

浩宇生产管理系统-轻云版

因为懂得 所以专业 天津浩宇天仿科技有限公司



自2016年启动数字化铸造工厂系统开发以来，国内已经有几十家铸造企业应用浩宇系统各个模块，涵盖了粘土砂造型线，树脂砂铸铁件，树脂砂铸钢件，壳型铸造，失蜡精密铸造，消失模铸造、压铸等各种铸造工艺。

在市场开发过程中，很多铸造企业也表达了很强烈的信息化诉求，但由于预算不足，人员不完整，制度不健全，导致企业无法实现信息化。

针对以上的问题，我们开发了一款特别适合铸造企业应用的信息化系统，性价比高，操作简单，易学易用。

浩宇ERP系统 (Enterprise Resource Planning)

销售管理	客户管理	报价管理	订单管理	物流管理	发票管理	应收账款管理
采购管理	供应商管理	物料管理	采购订单	物料需求计划	发票管理	应付账款管理
仓储管理	供应商管理	收货管理	入库检验	入库管理	出库管理	库存调整
人员管理	人员信息	教育信息	工作经历	技能管理	岗位资格	离职入职

浩宇MES系统 (Manufacturing Execution System)

技术管理	生产管理	质量管理	模具管理	芯盒管理	型砂管理	工装治具
文档管理	合格证管理	发货单管理	装箱单管理	客户抱怨管理	机械加工	各种报表

浩宇SCADA系统 (Supervisory Control And Data Acquisition)

行车吸料	合金加入	电量采集	球化喂丝	浇注温度	光谱数据	碳硅碳硫
球化反应时间	浇包重量	模壳焙烧炉	造型机	浇主机	混砂机	制芯机数据
热处理炉	制壳车间环境	后处理自动计数	加工中心数据	三坐标数据	打磨设备	X光机

浩宇VM系统 (大数据看板系统)



浩宇铸造企业生产数字化系统的优势

PAGE 3



性价比高

因为天津市政府的补贴政策，使得客户可以支付比较低的价格获得功能丰富的软件产品，同时企业可以选择本地或者云端部署的方式，以节省更多费用



系统功能恰到好处

该系统覆盖了**技术、销售、生产、质量、仓储、工资**等诸多环节，同时充分考虑了铸造企业管理简单灵活的特点，操作简单



充分考虑企业人员配备不足的可能性

软件操作简单，省去了很多不必要的环节，减少中层管理人员的工作量，即使人员配备不足，也能充分利用软件的各项功能



软件设置多种模式，企业可循序渐进使用

软件功能从简单到复杂，客户可以根据企业的当前实际情况选择简单模式，待成熟后再不断升级



随时集成其他功能模块

系统涵盖了几乎企业用到的除财务外的所有功能，客户可以根据使用情况随时增加更多功能模块，同时确保数据之间无缝连接。



引导客户不断转型升级 **系统=管理模式**

浩宇一直专注于铸造行业的软件开发，平均每月要接触10-15家不同铸造客户的新的需求，随着客户的增加，客户需求的不断增多，会有越来越多实用的功能加入到软件中，企业随着这些功能可以实现管理的不断优化升级。



管理人员不能及时了解生产进度

管理人员必须去现场查看或者等拿到从现场提交的纸质统计表单才能获知生产进度

在制品及成品库存过多

因不能及时获知现场的生产情况及库存情况，导致不能按照实际情况安排下生产订单及任务，导致库存积压过多

生产资料混乱

生产工艺资料，发放不规范，导致工艺规范无法贯彻到位，产生重复劳动甚至影响质量



管控品质失控

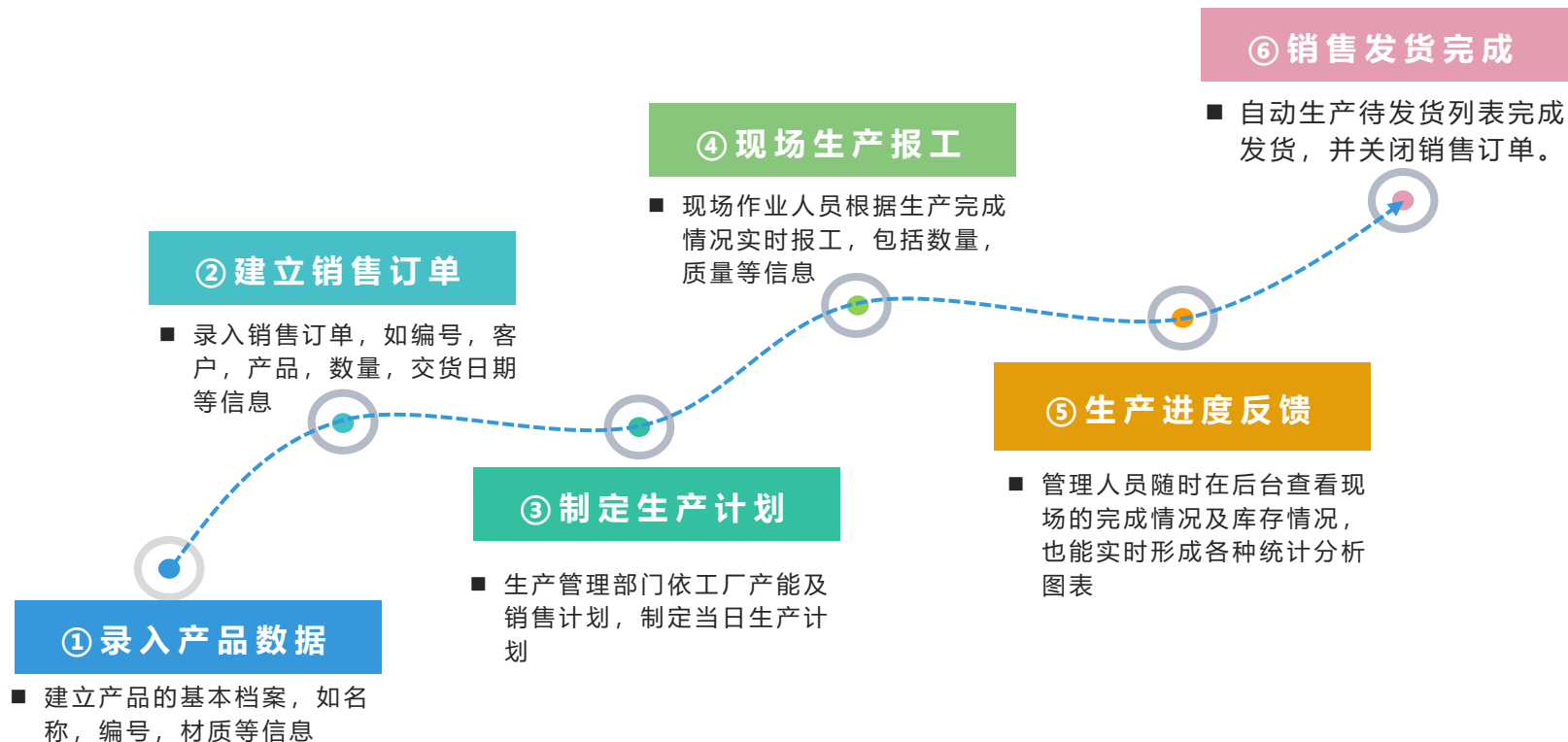
因不能及时获知现场的质量问题，前后工序脱节，即使后面检验出大量废品也在继续生产，导致更多废品出现。

产品追溯困难

产品质量出了问题，管理者不是先解决问题，而是选择逃避或是互相推御责任。

很难实现持续改善

因为缺乏足够的数据积累，不能准确找到问题点，因此也就谈不上持续改善。





技术管理-建立产品基本信息

PAGE 6



浩宇云平台

测温云

检测云

生产云

人力资源

技术管理

材质分类

材质管理

工艺流程

工序管理

流程模板

产品分类

产品管理

销售管理

质量管理

生产管理

首页 / 生产云 / 产品管理

首页 入库管理 产品管理

查询条件

产品类型 请选择产品类型 产品编号 请输入产品编号 产品名称 请输入产品名称 图号 请输入图号 产品状态 请选择产品状态 搜索 重置

有效性 ☒ 有效 ☐ 无效

+ 创建 编辑 导出 排产校验

	产品类型	产品毛坯	产品类别	材质类别	材质信息	产品编号	产品名称	图号	图号版本号	工艺清单	是否校验通过	产品规格	毛坯重量	模重	成品重量	组数(件/模)	产品废品率	是否有效
☐	毛坯件		客车	碳钢	ZG45	10200001	扭力臂	120192S.ss2	2020	工艺清单	待校验		12	18	11	1	5%	有效
☐	毛坯件		一类产品	不锈钢	CF8M	10100002	阀体	19329129EF	2020	工艺清单	校验合格		102	120	90	1	5%	有效
☐	毛坯件		一类产品	球铁	QT450	10300002	B51支架	101010L	A	工艺清单	校验合格		1.2	35	0	12	5%	有效
☐	加工件	刹车盘	一类产品	灰铁	HT250	20300001	刹车盘	BSK102129.43	2019	工艺清单	待校验		12	15	11	1	5%	有效
☐	毛坯件		铁路件	灰铁	HT250	10100001	刹车盘	988213SF	2020	工艺清单	校验合格		12	25	11	2	5%	有效

共 5 条

10条/页

< 1 >

前往 1 页

■ 建立产品基本信息是整个系统信息化的基础，其他模块都要使用产品信息所建立的数据。

■ 主要包括如产品名称，编号，材质、重量，版本，规格等信息

■ 也可以根据客户需求定制产品信息的其他条目



产品工艺流程

PAGE 7



+ 创建工艺 ✎ 编辑工艺 🗑 删除工艺 + 创建工序 ✎ 编辑工序 🗑 删除工序									
序号	☐	明细	工艺流程	开始节点	结束节点	顺序	排序		
1	☐	>	制蜡	☒	☐	2	↑ ↓		
2	☐	>	制壳	☐	☐	3	↑ ↓		
3	☐	>	熔炼浇注	☐	☐	4	↑ ↓		
4	☐	>	清理	☐	☐	5	↑ ↓		
5	☐	>	入毛坯库	☐	☒	6	↑ ↓		

+ 创建工艺 ✎ 编辑工艺 🗑 删除工艺 + 创建工序 ✎ 编辑工序 🗑 删除工序									
序号	☐	明细	工艺流程	开始节点	结束节点	顺序	排序		
1	☐	>	造型	☒	☐	2	↑ ↓		
2	☐	>	熔炼浇注	☐	☐	3	↑ ↓		
3	☐	>	清理	☐	☐	4	↑ ↓		
4	☐	>	入毛坯库	☐	☒	5	↑ ↓		

- 用户可以根据企业自己的实际生产情况自定义工艺流程，如精铸，砂铸，壳型，压铸等，同时将作业指导书等文件上传该产品的各个工序中



产品工艺流程

PAGE 8



+ 新建工艺 编辑工艺 删除工艺 + 新建工序 编辑工序 删除工序

序号	☐	明细	工艺流程	开始节点	结束节点	顺序	排序									
工序列表详情																
序号	☐	工序名称	需要检验	建立流转	生产单位	工序费	废品扣费	返工扣费	制造时间	工艺时间	等待时间	开始节点	结束节点	顺序	关键工序	排序
1	☐	制蜡件	否	☐	件	1	1	1	1	1	1	☒	☐	1	☒	↑ ↓
2	☐	组树	否	☐	模 (组)	1	1	1	1	1	1	☐	☒	2	☐	↑ ↓
2	☐	>	制壳			☐				☐			3			↑ ↓
3	☐	>	熔炼浇注			☐				☐			4			↑ ↓

工序列表详情

序号	☐	工序名称	需要检验	建立流转	生产单位	工序费	废品扣费
1	☐	去清冒口	是	☐	件	1	1
2	☐	一次抛丸	否	☐	件	1	1
3	☐	热处理	否	☐	件	1	1
4	☐	射线探伤	否	☐	件	1	1
5	☐	精整	否	☐	件	1	1
6	☐	打磨	是	☐	件	1	1

+ 新建工艺 编辑工艺 删除工艺 + 新建工序 编辑工序 删除工序

序号	☐	明细	工艺流程	开始节点	结束节点	顺序	排序 
1	☐	>	造型	☒	☐	2	↑ ↓
2	☐	√	熔炼浇注	☐	☐	3	↑ ↓

工序列表详情

序号	☐	工序名称	需要检验	建立流转	生产单位	工序费	废品扣费	返工扣费	制造时间	工艺时间	等待时间	开始节点	结束节点	顺序	关键工序	排序
1	☐	熔炼	否	☐	件	0	0	0				☒	☐	1	☐	↑ ↓
2	☐	浇注	否	☐	件	1	1	1	1	1	1	☐	☒	2	☐	↑ ↓

3

☐

>

清理

☐

☐

4

↑

↓

4

☐

>

入毛坯库

☐

☒

5

↑

↓



产品工艺流程



+ 创建工艺 编辑工艺 删除工艺 + 创建工序 编辑工序 删除工序



序号	☐	明细	工艺流程	开始节点	结束节点	顺序	排序
----	--------------------------	----	------	------	------	----	----

工序列表详情

序号	☐	工序名称	需要检验	建立流转	生产单位	工序费	废品扣费	返工扣费	制造时间	工艺时间	等待时间	开始节点	结束节点	顺序	关键工序	排序
1	☐	制蜡件	否	☐	件	1	1	1	1	1	1	☒	☐	1	☒	↑ ↓
2	☐	组树	否	☐	模 (组)	1	1	1	1	1	1	☐	☒	2	☐	↑ ↓

2	☐	>	制壳	☐									3		↑ ↓
3	☐	>	熔炼浇注	☐									4		↑ ↓
4	☐	√	清理	☐									5		↑ ↓

工序列表详情

序号	☐	工序名称	需要检验	建立流转	生产单位	工序费	废品扣费	返工扣费	制造时间	工艺时间	等待时间	开始节点	结束节点	顺序	关键工序	排序
1	☐	去浇冒口	是	☐	件	1	1	1	1	1	1	☒	☐	1	☐	↑ ↓
2	☐	一次抛丸	否	☐	件	1	1	1	1	1	1	☐	☐	2	☐	↑ ↓
3	☐	热处理	否	☐	件	1	1	1	1	1	1	☐	☐	3	☐	↑ ↓
4	☐	射线探伤	否	☐	件	1	1	1	1	1	1	☐	☐	4	☐	↑ ↓
5	☐	精整	否	☐	件	1	1	1	1	1	1	☐	☐	5	☐	↑ ↓
6	☐	打磨	是	☐	件	1	1	1	1	1	1	☐	☒	6	☐	↑ ↓



建立销售订单

PAGE 10



查询条件

订单编号

请输入销售订单编号

产品编号

请输入产品编号

产品名称

请输入产品名称

图号

请输入图号

客户名称

请选择客户

Q 搜索

重置

订单等级

请选择订单等级

订单状态

请选择订单状态

完成状态

请选择完成状态

交货日期

自

开始日期

-

结束日期

+ 创建

编辑

删除

导入

导出

下发订单

关闭订单

● 临期未入库/发货

● 报废预警

● 紧急订单

● 延期订单

● 锁定订单

刷新

重置

序号	☐	明细	订单编号	客户名称	产品编号	产品名称	图号	材质	订单数量	生产数量	入库数	发货数	废品数	交付日期	生产完成日期	操作
1	☐	>	21011501	海河机械	10100002	阀体	19329129EF	CF8M	1000	1100	1000	1000	80	2021-01-25	2021-01-20	订单加急 订单锁定
2	☐	>	x3	海河机械	10100002	阀体	19329129EF	CF8M	50	53	0	0	0	2021-01-31	2021-01-31	订单加急 订单锁定
3	☐	>	210127	海河机械	10100002	阀体	19329129EF	CF8M	200	105	0	0	1	2021-01-20	2021-01-31	订单加急 订单锁定
4	☐	>	20210122	天台汽车零部件(廊坊)有限公司	10300002	B51支架	101010L	QT450	10000	10500	80	0	8	2021-02-28	2021-01-24	订单加急 订单锁定
5	☐	>	21012502	海河机械	10100002	阀体	19329129EF	CF8M	2000	2100	2000	2000	13	2021-03-25	2021-03-20	订单加急 订单锁定
6	☐	>	x1	海河机械	10100002	阀体	19329129EF	CF8M	180	200	180	263	7	2021-01-31	2021-01-30	订单加急 订单锁定
7	☐	>	x2	无锡环宇	10100002	阀体	19329129EF	CF8M	25	30	25	0	5	2021-01-31	2021-01-30	订单加急 订单锁定
8	☐	>	21012501	海河机械	10100002	阀体	19329129EF	CF8M	1000	1300	0	0	131	2021-02-25	2021-02-20	订单加急 订单锁定

■ 销售人员可以随时查看到销售订单的基本信息，关键工序的完成情况，入库数量及发货数量



车间主任下发日生产任务

PAGE 11



查询条件

订单编号

请输入订单编号

客户名称

请选择客户

产品名称

请输入产品名称

产品编号

请输入产品编号

产品图号

请输入产品图号

搜索

重置

订单等级

请选择订单等级

订单状态

请选择订单状态

工艺名称

请输入工艺流程名称

交货日期

开始日期

结束日期

是否生产

☒ 全部

☐ 是

☐ 否

开始生产

停止生产

导出

新建订单

变更订单

紧急订单

延期订单

锁定订单

序号	☐	明细	生产状态	订单交货日期	销售订单编号	客户订单行号	订单状态	产品名称	产品编号	材质	图号	图号版本	是否紧急	需求日期	工艺流程	计划开始	计划完成
1	☐	>	生产中	2021-01-31	x2		正常	阀体	10100002	CF8M	19329129EF	2020	☐	2021-01-30	造型	2021-01-22	2021-01-2
2	☐	>	生产中	2021-01-31	x3		正常	阀体	10100002	CF8M	19329129EF	2020	☐	2021-01-31	造型	2021-01-23	2021-01-2
3	☐	>	生产中	2021-01-20	210127		正常	阀体	10100002	CF8M	19329129EF	2020	☐	2021-01-31	造型	2021-01-23	2021-01-2
4	☐	>	生产中	2021-02-25	21012501		正常	阀体	10100002	CF8M	19329129EF	2020	☐	2021-02-20	造型	2021-02-12	2021-02-1

■ 车间主任根据当日生产情况及订单完成情况，直接勾选订单作为第二天的生产任务，不需要其他额外的任何操作



生产管理-车间班组长报工

PAGE 12



查询条件

订单编号

请输入订单编号

客户名称

请选择客户

产品名称

请输入产品名称

产品编号

请输入产品编号

产品图号

请输入产品图号

搜索

重置

工艺名称

请输入工艺流程名称

工序名称

请输入工序名称

交货日期

自 开始日期

结束日期

● 紧急订单 ● 延期订单 ● 锁定订单



序号	订单交货日期	销售订单编号	产品名称	产品编号	材质	图号	图号版本	是否紧急	需求日期	工艺流程	工序	需求量	待生产数量	合格品数量	废品数量	操作		
1	2021-01-20	阀体/10100002														104	1	报工
2	2021-02-25															2100	131	报工
3	2021-01-31															53	0	报工
4	2021-01-31															30	0	报工

生产用户

王伟

报废品信息

	缺陷	报废数量	多数模式
☐	缺陷		
☐	砂眼	- 0 +	多数模式

报工信息

需求数 200 在制品数 199

已合格 104 已报废数 1

合格数量

报废数量

1

2

3

4

5

6

7

8

9

.

0

-

清除

确定

取消

首页

生产报工

生产任务

查询条件

订单编号

请输入订单编号

客户名称

请选择客户

产品名称

请输入产品名称

产品编号

请输入产品编号

订单等级

请选择订单等级

订单状态

请选择订单状态

工艺名称

请输入工艺流程名称

交货日期

自 开始日期 - 结束日期

是否生产

☒ 全部

☐ 是

☐ 否

开始生产

停止生产

导出

序号	☐	明细	生产状态	订单交货日期	销售订单编号	客户订单行号	订单状态	产品名称	产品编号	材质
1	☐	>	生产中	2021-01-31	x2		正常	阀体	10100002	CF8M
2	☐	>	生产中	2021-01-20	210127		正常	阀体	10100002	CF8M
3	☐	>	生产中	2021-01-31	x3		正常	阀体	10100002	CF8M
4	☐	∨	生产中	2021-02-25	21012501		正常	阀体	10100002	CF8M

订单工序详情

序号	工序名称	是否关键工序	是否建立流转卡	是否分炉	排序	是否开始工序	是否最后工序	是否质检	需求数量	待生产数量	完成合格数	废品数
1	造型	☐	☐	☐	1	☒	☒	☐	1000	1100	2100	131

报工详情

明细	车间名称	班组名称	合格品数量	报废数量	报工日期	报工人
>	造型车间	造型1组	100	0	2021-01-25	王伟
>	造型车间	造型1组	100	0	2021-01-25	王伟
∨	造型车间	造型1组	900	120	2021-01-25	王伟

报工报废详情

生产用户详情

缺陷名称		报废数量
掉砂		120
合计		120

>	造型车间	造型1组	1000	11	2021-01-05	王伟
合计			2100	131		

共 4 条

10条/页

< 1 >

前往 1 页



出入库记录

查询条件

客户名称 产品名称 图号 入库日期 开始日期 结束日期

序号	客户名称	销售订单编号	产品名称	图号	版本号	入库日期	入库数量	库位编号	创建人	入库类型
1	天合汽车零部件(廊坊)有限公司	20210122	B51支架	101010L	A	2021-01-27	80	1	张飞	唯一号
2	无棉环宇	x2	阀体	19329129EF	2020	2021-01-27	25	1	张飞	唯一号
3			阀体	19329129EF	2020	2021-01-26	13	1	张飞	唯一号
4	海河机械	x1	阀体	19329129EF	2020	2021-01-26	180	1	张飞	唯一号
5			阀体	19329129EF	2020	2021-01-25	70	1	张飞	唯一号
6	海河机械	21012502	阀体	19329129EF	2020	2021-01-25	2000	1	张飞	唯一号
7	海河机械	210122004	阀体	19329129EF	2020	2021-01-22	983	1	张飞	唯一号
8	无棉环宇	210122005	刹车盘	988213SF	2020	2021-01-22	800	1	张飞	唯一号
9			刹车							
10	海河机械	210122003	阀体							
11			阀体							
12			刹车							
13	无棉环宇	21012201	刹车							
14			阀体							

查询条件

客户名称 产品名称 图号 出库日期 开始日期 结束日期

序号	客户名称	销售订单编号	产品名称	图号	版本号	出库日期	出库数量	创建人	出库类型
1	海河机械	x1	阀体	19329129EF	2020	2021-01-26	83	张飞	发货
2	海河机械	x1	阀体	19329129EF	2020	2021-01-26	180	张飞	发货
3	海河机械	21012502	阀体	19329129EF	2020	2021-01-25	2000	张飞	发货
4	无棉环宇	210122005	刹车盘	988213SF	2020	2021-01-22	800	张飞	发货
5	海河机械	210122004	阀体	19329129EF	2020	2021-01-22	1000	张飞	发货
6	海河机械	210122003	阀体	19329129EF	2020	2021-01-22	2000	张飞	发货
7	无棉环宇	21012201	刹车盘	988213SF	2020	2021-01-22	5	张飞	发货
8	无棉环宇	21012201	刹车盘	988213SF	2020	2021-01-22	200	张飞	发货
9	海河机械	21011501	阀体	19329129EF	2020	2021-01-19	1000	张飞	发货



发货单列表

查询条件

发货单号

请输入发货单号

订单编号

请输入订单编号

客户名称

请输入客户名称

发货员

请输入发货员

搜索

重置

发货日期

回

开始日期

-

结束日期

序号	发货单号	销售订单编号	客户名称	发货日期	发货员	查看详情
1	x1-2	x1	海河机械	2021-01-26	张飞	查看详情
2	x1-1	x1	海河机械	2021-01-26	张飞	查看详情
3	21012501	21012502	海河机械	2021-01-25	张飞	查看详情
4	210122001	210122005	无棉环字	2021-01-22	张飞	查看详情
5	210122	210122004	海河机械	2021-01-22	张飞	查看详情
6	210122001	210122003	海河机械	2021-01-22	张飞	查看详情
7	210122002	21012201	无棉环字	2021-01-22	张飞	查看详情
8	210122001	21012201	无棉环字	2021-01-22	张飞	查看详情
9	210119001	21011501	海河机械	2021-01-19	张飞	查看详情

查看详情

序号	产品名称	图号	材质	出库数量	毛坯重量	成品重量
1	阀体	19329129EF	CF8M	1000	102	90



库存情况

查询条件

产品编号

请输入产品编号

产品名称

请输入产品名称

图号

请输入图号

版本号

请输入图号版本号

材质信息

请选择材质信息

搜索重置

序号	☐	产品编号	产品名称	图号	图号版本号	材质名称	仓库类型	入库数量	入库时间	出库数量	库存调整	操作
1	☐	10100002	阀体	19329129EF	2020	CF8M	毛坯库	104	2021-01-22	17	未调整	库存明细
2	☐	10300002	B51支架	101010L	A	QT450	毛坯库	80	2021-01-27	0	未调整	库存明细
3	☐	10100001	刹车盘	988213SF	2020	HT250	毛坯库	11	2021-01-22	0	未调整	库存明细

毛坯件库存详情

×

序号	销售订单	车间名称	库编号	库名称	入库类型	批次号	入库数量	入库时间	出库数量	库存调整
1	x2	毛坯库	01	毛坯库	无卡	x2-1	25	2021-01-27	0	未调整
2		毛坯库	01	毛坯库	无卡	21012203	79	2021-01-22	17	未调整
3		毛坯库	01	毛坯库	无卡	2021001	0	2021-01-19	0	调整过
合计						23033204				

取消



统计分析

查询条件

统计年度

2021

重量分类

毛坯重量

搜索

重置

车间产量汇总表

车间产量汇总图

序号	车间	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	合计
1	造型车间	575.99												575.99
2	浇注车间	342.82												342.82
3	清理车间	337.42												337.42
4	毛坯库	437.38												437.38

查询条件

统计年度

2021

统计分类

毛坯重量

搜索

重置

年度销售汇总表

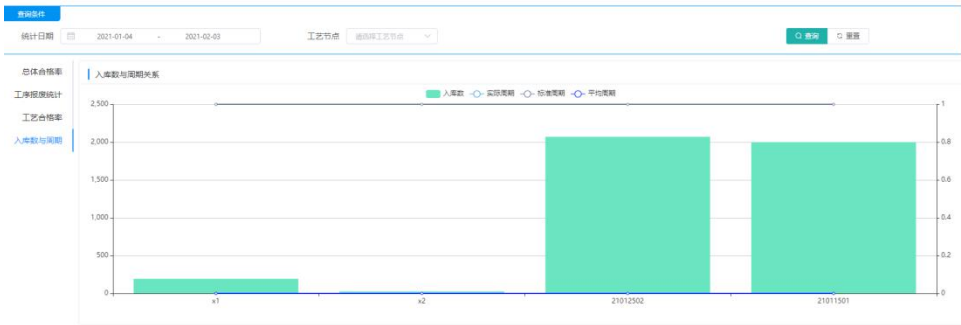
年度销售汇总图

序号	名称	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	合计
1	需求量	160.41	102	204										466.41
2	生产量	164.38	132.6	214.2										511.18
3	毛坯入库量	659.99												659.99
4	成品入库量													
5	毛坯发货量	650.89												650.89
6	成品发货量													



统计分析

PAGE 18





统计分析

PAGE 19



查询条件

产品名称

请输入产品名称

产品型号

请输入产品型号

材质

请选择材质

订单号

请输入订单号

查询

重置

报废日期

2021-01-04

2021-02-03

检验员

请输入检验员

缺陷

请选择缺陷

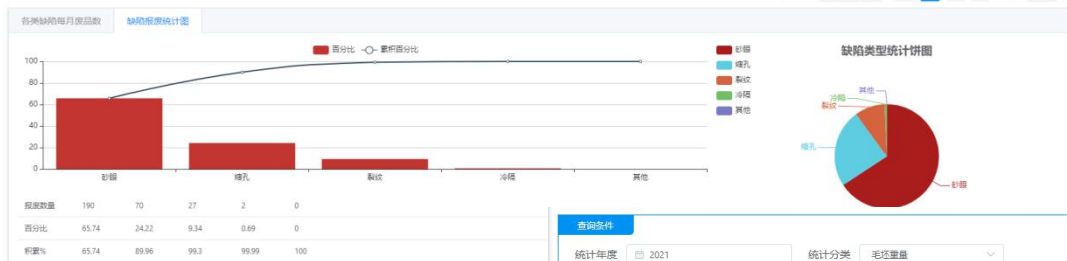
报废工序

请选择工序

生成报表

序号	订单号	产品名称	产品型号	版本号	材质	缺陷	报废工序	报废日期	检验员	数量
1	21011501	闸体	19329129EF	2020	CF8M	裂纹	通槽	2021-01-19	王伟	10

共 17 条 10 条/页 1 2 前往 1 页





铸造技术服务

浩宇能够提供合金熔炼，铸造工艺，模拟分析，型砂控制等在内的多种技术服务

系统创造价值

浩宇每年接触上百家不同类型的铸造企业，不断吸收他们的先进的管理模式，同时不断的将这些先进的模式融入系统，客户随着系统的不断升级，管理也随时不断升级，企业不断发展壮大

精益管理咨询

企业的发展需要精益管理的支撑，实现不断的精益改善，浩宇不定期为客户提供免费的精益管理培训



感谢观看

专业的数字化铸造工厂解决方案提供商

天津浩宇天仿科技有限公司

天津市华苑产业区物华道8号凯发大厦A328-330

电话: 022-87039700

电子邮件: xinyu.zhang@hysim.com