

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM 简介

质量管理体系介绍

随着信息化程度的加深，制造领域里面的传统企业正在面临着各种各样的挑战和压力。企业如何在降低成本的同时，缩短供货时间，提高产品的质量？那就需要把作为制造企业价值核心的制造工厂整合到管理信息系统中去。因此，对于制造企业的经营管理者来说，一个实时的、有效的，并能和供应链紧密配合的工厂级质量管理体系是非常必要的。

SYSTEM DIAGRAM

系统概述图



FUNCTION IS INTRODUCED

功能介绍

01. 来料/生产检验

SEWAGE TREATMENT WORKS

摆脱传统纸张记录方式，减少人力物力成本，报表汇总分析，自动生成周/月报表分析，支持对不良项目进行柏拉图分析，可实现测量数据的SPC分析和改进。



02. 研发质量管理

R&D QUALITY MANAGEMENT

系统覆盖产品全生命周期，各环节自动汇总条件评审，实验室数据实时反馈，支持DFMEA及雷区管理，让研发人员更快、更准确的设计出合格的产品。



03. 物料质量管理

MATERIAL QUALITY CONTROL



物料质量管理

由供应商准入开始，分别从来料检验，供应商绩效管理，库存超期管理，有害物质管理等方面保证产品质量符合要求。

04. 巡线管理

PATROL MANAGEMENT



巡线管理

产品从物料投入生产到产品最终包装过程的品质控制。对各工序的操作人员的作业方式和方法进行检查、对控制计划中的内容进行点检，有效的工序监控机制,能及时发现过程的异常。

FUNCTION IS INTRODUCED

功能介绍

05. BI分析

BI ANALYSIS

友好的交互界面，支持多种数据源，快速实现分析意图，提高了发现和解决问题的效率。



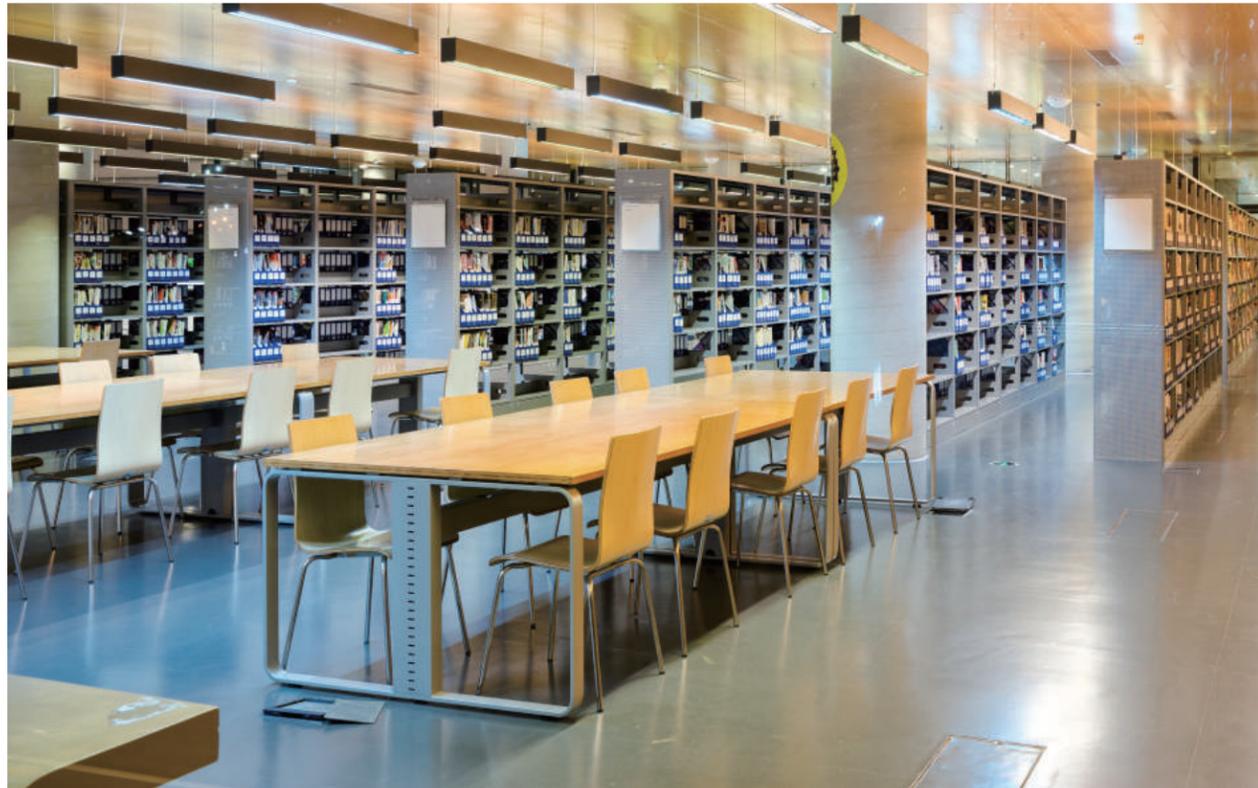
FUNCTION IS INTRODUCED

功能介绍

06. 体系文件管理

SYSTEM FILE MANAGEMENT

统一的文档共享，支持office、pdf等文件在线预览，可快速精准的从海量文件中查找所需文件。文档支持版本管理，避免错误版本的使用，同时还支持历史版本的查看与下载。形成“统一维护、统一管理、统一口径”的知识库管理模式。



07. 审核管理

AUDIT MANAGEMENT

有效的管理评审和纠正、预防措施提供信息，目的是证实组织的管理体系运行是否有效，可作为自我合格声明的基础。



FUNCTION IS INTRODUCED

功能介绍

08. 问题管理

PROBLEM MANAGEMENT



■ 问题管理

PDCA的解决理念，串联追溯，肃清，变更，雷区，体系文件的全流程管理，追踪到问题的真正解决和闭环，减少质量损失。

09. 售后质量管理

AFTER-SALES QUALITY MANAGEMENT

市场投诉到退换货的全流程处理，返修率的多维度分析解决，用最快的速度降低客户抱怨。



南山区科技园航空航天大厦1号楼909室

邮箱: marketing@szsantai.com

电话: +86 (755) 86533626

传真: +86 (755) 26419489



Shenzhen Santai Quality Management System Introduction To The

深圳·三泰
质量管理体系
简介

