

# 1. 画面规格说明

1.1.主页面

1.1.1. L2 画面样张



# 1.1.2. 功能描述

该画面显示了连铸机的结构组成,当前生产的钢种、大包温度、中包温度、二冷总管压力、二 冷总管温度,四个流对应的断面规格、水表号、四个区的实时水量、当前的瞬时拉速,以及四个流 的拉速曲线和中包温度曲线,供操作人员观察当前的生产状况及各流拉速、中包温度的变化情况。



1.2.分流页面



### 功能描述 1.2.2.

该画面分别显示四个流的信息

1. 一流页面、二流页面、三流页面、四流页面: 鼠标点击对应按钮则显示该流的相关信息;

2. 下发值:显示模型依据该流当前生产状况计算、下发的四个区最优配水量;

3. 断面: 手动点击选择需要生产的断面规格;

4. 水表: 高亮显示系统当前自动选择的水表号;

5. 连铸温度曲线:显示铸坯随距离结晶器出口的长度变化而变化的铸坯中心温度、表面温 度:

6. 连铸固液曲线:显示铸坯随距离结晶器出口的长度变化而变化的固液状态变化以及液芯 消失位置:

7. 切片数据: 鼠标放置于画面上, 自动显示模型计算出的当前铸坏 108 片虚拟切片的切片 序号、切片坯壳厚度、表面温度、中心温度、更新时间;



言称	值	]
切片序号	31	
切片坯壳厚	43	
表面温度	967.980103	
中心温度	1528.292847	
 更新时间	11-12 09:28:53	1.20日线

# 1.3.计划页面

# 1.3.1. L2 画面样张

🚨 连裙配水系统				- C ×
☆ 主页面 ) 分流页面 ▲ 缺陷检测 ♥ 计划页面 ₩ 参数管理 ▲ 报表查询				
i+XIS	铸速号	钢和	态状	操作
L220210120023	L220210120023N_001	Q3558	侍生产	
LZ20210120024	L220210120024N_012	Q2358	臣在生产	
L220210120025	L220210120025N_024	Q235A	侍生产	
L220210120026	L250510150055N_026	Q195	待生产	

# 1.3.2. 功能描述

该画面显示了生产计划号、铸坯号、对应的钢种、当前的计划生产状态和开始生产操作按钮。 需要生产某一钢种时,点击该钢种对应的开始生产按钮,在弹出窗口上点击确定开始即可。



# 1.4.参数管理页面

1.4.1. L2 画面样张

🚨 连铸配水系统								开发者。	(# – C ×
▲ 主页面 🧜 分流页面 📓	● 缺陷检测 🗗 计划页面	₩ 参数管理 Lai 报表查询							
当教									
PARA_A	PARA_B	PARA_C	PARA_D	PARA_K	PARA_F	区号	水表号	断面	操作
12.85	-12.24	8.95	0.525	0.93	0.05		雪:6	165 • 470	۷
8.05			0.33		0.035		雪.3		
6.27	-6.01	4.39	0.255		0.035		明治		
	-16.44	9.32	0.39				<b>11</b> :8		
6.59				0.93	0.05		新新念		
	0.78	1.06	0.33		0.035		雪雪浴		
3.19	0.58	0.83	0.255		0.035		<b>第</b> 第 3	165 * 470	
4.88	0.88		0.39	0.86			御御治		
-23.43	78.47	-48.1	0.525		0.05		<b>蜀田</b> 治	165 + 470	
	27.98		0.33		0.035		雷田:治		
-4.86	22.17	-13.24	0.255		0.035		蜀山治	165 • 470	
	-9.02	6.93	0.39				雪印活		
17.25	-19.08		0.525	0.93	0.05		雪浴	165 * 520	
10.84	-11.98		0.33		0.035		雪浴	165 * 520	
8.41	-9.32		0.255		0.035		13:3	165 * 520	2
15.78	-18.97	10.88	0.39				<b>11</b> .3	165 * 520	
9.75	-3.32	3.91	0.525	0.93	0.05		第第3	165 • 520	
	-2.02		0.33		0.035		雪雪浴	165 • 520	
4.72		1.88	0.255		0.035		雪雪 治	165 * 520	
	-2.36	2.86	0.39	0.86			<b>第</b> 第 3		
	36.8	-24.82	0.525		0.05		蜀田:治	165 + 520	2

1.4.2. 功能描述

该画面显示了当前系统内所有钢种对应的不同水表参数。

1、 PARA\_A、PARA\_B、PARA\_C: 水量计算公式中的 a、b、c 系数;

- 2、 PARA\_D: 钢水过热度影响系数;
- 3、 PARA\_F: 喷淋水温影响系数;
- 4、 PARA\_K: 总水量修正系数;

点击行尾操作按钮可以修改对应水表上述参数。

PARA_A	PARA_8	PARA_C	PARA_D	PARA_K	PARA_F	K8	水表号	断面	操作
12.85	-12.24	8.95	0.525	0.93	0.05		新治	165 • 470	
8.05	-7.62	5.6	0.33		0.035		<b>5</b> 3	165 • 470	
6.27	-6.01	4.39	0.255		0.035		<b>17</b> .8	165 • 470	



# 1.5. 报表查询页面

1.	5.1.	L2 匝	i面样张	•							
🚨 连续问题水系统 合 主页面 🗜 分流页面 丨	▲ 缺陷检测  日 计划算	页面 🚻 参数管理	1 报表查询							开发和	
用水量报表 投用率报		备件訪科表	金柱表 回 <b>隔:</b> 默认间隔	◇ 第号:	—涼	> 起始时间: ○ ½	译日期	结束时间: 💿	选择田期	Q豊御	) 重百 ① 与出表路
时间	流号	足辊段配水量	足辊段实时水量	1段上配水量	1段上实时水量	1段下配水量	1段下实时水量	23段配水量	23段实时水量	拉速	中包温度
2021-09-12 15:47:02		13.352476	14.8	8.3859	9.33	6.461373		9.814881	8.39	1.145278	1565
2021-09-12 15:48:01		13.283022	14.81	8.355231		6.475245		9.811426	8.39	1.141667	
2021-09-12 15:48:59		13.369868	14.82	8.403158	9.33	6.523882	7.29	9.890313	8.37	1.141667	1565
2021-09-12 15:49:57		13.390164	14.81	8.406388	9.31	6.520246		9.902024	8.39	1.142778	
2021-09-12 15:50:55		13.413929	14.81	8.41996	9.29	6.519809	7.28	9.915303	8.39	1.143889	1566
2021-09-12 15:51:54		13.371209	14.8	8.407093	9.29	6.519567	7.28	9.945117	8.37	1.139722	1566
2021-09-12 15:52:52		13.326616	14.8	8.384071	9.27	6.510706	7.28	9.94908	8.38	1.137778	1566
2021-09-12 15:53:51		12.915696	14.81	8.1705	9.28	6.413033	7.28	9.911077	8.38		1565
2021-09-12 15:54:49		12.843034	14.79	8.09713	9.29	6.360596		9.862679	8.39	1.113333	1565
2021-09-12 15:55:47		12.646805	14.77	7.965426		6.255909		9.765023	8.41	1.104444	1565
2021-09-12 15:56:45		12.651396	14.79	7.949107	9.29	6.205808	7.27	9.695868	8.37	1.104444	1565
2021-09-12 15:57:44		12.775404	14.79	8.021167	9.28	6.214205	7.28	9.656048	8.38	1.112222	1563
2021-09-12 15:58:42		12.69487	14.79	7.972252	9.28	6.184134	7.26	9.577634	8.34	1.106944	1563
2021-09-12 15;59;41		12.721108	14.77	7.98487	9.27	6.17971	7.28	9.508348	8.38	1.110833	1563
2021-09-12 16:00:40		12.592312	14.77	7.92294	9.27	6.153759	7.28	9.460237	8.37	1.103333	1562
2021-09-12 16:01:37		12.887033	14.81	8.056504	9.27	6.211355	7.26	9.453813	8.39	1.119722	1562
5051-09-15 Je <sup>2</sup> 05 <sup>3</sup> 2		12.015721	14.81	8.033036	9.25	6.183094	7.25	9.382662	0.30	1.120278	1562
2021-09-12 16:03:34		12.797818	14.8	8.037615	9.29	6.201738	7.25	9.392262	8.35	1.119167	1562
2021-09-12 16:04:33		12.864228	14.8	8.070085	9.27	6.232646	7.25	9.414267	8.39	1.123056	1561
2021-09-15 16:02:31		12.840816	14.84	8.064563	9.27	6.24035	7.26	9.436672	8.38	1.121389	
5051-00-15 10:00:50		12.782189	14.82	8.061804	9.26	6.283352	7.26	9.580783	8.34	1.107222	1561
									<	1 2 3 4	5 6 ··· 890 >

		₩E#175 投用李: 50.45%	新書: —流 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	贻时间: ③ 选择日期	<b>结束时间:</b> ③ 选择日期	
时间	消号	1区自动化	之间却化	3区自动化	4区自动化	流自动化
2021-08-31 10:47:29						
2021-08-31 10:50:29						
2021-08-31 10:53:29						
2021-08-31 10:56:29						
2021-08-31 10:59:29						
2021-08-31 11:02:29						
2021-08-31 11:05:29						
2021-08-31 11:08:29						
2021-08-31 11:11:29						
2021-08-31 11:14:29						
2021-08-31 11:17:29						
2021-08-31 11:20:29						
2021-08-31 11:23:29						
2021-08-31 11;26;29						
2021-08-31 11:29:29						
2021-08-31 11:32:29						
2021-08-31 11:35:29						
2021-08-31 11:38:29						
2021-08-31 11:41:29						
2021-08-31 11:44:29						
2021-08-31 11:47:29						
						2 3 4 5 6 284

#### 1.5.2. 切能抽还

通过该画面可以查看四个流三个月的用水量报表和投用率报表。

1、用水量报表: 支持按照流号查询、按照指定时间范围查询、按照指定时间间隔查询, 包含 了对应时间、四个流四个区的实时水量、下发水量、实时拉速、中包温度;

2、投用率报表:支持按照流号查询、按照指定时间范围查询,显示查询范围内的总投用率, 包含了对应时间、四个流的自动化和每个流四个区的自动化;



3、导出功能:所有报表皆支持保存为 excel,点击导出表格,点击确定导出,输入文件名称,即可;