

IS9000 超声波流量计

使用说明书

目录

1. 产品概述.....	1
2. 功能特点.....	1
3. 技术参数.....	2
4. 操作与显示.....	4
4.1. 16 键键盘的操作与显示.....	5
4.2. 菜单一览表.....	6
4.3. 故障解析.....	13
4.4. 显示内容一览表.....	17
5. 外形尺寸及接线图.....	21
5.1. 壁挂主机外形尺寸及接线图.....	21
5.2. 管段流量传感器尺寸图.....	23
6. 安装测量.....	24
6.1. 选择流量测量点.....	25
6.2. 仪表井施工要求.....	28
6.3. 注意事项.....	30
6.4. 快速输入管道参数步骤.....	30
6.5. 外缚式传感器的安装方法.....	33
6.6. 插入式传感器的安装方法.....	37
6.7. 管段式传感器的安装方法.....	47

1. 产品概述

IS9000 超声波流量计检测实时流量大小，实现精准节能。广泛应用于自来水、供暖、水利、冶金、化工、机械、能源等行业。

2. 功能特点

- 硬件模块化设计，生产及维修操作简易；
- 内置 4M 字节数据记录器，可记录 20 万行定时输出或即时打印数据；
- 电气隔离 RS485 接口，含 MODBUS、M-BUS、FUJI 等 10 多种通讯协议；
- 电气隔离 0-20mA 或 4-20mA 电流环输出，可选环路供电方式（两线制）；
- 可选 HART 协议；
- 符合 CJ128 国家热表标准的热量测量功能；
- 8-36VDC, 8-30VAC, 220VAC 供电方式可选；
- 具有手动累积器及批量控制器等功能；

- 年月日累积记录功能，可记录前 512 天（每天）、前 128 个月（每月）的累积流量及累积热量等数据；
- 记录并查阅前 32 次上断电时间及其它数据；
- 间隔可设定范围为 1 秒到 24 小时一次的自动数据记录或输出功能，有多大 22 项输出内容；
- 三路精度为 0.1%的模拟输入；

使用前请先了解产品的工作电源和型号，防止误接造成不正常工作或损坏。

3. 技术参数

- 测量精度：1%；
- 工作电源：隔离 DC8-36V 或 AC85-264V；
- 功耗：工作电流 50mA（不连接键盘和蜂鸣器不响的条件下）；
- 可选输出：1 路标准隔离 RS485 输出；
- 1 路隔离 4-20mA 或 0-20mA 输出（有源、无源可

选);

- 双路隔离 OCT 输出 (OCT1 脉冲宽度 6-1000ms 之间可编程, 默认 200ms);
- 1 路双向串行外设通用接口, 可以直接通过串联的形式连接多个诸如 4-20mA 模拟输出板、频率信号输出板、热敏打印机、数据记录仪等外部设备;
- 可选输入: 三路 4-20mA 模拟输入回路;
- 显示: 2×10 汉字背光显示器 (中英文双语可选择);
- 操作: 16 按键或 4 按键窗口化操作;
- 其它功能: 自动记忆前 512 天, 前 128 个月, 前 10 年正负净累积流量, 自动记忆前 30 次上、断电时间和流量并可实现自动或手动补加, 并可以通过 MODBUS 协议读出;
- 流量传感器: 外敷式、插入式和管段式;

4. 操作与显示

产品采用了窗口化软件设计，所有输入参数、一起设置和显示测量结果统一细分为 100 多个独立的窗口表示，使用者通过“访问”特定的窗口即可输入参数、修改设置或显示测量结果，窗口采用两位数字（包括+号）编号，从 00~99，然后是+0、+1 等。窗口号码或称窗口地址码，表示特定的含义。

窗口本身主要分为三种类型：

(1) 数据型, 例如 M11, M12;

访问数据型窗口，可以查看对应参数。如果欲修改数值，可直接键入数值键然后回车 $\boxed{\text{ENT}}$ ，也可键入回车键 $\boxed{\text{ENT}}$ 后，再键入数字键，然后再键入回车键 $\boxed{\text{ENT}}$ 确认。

(2) 选择项型, 例如 M14;

访问选择型窗口，可以查看对应所选择的选择项。如果欲进行修改，必须先键入回车键 $\boxed{\text{ENT}}$ ，这时

屏幕左边将出现“>”和闪动的光标，表示进入可修改选择状态。使用者可使用▲/+和▼/-键移出所要的选择项后，键入ENT键确认；也可以直接输入数字对应的选择项，键入ENT键确认。

(3) 纯显示型，例如M01，M00。

显示型窗口只显示供用户浏览，不能修改。

4.1. 16 键键盘的操作与显示



0～9和·键用于输入数字或菜单号；

◀键用于左退格或删除左面字符；

▲/+和▼/-用于进入上一级和下一级菜单，输入

数字时相当于正负号键；

MENU 键（以后文字描述时，简称为 M 键）用于访问菜单，先键入此键然后再键入两位数字键，机壳进入数字对应的菜单窗口，例如：欲输入管外径，键入 **MENU 1 1** 即可，其中“11”是管外径参数窗口地址码；

ENT 键，为回车键，也可称为确认键，用于“确认”已输入数字或所选择内容。另一个功能是在输入参数前按此键用于进入“修改”状态。

4.2. 菜单一览表

流量 累积 显示	00	显示瞬时流量/净累积量，显示单位在 M30-M32 窗口中调节
	01	显示瞬时流量/瞬时流速，显示单位在 M30-M32 窗口中调节
	02	显示瞬时流量/正累积量，显示单位在 M30-M32 窗口中调节
	03	显示瞬时流量/负累积量，显示单位在 M30-M32 窗口中调节
	04	显示日期时间/瞬时流量
	05	显示热流量/总热量，显示单位在 M84、M88 窗口中调节
	06	显示温度输入 T1, T2
	07	显示模拟输入 AI3, AI4

	07	显示当前电池电压（适用于 16 版本）
	08	显示系统错误代码
初始设置	09	显示今日净累积流量
	10	输入管道外周长
	*11	输入管道外径，可输入数值范围 0~18000
	*12	输入管壁厚度
	*13	输入管内径
	*14	选择管道材质类型
	15	输入管材声速
	16	选择衬材类型
	17	输入衬材声速
	18	输入衬里厚度
	19	输入内壁绝对粗糙度
	*20	选择流体种类
	21	输入流体声速
	22	输入流体粘度
	*23	选择传感器类型，具有 20 多种不同类型供选择
	*24	选择传感器安装方式
	*25	显示传感器安装间距
	*26	参数固化及设置
	27	安装点安装参数存取
	28	设置信号变差时保持上次数据。选择“是”表示当超声波信号变差时，流量计就显示上次所测量的正确数据。
29	输入设置空管时的信号强度。例如输入 65 表示当信号强度降低到 65 时，流量计就认为管道中没有流体了，显示流量值将强置为 0。	

流量单位设置	30	选择公英单位制
	31	选择瞬时流量单位
	32	选择累积流量单位
	33	选择累积器倍乘因子。倍乘因子起放大累积数值范围的作用，一般设置为 $\times 1$ 。
	34	净累积器开关
	35	正累积器开关
	36	负累积器开关
	37	恢复出厂参数设置及累积器清零
	38	手动累积器（用于标定），可显示手动累积量、累积时间和瞬时流量
	39	选择操作界面语言，将有 8 种不同语言供国际用户选用
3·	设置本地 LCD 显示方式输入 0 或 1 表示固定显示内容。输入 2~43 表示自动循环显示方式，将自动循环前面的 2~43 个菜单，显示间隔 8 秒。有键输入时将按照按键操作进行显示。没有按键输入 60 秒时间之后自动进入循环显示状态。	
选择设置	*40	阻尼系数
	*41	输入低流速切除值
	42	设置静态零点
	43	清除零点设置及手工设置的零点，恢复原值
	44	手工设置零点偏移值
	45	仪表系数，修正系数
	46	输入网络标识地址码（仪表通讯地址）
	47	密码保护操作，当仪表设置密码之后，菜单只能浏览，而不能更改
	48	线性度折线修正数据输入。至多有 12 段折线，用于用户修正仪表

		非线性
	49	网络联机通信测试器，在此窗口可以查看上位机送过来的数据，借此判断通讯出现的问题。
定时输出	50	数据定时输出选项设置，选择定时打印时的输出内容，共有 20 多项供选择。
	51	定时输出时间设置
	52	打印数据流向控制。默认时打印数据将流向到挂在内部总线的热敏打印机。打印数据可以设置为输出到外部串行口（RS485 接口）。
AI5 设置	53	显示模拟输入 AI5（16 版本窗口显示为电池电压）
输入输出设置	54	OCT 累计脉冲输出脉冲宽度设置，范围为 6 毫秒至 1000 毫秒。
	55	电流环输出模式选择
	56	电流环 4mA 或 0mA 输出时对应值
	57	电流环 20mA 输出时对应值
	58	电流环输出校验。用于检查验证电流环是否正常。
	59	电流环当前输出值
	60	日期时间及设置。新一代超声波流量计的日期时间是由 CPU 实现的，当进行软件升级时会造成时间跑慢。建议软件升级后及时调整日期时间至正确显示。
	61	软件版本号及电子序列号
	62	设置串行口参数
输入输出设置	63	通信协议选择（包括兼容协议选择），共有两种选项，选择 MODBUS-RTU 表示使用二进制的 MODBUS-RTU 协议，选择 MODBUS-ASCII+原协议。表示使用 ASCII 码的协议。这时能够同时支持多种协议，包括 MODBUS-ASCII、原 7 版协议、Meter-BUSx 协

		议、其它厂家的多种通讯协议。	
64	模拟输入 AI3 对应量 值范围	通过输入量值范围，流量计会把电流信号转换为适 合用户需要的数值范围。从而显示出相应的模拟输 入所对应的物理参数数值。	
65	模拟输入 AI4 对应量 值范围		
66	模拟输入 AI5 对应量 值范围		
67	设置频率输出信号频率范围。频率信号输出通过信号频率的大小表 示的是瞬时流量的大小。默认设置 0~1000HZ, 最大范围为 0~ 999HZ。 频率信号是通过专门的频率输出单元输出的。		
68	设置频率信号输出下限流量		
69	设置频率信号输出上限流量		
70	显示器背光控制		
71	显示器对比度控制		
72	工作计时器，以秒为单位记录仪表的工作时间。可以清零。		
73	设置#1 报 警器下限流 量值	通过设置报警器的上下限置，可以确定一个范围， 当实测流量超出这个窗口时，就会产生一个报警信 号输出。报警信号可以通过设置 OCT 或者继电器输 出至外部	
74	设置#1 报 警器上限流 量值		

	75	设置#2 报警器下限流量值	
	76	设置#2 报警器上限流量值	
	77	蜂鸣器设置选项	
	78	设置集电极开路（OCT）输出选项	
	79	设置继电器（或者 OCT2）输出选项	
	80	选择定量（批量）控制器控制信号	
	81	流量定量（批量）控制器	
	82	日月年累积器，查看每天每月每年的累积流量及热量	
	83	自动补加断电流量开关。默认状态关闭。请注意此功能在特定条件下不能使用。	
热量测量	84	选择热量单位，可选择吉焦耳、千卡、千瓦时、BTU 英制热量单位	
	85	选择温度信号来源，如果选择通过 AI3、AI4 输入温度信号则需要能够输出 4-20 毫安电流信号的温度变送器。	
	86	热容量，默认使用 GB-CJ128 焓差法。也可使用温差法。	
	87	热量累积器开关	
	88	热量累积乘积因子	
	89	显示当前温差及设置温差灵敏度	
	8 •	选择热能表安装在供水管上海是回水管路上	
诊断	*90	显示信号强度和信号质量	
	*91	显示信号传输时间比	
	92	显示计算的流体声速	

	93	显示总传输时间/时差
	94	显示雷诺数及其管道系数
	95	显示正负热量累积并启动循环显示功能
附加窗口	+0	显示上电断电时刻及流量
	+1	显示流量计总工作时间
	+2	显示上次断电时刻
	+3	显示上次断电时流量
	+4	显示总上电次数
	+5	科学型计算器
	+6	流体声速阈值设定
	+7	本月净累积量
	+8	今年净累积量
	+9	故障运行时间（包括停电时间）
硬件调整窗口	.2	储存静态零点
	.5	Q 值的阈值设定
	.8	当日和当月最大瞬时流量
	.9	带有 CMM 指令输出的串口测试窗口
	-0	电路硬件参数调整入口（输入密码才能进入下面的窗口）
	-1	4-20 毫安电流环校准
	-2	AI3 模拟输入 4 毫安输入校准
	-3	AI3 模拟输入 20 毫安输入校准
	-4	AI4 模拟输入 4 毫安输入校准
	-5	AI4 模拟输入 20 毫安输入校准
	-6	AI5 模拟输入 4 毫安输入校准
-7	AI5 模拟输入 20 毫安输入校准	

-8	铂电阻低温度时 (<40℃) 零点设置
-9	铂电阻高温度时 (>55℃) 零点设置
-A	铂电阻标准 50℃时校准
-B	铂电阻标准 84.5℃时校准

4.3. 故障解析

超声波流量计设计了完善的自诊断功能。对发现的问题以代码的形式按时间顺序显示在 LCD 显示器的右上角。M08 菜单则可顺序显示所有存在的故障问题。

硬件故障在每次上电时进行检查，正常工作时能检查到部分硬件故障。对因设置错误或测试条件不合适造成的不能检测问题也能显示出相应的信息，以使用户最快地确定故障及问题所在，并及时按下列两表所提供的方法解决问题。

显示的错误分为两类：一类为电路硬件错误信息，可能出现的问题及解决办法见表 1 所示。如果上断电自检时发现问题，进入测量状态以后，显示

器的左上角将显示“*F”。可重新上电，查看所显示的信息，按下表采取具体措施。如果问题继续存在，请与公司联系。

问题及解决办法由以下两表给出。

表 1. 硬件上电自检信息及原因对策

LCD 显示信息	原因	解决办法
程序 ROM 校验和有误	*系统 ROM 非法或有错	同厂家联系
数据存储器读写有误	*内存参数数据有误	重新上电/同厂家联系
系统数据存储器错误	*系统存储数据区出错	重新上电/同厂家联系
测量电路硬件错误	*子 CPU 电路致命错误	重新上电/同厂家联系
主频错误！检查晶振	*系统时钟有错	重新上电/同厂家联系
日期时间错误	*系统日期时间有错	重新设定日期时间
不显示、或显示混乱、工作不正常等怪现象	*连接面板的电缆线接触不良	检查连接面板的电缆线是否接触好，此状态不影响正常计量
按键无反应	*接插件接触不良	同上

表 2. 工作时错误代码原因及解决办法

代码	M08 菜单 对应显示	原因	解决办法
*R	系统工作正常	*系统正常	
*J	测量电路硬件错误	*硬件故障	*与公司联系
*I	没有检测到接收信号	*收不到信号	*确保传感器贴紧管道，使用充分的耦合剂
		*传感器与管道接触不紧或耦合剂太少	*确保管道表面干净无锈迹，无油漆，无腐蚀眼使用铁刷子清理管道表面
		*传感器安装不合适	*检查初始参数是否设置正确
		*内壁结垢太厚	*只能清除结垢或置换结垢管段，但一般情况下可更换测试点，选择结垢较少的安装点，机器可能正常工作。
		*新换衬里	*等到衬里固化饱和以后再测
*H	接收信号强度低	*信号低 *原因同上栏	*解决方法同上栏
*H	接收信号质量差	*信号质量太差 *包括上述所有原因	*同对应问题解决办法
*E	电流环电流大于20mA（不影响正常测量如果不使用电流输出，可置之不理。）	*4-20mA 电流环输出溢出超过 100% *电流环输出设置不对	*重新检查设置（参见 M56 窗口使用说明）或确认实际流量是否太大

*Q	频率输出高于设定值（不影响正常测量，如果不使用频率输出，可置之不理。）	*频率输出溢出 120% *频率输出设置不对或实际流量太大	*重新检查频率输出（参见 M66-M69 窗口使用说明）设置或确认实际流量是否太大
*F	见表 1 所示	*上电自检时发现问题	*试重新上电，并观察显示器所显示的信息，按前表处理。如果问题仍然存在，请与厂家联系
		*永久性硬件故障	*请与厂家联系
*G	调整增益正在进行>S1 调整增益正在进行>S2 调整增益正在进行>S3 调整增益正在进行>S4 (该栏显示信息位于 M00, M01, M02, M03 窗口)	*这四步表示机器正在进行增益调整，为正常测量做准备。 *如机器停在 S1 或 S2 上或只在 S1、S2 之间切换，说明收信号太低或波形不佳	
*K	管道空，M29 菜单设置	管道中没有流体或者是设置错误	如果管道中确实有流体，在 M29 菜单中输入 0 值

注意：出现错误代码*Q、*E 时并不影响测量，只是表明电流环和频率输出有问题。

4.4. 显示内容一览表

顺序	显示样式	显示内容	说明
00	006789.45m3	显示正累积量	小数点位置由 M33 菜单设定，单位固定为 m3
01	8.3215m3/h	显示当前瞬时流量	单位固定为 m3/h, 如果前面出现“U”字符表示流量尚未达到设定的灵敏度，即被低流速切除了。低流速切除设定位于 M41
02	007658.34GJ	显示正累积热量	小数点位置由 M88 菜单设定，单位由 M84 菜单设定
03	2.3214GJ/h	显示瞬时热流量	单位由 M84 菜单设定，如果前面出现“U”字符表示流量尚未达到设定的灵敏度，或者温差小于设定值。最小温差设定位于 M89
04	91.4 65.3℃	显示供水回水温度	
05	34.2345△℃	显示当前温差	
06	000012.14/h	显示故障运行时间	单位为小时
07	F-80 9	显示当前工作状态	分别为错误代码，信号强度，信号质量等
08	23.15.49	显示机内时钟-时间	
09	07-12-31	显示机内时	

		钟-日期	
10	E0 0.1234	显示当前流 体流速	
11	E1 99.876	显示当前超 声波信号传 输比	%
12	E2 1480.3	显示估测流 体的声速	m/s
13	E3 4.0000	显示当前 4-20 毫安输 出值	单位总为 m/s
14	E4 130.24	显示 T1 的 等效电阻值	单位众位 mA
15	E5 130.56	显示 T2 的 等效电阻值	单位总为欧姆
16	E6 3.5673	电池电压	单位总为欧姆
	E6 15	显示管道外 直径	单位总为伏特（适用于 16 版本）
17	E7 12.05	显示所使用 的软件版本 号码	单位总为 mm（使用与 13 版本）
18	12800001	显示机器的 电子序列号 码	
19	E9 1	显示通讯地	使用 M46 菜单设置

		址码（仪表地址）	
20	002345.23 h	显示仪表累积的工作时间	单位为小时
21	071219.08	显示仪表出厂日期时间	分别为年月日小时
22	88888888	显示所有字段用于检查LCD	
23	23 A5 F7 89	显示串口所输入的数据	用于检查串口通讯
24	L4	显示所使用的通讯协议	使用 M63 菜单选择 MODBUS RTU/ASCII
25	L5	显示用户仪表系数	
26	23658933 m3	显示今年累积流量	
27	23658933 m3	显示本月累积流量	
28	L8	显示当前超声波传播总时间	单位为微秒
29	L9	显示当前超声波时差	单位为纳秒

30	C0	显示时差电压 1	应该在 3500~5000 之间
31	C1	显示时差电压 2	应该在 7000~9600 之间
32	C2	显示频率系数	应该小于 0.1
33	C3	显示模拟输入 AI3 电流数值	单位为毫安（在 16 主板中为备用）
34	C4	显示模拟输入 AI4 电流数值	单位为毫安（在 16 主板中为备用）
35	C5	显示模拟输入 AI5 电流数值	单位为毫安（在 16 主板中为备用）
36	0000234.5	显示负累积热量	单位由 M84 菜单，小数点由 M88 菜单确定
37	000045.67	显示净累积热量	单位为立方米，小数点位置由 M33 菜单确定
38	000012.34	显示负累积流量	单位为立方米，小数点位置由 M33 菜单确定
39	000012.34	显示今日累积流量	单位为立方米，小数点位置由 M33 菜单确定
40	H0 1.2345	启动手动累积器	离开此窗口即停止运行

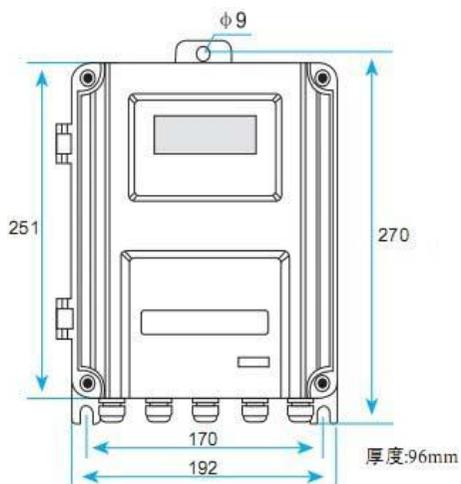
41	H1 2.3456	停止并显示 手动累积流 量	单位为当前所选择的累积单位（M32 决定）
42	H2 34.567	显示手动累 积器秒表时 间	单位为秒
43	H3 9600	显示当前所 使用的波特 率	

注意：40-42 窗口用于标定显示。

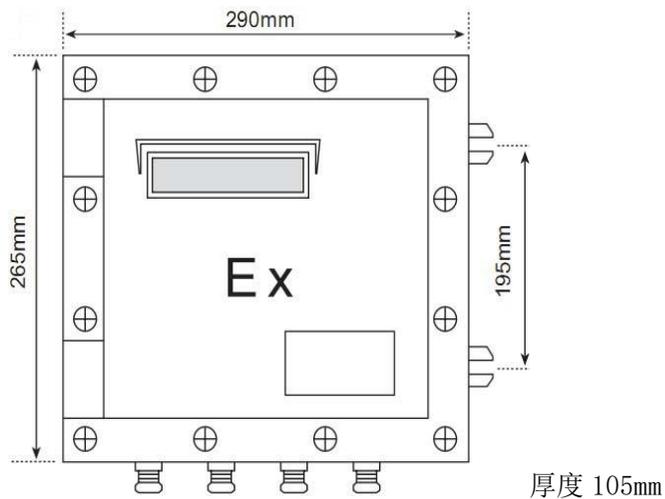
5. 外形尺寸及接线图

5.1. 壁挂主机外形尺寸及接线图

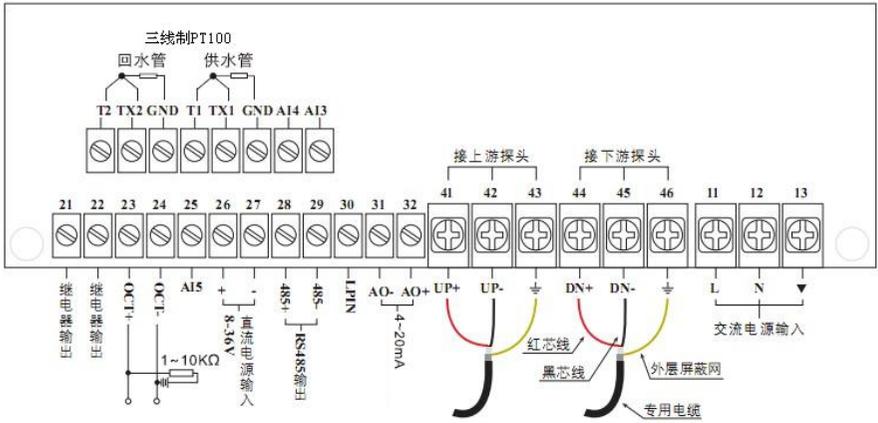
1) 标准型外形图



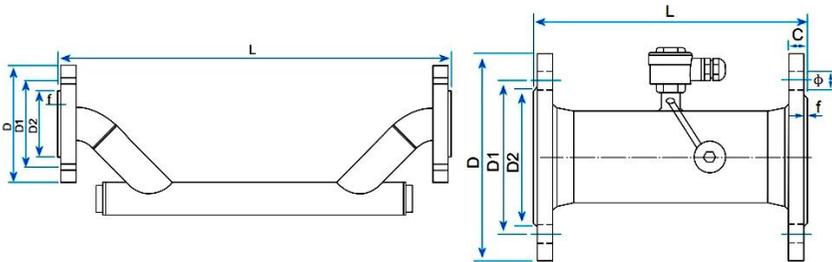
2) 防爆型外形图



3) 主板接线图



5.2. 管段流量传感器尺寸图



公称 口径 DN(mm)	额定 压力 Mpa	π 型管段外 形尺寸		标准管段外形 尺寸		法兰尺寸(mm)			
		L1	H1	L2	H2	D	D1	D2	Φ-N
15	2.5	320	136			95	65	46	14×4
20		360	142			105	75	56	14×4
25		390	151			115	85	65	14×4
32		450	157			140	100	76	18×4

40		500	169			150	110	84	18×4
50	1.6			200	260	165	125	99	18×4
65				200	280	185	145	118	18×4
80				225	295	200	160	132	18×8
100				250	314	220	180	156	18×8
125	1.6			250	347	250	210	184	18×8
150				300	372	285	240	211	22×8
200				350	430	340	295	266	22×12
250				450	489	405	355	319	26×12
300				500	543	460	410	370	26×12
350				550	599	520	470	429	26×12
400				600	653	580	525	480	26×16
450				700	708	640	585	548	30×20
500	1.0			800	771	670	620	585	25×20
600				1000	884	780	725	685	30×20
700	0.6			1100	964	860	810	775	24×25
800				1200	1072	975	920	880	24×30
900				1300	1172	1075	1020	980	24×30
1000				1400	1287	1175	1120	1080	28×30

6. 安装测量

- 1、选择合适的安装测量点；
- 2、根据现场情况或购买的传感器种类选择合适

的安装方法；

(1) 插入式流量传感器类型选择：插入 B 型，
安装方式：Z 法；

(2) 管段式流量传感器：出厂前参数已设定，
直接段管安装；

3、输入管道参数，计算两个流量传感器之间的
安装距离；

4、现场安装传感器；

5、信号检查（通过第 90、91、92 窗口检查安
装是否满足要求；

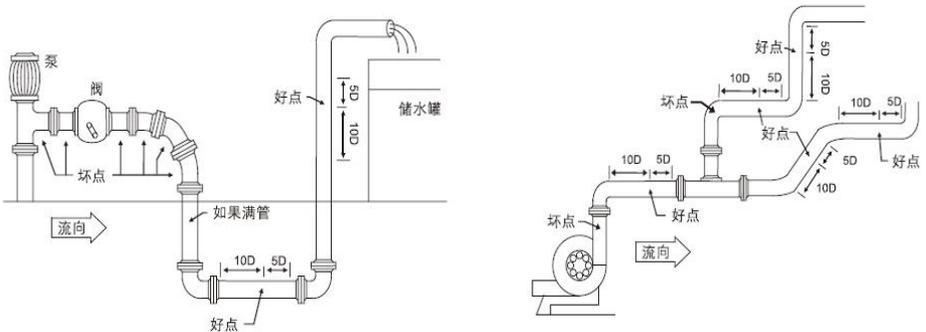
6.1. 选择流量测量点

为保证测量精度和稳定性，传感器的安装点应
选择在流场分布均匀的直管段部分（正常使用时管
道中必须充满液体）。必须遵循以下原则：

稳定流动的流体有助于保证测量精度，而流动状态混乱的流体会使测量精度难以得到保证。

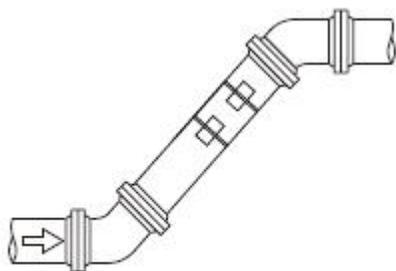
满足稳流条件的标准要求：

- ①管道远离泵出口、半开阀门，上游 $10D$ ，下游 $5D$ (D ：管外径)；
- ②距离泵出口、半开阀门 $30D$ 。



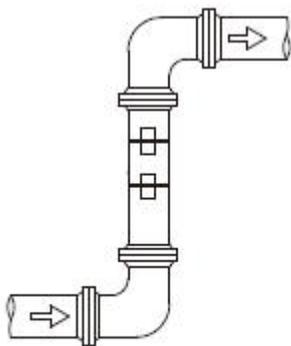
1、安装点应选择上游大于 10 倍直管径、下游大于 5 倍直管径以内无任何阀门、弯头、变径等均匀的直管段，安装点应充分远离阀门、泵、高压电和变频器等干扰源。

2、选择满管的位置，如直管段（流体向上流动）或水平管段。



倾斜向上流动

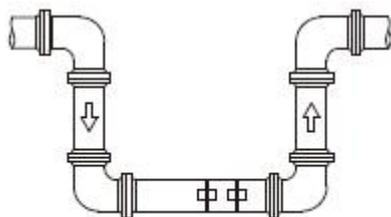
3、 竖直管道应安装于管道上升段，且要保证水从下向上流动。



垂直向上流动

4、 对于开口或半满管的管道，流量计应安装在 U 型

管段处。



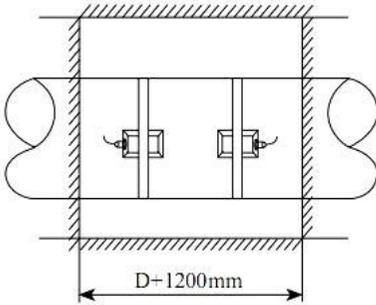
管道系统的最低点

5、两个传感器必须安装在管道周面的水平方向上，并且在轴线水平位置 $\pm 45^\circ$ 范围内安装，以防止上部有不满管、气泡或下部有沉淀等现象影响传感器正常测量。如果受安装地点空间的限制而不能水平对称安装时，可在保证管内上部分无气泡的条件下，垂直或有倾角地安装传感器。

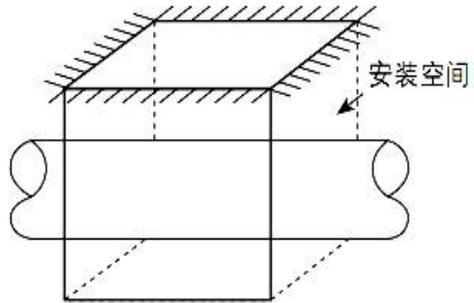
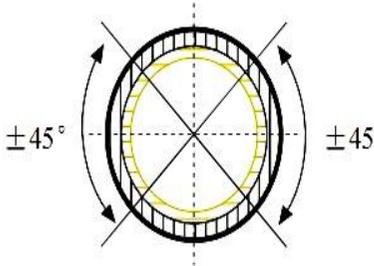
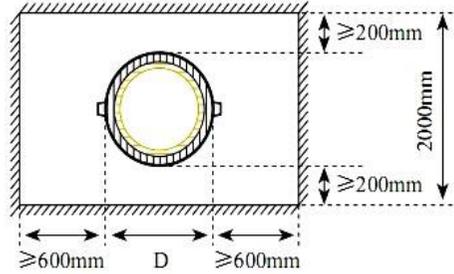
6.2. 仪表井施工要求

如现场传感器需要安装在仪表井里时，就必须需要有一定的安装空间，以便于人能直立工作，即管壁到墙壁之间的距离至少 600mm 以上，即宽度 $W >$

($D+700\times 2$) mm, 仪表井轴向宽度 $L>D+1200$ mm, 安装传感器时, 应避开法兰、焊缝、变径, 并尽量安装在管道轴线水平位置 $\pm 45^\circ$ 范围内。



D代表被测管道直径。



6.3. 注意事项

◆请在管道轴线水平位置 $\pm 45^\circ$ 范围内安装传感器；

◆请将主机壳体接地；

◆传感器安装位置应避免开法兰、焊缝、变径；

◆请留足够空间便于人能直立工作；

6.4. 快速输入管道参数步骤

上述参数条件的输入步骤一般遵循下列设置步骤：

1. 键入 **MENU** **1** **1** 进入 11 号窗口输入管外径后键入 **ENT** 键；

2. 键入 **▼/.** 进入 12 号窗口输入管壁厚度后键入 **ENT** 键；

3. 键入 **▼/.** 进入 14 号窗口 **ENT**，**▲+** 或 **▼/.** 选择管材后键入 **ENT** 键；

4. 键入 **▼/.** 进入 16 号窗口 **ENT**，**▲+** 或 **▼/.** 选择衬

材后键入  键；

5. 键入  进入 18 号窗口 ， 或  输入管材厚度后键入

 键；

6. 键入  进入 20 号窗口 ， 或  选择流体类型后键入

 键；

7. 键入  进入 23 号窗口 ， 或  选择传感器类型后键入

 键；

8. 键入  进入 24 号窗口 ， 或  选择安装方式后键入

 键；

9. 键入  进入 25 号窗口，按所显示的安装距离及上步所选择的安装方式安装好传感器即可（见传感器安装）；

10. 键入 **MENU** **4** **0**，阻尼系数（电源供电默认 10 秒，
电池供电默认 3 秒）；
11. 键入 **MENU** **4** **1**，低流速切除值（出厂默认值
0.03m/s）；
12. 键入 **MENU** **2** **6** 进入 26 号窗口，**▲/+** 或 **▼/-** 选择
“1 固化参数并总使用”，然后按两次 **ENT** 键（此操作
非常重要）；
13. 键入 **MENU** **9** **0** 进入 90 号窗口，检查信号强度
与信号质量，最低 60.0 以上，越大越好，低于 60
无法保证正常工作；
14. 键入 **MENU** **9** **1** 进入 91 号窗口，检查信号传输
时间比，一般情况下，要求在 100 ± 3 以内；
15. 键入 **MENU** **0** **8** 进入 08 号窗口，检查机器工作
状态，显示 *R 为信号正常；
16. 键入 **MENU** **0** **1** 进入 01 号窗口显示测量结果；

6.5. 外缚式传感器的安装方法

外缚式传感器共有三种型号可供选择：



标准小型传感器S1型



标准中型传感器M2型



标准大型传感器L2型

传感器	标准 S1 型	标准 M1 型	标准 L1 型	高温 S1H 型	高温 M1H 型
适用管径	DN15- DN100	DN50- DN700	DN300- DN6000	DN15- DN100	DN50- DN700
液体温度	0°C ~ 70°C			0°C ~ 160°C	

● 安装距离

外敷式传感器安装间距以两传感器的最内边缘距离为准（参见安装示意图），间距的计算方法是首先在菜单中输入所需的参数以后，查看窗口 M25 所显示的数字，并按此数据安装传感器。

碳钢管道，安装点附近的管道外壁需要去除保温层、铁锈、防锈漆等，最好用打磨机打磨出金属

光泽。



在探头底部椭圆形部位上涂抹耦合剂（704 硅胶），并用钢带进行固定

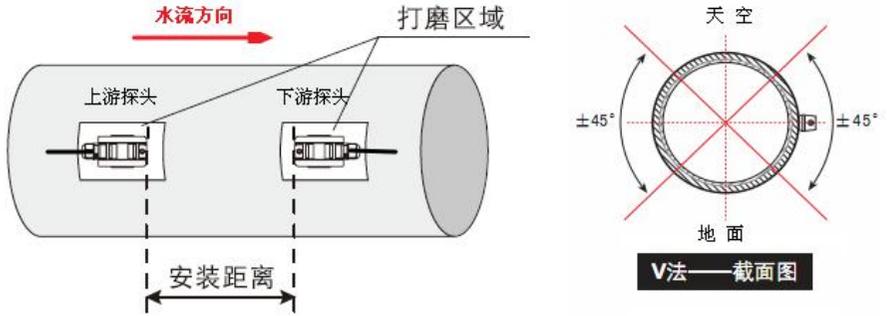
● 安装方式

外敷式传感器的安装方式共有四种。分别是 V 法、Z 法、N 法和 W 法。

DN200 以下的管道可优先选用 V 法，无信号或信号质量差时刻选用 Z 法，DN200 以上的管道或者铸铁管时应优先选用 Z 法；N 法和 W 法是较少使用的方法，通常适合 DN40mm 以下的细管道安装。

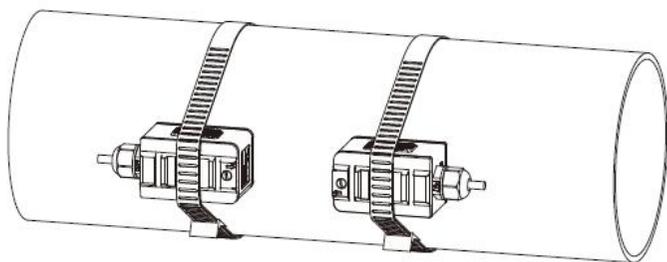
◇ V 法

一般情况下，V法是比较标准的安装方法，使用方便、测量准确，安装时两传感器水平对齐，其中心线与管道轴线水平即可，可测管径范围约DN15mm-DN200mm。管道外壁有铁锈、油漆，需要对安装位置附近进行打磨。



传感器在管道左侧或右侧，同侧安装。

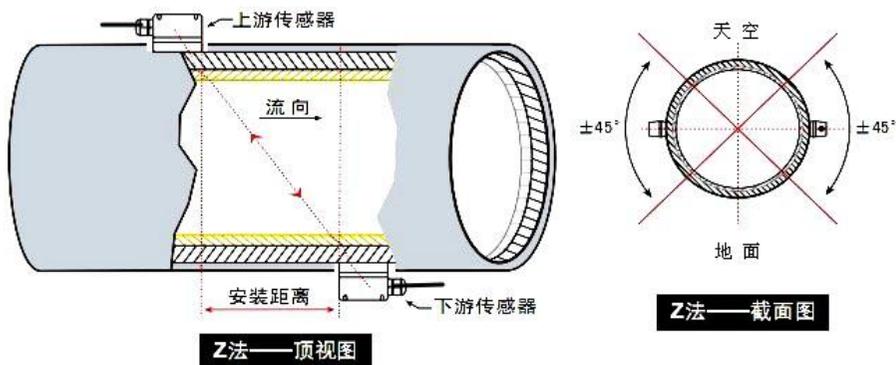
水平管道传感器不运行安装在管道正上方



◇ Z法

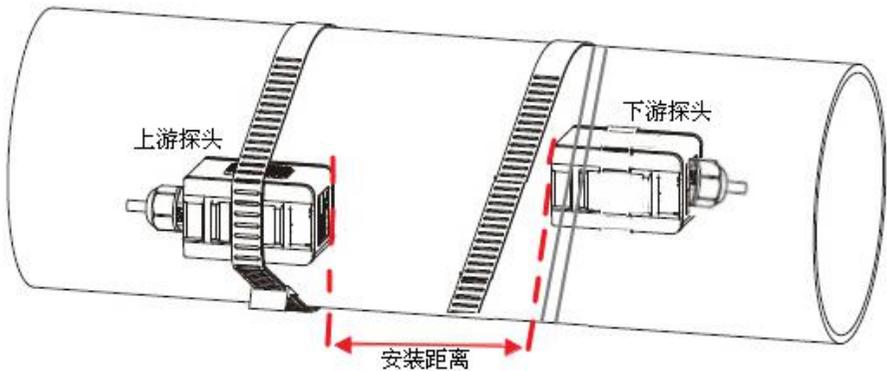
Z法是最常用的安装方法，特点是超声波在管道中直接传输。

Z法可测管径范围为100mm-2000mm。现场实际安装时，建议DN200以上的管道都要选用Z法。



传感器在管道左右两侧各一只，对称安装。

水平管道传感器不允许在管道上下方安装。



6.6. 插入式传感器的安装方法

现场安装使用的专用开孔工具，可以在带压不停水的情况下在被测管道上打孔安装，使传感器和被测介质直接接触从而实现流量的测量，并保证了生产正常稳定的运行、无压力损失等特点，日后维护也无需停水；

插入式传感器共有三种型号可供选择：

名称	标准传感器	水表传感器	水泥传感器
----	-------	-------	-------

探头类型	插入 B 型	
安装方式	Z 法（唯一）	
安装距离	内径-9.113mm	
适用管径	DN80mm 以上	
安装空间	≥600mm	≥700mm
流体温度	-40℃-160℃	
传感器材质	316L 不锈钢	

● 插入式传感器图



标准插入B型



加长插入B型

对于除钢和不锈钢外等不可直接焊接的管道，如铸铁、玻璃钢、PVC、水泥等需配备厂家制作的专用管箍方可安装，如用户订货时遇到此类型情况，请告知厂家待安装管道的精确外径，以防漏水。

- 安装工具

安装插入式传感器需要本公司提供的专用开孔定位工具、400W 手电钻

- 安装距离

插入式传感器安装间距以两传感器的中心沿管轴方向的距离为准（详见示意图），间距的计算方法是首先在菜单中输入所需的参数以后，查看窗口 25 所显示的数字或“内径-9.113mm”，并按此数据安装传感器。

- 安装方式

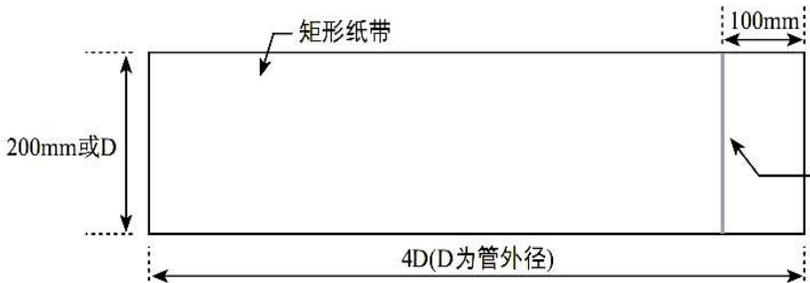
插入式传感器安装方式只有一种，即 Z 法，通常管径在 DN80mm 以上都可使用。

安装步骤 1. 安装点定位

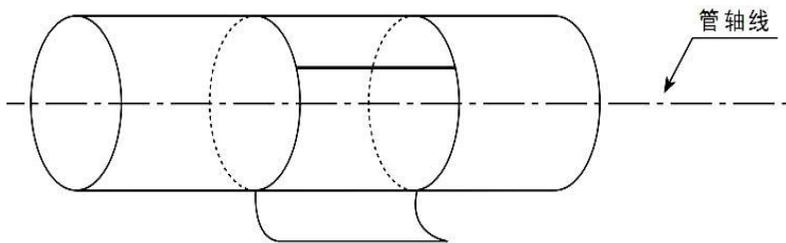
将管道参数输入主机，计算出安装距离 L（L=内径-9.113mm），然后根据安装距离定出两个传感器的位置（两个传感器一定要保证在同一轴面上），安

装距离为两个传感器的中心距。

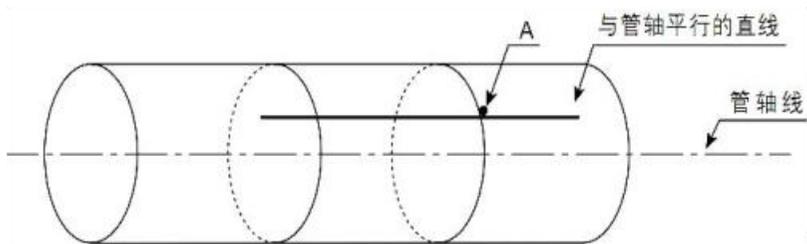
①制作定位纸：取一条长 $4D$ (D 为管径)，宽 200mm (或 D) 的矩形纸带 (根据现场情况，可以用防湿、防腐蚀的材料代替纸带)，在距边缘约 100mm 处划一条线；



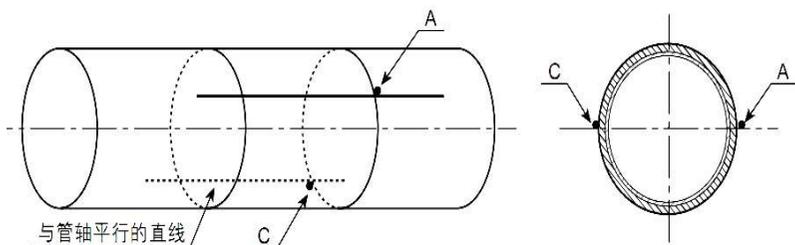
②将定位纸缠绕在表面已清理干净的管道上，注意必须把纸两边互相重合对齐，才能使所划的线与管轴相平行；



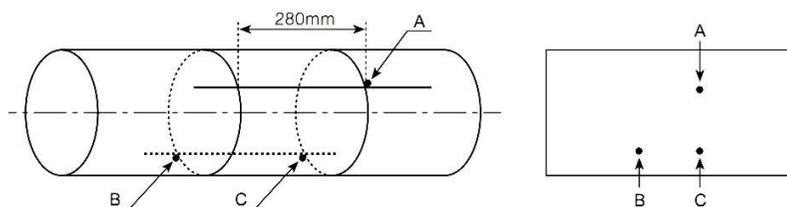
③ 延长定位纸上的直线在管道上划一直线，所划直线与定位纸一边缘相交点为 A；



④ 从 A 点开始，沿着定位纸边缘量出管道 1/2 周长，该平行交叉点为 C，在 C 点划一条与管轴平行的直线（也就是与定位纸上的直线平行）；



⑤ 去掉定位纸，从 C 点开始，在所划直线上量出安装距离 L ，从而决定 B 点。这样 A、B 两点为安装位置；例如 $L=280\text{mm}$ ，将球阀底座分别焊接在 A 和 B 两点上，注意球阀座中心点一定要分别于 A 和 B 两点重合。

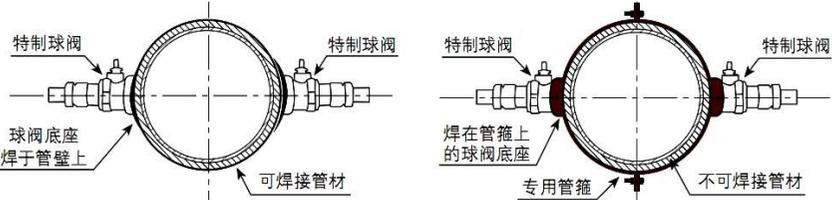


安装步骤 2. 焊接球阀底座

对于可焊接管材（如钢、不锈钢等）只需将球阀底座直接焊在管道外壁上（不锈钢管材需焊接不锈钢底座，订货时请注明）。焊前必须将焊点附近的

管道表面处理干净，除掉锈迹油漆，如有防锈层的也应去掉，并用抹布蘸丙酮或酒精擦去油污和灰尘，然后焊接即可，但必须保证球阀底座中心点与 A 和 B 两点重合，焊接时注意一定不要夹杂气孔，以防漏水，甚至断裂。

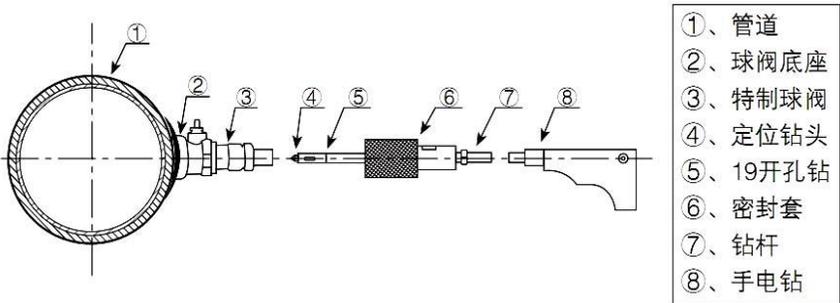
对于不可直焊接管材（如铸铁、水泥管等），需采用定制的专用管箍固定（带密封用胶垫），球阀底座已事先焊在管箍上，将管箍直接紧固到被测管道上，保证球阀底座中心点与 A 和 B 两点重合，然后将球阀紧固在已焊有底座管箍上，一定要密封好。



安装步骤 3. 钻孔

将开孔器密封护套与特制球阀外螺纹连接，拧

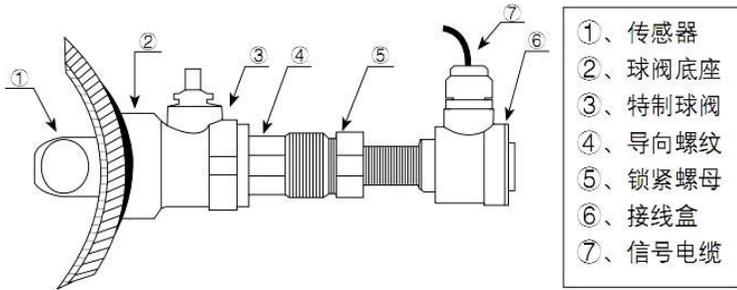
紧后，打开球阀，推动钻杆直至与管道外壁接触，将手电钻与钻杆接好锁紧，接通电源，开始钻孔，在钻孔过程中电钻保持低速转速不要过快，以免卡钻，甚至钻头折断，钻透后，拔出钻杆直到开孔器钻头的最前端退至球阀芯后，关上球阀，卸下开孔器。



安装步骤 4. 传感器的装入

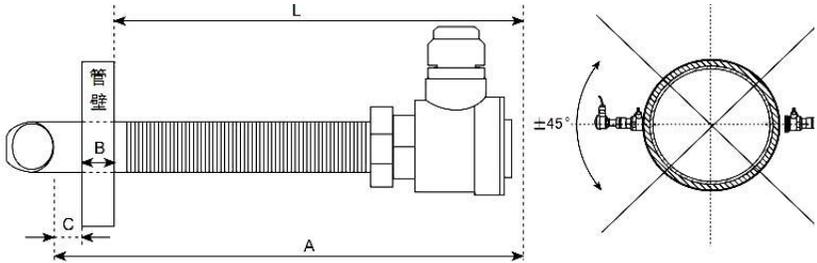
把锁紧螺母旋至传感器底部，将传感器旋入特制球阀导向螺纹，当旋至球阀芯时，打开球阀，继续旋入传感器，直至传感器前端伸出管道内壁，调整好传感器的角度（两个传感器进线孔应同时向上或向下），紧固好锁紧螺母，最后将线接好后，拧紧

密封盖，以防漏水。

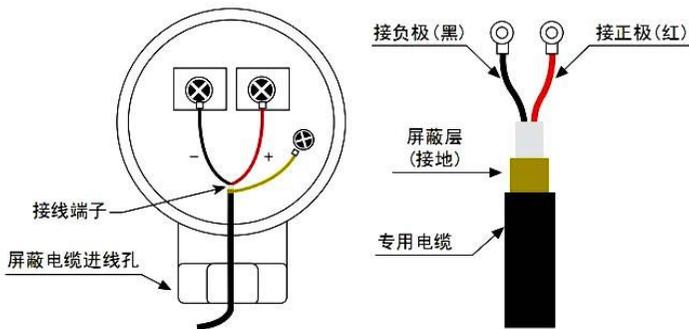


● 传感器伸入管内壁尺寸计算

插入式传感器为不锈钢模具精铸，传感器的长度 A（出厂时 A 值已固定）和管壁厚度 B 已知，传感器留在管道外侧长度 L 也可测量，只需 $L=A-B$ ，并使 $C=0$ 即可。各型号的长度 A 值；标准插入 B 型：
A=175mm/水泥插入 B 型： A=310mm/水表插入 B 型：
A=230mm。



接线完毕后，锁紧进线螺母，最后拧紧密封盖，防止漏水。



- 维修

插入式传感器的维修非常简单，只需按安装的相反过程，将旧的传感器卸下，换上新传感器即可。

- 注意事项

- ◇ 开好孔后必须将球阀内铁屑等杂质清理干净，以防传感器探杆旋入时出现螺纹粘连、犟死等现象
- ◇ 必须保证两个传感器前端的超声波信号发射面对上（即两个传感器的进线孔一致，同时向上或向下）

6.7. 管段式传感器的安装方法

标准管段式传感器具有测量精度高、安装简单等特点。根据现场情况，用户需提前向厂家订做，并提供实际管道参数，出厂前将参数置入机器内，现场无需输入参数，只需选好安装点断管焊接法兰连接即可测量。

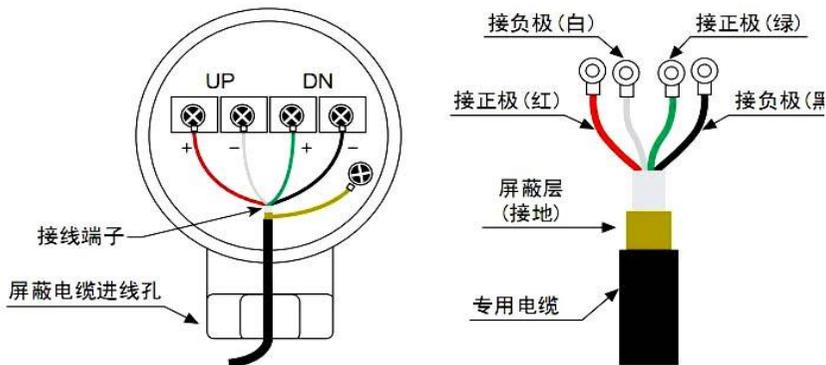


图-传感器接线图

- 检查安装

安装的好坏直接关系到流量值是否准确、流量计是否能长时间可靠的运行。所以需要进行下列的检查，以确保得到最好的测量结果并使流量计长时间可靠的运行。

- 信号强度

信号强度 (M90 中显示) 是指上下游两个方向传感器接收信号的强度。信号强度使用 00.0-99.9 的数字表示相对的信号强度。对于外夹式传感器安装

时应尽量调整传感器的位置和检查耦合剂是否充分，确保得到最大的信号强度。（系统能正常工作的条件是两个方向上的信号强度大于 60.0）。

- 信号质量（Q 值）

信号质量简称 Q 值（M90 中显示）是指接收信号的好坏程度。一般要求在 60.0 以上，越大越好。

- 传输时间比

传输时间比（M91 中显示）用于确认传感器安装间距是否正确。在安装正确的情况下传输比应为 100 ± 3 。传输时间比可以在 M91 中进行查看，尽量调到接近 100。

当传输比超过 100 ± 3 的范围时，应检查参数（管外径、壁厚、管材、衬里等）输入是否正确、传感器的安装距离是否与 M25 中所显示的数据一致、传感器是否安装在管道的同一轴面上、是否存在太厚的结垢、安装点的管道是否椭圆变形等。