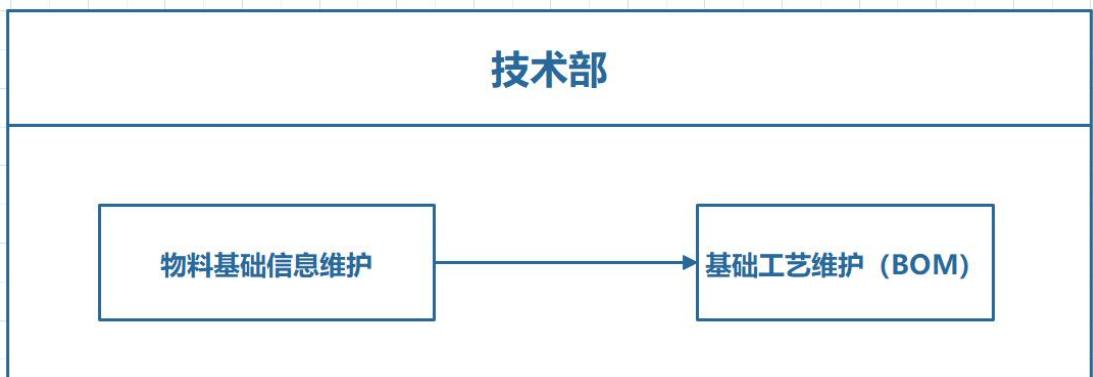


光学制品行业生产管理系统操作手册

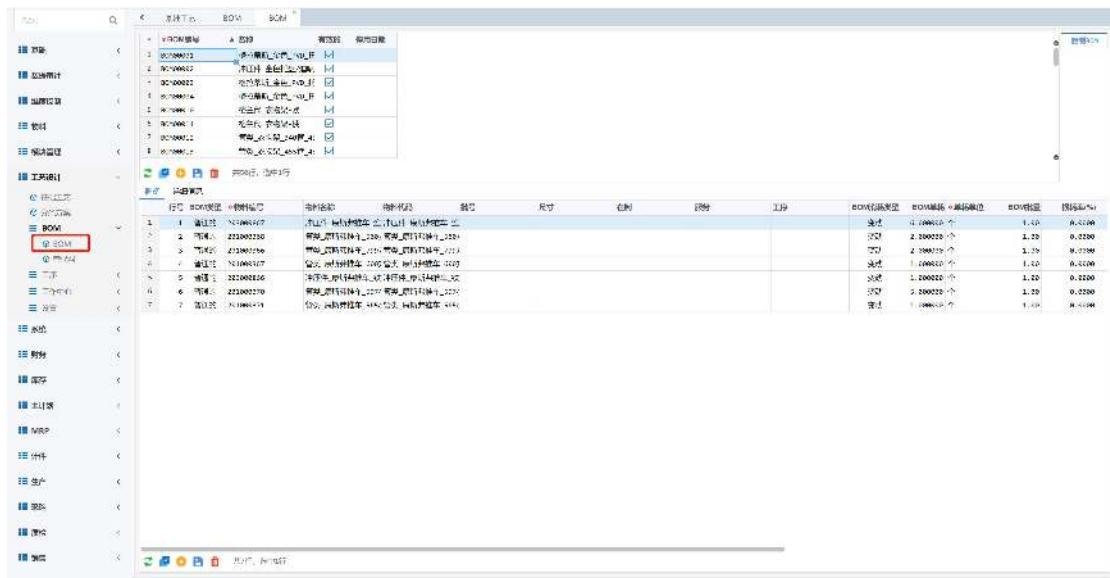
一、技术管理

1、技术部流程图



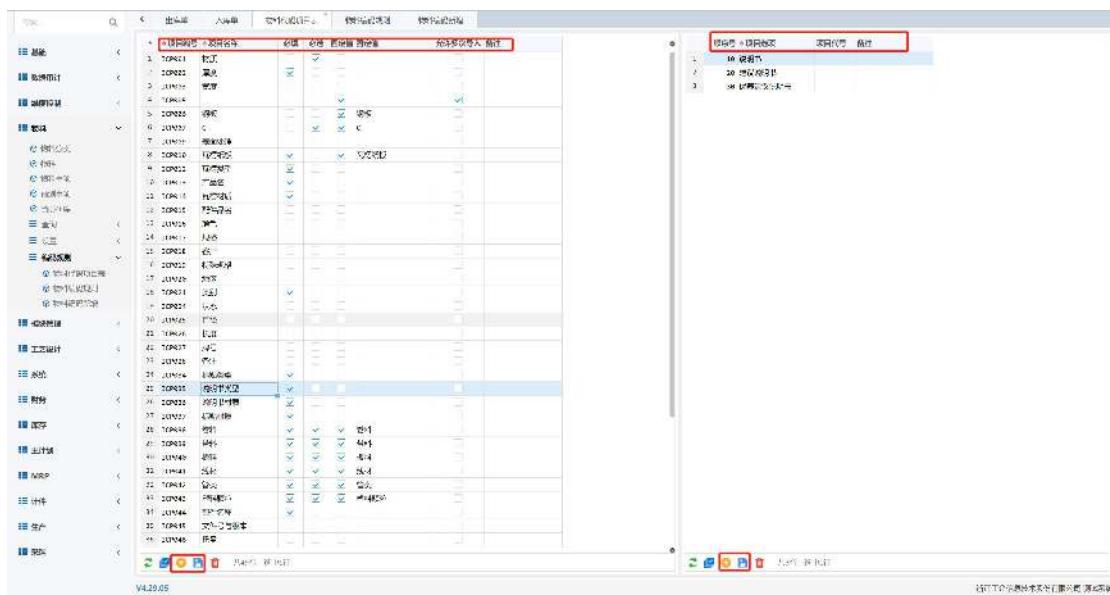
➤ 技术步骤流程：

1.1、物料基础信息维护的操作流程：



- 确认/取消确认：确认或取消确认的基础工艺，只有已确认的基础工艺才能用于生产；
只有未确认状态的基础工艺才能修改数据；
 - 复制基础工艺：复制当前选中的基础工艺信息，包括 BOM，工艺路径，工艺卡以及质
检方案；
 - 复制工艺卡：复制当前选中的基础工艺卡信息。
 - 创建 BOM：为当前选中的基础工艺创建一个 BOM 信息；
 - 复制 BOM：从其他 BOM 或者任务单 BOM 复制 BOM 明细信息；

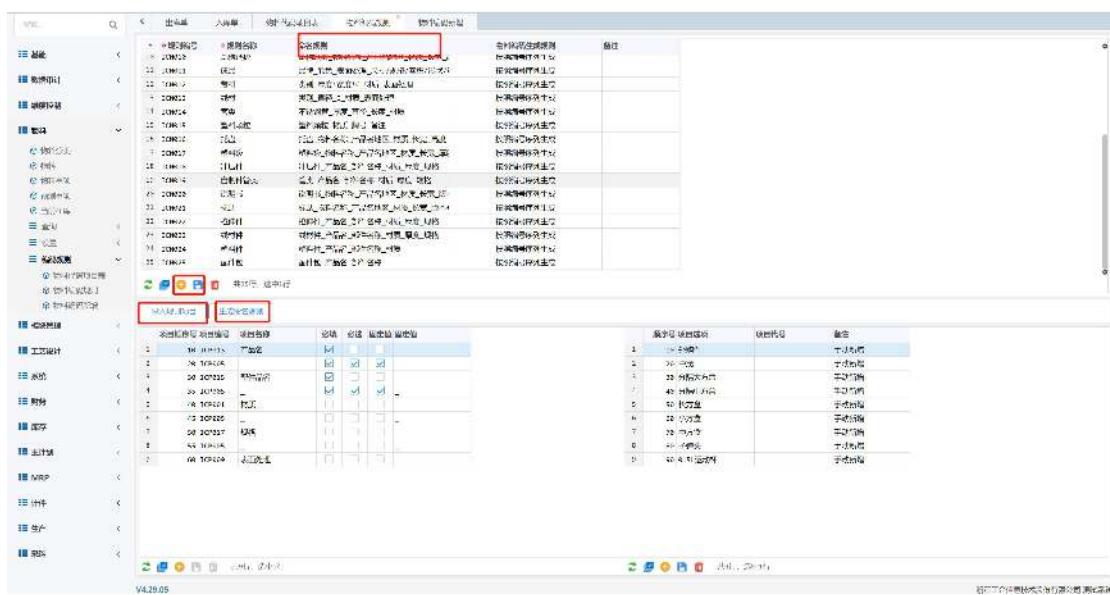
(2) 物料代码项目表:

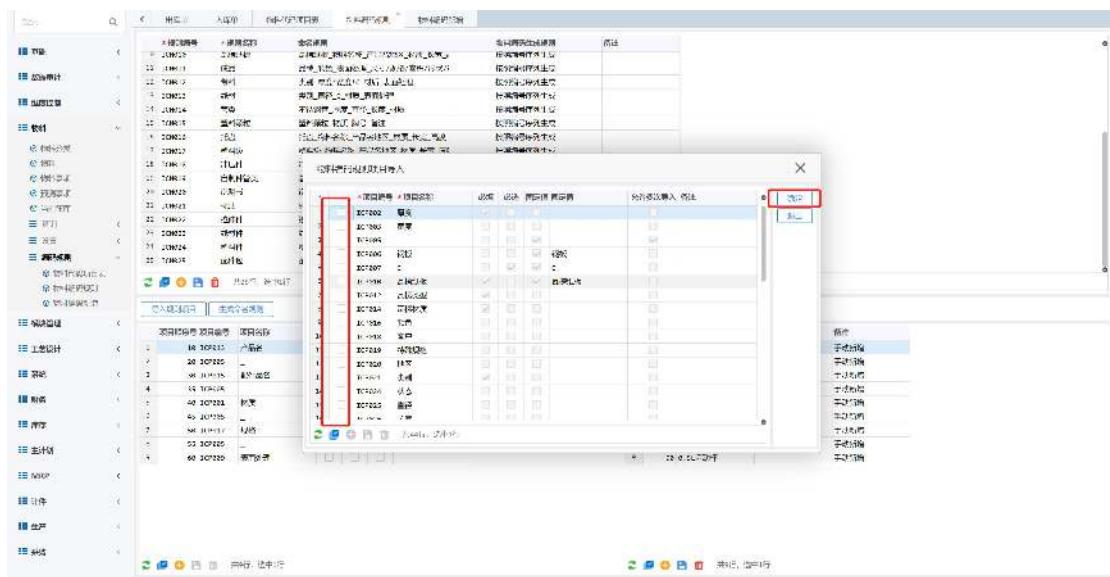


步骤一：点击左表下方的“”按钮创建物料代码项目，根据实际情况填写 xiangmu 名称、勾选必填必选、固定值、允许多次导入，然后点击“”即可。

步骤二：根据左表添加的物料代码项目的实际情况，添加保存物料选项。

(3) 物料编码规则：





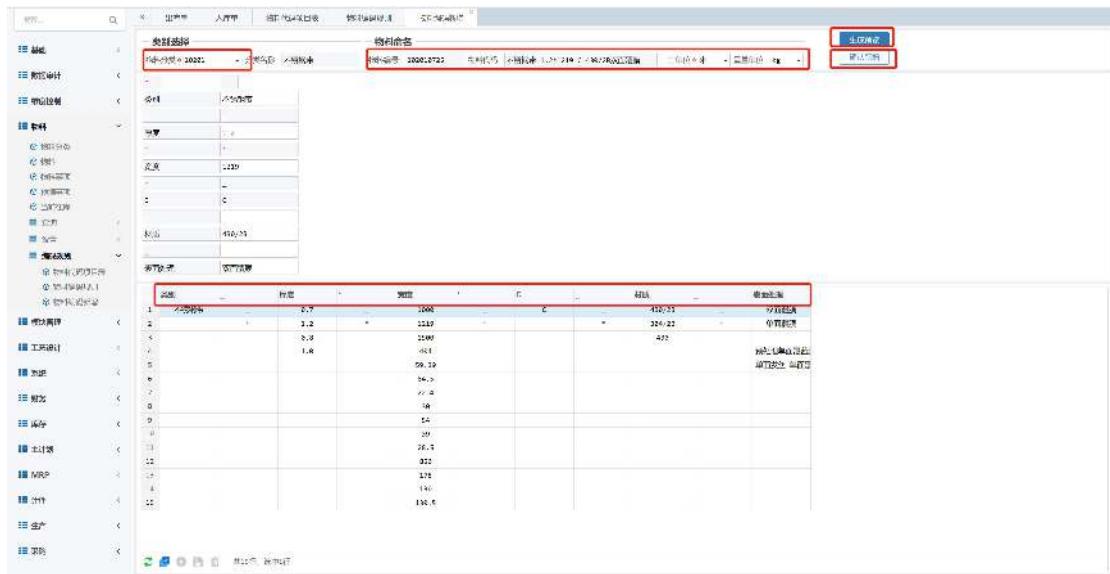
步骤一：点击上表的“”按钮创建物料编码规则，根据实际情况填写规则名称、物料编码生成规则。

步骤二：点击“生成命名规则”按钮，生成命名规则。

步骤三：点击“导入规则项目”按钮，勾选需要的项目，点击确定即可。

步骤四：若需要补充的，根据实际情况添加保存即可。

(4) 物料编码新增的操作流程：



步骤一：下拉选择物料分类。

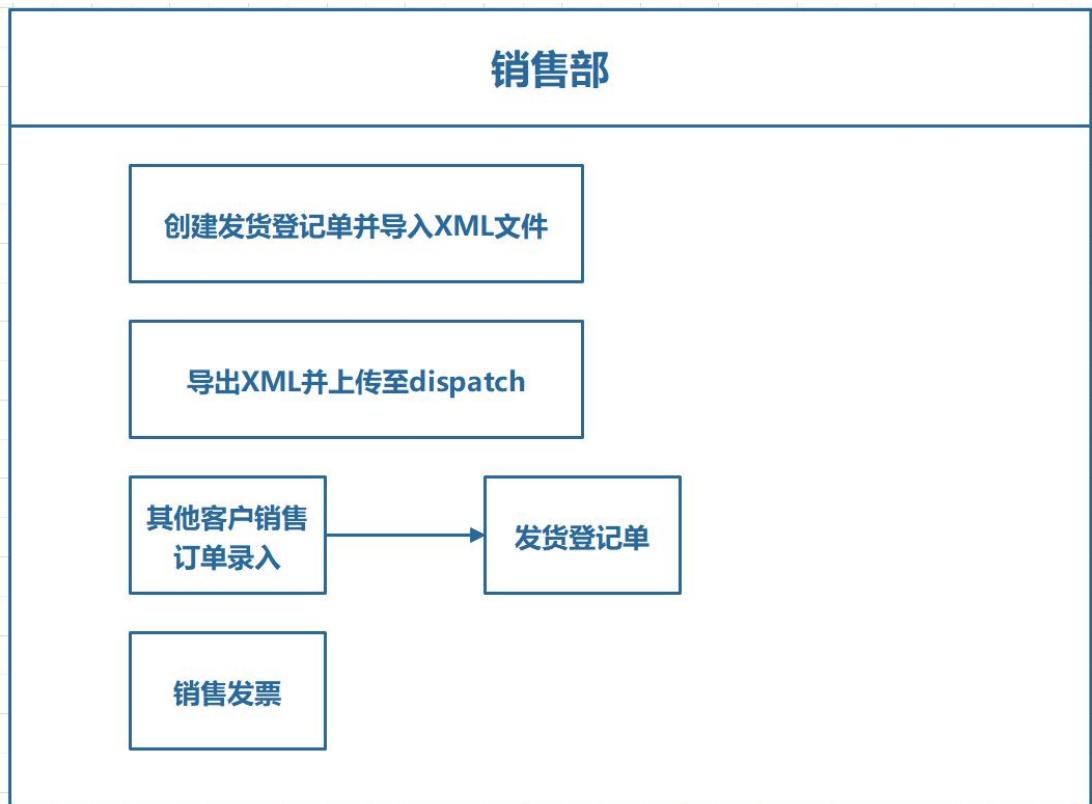
步骤二：根据实际情况选择类别、厚度、宽度、C、材质、表面处理等。

步骤三：点击右上角的“生成预览”按钮，可以查看物料命名的结果。

步骤四：预览没有问题，点击“确认新增”按钮即可。

二、销售管理

1.1、销售部流程图



➤ 销售步骤流程：

(1) 创建发货登记单的操作流程：

- 步骤一：上表点击“”按钮创建发货登记单，并且按实际填写发货登记单组、客户

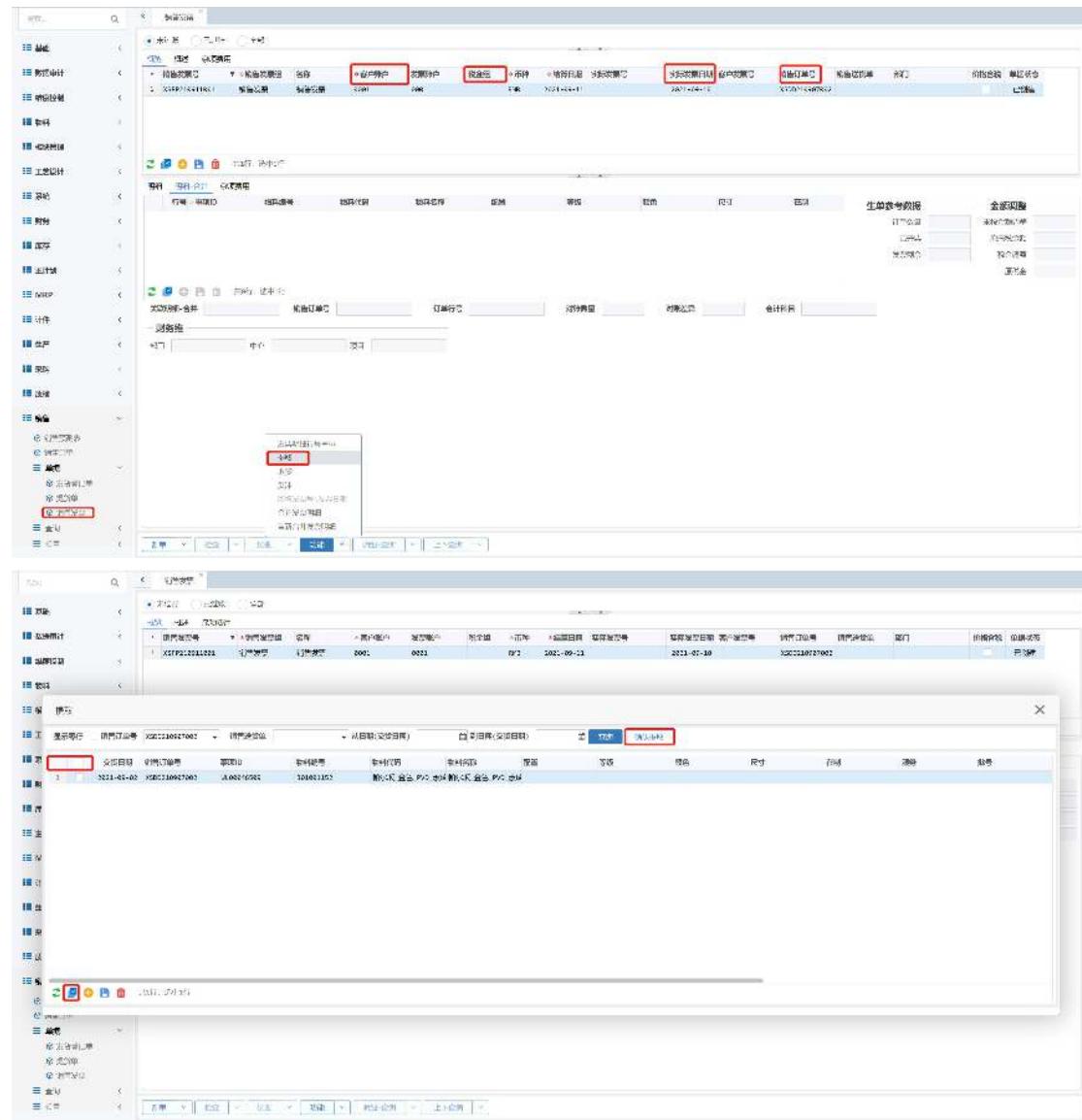
账户、事项日期、部门、仓库等，然后点击“”进行保存。
 - 步骤二：导入对应的 XML 文件。
 - 步骤三：依次点击确认“制单”、“检查”。

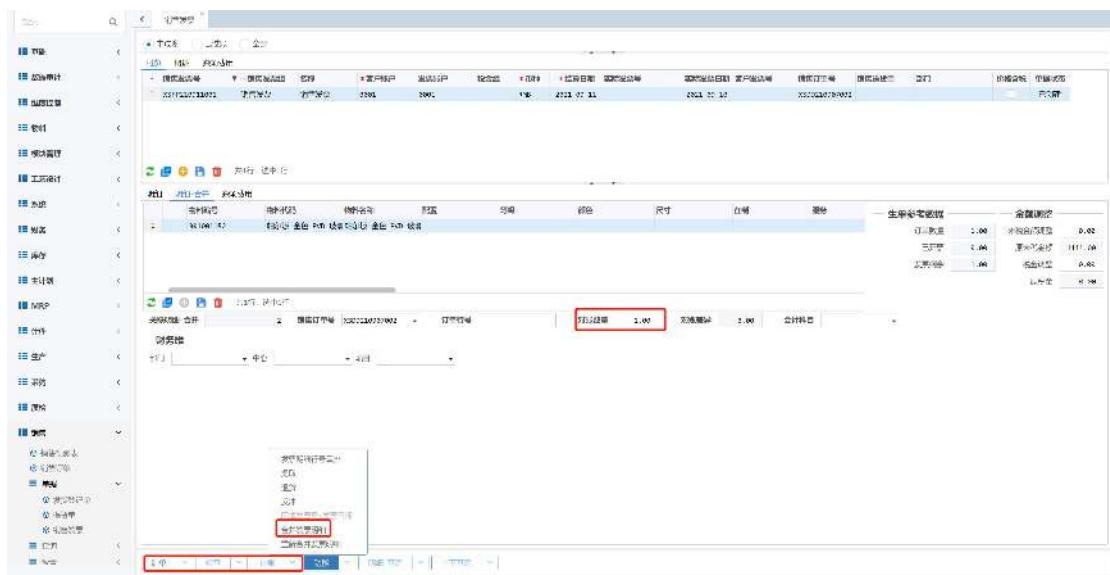
(2) 导出 XML 的操作流程:

步骤一：提货单界面，选择对应的提货单，过账完成后，点击下方的“导出 XML”按钮即

可。

(3) 销售发票的操作流程：





步骤一：上表点击“”按钮创建销售发票，并且按实际填写客户账户、税金组、实际发票日期、销售订单号，然后点击“”进行保存。

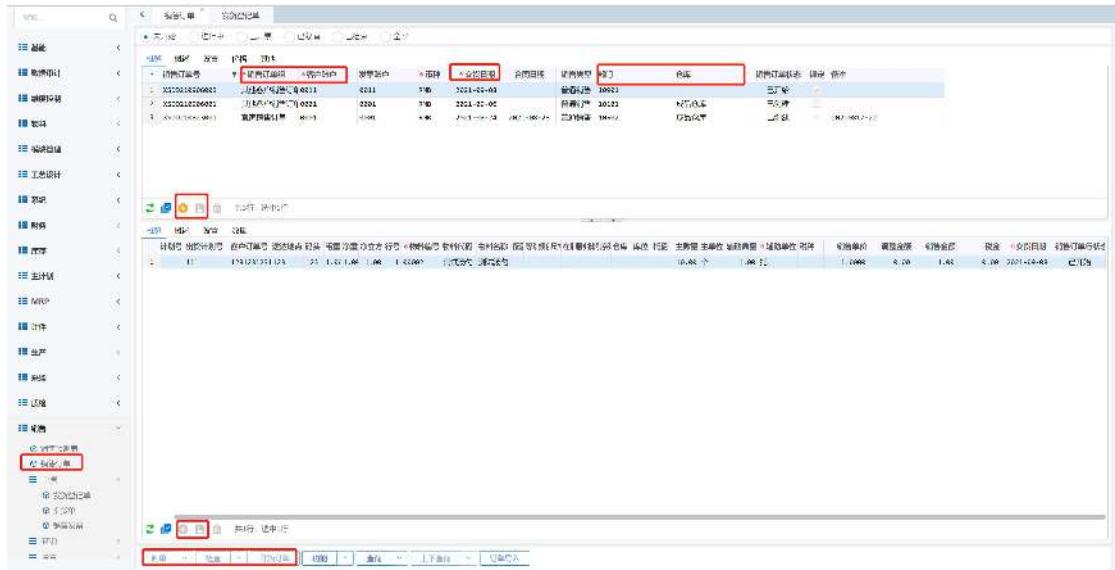
步骤二：下表点击“功能”按钮，选择提取。

步骤三：提取弹窗界面，点击全选，勾选全部，然后点击“确认提取”按钮。

步骤四：点击“功能”按钮，点击合并发票明细。

步骤五：填写多对账数量，依次点击确认“制单”、“检查”、“过账”即可。

(4) 其他客户销售订单录入的操作流程：



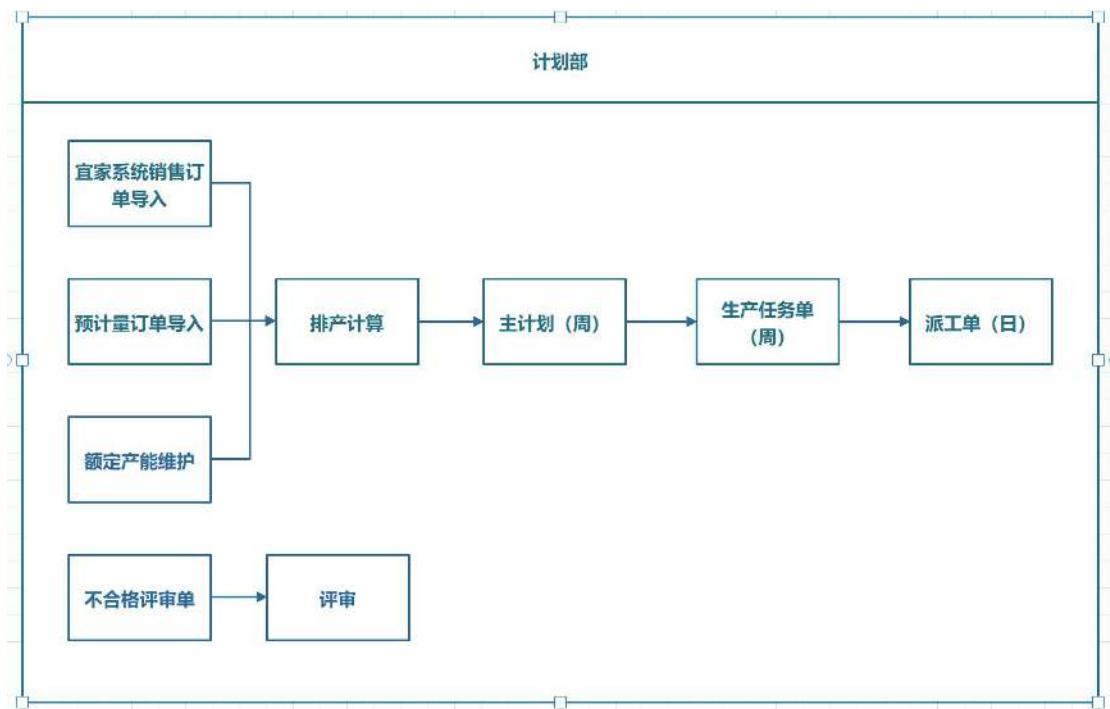
步骤一：上表点击“”按钮创建销售订单，并且按实际填写销售订单组、客户账户、交货日期、部门、仓库，然后点击“”进行保存。

步骤二：下表点击“”按钮创建销售订单明细行。

步骤三：依次点击确认“制单”、“检查”、“开始订单”。

三、计划管理

1.1、计划流程图



➤ 计划步骤流程：

(1) 系统销售订单导入的操作流程:

销售订单														
概况		描述		设置		明细		项目		操作		备注		
单据号	客户/供应商	发货仓库	币种	交货日期	合同日期	销售状态	部门	仓库	销售订单状态	锁定	备注			
XS02202000001	新客户A	0001	RMB	2021-09-15	2021-08-28	待发货	10002	仓库A	已开发	<input checked="" type="checkbox"/>	2021-08-30-09:05			
XS02202000002	新客户B	0002	RMB	2021-09-21	2021-08-22	待发货	10002	仓库A	已开发	<input checked="" type="checkbox"/>	2021-09-22-09:29			
XS02202000003	新客户C	0003	RMB	2021-09-24	2021-08-22	待发货	10002	仓库A	已开发	<input checked="" type="checkbox"/>	2021-09-22-11:05			
XS02202000004	其他客户D	0004	RMB	2021-09-02	2021-08-24	已签收	10004	仓库B	已签收	<input type="checkbox"/>				
XS02202000005	其他客户E	0005	RMB	2021-08-31	2021-08-20	普通发货	10005	仓库B	已签收	<input type="checkbox"/>				
XS02202000006	其他客户F	0006	RMB	2021-08-28	2021-08-19	普通发货	10006	仓库B	已签收	<input type="checkbox"/>				
XS02202000007	其他客户G	0007	RMB	2021-08-25	2021-08-17	普通发货	10007	仓库B	已签收	<input type="checkbox"/>				
XS02202000008	其他客户H	0008	RMB	2021-08-21	2021-08-17	普通发货	10008	仓库B	已签收	<input type="checkbox"/>				
操作														
客户/供应商	出货单号	客户订单号	送货地点	码头	仓库	清点方式	行号	物料编码	物料名称	主属性	主单位	辅料属性	辅料单位	件数
1. EC122022001	ST00010000001	ST00010000001	0001-A	BL-01	BL-01	44.04	0.44	1 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	220.00
2. EC122022002	ST00010000002	ST00010000002	0002-B	BL-01	BL-01	155.12	0.77	1 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
3. EC122022003	ST00010000003	ST00010000003	0003-C	BL-01	BL-01	155.12	0.77	2 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
4. ST00010000004	ST00010000004	ST00010000004	0004-D	BL-01	BL-01	155.12	0.77	3 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
5. EC122022005	ST00010000005	ST00010000005	0005-E	BL-01	BL-01	155.12	0.77	4 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
6. EC122022006	ST00010000006	ST00010000006	0006-F	BL-01	BL-01	155.12	0.77	5 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
7. EC122022007	ST00010000007	ST00010000007	0007-G	BL-01	BL-01	155.12	0.77	6 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
8. EC122022008	ST00010000008	ST00010000008	0008-H	BL-01	BL-01	155.12	0.77	7 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
9. EC122022009	ST00010000009	ST00010000009	0009-I	BL-01	BL-01	155.12	0.77	8 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
10. EC122022010	ST00010000010	ST00010000010	0010-J	BL-01	BL-01	155.12	0.77	9 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
11. EC122022011	ST00010000011	ST00010000011	0011-K	BL-01	BL-01	155.12	0.77	10 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
12. EC122022012	ST00010000012	ST00010000012	0012-L	BL-01	BL-01	155.12	0.77	11 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
13. EC122022013	ST00010000013	ST00010000013	0013-M	BL-01	BL-01	155.12	0.77	12 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
14. EC122022014	ST00010000014	ST00010000014	0014-N	BL-01	BL-01	155.12	0.77	13 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
15. EC122022015	ST00010000015	ST00010000015	0015-O	BL-01	BL-01	155.12	0.77	14 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
16. EC122022016	ST00010000016	ST00010000016	0016-P	BL-01	BL-01	155.12	0.77	15 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
17. EC122022017	ST00010000017	ST00010000017	0017-Q	BL-01	BL-01	155.12	0.77	16 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
18. EC122022018	ST00010000018	ST00010000018	0018-R	BL-01	BL-01	155.12	0.77	17 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
19. EC122022019	ST00010000019	ST00010000019	0019-S	BL-01	BL-01	155.12	0.77	18 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
20. EC122022020	ST00010000020	ST00010000020	0020-T	BL-01	BL-01	155.12	0.77	19 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
21. EC122022021	ST00010000021	ST00010000021	0021-U	BL-01	BL-01	155.12	0.77	20 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
22. EC122022022	ST00010000022	ST00010000022	0022-V	BL-01	BL-01	155.12	0.77	21 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
23. EC122022023	ST00010000023	ST00010000023	0023-W	BL-01	BL-01	155.12	0.77	22 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
24. EC122022024	ST00010000024	ST00010000024	0024-X	BL-01	BL-01	155.12	0.77	23 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
25. EC122022025	ST00010000025	ST00010000025	0025-Y	BL-01	BL-01	155.12	0.77	24 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
26. EC122022026	ST00010000026	ST00010000026	0026-Z	BL-01	BL-01	155.12	0.77	25 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
27. EC122022027	ST00010000027	ST00010000027	0027-A	BL-01	BL-01	155.12	0.77	26 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
28. EC122022028	ST00010000028	ST00010000028	0028-B	BL-01	BL-01	155.12	0.77	27 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
29. EC122022029	ST00010000029	ST00010000029	0029-C	BL-01	BL-01	155.12	0.77	28 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
30. EC122022030	ST00010000030	ST00010000030	0030-D	BL-01	BL-01	155.12	0.77	29 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
31. EC122022031	ST00010000031	ST00010000031	0031-E	BL-01	BL-01	155.12	0.77	30 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
32. EC122022032	ST00010000032	ST00010000032	0032-F	BL-01	BL-01	155.12	0.77	31 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
33. EC122022033	ST00010000033	ST00010000033	0033-G	BL-01	BL-01	155.12	0.77	32 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
34. EC122022034	ST00010000034	ST00010000034	0034-H	BL-01	BL-01	155.12	0.77	33 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
35. EC122022035	ST00010000035	ST00010000035	0035-I	BL-01	BL-01	155.12	0.77	34 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
36. EC122022036	ST00010000036	ST00010000036	0036-J	BL-01	BL-01	155.12	0.77	35 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
37. EC122022037	ST00010000037	ST00010000037	0037-K	BL-01	BL-01	155.12	0.77	36 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
38. EC122022038	ST00010000038	ST00010000038	0038-L	BL-01	BL-01	155.12	0.77	37 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
39. EC122022039	ST00010000039	ST00010000039	0039-M	BL-01	BL-01	155.12	0.77	38 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
40. EC122022040	ST00010000040	ST00010000040	0040-N	BL-01	BL-01	155.12	0.77	39 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
41. EC122022041	ST00010000041	ST00010000041	0041-O	BL-01	BL-01	155.12	0.77	40 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
42. EC122022042	ST00010000042	ST00010000042	0042-P	BL-01	BL-01	155.12	0.77	41 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
43. EC122022043	ST00010000043	ST00010000043	0043-Q	BL-01	BL-01	155.12	0.77	42 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
44. EC122022044	ST00010000044	ST00010000044	0044-R	BL-01	BL-01	155.12	0.77	43 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
45. EC122022045	ST00010000045	ST00010000045	0045-S	BL-01	BL-01	155.12	0.77	44 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
46. EC122022046	ST00010000046	ST00010000046	0046-T	BL-01	BL-01	155.12	0.77	45 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
47. EC122022047	ST00010000047	ST00010000047	0047-U	BL-01	BL-01	155.12	0.77	46 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
48. EC122022048	ST00010000048	ST00010000048	0048-V	BL-01	BL-01	155.12	0.77	47 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
49. EC122022049	ST00010000049	ST00010000049	0049-W	BL-01	BL-01	155.12	0.77	48 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
50. EC122022050	ST00010000050	ST00010000050	0050-X	BL-01	BL-01	155.12	0.77	49 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
51. EC122022051	ST00010000051	ST00010000051	0051-Y	BL-01	BL-01	155.12	0.77	50 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
52. EC122022052	ST00010000052	ST00010000052	0052-Z	BL-01	BL-01	155.12	0.77	51 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
53. EC122022053	ST00010000053	ST00010000053	0053-A	BL-01	BL-01	155.12	0.77	52 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
54. EC122022054	ST00010000054	ST00010000054	0054-B	BL-01	BL-01	155.12	0.77	53 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
55. EC122022055	ST00010000055	ST00010000055	0055-C	BL-01	BL-01	155.12	0.77	54 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
56. EC122022056	ST00010000056	ST00010000056	0056-D	BL-01	BL-01	155.12	0.77	55 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
57. EC122022057	ST00010000057	ST00010000057	0057-E	BL-01	BL-01	155.12	0.77	56 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
58. EC122022058	ST00010000058	ST00010000058	0058-F	BL-01	BL-01	155.12	0.77	57 3000000000	行货-毛重	0.0000	件	1.00	件	448.00
59. EC122022059	ST00010000059	ST00010000059	0059-G	BL-01	BL-01	155.12	0.77	58 3000000000	行货-毛重	0.0000</				

- 步骤一：上表点击“”按钮创建销售订单，并且按实际填写销售订单组、客户账户、交货日期、合同日期等，然后点击“”进行保存。
 - 步骤二：下表点击“订单导入”，导入该销售订单的订单明细。
 - 步骤三：订单导入成功后，依次点击确认制单、检查、开始订单按钮。（若需要取消订单，可以点击“功能”按钮中的“取消订单”即可；若需要取消订单中的某一条明细时，先选中需要取消的订单行，然后点击“功能”按钮中的“取消订单行”即可）。

(2) 预计量订单导入的操作流程:

➤ 步骤一：上表点击 “” 按钮创建销售订单，并且按实际填写方案名称、停用日期、停用时间、有效的，然后点击 “” 进行保存。

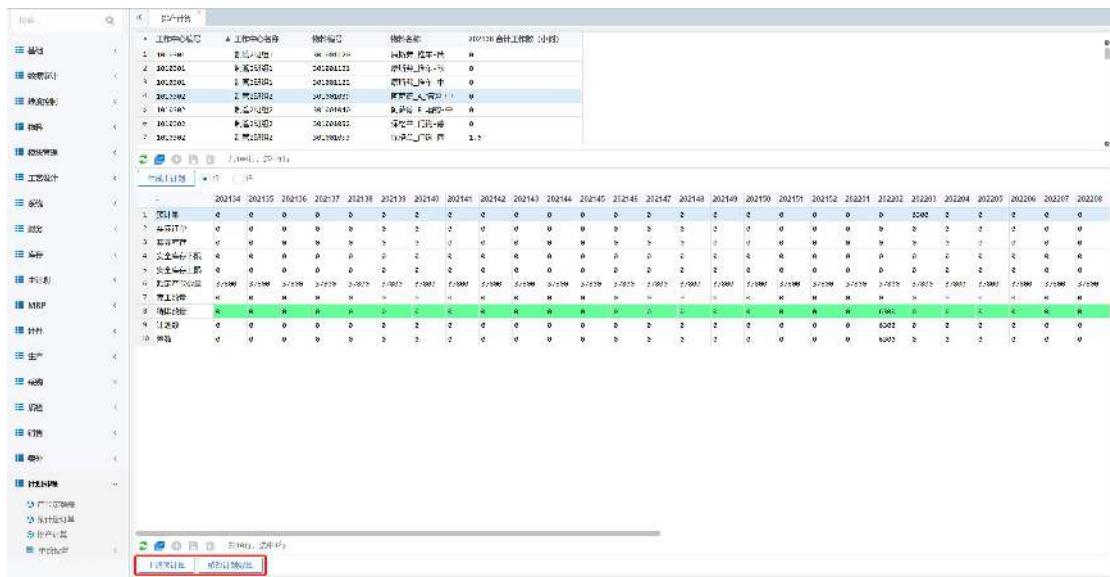
➤ 步骤二：下表点击 “导入” 按钮，导入完成后点击 “保存” 即可。

(3) 额定产能维护的操作流程：

➤ 步骤一：下表点击 “” 按钮，并且按实际填写物料编号、单位、小时产能，然后点

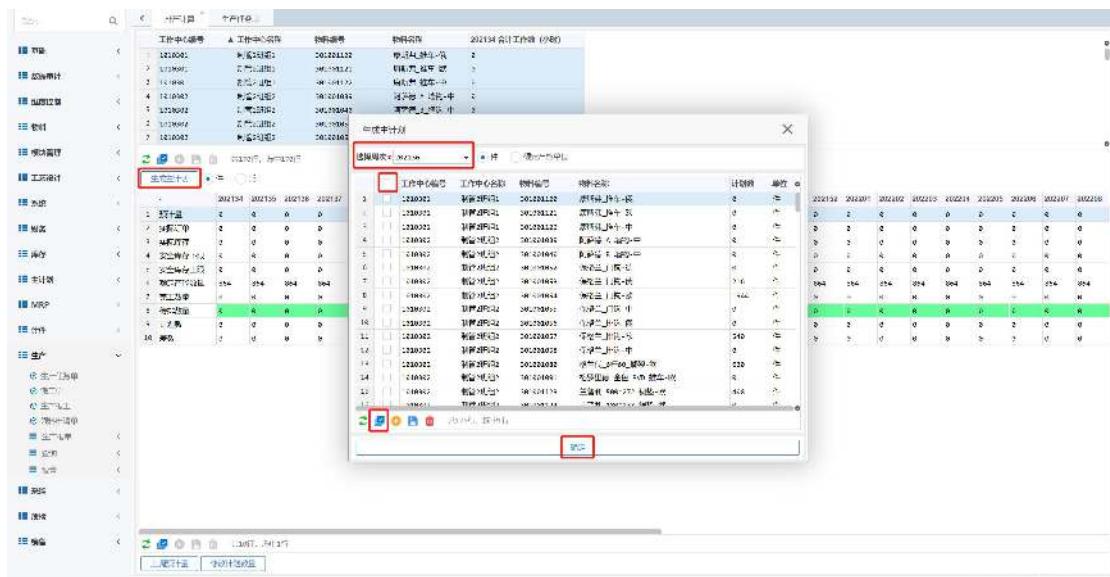
击“”进行保存。

(4) 排产计算的操作流程：



- 步骤一：上表选择班组后，点击下表的“上调预计量”和“修改计划数量”按钮，根据实际情况填写，然后确定即可。

(5) 主计划的操作流程：



步骤一：排产计算界面，点击“生成主计划”按钮。

步骤二：在弹窗界面，根据实际情况，下拉选择周次，勾选生产计划，最后点击确定即可。

(6) 生产任务单的操作流程：

The screenshot displays the 'Production Task List' interface. On the left, there is a navigation tree with various categories like Work Center, Work Order, and Production Planning. A red box highlights the 'Production Planning' section under 'Work Order'. In the center, a table lists production tasks with columns: Work Center ID, Work Center Name, Production Plan ID, Description, Status, Color, and Dimensions. A red box highlights the 'Status' column. On the right, there is a vertical toolbar with buttons for 'New', 'Edit', 'Delete', 'Print', and 'Copy'. A red box highlights the 'New' button. At the bottom, there is a footer bar with icons for 'Save', 'Cancel', 'Print', 'Copy', and 'Exit'.

步骤一：生产任务单界面，点击右上角的“提取主计划”按钮，下拉选择工作中心，全取勾

选主计划，点击“确认”按钮即可。

步骤二：勾选下表的生产任务单，点击右上角任务单处理，选择开始即可。

(7) 派工单的操作流程:

The screenshot shows the 'Allocation Work Order' interface with two main windows:

- Top Window (Allocation Work Order):**
 - Left sidebar: '任务中心' (Task Center) with sections like '待办事项' (Pending Tasks), '派工单' (Allocation Work Orders), '派工单历史' (Allocation Work Order History), etc.
 - Main area: A grid table showing allocation work orders. One row is highlighted with a red border. Headers include: 工序 (Process), 派工单号 (Allocation Work Order No.), 生产任务号 (Production Task No.), 物料领用号 (Material Issue No.), 领料日期 (Issue Date), 上工序领料单位 (Previous Process Material Issuer), 本次领料单位 (Current Process Material Issuer), 领料数量 (Quantity), 领料单价 (Unit Price), 领料金额 (Amount), 现工时数 (Current Work Hours), 工时中心名称 (Workshop Center Name), 工时中心类别 (Workshop Center Category), 工时计划数 (Planned Work Hours), 实际耗时 (Actual Work Hours), 耗时差异 (Time Difference), 制造成本 (Manufacturing Cost), and 单位 (Unit).
 - Bottom right: Buttons for '保存' (Save), '取消' (Cancel), and '确定' (Confirm).
- Bottom Window (Allocation Work Order Details):**
 - Left sidebar: '派工单' (Allocation Work Order) with sections like '待办事项' (Pending Tasks), '派工单' (Allocation Work Orders), '派工单历史' (Allocation Work Order History), etc.
 - Main area: A grid table showing detailed allocation work order information. One row is highlighted with a red border. Headers include: 工序 (Process), 派工单号 (Allocation Work Order No.), 生产任务号 (Production Task No.), 物料领用号 (Material Issue No.), 领料日期 (Issue Date), 上工序领料单位 (Previous Process Material Issuer), 本次领料单位 (Current Process Material Issuer), 领料数量 (Quantity), 领料单价 (Unit Price), 领料金额 (Amount), 现工时数 (Current Work Hours), 工时中心名称 (Workshop Center Name), 工时中心类别 (Workshop Center Category), 工时计划数 (Planned Work Hours), 实际耗时 (Actual Work Hours), 耗时差异 (Time Difference), 制造成本 (Manufacturing Cost), and 单位 (Unit).
 - Bottom right: Buttons for '保存' (Save), '取消' (Cancel), and '确定' (Confirm).

步骤一：派工单界面，点击右上角的“获取任务单”按钮，勾选任务单，填写计划开始日期

和本次派工数量，然后点击确定即可。

步骤二：左边选择工作中心班组，选中派工单，点击右上角的“派工单处理”按钮，点击发布即可。

(8) 不合格评审单的操作流程:

检验单号	产品名称	检验日期	处置措施	备注
U11234567890	手机壳	2022-10-10	不良品	2022-10-10
U11234567890	手机壳	2022-10-10	不良品	2022-10-10

操作按钮: 新建、编辑、删除、导出、筛选、重置
模块: 检验单、原因分析、预防措施、附件
状态: 待会签

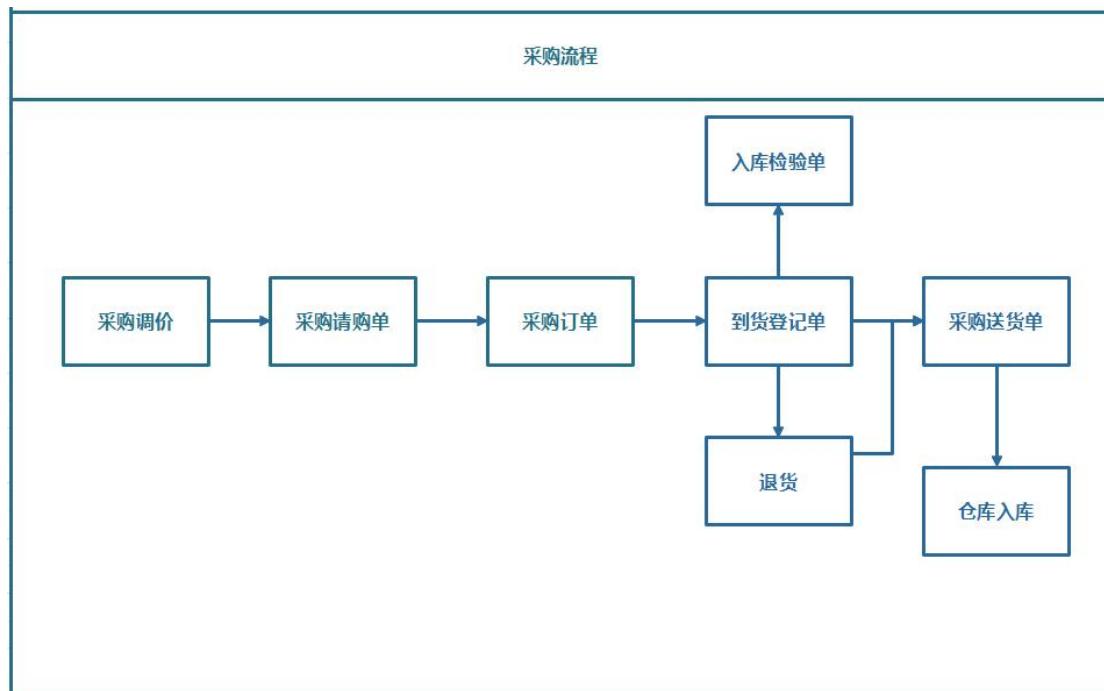
步骤一：上表点击“”按钮，填写检验单号、产品名称、处置措施，然后点击“”进行保存。

步骤二：根据实际情况，填写概览、原因分析、预防措施及上传附件。

步骤三：部门主管查阅之后点击“会签”按钮。

步骤四：会签完成后，依次点击确认制单、过账。

四、采购管理



一、采购单价。

设置物料进价。

The screenshots illustrate the process of setting material purchase prices through three different screens:

- Screenshot 1: Purchase Price Management**
This screen shows a list of purchase price records. A red arrow points to the "Add Record" button at the bottom left. The interface includes a sidebar with navigation links like "Main Plan", "MRP", "Planning", "Production", "Purchase", and "Warehouse".

ID	Material Number	Batch Number	Specification	Supplier Account	From Date	To Date	Unit Price	Unit	User ID
1	101010035	101010035	不锈钢带_0.8*1219*C	GYS00001	2021-09-08	2021-09-11	0.5000 RMB	米	admin
2	101010037	101010037	不锈钢带_0.7*1219*C	GYS00002	2021-09-22	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
3	107012306	107012306	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00003	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
4	107012307	107012307	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00004	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
5	107012308	107012308	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00005	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
6	107012309	107012309	瓦楞纸板_瓦楞纸板_长	GYS00006	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
7	107012310	107012310	瓦楞纸板_瓦楞纸板_长	GYS00007	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
8	107012311	107012311	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00008	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
9	107012312	107012312	瓦楞纸板_瓦楞纸板_长	GYS00009	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
10	107012313	107012313	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00010	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
11	107012314	107012314	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00011	2021-08-22	2021-08-22	3.0000 RMB	个	admin
- Screenshot 2: Material Selection**
This screen shows a list of materials with a red box highlighting the "Search" button. A red arrow points to the "Search" button, and another points to the "Select Material" button.

ID	Material Number	Batch Number	Specification	Supplier Account	From Date	To Date	Unit Price	Unit	User ID
1	100001	000001	不锈钢带_0.8*1219*C	GYS00001	2021-09-11	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
2	100002	000002	不锈钢带_0.7*1219*C	GYS00002	2021-09-22	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
3	101010035	101010035	不锈钢带_0.8*1219*C	10001	2021-09-22	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
4	101010036	101010036	不锈钢带_1.0*1219*C	10001	2021-09-22	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
5	101010037	101010037	不锈钢带_0.7*1219*C	10001	2021-09-22	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
6	101010038	101010038	不锈钢带_1.0*1219*C	10001	2021-09-22	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
7	101010039	101010039	不锈钢带_0.7*1219*C	10001	2021-09-22	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
8	102010040	102010040	不锈钢带_0.5*1200*C	10001	2021-09-22	2021-09-22	0.5000 RMB	米	admin
- Screenshot 3: Purchase Application Submission**
This screen shows a list of purchase applications with a red box around the "Submit" button. A red arrow points to the "Submit" button, and another points to the "Select Supplier" button.

ID	Material Number	Batch Number	Specification	Supplier Account	From Date	To Date	Unit Price	Unit	User ID
1	101010035	101010035	不锈钢带_0.8*1219*C	GYS00001	2021-09-08	2021-09-11	0.5000 RMB	米	admin
2	101010037	101010037	不锈钢带_0.7*1219*C	GYS00002	2021-09-11	2021-09-11	0.5150 RMB	米	admin
3	107012306	107012306	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00003	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin
4	107012307	107012307	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00004	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin
5	107012308	107012308	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00005	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin
6	107012309	107012309	瓦楞纸板_瓦楞纸板_长	GYS00006	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin
7	107012310	107012310	瓦楞纸板_瓦楞纸板_长	GYS00007	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin
8	107012311	107012311	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00008	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin
9	107012312	107012312	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00009	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin
10	107012313	107012313	瓦楞纸板_瓦楞纸板_长	GYS00010	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin
11	107012314	107012314	瓦楞纸板_瓦楞纸板_捲	GYS00011	2021-09-22	2021-09-22	0.5100 RMB	个	admin

二、请购单。

对需求物料提成要货申请。

新建请购单

请购单号	采购日期	名称	需求日期	采购部门	仓库	请购数量
1 CGQ02110511001	07/04/2021	长条面板	2021-09-11	营销中心	1050104	0件/套

增加需请购的物料及数量

请购单号	物料代码	物料名称	需求量(件)	采购部门	仓库	数量	需求日期	单行	供应商	供应商名称	备注
1 161020027	不锈钢板_0.7*1110*2	不锈钢板_0.7*1110*2_384/28	1000	营销中心	1050104	0.00	2021-09-11	*			

提交，检查单据

提交 检查单据

三、采购订单。

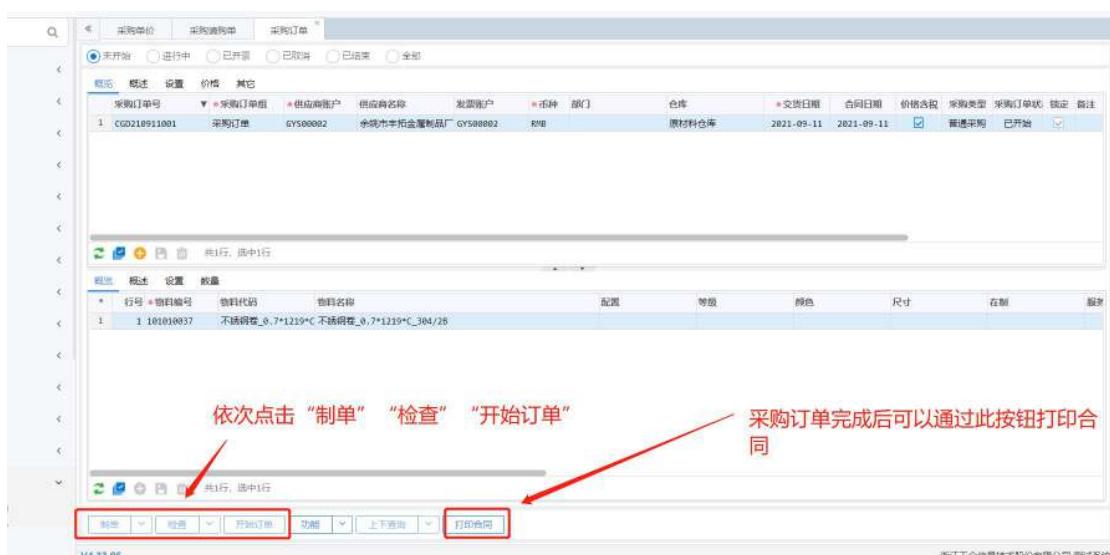
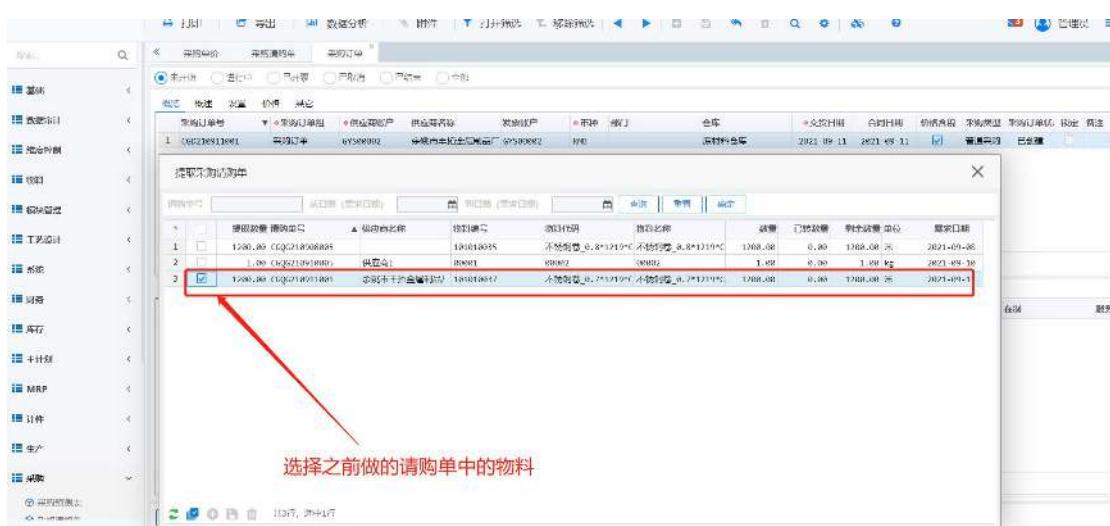
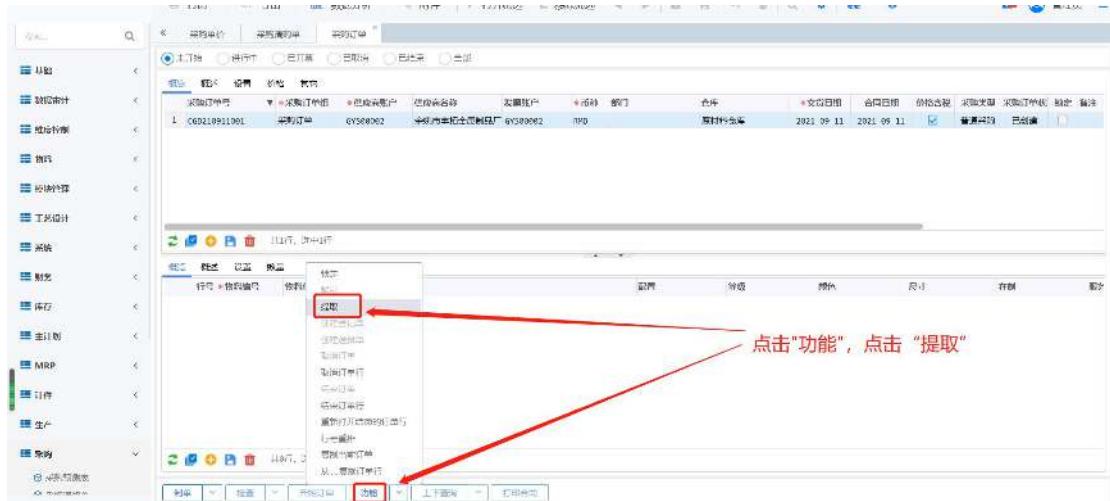
新建采购订单

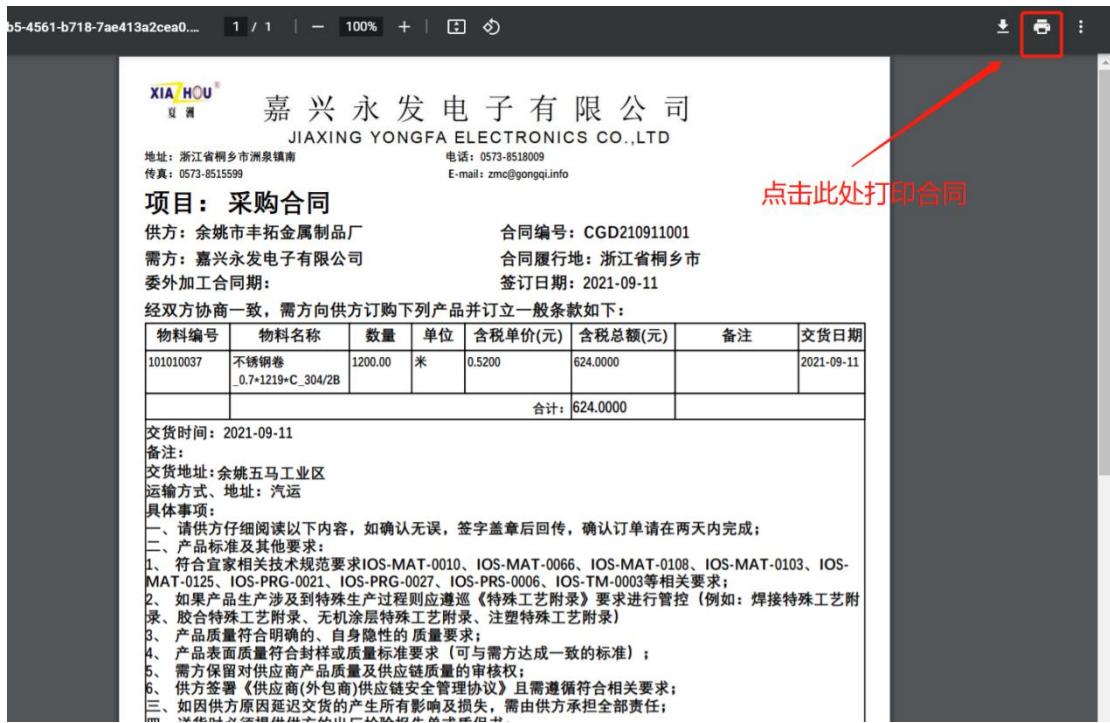
选择供应商，需采购仓库，交货日期和合同日期

采购单号	采购日期	供应商	仓库	交货日期	合同期限	价格概况	采购类型	采购订单单据	备注
1 040220210001	采购单	0550002	0550002	2021-09-11	2021-09-11				

新建采购订单

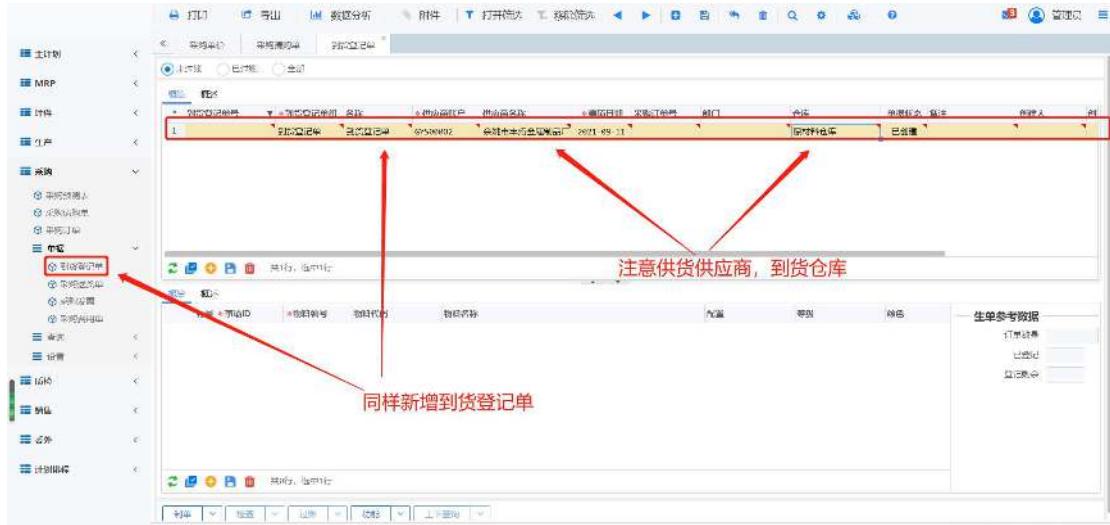
选择供应商，需采购仓库，交货日期和合同日期

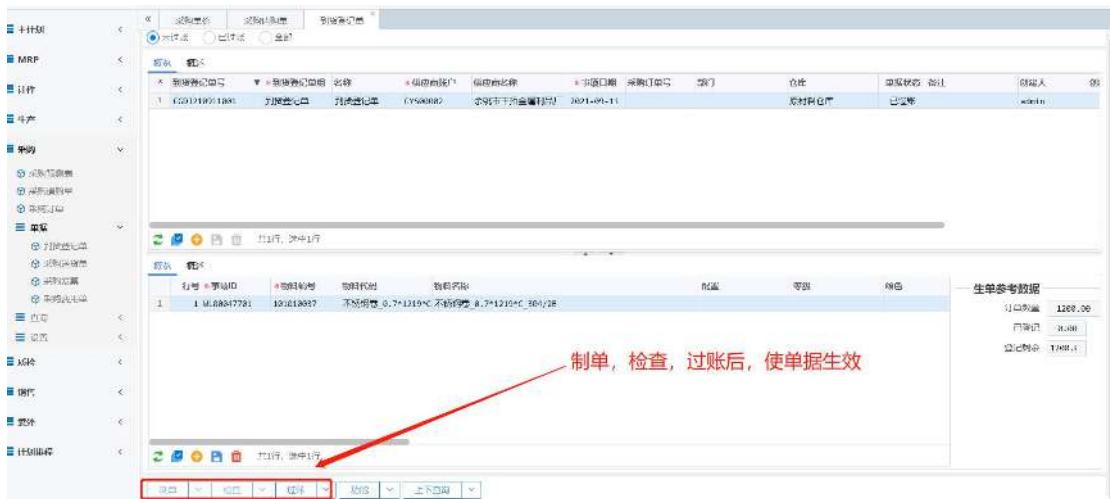
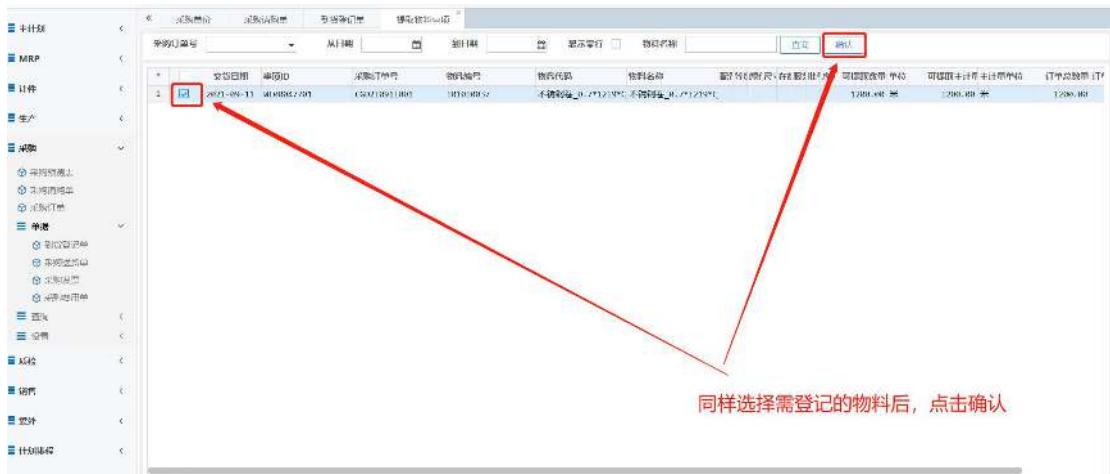
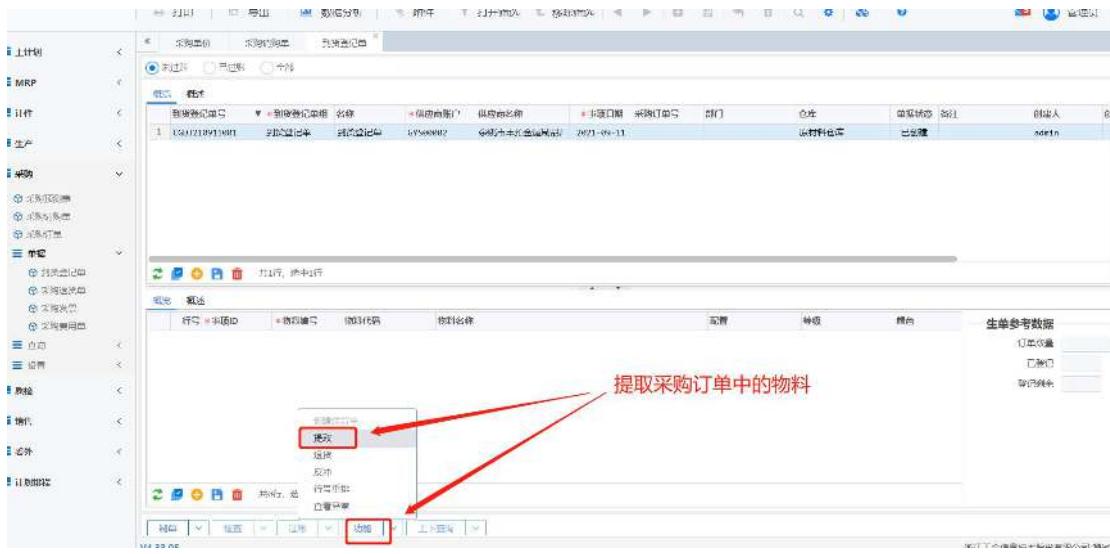




四、到货登记单。

在采购订单下达给供给后，供应商根据采购订单相关需求，将货送到时，需做到货登记单。





五、入库检验单。

供应商到货，我们在物料登记后，需对到货商品进行质量检验。

点击入库检验单，提取采购登记单，对采购过来的商品进行质量检验

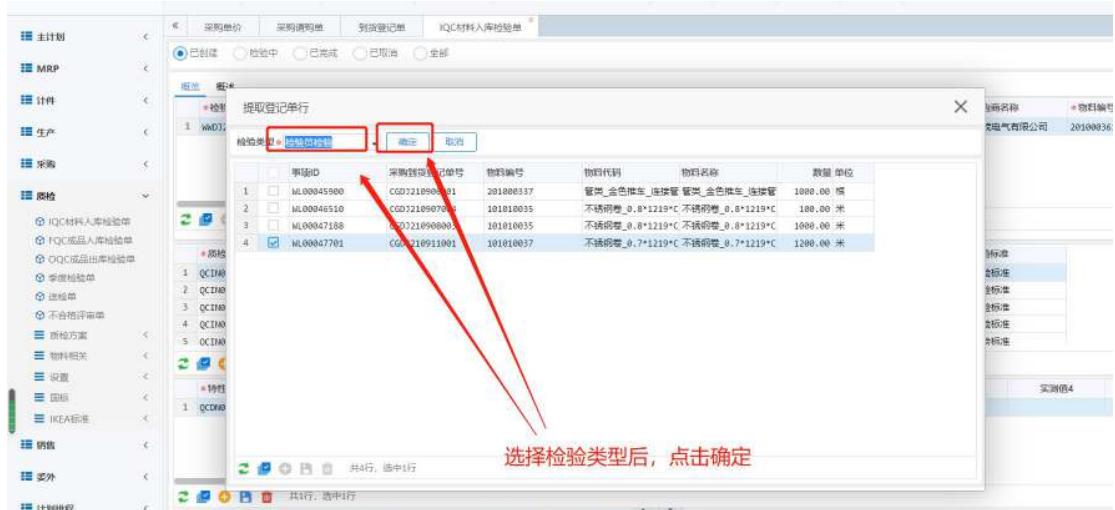
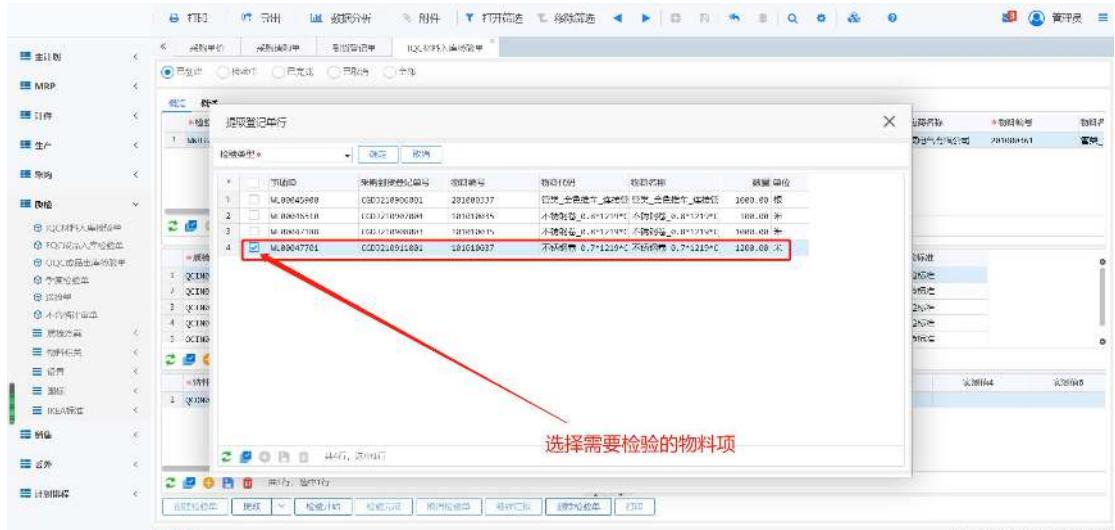
检验单号	检验时间	检验类型	检验状态	检验员	检验日期	检验登记单号	订单号	供应商客户	供应商名称	检验单号	检验员
1. QCD211007012	未执行	检验合格	已通过	王林峰	2021-09-11	QCD211007011	WCD00021	小飞电气有限公司	2010001	张长	

点击检验开始

检验单号	检验时间	检验类型	检验状态	检验员	检验日期	检验登记单号	订单号	供应商客户	供应商名称	检验单号	检验员
1. QCD210911001	未执行	检验合格	检验中	原材料仓库	2021-09-11	QCD210911001	ECD00020	小飞电气有限公司	2010001	张长	
2. QCD210909012	未执行	检验合格	已通过	王林峰	2021-09-11	QCD210909011	WCD00021	小飞电气有限公司	2010001	张长	

根据不同类型提取待检验物料

检验单号	检验时间	检验类型	检验状态	检验员	检验日期	检验登记单号	订单号	供应商客户	供应商名称	检验单号	检验员
1. WCD021007012	未执行	检验合格	已通过	王林峰	2021-09-11	WCD021007011	WCD00021	小飞电气有限公司	2010001	张长	



入库检验单

检验单号	检验类型	检验状态	仓库	创建日期	到货登记单号	订单号	供应商账户	供应商名称	物料编号	物料名
WD02110911002	来料检	检验未检验	已生成	原材料仓库	2021-09-11	CGD2110911001	CGD2110911001	GY500002	余姚市丰拓金属制品厂	101010037 不锈钢
WD02110907012	来料检	检验未检验	已创建		2021-09-11	WD02110907011	WD02110907003	WWS00021	中茂电气有限公司	201009361 管类_

入库检验单

检验项目代码	描述	检验方式	抽样方式	检验水平	AQL	AC	RE	抽样个数	检验类型	检验判定结果	检验标准
QCDI0001	原卷-材质	工具	抽样	全检		0	1	0	检验员检验	合格	
QCDI0002	原卷-尺寸	量具	全检	全检		0	1	0	检验员检验	合格	
QCDI0003	原卷-外观	目视	全检	全检		0	1	0	检验员检验	合格	
QCDI0004	原卷-直角性	目视	全检	全检		0	1	0	检验员检验	合格	

特性项序号

名称	单位	质检数据项类型	上规格限/目标值	下规格限	实测值1	实测值2	实测值3	实测值4	实测值5
材质	文本	0.00	吸不上	0.00	1				

完成后，点击检验完成

六、采购送货单

在检验完成后，将检验通过的物料送到仓库入库。

新增采购送货单

采购送货单号	采购送货单名	供应商账户	供应商名称	出货日期	采购订单号	部门	仓库	单据状态	备注
CGD2110911002	采购送货单	GY50002	余姚市丰拓金属制品厂	2021-09-11	CGD2110911001		WWS00021	已创建	
CGD2110911002	采购送货单	GY50001	余姚市丰拓金属制品厂	2021-09-11	CGD2110911001		WWS00021	已创建	
CGD2110911002	采购送货单	GY50001	余姚市丰拓金属制品厂	2021-09-11	CGD2110911001		WWS00021	已创建	
CGD2110911002	采购送货单	GY50002	余姚市丰拓金属制品厂	2021-09-11	CGD2110911001		WWS00021	已创建	

提取相关物料

制单, 检查, 过账单据, 使之生效

七、退货处理。

在采购送货单中新增一个单据，去提取中选择需要退货的物料。

功能中选择退货

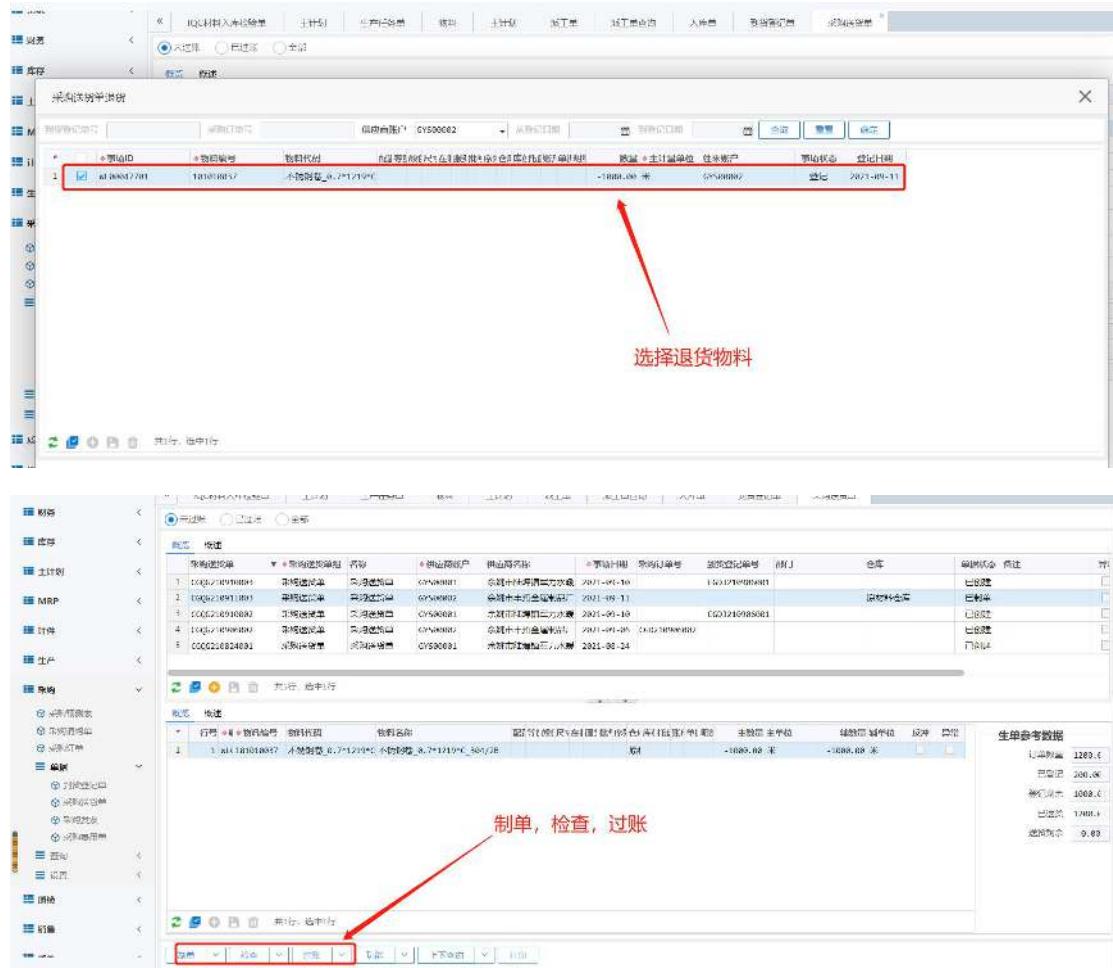
选择需要退货的物料

修改成需要退货的数量，默认为全退

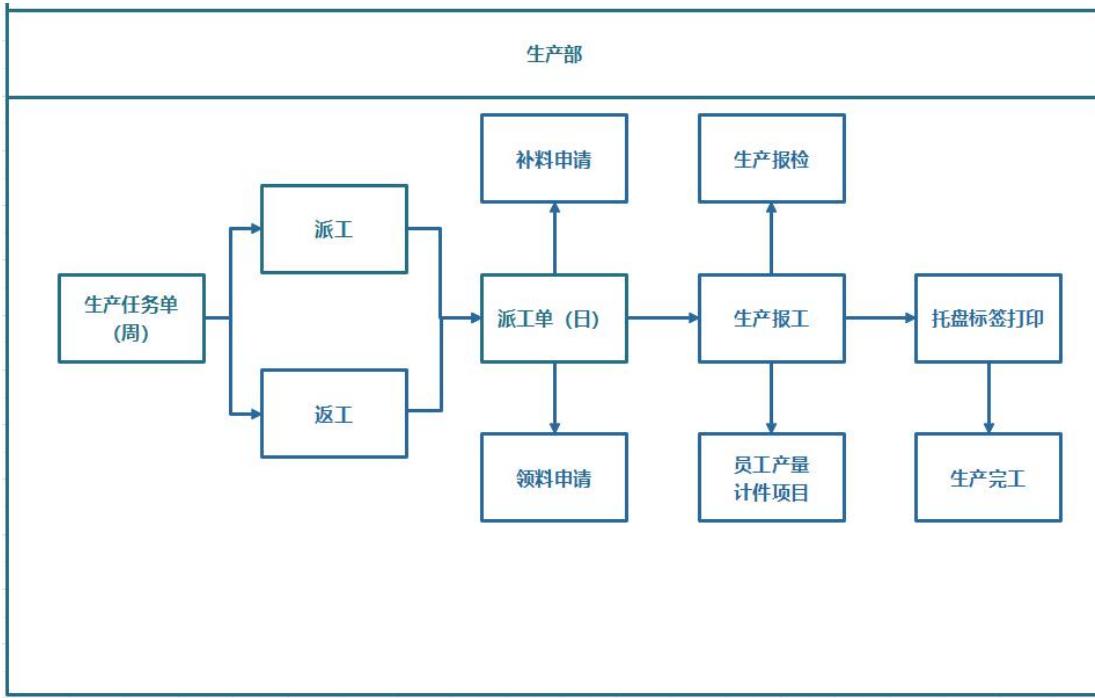
行号	采购单号	物料编码	物料名称	计划数量	上数量	单位量	操作量	生单参考数据
1	AU0002/001	161910037	不锈钢管_Φ12*1.5 不锈钢管_Φ12*1.5	-1000.00	-1000.00	米		订单数量 1200.00 已登记 1200.00 剩余数量 0.00

制单，检查，过账

打开采购送货单，创建表头，选择退货



五、生产管理



一、任务单

1.1 派工单

计划部根据任务需求依次下达主计划，生产任务单和派工单。生产部门需根据派工单的任务数来进行生产。

	物料编码	物料名称	工作中心	工作中心名称	工单编号	工序号	计划数	生产任务单	派工单	任务数量	完成数量	未完成数量
1.	301001200	高脚杯_深绿_PVC	1010705	装配组5	10	装配	6336.00	0.00	6336.00	14	6.00	0.00
2.	301001202	高脚杯_黄色_PVC	1010706	装配组6	10	装配	3740.00	0.00	3740.00	14	5.00	0.00
3.	301001197	玻璃杯_浅绿_玻璃杯-底	1010705	装配组5	10	装配	1920.00	0.00	1920.00	14	10.00	0.00
4.	301001187	玻璃杯_深绿_玻璃杯-底	1010705	装配组5	10	装配	3600.00	0.00	3600.00	14	5.00	0.00
5.	301001073	烛台黄灰_金色_PVC	1010703	装配组3	10	装配	4556.00	0.00	4556.00	14	13.00	0.00
6.	301001198	瓦泡吧_403_零件质量	1010702	勿须喷漆?	10	装配	3188.00	0.00	3188.00	14	1.00	0.00
7.	301001073	烛台白_深绿_玻璃	1010707	装配组7	10	装配	1200.00	0.00	1200.00	14	5.00	0.00
8.	301001115	烛台白_金色-底	1010701	装配组1	10	装配	1170.00	0.00	1170.00	14	15.00	0.00
9.	301001152	高脚杯_金色_PVC	1010703	装配组3	10	装配	8054.00	0.00	8054.00	14	0.00	0.00
10.	301001075	烛台黄灰_金色_PVC	1010708	勿须喷漆?	10	装配	2520.00	0.00	2520.00	14	7.00	0.00
11.	301001172	高脚杯_白色-底	1010710	装配组10	10	装配	3360.00	0.00	3360.00	14	1.00	0.00
12.	301001112	玻璃杯_403_瓶子-底	1010710	勿须喷漆?	10	装配	7056.00	0.00	7056.00	14	1.00	0.00
13.	301001138	烛台白_深绿色-底	1010302	别针2组#2	10	装配	2880.00	0.00	2880.00	14	5.00	0.00
14.	301001058	烛台白_马帽钉-底	1010305	别针2组#1	10	装配	500.00	0.00	500.00	14	5.00	0.00
15.	301001107	烛台白_343*240_万能	1010503	别针组3	10	装配	2700.00	0.00	2700.00	14	20.00	0.00
16.	301001200	丁字墨水笔_1L_大容量	1010801	便携喷组1	10	装配	1400.00	0.00	1400.00	14	5.00	0.00
17.	301001200	高脚杯_玻璃-底	1010705	装配组5	10	装配	8448.00	0.00	8448.00	14	2.00	0.00
18.	301001119	高脚杯_玻璃-底	1010705	装配组5	10	装配	956.00	0.00	956.00	14	10.00	0.00
19.	301001197	玻璃杯_浅绿_玻璃杯-底	1010706	装配组5	10	装配	1920.00	0.00	1920.00	14	10.00	0.00
20.	301001178	烛台黄_金色_PVC	1010703	装配组3	10	装配	4536.00	0.00	4536.00	14	18.00	0.00
21.	301001189	瓦泡吧_403_零件质量	1010702	勿须喷漆?	10	装配	2880.00	0.00	2880.00	14	4.00	0.00
22.	301001073	烛台白_深绿_玻璃	1010707	装配组7	10	装配	1600.00	0.00	1600.00	14	4.00	0.00
23.	301001115	烛台白_金色-底	1010701	装配组1	10	装配	1350.00	0.00	1350.00	14	15.00	0.00

1.2 返工。

生产过程中，有商品需要返工的，需在任务单界面对需要返工的物料做返工处理，然后再重新进行派工。

找到需要返工的物料，点击返工

任务单号	工作中心	备注
1. 00100119922012	2021132	
2. 00100119922013	2021133	
3. 00100119922014	2021132	
4. 00100119922015	2021133	
5. 00100119924001	2021134	
6. 00100119924002	2021134	
7. 00100119924003	2021134	
8. 00100119924004	2021134	
9. 00100119924005	2021134	
10. 00100119924006	2021134	

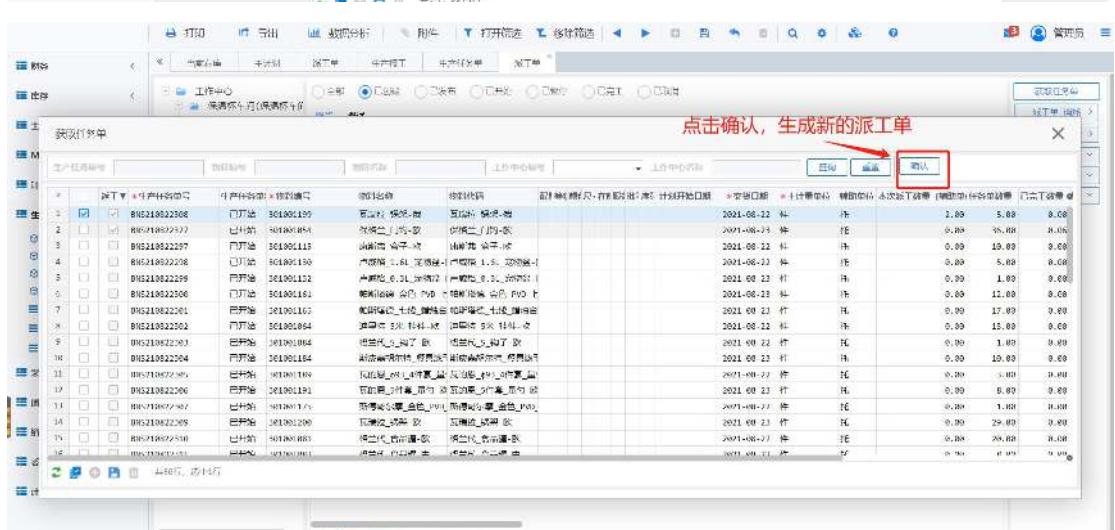
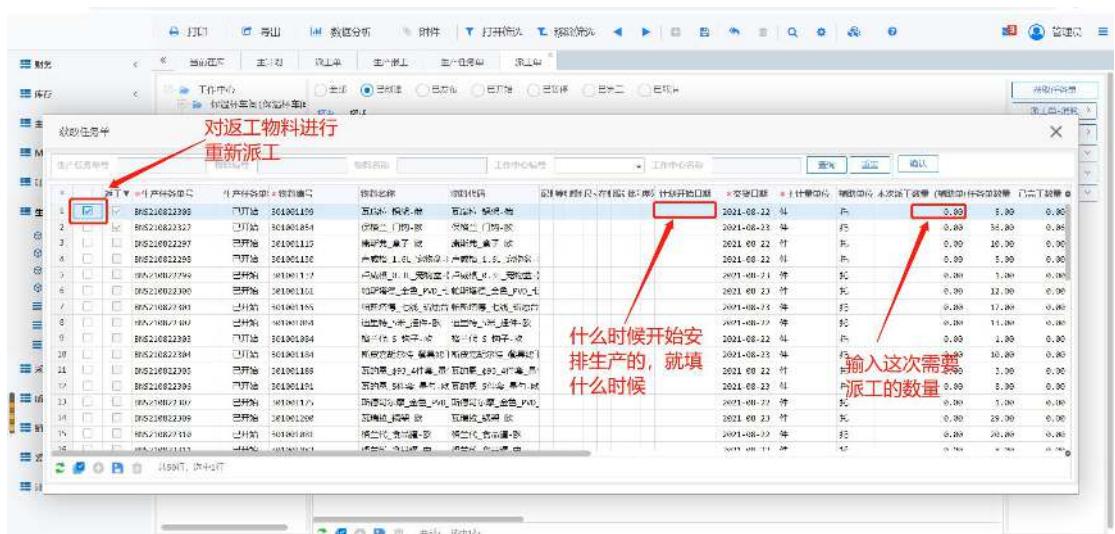
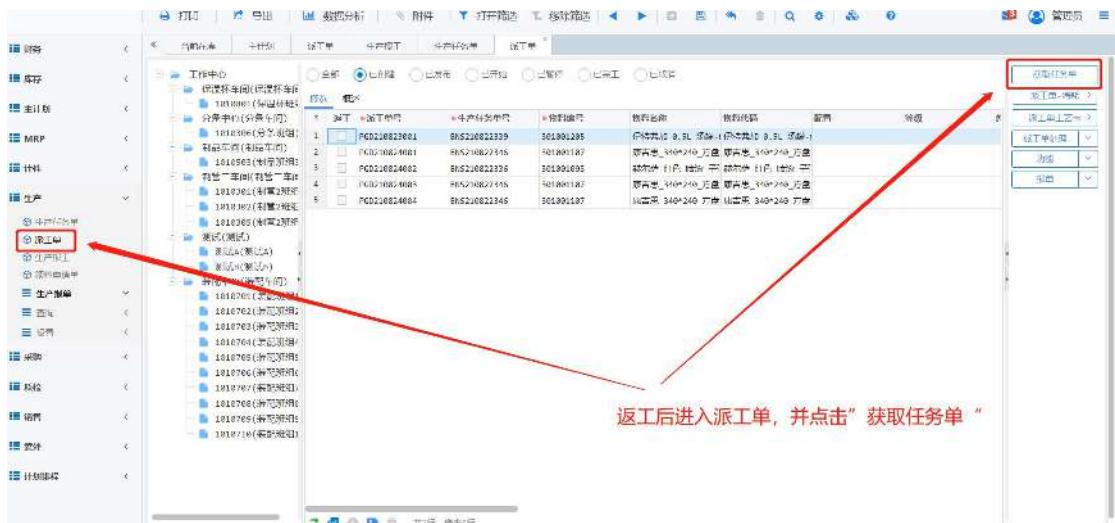
输入需要返工的数量

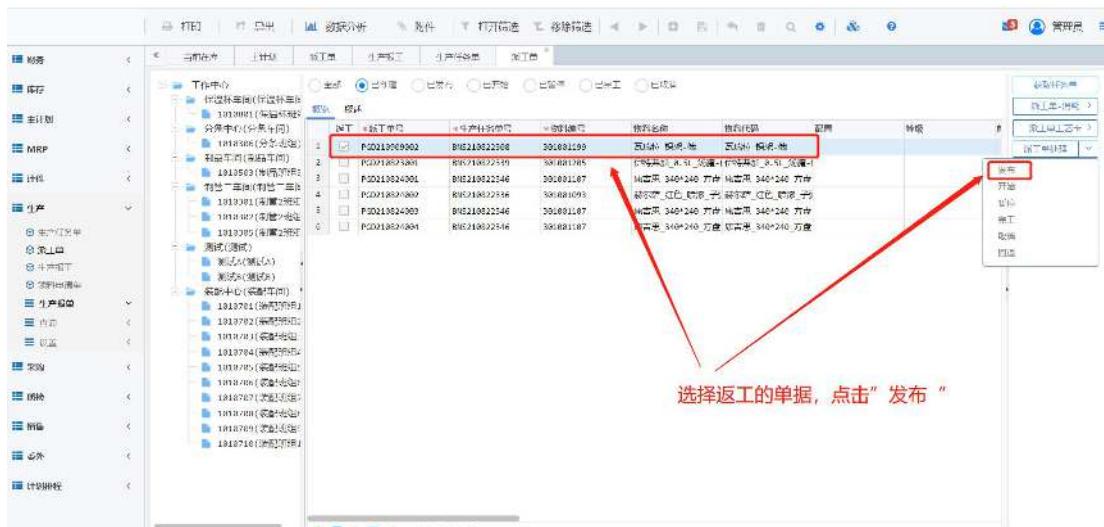
此处需注意返工数量的计量单位，是主计量单位还是辅助单位？如“托”是辅助单位

任务单号	工作中心	备注
1. 00100119922012	2021132	
2. 00100119922013	2021133	
3. 00100119922014	2021132	
4. 00100119922015	2021133	
5. 00100119924001	2021134	
6. 00100119924002	2021134	
7. 00100119924003	2021134	
8. 00100119924004	2021134	
9. 00100119924005	2021134	
10. 00100119924006	2021134	

返工后的任务单会有返工的标识

任务单号	工作中心	备注
1. 00100119922012	2021132	
2. 00100119922013	2021132	
3. 00100119922014	2021132	
4. 00100119922015	2021132	
5. 00100119924001	2021134	
6. 00100119924002	2021134	
7. 00100119924003	2021134	
8. 00100119924004	2021134	
9. 00100119924005	2021134	
10. 00100119924006	2021134	





二，领料申请。在派工单发布后，车间需备料来进行生产，此时可根据派工单来生成领料单。以领料单为依据来跟仓库要货。

派工单查询界面, 点击领料申请

派工单号	输入派工单号	工作中心	选择	物料编号	输入物料编号	查询	领料申请	补料申请
派工单状态	工作中心名称	派工单号	▼ 物料编号	物料名称	数量	完成数量	报检数量	合格数量
1. 已开始	1010705	装配班组5	PGD210909002	301001199	瓦墙位 锅架-俄	2112.00	0.00	2112.00 0.00
2. 已开始	1010705	装配班组5	PGD210909001	301001199	瓦墙位_锅架-俄	3168.00	0.00	2112.00 0.00
3. 已完工	1010782	装配班组2	PGD210906002	301001048	阿萨德_墙钩-中	18900.00	18900.00	18900.00 0.00
4. 已完工	1010702	装配班组2	PGD210906001	301001048	阿萨德_墙钩-中	12600.00	12600.00	12600.00 0.00
5. 已创建	1010503	制吕班组3	PGD210824004	301001107	吉康尼 340*240_0.00	0.00	0.00	0.00 0.00
6. 已创建	1010503	制吕班组3	PGD210824003	301001107	领料申请	0.00	0.00	0.00 0.00
7. 已创建	1010801	保温杯班组1	PGD210824002	301001093	0.00	0.00	0.00	0.00 0.00
8. 已创建	1010503	制吕班组3	PGD210824001	301001107	0.00	0.00	0.00	0.00 0.00
9. 已创建	1010801	保温杯班组1	PGD210823001	301001205	需求日期: 2021-09-10	0.00	0.00	0.00 0.00
10. 已开始	1010503	制吕班组3	PGD210822072	301001107	0.00	0.00	0.00	0.00 0.00
11. 已发布	1010801	保温杯班组1	PGD210822069	301001206	0.00	0.00	0.00	0.00 0.00
12. 已发布	1010708	装配班组8	PGD210822067	301001075	格拉带斯_金色_Pv 7.00	0.00	0.00	0.00 0.00
13. 已开始	1010305	钢管2班组4	PGD210822061	301001050	保格兰 马桶刷-欧 2.00	1.00	1.00	0.00 2021-08-24 17:20:00
14. 已开始	1010305	钢管2班组4	PGD210822060	301001060	保格兰 卫生纸卷 5.00	0.00	0.00	0.00 2021-09-06 16:26:34
15. 已完工	1010302	钢管2班组2	PGD210822059	301001054	保格兰 门钩-欧 13.00	13.00	13.00	0.00 2021-09-09 15:22:51 2021-09-09 15:23:
16. 已开始	1010708	装配班组8	PGD210822056	301001078	格拉带斯_金色_Pv 41.00	0.00	50.00	0.00 2021-08-28 16:49:44
17. 已开始	1010707	装配班组7	PGD210822055	301001042	奥格兰 面包箱-欧 20.00	0.00	15.00	0.00 2021-08-28 13:42:44
18. 已发布	1010707	装配班组7	PGD210822054	301001046	麦勒比 绿色 唇粉 1.00	0.00	0.00	0.00 2021-08-28 13:42:44
19. 已开始	1010305	钢管2班组4	PGD210822053	301001062	保格兰 卫生纸筒 2.00	0.00	0.00	0.00 2021-09-06 16:26:41
20. 已发布	1010706	装配班组6	PGD210822052	301001141	梅多通 通风片-欧 3.00	0.00	0.00	0.00 2021-09-06 16:26:41
21. 已发布	1010706	装配班组6	PGD210822051	301001197	维勒沃达德 破碎机 10.00	0.00	0.00	0.00 0.00
22. 已发布	1010705	装配班组5	PGD210822049	301001200	瓦墙位 锅架-欧 6.00	0.00	0.00	0.00 0.00

领料申请单		生产报单-产品		派工单查询	
主页		派工单查询		生产报工	
派工单号		输入派工单号		工作中心	
选择		物料编号		输入物料编号	
查询		物料申请		补料申请	
派工单状态	工作中心	工作中心名称	派工单号	物料编号	物料名称
1 已开始	1810705	装配班组5	PGD210909002	301001199	瓦瑞拉 钢架-俄
2 已开始	1810705	装配班组5	PGD210909001	301001199	瓦瑞拉 钢架-俄
3 已完工	1810702	装配班组2	PGD210906002	301001040	阿萨德 B 摆钩-中 18900.00
4 已完工	1810702	装配班组2	PGD210906001	301001040	阿萨德_B_ 摆钩-中 12600.00
5 已创建	1810503	制品班组3	PGD210824004	301001107	康吉思 340*240_0.00
6 已创建	1810503	制品班组3	PGD210824003	301001107	康吉思 340*240_0.00
7 已创建	1810801	保温杯班组1	PGD210824002	301001093	赫尔萨 红色 喷漆 900.00
8 已创建	1810503	制品班组3	PGD210824001	301001107	康吉思 340*240_0.00
9 已创建	1810801	保温杯班组1	PGD210823001	301001205	伊特弗加 0.5L 泡 1880.00
10 已开始	1810503	制品班组3	PGD210822672	301001197	康吉思 340*240_15.00
11 已发布	1810801	保温杯班组1	PGD210822069	301001206	伊特弗加 0.5L 泡 15.00
12 已发布	1810708	装配班组8	PGD210822067	301001075	格拉蒂斯_金色_PV 7.00
13 已开始	1810305	制管2班组4	PGD210822061	301001050	保格兰 马桶刷-欧 2.00
14 已开始	1810305	制管2班组4	PGD210822060	301001060	保格兰 生纸卷 5.00
15 已完工	1810302	制管2班组2	PGD210822059	301001054	保格兰 门钩-欧 13.00
16 已开始	1810708	装配班组8	PGD210822056	301001078	格拉蒂斯_金色_PV 41.00
17 已开始	1810707	装配班组7	PGD210822055	301001042	奥格尼 面包箱-欧 20.00
18 已发布	1810707	装配班组7	PGD210822054	301001046	奥格尼 绿色,喷粉 1.00
19 已开始	1810305	制管2班组4	PGD210822053	301001062	保格兰 卫生纸筒-2.00
20 已发布	1810706	装配班组6	PGD210822052	301001141	梅多迪 通风片-欧 3.00
21 已发布	1810706	装配班组6	PGD210822051	301001197	微勤沃达盛 镜壁挂 10.00
22 已发布	1810705	装配班组5	PGD210822049	301001200	瓦瑞拉 钢架-俄 6.00

领料申请和补料申请的操作是一样的，以下示例操作步骤：

日期选择后创建下图单据

领料申请单-创建

领料类型	申请单号	申请单据	工作中心	工作中心名称	派工单号	需求日期	单据状态	备注	确认
正常领料	1810702	领料申请单	装配班组2	装配班组2	PGD210909001	2021-09-10	已创建		确认

点击确定

按派工单需要生产的量来自动生
成需要领取的物料和数量

1. 在领料申请单中打开之前生成的单据

此处可以看到领料单的领取状况

2. 先制单，再审核，提交给仓库进行配货

三、生产报工

派工单发布后，车间确认生产任务，进行生产，并在有产出后进行报工操作。

The screenshot shows two main windows. The top window is titled '生产排程采集' (Production Scheduling Collection) and displays a table of materials for work center '装配班组5'. The bottom window is titled '工作中心人员' (Work Center Personnel) and lists operators assigned to the same work center. Red arrows point from the text annotations to the respective sections in the interface.

可根据工作中心, 物料名称筛选物料

派工单号	物料编号	物料名称	数量	单位	辅助数量	辅助单位	计划开始日期	返工
PGD210809001	401001199	瓦瑞拉_锅架-俄	3168.00	件	3.00	托	1969-12-31 23:59:5	<input type="checkbox"/>
PGD210809002	301001199	瓦瑞拉_锅架-俄	2112.00	件	2.00	托	1969-12-31 23:59:5	<input checked="" type="checkbox"/>

派工单号	员工编号	姓名	考勤类型	计件项目编号
PGD210809002	301001199	王光美	计时	

下图为添加工作人员界面

The screenshot shows the '员工选择' (Employee Selection) dialog box overlaid on the main interface. It lists employees with checkboxes. Red arrows point to specific elements in the dialog and the main interface, with corresponding text annotations.

此处打勾, 可以将人员全部选中

打勾表示选择了这些人员

选择员工工资计算方式, 计件还是计时

如列表中没有要选择的员工, 可以通过增加员工来进行添加

下图为“增加员工”界面。

左侧选择相关部门
可按员工编号、姓名进行查找
此处打勾支持全选
右侧勾选人员

员工编号	姓名	岗位
1001	蒋学军	钢管2车间主任
1231	周安乐	
1457	胡仁富	
3075	胡洪文	
3675	蔡小波	
4068	李凤彩	
4073	赵安换	
4112	张文碧	钢管2班班长
4154	李丁祥	
4274	李招英	
4284	李月兰	
4463	依恋莲	
4485	方永波	
4528	杨秀春	
4550	沈炳康	
500959	宋朝英	

人员确认后，点击“开始”表示这个物料开始投入生产

开始

派工单号	员工编号	姓名	考勤类型	计件项目编号
PGD210909002	2379	储国利	计件	JJXM00001
PGD210909002	304326	肖光柒	计件	JJXM00001
PGD210909002	304336	陈发艳	计件	JJXM00001
PGD210909002	304537	吴阳秀	计件	JJXM00001
PGD210909002	304689	郑雨转	计件	JJXM00001
PGD210909002	304709	郑丽琴	计件	JJXM00001

生产出成品后，点击报工

报工

派工单号	员工编号	姓名	考勤类型	计件项目编号
PGD210909002	2379	储国利	计件	JJXM00001
PGD210909002	304326	肖光柒	计件	JJXM00001
PGD210909002	304336	陈发艳	计件	JJXM00001
PGD210909002	304537	吴阳秀	计件	JJXM00001
PGD210909002	304689	郑雨转	计件	JJXM00001
PGD210909002	304709	郑丽琴	计件	JJXM00001

生产任务单号 PGD210909002

开始时间 1969-12-31 23:59:55 结束时间

计件项目	
打包	贴照片纸
自动折盒	
上一页	第1页/共2页
反向翻转-推	
计数	
派工数	2.00
报工数	0.00
报检数	0.00
开始	暂停
完工	查看工艺文件
报工	

这里可以看到这个物料生产的状态

数字键盘

1	2	3
4	5	6
7	8	9
-	0	*

确认

考勤类型	计件项目编号
计件	JJXM0001

输入需要报工的数量
报工数量为实际生产的产出

生产任务单号 PGD210909002

开始时间 2021-09-10 19:04:55 结束时间

计件项目	
打包	贴照片纸
自动折盒	
上一页	第1页/共2页
反向翻转-推	
计数	
派工数	2.00
报工数	2.00
报检数	0.00
开始	暂停
完工	查看工艺文件
报工	

点“确定”可以打印出托盘标签

INFO

已派工，是否自动打印标签?

确定	取消
----	----

姓名	考勤类型	计件项目编号
储国利	计件	JJXM0001
肖光柒	计件	JJXM0001
陈发艳	计件	JJXM0001
吴阳秀	计件	JJXM0001
郑丽转	计件	JJXM0001
郑丽琴	计件	JJXM0001

生产任务单号 PGD210909002

开始时间 2021-09-10 18:04:55 结束时间

计件项目	
打包	贴照片纸
自动折盒	
上一页	第1页/共2页
反向翻转-推	
计数	
派工数	2.00
报工数	2.00
报检数	0.00
开始	暂停
完工	查看工艺文件
报工	

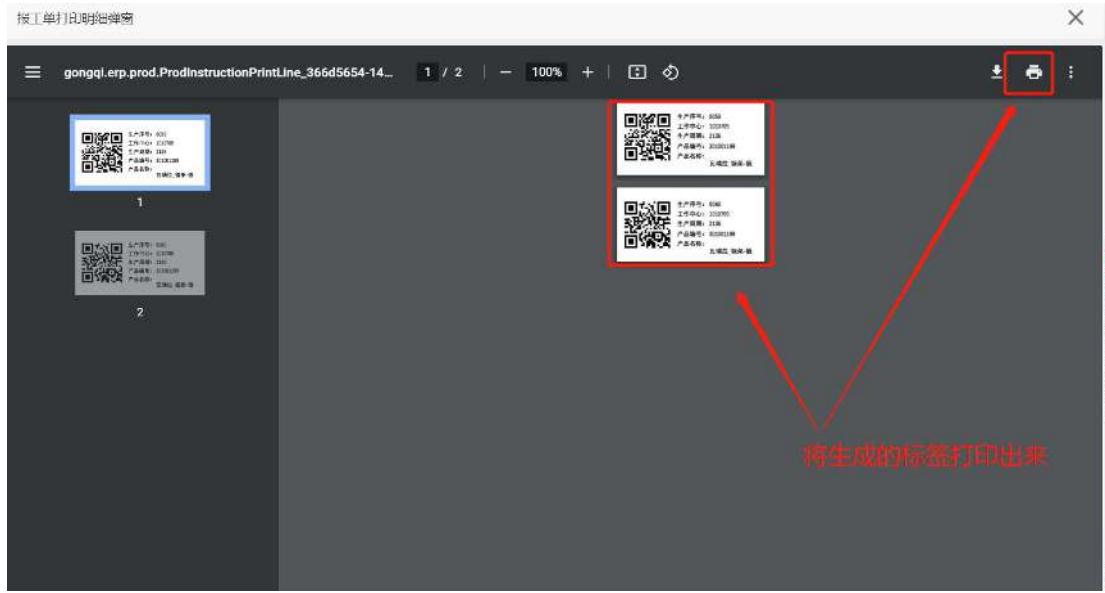
填写报检数量和周次
关联生产的周次

填写报检数量和周次

报检数量	2.00
周次	2136
员工编号	
379	储国利
36326	肖光柒
36433	陈发艳
304537	吴阳秀
304689	郑丽转
304709	郑丽琴

确认

姓名	考勤类型	计件项目编号
储国利	计件	JJXM0001
肖光柒	计件	JJXM0001
陈发艳	计件	JJXM0001
吴阳秀	计件	JJXM0001
郑丽转	计件	JJXM0001
郑丽琴	计件	JJXM0001



将打印出来的标签贴到托盘上即可。

四、其他功能的补充说明：

4.1 派工单状态查询

派工单查询		生产报工	托盘标签输出	生产报检							
派工单号	输入派工单号	工作中心	选择	选择							
派工单状态	工作中	工作中心名称	派工单号	物料填写							
1	已开始	1010795	装配班组5	PGD210909002	301001199	瓦砾拉_锅架-俄	2112.00	0.00	2112.00	0.00	2021-09-10 10:04:5
2	已开始	1010795	装配班组5	PGD210909001	301001199	瓦砾拉_锅架-俄	3168.00	0.00	2112.00	0.00	2021-09-09 15:36:2
3	已完工	1010792	装配班组2	PGD210906002	301001048	阿萨德_B_墙钩-中	18900.00	0.00	18900.00	0.00	2021-09-06 15:55:4 2021-09-06 16:20:
4	已完工	1010792	装配班组2	PGD210906001	301001048	阿萨德_B_墙钩-中	12600.00	0.00	12600.00	0.00	2021-09-06 15:26:1 2021-09-06 16:15:
5	已创建	1010503	制品班组3	PGD210824004	301001197	康吉思_340*240_0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
6	已创建	1010503	制品班组3	PGD210824003	301001187	康吉思_340*240_1890.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
7	已创建	1010881	保温杯班组1	PGD210824002	301001193	赫尔莎_红色 啤酒罐900.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
8	已创建	1010503	制品班组3	PGD210824001	301001197	康吉思_340*240_0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
9	已创建	1010801	保温杯班组1	PGD210823001	301001205	伊特弗加_0.5L 透1080.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
10	已开始	1010503	制品班组3	PGD210822072	301001187	康吉思_340*240_15.00	0.00	19.00	0.00		2021-08-26 08:40:5
11	已发布	1010881	保温杯班组1	PGD210822069	301001206	伊特弗加_0.5L 透5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
12	已发布	1010798	装配班组8	PGD210822067	301001075	格拉布斯_金色_Pn 7.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
13	已开始	1010305	制管2班组4	PGD210822061	301001050	保格兰_马桶蹲-欧 2.00	1.00	1.00	0.00	0.00	2021-08-24 17:20:0
14	已开始	1010385	制管2班组4	PGD210822060	301001060	保格兰_卫生纸卷5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2021-09-06 16:26:31
15	已完工	1010302	制管2班组2	PGD210822059	301001054	保格兰_门钩-欧	13.00	13.00	0.00	0.00	2021-09-09 15:22:51 2021-09-09 15:23:
16	已开始	1010708	装配班组8	PGD210822056	301001078	格拉布斯_金色_Pn 41.00	0.00	50.00	0.00	0.00	2021-08-28 16:45:49
17	已开始	1010707	装配班组7	PGD210822055	301001042	奥格宝_面包箱_EU 20.00	0.00	15.00	0.00	0.00	2021-08-28 13:42:41
18	已发布	1010787	装配班组7	PGD210822054	301001046	奥勒比_绿色 啤粉 1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
19	已开始	1010385	制管2班组4	PGD210822053	301001062	保格兰_卫生纸筒	-2.00	0.00	0.00	0.00	2021-09-06 16:26:41
20	已发布	1010706	装配班组6	PGD210822052	301001141	梅多迪_通风片_EU 3.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
21	已发布	1010706	装配班组6	PGD210822051	301001197	微勒达/达得 碗碟	10.00	0.00	0.00	0.00	
22	已发布	1010705	装配班组5	PGD210822049	301001208	瓦砾拉_锅架-欧	6.00	0.00	0.00	0.00	

4.2 托盘标签输出可支持补打标签和重新打印标签。软件在报工时如误操作未将标签打印出来的，可通过打印标签，将未打印的标签打印出来。如果已打印出来，后续由于其他原因导致原标签无法使用的可以选择补打。

入库单 当前在库 托盘标签输出

主页		派工单查询		生产报工		托盘标签输出		生产报检		
派工单号		工作中心		选择		物料编号		查询 打印标签 补打标签		
1	已开始	1010701	装配班组1	装配	PGD210822019	301001165	帕斯塔德_七线_喷托	6.00	5.00	3.00
2	已发布	1010701	装配班组1	装配	PGD210822021	301001161	帕斯塔德_金色_pv托	5.00	0.00	0.00
3	已发布	1010701	装配班组1	装配	PGD210822030	301001132	卢威格_0.3L_喷粉托	1.00	1.00	0.00
4	已开始	1010702	装配班组2	装配	PGD210822044	301001191	瓦的恩_5件套_量托	1.00	1.00	1.00
5	已发布	1010702	装配班组2	装配	PGD210822045	301001184	斯皮嘉胡尔特_餐托	1.00	0.00	0.00
6	已发布	1010703	装配班组3	装配	PGD210822047	301001175	斯德哥尔摩_金色_托	1.00	0.00	0.00
7	已发布	1010705	装配班组5	装配	PGD210822049	301001200	瓦瑞拉_锅架_欧_托	6.00	0.00	0.00
8	已发布	1010706	装配班组6	装配	PGD210822051	301001197	微勤沃达德_碗碟托	10.00	0.00	0.00
9	已发布	1010706	装配班组6	装配	PGD210822052	301001141	梅多迪_通风片_欧托	3.00	0.00	0.00
10	已开始	1010305	制管2班组4	装配	PGD210822053	301001062	保格兰_卫生纸筒_托	2.00	0.00	0.00
11	已发布	1010707	装配班组7	装配	PGD210822054	301001046	奥勒比_绿色_喷粉托	1.00	0.00	0.00
12	已开始	1010707	装配班组7	装配	PGD210822055	301001042	奥格宁_面包箱_欧托	20.00	0.00	15.00
13	已开始	1010708	装配班组8	装配	PGD210822056	301001078	格拉蒂斯_金色_pv托	41.00	0.00	50.00
14	已完工	1010302	制管2班组2	装配	PGD210822059	301001054	保格兰_门钩_欧_托	13.00	13.00	13.00
15	已开始	1010305	制管2班组4	装配	PGD210822060	301001060	保格兰_卫生纸卷_托	5.00	0.00	0.00
16	已开始	1010305	制管2班组4	装配	PGD210822061	301001050	保格兰_马桶刷_欧托	2.00	1.00	1.00
17	已发布	1010708	装配班组9	装配	PGD210822067	301001075	格拉蒂斯_金色_pv托	7.00	0.00	0.00
18	已发布	1010801	保温杯班组1	装配	PGD210822069	301001206	伊特弗加_0.5L_汤托	5.00	0.00	0.00
19	已开始	1010503	制品班组3	装配	PGD210822072	301001107	康吉思_340*240_托	15.00	0.00	19.00
20	已创建	1010801	保温杯班组1	装配	PGD210823001	301001205	伊特弗加_0.5L_汤托	3.00	0.00	0.00
21	已创建	1010503	制品班组3	装配	PGD210824001	301001107	康吉思_340*240_托	0.00	0.00	0.00
22	已创建	1010801	保温杯班组1	装配	PGD210824002	301001093	赫尔萨_红色_喷漆托	2.00	0.00	0.00

V4.33.05 浙江企信信息技术股份有限公司 测试系统

主页		派工单查询		生产报工		托盘标签输出		生产报检																	
派工单号		工作中心		选择		物料编号		查询 打印标签 补打标签																	
1	补打标签							0.00	0.00 2021-09-09 15:36:21																
2								0.00	0.00 2021-09-10 10:04:55																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>工作中心</th> <th>派工单号</th> <th>物料编号</th> <th>物料名称</th> <th>条码</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1010705</td> <td>PGD210809002</td> <td>301001199</td> <td>瓦瑞拉_锅架_俄</td> <td>TPTH21368059</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1010705</td> <td>PGD210809002</td> <td>301001199</td> <td>瓦瑞拉_锅架_俄</td> <td>TPTH21368068</td> </tr> </tbody> </table>										工作中心	派工单号	物料编号	物料名称	条码	1010705	PGD210809002	301001199	瓦瑞拉_锅架_俄	TPTH21368059	2	1010705	PGD210809002	301001199	瓦瑞拉_锅架_俄	TPTH21368068
工作中心	派工单号	物料编号	物料名称	条码																					
1010705	PGD210809002	301001199	瓦瑞拉_锅架_俄	TPTH21368059																					
2	1010705	PGD210809002	301001199	瓦瑞拉_锅架_俄	TPTH21368068																				
选择要打印或者补打的标签，点击打印																									
补打标签																									

4.3 生产报检。

入库单 当前在库 生产报工 生产报检

主页		派工单查询		生产报工		托盘标签输出		生产报检	
生产报检		工作中心		选择					
4	已报检	1010702	装配班组1	PGD210822044	301001151	瓦瑞拉_锅架_俄	1.00	1.00	
5	待报检	1010702	装配班组2	PGD210822045	301001184	斯德哥尔摩_金色_托	10.00	0.00	
6	待报检	1010703	装配班组3	PGD210822047	301001175	斯德哥尔摩_金色_托	1.00	0.00	
7	待报检	1010705	装配班组5	PGD210822049	301001200	瓦瑞拉_锅架_欧_托	6.00	0.00	
8	待报检	1010706	装配班组6	PGD210822051	301001197	微勤沃达德_碗碟托	10.00	0.00	
9	待报检	1010706	装配班组6	PGD210822052	301001141	梅多迪_通风片_欧托	3.00	0.00	
10	待报检	1010305	制管2班组4	PGD210822053	301001062	保格兰_卫生纸筒_托	2.00	0.00	
11	待报检	1010707	装配班组7	PGD210822054	301001046	奥勒比_绿色_喷粉托	1.00	0.00	
12	已报检	1010707	装配班组7	PGD210822055	301001042	奥格宁_面包箱_欧托	20.00	15.00	
13	已报检	1010708	装配班组8	PGD210822056	301001078	格拉蒂斯_金色_pv托	41.00	50.00	
14	已报检	1010302	制管2班组2	PGD210822059	301001054	保格兰_门钩_欧_托	13.00	13.00	
15	待报检	1010305	制管2班组2	PGD210822060	301001060	保格兰_卫生纸卷_托	5.00	0.00	
16	已报检	1010305	制管2班组4	PGD210822061	301001050	保格兰_马桶刷_欧托	2.00	1.00	
17	待报检	1010708	装配班组8	PGD210822067	301001075	格拉蒂斯_金色_pv托	7.00	0.00	
18	待报检	1010801	保温杯班组1	PGD210822069	301001206	伊特弗加_0.5L_汤托	5.00	0.00	
19	已报检	1010503	制品班组3	PGD210822072	301001107	康吉思_340*240_托	15.00	19.00	
20	待报检	1010801	保温杯班组1	PGD210823001	301001205	伊特弗加_0.5L_汤托	3.00	0.00	
21	待报检	1010503	制品班组3	PGD210824001	301001107	康吉思_340*240_托	0.00	0.00	
22	待报检	1010801	保温杯班组1	PGD210824002	301001093	赫尔萨_红色_喷漆托	2.00	0.00	
23	待报检	1010503	制品班组3	PGD210824003	301001107	康吉思_340*240_托	14.00	0.00	
24	待报检	1010503	制品班组3	PGD210824004	301001107	康吉思_340*240_托	0.00	0.00	
25	已报检	1010702	装配班组2	PGD210906001	301001040	阿萨德_B_墙钩_中托	2.00	2.00	
26	已报检	1010702	装配班组2	PGD210906002	301001040	阿萨德_B_墙钩_中托	3.00	3.00	
27	已报检	1010705	装配班组5	PGD210909001	301001199	瓦瑞拉_锅架_俄_托	3.00	2.00	
28	已报检	1010705	装配班组5	PGD210909002	301001199	瓦瑞拉_锅架_俄_托	2.00	2.00	

此处可以将之前未报检的，重新报检

调输入报检数量： 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 × 报检

五，人员工资的设定。

5.1 计件项目及工资标准设定

The screenshot shows the 'Add Item' dialog box. At the top, there are tabs for 'Item' and 'Search'. Below the tabs, there are sections for 'Piecework Item Reference' (包含项目参考), 'Piecework Item Name' (件工作项目名称), 'Work' (工种), 'Valid Period' (有效期间), and 'Remarks' (备注). A red arrow points to the 'Piecework Item Name' input field, which contains '打型'. Another red arrow points to the bottom right of the dialog, where it says 'Open Piecework Item, Add New Piecework Item Name' (打开计件项目，新增计件项目名称).

The main area displays a list of existing piecework items:

ID	Piecework Item Name	Work	Valid Period	Remarks
1	10000001 打型	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
2	10000002 铸造打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
3	10000003 铸造打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
4	10000004 从化铸造车间打型	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
5	22000005 铸造打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
6	22000006 铸造打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
7	22000007 铸造打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
8	22000008 铸造打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
9	22000009 铸造打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
10	22000010 铸造打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
11	10000011 铸件打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	
12	10000012 铸件打型类	铸造	2021-01-01~2022-12-31	

Below the list is a detailed configuration table:

Piecework Item ID	Piecework Item Name	Item Description	Item Name	Unit	Unit Price	Unit Count	Total Price	Piecework Item ID	Valid Period	Start Date	End Date
1	10000001	22000001	厚度 4.0mm-5.0mm	件	0.33	1	0.33				
2	10000002	22000002	厚度 5.0mm-7.0mm	件	0.33	1	0.33				
3	10000003	22000003	厚度 7.0mm-9.0mm	件	0.49	1	0.49				
4	10000004	22000004	厚度 9.0mm-11.0mm	件	0.49	1	0.49				
5	10000005	22000005	厚度 11.0mm-13.0mm	件	0.49	1	0.49				
6	10000006	22000006	厚度 13.0mm-15.0mm	件	0.49	1	0.49				
7	10000007	22000007	厚度 15.0mm-17.0mm	件	0.49	1	0.49				
8	10000008	22000008	厚度 17.0mm-19.0mm	件	0.49	1	0.49				
9	10000009	22000009	厚度 19.0mm-21.0mm	件	0.49	1	0.49				
10	10000010	22000010	厚度 21.0mm-23.0mm	件	0.49	1	0.49				
11	10000011	22000011	厚度 23.0mm-25.0mm	件	0.49	1	0.49				
12	10000012	22000012	厚度 25.0mm-27.0mm	件	0.49	1	0.49				

5.2 计件工资的查询，调整和审核。

The screenshot shows the 'Employee Piecework Wage' list page. At the top, there are tabs for 'All' (全部) and 'Current Month' (本月). Below the tabs, there are sections for 'Employee Wage Reference' (员工工资参考), 'Employee Wage' (员工工资), and 'Employee Piecework Wage' (员工计件工资). A red arrow points to the 'Employee Piecework Wage' section.

The main area displays a table of employee wage details:

Employee ID	Name	Piecework Item ID	Piecework Item Name	Work	Valid Period	Unit Price	Unit Count	Total Price	Employee ID	Name	Employee Piecework Wage
2008	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2008	黄东强	已审核
2028	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2028	黄东强	已过账
2009	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2009	黄东强	已过账
2008	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2008	黄东强	已过账
2028	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2028	黄东强	已过账
2009	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2009	黄东强	已过账
2008	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2008	黄东强	已过账
2028	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2028	黄东强	已过账
2009	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2009	黄东强	已过账

A red arrow points to the 'Adjustment Amount' column, with the text 'Adjustment Amount Can Support Amount Adjustment' (调整金额可支持金额调整).

The screenshot shows the 'Employee Wage Summary' list page. At the top, there are tabs for 'All' (全部) and 'Current Month' (本月). Below the tabs, there are sections for 'Employee Wage Reference' (员工工资参考), 'Employee Wage' (员工工资), and 'Employee Piecework Wage' (员工计件工资). A red arrow points to the 'Employee Piecework Wage' section.

The main area displays a table of employee wage details:

Employee ID	Name	Piecework Item ID	Piecework Item Name	Work	Valid Period	Unit Price	Unit Count	Total Price	Employee ID	Name	Employee Piecework Wage
2008	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2008	黄东强	已审核
2028	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2028	黄东强	已过账
2009	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2009	黄东强	已过账
2008	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2008	黄东强	已过账
2028	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2028	黄东强	已过账
2009	黄东强	22000001	打型	铸造	2021-08-23~2022-08-22	0.33	0.00	0.00	2009	黄东强	已过账

A red arrow points to the 'Review' button at the bottom of the page, with the text 'Review After Confirmation' (核对无误后，需对员工工资表进行审核).

5.3 计件工资的整体情况

六、质检管理

1.1 计划流程图



➤ 质检步骤流程：

(1) OQC 成品出库检验单的操作流程:

(2) FQC 成品入库检验单的操作流程:

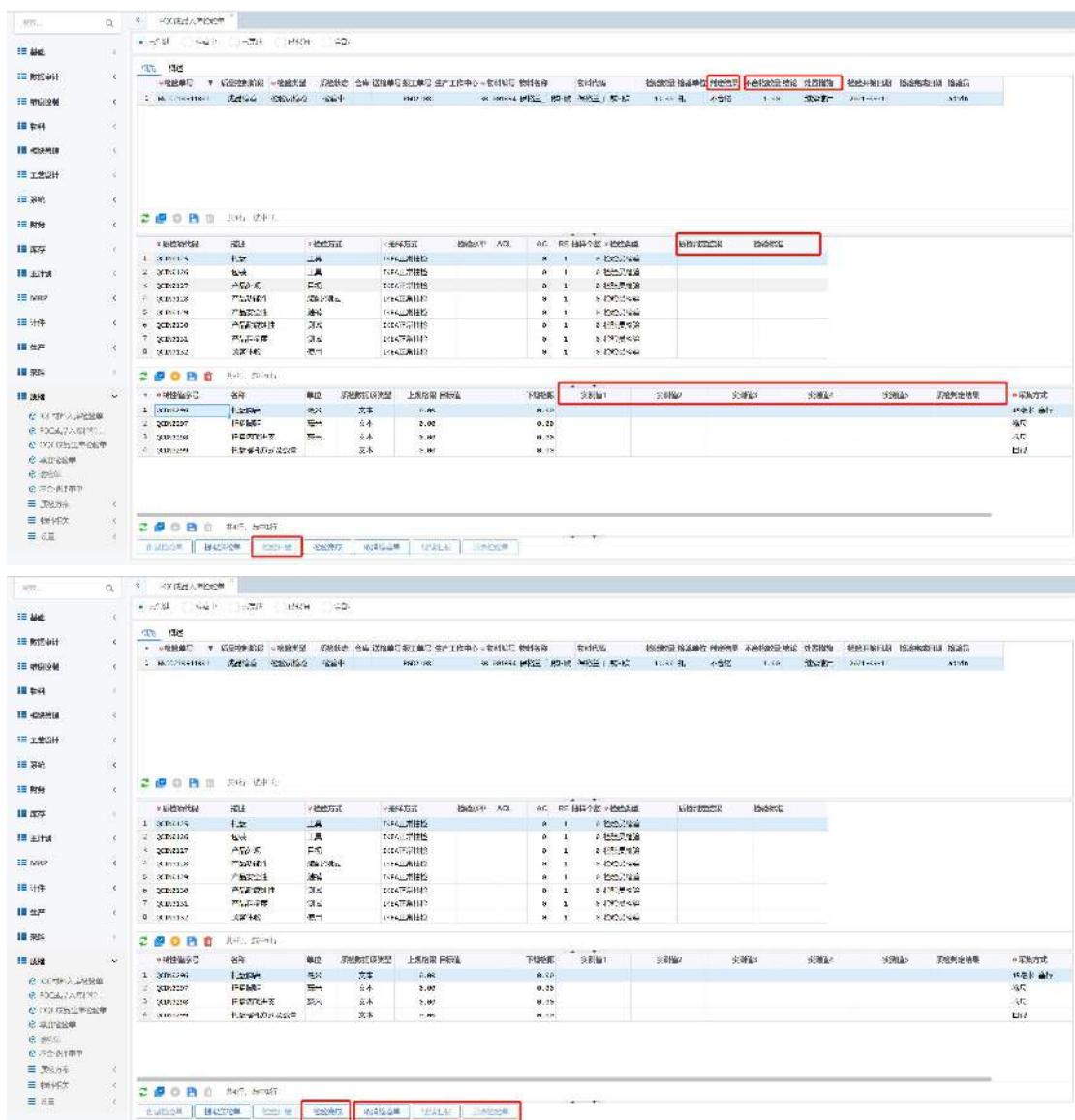
The image shows two side-by-side screenshots of a MES application. Both screens have a top navigation bar with tabs for '基础' (Foundation), '数据统计' (Data Statistics), '质量问题' (Quality Issues), '生产计划' (Production Planning), '车间管理' (Workshop Management), and '工时统计' (Worktime Statistics).

Left Screenshot (Top): This screen displays the '质量问题' (Quality Issues) module. It includes a search bar at the top and a main table with columns: 编号 (Number), 问题描述 (Problem Description), 处理方式 (Handling Method), 责任部门 (Responsible Department), 日期 (Date), 指派单号 (Assignment Number), 推工单号 (Push Work Order Number), 生产工作中心 (Production Work Center), 采购单号 (Purchase Order Number), 物料名称 (Material Name), 物料代码 (Material Code), and 处理结果 (Handling Result). A detailed table below lists specific quality issues with columns: 编号 (Number), 问题描述 (Problem Description), 处理方法 (Handling Method), 责任人 (Responsible Person), 原因 (Cause), 级别 (Level), 处理状态 (Status), and 处理时间 (Time).

Left Screenshot (Bottom): This screen displays the '车间管理' (Workshop Management) module. It includes a search bar at the top and a main table with columns: 工序 (Process), 机台 (Machine), 工具 (Tool), 责任人 (Responsible Person), 日期 (Date), 指派单号 (Assignment Number), 推工单号 (Push Work Order Number), 生产工作中心 (Production Work Center), 采购单号 (Purchase Order Number), 物料名称 (Material Name), 物料代码 (Material Code), and 处理结果 (Handling Result).

Right Screenshot (Top): This screen displays the '质量问题' (Quality Issues) module. It includes a search bar at the top and a main table with columns: 编号 (Number), 问题描述 (Problem Description), 处理方式 (Handling Method), 责任人 (Responsible Person), 日期 (Date), 指派单号 (Assignment Number), 推工单号 (Push Work Order Number), 生产工作中心 (Production Work Center), 采购单号 (Purchase Order Number), 物料名称 (Material Name), 物料代码 (Material Code), and 处理结果 (Handling Result).

Right Screenshot (Bottom): This screen displays the '车间管理' (Workshop Management) module. It includes a search bar at the top and a main table with columns: 工序 (Process), 机台 (Machine), 工具 (Tool), 责任人 (Responsible Person), 日期 (Date), 指派单号 (Assignment Number), 推工单号 (Push Work Order Number), 生产工作中心 (Production Work Center), 采购单号 (Purchase Order Number), 物料名称 (Material Name), 物料代码 (Material Code), and 处理结果 (Handling Result). A modal dialog box titled '移交生产单' (Transfer Production Order) is open in the center, showing a table with columns: 编号 (Number), 任务单号 (Task Order Number), 生产工单 (Production Work Order), 工作中心 (Workshop), 物料编码 (Material Code), 物料名称 (Material Name), 数量 (Quantity), and 单位 (Unit). The table contains several entries corresponding to the data in the main table.



- 步骤一：点击下方的“提取送检单”按钮。
 - 步骤二：提取送检单弹窗界面，勾选需要检验的成品，点击“确定”按钮。
 - 步骤三：点击下方的“检验开始”按钮，根据检验的实际情况填写上表的判定结果、不合格数量、结论、处置措施（下拉选择）；中表填写质检判定结果（下拉选择）、检验标准（下拉选择）；下表填写质检数据项类型、上规格限、下规格限、实测值。
 - 步骤四：检验单检验完成后点击下方的“检验完成”按钮。（若检验点那提取错误等情况，可以点击“删除检验单”按钮；若需要取消检验单，点击“取消检验单”按钮；若检验单也就取消，需要继续检验的，点击“继续汇报”按钮；若检验完成了，需要继续

检验的，点击“继续汇报”按钮）

(3) IQC 材料入库检验单的操作流程：

The screenshot displays two windows of the Material Receipt Inspection (IQC) system.

Top Window: Shows a list of inspection items for a specific material entry. The table includes columns: 项目 (Item), 检验项目 (Inspection Item), 检验状态 (Status), 日期 (Date), 通过 (Pass), 不通过 (Fail), 单位 (Unit), 供应商户 (Supplier Account), 供应商名称 (Supplier Name), 检验代码 (Inspection Code), 检验员 (Inspector), 检验时间 (Inspection Time), and 备注 (Remarks). One row is highlighted in blue.

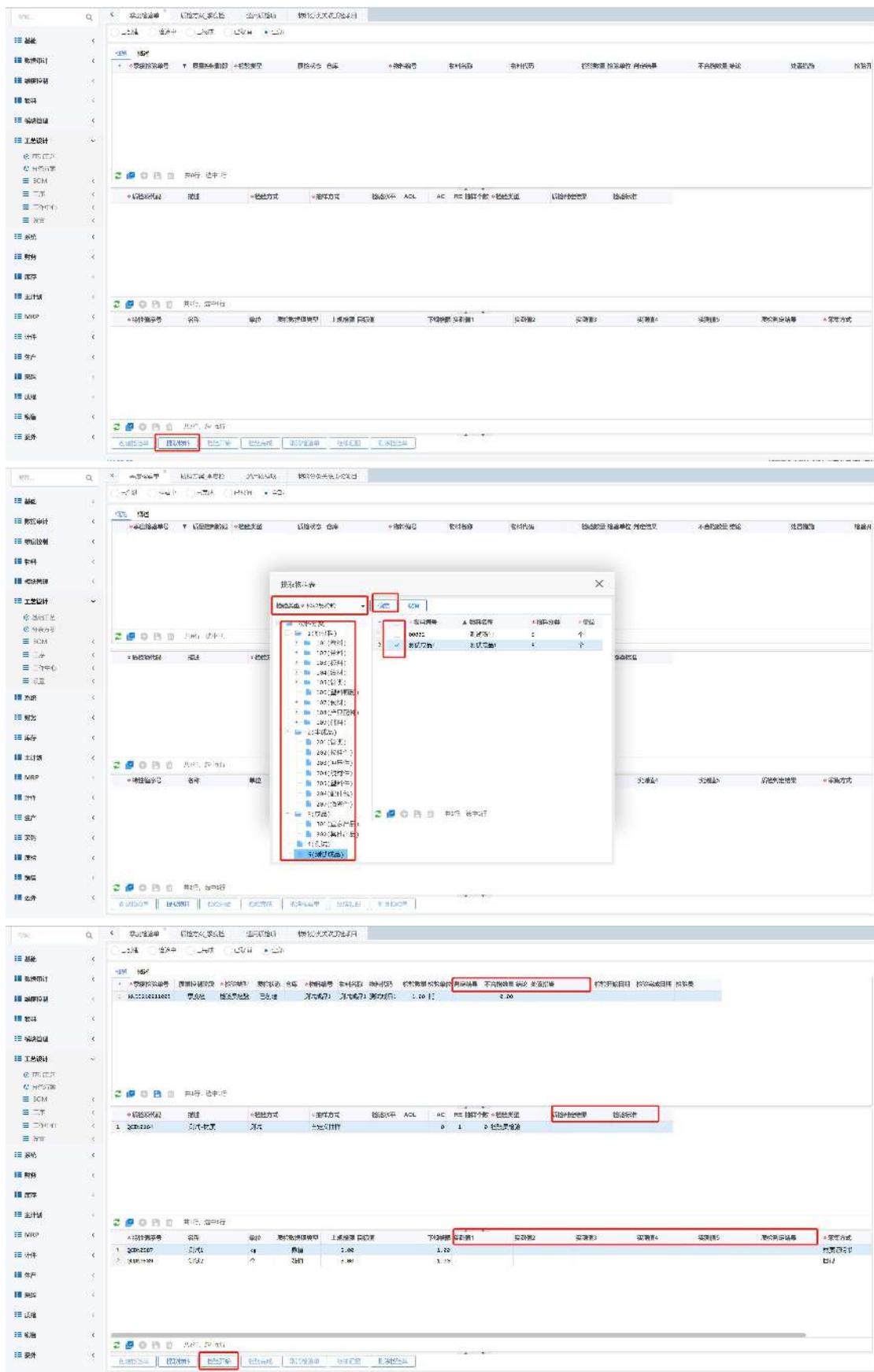
项目	检验项目	检验状态	日期	通过	不通过	单位	供应商户	供应商名称	检验代码	检验员	检验时间	备注
1	材料A	已通过	2023-07-10	1000	0	kg	0001-0001	0001-0001	0001-0001	张三	2023-07-10 10:00:00	无异常, 合格
2	材料B	已通过	2023-07-10	1000	0	kg	0002-0002	0002-0002	0002-0002	李四	2023-07-10 10:00:00	无异常, 合格
3	材料C	已通过	2023-07-10	1000	0	kg	0003-0003	0003-0003	0003-0003	王五	2023-07-10 10:00:00	无异常, 合格
4	材料D	已通过	2023-07-10	1000	0	kg	0004-0004	0004-0004	0004-0004	赵六	2023-07-10 10:00:00	无异常, 合格
5	材料E	已通过	2023-07-10	1000	0	kg	0005-0005	0005-0005	0005-0005	孙七	2023-07-10 10:00:00	无异常, 合格
6	材料F	已通过	2023-07-10	1000	0	kg	0006-0006	0006-0006	0006-0006	陈八	2023-07-10 10:00:00	无异常, 合格

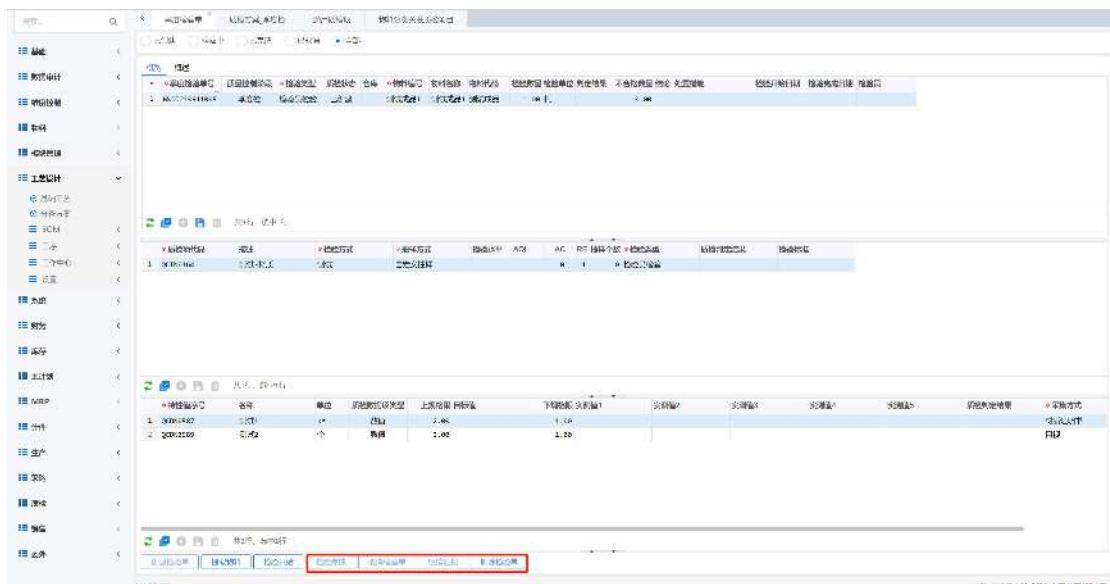
Bottom Window: Shows a detailed view of the inspection results for material F. It includes a table with columns: 检验项目 (Inspection Item), 名称 (Name), 单位 (Unit), 测量值 (Measurement Value), 上限 (Upper Limit), 下限 (Lower Limit), 读数 (Reading), 安排 (Arrangement), 完成 (Completed), 备注 (Remarks), and 备注2 (Remarks2). A red box highlights the "完成" (Completed) button at the bottom of the table.

检验项目	名称	单位	测量值	上限	下限	读数	安排	完成	备注	备注2
1	材料F	kg	1000.00	1000.00	999.00	1000.00	张三	是	无异常, 合格	
2	材料F	kg	1000.00	1000.00	999.00	1000.00	李四	是	无异常, 合格	
3	材料F	kg	1000.00	1000.00	999.00	1000.00	王五	是	无异常, 合格	
4	材料F	kg	1000.00	1000.00	999.00	1000.00	赵六	是	无异常, 合格	
5	材料F	kg	1000.00	1000.00	999.00	1000.00	孙七	是	无异常, 合格	
6	材料F	kg	1000.00	1000.00	999.00	1000.00	陈八	是	无异常, 合格	

- 步骤一：打开 IQC 材料入库检验单，点击下方的“提取”按钮，根据实际情况选择提取采购登记单或者委外登记单。
- 步骤二：选择提取的登记单后，在弹窗界面，下拉选择检验类型，勾选需要检验的物料，点击确定即可。
- 步骤三：点击下方的“检验开始”按钮，根据检验的实际情况填写上表的判定结果、不合格数量、结论、处置措施（下拉选择）；中表填写质检判定结果（下拉选择）、检验标准（下拉选择）；下表填写质检数据项类型、上规格限、下规格限、实测值。
- 步骤四：检验单检验完成后点击下方的“检验完成”按钮。（若检验点那提取错误等情况，可以点击“删除检验单”按钮；若需要取消检验单，点击“取消检验单”按钮；若检验单也就取消，需要继续检验的，点击“继续汇报”按钮；若检验完成了，需要继续检验的，点击“继续汇报”按钮）
- 步骤五：所有检验完成后，点击“打印”按钮，打印物料标识卡。

(4) 季度检验单：

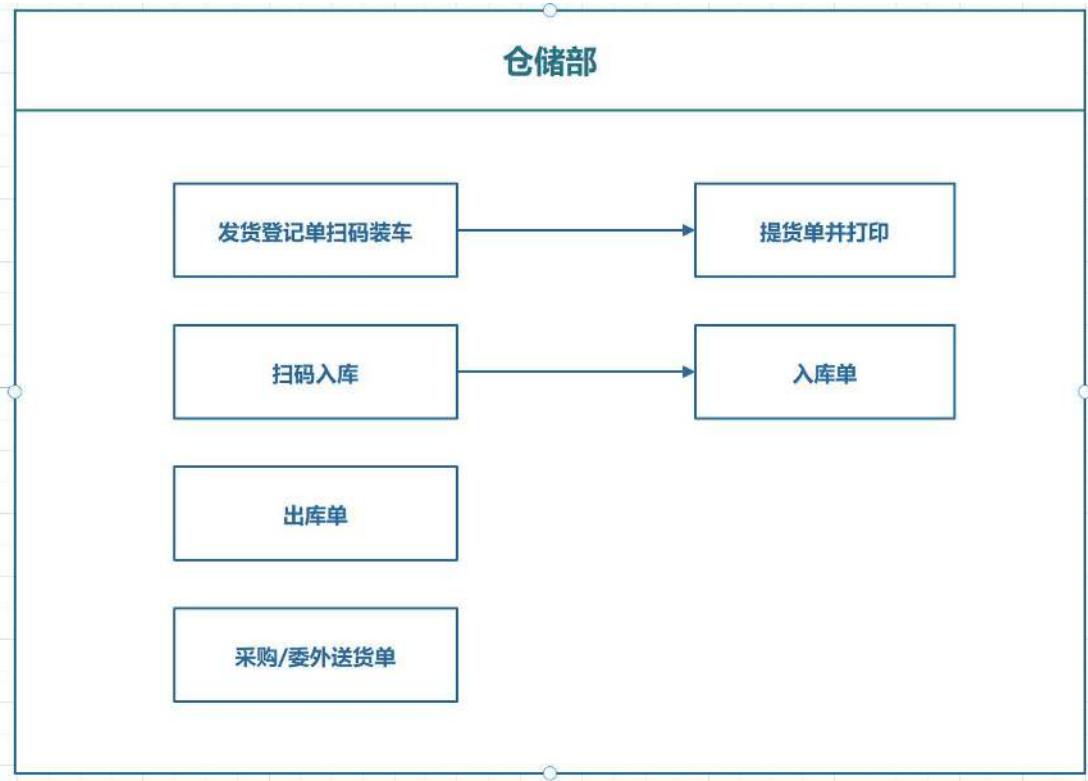




- 步骤一：点击下方的“提取物料”按钮。
- 步骤二：提取物料弹窗界面，勾选需要检验的成品，点击“确定”按钮。
- 步骤三：点击下方的“检验开始”按钮，根据检验的实际情况填写上表的判定结果、不
合格数量、结论、处置措施（下拉选择）；中表填写质检判定结果（下拉选择）、检验标
准（下拉选择）；下表填写质检数据项类型、上规格限、下规格限、实测值。
- 步骤四：检验单检验完成后点击下方的“检验完成”按钮。（若检验点那提取错误等情
况，可以点击“删除检验单”按钮；若需要取消检验单，点击“取消检验单”按钮；若
检验单也就取消，需要继续检验的，点击“继续汇报”按钮；若检验完成了，需要继续
检验的，点击“继续汇报”按钮）

七、仓储管理

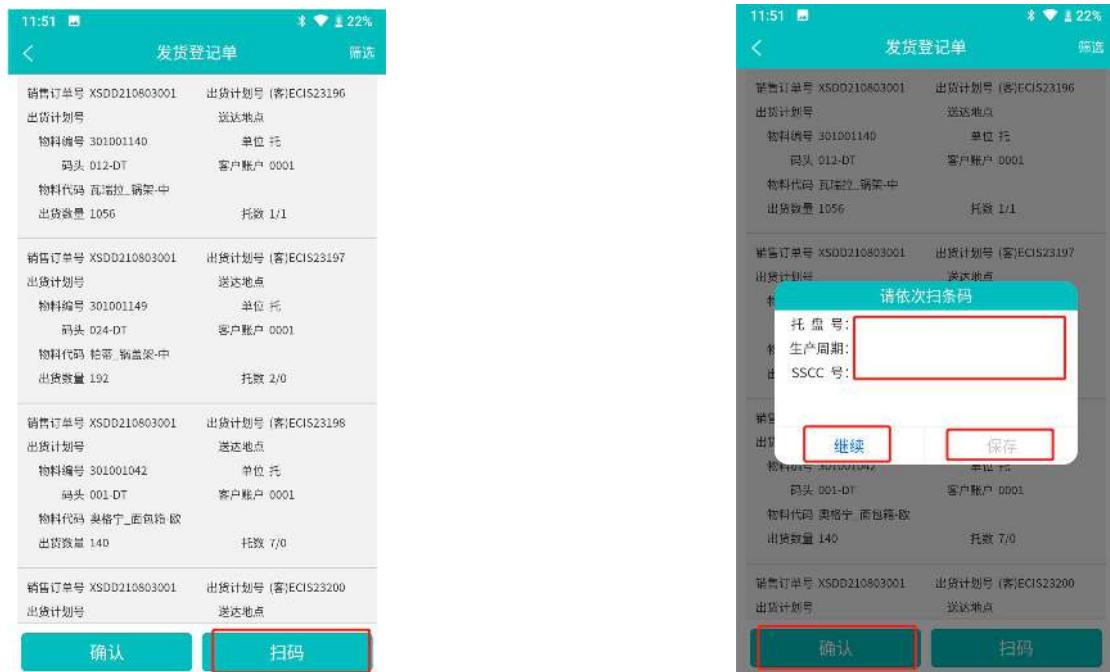
1.1、仓储流程图



➤ 仓储步骤流程：

(1) 发货登记单扫码装车的操作流程：







- 步骤一：登录 PDA，点击“出货计划”按钮，进入发货登记单界面。
- 步骤二：根据实际的出货情况，选择对应的发货登记单，点击“查看”即可。
- 步骤三：点击右上角的“筛选”按钮。
- 步骤四：选择出货计划号后，点击“确认”按钮即可。（散柜的会有多个出货计划号，支持选择多个出货计划号）
- 步骤五：点击右下角的“扫码”按钮。
- 步骤六：扫描托盘码和标签码后，点击“继续”按钮。（若所有货物都已经扫描完成后，点击保存即可）
- 步骤七：所有货物扫描完成后，点击“确认”按钮即可。

(2) 入库单的操作流程：



步骤一：登录 PDA，点击“入库管理”按钮，进入入库单界面。

步骤二：选择仓库名称和入库单组。

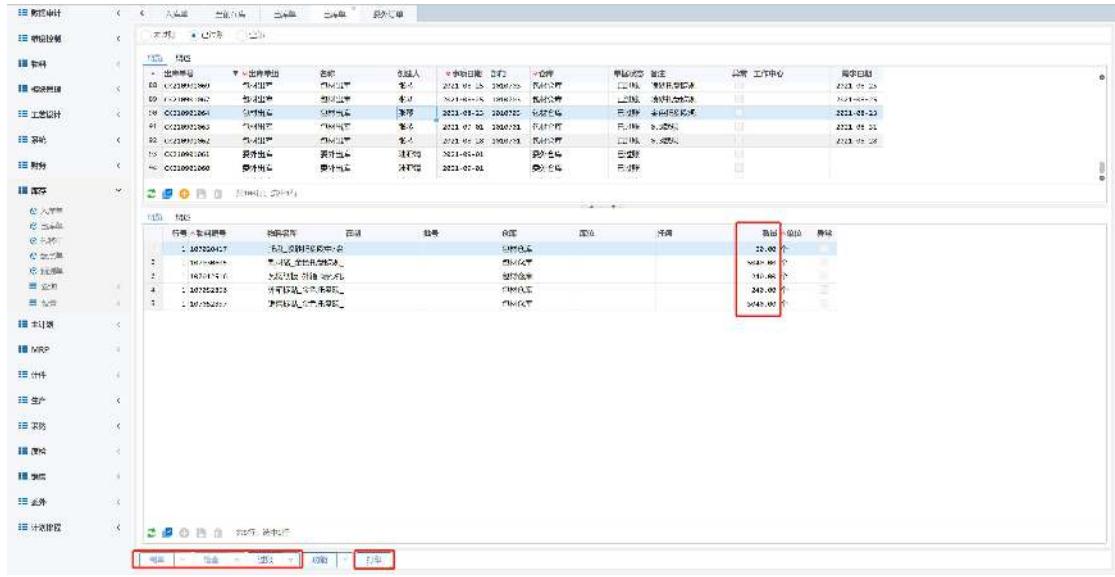
步骤三：扫描托盘码，然后点击“保存”按钮。

步骤四：所有托盘码都扫描完成后，点击“确认”按钮。（点击右上方的“汇总明细”按钮，可以查询到本次扫描的产品）

(3) 出库单的操作流程:

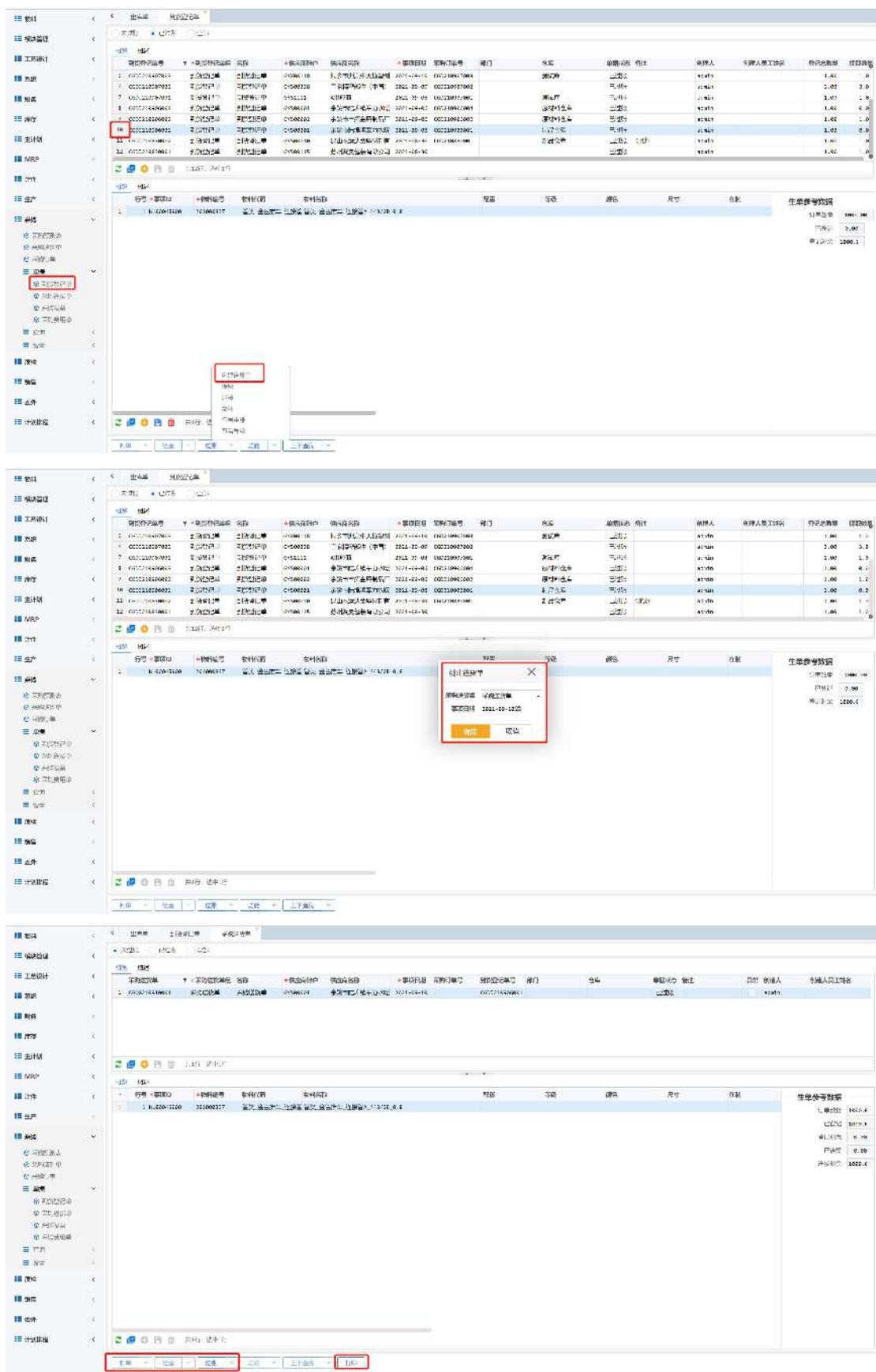
The screenshot displays three windows illustrating the picking process:

- Top Window:** A list of picking tasks (出库单). One task is highlighted with a red box, showing details: Picking Order ID: CC210912001, Name: 某种产品, Handler: 田工, Date: 2021-09-09, Location: 仓库 1#楼, Status: 已完成. This window also shows other tasks and navigation buttons.
- Middle Window:** A detailed view of the selected picking task. It lists items: 货物名称: 现货产品 A, 规格型号: 100*200, 重量: 10kg, 数量: 100, 单位: 公斤, Total Weight: 1000kg. It includes a toolbar with icons for print, copy, and delete.
- Bottom Window:** A list of items for picking. It shows columns: 物料号 (Material No.), 物料名称 (Material Name), 规格型号 (Specification Model), 预计分批 (Planned Batch), 完成日期 (Completion Date), 仓库 (Warehouse), and 备注 (Remarks). One item is highlighted with a red box: 物料号: 1001001, 物料名称: 现货产品 A, 规格型号: 100*200, 仓库: 仓库 1#楼, 备注: 无. The bottom toolbar includes buttons for print, copy, and delete.



- 步骤一：上表点击“”按钮创建出库单，并且按实际填写出库单组、事项日期、仓库，然后点击“”进行保存。
- 步骤二：点击下方的“功能”按钮，根据实际情况选择“提取领料申请单”和“提取委外订单”。
- 步骤三：选择提取的单据之后，选择工作中心和需求日期，勾选需要提取的登记单行，点击“确定领用”按钮即可。
- 步骤四：确定领用了之后，确认提取的单据行数量是否正确，然后依次点击确认“制单”、“检查”、“过账”按钮。
- 步骤五：过账完成后，点击“打印”按钮即可。

(4) 采购送货单的操作流程：



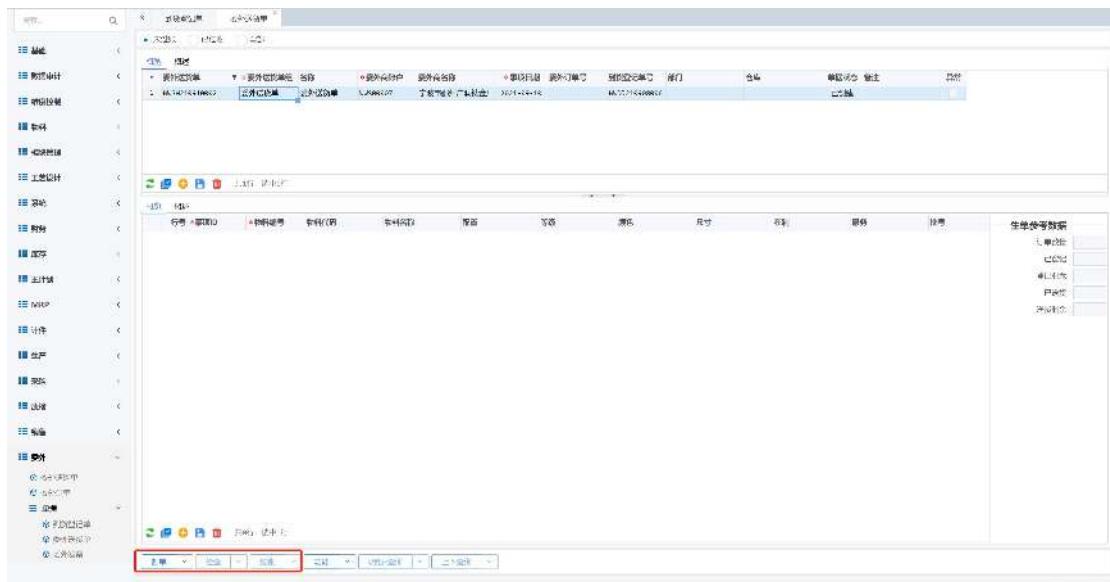
➤ 步骤一：进入到采购货登记单界面，点击已过帐的到货登记单，选择需要的到货登记单。

- 步骤二：点击下表的“功能”按钮，选择创建送货单。
- 步骤三：弹窗界面，选择采购送货单组和事项日期，然后点击“确定”按钮。
- 步骤四：点击确定后，生成对应的采购送货单，确认无误后，依次点击确认“制单”、“检查”、“过账”按钮。
- 步骤五：过账完成后，点击“打印”按钮。

(5) 委外送货单的操作流程：

The screenshots illustrate the workflow for creating an external delivery note:

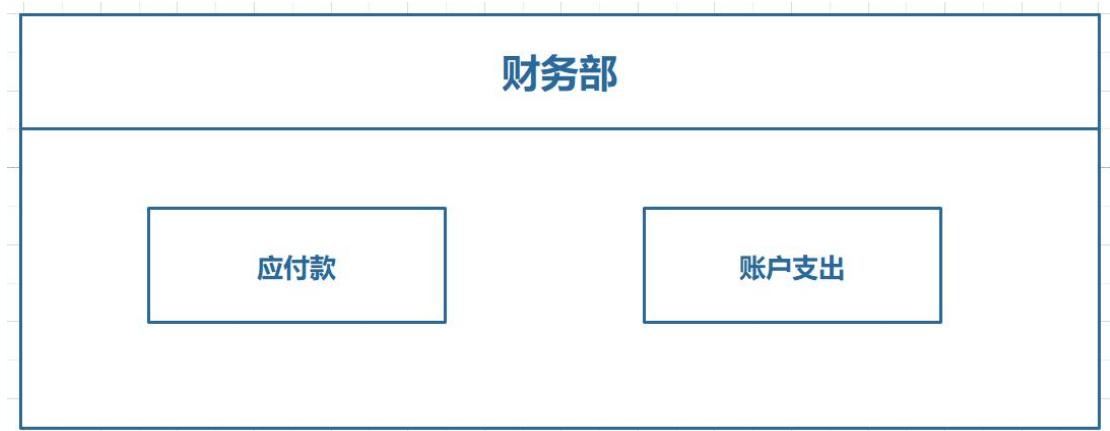
- Screenshot 1:** Shows a list of delivery notes. A red box highlights the "功能" (Function) button at the top right of the grid.
- Screenshot 2:** A modal dialog titled "新建送货单" (Create Delivery Note) is displayed. It shows a dropdown for "采购送货单组" (Purchase Delivery Note Group) set to "委外送货单" (External Delivery Note), and a date field "事项日期" (Matters Date) set to "2021-10-12". A red box highlights the "确定" (Confirm) button.
- Screenshot 3:** Shows the generated delivery note list. A red box highlights the "打印" (Print) button at the bottom right of the grid.



- 步骤一：进入到委外货登记单界面，点击已过账的到货登记单，选择需要的到货登记单。
- 步骤二：点击下表的“功能”按钮，选择创建送货单。
- 步骤三：弹窗界面，选择委外送货单组和事项日期，然后点击“确定”按钮。
- 步骤四：点击确定后，生成对应的委外送货单，确认无误后，依次点击确认“制单”、“检查”、“过账”按钮。

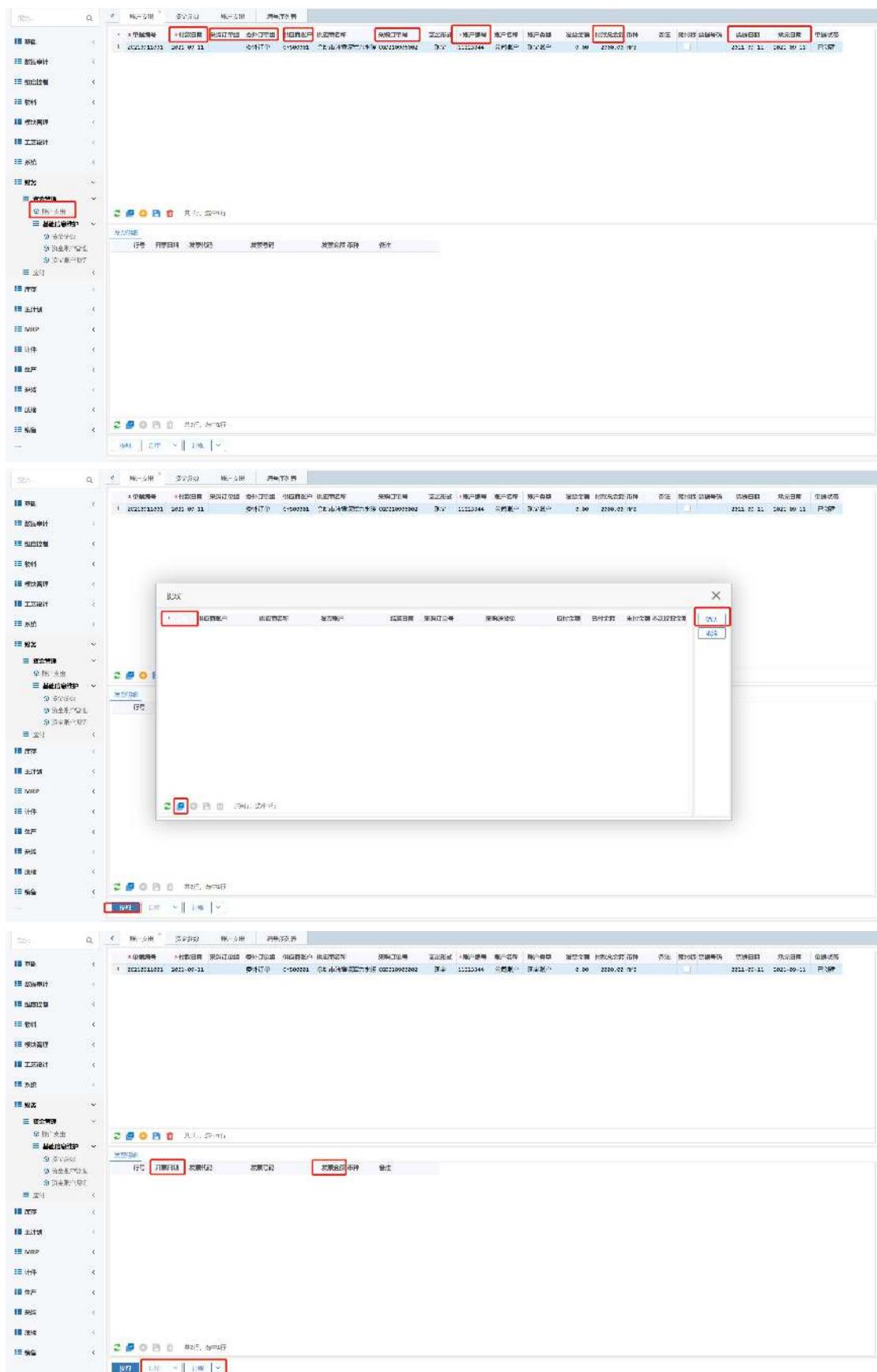
八、财务管理

1.1 财务部流程图



- 财务步骤流程

(1) 账户支出的操作流程：



➤ 步骤一：上表点击“”按钮创建账户支出，填写付款日期、采购或委外订单组、供

应商账户、采购订单号、账户编号、付款总金额等，然后点击“”进行保存。



步骤二：下表点击“提取”按钮。

步骤三：提取弹窗界面，勾选需要提取的单行，点击“确认”按钮即可。

步骤四：确认提取单行的开票日期、发票金额，依次点击确认“制单”、“过账”。

(2) 应付款的操作流程:

步骤一：账户支出过账之后，应付款会自动带出。