

云 Mes 制造执行协同系统操作手册



江苏海宝智造科技股份有限公司

文档号:	
版本号:	V1.0.3
提交日期:	2020—05—15

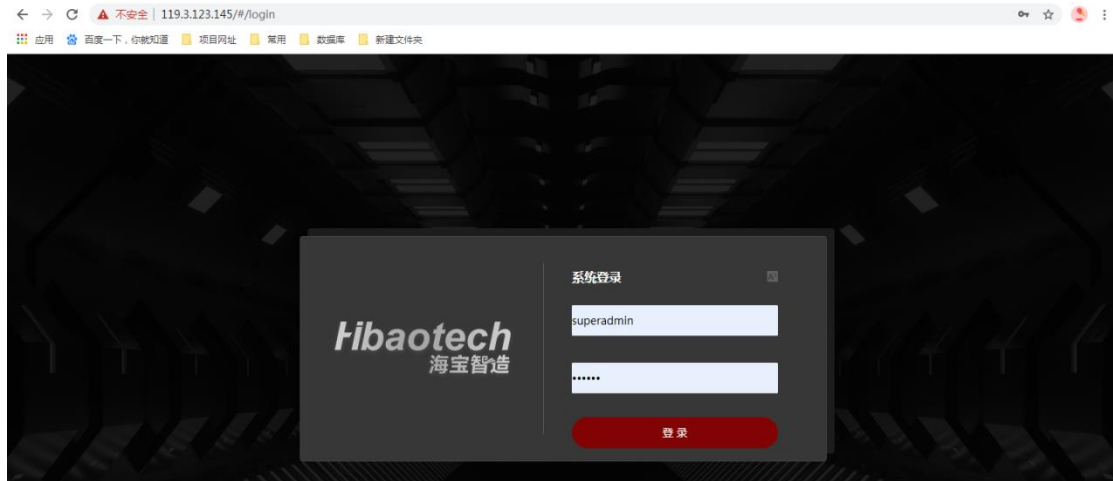
目录

一. 登录.....	4
二. 系统设置.....	4
2.1 编码规则.....	4
2.2 系统注册.....	5
三. 组织架构.....	5
3.1 部门信息.....	5
3.2 班组信息.....	6
3.3 职务信息.....	6
3.4 人员信息.....	7
3.5 账户管理.....	8
3.6 角色信息.....	8
四. 基础数据.....	9
4.1 物料.....	9
4.1.1 计量单位.....	9
4.1.2 物料类型.....	10
4.1.3 物料属性.....	10
4.1.4 物料明细.....	11
五. 工程数据.....	12
5.1 工艺.....	12
5.1.1 工艺路线管理.....	12
六. 计划管理.....	12
6.1 生产计划创建.....	12
七. 车间管理.....	13
7.1 调度派工.....	13
7.2 工单管理.....	14
八. 质量管理.....	14
8.1 不良项目.....	14
九. 设备管理.....	15
9.1 设备信息.....	15
9.1.1 设备台账.....	15
9.2 设备维修.....	16
9.2.1 设备报修.....	16
9.2.2 设备维修.....	16
9.3 设备保养.....	17
9.3.1 保养项目.....	17
9.3.2 保养计划.....	17
9.3.3 保养工单.....	18
十. 数据采集.....	18
10.1 采集设备维护.....	18

10.2 采集参数维护.....	19
十一、模具管理.....	19
11.1 模具台账.....	19
11.2 模具出入库.....	20
11.3 模具维修.....	20
11.3.1 维修申请.....	20
11.3.2 维修工单.....	21
十二、刀具管理.....	21
12.1 刀具台账.....	21
12.2 刀具台账.....	22
12.2.1 刀具库存.....	22
12.2.2 刀具入库.....	22
12.2.3 刀具出具.....	23
十三、夹具管理.....	23
13.1 夹具台账.....	23
13.2 夹具出入库.....	24

一. 登录

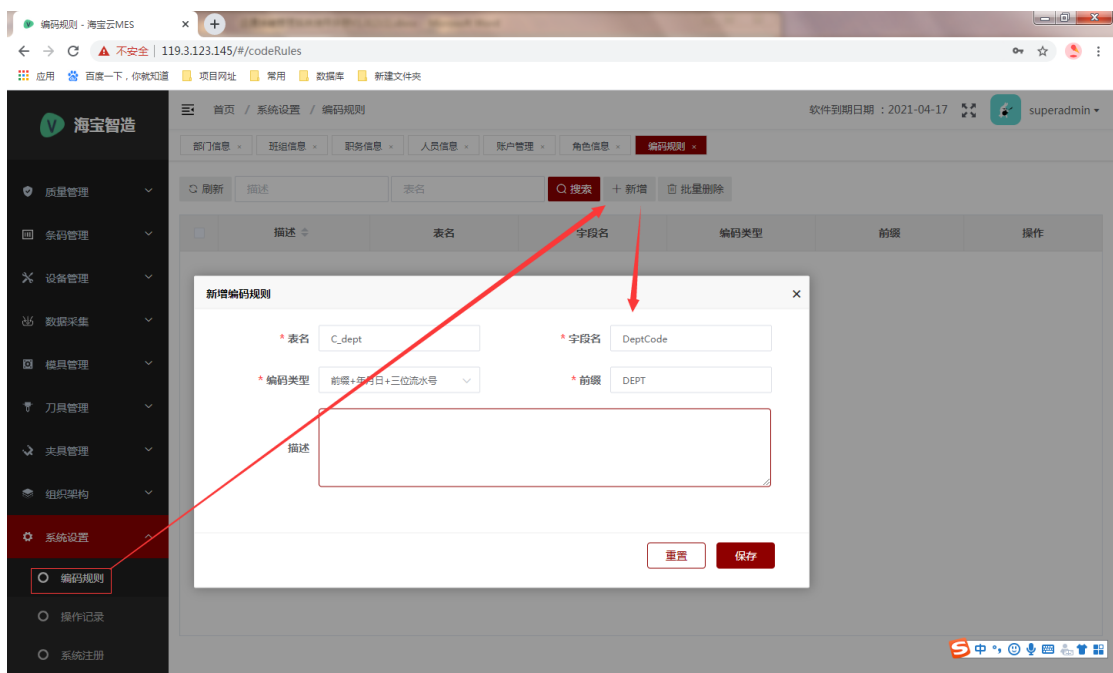
输入用户名、密码，点击登录即可登录系统



二. 系统设置

2.1 编码规则

菜单路径为：系统设置-编码规则，它包含搜索、新增、批量删除、刷新功能，该模块编码规则根据三种编码类型定义，表单维护了编码规则后，新增的时候会根据规则自动产生编码。



2.2 系统注册

菜单路径为：系统设置-系统注册，该功能模块定义了第一次或者注册码过期后，需注册才可使用。

系统注册

软件序号 EM300-0KH3S-46WWB-QHIDE

* 注册码

保存

三. 组织架构

3.1 部门信息

菜单路径为：组织架构-部门信息，它包含搜索、新增、批量删除、刷新、导入、导出功能，该功能模块定义了人员的部门信息，一般在人员信息中用到。

部门信息 - 海宝云MES

119.3.123.145/#/organization/department

应用 百度一下, 你就知道 项目网址 常用 数据库 新建文件夹

首页 / 组织架构 / 部门信息

软件到期日期: 2021-04-17 superadmin

部门信息

刷新 搜索 新增 批量删除 xlsx 导出数据 导入数据

	部门编码	部门名称	上级名称	备注	操作
☐	0013	有色二车间	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除
☐	0012	质保部	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除
☐	0001	厂部	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除
☐	0003.01	成品仓库	管理部		编辑 删除
☐	0004	金工车间	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除
☐	0006	经营部	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除
☐	0008	工具车间	工程部		编辑 删除
☐	0009	设备科	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除
☐	0010	有色一车间	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除
☐	0011	制造部	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除

共 13 条 10条/页 1 2 前往 1 页

3.2 班组信息

菜单路径为：组织架构-班组信息，它包含搜索、新增、批量删除、刷新、导入、导出功能，该功能模块定义了人员的班组信息，一般在人员信息中用到

班组信息 - 海宝云MES

119.3.123.145/#/organization/team

应用 百度一下, 你就知道 项目网址 常用 数据库 新建文件夹

首页 / 组织架构 / 班组信息

软件到期日期: 2021-04-17 superadmin

班组信息

刷新 搜索 新增 批量删除 xlsx 导出数据 导入数据

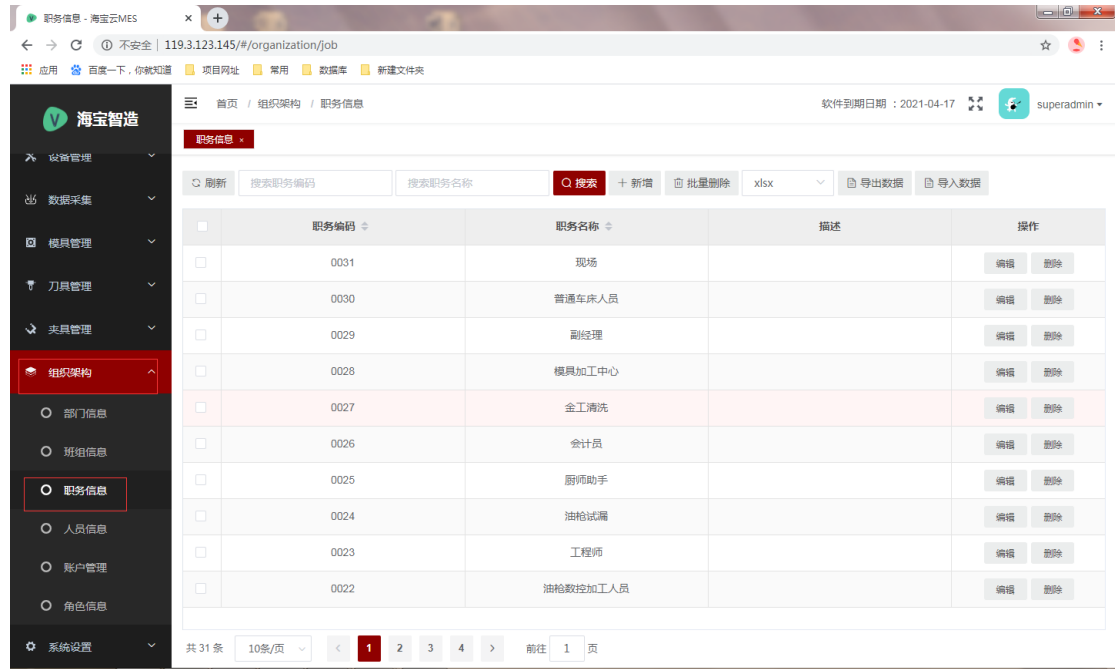
	班组编码	班组名称	备注	操作
☐	0001	油枪数控车加工		编辑 删除
☐	0002	工程部		编辑 删除
☐	0003	设备科		编辑 删除
☐	0004	厂部		编辑 删除
☐	0005	无锡邦得机械有限公司		编辑 删除
☐	0006	油枪整理		编辑 删除
☐	0007	模具仓库		编辑 删除
☐	0008	普通车床		编辑 删除
☐	0009	金工整理		编辑 删除
☐	0010	管理部		编辑 删除

共 17 条 10条/页 1 2 前往 1 页

3.3 职务信息

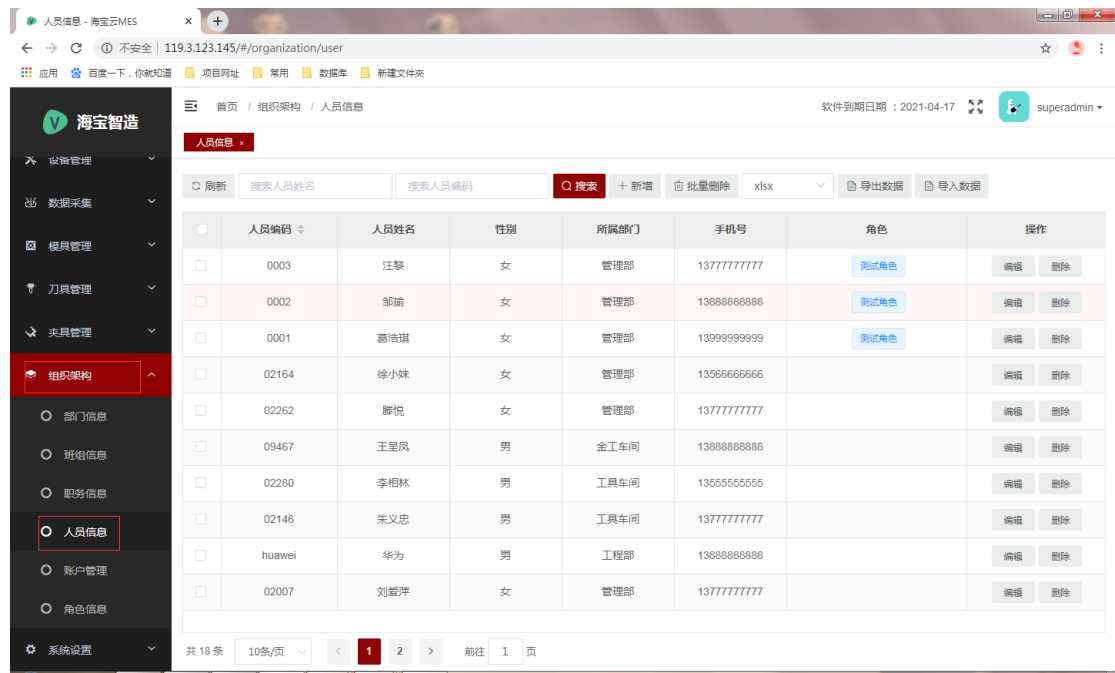
菜单路径为：组织架构-职务信息，它包含新增、删除、搜索、刷新、导入、

导出、编辑等功能，该功能模块定义了人员的职务信息，例如，会计员、工程师，一般在人员信息中用到。



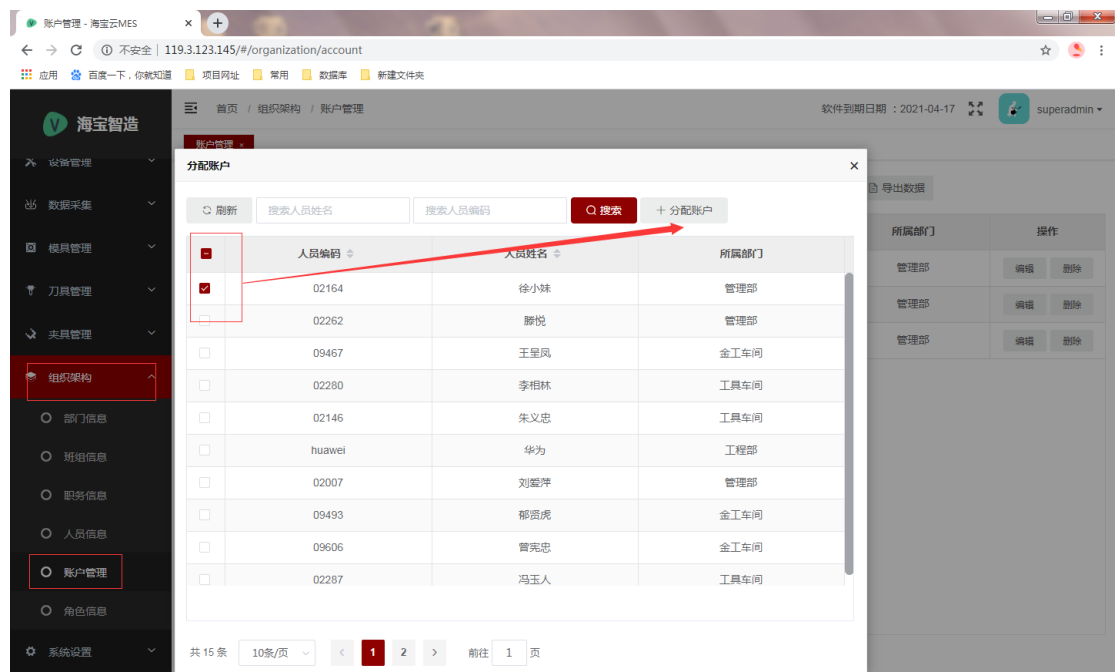
3.4 人员信息

菜单路径为：组织架构-人员信息，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、导入、导出、编辑等功能，该功能模块用于企业组织架构录入，用户创建及权限分配。



3.5 账户管理

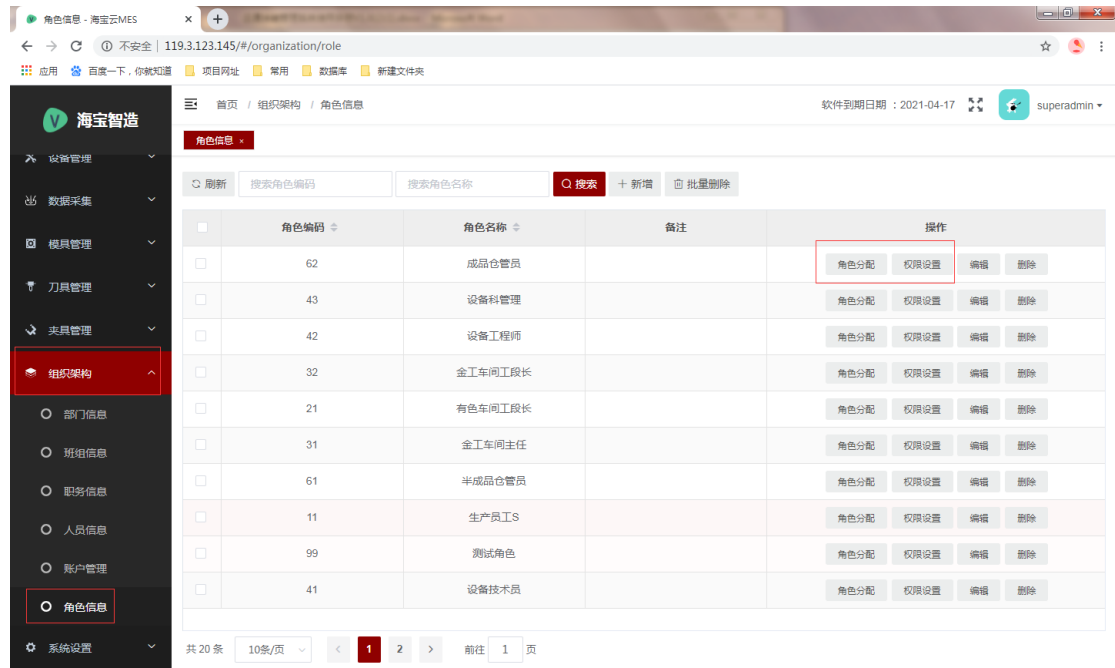
菜单路径为：组织架构-账户管理，它包含刷新、搜索、分配账户、批量删除、导出等功能，该功能定义了根据人员分配账户。



3.6 角色信息

菜单路径为：组织架构-角色信息，该功能模块定义权限分配，包括角色分配、

权限设置；在角色分配的时候会用到；不同的角色有不同的权限。

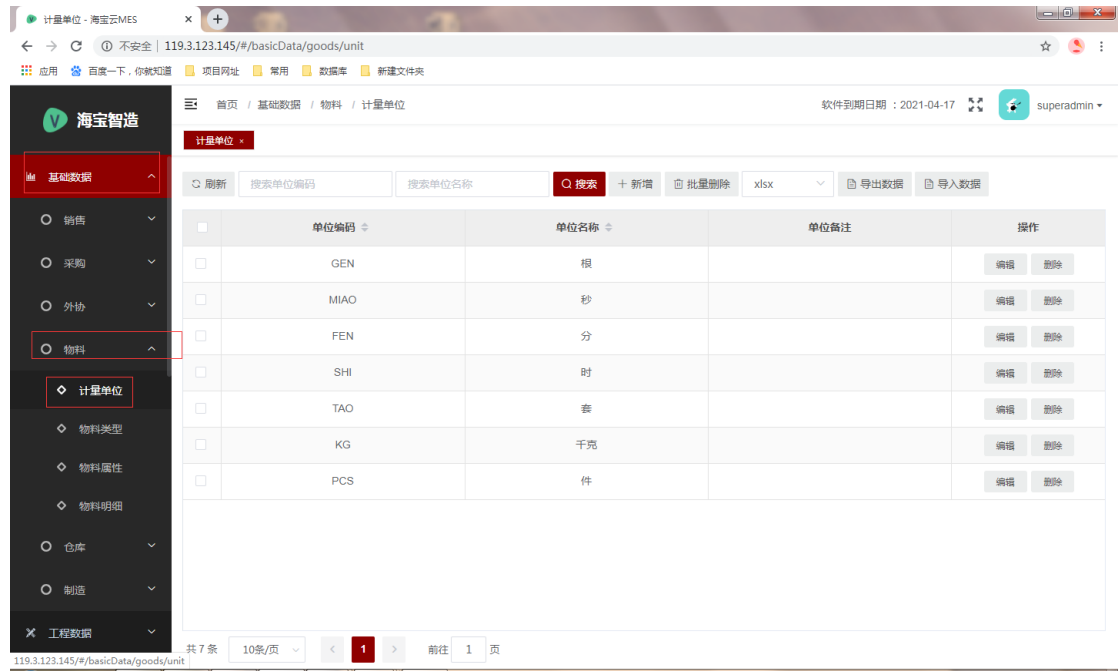


四. 基础数据

4.1 物料

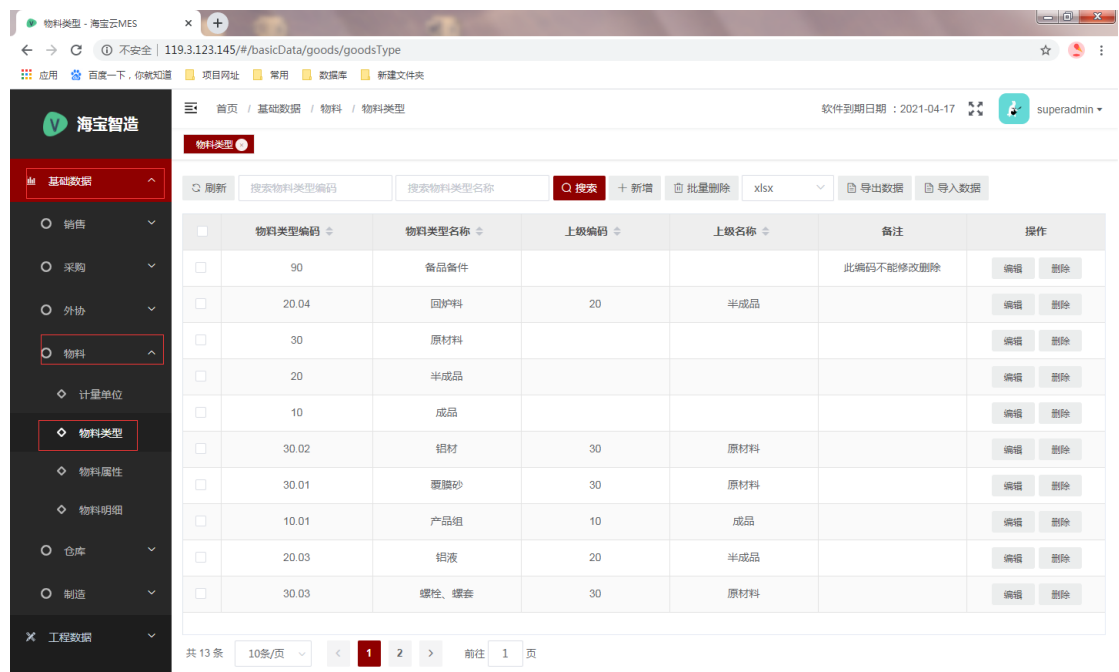
4.1.1 计量单位

菜单路径为：基础数据-物料-计量单位，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、导入、导出、编辑等功能，该功能在物料明细中用到。



4.1.2 物料类型

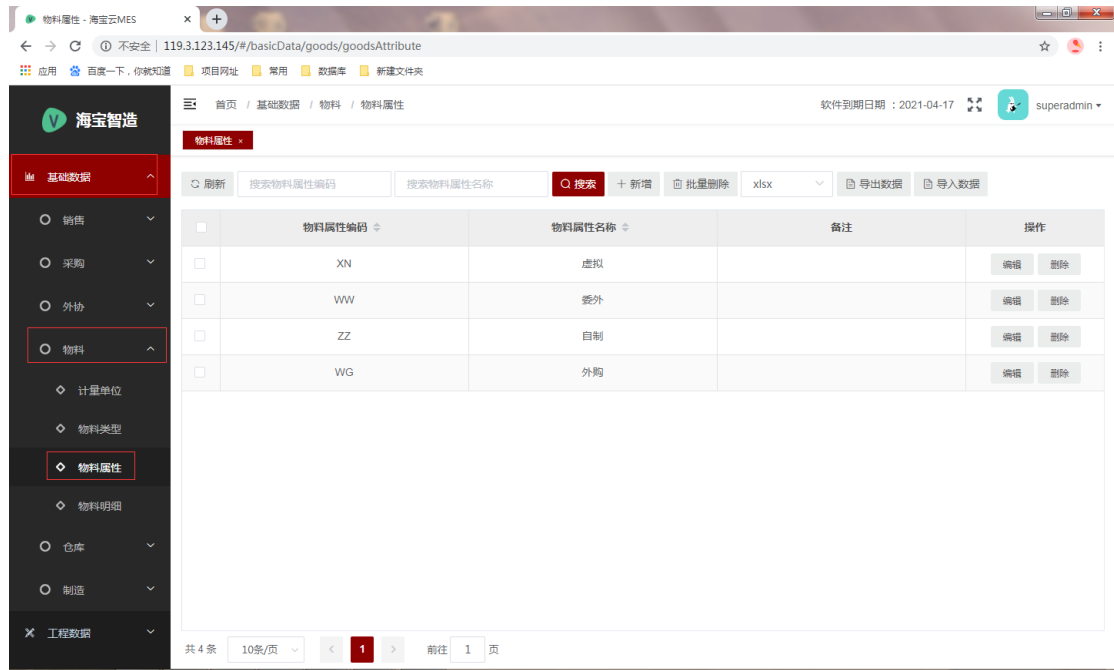
菜单路径为：基础数据-物料-物料类型，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、导入、导出、编辑等功能，该功能维护物料的类型，在物料明细中用到。



4.1.3 物料属性

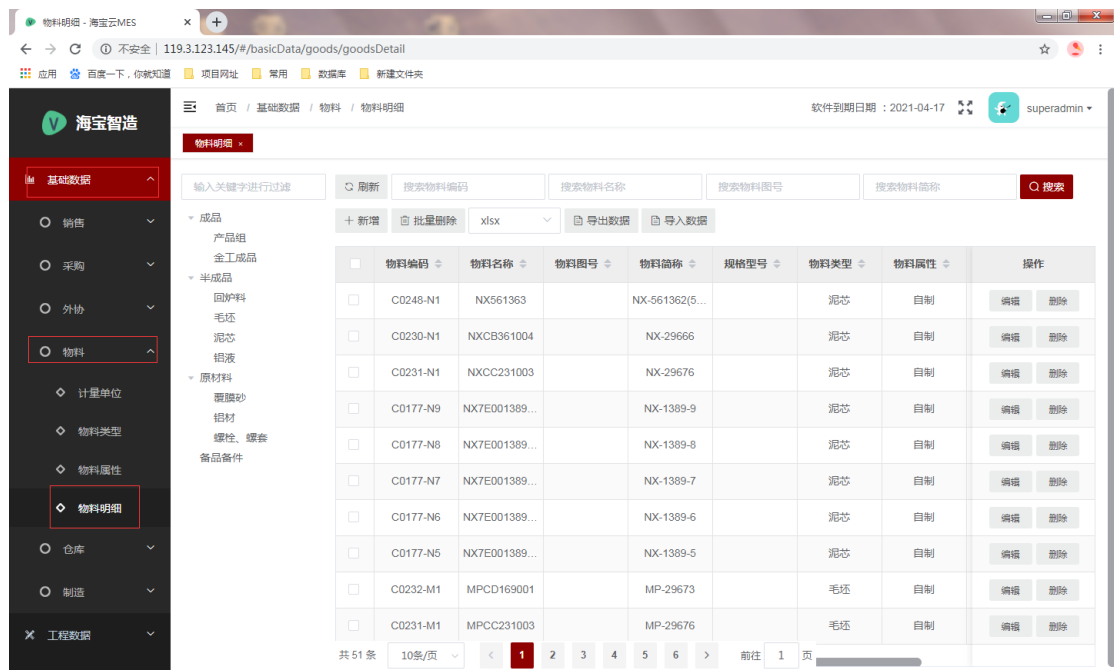
菜单路径为：基础数据-物料-物料属性，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、

导入、导出、编辑等功能，该功能维护物料的属性，在物料明细中用到。



4.1.4 物料明细

菜单路径为：基础数据-物料-物料明细，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、导入、导出、编辑等功能，该功能维护物料信息。

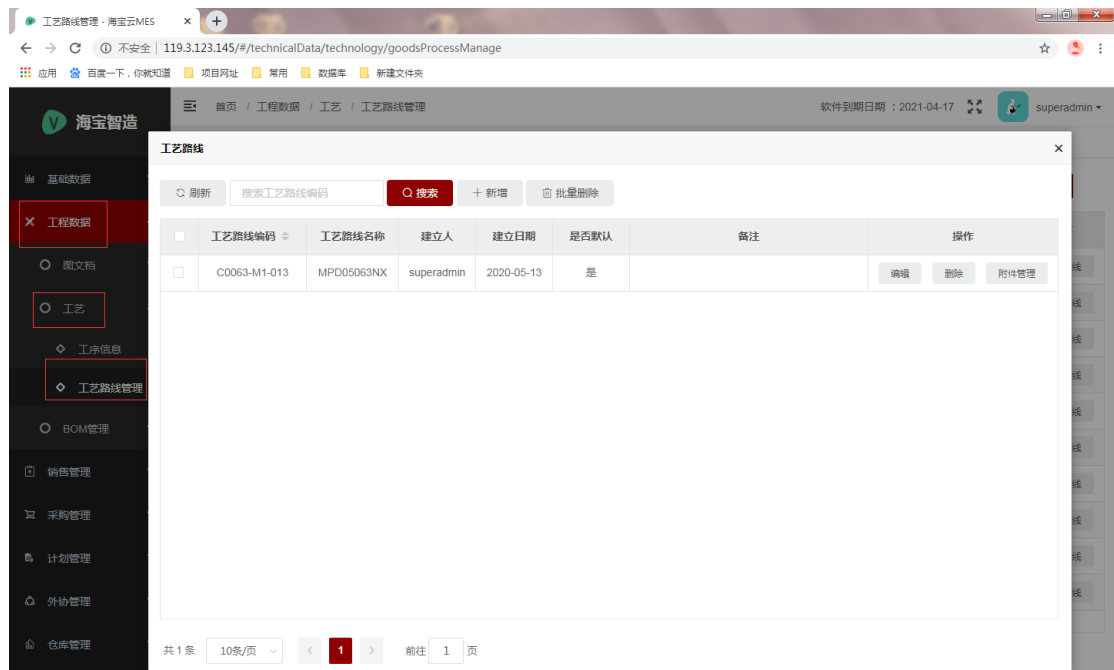


五. 工程数据

5.1 工艺

5.1.1 工艺路线管理

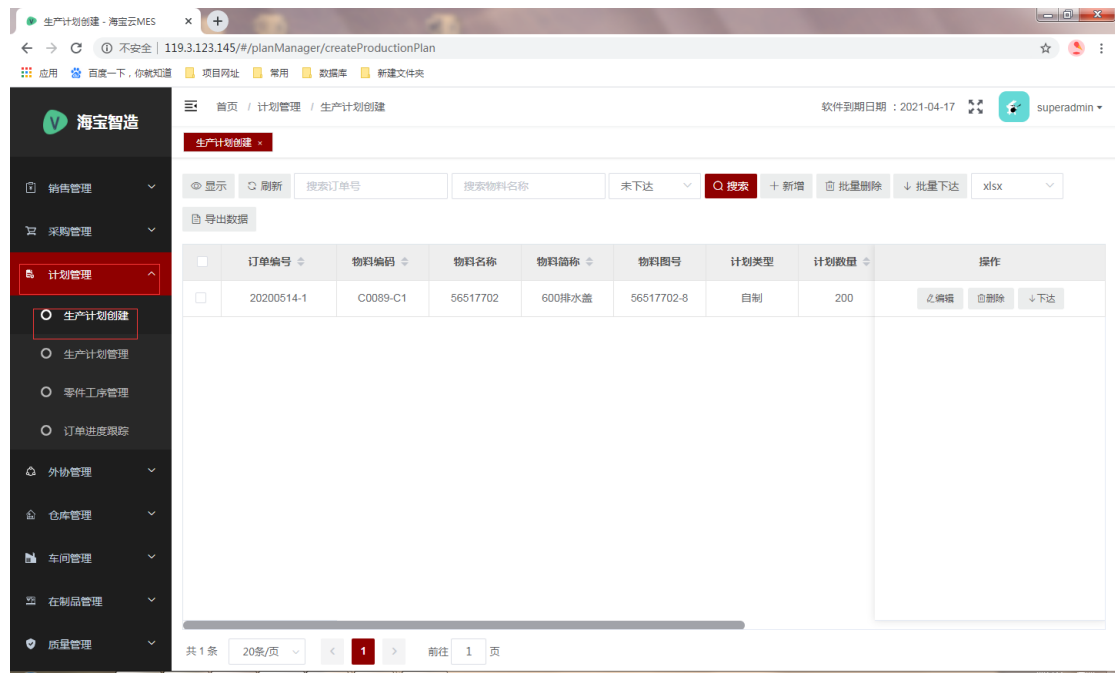
菜单路径为：工程数据-工艺-工艺路线管理，包含搜索、工艺路线、新增、批量删除、编辑、附件管理等功能，该功能模块定义了工艺线路，一般在工序中会使用到。



六. 计划管理

6.1 生产计划创建

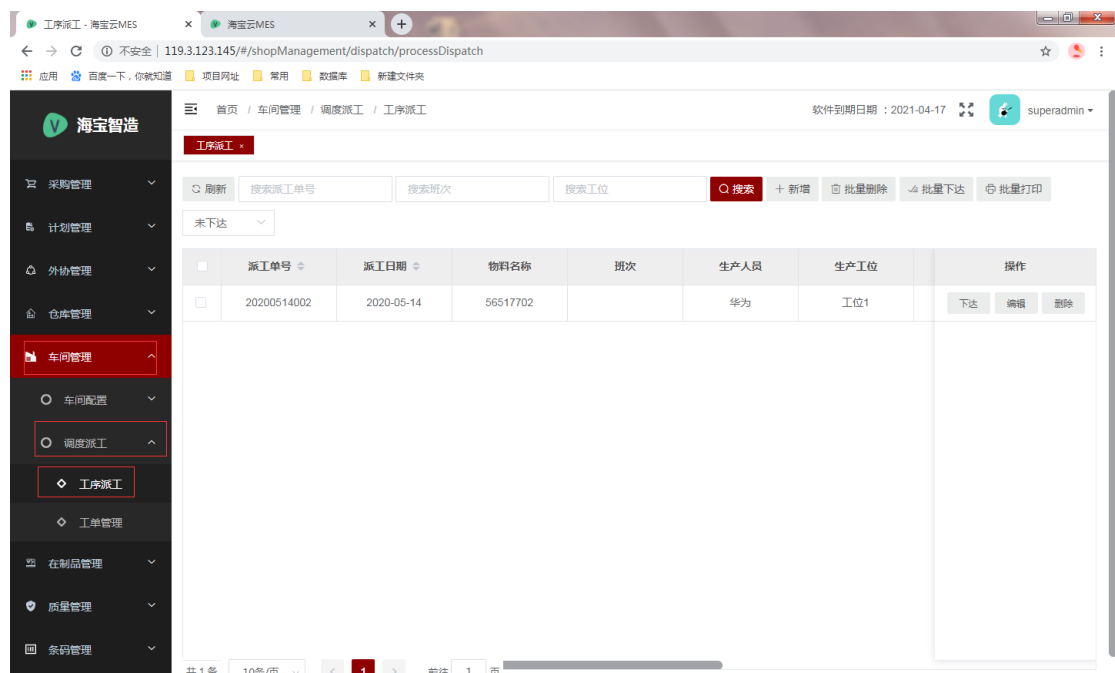
菜单路径为：计划管理-生产计划创建，它包含刷新、搜索批量删除，批量下达，导出等功能，该功能定义了创建生产计划单。



七. 车间管理

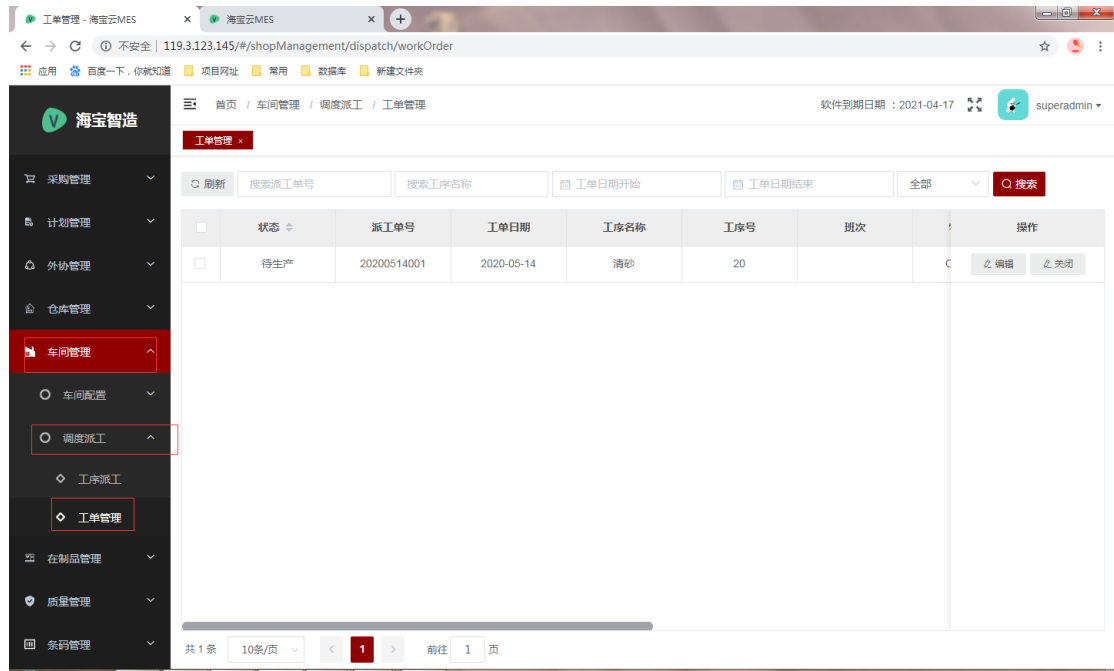
7.1 调度派工

菜单路径为：车间管理-调度派工-工序派工，它包含刷新、新增、批量删除、批量下达、批量打印等功能，该功能定义对工序任务进行派工，指派到具体的工位，同时可以指派生产的人员，并下达生产。



7.2 工单管理

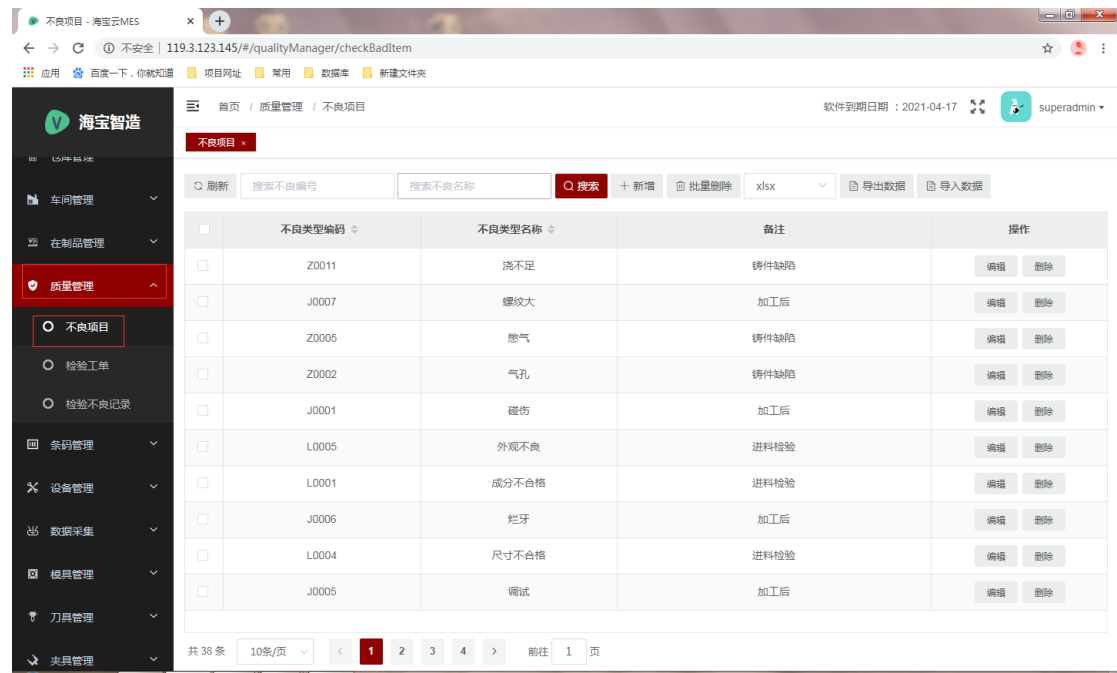
菜单路径为：车间管理-调度派工-工单管理，它包含刷新、搜索、编辑、关闭等功能，该功能对已下达且没有生产的工单，可进行修改。



八. 质量管理

8.1 不良项目

菜单路径为：质量管理-不良项目，它包含刷新、搜索、新增、批量删除、导入、导出等功能，该功能在检验时维护不良项目。

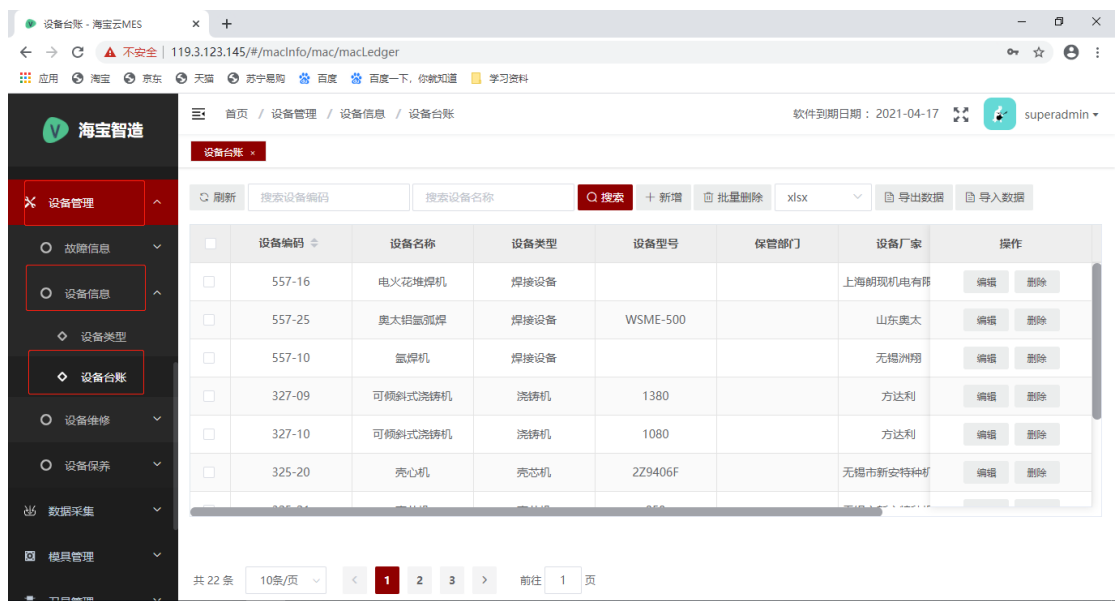


九. 设备管理

9.1 设备信息

9.1.1 设备台账

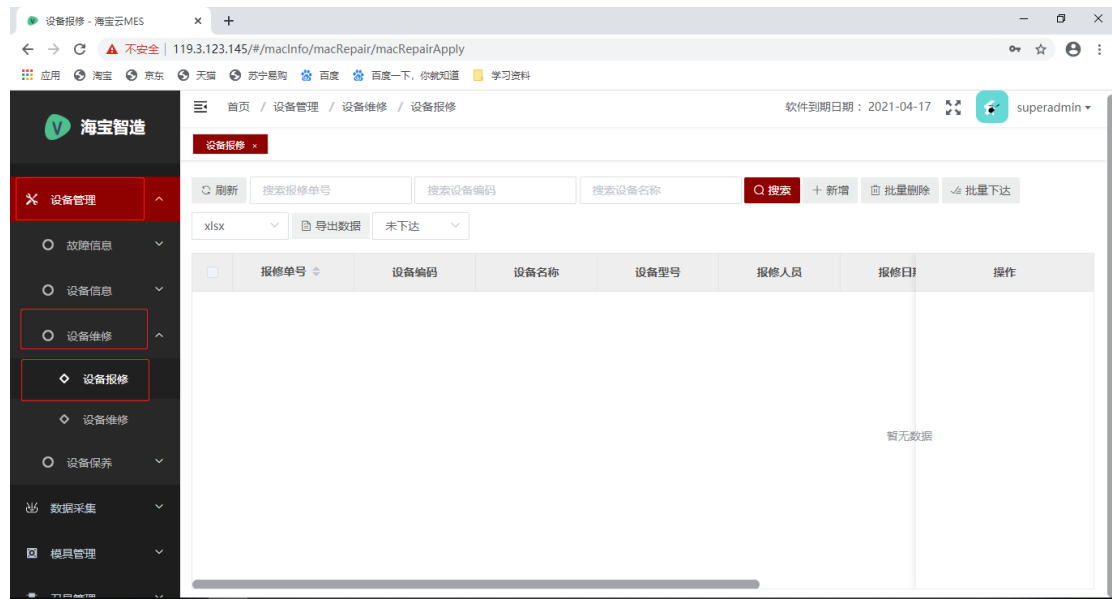
菜单路径为：设备管理-设备信息-设备台账，它包含刷新、搜索、新增、批量删除、导入、到处等功能，该功能主要维护设备台账信息。



9.2 设备维修

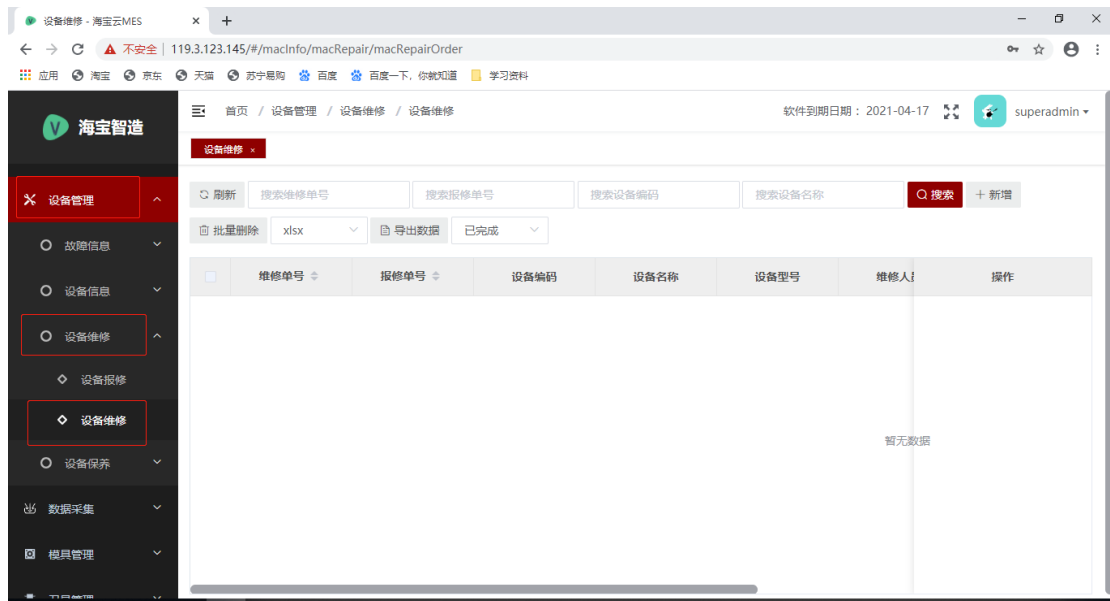
9.2.1 设备报修

菜单路径为：设备管理-设备维修-设备报修，包含刷新、搜索、新增、批量删除、批量下达、导出等功能，当设备出现异常需要维修时，可在该页面点击新增进行设备报修。



9.2.2 设备维修

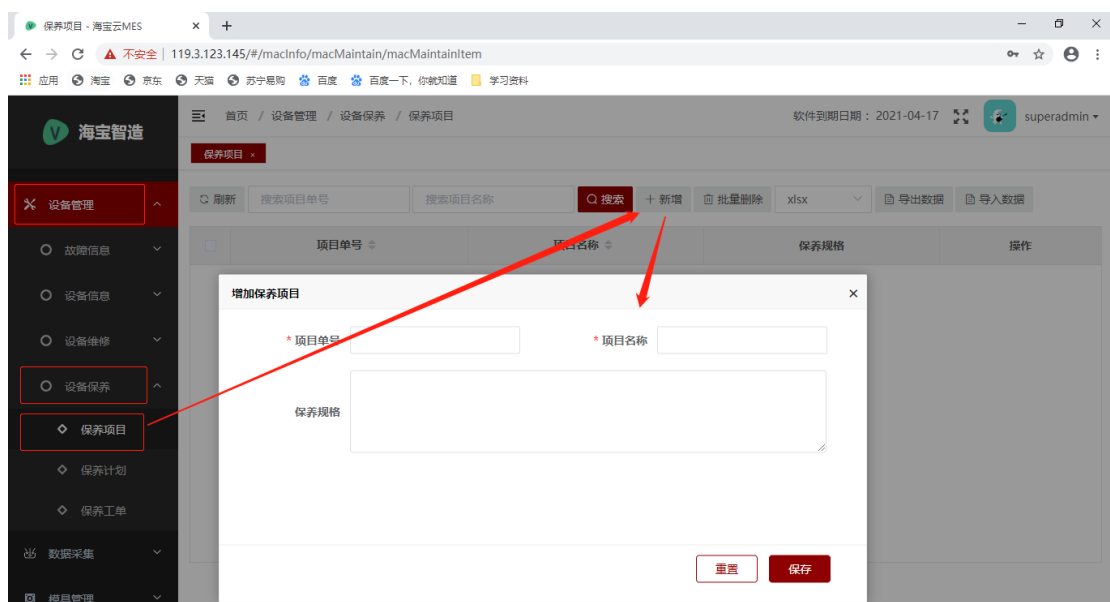
菜单路径为：设备管理-设备维修-设备维修，根据设备报修单，设备维修人员维修设备，填写维修单。



9.3 设备保养

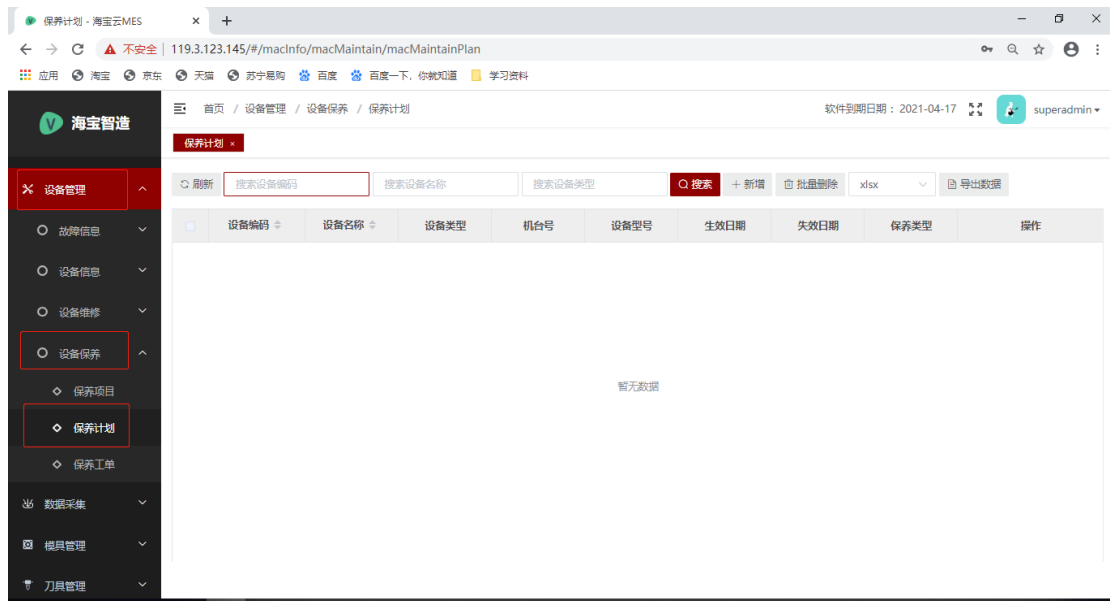
9.3.1 保养项目

菜单路径为：设备管理-设备保养-保养项目，在该页面可以新增保养项目，为保养计划服务。



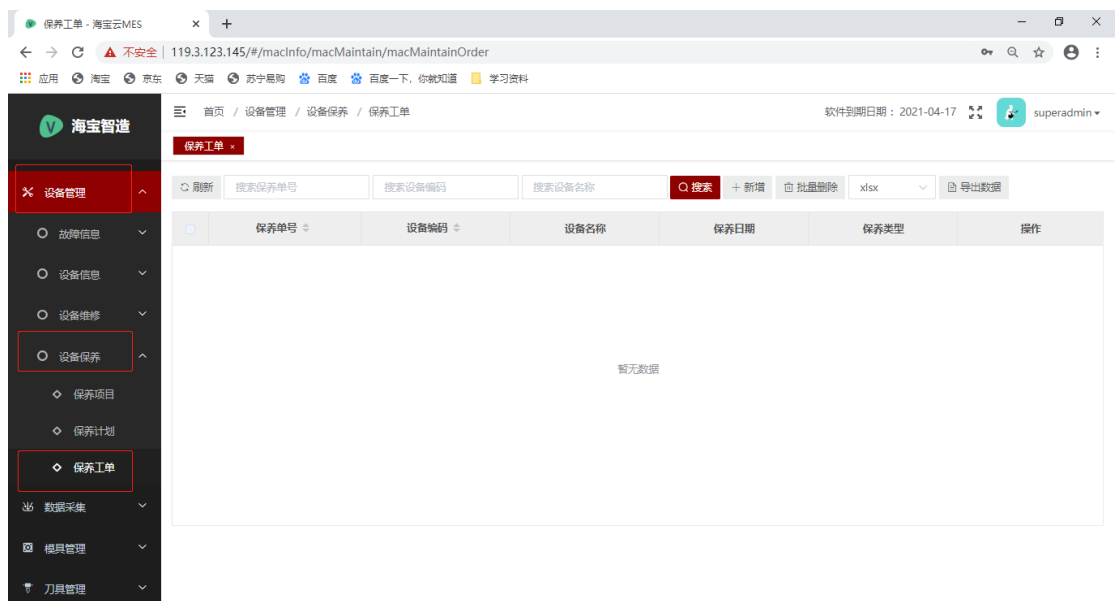
9.3.2 保养计划

菜单路径为：设备管理-设备保养-保养计划，在该页面可以编辑、删除保养计划，新增保养计划，对需要保养的设备进行计划维护。



9.3.3 保养工单

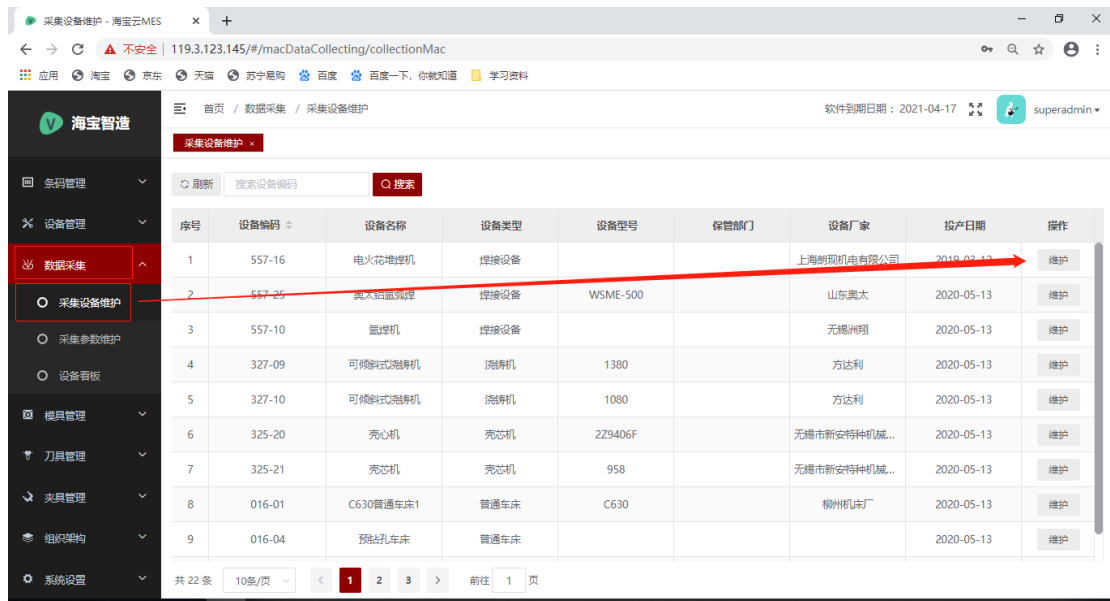
菜单路径为：设备管理-设备保养-保养工单，根据设备的保养计划产生保养任务，保养人员填写保养工单。



十. 数据采集

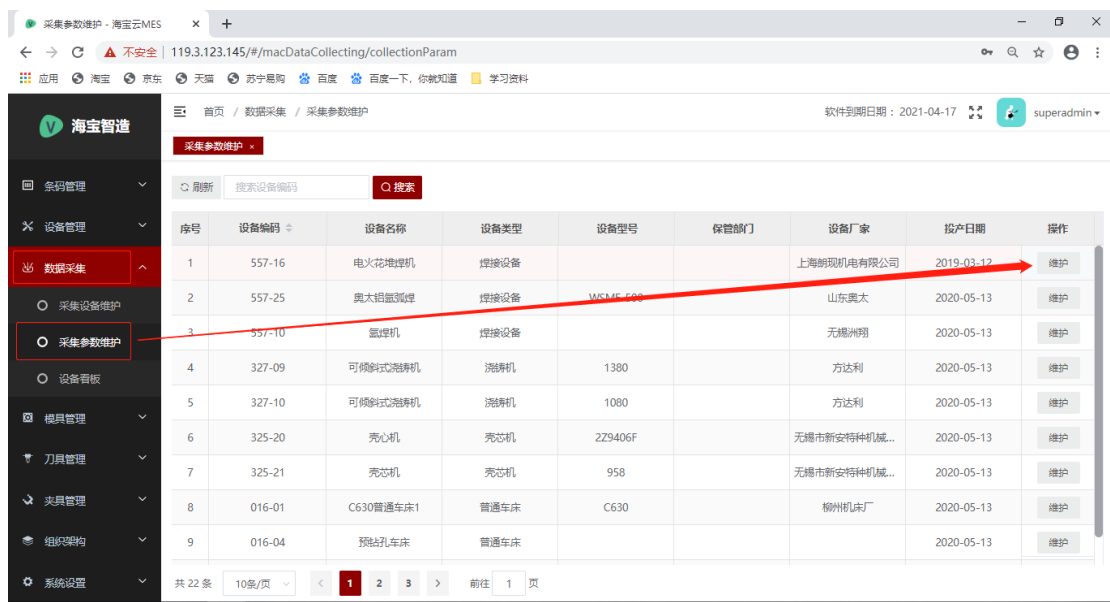
10.1 采集设备维护

菜单路径为：数据采集-采集设备维护，包含刷新、搜索、维护功能，在该页面维护需要采集的设备和相关信息。



10.2 采集参数维护

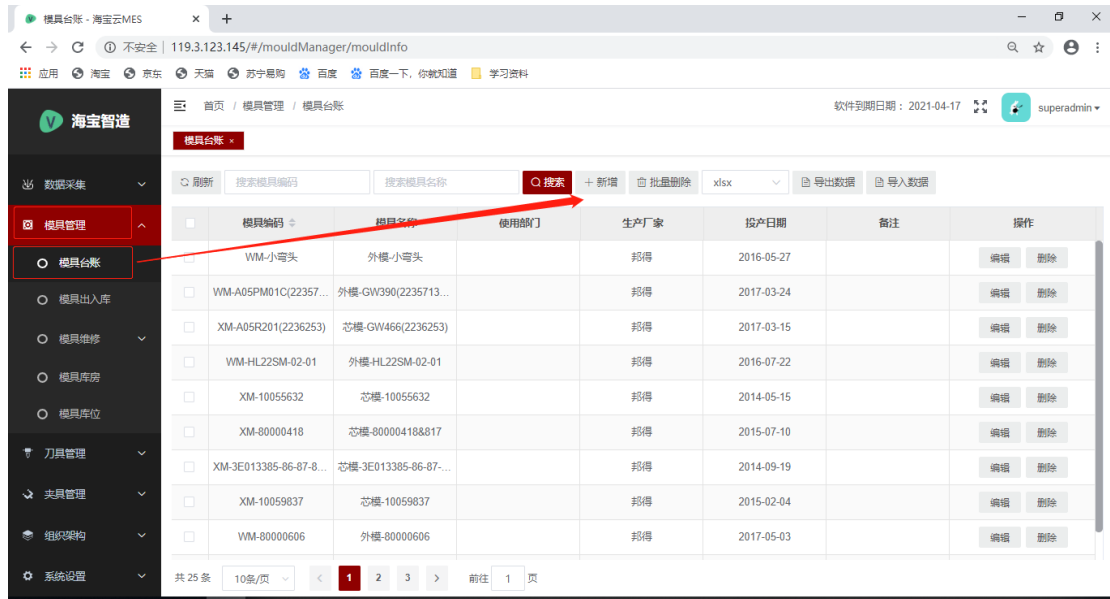
菜单路径为：数据采集-采集参数维护，包含刷新、搜索、维护功能，维护具体设备的具体采集信息点位。



十一、模具管理

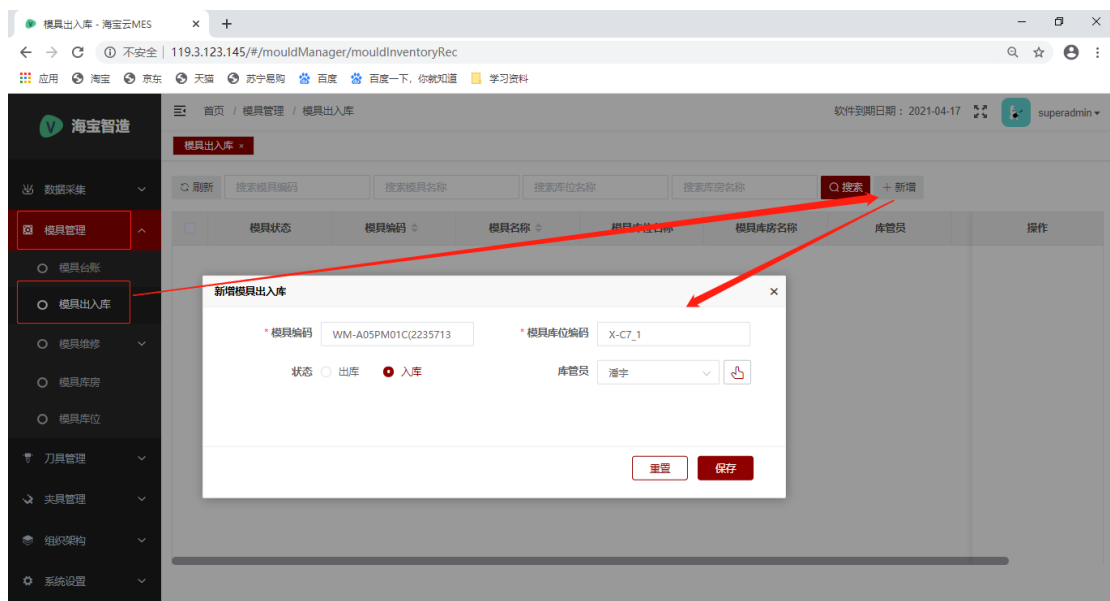
11.1 模具台账

菜单路径为：模具管理-模具台账，包含刷新、搜索、新增、批量删除、导入、导出等功能，在该页面维护模具的台账信息。



11.2 模具出入库

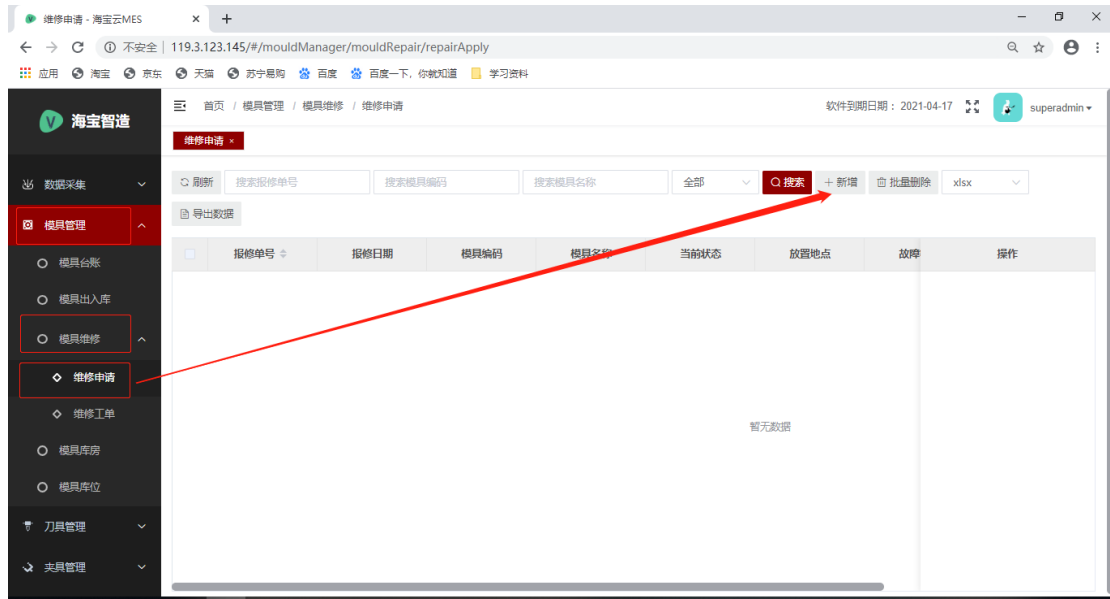
菜单路径为：模具管理-模具出入库，包含刷新、搜索、新增等功能，该功能记录模具的出入库。



11.3 模具维修

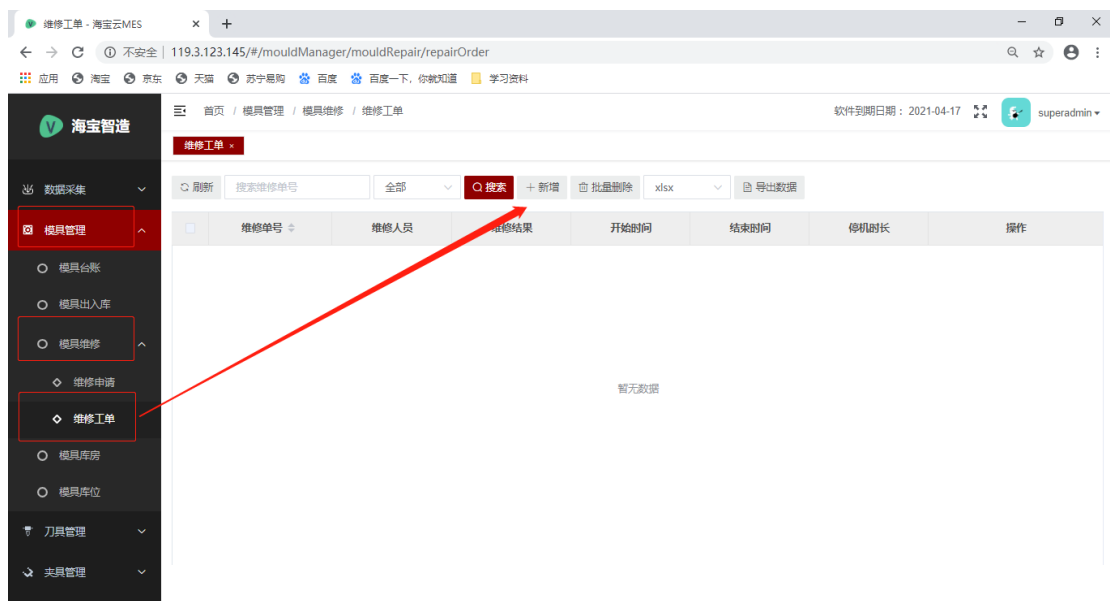
11.3.1 维修申请

菜单路径为：模具管理-模具维修-维修申请，该功能在模具出现问题后，填报维修申请。



11.3.2 维修工单

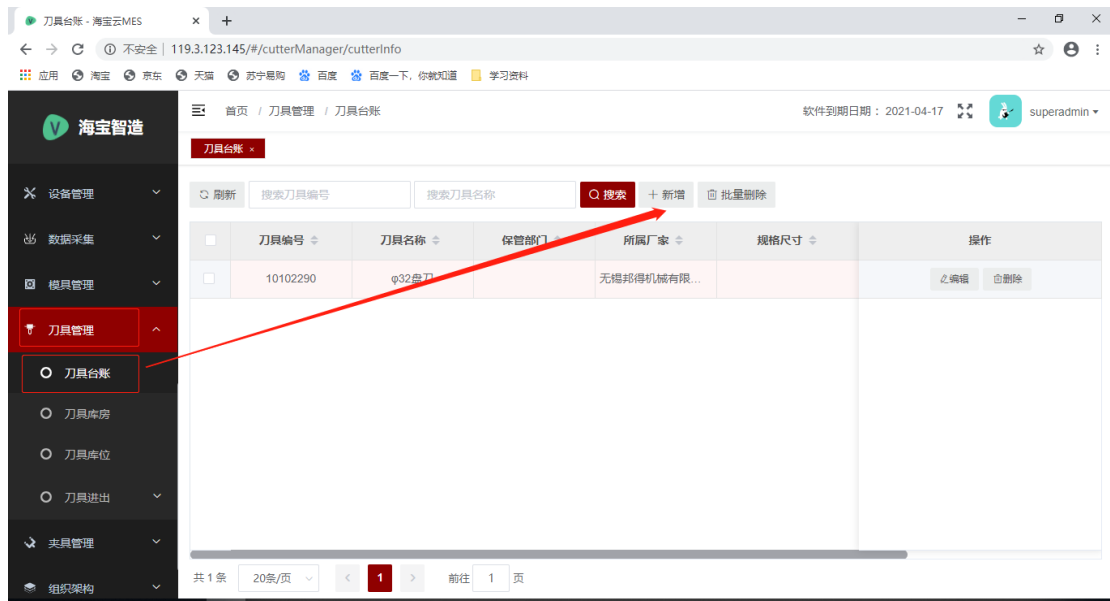
菜单路径为：模具管理-模具维修-维修工单，该功能根据模具维修申请单维修模具，并填写工单。



十二. 刀具管理

12.1 刀具台账

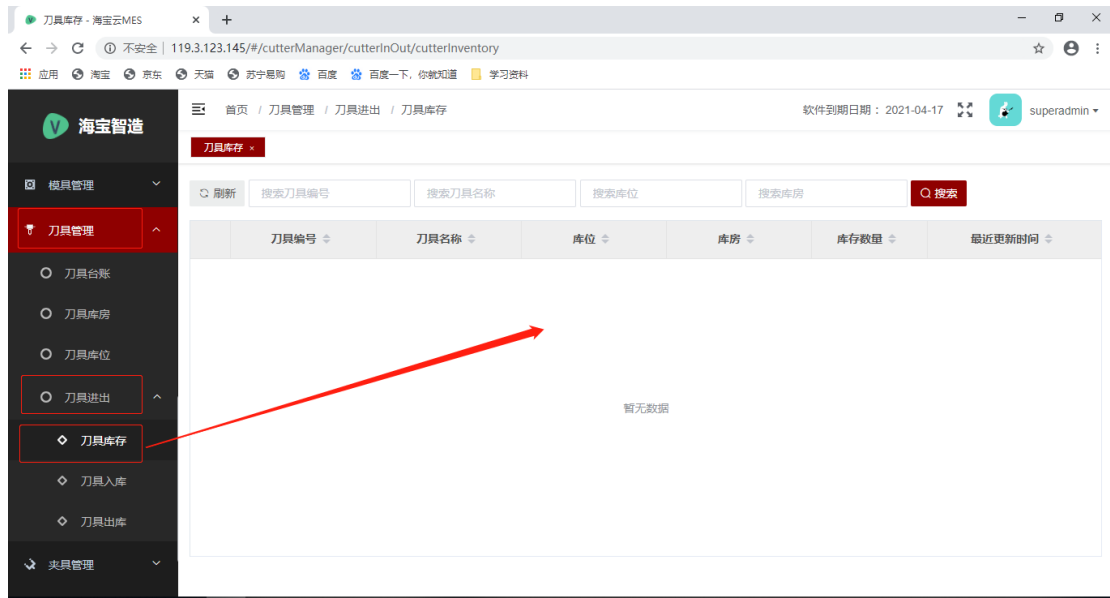
菜单路径为：刀具管理-刀具台账，包含刷新、搜索、新增、批量删除、编辑等功能，该功能主要维护刀具的台账信息。



12.2 刀具台账

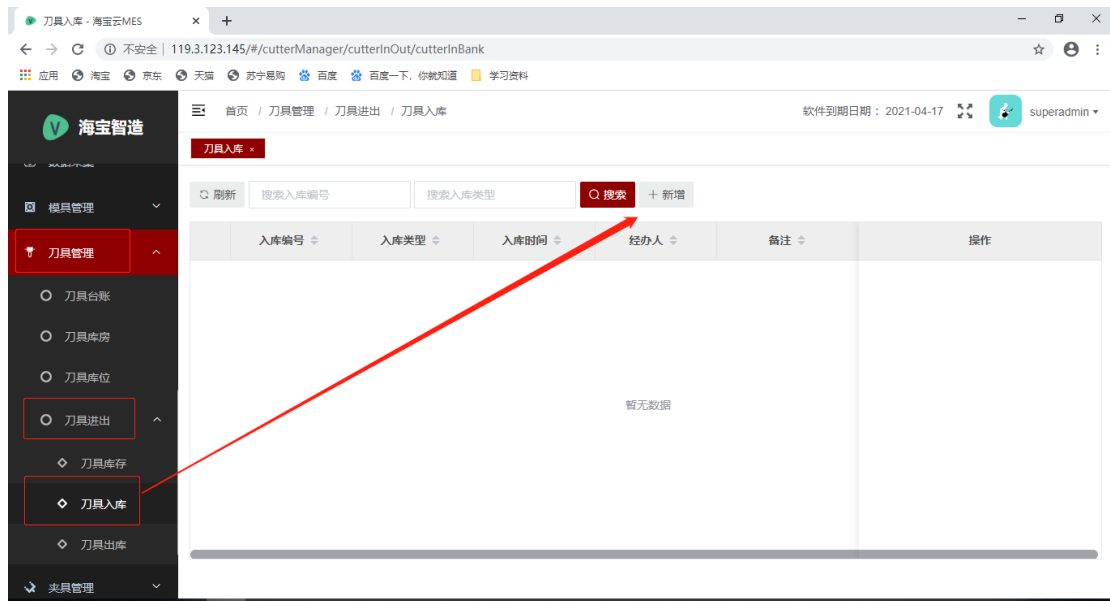
12.2.1 刀具库存

菜单路径为：刀具管理-刀具进出-刀具库存，通过搜索栏查询刀具的实时库存情况。



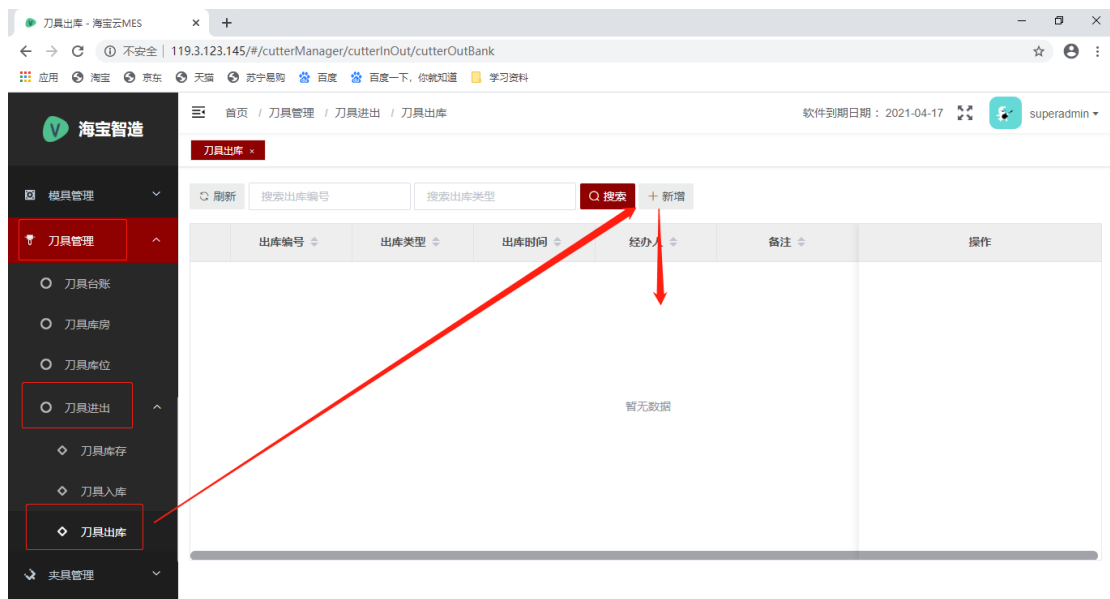
12.2.2 刀具入库

菜单路径为：刀具管理-刀具进出-刀具库存，包含刷新、搜索、新增功能，该功能记录刀具的入库记录。



12.2.3 刀具出具

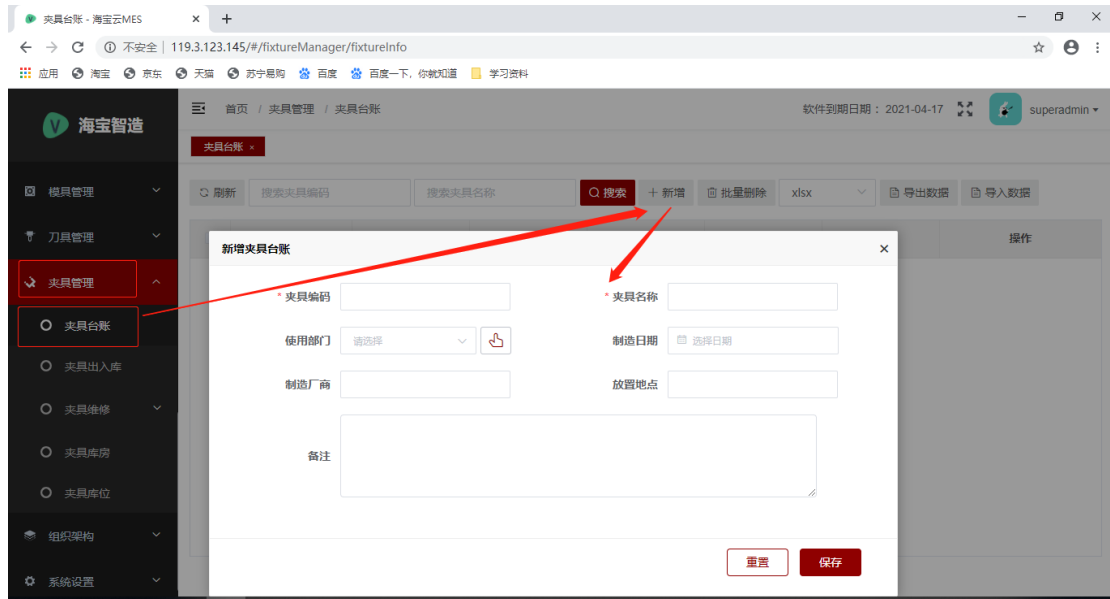
菜单路径为：刀具管理-刀具进出-刀具出库，包含刷新、搜索、新增功能，该功能记录刀具的出库记录。



十三. 夹具管理

13.1 夹具台账

菜单路径为：夹具管理-夹具台账，包含刷新、搜索、新增、批量删除、导入、导出等功能，在该页面点击新增维护夹具的台账信息。



13.2 夹具出入库

菜单路径为：夹具管理-夹具出入库，包含刷新、搜索、新增等功能，该功能记录夹具的出入库记录。

