

基础资料维护界面

基础资料维护界面简介：基础资料是系统运作的必要先决条件，需要用户在使用前进行资料的导入或设置；里面包含了公司资料、员工资料、客户资料、供应商资料等一系列基础资料的导入及设置、修改等功能详细讲解。

公司组织架构

公司组织架构是企业的流程运转、部门设置及职能规划等最基本的结构依据，公司资料设置完成后系统会生成组织架构图。

公司资料设置

1.主要功能：用于添加公司的基本资料

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击公司组织架构→进入公司资料设置

2.1公司资料设置步骤→①点击新增→②点击公司基本信息→③填写公司编号→④填写公司名称→⑤填写公司电话→⑥填写公司地址→⑦填写公司传真→⑧点击保存→⑨点击提交（注：没写的可以不填）；公司资料就设置完成了

操作	附件编号	附件名称	附件	备注
☐		无	选择文件	未选择文件

2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

3.公司资料的作用：

这里设置的公司名称会在公司组织架构、部门和岗位设置中展现（注：公司组织架构界面请参照→查询界面→公司组织架构→公司组织架构；部门和岗位设置界面请参照→基础资料维护界面→人力资源→部门和岗位设置）。

人力资源

人力资源是有计划的对公司员工进行合理的配置，里面包含了员工资料管理和岗位设置等功能。

部门和岗位设置

1.主要功能：用于添加部门、岗位、岗位人员、生成公司的组织架构

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击人力资源→进入部门和岗位设置

2.1新增部门的操作步骤：

2.1.1①点击新增部门→②填写部门编号→③填写部门名称→④选择部门类型→⑤选择负责人→⑥点击保存（注：没写的可以不填）（注：必须提前在员工资料中录入，这里才能调用，员工资料管理界面请参照→基础资料维护界面→人力资源→员工资料管理）；进入下一步2.1.2

必填项的填写规则：

（1）部门编号：也可以是任意填写的，但编号必须是唯一的，例如：CW01

（2）部门名称：部门的汉字说明，但部门名称是唯一的，例如：财务部

（3）部门类型：按照部门的属性选择部门类型，例如：财务部就选择财务，生产部就选择生产

（4）负责人：点击三个点的按钮，选择负责人（注：必须提前在员工资料中录入，这里才能调用，员工资料管理界面请参照→基础资料维护界面→人力资源→员工资料管理）

2.1.2设置岗位员工的操作步骤→①点击部门岗位设置中的新增→②填写岗位编号→③填写岗位名称→④填写岗位编制→⑤勾选是否管理人员→⑥填写岗位系数→⑦点击绿色的√→⑧点击岗位人员明细的新增→⑨选择工号→⑩勾选是否使用我的任务→⑪选择工资类别→⑫点击保存→⑬点击提交（注：没写的可以不填）；部门和岗位就设置完成了

必填项的填写规则：

- (1) 岗位编号：可以是任意填写的，但编号是唯一的，例如：001
- (2) 岗位名称：岗位的汉字说明，但岗位名称是唯一的，例如：财务
- (3) 岗位编制：岗位的标准人数，例如：2
- (4) 是否管理人员：这个岗位是管理人员就勾选，不是就不用勾选
- (5) 岗位系数：工资计算系数默认是1
- (6) 工位1、工位2：点击三个点的按钮，选择工位1，代表这个岗位需要做的工序（注：必须提前在制造工序设置中录入，这里才能调用，制造工序设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→制造工序设置）
- (7) 工号：点击三个点的按钮，选择工号（注：必须提前在员工资料中录入这里才能调用，员工资料管理界面请参照→基础资料维护界面→人力资源→员工资料管理）
- (8) 允许使用我的任务：使用我的任务就勾选，不使用就不用勾选
- (9) 工位1、工位2：点击三个点的按钮，选择工位1，代表这个员工需要做的工序（注：必须提前在制造工序设置中录入，这里才能调用，制造工序设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→制造工序设置）
- (10) 工资类别：选择工资的结算方式

2.1.3如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

2.2新增下级部门的操作步骤：

2.2.1先选择要新增下级的部门，例如：财务部→①点击财务部→②点击新增下级部门→③填写部门编号→④填写部门名称→⑤选择部门类型→⑥选择负责人→⑦点击保存（注：没写的可以不填）；进入下一步2.2.2

必填项的填写规则：

(1) 新增下级部门：该部门下的子部门

(3) 部门编号：可以是任意填写的，但编号必须是唯一的，例如：CW01-01

(4) 部门名称：部门的汉字说明，但部门名称是唯一的，例如：财务一部

(5) 部门类型：按照部门的属性选择部门类型，例如：财务部就选择财务，生产部就选择生产

(6) 负责人：点击三个点的按钮，选择负责人（注：必须提前在员工资料中录入，这里才能调用，员工资料管理界面请参照→基础资料维护界面→人力资源→员工资料管理）

2.2.2设置岗位员工的操作步骤→①点击部门和岗位设置中的新增→②填写岗位编号→③填写岗位名称→④填写岗位编制→⑤勾选是否管理人员→⑥填写岗位系数→⑦点击绿色的√→⑧点击岗位人员明细的新增→⑨选择工号→⑩勾选是否使用我的任务→⑪选择工资类别→⑫点击保存→⑬点击提交（注：没写的可以不填）；下级部门和岗位就设置完成了

必填项的填写规则：

- (1) 岗位编号：可以是任意填写的，但岗位编号是唯一的，例如：001
- (2) 岗位名称：岗位的汉字说明，但岗位名称是唯一的，例如：财务主管
- (3) 岗位编制：岗位的标准人数，例如：1
- (4) 是否管理人员：这个岗位是管理人员就勾选，不是就不用勾选
- (5) 岗位系数：工资计算系数默认是1
- (6) 工位1、工位2：点击三个点的按钮，选择工位1，代表这个岗位需要做的工序（注：必须提前在制造工序设置中录入，这里才能调用，制造工序设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→制造工序设置）
- (7) 工号：点击三个点的按钮，选择工号（注：必须提前在员工资料中录入，这里才能调用，员工资料管理界面请参照→基础资料维护界面→人力资源→员工资料管理）
- (8) 允许使用我的任务：使用我的任务就勾选，不使用就不用勾选
- (9) 工位1、工位2：点击三个点的按钮，选择工位1，代表这个员工需要做的工序（注：必须提前在制造工序设置中录入，这里才能调用，制造工序设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→制造工序设置）
- (10) 工资类别：选择工资的结算方式

2.2.3如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

3.部门和岗位的作用：

这里设置的部门会在公司组织架构、员工资料管理、用户和权限设置中展现（注：公司组织架构界面请参照→查询界面→公司组织架构→公司组织架构；员工资料管理请参照→基础资料维护界面→人力资源→员工资料管理；用户和权限设置界面请参照→基础资料维护界面→管理仪表盘→系统用户管理→用户和权限设置）。

员工资料管理

1.主要功能：用于添加员工资料

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击人力资源→进入员工资料管理

2.1新增员工的操作步骤→①点击新增→②填写员工工号→③填写员工姓名→④选择是否转正→⑤选择入职时间→⑥选择转正日期→⑦填写试用期→⑧选择开始时间→⑨选择结束时间→⑩选择员工状态→⑪填写身份证号→⑫选择出生日期→⑬选择性别→⑭选择籍贯→⑮选择民族→⑯选择婚姻→⑰选择学历→⑱填写家庭住址→⑲点击保存→⑳点击提交（注：没写的可以不填）；员工资料管理就设置完成了

必填项的填写规则：

（1）员工工号：可以是任意填写的，但工号是唯一的，例如：zs01

（2）员工姓名：员工姓名会存在重名，例如：彭于晏

- (3) 试用期：填写试用期的天数
- (4) 籍贯：点击三个点的按钮，选择籍贯（注：系统后台已经设置好的）
- (5) 民族：点击三个点的按钮，选择民族（注：系统后台已经设置好的）
- (6) 婚况：点击三个点的按钮，选择婚况（注：系统后台已经设置好的）
- (7) 学历：点击三个点的按钮，选择学历（注：系统后台已经设置好的）

2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

3.员工资料的作用：

在部门和岗位设置调用员工，给员工设置部门和岗位、以及在用户和权限设置中显示员工，给员工设置权限（注：部门和岗位设置界面请参照→基础资料维护界面→人力资源→部门和岗位设置；用户和权限设置界面请参照→基础资料维护界面→管理仪表盘→系统用户管理→用户和权限设置）。

营销管理

营销管理内容包括客户档案资料维护和管理，在客户资料导入后，方便下销售订单的时候选择客户。

客户档案管理 (组织)

1.主要功能：用于添加客户资料

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击营销管理→进入客户档案管理（组织）

2.1新增客户的操作步骤→①点击新增→②填写客户编号→③填写客户名称→④选择结算币种→⑤选择结算方式→⑥选择结算周期→⑦选择客户形式→⑧选择发票类型→⑨选择客户阶段→⑩填写联系电话→⑪填写联系地址（注：没写的可以不填）；进入下一步2.2

必填项的填写规则：

(1) 客户编号：可以是任意填写的，但客户编号是唯一的，例如：CS01

(2) 客户名称: 客户名称是唯一的,例如: 测试客户

(3) 合同日期：有合同日期就选择日期，没有可以不选择

(4) 结算周期: 填写天数

客户信息维护

新增删除保存提交审核信息列表取消刷新导出打印帮助关闭

客户信息表

客户编号001客户名称测试客户合同日期合同附件选择文件未业务员销售国家销售区域销售员人民币结算方式现金结算周期天7客户形式个人组织发票抬头税号16.000000税率%客户状态无效客户潜在客户机会客户意向客户成交客户

基本信息

企业性质注册资金成立时司联系电话154515185联系地址深圳市坪山区代理品牌代理数量自由品牌目的港口报关地点QQ号码联系人邮箱地址MSN实有人数传真号码信用等级物流电话物流地址信用额度导入模板银行帐户属性银行名称货币种类银行帐号银行户名

2.2添加客户送货地址的操作步骤→①选择送货地址→②点击新增→③填写项目名称→④填写送货地址→⑤勾选是否默认→⑥填写联系人→⑦填写联系电话→⑧点击保存→⑨点击提交（注：没写的可以不填）；客户档案管理就设置完成了

首页

客户信息转置功能

查看

删除

保存

提交

审核/调整列表

取消

刷新

导出

打印

帮助

关闭

客户信息表

客户编号001

客户名称测试客户

合同日期

合同附件选择文件来

业务员

销售国家

销售区域

时间类型新客户老客户

结算币种人民币

结算方式现金

结算周期/天7

客户形式个人组织

发展渠道普通发展

税率16.000000

税号

发票抬头

客户阶段无效客户潜在客户机会客户意向客户成交客户

基本资料

业务状态

需要负责人信息

使用联系人信息

财务信息

业务地址

新增

删除

取消

保存

提交

☐	是否确认	联系人	联系电话	联系人1	联系电话1	固定电话	邮箱
☐	选择名称	深圳坪山区	张三	154515105			
☐	选择						

2.3如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

3.客户档案的作用：

在销售订单中调用客户（销售订单界面请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→客户名称）。

基础资料设置

基础资料设置内容包括产品/物料资料、产品/物料类别、制造工序、生产设备等，是系统的最核心的基础数据，是运行的前提条件。

产品/物料资料设置

1.主要功能：设置每个产品/物料的基本信息（注：导入销售订单产品/物料资料自动添加），也可以手动新增（注：销售订单界面请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→导入模板）

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品基本资料设置→进入产品/物料资料设置

2.1新增产品/物料资料的操作步骤→①点击数据查询→②选择产品类型→③点击查询→④关闭数据查询（注：再点击数据查询）（注：产品类型提前设置，产品/物料类别设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品基本资料设置→产品制造BOM管理→产品/物料类别设置）；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2

新增

产品物料清单设置

新增

复制

删除

保存

提交

全部提交

打印

显示更多按钮

产品物料列表

产品编号	名称	英文名称	标准	供应商物料号	规格	产品型号	表面处理	材质成分	单位名称	产品类型
W-BC-F40D-SL-BC	封帽胶圈			/	/	/		pca	原料	原料
W-BC-08-WILZ-700	垫脚700*700			/	/	/				原料
W-BC-02-09-2F2-T	平漏筛09-2F2			/	/	/				原料
W-BC-SLBZD-SL-1	塑料松紧带105*80*85			/	/	/				原料
W-BC-WILZ-700*14	垫刀套700*140			/	/	/				原料
W-BC-WILZ-67*78*6	压帽67*78*66			/	/	/				原料
W-BC-ZZMG-3cm	拉线棉管			/	/	/				原料
W-BLFL-LLT-HS-5#	拉线-16#黑色			/	/	/				原料
W-BLFL-LLT-HS-5#	拉线-黄色-5#			/	/	/				原料
W-BLFL-M-402	402棉线 (小棉线)			/	/	/				原料
W-BLFL-M-606	606棉线 (大棉线)			/	/	/				原料
W-BLFL-MSTC-HS-4CM	魔术贴-4G 黑色-带			/	/	/				原料
W-BLFL-MSTM-HS-2CM	魔术贴-2G 黑色-毛			/	/	/				原料
W-BLFL-MSTM-HS-4CM	魔术贴-4G 黑色-毛			/	/	/				原料
W-BLFL-S-6G	丝线-6股			/	/	/				原料

基本资料

库存信息

计划信息

生产信息

文件上传

客户物料号

自定义属性

库存状态

采购采购

电报合

原材料合

仓库图片

安全库存

0.00000

合管员

王成

存储期限

保质期

折旧周期

折旧率

0.00000

ABC代码

库存上限

上传图片

选择文件

从云端文件

[illegible]

定义系统各种物料资料的属性、编号、图号、标准等，是系统的最核心的基础数据，是运行的前提条件，否则系统无法运行。

产品/物料类别设置

1.主要功能：用于添加产品/物料/半成品的类别

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品制造BOM管理→进入产品产品/物料类别设置

2.1新增一级产品/物料类别的操作步骤:

2.1.1①点击新增一级→②填写类别编号→③填写类别名称→④选择仓库名称→⑤选择仓管员→⑥选择生产部门→⑦选择物料来源→⑧选择物料属性→⑨填写领料浮动→⑩点击保存→⑪点击提交（注：没写的可以不填）；产品/物料类别就设置完成了

必填项的填写规则：

(1) 类别编号：可以是任意填写的，但类别编号是唯一的，例如：bcp-01

(2) 类别名称：类别名称是唯一的，例如：半成品

(3) 领料浮动: 假如说领料浮动填写的是10, 应领数量是10, 领料的时候就可以大于10小于20, 例如: 10

生产计划系统应用指南

新建一次 新增下级 删除 保存 提交 刷新 关闭

编辑

物料编号 002
物料名称 半成品
分类名称 半成品类
设置员 张三
生产部门 生产部
物料来源 自制 外协 采购
物料属性 成品 半成品(制品) 半成品(产成品) 物料 在途料
耗品 辅料 模具 设备
批次量
物料编码 000000000
应用规则计算 是否续材
资产类型
是否续材 宽度g/cm3
是否续材 消耗率
不参与MRP 不参与连续
自动解除定额
指导书1 选择文件
指导书2 选择文件
指导书3 选择文件
价格单位 主单位
工程BOM材料分配检查
虚拟件
第一单位 不计算 第二单位 不计算
是否托盘 托盘数量
采购单位
第一单位转第二单位公式
第二单位转第一单位公式

制币功能菜单

* [001]成品(自制、成品)
* [002]半成品(自制、非成品)
* [003]原料(采购、废料)
* [006]模具(采购、模具)

2.1.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

首页

产品中心

物料清单(BOM)

联系我们

新建一个

数据下载

帮助中心

1

登录

关闭

物料

物料功能菜单

物料编号002

物料名称半成品

仓库名称半成品仓

仓库简称王斌

生产部门生产车间

物料来源自制☐外协☐采购

物料属性成品☒半成品(半成品)☐半成品(壳/成品)☐材料☐低值易耗品☐辅料☐模具☐设备

批次号1

物料库存0.00000000

期初和终了算☐是否耗材☐

资产类型

是否新材☐重量kgm3

是否型材☐燃料面

不含BOMBP☐不含包材箱☐

新的编码规则

指导书1指定文件未

指导书2指定文件未

指导书3指定文件未

价格单位主单位

工程BOM树是否配置☐

虚拟件☐

第一单位不计算第二单位不计算

是否托盘☐托盘数量

采购负责人

第一单位换算第二单位公式

第二单位换算第一单位公式

制造计划策略☐

[0001]成品(原料,成品)

(002)半成品(材料,半成品)

[003]材料(壳料,材料)

[003003.01]原料(壳料,材料)

[006]模具(壳料,模具)

2.2新增下级产品/物料类别的操作步骤:

2.2.1先选择要新增下级的类别，例如：半成品→①选择半成品→②点击新增下级→③填写类别编号→④填写类别名称→⑤选择仓库名称→⑥选择仓管员→⑦选择生产部门→⑧选择物料来源→⑨选择物料属性→⑩填写领料浮动→⑪点击保存→⑫点击提交（注：没写的可以不填）；产品/物料下级类别就设置完成了

必填项的填写规则：

(1) 新增下级：是该产品/物料类别下的子类别

(2) 类别编号：可以是任意填写的，但类别编号是唯一的，例如：bcp-01-001

(3) 类别名称：类别名称是唯一的，例如：G18制品

(4) 领料浮动：假如说领料浮动填写的是10，应领数量是10，领料的时候就可以大于10小于20，例如：10

2.2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

3.产品/物料类别设置的作用：

把属性相同的产品/半成品进行分类，并且在产品/物料资料设置的产品类型中展现（注：产品/物料资料设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品基本资料设置→产品/物料资料设置）。

制造工序设置

1.主要功能：用于添加制造工序（注：导入销售订单自动添加工序）也可以手动添加（注：销售订单界面请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→导入模板）

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品制造BOM管理→进入制造工序设置

2.1新增工序的操作步骤→①点击新增→②填写工序编号→③填写工序名称→④选择工序属性→⑤选择关联部门→⑥填写初始化资源→⑦选择单位→⑧点击设备信息表中的新增→⑨选择生产设备→⑩填写工时系数→⑪填写初始化资源→⑫点击保存→⑬点击提交（注：没写的可以不填）；制造工序就设置完成了

必填项的填写规则：

(1) 工序编号：可以是任意填写的，但工序编号是唯一的，例如：lh01

(2) 工序名称：工序名称是唯一的，例如：激光

(3) 工时系数：该设备在每天的总工时占比

(4) 初始化资源：每天的最大产能工时，单位是小时

新建

创建工作任务单

计划

审核

待件

提交

审核信息列表

刷新

打印

帮助

关闭

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

首页

新建工作单模板

新建

新增批

通知

单据流程列表

数据

打印

帮助

关闭

工作单信息

工作单号 0001

工作属性 单工段¹工序

准备工序的公域 ☐

工序号

是否工序 ☐

工序类型

工单名称 批置

计划单价

标准工序的公域 ☐

原材料产品备注

排程工序和计划 ☐

生成工序

备注说明

工作附件 选择文件 未...

工单单价的公域 ☐

标准单完工工序 ☐

二次分配 ☐

关联部门 数据分析师陈...

计划单位

是否确证 ☐

是否计价 ☐

产别

工单计划公域 ☐

初始时完工 ☐

是否工序 ☐

工序平衡 ☐

指导书1 选择文件 未...

指导书2 选择文件 未...

指导书3 选择文件 未...

初始化资源

单位 单工段/清联

外协计划类别 ☐

排产工序 ☐

备注1

备注2

第1页 共1页 1/1 首页

前一页

后一页

尾页

数据信息表

☐	生产设备	工时系数	标准	初始化资源
☐	设备1	0.00000		
☐	设备2	0.00000		

3.制造工序的作用:

自制品的生产工艺，工序绑定生产设备（注：提前添加生产设备，制造工序设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→生产设备设置）。

生产设备设置

1.主要功能：用于添加生产设备

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品制造BOM管理→进入生产设备设置

2.1新增生产设备的操作步骤→①点击新增→②填写设备编号→③填写设备名称→④选择所属部门→⑤选择设备状态→⑥选择类型→⑦点击保存→⑧点击提交（注：没写的可以不填）；生产设备就设置完成了

必填项的填写规则：

（1）设备编号：可以是任意填写的，但设备编号是唯一的，例如：01

（2）设备名称：设备名称是唯一的，例如：切割机

（1）设备产能：单位是小时

设备编号	设备名称	所属部门	设备产能	产能单位	设备状态	类型	IP地址	端口号
T01	设备1				启用	设备		
T02	设备2				启用	设备		
T03	设备3				启用	设备		
T04	设备4				启用	设备		
T05	设备5				启用	设备		
T06	设备6				启用	设备		
T07	设备7				启用	设备		
T08	设备8				启用	设备		
T09	设备9				启用	设备		
T10	设备10				启用	设备		

2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

设备编号	设备名称	所属部门	设备产能	产能单位	设备状态	类型	IP地址	端口号
T01	设备1				停用	设备		
T02	设备2				停用	设备		
T03	设备3				停用	设备		
T04	设备4				停用	设备		
T05	设备5				停用	设备		
T06	设备6				停用	设备		
T07	设备7				停用	设备		
T08	设备8				停用	设备		
T09	设备9				停用	设备		
T10	设备10				停用	设备		

3.生产设备的作用：

把生产设备数据化，把生产设备作为固定资产管理，需要与工序绑定的可以与工序绑定（注：制造工序设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→制造工序设置）。

单位转换设置

1.主要功能：用于添加计量单位

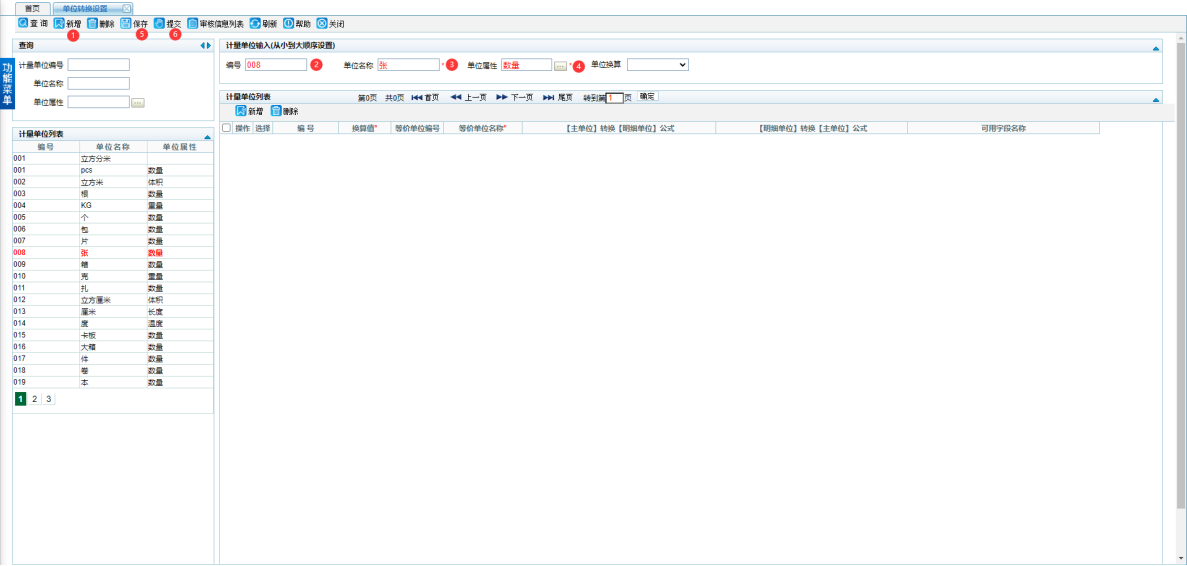
2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品制造BOM管理→进入单位转换设置

2.1新增计量单位的操作步骤→①点击新增→②填写编号→③填写单位名称→④选择单位属性→⑤点击保存→⑥点击提交；单位转换就设置完成了

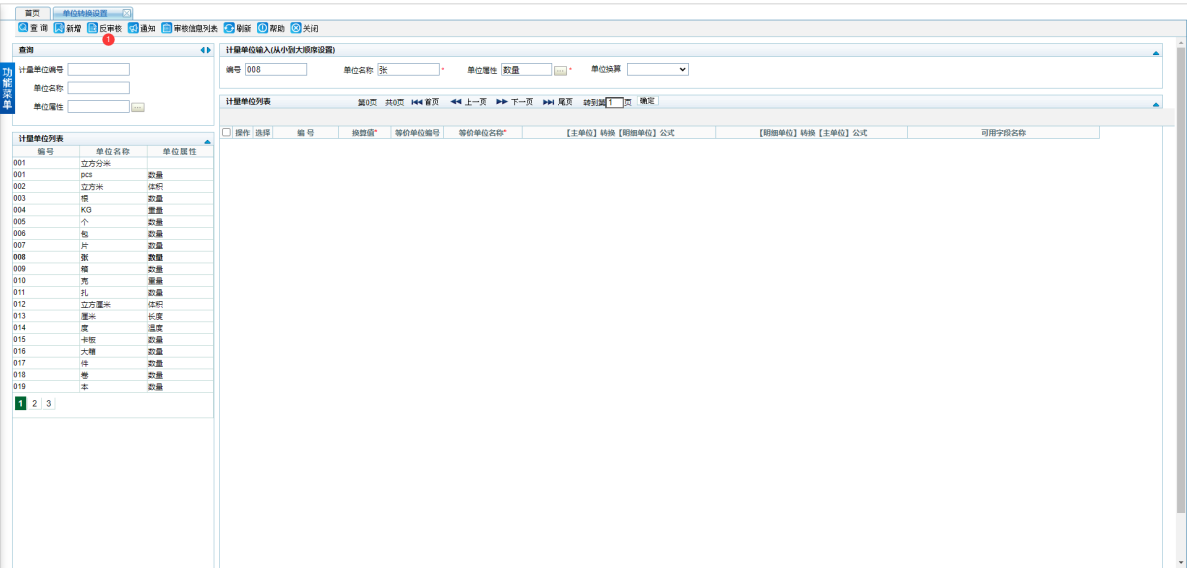
必填项的填写规则：

(1) 编号：可以是任意填写的，但编号是唯一的，例如：001

(2) 单位名称：单位名称是唯一的，例如：个



2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；



3.计量单位的作用：

给系统中需要使用单位的单据提供单位数据共享（注：订单导入中填写的单位，系统中一定要存在，否则导入不成功）（注：销售订单界面请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→导入模板）。

供应链管理

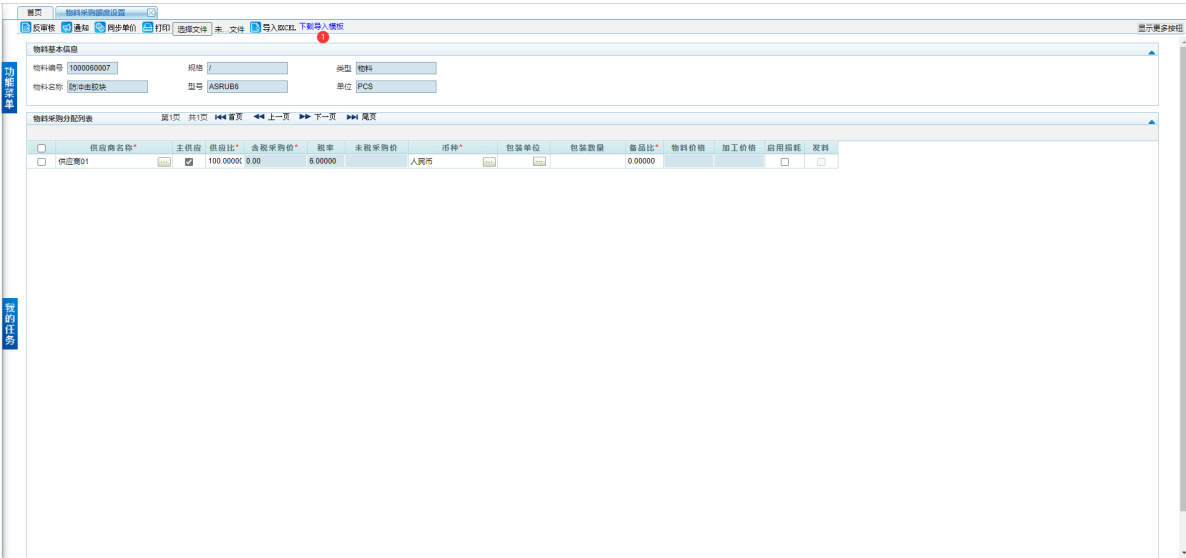
供应链管理内容包括供应商档案资料维护和管理，再供应商资料导入后，方便下采购单的时候选择供应商。

采购管理

物料采购额度设置

- 1.主要功能：用于物料与供应商的采购比例的绑定（注：可以手工录入、也可以excel导入）
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击采购管理→进入物料采购额度设置
- 2.1Excel模板导入的操作步骤：

2.1.1需要先导入的EXCEL模板→①点击下载导入模板；进入下一步2.1.2

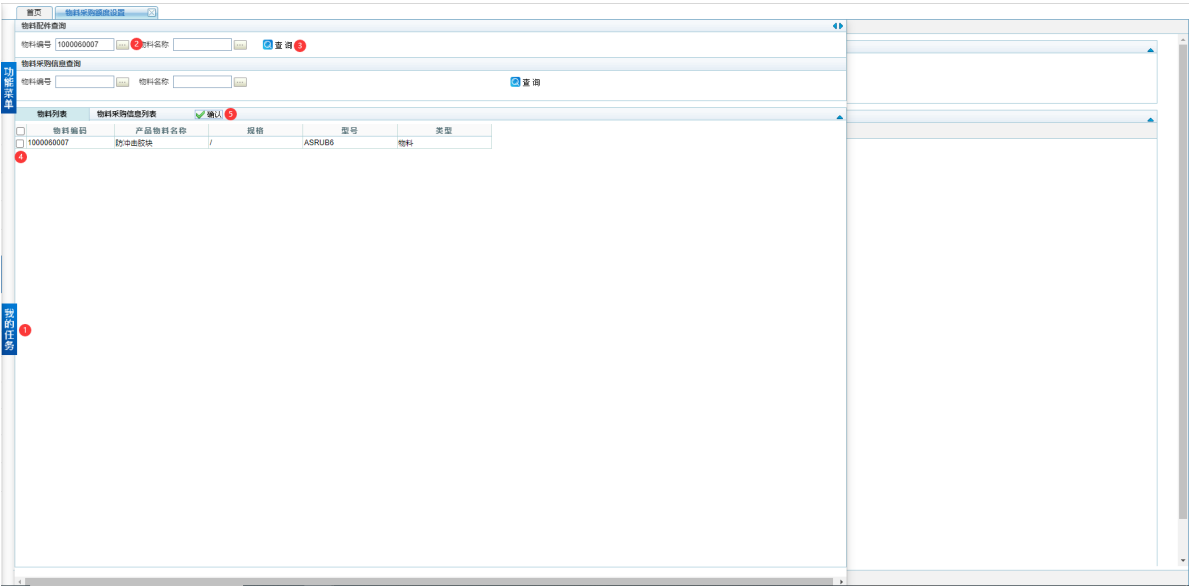


2.1.2打开模板→①按模板填写excel表（注：同一个物料可以有多个供应商，供应比加起来等于100）；进入下一步2.1.3

必填项的填写规则：

- （1）序号：从1开始，按顺序以此类推
- （2）物料编号：填写系统中已经存在的物料编号（注：销售订单中的物料，物料编号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→产品编号）
- （3）供应商名称：供应商档案管理中添加的供应商，在系统中必须存在
- （4）供应比：如果一个物料对应多个供应商，则需要设置每个供应商的供应比，同一个物料供应商的供应比总和为100（注：如果两个供应商的供应比都是50，取第一个供应商为主供应）
- （5）采购价：不含税价格

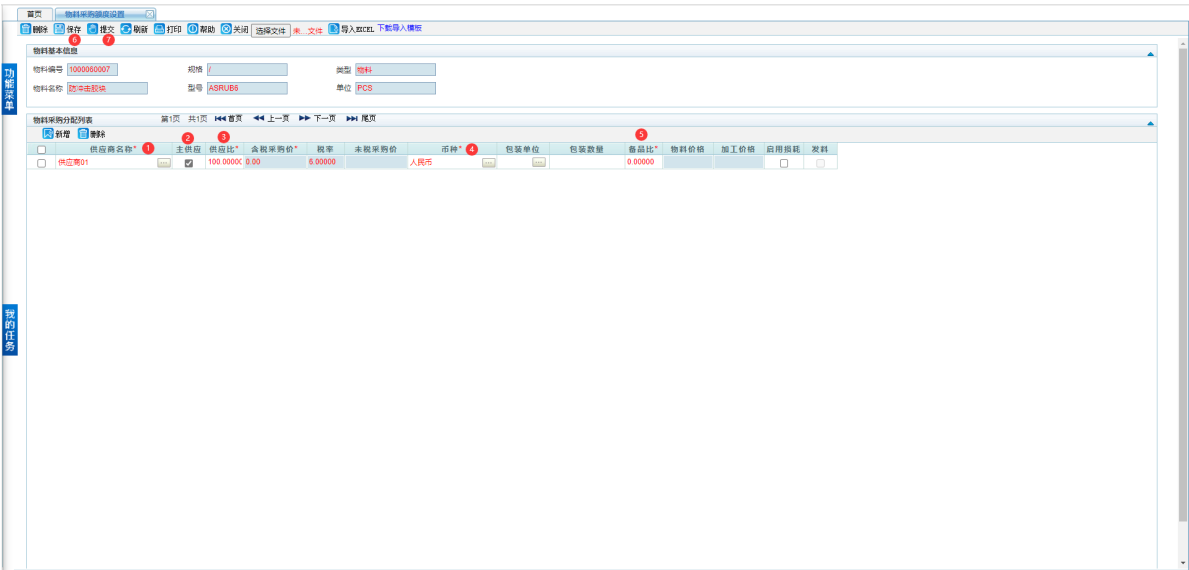
2.2.1先选择要绑定供应商的物料→①点击我的任务→②选择物料编号→③点击查询→④勾选物料→⑤点击确认；；进入下一步2.2.2



2.2.2①选择供应商→②勾选主供应→③填写供应比→④选择币种→⑤填写备品比→⑥点击保存→⑦点击提交（注：没写的可以不填）；手动添加物料采购额度就设置完成了

必填项的填写规则：

(1) 备品比：供应商备用物料的比例，例如：20



2.2.3如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

3.物料采购额度的作用：

下采购单时，已经绑定供应商的物料会自动按供应商比例生成不同的采购单据（注：采购单界面请参照→日常操作界面→供应链管理→采购管理→采购单）。

库存管理

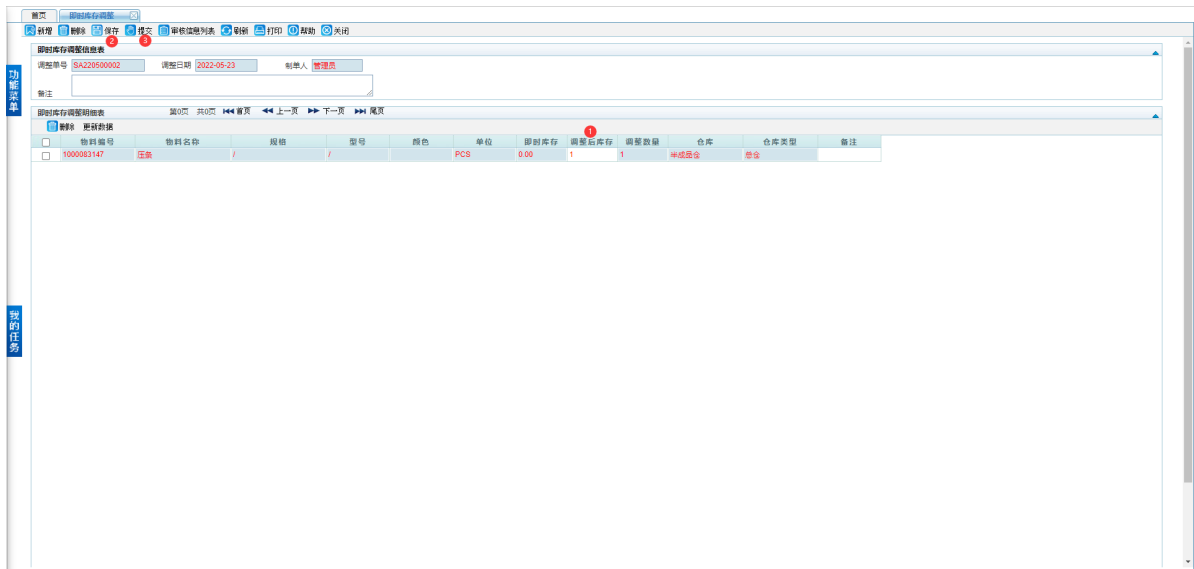
即时库存调整

1.主要功能：用于公司盘点之后对库存不准确的产品进行库存调整

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击库存管理→进入即时库存调整

2.1即时库存调整的操作步骤→①点击我的任务→②选择仓库类型→③产品编号→④点击查询→⑤勾选物料→⑥点击确认；进入下一步2.2

2.2①填写调整后库存→②点击保存→③点击提交；即时库存就调整完成了



3.即时库存调整的作用：

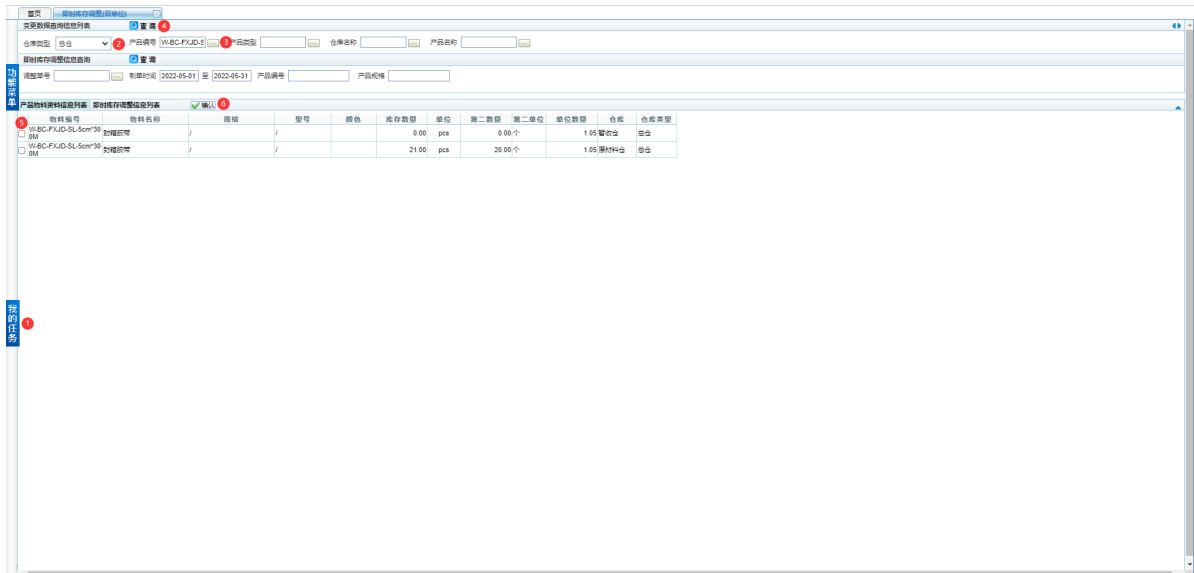
这里调整后的数量就是该产品的现在库存数量（注：即时库存查询请参照→查询界面→供应链管理→仓库管理→库存管理→即时库存查询）。

即时库存调整（双单位）

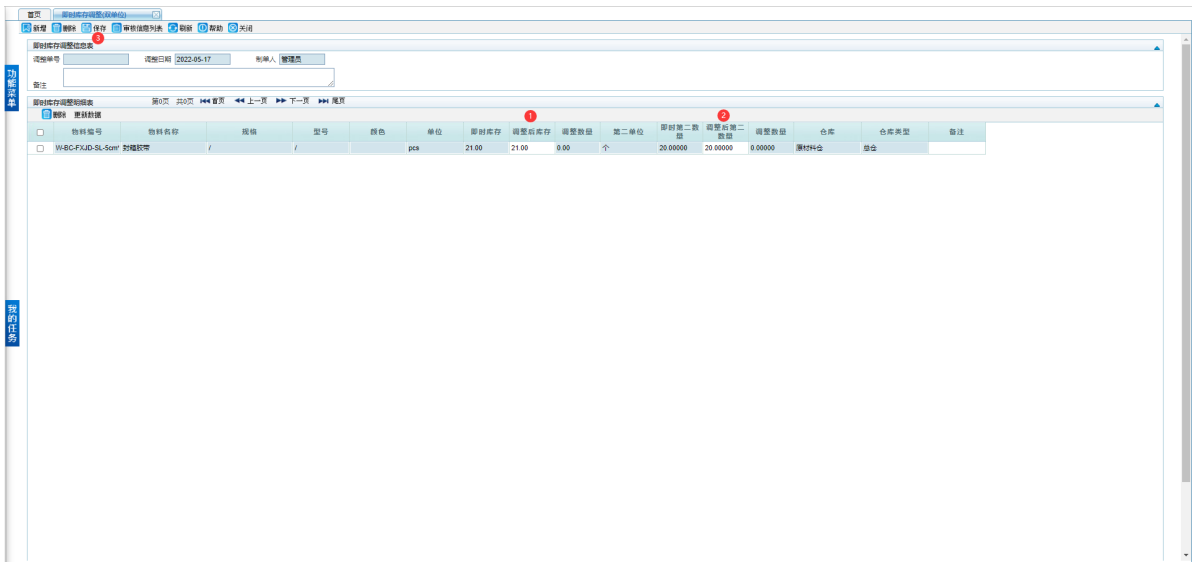
1.主要功能：用于公司盘点之后对库存不准确的产品进行库存调整（双单位的产品）（注：双单位是某个产品同时使用两种单位进行计量）

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击库存管理→进入即时库存调整（双单位）

2.1即时库存调整（双单位）的操作步骤→①点击我的任务→②选择仓库类型→③产品编号→④点击查询→⑤勾选物料→⑥点击确认；进入下一步2.2



2.2①填写调整后库存→②填写调整第二数量→③点击保存→④点击提交；即时库存就调整（双单位）完成了



3.即时库存调整（双单位）的作用：

这里调整后的双单位数量就是该产品现在的库存数量（注：即时库存查询请参照→查询界面→供应链管理→仓库管理→库存管理→即时库存查询（双单位））。

供应链基础资料

供应商类别设置

1.主要功能：用于添加供应商类别

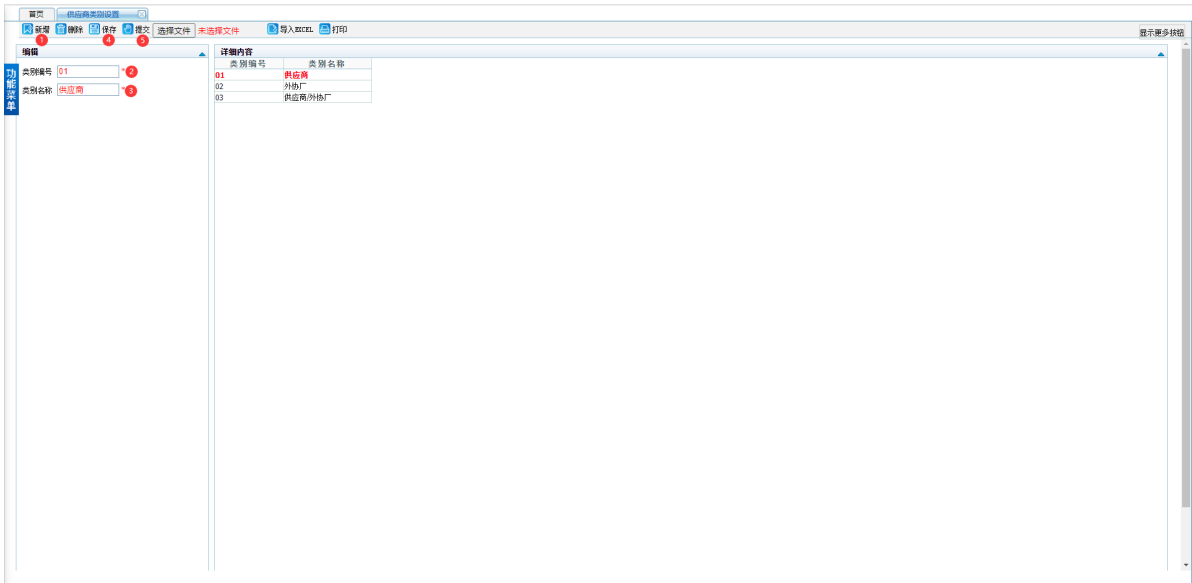
2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击供应链基础资料→进入供应商类别设置

2.1新增供应商类别的操作步骤→①点击新增→②填写类别编号→③填写类别名称→④点击保存→⑤点击提交；供应商类别就设置完成了

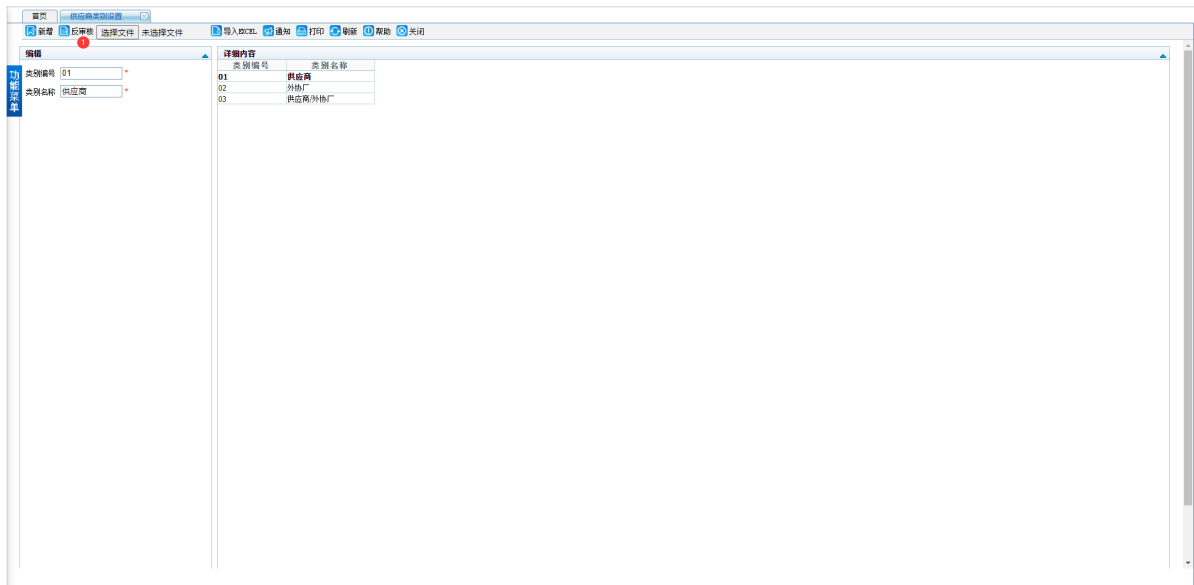
必填项的填写规则：

(1) 类别编号：可以是任意填写的，但类别编号是唯一的，例如： gys01

(2) 类别名称：类别名称是唯一的



2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；



3. 供应商类别的作用：

在供应商档案管理的供应商类型中调用（注：供应商档案管理界面请参照→基础资料维护界面→供应链管理→供应商基础资料→供应商档案管理）。

供应商档案管理

1. 主要功能：用于添加供应商资料

2. 操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击供应链基础资料→进入供应商档案管理

2.1 新增供应商的操作步骤→①点击新增→②填写供应商编号→③填写供应商名称→④选择供应商属性→⑤选择供应商类型→⑥选择结算方式→⑦填写结算周期（天）→⑧选择发票类型→⑨选择结算币种→⑩选择供应商状态→⑪点击保存→⑫点击提交（注：没写的可以不填）；供应商档案管理就设置完成了

必填项的填写规则：

（1）供应商编号：可以根据供应商的首字母为编号，也可以是任意填写的，但供应商编号是唯一的，例如：GYS02

（2）供应商名称：供应商名称是唯一的

2.2 如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

3.供应商档案的作用：

在采购单中调用供应商（注：采购单界面请参照→日常操作界面→供应链管理→采购管理→采购单）。

联合仓库种类设置

1.主要功能：把公司的所有产品通过仓库的类型进行管理，例如：五金仓，把所有属于五金的物料放到这个仓库集中管理。仓库类型大类分总仓、车间仓、外协仓；在大类下面又分成品仓、半成品仓、原材料仓；在成品仓之下又可以分不同类型的成品、原材料之下又可以分不同类型的原材料，比如：板材仓、型材仓、玻璃材料仓、包材仓等等；车间仓又可以分各种类型的半成品仓，比如：某某半成品仓；外协仓又可以分为A外协仓、B外协仓，可以按照不同的外协供应商进行分类。

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击供应链基础资料→进入联合仓库种类设置

2.1联合仓库种类的操作步骤→①点击新增→②填写仓库编号→③填写仓库名称→④选择仓库类型→⑤选择所属部门→⑥点击联合仓库种类明细表中的新增→⑦填写编号→⑧填写联合仓库名称→⑨选择仓库属性→⑩点击保存→⑪点击提交（注：所属部门必填、仓库必须要有图中的所有仓库）；

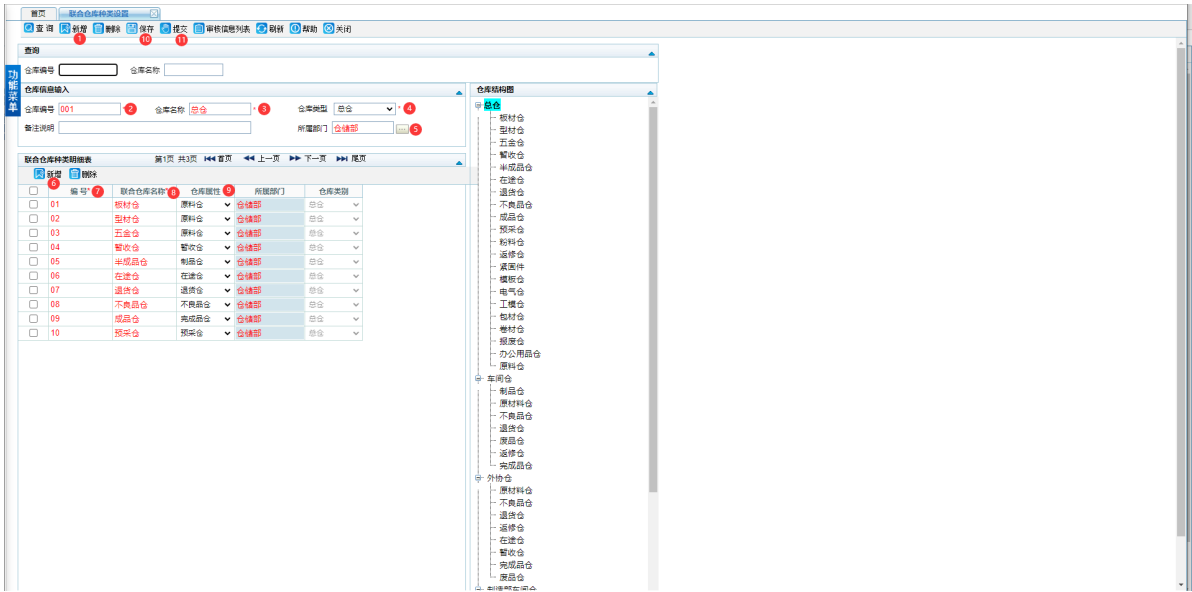
（1）仓库编号：例如：编号是001、002，以此类推，仓库编号是唯一的

（2）仓库名称：仓库名称是唯一的

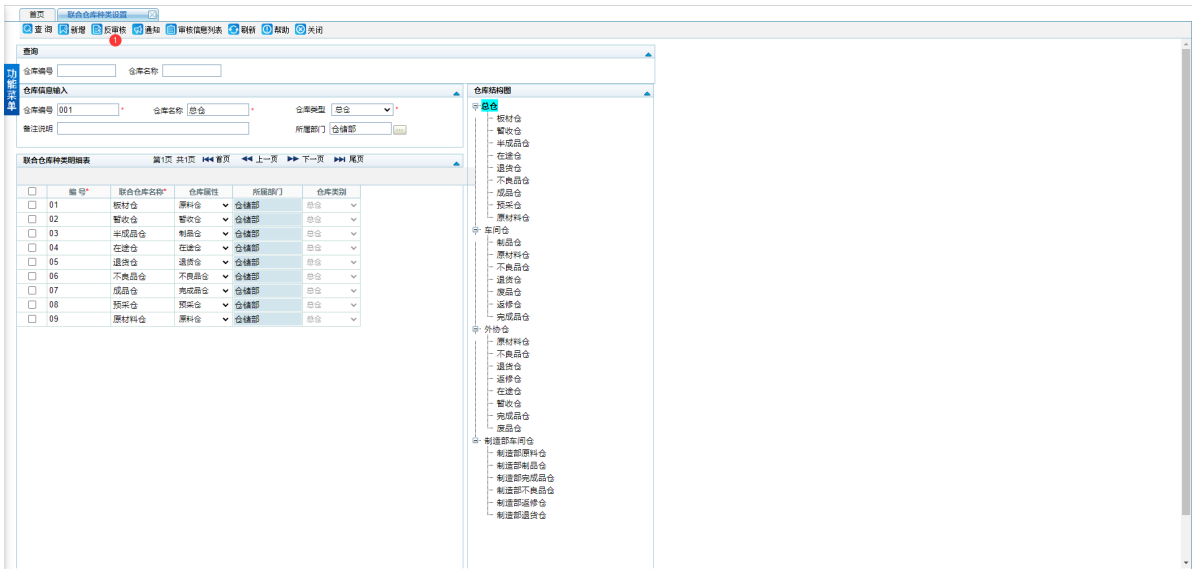
（3）联合仓库种类明细表中编号：例如：01、02，以此类推，但编号是唯一的

（4）联合仓库名称：例如：原材料仓、半成品仓，联合仓库名称是唯一的

（5）仓库属性：填写的仓库是原材料还是半成品、还是退货仓等，车间仓库属性中一般需要对一个的仓库，否则在使用过程中会报错（注：每个仓库都要分7种类型仓库的定义，物料仓都对应的是原料仓、暂收仓对应暂收仓、半成品仓对应制品仓、在途仓对应在途仓、退货仓对应退货仓、不良品仓对应不良品仓、成品仓对应完成品仓、预采仓对应预采仓）



2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；



3.联合仓库种类的作用：

产品/物料资料设置中的电脑仓就是总仓里面的联合仓库，必须设置虚拟仓库，否则系统无法运行。并且设置时必须要有总仓、车间仓、外协仓等，通过仓库进行进销存管理（注：产品/物料资料设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品基本资料设置→产品/物料资料设置→库存信息→电脑仓）。

管理仪表盘

管理仪表盘内容包括角色权限和用户权限，方便用户使用系统的各模块。

系统用户管理

角色和权限设置

1.主要功能：给角色设置权限

2.操作步骤:登录系统→点击功能菜单→点击管理仪表盘→点击系统用户管理→进入角色和权限设置

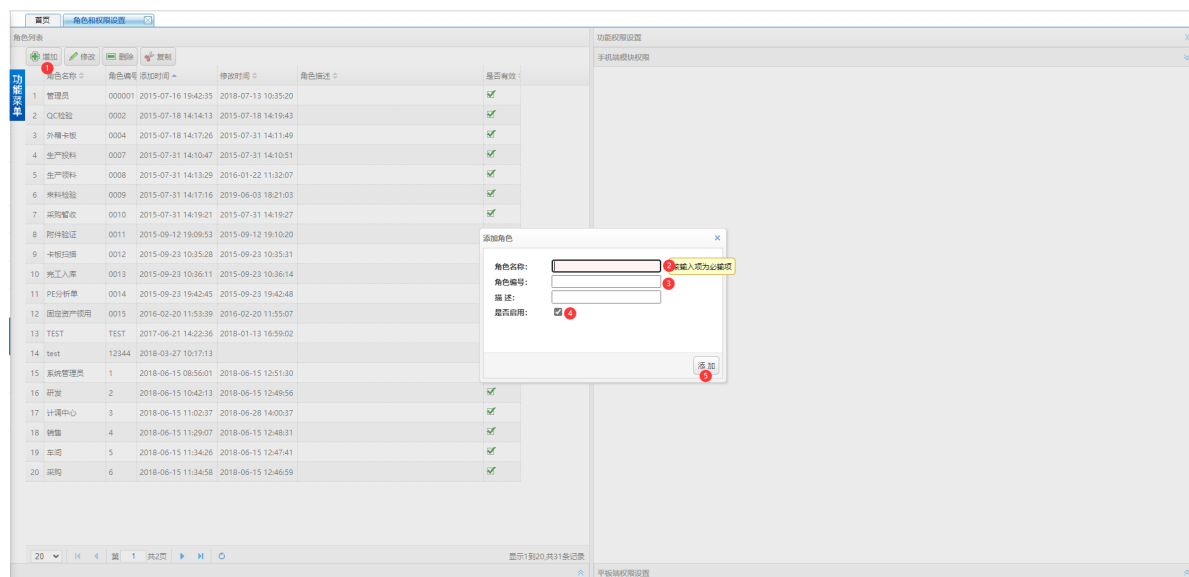
2.1增加角色

2.1.1添加角色和权限的操作步骤→①点击增加→②填写角色名称→③填写角色编号→④勾选是否启用→⑤点击添加；进入下一步2.1.2

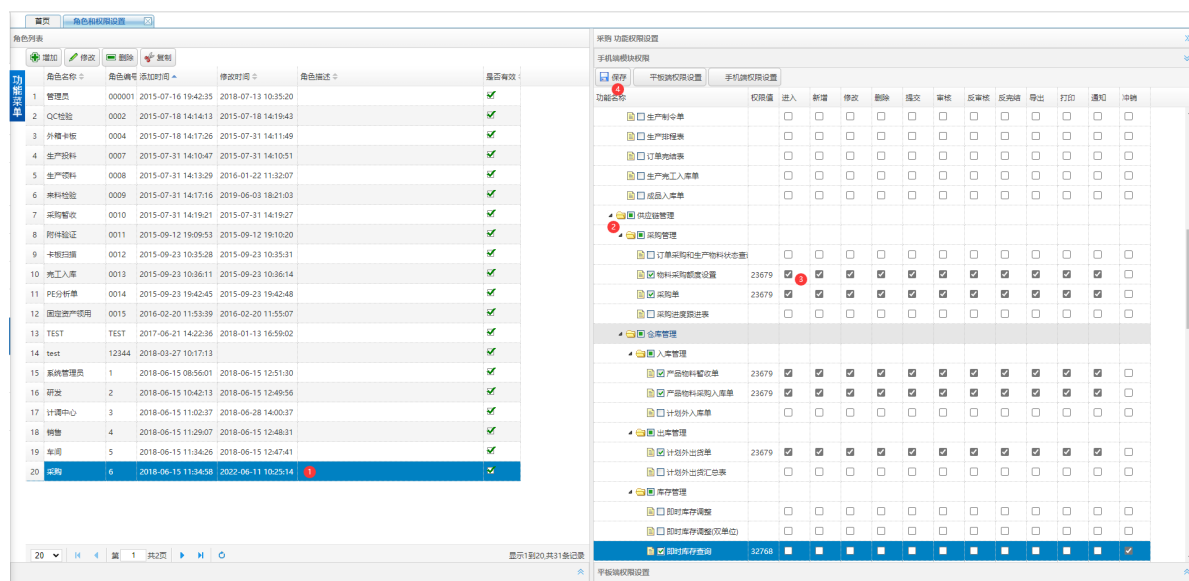
(1) 角色名称：可以根据部门填写，名称是唯一的，例如：采购

(2) 角色编号：编号是唯一的，例如：001、002

(3) 是否启用：勾选启用就会启用该角色，不勾选就是不启用该角色

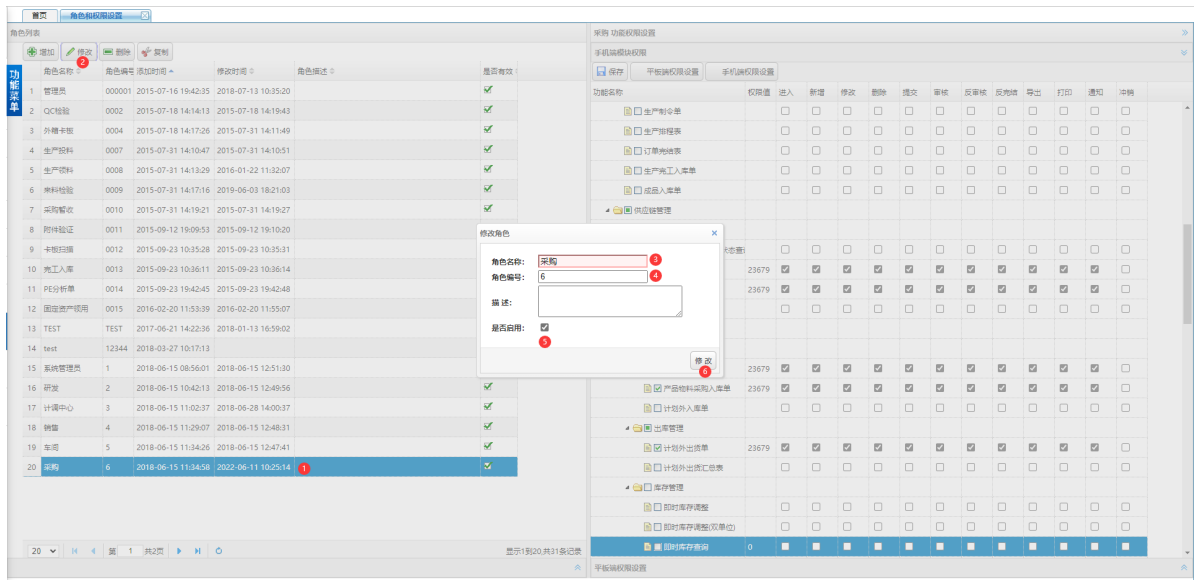


2.1.2添加好角色，给角色权限→①选择角色→②选择功能→③勾选给角色的权限→④点击保存；添加角色和权限就完成了

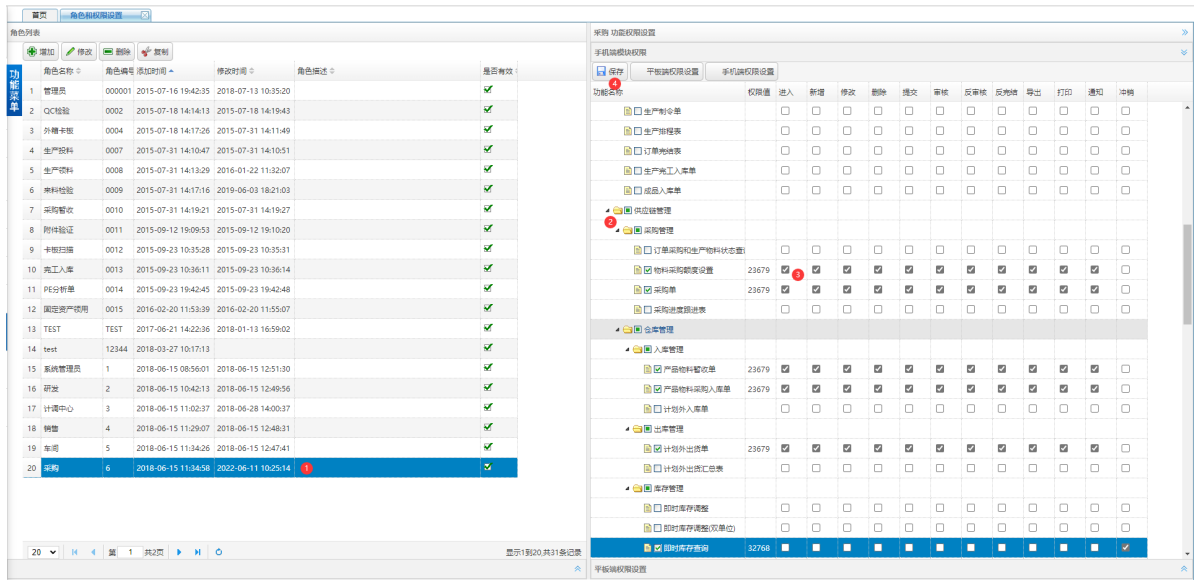


2.2修改角色

2.2.1①选择要修改的角色→②点击修改→③修改角色名称→④修改角色编号→⑤修改勾选是否启用→⑥点击修改；进入下一步2.2.2

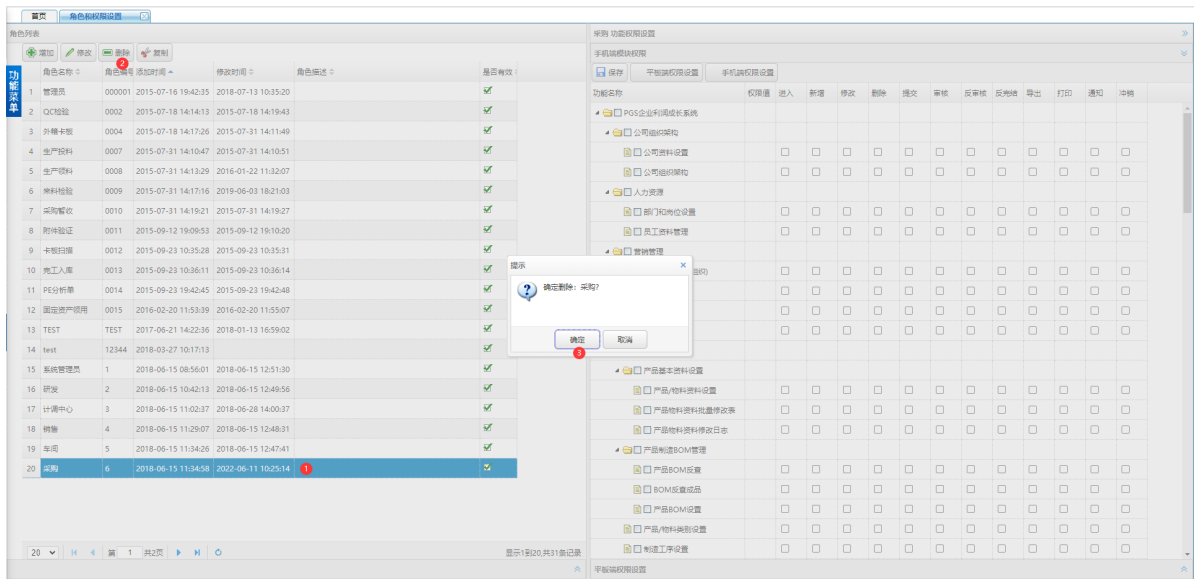


2.2.2修改好角色，给角色权限→①选择角色→②选择功能→③勾选给角色的权限→④点击保存；修改角色和权限就完成了



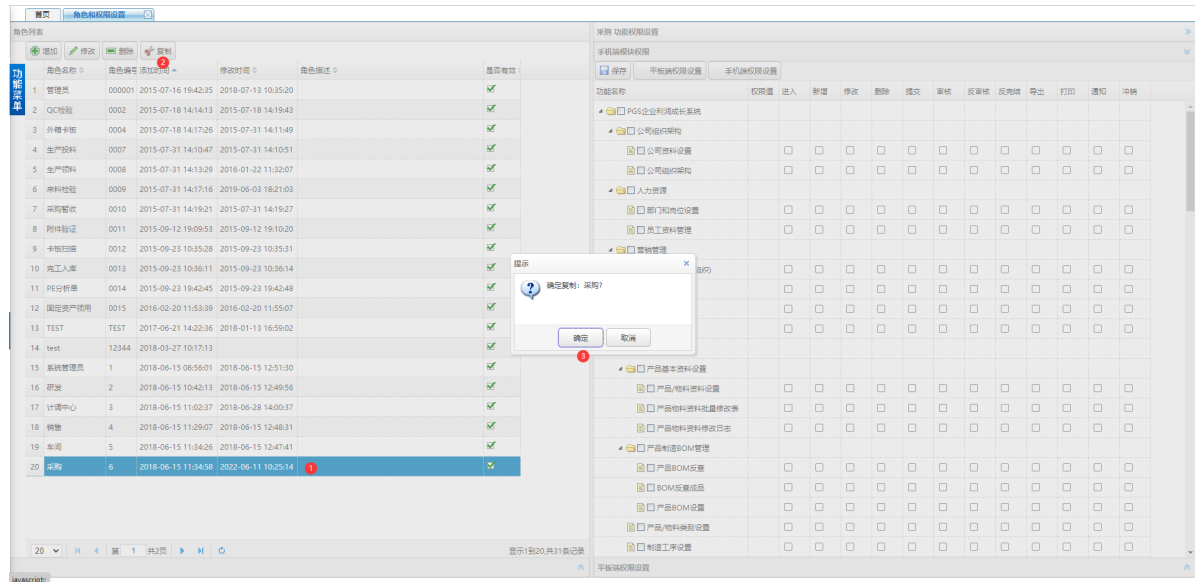
2.3删除角色

2.3.1①选择要删除的角色→②点击删除→③点击确定；删除角色就完成了

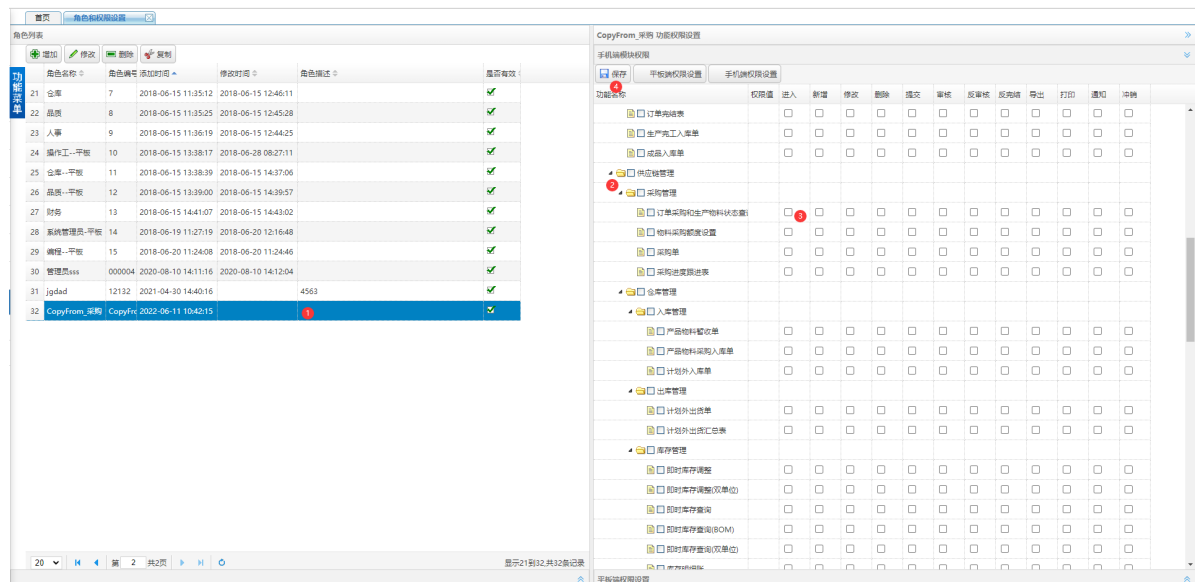


2.4复制角色

2.4.1①选择要复制的角色→②点击复制；进入下一步2.4.2

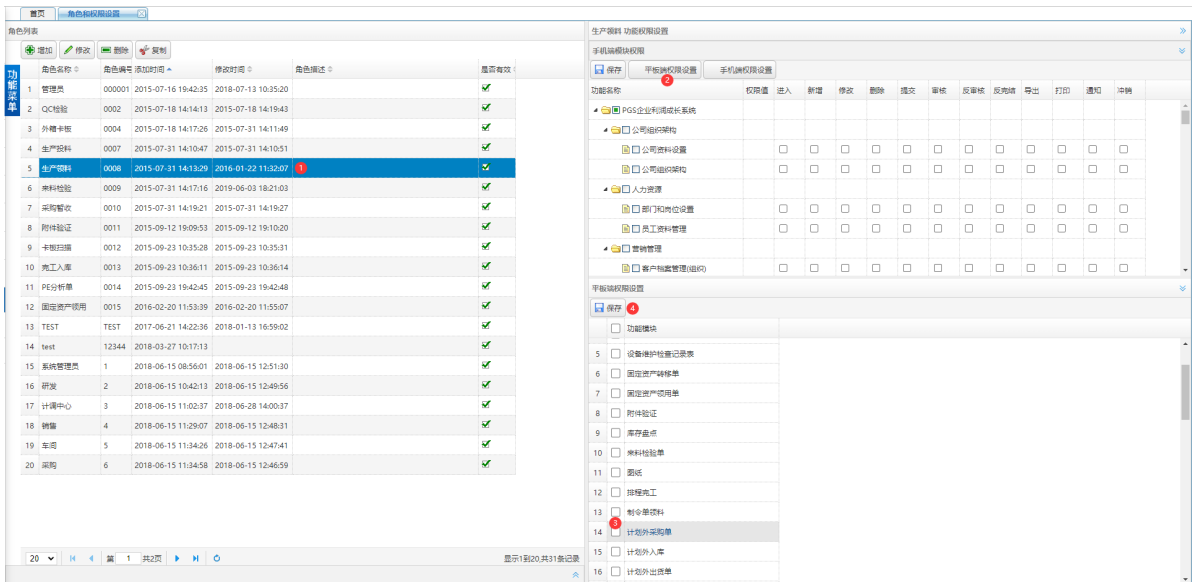


2.4.2复制好角色，给角色权限→①选择角色→②选择功能→③勾选给角色的权限→④点击保存；复制角色和权限就完成了



2.5给角色设置MES终端权限

2.5.1①选择角色→②点击平板端权限设置→③勾选给权限的功能模块→④点击保存；角色设置MES终端权限就完成了



3.角色和权限的作用：

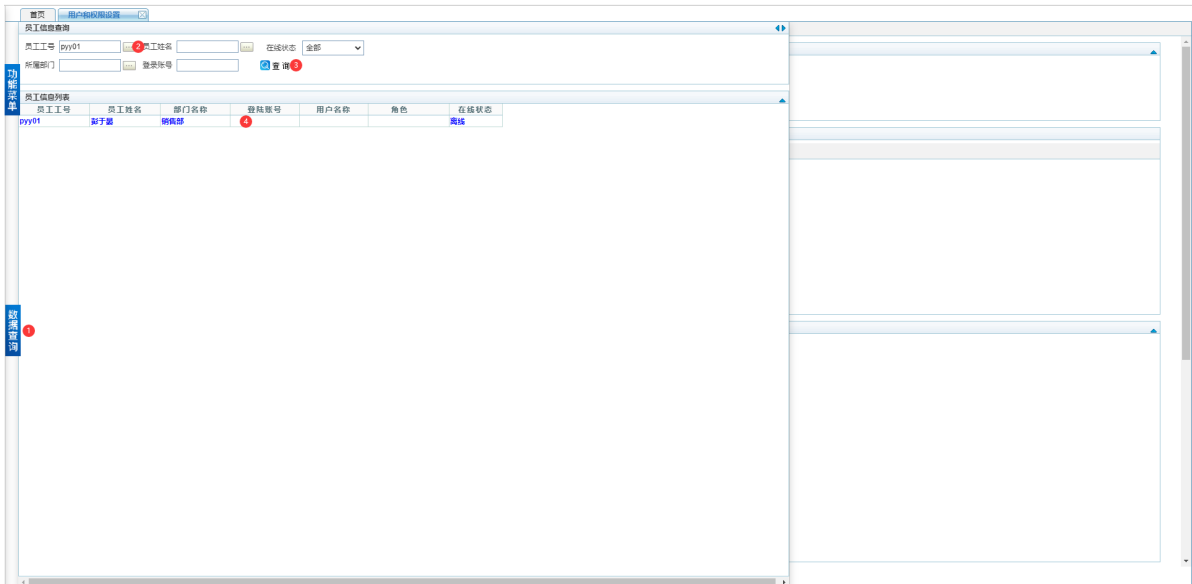
给某些员工设置该角色，员工可以使用该角色的权限（注：用户和权限界面请参照→基础资料维护界面→管理仪表盘→系统用户管理→用户和权限设置→角色）。

用户和权限设置

1.主要功能：给员工设置权限

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击管理仪表盘→点击系统用户管理→进入用户和权限设置

2.1员工权限设置的操作步骤→①点击数据查询→②选择员工工号→③点击查询→④双击数据；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2



2.2角色已经设置了权限，给员工设置角色，就可以使用角色设置的权限

2.2.1①填写登录账号→②填写用户名→③填写登录密码→④选择角色→⑤选择平板登录类型→⑥点击保存→⑦点击提交；员工设置角色权限就完成了

2.2.2如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

2.3如果某个员工角色中的权限不能满足，那么可以给该员工设置需要的权限

2.3.1①点击WEB端设置权限→②点击新增→③填写编号→④选择功能模块名称→⑤点击绿色的√（注：选择每个功能模块设置操作功能权限）→⑥勾选操作功能权限设置；进入下一步2.3.2

必填项的填写规则：

(1) 编号：例如：1、2以此类推

(2) 功能模块名称：员工登录系统可以看到这些模块

(3) 操作功能权限设置：勾选哪个就可以使用哪个，例如：勾选进入，可以打开进入该模块，新增，可以新增数据，根据员工实际情况勾选操作权限

用户权限设置

用户基本信息

员工工号: 001, 员工姓名: 张三, 部门名称: 金耀部, 平板登录类型: 身份证号/工号

登陆账号: 001, 用户名称: 001, 登陆密码: 572A4453A2ED6, 加密码认证: ☐

角色: 采购, 岗位: 仓管员

WE端权限设置

平板端权限设置

选择 编号 功能模块名称 确认

1 计划外入库单

2 即时库存查询

操作功能权限设置

编号 名称 设置

0 进入

1 新增

2 保存

3 删除

60 提交

4 审核

5 反审核

9 反审核

10 导出

11 打印

14 通知

15 冲销

2.3.2①点击平板端设置权限→②点击新增→③填写编号→④选择功能页面→⑤勾选操作功能权限设置→⑥点击保存→⑦点击提交；员工权限就设置完成了

(1) 编号：例如：1、2，以此类推

(2) 功能页面：员工登录系统可以使用这些功能页面

用户权限设置

用户基本信息

员工工号: 001, 员工姓名: 张三, 部门名称: 金耀部, 平板登录类型: 身份证号/工号

登陆账号: 001, 用户名称: 001, 登陆密码: 572A4453A2ED6, 加密码认证: ☐

角色: 采购, 岗位: 仓管员

WE端权限设置

平板端权限设置

选择 编号 功能模块名称 确认

1 客户调主页

2 排程完工

操作功能权限设置

编号 名称 设置

0 进入

1 新增

2 保存

3 删除

60 提交

4 审核

5 反审核

9 反审核

10 导出

11 打印

14 通知

15 冲销

2.3.3如果需要修改→提交后变成黑单，点击反审核会恢复提交前的红单页面，修改后保存再提交即可；

用户权限设置

用户基本信息

员工工号: 001, 员工姓名: 张三, 部门名称: 金耀部, 平板登录类型: 身份证号/工号

登陆账号: 001, 用户名称: 001, 登陆密码: 572A4453A2ED6, 加密码认证: ☐

角色: 采购, 岗位: 仓管员

WE端权限设置

平板端权限设置

选择 编号 功能模块名称 确认

1 计划外入库单

2 即时库存查询

操作功能权限设置

编号 名称 设置

0 进入

1 新增

2 保存

3 删除

60 提交

4 审核

5 反审核

9 反审核

10 导出

11 打印

14 通知

15 冲销

3.用户和权限的作用：

给员工设置某些功能模块的权限。

更改登录密码

1.主要功能：用来修改用户登录密码

2.操作步骤:登录系统→点击功能菜单→点击管理仪表盘→点击系统用户管理→进入更改登录密码

2.1修改密码的操作步骤→①填写旧密码→②填写新密码→③填写确认密码→④点击确定；

3.更改登录密码的作用：

为了修改了用户的登录密码。

日常操作界面

日常操作界面简介：日常操作内容分电脑端跟MES终端两个部分，里面主要包含系统中一些日常工作中需要人工操作的部分，电脑端例如：销售订单、采购单、产品出货单等；MES终端例如：报工、领料等功能的详细讲解。

营销管理

营销管理内容包括客户档案资料维护和管理，在客户资料导入后，方便下销售订单的时候选择客户。

销售订单

1.主要功能：客户给公司下的订单（注：EXCEL一键导入订单）

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击营销管理→进入销售订单

2.1首先需要下载导入销售订单的excel模板→①点击导入excel；进入下一步2.2

(7) 产品属性：是物料类型的物料属性，要按照系统中'产品/物料类别设置'中的物料属性填写，例如：成品/半成品（制品）/半成品（完成品）/物料/低值易耗品/辅料/模具/设备。（注：产品/物料类别设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→产品/物料类别设置→物料属性）

(8) 来源：是物料类型的物料来源，要按照系统中'产品/物料类别设置'中的物料来源填写，例如：自制/外协/采购。（注：产品物料资料设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→产品/物料类别设置→物料来源）

(9) 规格：产品的规格，有就填，没有就不填

(10) 型号：产品的型号，有就填，没有就不填

(11) 长度：产品的长度，有就填，没有就不填

(12) 宽度：产品的宽度，有就填，没有就不填

(13) 厚度：产品的厚度，有就填，没有就不填

(14) 色号：产品的颜色，有就填，没有就不填

(15) 材质：产品的材质，有就填，没有就不填

(16) 面积：产品的面积，有就填，没有就不填

(17) 面积单价：产品的面积单价，有就填，没有就不填

(18) 工序1、工序2、工序3：来源是自制的都需要填写工序，例如：工序1：数冲；工序2：折弯；工序3：喷涂（注：后置工序不需要填写）

(19) 标准工时1、标准工时2、标准工时3：某个半成品的工序的标准工时，单位是分钟（注：后置工序不需要填写）

(20) 备注：需要注释的附加说明

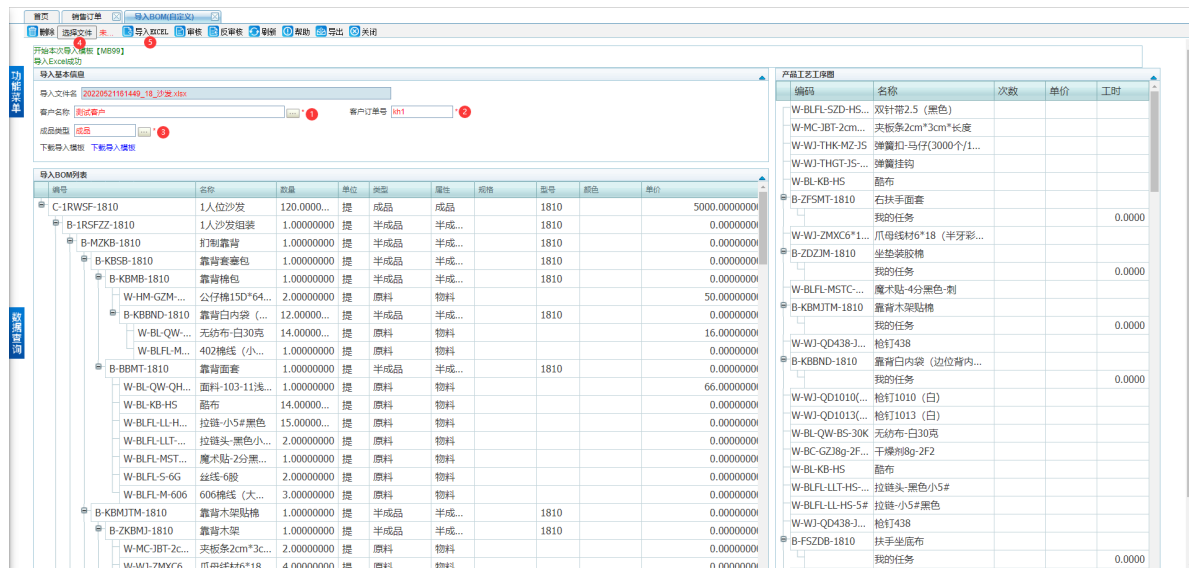
(21) 数量：导入模板的第一行填写订单的产品数量，第二行以下的都是该半成品的BOM用量

(22) 单位：要按照系统中'单位转换设置'中设置的计量单位，如果没有你需要的单位，就必须在'单位转换设置'里面新增，否则无法导入，例如：个/米/套（注：单位转换设置界面请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→单位转换设置）

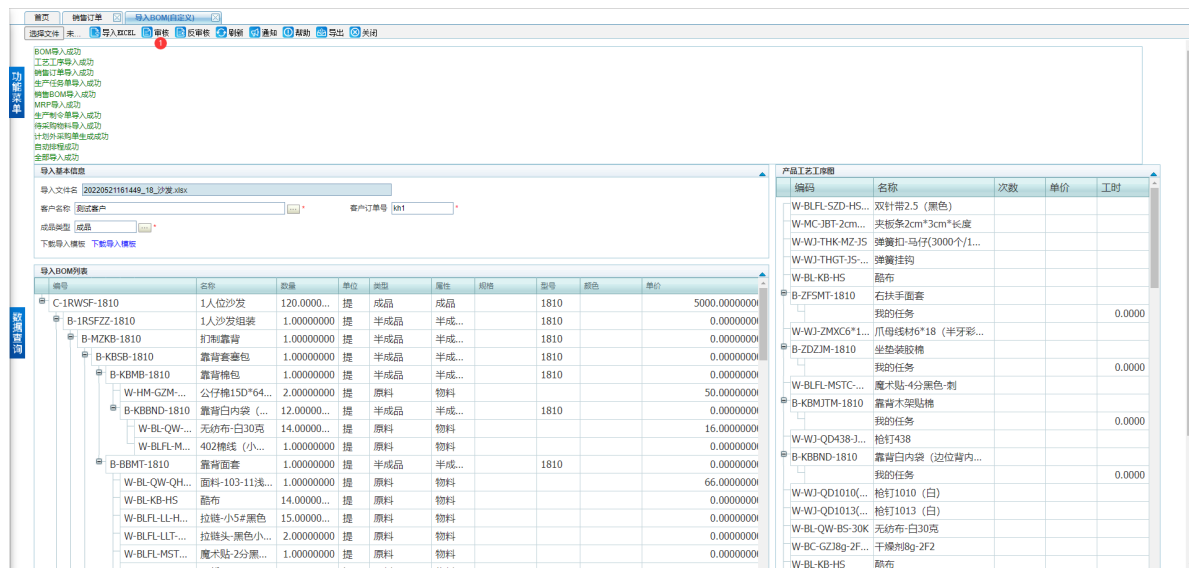
(23) 价格：只有0层级产成品需要填写，其他不需要填写，如果不填写，系统默认导入价格是0

(24) 客户交期：只有0层级产成品需要填写客户交期，其他不需要填写，系统会自动给出其他的交期。

2.4返回系统→①选择客户名称→②填写客户订单号→③选择成品类型→④点击选择文件、在电脑本地选择填好的EXCEL模板→⑤点击导入EXXCEL，可以看到导入EXCEL成功；进入下一步2.5



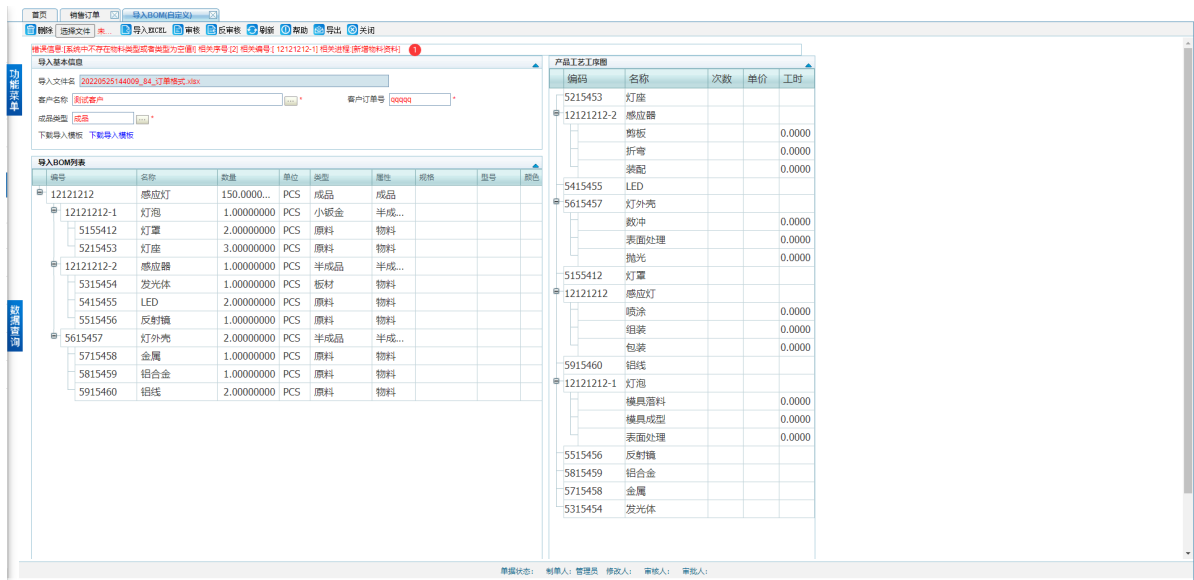
2.5①点击审核→可以看到BOM导入成功、工艺工序导入成功、销售订单导入成功、生产任务单导入成功、销售BOM导入成功、MRP导入成功、生产制令单导入成功、待采购物料导入成功、自动排程成功；销售订单就导入完成了



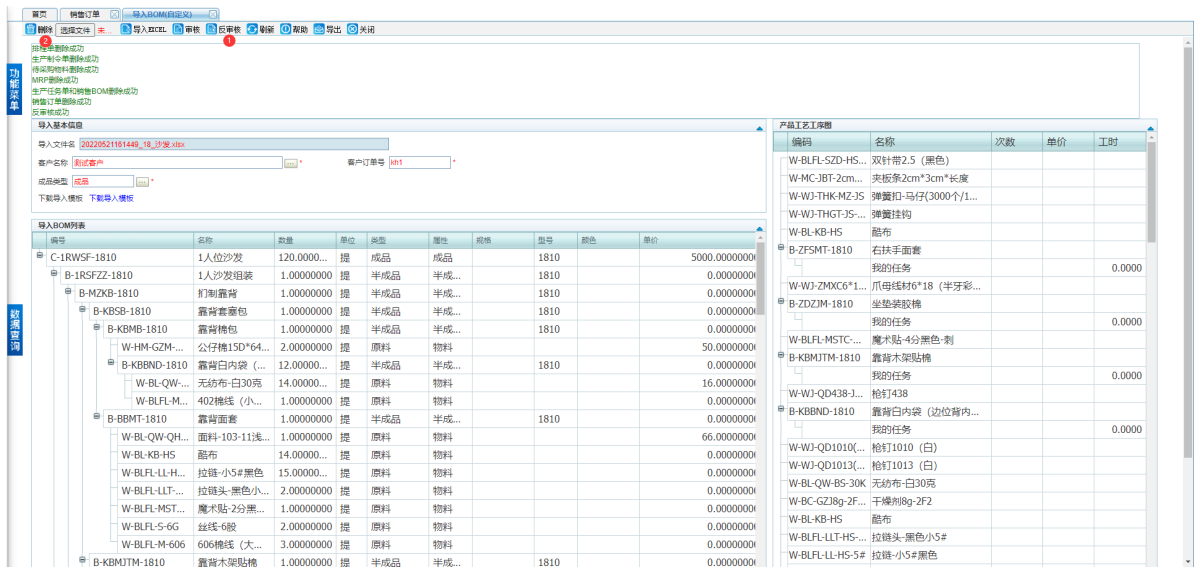
2.6如果EXCEL模板没有审核成功，会提示错误信息，会出现以下情况：（注：例如下图的提示）；

提示错误信息：

- (1) 单元格格式错误（在excel中修改单元格格式）
- (2) 日期格式有误（应该为2022-05-30）
- (3) 层级错误（检查BOM层级）
- (4) 物料类型不存在（注：在系统中添加物料类型）（注：）
- (5) 单位错误（在系统中添加单位）
- (6) 文件扩展名错误（修改扩展名）



2.7如果该订单有错误，需要删除→①点击反审核→②点击删除，可以看到排程单删除成功、生产制令单删除成功、待采购物料删除成功、MRP删除成功、生产任务单和销售BOM删除成功、销售订单删除成功、反审核成功；



3.导入订单的作用：

用于管理、统计公司的销售订单，根据销售订单的导入系统自动生成生产制令单、生产排程单、采购单等（注：生产制令单、生产排程单界面请参照→查询界面→PMC管理→生产制令单→生产排程单）（注：采购单界面请参照→日常操作界面→供应链管理→采购管理→采购单）。

出货通知单

1.主要功能：在客户交期提前一周通知仓库准备出货的产品数量，提前备货，以保证准时出货

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击营销管理→进入出货通知单

2.1出货通知的操作步骤→①点击我的任务→②选择分单号→③选择下单日期→④点击查询→⑤勾选单据→⑥点击确认（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2

发货通知单

销售订单查询

订单编号: DD220500001-00 客户名称: 业务员: 产品类别: 行号查询: 设计状态: 未生成

下单日期: 2022-05-01 至: 2022-05-31 产品编号: 产品名称: 客户交期: 至: 项目名称:

出货通知单查询

通知单号: 分单号: 出货日期: 2022-05-01 至: 2022-05-31 客户名称: 客户料号: 项目名称:

销售订单明细列表 出货通知单列表

订单编号	客户订单号	行号	产品编号	产品名称	型号	规格	客户名称	备注	交期	订单数量	已通知数	已出货数	库存数	项目名称	第二单位数量	设计任务
DD220500001	48343		DD220500001-00	C-1RWSF-1810	1人座沙发	1810	/	测试客户	2022/5/12	2	0	0	0			

2.2①填写出货数量→②点击保存→③点击提交（注：没写的可以不填）；

发货通知单

通知单号: T2220500002 通知日期: 2022-05-25 出货日期: 2022-05-25 经手人: 管理员

客户名称: 测试客户 联系人: 联系电话: 154515185

送货地址: 备注说明: 项目名称:

出货通知单明细列表

选择	分单号	行号	产品编号	产品名称	包数	包装单位	出货数量	未出货量	订单数量	单位	出货箱数	订单箱数	每箱数量	第二单位数量	体积	仓库名称	型号	颜色
☒	DD220500001-0001		C-1RWSF-1810	1人座沙发			2	2	2	箱	0		0			成品仓	1810	

金额合计: 0.00 总数量: 10.00 信用额度: 0.00 收款金额: 0.00 可发货金额: 0.00

物流和补货列表

配件编号	配件名称	规格	单位	数量	单价	金额	仓库名称
------	------	----	----	----	----	----	------

3.出货通知的作用：

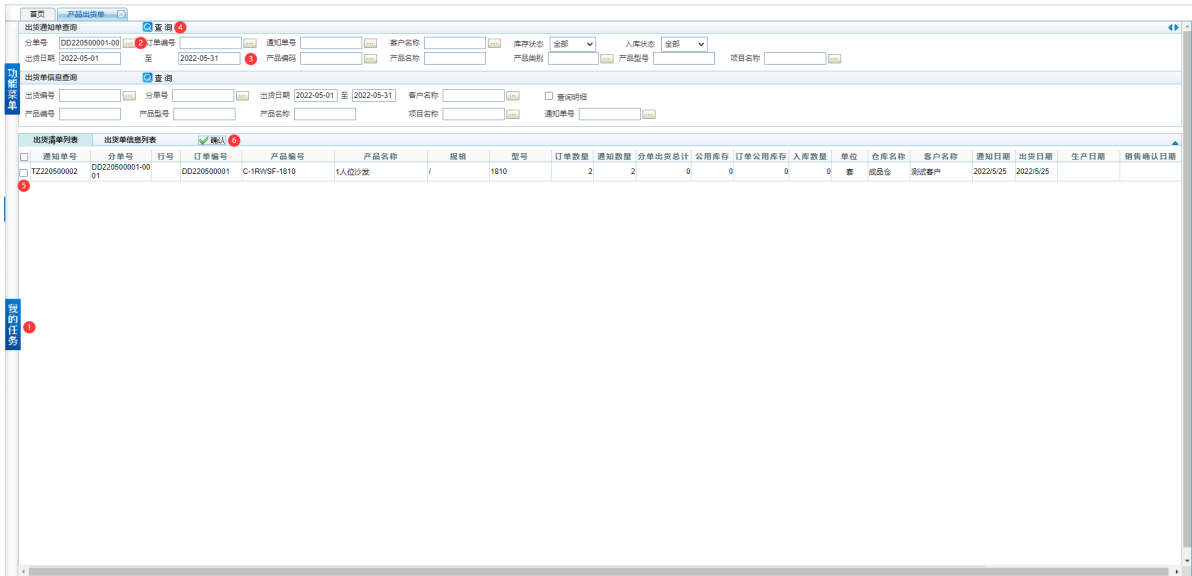
为了给车间人员下达产品出货的通知，在产品出货单左侧我的任务中显示要出货的任务（注：产品出货单界面请参照→日常操作界面→营销管理→产品出货单）。

产品出货单

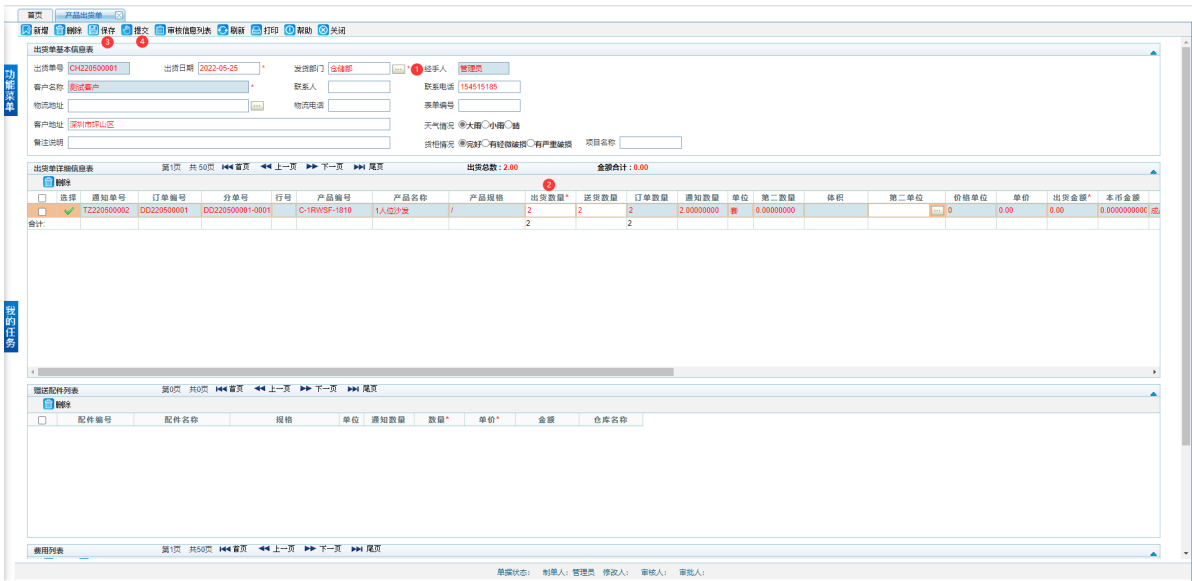
1.主要功能：按规定的交期提前给客户发货（APP扫产品条码出货）

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击营销管理→进入产品出货单

2.1产品出货的操作步骤→①点击我的任务→②选择分单号→③选择出货日期→④点击查询→⑤勾选单据→⑥点击确认（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2



2.2①选择发货部门→②填写出货数量→③点击保存→④点击提交；



3.产品出货的作用：

是仓库正式出货的单据，APP扫码出货，系统自动扣减成品仓库存。

供应链管理

供应链管理内容包括供应商档案资料维护和管理，再供应商资料导入后，方便下采购单的时候选择供应商。

采购管理

采购单

1.主要功能：为满足生产要求，需要向供应商下达物料采购计划（注：该计划已经考虑到现有库存数量）

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击采购管理→进入采购单

2.1根据销售订单的需求采购物料（注：自动生成红色单据，直接提交即可）

2.1.1物料已经绑定好供应商的会自动生成红色单据→①点击我的任务→②选择采购日期→③点击查询；进入下一步2.1.2

首页 采购单

供应商物料信息查询 查询

物料编号 物料类型 有供应商 物料需求计划 订单分享

供应商 采购员 需求单号 数量处理

物料名称 规格 型号 材质

采购申请信息查询 查询

采购单号 供应商 采购日期 2022-05-01 至 2022-05-31 物料编号 物料明细

供应商物料信息列表 采购申请信息列表 确认 合并供应商

选择	采购单号	采购日期	采购部门	采购人	供应商	结算方式	产品编号	产品名称	规格	型号	数量
☐	SQ220500025	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500024	2022/5/27	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500023	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500022	2022/5/27	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500021	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500020	2022/5/27	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500019	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500018	2022/5/26	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500017	2022/5/26	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500016	2022/5/26	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500015	2022/5/26	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500014	2022/5/25	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500013	2022/5/24	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500012	2022/5/24	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500011	2022/5/23	生产部	管理员	供应商002	现金					
☐	SQ220500010	2022/5/21	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500007	2022/5/18	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500006	2022/5/17	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500005	2022/5/17	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500003	2022/5/12	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500002	2022/5/10	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500001	2022/5/10	生产部	管理员	供应商01	月结					

2.1.2 同一个供应商的单据可以合并采购→①勾选单据→②点击合并供应商；进入下一步2.1.3

首页 采购单

供应商物料信息查询 查询

物料编号 物料类型 有供应商 物料需求计划 订单分享

供应商 采购员 需求单号 数量处理

物料名称 规格 型号 材质

采购申请信息查询 查询

采购单号 供应商 采购日期 2022-05-01 至 2022-05-31 物料编号 物料明细

供应商物料信息列表 采购申请信息列表 确认 合并供应商

选择	采购单号	采购日期	采购部门	采购人	供应商	结算方式	产品编号	产品名称	规格	型号	数量
☐	SQ220500025	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☒	SQ220500024	2022/5/27	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500023	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☒	SQ220500022	2022/5/27	生产部	管理员	供应商01	月结					
☒	SQ220500021	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☒	SQ220500020	2022/5/27	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500019	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500018	2022/5/26	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500017	2022/5/26	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500016	2022/5/26	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500015	2022/5/26	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500014	2022/5/25	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500013	2022/5/24	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500012	2022/5/24	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500011	2022/5/23	生产部	管理员	供应商002	现金					
☐	SQ220500010	2022/5/21	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500007	2022/5/18	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500006	2022/5/17	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500005	2022/5/17	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500003	2022/5/12	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500002	2022/5/10	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500001	2022/5/10	生产部	管理员	供应商01	月结					

2.1.3 合并后，多条单据会合并为一条单据→①双击该单据；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.1.4

首页 采购单

供应商物料信息查询 查询

物料编号 物料类型 有供应商 物料需求计划 订单分享

供应商 采购员 需求单号 数量处理

物料名称 规格 型号 材质

采购申请信息查询 查询

采购单号 供应商 采购日期 2022-05-01 至 2022-05-31 物料编号 物料明细

供应商物料信息列表 采购申请信息列表 确认 合并供应商

选择	采购单号	采购日期	采购部门	采购人	供应商	结算方式	产品编号	产品名称	规格	型号	数量
☐	SQ220500025	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500024	2022/5/27	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500023	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500021	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500019	2022/5/27	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500018	2022/5/26	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500017	2022/5/26	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500016	2022/5/26	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500015	2022/5/26	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500014	2022/5/25	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500013	2022/5/24	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500012	2022/5/24	生产部	管理员	深圳市美利达电气有限公司	银行					
☐	SQ220500011	2022/5/23	生产部	管理员	供应商002	现金					
☐	SQ220500010	2022/5/21	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500007	2022/5/18	生产部	管理员	深圳市鑫峰达电气有限公司	现金					
☐	SQ220500006	2022/5/17	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500005	2022/5/17	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500003	2022/5/12	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500002	2022/5/10	生产部	管理员	供应商01	月结					
☐	SQ220500001	2022/5/10	生产部	管理员	供应商01	月结					

2.1.4 ①确认单价→②确认采购量→③点击保存→④点击提交；

计划外采购单基本信息

采购单号: DD220500024 采购日期: 2022-05-27 采购部门: 生产部 采购人: 管理组

供应商: 供应商01 结算方式: 月结 结算币种: 人民币 汇率: 6.66000 金额回会五入

发票类型: 普通发票 税率: 6.00000 是否单票 是否分配 采购申请单号 折扣

备注说明: 自动生成

供应商确认状态	分单号	订单号	附件	产品编号	产品名称	材质	产品规格	到货日期	单价	加工价格	材料价格	目标价	采购量	单位	每二单位数量	第二单位	金
☐	未确认	DD220500015-000	☐	普管	1000000000	/	标准镀锌	2022-05-29 16.96	0.00	0.00	0.00	4000.00	PCS	0.00		67840.0	
☐	未确认	DD220500015-000	☐	普管	1000000000	/	标准镀锌	2022-05-29 53.00	0.00	0.00	0.00	8200.00	PCS	0.00		434800.0	
☐	未确认	DD220500015-000	☐	普管	1000000000	/	标准镀锌	2022-05-29 42.40	0.00	0.00	0.00	2402.00	PCS	0.00		100960.0	
☐	未确认	DD220500015-000	☐	普管	1000000000	/	标准镀锌	2022-05-29 53.00	0.00	0.00	0.00	40.00	PCS	0.00	个	2120.0	
☐	未确认	DD220500019-000	☐	普管	5155412	/	灯罩	2022-05-27 53.00	0.00	0.00	0.00	30.00	PCS	0.00		1590.0	
☐	未确认	DD220500019-000	☐	普管	5415455	/	LED	2022-05-27 31.80	0.00	0.00	0.00	10.00	PCS	0.00		318.00	
☐	未确认	DD220500019-000	☐	普管	5415455	/	反射镜	2022-05-27 53.00	0.00	0.00	0.00	5.00	PCS	0.00		318.00	
☐	未确认	DD220500020-000	☐	普管	5415455	/	LED	2022-05-27 31.80	0.00	0.00	0.00	14.00	PCS	0.00		445.20	
☐	未确认	DD220500020-000	☐	普管	5155412	/	灯罩	2022-05-27 53.00	0.00	0.00	0.00	34.00	PCS	0.00		1802.0	
☐	未确认	DD220500020-000	☐	普管	5415455	/	反射镜	2022-05-27 53.00	0.00	0.00	0.00	7.00	PCS	0.00		445.20	
合计:												14832	PCS	0		615136	

采购单使用明细

序号	项目名称	使用类型	数量	单价	金额	材料单位	备注	附件
☐								

2.1.5如果有物料要重新选择供应商采购，要在没提交单据之前删掉该物料→①勾选物料→②点击删除（注：这里删除的物料会在我的任务中左侧显示）；进入下一步2.1.6

计划外采购单基本信息

采购单号: DD220500024 采购日期: 2022-05-27 采购部门: 生产部 采购人: 管理组

供应商: 供应商01 结算方式: 月结 结算币种: 人民币 汇率: 6.66000 金额回会五入

发票类型: 普通发票 税率: 6.00000 是否单票 是否分配 采购申请单号 折扣

备注说明: 自动生成

供应商确认状态	分单号	订单号	附件	产品编号	产品名称	材质	产品规格	到货日期	单价	加工价格	材料价格	目标价	采购量	单位	每二单位数量	第二单位	金
☐	未确认	DD220500015-000	☐	普管	1000000000	/	标准镀锌	2022-05-29 16.96	0.00	0.00	0.00	4000.00	PCS	0.00		67840.0	
☒	未确认	DD220500015-000	☐	普管	1000000000	/	标准镀锌	2022-05-29 53.00	0.00	0.00	0.00	8200.00	PCS	0.00		434800.0	
☐	未确认	DD220500015-000	☐	普管	1000000000	/	标准镀锌	2022-05-29 42.40	0.00	0.00	0.00	2402.00	PCS	0.00		100960.0	
☐	未确认	DD220500015-000	☐	普管	1000000000	/	标准镀锌	2022-05-29 53.00	0.00	0.00	0.00	40.00	PCS	0.00	个	2120.0	
☐	未确认	DD220500019-000	☐	普管	5155412	/	灯罩	2022-05-27 53.00	0.00	0.00	0.00	30.00	PCS	0.00		1590.0	
☐	未确认	DD220500019-000	☐	普管	5415455	/	LED	2022-05-27 31.80	0.00	0.00	0.00	10.00	PCS	0.00		318.00	
☐	未确认	DD220500019-000	☐	普管	5415455	/	反射镜	2022-05-27 53.00	0.00	0.00	0.00	5.00	PCS	0.00		318.00	
☐	未确认	DD220500020-000	☐	普管	5415455	/	LED	2022-05-27 31.80	0.00	0.00	0.00	14.00	PCS	0.00		445.20	
☐	未确认	DD220500020-000	☐	普管	5155412	/	灯罩	2022-05-27 53.00	0.00	0.00	0.00	34.00	PCS	0.00		1802.0	
☐	未确认	DD220500020-000	☐	普管	5415455	/	反射镜	2022-05-27 53.00	0.00	0.00	0.00	7.00	PCS	0.00		445.20	
合计:												14832	PCS	0		615136	

采购单使用明细

序号	项目名称	使用类型	数量	单价	金额	材料单位	备注	附件
☐								

2.1.6删除的物料和没有绑定供应商的物料都会在我的任务中左侧显示→①点击我的任务→②勾选物料需求计划→③选择订单分单→④点击查询→⑤勾选物料→⑥点击确认；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.1.7

供应商物料信息列表

物料编号: 物料类型: 物料规格: 物料名称: 物料型号: 物料颜色: 物料属性: 物料来源: 材质:

采购单号: 供应商: 采购日期: 2022-05-01 至 2022-05-31 物料编号: 物料规格:

物料名称	规格	采购申请单号	分单号	订单数量	采购量	公用库存	转移数量	单位	物料编号	物料类型	型号	颜色	物料属性	物料来源	材质
☐	镀锌	/	DD220500020-0001	28.00	28.00	60.00	0.00	PCS	5915460	原料	/	/	物料	采购	
☐	镀锌	/	DD220500020-0001	14.00	14.00	30.00	0.00	PCS	5715458	原料	/	/	物料	采购	
☐	镀锌金	/	DD220500020-0001	14.00	14.00	30.00	0.00	PCS	5815459	原料	/	/	物料	采购	

2.1.7①选择供应商→②选择结算方式→③选择结算币种→④选择发票类型→⑤填写单价→⑥确认采购量→⑦点击保存→⑧点击提交；

计划外采购单基本信息

采购单号: 00220500020 采购日期: 2022-05-27 采购部门: 生产部 采购人: 李理员

供应商: 绿岛供应链 结算方式: 现金 结算币种: 人民币 汇率: 1.00000000 金额是否录入: ☐

发票税率: 增值税专用发票 税率: 6.00000000 是否开票: ☒ 是否分配: ☐ 采购申请单号: 折扣:

备注说明:

计划外采购单详细数据

是否确认	分单号	订单公用库存	材料	产品名称	材料规格	采购日期	单价	加工价格	材料价格	目标价	采购量	单位	每二单位数量	第二单位	金
☐	未确认	00220500020-00	☐	青棒	5915490	铝锭	2022-05-27	0.00	0.00	0.00	28.00	PCS	0.00		0.00
☐	未确认	00220500020-00	☐	青棒	5715458	金属	2022-05-27	0.00	0.00	0.00	14.00	PCS	0.00		0.00
☐	未确认	00220500020-00	☐	青棒	5815459	铝合金	2022-05-27	0.00	0.00	0.00	14.00	PCS	0.00		0.00
合计:											56	0	0		

采购单费用明细

是否	项目名称	费用类型	数量	单价	金额	材料单位	备注	附件
☐								

2.2除销售订单外所有的需求采购物料（注：可以任意采购）

2.2.1①点击我的任务→②选择物料编号→③点击查询→④勾选物料→⑤点击确认；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2.2

计划外采购单详细数据

物料编号: wvv03 物料类型: ☐ 有供应商 ☐ 材料需求计划 订单分单:

供应商: 采购员: 采购单号: 数量处理:

物料名称: 规格: 型号: 材 质:

采购申请信息查询

采购单号: 供应商: 采购日期: 2022-05-01 至 2022-05-31 物料编号: 物料规格:

供应商物料信息列表

是否	物料名称	规格	采购申请单号	分单号	单价	订单数量	采购量	公用库存	转移数量	单位	物料编号	物料类型	型号	颜色	物料属性	物料来源	材质
☐	硬盖				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	pcs	wvv03	物料			物料	采购	

2.2.2①选择供应商→②选择结算方式→③选择结算币种→④选择发票类型→⑤填写单价→⑥填写采购量→⑦点击采购单费用明细的新增→⑧填写项目名称→⑨选择费用类型→⑩填写数量→⑪填写单价→⑫点击保存→⑬点击提交；

必填项的填写规则：

- (1) 项目名称：填写费用项目汉字说明
- (2) 费用类型：选择费用/代付/代收

计划外采购单基本信息

采购单号: 00220500014 采购日期: 2022-05-25 采购部门: 生产部 采购人: 李理贤 批准附加到订单: ☐ 上传附件: 选择文件 未选择文件

供应商: 供应商01 结算方式: 月结 结算币种: 人民币 汇率: 1.00000000 金额应否录入: ☐ 发票类型: 普通发票5% 税率: 5.00000000 是否单结: ☒ 是否分配: ☐ 采购申请单号: 折扣:

备注说明:

计划外采购单详细情况

供应商确认状态	分单号	订单公用库存	附件	产品编号	产品名称	材质	产品规格	到货日期	单价	加工价格	材料价格	目标价	采购量	单位	每二单位数量	第二单位	全
☐ 未确认		☐		00003	硬盘			2022-05-26	80.00	0.00	0.00		5.00	PCS	0.00		300.00
合计:													5		0		300

采购单费用明细

是否	费用名称	费用类型	数量	单价	金额	代付单位	备注	附件
☐		费用						选择文件 未选择文件

3.采购的作用：

在产品物料采购入库单显示，自动生成采购入库单（红色单据）（注：产品物料采购入库单界面请参照→日常操作界面→供应链管理→仓库管理→入库管理→产品物料采购入库单）。

仓库管理

入库管理

产品物料采购入库单

一、APP扫码入库采购的物料

1.1主要功能：把采购的物料进行入库（注：增加设置选项，是否开启App，如果未开启App，则在审核采购订单后自动生成采购入库红单，否则不生成；自动生成手机APP检验任务，APP确认检验结果）

1.2操作步骤：通过扫码枪扫码的操作步骤：登录手机APP端→进入产品物料采购入库单（注：用自己的工号和密码登录）

1.2.1①扫码供应商条码（注：按回车键）；进入下一步1.2.2

<

产品物料采购入库

扫描条码

请扫描或输入供应商条码 1

经手人: admin

时间: 2022-06-13

取消

提交

1.2.2①扫描物料条码（注：按回车键）→②确认入库数量→③点击提交

<

产品物料采购入库

扫描条码

请扫描或输入物料/采购单条码 1

扫描内容

1000069192

信息

物料/采购单扫码成功

经手人: admin

时间: 2022-08-13

供应商: 供应商01

物料编号

1000069192

物料名称

平抛量A级

入库数量

952 2

取消

提交 3

1.3产品物料采购入库的作用：

手机APP提交后，在电脑端的入库产品物料采购入库单会自动生成已提交的单据，在即时库存查询的时候可以看到库存数量，方便生产的时候有库存扣减（注：即时库存查询界面请参照→查询界面→供应链管理→仓库管理→库存管理→即时库存查询）。

二、手工入库采购的物料

2.1主要功能：把采购的物料进行入库（注：增加设置选项，是否开启App，如果未开启App，则在审核采购订单后自动生成采购入库红单，否则不生成；自动生成手机APP检验任务，APP确认检验结果）

2.2操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击入库管理→进入产品物料采购入库单

2.2.1系统会自动生成红色的产品物料采购入库单据→①点击我的任务→②选择入库日期→③填写采购单号→④点击查询→⑤双击单据；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2.2

产品物料采购入库单

产品物料信息查询 查询

产品物料 供应商 仓管员 暂存日期 2022-04-01 至 2022-05-31 分单号 采购单号

采购入库单查询 查询

入库单号 2022-05-01 至 2022-05-31 暂存单号 采购单号 S0220500012 供应商 分单号 单据号 查询明细

检验产品物料列表 采购入库单列表 全选 确认

入库单号	经手人	入库日期	分单	供应商	物料编号	物料名称	采购单号	暂收单号
PR220500021	管理	2022/5/24						

2.2.2如果只有部分产品到货了，其他的产品都还没有到货→①勾选产品→②点击提交选定行（注：会生成新的采购入库单）；进入下一步2.3

首页

产品物料入库单

新增

删除

保存

提交

审核/核销列表

审核

打印

关闭

计算

产品物料入库基本信息表

入库单号PR220500021

经手人管理

入库日期2022-05-24

备注

产品物料入库详细数据表

第一页第二页最后一页

上一页

下一页

尾页

☐	单据号	暂收单号	产品编号	产品名称	产品规格	材质	订单数量	暂收数量	发货数量	入库数量	单位	第二数量	第二单位	累计暂收	累计入库	交易	仓库名称	型号	颜色	币种
☒	S0220500012	TR220500011	W-BC-QZJ8g-2F2	干道制8g-2F2	/		144.00	144.00	144.00	144.00	0.00000			144.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☒	S0220500012	TR220500011	W-MC-JBT-2cm*4	夹板条2cm*4cm*6g	/		99.00	99.00	99.00	99.00	0.00000			99.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-MC-JBT-2cm*5	夹板条2cm*5cm*6g	/		149.00	149.00	149.00	149.00	0.00000			149.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-MC-JBT-3cm*3	夹板条3cm*3cm*6g	/		49.00	49.00	49.00	49.00	0.00000			49.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-MC-JBT-3cm*4	夹板条3cm*4cm*6g	/		99.00	99.00	99.00	99.00	0.00000			99.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-MC-JBT-3cm*5	夹板条3cm*5cm*6g	/		49.00	49.00	49.00	49.00	0.00000			49.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-TJ-S-4318-2	铁架4318-2 (单人)	/		49.00	49.00	49.00	49.00	0.00000			49.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-BRJ-F01L	白乳器	/		99.00	99.00	99.00	99.00	0.00000			99.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-QD1010H	袖钉1010 (由)	/		196.00	196.00	196.00	196.00	0.00000			196.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-QD1010H	袖钉1010 (高)	/		49.00	49.00	49.00	49.00	0.00000			49.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-QD1013H	袖钉1013 (由)	/		99.00	99.00	99.00	99.00	0.00000			99.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-QD438-JS	袖钉438	/		140.00	140.00	140.00	140.00	0.00000			140.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-SZJS-F0Y	5次剪线	/		499.00	499.00	499.00	499.00	0.00000			499.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-SZL0915	15号缝针15	/		192.00	192.00	192.00	192.00	0.00000			192.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-SZL0915	15号缝针15 (高)	/		384.00	384.00	384.00	384.00	0.00000			384.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-THE45-10	缝针45-10	/		49.00	49.00	49.00	49.00	0.00000			49.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-THE45-10	缝针45-10 (高)	/		192.00	192.00	192.00	192.00	0.00000			192.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-ZD-D0FS	扣带 (扣) (高)	/		241.00	241.00	241.00	241.00	0.00000			241.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-ZGLSHH4	高次缝针4-10高	/		96.00	96.00	96.00	96.00	0.00000			96.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
☐	S0220500012	TR220500011	W-WJ-ZGLSHH5	高次缝针5-10高	/		288.00	288.00	288.00	288.00	0.00000			288.00	0.00	2022-05-24	原材料仓	/		美元
合计:										3158				3158	0					

产品物料入库汇总表

☐	产品编号	产品名称	材质	产品规格	暂收数量	发货数量	入库数量	单位	第二数量	第二单位	型号	颜色	金额
☐	W-BC-QZJ8g-2F2	干道制8g-2F2	/		144.00	144.00	144.00	0.00000	/	/			8899.20
☐	W-MC-JBT-2cm*4	夹板条2cm*4cm*6g	/		99.00	99.00	99.00	0.00000	/	/			3059.10
☐	W-MC-JBT-2cm*5	夹板条2cm*5cm*6g	/		149.00	149.00	149.00	0.00000	/	/			7673.50
☐	W-MC-JBT-3cm*3	夹板条3cm*3cm*6g	/		49.00	49.00	49.00	0.00000	/	/			5547.90

2.2.3①点击我的任务→②点击查询→③双击单据（注：查询条件不变）；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2.4

产品物料采购入库单

产品物料信息查询 查询

产品物料 供应商 仓管员 暂存日期 2022-04-01 至 2022-05-31 分单号 采购单号

采购入库单查询 查询

入库单号 2022-05-01 至 2022-05-31 暂存单号 采购单号 S0220500012 供应商 分单号 单据号 查询明细

检验产品物料列表 采购入库单列表 全选 确认

入库单号	经手人	入库日期	分单	供应商	物料编号	物料名称	采购单号	暂收单号
PR220500023	管理	2022/5/24						

2.2.4④可以看到新生成的单据（注：新生成的采购入库单）；

首页

产品物料入库单

新建

审核

保存

通知

单据信息列表

刷新

打印

帮助

关闭

计算

产品物料入库基本信息表

入库单号PR220500023经手人管理员入库日期2022-05-24备注

产品物料入库详细数据表

第1页 共1页 首页 上一页 下一页 尾页

注册条码 打印条码 提交选择行

☐	单据单号	暂收单号	产品名称	产品规格	材质	订单数量	暂收数量	发货数量	入库数量	单位	第二数量	第二单位	累计暂收	累计入库	交易	仓库名称	型号	颜色	币种
☐	SQ220500012	TR220500011	W-BG-GZAg-2FG 平盖树脂2FG	/		144.00	144.00	144.00	144.00	/	0.00000		144.00	144.00	2022-05-24	原料科仓	/		美元
☐	SQ220500012	TR220500011	W-MC-JBT-2cm*4 夹板盖2cm*4cm*高	/		99.00	99.00	99.00	99.00	/	0.00000		99.00	99.00	2022-05-24	原料科仓	/		美元
合计									243				243	243					

产品物料入库汇总表

☐	产品编号	产品名称	材质	产品规格	暂收数量	发货数量	入库数量	单位	第二数量	第二单位	型号	颜色	金额
☐	W-BG-GZAg-2FG	平盖树脂2FG	/		144.00	144.00	144.00	/	0.00000				8899.20
☐	W-MC-JBT-2cm*4	夹板盖2cm*4cm*高	/		99.00	99.00	99.00	/	0.00000				3058.10

我的任务

2.2.5剩余的产品如果货到了就可以入库了→①确认入库数量→②点击保存→③点击提交（注：如果供应商把某一个物料送多了，并且也有单据采购了该物料，可以合并入库，填写入库数量，如果刚好够其他单的数量，则冲掉其他单的数量，数量为0）；

产品物料入库单

新建 审核 保存 提交 单据信息列表 刷新 打印 帮助 关闭 计算

产品物料入库基本信息表

入库单号PR220500021 经手人管理员 入库日期2022-05-24 备注

产品物料入库详细数据表

第1页 共1页 首页 上一页 下一页 尾页

注册条码 打印条码 提交选择行

☐	单据单号	暂收单号	产品编号*	产品名称	产品规格	材质	订单数量	暂收数量	发货数量	入库数量*	单位	第二数量	第二单位	累计暂收	累计入库	交易	仓库名称*	型号	颜色	币种*
☐	SQ220500012	TR220500011	W-MC-JBT-2cm*5	夹板盖2cm*5cm*高	/		149.00	149.00	149.00	149.00	/	0.00000		149.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-MC-JBT-3cm*3	夹板盖3cm*3cm*高	/		49.00	49.00	49.00	49.00	/	0.00000		49.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-MC-JBT-3cm*4	夹板盖3cm*4cm*高	/		99.00	99.00	99.00	99.00	/	0.00000		99.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-MC-JBT-3cm*4	夹板盖3cm*4cm*高	/		49.00	49.00	49.00	49.00	/	0.00000		49.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-TJ-JS-4115-2	树脂4115-2 (素人皮)	/		48.00	48.00	48.00	48.00	/	0.00000		48.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-BRJ-FGY	白乳剂	/		99.00	99.00	99.00	99.00	/	0.00000		99.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-QD1010H	地汀1010 (白)	/		196.00	196.00	196.00	196.00	/	0.00000		196.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-QD1010H	地汀1010 (黑)	/		48.00	48.00	48.00	48.00	/	0.00000		48.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-QD1013H	地汀1013 (白)	/		98.00	98.00	98.00	98.00	/	0.00000		98.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-QD438-JS	地汀438	/		140.00	140.00	140.00	140.00	/	0.00000		140.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-SZJS-FGY	5次树脂	/		499.00	499.00	499.00	499.00	/	0.00000		499.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-SZJS-FGY	5次树脂*18	/		192.00	192.00	192.00	192.00	/	0.00000		192.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-SZJS-FGY	5次树脂*39	备注		384.00	384.00	384.00	384.00	/	0.00000		384.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-TB45-45	夹板盖45*45*19	/		42.00	42.00	42.00	42.00	/	0.00000		42.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-TB45-45	夹板盖45*45*19*6	/		192.00	192.00	192.00	192.00	/	0.00000		192.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-ZD-10SF5	胶棒 (10个装松紧)	/		241.00	241.00	241.00	241.00	/	0.00000		241.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-ZGLSHH4	白次树脂4*13*9	/		96.00	96.00	96.00	96.00	/	0.00000		96.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-ZGLSHH5	白次树脂5*13*9	/		288.00	288.00	288.00	288.00	/	0.00000		288.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
☐	SQ220500012	TR220500011	W-WJ-ZMXC8*18	夹板盖8*18 (中号)	/		192.00	192.00	192.00	192.00	/	0.00000		192.00	0.00	2022-05-24	原料科仓	/	美元	0
合计										3107				3107	0					

产品物料入库汇总表

☐	产品编号	产品名称	材质	产品规格	暂收数量	发货数量	入库数量	单位	第二数量	第二单位	型号	颜色	金额
☐	W-MC-JBT-2cm*5	夹板盖2cm*5cm*高	/		149.00	149.00	149.00	/	0.00000				7573.50
☐	W-MC-JBT-3cm*3	夹板盖3cm*3cm*高	/		49.00	49.00	49.00	/	0.00000				5047.90
☐	W-MC-JBT-3cm*4	夹板盖3cm*4cm*高	/		99.00	99.00	99.00	/	0.00000				5096.50
☐	W-MC-JBT-3cm*4	夹板盖3cm*4cm*高	/		49.00	49.00	49.00	/	0.00000				5047.90

3.入库的作用：

入库后在即时库存查询的时候可以看到库存数量，方便生产的时候有库存扣减（注：即时库存查询界面请参照→查询界面→供应链管理→仓库管理→库存管理→即时库存查询）。

计划外入库单

1.主要功能：把线下采购的半产品/物料进行入库（注：没有在系统做采购单）

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击入库管理→进入计划外入库单

2.1计划外入库的操作步骤→①点击我的任务→②选择物料编号→③点击查询→④勾选产品→⑤点击确认；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2

2.2①选择供应商名称→②选择发票类型→③选择结算方式→④选择结算币种→⑤选择所属部门→⑥填写数量→⑦填写单价→⑧点击产品物料入库费用明细表中的新增→⑨选择费用名称→⑩选择供应商→⑪填写费用金额→⑫选择结算币种→⑬点击保存→⑭点击提交；

必填项的填写规则：

(1) 费用名称：例如：运输费

3.计划外入库的作用：

入库后在即时库存查询的时候可以看到库存数量，方便生产的时候有库存扣减（注：即时库存查询界面请参照→查询界面→供应链管理→仓库管理→库存管理→即时库存查询）。

出货管理

计划外出货单

1.主要功能：临时出货

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击出库管理→进入计划外出货单

2.1计划外出货的操作步骤→①点击我的任务→②选择物料编号→③点击查询→④勾选产品→⑤点击确认；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2

产品物料出库信息表

仓库名称: 物料编号: 5415455 单位: 数量: 附加条件: 入库单号:

产品物料出库信息表

出库单号: 接收部门: 出库时间: 2022-04-01 至 2022-05-31 单据号: 出库明细: 物料编号: 数量: 分单号:

产品物料信息表	产品物料出库信息表	产品名称	规格	型号	材质	颜色	单位	仓库名称	总合公用库存	总合订单库存	供应商物料号	数量规格	公用库存2	订单公用库存2
5415455	LED	/	/				PCS	原材料仓	30.00000	0.00000				

2.2 ①选择接收部门→②选择结算方式→③选择结算币种→④选择发票类型→⑤选择发货部门→⑥填写数量→⑦填写单价→⑧点击保存→⑨点击提交；

产品物料出库基本信息表

发货单号: 00220500003 销售区域: 接收部门: 生产部 联系电话: 联系人: 批量附加到订单: ☐

单据编号: 出库时间: 2022-05-30 结算方式: 现金 结算币种: 人民币 汇率: 1.00000000

物料地址: 物料电话: 发票类型: 无发票 税率: 0

客户地址: 发货部门: 金线部 经手人: 管理岗 是否审核: ☐ 是否过账: ☐

备注内容:

产品物料信息表	产品物料出库基本信息表	产品名称	规格	材质	数量	单位	数量	单价	金额	第二数量	第二单位	批次条码	备注	件数	本币金额	型号
5415455	LED	/			30.00	PCS	0.00	150	4500.00	0.00000					4500.00000	/
合计:					30				4500						4500	

3.计划外出货作用：

方便临时的销售出货。

MES终端

MES终端内容包括生产报工，方便车间人员根据图纸、工艺流程生产产品。

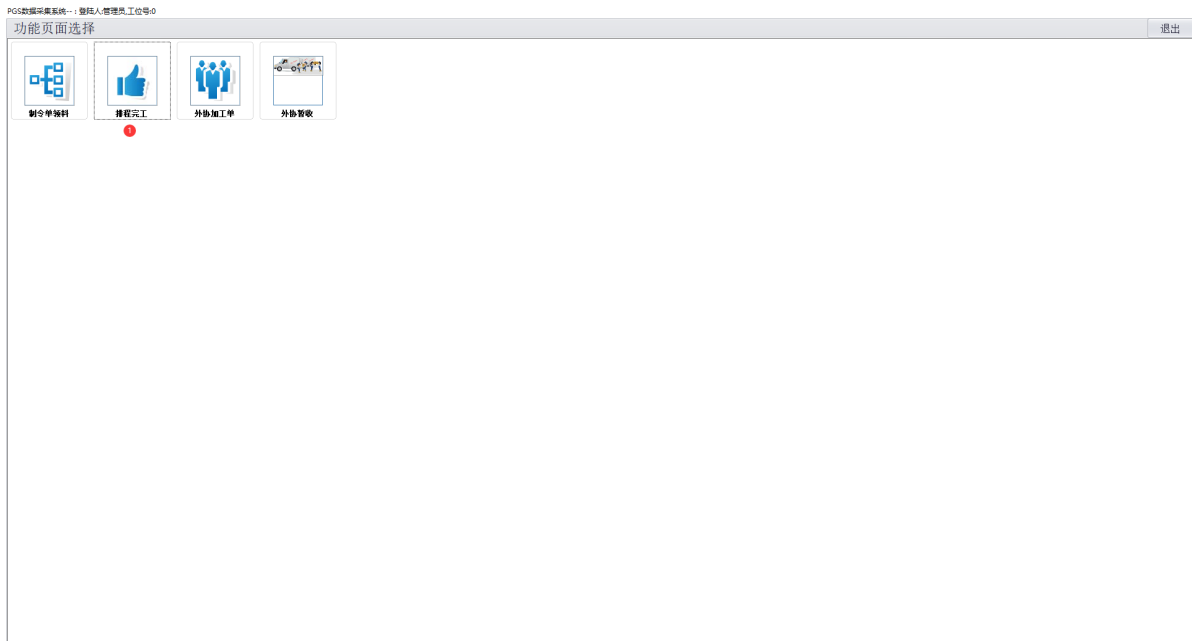
排程完工单

一、排产之前有工艺工序的路径的操作说明

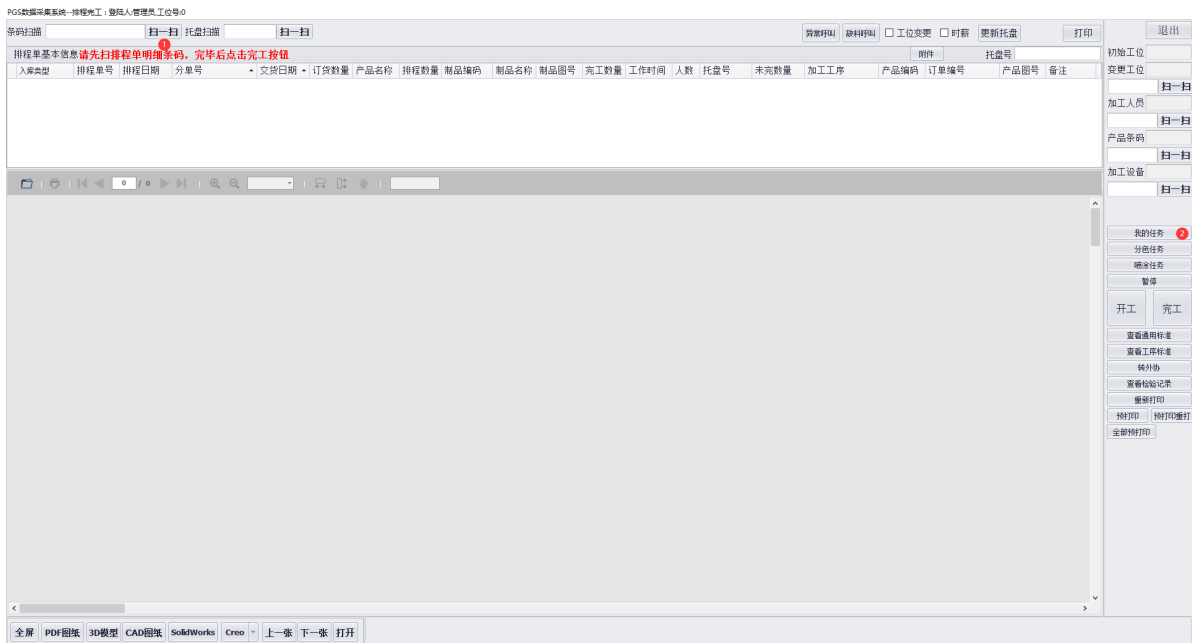
1.1主要功能：用于产品的生产开工、完工、查看生产任务

1.2.通过扫码枪扫码的操作步骤：登录平板端→进入排程完工（注：用自己的工号和密码登录）

1.2.1 ①点击排程完工单图标，进入排程完工单界面；进入下一步1.2.2



1.2.2①使用扫码枪/手机APP扫描任务条码→②或者点击我的任务；进入下一步1.2.3

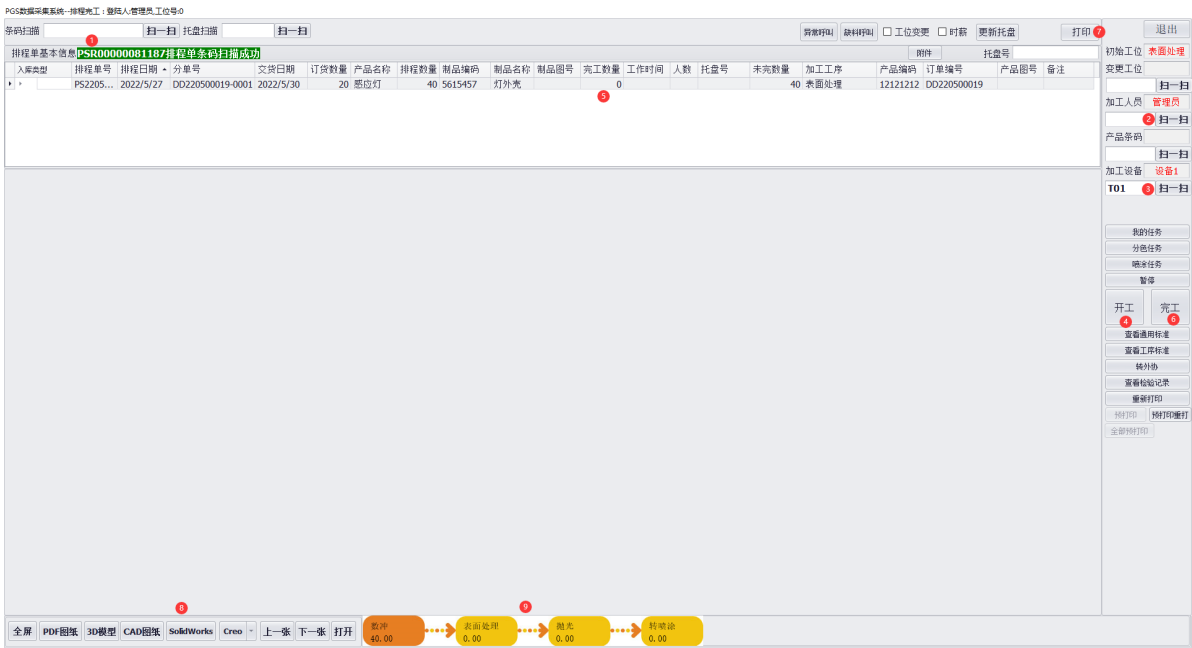


1.2.3使用扫码枪/手机APP扫描任务条码；

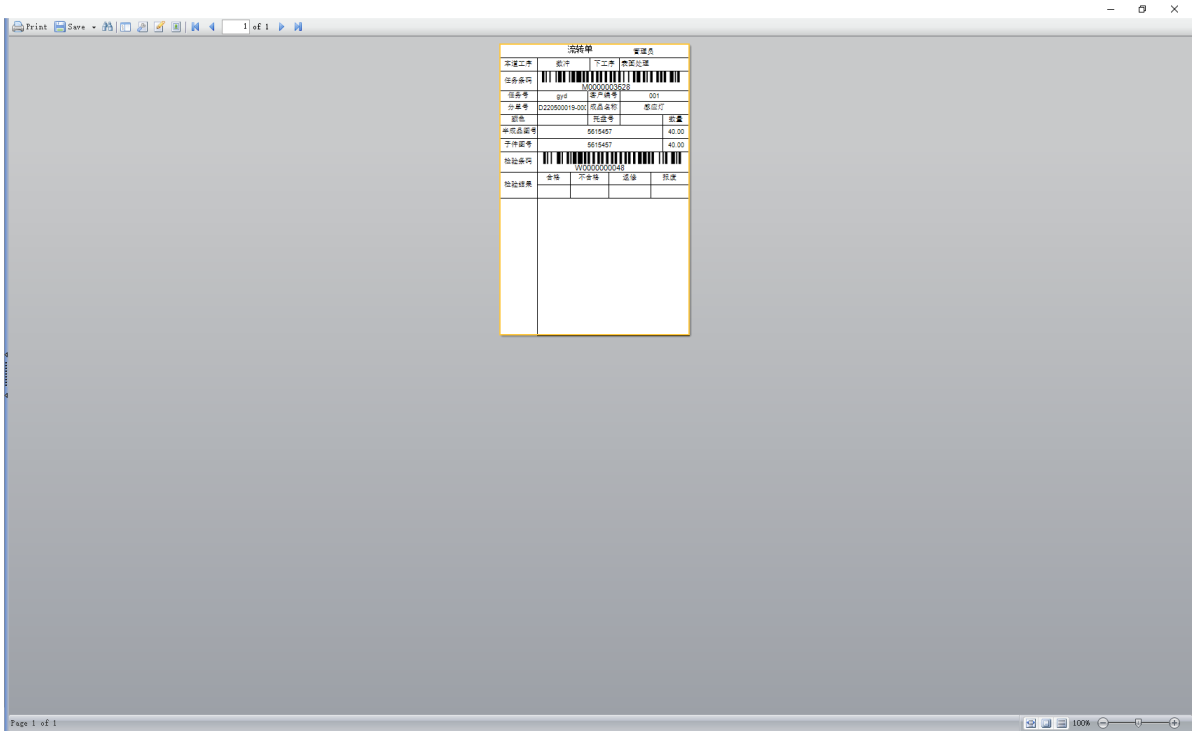
第一步：①扫描流转单或者派工单条码（注：制令单打印，见制令单打印操作说明）→②扫描加工人员（注：扫描加工人员条码）→③扫描加工设备（注：扫描设备条码）→④点击开工→⑤填写完工数量→⑥点击完工→⑦点击打印（注：打印流转单（条码）为下道工序的生产任务，继续扫描条码做下一道工序，直到这个产品做完）进入下一步1.2.4

（注：制令单打印请参照→查询界面→PMC管理→生产制令单）

第二步：需要查看的时候→⑧可以查看生产图纸→⑨可以看到该自制品的生产工艺流程

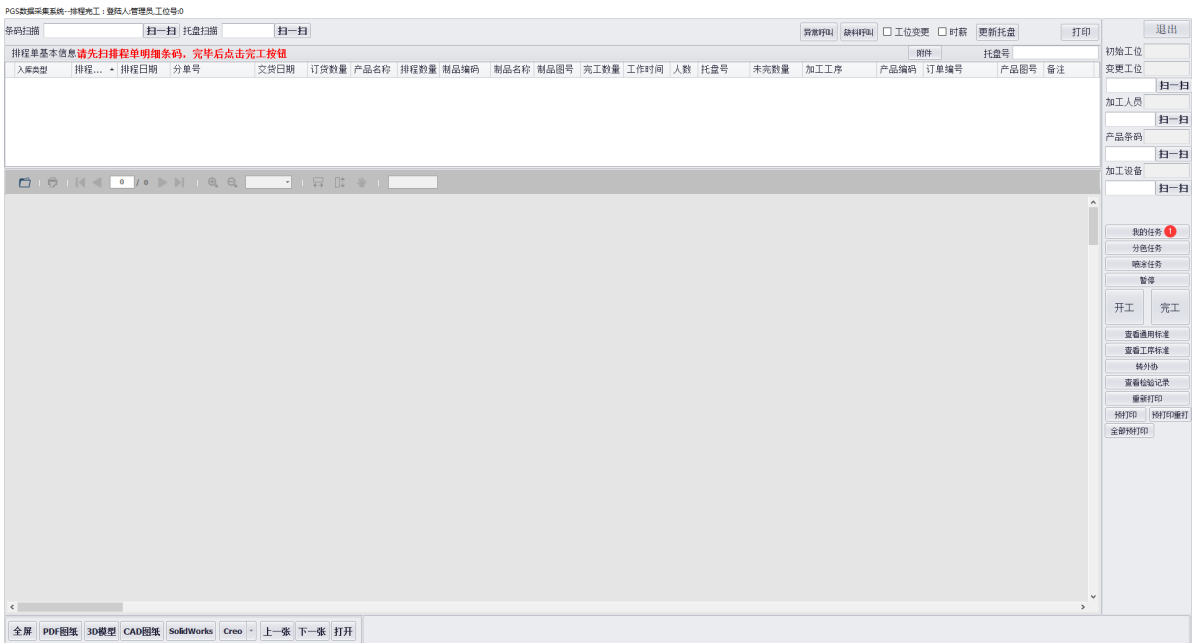


1.2.4打印：手机APP扫描工序流转单条码继续下一道工序，直到这个产品做完；

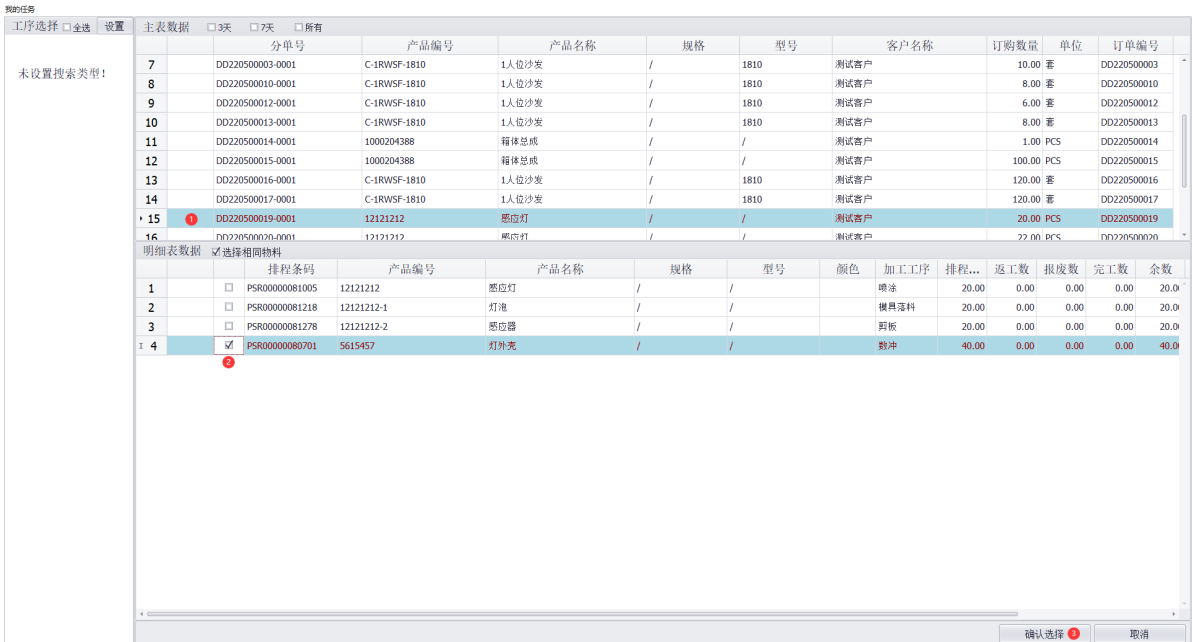


1.3通过手工点击我的任务进行操作步骤

1.3.1①点击我的任务；进入下一步1.3.2



1.3.2①点击要报工的销售订单→②勾选明细表中要做的自制品→③点击确认选择；进入下一步1.3.3



1.3.3手工报工

第一步：①填写加工人员（填写加工人员工号）→②填写加工设备（填写设备编号）→③点击开工→④填写完工数量→⑤点击完工（注：做下一道工序继续点击我的任务选择该自制品，所有工序做完后这个自制品就没有任务了，依次做完该订单的所有制品）

第二步：需要查看的时候→⑥可以查看生产图纸→⑦可以看到该自制品的生产工艺流程



1.4报工的作用：

半成品每完成一道工序后，系统会自动记录这个工序的半成品完工数量，直到这个产成品的每道工序的半成品都完成后，那么该产成品才完成，系统自动记录该产成品的完工数量，直到成品入库为止。

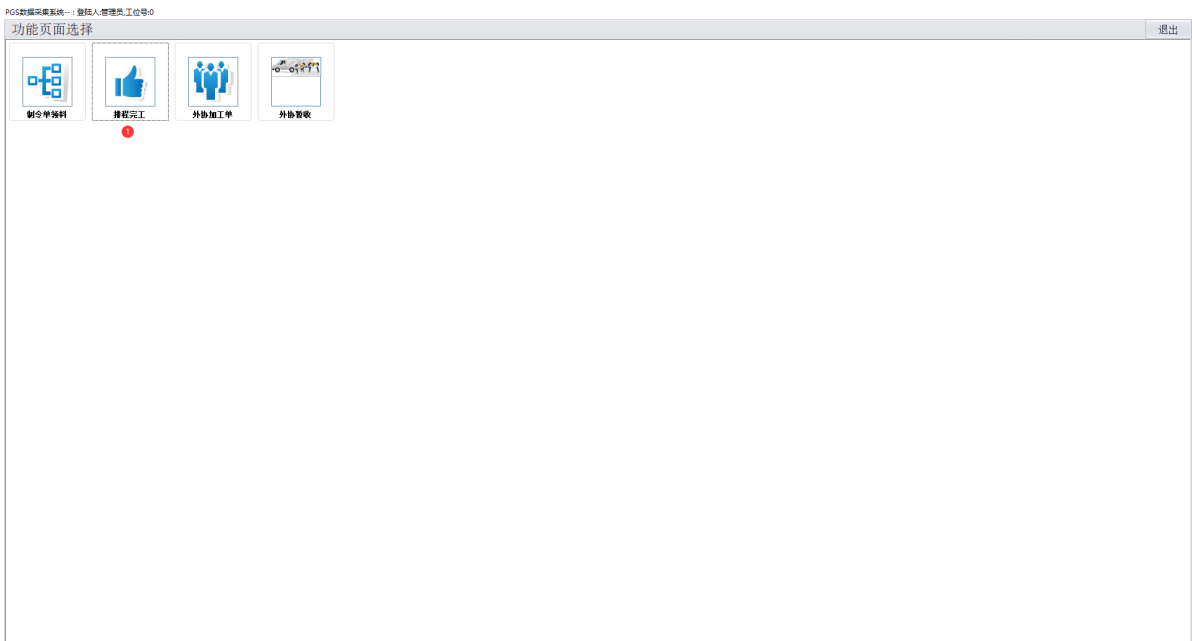
二：排产之前没有工艺工序的路径的操作说明

工艺工序的路径的说明：报工之前是不知道工序的，只有报工之后扫描设备条码后才知道工序的一种情况

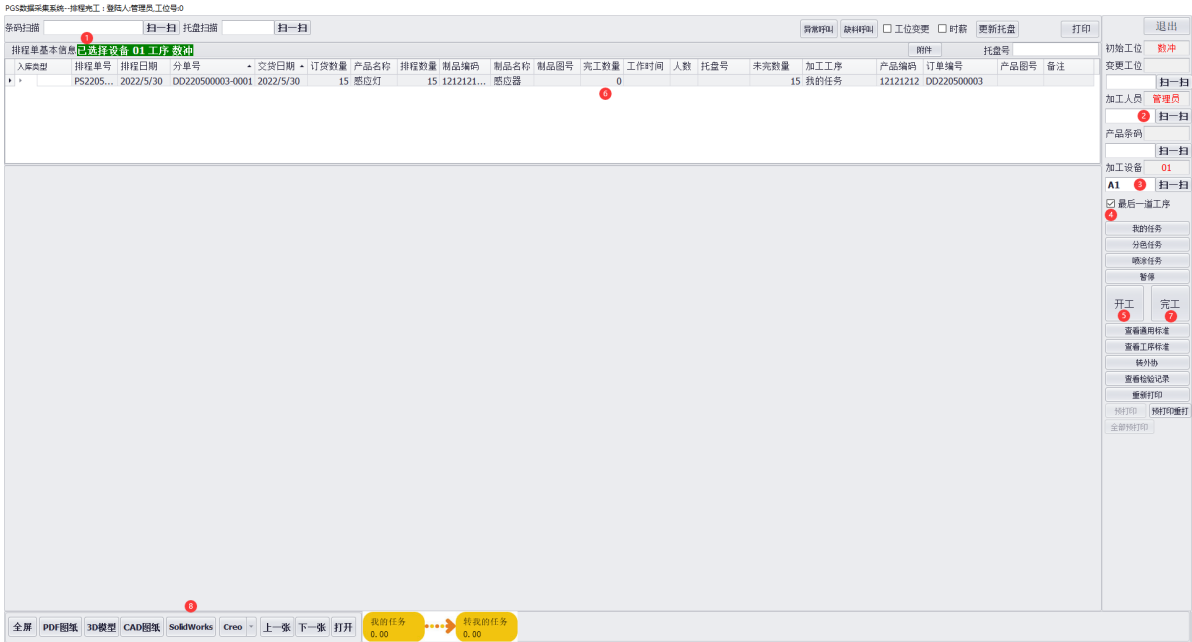
2.1主要功能：用于产品的生产开工、完工、查看生产任务

2.2.通过扫码枪扫码的操作步骤：登录平板端→进入排程完工（注：用自己的工号和密码登录）

2.2.1①点击排程完工；进入下一步2.2.2

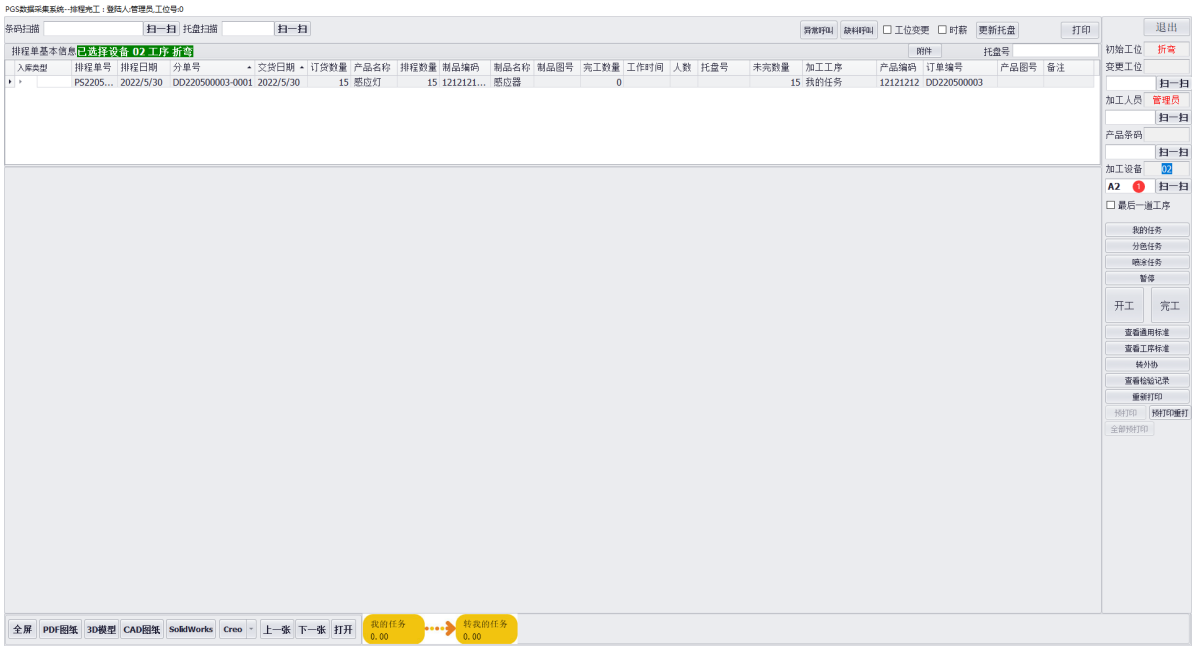


2.2.2①使用扫码枪扫描任务条码→②或者点击我的任务；进入下一步2.2.3



2.2.4对上述扫描加工设备状态的说明

2.2.4.1一个设备绑定一个工序：①扫描加工设备条码（注：工序绑定设备请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→1.生产设备设置（注：先添加设备）→2.制造工序设置（注：提前在系统中录入工序，设备绑定一个工序）；



2.2.4.2一个设备绑定多个工序：①扫描加工设备条码→②选择工序（注：工序绑定设备请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→1.生产设备设置（注：先添加设备）→2.制造工序设置（注：提前在系统中录入工序，设备绑定多个工序）；

我的任务

工序选择

全选

设置

主表数据

☐ 3天

☐ 7天

☐ 所有

	分单号	产品编号	产品名称	规格	型号	客户名称	订购数量	单位	订单编号
1	DD220500001-0001	1000204388	箱体总成	/	/	A客户	1.00	PCS	DD220500001
2	DD220500003-0001	12121212	感应灯	/	/	A客户	15.00	PCS	DD220500003

明细表数据

☒ 选择相同物料

	排程条码	产品编号	产品名称	规格	型号	颜色	加工工序	排程...	返工数	报废数	完工数	余数
1	☐ PSR00000001906	12121212	感应灯	/	/		我的任务	15.00	0.00	0.00	0.00	15.00
2	☐ PSR00000001685	12121212-1	灯泡	/	/		我的任务	15.00	0.00	0.00	0.00	15.00
3	☐ PSR00000001673	12121212-2	感应器	/	/		我的任务	15.00	0.00	0.00	0.00	15.00
4	☒ PSR00000001640	5615457	灯外壳	/	/		我的任务	30.00	0.00	0.00	0.00	30.00

确认选择

取消

2.3.3手工报工

2.3.3.1第一步：如果一个自制品有多道工序：做前几道工序时→①填写加工人员（注：填写员工工号）→②填写加工设备（注：填写设备编号）→③点击开工→④填写完工数量→⑤点击完工（注：做下一道工序继续点击我的任务选择该自制品，所有工序做完后这个自制品就没有任务了，依次做完该订单的所有制品）；进入下一步2.3.3.2

第二步：需要查看的时候→⑥可以查看生产图纸

PGS数据采集系统-排程报工：操作人员管理报工位号:0

扫码扫描

扫一扫

托盘扫描

扫一扫

开始呼叫

材料呼叫

☐ 工位变更

☐ 时钟

更新托盘

打印

退出

排程单基本信息

已选择设备 01 工序数据

入库类型	排程单号	排程日期	分单号	交货日期	订货数量	产品名称	排程数量	制品编码	制品名称	制品图号	完工数量	工作时间	人数	托盘号	未完数量	加工工序	产品编码	订单编号	产品图号	备注
1	PS2205...	2022/5/30	DD220500003-0001	2022/5/30	15	感应灯	15	1212121...	感应器		0					15	我的任务	12121212	DD220500003	

我的任务

完工

查看通用标准

查看工序标准

转外协

查看检验记录

重新打印

特打印

特打印重打

全部特打印

全屏

PDF图纸

3D模型

CAD图纸

SolidWorks

Creo

上一张

下一张

打开

我的任务

特我的任务

2.3.3.2第一步：做最后一道工序时→①填写加工人员（注：填写员工工号）→②填写加工设备（注：填写设备编号）→③勾选最后一道工序（注：做到最后一道工序时勾选）→④点击开工→⑤填写完工数量→⑥点击完工；

第二步：需要查看的时候→⑦可以查看生产图纸

PGS数据集成系统-排程光工：智能人员管理工位号0

扫码扫描

扫一扫

托盘扫描

扫一扫

开始呼叫

材料呼叫

☐ 工位变更

☐ 时钟

更新托盘

打印

排程单基本信息

已选择设备 01 工序包装

附件

托盘号

入库类型	排程单号	排程日期	分单号	交货日期	订货数量	产品名称	排程数量	制品编码	制品名称	制品图号	完工数量	工作时间	人数	托盘号	未完数量	加工工序	产品编码	订单编号	产品图号	备注
*	PS2205...	2022/5/30	DO220500003-0001	2022/5/30	15	感应灯	15	1212121...	感应器		0					15 我的任务	12121212	DO220500003		

我的任务

6.00

我的任务

6.00

退出

初始工位

包装

变更工位

扫一扫

加工人员

管理

扫一扫

产品条码

扫一扫

加工设备

01

扫一扫

A1

扫一扫

☐ 最后一道工序

我的任务

分给任务

结束任务

暂停

开工

完工

查看通用标准

查看工序标准

转外协

查看检验记录

重新打印

按打印

按打印重打

全部打印

2.3.4对上述扫描加工设备状态的说明

2.3.4.1一个设备绑定一个工序：①填写加工设备编号（注：工序绑定设备请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→1.生产设备设置（注：先添加设备）→2.制造工序设置（注：提前在系统中录入工序，设备绑定一个工序）；

PGS数据集成系统-排程光工：智能人员管理工位号0

扫码扫描

扫一扫

托盘扫描

扫一扫

开始呼叫

材料呼叫

☐ 工位变更

☐ 时钟

更新托盘

打印

排程单基本信息

已选择设备 02 工序折空

附件

托盘号

入库类型	排程单号	排程日期	分单号	交货日期	订货数量	产品名称	排程数量	制品编码	制品名称	制品图号	完工数量	工作时间	人数	托盘号	未完数量	加工工序	产品编码	订单编号	产品图号	备注
*	PS2205...	2022/5/30	DO220500003-0001	2022/5/30	15	感应灯	15	1212121...	感应器		0					15 我的任务	12121212	DO220500003		

我的任务

6.00

我的任务

6.00

退出

初始工位

折空

变更工位

扫一扫

加工人员

管理

扫一扫

产品条码

扫一扫

加工设备

02

扫一扫

A2

扫一扫

☐ 最后一道工序

我的任务

分给任务

结束任务

暂停

开工

完工

查看通用标准

查看工序标准

转外协

查看检验记录

重新打印

按打印

按打印重打

全部打印

2.3.4.2一个设备绑定多个工序：①填写加工设备编号→②选择工序（注：设备选择工序请参照→基础资料维护界面→基础资料设置→产品制造BOM管理→1.生产设备设置（注：先添加设备）→2.制造工序设置（注：提前在系统中录入工序，设备绑定多个工序）；



2.4报工的作用：

半成品每完成一道工序后，系统会自动记录这个工序的半成品完工数量，直到这个产成品的每道工序的半成品都完成后，那么该产成品才完成，系统自动记录该产成品的完工数量，直到成品入库为止。

手机APP

三、手机APP扫码领料

3.1主要功能：按制令单打印领取物料，手机APP扫描物料条码，填写数量，扣减库存数量（注：制令单打印请参照→查询界面→PMC管理→生产制令单）

3.2.通过扫码枪扫码的操作步骤：登录手机APP端→进入领料单（注：用自己的工号和密码登录）

3.3①扫描物料条码→②填写出库数量（注：领料数量）→③点击提交；

<

领料单

扫描条码

请扫描或输入物料条码

1

扫描内容

1000090685

信息

物料扫码成功

其他必填项

<<

经手人: admin

时间: 2022-06-10

部门: 生产部

物料编号

1000090685

物料名称

内六角花形盘头螺钉

出库数量

10

2

3

取消

提交

3.4领料的作用：

用于车间领用物料进行生产，在计划外出货单自动生成已提交的单据（注：计划外出库单界面请参照→日常操作界面→供应链管理→仓库管理→出货管理→计划外出货单）。

查询界面

查询界面简介：用于查询系统中所有单据的数据记录，填写查询条件就可以查到某个单据的具体内容，方便员工对每个单据的追溯，里面包含了系统对生产制令单、生产排程单、成品入库单、即时库存查询、报表等所有单据的详细内容。

公司组织架构

公司组织架构是添加公司资料、查询公司架构的具体操作流程

公司组织架构

- 1.主要功能：查看公司的组织架构（树状图）
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击公司组织架构→进入公司组织架构；（注：点击下方的部门可以跳转到部门和岗位设置中）（注：部门和岗位设置界面请参照→基础资料维护界面→人力资源→部门和岗位设置）



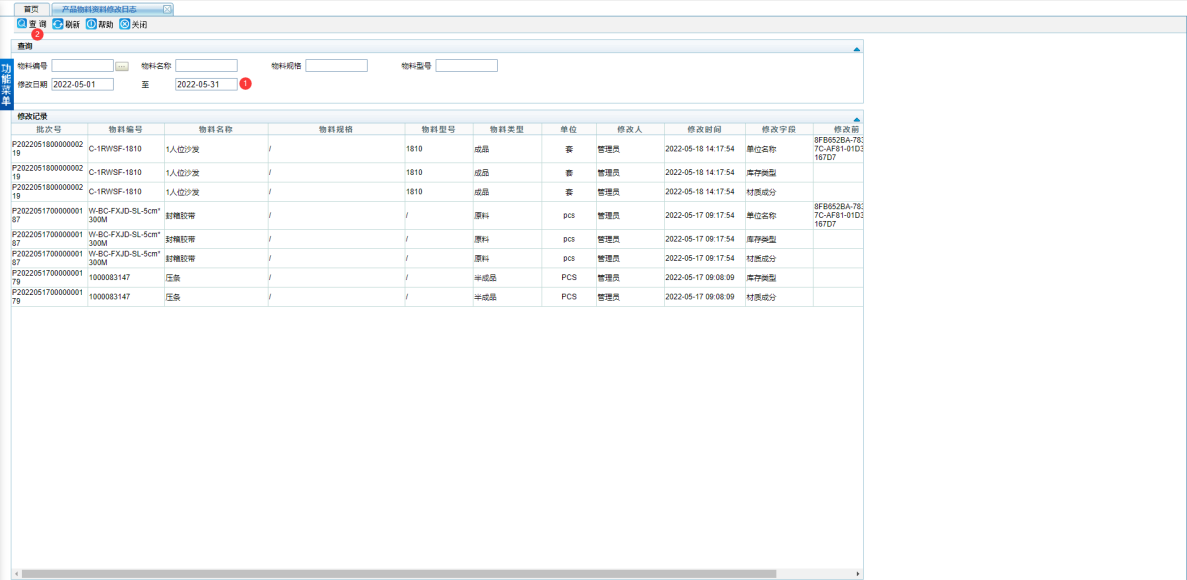
- 3.组织架构作用：
- 可以看到组成公司下面的所有部门。

基础资料设置

基础资料设置是添加系统运作的基础资料的具体操作流程

产品物料资料修改日志

- 1.主要功能：查询某一个时间段内产品物料资料修改的详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品基本资料设置→进入产品物料资料修改日志
- 2.1①选择修改日期→②点击查询；



3.产品物料资料修改日志的作用：

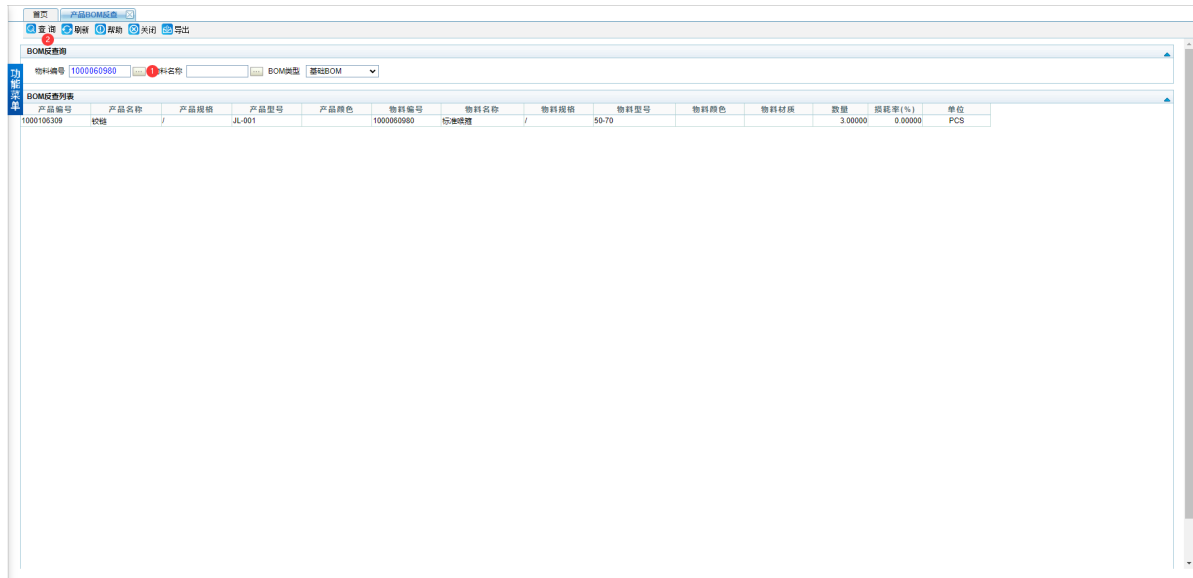
可以看到哪些产品/物料的资料修改记录。

产品BOM反查

1.主要功能：通过物料查询哪些BOM存在该物料

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品制造BOM管理→进入产品BOM反查

2.1①选择物料编号→②点击查询；



3.产品BOM反查的作用：

可以看到物料/半成品分别在哪些半成品/产品中、以及用量是多少。

BOM反查成品

1.主要功能：通过BOM查询哪些成品中使用该物料

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品制造BOM管理→进入BOM反查成品

2.1①选择物料编号→②选择BOM类型→③点击查询；

(1) BOM类型:选择销售BOM,因为我们是通过销售订单导入系统，系统自动生成BOM，可以选择销售BOM/基础BOM

产品编号	产品名称	规格	型号	颜色	单位	产品属性	单位用量
12121212	感应灯	/	/	/	PCS	成品	1.00000000
5915460	灯外壳	/	/	/	PCS	半成品(制品)	2.00000000
12121212	感应器	/	/	/	PCS	半成品(制品)	1.00000000
12121212	灯罩	/	/	/	PCS	半成品(制品)	1.00000000

3.BOM反查成品的作用：

可以看到物料/半成品用在哪个半成品/成品中、以及半成品、成品的用量是多少。

产品BOM设置

- 1.主要功能： 查询某个产品/半成品组成的物料清单以及产品工序
- 2.操作步骤： 登录系统→点击功能菜单→点击基础资料设置→点击产品制造BOM管理→进入产品BOM设置
- 2.1①点击数据查询→②选择产品编号→③点击查询→④双击产品；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2

产品编号	产品名称	BOM版本	规格说明	型号	颜色
1RW5F-1810	1人位沙发	1	/	1810	

2.2①产品的BOM清单、产品工序、多层BOM工序；

产品BOM设置																	
产品BOM基本信息																	
产品编号		C-1RWSP-1810		产品名称		1人位沙发		单位		套		产品属性		成品			
BOM版本		1		型号		1810		颜色				材质属性					
规格说明																	
产品BOM清单																	
产品工序																	
多级Bom工序																	
序号	层级	编号	名称	规格	型号	共用件	材料	颜色	长度	宽度	厚度	净重	面积	产品属性	单套用量	工序	
1	0	C-1RWSP-1810	1人位沙发	/	1810				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	成品	1	我的	
2	0-1	W-BC-GZJ8g-2F2-TT-8G	干燥剂8g-2F2	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	3.00		
3	0-2	W-BC-FXJD-5L-5cm*300M	封箱胶带	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	1.00		
4	0-3	W-BC-ZZMG-3cm	珍珠棉管	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	1.00		
5	0-4	W-WJ-ZGLS(H)*30*35-4*30	白胶螺丝4*30黑	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	2.00		
6	0-5	W-WJ-ZGLS(H)*5*30*35-5*30	白胶螺丝5*30黑	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	6.00		
7	0-6	W-WJ-SZLG6*30(H)*35-6*30	十字螺帽6*30 (黄色)	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	4.00		
8	0-7	W-WJ-SZLG6*16-6*16	十字螺帽6*16	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	4.00		
9	0-8	B-1RSFZZ-1810	1人沙发垫套	/	1810				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	半成品制品	1.00	我的	
10	0-8-1	W-BC-WLZ-700*140-H	防割700*140	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	1.00		
11	0-8-2	W-BC-GB-WLZ-700*700-H	盖毯700*700	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	1.00		
12	0-8-3	W-BC-SLBZD-SL-105*80*85-H	塑料包枕套105*80*85	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	1.00		
13	0-8-4	B-MZKB-1810	灯座底座	/	1810				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	半成品制品	1.00	我的	
14	0-8-4-1	W-WJ-SZLG6*30(H)*35-6*30	十字螺帽6*30 (黄色)	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	4.00		
15	0-8-4-2	W-WJ-QD1010(H)*35-10mm	抱枕1010 (黑)	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	1.00		
16	0-8-4-3	B-KBSB-1810	靠背套套套	/	1810				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	半成品制品	1.00	我的	
17	0-8-4-3-1	B-KBSB-1810	靠背套套套	/	1810				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	半成品制品	1.00	我的	
18	0-8-4-3-1-1	W-HM-GZM-white-15D*64-HGSL	公仔棉15D*64 (白色)	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	2.00		
19	0-8-4-3-1-2	B-KBND-1810	靠背白内套 (边位靠内套一套)	/	1810				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	半成品制品	12.00	我的	
20	0-8-4-3-1-2-1	W-BL-QW-BB-30K	无纺布-白30克	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	14.00		
21	0-8-4-3-1-2-2	W-BLFL-M-402	402棉线 (小棉线)	/	/				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	物料	1.00		

3.产品BOM设置的作用：

可以看到组成这个产品的BOM结构。

PMC管理

PMC管理内容包括制令单打印、生产完工入库、成品入库，方便车间人员根据打印的单据领料以及查看完工的入库情况。

生产制令单

1.主要功能：为了给车间提供生产的需求数据（注：自动生成）

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击PMC管理→进入生产制令单

2.1①点击我的任务→②选择制单日期→③填写分单号→④点击查询→⑤双击单据（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2

生产制令单											
生产产品信息查询											
生产日期		2022-06-01		至		2022-06-30		订单分单		计划单号	
生产制令单查询											
制单日期		2022-05-01		至		2022-06-30		制单单号		产品编号	
制单日期		2022-05-01		至		2022-06-30		制单单号		产品编号	
生产制令单列表											
生产制令单列表											
制令单号											
制单日期											
客户订单号											
分单号											
客户名称											
制单单号											
制单名称											
规格											
型号											
颜色											
打印次数											
说明											
MO22050002											
管理											
2022/5/26											
[C51]											

2.2可以看到该单据的需求数量等内容；进入下一步2.3

制令单基本数据

制令单号: M0220500002 制单人: 管理员 制单日期: 2022-05-26

批次号: 制注说明: MRP自动生成

选择	分单号	工序名称*	产品编号	产品名称	规格	需求量	自制数量*	外协数量*	单位	供应商	开工日期*	完工日期*	领料日期*	加工单价	生产部门*	备注	型号	颜色
☒	DD220500002-0001	装配灯	121212-2	感应灯	/	15	15	0	PCS		2022-05-26	2022-05-26	2022-05-26	0.00000	生产部	/		
☒	DD220500002-0001	灯壳	121212-1	灯壳	/	15	15	0	PCS		2022-05-26	2022-05-26	2022-05-26	0.00000	生产部	/		
☒	DD220500002-0001	感应脚	121212-2	感应脚	/	15	15	0	PCS		2022-05-26	2022-05-26	2022-05-26	0.00000	生产部	/		
☒	DD220500002-0001	灯外壳	5615457	灯外壳	/	30	30	0	PCS		2022-05-26	2022-05-26	2022-05-26	0.00000	生产部	/		

生产BOM明细

选择	产品编号*	产品名称	规格	型号	颜色	单位用量	损耗率	单位	料位号	BOM版本	来源	BOM备注	下料长度	下料宽度
☐	12121212-2	感应脚	/	/	/	1.00000	0.00000	PCS	1	自制			0.00000	0.00000
☐	12121212-1	灯壳	/	/	/	1.00000	0.00000	PCS	1	自制			0.00000	0.00000
☐	5615457	灯外壳	/	/	/	2.00000	0.00000	PCS	1	自制			0.00000	0.00000

2.3①点击打印；进入下一步2.4

制令单基本数据

制令单号: M0220500002 制单人: 管理员 制单日期: 2022-05-26

批次号: 制注说明: MRP自动生成

选择	分单号	工序名称*	产品编号	产品名称	规格	需求量	自制数量*	外协数量*	单位	供应商	开工日期*	完工日期*	领料日期*	加工单价	生产部门*	备注	型号	颜色
☒	DD220500002-0001	装配灯	12121212	感应灯	/	15	15	0	PCS		2022-05-26	2022-05-26	2022-05-26	0.00000	生产部	/		
☒	DD220500002-0001	灯壳	12121212-1	灯壳	/	15	15	0	PCS		2022-05-26	2022-05-26	2022-05-26	0.00000	生产部	/		
☒	DD220500002-0001	感应脚	12121212-2	感应脚	/	15	15	0	PCS		2022-05-26	2022-05-26	2022-05-26	0.00000	生产部	/		
☒	DD220500002-0001	灯外壳	5615457	灯外壳	/	30	30	0	PCS		2022-05-26	2022-05-26	2022-05-26	0.00000	生产部	/		

生产BOM明细

选择	产品编号*	产品名称	规格	型号	颜色	单位用量	损耗率	单位	料位号	BOM版本	来源	BOM备注	下料长度	下料宽度
☐	12121212-2	感应脚	/	/	/	1.00000	0.00000	PCS	1	自制			0.00000	0.00000
☐	12121212-1	灯壳	/	/	/	1.00000	0.00000	PCS	1	自制			0.00000	0.00000
☐	5615457	灯外壳	/	/	/	2.00000	0.00000	PCS	1	自制			0.00000	0.00000

2.4①打印工序流转单；

1 巴斯德电子科技 管理员

日期: 2022/5/30 颜色: 蓝色 12121212

制单条件: M022050001583

物料	规格	颜色	长度	重量
感应脚	李诺英	0	30	

位置: 端子防水粒 辅助作业

左: 曲线物料/ 制品备注

右: 曲线物料/ 制品备注

备注:

2 巴斯德电子科技 管理员

日期: 2022/5/30 颜色: 蓝色 12121212

制单条件: M022050001584

物料	规格	颜色	长度	重量
灯壳	李诺英	0	15	

位置: 端子防水粒 辅助作业

左: 曲线物料/ 制品备注

右: 曲线物料/ 制品备注

备注:

3 巴斯德电子科技 管理员

日期: 2022/5/30 颜色: 蓝色 12121212

制单条件: M022050001585

物料	规格	颜色	长度	重量
灯壳	李诺英	0	15	

位置: 端子防水粒 辅助作业

左: 曲线物料/ 制品备注

右: 曲线物料/ 制品备注

备注:

2.5根据制令单打印领料单；

系统 订单完结表

查询 帮助 关闭 批量操作 完成生产任务

销售订单完结查询

订单编号: 下单日期: 2022-05-19 到: 2022-06-08 业务员: 产品编号: 订单分单: D0220500018-4 生产交期: 2022-05-19 到: 2022-06-30 客户: 完成状态: 未完结 完结状态: 未完结

销售订单完结进度主表

完结操作	订单编号	分单号	产品编号	产品名称	订购数量	单位	交期	客户交期	评审状态	客户名称	业务员	下单日期	入库数量	出库数量	完结状态	完结数量	完结人	完结日期	分单备注	完结原因	完结时间
完结	D0220500018	D0220500018-000	12121212	感应灯	15	PCS	2022/5/29	2022/5/30	评审通过	测试客户	管理员	2022/5/26	15	15	未完结						

入库进度详细信息表

产品编号	产品名称	入库数量	单位	仓库名称	入库人	入库日期	入库类型	关联单据号
12121212	感应灯	15		调成品仓	管理员	2022/5/27	成品入库	D0220500002

出库进度详细信息表

产品编号	产品名称	出货数量	单位	仓库名称	出库人	出库日期	出货类型	关联单据号
------	------	------	----	------	-----	------	------	-------

2.3如何手动反完结订单→①选择已完结的订单分单→②选择下单日期→③选择生产交期→④选择完结状态为已完结→⑤点击查询→⑥点击反完结（注：如果该订单已经完结了，但是还没有做完或者其他的问题，可以对该订单手动反完结）（注：订单分单请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

系统 订单完结表

查询 帮助 关闭 批量操作 完成生产任务

销售订单完结查询

订单编号: 下单日期: 2022-05-22 到: 2022-06-11 业务员: 产品编号: 订单分单: D0220500018-4 生产交期: 2022-05-22 到: 2022-06-30 客户: 完成状态: 已完结 完结状态: 未完结

销售订单完结进度主表

完结操作	订单编号	分单号	产品编号	产品名称	订购数量	单位	交期	客户交期	评审状态	客户名称	业务员	下单日期	入库数量	出库数量	完结状态	完结数量	完结人	完结日期	分单备注	完结原因	完结时间
反完结	D0220500018	D0220500018-000	12121212	感应灯	15	PCS	2022/5/29	2022/5/30	评审通过	测试客户	管理员	2022/5/26	15	15	已完结		admin	2022/6/11			

入库进度详细信息表

产品编号	产品名称	入库数量	单位	仓库名称	入库人	入库日期	入库类型	关联单据号
12121212	感应灯	15		调成品仓	管理员	2022/5/27	成品入库	D0220500002

出库进度详细信息表

产品编号	产品名称	出货数量	单位	仓库名称	出库人	出库日期	出货类型	关联单据号
------	------	------	----	------	-----	------	------	-------

3.订单完结的作用：

可以看到哪些订单的产成品已经完工入库、出货了，哪些订单已经完结了等情况。

生产完工入库单

1.主要功能：为了查询自制品的完工入库情况

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击PMC管理→进入生产完工入库单

2.1①点击我的任务→②选择完工部门→③选择订单分单→④选择入库日期→⑤点击查询→⑥双击单据（注：黑色的单据代表所以工序都已经做完了并且入库了；红色的单据是还有工序没做）（注：订单分单请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2

制单源工单源

产品编号

订单分单

查询

完工入库单据查询

入库单号

产品编号

订单分单

客户订单号

完工部门

生产部

入库日期

2022-05-01

至

2022-05-31

工序

扣料状态

全部

源工信息列表

完工入库信息列表

确认

制单编号	制单名称	部门	入库日期	订单号	分单号	入库单号	经手人	扣料状态
1000070659	加焊箱	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500035	管理员	未提交
1000070943	压盖	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500034	管理员	未扣料
1000204389	顶板	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500033	管理员	未提交
1000204386	进风斗	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500032	管理员	未提交
1000081188	陆排门槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500031	管理员	未扣料
1000083104	顶板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500030	管理员	未扣料
1000083105	顶板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500029	管理员	未扣料
1000081178	陆排门槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500028	管理员	未扣料
1000083112	抽风侧板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500027	管理员	未扣料
1000081166	抽风侧板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500026	管理员	未扣料
1000124558	散热器侧板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500025	管理员	未扣料
1000124799	散热器侧板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500024	管理员	未扣料
1000204378	进风侧板	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500023	管理员	未提交
1000204362	进风侧板	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500022	管理员	未提交
1000139156	控制侧板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500021	管理员	未扣料
1000204377	进风上槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500020	管理员	未扣料
1000204385	进风侧板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500019	管理员	未扣料
1000204367	进风上槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500018	管理员	未扣料
1000204392	顶板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500017	管理员	未扣料
1000204393	顶板槽	生产部	2022/5/19		00220400001-0001	CR220500016	管理员	未扣料

1

2

2.2可以看到工序的入库记录以及产品的入库数量；

制单

生产完工入库单

制单

审核

反审核

通知

导出

打印

查看资料

补扣料

注册账号

显示更多按钮

完工入库基本信息

入库单号CR220500034

入库日期2022-05-19

部门生产部

经手人管理员

备注

扣料状态未扣料, 已扣料, 无需扣料, 未提交

完工入库详细情况

第1页 共1页

前一页

下一页

尾页

☐	选择	分单号	产品编号	产品名称	规格	源工单号	入库工序	合格数量	不良数量	未入数量	已入数量	报废数	源工产量	单位	第二数量	第二单位	计件工时	计件单价	计件类型	颜色	型号	制
☒		D0220400001-00	1000070943	压盖	/	PS220500021	压盖	8	0	0	8	0	8		0.00000		0.00000	0.00	个人计件		A405082	制

工序工单入库记录

快速浏览

☐	工序/工序	工位名称	工位单价	员工编号	员工名称	协作员工	计划数量	合格数量	不良数量	返修数	报废数	计件工时	计件工时	备注	工位序号	托盘号	开工日期	完工日期	工时
☐	数中		0.00	admin	管理员		8	0				0.00000	0.00000		1		2022-05-19	2022-05-19	0.00000

我的任务

3.生产完工入库的作用：

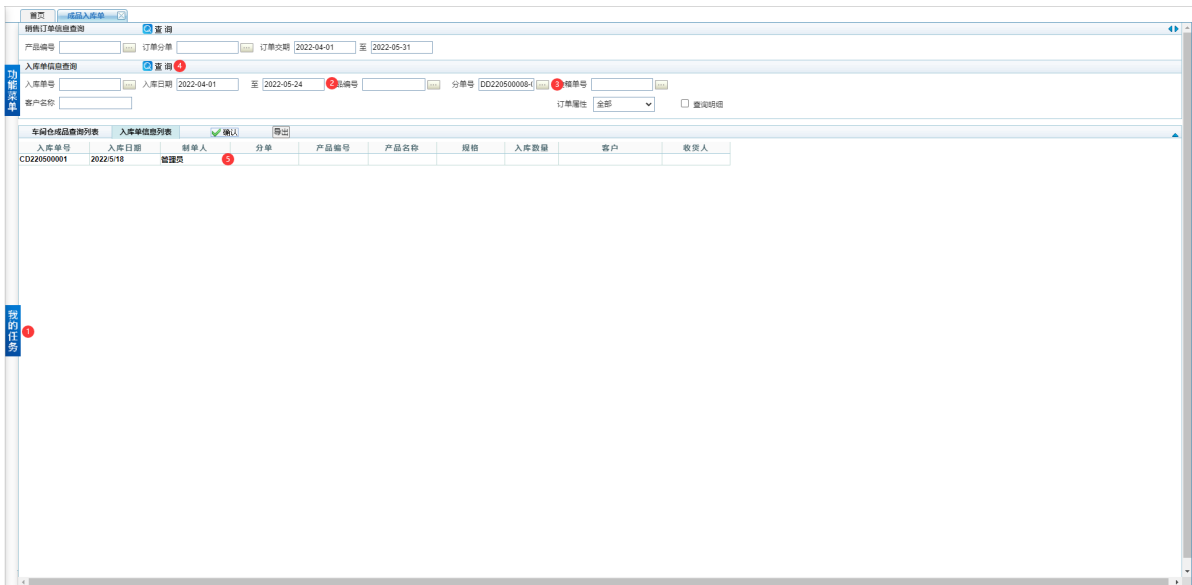
半成品的某个工序完工后，系统会自动生成红色的单据，当其他工序都完成时系统自动变为黑色的单据，按照完成数量的多少自动入库，为了方便对车间管理人员查看每个工位的完工数量以及加工人员。

成品入库单

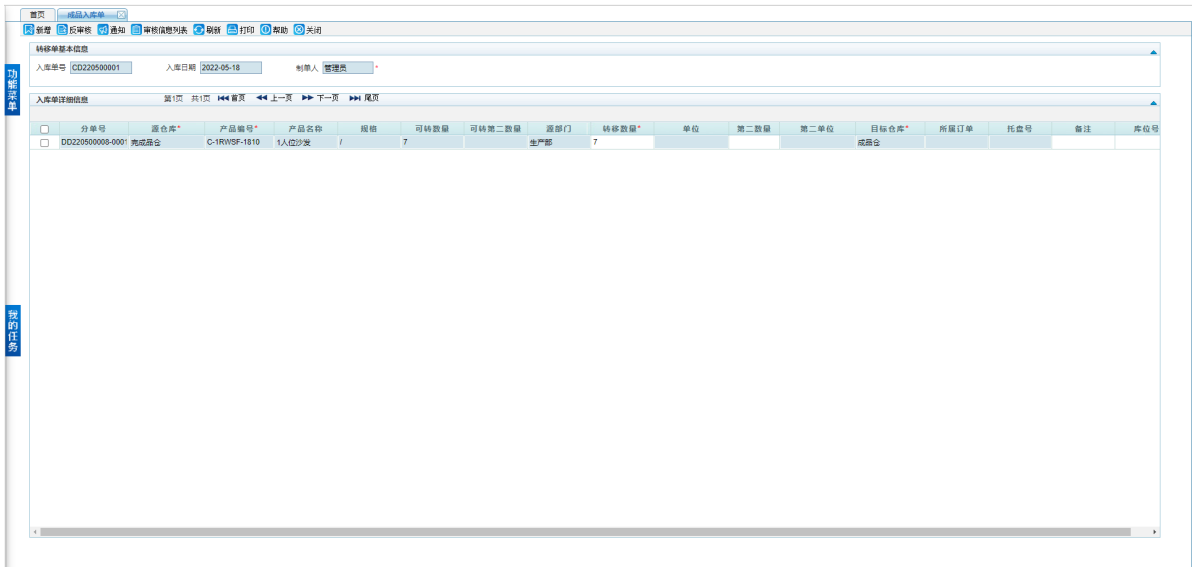
1.主要功能：用来查询成品入库的详细内容

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击PMC管理→进入成品入库单

2.1①点击我的任务→②选择入库日期→③选择分单号→④点击查询→⑤双击单据（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；把左侧的数据带到右侧同时进入下一步2.2



2.2可以看到产品入库的数量以及入库的仓库；



3.成品入库的作用：

把产成品从车间转移到成品仓库的过程。

供应链管理

供应链管理是添加供应商资料、采购单、查看产品的库存的具体操作流程

采购管理

订单采购和生产物料状态查询

1.主要功能：是根据销售订单的生产任务对物料采购、物料领用的状态查询

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击采购管理→进入订单采购和生产物料状态查询

2.1①选择订单编号→②选择生产交期→③选择客户交期→④点击查询（注：订单编号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→订单编号）；

采购订单进度跟踪表

采购订单进度跟踪表

采购员: 供应商: 供应单: 采购日期: 2022-05-01 到 2022-06-30 分单号: 采购单号: SG220500001 需求名称: 产品编号: 采购交期: 2022-05-01 到 2022-06-30 状态: 未处理

第1页 共1页 每页10条 共10条记录 144 首页 上一页 下一页 尾页

操作	采购单号	供应商	订单分单号	题目名称	产品编号	产品名称	型号	规格	需求数	采购量	备品数	暂收数量	入库数量	退货数量	单价	单位	生产任务单号	订单号	采购员	下
完成	SG220500001	供应单01			SR1000090685	内六角形盘头螺钉	M8*2	/	8.00	8.00	0.00	8.00	8.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SR1000090779	密封垫	/	/	54.00	54.00	0.00	54.00	54.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SRM0000000064	SECC-H5 12.0	/	/	481.00	481.00	0.00	481.00	481.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SR1000090912	平钻高4级	8	/	44.00	44.00	0.00	44.00	44.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SR1000071190	标准型弹黄垫圈	8	/	254.00	254.00	0.00	254.00	254.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SR1000090987	内六角形盘头螺钉	M6*3	/	216.00	216.00	0.00	216.00	216.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SRM0000000064	SECC-H5 12.0	/	/	481.00	481.00	0.00	481.00	481.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SR1000090685	内六角形盘头螺钉	M8*2	/	8.00	8.00	0.00	8.00	8.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SR1000090912	平钻高4级	8	/	44.00	44.00	0.00	44.00	44.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202
完成	SG220500001	供应单01			SR1000051072	六角头螺栓全螺纹	M8*2	/	36.00	36.00	0.00	36.00	36.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202

采购接收检验详细数据表

产品编号	产品名称	暂收数量	单位	暂收仓库	暂收人	暂收日期	暂收单号	检验结果	检验合格数	检验不合格数	检验单号	检验日期	返工/加工单号	返工/加工日期
SR1000090685	内六角形盘头螺钉	8.00000	PCS	暂收仓	管理员	2022/5/10	TR220500001/检验		8.00	0.00				

采购入库/退货进度详细数据表

2.3如何手动反完结订单→①填写供应商→②选择采购日期→③选择采购交期→④选择采购单号→⑤选择状态为手工完结→⑥点击查询→⑦点击完结（注：如果该物料已经完结了，但是还没有入库或者其他的问题，可以对该物料手动反完结）；

采购订单进度跟踪表

采购订单进度跟踪表

采购员: 供应商: 供应单: 采购日期: 2022-05-01 到 2022-06-30 分单号: 采购单号: SG220500001 需求名称: 产品编号: 采购交期: 2022-05-01 到 2022-06-30 状态: 手工完结

第1页 共1页 每页10条 共10条记录 144 首页 上一页 下一页 尾页

操作	采购单号	供应商	订单分单号	题目名称	产品编号	产品名称	型号	规格	需求数	采购量	备品数	暂收数量	入库数量	退货数量	单价	单位	生产任务单号	订单号	采购员	下
反完结	SG220500001	供应单01			SR1000090685	内六角形盘头螺钉	M8*2	/	8.00	8.00	0.00	8.00	8.00	0.00	0.00000	PCS			管理员	202

采购接收检验详细数据表

产品编号	产品名称	暂收数量	单位	暂收仓库	暂收人	暂收日期	暂收单号	检验结果	检验合格数	检验不合格数	检验单号	检验日期	返工/加工单号	返工/加工日期
SR1000090685	内六角形盘头螺钉	8.00000	PCS	暂收仓	管理员	2022/5/10	TR220500001/检验		8.00	0.00				

采购入库/退货进度详细数据表

3.采购进度跟进表的作用：

可以看到该采购单的物料采购进度等情况以及单据完结状态。

仓库管理

出库管理

计划外出货汇总表

1.主要功能：用于查询某一个时间段内，某一个产品/物料的临时出货汇总统计和明细统计

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击出库管理→进入计划外出货汇总表

2.1①选择出货日期→②点击查询；

生产进销存系统

生产进销存系统

产品编号: 1000000007 物料名称: 胶冲连胶块 规格: / 型号: ASRU08 数量: 18.00 单位: PCS 金额: 1,500.00

生产进销存系统

产品编号	产品名称	规格	型号	材料成分	颜色	数量	单位	金额
1000000007	胶冲连胶块	/	ASRU08			18.00	PCS	1,500.00
合计:						18.00		1,500.00

生产进销存系统

产品编号	产品名称	规格	型号	材料	颜色	数量	单位	单价	金额	未结金额	件数	备注	仓库	所属订单	接收部门	出发单号	出发日期	数量	是否签收
1000000007	胶冲连胶块	/	ASRU08			18.00	PCS	150.00	1,500.00	1,500.00			源材料库		生产部	J0220000001	2022/5/18		是否签收

3.计划外出货汇总表的作用：

可以看到临时出货的出货统计表、出货明细表。

库存管理

即时库存查询

1.主要功能：用于查询某一个产品/物料在当前仓库的库存数量以及状态

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击库存管理→进入即时库存查询

2.1①选择仓库类型→②选择产品编号→③点击查询；

生产进销存系统

生产进销存系统

仓库类型: 综合 仓库名称: W-MC-JBT-30m 产品编号: W-MC-JBT-30m 产品规格: / 是否连料件

生产进销存系统

产品编号	产品名称	规格	型号	数量	单位	第二数量	第二单位	仓库名称	仓库类型	状态	所有者	部门	仓位
W-MC-JBT-30m*40m*15度	同规格30m*40m*15度	/	/	119.00				源材料库	综合	公用库存	本公司	仓储部	

3.即时库存查询的作用：

可以看到某个产品/物料的库存数量。

即时库存查询（BOM）

- 1.主要功能：用于查询某一个产品的BOM库存数量
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击库存管理→进入即时库存查询（BOM）

2.1①选择仓库类型→选择产品编号→③点击查询；

即时库存查询(BOM)													
原料成本合计: 896.304200													
产品编号	产品名称	规格	型号	仓库名称	即时库存	BOM需求数	需用量	采购价格	单位	产品属性			
0	C-1RWSF-1810	1人沙少凳	1810	成品仓	16.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	成品			
1	B-1RSFZZ-1810	1人沙发椅凳	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
2	B-MZFSZ-1810	肘制扶手座	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
3	B-1WZMT-1810	1位坐凳	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
4	B-1WZMT-1810	1位坐凳套	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
5	W-BLFL-LL-HS-5#	拉柱-小5#黑色	拉柱-小5#黑色	原料仓	27.2500	0.9500	0.9500000		26.00米	物料			
5	W-BLFL-LL-HS-5#	拉柱-小5#黑色	拉柱-小5#黑色	原料仓	0.5000	0.9500	0.9500000		26.00米	物料			
5	W-BLFL-LLT-HS-5#	拉柱头-黑色小5#	拉柱头-黑色小5#	原料仓	191.0000	2.0000	2.0000000		25.00个	物料			
5	W-BLFL-M-606	606横线 (大棉线)	606	原料仓	179.5000	0.0100	0.0100000		11.00每	物料			
5	W-BLFL-S-6G	丝线-6股	6股	原料仓	185.7500	0.0100	0.0100000		40.00每	物料			
5	W-BLFL-SZD-HS-2.5CM	双针带2.5 (黑色)	2.5厘米	原料仓	45.5000	1.5000	1.5000000		39.00米	物料			
5	W-BL-GLS-5#	滚边棉线5#		原料仓	54.7500	0.6500	0.6500000		0.00米	物料			
5	W-BL-GLS-5#	滚边棉线5#		原料仓	0.1000	0.6500	0.6500000		0.00米	物料			
5	W-BL-KB-HS	帆布		原料仓	1340.0000	0.9000	0.9000000		0.00米	物料			
5	W-BL-QW-QHS-AR-213	原料-103-11浅灰色		原料仓	129.0000	2.5000	2.5000000		0.00米	物料			
4	B-SMP-1810	丝棉片	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
5	W-HM-SM-PJM180g-HGSL	丝棉 (脱胶棉200#)	180g	原料仓	145.5000	0.3000	0.3000000		0.00kg	物料			
5	W-HM-SM-PJM180g-HGSL	丝棉 (脱胶棉200#)	180g	原料仓	0.7000	0.3000	0.3000000		0.00kg	物料			
4	B-TBHM-1810	弹黄包海绵	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
5	L-W-HM-K27-HGSL	海绵K272m*3m*1.1m	K27	原料仓	206.9500	0.0180	0.0180000		0.00立方米	物料			
5	W-WJ-SZJS-FGYL	胶水包装		原料仓	244.9100	0.0001	0.0001000		0.00kg	物料			
5	L-W-WJ-THB45*45*10-JS-45*45*10	弹黄包45*45*10	45*45*10	原料仓	37.0000	1.0000	1.0000000		0.00个	物料			
4	B-ZDZM-1810	坐凳架胶棉	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
5	L-W-HM-K37-HGSL	海绵K372m*3m*1.1m	K37	原料仓	203.0000	0.0400	0.0400000		0.00立方米	物料			
4	W-WJ-SZJS-FGYL	胶水包装		原料仓	244.9100	0.0001	0.0001000		0.00kg	物料			
3	B-FSZDB-1810	扶手座底布	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
4	L-W-BL-QW-HS-80K	无纺布-黑80克	布料	原料仓	13.5000	1.3000	1.3000000		44.00米	物料			
3	B-FSZMJTM-1810	扶手座木架粘棉	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
3	B-FSHM-1810	扶手海绵	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
5	L-W-HM-HMFP-618-HGSL	海绵方包618# (2*11)	618	原料仓	207.3000	0.0060	0.0060000		0.00立方米	物料			
4	B-FSZMJDLH-1810	扶手座木架打拉胶管	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
3	B-FSZMJ-1810	扶手座木架	1810		0.0000	1.0000	1.0000000		0.00套	半成品(制品)			
6	W-MC-DCB-12mm*1.22m*2.44m	多层板 12mm*2.44m*1.22m	12mm*2.44m*1.22m	原料仓	165.5000	0.1100	0.1100000		0.00张	物料			

3.即时库存查询（BOM）的作用：

可以看到产品BOM的产品/半成品/物料在当前仓库的库存数量以及产品原料成本合计。

即时库存查询（双单位）

- 1.主要功能：用于查询某一个产品/物料在当前仓库的库存数量以及状态。（双单位）
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击库存管理→进入即时库存查询（双单位）

2.1①选择仓库类型→②选择产品编号→③点击查询；

即时库存查询													
原料成本合计: 896.304200													
产品编号	产品名称	规格	批次名称	型号	数量	单位	第二数量	第二单位	仓库名称	仓库类型	状态	所有者	部门
0	B-1RWSF-1810	1人沙少凳	TR229500005469		21.00	pcs	20.00000	个	原料料仓	成品	可用库存	本公司	仓储部

3.即时库存查询（双单位）的作用：

可以看到双单位产品/物料的库存数量。

库存明细账

- 1.主要功能：用于查询某一个时间段内，某一个产品/物料的进出数量等详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击库存管理→进入库存明细账
- 2.1①选择仓库类型→②选择日期→③选择产品编号→④点击查询；

库存进出明细													
仓库类型: 综合 仓库名称: 仓库状态: 仓库地址和联系电话: 日期: 2022-05-01 至 2022-05-17 产品编号: WBC-FXJD-SL-5G 批次管理: 否													
库存进出明细													
出入库时间	产品编号	产品名称	产品类型	规格	单位	上期结余	本期入库	本期出库	本期结余	仓库	仓库类型	仓库状态	单据号
2022-05-10	WBC-FXJD-SL-5G-wb0001	无线设备	物料	/	pcs		1.00		1.00	原材料仓库	综合	公用库	采购入库
2022-05-12	WBC-FXJD-SL-5G-wb0002	无线设备	物料	/	pcs		9.00		10.00	原材料仓库	综合	公用库	采购入库
2022-05-12	WBC-FXJD-SL-5G-wb0003	无线设备	物料	/	pcs		49.00		59.00	原材料仓库	综合	公用库	采购入库
2022-05-17	WBC-FXJD-SL-5G-wb0004	无线设备	物料	/	pcs		21.00		80.00	原材料仓库	综合	公用库	采购入库
库存进出统计													
产品编号	产品名称	规格	型号	单位	上期结余	本期入库	本期出库	本期结余	仓库	仓库类型	仓库状态		
WBC-FXJD-SL-5G-wb0001	无线设备	/	/	pcs	0.00	80.00	0.00	80.00	原材料仓库	综合	公用库		

- 3.库存明细账的作用：
- 可以看到产品的库存进出明细、库存进出统计。

库存月结

- 1.主要功能：用于查看每个月的库存结算状态
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击供应链管理→点击仓库管理→点击库存管理→进入库存月结
- 2.1如果要手动月结的话→①点击月结→想重新月结→②点击反月结→③点击重算、再点击月结（一般是系统自动月结）；

库存月结						
操作	开始日期	结束日期	月结时间	操作人	月结状态	月结备注
月结	2022-04-01	2022-04-30	2022/4/25		当前期间	
反月结						
2022-03-01	2022-03-31	2022/4/1		巴月结		
2022-02-01	2022-02-28	2022/3/2		巴月结		
2022-01-01	2022-01-31	2022/2/2		巴月结		
2021-12-01	2021-12-31	2022/1/6		巴月结		
2021-11-01	2021-11-30	2021/12/8		巴月结		
2021-10-01	2021-10-31	2021/11/8		巴月结		
2021-09-01	2021-09-30	2021/10/28		巴月结		
2021-08-01	2021-08-31	2021/9/24		巴月结		
2021-07-01	2021-07-31	2021/8/4		巴月结		

3.库存月结的作用：

每个月都要计算库存，为保证库存数量的准确。

系统报表

系统报表内容包括查询各种单据的报表

营销报表

订单资料统计表

- 1.主要功能：查询某一个时间段内销售订单的详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击营销报表→进入订单资料统计表
- 2.1①选择订单编号→②选择下单日期→③生产交期→④点击查询（注：订单编号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→订单编号）；

菜单

文件 编辑 视图 格式 数据 窗口 帮助

打印 导出 帮助 关闭

销售订单查询

订单编号 DD220500008 1 下单日期 2022-05-01 至 2022-05-17 业务员 产品规格 出货日期 至 库存状态 全部

客户名称 生产交期 2022-05-01 至 2022-05-31 产品编号 客户订单号 客户物料号 型号

分单号 汇色笔电 产品 订费 业务员 客户 订单状态 订单阶段: 已出货 交货状态 交货 未交货 产品类型 或项目名称

销售订单列表 面积汇总: 0.00 订单金额汇总: 20000.00 出货金额汇总: 20000.00

行号	客户名称	订单编号	分单号	产品编号	客户物料号	产品名称	规格	型号	数量	订单数量	入库数	生产欠数	已出货数	未出货数	退货数	补发数	箱数	订单公用库存	公费
1	测试客户	DD220500008	DD220500008.0001	C-1RWSF-1810		1人段沙发	J	1810		4	0	4	4	0					

销售订单汇总表 订单总量: 4.00 产品计数: 1

订单数量	已完成数	未完成数	金额	总金额	出货金额	产品名称	产品编号
4.00	0.00	4.00	20000.00	20000.00	20000.00	1人段沙发	C-1RWSF-1810

- 3.订单资料统计表的作用：
- 可以看到订单的入库、生产欠数、已出货、未出货等情况。

销售退货统计表

- 1.主要功能：查询某一个时间段内销售退货的详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击营销报表→进入销售退货统计表
- 2.1①选择退货日期→②分组类型→③点击查询；

销售退货统计表

查询

刷新

导出

帮助

关闭

产品编号

产品名称

型号

产品规格

客户名称

退货日期

2022-04-01

至

2022-05-17

分组类型

非产品

客户+产品

销售退货汇总

产品编号	产品名称	规格	客户名称	退货量	退货金额	单位	型号	颜色
合计:				0	0.00			

销售退货明细

单据日期	单据号	客户名称	仓管员	产品编号	产品名称	规格	型号	数量	价格	金额	单位	合格数	合格折扣	不良数量	不良折扣	报废数量	报废折扣
合计:																	

3.销售退货统计表的作用：

可以看到销售退货汇总、销售退货明细。

产品出货统计表

- 1.主要功能： 查询某一个时间段内产品出货的详细内容
- 2.操作步骤： 登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击营销报表→进入产品出货统计表
- 2.1①选择出货日期→②出货类型→③点击查询；

产品出货统计表

查询

刷新

导出

帮助

关闭

出货单号

出货日期

2022-05-01

至

2022-05-31

客户名称

产品编号

审核状态

所有

业务员

产品名称

产品规格

型号

出货类型

所有

客户订单号

审核日期

至

仓库名称

产品批号

项目名称

出货明细

序号	出货单号	出货日期	单据单号	客户名称	产品编号	产品名称	规格	型号	发货数量	单价	金额	备注	分单号	订单数	客户订单号
1	CH220500001	2022/5/16		测试客户	C-1RWSF-1810	1人位沙发	/	1810	4	5,000.00	20,000.00		DD220500008-000	1	4519162
合计:									4		20,000.00				

3.产品出货统计表的作用：

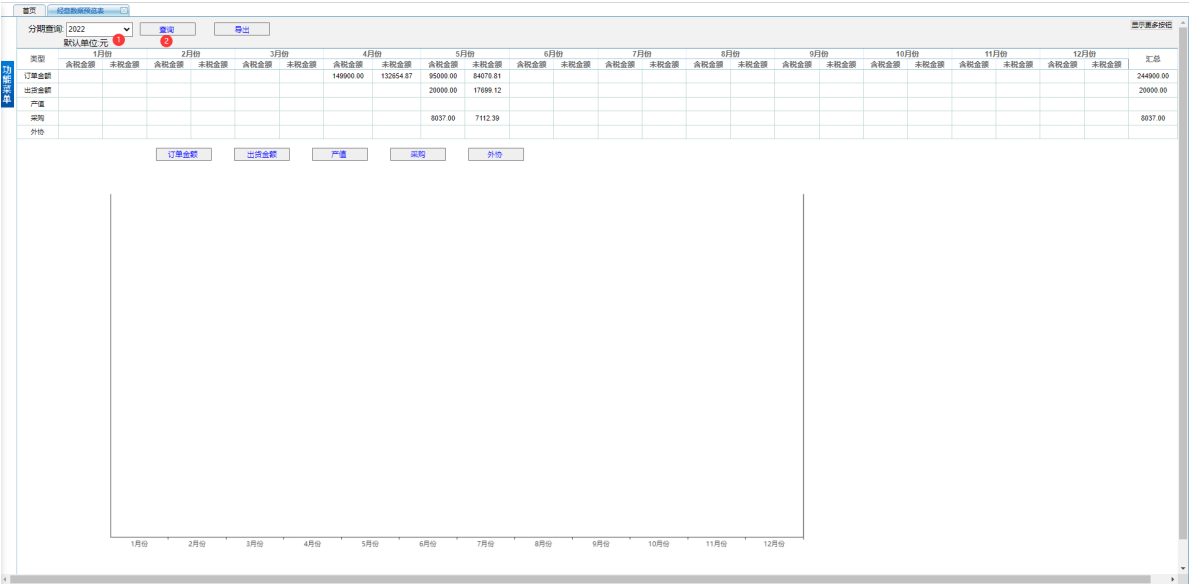
可以看到订单的出货明细、出货汇总。

订单跟踪表

- 1.主要功能： 查询某一个订单进度的详细内容
- 2.操作步骤： 登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击营销报表→进入订单跟踪表
- 2.1①填写分单号→②选择订单交期→③下单日期→④点击查询（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

经营数据预览表

- 1.主要功能： 查询每个月的经营金额
- 2.操作步骤： 登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击营销报表→进入经营数据预览表
- 2.1①选择分期查询→②点击查询；



- 3.经营数据预览表的作用：
- 可以看到每个月含税、未税的订单金额、出货金额、产值、采购、外协的汇总以及树状图。

成品周转仓余额报表

- 1.主要功能： 用于查询客户发货余额的详细内容
- 2.操作步骤： 登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击营销报表→进入余额报表
- 2.1①选择客户名称→②选择日期→③点击查询；

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

数量

单位

单价

金额

日期

发货类型

运输方式

含税价

产品编号

C-1RWSF-1810

1人位沙发

/

TZ220500002

CH220500001

销售退货

4

5,000.00

20,000.00

2022/5/16

普通发货

陆

5,000.

客户名称

测试客户

客户地址

客户联系人

型号

产品规格

产品名称

产品规格

通知单号

出货/退货单号

销售类型

- 3.余额报表的作用：
- 可以看到产品出入明细、客户进出汇总表、客户发货余额。

PMC报表

产线维修日报表

生产跟踪表

- 1.主要功能：用于查询订单生产完成的详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击PMC报表→点击产线维修日报表→进入生产跟踪表
- 2.1①填写分单号→②选择下单日期→③点击查询（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

生产跟踪表		分单号	客户订单	产品编号	客户名称	下单日期	至												
		DDZ22050001-0001				2022-05-01	2022-05-31												
订单完成日期		2022-05-01	至	2022-05-31															
序号	客户订单号	分单号	客户名称	产品编号	产品名称	材质	厚度	下单日期	订单交期	工序1	数量	计划	实际	工序2	计划	实际	工序3	计划	实际
												数量	开始	结束	工时	数量	开始	结束	工时
1	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	C-1RWVSF-1810	1人位沙发		0	2022-05-10	2022-05-11	C-1RWVSF-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
2	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1RSFZZ-1810	1人沙发边几		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1RSFZZ-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
3	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1MXXB-1810	3人沙发		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1MXXB-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
4	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1KXSB-1810	沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1KXSB-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
5	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1KXMB-1810	沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1KXMB-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
6	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1KXEND-1810	沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1KXEND-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
7	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1BEMT-1810	沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1BEMT-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
8	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1KXMTM-1810	沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1KXMTM-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
9	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1KXMB-1810	沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1KXMB-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
10	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1KXMB-1810	沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1KXMB-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
11	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1MXXS-1810	3人沙发边几		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1MXXS-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
12	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1ZFTSB-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1ZFTSB-1810	4	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
13	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1ZFTMT-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1ZFTMT-1810	4	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
14	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1PSHD-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1PSHD-1810	4	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
15	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1PSHDMB-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1PSHDMB-1810	4	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
16	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1WVZD-1810	1位沙发		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1WVZD-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
17	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1WVZMT-1810	1位沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1WVZMT-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
18	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1ZDCM-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1ZDCM-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
19	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1SMP-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1SMP-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
20	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1THMT-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1THMT-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
21	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1THBM-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1THBM-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
22	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1FSZMTM-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1FSZMTM-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
23	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1FSZMDGM-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1FSZMDGM-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
24	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1FSZMG-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1FSZMG-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
25	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1QHVB-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1QHVB-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-
26	46343	DDZ22050001-0001	同欣客户	B-1FSHM-1810	3人沙发椅背		0	2022-05-10	2022-05-11	B-1FSHM-1810	2	05/16	05/16	-	-	-	-	-	-

- 3.生产跟踪表的作用：
- 可以看到自制品每道工序的开始时间、结束时间、完成数量等。

订单完工情况

- 1.主要功能：用于查询订单完成的详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击PMC报表→点击产线维修日报表→进入订单完工情况
- 2.1①填写客户订单号→②选择客户交期→③勾选完成/未完成→④点击查询（注：客户订单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→客户订单号）；

首页	订单完工情况	
客户订单号	510102	1 订单号
客户名称		客户名称
客户交期	2022-05-01 至 2022-05-31	2 产品编号
查询	导出Excel	完成 未完成 *
订单号	分单号	产品编号
工序	任务数	产品规格
完工数	未完工数	订单数
数量完成率	进度	完工数
任务工时	完工工时	入库数
未完工工时	工时完成率	出货数
工时进度		客户名称
		客户订单号
		客户交期

3.订单完工情况的作用：

可以看到订单的完工、入库、出货等情况。

工位齐套查询

1.主要功能：用于查询订单工序完成的详细内容

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击PMC报表→点击产线维修日报表→进入工位齐套查询

2.1①选择工序名称→②填写分单号→③点击查询（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

540

541

542

543

544

545

546

547

548

549

550

551

552

553

554

555

556

557

558

559

560

561

562

563

564

565

566

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576

577

578

579

580

581

582

583

584

585

586

587

588

589

590

591

592

593

594

595

596

597

598

599

600

601

602

603

604

605

606

607

608

609

610

611

612

613

614

615

616

617

618

619

620

621

622

623

624

625

626

627

628

629

630

631

632

633

634

635

636

637

638

639

640

641

642

643

644

645

646

647

648

649

650

651

652

653

654

655

656

657

658

659

660

661

662

663

664

665

666

667

668

669

670

671

672

673

674

675

676

677

678

679

680

681

682

683

684

685

686

687

688

689

690

691

692

693

694

695

696

697

698

699

700

701

702

703

704

705

706

707

708

709

710

711

712

713

714

715

716

717

718

719

720

721

722

723

724

725

726

727

728

729

730

731

732

733

734

735

736

737

738

739

740

741

742

743

744

745

746

747

748

749

750

751

752

753

754

755

756

757

758

759

760

761

762

763

764

765

766

767

768

769

770

771

772

773

774

775

776

777

778

779

780

781

782

783

784

785

786

787

788

789

790

791

792

793

794

795

796

797

798

799

800

801

802

803

804

805

806

807

808

809

810

811

812

813

814

815

816

817

818

819

820

821

822

823

824

825

826

827

828

829

830

831

832

833

834

835

836

837

838

839

840

841

842

843

844

845

846

847

848

849

850

851

852

853

854

855

856

857

858

859

860

861

862

863

864

865

866

867

868

869

870

871

872

873

874

875

876

877

878

879

880

881

882

883

884

885

886

887

888

889

890

891

892

893

894

895

896

897

898

899

900

901

902

903

904

905

906

907

908

909

910

911

912

913

914

915

916

917

918

919

920

921

922

923

924

925

926

927

928

929

930

931

932

933

934

935

936

937

938

939

940

941

942

943

944

945

946

947

948

949

950

951

952

953

954

955

956

957

958

959

960

961

962

963

964

965

966

967

968

969

970

971

972

973

974

975

976

977

978

979

980

981

982

983

984

985

986

987

988

989

990

991

992

993

994

995

996

997

998

999

1000

工位齐套查询

查询

刷新

导出

帮助

关闭

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

车间报表

车间生产进度跟进表

- 1.主要功能：查询某一个时间段内，车间生产状态等详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入车间生产进度跟进表
- 2.1①选择分单号→②选择订单交期→③选择制令单日期→④勾选订单状态→⑤勾选生产状态→⑥点击查询（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

生产进度跟进表

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

生产进度跟进表

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

生产进度跟进表

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

生产进度跟进表

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

3.车间生产进度跟进表的作用：

可以看到各个订单的分单对应的任务单和制令单及其执行情况，执行进度，派工信息以及入库信息。

生产领料统计表

1.主要功能：用于查询某一个时间段，某一个物料/所有物料的领用汇总，以及领用的金额汇总

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入生产领料统计表

2.1①填写分单号→②勾选已领/未领/已完结→③选择来源→④选择领料时间→⑤点击查询（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

生产领料统计表

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

生产领料统计表

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

生产领料统计表

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

3.生产领料统计表的作用：

可以看到每个物料的领用数量、标准领料、未领数以及领料汇总。

产品物料耗用统计表

- 1.主要功能：用于查询一个订单的半成品/物料的领用数量以及标准领料
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入产品物料耗用统计表
- 2.1①选择分单号→②点击查询（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

生产物料耗用统计表

分单号

DD220400008

序号	产品编号	产品名称	规格	型号	单位	领用数量	标准领料	备注
1	1000070646	箱体组件	/	/	PCS	0.00	4.00	
2	1000011527	连接板	/	/	PCS	0.00	2.00	
3	1000011528	连接板	/	/	PCS	0.00	2.00	
4	1000011528	箱门封条组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
5	1000031344	箱体门组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
6	1000031346	箱体门组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
7	1000124000	箱体侧板组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
8	1000204330	箱体侧板组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
9	1000204334	箱体侧板组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
10	1000204331	箱体侧板	/	/	PCS	0.00	2.00	
11	1000204336	箱体侧板组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
12	1000204401	箱体侧板组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
13	1000204403	箱体侧板组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
14	1000070652	箱体侧板	/	/	PCS	0.00	8.00	
15	1000070642	箱体侧板	/	/	PCS	0.00	8.00	
16	1000070160	箱体式之盖板的组件 (客户)	/	/	PCS	0.00	2.00	
17	1000070160	箱体式之盖板的组件 (客户)	/	/	PCS	0.00	2.00	
18	1000011525	箱体侧板组件	/	/	PCS	0.00	2.00	
19	1000011525	箱体侧板组件	/	/	PCS	0.00	4.00	
20	1000011527	箱体	/	U 600x79x21 (q7X 200)	PCS	0.00	2.00	
21	1000011176	箱体	/	2.46.5x25x480(p4 2.13x185(C1 2.46.5x25x480(p4	PCS	0.00	2.00	

- 3.产品物料耗用统计表的作用：
- 可以看到半成品领用统计表、物料领用统计表。

生产完工入库统计表

- 1.主要功能：用于查询半成品的入库数量
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入生产完工入库统计表
- 2.1查询生成完工入库的自制品→①选择订单分单→②选择入库日期→③点击查询（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）； 进入下一步2.2

生产完工入库统计表

完工部门

订单分单

DD220500019-4

入库日期

2022-06-01

至

2022-06-30

序号	部门	班组	工作中心	分单号	产品编号	产品名称	规格	型号	合格数量	不良数量	材质	颜色	单位	备注	物料状态
1	生产部			DD220500019-0001	5615457	灯外壳	/	/	40	0					未提交
合计:									40	0					

2.2如果扣料状态是未提交，可以进行补扣料→①选择订单分单→②选择入库日期→③点击查询→④点击补扣料（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

序号	部门	班组	工作中心	分单号	产品编号	产品名称	规格	型号	合格数量	不良数量	材质	颜色	单位	备注	扣料状态
1	生产部				D0220400001-00011000204378	油灰斗	/	/	4	0					未提交
合计:									4	0					

3.生产完工入库统计表的作用：

可以看到完工入库的产品合格数、不良数、扣料状态等。

产品生产统计表

1.主要功能：用于查询某一个统计周期，某一个/所有产品的生产完工数、成本等详细内容

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入产品生产统计表

2.1①选择产品编号→②点击查询；

产品编号	产品名称	规格	计划数	派工数	完工数	报废数	料成本	料单位成本	单位	型号	成本展开	属性
数据												

料件编号	料件名称	规格	单位用量	料单价	料成本	用料数	用料成本	单位
合计:					0.00		0.00	

3.产品生产统计表的作用：

可以看到产品的完工数量、用料成本明细表以及产品生产明细表。

车间工序完工数量和工时统计表

- 1.主要功能：用于查询车间工序完工数量等详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入车间工序完工数量和工时统计表
- 2.1①选择员工→②选择订单分单→③选择完成时间→④选择产品属性→⑤选择产品类型→⑥点击查询（注：订单分单请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

车间工序完工数量和工时统计表

工单: 管理员工 1 序: 完成时间: 2022-05-01 至: 2022-05-17 汇总方式: 工序 员工 产品 客户订单号: 订单分单: D0220500001-0 产品属性: 全部 产品类型: 全部 统计工时

工序完工工序工时明细				订单数量合计: 2		完工数量合计: 4.00		不合格数量合计: 0		报废数量合计: 0		维修数量合计: 0										
客户订单号	工序	员工	产品型号	产品名称	客户订单号	分单号	订单数量	单位用量	完工数量	开始时间	完成时间	托盘号	不合格数	报废数	维修数	实际工时	标准工时	效率	员工时数	工时单价	工序价格	工序金额
2022-05-10 18:12:45	B-ZKBMJ-1810	管理员工	B-ZKBMJ-1810	南冠本架	48343	D0220500001-2	0.00	2	0.00	2022-05-10 18:12:45	2022-05-10 18:12:45		0			0	0	0			0.00	0.00
2022-05-11 09:00:04	B-FS2MJ-1810	管理员工	B-FS2MJ-1810	扶手架本架	48343	D0220500001-2	0.00	2	0.00	2022-05-11 09:00:04	2022-05-11 09:00:04		0			0	0	0			0.00	0.00

工序完工汇总

订单数量合计: 4

完工数量合计: 4.0000

不合格数量合计: 0

报废数量合计: 0

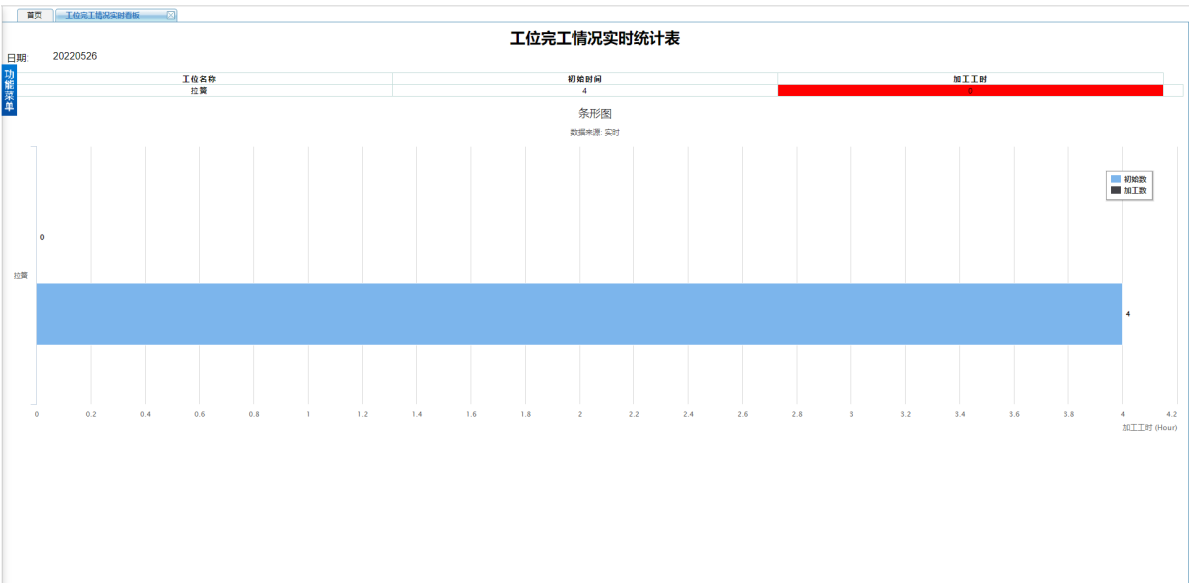
维修数量合计: 0

工序	员工	产品型号	完工数量	工时单价	工时合计	工序价格	工序金额	工序合计
B-FS2MJ-1810	管理员工	B-FS2MJ-1810	2	0	0	0	0	0
B-ZKBMJ-1810	管理员工	B-ZKBMJ-1810	2	0	0	0	0	0
合计:			4	0	0	0	0	0

- 3.车间工序完工数量和工时统计表的作用：
- 可以看到工序完工数量/工时明细、哪个员工做了哪道工序以及工序完工汇总。

工位完工情况实时看板

- 1.主要功能：用于查询当天的工位完工情况（条形图展现）
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入工位完工情况实时看板
- 2.1看到工位完工情况实时统计表的界面；



- 3.工位完工情况实时看板的作用：
- 可以看到工位名称、初始时间、加工时间以及展现的条形图。

工位完成情况统计表

- 1.主要功能：用于查询某一段时间/某一天车间工位的完工情况
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入工位完工情况实时看板
- 2.1①选择工序名称→②选择日期→③点击查询；

工位完成情况统计表

查询

刷新

导出

帮助

关闭

工位名称

日期

2022-05-01

至

2022-05-17

统计	明细							
工位名称	初始时间	加工工时(小时)	零件总数量	使用材料总净重	材料利用率	总工时(小时)	总金额	零件总重量
统计	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00000

- 3.工位完成情况统计表的作用：
- 可以看到工位的完工日期、完工职员、完工数量等。

职员生产情况统计

- 1.主要功能：用于查询某一天/某一段时间，某个职员所做的工序等详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入职员生产情况统计
- 2.1①选择职员名称→②选择日期→③点击查询；

职员

职员生产情况统计表

查询

刷新

导出

帮助

关闭

查询

工单名称

职员名称

日期

2022-05-01

至

2022-05-26

查询结果列表

职员名称	工位名称	初始时间	加工工时	零件总数量	使用材料总净重	材料利用率	总工时	总金额	加工面积
管理岗	激光	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00000
管理岗	水刀	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00000
管理岗	B-ZKBMJ-1810	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00000
管理岗	B-FZBMJ-1810	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00000
管理岗	沙发扣线	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00000
管理岗	数控	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00000
管理岗	SR1800070843	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00000

- 3.职员生产情况统计的作用：
- 可以看到某个职员做了哪些工序。

订单工位完成情况统计表

1.主要功能：用于查询销售订单工位完成情况等详细内容

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击车间报表→进入订单工位完成情况统计表

2.1①选择任务日期；

3.订单工位完成情况统计表的作用：

可以看到订单编号、任务日期、客户名称、所属部门等。

供应链报表

材料采购统计表

1.主要功能：用于查询物料的采购数量、金额等详细内容

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入材料采购统计表

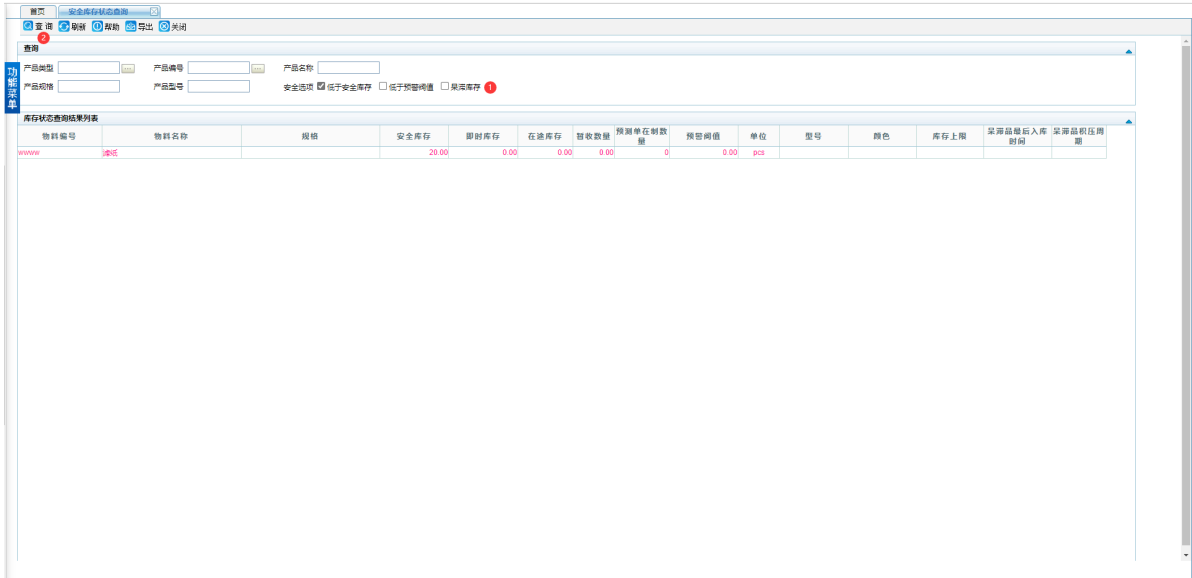
2.1①选择入库日期→②选择物料编号→③勾选采购入库/计划外入库→④点击查询；

3.材料采购统计表的作用：

可以看到物料的入库汇总、明细、金额、均价等。

安全库存状态查询

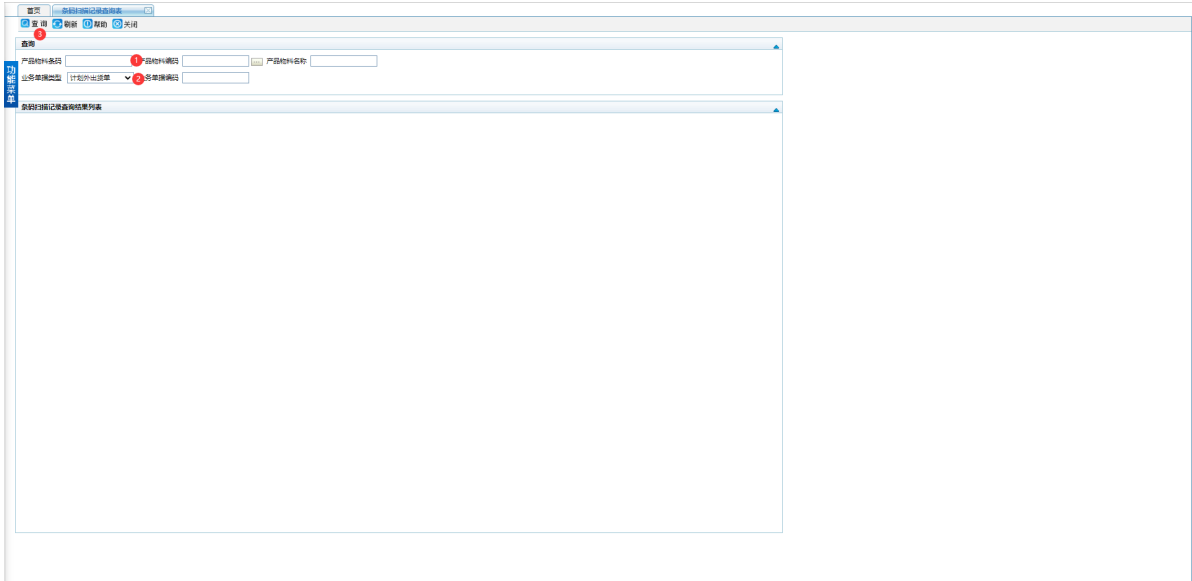
- 1.主要功能：用于查询哪些产品低于安全库存等详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入安全库存状态查询
- 2.1①选择安全选项→②点击查询；



- 3.安全库存状态查询的作用：
可以看到库存状态查询结果列表中哪个产品低于安全库存，就需要采购了。

条码扫描记录查询表

- 1.主要功能：用于条码扫描记录的查询
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入条码扫描记录查询表
- 2.1①填写产品物料条码→②选择业务单据类型→③点击查询；



- 3.条码扫描记录查询表的作用：

可以看到某个单据的条码扫描记录。

采购退货统计表

- 1.主要功能：用于查询采购产品的退货详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入采购退货统计表
- 2.1①选择退货日期→②勾选分组类型→③选择退货类型→④点击查询；

采购退货统计表

产品编号

产品名称

规格

供应商名称

退货日期

退货数量

退货金额

单位

型号

颜色

退货日期

退货数量

退货金额

单位

型号

颜色

退货日期

退货数量

退货金额

单位

型号

颜色

- 3.采购退货统计表的作用：
- 可以看到采购退货的产品汇总、采购退货明细。

欠料统计表

- 1.主要功能：用于查询生产所需要的原材料供应不足等详细内容
- 2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入欠料统计表
- 2.1①选择创建日期→②点击查询；

欠料统计表

物料编号

物料名称

规格

型号

供应商名称

数量

物料编号

物料名称

规格

型号

供应商名称

数量

物料编号

物料名称

规格

型号

供应商名称

数量

- 3.欠料统计表的作用：

可以看到生产欠料的物料编号、分单号、供应商、数量等。

预估成本表

1.主要功能：用来查询预估某个订单的产品成本

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入预估成本表

2.1①选择分单号→②选择产品编号→③点击查询（注：分单号请参照→日常操作界面→营销管理→销售订单→分单号）；

首页

预估成本表

导出

帮助

关闭

预估成本表

DM类型

基础BOM

分单号

DD226000014

产品编号

545415

数量

5.00000000

说明1: 单价(RMB):0 单价(USD):0 单价(HKD):0 本币合计:0

说明2: 单价(RMB):0 单价(USD):0 单价(HKD):0 本币合计:0

层级	产品编号	产品名称	规格	型号	单位	产品属性	单位用量	需求用量	单价(RMB)	单价(USD)	单价(HKD)	当前货币	供应商1	含税总价1(本币)	单价(RMB)	单价(USD)	单价(HKD)	当前货币2	供应商2	含税总价2(本币)
1	545415	耳机	/	/	PCS	成品	1.00000	5.00000	0	0	0			0	0	0	0			0
2	416546	PUV	/	/	PCS	物料	1.00000	5.00000	0	0	0			0	0	0	0			0
2	416545	导线	/	/	PCS	物料	3.00000	15.00000	0	0	0			0	0	0	0			0
2	416544	插头	/	/	PCS	物料	2.00000	10.00000	0	0	0			0	0	0	0			0
2	416543	电池	/	/	PCS	物料	2.00000	10.00000	0	0	0			0	0	0	0			0
2	416542	耳塞	/	/	PCS	半成品	1.00000	5.00000	0	0	0			0	0	0	0			0
2	416541	耳机壳	/	/	PCS	半成品	1.00000	5.00000	0	0	0			0	0	0	0			0

3.预估成本表的作用：

可以看到产品的层级、单位用量、需求用量、单价、供应商等。

供应商进出货明细表

1.主要功能：用于查询某一段时间内某个供应商的采购入库、采购退货等详细内容

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入供应商进出货明细表

2.1①选择供应商→②选择日期→③点击查询；

供应商进出货明细表																			
供应商: 供应商01 日期: 2022-04-01 至: 2022-05-17 币种: 人民币																			
供应商名称	进出货日期	品名	采购单号	进出货单号	进出货单号	单据类型	单据状态	单位	含税名称	规格	品号	采购人	采购数量	验收数量	计价数量	服务数量	分单号	币别	原币价
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯芯灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000067100	管理员	84.00	84.00	42.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯芯灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000067100	管理员	42.00	42.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	小壳头带壳头灯芯灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000061029	管理员	66.00	66.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	小壳头带壳头灯芯灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000061029	管理员	33.00	33.00	33.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	SECC-H5 11.5	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	M0000000065	管理员	106.00	106.00	93.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	SECC-H5 11.5	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	M0000000065	管理员	93.00	93.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	防冲齿胶块	50220500006		JW220500001	计划外入单	合格	PCS	康材科合	/	1000060007	管理员	0.00	0.00	12.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	六角头螺栓主螺枕	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000009064	管理员	6.00	6.00	3.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	六角头螺栓主螺枕	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000009064	管理员	3.00	3.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000071190	管理员	254.00	254.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000071190	管理员	500.00	500.00	254.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	M0000003032	管理员	33.00	33.00	33.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	M0000003032	管理员	66.00	66.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	六角头螺栓主螺枕	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000061072	管理员	36.00	36.00	36.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	六角头螺栓主螺枕	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000009065	管理员	8.00	8.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	六角头螺栓主螺枕	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000009065	管理员	16.00	16.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000069189	管理员	12.00	12.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000069189	管理员	24.00	24.00	12.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	SECC-H5 12.0	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	M0000000064	管理员	962.00	962.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	SECC-H5 12.0	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	M0000000064	管理员	481.00	481.00	481.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	W18C-FXJD-SL-5c	管理员	21.00	21.00	21.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000069182	管理员	44.00	44.00	0.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/17	标准型带壳头灯	50220500006		PR220500010	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	1000069182	管理员	88.00	88.00	44.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/10	标准型带壳头灯	50220500001		PR220500001	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	SS100006796	管理员	54.00	54.00	54.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/10	标准型带壳头灯	50220500001		PR220500001	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	SRM000003032	管理员	33.00	33.00	33.00	0.00		人民币	
供应商01	2022/5/10	标准型带壳头灯	50220500001		PR220500001	计划外采购入库单	合格	PCS	康材科合	/	SRM000003032	管理员	33.00	33.00	33.00	0.00		人民币	

3.供应商进出货明细表的作用：

可以看到采购物料的供应商、采购日期、单据类型、采购数量、金额等。

库存进出操作日志

1.主要功能：用于查询产品的进出库存数量

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入库存进出操作日志

2.1①选择产品编号→②选择进出日期→③点击查询；

单据编号	操作号	进出日期	产品编号	产品名称	规格	数量	库存结余	单价	单位	进/出仓库	进/出库存状态	进/出仓库类型	进/出类型	部门名称	进/出所有者	操作人
TR220500019	S20220517000000019	2022-05-17 14:11:08	1000090612	平盘器A级	/	44.00	144.00000	0.00	PCS	原材料仓库	公用库存	总仓	采购入库	生产部	本公司	管理员
FR220500019	S20220517000000019	2022-05-17 14:11:08	1000090612	平盘器A级	/	-44.00	188.00000	0.00	PCS	暂收仓	公用库存	总仓	采购入库	仓储部	本公司	管理员
TR220500006	S20220517000000019	2022-05-17 14:00:11	1000090612	平盘器A级	/	44.00	232.00000	0.00	PCS	暂收仓	公用库存	总仓	产品材料采购暂收仓	仓储部	本公司	管理员
TR220500006	S20220517000000019	2022-05-17 14:00:11	1000090612	平盘器A级	/	-44.00	0.00000	0.00	PCS	在途仓	公用库存	总仓	产品材料采购暂收仓	仓储部	本公司	管理员
TR220500006	S20220517000000019	2022-05-17 14:00:11	1000090612	平盘器A级	/	88.00	188.00000	0.00	PCS	暂收仓	公用库存	总仓	产品材料采购暂收仓	仓储部	本公司	管理员
TR220500006	S20220517000000019	2022-05-17 14:00:11	1000090612	平盘器A级	/	-88.00	44.00000	0.00	PCS	在途仓	公用库存	总仓	产品材料采购暂收仓	仓储部	本公司	管理员
SO220500006	S20220517000000019	2022-05-17 13:56:28	1000090612	平盘器A级	/	88.00	132.00000	0.00	PCS	在途仓	公用库存	总仓	计划外采购订仓	仓储部	本公司	管理员
SO220500006	S20220517000000019	2022-05-17 13:56:28	1000090612	平盘器A级	/	44.00	44.00000	0.00	PCS	在途仓	公用库存	总仓	计划外采购订仓	仓储部	本公司	管理员

3.库存进出操作日志的作用：

可以看到产品的进出时间、数量、库存结余、进出仓库、进出仓库类型、进出类型、部门名称等。

产品物料采购入库单价格

1.主要功能：用于查询产品物料采购入库的价格等详细内容

2.操作步骤：登录系统→点击功能菜单→点击系统报表→点击供应链报表→进入产品物料采购入库单价格

2.1①选择产品编号→②选择入库日期→③点击查询；

单据号	采购单号	暂收单号	产品编号	产品名称	产品规格	订单数量	发货数量	暂收数量	实收	入库数量	单价	币种	汇率	金额	本币金额	单位来源	仓库名称	单位	供应商	累计暂收	型号	累计入库	颜色
FR220500002	802205000003	TR2205000003	9-7-8808-2-C-2-4	锂电锂电柱	/	3	3	3	3	2022/5/10	3	23	人民币	69		采购单	原材料仓		供应商01	3	/	0	
FR220500003	802205000003	TR2205000004	9-7-8808-2-C-2-4	锂电锂电柱	/	7	7	7	7	2022/5/12	7	0	人民币	0		采购单	原材料仓		供应商01	7	/	0	
FR220500003	802205000003		9-7-8808-2-C-2-4	锂电锂电柱	/	47	47	47	47	2022/5/12	47	0	人民币	0		采购单	原材料仓		供应商01	47	/	0	

可以看到BOM料成本、板材、分单金额；产品下级的产品编号、单位用量、价格。

