



株洲比特跳动信息技术有限公司

EasyMES

生产制造执行系统 生产员工操作手册

株洲比特跳动信息技术有限公司



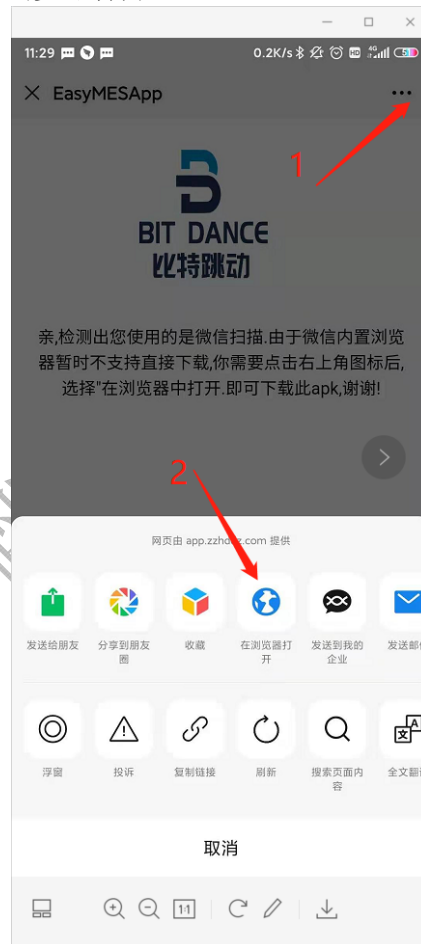
一、软件安装

1) 微信扫描下图二维码

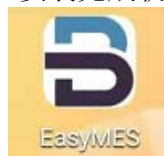


EasyMES App下载

2) 点击下图右上角后，选择浏览器打开



3) 然后点击下载，下载完后安装即可。安装完成软件图标如下：





二、软件登录及密码更改



1. 单击软件图标后，输入账号，密码，单击【登录】。
2. 登陆后进入【工作中心】，如图所示：




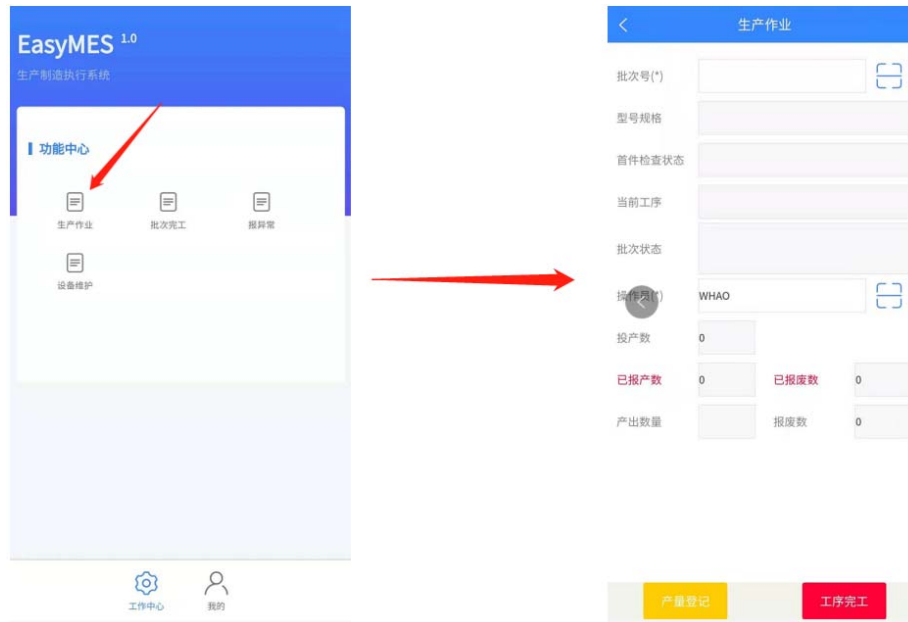
3. 单击  图标，就可以进入用户中心，并进行密码更改了



三、操作使用



生产作业

在功能中心中，单机图标  生产作业 进入界面



操作步骤：


1. 批次开始

- 点击批次号后的扫描键  扫描工艺流程单上的二维码，扫描后界面会带出该批次的当前信息；
- 点击机台后的  扫描机台；
- 然后点击【批次开始】。





2. 产量登记

- 点击批次号后的扫描键扫描工艺流转单上的二维码，扫描后界面会带出该批次的当前信息；
- 将合格的完工产品数量登记到产出数量，不合格的产品登记到报废数，不良品数量填入对应的框框
- 然后点击【产量登记】。
- 产量登记完成后点击【工序完工】，这工序的报产就完成了



生产作业

批次号(*) RPO01-03 1. → 

型号规格 160V2.2 6.3*12 VL L6B

首件检查状态

当前工序 钉卷
钉卷:钉卷[正在做]

批次状态

操作员(*) CZH 

机台号 A005 

投产数 2000

已报产数 0 已报废数 0

产出数量 0 报废数 0

3. → 产量登记 工序完工

3. 批次暂停

我们在生产的过程中可能会碰到正在生产的批次遇到加急单批次的情况，但此时产品没有完成，MES会提示机台被占用，不允许加急单批次生产的情况。

操作步骤：

先将原批次暂停，再对加急单批次进行生产登记。

- 1) 登录手机端，点击【批次暂停】
- 2) 扫描正在做的批次号
- 3) 点击【确定】，这样原来的批次就暂停了，可以正常流转加急单批次了
- 4) 加急单完成后记得再次扫描原批次点击【确定】让批次继续流转



EasyMES 2.1.0
生产制造执行系统

功能中心

- 生产作业
- 批次完工
- 送样试验确认
- 首检
- 报异常
- 异常解除
- 批次查询
- 合批
- 首检状态查询
- 异常状态查询
- 送样状态查询
- 产量日报表
- 工序跳过
- 批次暂停**
- 设备维护通知
- 设备维护



批次暂停/继续

批次号(*) RQL372 02

当前工序 合浸

当前状态 未暂停

机台(*)

操作 暂停

备注

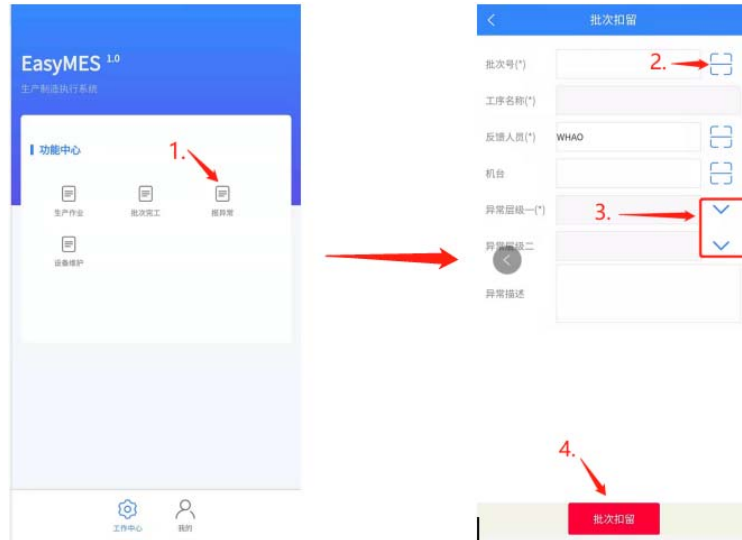
确定

株洲比特跳动信息技术有限公司


异常反馈



1. 点击【**工作中心**】中的 **报异常** 图标
2. 扫描批次号
3. 选择异常层级
4. 点击批次扣留



株洲比特跳动信息

1. 点击【**工作中心**】中的  图标
2. 扫描机台号
3. 点击【**发送维修通知**】



株洲比特