# 亚威智能自动化仓库管理软件 V1.0

# 系统说明书

# 江苏亚威智能系统有限公司

二零一九年三月

地址:扬州市江都区黄海南路仙城工业园

电话: 0514-86880510

联系人:黎兴宝 电话: 15952569124

# 目录

1	简介	`		3
	1.1	编写目	目的	3
	1.2	项目背	5景	3
	1.3	系统需	<b>膏求</b>	3
2	安装	ē说明		5
	2.1	IIS 的多	安装与 Web 配置	5
		2.1.1	IIS 的安装	5
		2.1.2	WMS 客户机网站的配置	8
3	系约	<b>乾操作说</b> 明	月	11
	3.1	用户登	ž录	11
	3.2	系统主	E界面	11
	3.3	功能模	莫块操作说明	12
		3.3.1	印绣出库模块	12
		3.3.2	大货出库模块	15
		3.3.3	报表管理模块	15
		3.3.4	基础档案模块	16
		3.3.5	报表中心	21
		3.3.6	权限管理模块	21
		3.3.7	系统管理模块	24

# 1 简介

## 1.1 编写目的

为了让用户了解系统软件的架构和功能,指导用户安装、配置和使用系统,同时满足系统维护和二次开发的参考要求,特编写此系统说明书。此说明书重在说明分析本系统软件具备的功能和操作说明。

## 1.2 项目背景

亚威智能自动化仓库管理软件是一款用于下达出库任务,查看出库动态,货位信息收集、 料箱信息收集的专业应用软件。

主要是仓库自动化的管理,进而仓库的印绣出库,大货出库,报表管理,基础档案,权 限管理,系统管理等环节的管理,主要包括了:下达出库任务状况、查看出库动态、货位信 息收集、料箱信息收集等。

软件功能重在规范和管控,对管理环节权限管控,提供真实有效的数据,促进流程规范 和再造,让企业做到了事先预防,管理者有更多精力放在经营决策上。

根据系统应用特点,需要采用 B/S 的架构体系,让系统应用具有高安全性和稳定性,同时系统维护成本低。

## 1.3 系统需求

以下为亚威智能设备管理与物联管控平台服务器端和客户端所需系统最低建议。

	服务器端建议系统要求
石体工体	Windows 2008 Server 及以上版本、SQL Server 2005 及以上
<i>杀</i> 筑	IIS 6.0及以上版本、.net Framework 4.0
屏幕分辨率	1024 x 768 像素或更高,刷新率 75Hz
内存	30 GB DDR
CPU	Inter(R) Xeon(R) CPU E5-2640 v4 @ 2.40GHz 2.40GHz(2处理器)

硬盘	146GB x 4做Raid
	客户端建议系统要求
系统环境	Windows 7及以上版本、IE8及以上版本、.net Framework 4.0
屏幕分辨率	1024 x 768 像素或更高,刷新率 75Hz
内存	2 GB DDR
CPU	Intel Pentium 4 1.7 GHz
硬盘	500GB

2 安装说明

# 2.1 IIS 的安装与 Web 配置

## 2.1.1 IIS 的安装

(1) 在"服务器管理器"中选择"添加角色"。

<ul> <li>服务器管理器 (FOOLRABBIT)</li> <li>● 角色</li> <li>● 可 功能</li> <li>● 認識</li> <li>● 認識</li> <li>● 認識</li> <li>● 予請</li> <li>● 存請</li> </ul>	服务器管理器(FOOLRABBIT)           読取有关此服务器状态的概述,执行首部           近 増強的安全部           近 増強的安全部           (ESC):	要管理任务,并添加或删除服务器角色和功能。
	○ 角色拍要	☑ 角色摘要帮助
	④角色: 已安装 0 个(共 17 个)	<ul> <li>▶ 转到角色</li> <li>▶ 透加角色</li> <li>▶ 删除, 一色</li> </ul>
	⊙ 功能摘要	👔 功能摘要帮助
	● 功能:已安装 0 个(共 42 个)	🛃 添加功能 🛃 删除功能
	● 资源和支持	🛛 资源和支持帮助

(2) 在"服务器角色"步骤选择"Web 服务器(IIS)"



添加角色向导 正子 选择服务器)	角色	×
开始之前         服务器角色         Web 服务器(IIS)         角色服务         确认         进度         结果	<ul> <li>选择要安装在此服务器上的一个或多个角色。</li> <li>角色(R):</li> <li>▲ Active Directory Kights Management Services</li> <li>Active Directory 联合身份验证服务</li> <li>Active Directory 经型目录服务</li> <li>Active Directory 证书服务</li> <li>DHCF 服务器</li> <li>DDS 服务</li> <li>DDS 服务器</li> <li>DDS 服务</li> <li>DDS MS</li> <li>DDS</li></ul>	描述: Web 服务器(IIS)提供可靠、可管理 并且可扩展的 Web 应用程序基础结 构。

(3) "角色服务"中使用默认选择项即可。

添加角色向导		×
选择角色服务		
开始之前 服务器角色 Web 服务器(IIS) 角色服务 确认 进度 结果	<ul> <li>选择为Web 服务器 (UIS)安装的角色服务:</li> <li>角色服务 (k):</li> <li>● 常见 HTF 功能</li> <li>● 常见 HTF 功能</li> <li>● 静态内容</li> <li>● 默认文档</li> <li>✓ 目录浏览</li> <li>✓ HTF 错误</li> <li>→ HTF 错误</li> <li>→ HTF 错误</li> <li>● WebDAV 发布</li> <li>□ 应用程序开发</li> <li>● 公F 推导开发</li> <li>● ASP. NET</li> <li>● NET 扩展性</li> <li>● ASP 新路内容</li> <li>○ GI</li> <li>□ ISAPI 祈晟</li> <li>□ TF 日志记录</li> <li>□ 日志记录工具</li> <li>✓ 请求监视</li> <li>□ 第95</li> </ul>	描述: ▲ Wab 服务器提供对 HTML 网站的支 持和对 ASP.NET、ASP 以及 Web 服 务器扩展的可选支持。可以使用 Web 服务器来乘载内部或外部网 站,或为开发人员提供创建基于 Web 的应用程序的环境。

(4) 进行下一步,下一步安装。

添加角色向导	X
确认安装选择	
开始之前 服务器角色 Web 服务器(IIS)	若要安装以下角色、角色服务或功能,请单击"安装"。 ① 2条提示性消息显示如下
角色服务	<ol> <li>安装完成之后,可能需要重新启动该服务器。</li> </ol>
确认	◎ Teb 服务器(IIS)
进度	) 查找有关 Windows 系统资源管理器(WSBM)以及它如何帮助优化 CPV 使用情况的详细信息
结果	Teb 服务器         常风 HTT 功能         静态内容         野认文档         目录浏览         HTT 指误         健康和诊断         MTT 日志记录         请求溢视         安全性         译影         離恋内容压缩         管理工具         TIS 管理控制台

(5)显示安装结果。

始之前 済器角色	已成功安装以下角色、角色服务或功	能	
eb 服务器(IIS) 角色服务 认 捷 <b>课</b>	◆ Teb 服务器(TIS) 已安装以下角色服务: Teb 服务器 Tb 服务器 常见 NTF 功能 静态内容 默认文档 目录测试的 NTTF 错误 健康和诊断 NTTF 错误 健康和诊断 NTTF 错误 健康和诊断 NTTF 目示记录 请求端选 性能 静态内容压缩 管理工具 TIS 管理控制台	✓ 安装成功	

2.1.2 WMS 客户机网站的配置



3-4	身份验证 共享	
连接	时使用:	
2	Intel (R) 82579LM Gigabit Network Connection	n
	(D) 罟(C)	
此连	接使用下列项目(0):	
	•️Microsoft 网络客户端	*
	📕 VMware Bridge Protocol	
	➡QoS 数据包计划程序	Ξ
	➡Microsoft 网络的又件和打印机共享 ▲ Taterpot 协议版本 6(TCP/TPr6)	
	▲ Internet 协议版本 4 (TCP/IPv4)	
3	安装 08) 卸载 00 属性 08	
 描i	安装 (M) 卸載 (U) 属性 (R <u>ポ</u> B(TR) 法协议目弊社 (的亡ば网络协议) 応提供なる	
描述 TC 的	安装 QT) 卸载 (U) 属性 QR 述 P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不 相互连接的网络上的通讯。	
」 描述 TC 的	安装 (8) 卸载 (8) 属性 (8) 基 P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不 相互连接的网络上的通讯。	
描) TC 的	安装 (M) 卸载 (V) 属性 (R <sup>述</sup> P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不 相互连接的网络上的通讯。	) 、同
描) TC 的	安装 (M) 卸载 (U) 属性 (R <sup>素</sup> P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不 相互连接的网络上的通讯。	)
描) TC 的	安装 (M) 卸载 (U) 属性 (R <u>*</u> P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不 相互连接的网络上的通讯。 确定	) 「同 取消
·描) TC 的	安装 (8)     卸载 (0)     属性 (8.       土         P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不相互连接的网络上的通讯。	) 同 取消
道 描述 TC 的	安装 (M) 卸载 (U) 属性 (A 基 P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不 相互连接的网络上的通讯。 确定	) 「同 取消
	安装 (8)     卸载 (0)     属性 (8)       土         P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不相互连接的网络上的通讯。     确定       确定        确定	取消
	安装 (N)       卸载 (U)       属性 (R)         本       P/IP。该协议是默认的广域网络协议,它提供在不相互连接的网络上的通讯。         确定       确定         备用配置          络支持此功能,则可以获取自动指派的 IP 设置。         从网络系统管理员处获得适当的 IP 设置。	〕 取消 取消

r nen ut:		а. С	ж. Эк	4.1
子网摘码(V):		9	ж. Эс	43
獣认网关 (0):	1	а.	ж. Эк	4.
)自动获得 DNS 服务器地址 )使用下面的 DNS 服务器地	0B) 址(0E):			
)自动获得 DNS 服务器地址 )使用下面的 DNS 服务器地 首选 DNS 服务器(P):	08) 址08):			
)自动获得 DNS 服务器地址 )使用下面的 DNS 服务器地 首选 DNS 服务器(P): 备用 DNS 服务器(A):	08) 址02):			:

在客户机里打开 Firefox 浏览器在地址栏输入 http://192.168.18.254/Login.aspx 进

入登录界面。

		客時登录 扫码登录
		<ol> <li>亚病智能</li> </ol>
		🛓 sitain
		登录 满脸
and the	P. ANCIDER	ERVICE, TERRETER STARTING

# 3 系统操作说明

# 3.1 用户登录

本系统所有用户均通过系统登录口登录系统后进行操作使用,登录界面如图一所示:

<b>密码登录</b> 扫码登录
adain

#### 图 一 系统登录界面

3.2 系统主界面

通过系统主界面左侧所列的功能模块按钮,进入各功能模块的操作。

WMS			
9	印绣出库	•	
%	大货出库	•	
2	基础档案	•	
<u>A</u> s	权限管理	•	
•	系统管理	•	

图 二 系统主界面

# 3.3 功能模块操作说明

系统用户的操作权限,由系统管理员设定,各功能模块的操作说明如下:

## 3.3.1 印绣出库模块

(1)印绣自动化出库页面顶部会包含栏目、过滤、刷新、生成自动化出库单等按钮和一个选择出库口的下拉框

WMS 🚳	系统桌面	印练自动化出。	ŧ ×				
進 裁片入库 →	■ 栏目	ፘ 刷新	🔀 过滤	🔔 生成自动	化出库单出库	□1 ×	
🔎 印绣出库 🕨							
印绣自动化出库	印练自动化	出库					
印绣出库单	料箱号			货位号	PO号	缸号	床次
印绣出库动态							

A. 栏目

点击按钮,可按个人需要设置该查询页面默认显示栏位信息。

配置栏目列显示格式,包括是否显示,显示名称,列宽,对其方式,排序方式,是否参 与合计,列显示先后顺序等属性

栏目设置	栏目设置 🛞											
标题:	印绣自动											
显示	固定列	栏目编号	栏目名称	列宽	对齐方式	排序	合计					
	Y	BoxNumber	料箱号	1,560	中间对齐		1	置顶				
	Y	cPosCode	货位号	1,000	中间对齐			置底				
		QrVersion	裁片版本	1,000	中间对齐			L18				
		SalesNo	售货编号	1,000	中间对齐			下移				
	Y	PoNo	PO룩	1,000	中间对齐			全选				
	Y	LotNo	紅号	1,000	中间对齐			全消				
	Y	TableNo	床次	1,000	中间对齐			确定				
	Y	Dept	发往部门	1,000	中间对齐			取消				
•				· _				2				
				存	为系统默认	恢复系	统默认	2.0				

B. 过滤

使用扫描枪扫描二维码,获取核心信息填入文本框中,根据条件进行过滤 点击过滤按钮,可在此根据需要设置过滤条件,筛选出需要的数据。

过滤条件		8
二维码:	1	
Po号:		
样式:		
床次:		
发往部门:		
尺码:		
颜色:		
部位:		
客户编码:		
		过滤取消

C. 刷新

即查询按钮,点击按钮,查询数据。

D. 生成出库单据

WMS	图 系统桌面 印錄自动化出库 印统自动化出	编辑 ×			
🔎 印懸出库 🔸	📑 生成任务清单 🔀 删除				
印绣自动化出库 印绣出库单	出库单据列表				
印绣出库动态	出库单据号: 201809050000002	日期: 2018-09-05 20:08	3:57 操作人: ;	admin 出货口:	1
% 大贤出库 >					
1 基础档案 >	货位号	料箱号	栽片二维码	客户	P0号
▲、 权限管理 →	0100401	H-18A0100006	180710_120049416_819828	KJ	181101
◎ 系統管理 →	0112801	H-18A0100008	180710_120049416_819825	КJ	181101
	0112801	H-18A0100008	180710_120049416_819826	KJ	181101

点击按钮,即根据所选的数据生成出库单据,进入编辑页面;

点击生成出库清单后会生成出库任务,出库任务可在印绣出库动态中查看;

#### 点击删除按钮可删除单据详细

系統	桌面	印绣自动化出库 印绣出库	单 × 印绣自动化出库编辑							
	栏目	🔀 ii# 🍸 #g	🕃 刷新 🔔 打印出库单	< 还原任务	绿色:未生成出盾	<b>崔任务 黄色:已生成出库任务</b>				
Ept	充出库单									
		出库单号	制单日期	制单人	状态	料箱号	货位号	裁片二维码	Po号	客户编
	1	201809280000003	2018/9/28 16:39:06	admin	0	H-18A0100013	0100101	180710_120049416_819828	181101	<b>^</b>
	2	201809280000003	2018/9/28 16:39:06	admin	0	H-18A0100007	0100201	180903_163034136_468622	187242_RS	
	3	201809280000003	2018/9/28 16:39:06	admin	0	H-18A0100007	0100201	180710_120049416_819822	181101	
	4	201809280000003	2018/9/28 16:39:06	admin	0	H-18A0100007	0100201	180903_163034136_468624	187242_RS	
	5	201809280000003	2018/9/28 16:39:06	admin	0	H-18A0100007	0100201	180710_120049416_819824	181101	
	6	201809280000003	2018/9/28 16:39:06	admin	0	H-18A0100009	0100301	180912_143446648_541240	188569_RS	
	7	201809280000001	2018/9/28 9:08:15	admin	1	H-18A0100013	0100101	180710_120049416_819828	181101	
	8	2018092800000001	2018/9/28 9:08:15	admin	1	H-18A0100007	0100201	180903_163034136_468622	187242_RS	
	9	201809280000001	2018/9/28 9:08:15	admin	1	H-18A0100007	0100201	180710_120049416_819822	181101	
	10	201809280000001	2018/9/28 9:08:15	admin	1	H-18A0100007	0100201	180903_163034136_468624	187242_RS	
	11	2018092800000001	2018/9/28 9:08:15	admin	1	H-18A0100007	0100201	180710_120049416_819824	181101	
	12	2018092800000001	2018/9/28 9:08:15	admin	1	H-18A0100009	0100301	180912_143446648_541240	188569_RS	+
<((	<	第 1 页共1页   》 》	C 20 -						显示 1 - 18 条,	共18条

E. 印绣自动化出库页面底部按钮包含页面切换、页面显示数据数量等。



1).页面切换

当所查询数据查过超过10条时,系统会自动分页,默认每页十条数据。可透过左右按钮,前一页后一页进行页面切换。

2).页面显示数据数量

系统默认每页显示10条数据,如需调整,可自行在此处选择显示数量,进行切换。

(2)印绣出库单页面顶部会包含栏目、过滤、滤设、刷新、打印出库单、还原任务等按钮和文字提示



#### 亚威智能自动化仓库管理软件 V1.0 说明书 15 / 24

颓	充桌面	印绣自动化出库 印绣出库	单 × 印绣自动化出库编辑						
	栏目	🛛 ilk 🌱 ki	💈 क्षेज्ञ 🔚 राग्ध्यद्वर्थ	🔶 还原任务	绿色:未生成出库任	务 黄色:已生成出库任务			
ED.									
		出库单号	制单日期	制单人	状态	料箱号	裁片二维码		客户编
•									÷.
-									
				admin	0	H-1840100007			
				admin		007			
				admin	巴王成田库住穷,个可被3	R#5 !			
	7	2018092800000001		admin	MILE	1013	180710_120049416_819828		
	8	2018092800000001		admin		H-18A0100007	180903_163034136_468622		
	9	2018092800000001		admin	1	H-18A0100007	180710_120049416_819822		
		201809280000001		admin		H-18A0100007	180903_163034136_468624	187242_RS	
		2018092800000001		admin	1	H-18A0100007	180710_120049416_819824		
	12	2018092800000001	2018/9/28 9:08:15	admin	1	H-18A0100009	180912_143446648_541240	188569_RS	1~
		第 1 页共1页 ) ))	C 20 -					显示 1 - 18 条,	<b>,</b> 共18条

打印出库单 (样式)

#### (3)印绣出库动态

出版动态-FM病 - Google Chrome											
① localhost:15141/OutBound	PE/PrintEmbroider.htm	1									
出库动态——印绣											
					-las	/5					
PO号	款号	尺码	颜色	料箱号	扎号	床次	发往部门	部位	出货口		
181101	939851	S	618/6HI	H-18A0100013	A	1	PRT	Back Body	出货口1		
187242_RS	AH3935	L	010/00A	H-18A0100007	Е	1	CUT	Back Body	出货口1		
181101	939851	S	618/6HI	H-18A0100007	A	1	PRT	Back Body	出货口1		
181101	939851	S	618/6HI	H-18A0100007	А	1	PRT	Back Body	出货口1		
187242_RS	AH3935	L	010/00A	H-18A0100007	Е	1	CUT	Back Body	出货口1		
188569_RS	AT3346	L.	091/02K	H-18A0100009	G	5	PRT	Front Left Panel	出货口1		
188569_RS	AT3346	L	091/02K	H-18A0100009	G	5	PRT	Front Left Panel	出货口1		
188569_RS	AT3346	IL.	091/02K	H-18A0100009	G	5	PRT	Front Left Panel	出货口1		
4									*		
							诚信	创新 。			
							MJU 10	C1041 #	他:出页口1		

蓝色:出货口2

# 3.3.2 大货出库模块

(略) 与印绣类似

# 3.3.3 报表管理模块

展示货位状态信息

亚威智能自动化仓库管理软件 V1.0 说明书 16 / 24

	货位分布图				
		列	货位号	状态	
		005	0100501	在库	
在库 : 46 (7.90%)		006	0100601	在库	
占用 : 41 (7.04%)		007	0100701	在库	
		008	0100801	在库	
		009	0100901	在库	
		010	0101001	在库	
		011	0101101	在库	
	~空闲 · 495 (85 05%)	012	0101201	<b>一</b> 左岸	
	⊥µig : 400 (00.00 /0)				

# 3.3.4 基础档案模块

基础档案包含货位信息、自动化料箱信息、二维码信息等功能。



A. 货位信息

此处可查看所有货位信息。

#### 亚威智能自动化仓库管理软件 V1.0 说明书 17 / 24

系统	系统桌面 货位信息 ×								
	栏目	🔀 过滤	🍸 滤设	🕑 刷新 🛛 绿t	色:空闲黄色	1:占用 红色:	在库		
鑆	位信息								
		编号	货架号	列	层数	货位号	货位状态		
	1	1	01	001	01	0100101	1		
	2	2	01	002	01	0100201	2		
	3	3	01	003	01	0100301	2		
	4	4	01	004	01	0100401	2		
	5	5	01	005	01	0100501	2		
	6	6	01	006	01	0100601	2		
	7	7	01	007	01	0100701	2		
	8	8	01	008	01	0100801	2		
	9	9	01	009	01	0100901	2		
	10	10	01	010	01	0101001	2		
	11	11	01	011	01	0101101	2		
	12	12	01	012	01	0101201	2		
<<	<	第 1 页,共	6页 💙 🎾	C 200	×				

## B.自动化料箱信息

#### 1). 此处可查看所有自动化料箱基本信息

系统	桌面	自动化料箱信息 ×						
0	新增	📰 栏目 🛛 🔀 过渡	🍸 :8G	<b>2</b> 6(#)	📄 打印条码	🏝 şi 🛃	导入	透路 探色:空闲 黄色:占用 红色:在库
自动	化料箱	信息						
		料箱号	状态	是否锁定	料箱类型	料箱类型名称	添加日期	
	1	H-18A0100007	0	1	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	2	H-18A0100008	0	1	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	3	H-18A0100009	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	4	H-18A0100010	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	5	H-18A0100011	0	0	Α	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	6	H-18A0100012	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	7	H-18A0100013	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	8	H-18A0100014	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	9	H-18A0100015	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	10	H-18A0100016	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
		H-18A0100017	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	12	H-18A0100018	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
<<	<	第 1 页,共1页   》	>> C 30	*				显示 1 - 30 条, 共 30 条

# 2). 点击打印条码按钮打印料箱号

#### 亚威智能自动化仓库管理软件 V1.0 说明书 18 / 24

│ □ 苏州俐马自动化仓库管理 × □ 打印预览 ×		
C O localhost:15141/Print/Print.aspx?prtType	BoxCode	☆ :
🔢 应用 🗅 EIPAS 🍬 Ext. form. field. Com		🧧 其他书登
ActiveReports.ar11	1 / 120	¢ ± ə
	H-18A0100007	
	H-18A0100007	≎ + -

3). 点击导出按钮,将料箱信息导入到 Excel 中

施入         页面布局         公式         数据         軍房         板器         回从           磁数建築         10 ·         三         二         第二         三         三         第二         三         三         第二         三         二         2         第二         三         2         第二         三         2         2         第二         三         2         第二         三         2         2         第二         第二         2         2         第二         第二         2         2         1         1         1         1         2         1         1         1         1         1         2         1         1         1         1         1         1         2         1         1         1         1         1         1         1 <th>画板局         公式         動振         車房         板股         回以         ●         -           10         -         -         第         第         第         第         10</th> <th></th>	画板局         公式         動振         車房         板股         回以         ●         -           10         -         -         第         第         第         第         10	
	10 ·	8 3280 37 ·
ア 正         「         正         三         2 <th2< th="">         2         <th2< th=""> <th2< th=""></th2<></th2<></th2<>	NA*         画         目         日         ZT         1 <th1< th=""> <th2< th=""> <th2< th=""></th2<></th2<></th1<>	701 3850 8年・
・         ・         連載         要素         運動         運動         運動         2           *                2           *		320HU 37章 +
字体         50         万方方式         50         数字         算式         単元階           ・         点         料箱号		
	<u> た</u> 料箱号 C D E F G H I I	2
B         C         D         E         F         G         H           成态         是否慎定         科儀美型名词译加目期	C D E F G H I	
状态 是否锁定 料箱类型 料箱类型名称添加日期		-
	是否锁定 料箱类型 料箱类型名称添加日期	
A010[0 [1 A 自动化料料2018/8/19 11:58:14	1 A 自动化料料2018/8/19 11:58:14	
40100 1 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	1 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
4010 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
1010 0 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
010 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
A010 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
4010[0 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
10100 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
4010[0 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	=
4010[0 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
4010 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
10100 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 目动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
1010000A 目动化料相2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
0100 0 A 目初化料相2018/8/19 11:58:14	0 A 目初化料相 2018/8/19 11:58:14	
10100 0 A 自动化料相2018/6/19 11:58:14	0 A E4//CFH12018/6/19 11:58:14	
0100 0 A 自初化料館2010/0/15 11:58:14	0 4 自动化料组2016/6/19 11:58:14	
40100 0 4 自动化料約2018/8/19 11:58:14	0 4 自动化料组 2018/8/19 11:58:14	
40100 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
4010 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
40100 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
1010 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
4010 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	
010 0 A 自动化料箱 2018/8/19 11:58:14	0 A 自动化料相2018/8/19 11:58:14	
幼化料箱信息/12/ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		
	Territoria and the second of the	
0100         0         A         自动化料箱 2018/8/19 11:58:14           0010         0         A         自动化料箱 2018/8/19 11:58:14           0100         0         A         自动化料箱 2018/8/19 11:58:14<	0         A         目前化排料 2018/8/19 11:58:14           0         A         自訪化排料 2018/8/19 11:58:14           0         A         自訪化	

点击选择按钮,导入自动化料箱基本资料(Excel标准格式),点击导入按钮,确认导入。

	······		una j	CAULT 11.100				
<ul> <li>新建文件夹</li> </ul>					• 🔳 🔞			
桌面 ▲ 最近访问的位置	WE			WEL				
11 初5版								
图片 文档 音乐								
自小		料箱信息(样本)		数据库结构		🔔 导出 📩	导入	选择 绿色:空闲
算机 本地磁盘 (C:) 本地磁盘 (D:)	X							
						料箱类型名称	添加日期	
路						自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	利領信自(詳末)	13	- I	有文件		自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
×inet(v)]	111818-22 (1+1+1)			打开(0) -	取消	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
1年行相 向忠			-		11.	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
二维码信息	<b>2</b> 5	H-18A0100011	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
权限管理→	☑ 6	H-18A0100012	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
系統管理 >	☑ 7	H-18A0100013	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	<b>2</b> 8	H-18A0100014	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	9	H-18A0100015	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	<b>1</b> 0	H-18A0100016	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58 14	
	2 11	H-18A0100017	0	0	A	自动化料箱	2018/8/19 11:58:14	
	~ <	第 1 页,共1页 )	>> C 30	*				

## 亚威智能自动化仓库管理软件 V1.0 说明书 20 / 24

C	) =	料种	<b>首信息 ( 样本</b>	) - Micros	oft Excel			-	= x
一 开始 插入	页面布局	公式 数	据 审阅	视图	团队			0 - 🗉	r x
一 人 未体	• 11 •	= = =	計 常規	- J	🛃 条件格式 🗸	冒⊷ 指	iλ • Σ •	A7 43	
B		EEE	-a 💷	- %	要有用表格格	武 - 詳册	除 - 💽 -		
稲姫 ダ □□□ ♪			-	.00	19 单元格样式	- 開格	武 - 2-	御序相 童我相	u
			.00	⇒.0	126-0			100年	
男贴板 "	₽/本 <sup>1</sup> *	对齐方式	(#	奴字 '*	样式	単力	C格	编辑	
B15	• ( ) fx	自动化料	·箱						≽
A	В	С	D	E	F	G	H	I	-
1 料箱号	料箱类型名称	3							
2 H-18A0100001	自动化料箱								
3 H-18A0100002	自动化料箱								-
4 H-18A0100003	目动化料箱								_
5 H-18A0100004	日初化料箱								
6 H-18A0100005	目动化料箱								
7 H-18A0100006	目列化料相								- 1
8 H-18A0100007	日初化料相								- 1
9 H-18A0100008	目列化料相								- 1
10 H-18A0100009	目列化料相								- 8
11 H-18A0100010	目列化料相								_
12 H-18A0100011	目列化料相								- 8
13 H-18A0100012	目动化料相								_
14 H-18A0100013	目列化料相								- 8
15 H-18A0100014	目列化料相								- 1
16 H-18A0100015	日初化料相								- 8
17 H-18A0100016	目列化料相								- 8
18 H-18A0100017	日初化料相								- 1
19 H-18A0100018	日初化料相								_
20 H-18A0100019	日初化料相								- 1
21 H-18A0100020	日初化料相								_
22 H-18A0100021	白动化种相								
23 H-18A0100022	白动化料箱				-				
24 H-18A0100023	白幼化料箱								- 1
20 H-18A0100024	白幼花科相				-				
20 N-10A0100020	白舟化料箱								
27 H-18A0100026	白幼化料箱								-1
20 H-1040100027	白劲化料箱								
20 H-1840100028	白劲化料箱								
21 H-1940100029	白舟化料箱								
22 H-1940100030	白动化料箱								
32 H-1940100031	白劲化料箱								-
H + H Sheet1 Sh	eet2 Sheet3	2			14	Ш			▶
就绪					Œ	10 10	0% 😑 🚽	-0(	÷ .::

C. 二维码信息

此处可查看所有二维码基本信息。

		裁片版本	售货编号	Po号	缸号	床次	发往部门	扎号	尺码	层数	部位	栽剪日期	_#
2	1	V5	181101	181101	129027	1	PRT	A	s	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200
	2	V5	181101	181101	129027	1	PRT	А	s	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200
	3	V5	181101	181101	129027	1	PRT	A	s	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200
	4	V5	181101	181101	129027	1	PRT	A	s	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200
	5	V5	181101	181101	129027	1	PRT	A	s	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200
	6	V5	181101	181101	129027	1	PRT	A	s	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200
	7	V5	181101	181101	129027	1	PRT	A	S	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200
	8	V5	181101	181101	129027	1	PRT	A	s	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200
	9	V5	181101	181101	129027	1	PRT	A	s	50	Back Body	2018/3/21 0:00:00	180710_1200

#### 3.3.5 报表中心

可查看出入库信息和库存信息

	系统桌面	出入库报表	库存报表 '	*											
印绣出库 >	<b>王</b> 七日	🔀 过渡	🍸 建设	C BIR											
大货出库 >		-													
基础档案 >	库存报表														
报表中心 >		料箱号	货位号	放入时间	Po号	款号	床次	层数	尺码	缸号	部位	颜色	扎号	发往部门	客户编码
出入库报表															
库存报表															
<b>枳眼管理</b> ・															
系統管理 >															
	印始出版 ・ 大規北版 ・ 基础特徴 ・ 出入库税数 産行税表		新始直面	び焼金額 出入年報表 AF和記表 AF和記表      印約出版     ・     ・     大気出版     ・     ま      な       な       な      な      な	●     ●<	新始直面	系统应照     社人埠报表     作有报表       印熱出床・     ご     住目     ご     过速     学 接後     2 時話       其時代誌     /     /     /     /     /       基時代誌     /     /     /     /     /       振行記表     /     /     /     /     /       基時代誌     /     /     /     /     /       日     ご     过速     学 接後     2 時話        /     /     /     /       日     ご     148     2005     放入財用     Po号     25       日     /     /     /     /     /     /       方法信題     /     /     /     /     /     /       新輸号     2005     放入財用     Po号     25        /     /     /     /     /       有規告     2005     放入財用     Po号     25        /     /     /     /     /       新輸管     1005     1005     1005     1005        1005     1005     1005     1005     1005        1005     1005     1005     1005     1005        1005     1005     1005     1005   <	● 新桃金酮     出入市販売     #存报表 ×       印熱出席・     - <td< th=""><th>新航盘園     批人埠报表     作行报表       印熱出床 →          <ul> <li> <ul> <li> <ul> <li> <ul> <li> </li> <li> <li> </li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></ul></li></ul></li></ul></li></ul></th><th>● 新雄信     ● 新雄信</th><th>● 詳細号     ● 詳細号     ● 詳細号     ● 詳細号     ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読</th><th>新桃道園</th><th>● 新報号       ● 新報号       ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●</th><th>Y       Y</th><th>YALLE       YALLE       <thyale< th=""> <thyale< th=""> <thya< th=""></thya<></thyale<></thyale<></th></td<>	新航盘園     批人埠报表     作行报表       印熱出床 → <ul> <li> <ul> <li> <ul> <li> <ul> <li> </li> <li> <li> </li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></ul></li></ul></li></ul></li></ul>	● 新雄信     ● 新雄信	● 詳細号     ● 詳細号     ● 詳細号     ● 詳細号     ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読 ● 読	新桃道園	● 新報号       ● 新報号       ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	Y       Y	YALLE       YALLE <thyale< th=""> <thyale< th=""> <thya< th=""></thya<></thyale<></thyale<>

#### 3.3.6 权限管理模块

权限管理包含用户设置、用户角色、角色管理、角色菜单、密码修改等功能。

Å:	权限管理 ▼
	用户设置
	用户角色
	角色管理
	角色菜单
	密码修改

A. 用户设置

显示用户资料。如需查看某用户详细信息,双击该用户行即可切换到编辑界面。

在编辑界面,如需修改某用户信息,可点击'修改'按钮,完成修改后,点击'保存'按 钮即可。

需要新增用户,可在查询界面 或 编辑界面 点击 '新增'按钮,维护完成后,点击'保 存'按钮。

所有 蓝色 标识项,为必填栏位。 启用状态需勾选。

备注:

编辑人:

编辑公司:

admin

系统。	氣面	用户设置 ×			
0	新増	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	过滤 🍸 滤设 🧧	> 刷新	
操作	用户管	理			
		用户编码	所属公司	用	月户名称
	1	admin	SZLM	系统管理	员
	2	0101	SZLM	操作人员	1
	3	0303	SZLM	操作人员	2
	4	0202	SZLM	操作人员	3
系统桌面 😷 新:	ū 用户 增 !	设置 用户设置编辑 × 📄 修改 📄 保存 😑 取消	<ul> <li>● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●</li></ul>	下一条 💈 刷新	
				操作用户管	
		用户编码:	0101	用户名称:	操作人员1
		用户密码:	•••••	确认密码:	•••••
		性别:	男	电话	123456
		员工编号:		邮件:	
		所属公司:	SZLM	启用状态:	$\checkmark$

B.用户角色

选中左侧角色列表中角色,右侧列表即显示在此角色下的用户(打钩项);如需变更用户的 角色归属,取消原角色下该用户标识,点击'保存'按钮,然后在需要变更到的角色中标识该 用户,点击'保存'按钮。

2018/9/5 20:26:19

编辑时间:

亚威智能自动化仓库管理软件 V1.0 说明书 23 / 24

State of the state	統皇回 用F		
角	色列表		用户列表
	角色编码	角色名称	□ 用户编码 用户名称
1	F001	超级管理员	admin 系统管理
	F002	管理员	☑ 0101 操作人员
			2 0303 操作人员
			20202 操作人员

C.角色管理

此处可对角色的基本信息进行增删改操作。

角色代码:

F001

角色管理	12日		
	角色代码	角色名称	角色类别
	1 F001	超级管理员	М
	2 F002	管理员	В
	2 F002	管理员	В

角色名称:

超级管理员

角色类别:

菜单

D.角色菜单

此处可设置某角色对应的菜单权限,该角色下用户,仅可查看此处所标识的菜单。

系统桌面 角色菜单 ×				
📙 保存 😌 刷新				
角色列表	系统菜单			
角色名称		父菜单	菜单名称	
☑ 超级管理员	✓ 1	▼ 📄 印绣出库	印绣出库	
□ 管理员	<mark>∠</mark> 2	📔 印绣出库	印绣自动化出库	
	<b>⊻</b> 3	1 印绣出库	印绣出库单	
	✓ 4	📔 印绣出库	印绣出库动态	
	<mark>⊻</mark> 5	▼ 📷 大货出库	大货出库	
	<b>⊻</b> 6	▶ 大货出库	大货自动化出库	
	<b>Z</b> 7	📗 大货出库	大货出库单	
	28	▶ 大货出库	大货出库动态	
	<b>Z</b> 9	▼ 📷 基础档案	基础档案	
	<b>Z</b> 10	📔 基础档案	货位信息	
	<b>Z</b> 11	基础档案	自动化料箱信息	
	✓ 12	📔 基础档案	平库料箱信息	
	2 13	▶ 基础档案	二维码信息	
	✓ 14	▼ 📷 权限管理	权限管理	

## 3.3.7 系统管理模块

清空缓存:清除浏览器页面的缓存。

WMS (	系统桌面 角色菜单 ×	
🔎 印绣出库 🔸	📄 保存 🔁 刷新	
印绣自动化出库	角色列表	系统菜单
印绣出库动态	角色名称	□ 父菜单 菜单各称
% 大袋出库 >	✓ 超级管理员	✓ 1 法定任何
▲ 基础档案 >	□ 管理员	✓ 2
次位信息 自功化料種信息 平原料箱信息 二個好信息 第一次 用户必要 用户必要 用户常数		ゴ     3       ゴ     4       ゴ     5       ゴ     6       ゴ     7       ゴ     8
角色菜单		- 9
密码修改		10 量磁档案 货位信息
系统管理 >		✓ 11 基础档案 自动化料箱信息
清空缓存		✓ 12 基础档案 平库料箱信息
		✓ 13  ■ 基础档案 二堆码信息
		🗹 14 💌 一权限管理 权限管理