

有线振动传感器安装

传感器与设备可以采用胶粘底座、焊接底座和转接螺栓等连接方式，安装效果如图所示，根据实际安装要求灵活选择。

1、打孔攻丝安装

- 传感器与安装座之间采用标准螺纹连接，通用性强。传感器安装步骤：
- 设备表面钻孔，攻 M6*1 螺纹；
- 设备表面螺纹孔安装转接螺柱；
- 将传感器安装转接螺柱上，连接线缆。



传感器采用转接螺柱安装方式

2、焊接安装

焊接方式安装方式牢固可靠，在设备相应测点位置焊接底座，传感器与底座通过螺纹连接。



传感器焊接底座

3、胶粘

使用胶粘底座安装，首先在设备测点表面去除油漆（使用锉刀或角磨机），再将设备表面磨平，将胶黏剂涂抹于底座表面后按压在设备测点之上，需要静止 15S 左右可松手，底座与设备初固，固化 24 小时后可安装传感器。



传感器胶粘底座