

云 Mes 制造执行协同系统操作手册



江苏海宝智造科技股份有限公司

文档号:	
版本号:	V1.0.3
提交日期:	2020—05—15

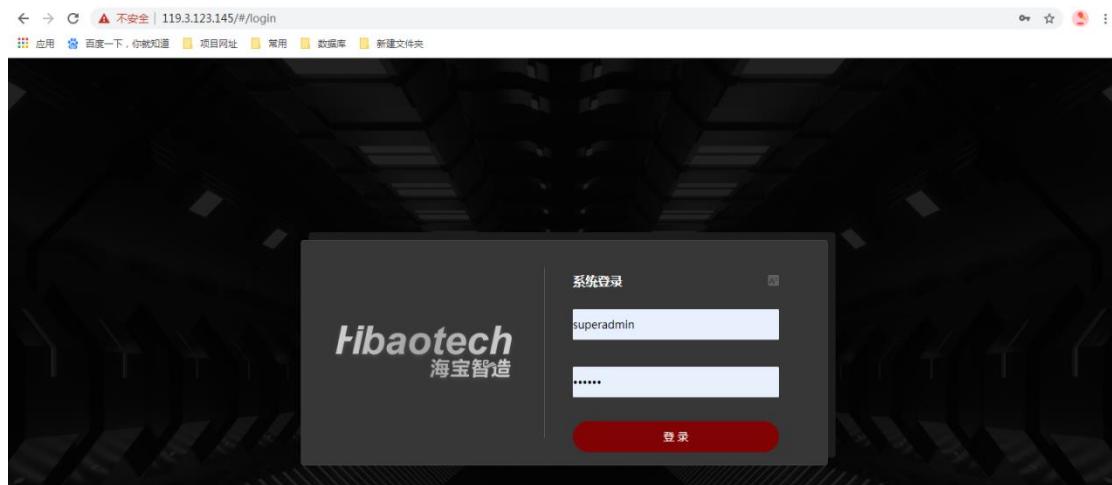
目录

一. 登录.....	4
二. 系统设置.....	4
2. 1 编码规则.....	4
2. 2 系统注册.....	5
三. 组织架构.....	5
3. 1 部门信息.....	5
3. 2 班组信息.....	6
3. 3 职务信息.....	6
3. 4 人员信息.....	7
3. 5 账户管理.....	8
3. 6 角色信息.....	8
四. 基础数据.....	9
4. 1 物料.....	9
4. 1. 1 计量单位.....	9
4. 1. 2 物料类型.....	10
4. 1. 3 物料属性.....	10
4. 1. 4 物料明细.....	11
五. 工程数据.....	12
5. 1 工艺.....	12
5. 1. 1 工艺路线管理.....	12
六. 计划管理.....	12
6. 1 生产计划创建.....	12
七. 车间管理.....	13
7. 1 调度派工.....	13
7. 2 工单管理.....	14
八. 质量管理.....	14
8. 1 不良项目.....	14
九. 设备管理.....	15
9. 1 设备信息.....	15
9.1.1 设备台账.....	15
9. 2 设备维修.....	16
9.2.1 设备报修.....	16
9.2.2 设备维修.....	16
9. 3 设备保养.....	17
9. 3. 1 保养项目.....	17
9. 3. 2 保养计划.....	17
9. 3. 3 保养工单.....	18
十. 数据采集.....	18
10. 1 采集设备维护.....	18

10.2 采集参数维护.....	19
十一、模具管理.....	19
11.1 模具台账.....	19
11.2 模具出入库.....	20
11.3 模具维修.....	20
11. 3. 1 维修申请.....	20
11. 3. 2 维修工单.....	21
十二、刀具管理.....	21
12.1 刀具台账.....	21
12.2 刀具台账.....	22
12. 2. 1 刀具库存.....	22
12. 2. 2 刀具入库.....	22
12. 2. 3 刀具出具.....	23
十三、夹具管理.....	23
13.1 夹具台账.....	23
13.2 夹具出入库.....	24

一. 登录

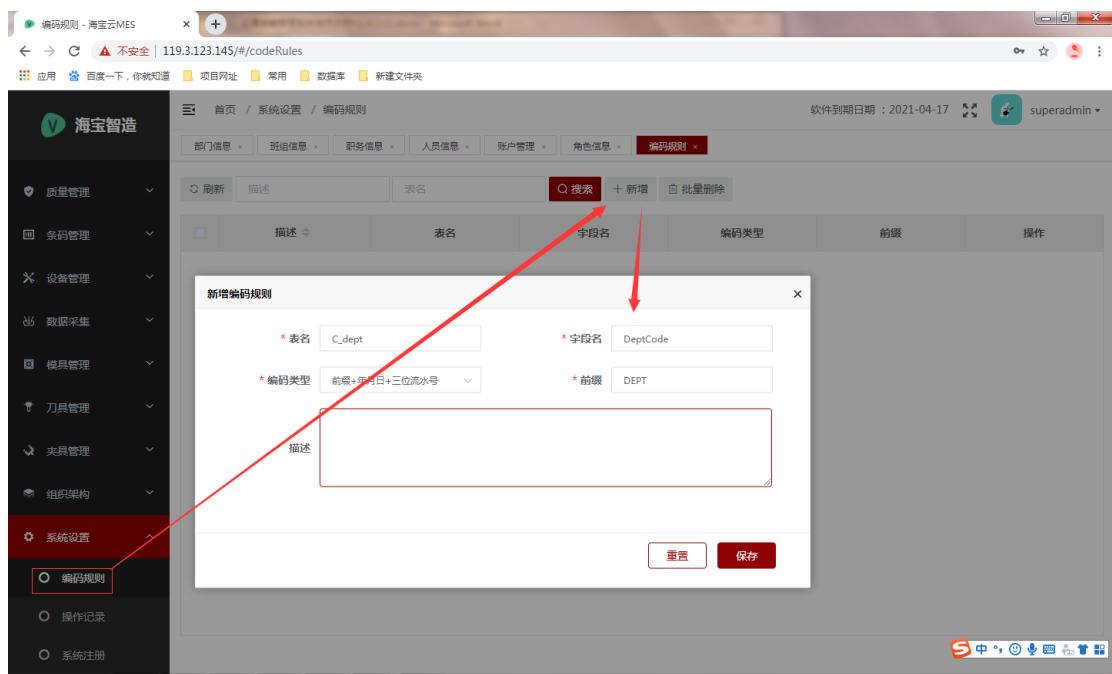
输入用户名、密码，点击登录即可登录系统



二. 系统设置

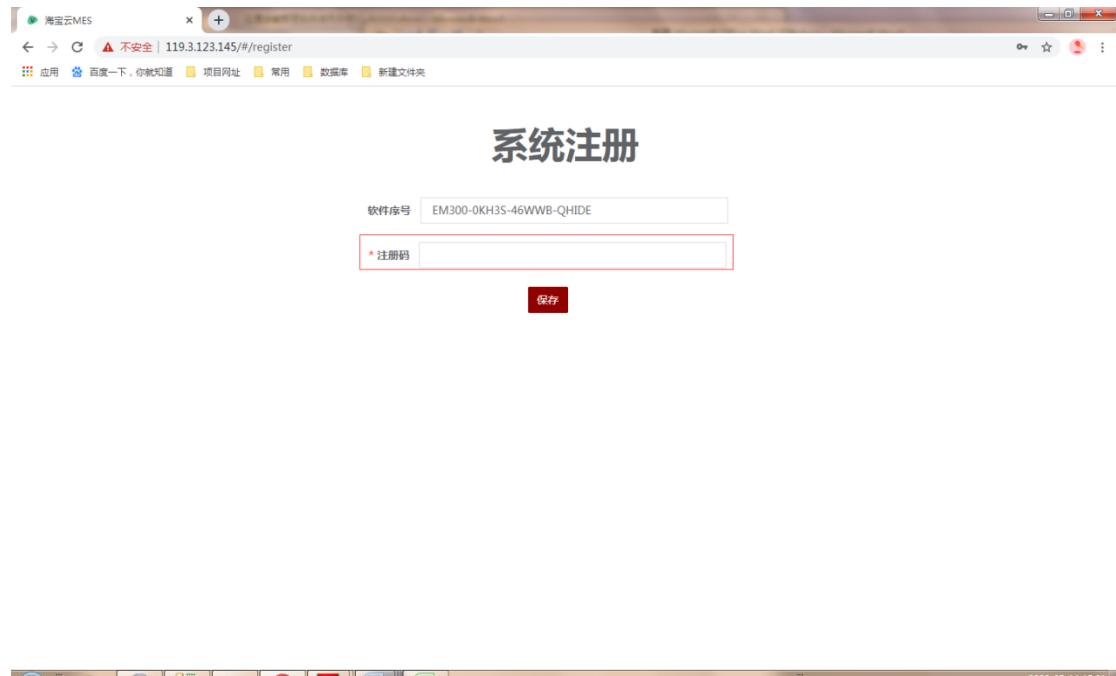
2.1 编码规则

菜单路径为：系统设置-编码规则，它包含搜索、新增、批量删除、刷新功能，该模块编码规则根据三种编码类型定义，表单维护了编码规则后，新增的时候会根据规则自动生成编码。



2. 2 系统注册

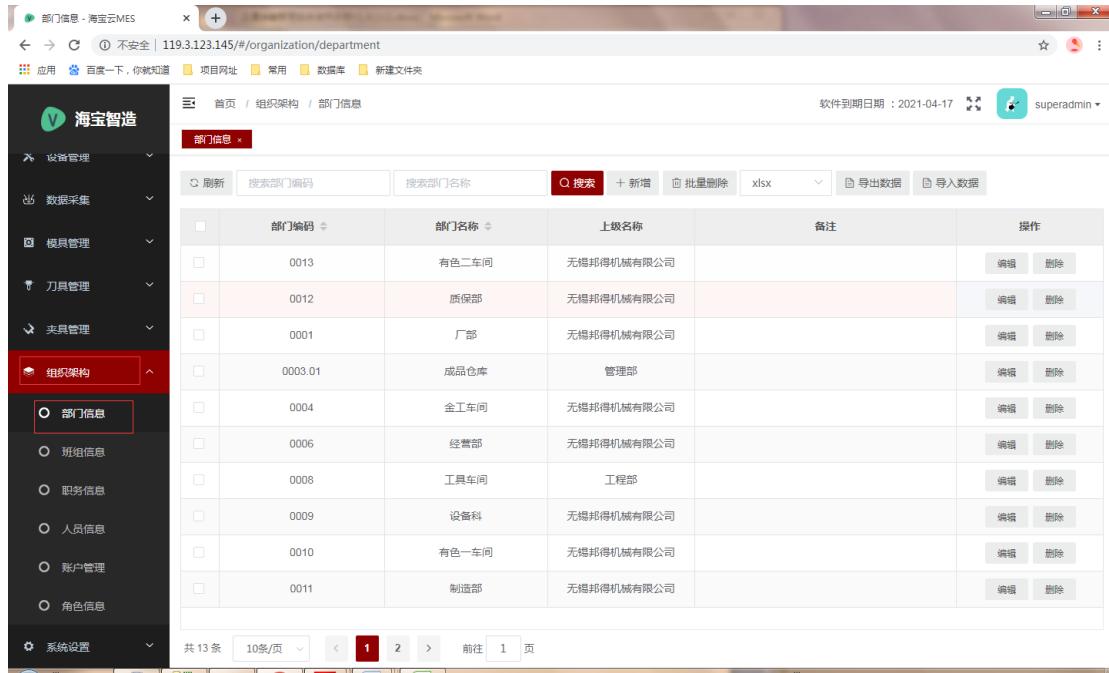
菜单路径为：系统设置-系统注册，该功能模块定义了在第一次或者注册码过期后，需注册才可使用。



三. 组织架构

3. 1 部门信息

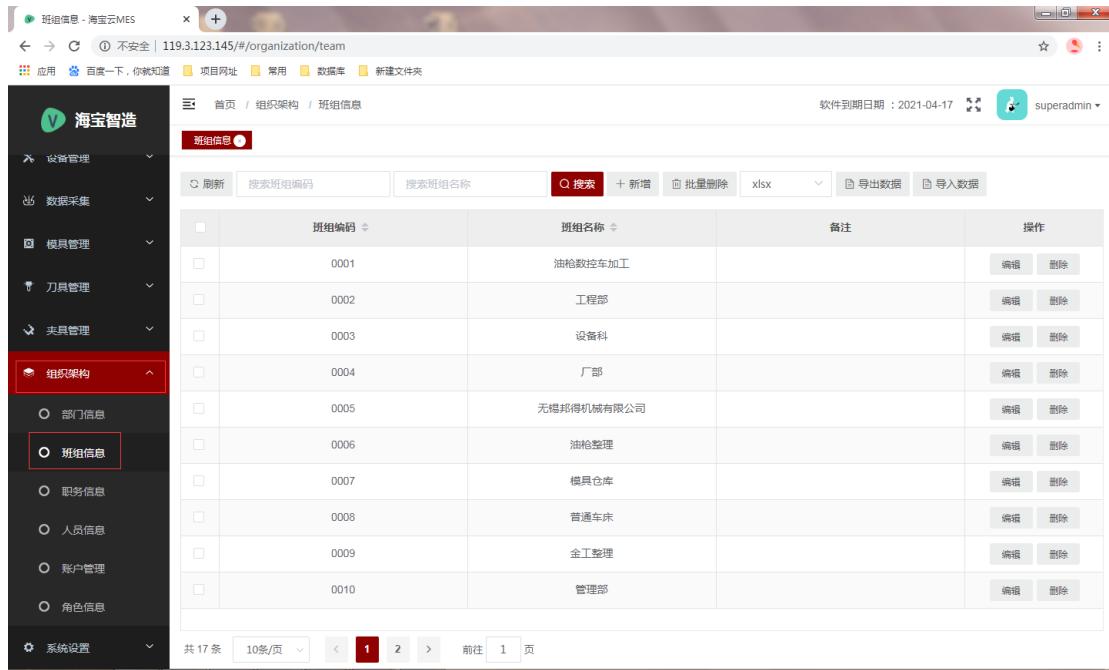
菜单路径为：组织架构-部门信息，它包含搜索、新增、批量删除、刷新、导入、导出功能，该功能模块定义了人员的部门信息，一般在人员信息中用到。



部门编码	部门名称	上级名称	备注	操作
0013	有色二车间	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]
0012	质保部	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]
0001	厂部	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]
0003.01	成品仓库	管理部		[编辑] [删除]
0004	金工车间	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]
0006	经营部	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]
0008	工具车间	工程部		[编辑] [删除]
0009	设备科	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]
0010	有色一车间	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]
0011	制造部	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]

3.2 班组信息

菜单路径为：组织架构-班组信息，它包含搜索、新增、批量删除、刷新、导入、导出功能，该功能模块定义了人员的班组信息，一般在人员信息中用到

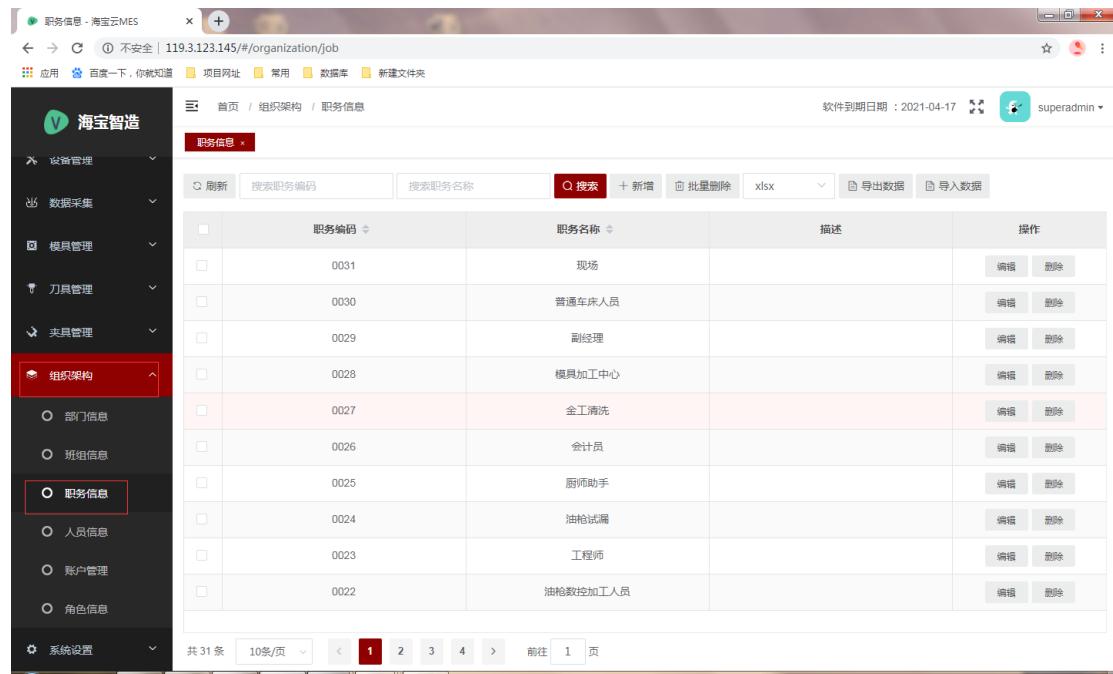


班组编码	班组名称	备注	操作
0001	油枪数控车加工		[编辑] [删除]
0002	工程部		[编辑] [删除]
0003	设备科		[编辑] [删除]
0004	厂部		[编辑] [删除]
0005	无锡邦得机械有限公司		[编辑] [删除]
0006	油枪整理		[编辑] [删除]
0007	模具仓库		[编辑] [删除]
0008	普通车床		[编辑] [删除]
0009	金工整理		[编辑] [删除]
0010	管理部		[编辑] [删除]

3.3 职务信息

菜单路径为：组织架构-职务信息，它包含新增、删除、搜索、刷新、导入、

导出、编辑等功能，该功能模块定义了人员的职务信息，例如，会计员、工程师，一般在人员信息中用到。



职务编码	职务名称	描述	操作
0031	现场		[编辑] [删除]
0030	普通车床人员		[编辑] [删除]
0029	副经理		[编辑] [删除]
0028	模具加工中心		[编辑] [删除]
0027	金工清洗		[编辑] [删除]
0026	会计员		[编辑] [删除]
0025	厨师助手		[编辑] [删除]
0024	油枪试漏		[编辑] [删除]
0023	工程师		[编辑] [删除]
0022	油枪数控加工人员		[编辑] [删除]

3.4 人员信息

菜单路径为：组织架构-人员信息，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、导入、导出、编辑等功能，该功能模块用于企业组织架构录入，用户创建及权限分配。

人员编码	人员姓名	性别	所属部门	手机号	角色	操作
0003	汪黎	女	管理部	13777777777	测试角色	[编辑] [删除]
0002	邹瑜	女	管理部	13888888888	测试角色	[编辑] [删除]
0001	葛洁琪	女	管理部	13999999999	测试角色	[编辑] [删除]
02164	徐小妹	女	管理部	13566666666		[编辑] [删除]
02262	廖悦	女	管理部	13777777777		[编辑] [删除]
09467	王呈凤	男	金工车间	13888888888		[编辑] [删除]
02280	李相林	男	工具车间	13555555555		[编辑] [删除]
02146	朱义忠	男	工具车间	13777777777		[编辑] [删除]
huawei	华为	男	工程部	13888888888		[编辑] [删除]
02007	刘爱萍	女	管理部	13777777777		[编辑] [删除]

共 18 条 10条/页 < 1 2 > 前往 1 页

3.5 账户管理

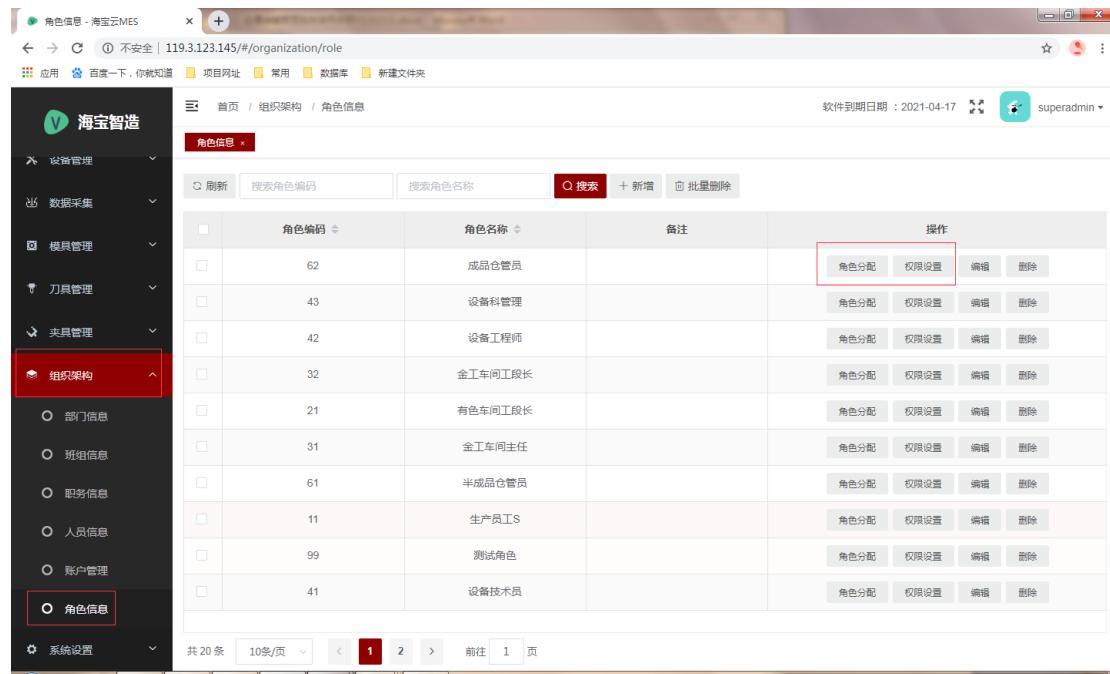
菜单路径为：组织架构-账户管理，它包含刷新、搜索、分配账户、批量删除、导出等功能，该功能定义了根据人员分配账户。

所属部门	操作
管理部	[编辑] [删除]
管理部	[编辑] [删除]
管理部	[编辑] [删除]

3.6 角色信息

菜单路径为：组织架构-角色信息，该功能模块定义权限分配，包括角色分配、

权限设置；在角色分配的时候会用到；不同的角色有不同的权限。



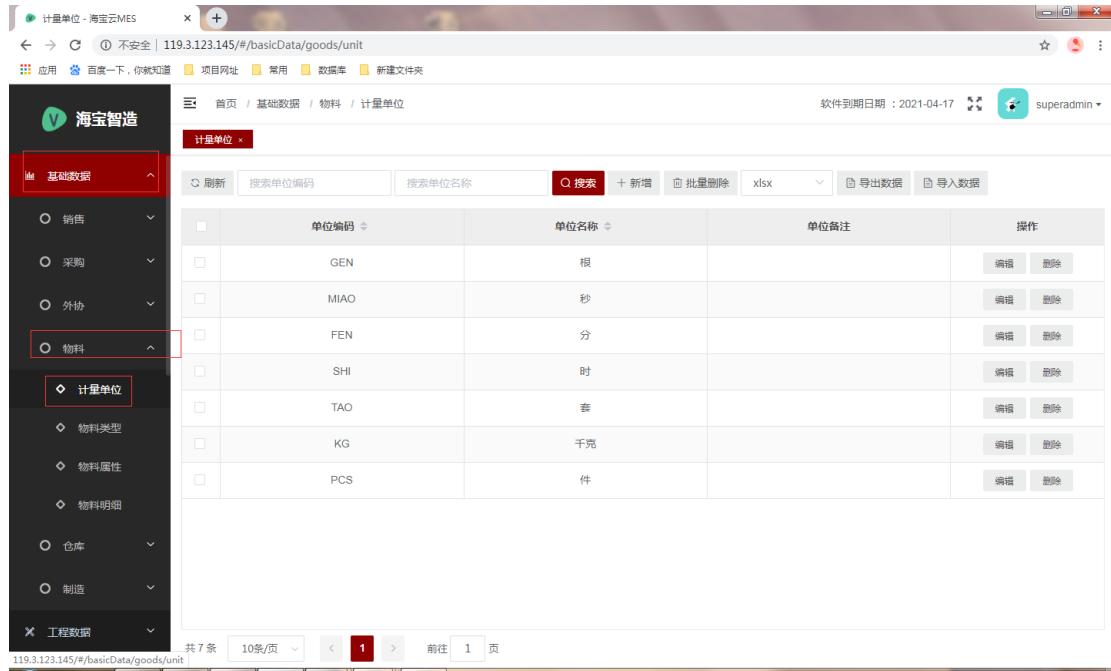
角色编码	角色名称	备注	操作
62	成品仓管员		角色分配 权限设置 编辑 删除
43	设备科管理		角色分配 权限设置 编辑 删除
42	设备工程师		角色分配 权限设置 编辑 删除
32	金工车间工段长		角色分配 权限设置 编辑 删除
21	有色车间工段长		角色分配 权限设置 编辑 删除
31	金工车间主任		角色分配 权限设置 编辑 删除
61	半成品仓管员		角色分配 权限设置 编辑 删除
11	生产员工S		角色分配 权限设置 编辑 删除
99	测试角色		角色分配 权限设置 编辑 删除
41	设备技术员		角色分配 权限设置 编辑 删除

四. 基础数据

4. 1 物料

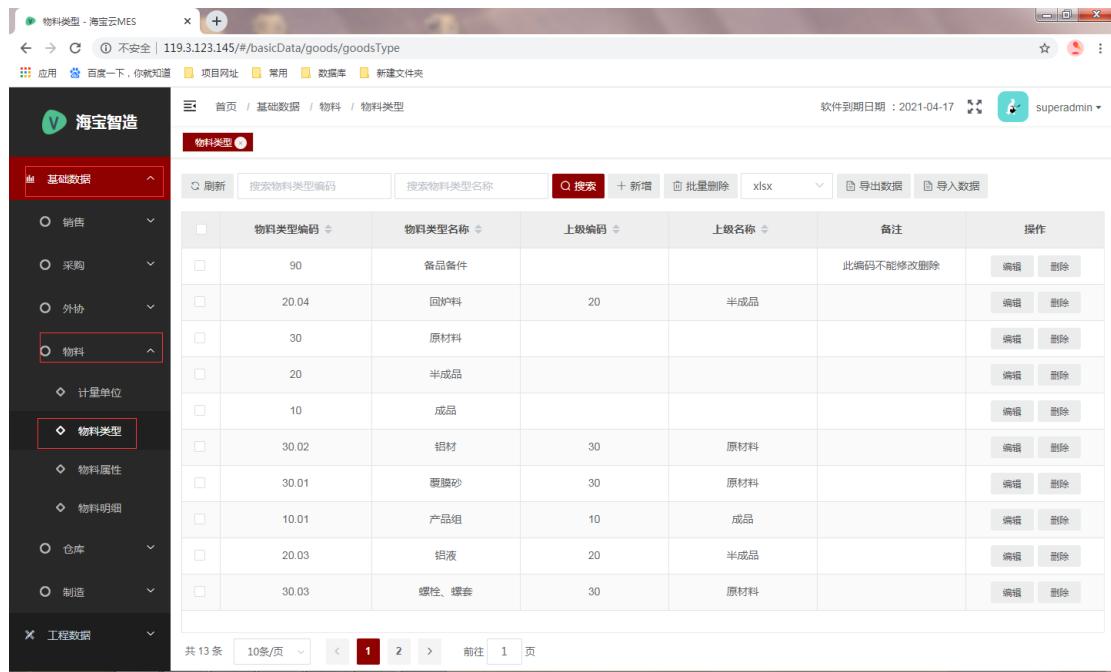
4. 1. 1 计量单位

菜单路径为：基础数据-物料-计量单位，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、导入、导出、编辑等功能，该功能在物料明细中用到。



4. 1. 2 物料类型

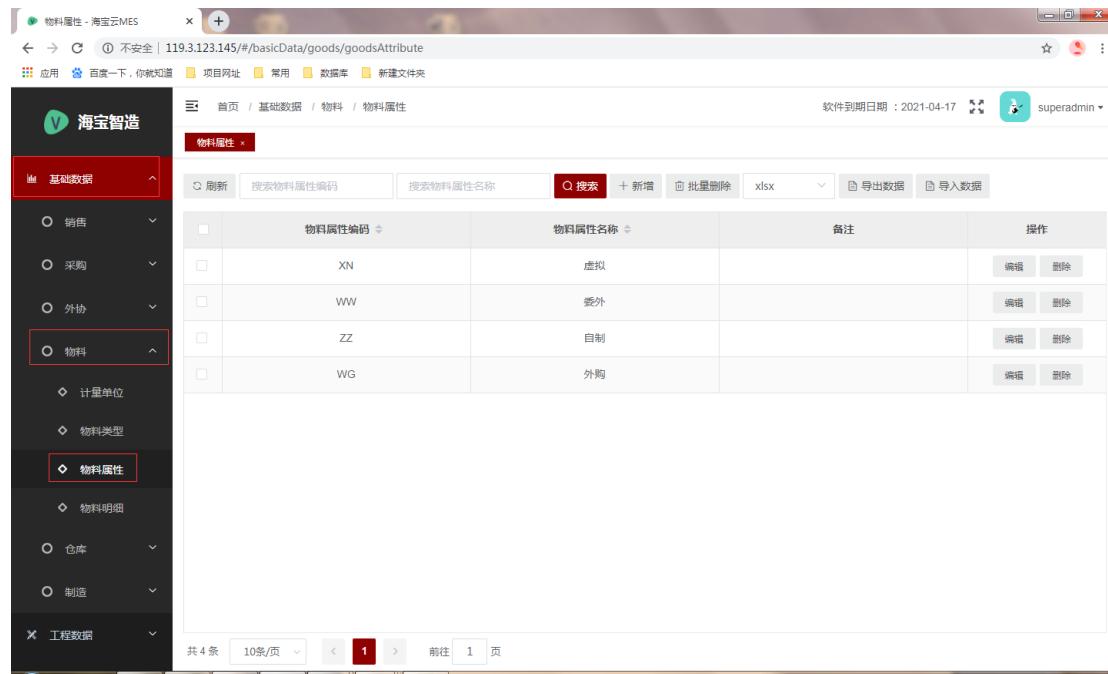
菜单路径为：基础数据-物料-物料类型，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、导入、导出、编辑等功能，该功能维护物料的类型，在物料明细中用到。



4. 1. 3 物料属性

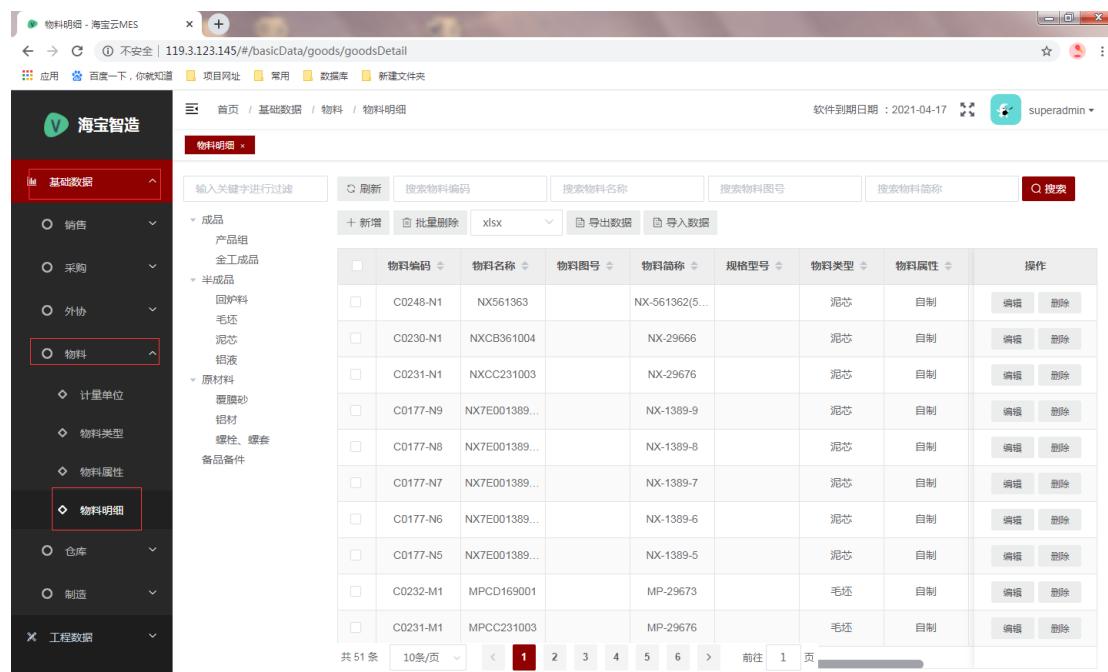
菜单路径为：基础数据-物料-物料属性，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、

导入、导出、编辑等功能，该功能维护物料的属性，在物料明细中用到。



4.1.4 物料明细

菜单路径为：基础数据-物料-物料明细，它包含新增、批量删除、搜索、刷新、导入、导出、编辑等功能，该功能维护物料信息。



五. 工程数据

5.1 工艺

5.1.1 工艺路线管理

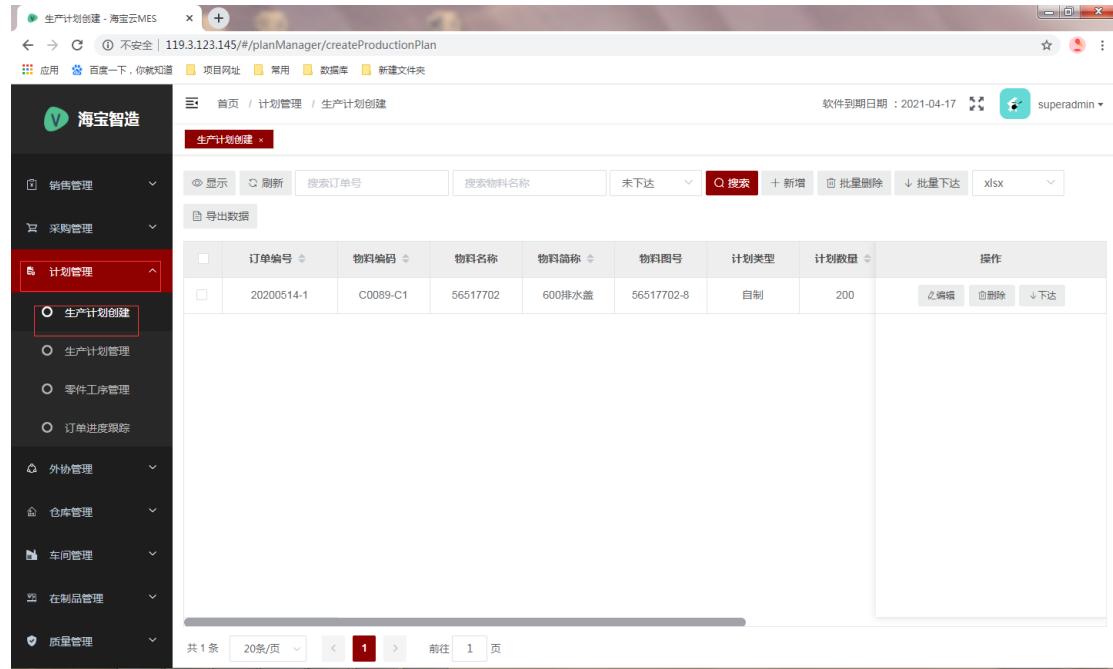
菜单路径为：工程数据-工艺-工艺路线管理，包含搜索、工艺路线、新增、批量删除、编辑、附件管理等功能，该功能模块定义了工艺线路，一般在工序中会使用到。

工艺路线编码	工艺路线名称	建立人	建立日期	是否默认	备注	操作
C0063-M1-013	MPD05063NX	superadmin	2020-05-13	是		<button>编辑</button> <button>删除</button> <button>附件管理</button>

六. 计划管理

6.1 生产计划创建

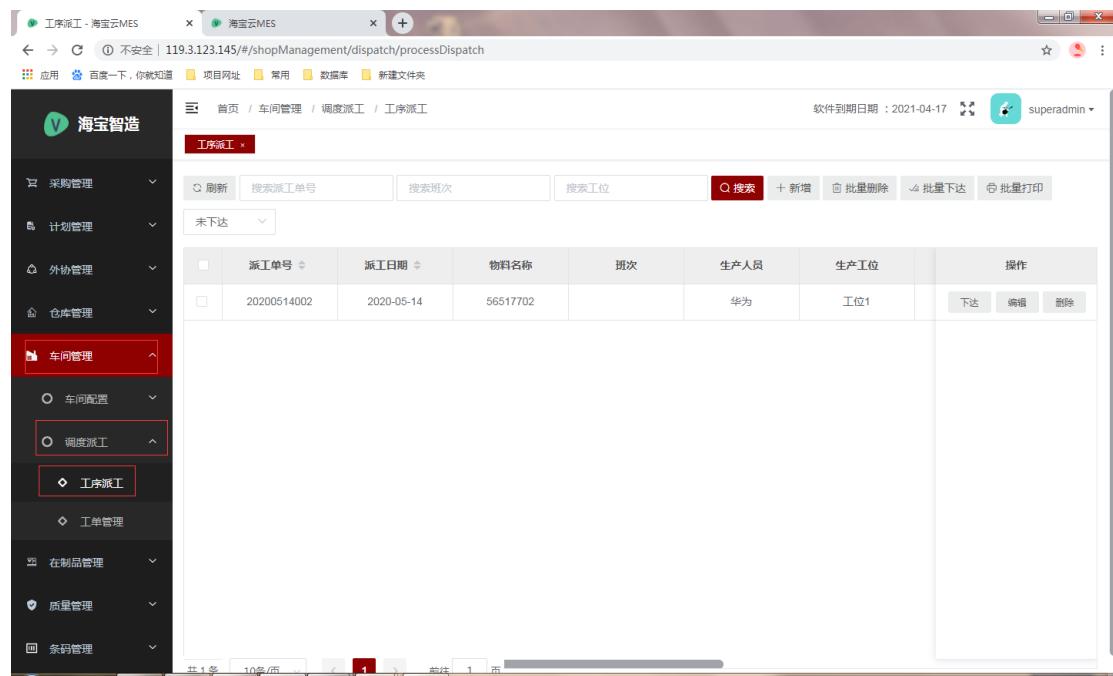
菜单路径为：计划管理-生产计划创建，它包含刷新、搜索批量删除，批量下达，导出等功能，该功能定义了创建生产计划单。



七. 车间管理

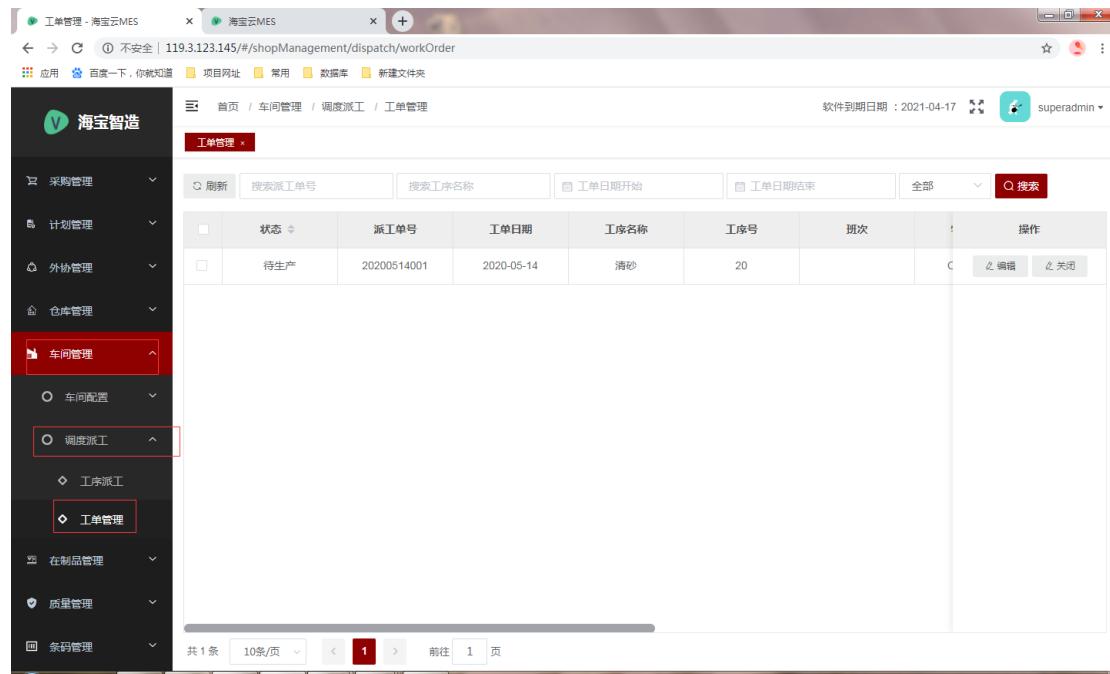
7.1 调度派工

菜单路径为：车间管理-调度派工-工序派工，它包含刷新、新增、批量删除、批量下达、批量打印等功能，该功能定义对工序任务进行派工，指派到具体的工位，同时可以指派生产的人员，并下达生产。



7.2 工单管理

菜单路径为：车间管理-调度派工-工单管理，它包含刷新、搜索、编辑、关闭等功能，该功能对已下达且没有生产的工单，可进行修改。



The screenshot shows the Hibaotech MES system interface. The top navigation bar includes tabs for '工单管理 - 海宝云MES', '海宝云MES', and a search bar. Below the navigation is a toolbar with icons for '应用', '百度一下, 你就知道', '项目网址', '常用', '数据库', and '新建文件夹'. The main content area has a breadcrumb trail: 首页 / 车间管理 / 调度派工 / 工单管理. On the right, there's a message about software expiration and a user account. The central part of the screen displays a table titled '工单管理' with columns: 状态, 派工单号, 工单日期, 工序名称, 工序号, 批次, and 操作. One row is selected, showing '待生产', '20200514001', '2020-05-14', '清砂', '20', '1', and two buttons: '编辑' and '关闭'. At the bottom, there are pagination controls: 共1条, 10条/页, and a current page indicator '1'.

八. 质量管理

8.1 不良项目

菜单路径为：质量管理-不良项目，它包含刷新、搜索、新增、批量删除、导入、导出等功能，该功能在检验时维护不良项目。

The screenshot shows a web-based application interface for quality management. The left sidebar has a dark theme with white text and icons. It includes sections like 车间管理, 在制品管理, 质量管理 (with a red box around 不良项目), 检验工单, 检验不良记录, 条码管理, 设备管理, 数据采集, 模具管理, 刀具管理, and 夹具管理. The main content area is titled '不良项目' and lists defect items with columns: 不良类型编码, 不良类型名称, 备注, and 操作 (Edit, Delete). There are 38 items listed, with page navigation at the bottom.

不良类型编码	不良类型名称	备注	操作
Z0011	浇不足	铸件缺陷	[编辑] [删除]
J0007	螺纹大	加工后	[编辑] [删除]
Z0005	憋气	铸件缺陷	[编辑] [删除]
Z0002	气孔	铸件缺陷	[编辑] [删除]
J0001	碰伤	加工后	[编辑] [删除]
L0005	外观不良	进料检验	[编辑] [删除]
L0001	成分不合格	进料检验	[编辑] [删除]
J0006	烂牙	加工后	[编辑] [删除]
L0004	尺寸不合格	进料检验	[编辑] [删除]
J0005	调试	加工后	[编辑] [删除]

九. 设备管理

9.1 设备信息

9.1.1 设备台账

菜单路径为：设备管理-设备信息-设备台账，它包含刷新、搜索、新增、批量删除、导入、到处等功能，该功能主要维护设备台账信息。

The screenshot shows a web-based application interface for equipment management. The left sidebar has a dark theme with white text and icons. It includes sections like 故障信息, 设备信息 (with a red box around 设备台账), 设备维修, 设备保养, 数据采集, 模具管理, and 工具管理. The main content area is titled '设备台账' and lists equipment with columns: 设备编码, 设备名称, 设备类型, 设备型号, 保管部门, 设备厂家, and 操作. There are 22 items listed, with page navigation at the bottom.

设备编码	设备名称	设备类型	设备型号	保管部门	设备厂家	操作
557-16	电火花堆焊机	焊接设备		上海朗现机电有限	[编辑] [删除]	
557-25	禹太招弧弧焊	焊接设备	WSME-500	山东禹太	[编辑] [删除]	
557-10	氩焊机	焊接设备		无锡洲翔	[编辑] [删除]	
327-09	可倾斜式浇铸机	浇铸机	1380	方达利	[编辑] [删除]	
327-10	可倾斜式浇铸机	浇铸机	1080	方达利	[编辑] [删除]	
325-20	壳心机	壳芯机	2Z9406F	无锡市新安特种机	[编辑] [删除]	

9.2 设备维修

9.2.1 设备报修

菜单路径为：设备管理-设备维修-设备报修，包含刷新、搜索、新增、批量删除、批量下达、导出等功能，当设备出现异常需要维修时，可在该页面点击新增进行设备报修。

The screenshot shows the 'Equipment Repair' module of the Hibaotech MES system. The left sidebar has a tree menu with '设备管理' expanded, showing '故障信息', '设备信息', '设备维修' (selected), '设备保养', '数据采集', and '模具管理'. The main content area has a header with '刷新', '搜索报修单号', '搜索设备编码', '搜索设备名称', '搜索' button, and buttons for '+ 新增', '批量删除', and '批量下达'. Below is a table with columns: 报修单号, 设备编码, 设备名称, 设备型号, 报修人员, 报修日期, 操作. A message '暂无数据' is displayed at the bottom of the table.

9.2.2 设备维修

菜单路径为：设备管理-设备维修-设备维修，根据设备报修单，设备维修人员维修设备，填写维修单。

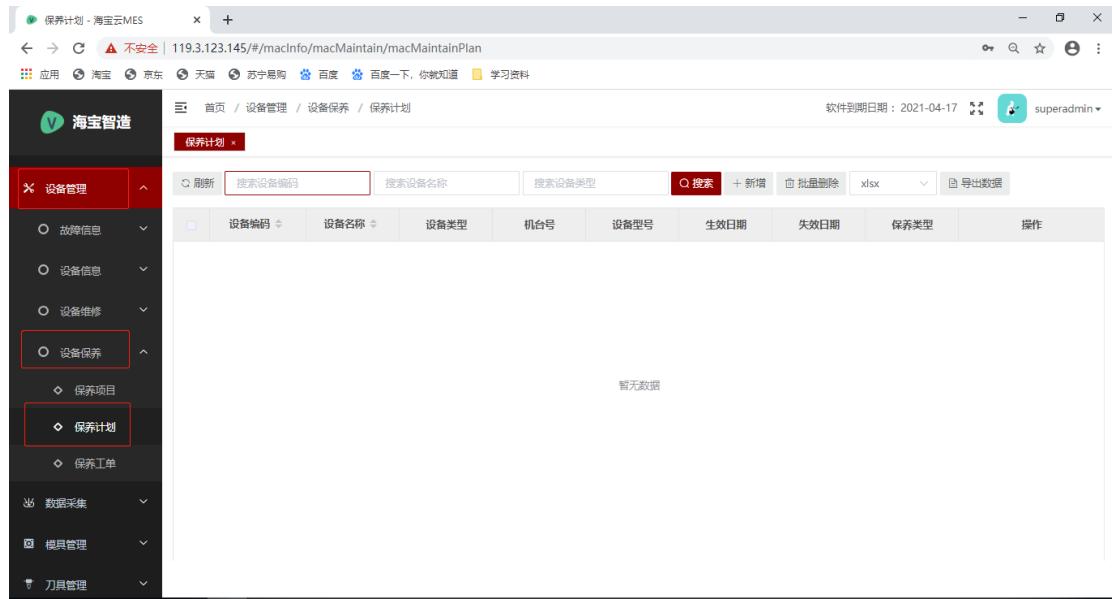
9.3 设备保养

9.3.1 保养项目

菜单路径为：设备管理-设备保养-保养项目，在该页面可以新增保养项目，为保养计划服务。

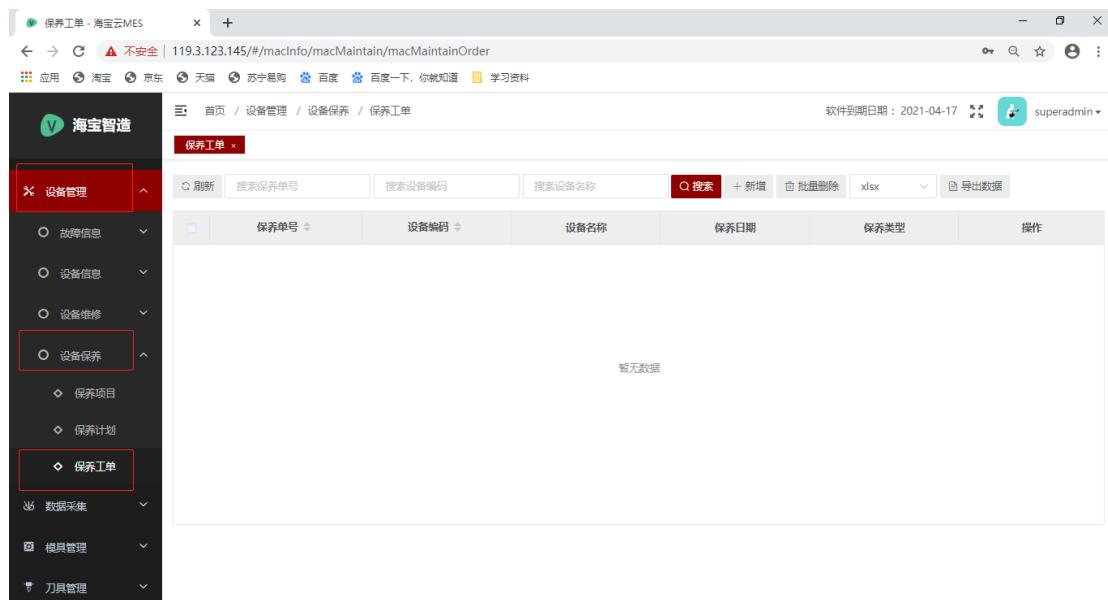
9.3.2 保养计划

菜单路径为：设备管理-设备保养-保养计划，在该页面可以编辑、删除保养计划，新增保养计划，对需要保养的设备进行计划维护。



9.3.3 维护工单

菜单路径为：设备管理-设备保养-维护工单，根据设备的维护计划产生维护任务，维护人员填写维护工单。



十. 数据采集

10.1 采集设备维护

菜单路径为：数据采集-采集设备维护，包含刷新、搜索、维护功能，在该页面维护需要采集的设备和相关信息。

模具编码	模具名称	使用部门	生产厂家	投产日期	备注	操作
WM-小弯头	外模-小弯头		邦得	2016-05-27		[编辑] [删除]
WM-A05PM01C(2235713...)	外模-GW390(2235713...)		邦得	2017-03-24		[编辑] [删除]
XM-A05R201(2236253)	芯模-GW466(2236253)		邦得	2017-03-15		[编辑] [删除]
WM-HL22SM-02-01	外模-HL22SM-02-01		邦得	2016-07-22		[编辑] [删除]
XM-10055632	芯模-10055632		邦得	2014-05-15		[编辑] [删除]
XM-80000418	芯模-80000418&817		邦得	2015-07-10		[编辑] [删除]
XM-3E013385-86-87-8...	芯模-3E013385-86-87-8...		邦得	2014-09-19		[编辑] [删除]
XM-10059837	芯模-10059837		邦得	2015-02-04		[编辑] [删除]
WM-80000606	外模-80000606		邦得	2017-05-03		[编辑] [删除]

共 25 条 10条/页 < 1 2 3 > 前往 1 页

11.2 模具出入库

菜单路径为：模具管理-模具出入库，包含刷新、搜索、新增等功能，该功能记录模具的出入库。

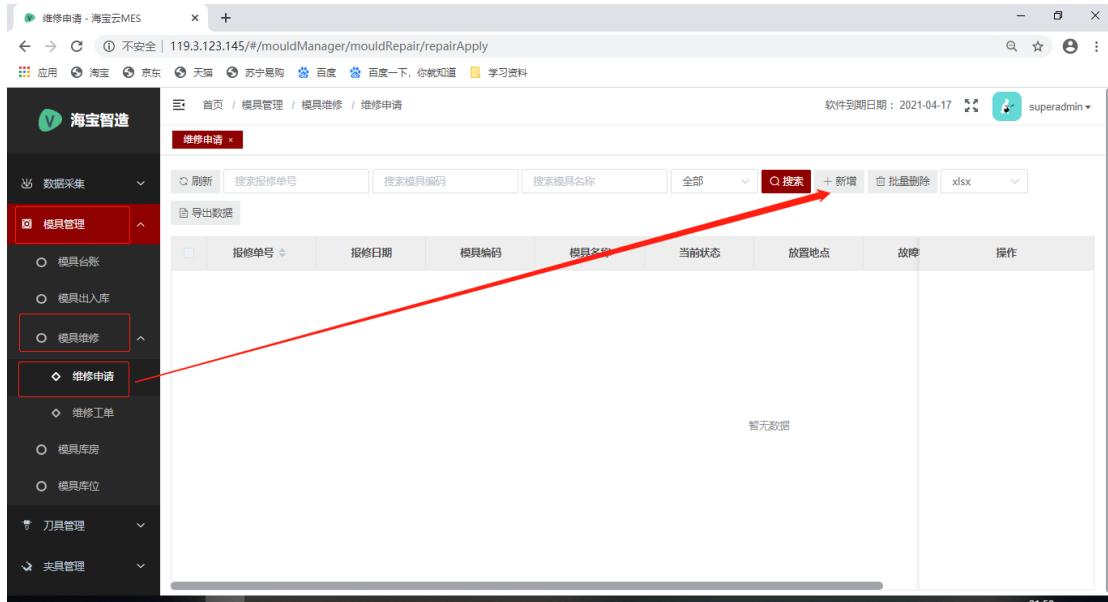
* 模具编码: WM-A05PM01C(2235713...) * 模具库位编码: X-C7_1

状态: 出库 入库 库管员: 潘宇

11.3 模具维修

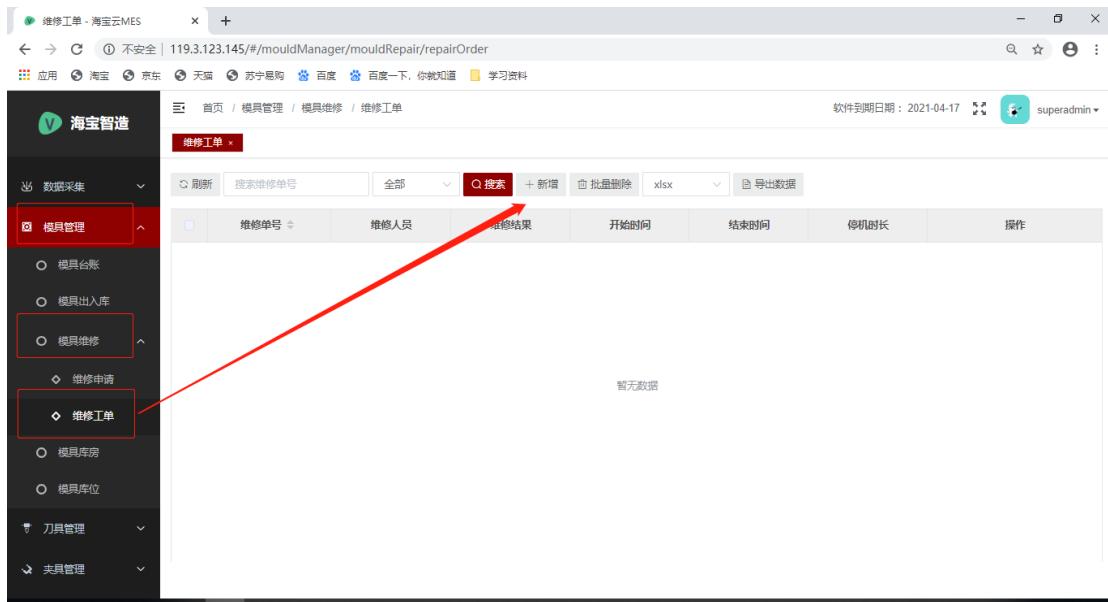
11.3.1 维修申请

菜单路径为：模具管理-模具维修-维修申请，该功能在模具出现问题后，填报维修申请。



11.3.2 维修工单

菜单路径为：模具管理-模具维修-维修工单，该功能根据模具维修申请单维修模具，并填写工单。



十二. 刀具管理

12.1 刀具台账

菜单路径为：刀具管理-刀具台账，包含刷新、搜索、新增、批量删除、编辑等功能，该功能主要维护刀具的台账信息。

The screenshot shows the 'Cutting Tool Ledger' page. The sidebar on the left has a 'Cutting Tools' section with several options: 刀具台账 (highlighted with a red box), 刀具库房, 刀具库位, 刀具进出 (highlighted with a red box), 夹具管理, and 组织架构. The main content area has a search bar with fields for 刀具编号, 刀具名称, 保管部门, 所属厂家, 规格尺寸, and 操作. A red arrow points from the 'Cutting Tools' section in the sidebar to the search bar.

12.2 刀具台账

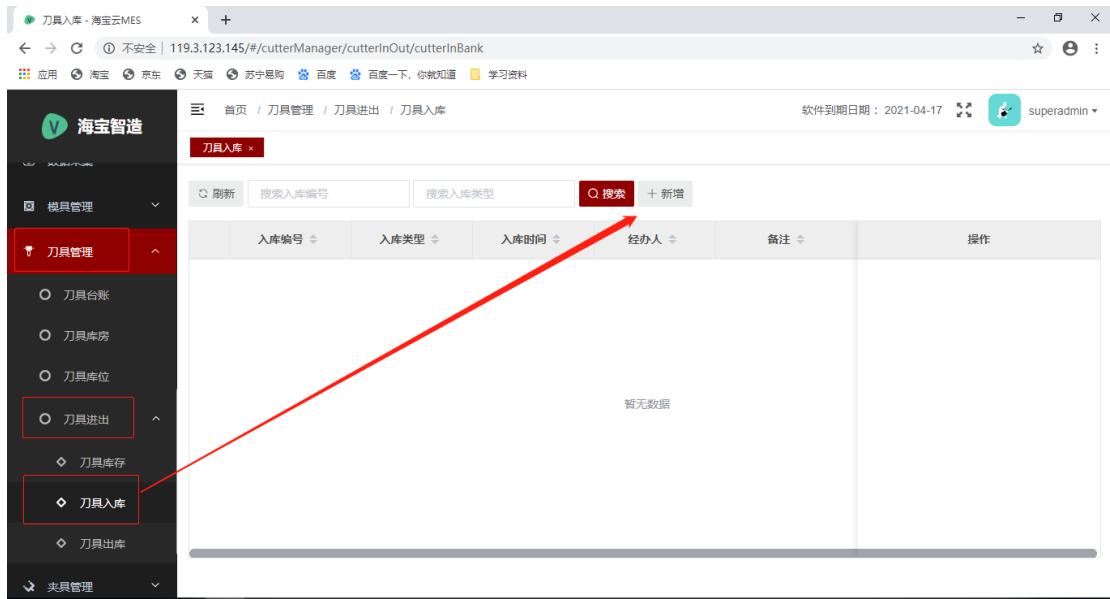
12.2.1 刀具库存

菜单路径为：刀具管理-刀具进出-刀具库存，通过搜索栏查询刀具的实时库存情况。

The screenshot shows the 'Cutting Tool Inventory' page. The sidebar on the left has a 'Cutting Tools' section with several options: 刀具台账, 刀具库房, 刀具库位, 刀具进出 (highlighted with a red box), 夹具管理, and 组织架构. The main content area has a search bar with fields for 刀具编号, 刀具名称, 库位, 库房, 库存数量, and 最近更新时间. A red arrow points from the 'Cutting Tools' section in the sidebar to the search bar.

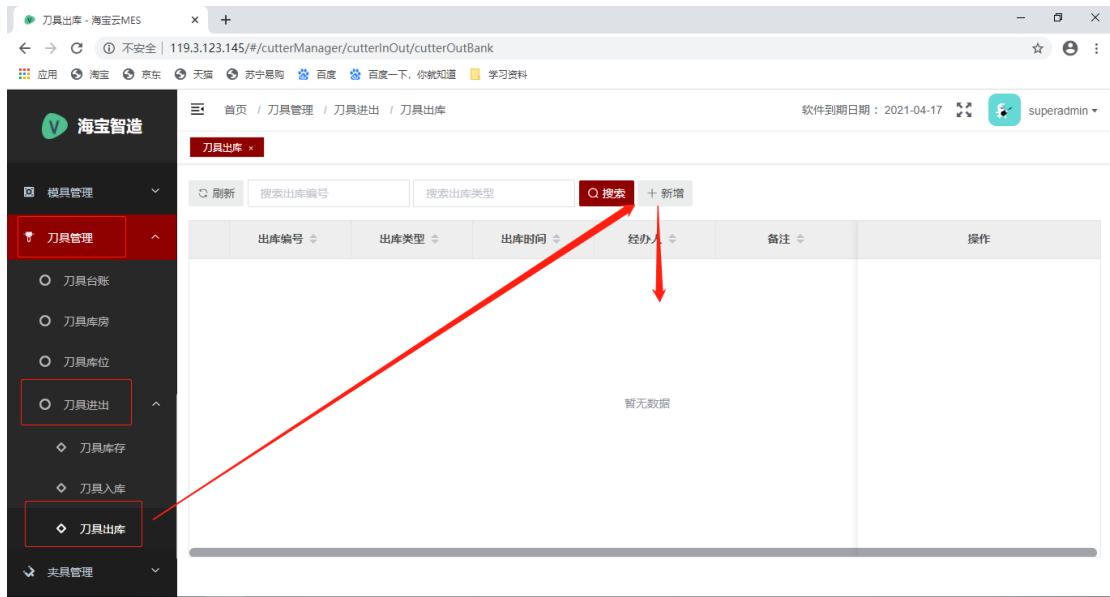
12.2.2 刀具入库

菜单路径为：刀具管理-刀具进出-刀具库存，包含刷新、搜索、新增功能，该功能记录刀具的入库记录。



12.2.3 刀具出库

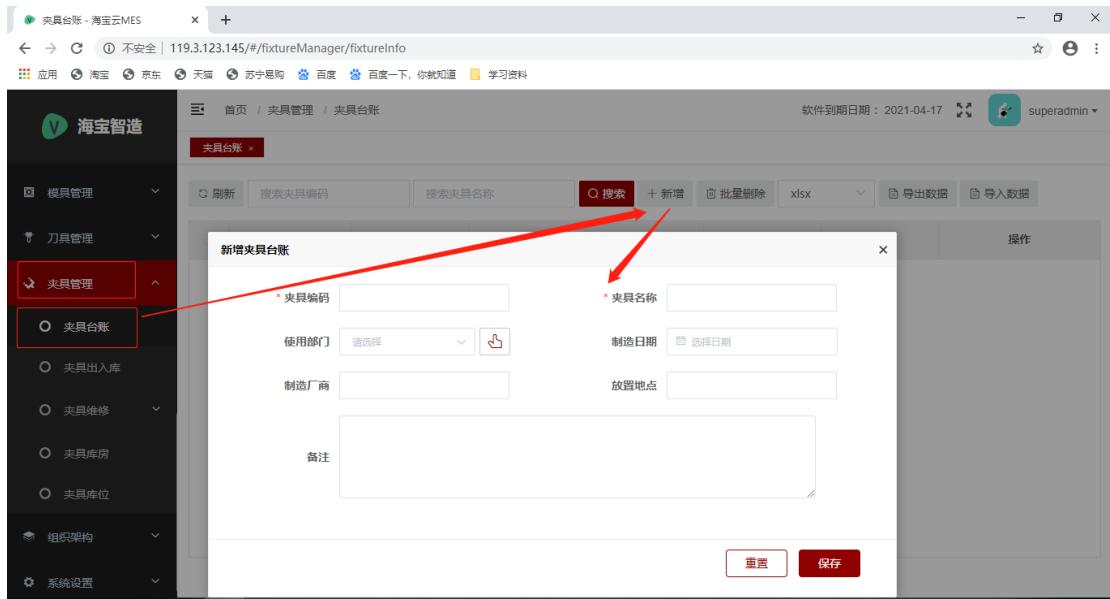
菜单路径为：刀具管理-刀具进出-刀具出库，包含刷新、搜索、新增功能，该功能记录刀具的出库记录。



十三. 夹具管理

13.1 夹具台账

菜单路径为：夹具管理-夹具台账，包含刷新、搜索、新增、批量删除、导入、导出等功能，在该页面点击新增维护夹具的台账信息。



13.2 夹具出入库

菜单路径为：夹具管理-夹具出入库，包含刷新、搜索、新增等功能，该功能记录夹具的出入库记录。

