MedPro 系统

操作手册

文件状态:	文件标识:	
[√] 草稿	当前版本:	
[]正式发布	作 者:	
[]正在修改	完成日期:	

版本历史

版本/状态	作者	参与者	截止日期	修改项
MedPro 初版	沈慧玉		2021.08.11	
MedProV1.0	沈慧玉		2022.06.20	

日	쏰
Ħ	X

1	系:	统访问地址5
2	系	统功能描述5
	2.1	工厂建模5
	2.2	设备/工装治具建模15
	2.3	制程建模
	2.4	产品管理
	2.5	文档管理
	2.6	工单管理
	2.7	批次管理
	2.8	生产管理103
	2.9	数据采集114
	2.10	原因维护120
	2.11	设备管理/工装治具管理125
	2.12	报废建模130
	2.13	不良品报废130
	2.14	标签建模133
	2.15	工单批次138
	2.16	工艺参数建模140
	2.17	电子签名模块148
	2.18	人员资质模块154
	2.19	品质建模模块163

2.20	品质管理16	;9
2.21	工作日历模块17	'0
2.22	包装管理17	'5
2.23	JserQuery 模块17	'8
2.24	eDHR	31
2.25	线边仓管理18	31
2.26	保养计划18	37
2.27	用户模块19	96

1 系统访问地址

网站地址信息:

用户名:

登录密码:

备注: 根据实际场景进行调整

2 系统功能描述

2.1 工厂建模

2.1.1 公司建模

在工厂建模模块中,找到【公司建模】模块,点击【添加】创建 公司信息。

GGCTMedPro	三 (7)			💼 簡体中文 🗸	🔺 🤵 admin
₽ 工作台	 工作台× 公司課編× 				
	「日 田 日 時間 100 + 100年	◆ 建模追溯			
公司建模	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•公司名称	描述		
工厂建模	公司名称:	1	36.E		
车间建模	3				
线体建模	214143				
月 设备建模	23	「工厂信息			v
▲ 到限建模	acifag	工厂名称	Mid		
	afasf				
Q7 广油管理	fasta				
曰 文档管理	naosa		TO A ROLLER		
	< 1 2 3 >	-		0	
Ristin.	10 务/页 / 豌至 页	操作记录			^

在公司名称输入文字,根据需求添加描述信息。带"*"的为必 填项。

工厂信息栏目中展示的是公司下面的工厂信息,在工厂模块中进

行绑定。

如果需要修改公司信息,则在左侧列表中选中公司信息,右侧列 表中会展示出企业的详细信息,可在直接进行信息的修改,修改完成 后点击【保存】按钮即可。

GactmedPro	里 收起	📁 简俳中文 🗸 🛛 🤤 admin
© Tree	 ■ 工作台× ● 公司建模× 	
息工厂建模 ·	十 100 目 添加 単線 短期 磁磁道用	
公司建模	「「「「「」」」「「」」」「「」」」「「」」」「「」」」「」」」「」」」「」	
工厂建模	<u>公司依頼</u> 1 (1)	
车间建模	1 将原有的内容删除,编辑新的内容	
线体建模	214141	
යි ලබළළ 🚽 🚽	23 11 信息	×
& 制程建模 ·	adtag 工厂名称 編述 afasf	
60 产品管理 ·	fasta 🔗	
目 文档管理 🚽	fdsafa ut time	
	03053	

如果需要删除公司信息,则在左侧列表中选中公司信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,公司信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

GarmedPro				📫 简体中文 🗸 🔹 🔍 adr
學工作台 圓 工厂建模		⑦ 習告信息 是否做认删除?	10:55 40:31	2
公司建築	ane of the second	•公司名称	mit	
工厂建模	公司名称	:		
车间建模				
线体建模	214141			
月 设备建模	23	「工厂信息		
③ 制程建模	adfag	工厂名称	描述	
@ 产品管理	tasta			
日 文档管理	fdsafa			

系统提供公司信息复制功能,能够快速创建公司信息。选中左侧 公司列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修 改公司名称,点击【保存】即可。

3 databatan Antalan + 15 m T 16 M	公司合称 (1997年)	気向台な。 Copy_of_振動電力会部 税額需求修改合称 取時 成在
an interest	• 公约E版	Re:
	548072	Reminer + Roomstoor Thraimit, 222
B-CRU	*Ires	
	11.98	HLL.
	新建新江	
	₩ 第/日記録	

公司下面的所有信息都会被复制下来。

S MARCE			0 Riteira - 0 0 🔮
公司建筑			
+ 510 0 910 0 92			O attr
PALSTN.	2018年	flict	
公司告释 :	Copy.ol.层海刺流分型	质原确定5-20位于中国COX给办COX品,主要包括口属主产,增生等	
Copy.or.filemont/igi			
回来和社分部 委员会在	* Irae		
	17.88	12F	
		N 2003	
	W IN/SIGN		

备注:公司名称不能重复

2.1.2 工厂建模

在工厂建模模块中,找到【工厂建模】模块,点击【添加】创建 工厂信息。

GGCTIMEdPro	a cas		💼 简称中文 🗸 💧 🥥 admin
受工作会	* 工作台 × * 公司建模 ×	• 工厂建模 8	
即工厂研模	+ 面 司	◆ 建假追溯	の服務の保存
公司建模	清险入使要有意	*工厂名称 西述	
エア建模	工厂名称	Lxh-factory Wid	
车间建模	Lxh-factory		
线体建模	-BIL		
遇 设备建模	机龙医疗富阳工厂	「通用信息	v
▲ 制程建模	~	公司 fdsafa ~	
6 产品管理	5		
□ 文档管理	4	车间信息	~
		7 / 199	

在文本框中输入相关信息内容,带"*"的为必填项

在通用信息里面的看可绑定公司信息,绑定之后,可以在【公司 建模】模块里面看到对应的工厂信息。

GGCTMedPro	這 收起	
፼ ⊤作台	●工作台 × ●公司建模 × ●工厂建模 ×	
▲ 二 山 山 風 工 厂 建模 ^	+ 面 同 添加 删除 复制 建模追溯	
公司建模	请能入搜索内容。 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	<u>e</u>
工厂建模	エ厂名称 キ 公司	
车间建模	Lxh-factory dsafa	•
线体建模	-91/	9
占 设备建模 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	凯龙医疗富阳工厂 1 21414	1
③ 制程建模	23	斯述
❸ 产品管理 🛛 🗸	adtag afasf	
曰 文档管理 ~	fasfa fdsaf	a 42条/显示1-2条 < 1 >
□ 丁曲野次 → ■ 当前在线用户数:1	< 1 > gagsa	页 至絕

在车间信息模块和设备信息模块能够看到该工厂下面绑定的车间信息和设备信息,对应的绑定操作在【车间建模】模块和【设备建模】模块,在工厂建模模块中只能进行查看。

GGCTIMedPro		查 收起								💼 简体中文 🗸
-154		• 工作台 >	< · 公	司建模 ×	•1/#	i模×				
」「建模	~	十 添加	面 删除	日 ^{复制}	◆ 建模追	•] 溯				
司建模		请给入搜索	内容。							
リー建模		工厂名称		-	4	车间信息				
间建模		Lxh-factor	у			车间名称	描述			
体建模		一号工厂				lxh-2号车间 lxh-1号车间				
}备建模		凯龙医疗富	阳工厂		- 11	当前1	页/共1页,共2条/显	际1-2条 < 1 >		
胆建模					1			M至 页		
「品管理					E	1.0-年/全由			1	
(档管理						NEX BUT IN ACL				
■ 曲 坤 / ヶ - 前在线用户数: 1			< 1			设备名称	描述			
寻航		10 条/1	页 ~ 」 跳3	ē	页		P			

如果要修改工厂信息,在左侧列表中选中工厂数据,右侧会展示出详细信息,可直接进行修改,修改完成后点击【保存】即可。

GermedPro		三 收起					
早工作台		• 工作台 × • 公司建模 × • エバ	建模 ×				
<u> 乱 工厂建模</u>	~	+ 面 司 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	◆ 現道 溯				
公司建模		调输入搜查内容。 Q	+工厂名称	描述			
工厂建模		工厂名称	Lxh-factory	测试			
车间建模		Lxh-factory	删除后进行编辑	- di			
线体建模		一号工厂					
息 设备建模		凯龙医疗富阳工厂	通用信息				
③ 制程建模			idsafa ∨				
60 产品管理							
曰 文档管理			车间信息				
▶ 工業業			车间名称	描述			
👗 当前在线用户数:1		< 1 >	lxh-2号车间				
abore the	223	10条/页 🗸 跳至 页					

如果需要删除工厂建模信息,则在左侧列表中选中工厂信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,工厂信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

GGCTMedPro		三 收起				•
「工作台		* 工作台 * * 2	2司建模 × 💽	 警告信息 是否确认删除? 		
1工厂建模		十 面 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	日期		取消	
公司建模		mary annual	0	•工厂名称	描述	
工厂建模		工厂名称		Lxh-factory	Bir.	
车间建模		Lxh-factory				
线体建模	5	-51/		-		
设备建模		凯龙医宁富阳工厂		1 適用信息		
)制程建模				公司 fdsafa		

系统提供工厂信息复制功能,能够快速创建工厂信息。选中左侧 工厂列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修 改工厂名称,点击保存即可。

Gacanotha	苯 收出			×	- Bi
工作台 工厂 酸模 ~ 公司就模 工厂 就模	· 100 · • 00028 · + 0 0 00 08 08 10 10 10 10 10	・ 江戸谷存 「「山戸谷市」 「		*虹粉杂杯 Copy_of_Luh-factory 根据需要修改名称 和31	
生间建筑	Lah-factory				
线体赢幅	-915	1.0			
290000 ·	THE PARTY	1 ARIAS			
167920284 -		fenafe			
产品管理					
文化管理		1 \$448			
工學能次		AUGER	iii.t		
工业管理		bih-215年10			
		1.4. * E3.******			

备注: 工厂名称不能重复

2.1.3 车间建模

在工厂建模模块中,找到【车间建模】模块,点击【添加】创建 车间信息。

CarmedPro	≣ Kolic		🧧 簡体中文 🗸 🛛 🏩 admin
受工作台	• 工作台 × • 公司建模 ×	* 工厂建模 × ● 车间建模 ×	
血 エデ建模 へ	+ 面 日 添加 樹塗 复制	◆ 建模追測	2 戦新 (新存
公司建模	油输入增量内容	* 车间名称 描述	
工厂建模	车间名称 :	Ixh-1号年间 描述	
车间建模	bsh-1号车间		
	Ixh-2 可 车间		
息 设备建模 🛛 🗸 🗸	一号车(ii)	● 基础的2 置	^
◎ 制程建模 ~	超零年间	工厂名称 Lxh-factory	
& 产品管理 ~	清洗车间		
□ 文档管理 ~	裝架车间	1 時期時代直線	×
□ 〒 単井沙 ~ ▲ 名和方式田白教 1	総代在间	3500 ·	
timetria and	10条/页 / 藏至	10年11月 10月	

在文本框中输入相关信息内容,带"*"的为必填项

在通用信息里面的看可绑定工程信息,绑定之后,可以在【工厂 建模】模块里面看到对应的车间信息。

GGCTMedPro		這 收起		🥫 简体中
C作台		• 工作台 × • 公司建模 × • 工厂	- 建模 ×	
□厂建模	~	十 面 回 添加 删除 复制 建	◆ 換追溯	
2司建模		请输入搜索内容。 Q	* 车间名称 描述	
口厂建模		车间名称	Ixh-1号年间 福述	
印建模		lxh-1号车间		1.
脉体建模		lxh-2号车间		
2备建模		一号车间	「基础記書	
明程建模		总成车间	Lich-factory	
■品管理		清洗车间		
て档管理		装架车间	Lxh-factory 一号工厂	
「苗州次		除气车间	凯龙医疗富阳工厂	
当前在线用户数:1			物理位置 操作	
导航		10条/页 / 跳至 页		

在设备信息模块能够看到该车间下面绑定的设备信息,对应的绑 定操作【设备建模】模块,在车间建模模块中只能进行查看。

GarmedPro		國 收起		🗰 简体中文 🗸 🛛 🌻 admin
回 T在台		・工作台 × ・公司鍵模 × ・ユ	厂 鐵模 × • 平间跟随 ×	
■ 工厂建模	~	+ 節 司 添加 期除 夏朝 長	◆ ●模語演	
公司建模		· 请加入坚定内容。	E.	
工厂建模		车间名称	相无数层	
车间建模		bch-1号车间		
线体建模		lxh-2号车间		
月 设备建模		一号车间	设备信息	Ŷ
企 制程建模		封歌车间 应成车间	设备名称 描述	
& 产品管理		清洗车间		
図 文档管理		装束车间	等无数用	
		於气车间 < 1 >		
也注意到	¥.	10条/页 / 跳至 页	↓操作记录	~

如果要修改车间信息,在左侧列表中选中车间数据,右侧会展示出详细信息,可直接进行修改,修改完成后点击【保存】即可。

GamedPro	湮 牧紀	😑 简体中文 🗸 🌲 🥠 admin
12 工作台	・工作台 × ・公司建模 × ・工厂建模 × ・ 年间建築 ×	
回工「建模 ^	+ 面 日 300 制線 短利 建树油洞	
公司建模	请能入理您内容。	
工厂建模	车间名称 bith-1号车间 10.6	
车间建模	Ixh-1号车间在对应的文本框/下拉框中直接进行编辑	
线体建模	lsh-2号车间	
년 19월 11월 - · ·		~
▲ 制程建模 ~	20年4月 エノ名称 总成年间 Lih-factory ·	
✿ 产品管理 →	清洗车间	
日 文档管理 👘	領架主间 · 明细信意	~
	除有车间	

在物理位置模块中增加车间与物理位置的关联关系。点击【添加】 按钮,在物理位置信息列表中会展示出物理位置选择下拉框,数据来 源于【物理位置建模】模块。

GarmedPro	臺 收錄	简体中文 🗸		🕋 admin
PT TAC	* 工作台 × * 公司建模 × * * 工厂建模 × ・ キョ同建模 ×			
	+ 面 日		2 刷新	₽ 6819
公司建模	REASERS.			
工厂建模	车间名称 - 日期独独家			0
车间建模	txh-1号车间			
线体建模	ixh-2粤车间			
月 设备建模				
◎ 料程建模 ~	品版年間 出南第1页決1页、总共1条 上一页 1 下一页 5 >			
分产品管理 →	<u>机定</u> 以 清洗车间			
□ 文档管理	装定车间 试器信息			Ý
	2015年1日 2015年11日 2015年111日 2015年1111111111111111			

已经创建好的物理位置关联关系能够被删除。

如果需要删除车间建模信息,则在左侧列表中选中车间信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,车间信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

GermedPro	ŧ	三 收起	1			💼 南体中文 🔹 💧
國 工作台		• 工作台 × •	公司建模ו	⑦ 警告信息 是否确认服务?		
		+ 🛍 182.00 1958			取消 希定	
公司建模			9	* 车间各称	催迷	
工厂建模		车间名称		ixh-1号车间		
年间建築		lxh-1号车间				
线体建模		lxh-2号车间				
月 设备建模		一号车间		基础起置		
		封要年间		丁二名称		
④ 制程建模		总成车间		Lxh-factory		
❸ 产品管理		清洗车间				

系统提供车间信息复制功能,能够快速创建车间信息。选中左侧 车间列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修 改车间名称,点击保存即可。

GocriveroPro	≡ «dc	調整	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
受工作会	* I (F) (2 * * 50 (100 (10 * *	*#同名称	< 短刻名称
Bitrake ~	+ 10 B 300 MB 20M	1.11.5100.00	Copy.of_luh-1写年间
公司建制	Malacon.		1025 6×70
IT BR	AMER :		
AT FREE ID.	1419-140-000		2
式体建度	bh-2时并间		
a oran -	-9110	TORT	
& STERR	总成年间	Lub-factery -	
⊕ #####	清洗车司		
日 文档管理	BRAN	1100020	
日工単数次	MPCP HI	(Ith)	

备注: 车间名称不能重复

2.1.4 线体建模

在工厂建模模块中,找到【线体建模】模块,维护线体信息。点击【添加】创建新的线体信息。

GCTMEOPYO	莲 收起	💼 简体中文 🗸 🔗 admin
學工作台	● 工作台 × ● 公司建模 × ● 工厂建模 × ● 车间建模 × ● ・ 体体建模 ×	
回工厂建模 ^	+ 111 司 今 清加 明時 氣制 建铁造剂	
公司建模	· 商和入留意內容	
工厂建模	蜡库名称 : Luh-1号线 描述	
车间建模	Lxh-1号辑	
线体建模	Lxh-2号线	<u>^</u>
J 设备建模 🚽 👻	T.II	
◎ 制程建模 👋	bch-1号车间 >	
✿ 产品管理 ~		
日 文档管理 ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	1 操作记录	^
BTMW	and the second se	

在线体名称输入文字,根据需求添加描述信息。同时能够设置线体与车间的绑定关系。

带"*"的为必填项。

如果需要修改线体信息,则在左侧列表中选中且线体信息,右侧 列表中会展示出线体的详细信息,可在直接进行信息的修改。

如果需要删除线体信息,则在左侧列表中选中车间信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,线体信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

GGCTANES	Pro	当 收起		💼 简体中文 🗸 🔺
回 工作台 画 工厂建模		 工作台× 公司建模× + (1) (1)<th>⑦ 警告信息 是否确认删除? 取得 概定</th><th>2</th>	⑦ 警告信息 是否确认删除? 取得 概定	2
公司建模		ar fastis	·线体名称 描述	
工厂建模		城体名称 :	Luh-1号统 ····································	
车间建模		Loh-1号线		
根林建模		Luh-2号线	1.000	
月 设备建模				
⑥ 制程建模			年间 [bth-1号车间]	
@ 产品管理				
曰 文档管理			操作记录	

系统提供线体信息复制功能,能够快速创建线体信息。选中左侧 线体列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修 改车间名称,点击保存即可。

GarmedPe	画 收出	意味	×
型工作台	• I作台 * • 公司田	◎ × • • • • • • • • • • • • • • • • • •	。短期名称
直工厂建度			Copy_of_Lxh-15tg
公司重要			根据需求修改名称
工厂编辑	13/4819		
车间建模	Lith 1985		
Alicheology	Loh-2/5(5		
a see a	× .	1 Million	
<u>ه هايونيو</u>	÷.	iah-1型东的	
@ 产品管理	8°		
同 文档管理	4 - C	1.限作记录	
目 工单批次	× .		
10 工印管理	÷		

备注:线体名称不能重复

2.2 设备/工装治具建模

以设备建模举例说明。

2.2.1 设备家族/工装治具家族

在设备家族建模模块中,找到【设备家族建模】模块,点击【添 加】创建设备家族信息。

GactimedPro	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	💼 简体中文 🖌 🌻 admin
 受工作台 直工「世様 引 公前提校 役前要求 2019年5月 	 工作白× 公司建模× 工厂建模× 4. (1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2	
 ◆ (1) ● (2) ●	Luh 设备A类 新试机家族	~

在设备家族名称输入文字,根据需求添加描述信息。

带"*"的为必填项。

如果需要修改设备家族信息,则在左侧列表中选中且设备家族信息,右侧列表中会展示出设备家族的详细信息,可在直接进行信息的修改。

GactimedPro	三 收起	😐 简体
	● 工作台 × ● 公司建模 × ● 工厂建模 × ● 车间建模 × ● 线体建模 × ● 设备家族 ×	
▲ 工厂建模 ~	十 面 ◆ 添加 删除 反則 建板追溯	
J 设备建模	读输入建造内容*设备家族名称 #述	
设备家族	设备家族名称	
设备组建模	23423423 删除文本框中的文字进行修改操作	
物理位置建模	Lxh-设备A英 alertin +zts 操作记录	
设备建模	(REAL-O-FERMINE)	
设备类型		

如果需要删除设备家族信息,则在左侧列表中选中设备家族信息, 点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 设备家族信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细 页面。

	臺 收起				
♀ 工作 台	• 工作台 × • 公	司建模 × •	警告信息 是否确认删除?	×	
<u> 乱 工厂建模</u>	+ 面 添加 删除	日 安利		取消 痛定	
息 设备建模	请输入搜索内容	0	*设备家族名称	描述	
设备家族	设备家族名称		23423423		
设备组建模	23423423				
物理位置建模	Lxh-设备A类				
设备建模	测试机家族		┃ 操作记录		
设备类型					

系统提供设备家族信息复制功能,能够快速创建设备家族信息。 选中左侧设备家族信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根 据需求修改设备家族名称,点击保存即可。

Gaarmadro	-11 MR	期 料	×	- 20461 - A
受工作 会	· Inc. · · · · · · · · ·	*疫戰%訴我有	* 1216 SP	
胞工厂論例	+ 0 0	Lin wearant.	Copy_of_Lixth+ig(\$6A98	
四 设备建筑	PAIRSON 1		根趨需要进行省職修改 1977	
102.00 WOR	1218 823 E 10 -			
设备组建物	Lahilipisam			
物制的加速制度	BRUMB	Literin		
设备建筑		1 MITTER		
0640				
DERSITE				
设备状态期因				
保养原因				
970111				
1244103431743				

设备家族下面的所有信息都会被复制下来

备注: 设备家族名称不能重复

2.2.2 设备组建模

在设备组建模模块中,找到【设备组建模】模块,点击【添加】 创建设备组信息。

GammedPro	⊒ KUR	🤠 副体中文 🔹 🏩 admin
甲工作台	 ・工作台× *公司建模× *工厂建模× *年间建模× *线体建模× *设备家族× ・设备面接模× 	
自 工厂建模 → 目 设备建模 -	+ 序和 部输入搜索内容	
设备家族 设备组建模	2811年2日本	
物理位置建模 设备建模	Luh A换设备 【 喇擦信息 海洗设备 【 喇擦信息	v
设备关型 设备状态代码 设备状态原因	- Q条 操作	
设备状态原因	Market Market	

在设备组名称输入文字,根据需求添加描述信息。

带"*"的为必填项。

在设备组建模模块中能够添加设备信息,点击【添加】按钮,在 列表中展示出设备选择框,在选择框内选择自己需要的设备信息即可, 如果添加错误,可进行删除。

GCTIMEdPro	调 收起	🥃 巅体中文 🗸 🌲 admin
፼ 工作 台	●工作台 × = 公司建模 × ●工厂建模 × ● 车间建模 × ● 线体建模 ×	• 设备家族 × • 设备组建模 ×
自工「建模 -	+ 面 『 	2 Niti
月 设备建模 个	· 後藤山名称 描述	
设备家族	设备编名称 0 1 设备组	x
设备组建模	1	
物理位置建模	Lin-A类设备CNC刀具	~
设备建模	清虎设备	
设备类型	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
设备状态代码		「「「「「」」「「」」「「」」「」」「「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」
设备状态原因	当前第1页;共1页,总共1条,上一页 1 下	一页 5 ~
但美质田	斯至 页	

如果需要修改设备组信息,则在左侧列表中选中且设备组信息, 右侧列表中会展示出设备组的详细信息,可在直接进行信息的修改, 修改完成后点击【保存】按钮即可。

GamedPro	三 收拾	🧰 随体中文 🗸 🛛 🌻 admir
2.1作台	◎工作台× ◎公司建模× ◎工厂建模× ◎车间建模× ◎线体建模× ◎没备家选× ● 设备错建模×	
11.工厂建模 。	+ □□ □ ◆ 添加 到除 電利 建树脂剂	
9 设备建模 🔹 🔹	· 设备组合称	
设备家族	设备组名存 しまた しょうしょう しょう	
设备组建模	1	
物理位置建模	Lxh-A类设备CNC刀具	
设备建模	清洗设备	
设备类型		
设备状态代码	*没有 投作 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
设备状态原因	当前第1页供1页。总共1条上一页1下一页 5 ~	

如果需要删除设备组信息,则在左侧列表中选中设备组信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,设备组信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

GSCTMedPro	蒲 收起					💼 简体中
工作台	• 工作台 × • 公司建模	× -	警告信息 是否确认删除?		× • 设备组建栅 ×	
エ厂建模 〜	十 面 首 汤加 别除 製制		-	取消 确定		
设备建模 个	明治人力 医克雷二	Q	*设备组名称	描述		
设备家族	设备组合称	\$	1	设备组A		
设备组建模						
物理位置建模	Lxh-A类设备CNC刀具					
设备建模	清洗设备		明細信息			
设备类型			源加			
设备状态代码			*设备		操作	
					删除	

系统提供设备组信息复制功能,能够快速创建设备组信息。选中 左侧设备组信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求 修改设备组名称,点击保存即可。

<i>Ç</i> camet?ro	莱 秋 城	复制		×
甲工作台	· 100 · · · · · · · · · · · · · · · · ·	*设备组名称	· 疑別名称 Conv. of J	
A IL BR	7010 BS10 # 5231		copy_u_	
- #180 B				R0A 077
设备家族	设备组名称	-		
104/036				
物理位置建模	Lin-A选设备CNC刀具			
设备建模	流法投资	1.明细信息:		
设备类型		蒲田		
设备状态代码		* 1216	關作	
设备状态原因		- 500	V 00#	
		当病語主页供主	迈·意邦条·比一页 1 下一页 5 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	R.
保养原因				
使关注明				

设备家族下面的所有信息都会被复制下来

备注: 设备家族名称不能重复

2.2.3 设备建模/工装治具信息

在【设备建模】模块中找到【设备建模】,点击【添加】按钮 创建新的设备信息。

GGCTMOOPYO	三 收起				体中文 🔺 (🤶 admin
空 工作台	< • 公司建模 × • 工厂建模 ×	●车间建模 × ● 线体建模 ×	*设备家族 × *设备组建模	× * 应用配置 × * SOP配	留关系 × ●设备建模 × …
□工厂建模 ✓	+ / \$200				
J 设备建模 个		•设备名称	描述		
设备家族	设备名称 🔹	2510	描述		
设备组建模	0007全自动超声波清洗机		-		
物理位置建模	0015真空除气炉				
设备建模	xh-CNC1	1 通用信息			~
设备类型	设备1号		年间 年间 ~)	0倍来函 ▽	设备类型 设备类型
设备状态代码		培训需求组	物理位置	设备人员组	设备负责人
设备状态原因			- NURBER AND	titel(act)	710
12.05.00 TH		文档集	序列号	资产编号	设备状态代码
当前在线用户数:1	< 1 >	文唱覧 ×	序列列	音产编号	· 回答状态代码

在创建设备信息的时候,能够绑定工厂、车间、设备家族以及设备类型信息,信息填写完成后,点击【保存】即可,带"*"的为必填项。

如果需要修改设备信息,则在左侧列表中选择需要修改的设备信息,在右侧进行修改,修改完成后,点击【保存】按钮即可。

* 公司]建模 ×	•工厂建模 ×	*车间建模 ×	*线体建模 ×	·设备家族 ×	*设备组建模 ×	*应用配置 ×	* SOP配置关系 ×	* 设备建模 ×	
十 添加		◆ 建模追溯	同復制						C 刷新	E
南流入图	原内理	0	+设备名称	8	描述					
设备名称		÷	0007全自	动超声波清洗机	描述					
0007全自	动超声波清淡	た れ								
	All contract of the second second							k		
001389	en VA	_								
0013ᇘ오 lxh-CNC1	the Late		一通用信息						10	~
oons교오 lxh-CNC1 lxh-CNC2	the Late	_	「通用信息	À	车间		设备家族	设备类	1	0
0015真空(lxh-CNC1 lxh-CNC2 设备1号	an "Ca"	_	● 適用信息 エ厂 記龙医疗	富阳エバー・シー	车间 清洗车间	~	设备家族 设备家族	し 後番 英 ・ ・ ・ 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	21 1 172	a av
0015真空 lxh-CNC1 lxh-CNC2 设备1号	10 LAT		▲通用信息 エ厂 記龙医疗 培训需求组	高阳工厂 →	车间 清洪车间 物理位置	×	设备家族 (设备类 	2 1型 大人	~
0015真空(lxh-CNC1 lxh-CNC2 设备1号	57. LA*	_	▲ 通用信息 工厂 割尤医疗 培训需求组 培训需求组	富阳エア 〜 1 29 〜	车间 清洗车间 物理位置 三楼	v j	设备家族 役括家族 设备人员组 坦枳単元	- 设备关 () () () () () () () () () () () () ()	2 理 ::人	~
0013真空 lxh-CNC1 lxh-CNC2 设备1号	ANT LA	_	 道用信息 工厂 乳龙医疗 培训需求组 培训需求 文档集 	富阳工厂 ~ 1 20 ~ ~	车间 清洗车间 物理位置 三楼 序列号	~ ~	设备家族 设备家族 设备人员组 组织举元 资产编号		2 2 2 2 2 2 2 3 1 7 3 3 1 7 3 3 1 7 3 3 3 3 3 3 3 3 3	v v

如果需要删除设备信息,则在左侧列表中选择需要删除的设备信息,在点击【删除】按钮,系统会提示【是否需要删除】,点击【确定】,设备数据删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详

细页面。

GGGTMEdPro	国 收起	-			🛑 苘体中
型 工作台	* *公司结榜 * * 工厂由模 *	警告信息 是否确认删除?		组建模 × 。应用配置 × 。	SOP配置关
① 工厂建模 ····································	+ 節 ◆		取消 御定		
J 设备建模 个	anterno	*设备名称	描述	-	
设备家族		0007全自动超声波清洗机			
设备组建模	0007全自动超声波清洗机				
物理位置建模	0015萬空除气炉				
设备建模	Ixh-CNC1	■通用信息			
设备类型	ixh-CNC2 设备1号	エア 記を思行論明エア ッ	车间 清洗车间	设备家族 	~
设备状态代码		40:0000-0140	OWNERS OF	1032 1 5510	1

系统提供设备信息的复制功能,在左侧列表中现选中设备信息, 点击【复制】按钮,更改设备名称,点击【保存】即可,设备下有已 经设置好的内容会同步被复制到新的设备信息里面。

GeennedPro		复制			x	简体中文 🗸
罕 工作台		●设备名称			• 質制名称	P配置关系 ×
創 工厂建模		CAN'T TELEVISION ADDRIVES			Copy_010007±Elinashacimitest	
JI 设备建模	~				取消保存	
设备家族		设备名称		natats		
设备组建模		0007全自动超声波清洗机				
物理位置建模		0015真空险气炉				-
(6名建模		lxh-CNC1	【適用信意			
		lxh-CNC2	IT.	车间	设备家族	设备类型

2.2.4 设备类型/工装治具类型

在【设备建模】模块中找到【设备类型】子模块,创建新的设备 类型信息,点击【添加】按钮,页面展示出设备类型信息维护页面, 根据需求进行输入,带"*"号的为必填项,维护完成后,点击【保 存】即可。

GacamedPro	重 收载频边栏			💼 简终中文 🔹 🌼 shy
學工作台 圓工厂建模 ∽	 I作台× ・设备失型× + 一 二 <l< th=""><th>◆ 建模追溯</th><th></th><th>3 800 800 800</th></l<>	◆ 建模追溯		3 800 800 800
月 设备建模 ^	10.28858. Q	设备类型名称	描述	
设备家族	设备类型名称	BEICH	设备关型	
设备恒建模	Mistel			
物理位置进模 设备建模		【基础配置		
设备类型		病加		
设备状态代码		*设备故障分类	*故障道修项目	操作
设备状态原因			0	
22美丽田 - 当前在线用户数	< 1 >	1	12.7-10.00	

如果想要修改设备类型信息,则在左侧列表中选中需要修改的设备类型信息,在右侧页面会展示出其详细信息,修改信息之后,点击【保存】。

GacTimedPro	這 收起舰边栏	💼 简体中文 🔹 🤤 shy
受工作台	• 工作台 × • 设备类型 ×	
且 工厂建模 ·	+ 西 自 �	こ期新保存
月 设备建模 ,	项的人员面内容。 · 设备类型名称 · 描述	
设备家族	198 世型名称 副试机 设备关型	
设备组建模	With	
物理位置建模		
设备建模	基础配置	~
设备类型	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	
设备状态代码	*设备故障分类 *故障维修项目	操作
设备状态原因	9	
但林庙田 4 当前在线用户数:4	(1) >	
快速带机 🗸	10条/页 小 跳延 页	

如果想要删除设备类型信息,则在左侧列表中国选中需要删除的 设备类型信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否需要删除】, 点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据 的详细页面。

GGCTIMedPro		三 收起侧边栏			
🖾 工作台		 工作台× ・設备类型× 		(2) 警告信息 是李确认删除?	
<u> 且 工厂建模</u>		十 面 目 添加 删除 复制		L	取消 确定
月 设备建模	~ I	新加入2000 GL	Q	▶设备类型名称	描述
设备家族		设备类型名称	ġ.	测试机	设备类型
设备组建模		SHELETHIL			
物理位置建模					
设备建模				基础配置	
设备类型				添加	
设备状态代码				。设备故障分类	*故障维修项目

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的设备类型信息。在左 侧列表中选中需要被复制的设备类型信息,点击【复制】按钮,修改 名称,点击【保存】即可。

GOCTIMOGPIO		開設 相告		SH .		×
T在会	*I86	× •6	福美豐 ×	- 设备学型实际	· 1911/2 52	_
1.7 建模 -	+		() () () () () () () () () () () () () (etc.	Copy_of_测试机	
全部建模 个				-	2034 (M	6 .
我偏家族	0827	80	_	-		
28/90世代	PERMIT					
8理位重建模				I waana		
父治逮横						
夏蘭美世				LILL.	11000-0010-00	
是每状态代码				- fit Burniders in	+ PO2PHERS BALLS	
日原本状态原因						

在设备类型中,可以绑定设备故障分类以及故障维修项目,用于 在 PDA 端提交设备故障信息的时候, 根据设备类型选择出该类型下 的故障分类和维修项目信息。

点击【添加】按钮,维护设备类型与设备故障分类、故障维修项 目的关联关系。

下添加	面删除	自复制	◆ 建模追溯				C 刷新 保
青输入热	國內容。		•设备类	型名称	描述		
设备类型	名称		:影响之机	1	设备类型		
测试机							
			· 运动	故障分类		* 故障推荐项目	操作
			128	故障分类	×	Ý.	删除
						1页/1页, 共1条上一页 1 下一页 5 🗸	跳至

备注:一个设备故障分类可以对应多个故障维修项目。

2.2.5 设备状态代码/工装治具状态

在【设备建模】模块中找到【设备状态代码】子模块,创建新的 设备状态代码信息,点击【添加】按钮,页面展示出设备状态代码信 息维护页面,根据需求进行输入,带"*"号的为必填项,维护完成 后,点击【保存】即可。

GamedPro	≡ 收起和边栏		💼 箢体中文 🗸 🔹 🤶 shy
學 工作台	• 工作台 × • 设备类型 × • 8	materia ×	
图 工厂建模 ·	+ 100 BN 2000 BNA 525 1	◆ #\$218.38	
月 设备建模 🔷 🔨	antenna.	•设备状态代码名称 描述	
设备家族	设备状态代码名称 :	通行状态	
设备组建模	進行中		
物理位置建模		↓凝础信息	~
设备建模		*可利用性 设备状况	
设备类型		高用 少 生产时间 少	
设备状态代码		操作记录	

如果想要修改设备状态代码信息,则在左侧列表中选中需要修改 的设备状态代码,在右侧页面会展示出其详细信息,修改信息之后, 点击【保存】。

GamedPro	這 收起规边栏	💼 簧体中文 🗸		💭 shy
B TRA	 ・工作台× ・设备类型× ・设备状态代码× 			
▲ 工厂建模 ~	+ 値 一 認知 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1		2 80%	日朝
月 设备建模 ~	·波赫入兰南内容- · 设备状态代码名称 斯达			
设备家族	设备状态代码名称 运行中 运行状态			
设备组建模	通行中 选中对应数据之后,在对应内容文本框中直接进行数据的修改			
物理位置建模				×
设备建模	- 10 Million - 17年1日日			
设备类型	日用・・生产的间・			
设备状态代码				
设备状态原因	1 操作记录			~
(2 美) 田田 - 当前存場田白教: 4				

如果想要删除设备状态代码信息,则在左侧列表中选中需要删除 的设备状态代码信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否需要删 除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至 该数据的详细页面。

GGCTIMedPro	這 收起例边 標		
空 工作台	• 工作台 × • 设备类型 × •	警告信息 是否确认删除?	
① 工厂建模 ~	十 西 司		取消 确定
月设备建模 ^	BREARING THE CO	设备状态代码名称	描述
设备家族	设备状态代码名称	运行中	运行状态
设备组建模	运行中		
物理位置建模			
设备建模		基础信息	
20-52 半7月		•可利用性	设备状况
收留完里		EH V	(The line of the l
设备状态代码			
1084半水雨田		操作记录	

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的设备状态代码信息。 在左侧列表中选中需要被复制的设备状态代码信息,点击【复制】按 钮,修改名称,点击【保存】即可。

GarmedPro	E 6020624			×	
學工作會	• 10日 • • ☆&夫田 •	• 设备状态代码实验		*29888	
	+ 0 5			Copy_of 运行中	
温 设备继续	2010 105 125	4		根据需求进行修改	
设备家族	RENALBER				
设备组建模	18170				j.
地积空影影响		1 strategy			
设备建模		a meaning.	(122)222		
使發展單		and a state a	a Bealth		
设备状态代码					
沒發狀準原因		NALESS NO. 1			
很齐原因					
TO SERVICE					

2.2.6 设备状态原因/状态切换原因

在【设备建模】模块中找到【设备状态原因】子模块,创建新的 设备状态原因信息,点击【添加】按钮,页面展示出设备状态原因信 息维护页面,根据需求进行输入,带"*"号的为必填项,维护完成 后,点击【保存】即可。

GarmedPro	亘 收越			🥫 简体中文 🗸 🔹 🤶	admin
受工作台	* 工作台 × ・ 设备状态原因 ×				
自工厂建模 ~	一 満加			同新	保存
人 對政務政權	请张人展面内容。	设备状态原因名称	描述		
设备家族	设备状态原因名称 。	设备状态研究省中	相述		
设备组建模	设备零件损坏				
物理位置建模		I Makana		-2713	
设备建模		I INTERCAR			
设备类型					
设备状态代码					
设备状态原因					
/是兼眉田 畫 当前在线用户数:1	< 1 >				
1000 million (1000)	10.各/市 兼英 市				

如果想要修改设备状态原因信息,则在左侧列表中选中需要修改 的设备状态原因,在右侧页面会展示出其详细信息,修改信息之后, 点击【保存】。

GarmedPro	莲 收 絕	📁 简体中文 🗸 🌲 🥋 admin
PT作台	* 工作台 × • 进發状态原因 ×	
▲ 1.F建模	+ 面 目 ◆ 和加 副除 型线 副校治務	
Ja 设备建模 、	きは、255歳	
设备家族	设备状态原因名称	
设备组建模	设备零件损坏	
物理位置建模	L MAR 275	
设备建模	I SATE-KUSK	0
设备类型		
设备状态代码		
设备状态原因		

如果想要删除设备状态原因信息,则在左侧列表中选中需要删除 的设备状态原因信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否需要删 除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至 该数据的详细页面。

GGGTMedPro	6 F.	蓮 收起			
1工作台		• 工作台 × • 设备状态原因 ×	③ 警告信息 是否确认删除?		
1工厂建模		十 面 司 添加 與給 契制		取消 确定	
] 设备建模		请输入数 内容0	*设备状态原因名称	描述	
设备家族		设备状态原语名称	设备零件损坏	设备状态原因	
设备组建模		設備提件相称			
物理位置建模		10.0			
设备建模			┃操作记录		
设备类型					
设备状态代码					
103 66 85 85					

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的设备状态原因信息。 在左侧列表中选中需要被复制的设备状态原因信息,点击【复制】按 钮,修改名称,点击【保存】即可。

Garmodiro	₫ ₩ 起	夏制	- ×-
	*I## * * * # # # # # # # # # # # # # # #	* 设备状态原因名称	4 复制名称
- 84111		服務部門指導	Copy_of 设备率件抵坏
			8778
设备家族	and and a second se		
设备组建制	R.B.R.M.		
管理位置建模	· · ·		
设备建模		T BATTICAR	
设备类型			
设备状态代码			
保养原因			
保养计划			

2.2.7 物理位置建模

物理位置建模用来定义设备或者车间的地理位置信息。点击【添加】创建新的物理位置信息。

GermedPro	逕 收起	≢ 简体中文 🗸 🔶 🎧 admin
	 工作台× ・设备状态原因× ・保养原因× ・保养计划× ・设备故障分类× ・物理位置 	ante ×
物理位置建模	+	e 📄
设备建模	7530	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
设备类型	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
设备状态代码	物理位置列表 ・ 相理位置右称 指定	
设备状态原因	一模	
保养原因	三夜 一路作记录	~
保养计划		
设备故障分类		
故障維修项目		
故曉维修设置		

在物理位置名称输入文字,根据需求添加描述信息。

带"*"的为必填项。

如果需要修改物理位置信息,则在左侧列表中选中物理位置信息, 右侧列表中会展示出物理位置的详细信息,可在直接进行信息的修改。

GGGTMedPro	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	🗰 简体中文 🗸 🔮 admin
	エ作台 × ・ 设备状态原因 × ・ 保养原因 × ・ 保养原因 × ・ 保养原因 × ・ 保养研究 × ・ 役备故障分类 × ・ 物理的	2世建模 ×
物理位冒建模	+ = = >	3 B
设备建模	添加 删除 复制 建铁造湖	利益 保存
设备类型	1日本人はまりは、 9 物理位置名称 描述	
设备状态代码	物理位置列表	
设备状态原因	-#	<i>k</i>
保养原因	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	×
呆养计划		
设备故障分类		

如果需要删除物理位置信息,则在左侧列表中选中物理位置信息, 点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 物理位置信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细 页面。

GoormedPro				≢ 苘体中文 🗸 💄
	• 工作台 × • 设备状态原因	× ② 警告信息	5甲位置建模	×
物理位置建模	+	是合埔以出席(0
设备建模	1612日 #1111年 1521月		取消	RIR
设备类型	awap Na.	• 物理位置名称	描述	
设备状态代码	物理位置列表	÷ -12		
设备状态原因				
保养原因	三楼	操作记录		
保养计划				
设备故障分类				

系统提供物理位置信息复制功能,能够快速创建物理位置信息。 选中左侧物理位置信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根 据需求修改物理位置名称,点击保存即可。

GermadPro			X				
	· Ifis ×	* TRACTINGS					
THE COMMON	+ =	0	- 200 AB		Copy_ofth		
设备建模	2010 MIN	22.91					
设备类型					4839	687	
设备状态代码	1010101099						
设备状态原因	-10						
保养原因	三楼		I striage				
保养计划							
设备故障分类							

物理位置下面的所有信息都会被复制下来

备注: 物理位置名称不能重复

2.2.8 设备状态模式

设备状态模式用于定义设备状态之间的切换关系。

点击【添加】按钮, 创建新的设备状态模式信息。

GarmedPro	運 收起			一 简体中文 >	🔺 🌔 admin
① 原因维护 · _	● 工作台 × ● 设备状态原因 × ●	保养原因 × ●保养计划 ×	*设备故障分类 × * 物理位置建模 >	• 设备状态模式 ×	
○ 通知模块	+				
Lo 设备管理 🔷 📙					
设备数据采集	设备状态模式名称 :	世俗状态极大名称	Hind.		
设备状态切换	/	1			
保养计划激活	智无数据				1
设备保养		基础配置			~
设备审计日志		at a state			
设备状态模式		状态来源	指向状态		操作
设备故障列表					
			11元2214		
当前在线用户数:1					

在基础配置栏目中,定义设备状态的指向。状态来源指的是设备 当前的状态,指向状态指的是设置设备当前状态下能够切换的状态。 点击【添加】按钮,创建新的设备状态指向关系。

灬山 【你//P 】 1文 证, ¹11 天初 [11] 区 田 / 八 心 18 [16]

指向状态支持多选。

GCTMedPro	1043			
) 原因维护	• 工作台 × • 设备状态原因 ×	• 保养原因 × • 保养计划 × • †	设备故障分类 × ●物理位置建模 × ●投备状态模式 >	
)通知模块	+			
0 设备管理		- 尚容才大描示文章	勝氏	
设备数据采集	设备扩充模式复杂	设备切换状态	ing.	
设备状态切换	K III A D IN L C III			
保养计划激活	智夫政惩		2	
设备保养		【基础配置		
设备审计日志		765.801		
设备状态模式	2	状态来源	握向状态	最作
设备故障列表		设备转送代码		El\$
9 标签建模			当前第1页;共1页;总共1条上一页	1 下一页 5 / 期至 0 月

带"*"的为必填项。

如果需要修改设备状态模式信息,则在左侧列表中选中设备状态模式信息,右侧列表中会展示出设备状态模式的详细信息,可在直接进行信息的修改。

GamedPro	3 收起	1			•	简体中文 🗸 🔗 admin
3 原因维护	* 工作台	• ¥ • 19	备状态膜因	● 保养原因 × ● 保养计划 × ● 设备故障	公義 × ● 物理位置建模 × ● 设备状态模式 ×]
0通知模块	+ 添加	₩ Bitk	日気制	◆ 違根追溯		
lo 设备管理	URED X 10		Laurentingen	In an all the second second	ma	
设备数据采集	设备状态	模式名称		设备切换状态	面透	/
设备状态切换	设备切换	秋志				
保养计划激活						1
设备保养				第581年基		/
设备审计日志				1610	1	
设备状态模式				状态来源	描向状态	操作
NO.44 (MERCENSING				维修中	→ 运行中×	超離
设备3月49日表					当前来(以来)以,总共1条 上一口	
9 标签建模				1 Marza		
当前在缓用户数		S 1		SRIPHCSR		

如果需要删除设备状态模式信息,则在左侧列表中选中设备状态 模式信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击 【确定】,设备状态模式信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃 删除,回到详细页面。

GermedPro	查 收起		
① 原因维护	• 工作台 × • 设备状态原因 ×	? 警告信息 是否确认删除?	7理位篮建模 × 【 • 设备状态模式 ×
◎ 通知模块	十節一部	取消 確定	
Do 设备管理	maximizer of	· 治在将大概学会改善描述	
设备数据采集	设备状态模式名称		
设备状态切换	设备切换状态		
保养计划激活			
设备保养		基础泥置	
设备审计日志		「菠加」	
设备状态模式		状态来道	指向状态
设备故障列表		Timuk-h,	→55第1市(#1市 0#18
● 与英律措			

系统提供设备状态模式信息复制功能,能够快速创建设备状态模

式信息。选中左侧设备状态模式信息,点击【复制】按钮,页面弹出 复制信息,根据需求修改设备状态模式名称,点击保存即可。

Сстменто	- #. #XE	STM .	×	🕿 R(\$+\$) - 🗍 🦚
出却 ・ 成長 ・ 位理 ・ 改興平集	· Ific · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	+ 副晶状态模式名称	Copy of galanette	2 88
ersender Grannes	CHCRMS			
95		1 anatem		
mit Ba		an		
an sign		17.7+28	THE PARTY OF	H
法如举列家		Lines.	and the surgery of the surgery surgery of the surgery s	11 T. BAIR 1- B 1 T-B 5 - BE
		listica		
izika 👘				

设备状态模式下面的所有信息都会被复制下来

备注:设备状态模式名称不能重复

2.2.9 设备故障分类

设备故障分类用于定义设备故障的类型信息。应用于设备类型模块,与故障维修项目相关联。

GGTMedPro		i cende				📕 简体中文 🗸		🥋 shy
设备状态代码 设备状态原因		 工作台× ・ 设施型 + 添加 	爾分类 ×				C 8155	877
保养原因		清洁入苏家西南	0	- 设备故障分类名称	描述			
保养计划		设备故障分类		· 依据书(0年分明	1058			
设备故障分类		零件故障						
故障维修项目 故障维修设置				操作记录				^
ô 制程建模								
Ø 产品管理	-							

点击【添加】按钮, 创建新的设备故障分类信息。

在设备故障分类名称中输入文字,根据需求添加描述信息。带"*"

的为必填项。

如果需要修改设备故障分类信息,则在左侧列表中选中设备故障分类信息,右侧列表中会展示出设备故障分类的详细信息,可在直接进行信息的修改,修改完成后点击【保存】按钮即可。

GGTMedPro	三 收起的	國社			👛 简体中文 🗸		🧟 shy	制成
设备扩大代码	• 工作台	× .	箭战隊分类 ×				_	
设备状态原因	+ 10200		◆ 建模追溯	6 2010		の影響	日 保存	41 11 21 23 24
保养原因	www.m	未达:第一	Q	•设备故障分类名称 描述			-	2
保养计划	设备故障	分类	-	零件故親				4 111 1 1
设备故障分类	零件故障							2 2 2
故障维修项目				18623			0	2) 6) 2)
北朝神修设 署								47 8

如果需要删除设备故障分类信息,则在左侧列表中选中设备故障 分类信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击 【确定】,设备故障分类信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃 删除,回到详细页面。

GGGTMedPro	這 收起侧边栏					
边条带太伊风	• 工作台 × • 设	省故障分类 ×	警告信息 是否确认删除?	取消 確定		
设备状态原因	十 面 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	◆ 建模追溯				
保养原因		Q	*设备故障分类名称	描述		
保养计划	-:DSthings	٥	零件故障			
设备故障分类	零件故障					
故障维修项目			操作记录			
故障维修设置						
A mentality						

系统提供设备故障分类复制功能,能够快速创建设备故障分类。 选中左侧设备故障分类列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制 信息,根据需求修改设备故障分类名称,点击【保存】即可。

Gamedia	ř.	_ = 46886	(D))			121		×
設新採業代码		* I##	× • #2	Managerica ×		*设备放陶分类名称	- 銀粉名称	
25948.dombs		+ 3740	EE RS		21	4/1113	Copy of 零件故意	_
677.00				1	- iR MANR		1056	(RI)
00751130	ſ	AR SERVICE	-		零件故論		L	
ERBANDESSY00		零件故障						
故障增加所目	1			-	1 which			
从中的机能带								
a anazzera								
8 产品管理								
3 文档管理								
9 I Milliok								
) 工单管理								
止服次管理								
a derettain								

2.2.10 设备维修项目

设备维修项目用于定义设备在发生故障时维修的项目信息。应用 于设备类型模块,与设备故障分类相关联。

GarmedPro	□ 收起则边栏		🧱 简体中文 🗸 🔷 🤗 shy
设备状态代码 设备状态原因 保养原因 保养计划 设备故障分类	 ・工作台× ・设备款簿分表 + ・ ・	× ・読録総体項目 × ・読録総体項目 × ・読録地球目名称 ・読録 ・読録 ・読録	2 RH 2 277
战障维修项目 故障维修设置		Religing to	~
③ 制理建模			
✿ 产品管理	4		
	1 M M		

点击【添加】按钮, 创建新的设备维修项目信息。

在设备维修项目名称中输入文字,根据需求添加描述信息。带"*" 的为必填项。

如果需要修改设备维修项目信息,则在左侧列表中选中设备维修项目信息,右侧列表中会展示出设备维修项目的详细信息,可在直接进行信息的修改,修改完成后点击【保存】按钮即可。

GannedPro	运 收起倒边栏		🗯 陶体中文 🗸 👘 shy
in the section	• 工作台 × • 设备故障分类 ×	• 故障確停項目 ×	
反面状态 代码	+ • •	ð	2
设备状态原因	添加 删除 建模追溯	复制	R.337 9677
保养原因	200A22545- Q	*故障維持项目名称 福送	
保养计划	故障維修项目	零件堆修 语证	
设备故障分类	零件維修		
故障维持项目		排作记录	^
故障维修设置			
◎ 制程建模			
00 产品管理 ~			

如果需要删除设备维修项目信息,则在左侧列表中选中设备维修项目信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击 【确定】,设备维修项目信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃 删除,回到详细页面。

GGCTIMedPro	查 收起侧边栏				
设备状态代码 设备状态原因	 工作台× ・近 ・ ・<	2番故障分类 ×	? 警告信息 是否确认删除?	取消 确定	
保养原因	调输入搜索内容。	Q	+故障维修项目名称	描述	
保养计划	故障维修项目	•	零件维修	描述	
设备故障分类	零件维修				
故障维修项目			操作记录		
故障维修设置					
》制程建模	4				

系统提供设备维修项目复制功能,能够快速创建设备维修项目信息。选中左侧设备维修项目列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出 复制信息,根据需求修改设备维修项目名称,点击【保存】即可。

ContradPro	- E	80,49	助臣			X X			
a ele Malian		in e	× • 19	Same A x	• 7050-3142 (411)	*故障继修项目名称		* 复制名称	
1999-01-00 646-680-00	-	-	10 1002		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	and the second		Copy of 写件谁想	
和原因	1			-	-故職遺傳			取消 (水)	
FEERI	827	記録(使工	181		零件推想				
8故時分类	-								
0404040[7]					1 1011128				
9年4月1日									
经建位									
記録理									
1997									

2.2.11 故障维修设置

故障维修设置模块展示了设备故障维修的流程,定义了每一个阶段的响应时间以及不同响应时间对应的通知人和通知方式。

在维修申请通知设置栏目中,选择维修申请通知的方式,方式分 为系统消息和钉钉,可以同时进行配置,设置完成后点击【保存】即 可。

GarmedPro	5	蓮 收起频边栏	_			📕 简体中文 🗸	🔹 🌻 shy
		• 工作台 × • 设备故障分	炎 ×) • 故障遺憾项目 ×	故即维持设置 ×			
设备状态代码		流程说明:					
设备状态原因		① 开始	2 操作员发起申请	3 维修工响应申请	④ 维修工现场维修	5 维修结果确认	6 结束
保养原因		一种使用测量和设置	1				~
保养计划							
设备故障分类							
故障维修项目		峭应时长设置		-			Ŷ
故職組修设置		\$60AD					
৩ গালকার্জ	4	* 纳应时长设置	通知降色		通知方式		操作
@ 广品管理							
□ 文档管理	Ŷ			省天政援			
- 							
快速导航	×						保存

在响应时长设置栏目中,设置维修申请发起之后,维修工需要在 多长时间内进行响应,如果在规定时间内未响应的话,需要以系统消 息或者钉钉的方式通知到对应的负责人。
点击【添加】按钮,设置响应时长,可以按照小时或者分钟来进行设置。设置通知的角色以及通知的方式。

对于已经存在的设置,点击【删除】按钮,能够删除该数据。

如果需求要修改配置的话,则在编辑现有数据信息。

GGTMedPro	三 收起原边栏			4	■ 简体中文 × 🔹	🤶 shy
	•Iff6 × •i8	备故障分类 × * * 故障道修	项目 × • 故障道修设置 ×			
设备状态代码	流程说明:					
设备状态原因	① 开始	2 操作员发起	起申请 🕘 维修工响应申请	④ 维修工现场维修 5 单	修结果确认	6 结束
保养原因	— 系统消息 — 钉	¥J				
保养计划	【顺应时长设置					-
设备故障分类	1850					
故障维修项目	《前应时长设堂		通知角色	通知方式	接你	-
故障維修设置	诸能入时间	2940 Q	和由	2 系统消息 🗌 钉钉	創除	
③制程建模 ~	1. Contraction of the second s	分钟		1页1页, 共1条上一页 1	下一页 5 🗸 跳至	页
● 产品管理 ~	60/dsm31/2010	小时				
曰 文档管理 ~	THIS REPORT OF ME					×
	3 6 .00				~-	_
 当前在线用户数:5 快速時航 						保存

以上信息在设置完成后,点击【保存】按钮即可。

维修时长设置定义的是维修工需要在规定时间内完成维修工作, 如果超时则需要通知到对应的负责人。

在维修时长设置栏目中,点击【添加】按钮,维护维修时长信息, 可按照分钟或者小时来进行设置,设置通知角色以及通知方式信息。

对于已经存在的设置,点击【删除】按钮,能够删除该数据。

如果需求要修改配置的话,则在编辑现有数据信息。

以上信息在设置完成后,点击【保存】按钮即可。

GarmedPro	三 收起			🎽 資体中文 🕯	🗸 🐥 🔫 admin
	• 工作台 × • 设备状	态原因 × 《保养原因	× ・保养计划 × ・设备故障分类 ×	• 總陽維修设置 × • 物理位置建模 × • 设备	状态模式 ×
设备状态代码	流程说明:				
设备状态原因	① 开始	2 操作员发起	申请 🔢 继修工响应申请 🚽	④ 维修工现场维修 5 维修结果研究	6) 👘 🐻 结束
保养原因					
伊莱汗创	*响应时长设置		通知角色	遥知方式	操作
1891-1140	4))1위 🔍	Admin × 操作工 × 生产主任 ×	🛃 系统消息 🗌 钉钉	把除
设备故障分类				当前第1页/共1页,总共1条上一页 1 下一页	5 - 跳至 页
故障维修项目	19				
故障維修设置	维修时长设置				~
③ 制程建模 ~	iititi				
A 1000	*维修时长设置	-	通知角色	通知方式	操作
@ /~曲高建	1011年人月15日	919 V	88	🛃 系统消息 🥅 钉钉	110
□ 文档管理		HARREN COLUMN		当前第1页/共1页 前共1条 上一页 1 下一页	5 款箱 百
当前在线用户数:1				CHEMIC AND AND AND A THE TANK	
telent.					R T

2.3 制程建模

2.3.1 批次等级建模

在【制程建模】模块中,找到【批次等级建模】模块,点击【添 加】创建批次等级信息。

Medpro	II KARAKUNI	⊜Mskvix ~ 0 © 🤶 admin
Same	(6(b) <u>8007598</u>	
OTHE	+ 8:0	Gratter El tate.
B1/788 -		
aonan 🧹		
a 10406245 -	和2000年1	
82750	1011	4
丁序理道	101 単位 101	11开《
1280		
THERE		
@####		
43文档期期 ~		
四王華管理		

在批次等级名称中输入文字,根据需求添加描述信息。带"*" 的为必填项。

如果需要修改批次等级信息,则在左侧列表中选中批次等级信息, 右侧列表中会展示出批次等级的详细信息,可在直接进行信息的修改, 修改完成后点击【保存】按钮即可。

Medpro	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	🕲 (1991) 🖓 🖉 👔 admin
outres.	角色 ————————————————————————————————————	
01#s	+ iston 10 mmb (D see	С явя 🗵 сел а 🗠
BIFBB -		91
aiga建植 -	100×12346 3	
& 147210.	LOT .	
362784R	LOTI	÷
1/4816	un antication and a second se	31H 4
LIZARM		
10382		

如果需要删除批次等级信息,则在左侧列表中选中批次等级信息, 点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 批次等级信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细 页面。

Medpro	ar wannaar		O MARTE Y 🛛 O 🖉 som
tories.	AD	③ 發告信息 原因與以出除?	
0188	+ 1020 0 8100 0 9000	20.4 Car	G MAR B (HAT
n triag			
d scheme -	Call Call Call	- 11.7540 EX	
e mane			
EDXIEG:	Law.		
.1194208		N BOTOR	tm.«
TZM			
10082			
9/-2512			
77 53 5 80			
7-1534Z			

系统提供批次等级复制功能,能够快速创建批次等级。选中左侧 批次等级列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改批次等级名称,点击【保存】即可。

Medpro			1		
Alter".		NE <u>105560</u> RE#2	* #.7990,880	- 114580	
01m		+ #201 0 100 0 100		Copy.or.Luis	
0.071000	1			808 844	
	- 24	BRANKENS 0	1000		
6-1107219)		ACERSN :			
RECORD		mi - Cl			
119405		501.)	N (RISIN)		
(I.BRH)		×.			
Enting					
@#920038	141				
一部体验					
-1000 E					
P150010					
THREE					

2.3.2 工序建模

在【制程建模】模块中,找到【工序建模】模块,点击【添加】 创建工序信息。

Medpro	B READE			🛛 🗱 🕸 0 🔍 🕲 🤹 admin
SURPL. V	然色 社会等政 反量单位	工序定版		
OInt	+ 2011			G Rep 20 Acr
DIF##				
-	initAmport.	Takh	wif.	
8 10 10 10 A	工学名称 :	Local and		
IBASE	092			-
LIFER	OP1	◆ 基化反应		758 V
工艺和IR	TCRSC	筆间设置	推示等级	對次該臺灣醫學因知
Inwe	test	4/0	× 8000	- 1078.800.000 v
928EB		1000 534		
产品来收				
Pand		B 1845-073		ापत ब
rame				

在工序名称中输入文字,根据需求添加【描述】信息、【车间设置】信息、【批次等级】信息、【批次数量调整原因组】以及【是否进站】。带"*"的为必填项。

如果需要修改工序信息,则在左侧列表中选中工序信息,右侧列 表中会展示出工序的详细信息,可在直接进行信息的修改,修改完成 后点击【保存】按钮即可。

Medpro	≅ 6010601°			🗢 Sakketroz 🗸 🔱 🕘 admin
sectors.	角色 批次等级 运業单位	工序建模		
OINE	+ 1510 (11 0010) (2) 2011			G RIM
BIL BH				
a waster	100.00 min.	* 工序名称	識述	
& MEZENI		CP2	in the second se	
此內等限	GP2			
王序建制	OP	₩ 接动击:圈		∋ių ¥
TERM	TCBSC	年的設置	化均衡级	能次數量減整原因相
TANK	test	ium,	~ 82289	·
9/2 to 1999	2	10 X 10 1		
(CBAK		- seionime		

如果需要删除工序信息,则在左侧列表中选中工序信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,工序信息

删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

Medpro	en orașmele		B 7647 - 0 0 😭
\$2001. v	100 UT\$4 READ	 · · · · · · · · · · · · · · ·	
.CINH	+ 2021 (2) 1000 (2) 20 20	() H ()	C RM 🙂 W
8117#Ø -			
auara	201.04.00. C	• 工序会核	58.2 ·
at BORESTAN -	2020	045	
382X191N			
1/1010		¥ 842.5	74
THAT	i idii:	石田設置	我次語樂 我次說臺灣整個回回
INNER			11.272-96 - 私次广致景调整资源增
9 户品思想 ~			
1710600		C ALLER .	
/78892E		■ 操作记录	
/* 533210			

系统提供工序复制功能,能够快速创建工序。选中左侧工序列表 信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修改工序名 称,点击【保存】即可。

Medoro				
particular in the second	AD SUDE ABO	100 - 工作名称	~ 無利包約	
5701-6	- 20 C (1) 540	1.92	Copy_of_O12	
111 MI			12/m	
a de la calegaria de	and all and a second se	-	1.000	
a wetozel	1	1 Mar		
HUTTER				
11/21	OP)	W MARCH		
1157610	THE CONTRACT OF CONTRACT.	THAT	1.784	化力出展活动等无效
Trick	100			- ILSP MERICA
NABER :	*	- Hereit		
**ESTR		60000		
ring				
70286				

2.3.3 工艺建模

在【制程建模】模块中找到【工艺建模】,点击【添加】按钮, 创建新的工艺信息。

Medpro	= cases			● 104992 ×	0 🕸 🤶 admin
things.	南色 乱次等級 皮重学	位 工序座楼 12244			
01/10	+ 800			G	85 885
аілаж	4				
引设张辉相	des genes.	• 128#	描述		
6 1473818 g	工艺名称 :	STOP -	1962		
827564	- SPEC2	12201 1000			
19484	SPEC2.1(#)	# 정석改憲			天治 🛡
1224	+ SPEC1	+1.#	设备相	文档编	
工作编辑	+ TCZZ	2.9		(中) 文档集	
@F538#	+ TC85	wite the same of		斯分为批决	
"mares"	+ TC5Z				
7-6488	+ TCSP	B (6/073)			177.4
	く 1 > 10条/页 > 載業	<u>م</u>			

根据需求输入【工艺名称】、【版本】、【是否设置为默认】、 【工序】、【设备组】、【文档集】、【验证物料消耗】、【数据采 集】-采集点和采集模板信息、【拆分为批次】、【按照类别拆分】, 带"*"的为必填项,点击【保存】按钮即可。

【数据采集】复选框被选中之后,页面会展示出数据采集点配置 模块,点击【添加】按钮,创建新的数据采集信息(选择数据采集点 和数据采集模板信息,同一个节点只能配置一次)。配置之后会在对 应的节点进行数据采集工作。

Medpro				@ WRIDE ~ 0	8 🧕 admin
SENING V	角色 批次驾驶 皮量单位	工作課題 工艺年度			
OTES	+ 35310			〇 編新	21 (MFF
Biram -		1 al manual			
	200.193.50%.	Q - 1/%	成集组	文档集	
	工艺名称 :	119.		52303B	
HURZER	- SPEC2	修证物料编辑	🛃 数级采集	板分为组织	
口內總統	SPEC2: 1 (*)	按其前进行诉分			
工艺建築	+ SPEC1	章 数进印度作			7/11 V
LONE	+ TC22	ište			
97688 3 •	+ TCBS				
Plask	+ TOSZ-	教徒米第/T 教徒米第	欄後	귀문	
P SHIELD	+ TCSP	进站	0	- I N205 #34	÷
- 10 Real					

【验证物料消耗】在配置之后,会在该节点出站的时候验证是否 需要做物料分发。 【拆分为批次】在配置后,在不良品报废的时候会验证是否能够将报废品拆分为新的批次。

【按类别进行拆分】在配置之后,在不良品能够拆分为批次的情况下能够按照相同类别组合拆分为批次。

查 收起搬动栏			● 简体中文 ◇ ○ 總				
角色 批次等级 底量	单位 工序建模 工艺建模						
+ 滅加			C: Rider				
诸镇入搜索内容。	· 工艺名称	描述					
	工艺名称	tillit					
工艺名称 🗯	工艺版本 是否设为默	λ					
- SPEC2							
SPEC2:1	举 基础改重						
+ SPEC1	* 工序	设备组	文档集				
+ TCZZ	-I#	いた数组	東洋文 マ				
+ TCBS	验证物料调耗	☑ 数据采集	□ 拆分为批次				
+ TCGZ	按类别进行拆分						
+ TCSP							
	♥ 数据采集点						
	3 5 7,0						
	10 III III III III III III III III III I						

工艺信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为默认版本。

Medpro		三 收起的过程					● 商体中文	< 0	0 (
快速得低		角白 影次建设	度量单位	工作建筑	四連編				
ØINE		+ itāti						G-88%	
BIJINK	×								
國政制度		2010.0.2012.0.00	a.	 IZ名称 		描述			
各中形建成	~	工艺名称 🗄		12250	是否设为职认	INLE			
把次当级		- SPEC2							
工序建模		SPEC211		◎ 長田田田					
1222(0)		+ SPEC1		+ 工序		设备祖	文档集		
工作编程		+ TCZZ		18		10,00,001	S21286		
● 广品 管理		+ TORS		一脸正树料调制		🛃 数据平準	师分为批次		
产品素族		+ TOGZ			â				
7925 9		+ TCSP		¥ 数据采集点					
产品建物				25.11					

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该工艺下面添加新的版本信息,则需要选中该工艺,点击【创建版本】按钮,输入相关信息,点击【保存】即可。

Medpro	E QRADE Ø BAN	nt v O O 🙊 admin
2900	949. 私2099-00 正常開闢 <u>1738-00</u>	_
OTES	+ 1500 + 242663 (3 50) (2 50) (2 50)	G 885
атгаж -		
- #5%8#	11240 EE	
6109298 ·	596C2 MILE	
ALCOSTR.	- SKQ	
1196296	SHEEL -	285₹
1296	+ 59601 *工术 说發唱 文档集	
TURNE	+ TC22 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
●产品管理 →	+ TCBS 脸亚的叫叫和 数级平集 🛃 新分为绝次	
7.00KB	+ TCSZ SEXEBBERT/MG)	
产品展開	+ TCSP B Selecter	
产品建物	- 389.400	147 4
7*#B0M		

或者通过【版本复制】功能创建,选中工艺信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确定】即可。和【创建版本】不同的 是,【版本复制】会将选中的工艺信息下的内容一并复制,所以需要 根据自己的需求进行调整。

Medpro	≣ weber			🗢 1564 que 🗸 🗸 🖉 🥥 admin
VERNE. V	用色 机次型板 皮量单位	1749# 1749#		
G 王作台	+ 1510 + 050505. @ 510	(1) (23.384) (1) (20.00		G MB B M#
Пт/1040 👻				
18120618HB 👻	ana America.	 IZ名称 	描述	
a sueveela 🔹 🔺	工艺名称 ()	SPEC2	Hand .	
1822/5/92				4
119896	SPECE 1 🗟	本 基础的第		258 V
LZ推續	+ SPECT	*15	设备组	文陆集
THINK	+ TCZZ	092	2 22 24 V	2358 V
ensitize •	+ TCBS	验证期料通用	- 数据平奥	₩ 新分为起来
.≓RI€VE	+ T032	指需兼规行拆分		
∻m αtα	+ TCSP	■ 接行记录		10日 《
产品建築				

在创建新的工艺信息时,也可以通过复制去实现。选中工艺信息, 点击【复制】按钮即可。复制出的工艺信息会独立存在。

Medoro	12 K010K0111	The second se		-8384(c+ 1-0) 🜻
anal.	AB 1000 8845 18	* 1889	oputation and a second	
0100	+)m +2mi 700 Es	11	Coput.1	10-100 (1.0
- WEAK				
alianat -	and the second s	-	10.4 GZA	
- 1999 -	1849-1			
EXCENT.	- 105			
1,000		* Artest		
17234	4 1960	* 328 C	ipam.	(719)N
11 HTMB	• 822	010 T		
*//2008 -	4 738	Milmion	RETR	a Roman
P0.08		seased/me		
ration	(4)step	= Kryce		
070000				
inglation -				
19122010				

如果需要修改已经创建好的工艺信息,选中左侧列表中的工艺信息,在右侧会展示出详细信息,编辑需求修改的内容,点击保存即可。

Medpro	T RADING			🗢 2005544 2 × 🛈 🙁 🧟 actimin
0005. y	角色 我次等级 医最单位	工作建模 工艺建模		
OINS	+ izta			G- 1185
Атган 🗸				
通貨物理用	angenetaria. Q	・工艺名称	續送	
a nizeri -	工艺名称 :	1266	2012	
11.7734	- SPEC2			
THE	SPECE: 1	半 移動設置		±
122018	+ SPEC1	• I#	0440	文155 年
LITION	+ TCZZ	100 ~	124523	v 2018 v
976888 ·	+ TCBS	验证物料需耗	2 数据平角	拆分为很次
#GK K	+ TOSZ	被判察研行师句		
产品基型	+ TCSP	♥ 財産采集点		316 V
1-1001B				
/*5880M		Reserved and the second s		
minato	(1) 10条页。 載量 页	救援采集点 救援采集機械		現 行

在删除工艺信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版 本。选中默认版本的工艺信息,点击【删除】按钮,会将整个工艺信 息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点击【删除 版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

2.3.4 工作流程

在【制程建模】模块中找到【工作流程】,点击【添加】按钮, 创建新的工作流程信息。

Medpro	三 收起制边 栏		🛛 ####X V D 🕲 🤶 M
(3)查查查查	不良感慨度 批次列表 不良感性	R 滚 一 滚 废 分	文档集 工艺建模 工作旅程 "
OTHE	+ 波加 + 创建数本 ① 10193545		G MAR
山口 神機	44	- Thinking Mit	
るに設定する	Alexandre C	TCBSCW001	
多和程建模	^IfiRSR :	86 二二百法大章议	
能次等级	+ ContainerFlow		
I.INEE	- TCBSCW001	《新經信息	关闭♥
工艺建植	TCBSCW001:BB	0	IZ
工作编辑	TCBSCW001: AA 🧭		and a line state
\$ 产品描述	×		
田文料館 理	×		工艺名称
日工师管理			+ SPECT
」し批次管理	▲ 1 > 10条/页 単星 页		+ SPECZ

根据需求输入【工作流程名称】、【版本】、【是否设置为默认】, 带"*"的为必填项,点击【保存】按钮即可。

在制程信息的模块里面,将工艺节点选中且直接拖拽至旁边的空 白区域,将鼠标移动至节点上,当剪头变为"+"的时候,能够拖拽 出线,并能够链接至其他节点。

iro	= 60080 00											e mi	Mit 0 🔿 🧯	ant.
	工/連続	在低用户	不良的新历	0.079199	干伤的后来水泡	延度 9美	HUS-WD1	8034-9.m.	文稿集	12,00%	1/1/10			
	+ 3(3)	+ Bablict	T #Petit										O RM LIN	ŧŦ.
3			e.	88	经回应为	RUA.								1
*	工作语名和	K ±		< 19258									xa	×
	+ ContainerF	Row		0								SI		
	- HERSCHOO	19 20- 880										000.1004	a. a	- 1
	TERSEWER	M AA 🔛		œ-	0	M/2011	128						IZER	
¥.							-					14	SPECT	
												÷	59962	1
2 2													1015	
												+	KXZ	
												÷.	1039	. 1
												+	1C2Z	. 1
	1	10 款/页	11 2 11		_									_

工作流程信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为默认版本。

Medpro		三 收起触动栏					◎ 商体中文 ~	0 0	
928965		角色 批次建版	皮量单位	工序建模 工艺建築					
ØIffe		+ iztn						C+ 88\$5	E
B II B B	~								
apana	~	2010/12/2014/02	0	+ I艺名称		描述			
8 \$F222.00	~	工艺名称 💠		1284	首促为职认				
提次当级		- SPEC2		_	_				
工序建模		SPEC2I 1 (2)		◎ 茶研算:圖					
工艺編曲		+ SPEC1		+ 工序		设备组	文档集		
工作编程		+ TCZZ		18		659641	2128		
中产品管理	÷	+ TCBS		验证相相调制		🔄 数撰采編	拆分为批次		
产品本族		+ TOGZ		按其相差行所分					
∕~ ₩##		+ TCSP		◎ 討概采集点					
产品建模				25310					

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该工作流程下面添加新的版本信息,则需要选中该工作流程,点击【创建版本】按钮,输入相关信息,点击【保存】即可。

Medpro		至 收拾版加出							mikeles	(v o e 🧟
Dittem_		不良品很度	批次列表	不良品版废列表	报废分类	和我想因	数据采集	文档集	工艺建筑	工作网络
ØIIIB		+ 添加	+ 的建版本	@ 369554						C- 회위 🛛 🕅
ALL 1998	*	1000 1 1000-0.00	1		88 . 5	西设为默认		1	/	
通貨管理模	Ť	WHICH BUTTE	/		~		/	-		
由制料理模	^	工作元名称		4	的程信心					关词月
批次等级		+ ContailerFlow	N		a			л	Z	
1.152810		- Tybscwcot								
工艺建模		TCRSCW001	88						many rank-ora-	8
工作商程		ECBSCW001:	AA 😔		O SPECT	SPIC				工艺名称
@7"届管理								2	+	SPEC1
日文档道理									•	SPEC2
臣王申管理									+	1CBS
包批次管理	^	5 1 2	10条/页 🗸 雌語	至 页						

如果需要修改已经创建好的工作流程信息,选中左侧列表中的工作流程信息,在右侧会展示出详细信息,编辑需求修改的内容,点击保存即可。

Medpro	国 教起 我 的把			◎ 簡体中文 × 0 ⑧ 🤵 2yi
MERGIN.	不自品接度 此次列表 不良品级废外	11表 报应公美 经废存因	数据采集 文档集	工艺建模 工作规程 …
OTHE	+ 莽加 + 创建版本 目 1881			C 2886 19 (201
BILLEM	The second data prove the second of the data of the second	7.1		
建设需要接	INNA TRANSIT	* 工作旅客和	1816	
@##5###	工作流名称:	TCBSCW001	100.5	
眼次等級	+ ContainerFlow	1		
丁玲建楼	- TCBSCW001	《 制理信息		美河 ▼
工艺建模	TCBSCW001: BB			
工作编程	TCBSCW001: AA			12
⊗/?忌兹哩				unia Antonia 🔍
e XPSter				128 <mark>8</mark>
DI单管理 ·		O TESP	O tooz	+ SPEC*
Ш毗次管理				+ CD277

在删除工作流程信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默 认版本。选中默认版本的工作流程信息,点击【删除】按钮,会将整 个工作流程信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本, 点击【删除版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。



2.3.5 时间窗设置

在时间窗设置模块中,定义了两个站点之间的操作所需要的最大 时间和最小时间。

点击【添加】按钮, 创建新的时间窗规则。

GammedPro	空 收起测试栏 👘 前体中文 🗸	r 🔺 sh	Y
◎ 制程建模 ^	* I作台 × · · 时间面设置 ×		
批次等级	IZ		
工序建模	2 (<i>h</i>)		
工艺建模		18.00 RL服用块	k
工作流程	● 已送程 0 项	C I E	
时间窗设置	序。 I 工艺 字 事务 字 To 工艺 字 事务 字 最小时间 字 最大时间 字	操作	
❸ 产品管理			
日 文档管理 ~	(p-r)		
目 工单批次 ~	97.835		
D 工单管理 · ·			ð
回 批次管理			
		- Million	
GarmedPro	x mw	TREMPHY X. V.	
》朝程建模 ~	•IB: 工艺 v v · •事务: 事务 v		
批次等级	То		
工序建模	•12: IZ V V •#3: #5 V		
工艺建模	最小时间: 时 分 秒 极 因 分 秒	- (A)	1
工作流程			1
		19) 二 編	H
5 产品管理			
1 文档管理			

选择对应的工艺节点,配置节点对应的事务类型(进站、出站)。 根据需求设置这两个工艺点之间的最大时间、最小时间,系统可以精 确到秒的设置。在上述信息设置完成之后,点击【保存】按钮即可。

针对已经创建的时间窗规则,点击【修改】按钮,对其进行数据的变更。

点击【删除】按钮,能够将该数据删除。

选中数据信息的复选框,在点击【批量删除】按钮,能够批量删除已经存在的时间窗规则。

GGGTMedPro	至 收起解放栏	🛑 简体中文 🗸 🛛 🤤 shy
)制程建模 ^	* 工作台 × ● 時間留設置 ×	
批次等级	1631:35	
工序建模		
工艺建模		※加 批量預修
工作流程	• 已逃祥 0 项	CI≡
时间撤运置	序	最小时间 : 最大时间 : 操作
)产品管理 ~	1 A类针管1.0 进站 TO A类针管1.0 出站	01:00:00 修改 胚胎
3 文档管理		共1条 < <mark>1</mark> > 10条/页 √ 耕至 页

2.4 产品管理

2.4.1 产品家族

在【产品管理】模块中,找到【产品家族】模块,点击【添加】 创建产品家族信息。

Medpro	三 收记服的栏				🗢 🕅 🗰 🗘 🗸 🖉 🔊 🖉 ayi
OBUR. U	能次列表 不贵品服废利表	指度分类 报废海因	数据采集 交档集	工艺建模	工作流程 产品发展 …
ØINS	+ išt0				G-78% 🖸 1000
B.L/ HK ~	4				
alesate	· 由和本理家内容。	19 7 mar 200	描述		
6 142216	产品家委名称:	(1,1000.0-0,00)	and a second sec		
●产品管理 ^	TCBRONJ				
2588 ×	TCB #262	◎ 基础配置			关闭 ♥
产品类型	TCB3CER1	Intern			
产后建模	(Conjuk	IAM V			
746200					
原题中位		₩ 過生记录			17 7 4
10102038					

在产品家族名称中输入文字,根据需求添加描述信息以及绑定工 作流程信息,带"*"的为必填项。

如果需要修产品家族信息,则在左侧列表中选中产品家族信息, 右侧列表中会展示出产品家族的详细信息,可在直接进行信息的修改, 修改完成后点击【保存】按钮即可。

Medpro	三 《日報20日				● 第844文	v 0 ♦	🧟 गर्न
REDIC. V.	就次列表 不良品质成列表	报报分类 指皮病因	数把平单 文档的	t 工艺建善	工作地理	产型素数	
	+ 深山 前 100 日 100				0) REF [3	保存
回1)18時 ~ 410年8月 ~	网络人民资料的	Q *产品家族名称	描述				
8 10225 ·	产品发展分前:	TC59家族3					
	1. mg/de3	8 東京祝田					×30. •
产品类型	TCB/g08-1	工作成					
∱≣ком							
皮盖单位		◎ 操作记录					13开 ◀

如果需要删除产品家族名称信息,则在左侧列表中选中产品家族 信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确 定】,产品家族信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回 到详细页面。

Medpr			-		S 10/44 2 V D S 🧶 5
	~		管告信息 量石器(UBBR)	X	
0.17.64				SCHE WENE	O MR CHAN
公司随时				HELE.	
1000460			X.1(6053		
formation of		1.000			
出设新建 度		Keime	· Mainim		美的学
的制作的思想		100BBK/	Term		
● <i>产品</i> 性理		1021835/			
21000					
产品类型			名 第5日の後		11# 4
712200					

系统提供产品家族复制功能,能够快速创建产品家族。选中左侧 产品家族列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改产品家族名称,点击【保存】即可。

≘ (element:			
1.5212 <u>riter</u>	- 竹串著著作者	* 置制名称	
+ 2522 1 1 1000 10 19 10	7008183	Copy_of_TCB家/病3	
	* 7	Roje	9 7
1280	TCRBORG		
1.07.02	* 原始印度		
TERET	Inh		
	V MPICR		

2.4.2 产品类型

在【产品管理】模块中,找到【产品类型】模块,点击【添加】 创建产品类型信息。

Medpro te Galeta D2 → 0	🔍 🧔 zyl
年间建筑 产品发生 <u>产品发生</u>	
OTINE AND CHART	BRA
公司総裁 (時代人が定分すの) マーマー * 产品検控名称 領法	
「工」「建築」 产品支払約約:	
9.400 M / 1566	¥
· 18月日子	1177 ≪
▲報題標 →	
の产品管理 へ	
产品发展	
产品类和	

在产品类型名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"*" 的为必填项。

如果需要修改产品类型信息,则在左侧列表中选中产品类型信息, 右侧列表中会展示出产品类型的详细信息,可在直接进行信息的修改, 修改完成后点击【保存】按钮即可。

Medpro	国 600%的242			🛛 1004412 v 🛛 🔹 🌔 af
RANK.	车间建模 产品家族 产品类型	-		
GIME	+ 35/0 2 1914 (0 1941			G 18/47 19/42#
自工/ 建铁	and investigation in the second	1		
公司建模	awaeana. c	* 产品类型名称	描述	
337 ###	产品类型名称 :	成品	1005	
在中国制度	48			
d comente -	半成品	≥ 操作记录		गम ब
6. 168202195 -				
举产品管理 ·				
产品系数				
产品类型				
产品建制				

如果需要删除产品类型信息,则在左侧列表中选中产品类型信息, 点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 产品类型信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细 页面。

= 502960E	0	×	● 崩体中文 × (0
车间建模 产品家族 产	曾告信息 周西确认删除?		
+ 添加 (2) 製作		取措 确定	C RIFE
1000-00-00	9 产品类型名称	描述	
	或品		
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
	◎ 操作记录		

系统提供产品类型复制功能,能够快速创建产品类型。选中左侧 产品类型列表信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改产品类型名称,点击【保存】即可。

E closhe sells <u>rake</u>	· /* @######	* 25)265	×
+ #20 0 750 0 950	TCORLES	Copy_of_TCB数(#3	
SEL OTHERS	12 TCREND	-	
TCOUTURE	* 565#		
TOURIN	Init Init		
	e grot		

2.4.3 产品建模

在【制程建模】模块中找到【产品建模】,点击【添加】按钮, 创建新的产品信息。

Medpro	三 收起制力生			🔹 🏟 🕸 🔍 🗸 🖉 nf
校建制版。	车间建模 产品家族 产品类型	广东中华		
OINS	「添加 ■ 単田模板 ▲ 日入しつ	and a second		G- 1885
∆11.5₩				
きなな思想	- REALERAR.	* 产品名称	描述	X
8.111经建模	产品名称 :	/*ABRA 金百级为数以	-	
●产品管理	+ TCB1			×
Passos	+ TCI3Z	* 2010/m		×50 ¥
#53,800	+ TCBS	* 产品类型	产品家族	文档设定
产品建筑	+ TCSP	75222 V	Paliphi v	文明如
₽₽£ВОМ	+ 7CB	工作流	产品BCM	度量单位
唐重中的		30% ~ C	Palacan 👻 🔤 Cl	90 V
华口论等				
史文約回 冊		页 单规作记录		打开 ◀

根据需求输入【产品名称】、【版本】、【是否设置为默认】、 【工序】、【产品类型】、【产品家族】、【文档集】、【工作流】、 【产品 BOM】、【度量单位】,带"*"的为必填项,点击【保存】 按钮即可。

产品信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为默认版本。

54 / 199

Medpro		■ 40286212					简件中文	× 0	0 (
938565.		角色影響機	皮量单位 工	沙建坡 工艺建雄					
ØIfe		+ isto						R\$\$	
B T F BRA	~								
國政策部項	~	2010.0.2020.002	0	+ 工艺名称		描述			
各和程建的	*	工艺名称 💠		12584	设为职认				
批次等级		- SPEC2							
工序建模		SPEC2(1)-P		8 (Set):					
12240		+ SPEC1		* 工序		设备组	文档集		
工作编程		+ TCZZ		1.8		1098/01	.2.12B		
中产品管理	•	+ TCBS		验证相相调制		🛃 数撰采編	拆分为批次		
产品本版		+ TOGZ		按关的进行标分					
产品共和		+ TCSP		¥ 訪選罪集点					
产品建植				25.11					

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该产品下面添加新的版本信息,则需要选中该产品,点击【创建版本】按钮,输入相关信息,点击【保存】即可。

Medpro	查 收起附近栏		🛛 🕲 🖉 V 🔍 🕲 🤶 1
totamet.			
ØI#台	+ 洒加 + 创建版本 印 普利 日 版本意制 作 #於 【		G 289 1 10 600
▲17 建模 ~			
建设资料性 ~	3%3人授利并和1G * 产品合称	憲連	
©\$####∰ ~	产品谷称:	and a second sec	1
中产品管理 ^	- 10gz	m(4).	
产品家族	1CG2:GG # 241後日間		xa ₹
产品类型	3CGZ:EE * 产品类型	产品家族	文和设定
PERM	TCGZ:DD 半成品	0 Pales 0) Sector y
левом	TCGZ:CC 工作统	产品BOM	庭童 体位
度量单位		1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	
种位运算	TCGZ: AA		
	10 AF (10) 時間 10 M (10)日日		111.4

或者通过【版本复制】功能创建,选中产品信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确定】即可。和【创建版本】不同的 是,【版本复制】会将选中的产品信息下的内容一并复制,所以需要 根据自己的需求进行调整。

Medpro				🖷 Malerix 🗸 🗴 🌒 🖓
UMOM.	广·品建铁			
OIft	+ 添加 + 創建版本 田 复制	⑦ 該本裁制 (7) 編集) (4) 导出機能	E A States	G 855
西11 俳機				
405##	WARABORNE.	• 产品名称	描述	
	_	TCGZ	HLE .	
(8) 副部連續	产品名称:	AA 💽 晶态设为默认		
Φ产品管理	- TCG2			/
产品家族	1C62: 66			美元 🔻
P5388	IKGZ HE	*产品类型	Penaliti	文档設定
产品建制等	TCGZ: DD	半城品	//益和法 v	2002 V
7°580M	TCGZ: CC	工作统	产品BOM	度量单位
度單件位	TCGZ BR	IME V	2755ACM V	400, v
中位物理	TCGZ: AA			
		M AR ALTON		1177.4

在创建新的产品信息时,也可以通过复制去实现。选中产品信息, 点击【复制】按钮即可,复制出的产品信息会独立存在。



如果需要修改已经创建好的产品信息,选中左侧列表中的产品信息,在右侧会展示出详细信息,编辑需求修改的内容,点击保存即可。

Medpro		□ 数1246212						
(434/34)).	÷.							
01ftá		+ 流山 + 创建版本 ① 設制 (団 新本規制 商 無限版本 ロ 特出機板 本 特入日本は	G ### 19.000				
自17 建模		(Theory & March 1997) (Theory & March 2007) (Theory & March 2007) (Star						
國際醫療機		IBRAIRSAN O	●产品名称 抽送					
es Mézzhile		产品名称 ÷	TCGZ 量素 GG 最否设为成队					
◆产品管理	- ×	- 105Z						
/* 6 3838		1032. GG	4 建忠可服	368 V				
产品类型		TCSZ: EE	* 产品发型 产品家族	文档设置				
介部時間		TCGZ: DØ	半成品 🗸 ア品生成 🗸	200				
/*⊞ROM		TCGZ: CC	工作流 产品80M	反最单位				
安華中位		TCGZ: BB	True - D Pilion -	m(2 V				
和1038年		TCG2: AA 🤟						
以文档答理		< 1 > 10 係/页 ∨ 統至 页	₩ 操作记录	हाम ≪				

在删除产品信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版 本。选中默认版本的产品信息,点击【删除】按钮,会将整个产品信 息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点击【删除 版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

Medpro	三 收起的这些			@ 38954102 ~
IPINTINE.	<u>*8##</u>	③ 警告信息 是否御以删除?		
OTHE	+ 添加 + 創建版本 10	取消 佛边	4 Skleet	(Cr)
All real				
进设新建模	房間入程前的有几	「中国名称	描述	
6.87至武侯:	产品名称 :	TCGZ GG 是否设为数认		
●产品管理 ~	- TOSZ			
产品家族	1002.GG	* 2000		
产品类型	10GZ-EE	*产品类型	产品家族	文档设定
产品制度	1052 D0	半球品		文档型
ланаром	TCGZ: CC	工作统	严語BOM	度量单位
度還单位	TCG2 88			#6 <u>5</u>

系统提供产品数据导入功能,点击【导出模板】按钮,下载产品导出模板,在模板中维护相关数据。

Medpro	重 收起明边栏
快速粤航	工单管理 产品建模
③工作台	+ 添加 「 尋出機板 」 ¹ 与入Excel
且1 <u>〕</u> 建模 ∽	
己 设备建模 ~ ~	请输入搜索内容Q
③制程建模 ~	产品名称 👙
GP产品管理 ^	+ 手术刀
产品家族	+ TCGZ
产品类型	+ TCBS
产品建模	+ TCSP
产品BOM	+ TCB
度量单位	
单位换算	< 1 > 10条/页 ∨ 跳至 页
○ 产品导入模板.xlsx 2,986/2,986 B	

在 excle 中输入数据, 红色字体的为必填项。

1	A	В	С	D	E	F	G	н	I	
1	产品名称	产品版本	产品描述	产品类型 名称	产品家族	工作流	工作流版本	产品BOM名 称	产品BOM版 本	
2				5.						
3										
4										
5										
6										
7										
8										

Excel 维护完成之后,在系统中点击【导入 excle】,选择对应 模板进行上传。

≡ 4							●简体
工具	會理	产品建模					
	+ 添加	d: 等出接版	≙ SλExad				
1		- 17	导入			×	
	产品名称:			1	_		
÷	手术刀			R			
+	TCGZ			占未业区域上传文件			
+	TCBS			MULTICAT		~	
+	TCSP		_		-	_	
+	TCB						

2.4.4 产品 BOM

在【制程建模】模块中找到【产品 BOM】,点击【添加】按钮, 创建新的产品 BOM。

三 收起制力栏				简 简体中文 >>	0 🕸 🤹 z
工单管理 产品建模 产品BOM					
+ 添加				Ся	新日朝
Wexitting.	* 产品BOM名称	描述			
产品BOM名称 =	产品BOM名称	(新新) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1			
+ 手术刀					<i>H</i> .
+ B20210804001	₩ 明细信息				关闭 🔻
+ ContainerBom4	新建材料清单				
+ B20210803001	产品名称	IZ	分发控制	需求数量	操作
< 1 → 10象/页 → 跳至 页			智无的语		

根据需求输入【产品 BOM 名称】、【版本】、【是否设置为默认】、 维护物料明细信息,带"*"的为必填项,点击【保存】按钮即可。

产品信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为默认版本。

Medpro		三 40年962年					● 商件中文 ×	0 0 0
938945.	~	角色影響機	皮量单位	工序建模 工艺建筑				
ØIfe		+ ižtp					G	- RESS
BITRM	~							
a passa		2010.0.2020.002	9	 工艺名称 		描述		
& 中程建裁	~	工艺名称 💠		1222年	UNITER A	101E		
把次结极		- SPEC2			_			
工序建模		SPEC2(1)		· 新研算:圖				
工艺建设		+ SPECT		* 工序		设备组	文档集	
工作编程		+ TCZZ		18		12/6/11	2128	
中产品管理	•	+ TOBS		验证物料调料		🛃 数据采集	拆分为批次	
产品本族		+ TOGZ		按线和进行标分				
∕ ₩##		+ TCSP		¥ 計概采集点				
产品建模				2510				

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该产品 BOM 下面添加新的版本信息,则需要选中该产品 BOM,点击【创建版本】按钮,输入相关信息,点击【保存】即可。

工单管理	产品建模	产品BOM						
+ 添加	+ 創建版本	田類制	田 版本質制 👘 劃 版	B			G	瞬日保存
请输入搜索	NB. /	Q	*产品BOM名称		描述			
	/		手术刀		描述			
产品BOM	名称		AA	是否设为默认				
- 手术刀								
手术刀: A	A		♥ 明知信息					民间
+ B2021080	4001		HOPKITSCOM	T-RUE would det	t. BA Event			
+ Container	8om4		Contraction of the second seco					
+ B2021080	3001		产品名称	工艺		分发控制	需求数量	操作
			手术刀	OP1		按批次分发	100	删除核改
			◎ 操作记录					\$TH

或者通过【版本复制】功能创建,选中产品 BOM 信息,点击【版 本复制】,修改对应的名称,点击【确定】即可。和【创建版本】不 同的是,【版本复制】会将选中的产品 BOM 信息下的内容一并复制, 所以需要根据自己的需求进行调整。

Medpro	□ 秋田和 2月日	a Realize						
Really A	工学管理 产品建模 产品建模	M 影次數量调整例因相						
自工厂继续 ·	+ 添加 + 台建版本 田 製制			0.8	15 E 447			
40%####		- 2:Ronute#	15-2					
6 1412 210 ~	THRANCHPART.	手术刀	1915					
Ф产品管理 ·	产品BOM名称 :	AA 🛃 量香设为默认						
产品家族	T#T							
1°5662	于术刀-AA 🛩	₩ 1月18日1日日			关闭、蒙			
7*550819	+ B20210804001	Bidtstrigg#	⇒ EXEct					
PEROM	+ ContainerBom4		Call States					
度量争位	+ B20210803001	产品名称 工艺	分发招制	需求数量	陽作			
0403639		手术7] OP1	按批次分发	100	重時 核政			
e 文档答理 ····································	< 1 > 10条/页 #羅	■ 銀作记录			11日 4			

在创建新的产品 BOM 信息时,也可以通过复制去实现。选中产品 BOM 信息,点击【复制】按钮即可,复制出的产品信息会独立存在。

T KIENIOT								
Taka Lake Lake	AN FERMER FERMER			Copy_of_3	E≭Л			
- ME () 2018 + (221 +)	G.H.M.			CopyLatua	A			
Jacobsen,	1			L. L	RIH KU			
Fatomer	AA		i.	R.		•		
TTR MY	* 1842B							
Containertion4	HERITELET	and and	Sweet					
+ 820210805001	#540	IE	197019Ri	国际标准	武温举位	HAT WAR TO FINANCE IN	元好相利过度有利	N.
	季素力	OPI	接张 本分支	190		2	a	
	e témété							

如果需要修改已经创建好的产品 BOM 信息,选中左侧列表中的产品信息,在右侧会展示出详细信息,编辑需求修改的内容,点击保存即可。

收起期初栏				● 銷体中文 >	🤹 🕸
E单管理 产品建模 产品BOM	批次数量调整原因组				_
+ 読加 + 含酸氢酸本 (1) 無意味 +	D 版本類制]		С я	勝 日保存
wiak webrait.	* 产品BOM名称	描述		/	
产品BOM名称 👙	手术刀 AA 又 是	Tind 密设为戦议			
<u>王</u> 汞刀					
手术刀: AA ⊻	♥ 明细信息				定义
B20210804001	200444125550	F@Excell@#	A Excel		
ContainerBom4					
B20210803001	产品名称	工艺	分发控制	需求数量	操作
	手术刀	OP1	接批次分发	100	删除 修改
	● 操作记录				1111

在删除产品 BOM 信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默 认版本。选中默认版本的产品 BOM 信息,点击【删除】按钮,会将整 个产品 BOM 信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本, 点击【删除版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

-	4010年12月11	- 26- 			● 简体中文 ~ 0	1
I	·单管理 产品建模	平 ③ 警告信息 是否確认删除?	~			
	+ 漆加 + 创建版本	8	取消		C RM	
		+产品BOM名称	撞动			
		手术刀				
	产品BOM名称 =	AA I	✓ 是否设为默认			
r	¥#π					
	手术刀: AA 💭	₩ 明细信息				
+	B20210804001	新建物料清单	The factore Here and	∋λ.Excel		
+	ContainerBom4			_		
Ŧ	B20210803001	产品名称	IZ	分发控制	需求数量	曼作
		手术刀	OP1	按批次分发	100	HIN:

在明细信息里面维护物料信息,点击【新建物料清单】按钮,页 面弹出物料维护详细页面。维护【产品】、【工艺】、【分发控制】、 【需求数量】、【单位】、【有效期开始日期】、【有效期结束日期】、 【允许物料消耗不足】、【允许物料过度消耗】等信息。

edpro	∉ 40 <mark>000000</mark>		- 00 °				● 資林中文 ∨	0
	工事 *产品	*	I艺		* 分发控制	×		
	神話 v		v žī		分别控制	×.		
	* 需求数量	ŧ	位				い思	1917
~			942	· •	免許消耗物料消耗不足	- 1		
	有效期开始日期	有	效期结束日期					
~	请选择日期	đ	动作日期	8	允许物料过度消耗			
1	-		/		取消	174		
	+ 820210804001	-						
	+ ContainerBom4		- manufacture	Latriceitest				
	+ 820210803001		产品名称	IZ	分发控制		需求鼓量	
			手术刀	OPt	按批次分	2	100	
			-					

物料信息也可以通过导入的方式进行维护,但是要求产品信息先 创建好。点击【下载 excle 模板】按钮,下载物料信息导入模板。维 护 excle 数据,红色字体为必填项。

Medpro	≡ #adment					@ i	8444X 0 📾 🧔 n
PRICEASE OF	工单管理产品建模	产品BOM	批次数量调整而因组				
							-
811 eee	+ 流加 + 自建制	成本 田 愛知	B 版本類制 10 部餘				
通设新印刷 · ·			• 产品80M名称	描述			
6.992296 ×			手术刀	無	6.		
♀产品管理 ^	产品BOM名称 :		AA 🛃	是否设为默认			
P-GGR	- 手术刀						
P BAT	∓.#.72: AA		₩ ₩34868				▼ 助关
产品建模	+ B20210804001		新建树和西科	THEREAL COLUMN	Alexand		
7°册BOM	+ ContainerBom4		L.		op da ave		
度量单位	+ B20210803001		产品名称	51	分发控制	10.9	201年 1917
中心应算			手术刀	OP1	接起次分发	100	肥時 信次
回文料管理 ~			≱ 操作记录				打开 4
		215	ROM物由信息导入模板文	icy - Fycel	i i	* 57	m – n ×
Kith 日本 Signature Signature	• 11 - A A - 11 • 11 - A A - 10 • 12 - A - 12 - 12 ≠#	10 10000 Hind 1 = = = 参・ 5 三 三 毛 毛 毛 19 対称方式	●日本の (1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 10	- 12 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15	中核式~ 部 日表核格式 》 元格样式 ~ 制 样式 等	描入 ~ Σ ~ 翻除 ~ ● ~ 非 結式 ~ シニ格	
						The Co	•
7 1 7 7 7 品名称 产品版本 工艺 2	名称 工艺版本 分发控制	度量单位 需求数量	允许过度 允许消耗 消耗 不足 5	有效期开 有效期结 始日期 束日期	L M	TV.	
4 5 6							
7							
9							
11							
12							
14							
16 导入数据 /	F)			1			
stia	517				Ħ	E E	+ 100%

Excle 中信息维护完成之后,在系统中点击【导入 Excle】按钮,将数据导入到系统中即可。



2.4.5 度量单位

在【产品管理】模块中,找到【度量单位】模块,点击【添加】 创建度量单位信息。

Medpro	≡ ⊎andon:	🛛 📾 🗰 🗘 🗸 🖉 🔊
内語句称。 	工作管理 产品建模 产品和04 能力数量间整例因后	
四1 丁炔酰 ~	+ 380	G 東南 日 祭存
4056200 ~	· 友麗學校名称	
a kereta 🗸 🗸	REPORT :	
●产品管理 ^	G	
PEGRIK	◆ ● 特性回答	(13) 4
n lagen	KG	
2000		
度量单位		
AN LO DO H		
日文四首市 ・		

在度量单位名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"*" 的为必填项。

如果需要修改度量单位信息,则在左侧列表中选中度量单位信息, 右侧列表中会展示出度量单位的详细信息,可在直接进行信息的修改, 修改完成后点击【保存】按钮即可。

工单管理 产品建模 产品		×	
+添加 日間 日本			5 南部 图 保存
· 如此, 1996-1991.	· 度量单位名称	描述	
座量単位名称 ⇒ G	NU		
KG	◆ 操作记录		11H 4

如果需要删除度量单位信息,则在左侧列表中选中度量单位信息, 点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 度量单位信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细 64/199 页面。

Medpro		3.40200/15					6 Marti 🗸 🗸 8 🧔 al	
pignist.		工作管理	产品收益	P 🤆 🐩	告信息 5時以崩除7			
10.11 stel	~	+ 3530	() and ()	REA.		ROH MAD		C- Rater El (V/7
國家政制度	- 4			9	* 主要学位名称		捕送	
4.147384	-				KG			
新产品管理	~							
PERMIT	-		12					
776591	Ť	1 4	_		● 操作记录			F329 🕷
产品曲模	Ļ							
27358OM								
·亚里勒的								
1062109月								

系统提供度量单位复制功能,能够快速创建度量单位。选中左侧 列表度量单位信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改度量单位名称,点击【保存】即可。

	· 度量单位名称 111	*夏制金祭 Copy_ct_VG
+ 50 (1999) (1999)		数H
ME#287	85	Jack.
	* Sht CD	

2.4.6 单位换算

在【产品管理】模块中,找到【单位换算】模块,点击【添加】 创建度量单位换算。

Medpro	e namen:							● 前体中交 × 0	🔹 🤹 ət
Net Call.	工業管理	产品建模	/**局80M	我次數量调整原因如	皮重单位	批次列表	UB36	神位位置	
度量學校	+ 1830							C- 現明	日朝77
中(2)23 第			-	-		117 mar			
司文時 前期	- and Alers	irin.		• 単位換算名称		描述			
图工 研算 理	↓ 单位按算名	fit =		10 Culture cont					
山市次管理	*位换算规	R§1							2
展生产管理	*			₩ 基础配置					×360 ₩
				* 数量	• 度量单位		- 数量	* (<u>6.</u> 84	472
				21.E	1040);	- 換算后	. <u>1938</u> .	- 16 2	
REAL.									
1041/026				¥ ₩hica					833H 4
1011128									

在单位换算名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"*" 的为必填项。

维护换算规则, 配置数量和单位信息。

如果需要修改单位换算信息,则在左侧列表中选中单位换算信息, 右侧列表中会展示出单位换算的详细信息,可在直接进行信息的修改, 修改完成后点击【保存】按钮即可。

工单管理	产品建模	产品BOM	批次数量调整原因组	度量单位	批次列表	进站	单位换算		
+ 汤加	合删除	田 复制							🖽 保存
诸仙入规定》		a	* 单位换算名称		描述				
and integra data are sen-			单位换算规则1		描述			/	
单位接算规则							/		
			◎ 基础配置						关闭
			* ŠKI	*度量单位		* 数量	/	* 度量单位	
			1	KG	√ 換算	台 10		个	
			◎ 操作记录						打开

如果需要删除单位换算信息,则在左侧列表中选中单位换算信息, 点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 单位换算信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细 页面。

5	≡ 收起制边栏		Y								●約件	white v
	工學管理	产起建模	Ŧ	⑦ 重	結信息 :否确认删除?		~	批次列	ŧ	进站	单位投算	
	+ 添加	± ₩4	D \$2#			取消	确定					G
				Q	• 单位换算名称		Ħ	謎述				
, v , v]			单位19.算规则1							
^					≥ 差绌配置							
					* 数量		* 度量单位			= 数量		
							KG		換算后	10		
					♥ 操作记录							

系统提供单位换算复制功能,能够快速创建单位换算。选中左侧 列表单位换算信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改单位换算名称,点击【保存】即可。

	• 单位换算名称		Copy_of 单位换算规则1	
+ (740 0 1986 - 2 1991			取消	
	举位的事 规则:		1	
2位12日刊131	N THE			
	* RE	• 度量单位		・数量
		85	9 独厚度	10
	■ 操作记录			

2.5 文档管理

2.5.1 文档管理

在【文档管理】模块中,找到【文档管理】模块,点击【添加】 创建文档管理信息。

Medpro	三 收起制力栏			@ 前体中文 🗸 🗘 🌒 🎝 🕅
快速带机。	工作台 工学管理 文档	-		
orna				C ##
	Internet.	• 文階名称	播送	
646240 /	文档6册 :	● 「「「「「」」」 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	W.C.	
eruite -	- 操作手册	文档状态		×
日文約首號	操作手曲 1.0 🖉	28665 v		
文档生	-	₩ 提升配置		×(E ▼
SOF配置关系		URLITHE		
OIWEN .		语输入URL地址	上上传文件	
記載次管理		■ 操作记录		F137 4

在文档名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"*"的为 必填项。文件的上传支持本地文件的上传以及第三方地址输入,两种 方式都支持在线预览功能。

点击【上传文件】按钮,在弹出界面上选择需要上传的文件,系统支持 PNG、JPG、TXT、PDF、BMP 文件。

直接在URL地址输入框键入文档地址信息,维护第三方文档地址信息。

三 收起制边栏		1	● 简体中文 > 0 ● (2)
工作台 工单管理 文档	已上传文件	×	
+ 添加			G 刷新 🛛 保存
清绝入援劾内容。 Q	* 文档名称	描述	
文档名称 :	文档名称 文档版本号 是否设为默认	1mi8	
- 操作手册	文档状态		
操作手册: 1.0 ·♥	文档状态		
	♥ 基础配置		关闭▼
	文件名: URL地址 https://medproapi.gct-chima.cc	出差费用版销规定 (現行) pdf 预选 复制指接 占上传文件	
10条/页。 獻至 3			打开 4

维护完成后,点击【预览】能够查看文档的信息。

文档信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾

选【是否设置为默认】复选框,设置为默认版本。

+ 添加 + 创建版本 由 复制	l 版本舞制 <u> </u>	の刷
情输入提索内容	*文档名称 描述	
文档名称 ⇒	操作手册 描述 1.0 Z 是否设为默认	
操作手册	文档状态	
操作手册: 1.0 🐱	文的状态。	
	◎ 基础配置	
	文件名: 出差费用服销规定(现行).pdf URL地址	
	https://medproapi.gct-china.cc 预览 复制链接 占上传	文件

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该文档下面添加新的版本信息,则需要选中该文档,点击【创建版本】按钮,输入相关信息,点击【保存】即可。

Medpro		歪 收起舰边栏		@ 给体中文、
快速导航	v	工作台 工单管理 文	<u>ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ</u>	
Э工作台		+ 添加 + 创建版本 6	自复制 臣 版本复制 世 删除	G
<u> </u>	×			
過设备建模	¥	· 唐载入政策内容。	● 文档名称	描述
a 制码建模	•	文档名称 🗧	操作手册	描述
争产品管理	*	11/2 T 87		
3文档管理	~	操作手册:1.0 🗭	28885 V	
文档				
文档集			幸 基础配置	
SOP配置关系			文件名: URL地址	出叁费用报销规定(现行).pdf
日工单管理			https://medproapi.gct-china.cr	预览 复制道接 占上传文件

或者通过【版本复制】功能创建,选中文档信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确定】即可。和【创建版本】不同的 是,【版本复制】会将选中的文档信息下的内容一并复制,所以需要 根据自己的需求进行调整。

Medpro	三 收起接边 栏		@ 簡体中文 > C (
(A1967年4月)-	工作台 工单管理 文档		
@1作台	+添加 + 创建版本 回 复制	日版本要加	G 106
画工厂建候	·	4	
通貨客建模	2 网络人世的第三	• 文档名称	line
● 却尼建模	✓ 文档名称 :	操作手册 10 早赤没为激动	Thid
●产品管理	- 操作手册	文编辑大	
日文档管理	▲ 単作手冊 1.0 →	文/回线(2) ×	
文档			
文档集		₩ 基础配置	
SOP配置关系		文件名: URL地址	出差费用很销现定(现行),pdf
回丁单管理	÷	https://medproapi.gct-china.cr	硬版 复數繼接 山上传文件

在创建新的文档信息时,也可以通过复制去实现。选中文档信息, 点击【复制】按钮即可,复制出的文档信息会独立存在。

76 I### <u>28</u>	 文档名称 	・質判的な
	1979 # M	Copy_of_39/F=HH
+ 1820 + 191722	e uz	Copy_of_1.0
860.00000 · · · · · · · · · · · · · · · ·		50%
XISEN :	1.0 🖬 推开成为期间。	
BATTH	文档状态	
array in		
	* Supr	
	文件名: URL地址	出意教师和确就是(如行)pdf
	https://medprospi.gct-china.com/SysFiles/2021-	08-07/1c775794-3129-7e2c-d03f-3 接流 費用指計器 上上接文件
	a secol	

如果需要修改文档信息,则在左侧列表中选中文档信息,右侧列 表中会展示出文档的详细信息,可在直接进行信息的修改,修改完成 后点击【保存】按钮即可。

Medpro		语 教授物助性	📾 liidante X 🗸 🕼 🕥 👧
1725-146			
91作台		十時期 十倍建築法 田類相 田波太振器 ① 1898	C 1986
a 17 meter	~		
126世纪	¥.	· 法输入增生时间	
8.44亿功模	×	資料年期 III 文档名称: 10 開 線布(21)約3.	
产品管理	9	- 操作手册 - 2007年4	
文档管理	~	操作手紙 1.0 ~	
又相集		♥ 混約造業	X11 -
SOME的发展		文件名: 出版费用版 URUbb	89632 (865) odf
D TO AN AD THE		https://medproapi.gct-china.cx 税范 舞艇	· 适接 山上传文件
此次管理			
3 任产管理		(1) 10条/页 4至 页 编码 编作记录	11开 - 《

如果需要删除文档信息,则在左侧列表中选中文档信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,文档信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

Medpro	三 收起的过去		×	8 auto y 0 8 🥷
· 秋建写稿:		警告信息 是否确认是除?		
OT/FIT	+ 2570 + 828004 9			G 南新 总保存
nur en				
建设法律规		* 文档名称	搁述	
		關作手册		
(A) E-HERSEN (R)	文相名称 :	1.0 🛃 基督设为默认		
全部管理	- <u>W/TFH</u>	文档线会		
回文起答理 -	E作手册 10 -			
文档				
- Oliver		# 24th2用		实时
- Angel		文件名:	出業費用採销現象(現存) adf	
2011名首义等		URLINE		
DIRE		https://medproapi.gct-china.ci	预班 意制进程 山上传文件	

通过修改文档状态,来变更文档的当前状态信息。当文档状态设 置为报废的时候,该文档会移动至【文档报废管理】模块中。

已经停用/报废的文档,不能在被新的模块进行调用。

GamedPro	0	s ang	边栏								💼 简体中文 🗸		🏩 shy
PELOS		• 工作台	× • 时间窗	设置×	文档报废管理 ×	• 文档	×						
引设备建模	~	+	+	đ	ø	1	<	>				C	8
à 制程建模		动动	创建版本	复制	版本复制	對除	建模	直測				刷新	保存
⑦ 产品管理		1010/522	048-	Q	• 文档名称			* 文档状态		描述			
		文档名	称	:	种子数据	这档		(2019005	0,	文档			
文档		一 种子数	据文档		1.0	- 星 香 	登为赋	运行 关闭					1
文档集		种子数	關文档: 1.0 😪		基础配置			报度	_				×
SOP配置关系					文件名:		种子数制	記录文档.txt					
文档报废管理					URL地址								
3 工单批次					http://r	newmed.d	ev.gct-o	hina.com/SysFiles/2	021-07-1	4/75 預览 意:	制態接 上上传文	件	
2 - 22200-235					有效新开始	的间		有效期结束时间					

2.5.2 文档集

在【文档管理】模块中,找到【文档集】模块,点击【添加】创 建新的文档集信息。

工作台 工单管理 文	当			
+ 添加				○ 刷新
请输入理查内容。	• 文档集名称	描述		
文档集名称 :	文档集名前	描述		
操作文档集				
	≫ 基础配置			关闭
	配置文档信息			
	文档集项目名称	描述	文档	操作
				1

在文档集名称中输入文字,根据需求添加描述信息,维护文档集下面的文档信息,带"*"的为必填项。

点击【配置】文档信息,在弹出页面中输入【文档集项目名称】、 【文档条目描述】、选择对应的【文档】,带"*"号的为必填。
· ••.09251			
296 IMER 25 2008	記憶文句信息	× .	
+ (\$12	Longer and Longer		
1000	(1) 11 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (
ana. Anno ana ana ana ana ana ana ana ana ana			
THERE &	1.20		
Exchen.			
		(inst)	
0/Eccuse			
XHECONE	17941	2.79	- An-
a pore			

如果需要修改文档集信息,则在左侧列表中选中文档集信息,右侧列表中会展示出文档集的详细信息,可在直接进行信息的修改,修改完成后点击【保存】按钮即可。

這 收起制边栏				🐵 简体中文 🗸 🔹 🤶
工作台 工单管理 文档	文档集			
+ 添加 💼 競勝 🗈 要制				G 刷新 👘 🗭 保存
· 编《 经面内容。	* 文档集名称	描述	/	
立地概念改 -	操作文档集	描述		
操作文档集				
	≠ 基础配置			关闭 🔻
	配置文档信息			
	文档集项目名称	描述	文档	操作
	文档集名称		操作手册	▲ 修改 □ 删除
	-			

如果需要删除文档集信息,则在左侧列表中选中文档集信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,文档集信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

	国 收起制边栏	-				● 新体中文 ~ 0
×.	工作台 工单管理 义		告信息 5.余2330余?	×		
	+ 7500	U.S.	取	ň Mar		G 開新
*		q	• 文档集名称	描述		
÷			操作文档集			
*	and at					
^			◆ 基础配置			
			配置文档信息			
			文档集项目名称	描述	文档	操作
~			文档集名称		操作手册	2 1030 0 3

系统提供文档集信息复制功能,能够快速创建文档集。选中左侧 列表文档集信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求 修改文档集名称,点击【保存】即可。

II KANKAT			
The Table XH XH	 文档集项目名称 100 文计编 		◆ 運動名称 Copy.ol. 操作交档集
+ (\$40 D HAN D RN			
and a second sec		104	194/19 194/19
又档集合称: 影响又把集			
	* #4872		
	設置文档信用		
	文档集项量名称	illut	文藝
	文档集合物		操作手册

2.5.3 SOP 配置关系

在【文档管理】模块找到【SOP 配置关系】,点击【添加】按钮 创建新的 SOP 配置关系。

Medpro	E ORDER							
and the second	Into Into X	创建文件				×		
oine		ST-		+ 77 82				
8117898 +	4	100		1.00		-16-		
Ausen -	p.	*交档 文档		10:10 10:11		-	*	n
etatzia -				_	1			
127 AMDE -					1			
exame /	189 IZ: 77	1					RESE :	1015 1045
xes /							The of the second	
<u></u>					1			
SCHERE R.								
STREE *					20 NO 31	1.		
1.063499					-	-		1000
Har-100 -								PL I W
Casures -								
Gassien -								

在创建文件弹出框中,维护【工艺】信息、【产品】信息、【文 档】信息以及设备信息,带"*"号的为必填项。信息维护完成后点 击【保存】按钮,数据会展示在主页面的列表项中。

系统提供根据【工艺】、【产品】、【设备】、【文档】的搜索 条件,在对应的文本框内选择信息,点击【查询】按钮即可。

备注: SOP 文件在满足了配置的信息之后,系统会自动触发。

Medpro			力控								● 新祥中文	v 0 @	💭 Al
10856-	2	工作台	3	[希管理]	文档	文档集	SOPERALES	- 51					
© 工作台		+ 16	ta	= taxind	¢ : ⇒±	ノ便板							
自口 建煤		_											_
建筑建物	- 64	IŽ				产品			设备		文档		
& \$62zt#	\sim				1.00	2.00			1.00		1.000		
@产品管理	. * .	-	SILT	7511		1000	50 M C	_		1.222	10000000	9	ABI .
由文档管理	~	序号	IŽ ÷	产品 3	数据	设备: 列表	文档:		状态 キー	白田市政は	包括建計画 : 2021-209-02 13-30-41	開作	
		<u> </u>					AND A MA		1.1.12		sale i ya ur anazi	part	_
文档集													
SOPTEMEX系													
世工中教理													
1 million and	1592	100											_

如果需要修改 SOP 配置关系,则在操作栏里面选泽【编辑】按钮, 系统会展示出 SOP 配置关系的详细页面,修改之后点击【保存】即可。





如果需要删除已经存在的 SOP 配置关系,同样在操作里面选泽 【删除】按钮,点击之后,页面会提示【是否确定删除数据】,点击 【确定】,数据删除成功。

E作台	工单管理	文档	文档集	SOP配置关系				
+ 添加	4 9 λι	ixoel 🛛 😫 😂	出糠板					
ΙŻ			产品		设备		文档	
工艺	С. С		产品	× (设备		× 文担	Y E
								9、直面
序号 コ	艺 0	产品 :	设备 :	文档 :	状态 :	创建者:	OREFIG :	操作
1 0	P	TCB		操作手册	启用	Tyl	2021-06-07 13:38:41	繊作 Y
								and an a
								编辑
							Г	编辑 删除
							[编辑
							Γ	编辑 删除 停用
							[編組 意味 停用
松井矶谷力							I	編祖 ■時 停用 ● 冷休
收起师道	116		_			×	ſ	编祖 量時 停用 ● () 简体和
收起何边 【作台	l 王単質	理 文	准 ⑦ 警律	古信息		×	ſ	编辑
收起阿边	佯 工車質	æ ∑	(福) 警告	吉信息 5确认册除?		×	1	编辑
收起那边	佯 工羊管	理 交	浩 ⑦ 警告 是2	告信息 5确认册除?		×	[编辑
收起师 <u>边</u> 作台 + 添加		理 文 RAExcel	浩 ⑦ 활위 是같 Q	吉信息 5确认册除?	取消	× 和印	1	编辑
收起颠 <u>边</u> 【作台 + 添加	e I é é I é é I é é I é é	₩ X EXExcel	唐 ⑦ 警告 是2 【	当信息 5确认删除?	取消	× 輸研	1	编辑
收起停 <u>的</u> (作台 (十)添加 (十)添加	jë I #¥	i≇ ⊽	18 ⑦ 활위 무감 0 ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	当信息 5确认删除?	取消	Х Жай	[編組 過時 停用 ○間休可
收起 <u>称5</u> 2 【作台 【十 添加 【 工 艺	lë I¢ë	理 文 EA Excel	唐 ⑦ 警告 章 章 章 章	当信息 5确认删除?	取時	× 新研 设論	[编组 量除 停用 ○ 尚休平 文档 → → →
收起修 <u>过</u> 【作台 【十 添加 【 王 乙 【乙乙	lë I¢X	₩ X	唐 ② 警告 章 章 一 一 一 一 一 二 一 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	当信息 5确认删除?	取消	× 報研: 设論	[编祖
收起师 <u>的</u> 作台 十茶加 工艺 工艺		∰ X Excel)) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (告信息 5确认删除?	取消	× 御辞 授業	[编组
&起 <u>時</u> 位 作台	I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	₩ X) 一 一 一 一 二 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	告信息 5确认删除?	取消	X 碱定 设备		

系统提供 SOP 配置关系的导入功能,点击【导出模板】下载导入模板。



在模板中维护 SOP 配置关系信息, 红色字体代表是必填项。在信息维护号之后, 系统中点击【导入 EXCLE】即可。

Medpro	≣ ban ode							
快速局航. ~ ~	工作台	工单管理	文档	文档集	SOP配置关系			
ØI作台	+ :赤川		0 93	模板				
▲工厂建模 ~								
過设备建模 🗸 🗸	工艺			产品		设备		U
◎制程建模 ~	12			,r*88		Wiel		
GP产品管理 ~								
日文档管理 ^	序号 工艺	5.章 产品	÷	设备 🗘	文档 🗘	状态 🗘	创建者 🗘	
in the second se	1 OP	TCB			操作手册	启用	zyf	

2.5.4 文档报废管理

在文档报废管理模块中,对已经报废的文档进行恢复。

GamedPro		三 收起例题 栏					📁 简体中文 🗸 🔹 🤶 sh
早工作台		• 文档 × •	文档集 × V档版质管理	₩.×			
鼠 工厂建模	÷	文档名称	and a				
倡 设备建模	*	XEEDED	1114				
③ 制程建模	÷		是否默认	文件名	文档状态	描述	操作
✿ 产品管理			×	种子数据记录文档Ixt	影波	文档	文档恢复
□ 文档管理		-					
文档							共1条 < 1
文档集							
SOP配置关系							
文档报盘管理							
● 〒★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★							

点击【文档恢复】按钮,系统会将文档恢复至原来的路径下。

2.6 工单管理

2.6.1 工单管理

在【工单管理】下找到【工单管理】模块,创建新的工单信息。 点击【添加】按钮,页面展示出创建工单所需要的字段信息,包含【工 单名称】、【描述】、【产品】、【计划开始时间】、【计划完成时 间】、【工单类型】、【工单状态】、【工单下发时间】、【工单数 量】、【优先级】以及【物料清单】,带"*"号的为必填项。信息 维护完成后,点击【保存】即可。

18660. v	71/10 MAN129202 TAUL	B.#XZ							-	-
Atras -	+ 3531							0	086	
asaan -	4	* 250.0						/	~~	-
a Milzania -	Autors. 0				11 SEPTIBALINE		1105634110			
erata	工業長期1	24			(applied) and		6 82.4(3)		- 1	
ue tautor	1011#	工中原型		-	工单线炮		工单下接时间			
01929		2440		-	THREE		× 0.0000		-	
Table		- 工埠板畫			火 ニ語					
1466									- 1	
1.0000		M ansolities								
Lineopte -		a sorcert.								
RETER -		100								
Cases o		1071	TE.	0.500	第7258	皮肤单位	STREETER	AUPHPERET2		
BXXFT:										
0.00000-						2				
0.660/822 -					35	808				
4128193 A										

79 / 199

在选择产品的时候,能够直接选择产品的默认版本,也能够选择 使用产品的最新版本,不同点在于选择产品的默认版本时,未应用到 批次的情况下,产品的默认版本更新这边会直接调用最新的默认版本 信息。

	And			
+添加 自想輸 由复制				
请他入我系内容	Q			
工单名称 ≑	♥ 基础配置			
TCB工单	★产品	计划开始时间		计划完成时间
	тсв 🗸	☑ 请选择日期	E	i 南选择日期
	工单类型	工单状态		工单下发时间
	工单类型	マーズ単式な	20	捕选择日期
	▶ 工单数量	优先级		
	1000			
唐瑜入理案内容Q	* 工单名称	描述		
	TCB工单	描述		
工中名称 ¢				
100 T the	⇒ 基础配置			
	* 产品	计划开始时间	计划完	sidentia
	TCB V 1	编造择日期	白 铸造	(第日14)
		工单状态	工单下	发时间
	TCB	工单状态	~ 講選	注日前
< 1 > 10条/页 > 跳至 5	► TCSP	优先级		

工单管理模块中的物料信息维护,可以在创建工单信息的时候同时创建,也可以在保存工单基本信息保存之后,在来维护。

点击【添加】按钮,页面弹出物料维护详细页面。维护【产品】、 【工艺】、【分发控制】、【需求数量】、【单位】、【有效期开始 日期】、【有效期结束日期】、【允许物料消耗不足】、【允许物料 过度消耗】等信息。

12 - KANNED		1					1	
The Person Test	NEVE	- 53 H		14	æ		×	
		r4			7	×100		
+ 1622 (17 1010) (1 1620)		93934		· #	(本設理	市里地位		
		103/5				198. V		
MARRIE Q	·王章思称	有效明开始日期		有效	地影话來日期			
	TOLEM	102541100	1	.0. 1	USALUM 1	e	1	
THOMA		water	TIRE W/FERENCE					
	W MARTER					~	-	
	a second					Rollin and		
	a torotte	11.						
	1600 (1908)	NORE VIEND	÷.					
	224	12	OTHER .	# 16 B	実業会社	7251044(211)m4	TO PARAMETER	and Price
	TCAP	201	[[[[]]][[]]][[]][[]]][[]][[]][[]][[]][297		×		
								.89
	■ 能示当种							

物料信息也可以通过导入的方式进行维护,但是要求工单信息先 创建好。点击【下载 excle 模板】按钮,下载物料信息导入模板。维 护 excle 数据,红色字体为必填项。

+ 添加				
清晰入得意内容。 Q	* 工单名称	推	茚述	
工单名称 👙	TCB工单		描述	
TCB工单				
	♥ 基础配置			
	物料清单			
	添加下載	Excel模板 🕹 导入日	cel	
	物料	IŻ	分发控制	需求数量
< 1 > 10条/页 / 跳至 页	10000	12121		102

	5.0	• • •	÷				7 48	3BOM 188#Hi	記导入機板	xisx - Exce	1		沈	慧王	a	- 0	×
文件	开始	插入	页面布局	公式	数据 审	词视医	帮助	特色功能	♀ 握	作说明擢索	l.					6	共享
Ê	X B	Calibri		- 1	1 - A /	x =	= *	eh C+	常规		- 思知 愛知	中格式 ~ 用表格格式 ~	語·插入 》	-	Σč ŽŦ	P	
粘贴	-3	BI	u ~ 🗄	~ 🙅 ~ .	<u>A</u> ~ 🛣	• = 3	= = 🖽	■ □ •	5 - 9	6 * ^{*2}	-00 Pm	元棺杆式 ~	間格式	~ 3	🥚 मध्यक्षसात्र	战 查找和选择 ·	1
飘	র্লে স		7	FØR		151	对齐方式	n,	e j	权主	6	样式	单元格	s	10	網	~
-		1.1.1		6 - F 60	<u>198</u>								2				÷
	A	8	с	D	E	F	G	н	1	j.	к	C	M	N	0	p	Q ·
产	品名称	产品版本	工艺名称	工艺版本	分发控制	度量单位	二 需求数量	允许过度 滞耗	分許消耗 不見	有效期开	有效期结						
2	-	-				12160		11:346	PTAE	XULTIAN	木口90						
5						1							N				_
5																	
6																	-
8																	
9																	
11																	
12																	
14																	
15																	
		导入数据	۲								1 4	L			E.		F
就緒													⊞ 0	1 E	9	+	100%

Excle 中信息维护完成之后,在系统中点击【导入 Excle】按钮,将数据导入到系统中即可。

@ # 3开				×					0
+ +	・ 此思照 ・ 下数		- 0 .0 BOR'FIR	c					
1247 · BYRR:324	中央			. n O	n 🤒 MedPraikits	🕷 🧧 Camstar Portal Lo.	. 🌾 在透明整穿个GF文。	D H#873+0 📒 AQ	L相关资料
🔒 🗄 🗰 Sétti one Drive - Pe	へ 部府 世上9930FT FSE ~ 昨天(1)	Charles Allow	第3日期 たいとうない 4002年	HECODORI CH				6 1947	ne.~ 0
	변문 Sople(A) ~ 上町(3)	E PL x isx	202170/9 15:41	Microsoft Ex	数据采集				
■ 現版 ■ 型片 ■ 文稱	 ■ m2初期間 ■ 声音BOW ● 声音号入 ● マーク 	5回 xmind 代約4倍思导入規模 xlsx 模板 xlsx	2021/0/7 14(49 2021/0/7 13(35 2021/0/7 13(31	XMind Work Microsoft Ex Microsoft Ex					合物新
	2件名(N): 产品BON	Manifele中入構設。dax	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	U REM			*		
8产品管理		工举名称:			64	_			
中国的管理	5	TCUILO							
0.江州管理:					自击此终境。上传	XIP	-		
正中管道							_		
工件状态					Tenni Tenne	anter Contara			
104981									
思能次管理	9				10011	IZ	分发控制	無求故量	2

如果需要修改工单信息,则在左侧列表中选中工单信息,右侧列 表中会展示出工单的详细信息,可在直接进行信息的修改,修改完成 后点击【保存】按钮即可。

Medpro									● 協動中文 ∨	، 🤹 🔹 ۵
(RINDEL	Inte	保养计划激活	工单管理	数据采集						
自工厂建模	+ 添加	(1) HO2	田原志						ं मध	, El tate
diomes			-				NATE O	_		
6 税程建築	UNIA (E)		0	 工单名称 TC8工単 			描述			
© ≓SEE	- 工甲名称 :									
由文档管理	TOPIO			-						- ×
01422				章 草动食酒						₩.161
THER				* 产品			计划开始时间		计划完成时间	
工种状态				TCB	v 1		动动浮白和	0	编码样日相	
工研委型				工单类型			工单状态		工单下发时间	
回職次管理				1.00000			工程的态	~	教授 其日前	3
R生产管理			L	INDE		-	<u>持</u> 告朝			

如果需要删除工单信息,则在左侧列表中选中工单信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,工单信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

查 收起例边栏		_		@ 論体中文 🗸 🔒	
1作台 保养计划数括	醫告信息 是否确认用除?		^		
+ 添加 ① 删除 田 義和	取消	爾尼		G Risti	86
	• 工業名称		描述		
and the second s	708工单				
108TW					
	₩ 基础配置				XA
	- 产品		计划开始时间	计划完成时间	
	TCB 1				
	工单类型		工单状态	工单下发时间	

系统提供工单信息的复制功能,能够快速创建工单信息。选中左 侧列表工单信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求 修改工单信息名称,点击【保存】即可。

Medpro				
	Ine Garded	928	· BIAR Copy of TESIM	
	+ 1820 00 Mile 00 Miles		-	
10.24			\$2.00 EX(7)	
- Marin	SAVESSE.	ter t	- this	
-10 M H	IMB# :			
eitea -	WAIN			
ceea 🕂		₩ 基地后接		
T(488)		· #:武	1720FPMIRDM	1121403914
工件联合中		1CS - 1 🗖		101-111
Lease .		Ivet	Iaka	工業下面的周
. BER		1002 -		
- 101		·Imme	area.	
19.7±		1000		
		D mel Re		

2.6.2 工单状态

在【工单管理】模块中,找到【工单状态】模块,点击【添加】 创建工单状态信息。

Medpro	章 的政策处理	🕲 請称中文 🗸 🕫 🤶 🚮
(2)通句(C	工作台 钟茶计划游话 工单管理 数据完美 工中线态	
all est -	+ jan	G- 98%F
dicame 👻		
16 MIE 32HD ~		
●产品管理 →	枕を名称。	
四文相関理 ~ /	IMSE	
DINER /	◎ 报告记录	राम ब
INNE		
INKO		
1422		
□此次管理 ~		
民生/信用 。		

在状态名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"*"的为 必填项。

如果需要修改工单状态信息,则在左侧列表中选中工单状态信息, 右侧列表中会展示出工单状态的详细信息,可在直接进行信息的修改, 修改完成后点击【保存】按钮即可。

Medpro		≡ Bace bht						● 新桃中文 ~	0 🙂	
water.		工作台	保养计划数法	工作管理	数据采集	Texs				
高工厂:建模	~	+ 35,00	(7) (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11) (① 反利				GR	-	当保存
ausee	~				10.0.00					
a1425748				9	工業状态		11112T			
8 产品管理	~	化品色的	-							
日文相對理		工业状态								
四日中義理	· ^ [● 操作记录					F17F 4
工业管理										
工单状态										
工学类型										
山肥久繁理	141									

如果需要删除工单状态信息,则在左侧列表中选中工单状态信息, 点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 工单状态信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细 页面。

Medpro		45 (CESRE24)				● 開林中文 > (
	V	工作会 保养计划改造	警告信息 最否确认删	887		
	3	+ 3500 (1998) (1998)		取消	- Million - Contraction - Cont	Ca Millio
(京治21世	÷	T		La real		
相對曲機	~			C单状态	MAXE .	
疗品管理		uner,				
文档管理	<u>е</u>	and and				
工单管理	^		U.	操作记录		
工业管理						
工作状态						
10922						
田設大営理						

系统提供工单状态复制功能,能够快速创建工单状态。选中左侧 列表工单状态信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改工单状态名称,点击【保存】即可。

Medpro	IF WARMEN			3
	a liga northing light	10.80	· Webthic	
iliter and			and a constant of the second sec	
divelop			12日 (11)	
IN TOTAL REAL	a second second	INIC	54.	
menanim :	N288 1			
的工程的建立		¥ shea		
325909				
THEME				
1,01619				
L(02200				
Rented	+			
已設置業業	*			
execution.				
(Conserve)	2 C			

2.6.3 工单类型

在【工单管理】模块中,找到【工单类型】模块,点击【添加】 创建工单类型信息。

Medpro	≅ Ku∂0 624						🛛 1564 HX 🗸 0 🕸 🤶 M
拉油中机	工作台	保养计划数括	工業管理	数据采集	工单状态	工师关型	
Burne -	/ 3 54						G RAG
aussme -						14-r	
10 %45mH	MILLIN CO			2050		mic.	
命广星篇理	9545R	•					
e 文档管理 -	/		_				
DIAME				₩1463			1177 4
1480		D					
ITHE							
Inga							
山北次黄理		甘元数据					

在类型名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"*"的为 必填项。

如果需要修改工单类型信息,则在左侧列表中选中工单类型信息, 右侧列表中会展示出工单类型的详细信息,可在直接进行信息的修改, 修改完成后点击【保存】按钮即可。

Medpro		≡ knaktne							● 論師1·文 ~	0 🕸	👰 3yl
快速的标志	2	工作台	保养计划的活	工业管理	数底平生	工學状态	工种类型				
西117世際		+ 添加	0 MB	④ 愛利					G	1985	3 <u>6</u> 8
建设设计的				-	-		100 J.	-	/	-	
6 STEPPE		3260,127		9	· 完型名称		HELE .	1			
命が品質理	~	法型名称 :			-						
自文档管理		ERP -									
回工學管理	•				◎ 操作记录						11开 ◀
工单管理											
Tetta											
工業業型											
A CONTRACTOR OF											

如果需要删除工单类型信息,则在左侧列表中选中工单类型信息, 点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 工单类型信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细 页面。

Medpro		三 数据版加 栏			_				
	~	工作台	保养计划激活		 警告 是合われる 	告信息. 3确认删除?		2四	
肛厂建模	*	+ 添加	商册除	田東市			取消 前の		
设备建模	~					L. Statements			
) 制程建模	~				Q	" 夹型名称 ERP		加达	
行品管理	1								
文相管理									
9工单管理	~					● 操作记录			
工中管理									
工单状态									
THE									

系统提供工单类型复制功能,能够快速创建工单类型。选中左侧 列表工单类型信息,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改工单类型名称,点击【保存】即可。

Medpro	a warmen.			A #
1000 x	Ina sainea just	+ #\$28%	* 1005/2019	
actificada :	- 30 1.000 (1.000			
Aurains -			「教育」(サウ	
AREA		00	100	
eruka -				
6.5000 ····	1. All and the second sec			
arene -		N INTER		
3050				
2005				
1888				
CADERS -				
Richter -				
Childen -				
822-08				
Cardado -				
Acater -				
diampica in				

2.6.4 工单状态模式

工单状态模式用于定义工单状态之间的切换关系。

GamedPro	≡ 权起的这样		💼 简体中文 🖌 🛛 🤶 shy
	●工作台 × ●工単状态模式 ×		
日 文档管理 ····	+		C 🔒
目 工単批次 🌱	DU &		刷新 24年
	1912A-2270-128.	• 工单状态模式名称 描述	
工单管理	工单状态模式名称	工单状态切换	
工单状态	新无欧细		
工单类型		1 基础配置	· ·
工单状态模式		透加	
₩ 批次管理 **		状态味識 指向状态	提作
Q 生产管理 ·			
₩ 工艺参数建模 🚽			
当前在线用户数:5		能开始的地	

点击【添加】按钮, 创建新的工单状态模式信息。

在基础配置栏目中,定义工单状态的指向。状态来源指的是工单当前的状态,指向状态指的是设置工单当前状态下能够切换的状态。

点击【添加】按钮, 创建新的工单状态指向关系。

指向状态支持多选。

GGCTIMBODPro	ē .	蓮 收起预边栏			📕 简体中文 🗸		🥋 shy
- Mescarian s		● 工作台 × ● 工甲状态模式 ×					
曰 文档管理		+				0	B
🖻 工单批次	*	添加				刷新	保存
E 工单管理	•	MEAREAR Q	•工单状态模式名称	描述			
工单管理		工单状态模式名称 :	工单状态切换	thin.			
工单状态		指无数则			h		
工单类型			基础配置				÷
工单状态模式			35.00				
區 批次管理			双合来源	指同状态			1947
♀ 生产管理			工甲状态	×			B106
州 工艺参数建模				1 页/1页,其	1条上一页 1 下一页 5	跳至	页
▲ 当前在线用户数:5			操作记录				^

带"*"的为必填项。

如果需要修改工单状态模式信息,则在左侧列表中选中工单状态模式信息,右侧列表中会展示出工单状态模式的详细信息,可在直接进行信息的修改。

GGCTMedPro		豆 收起的	しな世					🧱 简体中文 🗸		shy
		• 工作台	× •]	单状态模式>						
🗈 文档管理		+		ø	\$				C	B
🖹 工单批次	× 1	添加	副除	复制	總接追溯				刷新	20
🕒 工单管理	^	深圳人组	atha_		*工单状态模式名称	苗述			-	
工单管理		工单状态	模式名称	7	工单状态切换	國家				
工单状态		工學状态	U10				~	A		
工单类型					TEALERIN				_	
工单状态模式					1630					
山 批次管理					状态来源			指向状态		操作
會 生产管理					等待			「損罰× 取消× 生产中× 释放×		那 用户
₩ 工艺参数建模								1页/1页, 共1条 上一页 1 下一页 5) RE	7
💄 当前在结用户数: 5			< 1.		操作记录					~
and product the second		10.44	/PT 10	45	75					

如果需要删除工单状态模式信息,则在左侧列表中选中工单状态模式信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击 【确定】,工单状态模式信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃 删除,回到详细页面。

GGCTMedPro		亘 收起则边栏		1	
		• 工作台 × • 工单状态模式 ×	③ 警告信息		
曰 文档管理			是否确认删除?		
目 工单批次	~	添加 删除 复制		取消确定	
D 工单管理		· 编辑入1 成为8	*工单状态模式名称	描述	
工单管理		丁单状态模式实际	工单状态切换		
工单状态		工单状态切换			
工单类型			【基础配置		
工单状态模式			添加		
Ш 批次管理			状态来源	;	冒向状态
♀ 生产管理			等待		搁置× 取消×

系统提供工单状态模式信息复制功能,能够快速创建工单状态模式信息。选中左侧工单状态模式信息,点击【复制】按钮,页面弹出 复制信息,根据需求修改工单状态模式名称,点击保存即可。

GactimedPro		SE (UARDOLIZAR		复制	× 1
文档管理		• Inte • [•1	HICKNEY -	•工单状态模式名称	- 類刻古称
工单批次			274 274	- ARRAN	coby of The MC 2018
工學管理			7		-920H
工印管理	1	工单状态模式名称			
工中状态	l	INGOUR			
工单类型				INCRE	
工作状态探测				14.00	
能次管理				V.S. F.F	Bratis
生产管理				24	· 新闻· 臣动· 注户中· 托纳·
工艺参数建模					1.961度,并1度 上一角
信息应用				Innia	
anterstat.					

工单状态模式下面的所有信息都会被复制下来

备注:工单状态模式名称不能重复。

2.7 批次管理

2.7.1 批次列表

在【批次列表】中,能够查看到所有已经创建的批次信息,并且 能够通过【批次名称】、【批次等级】、【工单】、【产品】等条件 信息进行数据筛选。

Medpro		a karan								● 前体中文		
diamin.	-	工作台	保养计划数法	工单管理	数展示3	ŧ I#∀	15 I	单类型	灾别袭			
		_			- and -							
自工厂建模	× 1	批次名称	ĸ	18.3	(等級		工单		Ē	66		
日设的时间	× 1	litzte B	90 10	10	d文學編		中王。		× .	710) 		
6 NATIONAL	2	磁示声度	団通く									(道道
22日前理	× 1	17	批次 ロ	胞次等极 :	工件 :	产品 =	工179 ÷	工艺:	工作税提 =	当前数量:	章位 =	
1文档题理	~		LOT20210807002	LOT		108:1	OP	OP:1.0	生产流程1:0	0		
江中管理		2	LOT20210807001004	LOT		TCGZ:1	OP	OP:1.0	生产流程:1,0	10000		
		3	LOT20210807001003	LOT		TCBS:1	OP	OP:1.0	生产流程:1.0	10100		
!批次管理	^	4	LOT20210807001002	LOT		TCSP:1	OP	OP:1.0	生产流程1.0	20000		
服效列表		5	LOT20210807001001	LOT		TCB:1	QP	OP:1.0	生产流程:1.0	20000		
此次创建		6	LOT20210807001	LOT		TCB:1	OP	OP1:1.0	生产流程:1.0	1690		
用次設備調整		-							1111/2			_
III/II/A/IE									共7条 (1 20 条/页	i	

如果需要更多的筛选条件,则点击【显示高级过滤】按钮,展示 出更多的筛选条件。

批次名称	批次等级		I	工単			产品		
推次名称	北次等级		× 1	工単			1-60	8	
数量	工作流		Т	艺			工序		
e v	工作流	*		12,	×.		卫序		8
设备									Q. 查询
	14. I								1.
会告 際価高級过速 へ									

2.7.2 批次创建

在【批次创建】模块中,创建新的批次信息,输入【批次名称】、 【批次等级】、【工单】、【产品】、【数量】、【工作流】信息, 带"*"号的为必填项,点击【提交】按钮,一条新的批次信息创建 完成。

业务说明:

- ◆ 当【工单】和【产品】都选择的情况下,工单的优先级更高,批 次所采用的信息为工单信息。
- ◆ 批次名称不能重复存在
- ◆ 选择工单创建批次的时候,会验证批次数量是否超过了工单数量。
- ◆【产品】和【工作流】既可以选择默认版本也可以选择指定版本。
 选择默认版本,在提交成功之后,会以当前的默认版本为流转的
 一句,且不会自动更改。
- ◆ 当【产品】下面绑定了【工作流程】,在这边选择【产品】之后, 会将【工作流】带出来,可进行修改。

Medpro	e ormon							@ 1944	¢x v 0 i	9 🥥 M
REGR. V	工作台	保养计划就适	工业提供	<i>較</i> 編采業	工单状态	工单类型	此次死表	HEIROIZE		
81/7## ~	- IICXSM		加汉等	8.		工作		* 7 ²² 80		
acken -	INSTANCES INC.		(Rosen)	90.	N.,	1.49		シー 注語	× .	
由所程期 授 ~	* 数量		*工作流							
ю л ывн -	0.1		1397	8				1		
回文指答理 ~	/							/		
SINGE -								\sim		
批次列表									\mathbf{N}	
ILCXOLE									\mathbf{X}	
批次数量過整										
能次合并										
能次听分								の開始	ĥ	巴根文

2.7.3 批次数量调整

在【批次数量调整】模块中,可以对已经创建好的批次的批次数 量进行调整,包含增加批次数量和减少批次数量。

在【批次名称中】输入批次信息,点击【查询】按钮,页面上展

示出批次的详细信息,在选择【数量调整原因】、【批次熟练调整】、 【归咎工序】、【归咎设备】之后,点击【提交】即可。

带"*"号的为必填项。

Medpro	e wandere							6 简体中文、	 0 (B) 💮 zył
快速导航	工作台	保养计划遗活	工中管理	数据平集	工单状态	工单类型	批次列表	此文包臻 相:	文政章記聲
	*能次名称								
al 2 新建築	LOT202108	897001004	di	ជ					
金1/指定接	N MILLER								
@//品物理	• 24EB/0								-5221.%
回文档管理	产品:TOSZ: 航次等级:L0	:1 DT	工艺:0 数量:1	9P : 1.0 (OP) 0000		工作:		工作流:生产流程:11	2
DI#管理 -	♥ 调整法忠								1777 4
回期次管理 >	- 50 BB (E1897)	\$23	+ 1H2772	日田和		IRSET IN		(RE)65	
162 次列24	2012.32400	127	in and	Carl College		Tri		27.06	
16:2:000				Concernance -					
能次數原調整									
制次合用	数量为05	町屋舎美肉							_
1822(96)								の刷新	凹線交

- ◆ 批次数量调整文本框中,可以填正数,也可以填负数。正数代表 在原来基础上增加,比如文本框中填写了 1000,代表在原有的批 次数量上增加 1000;负数代表减,比如文本框中填写了-1000, 代表在原有的批次数量上减去 1000。
- ◆ 数量为0是是否关闭:勾选之后,当批次数量被调整为0的时候, 系统会自动关闭该批次。
- ◆ 批次如果是在搁置或者关闭的情况下操作数量调整,在点击【查询】的时候,就会提示"该批次已经被关闭无法操作"。

Medpro		国 \$42860年	-		● 指体中文 × ①
algest.		工作台 保养计划激活	⑧ 批次LOT20210807002根关闭	× (形法操作 #壁	能次到表 推次包建 能次数量量
A.I.T.IMA		 北次名称 		White	
通信的时间	× 1	LOT20210807002	0.00 mill		
a bjojavé	2				
\$2211111		• 24035			
由文相関連	8	产品: 批次等级:	工艺: 数量:	工業:	工作师:
3.14520					
业批次管理					
III COMPLEX		* 設建调整形成	= 批次数量通信	日告口序	6837
服務的性					
BOOK BOOK					
地次合并		数量为00t是否关闭			

2.7.4 批次合并

在【批次合并】模块中,可以将一个批次的数量合并到另外一个 批次上。

在批次名称文本框中输入批次名称,点击【查询】按钮,页面上 展示出批次的详细信息。在【调整信息】栏目中点击【添加】按钮, 页面弹出调整信息框(展示字段包含批次、数量、待合并数量以及数 量为0时是否关闭),选择能够合并的批次信息,输入需要合并的数 量,点击【保存】。数据会展示在列表中,在点击【提交】即可。

Medpro	E V				● 面似形文 v	0 0 🔘 🔊
meapro	北次	数量	* 符合并数量	×	能次数量调整	Ilizadini
RUCES.	EX.					
	1 10 CO					
						- and a state
	· sense					- 7291- 4 0
	PHE:105Z-1 加2次時線-107	工艺: CP + 1.0 (CP) 投票: 10000	T#-		工作用:生产常程:10	
	N SHOT					IN REAL
已能次算理	× 1					-
	100,221					
	民政医院	数量	持合并数量	数量为0时是否关闭		
	1					
30000					O \$615	Billio

- ◆ 待合并的批次选择:系统会筛选出与合并批次产品相同或者工序 相同或者工单相同的批次信息。
- ◆ 待合并数量不能超过批次数量
- ◆ 数量为0时关闭勾选之后,当待合并的批次的批次数量为0时, 系统会自动关闭该批次。
- ◆ 批次如果是在搁置或者关闭的情况下操作数量调整,在点击【查询】的时候,就会提示"该批次已经被关闭无法操作"。

2.7.5 批次拆分

在【批次拆分】模块,能够将一个批次拆分成为多个子批次,且 生成的子批次能够进行进站、出站等事务性操作。

在批次名称文本框中输入批次名称,点击【查询】按钮,页面上 展示出批次的详细信息。在【调整信息】栏目中点击【添加】按钮, 列表中会展示出批次名称和数量的输入框,输入数据之后,选择批次 拆分原因,点击【提交】即可。



- ◆ 子批次的名称不能在系统中存在。
- ◆ 拆分的子批次数量总和不能超过主批次的批次数量。
- ◆ 拆分的子批次数量不能为负数也不能为 0.
- ◆ 数量为0时是否关闭勾选之后,主批次的数量为0的时候会主动 关闭。
- ◆ 批次如果是在搁置或者关闭的情况下操作数量调整,在点击【查询】的时候,就会提示"该批次已经被关闭无法操作"。

2.7.6 批次搁置/释放

在【批次搁置/释放】模块,能够对批次进行搁置和释放操作。 被搁置的批次不能进行任何事务性操作,除了释放和关闭。

在批次名称文本框中输入批次信息,点击【查询】,页面上会展 示出批次的详细信息,在调整信息框中选择操作类型,选择【搁置】 之后,在选择【批次搁置原因】,点击【搁置】按钮,批次被搁置成 功,系统展示搁置成功的提示。

Medpro	Medpro						● #\$4+P.2 × D 4			a 🧔 wi
DEPENDIN.	-	数据采集 工单状态	朱年	() 保存成功.	× 通调整		批次合并	能次拆分	批次證書/程設	
出现汉哲理	*	* 批次答称								
批次列表		辅入的次结构并目中把套		前期						
制动物的制度										
相次就能利率		♥ 基础信息								3777 4
ваел										1777 4
此次明分		+ 操作类型		• 批次搁置周因						
1122-10000-17630		 • 相互用 ● 相互用 ● 和互用 		ALCORNER IN CO.						
服众关闭和开始										
RIPHE										
Corre	*									
教授 公共										
ORDER	٠							0.8	läfi	e na

针对被搁置的批次,在该页面进行释放操作。在批次名称文本框

中输入批次信息,点击【查询】,页面上会展示出批次的详细信息, 在调整信息框中选择操作类型,选择【释放】之后,在选择【批次释 放原因】,点击【释放】按钮,批次被释放成功,系统展示释放成功 的提示。

Medpro	II WANNOT	i distint	0				@ 86	#中文 🗸 🖉	🔍 🏩 गर्ग	
(2.15日本)	的探采集	工単状态	143	● 查阅成功	×	建调整	批次合并	此文哲分	私次细菌/程度	-
	• 批次名称		_							
能次列表	LOF20210	897001004	1	20						
制动物制度			/							
ROXEDEVEE	♥ 至486年									11开 ◀
BUX OFF	产品:TCGZ 非分类的:1	; 1 OT	1	工艺: OF: 1.0 (OP) 初届 - 10000	工件:			工作流:生产	沈程 1.0	
102059	3007(1)-00.1 5	51		. Stam . 10000						
80/3/8/9/99	≥ 過整信息	L		1						101 4
NEXX81/777	* 操作表型			• 1.次程放原因						
R日产管理 ~	O ER (9 释放		No. ALLOWAR	-	_				
三数据采集 ^							-			
数据采集								-		
- NBMURIC								08	131 C	群故

2.7.7 批次关闭/打开

在【批次搁置/释放】模块,能够对批次进行关闭和打开操作。 被关闭的批次不能进行任何事务性操作,除了打开。

当数量为0时关闭的批次也能够在该模块中进行打开。

在批次名称文本框中输入批次信息,点击【查询】,页面上会展 示出批次的详细信息,在调整信息框中选择操作类型,选择【关闭】 之后,在选择【批次关闭原因】,点击【关闭】按钮,批次关闭成功, 系统展示关闭成功的提示。

Medpro	400U	wext=						9 M	eexy u o	1997 - 19
Secole.	- 単統市	工業美型	批次列表	批次的股票	批次数量调整	批次合并	批次拆分	批次挹置/程放	此次关码41开	-
山山大宮市	- Hts	网络称								
建次列表	LOT	20210807001004								
制力的建										
NLX EX BLANKS	8 전	維信息	1							£777 - ¶
	产品	: TCG2 : 1		工艺: OF: 1.0 (OP)		I#:		工作流;生产	·皖程:1.0	
融次振会	illeA-	998,100)		EXCHE: TOUGU						
料次抽酒/样放	W; W	整信息	1							\$177 4
和波达别研究	+ 10f	19 <mark>11</mark>		- SUCCESSION						
出产省市	- Dr	1开 🖲 英团		NEXASTIMAN		-				
教師家集							-			
数据采集										
on company	1. C							0.8	(新)	关闭

针对被关闭的批次,在该页面进行打开操作。在批次名称文本框 中输入批次信息,点击【查询】,页面上会展示出批次的详细信息, 在调整信息框中选择操作类型,选择【打开】之后,在选择【批次打 开原因】,点击【打开】按钮,批次被打开成功,系统展示打开成功 的提示。

Medpro	三 收起解放出	-			MX 0 0 🗐 🖉	
快速时候. ~ ~	制状态 工學美型 批次列表	€	× #	批次拆分	批次期置/程放	
	* 肥大出标					
批次列畫	LOT26210807001004	19 00				
812次付援 軍						
加次数量调整	₩ 基础信息					1335 4
推次合并	产品:TCG7:1 川25年後 - LOT	工艺:OP:10(OP)	I#:		工作流:生产	和程:1.0
開設病分	INCOME LESS	34.00				
用2次的国人积极	♥ 頃酸伯布	_				37FF 40
地次关闭切开	操作类型	• 他议打开编码				
医仁产管理 ~	● 打开 英团	112(23)]]][]]	×.)			
Easers •						
数据采集						
ORDAND ~					0.8	ai (1970)

2.7.8 批次信息调整

批次信息调整模块支持对批次涉及到的部分信息进行调整,比如 对批次等级、工单、产品、度量单位等信息进行调整。

在【批次名称】中,输入批次名称,点击【查询】按钮,检索出 98/199 对应的批次信息,在【调整信息】栏目中,修改原有的批次等级、工单、产品、度量单位等信息,点击【保存】按钮即可。

GactiviedPro	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	💼 简体中交 🗸 🗸	🕨 🥋 shy
工单状态模式	●工作台× ●工单纸石模式× ●批次机皿调整× ●批次列表× ●批次列表× ●批次列数× ●批次到量词整×		
山 批次管理 へ	*#沈客客 デ品:2节点物料1:01.0 工艺:A线针管:1.0(针管) 工序:针管 L0720220510001 通行 理解:計算器生产:1.0 批次等级:在 数数:1000	I#:	
批次列表			
批次创建	20 R A		×.
批次数量调整	ixin 主張 v		
批次合并	「调整体度		
批次拆分	能次等级 工業 产品 能次数量 皮脂单位	工作表	
批次搁置/释放	12次号語 ◇ 工作 ◇ 戸語 ◇ ◇ □ 1000 単位	~ (EN9R	1.0 ~
批次关闭/打开	1 操作描述		~
批次信息调整	描述		
丁库揭丁			
▲ SINGXARF-WES 快速导航		扇頭折	保存

2.7.9 工序报工

在工序报工模块,针对节点生产时间过长或者生产量比较多的情况下,可以分开进行数量报工。

在【批次名称】中输入批次号,点击【查询】按钮,检索出批次的对应信息,然后再【报工栏目】中,维护需要报工的设备信息,以 及需要报工的数量信息,之后点击【报工】按钮,节点分批报工操作 成功。

当选中【剩余报工数量】的时候,能够将剩余未进行报工的数据进行统一报工。

GacamedPro	這 收起机动栏	💼 简体中文 🔹 🛛 🤤 shy
	●工作台× ●工单状态模式× ●北次信息词盤× ●批次列表× ●工序版工× ●批次创建× ●批次創建× ●批次創建×	
批次列表	*批次名称 产品:2节点物料1:0.10 工艺:A类针管:1.0(针管) 工序:针管	I#:
批次创建	L0T20220510001 查詢 正作說:注射器生产:1.0 批次等级:任 数量:1000	
批次数量调整	一般工作中	~
批次合并	设备组 "设备 已生产数量 剩余数量 "报工数量	度量单位
批次拆分	- 2011 -	(# 0
批次辦置/释放	例 未接工数	
批次关闭/打开		$\langle \rangle$
批次信息调整		$\langle \rangle$
I RR I		\mathbf{A}
批次关联		λ
👗 当前在线用户数: 4		
快速增成 🗸		刷新 担工

2.7.10 批次关联

通过批次关联模块,将满足条件的批次关联在一起,并且能够通过父级批次进行过站操作,整体过程可追溯。

父级批次要求:次数量为0或者已经有子集的存在。

子集合并至父级要求:

- ✓ 子级与父级必须处于同一工序(Operation)、 工作流程 (WorkFlow)、工艺(Spec)。
- ✔ 级与父级必须都为正常运行状态。
- ✔ 子级不能和其他的父级做关联。
- ✔ 子级不能过期(暂未涉及)。

GacTMOOPTO	查 收起限边栏					💼 简体中文 🗸	٠	🏩 sny
	• 工作台 × • 工单状态模式	式 × 北次信息调整 ×	* 批次到表 × * 批次创	键 × • 批次数量调整 ×	• 批次关联 ×	• 工序报工 ×		
批次列表	= 批次名称	产品:	IZ:	工年:		工作流:		
批次创建	输入批次驾载并留车	書意 Ⅲ 批次等级:	数量:					
批次数量调整	日本次信息							3
批次合并	输入批次进行选择							
批次拆分			_					
批次摘置/释放	将关联批次	100000000		已关联批次			1.214	
批次关闭/打开		nt/X+948	gy mi	HLX	批次等级		数量	
批次信息调整		A	_		P	1		
工序报工		包无数属			他无机	1		
批次关联								
当前在线用户数: 4								
A189957 ~						刷新		关联

在待关联批次区域中展示的满足条件的子集批次,在已关联批次 的区域中,展示的是已经和该父级批次绑定的批次信息。

在【批次名称】中输入批次信息,点击【查询】按钮,检索出对 应的批次信息以及满足条件的子级批次信息。选中待关联的批次,点 击【关联】按钮,批次关联成功。

GermodPro	這 收起限边栏	🗯 简体中文 🔺 🛛 🌼 shy
TANKAR DA	* 工作台 × * 工學状态模式 × * 批次信息调整 × * 批次列表 × * 批次创建 × * 批次创建 × * 批次設量调整 × * 工序报工 ×	• 批次关联 ×
批次列表	* 批次名称 产品:注封器:1 工艺:A类针管:1.0(针管) 工序:针管	工業:
批次创建	L07001	
批次数量调整	一批次信息	~
批次合并	输入批次进行选择	
能次拆分		
\$P:5:1899 /\$2:55	信关 联 批次 已关联批次	
机八角晶/神动	批次 批次等级 数量 批次 批次等级	数量
批次关闭/打开	2 LOT20220510001 伍 1000	
批次信息调整		
工序报工	In A. S.S.	E
批次关联		
当前在线用户数:4		RIPS THE
NOTION V		161941

关联成功的批次会在【已关联批次】栏目中展现。

GGTMedPro	臺 收起倒边栏					🧰 简体中文 🗸		🤶 shy
	・工作台 × ・工単状态模式 ×	•批次信息调整 × •批	次列表 × • 批次(服本 × ・批次数量调整 ×	• 工序报工 ×	• 批次关联 ×		
批次列表	• 批次名称	产品:注射器:1	工艺:A3	(計管: 1.0 (計管) 工序: 計管		工學:		
批次创建	LOTO01 重新	工作流:注射器生产	*:1.0 批次等级	:低 数量:0				
批次数量调整	北次信息							×
批次合并	输入批次进行选择							
批次拆分								
批次搁置/释放	待关联批次	1000 LENE		已关联批次	10000 20000		20120	
批次关闭/打开	L] RDX	批次等级	-61	30X	批次等级 低		較加 1000	
批次信息调整					11/1920	1		< 1 >
工序报工		形无故所						
批次关联								
当前在线用户数: 4 速导航						局部		ЯŖ

2.7.11 解除批次关联

在解除批次关联模块中,能够对已经做关联的批次进行解除关联 操作。

在批次名称输入框中,输入需要解除关联的批次点击【查询】, 在待解除关联批次列表中,会将符合条件的批次信息展示出来,选中 需要解除关联的批次,点击【解除关联】,即可将父子级批次之间的 关联关系解除。

GacTMedPro	· 理 收起限边栏	💼 箭体中文 🗸 🌲	🥋 shy
批次搁置/释放	 工作台× ・解除他次決載× ・批次关数× 		
批次关闭/打开	批次告除 产品:注射量:1 工艺:A处针管:1.0(针管) 工序:针管 LOT001 直流 居 工作流:注射量:1.0 批次等级:低 数量:1000	工章:	
批次信息调整			
工序报工	「批次信息		*
批次关联	输入税次进行选择		
解除批次关联	符解除此次		
8 生产管理	 記次 記次 記次 	数量	
梢 工艺参数建模	LOF20220510001 @E	1000	
◎ 信息追溯			<1>
◎ 数据采集	• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
0原因维护	ý.		
4 当前在我们户数 6			
快速转航	V.	刷新	KHE O

2.7.12 批次信息追溯

批次信息追溯展示了一个批次的生命周期信息。

在批次文本框中输入批次号,点击【查询】按钮,页面会展示出 该批次的所有历史事务操作信息。

GGCTM00Pro	查 收起制边栏	💼 简体中文 🔹 🌲	🤵 shy
	○工作台× 。解除批次关联× 。批次关联× ● 信息追溯1.5 ×		
机火油总利益	• 批次 工序 设备		
工序报工	L07001 U/		
批次关联	清益將日期 [1] 前截形日期 [1] 第約英型 [1] [1] [1]		
解除批次关联			
Q 生产管理	/		C I E
批 工艺参数建模	No 批次名称 : 产品名称 : 亭务类型 : 工序 : 工艺 : 数量采集 : 工艺	参数卡 : 电子签名	; 操作人
	1 LOT001 注封第1 2 LOT001 注封第1 自動批次 計管 A受計管10		shy
信息追溯1.5			
◎ 数据采集			д 1
① 原因维护			
▲ 当前在线用户数 8			

2.8 生产管理

2.8.1 进站

批次在进站的时候,输入批次名称,点击【查询】,会首先验证 当前批次的状态,如果批次被搁置或者被关闭,不能进行进站操作。

如果在当前工步节点(工步节点由工艺点组成)所对应的工序上 配置了进站,该批次才需要做进站操作,如果未配置的情况下操作【进 站】,页面会提示,当前步骤不要执行 Move In 操作。

Medpro		E WENDE			@188093 ~ 0 1	e 🚇 at
Constant and		172 35394 1929	◎ 当前注意不需要批评 Mowin 操作			
CRIME?	-	· ROER		Real Provide P		
BIDES		020210510001	Comments and the second	AND AN AN	修 常祥西省	SOFR
LORONIE C						
RESPER		V BRIGH				1777 ≪
10.770H	1	夕高:10日:1 光沢福岡 101	工艺:OP:10(05) 数量:1000	I#-	Inn: Iring: 10	
discontinues.						
BURGH	_	II 加强平库				38.V/
Rockie		100 A	二月 米市			
NUMBER OF		-+# # #	1.60	70日本:1.1日日本:10		
402003037108						
Revenue		- 98		FIRMA 2.2.100.00 (B		

如果在对应的工艺点上配置了数据采集内容,在页面上会将数据 采集内容展示出来,并且根据设定的条件进行验证,验证通过之后能 够进行【进站】,且系统会提示进站成功。

同样如果在工艺点上配置了文档集或者满足了 SOP 配置关系的 内容,在进站页面上能够查看相关文件以及 SOP 文件。

- ◆ 验证当前批次的状态是否被搁置或者关闭
- ◆ 验证当前节点是否需要进站操作
- ◆ 验证当前节点是否需要数据采集
- ◆ 如果需要数据采集,验证数据采集的内容是否满足规则
- ◆ 验证是否有文档信息
- ◆ 验证是否有满足条件的 SOP 关系

		<u>*</u>	@ 文件重看 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	:OP文#
基础资源			10	THE
·册:TCB:1 次薄级:LOT	工艺:OP:1.0 (OP) 数量:1000	工单:	工作流:生产流程:1.0	
教授平集				先 间
布尔道) 真 🖲 個			
十进和	10	下限值:1上现值:10		
聯致	8	下预值:2上版值:8		

2.8.2 出站

批次在出站的时候,输入批次名称,点击【查询】,会验证当前 批次是否处于搁置或者关闭状态,这两种状态下不能进行出站操作。

批次在出站的时候,如果工序上配置了【是否进站】,实际过程 中未进行进站操作就出站的话,页面会提示"当前节点必须执行 MoveIn操作后才能执行 MoveOut 操作"。

				● 摘体中文 ~
工作台 把次列表	工序構構	● 当前阶段必须执行 Movel MoveOut 操作	in 操作后才能执行 工艺	2.篇模
• 批次名称			確定	
C20210810001				<i>除</i> 交件查看
* 圣遗信带				
产品:TC8:1 毗沃等级:LCT	工: 数:	艺:OP:1.0 (OP) 量:1000	1 4 :	工作流:生产的舞:10
— 10 作用法				
描述				

如果在当前工艺点上配置了【验证物料消耗】,那么在点击【出站】)的时候会验证物料是否分发,未分发的情况下,点击【出站】, 105/199

系统会提示"分发物料未完成,请先分发物料"。

物料在在分发完成之后才能进行出站。

				@ 3844
106 H2291#	工」「「建業機	⊗ 分发物料末完成,请先分发	1914 X IZ48 A	
* 批次名称			网盘	
C20210810001	_	128		@ \$
v ince				
产品:TCB:1 批次等极:LOT		工艺:OP:1.0 (OP) 数量:1000	I#:	工作机:生产规程:10
ni hafshilla				
E 3				

如果在对应的工艺点上配置了数据采集内容,在页面上会将数据采集内容展示出来,并且根据设定的条件进行验证,验证通过之后能够进行【进站】, 且系统会提示进站成功。

同样如果在工艺点上配置了文档集或者满足了 SOP 配置关系的 内容,在进站页面上能够查看相关文件以及 SOP 文件。

业务逻辑说明:

- ◆ 验证当前批次的状态是否被搁置或者关闭
- ◆ 验证当前节点是否需要进站操作
- ◆ 如果当前节点需要进站操作,那么验证当前节点是否进站
- ◆ 验证当前节点是否需要数据采集
- ◆ 如果需要数据采集,验证数据采集的内容是否满足规则
- ◆ 验证是否有文档信息
- ◆ 验证是否有满足条件的 SOP 关系
- ◆ 验证当前节点是否需要做物料分发

106 / 199

◆ 如果需要做物料分发,则验证每笔物料是否都分发完成,然后如 果实际发料数和需求数不一致的时候,验证是否钩选【允许消耗 不足】和【允许过度消费】

2.8.3 跳站

批次在跳站的时候,输入批次名称,点击【查询】,会验证当前 批次是否处于搁置或者关闭状态,这两种状态下不能进行跳站操作。

在输入批次名称,点击【查询】按钮之后,页面展示出该批次的 信息,在调整栏目里面选择跳向的工作流以及对应的工步,在点击【跳 站】即可。

Medpro	≅ 629802: ● 10										y D		🛞 zyl
stand.	ITS	私次列表	工体結構	200	.888	戸島建築	≓⊟вом	工艺建瓴	10.05				
Theorem in the	4 80/07/09				-								
terrania	C20210810	001		10100									
ILARGHE													
	* #8168												an 4
	产品:TC8:1			IZ:00:101	09		工業:			工作時:生产活程:10			
出入國國和新鮮	批次總級:LC	x		救皇:1000									
HEROOD/FITT	♥ 積整信度											9	688) W
R±#8# ^	O OF						Ther						082
inst	* I (19)			- II									122
1883	生产流程		8	OP1		2	A.						
·兼站:	-												
静料分发												_	
\$1014838										の関新		88	tek:

业务逻辑说明:

◆ 需要跳站的批次如果在工序中设置了进站,批次需要先进站然后 才能进行跳转,如果未设置的话,则无限制 批次在未进站的状态下进行跳站的话,系统会进行提示"批次 XXX 还未进站,无法跳站"。

Medpro	T NUMBER	_			NT 192 - 0 🕫 🤮 :
	LITE MUNIC LINES	⑧ 批次 C20210810001 連邦	SHA. FAMA	10 <u>200</u>	
Internet Auto			Riz.		
nicoscilla.	* E.N.E.M	00	_		
R.T.M.B.WE					
RIROT	* 1028				3777-4
RUNKO	产品_106-1	IE 091118 (09)	Is	工作表,生产流程	1.0
TELN BEITT/FEMA	EITTER LIGT	計量:1000			-475
10000303001000	9 (12/20)				736 🖤
trea ·	(A) 0P		() OP1		
2015	*102	*13			547.535
<u>una</u>	·王严政禄 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	a op			
45					
1944 A 20					
1011010					

2.8.4 物料分发

批次在做物料分发的时候,输入批次名称,点击【查询】,会首 先验证当前批次的状态,如果批次被搁置或者被关闭,不能进行物料 分发操作。

物料分发数据来源于产品 BOM 或者工单管理的物料信息,在创建 批次的时候,如果同时绑定了产品信息和工单信息,则以工单信息为 准,物料分发模块所展示出来的物料信息也是工单下的物料信息。

输入批次名称,点击【查询】按钮,页面将批次信息和物料信息展示出来,选中具体的物料信息可以进行物料分发。

Medpro	三 4940月8日										● 網络市文 ~	0 8	🏩 W
9089965. V	工作的	他次列票	工序建设	进站	出站	产品課機	РВаом	工艺開始	利益	期料分数			
norvenen norvenen norvenen	- 紀次名称 C20210B18007	¢.		mill									
18次合用 18235-3 1823 63-4 838	■ 当研究型 戸田: TCB1 乱次等後、LCT			工E:0P1.0 数量:1000	69		1#)			卫的第三条件	9世1.0		1777 4
	TOOX		OP	10000	8	10000		2			使乱次分发	t.	
Ranna •	TOOX		o#	10000	ю.	100000		5			北次和中有	μŢ	
	139		CP.	10000	6) 	10000		2		7. // • 7.07 •	(22/F	47	R
	≓80 8			7888			新 求政策			950%			
millox													-
minis	U RABIT												17开:4
Carra -											O IRREF		
不同的分发控制类型对应的操作也不一样。分发控制类型为【仅显示】时,只做物料信息的查看。

Medpro	CE 602586010									9	anto v		۲
	工作台	建次对图	工序建築	进始	居站	产品環境	产品BOM	工艺建模	跳站	物制造物			
THE CONTRACT OF THE PARTY OF TH													
AP-27-Mail	* 制尔名称												
	C2021001	0003		19990									
102230.000													
1823会并	· #40/58												1178
				0112010430	2571		(223)			122021000000			
和2大服用/解放	/************************************	ot		12:0P10% 數量:1000	OP)		工業			TUG: #448	1.0		
	TOSZ		OP	10000		10000		0			接版次分别	t.	
129 Mar	TOSZ		0P	100000	x l	100000		0			股次的虚7	në:	
	TCSP		OP	10000		10000		0			1220		
2045									画和1页(共1	页, 共 5 美 / 是示 1-5 争	(1)	民至	1
	28.04			产品实育			#101#		University south	(C)		spare to	_
	-			2.12			10000						
1001028				THW255			The second se			1.02077			
101114200													im 4

当分发控制类型为【批次和库存点】时,只需要输入对应的批次 号信息即可,当分发数量和需求数量不一致时,需要选择分发数量不 同原因。如果分发数量和需=需求数量一致,则不需要选择分发数量 不同原因。信息填写完成后,点击【提交】按钮即可。

KORONGE									93	strater v	0.0	
119 NAVE	工学建筑	206	出活 片	日建制 产品的外	工艺理想	Meta Minuest						
(an a second												
· 16/7.543												
Concist 1000			-									
· 基础的图												170
P205:100:5 第25239時日:1071			工誌:02-10(約第:1000	DP)		工業((4)() 生产的酸10			
产品合称	128	8		「秋瀬	市体争校集		17.8.8	開店	分费控制			
1085	CP		100	200	100000		þ		GUIDE			
TCES	CP /		300	000	10000		0		#B210月	((\$7)47)		
TCGZ	(2		30		10000		2				_	
Tonz	C#		100	000	100000		a ()		0.53244	4		
TCSP:	09		10	90	10007		0		0.00	_		
									当前1页共1页,共5例型示15条	1 1	182	X
P.M.EIB			产面包和			電子的量		572	日前			
									nicean)			
172210308			分发数晶子保持	121°		EXC.						
10000			158815	10				1				
w INDER												$\pi z \Psi$
H-SIMBERS												
adjustically.			· 88									
adouted:			- ma									
									-0			5102.0
									-0	886	- 2	E

当分发控制类型为【按批次分发】时,需要验证当前分发的产品 所对应的批次在本系统中是否存在,只有满足批次在系统中存在且产 品信息一致的情况下才能进行分发(如果选择的是产品具体的版本, 那么要求分发时所对应的产品也是要到具体版本),信息填写完成后, 点击【提交】按钮即可。

备注: 在产品扫描文本框中输入批次名称, 键入 ENTER 键, 如果 批次不存在, 系统会提示"批次 111111 不存在"。

and a support		0.00	0	×		
TEE HEAVIN	Titeral and	and the second	◎ 能次111111 开存在	559-13	1938.	
些汉名称				() 翰定		
C20210810001		and the second sec				
8 1 1110						
产品:TCB:1 胎状等级:LOT		工艺: OP(1.0 (OP) 数量: 1000		I#:		
¥ Rises						
产品名称	工艺名称	瑞示政策	所需争战集		分发数量	÷
TUBS	Ċn,	100000	100000		D	
TCBS	OP	10000	10000		0	
TCGZ	OF:	10000	10000		ар.	
	CF.	10000	100000		p	
TEEZ						

当分发的产品信息不一致是,系统也会做提示"扫入的物料批次不匹配"。

ife illister	IPER BS	816 #6# 4 📀 ex	的政大精制不已备	×	
LXER			ejto iz	3	
C20210810001					
* 4025					
955 (TCB)) 16270948: 1001		工型 (CR12 OP 33篇 1990	D	m .	工作有:工产有效
FREF	工艺相称	来东西最	行用于放展	ONDE	mtz
TC65	OP	100000	100600	.0	
	OP	10000	10060	0	
1085					
TCRS TCRE	-08				
TCBS TCGZ	COP OP	-100000	100600	(0)	
toss tosz tosz tosz	op OP OP	100000	100000	0	
TCBS TCBE TCGE TCSP	90 40 40	10000	100880	0	出版: 四次
TCSS TCCZ TCSP	OP OP	10000 10000	10000 10000	0 0	出版:五·共 计2014年(1
1085 1062 1052 1059 	OP OP	10000	10:000	0 0 000	出版:(万)大 ※2015年)
1035 1002 1039 1039 1039 1039 1039 1039 1039 1039	09 09 09	100000 -100000 -100000 -100000	100000 10000	0 0 1018 1015	参照:(元)共 分別 に有 (1999年9月)

当分发数量和需求数量不一致时,需要选择分发数量不同原因。



如果分发数量和需=需求数量一致,则不需要选择分发数量不同原因。

当分发控制类型为【按批次分发(序列号)】时,需要验证当前分 发的产品所对应的批次在本系统中是否存在,只有满足批次在系统中 存在且产品信息一致的情况下才能进行分发(如果选择的是产品具体 的版本,那么要求分发时所对应的产品也是要到具体版本),信息填 写完成后,点击【提交】按钮即可。

备注: 在产品扫描文本框中输入批次名称, 键入 ENTER 键, 如果 批次不存在, 系统会提示"批次 111111 不存在"。

									14		
Iffs 1	LXNE II	F22例	进站	田雄	产品建模	8	起次 111111 不存在		×	1941-9-X	
- #UTER				-tipi					ME.		
* 24:02											
产品:1C8:1 批次等级:LOT				工艺: OP 截量: 100	1 <i>0</i> (OP) 0				I#:		
* #242											
产品省称		工艺名称			馬玉紋員			所需净故篇		分发数量	ب
TEBS		Chi			100000			100000		D	
TCBS		OP			:0000			10000		0	
TEGZ		OP.			10000			10000		0	
TESZ		C/P			100000			100000		0	
TCSP		OP			10000			10000		0	
									-		
radill.				1766名称					南水的扁		
111111				(2/2240 001					0.00		

当分发的产品信息不一致是,系统也会做提示"扫入的物料批次不匹配"。

ite illeste	工序建模	#55 BIS	FEREN 🛞 EA	前說次精料不匹配	× mil 11	
北次名称				मध्यम्		
C20210810001						
* #655#						
-65 (TCB() 20209-02 (CCT		1 22	25 (CR12 (CP) (# 1990	Te		105-2-5
9285						
FREFF	工艺运行		常不改進	所用予放品	OZMA	miz
TCBS	OP		100000	100600	0	
TCBS	()OP		10000	10060	0	
	08		termin		. 0	
	Ump.		100000	100600	0	
TOGZ.	0.000					
TOGZ: TCSP	OP		10080	10060	0	
TOGZ TCSP	OF		10000	10060	0	±m : 万/#
1092 1039 - 68/388 -	OP		10000 日本称	10000	0	801 C.P
Togi Togi Togi Marana Lotzanananada	OP		10000 53:55%	10000	0 28	## : 73.4 97249
1052 TGSP -97-58 -07242180/7002	Ce.		70000	10000 電子校 分支援	0 13 18 19 19 21	an 154 Hara

当分发数量和需求数量不一致时,需要选择分发数量不同原因。 如果分发数量和需求数量一致,则不需要选择分发数量不同原因。

	101112/0	1 103	ECM IZ	19	1 120	· #35	119818	16.7.75	L/PB
					_				+ BERRICE
					B PR			σi (C5153083001
									¥ BIGRE
1.60% (1999)080 1.0				is .	三芝:GF:10-509) 教養:1900	2			(市田: 1083 HURDE / 107
									-
#00 05302W	分別数職	学会感	m	64	草水的		IZ88		1932F
- GAR	-				Jaco				1.10
(時代の数)(市村和)		13	10	R	10001		GP.		10.00
他也不已想	0	9	10		10001		CP.		REAL
10.7360879-9	0	00	10	10	10000		SP.		ROSE
(E28)+	Φ.	0	10	8	10000		OP		RSP
·····································									
-926R	1 5				785#				THOM:
BALTING INTEL									
	1.000				0.9ma	9			127.218
- 41	SALAR FICTURE				0				
									a support

当分发控制类型为【仅数量】时,只需要填写对应的数量信息即 可。当分发数量和需求数量不一致时,需要选择分发数量不同原因。 如果分发数量和需求数量一致,则不需要选择分发数量不同原因。信 息在维护完成后,点击【提交】按钮即可。

Medpro	= 64960	8										O TRADE Y	i 🔹 🚳 a
W.	The	#2078#	1.9086	10 Million	Hite	Pasith	FERON	TRANS	#tht	Makido m			
87518	+ 807.EU				-								
executer	C212-029	0001											
1000/00F													100.4
B228739													1111 4
107203-001	207.000 (çı.			利果	1900			工件		2006.32	RFE TO	
#2858004778	* Harat												100 1
Rectand	-		124	itr.		area a		-		1758	#0	Witten	
.995	NDIS -		CI.			100000		100000			020	52.6.W	
5 mm	l have							10000				1900-00 1900-	
1014	1602		OP			10230		10000		0		10105331	
10100	NG		6P			10000		100008				第1263年4月	
NUMBER OF THE OWNER	108		04			12:000		12030				029	
											2011) Z	(共1百.共1条)毎日1.5巻 (1)	KE T
(二桥北北田)								-	R72		行意思制		
Calify											101		
C mitada	- SIDA												
danite -	100000												
<i>о</i> нхен	Viser	1											(11) e
ananje -	-											_	
D.T. BORNE	-												
Queenam -												Ome.	0.99

备注:当分发控制类型为【按批次分发】和【按批次分发(序列 号)】的时候,物料批次(及产品扫描)支持多项数据输入,即在这 两种分发类型支持批量物料的批量分发。 批次在做物料移除的时候,输入批次名称,点击【查询】,会首 先验证当前批次的状态,如果批次被搁置或者被关闭,不能进行物料 移除操作。

在批次名称文本框中输入批次号,点击【查询】按钮,页面上会 展示出批次信息以及该批次已经分发的物料信息。选中其中一条物料 数据,选择移除原因和移除数量,在点击【移除】按钮即可。

 Image: Control of the state of the state

备注:勾选【移除所有】按钮,会将所有的已分发物料信息移除掉。

2.9 数据采集

2.9.1 数据采集

在【数据采集】模块中找到【数据采集】,点击【添加】按钮, 创建新的数据采集信息。

Medpro	三 收起则边栏							個 微錄中文	v D @ 🙀
906/901.	批次列表	批次创建	批次数量调整	批次合并	能次振分	批次將置/経放	批次关闭打开	进站	數据采集
金产品管理	+ 100							0	AND 1000
10文档管理 -		1							
包工单管理	896.122	GANE.	0	- 数据采集资料	x	描述		7	
LUISTER	教授采集			数数を集まれ		hmid			
民生产管理	- 9789	(采集	1	ORCHARK.	最否设为默认				
进站	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	11) 東		来建议					
1156 J								_	
BEAS				♥ 明細信息					关闭、举
1011-921				imini					
toriidaa				北京	政府示非示义称	的资本可	泉西公園 下頭	100 2011	an-
PRIER						and the second s	114		
数据采集	< 1) 10.条/页。	就至 页				Ä		

根据需求输入【数据采集名称】、【版本】、【是否设置为默认】、 【明细】,带"*"的为必填项,点击【保存】按钮即可。

在创建数据采集明细的时候,可自定义配置数据采集项的类型。 点击【添加】按钮,创建数据采集项信息,不同的数据采集类型所维 护的信息不一样,带"*"号的为必填项。

当数据类型为布尔值时,填写的内容包含【数据采集项名称】、 【数据类型】、【排序】、【是否必填】、【布尔值真】、【布尔值 假】。

Medpr	0	= n									0 👰 nl
ALC: NO.		HL2XER	R20					×	Ξ.		±
\$P23款理			戲居采集成名称:							1520201	-
		-	* 都道的意思	Boolean(布尔德)						C- JISH	EI ME
DIFE			+ 141字:								
LUNEXTRU	140		是否必填								
民生产管理	1	-	⇒ 布尔迪喜:				-				
1000											
			+ 布尔值或:				_				
							160A				知礼學
					16307						
						-	Distant	-	100	4 194	
已数据采集					INC. REPRESENDIN	10122		178			
			10条/街 調至	黄							
(Tupercolities)											

当数据类型为十进制时,填写的内容包含【数据采集项名称】、

【数据类型】、【排序】、【是否必填】、【是否显示上下限】、【是 否允许超上下限】、【下限】、【上下限】/【有效值】。

备注:

上下限定义了该采集项的数据范围,且配置是否显示上下限以及 配置是否允许超上下限。

有效值定义了该采集项目能够填写的有效数值,且在应用的时候 只能输入设置的有效值范围。

Medpro	h I	II 6				9 194	¢φ× β	
AND DESCRIPTION OF		\$127.5%	an l		^	1884	2010 H	1999
\$7-200 B	1.0	1.1	- 数据采集项名称:					-
			= <u>\$118,25,41</u>	Deckmal(十进制)			Cr.HURt	CO SHIF
三工中的 现			- 地序					
1.1.11次首理	- 20		57,046					
國生心管理		1.1	JEELS. M					
0605		1000	眉西最示上下限					
11/61		100	是否允许超上下限					
and the			- अल					×111.¥
001038			上現					
10411683					 we say		101 T 204 (2011)	
巴教起来集					409	INA	4940.00	
		1201 (191	10 %/12					

当数据类型为浮点、整数时,填写的字段信息与十进制一致。

当数据类型为固定值时,填写的内容包含【数据采集项名称】、 【数据类型】、【排序】、【是否必填】、【固定值】。

dpro		355.00							24		
	此次死	1994/294							~	进	li tosi
	1		◎ 數据采集项名称:								L Martin
	1		= 数据类型:	Fixed(固定值)							C/ ABBh
	6		+ 撫序:								
. V .			是否必填:								
~	-		* 固定值:							-	
		8						取消	DOFF		
1					₩ 明細信巻	5					
					識加						
					排序	数据采集项名称	数据类型	無否必痛	那可	.上现	布 操作

当数据类型为字符串时,填写的内容包含【数据采集项名称】、 【数据类型】、【排序】、【是否必填】。

当数据类型为字符串时,填写的内容与字符串类型一致。

Medpro		275.00								•	御中之 2
	北次列	794 <i>1</i>)L							-	195	出 数用来
u.			* 数据采集项名称:								C. 1987
	-		• 数据类型:	String (字符串)				~		CO AGAINT
Ŧ	1		*排序:						I .		
#			是否必填								
2	* E	- -						(isotast i)	l service in		
			- 14 X	_	##((#*	_		取消	田保祥		
NE.					添加						
an.					提序	教展采集项名称	1000 C	是否必结	下版	上隐	布一級作
ŧ	~~ ·										

数据采集信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为默认版本。

批次列表	批次创建	批次数量调整	批次合并	批次拆分	批次搁置/释放	批次关闭/打开	进站
+ 添加	+ 创建版本	商制除					
讲输入搜索		Q	- 数据采集名称		描述		
数据采集	0		生产数据采集 数据采集版	是否设为默认	旗透		
- 生产数据	采集		采集状态				
生产数据	踩集 1.0 🕑		采集状态	3			
			☞ 明細信息				
			添加				
			排序 夎	如据采集项名称	数据类型	是否必填 下限	上限 🕈

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该数据采集下面添加新的版本信息,则需要选中该数据 采集信息,点击【创建版本】按钮,输入相关信息,点击【保存】即 可。

- 82												0.88	131
-/	>		新石泉19 10		-								
Janua 127	wanto Takete		~	-									
	= nonte			-									
	**	ER-ER-	1983	9549	78	28	STER	1795	878	SGESTER	Michael TH	50.7	
							1	1					
	 -												_

或者通过【版本复制】功能创建,选中数据采集信息,点击【版 本复制】,修改对应的名称,点击【确定】即可。和【创建版本】不 同的是,【版本复制】会将选中的数据采集信息下的内容一并复制, 所以需要根据自己的需求进行调整。

INUS INNE HOUR	16.7538	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1				• 黨聯	名称	×		
		1.000				_	NU+R :			
+ 1821 + dillate = 10 dete		C+ BH				Cop	r_ol_18			
(monetal A	MARKS	40			-		REW.	6077		
1919 I	3/2151									
	10		and the second second							
- srears	主要支持									
ETRIAR IN SAL										
	948									
		##R#360	10941	#60A	2000 (C	(28)	市宇道高	市改造部	ET3	國際型商上下標
	8/	市中國	. Environ	4				*		e.
	3	1.091	Decimal	2	1	(10)				.8
	*	20	integar	8	12	- 21				

在创建新的数据采集信息时,也可以通过复制去实现。选中数据 采集信息,点击【复制】按钮即可,复制出的数据采集信息会独立存 在。

a compr										
IANG IMAG GARE	85,012538	他の ・ 松田平美され				* 3860	580 			
		CTEN.				Copy	.si_10			
Salara.	- 8389869	e					a n	9999 1		
REAR :	12		夏田県 24400							
- 5-1654	采赢动力									
170002810-										
	v mene									
	10-7	教育学会の名称	0.845	2004	-	上理	NUMA		 第四日 中土718	基本 有许极上于
	Э	THE OWNER.	Boolean	А			я	•	a,	
	ЭŁ.	TBN	Deoma	6	4	10				е
	à	<u>1942</u>	integer	a.	2	8			Æ	5

如果需要修改已经创建好的数据采集信息,选中左侧列表中的数据采集信息,在右侧会展示出详细信息,编辑需求修改的内容,点击保存即可。

8212002世										● 100年1	≪ 0 ¢	
工件类型	批次列表	批次创建	批次數量调	整 批次合	1# R	纪刘辉分	批大總置/程放	批次	关闭/打开	进站	数据采集	
+ 3530	+ 創建版本 🛛 🗍	###	হয় ভা	① 本質 均 □							の刷新	12
诸论入理和内容。		٩	* 数据采集名称	Ķ.		描述		7	/			
救援采集 ;			生产数据采制		₩11	翻手						
生产数据采集			采集状态		80.00			_				
生产数据采集	1.0		深圳状态									
			₩ 1918/66/8									Ne.
			3500									
			排序	数据采集项名称	数据类型	星百必項	下限	上限	布尔值真	布尔值假	操作	
			o	布尔值	Boolean	2			д	般	删除 修改	
			1	十进制	Decimal	5	1	10			删除 修改	
	10 条/页 🗸 跳至	页	3	聽故	Integer	鼎	2	8			删除 修改	

在删除数据采集信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默 认版本。选中默认版本的产品信息,点击【删除】按钮,会将整个数 据采集信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点 击【删除版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

Medpro		這 收起例如世		2.42						20
eletet.		工業業型 我次列表 能力	(1998) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999) (1999))息 (人到除)		ł	七次擁護/程息	ž	批次关闭。何开
		+ 35.00 + 401255				取消 👘	ŧ.			
®I#200	×	whitepres.	5	数据采集名	称		SELS.			
la marchiten	÷			住产数据等						
國生产管理	~	- 17827#		1.0 2.55 Hitt	🛃 是否设为	联认				
iitos		生产数据主張 1.0 -		REAS						
出站。 彩站				¥ 169650						
物料分发				1000						
物料邮除				加速	数据采集项名称	教服装型	是否必填	下限	上限	布尔值真
已数据采集					-dechalike	Rodoon				m
教展采集					(D-20-DE	acclean	Æ			
Masteriate				8 4	十进制	Decimal	雇	2 1 0	30	

2.10原因维护

2.10.1 批次数量调整原因

在【原因维护】模块中找到【批次数量调整原因】子模块,创建 新的批次数量调整原因信息,点击【添加】按钮,页面展示出批次数 量调整原因维护页面,根据需求进行输入,带"*"号的为必填项, 维护完成后,点击【保存】即可。

Medpro	E RAHABAN	H.							0	884× 0 0	🕵 198
-timber	北次列表	語の大会議業	批次較量導整	地志會并	把放展合	批次援责/释放	出次关闭何开	进站	赵洪平集	社区就是這種販売	
oimen ~											
Linexene ~	+ (610		_							0.98%	1000
R1788 *	100	CE MINT		- 改革海路町	网名称	描述			/		_
透紙				Neve	and a	Intia		-			
1355	POMORAL PROPERTY	R21 - S									
Rek	/									J	
MIN STORE	(¥ 操作记录							1277 4
1012000											
10272											
0000000											
8288 869 800											
H.M.R. References for											
		1.1.1.1.1									

如果想要修改批次数量调整原因信息,则在左侧列表中选中需要

修改的批次数量调整原因,在右侧页面会展示出其详细信息,修改信息之后,点击【保存】。

Medpro	= weight								۲	BRADIX V 0 😣	🤹 🕫
televel.	北大列表	批次创建	批次就量问题	我次合并	102359	形/大國國/程放	批次关闭们开	进站	政法采集	他次的基本整理运	
0.1#88 ···································	([and]									
lutertete ~	+ 3550	13 1000	15 38.90					-			29 9667
Rerate •	1003.323	paler:	a.	AC ME AND AND	的名称	Hit					
連結	10.000 T	x :	-	放贏调整:		MIE					
3H04	hanse.										- 1
895		_									CHILD AL
metow.				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							-3.)39-44
mi i Ant											
Barra 🔿											
見た平実											
OBXEP •											
8273348-0090800											
12/38.40 HERDON											

如果想要删除批次数量调整原因信息,则在左侧列表中选中需要 删除的批次数量调整原因信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是 否需要删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页 面返回至该数据的详细页面。

是否确认		
	1822	
 V RADA		

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的批次数量调整原因信息。在左侧列表中选中需要被复制的批次数量调整原因信息,点击【复制】按钮,修改名称,点击【保存】即可。

CE MANAGENT		×	• MIRXY
1405 SLADE ALVER	# 計算再整面包名称	- 86-25	<u>1973</u>
+ 200 17 199		Logy_JL_Addreversy	
man 1		150m (SEA)	
644957 : /	PERSONAL PROPERTY AND INCOME.		
A8891			
	# (2152)3		

2.10.2 批量数量调整原因组

在【原因维护】模块中找到【批次数量调整原因组】子模块,创 建新的批次数量调整原因组信息,点击【添加】按钮,页面展示出批 次数量调整原因组维护页面,根据需求进行输入,在该模块中可以绑 定数量调整原因,带"*"号的为必填项,维护完成后,点击【保存】 即可。

Medpro	38 收益制的E			۲	1844+92.2 0 🕸 🧶 nf
93496. V	運 形次数量源整 影次合并 多	2259 北京搬費/輸放 批次失同/17	开进站	約数平集 社区数量调整原因	REALEMENTER
юдения 🗸	1.00				(1.0%)
Linexan -	-1.960				CO MER
R1/1811 ^	010.050/0-	+ 我不敢量導動學因但名称	1615		
iete	1.544 (1990) (1991) (1	国民政制度管理的合称	660.E		
856	an and an and a				
alasta		as an and a m			40 B
40445231		· symon			- Add •
101146339).		\$5.001			
Cas::::		的最佳政府定			
#167 / #	新光波開				
000200P ^		8			
Receiption of the second second		WERE			
BANKEMERSIS					
MXBANE	-	a sector			<i>1</i> 1 π 4

Medpro		iii (s	in Republic													
(2)即何相	- 2	a	社大政黨问题	能注意并	8,0059	能大振電/程度	服次关闭/打	开 进站	政策采集	批大数量可整整因	H.S.E.M.	R 86/9121/2				
BIMER	Ψ.		+ 2000								0.85	900				
に出入業項			1 20010								C subsi	STOWN.				
民生产新加	*		and. 122.710.	0	+ 152735	建制整束因语名称		趙浩								
		H	2000日午前前938日 -	1.00	H.78	的名称重称第3		801								
MA					N 1010							1000				
10102					* 1810		点主体加修用	在出现的下拉机	中选修教量很能感	(II)		5430 *				
1015870	Į				15.247											
emme			_		12.001	19911012										
的 组织第			如天都	10	89	619121										
ORDEN																
此次就最高级的过					1 田 4	2.8						7777 4				
ILCOMMONSORED N.																

如果想要修改批次数量调整原因组信息,则在左侧列表中选中需 要修改的批次数量调整原因组,在右侧页面会展示出其详细信息,修 改信息之后,点击【保存】。

≡ 60606 21≣							e 17	Riptikž v 0 🕸 🤶 77
批次数量调整 *	影次合并	批次拆分	批次捕薦/寫放	能次关闭。打开	进站	数据采集	批次数量同醫原因	此次数量问题原因回 "
+ 1500 (D 160	- E 21							C 88
用输入搜索内容。		北次数量河	NATIONALISMA	100		-	-	
能次数最调整膜因组 :	_				-			
我次教是導整原因相						_		÷
		♥ 明细信意						关闭 👻
		1900						
		救量调整原	因					
		双量词题	H.		EIM			
		· (루/TC구						四田 4
10.5	\$/m 88.44	而						

如果想要删除批次数量调整原因组信息,则在左侧列表中选中需 要批次数量调整原因组信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否 需要删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面 返回至该数据的详细页面。

Ipro	国 收起制 边栏		-			
~		警告信息 是否确认删除?	×	进站	数据采集	批次数
*	+ 7520	取消	疏注			
~	an ana	* 批次数量调整原因组名称	描述			
		北大教皇初期前天日				
		◎ 明细信思				
		and a second				
		教是问题员因				
		数量调整1		90\$		

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的批次数量调整原因组 信息。在左侧列表中选中需要被复制的批次数量调整原因组信息,点 击【复制】按钮,修改名称,点击【保存】即可。

a komut		
	 他次教量调整原因組合権 この上点の目の回望 	
+ 810 0.884		NON MAT
	1.732章 ····································	102
	* Sign	
	- 200 - C	
	sievens	
	82×51	
	* \$12A	

2.10.3 批次合并原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.10.4 批次拆分原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.10.5 批次搁置原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.10.6 批次释放原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.10.7 批次关闭原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.10.8 批次打开原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.10.9 分发数量不同原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.10.10 移除差异原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.10.11 移除原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.11 设备管理/工装治具管理

以设备管理为例进行说明。

在【设备数据采集】模块里面维护设备单次数据信息维护。用于 设备临时点检。

选择设备组、设备以及数据采集模板信息,在选择设备组信息之后,设备信息只能选择设备组下面的设备。带"*"号的为必填项。 信息维护完成后,点击【数据采集】按钮即可。

	雪 收起關鍵										◎体中文> 0 €	👂 🦚 🔊
	进站	出站	产品建模	/ ⁹⁶ 語80M	工艺建模	跳站	物料分发	設掘限集	1244640	批次列表	使特效要定集	
4	设备组			* 设督								
	12:8618			· 生产设备1			2					
	* 数数采集	#模板										
187	生产数据	県平準	V 1.0	8								
1.000												
~	■ 数据 采											333F 4
- e	• 布尔值			OROR	8	/						
	• 十进制					1	下很值:1上	現值:10				
- 19												
· · ·	* SelC						Porta × L	orgin : 8				
^										~		
										~		_
										の現象	2	如影光集

2.11.2 保养计划激活

在【保养计划激活】模块,将保养计划与设备绑定,并且激活保 养计划。

选择保养计划信息,点击【查询】按钮,页面会在设备信息模块将所有设备展示出来,勾选设备前面的复选框,点击【激活】按钮即可。

正式建築 規設 物料分数 動品等集 物料移除 和水分表 设备数据采集 设备状态切除 中共14/30 (備用)1100 (公留名 (公留名称) (公留名称) (公回名 ()) ())))	收起那边栏								● 简称中文 \	0 8	٩
保府計划 近留日 设备名称 日帰界1 学 边告信息	产品BOM	工艺建模	ME05	物料分发	數据采集	184488時	批次列表	设备数据采集	设备状态切换	保养计划的	tă.
日時時: ● 回日 ● <td< td=""><td>• 保养计划</td><td></td><td>设备相</td><td></td><td></td><td>设备名称</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>	• 保养计划		设备相			设备名称					
¥ 必备在名 () ● 改善在私 () ● 改善在私 () ● 改善在私 () ● 改善者 () ● 文 ● 文 ● 文 ● 文 ● 文 ● 文 ● 文 ● 文	日帰券1	~	10% I			· •			重调		
	¥ 设备信息		$\overline{}$							X	981 V
	 2000日本 2000日本	1		1				長合約5 未放送			
	生产设备	2						未激活	_		
										~	

系统提供根据设备组和设备的的数据检索,在选择保养计划的时候同时选择设备组或者设备信息,在设备信息列表中会展示满足条件的设备。

2.11.3 设备保养/治具保养

设备保养计划激活之后,可以在【设备保养】模块进行保养。

选择设备信息之后,点击【查询】按钮,页面展示出与该设备相关的保养计划信息。

 设备 		设备状态代	码	设备可用性			
生产	设备1	~ 日本市市	(678)	.v		110	
保养状	iه.						
无	状态 - 一 預警 - 一 到期	通期					
8 124	岳信吧.						关闭
		保养类型	保养计划	月名称	保养状态	下次保养时间	
设备	名称						
设备; 生产1	名称 设备1	日保养	日保养	1.0	无状态	2021-10-06 06:00:00	
设备; 生产!	名称 设备1	日保养	日保养	0.0	无状态	2021-10-06 06:00:00	

选中保养信息,页面展示出保养细节。在预警期、容忍期和超期

状态下的设备能够进行保养。

80886 0年								● 简件中文 ∨	0 0	@ 2
工艺建模	就站	物料分发	数据采集	物料移除	批次列表	设备数据采集	设备状态切换	保养计划激活	设备保	97
* 设备		(Q)	状态代码		设备可用性					
生产设备1		- 12	3600.00(66)		10年1月1日 11日日			11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11		
保养状态		~								
🗌 无状态 🔲 預	월 🗍 91배 🗍 8									
波爾右徑		1007-0046	-	10011-20010		BRITHAU		Protestedie		
生产设备1		日保养		日保养:1.0		无状态	~	2021-10-06 06:00:00		
							当前1页/共1页 共	1条/显示1-1条:〈 1	姚至	页
🛎 保养细节									2	利司 👻
设备		下次	保养时间		下次預整时间		খন	1968-1991		
生产设施计				0			13	023-10-00 00:00:00		8
										111 100

如果在保养计划中绑定了【数据采集】信息,那边在点击【保养】 按钮之后,页面会跳转出数据采集内容页面,在输入满足条件的数据 之后,点击【保存】,保养成功。

2.11.4 设备审计日志/治具审计日志

设备审计日志记录了设备的生命周期,根据设备名称、事务发生的时间范围、设备状态代码、设备类型等条件进行搜索,符合条件的数据将在对应的列表里面展示。

GCTIMEdPro		弯 收起概边栏				💼 简体中	文 🔺 🤗 shy
□ 信息追溯	+	• 工作台 × • 解除能次	关联 × * 批次关联 ×	* 信息追溯1.5 × * 数据来	3年 × ・ 没禁申計日志 ×	*设备状态切换 ×	
🖾 数据采集	÷	设备	选择时间范围 开始时间	结束时间	可利用性	设备状态代码	设备类型
① 原因维护	×	设备1号 设备组	「「「「「」」」	書版詳日期 四	- 11441111	12数状态的第一 V	2倍类型 ∨
0 通知模块	- 7	旧俗館	ERM				
Go 设备管理	-/						0 T =
设备数据采集	/ 1	No i0821	- 1843270	编件 1 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1 工业保助	· 1944年	
设备状态切换		1 设备1号	设备状态切除	shy 2022-05-	12 14:22:30	百音详有	1
保养计划激活						共1条 < <mark>1</mark> > 10	新/夏 、 就至 📃 👳
设备保养							
设备审计日志							
设备状态模式							
▲ 白丽社政用户数 7 检查的标	1990						

128 / 199

点击【查看详情】,则能够查看对应的操作前后的信息对比记录。

2.11.5 设备状态切换/治具状态切换

在设备状态切换模块中,能够手动去切换设备状态。

如果该设备设置了设备状态切换模型,则在数据切换的时候遵循状态切换设置的规则进行。

选择需要进行状态切换的设备,修改设备状态代码以及切换设备状态的原因,点击【切换】即可。

GammedPro		亚 收起保边 栏	ł.					6	简体中文 🗸		shy
□ 信息追溯	~	・工作台 ×	• 解除批次关联 ×	•批次关联 ×	* 信意追溯1.5 ×	* 数振采集 ×	● 设备审计日志 ×	• 设备状态切换 *			
□ 数据采集	¥.	() 文件查看									
① 原因维护	٠	设备组	*设备		状态时间						
0 通知模块	~ I	设施组	· + ++++	~	状态原因: 状态代码:						
Do 设备管理	~				and the second state						
设备数据采集	1	1462/EB									×
设备状态切换		设备状态代码	安備状 一 一 一 没有状	tena tenan ∨	可利用性	~					
保养计划激活		降廠栏									^
设备保养								~			
设备审计日志						2.6	0				
设备状态模式									-	_	
💄 当前在战用户载 7									-	۲.	
快速导航	*								制新		切换

备注:系统会统计出处于当前状态的时长以及对应的状态和原因。

2.11.6 设备故障列表

设备故障列表展示了设备故障维修的流水记录,能够根据设备、 开始时间、结束时间等条件进行数据检索。

GamedPro		章 收起那边栏					🗰 简体中文 🗸 🌡	1	🥋 shy
0 通知模块		* 工作台 × * 解除批次	关联 × • 批次关联 ×	*信息追溯1.5 × *数据第	!集 × │ ● 设备审计日志 ×	•设备状态切换 ×	•设备故律列表		
Co设备管理		开始时间	结束时间	设備					
设备数据采集		(通信排日期) 〇〇	请选择日期 E	- 武敬					
设备状态切换								c	IE
保养计划激活	Ĩ	No 創建时间 :	设备 : 资	产编号 : 通知时间	3 劉杨时间	: 完成时间	: 等待时间 (分	钟)	維修时间
设备保养									
设备审计日志									- 1
设备状态模式				107	E.M.181				- 1
设备故障列表		-							_
⊘ 标签建模									
日 报度建模									
L 当前在线用户数:7									

2.12 报废建模

2.12.1 报废分类

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.12.2 报废原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

2.13不良品报废

2.13.1 不良品报废

在【不良品报废】模块中,能对批次中不良品的数量进行报废处 理。

在批次名称文本框中输入批次信息,点击【查询】,页面上会展 示出批次的详细信息,在调整信息框中点击【添加】按钮,选择【报 废分类】、【报废原因】、【报废数量】、【归咎工序】,点击【保

存】按钮。

Medpro	= exect											B B B B B B B B B B	0 8	9 71
NATE: V	90天会件	KURRB	57.588.15p	\$296517#	dib	加量中原	5724-8893	化不均衡用的用口位	RBD,89.8	TREVER				
dillars -	- 1.025	1001004	5		*									
aneseta -	* #1227													109.4
-	PE 1002 1			LE:	00:14(01) 1010			1#			ING DOM: 10			
- 2000				1										and the second sec
GTHRE -	*-11021302				-								-	. Kat 4
Lincole -	20				1									
Rhome -	mt699			42701			成功計算			OWIM				
(CART)	68				19		- 10			2.8		-		
Cantello -													-	
CANER														
(Subjection														
a suesti														
N-TREVER .												1		
4110/000F														
FROMINE														
Эптерия -														
Anstala -													4	_
ta selecteral -												の問題	1	185

业务说明:

- ◆ 报废的总数量不能超过批次数量。
- ◆ 如果在当前的工艺点上配置了【拆分为批次】,那么在报废的数量能够形成批次信息(当前只做记录,不能够进出站),且一条报废信息对应一条报废批次
- ◆ 如果在当前工艺点上同时配置了【按类别进行拆分】,那么在形成报废批次的时候,会根据报废分类进行组合创建批次,即相同类别的进行组合,数量累加。
- ◆ 形成的报废批次名称需要手动输入, 批次名称不能重复存在。

的起侧边栏						● 简体中	xv 0 🕸 🤶
批次揭置/释放	批次关闭/打开	进站 奥	地宗集 批次数量调制	20月日 批次数最调整月	因相 设备数据采集	i 不良品报:	夏 工艺建模
+ 添加 + 创建游	(唐 慶 🗐 — 本)	臣版本复制	T THE				G RIRI
德国人被制作权。	Q	* 工艺名称		描述			
工艺名称 :		OP 1.0	🔽 是否设为默认	1652.ft			
P OP2							1
F OP1		◎ 被印配置					美国
- OP		* 工序		设备组	3	で相集	
OP: 1.0 🖓		OP		- 19 8 /8		文档集	
		🔽 脸证物料得	斑	☑ 数盔采集		拆分为批次	
		□ 按美别进行	振分		-		
		♥ 数据采集点					关闭。
		漆加					

点击【形成报废批次】按钮,形成报废批次信息。

COM Pro-								8 2849 2 × 0	. 🗶 n
1259 1258 1258 1258 1258 1258 1258 1258 1258	11.2.3.5.1.1开	近日 政策平衡	至52款量调整33页	经公式量高额收回 回	没保救照早期	TRRUN	1246		
* 批次告标									
10720210805001094		dir.							
* Rome									1777-4
一日 - 1002 - 1 HUス2時後、167		工艺; 09:107(09) 政策:10000		IM:			Titrit	E ≓% #∰:10	
n Tarren									7.6 9
2011									
RROZ		REAL		Resta		(HR.)	3		
(2)第1		松虎用 田)		10				× 10%	
-									
RHEIREN	-								
¥ 99812	1								216.9
1000			Mage			NERE			1
51201			87.82			10			
100055									

2.13.2 不良品报废列表

在不良品报废列表中,查看被报废的不良品信息。可根据批次名称、报废批次、产品名称、工艺名称、归咎工序、报废类型、报废原因、是否拆分批次等原因进行数据检索。

Medpro	E KANK	20							· 重体中文 ~ 0	. 🤹
	TREE	度封建								
1										
	8.0.88	7	服施批决		产品名称			工艺名称		
ia -	824		Restlin.		P.65			32		
60 ·	GMI	*	服破分類		报应原因			最否拆分批次		
er -	1.0		1052-0-0-0510		10/16/10/16	611		2024		9. 黄田
	75-10	批次)	現金分裂 :	探察教員 :		夏否拆9批次 ::	报复数		新次数量 :	
e -	1.1	LOT20210807001	0 2	10		true	LOT2021	050700102	1700	
æ -										
74 -								共工祭 1	20条/页 数	Ŧ

2.14 标签建模

2.14.1 流水号规则

在流水号规则模块能够自定义流水号生成规则,设置之后能够应 用于产品、批次创建、工单批次等模块中、

点击【添加】按钮, 输入流水号规则名称创建新的流水号信息。

在基础配置中,维护流水号的生成规则。维护内容包含设置流水 号的长度、前缀、后缀以及前缀的格式。目前前缀的格式以日期控件 为主,维度精确到毫秒。在设置完成之后,点击【预览】按钮,能够 查看生成的流水号规则样例。

上述信息维护完成之后,点击【保存】按钮,保存数据。

GGCTIMEOPro		31 收载保边栏								简体中文 🗸	l 🤶 shy
○ 通知模块		× • 解除批次关联 ×	* 批次关联 ×	•信意這測1.5 ×	• 数据采	电 × • 设计	新审计日志 ×	*设备状态切换 ×	*设备故障	列表 × * 流2	K韓銀烈 ×
Go 设备管理		+	8								с 间
Ø 标签建模	1	- 2010 - HUE 5	289	 流水号规则名称 		Hit				12	
流水号规则 🥓		的地人建筑内容		6+2		而迷				/	
FTEPRIN		派水号规则名和 6+2	2.1		/					/	
标签模板)				/		
打印记录				基础配置		1			/] ~
🛛 报度建模	ų.			 遺水号长度 2 		前前域 D		后缀 N			
Q 不良品报废				* 10190							
回 电子签名建模				鲜月 yy v	MM ~	₹ dd ∨	ej v	9	9 0	毫秒	
🛙 人员资质建模				35053							
当前在线机户数:8		< 1 >	L								<u> </u>

2.14.2 打印规则

打印规则定义了在生产过程中触发打印的节点时间以及触发打印模板。

点击【添加】按钮,维护打印规则名称,打印规则状态,创建新 的打印规则信息。

在基础配置栏目中,打印方式分为【在线打印】和【离线打印】。 如果设置了打印方式为【在线打印】,那么在生产过程中会实时将标 签打印出来,如果设置的打印方式为【离线打印】,那在生产过程中 产品的标签会存在【打印记录】模块中,不会主动触发打印操作。

在基础配置列表中,设置打印触发的事务、模板、打印机类型、 产品、工艺、批次等信息,在生产过程中会自动匹配满足条件最多的 那个一个规则进行打印操作。

在上述信息维护完成之后,点击【保存】按钮,数据保存成功。

GGCTMedPro	臺 收起搬边栏		🥶 简体中文 🔹 条 shy
0 通知模块	会联 × ● 倍感追溯1.5 ×	*数据采集 × * 设备审计日志 × * 设备状态切换 × * 设备故障列表 × * 流水与规则 ×	• 打印规则 × 被废分类 × …
Do 设备管理	~ +		8 B
⊘ 标签建模	-		Rish (K49
Statistical V	请输入撤售内容	•打印规则名称 状态 描述	
流水与规则	ATCRACIEN	TEDAURU 選行 V Mill	
#TEDHRUM	- JEPKERG	1.0 是否设为数	
标签模板	智无数据		
打印记录		1 254852 26	
囚 报废建模	×	11BD755C	
》 不良品报度	2		
日 电子签名建模	0 - 1	- 打印加索術	品家族 产、操作
12 人员资质建模	u	HI →	*Eastan - 1 ####
当前在线用户数:7			
the state	×	1页/1页, 共1条 上-	-页 1 下一页 5 → 跳至 页

备注: 打印机类型说明

打印机类型分为一般打印机和斑马打印机。一般打印机兼容了市场上大部分打印机的型号,而斑马打印机需要满足其特定的要求才能够进行操作,所以在配置斑马打印机之后,还需要维护其特定的要求配置。

2.14.3 标签模板

在标签模板中,能够直接在线设计模板的字段信息。

点击【添加】按钮,创建一个新的标签模板,维护其名称、版本 号等信息。

GanwedPro	調 收起例边栏	- 文中約6 🧧	🌢 🧔 shy
〇 通知模块	€联 × ● 信息追溯1.5 × ●	数据采集 × ◆设备审计日志 × ◆设备状态初换 × ◆设备故障列表 × ◆流水号规则 × ◆打印规则 × ●	• 标签模拟 × ···
Do 设备管理	+		8 B
⊘ 际签建模	36711		NO RO
流水号规则	试输入型实内容。 标签模板名称	· 标应模板名称 · 标态 重应 · 标应模板 · 运行 · 回点	212
#TETHON		1.0 屋香设为纵 以,	
标签模板	發无故謂		
打印记录			Ŷ
🛙 报废建模		在此设计器	
與 不良品报度		文件名: 标签编版 1.0.frx 模板调址	
日 电子签名建模		http://medproapi.dev.gct-china.com/File/GetFile?filePath=6b2b734f-e245-590e-	传文件
民人员资质建模			
当前在线用户数 7		师后时间 1	^
and the second second			

在基础配置栏目中,点击【在线设计器】按钮,页面跳转至标签 在线设计页面,用户可根据自己的需求来设置打印模板。

	GactimedPro	≡ Kalenda≝						📕 简体中文	* 🌲	🤤 s
0 ia);	四模块 👋	€联 × ●信息追溯1.5	× * 数据采集 ×	• 设备审计日志 ×	*设备状态切换 ×	* 设备故障列表	< * 流水号规则 ×	• FIEPARAU ×	•标签模模	×
Do 191	a管理 ~	+							0	E
	5曲模 个	PPUN							Wasen	
流动	K号规则	诸绝入帝武内容。	- 标题	E模板名称	• 状态		羅述			
ŧJE	印规则	标签模板名称	¢ 1.0	a ge tú) □ 是否设7	1213		Dell'A			
标志	金模板	能天政地		w						
ŦTE	印记录		1 255	出記調						
圆报版	短 機 ×		7E	线设计器						
¤ ۲#	电晶板成 🚽		文件	名: #tht	标签模板_1.0	0.frx				
回电子	7签名建模 ~		ht	tp://medproapi.de	ev.gct-china.com/l	File/GetFile?filePa	th=6b2b734f-e245-	590e- 1	上传文件	
國人類	司密店建樹 🗸									
🕷 Hor	me 报表(&R) 布局	。 初期(&V) Componen	ts #≝							
э	N N E N	Calibri	不 明 朝 朝	BBB	NHHR	Page1				
C	433 新知道	B $I \subseteq \text{atc} 5 \sim$		🏷 🥒 🛛 Dasi	hD v 1 v	1.00	29.70			
撤销	Clipboard	字体	Alignment	边框	印填充		Extra			
•	ReportTitle1		· 5 · 6 · 7	· 8 · 9 · 10	11 1 12 1 1 7 4	13 14 15 1	16 17 18	P		
Ħ	PageHeader1									
	Data1									
	PageFooter I									

如果是已经存在的标签,则可以通过文件上传功能,同步至系统中。

点击【上传文件】按钮,从电脑本地选择对应的文件进行上传。



上述操作完成之后,点击【保存】按钮,数据保存成功。

2.14.4 打印记录

打印记录展示的信息包含离线打印和已经打印的流水记录信息。 用户在该模块能够进行重新打印的操作。

离线打印/重新打印说明:

在【批次/产品/模板/打印机】文本框中输入信息内容,系统根据输入的内容检索出符合条件的数据信息,选中需要批次,输入打印份数,点击【打印】按钮。

GamedPro		這 收起的边栏	💼 前体中文 🖌 🛛 🧔 shy
0 通知模块	÷	148采集 × ・ 设备审计目志 × ・ 设备状态切换 × ・ 设备故障列表 × ・ 洗水号规则 × ・ 打印规则 × ・ 摂銀分类 ×	"标签模板 × 「* 打印记录 × …
Do 设备管理	~	批次/产品/模板/打印机 开始时间 截至时间	
Ø 标签建模	~ <mark>.</mark>		
流水号规则		Print Count	
打印规则	l	(traile	
标签模板		1 Zilerkan	
打印记录			01=
日 报废建模	8	No 批次 产品 打印除版 打印的名称 打印方式 打印机类型	- 打印时间 - 打印状态
與 不良品报度	~ [
日 电子签名建模	~	10.745231	
図 人员资质建模	~		
当前在线用户数:7 快速导航	Y		

打印记录查询说明:

在打印记录列表中,默认会将所有的打印数据信息展示出来,用 户可根据批次、模板、产品、打印机、开始时间、截止时间进行条件 搜索,筛选出想要的数据。

GamedPro		查 收起机边栏						📁 简体中文 🗸	. 🍳	shy
◎ 通知模块		対展采集 × ● 设备审计日	日志 × ・ 设备状态切换 ×	*设备故障列表 ×	*流水号规则 ×	• FJEDROM ×	*报银分类 ×	*标签模板 ×	• 打印记录 ×	
Co 设备管理		批次/产品/模板/打印机	开始时间	截至时间						
Ø 标签建模		-	「有法所日前」「日	」」」前法評白相	8	1				
流水号规则		Print Count	í							
FTEDAUM]							_
标签模板		打印记录								Ŭ
打印记录		● 已选择 0 项							CI	1
回 报废建模	~	No 批次	2 P ^a E 2 3	7印模板 \$ 1	打印机名称 :	打印方式	: 打印机类型	: 打印時间	: 打印状;	đ
政 不良品报废	~									
日 电子签名建模					特无数度					4
Q 人员资质建模										
当前在线用户数 7								-	-	
快速导航								東省	打印	

2.15 工单批次

2.15.1 工单批次

工单批次模块,以工单为基础创建批次信息。

GamedPro		3 Constants							📕 简体中文 🗸	🔺 🕋 shy
▲ 制程建模		备状态切映 ×	▶ 设备故障列表 ×	*流水容规则 ×	·打印规则 ×	*报麦分类 >	*标签模板 ×	* 打印记录 ×	* 工单状态切换 ×	•工单批次 *
⑦ 产品管理	×	+工单名称		- 1						
曰 文档管理	÷		20							
目 工单批次		「工単列表								~
工单状态切换		I#		故重	89	产数量	产品		1131793836	
工单批次										
◎ 工单管理						恒元战的	4			
Ш 批次管理		10								
❸ 生产管理		北次信息								×
料 工艺参数建模		• 批次	* 陆次 8	李级	*工作流		設量			
○ 信息追溯 ▲ 当前在线用户数 7		他众害期 目动生成名	称	第四	工作意义		EV.B.			
快速导航	×								F9187	提交

输入工单名称,检索出需要符合条件的工单,选中之后维护批次 信息,包含对批次名称、批次等级、工作流程以及批次数量的维护, 维护完成后点击【提交】按钮。

备注: 在维护批次名称的时候,选择【自动生成名称】,系统将 优先选择工单上设置的流水号规则自动生成批次名称,如果工单上为 设置,则根据产品上绑定的流水号规则进行生成。

已经创建好的批次能够在【批次列表】模块中查询到数据信息。

2.15.2 工单状态切换

在工单状态切换模块中,能够手动维护工单状态之间的变化。

在【工单名称】中选择对应的工单信息,系统会检索对应工单信息,维护状态切换栏目中的【工单状态】以及【状态切换原因】,点击【切换】按钮即可。

GacTimedPro	這 收起银边栏 🔰 简体中交 🔺 🤤 shy
half also ACCE	老翁秋志初换 × * 设备战ធ列奏 × * "流水号规则 × * 打印规则 × * 推废分类 × * 你益操毁 × * 打印记录 × * 工单就次 × * 工单就志切换 × * *********************************
J 设备建模 ~	• 工单名称 当柴状态:
③ 制程建模	注射器工单 V 杰德国:
✿ 产品管理	
曰 文档管理	
目 工单批次 ~	・工单状态 ・状态纬频面目 样故 质量出现重大问题
工单状态切换	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
工单批次	
D 工年管理 ~	
Ш 批次管理 。	
♀ 生产管理	
当前在线用户数 6	
快速导航 🗸	重置 切换

备注:如果在工单上设置了工单状态切换模式,则只能按照设定 的工单切换模式进行状态切换。

2.16 工艺参数建模

2.16.1 工艺参数配置

工艺参数配置根据操作类型分为工艺参数采集和工艺参数卡,不同的操作类型所应对的业务场景不一样。工艺参数采集可用于第三方 系统对接数据展示并且反馈,而工艺参数卡则是在本系统中进行操作 规划数据的设置且只限于数据的查看。

在【工艺参数建模】模块中找到【工艺参数配置】,点击【添加】 按钮,创建新的工艺参数卡信息。

GatimedPro	¢.	蓮 收起限边栏		📁 简体中文 🗸 🔶 shy
		• 工作台 × • 工艺参	裁和2週 ×	
E 工单批次		+ 8	11 III	2 🔒
D 工单管理	~ 1	添加下载Excel模	版导入Excel	刷新保存
回 批次管理		由的人生的内容。	・工艺参数卡名称 ・状态	268
@ 生产管理	æ	工艺参数卡列表	□ 工艺外数字名称 运行 ✓	- Hind
🖸 信息追溯		- col2		
卄 工艺参数建模		col2 1 🔄	一数据采集项	Ŷ
工艺参数配置		+ xb01	• 操作类型	
应用配置		+ sh02	- 1923,199	
◎ 数据采集		+ 注油工序1	操作记录	^
① 原因维护		+ 袋松工序1		

根据需求输入【工艺参数卡名称】、【版本】、【是否设置为默 认】、【明细】,带"*"的为必填项,点击【保存】按钮即可。

工艺参数卡存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为默认版本。

GGTIMEOPT	5	= 0.84	6542						💼 简体中文 🗸	٠	🥋 shy
		• 工作台	* 工艺参数配 	in ×							
🗈 工单批次		+	2 3	×	1					C	B
▶ 工申管理		动口	下载Excel模板	导入的	ccel					刷新	保存
Ш 批次管理	140 S	调肥入旅	索內容:	0	- 工艺参数卡名称	状态		描述			
♀ 生产管理	*:	IZS	的数卡列表	•	工艺学教全名称 示太 □ 是否设为	城行	v	mis			
☑ 信息追溯		– coi2		L	u u						
州 工艺参数建模		col2:	19		2						
工艺参数配置		+ xh01		- 1	- 操作类型						
应用配置		+ xh02		- 1	清明寺						
◎ 数据采集		+ 注油3	[序]		操作记录						
① 原因维护		A 88671	C (911								

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该工艺参数卡下面添加新的版本信息,则需要选中该工艺参数卡信息,点击【创建版本】按钮,输入相关信息,点击【保存】 即可。

或者通过【版本复制】功能创建,选中工艺参数卡信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确定】即可。和【创建版本】不

同的是,【版本复制】会将选中的工艺参数卡信息下的内容一并复制, 所以需要根据自己的需求进行调整。

		<u> </u>		
 王乾批次 - 王乾於 - 王乾於 - 二乾於 	5卡名称 · 复新名称 · 复新名称 · 2012	_	2	B
◎ 工单管理 ***	Copy_of	1	ABLIEFT	Sector 1
la 批次管理				
♀ 生产管理 -		RCH (\$17		
四信日边派				
工艺参数建模				*
工艺参数配置	《操作类型			
应用配置 + xh02	工艺多数荣集			

在创建新的工艺参数卡信息时,也可以通过复制去实现。选中工 艺参数卡信息,点击【复制】按钮即可,复制出的工艺参数卡信息会 独立存在。

ÇастмедРю	xxHi ×	繁体中文 ~	*	🥋 shy
图 工单批次	■ 工艺参数卡名称		Ø	B
◎ 工单管理	1 Copy_of_1		MIN	9577
 □ 批次管理 ○ 生产管理 	取 2月 - 56 27			
2 信息道服 -	- 100 - 100			
卅 工艺参数建模 ~	col2:1			
TEONEM	+ xb01 工艺类的设备			
应用配置	+ xH02			
	+ 注油工序1 用序 数据采集模名称 数据定型 最否必须 下班 上译	布尔信真	10/1	

如果需要修改已经创建好的工艺参数卡信息,选中左侧列表中的 工艺参数卡信息,在右侧会展示出详细信息,编辑需求修改的内容, 点击保存即可。

● 工牟台 × • 工艺参数広置 × ● 工 单结理 ● 田田 ● 立 华 谷理 ● 田田 ● 立 谷田 ● 田田 ● 山田 ● 田田 ● 山田< ● 田田 ● 山田 ● 田田 ● 山田 ● 田田< ● 山田 ● 田田 ● 田田 ● 田田< ● 田田 ● 田田 ● 田田 ● 日 ● 日 ● 日 <th>GannedPro</th> <th></th> <th>亘 收起舰</th> <th>位栏</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>■ 简体中文 ~</th> <th>•</th> <th>🥋 s</th>	GannedPro		亘 收起舰	位栏									■ 简体中文 ~	•	🥋 s
2 1年結決 ・ + + ●			• 工作台	× • I艺参	的形理 ×										
工学会理 予加 時間 単規論用 取相 指手取割 下型 下型 予入 P	工单批次	S.	+	+		\$	ð	ø	X					C	Г
法次答理 第秋人名意外名 日 注於答理 工艺参数杯写表 1 記参数次編 1 記参数次編 1 記参数次編 1 記参数次編 1 記参数次編 4 おの1 1 注於参数注標 + snit - 文規配置 + xh01 - (1)	工单管理	÷	添加	创建版本	剧除	建模追溯	222	版本复制	下载Exce	横板	λExcel			刷新	Ľ
生产管理 工艺参数存列表 Col2 道行 画 「信息追溯	批次管理	~	调输入规划		9	TZOR	作者称	- 67.	¢.		1802		7	/	
信息追溯 col2 1 型型改成数 工艺参数建模 + smt	生产管理		工艺参	數卡列表	\$	col2		通	17	ų	描点		/		
工艺参数排標 col2:1 / + smt	信息追溯	-	- col2		1	1	☑ 是否设为 认	:歌							
工艺参数配置 + smt	工艺参数建模		col2:	1.2		一数据采集	颐								
立用記置 + xh02 + xh02 + xh02	I艺参数配置		+ smt			◎操作类型	1								
数据深集 + 注流工序1 + 注流工序1 + 放正下序1 + 放正下序1 + 放正下序1 - 1 item 1 Boolean 置 - ok 開除 2 item 2 Float 否 0 9.5 - 開除	应用配置		+ xh02			Lines	0.冗余	-							
規定 規定 規定 規定 規定 見合必頃 下限 上級 布の信員 操作 1 item1 Boolean 屋 ok 目前 日前 日前	数据采集	-	+ 注油工	191		(6 20									
I item1 Boolean 面 ok 部 MAR24K用品数2 I Item2 Float 否 9.5 部	原因维护	5	+ 4687	1701		排序	數据采集项的	587 J	如果类型	是否必填	下限	上限	布尔值真	操作	
조松在地用户数: 2 item 2 Float 좀 0 9.5 細胞			, ocar L			1	item1	1	Boolean	12			ok	1118 M	政
	当前在线用户数:2			< 1 >		2	item2	1	loat	吾	0	9.5			1.2X

在删除数据采集信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默 认版本。选中默认版本的产品信息,点击【删除】按钮,会将整个工 艺参数卡信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本, 点击【删除版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。



2.16.1.1 工艺参数采集

在基础配置中选择操作类型【工艺参数采集】之后,点击下方【添 加】按钮创建数据采集明细项。

在创建数据采集明细的时候,可自定义配置数据采集项的类型。 创建数据采集项信息,不同的数据采集类型所维护的信息不一样,带 "*"号的为必填项。

当数据类型为布尔值时,填写的内容包含【数据采集项名称】、 【数据类型】、【排序】、【是否必填】、【布尔值真】、【布尔值 假】。

GermedPre		添加						×	■ 简体中文 ∨		
目 工单批次		• 数据采集项名称:								~	
	1	*数据类型:	Boolean(布尔语	ā)				w		刷新	
山 批次管理		*拂序:									
♀ 生产管理		是否必填:									
□ 信息追溯											
卅 工艺参数建模	~	*布尔值假:									
IZ#MEE		1									
应用配置							取消	国际的			
◎ 数据采集	10	+ 注油工序1	添加	Į	(Internet and						
 () 原因維护 		A	川市	数里采集项名称	散怒类型	型否必填	下展	上限	石尔值真	探作	F

当数据类型为十进制时,填写的内容包含【数据采集项名称】、 【数据类型】、【排序】、【是否必填】、【是否显示上下限】、【是 否允许超上下限】、【下限】、【上下限】。

备注:

上下限定义了该采集项的数据范围,且配置是否显示上下限以及 配置是否允许超上下限。

当数据类型为浮点、整数时,填写的字段信息与十进制一致。
Med	pro	10 G	添加			×	⊕ mainte	ex o	•
OUR TIME		制次列					1884	数据用	荣
\$7688		17	* 数据采集项名称:						
m 文相同世		And the second	- \$1363642	Decimal(十进制)		2		CP: HURT	C CO SHIFT
a retter			*排序:						
加重次管理			是否必填						
國生物管理		54	展改成示上下现						
una.		100	American June 1 Mar.						
<u>tente</u>		100	是否允许超上下限						
aide.	l		ाम्सः						×iii 💌
994938			上現						
THE HERE					 [e	TISAS INCOME	L.m. +	199.15	
回数据采集		1				exteal Tournament	THE 49	Contract of Contra	
通知時期		1201	1 10条/页 航空	30					

当数据类型为固定值时,填写的内容包含【数据采集项名称】、 【数据类型】、【排序】、【是否必填】、【固定值】。

GGTMadPro		添加	×	■ 简体中文 >
日 工单批次		*数据采集项名称:		
D 工单管理		• 数据类型:	Fixed(固定值)	
山 批次管理		▶排序:		
♀ 生产管理		是否必填:		
🖸 信息追溯		* 圖定值:		
州 工艺参数建模	· •		internal second	
工艺修数配置			取消	
应用配置		+ xh02	工艺参数深度	
≌ 数据采集	1	• 注油工序1	1820 - F	-

当数据类型为字符串时,填写的内容包含【数据采集项名称】、 【数据类型】、【排序】、【是否必填】。

当数据类型为字符串时,填写的内容与字符串类型一致。

GGTMedPr		添加	×	📫 简体中文 🗸 🛕
目 工单批次		* 数据采集项名称:		~
回 工单管理		*数据类型:	String (字符串) V	同業
Ш 批次管理		* 排序:		
♀ 生产管理		是否必填:		
◎ 信息追溯				
州 工艺参数建模	*		HCH9 TO VERY	
		+ smt	- 強作美型	
应用配置		50da +	IZØNRA	
◎ 数据采集	<i></i>	+ 注油工/序1	uter	

2.16.1.2 工艺参数卡

选择操作类型为【工艺参数卡】,点击【添加参数卡项】创建工 艺参数卡项目信息。

带"*"号的为必填项。

根据要求填写完成后,点击【保存】按钮。

GCTIVIEDPro		添加						×	■ 南條中又 ¥		and turk
🗟 工单批次			*参数卡项:	88:						~	
◎ 工单管理	-		*参数卡属	生頃 :						RUN	師
山 批次管理			- 1	4原:							
9 生产管理				9位:		1		Ĵ,			
🖸 信息追溯	~					/					a.
祔 工艺参数建模	*					/	和月	二种母			v
		a shelt			- 操作类型						
		+ sh02			工艺参数卡						
🕒 数层采集	- 1942 -	+ 注意工序1			7500.0142 (+1	3					
① 原因維护	199	+ 後起工序1			11/3*	参数卡坦名称	参数卡属性语	单位	347	¥	
			1								
	192	10条/页。	統至	页							

2.16.2 应用配置

在应用配置模块,设置了工艺参数卡的使用触发条件。

点击【添加】按钮,选择工艺参数卡应用的【工艺】、【产品】、 【设备】、【事务】以及需要使用到的【工艺参数卡】,在新建的时 候能够设置该触发条件的状态,比如启用该条件。

GctMadPro		添加						×	📕 简体中文 🗸
-		·T艺			*产品				
目 工単批次		III	~]	win.	7*EL		v	× 🗹	
18 工单管理	1	* 工艺参数卡			 車务 				
园 批次管理		工艺参数卡		× EL	事務			×.	
♀ 生产管理		设备组			状态				
☑ 信息追溯		设备组		~	状态			×.	
卅 工艺参数建模	÷								操作
工艺参数配置									國信 ~
成用版画									授作 >
◎ 数据采集						単言	保存	返回	10 条/页
① 原因维护	×								
当前在线用户数:3									

应用触发条件在配置完成后,能够进行修改、删除、启用、停用 等操作。

在应用配置页面列表中,点击【操作】按钮,能够查看到对应的 操作按钮信息。

 ・工作台× ・工艺参数配置× ・ 应用配置× 		
D 工单管理 添加 导入Excel 导出为Excel文件 多级导入 多级导出模板		
山 批次管理 - 工艺 设备组		
		С
H 工艺参数建模 へ No 工艺 □ 设备组 □ 产品 □ 工艺参数卡 □ 事务 □ 状态 □ 60建者 □ P	HTE	
工艺参数配置 1 装轭盘 清洗设备 3108005 col2 出站 运行 admin 萨	i v	
2 工艺A2 后壳2 col2 进站 运行 admin	844	
3 核料审查AA 插头AA col2 进站 运行 slh	出除	
当 数据采集	9/8 9用(条/页	然至
0 原因维护 ~	orial seguration	

系统提供应用配置关系的导入功能。

当工艺参数卡建模信息不存在时,点击【多级导出模板】,下载

excle 模板信息,维护完成后点击【多级导入】按钮,选择维护好的模板,导入进系统。这个时候会连同工艺参数卡本身的建模信息一并导入进去。

GacTMedPro		⊒ (¢	起動改善											💼 简体中文 🗸	٠	Ģ	shy
		• 14	1台 × • :	C艺参	数配面 ×	• IKF	BACIDE ×	\$									
□ 工单批次	×	+	S	1	×	8		×	E.	E							
◎ 工单管理	° i	添加	导入的	cel	导出为E	cel3	C#	多級明	12	多级导	出模板						
し 批次管理	÷	工艺			设备组					ar							
♀ 生产管理	~	IS	v	0	1929/11				9. 重建								
◎ 信息追溯	× .														c	I	E
工艺参数建模	ŝ	No	IS	-	设备组	0	产品		: IS#	b≠	: 事务	: 北方	: 创建者	3 18 1 9			
工艺参数配置		t	装靶盘		清洗设备		310800)5	col2		出站	运行	admin	標作 ≫			
从田紀開		2	工艺A2				后壳2		col2		进站	运行	admin	操作 ×			
		3	材料审查:AA				插头:A/	¥.	col2		进站	运行	sih	提作 👻			
◎ 数据采集	~												共1条	< 1 > 10条/页			页
⑦ 原因维护	×																

当工艺参数卡信息存在时,点击【导出为 excle 文件】,下载导入模板,维护完成后点击【导入 excle】按钮,选择维护好的模板,导入进系统。这个时候只是将工艺参数卡的应用配置信息导入进系统。

Çamedria	e -	II (\$	起動起								📫 简体中文 🗸	٠	🥥 sh
		• 14	1台 × • 王	艺参数配置 × 🚺	应用配置	×							
日 工单批次		+	×.	4	1	×.	4	í -					
◎ 工单管理	197 	添加	导入Exc	号出为Ex	cel文件	多级导入	多级导出	橫板					
□ 批次管理		工艺		设备组			_						
♀ 生产管理		工器		<u>-</u> 값%대			首词	•					
◎ 信息追溯	~											С	I E
工艺参数建模		No	IB	: 设备组	≎ 产品	÷ :	C艺参数卡	: 事务	: 秋态	: 创建省	* 19 14		
工艺参数配置		1	装靶盘	清洗设备	31080	05 c	pi2	出站	运行	admin	調作。		
应用在增		2	工艺A2		后壳2	c	ol2	进站	运行	admin	1954年 ~		
		3	材料审查:AA		插头:A	A c	512	进站	运行	slh	歴作。		
◎ 数据采集										共3条	< 1 > 10 条/页	影至	
① 原因维护													
▲ 当前在我们户数 2													

2.17 电子签名模块

2.17.1 电子签名建模

2.17.1.1 会签原因

在电子签名过程中会涉及到有权限人员的会签操作,在会签过程中需要维护会签原因。会签原因模块提供就是会签原因的维护功能。

实际操作请参考【批次数量调整原因】模块的说明。

GamedPro		查 收起模边栏		🧧 简体中文 🗸 🛛 💭 shy
		• 工作台 × • 培训计:	* • 会致原因 * * * 签名需求设置 * * + 会还意义 *	
I 报度建模		+	₽ ♦	C 📄
D. 不良品报度		3550 新除 :	無利 主要书籍10.38	101955 CETT
🖸 电子签名建模		游响人提张力容	•会签原因 描述	
会答原因		会签原因	ま ● 批	
会签意义		甲批		
签名角色组		百赛飞机次过站签名	操作记录	
签名需求设置				
図 人员资质建模	*			
件 人员资质配置				

2.17.1.2 会签意义

在电子签名过程中会涉及到有权限人员的会签操作,在会签过程 中需要维护会签意义。会签意义模块提供就是会签意义的维护功能。 实际操作请参考<u>【批次数量调整原因】</u>模块的说明。

Gacanada	2	≡ 收起机	他們					🧰 簡体中文 🗸		🏩 shy
		• 工作台	× · 培	则针翅 ×	· 会弦原因 ×	• 签名需求设置 ×	• 会签意义 =			
日 报床建模		+	ā	đ	\$				C	B
A 不良品报波		188.20	删除	复制	建模追溯				RISE	(R17
日 电子签名建模		·····································	878.		Q + ##	意义名称	描述			
会签原因		会签意义	呂称		: 63	至後此次过站	描述			
会签承义		百赛飞统。	次过始					4		
签名角色组		稽核			1 151	记录				
签名需求设置										
日 人员资质建模	~									
件 人员资质配置										
人员增训记录										

签名角色定义了哪些角色拥有签名权限且把这些角色归纳在一个组里面,人员的角色如果在签名角色组里面则拥有签名权限。

在签名角色组模块中,点击【添加】按钮,创建新的签名角色组信息,维护基础信息以及基础配置信息,完成后点击【保存】即可。

GammedPro	這 收拾机这些	💼 箭体中文 🗸 🔷 🤤 shy
日 报废建模 ·	 ・工作台× ・法則計封× ・会協原図× ・会協原図× ・会協原义× ・ 通知日本 ・ ・	
日电子签名建模 ~	第二人間未行日	
会新意义	百唐·世州东西 经理	
签名需求设置	減後記録 ※加	
农人员资质建模 代 代 代 人员资质定置 木	角色 操作 百要飞流示专用 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
人员培训记录	1页1页, 共编 <1 5	ŧ⊥-д <mark>1</mark> 下-д <u></u> 5∨ й≩д

在维护的基本配置信息的时候,能够同时设定角色信息和设定已 经绑定的角色组信息,点击【添加】按钮,在对应的列表中选择角色 或者选择签名角色组信息即可。点击【删除】,可将已经存在的角色 信息删除掉。

GGCTMBdPro		三 收起侧边栏	📻 简体中文 🗸		🧔 shy
		• 工作台 × • 培训计划 ×	* 会签原因 × * * 签名需求设置 × * 会 经 意义 × * * 签名角 色 和 ×		
臼 报废建模	× 1	+ = 0	۵	C	B
算不良品服废	*	添加 删除 复制	建模追溯	2018h	保存
☑ 电子签名建模	~	调地入增常内容。			~
会签原因		签名角色组名称			
会签意义		百百飞操作员	角色		
签名角色组		经进	西春 5.消示を用 ジ 部線		
签名需求设置			1页/1页,共1条上一页11下一页 5 ->	跳至	Ā
■ 人员资质建模	× .		(Real)		
件 人员资质配置	~		签名角色组 操作		
人员培训记录					
上 当前在线用户数 1 快速导航	~	1 > 10 泰/页 ~ 跳至	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

如果需要删除已经创建完成后的签名角色组信息,则选中需要删除的信息,然后点击栏目上方的 按钮即可。



选中已经存在的签名角色组,点击 型按钮能够将原有的信息复制一条出来,方便用户做操作。

GammedPro		查 收起例边栏				1
A 不良品报度	×	• 工作台 ×	● 培训计划 ×	● 会签原因 × ● 签名需求设置 ×	* 会签意义 × * * 签名角色组 >	
团 电子签名建模	^	+		\$		
会签原因		Novali 189	康 夏利	羅傑道湖		
会签意义		读给人或我内容 第2条条例2物		◎ 基础配置		
签名角色组		58718/48	-	添加		
签名需求设置		42m		角色		操作
		NIKI		百赛飞演示专用	Ŷ	田博学
民 人页页质建模	- 1					1页/1页, 共1条 上一页 1 下一
P 人员资质配置	~					
人员培训记录				ななみない		em phe-
培训记录对比				亚石田巴相		381 F

2.17.1.4 签名需求设置

在签名需求配置模块中,定义哪些角色有权限进行签名操作,也 定义了需要签名的个数、会签意义以及会签角色。

点击 ╈ 按钮创建新的签名需求设置数据信息,维护【签名需求

设置名称*】	、【签名方式	式*】,在基	础配置中	维护签	名需求	信息包	1含
角色、会签	意义、数量、	会签角色,	维护完成	成后点击	日時按	钮即可	Ţ.
GamedPro	Ξ 收起预边栏				📑 简体中文	× 🔹 🐢	shy
夕 标签建模 □ 报表建模	 工作台× 茶台南非総置× 井 面 目 細除 図時 編 	◆ 概追测				C NM	日 新
A 不良品服废	清洁人生实内容	*签名需求设置名称	* 签名方式	描述			
团 电子签名建模 ^	签名乘求设置名称	百善飞撒次过站操作员	账号密码	「「「」「「」」「」」「」」」			
会笹原因	А						
会签意义 签名角色组	百萬飞能次过始操作员	林田市					v
签名需求设置		*角色	• 会簽意义	教皇	会签角色	19/11	
□ 人员资质建模 -		百赛飞演示专用	百赛飞能次过站	1	百赛飞演示专用	-	
什 人员资质配置 ~			N	1页/1页, 共1	条上一页11下一页 5	- 跳至	页
	< 1 > 10 號/賞 ─ 跳壺 页	€5i計製					^

备注:带"*"号的为必填项。

基础配置中的签名需求在创建完成后,点击【删除】按钮,能够 将已经存在的签名需求项目删除。如果需要进行编辑操作,则在原有 数据基础上直接进行修改即可。

当需要删除签名需求设置信息是,点击 握按钮,在删除提示信息框中选择确认按钮即可。

Gaannedtro	查 收起倒边带		👼 兩体中文 🔹 🐢 shy
Ø标签建模 ∽	• Ift * • #8##### *	(2) 警告信息 是否端以母談?	
日 报应建模 ·		取消 航定	
不良品报度	anto subren. 9	- 签名需求设置名称 - 签名方式	16.±
图 电子签名建模 🔷 🔹	整名需求设置名称 :	A账号密码	
会答原因	(A)		
会答意义	百英飞起次过延迟作员	1 askuscim	
签名角色组		. man	
签名需求设置		*角色 *会振感义	1 数量 金箔扇色 操作
日 人员资质建模 *		OCEL ····	1 MART - Mart
一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一			1页/1页。共1条上一页11下一页 5 建至 页
- 当前在秋用户数:	< 1 >	1 操作记录	Ä

系统提供快速创建签名需求设置信息的操作,选中一条已经存在

的签名需求设置数据,点击 **掌**按钮,将原有的数据复制一条新的信息出来,在这条数据信息上进行信息的调整,数据在调整完成后点击 **录**按钮即可。

GarmedPro	e kara	影力相当							🧱 篱体中文	٨	🧟 shy
2 15 Martin	・工作台	× • 册	名需求设置	8							
日报度建模	+ 添加	間除	司 ^{夏朝}	◆ 建模追溯						C 刷新	en al an
魚 不良品报度	UTILA SE	第75日 -		·签名需求设置名	ŧØ	•签名方式		描述			
日 电子签名建模	签名需求	设置名称		с А		账号宏码		Jillife			
会签原因	A										
会签意义	自喜飞艇。	欠过站操作员	1	基础配置							~
签名角色组				潮加							
签名需求设置				* 角色	1	会签意义	- 数量	#3	5角色	操作	
図 人员资质建模				QCBI		稽核	V 1	я	NAI A	1000	
作 人员资质配置								1 页/1页,共1条 上一	· 7 页一可 I 页	助至	页

2.17.2 电子签名应用

电子签名在应用的时候,除了需要配置电子签名建模里面的内容外,在人员模块还需要关联上【签名角色组】。

在用户模块,找到需要配置签名权限的人员账号信息,点击【编辑】按钮,在【用户信息】标签页中维护【签名角色组】信息,点击保存即可。

GeenmodPro		A 修改shy					×	■ 簡体中	ż× 🌢
四 人员资质建模		A 用户信息	1 00	≪ 组织单元					
件 人员资质配置	1	头缘:					_		
司 工作日历			1.14-31 /04					下轴Excell	RE 9.
◎ 品质建模			工作关係						G
◎ 品质管理								(75 ·	9
回 包装管理		•用户名:	shy		*组织名称:	GCT	<u>v</u>	12	
A 用户模块	×	廊稿地址:	61751642		电话号码:	电话号码		安 西市	更多。 v
1110 H		签名角色组:	習名角色相			意福		收 面除	E\$Y
			n The same states a					纹 副線	更多 >
用色		增调计划:			· 图码 (1820):	思品 (相切)		段 問題	图参 >
學 网站功能		激活:						数 翻線	图多∀
								SC IERAN	更多_ ×
💄 当前在线用户数: 2								牧 那种	更多 v
快速导航	V.					C	取消 总保存		
TAX OF TAX AND TAX AND TAX									

电子签名需求在应用的时候,还需要在【工艺】中,维护好电子 签名需求触发的事务以及需要触发哪一个电子签名需求模板。

在工艺模块中,选中电子签名复选框,页面会将电子签名设置页面展示出来,点击【添加】按钮,创建新的绑定关系。

GermadPro		三 枚起机	陇档							💼 简体中文 🗸	4	🌔 shy
學工作台		• 工作台	× *签名派	求设置 ×	• 用户 ×	工艺建模。						
鱼 工厂建模	÷	+ 添加	十 创建版本	日期	日 版本質制		◆ 理模追溯				いる	877
J] 设备建模	8.	建输入器	彩内岩,	Q					HER MIN			
△ 制程建模	^	工艺名	聊	4	i							
批次等级		— a)別式			电子签名	6						- -
工序建模		a 测证	(; 2		3624							
工艺建模		a Mil	619		-事务			*电子签名需求		操作		
工作流程		+ AOI										
时间窗设置		+ ATSTE	ST									
8 产品管理	~	+ A¥tt	É						智元截照			
四 立時時間 1 当前在线用户数: 2	×	< 1	2 3 4	5								
快速导航	4	10 亲	/页 > 跳至	页	1 操作记录	ŧ						^

配置完成后,会在对应的生产事务中触发电子签名需求。

2.18人员资质模块

人员资质模块包含人员资质建模和人员资质配置模块。

2.18.1 人员资质建模

2.18.1.1 培训计划

在培训计划模块中,制定人员的培训计划,并用于培训需求以及 人员模块。

点击 ∰ 按钮, 创建新的培训计划信息。带"*"号的为必填项,

信息填写完成后,点击 # 按钮即可。

GarmedPro		⊡ (\$1840)	岐栏							🗯 資体中	文义		🧼 shy
⊘ 标签建模	4	• 工作台	× • 培	10.130 ×									
四 报废建模	*	十 添加	in the second se	司 反利	◆ ■保追3	a						C RJ95	日 保存
與 不良品报度	1963	9900,7,199	派内报	1	Q .	培训计划名称	描述						
🖸 电子签名建模		培训计划列	列表	3		1	1						
段 人员资质建模	~	1											
培训计划		1.2											
培训状态记录		12			1	相對信息							¥.
培训需求		2				(1)注注: 1111:12:12:							
培训需求组		224				培训类型	培训计划	培训需求	È	自标培训时间	操作		
ペ 人员资质配置	100	456				培训需求		1.2	· · · · · · · · ·	2022-05-30 05: 🖂	删除		
									1.				

在明细信息中,维护不同的培训类型所对应的培训需求信息。

选择培训类型【子培训计划】或者【培训需求】之后,点击 凝血 按钮,创建新的培训计划内容。

GactmodPro		i ker	随信									• A	体中文 🗸	4	🥋 shy
A LOWING		• 工作台	× • 頃	用HH ×											
日报废建模		+ 105		日 1211	◆ 建模道:	38								C Niffi	849 B
與 不良品报度		前的入别	878		0	• 培训计划名称		描述							
🛛 电子签名建模		培训计划3	列表			1		1							
12 人员资质建模	•	1										4			
培训计划		1.2													23
培训状态记录		12				Nakather Az-									~
培训需求		2				培训需求	v							-	源加
培训需求组		224			1	培训类型	增训时	RU	培训需求		-	目标培训时间	操作		
作 人员资质配置		456				培训需求			1.2	v V		2022-05-30 05:	3 389		
		CAR.			- 1	培训需求			1.1			2022-05-31 01:	2 1856		
👗 当前在线用户数:8		10.45	1 2	3 >	÷ L	培训需求			1	vi		2022-05-31 17:	23 B.80		
快里守航	~	10.98	794	€_ <u> </u> }	14					1页/	頃. 共	3条上一页 1 下一	Ð 5 -	期至	页

如果需要删除已经存在的培训计划内容,则点击 按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确认】之后,信息删除成功。

GarmedPro		三 收起机	脚枪				14	💼 简体中	x • •	🥥 shy
3 1583BM		• 工作台	× •语	0061-505	⑦ 警告信息 是否确认服除?					
	2	+		司 実知		取消	朝定			
D. 不良品报度	~			Q						
8 电子签名建模	-	培训计划列	18					A		
同人员资质建模	•	1			明細信劇					~
增加计划		1,2			18111562 (ALL 1915)					
培训状态记录		12			経営の開き	17011-101	2011X	目标的时间	1675	(person)
培训需求	1	2			培训素求		12 0 0	2022-05-30 05:	402	

点击 ☆ 按钮,能够快速创建新的培训计划信息。选中一条已经存在的信息,点击【复制】按钮,系统提示复制信息提示框,用户根据需要决定是否修改新计划的名称,修改之后,点击【保存】按钮。

GarmedPro	复制				× 📕 888	•x • ▲	🏟 shy
○ 通知模块	- 培训计划名称			- 复制名称			
Lo 设备管理	1			Copy_of_1		2	
⊘ 标签建模						auea	Sec.
2 报波建榜				BX0FB	189		
X 不良品报应	相關计划列表 :	1 1918/2/8					
团 电子签名续模	1.2	培训类型					_
12 人员资质建模	12	进机需求					添加
100000-001	2	培训类型	18UIIC+33	暗视频来	目标培训的问	操作	
10000000	211	培训需求		[12 V] [N]	2022-05-30 05:	ERIS .	
14004X800294	224	培训需求		1.1 × -	2022-05-31 01/	8108	
培训需求	456	培训需求		1	2022-05-31 17: 2	- ESTA	
培訓需求组	Enc.			1 页1页	, 共3後 上一页[1]下一页	5 - ME	

2.18.1.2 培训状态记录

培训状态记录用来定义培训结果状态信息,并且应用于人员培训 记录模块。

点击 ╈ 按钮, 创建新的培训状态记录信息。带"*"号的为必 填项。在基础配置栏目中,选择培训状态记录所对应的许可证值,在 点击 ₩ 按钮即可。

GacTANOOPTO	這 收起無边栏	📁 陰体中文 🗸 🌲 shy
9 is#alia ~	• 工作台 × + 培训計划 × • 培训状态记录 ×	
3 报应建模 ~	+ 面 日 ◆ 2530 制体 受新 建脱油剂	
2 不良品报度 🚽 🚽	· #3655411 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	
3 电子签名建模 🚽 👻	1 11 指UI状态记录列表 ÷	
人员资质建模 个	1	
180111-10	不通过	
增加状态记录		
培训需求	通过并签名 通过 通过	
培训需求组	RUSSESUURISE	
	操作记录	~

如果需要删除已经创建完成的培训状态记录,点击 按钮,系统提示是否需要删除该信息,点击【确认】按钮,信息删除成功。

GacturedPro	這 收到的站栏			💼 简体中文 🗸 🗳 🚳 shy
ク 标签建造 -	· 工作台 × · 培加计划 × •	⑦ 警告信息 最否确认删除?		<i>с</i> р
日 报度建構 ジン	3510 Allt Sills			R106 1273
A 不良品报度 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	青塘入设肥为田	* 培训状态名称	描述	
B 电子签名建模	培训状态记录列表	1		
民 人员资 贡 建模 个	1			
培训计划	不透过	基础配置		
增调状态记录	and the second s	- 27 1913		
培训需求	1993年9月1日 1995年1月11日 1995 1995 1995 1995 1995 1995 1995 1	and a		
育人员资质配置 个				*

系统提供对已存在培训状态记录的复制功能,方便用户来创建新 的培训状态记录信息。

点击 ∰ 按钮,系统提示复制信息,根据需求修改对应的培训状态记录,点击【保存】按钮即可。

Gacanadan	ž	复制			×	🎽 簡体中文 🗸	A ⁰	🌒 shy
♂ 标签建模		*培训状态名称			* 复制名称			
□ 搬皮建模		- U			Copy_of_1			日朝
▶ 不良品搬版					取消 保存			
日 电子弦名建模		培训状态记录列表	4					
四 人员创成建模		3						
培训计划		不通过		Incase				
培训状态记录		通过		• 许可证				~~.

2.18.1.3 培训需求

培训需求用来定义培训具体实施的内容,包括培训的生效时间、 生效截止日期以及培训倒是信息。

点击 按钮, 创建新的培训需求信息, 带"*"号的为必填项, 信息完善之后, 点击【保存】按钮。

培训需求在创建的时候分为父信息和版本信息的创建,父信息作为培训需求的一级信息,在其基础上可以创建多个版本信息。

下述截图为培训需求一级信息的创建。

GarmedPro	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	💼 简体中文 🗸 🌲 shy
	・工作台× ・指別は対× ・清別は恋記录× ・清別は恋記录× + + 日 日 - 日 日	
D. 不良品报废 ~	1016人型別内容 2 * 培训需求名称 * 培训需求状态 描述	
四 电子签名建模	1 近行 ↓ 描述	
回 人员资质建模 个	- 1 Wagiga Washington	
培训计划	1: adgfgsdfds 🧭 🕴 🕴 👪	
培训状态记录	+ 1.1 工程变更单 文档 生效日期	生效截止日期
培训需求	+ 1.2 工程空送单 文括 v 口 2022-05-10 15:53:24	2022-06-30 08:49:59 El
培训需求组	+ 2	
台 人员资质配置 个	+ 21 + 地別時間 操作	
1日48200233 2 当前在线用户数 8	+ ss < 1 2 5 imp = ==================================	
快速导航 🗸		

培训需求版本信息的创建,选中需求培训计划的一级,点击 + 按钮,创建新的版本信息,需要注意的是在创建版本信息的时候,需要去设置其是否是默认版本。

GamedPro	章 收起保达栏		📻 简体中文 🗸 🖉 🧔 shy
8 655 Jan	• 工作台 × • 培训计划 × • 1	₩II狀态记录 × ● 语Ⅲ需求 ×	
日 报废建模	+ + 司 添加 创建版本 复制	■ 面 ◆ 版本契制 删除 建模造剂	
◎ 不良昼服废 🚽	361/2276- Q	·培训需求名称 ·培训需求状态	掘迷
日 电子签名建模 ~	培训需求列表 :	1 运行 🗸	102 U
四人员资质建模 ^	= 1	adgfgsd 译序成为网 认	
培训们计划	1: adgfgsdfds 😪		
培训状态记录	+ 1.1	1件9 年 年 文档	生效日期 牛效截止日期
炮训需求	+ 1.2		2022-05-10 15:53:24 🗇 2022-06-30 08:49:59 🗇
培训需求组	+ 2	355.htt	
於人员资质配置 ^	+ 21	*1203-647 2015	
	< 1 2 >	fsm v ###	
▲ 当前在这用户数: 3 快速导航	10 条/页 跳至 页	xmj v 📾	

系统提供父信息和子集信息的复制功能,用于快速创建新的培训 需求信息。

点击 ₩ 按钮,复制父级培训需求信息,需要注意的是,在系统 提示信息框内,复制出来的父级信息能够修改其名称以及对应的版本

GactivitedPro	劉利)	× = ==================================
 ポ 新芸建模 日 振会建模 ユ 不良品服産 2 电子签名建模 取 人员资质建模 	 + 培训需求名称 1 adgtgsdds		[• 雙副名称 Copy_of_1 Copy_of_adgfgsdfds 取消 保存	
培训计划 培训状态记录 培训需求	1: adgfgsdids + 1.3 + 1.2	I HURR IMSEG	文档 (分析) (生效日期	15.55就止日期 2022-06-30 08:49:59 /

号。

点击 按钮,复制子集信息,需要注意的是复制出的子集信息,能够修改其版本号,父级目录不能进行修改操作。

GaarwedPro		54					× Materia	- 4	in shy
⊘ 标签建模	4	• 文档名称			* 复制名称				
曰 振成建模	-	1			1		_		8 (87)
為 不良品服度	•	adgfgsdids		1	Copy_of_adgfg	gsdfds	1		
日 电子签名建模	•				a a	请保守			
國 人员资质建模	×								
增加计划		1: adgfgsdfds 🛩	Lange and the second						
培训状态记录		+ 1.1	TRATA			AT MACTINE	11-10-10-10		
小川町 泉		+ 1.2	TRAFA	2/1		2022-05-1015:53	24 10 2022-	06-30-08-	19:59
培训需求相		+ 2							

如果需要删除已经存在的培训需求,需要注意要删除的内容是父级还是子集信息,根据删除的对象不一样,所选中的对象也不一样,选中之后,点击 按钮即可。

GGTTMOOPTO	查 收记例边栏				💼 箭体中文 🗸 🤶 🥋 shy
Activity	●工作台 × ● 培训计划 ×	• 培训状态记录 × • #	e训需求 ×		
日报废建模	+ + 13870 equence *				2 1895 (1895
D. 不良品服废 💦 👻	Inter-Alternation	adgfgsd	是否设为款 山		
日 电子签名建模 ~	培训需求利表				A
□ 人员资质建模 ^	- 1 \$20	基础配置			.w.
培训计划	1: adgfgsdfds 🐖 👎	工程交更单	文相	生效日期	生效截止日期
培训状态记录	+ 1.1	工程支配中	26 V	2022-05-101	5:53:24
培训需求	+ 12	重加			
培训需求组	+ 2	*培训导师		3017	
プ 人员资质配置 へ	+ 21	xmj	v	#32	
1 年40000年 1 年40000年 1 年4000月中歌: 7	+ ss	1页/1页, 共24	祭 上一页 1 下一页 5 🗸 跳至	í (5	

2.18.1.4 培训需求组

培训需求组将多个培训需求组合成一个,并且应用在工艺建模、 产品建模、产品家族、设备、工序上进行应用。

点击 按钮, 创建新的培训需求组内容。带"*"号的为必填 项, 在设置的时候, 能够同时绑定培训需求和培训需求组。

GacanedPro	≡ \$\$89\$\$2 ²	💼 简体中文 🗸 🇳 🤶 shy
培训状态记录 培训需求	・工作台× ・培切計划× ・培切状态记录× ・培切開来× ・培切開来加× ・设备建模× ・工艺建模× ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ はのの状态记录× ・培切開来× ・ ・ はのの状态记录× ・ はのの状态记录× ・ はのの状态记录× ・ はのの状态记录× ・ はのの状态记录× ・ はのの状态に示	
培训需求组		
パイ 人员资质配置 へ		
人员培训记录	3	
培训记录对比		A
后 工作日历 🚽	7uuu I Matezmi sa'd'asadsa	~
◎ 品质建模 ~	IN at.	
◇ 品质管理 ~	通用测量仪器	
〒 包装管理		
A 用户模块 へ		
💄 当前在线用户数 7		
45.781048	10 基/页 如弃 页	

系统提供快速创建培训需求组的功能,选中已经存在培训需求组, 点击 按钮,在复制信息弹出框中,根据需要修改对应的名称,点 击保存即可。

GattMadPro	复制			× =	s≠文× A°	n an
培训状态记录	*培训尝求组名称		- 復制名称			
培训需求	1		Copy_of_1		2 105	
培训需求组			10.H			
育人员资质配置 ^						
人员培训记录	3					
培训记录对比	4					_
回工作日历 -	sa'd'sasadsa	I ALCOLUMN				
◎ 品质建模	測試	15:00				
	BROBAR	*培训需求	操作			

如果需要删除培训需求组信息,则点击 按钮,在删除信息弹出框内选择确定按钮即可。

GarmedPro	33 W.83	Ho#		r			💼 開建中文 🗸	40	🦚 shy
培训状态记录	• 工作台	× * ±8	Kintal ×	 · · · · · · · · · · · · · · ·		5建模 × * 工艺建模 ×			
培训需求	+ 1530		8 1 211		取問 明定			2 835	B
培训需求组	into Am			- 101100-0112-01	描述				
育人员资质配置 ~	4			1					
人员培训记录	3								
培训记载对比	34-1						#		
而工作用质	7000			1 2510.02.00					*

2.18.2 人员资质配置

人员资质配置模块包含人员培训记录和培训计划对比模块。人员 培训记录模块记录了参与培训人员每一次的培训结果以及有效期;培 训计划对比模块则将一个人员培训结果复制给其他人员。

2.18.2.1 人员培训记录

在人员培训记录模块,系统会将当前登录账号作为培训导师,根据该账号信息筛选出相关的培训需求。点击 添加记录 按钮,添加被培训人员的培训记录信息。

German	TH RAIMENT	(Million		■ Marett - 🗳 😝 day
b same	+ NANGHAR > - HERBER > - HERBER >	1001646	+AB	
9 603 AU	RCAR	ane .		
B'NAME (B	THREE	Tanta -	watering .	
R TRANK		Elanativa		
el miristand		BEATH EL		C I #
A DEBENER	18 0			6
Y A DEBEMOR			(Inter-	
Amminist				
manaponte				
3) I.M.EUG				
TO COLUMNS				

带"*"号的为必填项。在添加人员信息的时候,系统根据培训导师将其相关的被培训人员筛选出来。

2.18.2.2 培训记录对比

系统会以当前登录账号为培训导师,筛选出培训导师下的被培训 人员,选择【来自人员】,检索出该人员的培训记录,再选择需要被 复制的人员,选中需要被复制的信息,点击^{_______}按钮,在点击【保 存】按钮。



2.19品质建模模块

品质建模定义了品质检验的类型以及对应的触发条件。

2.19.1 检验级别

定义 AQL 检验级别信息,定义级别的最小值*、最大值*、样本代码*,并应用于 AQL 级别的设置。

点击 按钮, 创建新的检验级别信息, 带*号的为必填项。信息在维护完成后点击 按钮。

GarmedPro	這 收起想边栏			🗰 微体中3	Z 🗸 🔎 🧔 shy
11 人员资质配置	- 检验计划 × • 批次自由	e × · 进站 × · 检验单信息 ×	• 人员培训记录 × • 培训记	取対比 × ・ 拾絵母別 ×	
人员培训记录 培训记录对比	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
茴 工作日历	· 新加入现在内容。	41-100	描述		
◇ 品质建模	检验级别名称	· •	_		
检验级别			1	A	/
AQL级别		基础配置		Ĵ.	~
检验计划		振动			
检验单		- 最小国	*最大值	*样本代码	操作
▽ 品质管理	a 1	1	100	A	樹稼
检验单信息				1页/1页, 共1条 上一页 1 下一页	5 🗸 跳至 页
当前在线用户数:7	313	操作记录			~

如果需要删除已经存在的检验级别信息,则点击 接钮,系统会提示是否确认删除,点击【确定】即可。

Gammadro	○ 收起例如日				● 简体中文 ∨	40	🥋 shy
	• 193611-30 × • 802/1938 ×	⑦ 警告信息 是否确认删除?		· 通知的比 × 【• 相重原则 >]		
人员培训记录 培训记录对比	+ D 3650 3892 289330	-	取油 建定				877
同工作日历	alexienter o	- 柏敏級聯名称	HILE				
○ 品生建築 ^	检验级别名称 : 1-100	1-100					
检验策制							
AQL级到		12422					2
129611切		820					
检验单		~最小直	+最大道		《詳本代码	*	12TF
◎ 品店管理 ^		1	100		A		町 (
检验甲结局				1页/1页 共1条	上一页11下一页 5	就量	英

系统提供快速创建检验级别信息,点击 型 按钮,系统提示复制信息,根据需要修改检验级别名称,在点击【保存】按钮。

GermedPro	复制			x	■ 筒体中文 v	A ⁰	🥋 shy
n 人员资质配置	+ 检验级别名称		*复制名称				
人员培训记录	1-100		Copy_of_1-100			C	
培训记录对比				-		AND DE L	11612
茴 工作日历			409	1867			
◎ 品质建模	检验吸附名称						
检验级别	1-100						
AQL级别		1 基础配置					
检验计划		155300					

2.19.2 AQL 级别

点击 按钮, 创建新的 AQL 级别信息。带"*"号的为必填项, 在基础配置上维护抽样检验的样本大小与拒绝基数等信息。信息完善

之后,点击 歸 按钮即可。

GactiviadPro	這 收線開始栏 🦉 慌体中	zv 🦨	🥋 shy
们人员资质配置 ^	*检验计划 × *批次创建 × *进始 × *检验单信号 × *人员培训记录 × *培训记录对比 × *检验规则 × · AQL级则 ×		
人员培训记录 培训记录对比	+ 面		₽ (\$77
🗇 工作日历 🚽	- 新常人運動作者:		/
◎ 品质建模 へ	AQL级影名称 章		/
检验级别			
AQLIBE	1 85 42 402 MW		~
检验计划	10.00	1	
检验单	=样本代码 =样本大小 +AQL水平	相關新教	操作
◇ 品质管理 へ	A 10 0.010 ~	1	開体
检验单信息	1页/1页, 共1条 上一页 1 下一页	5 -> 詳華	σ
▲ 当前在线用户数 S	< 1 > 操作记录 10 多页 > 執章 页		*

如果需要删除已经存在的 AQL 级别信息,则点击 ∰ 按钮,系统 会提示【是否需求删除】,点击【确定】按钮即可。

GoenwoodFro	◎ 数局间以用			前体中文 ×	🔺 👰 shy	
TT ASIMITAN .	* Headd-tail * * HEACHARE *	② 警告信息 是否确认意除?		BRASH: * * MARAGESO * * MCBLEER *		
人员培训记录	+ 10		RCPH UNVE			
問 工作日历 - ○ 品間連備 - 検紛仮別	Aquatitative (+AQLER部名称 A				
AOLIABI		l assistent				
18992113U		ittan				
10.50.00		- 特本代語	。样本大小	- AQUIK甲	相迭過数 操作	

系统提供快速创建 AQL 级别信息,点击 上按钮,系统会提示出 复制信息内容,根据需要修改 AQL 级别的名称,点击【保存】按钮。

GCTNADAPIO	复制			-x	- 简体中文 × 🗳 🧖 🛊	hy:
rf 人员资质配置 ^	* AQL级剧名称		*复刺名称		-18222 ×	
人员培训记录	A		Copy_of_A		0	a
培训记录对比					19135 (1	存
🗇 工作日历				取消 保存		
◎ 品质建模 ~	AQL级别名称					
检验规则						
AQUERS						100
检验计划		28:50				
检验单		- 蔡本代府	*样本大小	*ACL大平	• 拒绝基数 操作	

2.19.3 检验计划

在检验计划中定义了品质检验触发的条件,以及具体的检验类型。 检验计划区分父级和子集,不同的级别对应的操作按钮不一样。 点击 # 按钮,创建检验计划的父级信息。带 "*"号的为必填项。创 建子集信息的时候需要选中父级信息,然后再点击 # 按钮。需要 注意的是在创建版本信息的时候,需要指定子集版本是否为默认版本。

GCTMODPO	,	蓮 收起例边栏				■ 简体中文 >		shy
n"人员资质配置	^	*批次的建 × • 检验计划 ×	• 进站 × • 检验单信息 ×	•人员培训记录 × • •	增训记录对比 × • 检验级别 >	AQL级别 ×		
人员培训记录 培训记录对比		+ + 1 38/10 (15/15/4) (16/14)						日 僻
箇 工作日历		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	・ 檜珍计划名称	*状态 I=I=	描述		/	
◎ 品质建模	•	检验计划名称	き 連本 通告は	助業		/	2	
1010/0310		- 产品下近列表	1		-	/		
AQL级别		产品下的利表:1	基础配置			/		~
检验计划		1. Mar 1. Mar 1. Mar 1. Mar	788.BB		/			
检验单	-1		• 校验类制	设备	产品家族	产品	ł	₽f≢
♥ 品质管理	•							
检验单信息								
🌲 当前在线用户数: 9		< t >	1					_
快速导航		10 条/页 > 跳至 页	6					

在进行复制操作的时候,同时也需要区分父级和子集的概念,对

对应的操作分别是 和 和 , 在复制父级的时候能够修改名称和 版本号,但是在复制版本的时候,只能够修改版本信息,修改完成之 后,点击【保存】按钮即可。

GaanwedPro	复制					×	商体中文 ~	10	🏟 shy
育 人员资质配置 へ	*检验计划名称			 复制名称 		20	®∭ ×		
人员培训记录	产品下投列来			产品下和利率				0	B
培训记录对比	1			Copy_of_1				NO SIL	68
0 I#85					-	5			
◇ 品质建築 へ				1	R019 (947				
检验级别	 matching of the second s				1				A
AQL报题	产品下投列数:2								9
檢驗计划	Count Print	inte							
检验单		一校经类部	1955	Ĵ,	^內 副家族	<i>n</i>			941
◇ 品质管理 ~		成品格							Ritt
检验单信息					1 页/1页,共1条	上一页	⊤—⊒য ি ∞	助星	页

如果需要删除已经存在的信息,则点击 ₩₩ 按钮,系统会做删 除信息的确认,点击【确定】按钮即可。

同样在删除的时候需要注意删除的是父级还是子集。在删除父级的时候会连同子集一并删除,选中子集删除的时候只会删除子集信息。

GermedPro	三 收起转达栏				💼 慌体中文 🗸	* 🐢 =
小人员资质配置 个	* 批次创建 * 【 • 植物计划 * 】	⑦ 警告信息 是否确认用除?		100.91比 × • 检验级别 ×	+ AQLIGEI ×	
人员培训记录 培训记录对比	+ + D San energy sen		取消 務定			
 団 工作日历 ~ 〇 品质建築 ^ 他設築到 	аналежная. Со 1981/1988 - Фаткала	- - - - - - - - - - - - -	• संदेखे (1817	Hitte		
AQL282J H29211-03	产品下拉列表:2 产品下拉列表:1 -	I ZINGER				
检验单		*校验共和	- 10 %	产品家族	产品	粉作

2.19.4 检验单

检验单模式实现了在线定义检验单信息,可在线进行检验表单格 式的设计。 检验单区分父级和子集,不同的级别对应的操作按钮不一样。点击并按钮,创建检验单的父级信息。带"*"号的为必填项。创建子集信息的时候需要选中父级信息,然后再点击 按钮 按钮。需要注意的是在创建版本信息的时候,需要指定子集版本是否为默认版本。

GactimedPro	莲 收起飘边栏		💼 節体中文 🗸 🌲 🏟 shy
们 人员资质配置 ·	• 批次包建 × • 进站 × • 枪站	□ × * 检验单信息 × * 人员培训记录 × * 培训记录对比 × * 检验级别	J× • AQL级别 × • 橡胶计划 ×
人员培训记录	+ + 🖬		8
培训记录对比	液加 的建版本 翻除		刷新 保存
🗇 工作日历	· 南京入资素内容.	* 検討留名称 林志 描述	
◎ 品质建模 ~	检验单名称 :	▲ ····································	
检验级别	- 核酸检验单	, u	
AQL级别	核酸检验单:1 🔄	基础的图	×
检验计划		打开设计器	
检验单		操作记录	^ ^
▽ 品质管理 ・			
检验单信息			

在进行复制操作的时候,同时也需要区分父级和子集的概念,对 对应的操作分别是 和 和 , 在复制父级的时候能够修改名称和 版本号,但是在复制版本的时候,只能够修改版本信息,修改完成之 后,点击【保存】按钮即可。

GactimedPio	200 SEM			×	■ 简体中文	× 📲	🌘 shy
「「人気資助配置」 へ	*检验单名称		- 复制名称	٦		19191118 ×	
人员培训记录	Name and Address of Ad		Copy_of_核酸检验单			0	B
培训记录对比			Copy_of_1			橋新	保伊
创 工作日历							
◎ 品质建模 ~			取消 (3分				
检验现例	2 MONTON						
AQL级制	植酸植硷体;1~	I MARKE					÷
10101131		打开设计器					

如果需要删除已经存在的信息,则点击 ■■● 按钮,系统会做删 除信息的确认,点击【确定】按钮即可。

同样在删除的时候需要注意删除的是父级还是子集。在删除父级

CactoredPro	這 收起倒动栏					● 南林	ŧġγ 📫	n shy
口 人名意思斯属	* #X### * ### * ###	⑦ 警告信息 #四初以早時?		alastas × • Ales	FREERI ×	* AQL级别 ×	* 杨龄计加 ×	
人员培训记录 培训记录对比	+ + 司 添加 新建版本 复制		取消				2 88	E (SP
岱 工作日历	BILLERYS	*检验单名称	*状态	捕动				
	验检单名 称 :	· ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	32(1					
的股级图	- 88/2200							
AQUERI		MISSIN N						×
		打开设计器						
		1 操作记录						~

的时候会连同子集一并删除,选中子集删除的时候只会删除子集信息。

2.20 品质管理

品质管理模块中包含了检验单信息,在实际运转过程中,根据配置的检验单触发条件,在具体的节点事务上生成品质检验单信息,并 能够进行数据的填写。

2.20.1 检验单信息

在执行过程中触发的品质检验单信息会保存在检验单信息模块 中,点击【维护检验单信息】,能够维护检验项目和检验的结果。 备注:目前系统中没有提供根据检验结果处理后续操作的动作。

GattimedPro		≣ 6	成例边栏														简体中文 >	*	🥋 sh
⊘ 标签建模		•1	作台 × 🦳	检测单位	im ×														
□ 报废建模		批次名	589		产品			状态				检查美别			_				
染 不良品振废		487	(名称)		で温く		×] 🖬	状	5		×	检查误用		<u>M</u>	营肉				
🖸 电子签名建模										1.								C	I 🗏
区 人员资质建模	19	No	批次名称	÷	产品	3	IZ	÷,	检查类别	4	检验中	1 C	状态	-	创建时间 :	1	操作	-	
パ 人员资质配置	•	1	LOT003		0526fsm:1		333:333		待维护		成品档	1	特维护	ł	2022-06-17 1		维护性验单信息	16	₽ſĂ
🛱 工作日历	1														共1条 <	1	> 10 条/页 >	跳至	
◎ 品质建模	~																		
◎ 品质管理																			
检验单信息																			

比次	产品	检查类别		检验计划	
	0526/win/1	(Assar)		产品下的印度1	
全级甲	生成时间	- 检查时间			
核酸验验病;1	2022-06-17 13,13,19	15 开始检查时间	C	結束拉會时间	ø
检查员	- 检查结果	填写时间			
那些	~ 社会応用	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	D.		
表单信息					
单行 文本					

2.21 工作日历模块

工作日历模块在系统中目前只存在建模模块,包含定义班次、定义班组、工作日历模块。

2.21.1 定义班次

定义班次信息,并且应用于工作日历模块中。

点击 ★ 按钮, 创建新的班次信息, 带 "*"号的为必填项。信 息维护完成后, 点击【保存】按钮即可。

GactimedPro	這 收起规划栏	💼 简体中文 🗸 🔎	🥋 shy
日 电子签名建模 ~	- 工作台 × ・ 建反矩次 ×		-
■ 人员资质建模	+ 3830	2	
作人员资质配置····································		- Land	
□ 工作日历 ·	11次列表 11次列表 11次列表		
定义班次	bct		
定义班组			
工作日历	操作记录		^
▽ 品质建模 ~			

系统提供快速创建班次信息的功能,选中已经创建好的班次信息,

点击 ₩ 按钮,能够复制一条新创建的班次信息,根据需求修改班次 170/199 名称,在点击【保存】按钮。

GamedPro		复制		×	■ 信体中文 ~	4 9
🛙 电子签名建模		* 班次名称		《复制名称		
国人员资质建模	~	bc1		Copy_of_bc1		0
件 人员资质配置	~			EVIH BHEF		MSGA
団 工作日历	~	和文明集				
建义期次		bc1				
定义班组						

如果需要删除已经存在的班次信息,则点击 按钮,系统提示出"是否需要删除",点击【确定】按钮,数据删除成功。

GarmodPa	三 收起		1			Ĩ	\$ ⁹	1
日 电子签名建模	* 工作台	× * #	义雅次 ×	⑦ 警告信息 是否确认帮除?				
段 人员资质建模	+ 3510	(10) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	◆ 建模追溯		取消	織定	いたの	
育 人员资质配置	maxim		Q	* 班次名称		mit		
🗇 工作日历	肥水列却			bc1				
定义研次	bc1							
定义班组								
工作日历				操作记录				
0.2204000000000								

2.21.2 定义班组

定义班组信息,并且应用于工作日历模块中。

点击 按钮,创建新的班组信息,带"*"号的为必填项。信息维护完成后,点击【保存】按钮即可。

GarmedPro		查 收起制边栏	🥌 简体中文 🗸 🗳 🧔 shy
🛙 电子签名建模		* 工作台 * * 定义班次 * • 定义照相 *	
日 人员资质建模		+ 360	
片 人员资质配置			
🛱 工作日历			
定义班次		bz1	
定义通知			
工作日历		操作记录	^
◎ 品质建模			
	14		

系统提供快速创建班组信息的功能,选中已经创建好的班次信息, 171/199 点击 ₩ 按钮,能够复制一条新创建的班组信息,根据需求修改班组 名称,在点击【保存】按钮。

GCTANOOPTO		复制					× 💻	青体中文 🗸	A °	🏟 shy
🛛 电子签名建模		= 斑銀名称			Г	*夏期名称	_			-
日 人员资质建模		test.			L	Copy_of_bz1			の意思	849
合 人员资质配置						RI	÷.			
団 工作日历		刑用列表	*							
定义班次		bzl								
定义明组										
工作日历				1 操作记录						1
◎ 品质建模	1									

如果需要删除已经存在的班组信息,则点击 # 按钮,系统提示出"是否需要删除",点击【确定】按钮,数据删除成功。

Gernadtro	三 收益微达栏		🗰 简称中文 🗸 🗳 🛛 🤤 shy
3 电7级名建模 -	• 工作台 × • 定义起次 × 🚺	⑦ 警告信息 是否确认册购?	
12人员资质建模	+ D 🔶	秋海	8 80 877
代 人员资源配置 ·	MARTIN O	· ######	
□ 工作日历 ^	加重列表	bz1	
定义班次	ba1		
定义班组	·		
工作日历		1 操作记录	^

2.21.3 工作日历

在工作日历模块中,定义了生产班组的交接班时间,目前系统提供的基础的创建,实际业务并未涉及。

点击 ₩ 按钮, 创建新的工作日历信息, 带 "*"号的为必填项。 维护的信息包含工作日历的名称以及在基础配置中的详细信息, 信息 在完善之后, 点击【保存】按钮即可。

GacamedPro	查 收起则动栏			■ 简体中文 ~ 🔹 🏟 shy
፼ 工作台	・I作台× ・定义研次× ・定 + 面 �	234组 × • 工作日历 ×		e 🔳
自工厂建模	家加一副除建模追溯	复制		Rith Ref.
。引 设备建模	·	*工作日历名称	描述	
() HERE	工作目历列表	sas	imit	
✿ 产品管理	er sas			
□ 文档管理	*	A ANY CARTON		
目 工単批次	9	1 48-02.0C.ML		
▶ 工单管理	e <u>r</u> -	使限下载 本导入Excel		
山 批次管理	a)	添加		
♀ 生产管理	*	工作时间 班次	超次并她时间 进次结束时间 * 扭组	B917-
 ○ 体合論第 ▲ 当前在地用户数 6 	< 1 >		<u></u>	
快速导航	● 10条/页 / 跳至 页		No. 2010	

在基础配置栏目中添加的工作日历详细信息,定义了班次对应的 开始时间和结束时间以及由哪一个班组来执行。

点击【添加】按钮, 在列表中会展示出一条新的记录, 可直接信 息编辑操作。

GammedPro		a kea	边栏						💼 简体中文 🗸	4	🥋 shy
TEA		* 工作台	× 定	文班次 × • 症	2文明组 × ● 工作	865 ×					
工厂建模		+ 10530	副称	◆ 建模追溯	日 ²¹¹						E ##
设备建模	- 22	司法入规	用内容	Q	• 工作日历名称		描述				
制程建模		工作日历列	阿表	¢	sas		福田生				
产品管理	2	sas									
文档管理	*				-						
工单批次	- 44				1 21 Link						Ť
工单管理					模板下載	∴导入Excel					
批次管理	~				海加					175 M -	
生产管理					T-449161	 - 班次 - 田次 	现次开始时间	10.755年1月月 田次結年1月、17	816 U	BRTF	5.tt
) 仲白油 編 当前在线用户数: 6	. •.		< 1					1页/1页, 共1条 上	一页 1 下一页 5	312	页
速带数	1	10条,	成 / 跳	亞 页	Conservation of the						

点击【设备系数】按钮,页面展示出设备系数维护界面,定义了 生产设备所对应的设备转换系数信息。

GGCTMBORIO		设备系数							×	资体中文 🗸	4 °	🦚 shy
型工作台		添加										financia de
国工厂建模		+设备		*设备系	tix		操作					e Refe
A canal					-			1				
③ 制型建模	~							/				
命 产品管理	*				17	03						
曰 文档管理												
日 工单批次									_]			
回 工作管理	3							D®	F.			
Ш 北次管理	2			1910								
8 生产管理	φ.			工作的问题	5	班次	别次开始时间	断次结束时间	一斑道			
and a second second										× #	副教 税益点	537
M 体色论如 ▲ 当前在我用户数 5	Ť	× 1 >						1页/1页,共1条上	- M 17	C∰ 5.√	就聖	Ņ
WHERE	×	10条/页 截至	页	1.原作运用								a.

系统提供快速创建工作日历信息的功能,选中已经创建好的工作 日历信息,点击 键 按钮,能够复制一条新创建的工作日历信息,根 据需求修改工作日历名称,在点击【保存】按钮。

GGGIMedPro		复制		×	■ 简体中文 ∨	* 6
星工作台		* 工作日历名称		*复制名称		
的工作建模		\$15		Copy_of_sas		の期新
月 设备建模	·		*	取消 保存		
◎ 制程建模	-	工作日历列表				
❸ 产品管理	*	535				

如果需要删除已经存在的工作日历信息,则点击 按钮,系统提示出"是否需要删除",点击【确定】按钮,数据删除成功。



2.22 包装管理

包装管理模块内容包含包装规则定义建模,定义了当前产品以什么样的包装方式进行进出站操作。目前系统中只提供包装规则的建模信息,具体的应用则在项目现场进行客制。

包装规则在创建的时候,需要区分父子级版本信息。点击 按钮,创建新的包装规则父级信息。带"*"号的为必填项,信息在完善善善善善善善善善善善善善。

GamedPro		9 收起例边栏				📑 微体中文 🗸		🤶 shy
▽ 品质管理 日 包装管理	3	 ・工作台× ・定义刊次× ・ <	◎ 定义规道 × ◎ 工作日历 ×	• 包装规用建模 ×			C Mith	877 (\$177
包装规则建模		建硫入腺素内容	包装规则名称	▶状态	福速			
8 用户模块		包装规则建模	● 回波周期名称 		~ 師述			
伞 网站功能		- 414	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A					
目 UserQuery管理		414: 44 🐷	↓ 基础配置					Ŷ
🗊 edhr		+ A	-					
线边仓管理	*	+ AA	*批次等级子级	*批次等级父级	• 截量 产品家族	##	1 操作	
工装治具建模	~	+ 19.367(0)01						
工装治具管理	240	* / m rix298						
		c 1 >						

如果是需要添加父级下的子版本信息,则需要选中父级信息,在 点击 #### 按钮,这时候能够对子集版本号进行维护。

备注:子集版本也能够修改包装规则的名称,修改之后名称会同步给父级。

信息在维护完成后,点击 📕。

GacamedPro		三 收起侧边栏							0	■ 简体中文 ∨		🧔 shy
♥ 品质管理 〒 包装管理		 工作台× ・定义班3 + + ・ <li< th=""><th>× * * 定 日 夏期</th><th>2班组 × 6 版本复制</th><th>工作日历 ×</th><th>• 包装规则建修 </th><th>×</th><th></th><th></th><th></th><th>C Riff</th><th>日常</th></li<>	× * * 定 日 夏期	2班组 × 6 版本复制	工作日历 ×	• 包装规则建修 	×				C Riff	日常
包装规则建模		请输入接索内容。	a	包装规则	名称	*状态		描述				
A. 用户模块		包装规则建模	٠	4141		送行	8	用語				
平 网站功能		- 4141		1.0	是合成为 认	RA						<i>a</i>
目 UserQuery管理		4141: 1.0		A MORESCHILL	,							~
🖾 edhr		4141: 44 🖂		at her								
线边仓管理	~	+ A		+批次語	876	- 批次選号	5-C-95	· 87 Bit	产品家族	7	≤息 積作	
工装治具建模	- 20	+ AA		低	an s an	~ 度	~~~ ~]	1	一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二		//	
工裝治具管理	8	 + 产品下拉列表 						1页/1页	,共1条 上页 1	下页 5	就至	页
のみつい。 書 当前在线用户数 6		< 1 >		□ 最否	允许混工单							

在基础配置栏目中,维护的是包装规则的具体应用信息,定义了 在某一工艺节点上使用什么层级的包装规则进行进出站操作。

点击【添加】按钮, 创建新的规则信息。

• 批次等级父级	*数量	产品家族	产品操作
高	× 1	产品家族	~ 产品 删除
	1 页/1	市 井1名 上一市 1 下	一市「」、一般を
	T MAT		
	高	高 v 1 1页/1	高 ∨ 1 产品家族 1 页/1页, 共1条 上一页 1 下

备注:【是否允许混工单】和【是否允许混产品小版本】是预留的字段,目前为涉及到具体的应用。

在进行包装规则【复制】操作的时候,同时也需要区分父级和子 集的概念,对对应的操作分别是 和 , 在复制父级的时候能 够修改名称和版本号,但是在复制版本的时候,只能够修改版本信息, 修改完成之后,点击【保存】按钮即可。

GactrondPr	ę	叙利				×	¤k+x × ▲°	iny shy
♥ 品质管理 日 包装管理 包装管理		◆包装規則名称 [*复制名称 Copy_of_4141 Copy_of_1.0		am S	849
凡 用户模块 ④ 网站功能		4141			政治	9277		~
回 UserQuery管理 同 edhr		4141: 1.0 4141: 44 19	活動 - 起次等级子级 在	-和25章章24 	-RB	Plasts	PH 181	
GactwodPro		复制					X 网络中文	< 4 ⁰
) 品质管理] 包装管理	*	•包装规则名称 4141		复刻版本	• 复制名称 4141 Copy_of_1.0			C RHF
包装规则建模 1 用户模块 1 网站功能		4141			取消	保存		
3 UserQuery管理 3 edhr	-3	4141: 1.0 4141: 44 (9)	· 此次等级子级	- 批次转级	28 - MI	1. 7 ² 8835		产品 操作

如果需要删除已经存在的信息,则点击 按钮,系统会做删除信息的确认,点击【确定】按钮即可。

同样在删除的时候需要注意删除的是父级还是子集。在删除父级的时候会连同子集一并删除,选中子集删除的时候只会删除子集信息。

GermedPro		≡ (010)	随栏						💼 簡体	ÞŻ v 🦨	oshy 🧖
	- 21	* 工作台	× • 定义班	× × + 2	E文毗细 ×	• 工作日历	• 包装机用建模 *				
	20	+	+	đ	ø	1	\$			C	8
17 包装管理	^	添加	创建版本	复制	版本复制	制除	建模追溯			刷新	保存
包装规则曲模		南京人家		Q	包装规	则名称	≠状态	描述			
A 用户模块		包装规	2020 4141	+	4141	-	通行	line			
₽ 网站功能	- 21	= 4141		/	44	24 建在	设为默				
曰 UserQuery管理	. 4	4141:	1.0			di					
🖨 edhr		4141	44 9		基础配	×					×
(1000000000)		+ A			1510						
3820官理		+ AA			*批次5	#极子极	*批次等级父级	软原	产品家族	产品 操	作

GamedPro		三 牧起例	地栏					🗯 简体中文 🗸	4	🤶 shy	
0.000	VE	* 工作台	× • 定义班	2X × = 5	主义班组 ×	• 工作日历 ×	• 包装规则建模 ×				
✓ 品质管理 〒 包装管理		十 _{添加}	十 创建版本		日本記載	面 開除版本	◆ 建築追溯			C Riffi	₽## ###
包装规则建模		建成人物	第 内容。	Q	Jan 1	网名布	180	101E			
A 用户模块		包装线	即建模	1	/		1017				
@ 网站功能		- 4141		/		1. 単首次 认	500				
日 UserQuery管理		4141	: 1.0		1 man						
😂 edhr		4141:	44		- An office			•			

2.23 UserQuery 模块

2.23.1 UserQuery

通过写 SQL 的方式获取到系统的参数名称。

点击 ╈ 按钮, 创建新的 UserQuery 信息。带"*"号的为必填 项,在查询模板栏目中键入 SQL 语句或者在查询参数栏目中配置对应 的参数名称以及参数信息,点击【测试查询】按钮,能够验证检索出 的数据是否正确。

信息完善之后,点击 弊 按钮即可。

GacrimedPro	重 收起倒边栏	収起領応栏 ■ 施体中文 ▲ ・								
🖯 包装管理	• 工作台 × • 定义班次 × • ;	22X班组 × * 工作目历 × * 包装规则建模 × • UserQuery ×								
包装规则建模	+ 前 今 赤加 謝除 磁探追溯	 回 u u								
A 用户模块	御皇人臣常内容	*董调名称 描述	1							
@ 网站功能	查询名称	test								
回 UserQuery管理	1									
UserQuery	test	Lanar								
UserQuery组	wedstv	1 MCRUHWR								
😂 edhr		select * from AbpUsers where id = @id								
线边合管理			Å							
工装治具建模		1 639.68								
	<12									
▲ 当而任30用户数:0 快速导航	10 条/页 跳至 页									
			on.							

如果需要删除已经存在的 UserQuery 信息,则点击 🔤 按钮,系

统会提示【是否需求删除】,点击【确定】按钮即可。

Conneden		C REAL	212	💼 简体中文 🗸	4	shy shy			
日 包装管理 人		*工作台 *	*定	entry -	 	toery ×			
包装板列建築		+	「日本	◆ 建模追溯		取得 研究		2 10111	B RF
9. 用户模块		用服入资			*童宾名称	關述			
章 网站功能		查询名称		÷	test				
El UserQuery管理		1							
UserQuery		test			Language				
UserQuery∰		weastv			a acceptente				
🖾 edhr					select * from AbpUser	s where id = @id			

系统提供快速创建 UserQuery 信息,点击 上按钮,系统会提示 出复制信息内容,根据需要修改 UserQuery 的名称,点击【保存】按钮。

GCTMedPro)	复制		×	📫 简体中文 🗸	A ⁰	🌔 shy
包装锁理		* 文档集项目名称		- 复制名称		1 325	
包装规则建模		test		Copy_of_test			B ≪₽
用户模块				取消保存			
阿站功能	3	查询名称	1				
UserQuery管理	it.	1			j.		
UserQuery		test	I SAUG				

2.23.2 UserQuery 组

将多个 UserQuery 组成一个组别,方便是开发过程中进行调用。

点击 按钮, 创建新的 UserQuery 组信息。带"*"号的为必填项, 在查询组明细中, 选择已经创建好 UserQuery 信息, 同时也能够设置查询组之间的绑定。

GeenmadPro	臺 收錄	版本							🍺 算体中3	z 🗸 🗳	🥥 shy
8 田戸横ゆ	义班组 ×	* 工作日2	万 × ● 包装规	Dilling ×	* UserQuery X	● UserQueryłE ×	*设备建模 ×	*设备组建模 ×	* 设备家族 ×	* 培训需求组	I ×
@ 网站功能	+ 3880	國際	∲ 建探话用	割						の意義	日 保存
回 UserQuery管理 个	南东人投	\$26 -	Q								
UserQuery	查询组名	廓	\$	-					~		
UserQuery 🗄	1			1 24	923, H/329H		-				~
🖬 edhr	2			- 28.	ha		3800				
线边仓管理	test			*査	询名称	設作	• 查询组名和	F.	操作		
工装治具建模				1 750	int tine ⊨_nt[]	918 V 0 x = m - x - 1					
工装治具管理				統置	10. A R L A	1. 24 2.4		St Addie			
保养计划											

如果需要删除已经存在的UserQuery组的信息,则点击 接钮, 系统会提示【是否需求删除】,点击【确定】按钮即可。

GGGTMBdPro		三 收起的边栏						📑 简体中文
A 用户模块		义班组 × * 1作日历 * * 包容					f建模 × 《设备组建模	× • 设备家族 *
寧 网站功能		+ 3800		◆ 建模追溯		取消		
E UserQuery管理		1012.2.10		0				
UserQuery		查询组名#	室両组名称 :					
UserQuery/E		1			重向組織細			
티 edhr		2			源加		1387.Ma	
绿油合萼罐		test			* 斎崗名称	操作	* 查询组名称	操作
entralis da participa					test	~ E83		

系统提供快速创建 UserQuery 组信息,点击 副按钮,系统会提示出复制信息内容,根据需要修改 UserQuery 的名称,点击【保存】 按钮。

GactimedPro	复制				× ● 简体中文 > 4 ⁶
A 田内間地	*文档集项目名称		+ 50	制名称	备家族 × " 坦训派
甲國訪功能	1		c	opy_of_1	2
目 UserOuerv管理	~			1794 (774	
UserQuerv				46/12	_
UserQuervB	查询组名称	宣沟组明细			
El edhr	2	15.10		雨山	
能协合管理	test	* 查询名称	操作	+查询组名称	操作
AGRE LO EL PEL		test			
eDHR 记录了生产过程的必要信息,目前系统提供了根据工单、 批次的检索,展示出在生产过程中涉及到的物料分发信息、过站信息、 批次报废信息以及检验信息。

GaannedPro		🚆 简体中文 🗸 🌒 shy
久 田戸崎康 ・	文短姐 × * 工作日历 × * 包装规则编模 × * UserQuery × * UserQuery组 × * Ga建模 ×	*设备当踪模 × *设备家联 × *培 …
(2) 网站功能	工学名称 *批次名称 产品: 工艺: 工学 ◇ 然次 ◇ 第第 打印 批次等後: 政策:	工单: 工作虎:
回 UserQuery管理 へ		
UserQuery	物料分发促展	. *
UserQuery≇	「読み信息	~
🗉 edhr	1 総次接座信款	*
线边仓管理	「检验信息	.^
工装治具建模		
工装治具管理		
保养计划		
GacimedPro	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	💼 简体中文 🗸 🤌 shy
8 800	文短姐 × * 工作日历 × * 包装规则提模 × * UserQuery × * UserQuery相 × * 设备建模 ×	*设备垣建模 × *设备家族 × * 增 …
	工単名称 *批次各称 产品:综合测试产 工艺:综合测试工艺	工单:综合测试工单 工作流:综合期试工作
	工学 V D220511 V 当時 打印 記(5.1.0 02:0.1.0 批次等級:高 数量:100	3630.110
□ UserQuery管理 ^	「物料分发協商	×
UserQuery	序号 未遂乱次信息 产品名称 工艺 需求数量 分发数量	分发控制 分发不同原因
UserQuery组		
El edhr	當大設理	
线边仓管理	idaketa	ě
工裝治具建模		
工裝治具管理	17号 形式大台場 ユンチ エン 66世 12世6 第6日期に工艺0201. sih 2022-05-31	山和山 (田)丞 09:
保养计划	+ 1 Uczus11N04 標音測成工FP02 0 28:24	
当前在线用户数:7	+ 2 D220511N04 综合测试工作01 ^转 合测试工程01.0.1. 0	sin 2022-05-11-15: 40:34
HPHEREDAY V		

2.25线边仓管理

线边仓管理在系统中用来做物料的入库操作,目前未和领用以及 生产过程业务进行关联。其模块包含物料批次、物料批次列表、库存 管理、退料管理、库存报警设置以及供应商维护。 2.25.1 物料批次

物料批次,在系统中创建来料批次信息,带"*"号的为必填项, 信息在完善后点击【提交】按钮。

GermodPro	三 收拾和边 栏				-	简体中文 🗸 🔹 🥋 shi
🛱 edhr	作日历 × • 包装规	测建模 × * UserQuery ×	* UserQuery相 ×	治建模 × • 设备组建模	× * 设备家族 × * 培训	需求组 × • 物料批次 ×
	= 物料批次名称	*IŻ	《发料单号	*批次数量	* 可用数量	*产品
线边仓管理	tar Hock Sile	TZ Y Y	28時佳号	北北北部里		256 V V V
物料批次		供应商				
物料批次列表		 (明報)時 				
库存管理						
退料管理						
库存报警设置						\backslash
供应商维护						\mathbf{X}
工装治具建模	1					
工装治具管理	× 1					\ \
177 march 1 1041						<u>\</u>
💄 当前在线用户数 7						
	19 4					単新 措改
2022/06/20 10:28 Copyright 2	2022 Medpro 3.0.1 GCT超速信息技术有	1923) BRIA: 🥑) 版功 包括规则 "4141(1.0)" (谢建于 2022/06/20 09:44:53		

2.25.2 物料批次列表

来料批次创建完成后,信息可以在物料批次列表模块中进行筛选 查询。

Gammeditro	≤ 收起机边栏			💼 简体中文	🗸 🔹 🥋 shy
🖬 edhr	* UserQuery × • Us	serQuery组 ^X * 设备建模 ^X	• 设备组建模 × • 设备家族 × • 培训需求组	× •edhr× • 物料批次 ×	* 物料批次列表 × …
线边仓管理 ^	物料批次名称	物料批次状态	2010		
物料批次	- STATION COLUMN				
物料批次列表					C I Ξ
库存管理	No 榕料批次名称	* 产品 * 工艺	: 发料单号 : 物料批次状态 : 批次数量	○ 可用数量 ○ 供应商	: 创建时间 :
退料管理	1 zuihouyige	0000000000., 333:333	3121 已接收 213	202 111	2022-06-10 0
and the second second	2 asws	C:AA xxxxaa	wsawxxxa 未入库 123456	123456	2022-06-10 0
库存报警设置	3 请问请问从	00000000000 111 1:111	请问 已接收 21312	21312 * 供应商维护	+02/ 2022-06-08 1
供应商维护	4 0609test-2	2节点物料1:0 3334:3334	0609-2 未入库 200	200	2022-06-08 1,
T读治日静语 。	5 0608test-1	2节点物料1:0 333223339:2.	0609-1 已接收 100	-10	2022-06-08 1
-1-00/D908E18	6 7575757	0000000000 111 1:111	75757 已发料 75757	0	2022-06-08 1
工装治具管理	7 7575	00000000000 demo1.5:aa	757575757 已发抖 75	75	2022-06-08 1

2.25.3 库存管理

在库存管理模块,针对来料批次进行入库操作,并将已经入库的 182/199 数据信息根据产品类型进行归类汇总。

点击【新建】按钮,页面上展示出未入库的来料批次,选中需要 入库的批次信息,点击【入库】按钮即可。

GamedPro	薀 收起制	边栏	_					🛑 简体中文 🗸		🏩 shy
	• 4944HL/X	v列表 × ■ 库存管理	1 ×							
🖬 edhr	产品	et c	्रत्र		841					
线边仓管理 ^	/ 48 /#11		an ~ ~	839 新建						
物料批次	1									
物料批次列表									с	I =
库存管理	No	7 8	: 可用数量	\$	入库人	ر ه	(庫时间)	c Herr		
1815.5 7 0	1	000000000000000000	2292982		xiewei	20	022-06-10 09:31:48	查看		
ALL PART	2	2节点物料1:0.1.0	-10		fsm	20	022-06-08 14:02:08	查看		
库存报警设置	3	CAA	14		ктj	20	022-06-08 13:30:30	資料		
供应商维护	4	0525范料:Copy_of_V0	0		xiewei	20	22-06-08 09:43:14	查看		
T装治自建相 · · ·	5	xxx:11	174315		smj	20	022-06-08 09:39:04	五看		
	6	2节点物料2:0.1.0	0		xiewei	20	022-06-08 09:25:20	五有		
工装治具管理	7	2节点物料3:0.1.0	21321		siewei	20	022-06-08 09:25:20	查查		
an a	8	TE:1	0		siewei	20	022-06-08 09:24:09	查查		
	9	C5.AA	7522772		xiewei	20	022-06-07 17:37:28	查看		
								Sector Land		
物料入库										x
										1
物料批次名称	-									
朝時起去居留	Tat 10									
										-
									5 1	=
物料批次名称	二 产品	: I3	5 P 2	料學号 : 1	批次數量	: 可用数量	: 物料批次状态	: 供应商		+
asws	C:AA	, xxx;	aa ws	awxxxa 1	23456	123456	末入库			
0609test-2	2节点	5物料1:0.1.0 333	4:3334 06	09-2 2	00	200	未入库			
dfa	6/7#	航進1 111	1;111 as	d 1	548	1548	未发料			
							共3条 (1)>	10 条/页 / 此	至	页

已经入库的信息,能够查看其入库的批次信息和批次数量信息。

1074	从石标 肥次名称	3	ente							
									C	I
No	物料批次名称	\$	产品	I.	发料单号	\$ 批次数量	: 可用数量	: 物料批次状态	3 供应商	
1	zuihouyige		0.000000000000000000	333:333	3121	213	202	已接收	111	
2	请问请问从		0.00000000000000	111 1:111	请问	21312	21312	已接收	* 供应商维护	02/
								共2条 < 1 > 1	0条/页 / 跳至	

在列表页面上,提供根据产品、供应商的数据检索功能。

GamedPro	i.	≡ we	的脸色				💼 简体中文 🗸	🏩 shy
		• 1094)	批次列表 × • 查存的	t理 ×				
E) edhr		-						
线边仓管理		/*#			南海 新建			
物料批次		1.1.1.1						
物料批次列表		No	产品	: 可用数量	1 入库人	、入库时间	≎ 操作	
		2	2节点物料1:0.1.0	-10	fsm	2022-06-08 14:02:08	造石	
库存管理		3	C:AA	14	sernj	2022-06-08 13:30:30	血症	
退料管理		4	0525物料:Copy_of_	V01 0	xiewei	2022-06-08 09:43:14	98	
库存报警设置		5	xxx:11	174315	xmj	2022-06-08 09:39:04	虚聖	_
		6	2节点物料2:0.1.0	0	xiewei	2022-06-08 09:25:20	麻蚕	_
供应商维护		7	2节点物料3:0.1.0	21321	xiewei	2022-06-08 09:25:20	直要	
工装治具建模	*	8	TE:1	a	xiewei	2022-06-08 09:24:09	音音	
丁裝治具管理		9	C5:AA	7522772	stiewei	2022-06-07 17:37:28	前冊	
Concentration of		10	0526fsm:1	1353	xiewei	2022-06-07 17:33:23	資料	
PRIMES F BUIL								

2.25.4 退料管理

针对来料批次中涉及的产品物料会进行检测动作,在检测过程中如果发现有不合格品,则需要进行退料操作。

备注: 退料的动作不会区分是否入库。

退料操作是针对单条来料批次进行操作。

GetmedPro		重收	起例边栏							💼 简体中	× 🔺	🔹 🥋 shy
🗐 edhr		- 103	·秘次列表 ×	* 库存1	管理 × ● 過料管	ά ×						
线边仓管理	~	物料批	次名称	1	IZ TRONO	#8		enter				
物料批次	L	1.240.0	and a second									
物料批次列表												C I ≡
库存管理		No	物料批次名称	1	产品	IŻ :	发料单号	3 批次数量	5 可用数量	÷ 已退数量	2 操作	
调整整理	_	1	21312		000000000000	111 1:111	21313	123213	0	123213	退料	查看
起竹時柱	_	2	QWE		000000000000	111.1:111	EWQEQW	1221	0	1221	這样	血管
库存报警设置		з	dfsfaae		000000000000	111 1:111	74523	100	-10	110	调料	查看
供应商维护		4	sadfas		2节点物料2:0.1.0	111 1:111	1212	1212	0	1212	退料	武有
THE		5	0608test-1		2节点物料1:0.1.0	333223339:233	0609-1	100	-10	110	退料	資料
上設治視症候		6	dfa		6/7號記書:1	111 1:111	asd	1548	1548	0	12174	直有
工装治具管理	1.20	7	114514		demo2.5:aa	组装AA	114514	154	-4427	4581	18#	查看
ATT MAY 1 But		8	0012		0525物料.V01	111 1:111	123	213	0	213	题料	直有
👗 当前在线用户数:7		9	新创建		0525物料Copy	333:333	111	100	0	100	個料	.68
快速导航												

可以选择根据物料批次名称、工艺、产品等信息找到需要退料的 批次信息,点击【退料】按钮,系统弹出退料详情框,在此基础上维 护退料数量,点击【保存】按钮。

GacrunedPro	A iBHi	关 筆情						×	南休中文 >	40	🏟 shy
🖾 edhr	* 物料批次	名称		产品		*IZ					
线边合管理 ^	21312			000000000000000	0 9 0	111.1	v 111.v	53			
物料比次	=批次数量	*	可用数量	退料数量				- 1			
物料批次列表	123213		0	退料数量		~				C	I =
库存管理						~	<u> </u>	10	edit a	操作	
退料營建							ORM	77	1	明斎	
库存报警设置	3 100		0000000000	111 1-111	74533	100	-10	110	3	(料 四	-
供应应维护	4 sadfa	5	2节点物料2:0.1.0	111 1:111	1212	1212	0	1212	1	44 克	-
or data and the	5 0608	test-1	2节点物料1:0.1.0	333223339:233	0609-1	100	-10	110	14	単 道	-
上統治與其他	6 dfa		6/7新建:1	111 1:111	asd	1548	1548	0	1	14 m	e

2.25.5 库存报警设置

实现某一产品的数量低于预警值之后,进行预警的操作。

点击【添加】按钮, 在列表中增加一行信息栏目, 在信息栏目中 维护相应的信息, 在点击【保存】按钮。

GactimedPro		查 收起保达栏				_	💼 简体中文 🗸	*	🧢 shy
线边仓管理	•	* 物料批次列表 >	* 序存管理 *	• 追料管理 ×	•库存接着设置×				
物料批次		● 库存报警设置							×
物料批次列表		1620							
库存管理		+产品		1 预警数量		通知角色	通知方式	提行	¥
退料管理		c		15		开发专用×		89	8
库存报警设置							1 见一对 11 见一级 5 🗸	0.1	
供应商维护									
工裝治具建模	×								
工装治具管理									
保养计划	÷								
								E	
快速导航	¥								保存

已经创建提醒信息,点击【删除】按钮可以将其删除。

2.25.6 供应商维护

在供应商维护模块维护供应商,并且应用于物料批次等模块。

+ 点击 酬 按钮, 创建新的供应商信息。带"*"号的为必填项,

GaarmodPro	這一收起例边栏 	前体中文 >
目 UserQuery管理 🛛 👻	● 物料批次列表 × ● 库存管理 × ● 還料管理 ×	● 库存报警设置 × ● 供应商维护 ×
🗊 edhr		
线边仓管理 ^	192411 EINE KERKUDINI SEBI	
物料批次	·供应商名 *供应商名	振述 ###02/ ーニ三四五六七八九十一二三四五六七八九十一二三四五六七八
物料批次列表	供应商 * (供应商税)的02/	カキーニ三四五六七八カキーニ、ss
库存管理	60	
退料管理	111 【操作记录	
库存报警设置	12	
	A	

工装治具管理

Course of + JH STREETODD r

🥥 shy

.....

如果需要删除已经创建完成的供应商信息,点击 按钮,系统提示是否需要删除该信息,点击【确认】按钮,信息删除成功。

Gaamodfro	三 农起期边栏			💼 简体中文 🗸 🗳	🎧 shy
回 UserQuery管理	● 柳科比次列表 × ● 库存管理 ×				
🖘 edhri	+ II \$ 1920 HIN (1956)		取消		B
线边仓管理	an among -	- 街边南京	1015		
物料批次		* 供放新報券02/	-二三四五六七八九十一二三四五六七八九十一二三四日	int.	
物目批次列表	9月22月8		·九十一二三四五六七八九十一二。 ss		
库存管理	eo				
這戶管理	311	1 操作记录			~
库存报警设置	12				
	A				
Morasea,	Аф				

系统提供对已存在供应商信息的复制功能,方便用户来创建新的 供应商信息。

点击 按钮,系统提示复制信息,根据需求修改对应的供应商信息名称,点击【保存】按钮即可。

Germedro	1	复制			× = = = =	†x.× ▲°
回 UserQuery管理	-	=供应商		• 复制名称		
El edhr		* 952周期2027		Copy_of_*供应周维护02/		2
线边合管理	*			10752 1077-		
物料批次				5KFI 2377		
Net H Areas		供应商		九十一二三四五六七八九十一二、5%		
HOTHER CASIFIC		* 併应商维护02/				
库存管理		00				
退料管理		111	1 開作記录			
库存报警设置		12				
供应商维护		A				
		Auto				

2.26 保养计划

保养计划类型包含周期保养计划、次数保养计划、固定日期保养 以及吞吐量保养,在这里以周期性保养来举例说明。

2.26.1 周期保养计划

周期性保养计划是根据周期循环往复所制定的计划内容。

点击【添加】按钮,在右侧页面中输入保养计划信息,带"*"的 为必填项,信息填写完成后,点击【保存】即可。

GactiviedPro		這 收起							(1) (1)	本中文 ∨	-	admin 🤤
设备状态代码		・I作台 × ・设备状态	原因 ×	保养原因 × 🚺 • 保养计	Holl ×						0	
设备状态原因		JPM									RIS	保存
保养原因		诸朝人授重内容。	1	•保养计划名称		* 可利用性		描述	/			
保养计划		保养计划		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	512-591	息用	Υ.	描述	/			
设备故障分类		⊢ 清洗		114 W	1002385							
故障维修项目				基础配置							-	Ŷ
故障堆修设置				*保养周期								
⑥ 制程建模	14			96294003								
✿ 产品管理	-			*保养原因		文档集		数据采集		*援寧		
日文書書	140			保养假进	Y	文档地	Ψ.	数短束病 >	× 🛛	109		
				•计划执行时间		计划结束时间		总次数		预警期		
3		< 1 2		2025291130		前成別日期	5	6268		天	射	
快速导航	× 1	10 条/页 🗸 跳至	页	客役期						_		

在设置【保养周期】的时候,选择不同的保养周期所展示的信息 内容不一样。 【频率】字段说明:这里的频率指得是多长时间执行一次,频率比如频率设置为2,保养周期为【日保养】,那么代表2天一次。

GCTMedPro				(e) 66	ቀዋር v 🔹 📫 admin
谢状态代码 9状态原因	 工作台× ・没络状态原因× + 本加 	◎保养获因 × ●保养计划 ×			₽ 時新 第77
原因	建筑入建造内容 。				å
时划	保养计划	基础配置			×
故障分类	+ 滴洗	•保养周期			
維修项目		日保养	立均维	物提望曲	- 48m
維修设置		975/802 V	Xillin v		·加中
键模	M	•计划执行时间	计划结束时间	总次数	预警期
管理	201)	潮出祥白明 〇	建选择日期 〇	息次数	天前
管理	99	春原期 天 旧 分			
ennen Herte mittelet in	< 1 >				

当【保养周期】选择【日保养】时,需要设置的是具体的时间。

当【保养周期】选择的是【周保养】时,需要选择具体的周几信 息以及时间信息。

GermedPro	彊 收起			. M	体中文 🗸	٠	🥋 adm
设备状态代码	• 工作台 × • 设备状态原因 ×	•保养原因 × •保养计划 ×					
设备状态原因	+ 添加					C Rit	; E K (*
保养原因	新总入现现方言	【基础配置					
保养计划	保养计划	*保养周期					
设备故障分类	+ 清洗	周保养					0
故障维修项目		*星期					
故障维修设置		· 2 年前一 0 年前二 0 年		● 星期八 ● 星期日			
制程建模 ~		· HATTREE	文档集 v		15th		
产品管理		 计划执行时间 	计划结束时间	总次数	预警期		
文档管理		游班拼目期 巴	9624BM CI	是次载	天	司	3
	¢ 1 >	春辺期 天 时 分					

当【保养周期】选择的是【月保养】时,需要选择具体哪一天执行计划,然后再配置具体的时间。

备注: 推荐在配置月保养的时候,当前版本需要避免放在29、 30、31 号进行保养。

GGCTMedPro	重 收起															. 9	简体中文	* '	2	🥋 admin
	• Iffé	t ×	• 设备状态	ree ×	• 保养原因	×	• 保养	计算户	e											
设备状态代码	+																		0	B
设备状态原因	100 %																		RISS	\$ 47
保养原因	1882.5.3	Cit inte	÷-	0																6
保养计划	保养	计划				22														Ý
设备故障分类	+ 清洗				•保許部	0 HH														
故障維修项目					月保護	6														×.
故障维修设置					0 01	00	02	03	04	0 05	0 06	0 07 0	08	0 09	0 10	0 11	0 12	13	0 14	
制程建模	1400 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 - 1740 -				0 29	õ	30	31		5 10030	10.00	5.5113	_	20.23		0.00			202	
注口答理					•保养品	闼				文档集			ģ	如居采集			*频	Ŧ		
/ 1018-4					(6675)	松桃			Y	文前期				做招采用	Υ.		8	έĘ.		
文档管理					*计划版		间			计划结束	时间		5	10次数			预搁	期		
			1 >		itim	86A)				講流用	日期	臣		息次政			Ŧ		81	9
	10 8	(页)	跳至	页	春忍期															

当【保养周期】选择的是【年保养】时,需要先选择具体的月份 然后再选择天,最后配置具体的时间。

GammedPro	三 牧起		-	商体中文 🔺 🛛 🤶 admin
设备并未把两	• 工作台 × • 设备状态原因 ×	* 保养原因 × • 保养计划 ×		
OCERNAL CITY	+			0
设备状态原因	湖加			刷新
保养原因	请应入搜索内容。			A
保养计划	保养计划 =	基础配置		×
设备故障分类	+ 清洗	•保养周期		
故障维修项目		年佛界		
故障维修设置		● 01 ○ 02 ○ 03 ○ 04 ○ 05 ○ 06 ○	07 0 08 0 09 0 10 0 11	0 12
9.制程建模 ~		* 天		0 12 0 13 0 14
0 产品管理 ·		0 15 0 16 0 17 0 18 0 19 0 20 0 0 29 0 30 0 31	21 22 23 24 25	0 26 0 27 0 28
日 文档管理 ー ・		▲ 保养原因 文档集	数据采集	· * 疑率
		保存原因 > 文相集	◇ 数価単調 ◇ ●	(1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2
当前在线用户数:1	< T >	* 1+9845 3705467 5+5885 000+60	100 Yor 880	40584a0

【计划执行时间】说明:计划执行时间默认展示当前的时间点,可根据需求进行调整

【预警期】和【容忍期】需要先输入天,然后才能输入时和分。

GGGTMedPro	亘 收起					📕 简体	中文 🗸 🐥	🥋 admin
	• 工作台 × • 设备状态质	因× III	• 保养原因 × 🔹 保养计划 ×					
设备状态代码	+						6	
设备状态原因	添加							R (817
保养原因	清洁入胶和为白。	Q	-moved r					
保养计划	保养计划		•月 • 01 02 03 0	4 0 05 0 06 0 0	7 0 08 0 09 0 10	011.0	12	
设备故障分类	+ 清洗		◆天 01 02 03 0 01 02 03 0 01 02 03 0 01 02 03 0 01 02 0 03 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	4 0 05 0 06 0 07	7 0 08 0 09 0 10	011 0	12 0 13 0	14
故障维修项目			C 29 C 30 C 31	0 0 19 0 20 0 2	1 0 22 0 23 0 24	25 ()	20 0 21 0	28
故障维修设置			•保养原因	文档集	故靈采識		• SAIR	
			保護期間	文理期	◇□□数三米用 ◇	~ 🗆	加利	
制程建模			- 计划执行时间	计划器表明时间	总次数		预管期	
产品管理			调选择日期 [2]	他也理日期	白色浓放		天間	- 53
文档管理			容忍頼	ī i				
—————— 当前在线用户数:1	× 1 >							
	10.31.02							

如果需要修改【保养计划】,选中左侧列表中的保养计划信息, 在右侧会展示出其详细信息,编辑需要修改的内容,点击【保存】即 可。

GermedPro		11 W.89										9件中文 ~	•	admin
设备状态代码		• 工作台 十	× • 设备状	ard x	• 保养原因 ×	• @29113	•						2	:
设备状态原因		添加	创建版本	复制	版本复制	副除	建模追溯					~	FH	
保养原因		清約入度	武内召 —	Q	味作用和						/	/	-	
保养计划		保养计	-101	5	周保养						-			0
设备故障分类	1	- 清洗	-	_	* 23	0 単類二	二二章相	- 💿 早期内	単細石) 単期六 () 単	11月日			
故障维修项目		演洗:	A		*保养原因			文档集		数据采集		+ 频率		
故障維修设置					保养1			文明明		工序1采集/	1	1		
制程建模					*计划执行	时间		†划结束时间		总次数		预警期		
产品管理					2022-05	5-05 14:35:50	0 8	時也得日期	a	总次组		×.		
文档管理					容忍順 天	81								
			< 1 5											

备注:一个保养计划下面会存在多个子版本,且有默认版本和非 默认版本(是否设置为默认勾选上之后为默认版本),当改动其中一个 版本名称时,其他版本的名称也会被修改掉。

如果保养计划需要创建子版本信息,在左侧列表中选中需要创建 子版本的保养计划,点击【创建版本】按钮,数据在【保存】之后, 就会展示在该保养计划的下面。

GGCTMedPro	□ 收起									林中文 🗸	•	🥋 admin
and the second second second	• 工作台	× • 设备状	态原因 ×	•保养原因 ×	•保养计	81) ×						
设备状态代码	+	+	a	ø		0					C	B
2备状态原因	35ta	创建版本	复制	版本复制	删除	建模追溯					刷新	保存
R养原因	1784.5	laina -	٩	▶ 保养周期	r							
彩养计划	保养	+101	0	周保养								
發音故障分类	- 清洗			+星期	01 MD-			PUST	101 VD-1- 011 VD T1			
如障维修项目	清洗	A		C MARKS	Henry-	se na_		AM ANITI				
				保养原因	l	3	档集		数据采集	*频率		
如障维修设置				保养1		4	文档集		工序1采集	1		
明程建模	*			*计划执行	时间	t	设结束时间		总次数	预管期		
*品管理	-			2022-03	5-05 14:35:5	0 🗇	请试试举日用	5	用次数	天	朝	荣
2档管理	× .			容忍期 天	財	9						
 1前在线用户载 1		< 1 >										

保养计划在删除的时候也要区分版本信息,默认版本和非默认版 本带来的删除效果不一样,选中默认版本,点击【删除】按钮,会将 该保养计划整体删除。

GamedPro	三 枚起										简体中文 ~
	• 工作台	× · 设备状	态原因 ×	• 保养原因 ×	•保养计划	×					
设备状态代码	+	+	ð	ø	T	0					
设备状态原因	添加	创建版本	复制	版本复制	删除	建模词	自溯				
保养原因	进输入器:	家内容	Q	保养周期	19						
保养计划	保养计	划	/	: 周保养							
设备故障分类	- 清洗	/	/	* 12 13					. Vereser and where		
故障维修项目	清洗	A		10 星期-	- () 星期二	0.8	期三 (●) 星期四 ()	星期五() 星期六 () 星期	98 19	
				*保养原因	3		文档集		数据采集		*频率
故障维修设置				保养1		8	文档集	Ý	工序1采集/	- V 🛃	1
③ 制程建模				*计划执行	于时间		计划结束时间		总次数		预留期
✿ 产品管理				2022-0	5-05 14:35:50	E3	请选择日期		总议数		天
				100 C 100 C 100 C 100 C							

如果选中的是非默认版本,点击【删除版本】,将该版本信息删除,其余的版本不会受到影响。

GamodPro	三 数起					💼 简体中文 🗸 💧	🥋 admin
	• 工作台 × • 设	备状态原因 ×	因 × 【●保养计划	×			
设备状态代码	+ +	8		♦			
保养原因			8824-81152.820	A THE ME	1000		NO SVIL
保养计划	保养计划		itt.	启用	V Kit		
设备故障分类	- 清洗		opy_of 日 是否设 认	与默			
故障維修项目	清洗: Copy_of_Á		5452 20				
故障维修设置	清洗 A 🔽	*保	养周期				
④制程建模 ~		j#	限养				¥.
✿ 产品管理		- 9	期 夏如一 ① 夏如一	- 28= • 280	原始石 〇 原明六 〇 月	11 11	
日 文档管理 ・		•@	养原因	文档集	数据采集	*领率	
·	< 1	5	(养)	> 文档集	- 工序1采集。	1	

不管是【删除】功能还是【删除版本】功能,系统都会提示【是 否确认删除】,点击【确定】,删除成功。

Consider	亘 收起			n	📕 简体中文 🗸
-y cannot y c	• 工作台 × • 设备状态原因 ×				
设备状态代码	+ + 0	ALCOHINAURC:			
设备状态原因	添加的建版本質制	-	取消 通過		
保养原因	開始入注意戶語- 9	=保养计划名称	* 可利用性	描述	
保养计划	保养计划	清洗	信用		
设备故障分类	- 清充	Copy_of 日 是否设为制 以	ţ		
故障維修项目	酒洗: Copy_of_A				
故時维修设置	清洗: A 🐨	•保养周期			
à 制程建模 ·		周保养			
		and the second se			

在操作复制功能的时候,也要区分复制的是默认版本还是非默认 版本,所对应的按钮不一样。

选择保养计划,点击【复制】按钮,将保养计划下面的默认版本 复制出来,作为一个新的保养计划存在。

Goomedia	30 MAC		201			×	1	
23466.000 828466.000	+ 17424 + 162471 + + + + + 2105 = 2105	1911 - 171 1911 - 171	5551 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· Shish			
(a:#iapi)	and search.	70	-56991128		Lopy & A			
	(ROFELEN		ADE		U	100		
	- 101		*				<u>.</u>	
NGREATED	Site Come of a		1 march					
AND THE REAL PROPERTY OF	1818: A							
			AGAN					
			- 92.00					
				84回 电4日 副4C 最早日				
工作出次	- I.		-04/6/00	7752 - 2102		11月1日第二世 11月1日年世	-	1
工业管理			* LTERBATION	H LEADERING		ALC: NY		115.4
担次 管理			2022-05-05 14 55:50					
1077			19/5.4 X VI					

选择保养计划,点击【版本复制】按钮,是在该保养计划下面新 增加出一个子版本。

Geenwoodha	<u>≡ 68</u>		zM 🗄			×	í i	1 12/01
umulanun Dimulanun	- Inter +	- HANDE	(FAILER)		* 至於名称			
始齐周闭	and garrent a		Conv. of. #		Copy of Copy of A			
0605130	ROITE	3 20%			1512	- 444		
omanose.	-	Copy_at						
26,0035-00.4011	Hill Copy of A	1.856.8						
All million (Call	ER: A v.	10000						
AN BELIEVE		REMAR						
产品管理		125						
文档管理			MALL MALL * MALL MA					and the second se
工业批次	1.1	- 66 F. State		(Tigh		10年1月 10年1月2日	-)/I
工业管理	11 - C	*LEBERATE BER		计和基本的问	10	78		FEBAWI
		2022.05.051	0.25.50					

在周期保养中设置了【电子签名需求】内容,设定之后,在做设备/工装治具保养的时候需要相关人员的签名才能够保养结束。

GCTMedPro	į	Ξ 收邮	Ξ 数级网边栏										
		• 物料批	次列表 × •	库存管理 ×	• 退料管理	× 库存报警	1设置 × • 供	应商维护 ×	• 工業治具点检 ×	 次数 	异养计划 ×		
⊑ edhr		+	+	đ	đ	D						C	B
线边仓管理		iāta	創建版本	复制	版本复制	删除						刷新	保守
工装治具建模		通输入线	索内容	٥	*保养原因	围		文档集			数据采集		
工装治具管理		保养	1.81	•	常规点	60 600 7		11			calji · 突忍次教		(A) 🖪
保养计划		+ A1			1			1			1		
保养原因		– Сору	_of_A1		+电子签律	名需求							
次数保养计划		Сору	of_A1: Copy_	of_AA11	1		~	_					
周期保养计划		+ Copy	_of_A10		保养提醒	投資							添加
固定日期保养	1	+ Copy	of_A11		数据权限	授 與	通知方法	t	通知人			ł	R/F
吞吐量保养计划		+ Copy	_of_A19										
上 当前在线用户数:8 快速导航	~	10条	1 2/页 : 跳至	> 页					制无数据				

系统能够设置各个保养阶段的提醒功能,比如在未到期的时候采 用系统消息通知的方式提供到某一个人或者通知到角色。

2.26.2 保养原因

在【设备建模】模块中找到【保养原因】子模块,创建新的保养 原因信息,点击【添加】按钮,页面展示出保养原因信息维护页面, 根据需求进行输入,带"*"号的为必填项,维护完成后,点击【保 存】即可。

GGCTMEGPIO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	💼 简称中文 🗸 🔹 🥐 admin
设备建模	• 工作台 × ● * 设备状态原因 × ● 保养原因 ×	
设备类型	+	C B
设备状态代码		刷新 保存
设备状态原因	新市人間取り合。	
保养原因	保养版图 2	
【	月保养	×
设备故障分类	編作记录	~
故障维修项目		
故障維修设置		
▲ 制程建模 ~		

如果想要修改保养原因信息,则在左侧列表中选中需要修改的保 养原因,在右侧页面会展示出其详细信息,修改信息之后,点击【保 存】。

GGCTIMODPro	≤ 权起				■ 削條中文 ∨ 💄	admin
设备建模	• 工作台 >	× • 设备	H状态原因 ×	• 保养原因 ×		
设备类型	+		\$	ð	£	28
设备状态代码	30230	STRX.	ARCHINES AND	3281	**	37 191
设备状态原因	建立法常常 保若原因		0	•保养原因名称 描述 保养1 描述	_	
呆养原因	保养1	/	-			
呆养计划	月保养		_		4	
设备故障分类	11241025			1 操作记录		^
故障维修项目						
故障維修设置						

如果想要删除保养原因信息,则在左侧列表中选中需要删除的保养原因信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否需要删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

GactimedPro	重 收起		
设备建模	• 工作台 × • 设备状态原因 ×	⑦ 警告信息 是否确认删除?	
设备类型	+ 🔟 🔶		取消 确定
设备状态代码	19-00 Labor Market		
设备状态原因		•保养原因名称 保养1	描述
保养原因	保养1		
保养计划	月保养		
设备故障分类		┃ 操作记录	
故障维修项目			

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的保养原因信息。在左 侧列表中选中需要被复制的保养原因信息,点击【复制】按钮,修改 名称,点击【保存】即可。

Gamedito	i = 848	SURA		×	
斜線橋	* Iffer * * essentation *	*####± *	田名教	· 物料名称	
攝影型	+ = >	0		Copy_of_R#1	
备状态代码	20135 Main Marketin				
新代本:#50	and the second	·保养限期: 原序1		1 (1)	
95 (m)(4)	9.61				
許正句	2312.00				
新雄時分类		I sinica			
MARKAD.					
兩條會設置					
17.07.02 -					
mgre -					
- #27					
· 李批次 · ·					

2.27 用户模块

2.27.1 用户

在用户模块对用户信息进行维护,包含对用户信息的新建,编辑, 删除,查看以及用户角色分配。

点击【添加用户】按钮,创建新的用户信息,在添加用户弹出框 中,输入用户名、密码、密码(核对)、权限配置等信息,带"*"号 的为必填项。邮箱信息默认一个邮箱地址,可根据需要进行修改。

						900 (I	● ■K中文
不良品品成为表	me	о такричнаг-			^		
		- 180 A	ž				
		1用户名:	A. ayl				
+1500705	THE REPORT	in the second					
	ЩP			上悔失像	9E =	他自己的问题。	
	adim				19:01:21	2021+08-06-004/942	< 1835
	=)†	*部稿地址:	1628658985666test@live.com.com		8:05:27	2021-05-07 13:18:13	2.475
		电话号码:	J 193556		₹2 <i>%/⊞</i>	新1-2集 [1] [3]	10 98/3
		* 1955:	ß		•		
		- 常長 (約35):	6 156 067)				
		R/A:		~			
				© #20#			

如果要修改用户信息,则在列表里面点击【修改】按钮,页面展示出用户信息框,根据需求进行调整。

ipro	Element.				🖉 🕮 🕮 🕫 🖉 🛪	f
	FRAMER MP	A 图式:admin		×		
e	BRANKING.	A ROAD RE	6			a.
		· Resol	rumle 國用戶		BERRIE V	-
	Billion Collinson			上传来的	R : 2000 : AG	
4					0.0123 - 2019-09-00 (Birks 1 - 2 - 488 - 1 -1 -1 -1	
1		* BTARTØRE:	™®ddicorg		NOSET 2021-05-07-13-18-12 2, 4821 17 800 18-1	
		0200	2.4036445		128/08/128 1 1 198/5 RE R	
20 24		ଞ୍ଚଳ	=	•		
		教務 (1675):	ii mis mit			
1. 1.		R:1: 🕻	D			
				Gaza Mare		
~				States and		

如果需要删除用户信息,在列表中点击【删除】按钮,系统会提示"确定要删除吗",点击【确定】,用户删除成功。

\$235865785								Ф пана 🗸 🗸 0 🛛 🤶 1
良荔枝原列表	8,9							
ing a start of a								9
FIREMO	Distant							日示耳(452)() ~
	用户名 3	AD.	#FARMUNE :	新维 纳的研究 1 1	305 0	* 上次登录时间:	tilitae t i	et al.
	admin	Admin	Itm/@ddwc.org	~	~	2021-08-11 09:01-31	2021-08-06 -8,49.42	 ● 構成整整時间7 ▲ 認知
	zyt	Admin	16263134834954+d	<i>u</i>	×	2021-05-11 09:05:27	2021-08-07 3:1913	2.978 0.804 Bits V
						当前1页/共1页,共2会/型行	R 12 9 (1)	10 条/页 、 跳至 页

在用户列表操作栏里面还有一个【使用此用户登录】的按钮,点 击之后可以直接切换至该用户登录。

≡ KASABUS									C MANFUR V	0.6	🙁 ref
不由且经审判表	щo										
996.5.20 (C.C.)											a.
+saime)HE HBB									國河縣	Withs ~
	RPS :	RA	#0484032 - 1	那种短星数 块 : 平	B (E :	Ŧ	上次目录时间:	0.02959		接行	
	admin	Agence	lim\$ddx.org	×	4		2021-08-11 09:01:31	2021-00-06 08:49:42	2.88	18/2 V V 25-	
	P ₁ ¢	Admin	1628313483495tert	1	~		2021-08-11 09:05:27	2021-08-07 13:18:13	L 1673	1 使用此用	中語語
						白白	1页/共1页,共2条/型》	t+2∰ < 1 >	10 美/蔬	· 松東 設業	m

2.27.2 在线用户

在线用户模块展示出了当前登录系统的用户,管理员角色能够将 非管理员的用户强制下线。

Medoro								 Sides 	tx 0 @	Q 7
NUMBER OF STREET	不能引起来利益	用户 在说得	H							
LEXT										_
	-									٩
Dervs	 已出版年 1 1 	2								
CHERMEN		15°6 i	ma	#781612	878852890. I	808 I	上の数条約1年	100774 1	20	
Carningsa:	1. The second	autority	(2222)	Ban That day and			1011-06-11 1206-27	3531-01-01-01-01-02		
Simme	•	Johns.	-gen	www.incorg			20211021111200-1	CIR PRODUCT AT A TAK		
06bins		21	Admin	1628313483495Nix	~		2821-08-11 09-05-27	2021-08-07 (3/18/13		_
		shy		1628623719169/edc-	2	~	2021-00-11 13:29:31	2021-00-11 1322-47	O THE	
D TO DAM						14日1	西·纳·1页,典3页/意示1-3页	< 1 × \$P\$#5	2.4 A2	页
不会回应规										
不由同能被改成										
Q 4.755 statel	* I									
Ampage	<u></u>									
57										
0.88/00-1										

选中一个非管理员用户,点击【下线】按钮即可。

2.27.3 角色

在角色模块中, 配置用户的模块权限信息。

点击【添加角色】按钮,页面展示出功能模块列表页面,根据需 求输入角色名称,选择对应的模块权限,在点击【保存】即可。

Medpro	$\approx \kappa c m c$	- 11-11-14	14	
Contraction Process.	不會品級原列素 用户	6 添加用用	×	
12 C				
801		會注修改权限后请周新页面使其生效	×	
erne i	210.1.002791-	6 #6556 0 KG		
<u>我</u> !				
and a second		DATE-SOURCE	C	
1.21	+ and the second	• mm	1.55-1	
ija.	0 23500	• 经原建理		
	Construction of the second sec	•		
ELLE	*	• 不典显探波		
		 ・ 二 产品管理 		
5761	100	• □ 电子签名编模		
1107		্রা হাজ		
		 ・ 二 工厂建模 		
2101 C	-	 ・ ・ ・		
2.402.622		I Ine		
		・ 〇 管理		
168#		 ① 批次管理 		
		•		
		・		
containin (02		
		 ・ 生产管理 		
ete)	*	• 数据杂集		
		• 通知程序		
#10				

如果需要修改角色权限信息,则点击列表中的【修改】安妮,页面展示出角色详情,根据需求进行调整。

EE #22/4802001			O maaig = 0 8 🤤
不良品质的分支 用户	9 8889 <u>80</u>		
9940A3882998		Q 00002236	
+ NARE CITE	Refer Total		
0 己选择 0 项			
	集色石板	to the second	1871
	Admin <mark> Site</mark>	2021-28-05-06:49-42	£ 150 195 V
		世間・瓦/共・江、共	11 第/四冊 1-1 年 (1) 10 美() 。

如果要删除角色权限信息,则点击【操作】按钮,在点击下面的 【删除】按钮,页面提示"是否删除该数据",点击【确定】即可。

e koonde			● Bitter × 0 ● 1
不與意思法利率 用户	2017P 108		
WAL-ARDISE-			
+Xune Olla	88 EA		
0 288 0 K			
	扁色后和	tilani u	道作
	Admin with	2021-88-06-09,49,42	え 健康 編作ン
	#nI	2021-48-11 13:34:53	± 11 € 18/1× ~
