

西格数据SPC控制系统解决方案

江苏西格数据科技有限公司

2020

| 设备物联 | 系统互联 | 实时数据 | 数据挖掘 | 人工智能 | 商业智能 |



1 背景

QMS质量管理背景



测量数据表 (示例)

序号	测量点	测量值	公差	合格
1	A1	10.000	±0.005	合格
2	B1	10.000	±0.005	合格
3	C1	10.000	±0.005	合格
4	D1	10.000	±0.005	合格
5	E1	10.000	±0.005	合格
6	F1	10.000	±0.005	合格
7	G1	10.000	±0.005	合格
8	H1	10.000	±0.005	合格
9	A2	10.000	±0.005	合格
10	B2	10.000	±0.005	合格
11	C2	10.000	±0.005	合格
12	D2	10.000	±0.005	合格
13	E2	10.000	±0.005	合格
14	F2	10.000	±0.005	合格
15	G2	10.000	±0.005	合格
16	H2	10.000	±0.005	合格
17	A3	10.000	±0.005	合格
18	B3	10.000	±0.005	合格
19	C3	10.000	±0.005	合格
20	D3	10.000	±0.005	合格
21	E3	10.000	±0.005	合格
22	F3	10.000	±0.005	合格
23	G3	10.000	±0.005	合格
24	H3	10.000	±0.005	合格
25	A4	10.000	±0.005	合格

- 实验室测量数据大多依靠人工读取、手动记录，效率低且易出错；
- 测量仪器仪表多样化，数据自动获取困难；
- 仪器仪表标定管理依靠经验，存在漏标现象；
- 监测数据依靠人工进行汇总，并进行大量报表、控制图的制作，耗时耗力；
- 质量测量点超差异异常时，缺乏高效的报警和处理机制，产品质量得不到有效改善；
- 针对产品制作测量统计报表时，需要人工摘录数据，重复录入，效率低。



2 方案

西格云QMS管理方案



西格云QMS-物理架构



质量数据采集

质量数据分析

质量改善

自动套表*

量检具管理*

监控看板



小量具采集

测量仪器采集

PLC采集

数据库对接

人工输入

SINGER

Innovation with Data

标准接口对接

- 具备主流测量仪器、PLC设备的标准数据接口
- 用户根据新增设备的参数情况进行自主添加



SIEMENS

OMRON



富士和

加工一厂

DC 4L

OP10

OP20

OP30

OP40

OP50

DC 14L

加工二厂

CVT-1

CVT-2

加工三厂

ND5

加工四厂

ND6

基本信息

MID: 268 IP: 172.9.3.12

PLC信息

PLC类型: 请输入 IP: 请输入 Port: 请输入

Load信息

二维码点位: 请输入 类型: 请输入 长度: 请输入

计数器: 请输入 类型: 请输入 长度: 请输入

OK点位: 请输入 类型: 请输入 长度: 请输入

NG点位: 请输入 类型: 请输入 长度: 请输入

url: 请输入 TimeOut: 默认10s

SleepTime: 默认50ms

UnLoad信息

二维码点位: 请输入 类型: 请输入 长度: 请输入

计数器: 请输入 类型: 请输入 长度: 请输入

url: 请输入 TimeOut: 默认10s

SleepTime: 请输入

结果

共享类型: 请选择 路径: 请输入

账号: 请输入 密码: 请输入

文件名称是否固定: ☐ 是 ☐ 否 文件名称: 请输入

文件上传: 文件路径地址

Sheet1

Seq 关联字段

Run 请输入

Type Item

Speed [rpm] Item

Amount 1 [gmm] Item

Angle 1 Item

保存

自动采集&结果判定

工艺信息管理

追溯数据查询

产品追溯查询

批次物料管理

查询统计分析

首页

报表统计

大屏数据查询

报告推送记录

报告模板

月报类型

系统使用率

人员信息设置

产品追溯查询

检验位置: 请选择

产品: 请选择

物料: 请选择

检验项目: 请选择

操作人员: 请选择

结束: 请选择

时间: 2020-10-08 00:00:00 - 2020-10-15 23:59:59

查询

导出Excel

收起条件

序号	产品编号	产品名称	检验位置	工单	二维码	结果	检验人	检验时间
1	BAR0392CVK905	BAR0392CVK905	7-OP540			OK		2020-10-15 17:10:50
2	BAR0392CVK905	BAR0392CVK905	7-OP627			OK		2020-10-15 17:10:46
3	BAR0283BAVK9051	BAR0283BAVK9051	5-OP635			OK		2020-10-15 17:10:40
4	BAR0283BAVK9051	BAR0283BAVK9051	5-OP627			OK		2020-10-15 17:10:40
5	BAR0283BAVK9051	BAR0283BAVK9051	5-OP585			OK		2020-10-15 17:10:40
6	BAR0392CVK905	BAR0392CVK905	7-OP630			OK		2020-10-15 17:10:39
7	BAR0392CVK905	BAR0392CVK905	7-OP635			OK		2020-10-15 17:10:39
8	BAR0392CVK905	BAR0392CVK905	8-OP610			OK		2020-10-15 17:10:39
9	BAR0392CVK905	BAR0392CVK905	7-OP600			OK		2020-10-15 17:10:36
10	BAR0392CVK905	BAR0392CVK905	8-OP540			OK		2020-10-15 17:10:35

共 599202 条 < 1 2 3 ... 59921 > 10条/页 跳至 1 页

检验详情:

序号	检验项目	描述	标准	下限	上限	结果	值
1	7-OP540 p1200	注塑工位-当日总计数					1038
2	7-OP540 p1204	钢球检测工位-当日总计数					1038
3	7-OP540 p1197	注塑工位-工作运行时间 (s)					131
4	7-OP540 p1198	注塑工位-当日OK计数					1039
5	7-OP540 p1196	称重实时值 (g)					4365

手动输入界面

SIGER
Innovation with Data

进料检验管理

送检检验管理

过程检验管理

人工检验数据

查询统计分析

返工报废管理

过程质量分析

基本信息设置

模块目录

中文

Siger Demo

消息中心(0)

首页

人工检验数据

1. 请选择通道

CH3.3CH3.4CH3.5CH3.6CH3.7成品检验检验室

2. 请选择工位

OP30OP50OP90OP100OP110OP130OP150OP160OP170OP230OP250OP270OP275OP280OP290OP305OP310OP330OP340OP410OP420OP430OP440OP450OP470OP480OP540OP560OP570OP580OP585OP600OP610OP620OP627OP630OP640OP660OP680

3. 请选择产品

BAR5225A/K905 [BAR5225A/K905]BAR5225A/K905 [BAR5225A/K905]

4. 请选择物料

法兰内圈 [LBAR522]

5. 请选择检验类型

首件抽检末件SPC检查首检二级件核对其他

6. 请输入检验数据

序号	检验项目	标准	最小值	最大值	极差	NO.1
						单值
1	电击伤	无电击伤				☒ OK ☐ NG
2	A点硬度[2.1mm]	550/830	550	830		
3	N点硬度[0.3mm]	240/550	240	550		
4	G点硬度[芯部]	240/295	240	295		

7. 录入零件二维码

质量数据采集

质量数据分析

质量改善

自动套表*

量检具管理*

监控看板



本地采集服务器

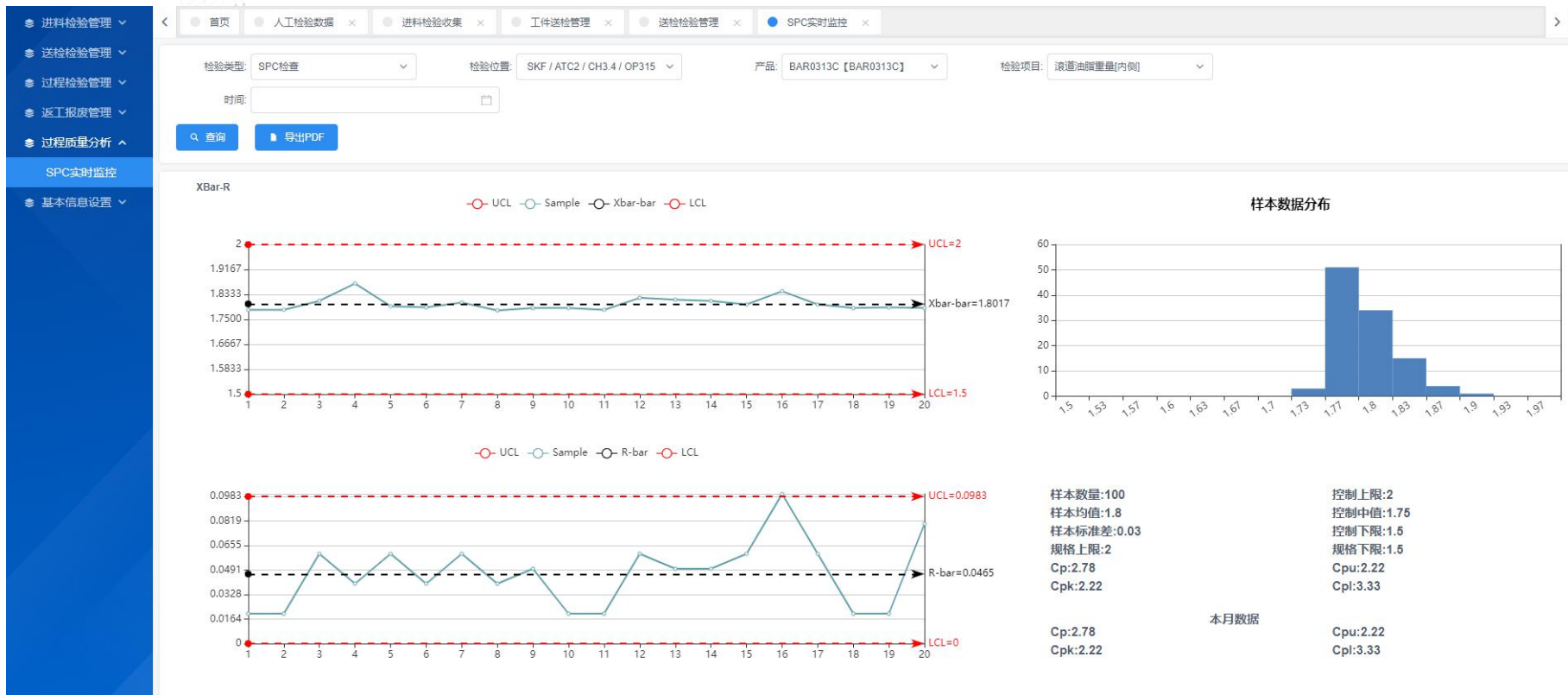


- 云端集中管理
- 分析服务器

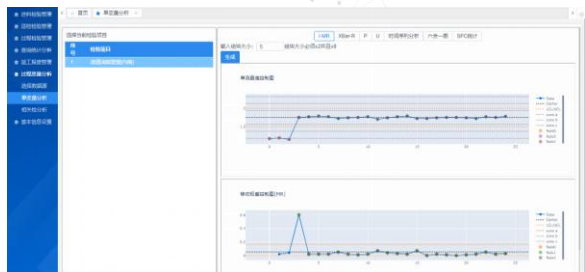


- 报表分析
- SPC控制图形
- 实时监控

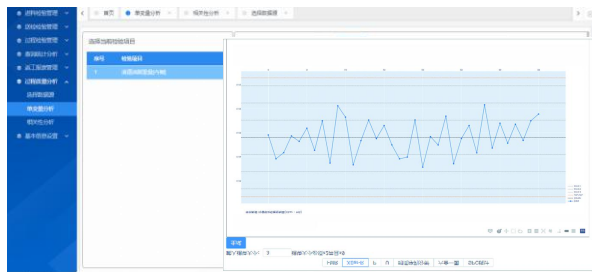
SPC实时监控



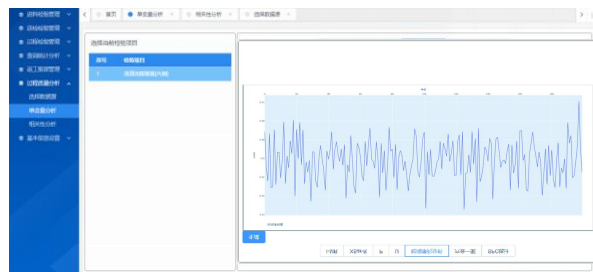
多维度分析报表



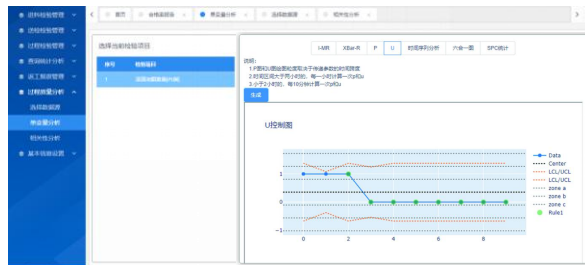
单值图



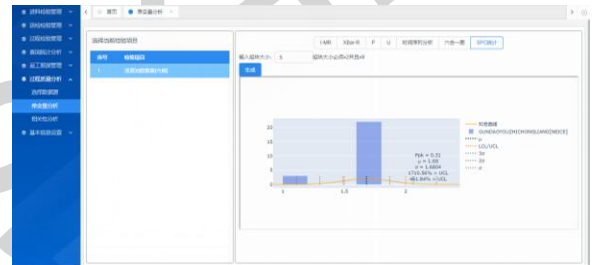
均值控制图



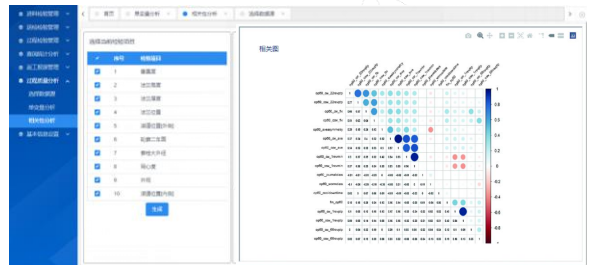
时间序列分析



单位缺陷控制图



SPC统计



相关性分析

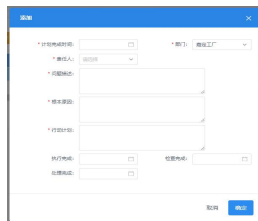
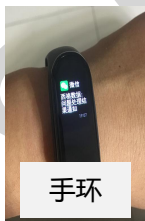
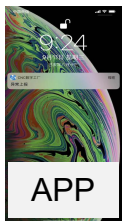


质量改善

自动套表*

量检具管理*

监控看板



质量控制指标维护&异常推送

SIGER Innovation with Data

日常数据管理

指标数据维护

行动计划制定

大屏看板管理

基础信息管理

交付率

质量部

- PPM
- NCC
- SLR
- 成本节约
- VCC供应商测试
- 不安全状态识别
- VCC供应商质量
- FI聚焦改善
- 非质量成本CoNQ
- 实验室5S等级

ETO MP

- 样品生产准时完成率
- 人员技能培养
- 新供应商供应路径批准

工程部

- List of identified risk closed rate on new
- CT of HBU3.7
- MTBF

月

月: 2019-10 2020-10

查询

序号	日期	目标值	实际值	累计值	备注
1	2020-10	5.00			
2	2020-9	5.00			
3	2020-8	5.00			
4	2020-7	5.00			
5	2020-6	5.00			
6	2020-5	5.00	1.00	0.00	
7	2020-4	5.00	1.00	0.00	
8	2020-3	5.00	2.00	0.00	
9	2020-2	5.00	2.00	0.00	
10	2020-1	5.00	3.00	0.00	



9:58 4G

CNC智能工厂

设备管理 安灯系统 动态监控 KPI可视化 质

安灯一览 > 安灯记录 > 安灯触发 > OEE >

异常事项(40)

- Siger Plant-Suzhou Site-CH3.5-OP100滚道超精
安灯持续35天57分5秒无响应
- Siger Plant-Suzhou Site-CH3.5-OP90法兰小圆磨床
安灯持续35天59分17秒无响应
- Siger Plant-Suzhou Site-CH3.3-OP300法兰大圈清洗机
安灯持续35天59分28秒无响应
- Siger Plant-Suzhou Site-CH3.4-OP100滚道超精
安灯持续35天1小时25分25秒无响应
- Siger Plant-Suzhou Site-CH3.4-OP90外轮廓磨削
安灯持续35天13小时27分52秒无响应
- Siger Plant-Suzhou Site-CH3.5-OP50法兰小圆车床
安灯持续35天16小时17分52秒未关闭
- Siger Plant-Suzhou Site-CH3.3-OP290法兰大圈退磁机
安灯持续35天16小时32分41秒无响应

首页 消息 200 我的

改善措施制定

SIGER
Innovation with Data

日常数据管理
指标数据维护
行动计划制定
大屏看板管理
基础信息管理

部门: 嘉定工厂

查询 添加

序号	部门
1	嘉定工厂
2	嘉定工厂

添加

* 计划完成时间:

* 部门: 嘉定工厂

* 责任人: 请选择

* 问题描述:

* 根本原因:

* 行动计划:

执行完成: 检查完成:

处理完成:

取消 确定

处理状态: 请选择

单位	备注
个	
个	

1 10条/页 跳至 1 页

质量数据采集

质量数据分析

质量改善

自动套表*

量检具管理*

监控看板

制作报表模板

添加数据源

添加数据集

添加组件元素

绑定数据

生成报表



- 自动采集
- 按自定义模板生成报表

量测尺寸(MEASURED DIMENSION)																			客 户																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
n=10, Acc=0, Rev=1	量具(Units)mm																		Average	客 户																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
项目	规格位置	标准值	正向公差(+)	负向公差(-)	量具1	量具2	量具3	量具4	量具5	量具6	量具7	量具8	量具9	量具10	量具11	量具12	量具13	量具14	量具15	量具16	量具17	量具18	量具19	量具20	量具21	量具22	量具23	量具24	量具25	量具26	量具27	量具28	量具29	量具30	量具31	量具32	量具33	量具34	量具35	量具36	量具37	量具38	量具39	量具40	量具41	量具42	量具43	量具44	量具45	量具46	量具47	量具48	量具49	量具50	量具51	量具52	量具53	量具54	量具55	量具56	量具57	量具58	量具59	量具60	量具61	量具62	量具63	量具64	量具65	量具66	量具67	量具68	量具69	量具70	量具71	量具72	量具73	量具74	量具75	量具76	量具77	量具78	量具79	量具80	量具81	量具82	量具83	量具84	量具85	量具86	量具87	量具88	量具89	量具90	量具91	量具92	量具93	量具94	量具95	量具96	量具97	量具98	量具99	量具100	量具101	量具102	量具103	量具104	量具105	量具106	量具107	量具108	量具109	量具110	量具111	量具112	量具113	量具114	量具115	量具116	量具117	量具118	量具119	量具120	量具121	量具122	量具123	量具124	量具125	量具126	量具127	量具128	量具129	量具130	量具131	量具132	量具133	量具134	量具135	量具136	量具137	量具138	量具139	量具140	量具141	量具142	量具143	量具144	量具145	量具146	量具147	量具148	量具149	量具150	量具151	量具152	量具153	量具154	量具155	量具156	量具157	量具158	量具159	量具160	量具161	量具162	量具163	量具164	量具165	量具166	量具167	量具168	量具169	量具170	量具171	量具172	量具173	量具174	量具175	量具176	量具177	量具178	量具179	量具180	量具181	量具182	量具183	量具184	量具185	量具186	量具187	量具188	量具189	量具190	量具191	量具192	量具193	量具194	量具195	量具196	量具197	量具198	量具199	量具200	量具201	量具202	量具203	量具204	量具205	量具206	量具207	量具208	量具209	量具210	量具211	量具212	量具213	量具214	量具215	量具216	量具217	量具218	量具219	量具220	量具221	量具222	量具223	量具224	量具225	量具226	量具227	量具228	量具229	量具230	量具231	量具232	量具233	量具234	量具235	量具236	量具237	量具238	量具239	量具240	量具241	量具242	量具243	量具244	量具245	量具246	量具247	量具248	量具249	量具250	量具251	量具252	量具253	量具254	量具255	量具256	量具257	量具258	量具259	量具260	量具261	量具262	量具263	量具264	量具265	量具266	量具267	量具268	量具269	量具270	量具271	量具272	量具273	量具274	量具275	量具276	量具277	量具278	量具279	量具280	量具281	量具282	量具283	量具284	量具285	量具286	量具287	量具288	量具289	量具290	量具291	量具292	量具293	量具294	量具295	量具296	量具297	量具298	量具299	量具300	量具301	量具302	量具303	量具304	量具305	量具306	量具307	量具308	量具309	量具310	量具311	量具312	量具313	量具314	量具315	量具316	量具317	量具318	量具319	量具320	量具321	量具322	量具323	量具324	量具325	量具326	量具327	量具328	量具329	量具330	量具331	量具332	量具333	量具334	量具335	量具336	量具337	量具338	量具339	量具340	量具341	量具342	量具343	量具344	量具345	量具346	量具347	量具348	量具349	量具350	量具351	量具352	量具353	量具354	量具355	量具356	量具357	量具358	量具359	量具360	量具361	量具362	量具363	量具364	量具365	量具366	量具367	量具368	量具369	量具370	量具371	量具372	量具373	量具374	量具375	量具376	量具377	量具378	量具379	量具380	量具381	量具382	量具383	量具384	量具385	量具386	量具387	量具388	量具389	量具390	量具391	量具392	量具393	量具394	量具395	量具396	量具397	量具398	量具399	量具400	量具401	量具402	量具403	量具404	量具405	量具406	量具407	量具408	量具409	量具410	量具411	量具412	量具413	量具414	量具415	量具416	量具417	量具418	量具419	量具420	量具421	量具422	量具423	量具424	量具425	量具426	量具427	量具428	量具429	量具430	量具431	量具432	量具433	量具434	量具435	量具436	量具437	量具438	量具439	量具440	量具441	量具442	量具443	量具444	量具445	量具446	量具447	量具448	量具449	量具450	量具451	量具452	量具453	量具454	量具455	量具456	量具457	量具458	量具459	量具460	量具461	量具462	量具463	量具464	量具465	量具466	量具467	量具468	量具469	量具470	量具471	量具472	量具473	量具474	量具475	量具476	量具477	量具478	量具479	量具480	量具481	量具482	量具483	量具484	量具485	量具486	量具487	量具488	量具489	量具490	量具491	量具492	量具493	量具494	量具495	量具496	量具497	量具498	量具499	量具500	量具501	量具502	量具503	量具504	量具505	量具506	量具507	量具508	量具509	量具510	量具511	量具512	量具513	量具514	量具515	量具516	量具517	量具518	量具519	量具520	量具521	量具522	量具523	量具524	量具525	量具526	量具527	量具528	量具529	量具530	量具531	量具532	量具533	量具534	量具535	量具536	量具537	量具538	量具539	量具540	量具541	量具542	量具543	量具544	量具545	量具546	量具547	量具548	量具549	量具550	量具551	量具552	量具553	量具554	量具555	量具556	量具557	量具558	量具559	量具560	量具561	量具562	量具563	量具564	量具565	量具566	量具567	量具568	量具569	量具570	量具571	量具572	量具573	量具574	量具575	量具576	量具577	量具578	量具579	量具580	量具581	量具582	量具583	量具584	量具585	量具586	量具587	量具588	量具589	量具590	量具591	量具592	量具593	量具594	量具595	量具596	量具597	量具598	量具599	量具600	量具601	量具602	量具603	量具604	量具605	量具606	量具607	量具608	量具609	量具610	量具611	量具612	量具613	量具614	量具615	量具616	量具617	量具618	量具619	量具620	量具621	量具622	量具623	量具624	量具625	量具626	量具627	量具628	量具629	量具630	量具631	量具632	量具633	量具634	量具635	量具636	量具637	量具638	量具639	量具640	量具641	量具642	量具643	量具644	量具645	量具646	量具647	量具648	量具649	量具650	量具651	量具652	量具653	量具654	量具655	量具656	量具657	量具658	量具659	量具660	量具661	量具662	量具663	量具664	量具665	量具666	量具667	量具668	量具669	量具670	量具671	量具672	量具673	量具674	量具675	量具676	量具677	量具678	量具679	量具680	量具681	量具682	量具683	量具684	量具685	量具686	量具687	量具688	量具689	量具690	量具691	量具692	量具693	量具694	量具695	量具696	量具697	量具698	量具699	量具700	量具701	量具702	量具703	量具704	量具705	量具706	量具707	量具708	量具709	量具710	量具711	量具712	量具713	量具714	量具715	量具716	量具717	量具718	量具719	量具720	量具721	量具722	量具723	量具724	量具725	量具726	量具727	量具728	量具729	量具730	量具731	量具732	量具733	量具734	量具735	量具736	量具737	量具738	量具739	量具740	量具741	量具742	量具743	量具744	量具745	量具746	量具747	量具748	量具749	量具750	量具751	量具752	量具753	量具754	量具755	量具756	量具757	量具758	量具759	量具760	量具761	量具762	量具763	量具764	量具765	量具766	量具767	量具768	量具769	量具770	量具771	量具772	量具773	量具774	量具775	量具776	量具777	量具778	量具779	量具780	量具781	量具782	量具783	量具784	量具785	量具786	量具787	量具788	量具789	量具790	量具791	量具792	量具793	量具794	量具795	量具796	量具797	量具798	量具799	量具800	量具801	量具802	量具803	量具804	量具805	量具806	量具807	量具808	量具809	量具810	量具811	量具812	量具813	量具814	量具815	量具816	量具817	量具818	量具819	量具820	量具821	量具822	量具823	量具824	量具825	量具826	量具827	量具828	量具829	量具830	量具831	量具832	量具833	量具834	量具835	量具836	量具837	量具838	量具839	量具840	量具841	量具842	量具843	量具844	量具845	量具846	量具847	量具848	量具849	量具850	量具851	量具852	量具853	量具854	量具855	量具856	量具857	量具858	量具859	量具860	量具861	量具862	量具863	量具864	量具865	量具866	量具867	量具868	量具869	量具870	量具871	量具872	量具873	量具874	量具875	量具876	量具877	量具878	量具879	量具880	量具881	量具882	量具883	量具884	量具885	量具886	量具887	量具888	量具889	量具890	量具891	量具892	量具893	量具894	量具895	量具896	量具897	量具898	量具899	量具900	量具901	量具902	量具903	量具904	量具905	量具906	量具907	量具908	量具909	量具910	量具911	量具912	量具913	量具914	量具915	量具916	量具917	量具918	量具919	量具920	量具921	量具922	量具923	量具924	量具925	量具926	量具927	量具928	量具929	量具930	量具931	量具932	量具933	量具934	量具935	量具936	量具937	量具938	量具939	量具940	量具941	量具942	量具943	量具944	量具945	量具946	量具947	量具948	量具949	量具950	量具951	量具952	量具953	量具954	量具955	量具956	量具957	量具958	量具959	量具960	量具961	量具962	量具963	量具964	量具965	量具966	量具967	量具968	量具969	量具970	量具971	量具972	量具973	量具974	量具975	量具976	量具977	量具978	量具979	量具980	量具981	量具982	量具983	量具984	量具985	量具986	量具987	量具988	量具989	量具990	量具991	量具992	量具993	量具994	量具995	量具996	量具997	量具998	量具999	量具1000	量具1001	量具1002	量具1003	量具1004	量具1005	量具1006	量具1007	量具1008	量具1009	量具1010	量具1011	量具1012	量具1013	量具1014	量具1015	量具1016	量具1017	量具1018	量具1019	量具1020	量具1021	量具1022	量具1023	量具1024	量具1025	量具1026	量具1027	量具1028	量具1029	量具1030	量具1031	量具1032	量具1033	量具1034	量具1035	量具1036	量具1037	量具1038	量具1039	量具1040	量具1041	量具1042	量具1043	量具1044	量具1045	量具1046	量具1047	量具1048	量具1049	量具1050	量具1051	量具1052	量具1053	量具1054	量具1055	量具1056	量具1057	量具1058	量具1059	量具1060	量具1061	量具1062	量具1063	量具1064	量具1065	量具1066	量具1067	量具1068	量具1069	量具1070	量具1071	量具1072	量具1073	量具1074	量具1075	量具1076	量具1077	量具1078	量具1079	量具1080	量具1081	量具1082	量具1083	量具1084	量具1085	量具1086	量具1087	量具1088	量具1089	量具1090	量具1091	量具1092	量具1093	量具1094	量具1095	量具1096	量具1097	量具1098	量具1099	量具1100	量具1101	量具1102	量具1103	量具1104	量具1105	量具1106	量具1107	量具1108	量具1109	量具1110	量具1111	量具1112	量具1113	量具1114	量具1115	量具1116	量具1117	量具1118	量具1119	量具1120	量具1121	量具1122	量具1123	量具1124	量具1125	量具1126	量具1127	量具1128	量具1129	量具1130	量具1131	量具1132	量具1133	量具1134	量具1135	量具1136	量具1137	量具1138	量具1139	量具1140	量具1141	量具1142	量具1143	量具1144	量具1145	量具1146	量具1147	量具1148	量具1149	量具1150	量具1151	量具1152	量具1153	量具1154	量具1155	量具1156	量具1157	量具1158	量具1159	量具1160	量具1161	量具1162	量具1163	量具1164	量具1165	量具1166	量具1167	量具1168	量具1169	量具1170	量具1171	量具1172	量具1173	量具1174	量具1175	量具1176	量具1177	量具1178	量具1179	量具1180	量具1181	量具1182	量具1183	量具1184	量具1185	量具1186	量具1187	量具1188	量具1189	量具1190	量具1191	量具1192	量具1193	量具1194	量具1195	量具1196	量具1197	量具1198	量具1199	量具1200	量具1201	量具1202	量具1203	量具1204	量具1205	量具1206	量具1207	量具1208	量具1209	量具1210	量具1211	量具1212	量具1213	量具1214	量具

审核:

填表:

配置数据集

编辑数据集: "数据集1", 基于数据源: "DataSource1"

常规选项

数据集名称

数据集1

查询语句

请输入查询语句, 例如: select * from 产品

数据字段

查询字段

[0 个项目]

计算字段

[0 个项目]

数据筛选

数据过滤

[0 个项目]

确定

验证

取消

自由设计模板，并快速绑定报表数据

The screenshot displays the QMS-01 Quality Data Collection software interface. The main workspace shows a table with three columns: 'id', 'name', and 'email'. The first row of data contains the expressions '[id]', '[name]', and '[email]'. Red arrows indicate the data binding process, connecting these expressions to the corresponding fields in the '数据源' (Data Source) panel on the right. The '数据源' panel shows 'DataSource1' as a JSON source. Below it, the '数据集' (Data Set) panel lists '数据集1' based on 'DataSource1' with 5 fields. The fields listed are 'postId', 'id', 'name', 'email', and 'body'. The red arrows connect the '[id]' expression to the 'id' field, the '[name]' expression to the 'name' field, and the '[email]' expression to the 'email' field.

id	name	email
=[id]	=[name]	=[email]

数据源

- DataSource1
JSON

数据集

- 数据集1
based on DataSource1
5 个字段

输入字段名称进行查找...

- postId
- id
- name
- email
- body

质量数据采集

质量数据分析

质量改善

自动套表*

量检具管理*

监控看板



测量设备01



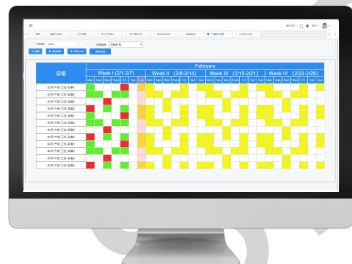
检具01



检具02



量具01



配置定检计划



消息推送



SIGER SERVER



扫码标定/校准



检/量具定检状态看板

检/量具状态查询：按照编号、类型等信息查询检/量具状态

传感器台账

传感器标定

状态查询

标定详情

状态看板

标定状态查询

设备：

请选择

传感器类别：

请选择

传感器编号：

请选择

上次标定时间：

标定状态：

请选择

标定人：

请选择

查询

下载标定模板

上传标定结果

上传验证结果

导出Excel

跳过验证

序号	传感器类别	传感器编号	应用工位	位置	标定结果	标定人	标定时间	报告发布时间	下次标定时间	下次标定类型	当前状态	倒计时(天)
1	->温度传感器->K	SHT-TS-0002	环境	->GTC->Testing-F->ABTU-1->自动张紧轮轴承疲劳试验台		Yongjie Zhang	2019-09-28		2021-09-17	标定	正常	380天
2	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0509	Radial displacement left	->GTC->Testing-K->R3-1802->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1802		Yunfeng Lu	2020-03-15		无需标定	标定	正常	
3	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0510	Radial displacement right	->GTC->Testing-K->R3-1802->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1802		Yunfeng Lu	2020-03-15		无需标定	标定	正常	
4	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0511	Axial displacement Front	->GTC->Testing-K->R3-1802->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1802		Yunfeng Lu	2020-03-15		无需标定	标定	正常	
5	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0512	Axial displacement Rear	->GTC->Testing-K->R3-1802->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1802		Yunfeng Lu	2020-03-15		无需标定	标定	正常	
6	->速度传感器->速度NA	SHT-TS-0513	1	->GTC->Testing-K->R3-1802->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1802		Yunfeng Lu	2019-06-19		2020-06-13	标定	逾期	-80天
7	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0514	Radial displacement left	->GTC->Testing-K->R3-1801->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1801		Yunfeng Lu	2020-03-15		无需标定	标定	正常	
8	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0515	Radial displacement right	->GTC->Testing-K->R3-1801->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1801		Yunfeng Lu	2020-03-15		无需标定	标定	正常	
9	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0516	Axial displacement Front	->GTC->Testing-K->R3-1801->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1801		Yunfeng Lu	2020-03-15		无需标定	标定	正常	
10	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0517	Axial displacement Rear	->GTC->Testing-K->R3-1801->铁路轴箱轴承实验台 SH R3-1801		Yunfeng Lu	2020-03-15		无需标定	标定	正常	

共 772 条

上一页

1

2

3

4

5

...

78

下一页

10 条/页

到第

1

页

确定

Innovation with Data

02

西格云QMS-04量检具管理

- 传感器台账
- 传感器标定
- 状态查询
- 标定详情
- 状态看板

标定详情

设备: 请选择 传感器类别: 请选择 传感器编号: 请选择 结果: 请选择

上次标定时间: 下次标定时间:

查询 修改 删除 导出Excel 预览标定报告

序号	传感器类别	传感器编号	传感器名称	位置	标定结果	逾期原因	标定文件	备注	标定人	标定时间	审核状态	审核进度
1	->测量类->天平	SHT-TS-0773	天平秤	CFT-1->预紧力矩测试台	通过(警告)		下载文件	粘贴新标签	Biao Linghu	2020-03-13 15:28:17	通过	
2	->温度传感器->J	SHT-TS-0082	温度传感器	PUM1-1->泵油率测试试验台 1	通过		下载文件		Yongjie Zhang	2020-03-26 16:20:16	通过	
3	->速度传感器->速度NA	SHT-TS-0084	速度传感器	RT2-1B->回转油封试验台1	通过	0	下载文件	由于之前实验一直在推, 所有无法按时标定, 标定结果合格所有不需要对之前数据进行分析。	Yunfeng Lu	2020-05-09 14:45:05	待审核	0%
4	->位移传感器->位移NA	SHT-TS-0742	位移传感器	HBU-1->汽车轮毂轴承疲劳试验台1	通过	0	下载文件		Yunfeng Lu	2020-06-16 15:52:57	通过	
5	->力传感器->应变式力传感器	SHT-TS-0743	力传感器	HBU-1->汽车轮毂轴承疲劳试验台1	不通过	0	下载文件	此次标定为不合格	Guangxun Hong	2020-05-18 10:23:31	待审核	0%
6	->温度传感器->K	SHT-TS-0011	温度传感器	BTU-1->皮带张紧轮轴承座								
7	->温度传感器->K	SHT-TS-0013	温度传感器	BTU-2->皮带张紧轮轴承座								
8	->力传感器->应变式力传感器	SHT-TS-0164	力传感器	MSBU-1->汽车悬架轴承试验台								
9	->温度传感器->K	SHT-TS-0186	温度传感器	ABTU-1->自动张紧轮轴承座								
10	->温度传感器->K	SHT-TS-0185	温度传感器	ABTU-1->自动张紧轮轴承座								

共 161 条 上一页 1 2 3 4 5 ... 17 下一页 10 条/页 刷新

检/量具检验详情

传感器标定

状态查询

标定详情

状态看板

设备: 请选择 上次标定时间: 查询 修改 删除

序号	传感器类别
1	->测量类->天平
2	->温度传感器->J
3	->速度传感器->速度NA
4	->位移传感器->位移NA
5	->力传感器->应变式力传感器
6	->温度传感器->K
7	->温度传感器->K
8	->力传感器->应变式力传感器
9	->温度传感器->K
10	->温度传感器->K

共 161 条 上一页 1 2 3

全球测试中心 (中国) 内部验证报告

Global Testing Center (China) Internal Verification Report

证书编号: SHT-TS-0773_20200901_1

Certificate No:

器具编号
No. of Instrument

SHT-TS-0773

器具名称
Name of Instrument

天平秤

测量范围
Measurement Range

0-6kg

型号/序列号
Measurement Range

->测量类->天平

制造厂
Manufacture

器具可接受精度
Instrument Accepted Precision

0.05g

验证日期
Verification Date

2020-03-13

发布日期
Issue Date

上次标定日期
Last Calibration Date

下次标定日期
Next Calibration Date

2021-03-08

强制性要求:
Mandatory Requirement:

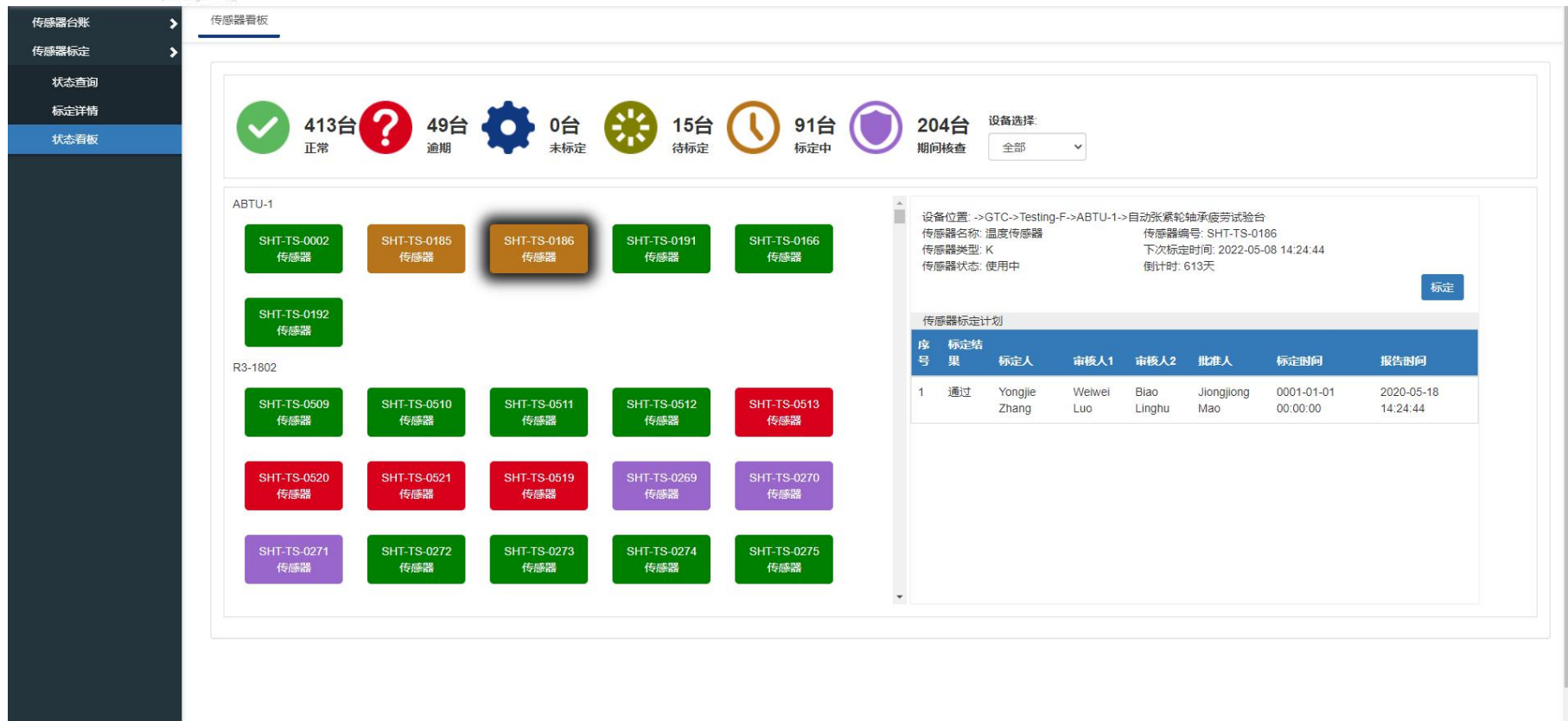
> 此内部验证报告需在验证完成后两天之内提交。
The internal verification report is required to be complete within 2 days after verification.

> 此内部验证报告在标定工程师和质量工程师审核签字后才有效。
The internal verification report is valid only when it was signed off by the calibration engineer and quality engineer.

检/量具检验报告

标定人	标定时间	审核状态	审核进度
Biao Linghu	2020-03-13 15:28:17	通过	
Yongjie Zhang	2020-03-26 16:20:16	通过	
Yunfeng Lu	2020-05-09 14:45:05	待审核	0%
Yunfeng Lu	2020-06-16 15:52:57	通过	
Guangxun Hong	2020-05-18 10:23:31	待审核	0%
Yongjie Zhang	2020-05-27 10:20:23	待审核	0%
Yongjie Zhang	2020-05-27 10:24:26	待审核	0%
Guangxun Hong	2020-07-06 14:21:18	待审核	0%
Yongjie Zhang	2020-05-18 14:24:44	待审核	0%
Yongjie Zhang	2020-05-18 14:25:22	待审核	0%

检/量具状态看板：目视化管理检/量具状态



质量数据采集

质量数据分析

质量改善

自动套表*

量检具管理*

监控看板



指标跟踪看板



APP



主数据

进料检验

过程检验

送检检验

检/量具管理

数据挖掘

看板管理

主数据对接

进料检验

产品检验

送检检验

检/量具定检

数据智能分析

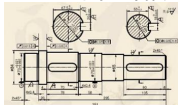
质量看板



产品BOM对接



工艺路径对接



仓库信息对接

物料名称	规格	数量	单位	仓库	日期
...	...	...	...	...	...

不合格报告单	
物料名称:	批次号:
供应商:	进料日期:
不合格原因:	
检验人:	检验日期:
审核结果:	审核人:

不合格信息记录

让步使用审核表	
物料名称:	批次号:
供应商:	进料日期:
让步使用说明:	
检验人:	检验日期:
审核结果:	审核人:

让步使用审核

Supplier Name/Logo or other information

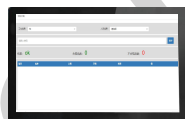


进料打批次码入库

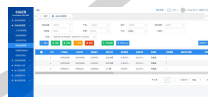
Part Name: QP-BAR-0123AA
 Supplier DUNS: 987654321
 Traceability: SC15080123456789
 Quantity: 5000
 Dimensions: 10x5x5
 Steel DUNS: 987654321
 Steel Route: 12345



设备检验数据自动获取



手动录入检验数据



检验管理



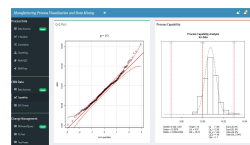
检验参数



定检状态实时呈现



关键特性SPC监控



CPK能力计算



质量相关性分析

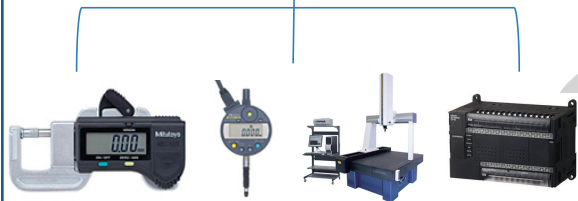


质量动态看板

局域网



本地采集服务器



SIGER 中心服务器

SIGER提供:

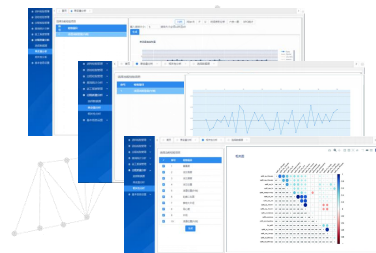
- 服务器计算服务
- 软件升级服务
- 软件运维服务



手机端服务



PC端管理





3 典型案例

西格QMS典型案例



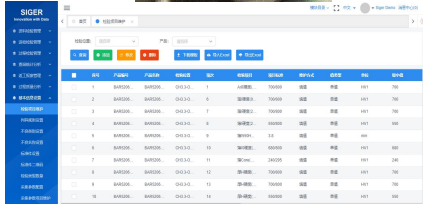
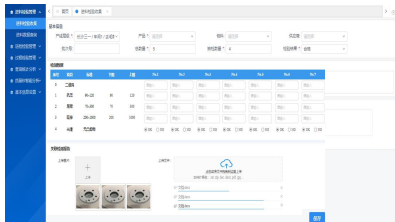
案例：企业质量管理体系

某世界顶尖轴承制造企业

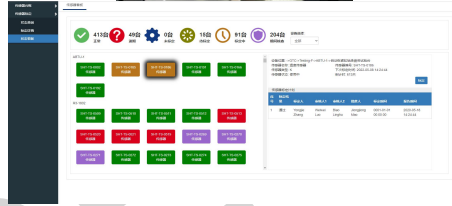
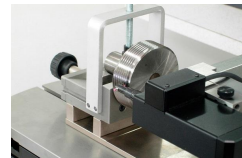
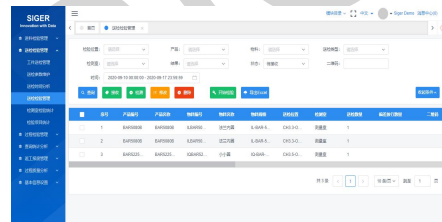


某世界顶尖轴承制造企业主要经营轴承制造，业务遍及世界130个国家，每年生产五亿多个轴承，销售网遍布全球。目前拥有200家分公司、80家制造业、41000位员工和8000家代理商和经销商。

质量管理体系实施内容



送检检验



检/量具检验



数据挖掘



质量管理系统实施后效果

Before

工序检验记录卡									
工序		检验日期	检验员	检验结果	检验数量	检验合格数	检验合格率	检验备注	检验日期
1	工序名称	检验日期	检验员	检验结果	检验数量	检验合格数	检验合格率	检验备注	检验日期
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									



After



项目	主要功能	改进效果
质量管理	过程质量控制，产品加工过程质量数据实时记录与管控，异常数据及时报警分析	质量数据实时分析，异常自动报警，响应效率提高90%
	质量数据分析，提供多种质量分析工具，分析监控产品质量数据	全过程质量数据自动分析，图表自动生成，统计效率提高
	检/量具管理，系统维护管理检/量具标定检验计划，目视化状态展示	测量仪器、检/量具等按计划维护，维护及时性提高80%



4 介绍

西格数据公司历程与介绍



- 专注于精密制造领域的工业大数据智能分析！
- 基于数据科学，让工业更加美好！



主营业务：

西格专注于工业大数据智能分析，为制造型企业定制精密加工数字化工厂智能分析整体解决方案，帮助企业从信息化管理时代跨入到智能化管理时代，降低制造成本，提高产品质量，最终获得持续的市场竞争力。

团队介绍：

员工数量80+，其中60%以上为技术研发岗；团队有着平均十年以上的研发、项目管理、市场营销管理经验。

西格使命：

西格致力于精密加工行业智能制造，成为工业大数据智能分析引导者。

典型客户与合作伙伴



合作伙伴：





- 2017年获得：6项软著专利，江苏软协会会员；
- 2017年获得：紫峰进取基金投资；
- 2018年获得：累计10项软著，2个发明专利；
- 2018年成为：苏州市软件行业协会会员单位；
- 2018年获得：姑苏科技创业天使企业；
- 2018年获得：苏州工业园区科技领军企业；
- 2018年获得：CMMI3认证；
- 2018年获得：元禾原点等基金投资；
- 2019年获得：累计17项软著，2项专利认证；
- 2019年获得：国家高新技术企业认证；
- 2020年获得：国发创投等基金投资；
- 2020年获得：姑苏领军企业称号；
- 2020年获得：华为严选资格认证服务商；



THANKS.

www.siger-data.com

- 联系人：林经理
- 电 话：0512-6742 5209
- 邮 箱：marketing@siger-data.com
- 传 真：+86 512 6742-5209
- 地 址：苏州工业园区星湖街 328 号创意产业园 9-201



SIGER官方公众号