

生产管理系统操作

《设备管理》

- [登录系统](#)
- [设备信息](#)
- [设备维修](#)

功能描述：公司设备信息的管理和设备维修信息的记录。

使用物件：管理员、生产部

- 1、打开浏览器，输入系统网址，进入模管家系统登录页面；
- 2、输入个人登录账号和密码，登录系统；
如勾选记住密码，账号密码保存记录，下次登录时只需点击登录按钮即可。



帐号 dyadmin

密码

登录

✓记住



2018年09月13日 平台公告



9月9日，由宁海县政府、宁波工投集团联合主办的2018中国（宁波）模具产学研发展论坛在宁波泛太平洋大酒店举行。

技术支持 浙江坤谷智能科技有限公司

激活 Windows
转到“设置”以激活 Windows。

1、登录系统以后，单点【资产管理】->【设备信息】节点，进入设备信息界面。

成本管理

品质管理

生产管理

业务管理

项目管理

资产管理

设备维修保养

设备信息

自动排程

委外管理

张燕 总经理

设备信息

设备搜索区域

设备类型 保管部门 是否包含子部门 设备编码 工序类型 状态 开启 搜索

新增 开启 关闭

操作	设备名称	设备编码	设备类型	品牌	规格	加工工艺能力	成型吨位	保管部门	保管人	是否可用	状态
	CNC雕铣机	NC01	CNC	-	-	放电	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
	立式磨床机	MC01	磨床	-	-	磨床	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
	小型数控铣床机	XC01	铣床	-	-	铣床	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
	数控线切割机	XG001	线割	-	-	线割	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
	普通放电机	FD02	放电	-	-	放电	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
	火花放电机	FD01	放电	-	-	放电	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启

- 2、进入设备信息界面，点击 “+新增” 按钮，进入 “新增设备信息” 界面，编辑内容保存即可。
- 3、加工工艺能力：指此设备对应的加工工序。

张燕 总经理

设备信息

设备搜索区域

设备类型

设备编码

+新增

开启

操作	设备
	CNC
	立式
	小型数
	数控
	普通
	火花

新增设备信息

*设备编码

*设备名称

*设备类型

吨位

*保管部门

*保管人

型号规格

品牌

每日最大产能

0 (H)

加工工艺能力

☒ 是否可用


☐ 自动设备

☐ 稼动率统计


保存

取消

保管人	是否可用	状态
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启

4、进入设备信息界面，点击 “” 按钮，进入 “编辑设备信息” 界面，修改内容保存即可，操作与新增相同。

张燕 总经理



设备信息

设备搜索区域

设备类型

设备编码

+ 新增

开启

<input type="checkbox"/>	操作	设
<input type="checkbox"/>		CNC
<input type="checkbox"/>		立式
<input type="checkbox"/>		小型数
<input type="checkbox"/>		数控
<input type="checkbox"/>		普通
<input type="checkbox"/>		火花

编辑设备信息

*设备编码

NC01

*设备名称

CNC雕铣机

*设备类型

CNC

吨位

*保管部门

董事长

*保管人

001

型号规格

品牌

每日最大产能

22

(H)

加工工艺能力

放电

☒ 是否可用




☐ 自动设备

☒ 稼动率统计

保存

取消

保管人	是否可用	状态
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启
001	<input checked="" type="checkbox"/>	开启

- 5、状态为“开启”时，系统界面操作中可显示并可使用，为“关闭”时，系统界面操作中不可见。
- 6、进入设备信息界面，①.在核取方块中勾选状态相同或单条资料，点击状态相反
- “  开启 ” / “  关闭 ” 按钮，可进行批量或单条资料修改状态，②.如单条资料变更状态，也可直接点 “  ” 按钮，确认即可。







张燕 总经理

首页 设备信息

设备搜索区域

设备类型 x 保管部门 x 是否包含子部 ☐ 门 设备编码 工序类型 x 状态 开启 搜索

+ 新增  

<input type="checkbox"/>	操作	设备名称	设备编码	设备类型	品牌	规格	加工工艺能力	成型吨位	保管部门	保管人	是否可用	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	 	CNC雕铣机	NC01	CNC	-	-	放电	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	 	立式磨床机	MC01	磨床	-	-	磨床	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	 	小型数控铣床机	XC01	铣床	-	-	铣床	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	 	数控线切割机	XG001	线割	-	-	线割	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	 	普通放电机	FD02	放电	-	-	放电	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	 	火花放电机	FD01	放电	-	-	放电	-	董事长	001	<input checked="" type="checkbox"/>	

1、登录系统以后，单点【资产管理】->【设备维修保养】节点，进入设备设备维修保养界面。

成本管理

品质管理

生产管理

业务管理

项目管理

资产管理

设备维修保养

设备信息

自动排程

委外管理

张燕 总经理

设备维修保养

设备维修保养区域

设备编码 设备名称 申请部门 ☐ 是否包含子部门

申请日期从 到 状态 所有状态 搜索

+新增

操作	维修编码	设备	紧急性	故障说明	申请部门	申请人	申请时间	状态
<div>✎ ✖ ✔</div>	WX1801050001	CNC雕铣机 NC01	一般	测试	董事长	管理员	2018-01-05	维修完成

- 2、进入设备维修保养界面，点击 “ + 新增 ” 按钮，进入 “新增” 界面，编辑内容保存即可。

3、名称前带 “ * ” 的则为必填项。

张燕 总经理

设备维修保养

设备维修搜索区域

设备编码

申请日期

从

+ 新增

操作	维修编码
<div>✎ ✖ ✔</div>	WX1801050001

新增

维修申请编码

*设备编码

品牌

保管部门

*维修申请类型

故障说明

申请部门

申请日期

*计划开始时间

实际开始时间

维修厂商

备注

紧急性

设备类型

型号规格

保管人

申请人

*联系方式


*计划完成时间

实际结束时间

状态

保存 提交 取消

申请时间	状态
2018-01-05	维修完成

4、进入设备维修保养界面，点击 “” 按钮，进入 “编辑” 界面，修改内容保存即可，操作与新增相同。

张燕 总经理

设备维修保养

设备维修搜索区域

设备编码

申请日期

从

+ 新增

	操作	维修编码
<input type="checkbox"/>	  	WX1801050001

编辑

维修申请编码 WX1801050001

紧急性 普通

*设备编码 NC01 资料导入

设备类型 CNC

品牌

型号规格

保管部门 董事长

保管人 001

*维修申请类型 计划保养报修

故障说明 测试

申请部门 董事长

申请人 管理员

申请日期 2018-01-05

*联系方式 122333

*计划开始时间 2018-01-05 16:25

*计划完成时间 2018-01-06 16:25

实际开始时间 2018-01-05 16:26

实际结束时间 2018-01-05 16:27

维修厂商

状态 维修完成

备注

取消

申请时间	状态
2018-01-05	 维修完成

4、进入设备维修保养界面，点击 “” 按钮，可删除状态为新的资料。

张燕 总经理

首页 设备维修保养

设备维修搜索区域

设备编码

设备名称

申请部门

申请日期

到

状态

所有状态


搜索

是否包含子部门

从

+ 新增

	操作	维修编码	设备	紧急性	故障说明	申请部门	申请人	申请时间	状态
<input type="checkbox"/>	<div></div>	WX1801050001	CNC雕铣机 NC01	一般	测试	董事长	管理员	2018-01-05	维修完成

4、进入设备维修保养界面，点击 “” 按钮，状态为“新”则变更为“待维修”状态，状态为“待维修”的状态点提交后，状态变为“维修完成”。

张燕 总经理

设备维修保养

设备维修搜索区域

设备编码

设备名称

申请部门

是否包含子部门

申请日期

到




状态

所有状态

搜索

从

+ 新增

	操作	维修编码	设备	紧急性	故障说明	申请部门	申请人	申请时间	状态
<input type="checkbox"/>	<div><div></div><div></div><div></div></div>	WX1801050001	CNC雕铣机 NC01	一般	测试	董事长	管理员	2018-01-05	维修完成

Thank you!