

专注于工业设备故障预测与健康管理







# INL3307 无线智能传感器

INL3307无线智能传感器用于工业现场设备在线监测，能够同时测量X Y Z三个方向的振动温度信号，可采集速度、加速度、位移、包络、温度等信号类型，主轴方向采用10kHz宽频振动，辅轴方形测量1kHz振动，通过采集信息综合分析，实现旋转设备的状态监测和故障诊断。



## 产品特点

-  无线数据传输，安装便捷
-  IP67防护等级适用于多种工业现场
-  3轴高精度同步采集，满足精密诊断要求
-  具备定时采集、手动采集、触发式采集等多种采集模式

## 监测故障

轴系类	轴承类	齿轮类	其他
不平衡	滚动轴承损伤	齿轮磨损	汽蚀
不对中	滚动轴承松动	齿轮断齿	拍振
轴弯曲	滚动轴承润滑不良	齿轮点蚀剥落	基础松动
联轴器磨损	滑动轴承碰磨	齿轮啮合不良	电机电气故障

参数	指标
<b>振动</b>	
最高采样率	25.6kSPS
振动测量方向	X、Y、Z轴
振动频响	加速度X、Y轴：0.4-1000Hz ( ±3dB ) 加速度Z轴：0.4-10kHz ( ±3dB )
测量范围	X、Y轴：±20g Z轴：±50g
采样精度	24位
采样长度	1K, 2K, 4K, 8K, 16K, 32K
<b>温度</b>	
测量范围	-50~+150°C ( 感知原件 )
测量分辨率	±0.4 °C ( 感知原件 )
<b>通信</b>	
无线协议	2.4GHz Mesh无线网络协议
通讯频率	2.4G Hz
通信速率	250kbps
传输距离	300m ( 空旷、无遮挡 )
<b>结构</b>	
尺寸	Φ45×92mm
重量	约235g ( 含电池组件 )
安装	磁吸、胶粘、焊接、转接螺柱
<b>认证</b>	
防爆	本安型 Ex ia IIC T4 Ga
安全	CE
防护	IP67
<b>供电</b>	
供电方式	锂亚硫酰氯电池，标准电池
电池容量	8500mAh
<b>环境</b>	
工作温度	-40-75°C
储藏温度	-40-85°C
湿度	最大95%RH ( 无凝露 )

