

安普印 SBP1000 功能手册

一、产品介绍

国产刻录一体机（安普印 SBP1000）是由我公司设计研发的数据刻录和光盘打印产品。可设计光盘打印界面，选择需要刻录文件，自动完成光盘的数据刻录、封面制作。设备外观如下图 1 所示。



图 1 产品示意图

二、产品结构

系统结构如下图 2 所示：

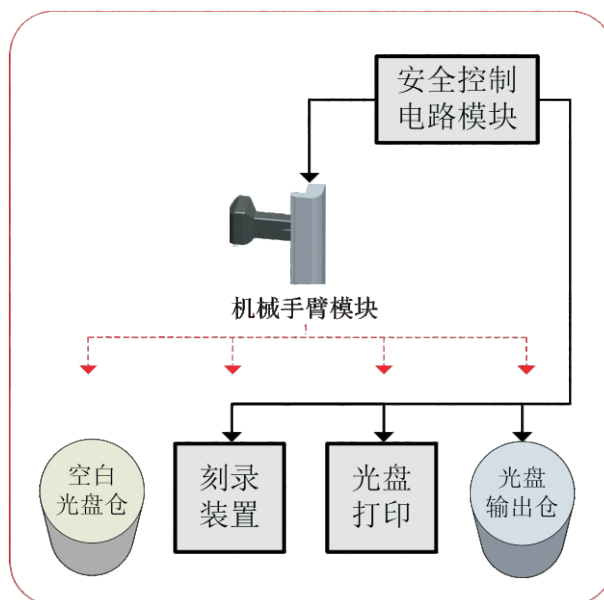


图 2 产品系统结构图

- ⌚ 空白光盘仓：存放空白可打印光盘，50 张光盘容量；
- ⌚ 刻录装置：集成 1 个 DVD 刻录光驱，可选配 BD 刻录光驱；
- ⌚ 光盘打印：可自主设计光盘盘面打印模版，支持盘面打印文字、图形、图像、二维码等信息；
- ⌚ 光盘输出仓：5 张光盘容量，存放已经完成刻录打印的光盘和任务执行是失败的光盘；
- ⌚ 机械手臂模块：采用电子机械化结构，控制机械手臂完成光盘抓取和放置动作，从而实现光盘由空白光盘仓转移至刻录装置，由刻录装置转移至打印模块，由打印模块转移至光盘输出仓。
- ⌚ 安全控制电路模块：根据上位机传输的操作指令，控制机械手臂模块完成相应操作，保证机械手臂安全可靠稳定的运行。

三、产品尺寸

设备尺寸如下图 3 所示：

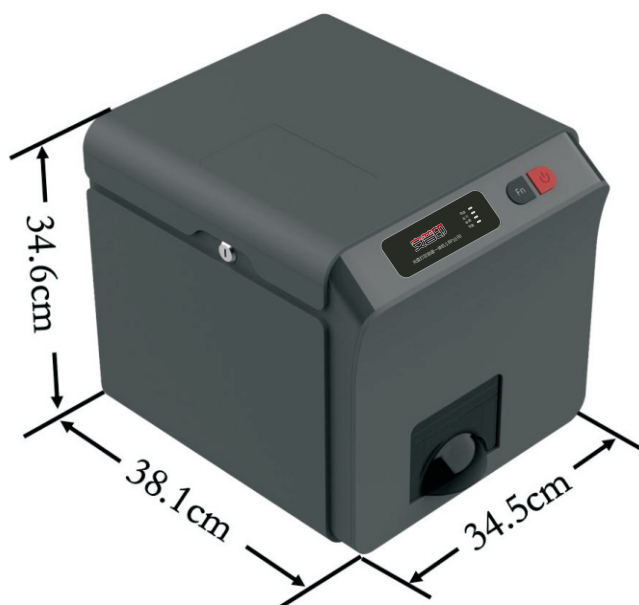


图 3 产品尺寸图

四、产品主要功能区域和接口介绍

产品主要功能区域如下图 4 所示。

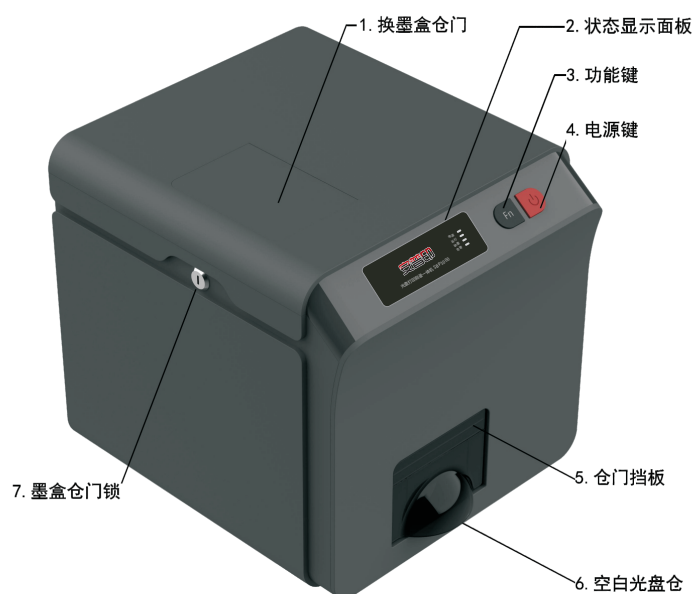


图 4 产品主要功能区域图

1. 换墨盒仓门：通过钥匙打开墨盒仓门，打开后点击“Fn 功能

键”，墨盒从初始位置移动至仓门下方，供维护人员更换墨盒，更换完成后，关闭仓门，墨盒自动移动至初始位置。

2. 状态显示面板：包含四个状态指示灯：电源、运行、缺墨、告警指示灯。电源指示灯亮表示设备通电；运行指示灯闪烁表示设备正在进行刻录打印任务；缺墨指示灯亮表示设备墨盒墨水容量低，需要尽快更换墨盒；告警指示灯亮表示设备运行过程有错误，请根据软件错误提示进行维护操作。
3. 功能键：“Fn 功能键”有换墨盒、开关仓门挡板、弹收光盘输出仓功能。在换墨盒仓门打开的情况下，点击“Fn 功能键”执行换墨盒操作；在换墨盒仓门关闭的情况下，点击“Fn 功能键”执行开关仓门挡板操作；在换墨盒仓门关闭的情况下，长按“Fn 功能键”3 秒执行弹出收会光盘输出仓功能。
4. 电源键：设备插上电源线后，点击“电源键”，电源指示灯亮，开启设备；设备开启后，长按“电源键”5 秒，电源指示灯灭，关闭设备。
5. 仓门挡板：通常是关闭状态，只有仓门挡板打开，空白光盘仓才能拉出，光盘输出仓才能弹出。
6. 空白光盘仓：放空白可打印光盘，50 张光盘容量。
7. 墨盒仓门锁：打开换墨盒仓门。

产品主要接口如下图 5 所示。



图 5 产品主要接口图

1. 电源口：电源输入规格 12V/5A。
2. USB 口：USB2.0 高速方型接口。

