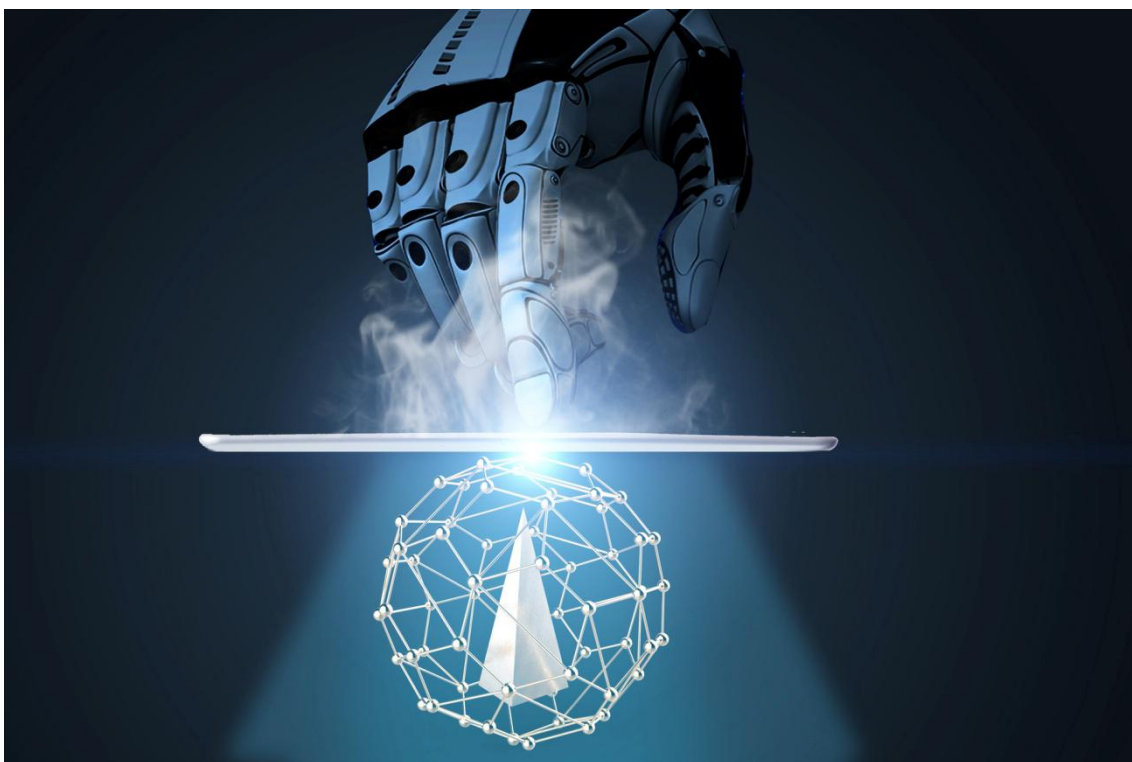


云生产系统（Morewis MES）操作手册



摩尔元数（厦门）科技有限公司

目录

1. 环境部署	3
2. PDA 更新配置	4
3. PDA 登录操作	4
4. PDA 功能介绍	6
4.1. 生产作业	6
4.2. 打印设置	9
4.3. 拆分重打	10
4.4. 报错日志查询	11

1. 环境部署

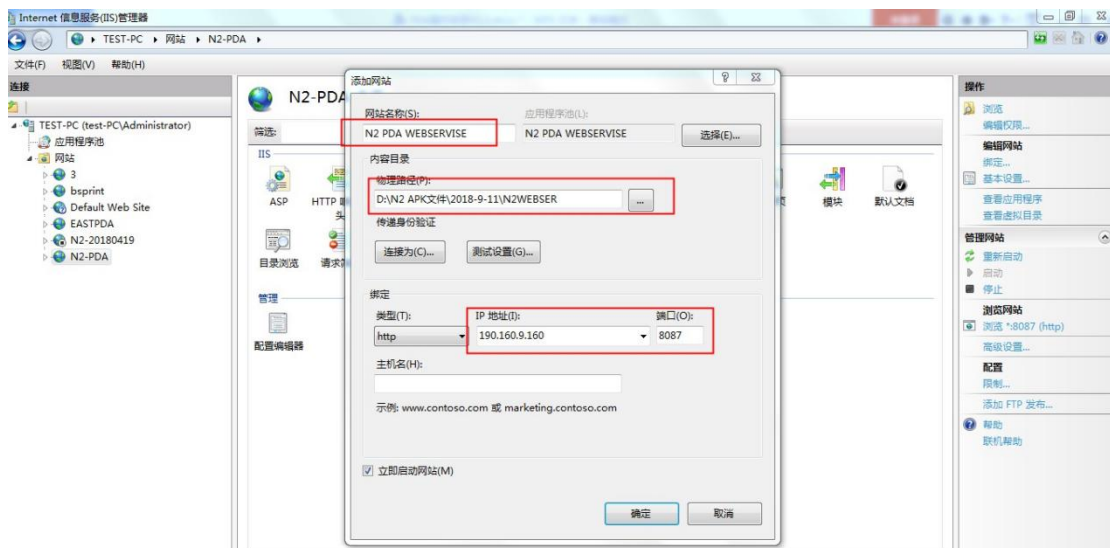
1.1. 在服务器上安装 webservice，具体步骤如下：

- 1) 将发布的 webservice 文件夹拷到服务器硬盘上。
- 2) 修改数据库连接配置，webservice 文件—MES.FRAMEWORK 文件夹—DBConnect.exe，打开该程序进行数据库连接设置
- 3) 修改 webservice 文件夹下面 Web.config 文件，修改以下地方：
<appSettings>
<add key="HttpUrl" value="http://190.160.2.12:8080/N2" />
<add key="ReconnectionTime" value="30" />
<add key="IsLongin" value="true" />
</appSettings>

其中 VALUE 后面的地址为当前系统发布的地址。

1.2. 打开 IIS 信息服务管理器进行服务发布

- 1) 新增网站，并维护网站名称、物理路径和端口信息，物理路径就是 webservice 服务的存放路径，维护完成点击保存。



- 2) 测试 webservice，浏览部署好的网站，如返回信息如下，则说明服务发布 OK。



备注：如工作中心或工种有变更指令信息，需重启 webservice 服务方能生效。

2. PDA 更新配置

- 1.1. 先停止当前 PDA 连接的 WebService 服务。
- 1.2. 找到 PDA 连接的 WebService 服务上的 PdaApk 文件夹。
- 1.3. 删除旧的 apk 程序，将最新的 apk 程序复制到 PdaApk 文件夹，并将 apk 程序名称改成 N2-MES.apk。
- 1.4. 去数据库表 T_PDA_UPDATE 将字段 TPU_VERSION 更改成步骤 3 的 apk 程序的版本（如：2.0），PDA 设备上安装的程序为低一版本。
- 1.5. 与服务连接超时是要用账号、密码登陆到 PDA 上，从未对 PDA 进行任何操作且不点击屏幕才会进行超时计算；
当超时计算达到 Web.config 文档的超时参数，就会弹出“账号服务连接超时”的提示。
 - 1) 打开 PDA 连接的 WebService 服务上的 Web.config 文件（以‘记事本’方式打开）
 - 2) 在 Web.config 文档中，找到以下代码行

```
<appSettings>
    <add key="HttpUrl" value="http://190.160.2.12:8080/N2" />
    <add key="ReconnectionTime" value="30" />
    <add key="IsLongin" value="true" />
</appSettings>
```
 - 3) <add key="ReconnectionTime" value="30" />这个就是超时设置的时间，单位：分钟
 - 4) 设置完超时参数，重启 WebService 服务
- 1.6. 打开 PDA 设备的 N2-MES 程序的登陆页面，程序自动检测当前程序版本与服务上的版本，弹出“发现新版本是否更新新版本？”提示；
 - 1) 点击【确定】，PDA 后台自动从服务器下载最新的 apk 程序；
 - 2) 下载完毕后，会自动进入 N2-MES 安装页面；
 - 3) 点击【安装】，再点击【打开】，进入登陆页面；

3. PDA 登录操作

- 3.1. 打开 PDA 设备，点击 N2-MES 程序，在跳出的窗口中输入正确的链接，点击“测试并保存链接”，如下图 3-1 所示：



图 3-1

如输入的链接正确，则系统提示“链接正确并保存成功”并跳转到登录页面；如输入的链接错误，则系统提示“请输入正确链接”，则修改为正确链接后重新登入。

- 3.2. 在跳出的登录界面中输入用户名和密码信息，点击“下一项”按钮，则界面会跳出该账号对应的组织结构信息，如该账号对应多个组织结构，则点击下拉键选择其中一个进行登录，如图 3-2 所示，点击“登录”即可进入操作界面。如需修改链接登录，则点击“修改链接”，回到图 3-1 中重新设置链接。



图 3-2

4. PDA 功能介绍

登录成功后，显示 PDA 操作界面如下图 4-1 所示：



图 4-1

4.1. 生产作业

该模块的功能为执行生产过程中的相关操作，如生产过站、返工判定、生产测试等，选择线体信息后 PDA 会自动带出该线体上的制令单信息，选择制令单和工作中心即可进行生产相关操作。点击“生产作业”，进入生产作业界面，如下图 4-2 所示：

图 4-2

备注：在生产操作前，需在线体的工作中心中配置指令集信息，点击配置中心→生产→车间建模，找出需要配置指令集的工作中心，进行关联指令集操作。

1. 点击线体选择窗口，可通过滑动列表框查看所有线体信息，选中目标线体后界面自动跳回，如图 4-3 所示：



图 4-3

2. 点击工作中心选择窗口，可通过滑动列表框查看所有工作中心信息，选中目标工作中心后界面自动跳回，如图 4-4 所示：



图 4-4

3. 线体选择完成后，PDA 会展示出线体上未完结的制令单信息，点击“请选择制令单”对应的选择窗口，选中目标制令单，界面会自动跳回到操作界面，如图 4-5 所示：



图 4-5

4. 线体、工作中心、制令单选择好后，点击需要进行操作的指令，按照窗口的提示信息进行操作直至完成，提示信息包括操作步骤指引及相关提醒信息。

如图 4-6 所示，以“制具清洗”制令为例，选择线体、工作中心、制令单后，

点击“制具清洗”，PDA 提示“输入制具 SN”，输入制具 SN 后 PDA 点击“下一项”，PDA 提示“输入制具 SN OK”，则清洗制令执行完成，云生产系统中则增加一条制具清洗记录，如还需清洗制具，则继续输入制具 SN 即可。

制具SN	制具类型	制具料号	制具名称	清洗人	清洗时间
96*	钢网	IT	IT	刘增辉	2018-05-09 11:16:15

图 4-6

4.2. 打印设置

该模块的功能对包装标签进行拆分打印，点击“打印设置”，在跳出的界面中选择便携式打印机型号和模板信息，如图 4-7 所示：



图 4-7

选择完成后界面跳转到仓库作业界面，选择“拆分打印”制令，输入需要拆

分打印的物料 SN，按照提示输入相关信息，输入完成后 PDA 中点击“下一项”，则打印机根据拆分信息打印新的标签，如下图 4-8 所示：

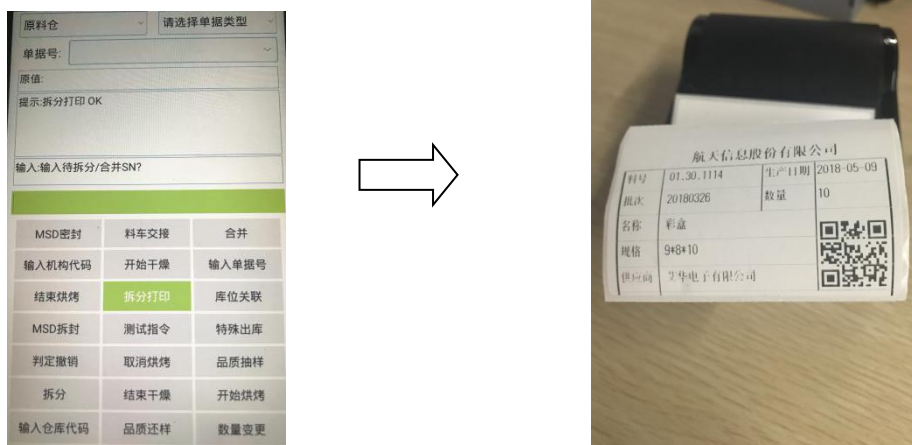


图 4-8

备注：拆分打印的张数及条码标题信息需提前设置，在系统中点击配置中心→参数配置中进行设置。

4.3. 拆分重打

该模块的功能为对拆分后的标签进行重打，点击“拆分重打”，输入筛选条件查找到目标标签，点击标签上的“打印”按钮即可重打，如下图 4-9 所示：



图 4-9

备注：该拆分重打只能查询到三天内的数据。

4.4. 报错日志查询

程序出现异常的情况如何查看日志：

1. 打开安装程序手机（PDA）的文件管理查找.txt 文档。
2. 报错日志写在 PDAlog_+（日期）.txt 的文档里面。
3. 打开文档查看报错信息。