工业视觉软件使用说明:

在云端完成下载后解压,通常会包含软件的安装包、安装说明、配置环境的 安装包、安装手册等

名称	修改日期	类型	大小
🕞 GrainSize.msi	2020/9/4 16:47	Windows Install	62,755 KB
📄 grainsize.sql	2020/8/21 17:35	SQL 文件	6 KB
💽 setup.exe	2020/9/4 16:46	应用程序	542 KB
🧃 xamppinstaller.exe	2020/7/20 9:26	应用程序	127,104 KB
回 安装手册.docx	2020/8/23 11:43	DOCX 文档	1,730 KB
🗊 球团粒度软件(1.2版本)基础操作说明	2020/8/21 10:12	DOCX 文档	1,691 KB

按照操作打开安装手册首先对环境进行配置和部署,再对本产品软件进行安装。这里通过工件数据统计下的球团粒径检测系统进行概述



安装完成后,双击安装目录下的快捷方式即可打开登录系统

首先进行硬件连接,常见的硬件设施主要为采集设备及其辅助采集的设备控制器,如可见光监控镜头、红外传感器、结构光采集设备、工业相机等。确保设备连接状态和供电状态没有异常,打开配置项,修改配置项内 ip 地址即可完成对设备的互联。

	粒径检测系统
	登录 配置
9	第一生产线 192.168.0.28
锐视达	第二生产线
	第三生产线
	第四生产线

完成设备互联后,在登录界面输入购买时提供的默认登录名和密码即可完成登录

粒径检测系	统
登录	記置
用户名	admin
密码	****
登录	取消
	型 录 ⅰ 用户名 密 码

打开程序后界面如图所示



左侧为系统的菜单栏,右侧为系统主要呈现的窗口栏,顶部显示登录用户的 姓名信息和当前系统时间

通过点击左侧菜单栏即可进入相应的子系统对数据进行查看,基础显示界面 为系统总览界面,可点击菜单栏的系统总览即可打开右侧窗体,窗体主要显示当 前系统下所有生产线的信息分布情况,分别用两种颜色显示1小时内的信息分布 情况和当前球团的生产数据以及主要关注的几个实时数据信息,鼠标悬停在柱形 图上可显示详细信息。通过点击查看详情可跳入对应生产线查看该生产线的详细 信息。

跳入详细信息后,主要对胜场数据进行进一步详细显示,本界面包含数据采 集设备返回的图像/信号等信息,同时在设备信息上部分会详细显示算法统计后 的数据信息,如球团的平均粒度、粒径分布状况;标检中缺陷的类别、危险级别 等具体信息,并通过图表结合的形式进行直观的展现。

第一生产线						
5~8mm		统计个数	334	平均粒度	<u>17.19</u>	mm
8~12.5mm <u>334</u>	= <5 mm	10 %	■ 5~8 mm	19 % 📕 8	~12.5 mm	35 %
12.5~16mm		12.5~16 mm	6 %	■ >16 mm	26 %	
	CHP	ą				
		ġ.				
				No image data		提高亮度
						恢复默认
	KX 8					
(二) \$	大					
▲ ★ ★ ★ ₩						
1 条纸尽觉	~					
🔟 班组管理	~					
🙅 生产曲线	~					
开始时间 2020年 8月2	1[-					
生产线 <mark>一号生产线</mark>	-					
检索数据						
◆ 导出报告	×(
✿ 系统配置	~					
👤 用户管理						

生产曲线和导出报告项可对检索时间内的当日数据进行进一步的展示和统 计,可通过当日数据进行进一步的数据分析和处理



导出报告可对检索日数据进行其他文本格式的直接保存,目前支持的有 pdf/doc/xls 等主流文件保存格式

	日期	时间	种类	<5mm	5~8mm	8~12.5mm	12.5~16	>16mm	平均粒径
1	2020/08/21	09:29:54	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8
2	2020/08/21	09:29:57	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8
3	2020/08/21	09:30:00	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8
4	2020/08/21	09:30:03	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8
5	2020/08/21	09:30:06	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0
6	2020/08/21	09:30:09	球团	0%	50%	0%	0%	0%	7
7	2020/08/21	09:30:12	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8
8	2020/08/21	09:30:16	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8
9	2020/08/21	09:30:19	球团	0%	0%	50%	0%	0%	9
10	2020/08/21	09:30:22	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8
1	2020/08/21	09:30:25	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0
12	2020/08/21	09:30:28	球团	0%	0%	0%	0%	50%	20
13	2020/08/21	09:30:31	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0
4	2020/08/21	09:30:34	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0

10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	径检测报告.xls	Ģ	× +															1	19 S 16 1		0 >
		施入 页面积	5月 公式 数3	医 車岡 祝昌	н тутд	特色功能 Q. 查找												○未同步	2:物作 d	山分享	: ^
□ × 200 凸 8028≡	- 14	- A' A'	T = 2 3		[=] ##		EE EB	Σ		i fi	TP	=	古日	£113	0 0						
1656- Q 3011 18508 B I ⊻	田·昭·	Q . A . Q.	2238	□□ 合井居中・	自动换行 ⑧	· % 103 +0 .03	4件格式·表格样式·	求和・	1 之中	• 格式 • 场	晓、行和列。	工作表*)	53古酸格 - 1	民格工具・	查找·符	2 -					
I50 ·6, ;	fx 20																				
A B	C	D		F F	G	Н	1	J	К	L /	A N	0	P	Q	R	S	T	U	V	W)
1		t	*团杠伫	沇计表																	
2 日期 时间	神炎	<5mm	1 5 8mm	8 12.5	mm 12.511	6mm >16mm	平均粒径														
3 2020/08/2109:29:54	TAKE	0%	0%	0%	0%	50%	8														
4 2020/08/2109:29:57	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8														
5 2020/08/2109:30:00	北团	0%	0%	0%	0%	50%	8														
6 2020/08/2109:30:03	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8														
7 2020/08/2109:30:06	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
8 2020/08/2109:30:09	球团	0%	50%	0%	0%	0%	7														
9 2020/08/2109:30:12	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8														
10 2020/08/2109:30:16	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8														
11 2020/08/2109:30:19	球团	0%	0%	50%	0%	0%	9														
12 2020/08/2109:30:22	球团	0%	0%	0%	0%	50%	8														
13 2020/08/2109:30:25	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
14 2020/08/2109:30:28	球团	0%	0%	0%	0%	50%	20														
15 2020/08/2109:30:31	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
16 2020/08/2109:30:34	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
17 2020/08/2109:30:37	球团	0%	0%	0%	0%	50%	20														
18 2020/08/2109:30:40	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
19 2020/08/2109:30:43	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
20 2020/08/2109:30:46	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
21 2020/08/2109:30:49	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
22 2020/08/2109:30:52	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
23 2020/08/2109:30:55	球团	0%	0%	0%	0%	0%	0														
24 2020/08/2109:30:58	THEFT	0%	0%	0%	0%	0%	0														
25 2020/08/2109:31:01	FIRER .	0%	0%	0%	0%	0%	0														
26 2020/08/2109:31:04	TOPEC	0%	0%	0%	0%	0%	0														
27 2020/08/2109:31:07	利用	0%	0%	0%	0%	0%	0														
2020/00/2109.31.0/	INCOME.	00/	0%	00/	0%	00/	0														
2020/08/2109.31:10	TO A CONTRACT OF	00/	0%	00/	0%	0%	0														
2020/06/2109.51:13	1-Ala	0.70	0.70	0.70	0.20	V 70	-														
球団粒径统计表	+									• (+ 1

配置项中的具体配置主要是调整识别算法参数及设备采集参数等,不同情况 不同对待,如所含基础配置无法正常连接,可联系我司技术人员辅助完成部署和 安装。

	算法配置							
	所属产线	算法修正	判断区域1	判断区域2	判断区域3	判断区域4		
• 1	一号生产线	0.1	7	8	9	12	编辑	删除
2	二号生产线	0	9	0	0	0	编辑	删除
3	三号生产线	0	7	10	11	12	编辑	删除
4	四号生产线	0	8	12.5	16	18	编辑	删除
所	属产线 号生产	线 -		判断区域				

当前软件默认的生产状况三班组、四生产线的分布配置,按照常见的三班倒 制度进行班组管理,基本能满足大部生产厂家及实际情况的动态部署

如需要其他具体功能的修改和其他的开发业务,欢迎致电我司进行技术沟通和定制开发。 感谢您的观看