# 系统使用手册

一、登录	2 -
二、首页	3 -
三、采购管理	3 -
1.采购订单	3 -
2.采购入库	5 -
3.采购退货	6 -
四、销售管理	7 -
1.销售订单	7 -
2.销售出库	9 -
<ol> <li>3. 销售返员</li></ol>	10 -
4.讯旨订半义为力们农	10 -
<b>九、</b> 生产官理	
1.王/ 百理 2 今日生产计划	- 11 -
3.下料管理	12 -
4.完工管理	12 -
5.质量管理	14 -
6.发货管理	15 -
7. 生产汇息	16 -
六、仓库管理	
1.材料仓库	16 -
2.十成而也件	- 18 -
レーティー	····· 10
<b>七、州分</b> 官理	- 20 -
2.应收账款	- 20 -
3.已开发票	20 -
4.付款单	21 -
5.应付账款	21 -
6.已收友票	22 -
八、产品管理	
1.产品列表	22 -
2.产品名称	- 22 -
5.)	- 23 -
5.材料管理	24 -
6.半成品管理	24 -
7.单位管理	24 -
九、生产设置	25 -
1.工序	25 -
2.工艺流程	25 -
<ol> <li>1.</li></ol>	25 -
4.坝双工页癿且	- 26 -

6.生产线管理	27 -
十、其他管理	27 -
1.客户管理	27 -
2.供应商管理	28 -
3.部门管理	- 28 -
十一、权限管理	29 -
1.角色组	29 -
2.员工管理	29 -
3.管理员日志	30 -
十二、常规管理	30 -
1.附件管理	30 -
2.个人资料	- 31 -

一、登录

▲ admin ▲ ······ ・・・・ 2huz 像持会话 登录	▲ admin ▲ 2huz ○ 保持会话 登录		
<ul> <li>▲</li> <li>2huz</li> <li>● 保持会话</li> <li>登录</li> </ul>	<ul> <li>■</li> <li>2huz</li> <li>● 保持会话</li> </ul>	1 admin	
···· 2huz         ····································	Thus     Th	<b>A</b>	
□ 保持会话 登 录	□ 保持会活 登录	··· 2huz 7 2454	
登录	登录	□ 保持会话	
		登录	

输入登录用户名、密码、验证码即可登录账号,当前默认管理员账号为 admin, 密码为 123456。首次扫描生产二维码或者登录状态到期都需重新登录,登录后 关闭页面重新扫描二维码才是操作页面。

前期基础建设:

部门管理→角色组(权限)→员工管理

客户管理、供应商管理

产品管理、材料管理、半成品管理

除了第一行权限设置,其他都是并列关系,可以同时进行。

# 二、首页

首页打开即控制台和预警信息页,控制台为基础统计信息,切换预警信息页 可查看仓库预警信息。



页面分为 3 块内容, 左侧为菜单栏, 上面为工具栏, 中间为操作显示页面, 点击首页控制台各模块可查看详细列表。点击预警信息切换预警信息页, 只有毛 坯和零部件显示采购按钮:

1+	系统	≡ 49	控制台				1	<b>〕</b> 清除缓存	X 🔹 开发测试 🗙
<b>开发测试</b> ● 在线		控制台	预警信息						
	Q								
<b>企</b> 控制台									0
宵 采购管理	<								
四 销售管理	<		类型	名称	规格	单位	预警线	库存 🔺	操作
6. 件 並飾頭			零部件	o型圈	003	$\uparrow$	0	0	采购
▶ 王) 官哇	<		半成品	阀体		只	0	0	点击采购按钮
遙 仓库管理	<		半成品	盖子		只	0	0	——填写信息直接 生成采购订单
¥ 财务管理	<		半成品	盖子	集.	只	0	0	
🗞 产品管理	<		半成品	四回路		$\hat{\mathbf{T}}$	0	0	
✿ 生产设置	<		半成品	盖子		只	0	0	
♣ 其他管理	<	显示第 1	到第 6 条记录,总结	ŧ6条记录					

三、采购管理

1.采购订单

采购订单有订单编号、供应商、采购产品、规格、采购数量、已采购数量、 已采购平均单价、采购状态等内容,采购状态分:未采购、部分采购、采购完成 3个状态。

系统使用手册

The second	系统	≡	<b>m</b> 控制台	采购订单	100 1001								<b>會</b> 清除緩	¥ X (	管理员 🔇
会 管理员			一刷新列表	-	增制	义操作							导出当前列表内容	,可选择不同的	世世
• 在线		c	<b>+</b> 添加	✔ 编辑	首作废	■操作日志		对订单	进行的编	辑或作废操作	将被记录	快想	搜索 搜索订单编号、材料、	规格 Ⅲ▼	<u>a</u> d
搜索菜单	٩		订单	单编号 💧	供应商	名称	材料	規格	数量	已采购数量	已采购平均单价	订单状态	添加时间 🚽	操	作
<b>48</b> 控制台	hot		S	10001B	80.0	有限公司	材料一	规格一	111套	0	0	未采购	2021-09-10 10:57:38	●入库 😒	8版 🕜 📋
■ 采购管理	~		s	10001B		有限公司	材料二	规格二	222吨	0	0	未采购	2021-09-10 10:57:38	●入库 🕒	8货 🖌 📋
■ 采购订单			s	I31001B	1,22,6	有限公司	材料一	规格一	111套	0	0	未采购	2021-08-31 15:05:35	●入库 🕒	8货 🖍 📋
● 采购入库			S	I27001B	2552	有限公司	fgh	gfshhlk	34只	31只	85.00	部分采购	2021-08-27 14:08:00	●入库 😁	8版 🥜 📋
➡ 采购退货			S	127001B	1.36	有限公司	gfh	shgfh	56套	50套	100.00	部分采购	2021-08-27 14:08:00	●入库 💽	目的 🥜 📋
凹 销售管理	<		S	19001B	000418	有限公司	asd	qwew	4吨	4吨	240.00	采购完成	2021-08-19 17:39:04	●入库 💽	
省 仓库管理	<	显示	第1到第6务	€记录, 总共	6 条记录										1
¥ 财务管理	<													单务及任	そ内容的编辑 E 度 操作
💫 产品管理	<							采购记	订单列	刂表			入库及退货的快捷	操作	
<b>♣</b> 其他管理	<														
營 权限管理	<														
<b>0</b> \$ 常规管理	<														

工具栏基本相似,下面不再重复解释,中间显示不同内容列表,导出按钮右 边放大镜为筛选按钮,点击即出现详细筛选栏,点击提交即可进行筛选,选择项 基本可多选。根据每页列表内容可筛选列表,输入或选择筛选范围点击提交即可。

	ID	ID		订单编号		号	订单编号			供应商名称 没有		有选中任何项		Ŧ	
	材料	材料				叛	峈	规格			数量	数量	-	数量	
Ē	己采购数量	已采购数量 - 已采购数量			Ē	已采购平均单	单价	已采购平均	- 已采购平均		订单状态	没有边	也中任何项		-
	添加时间	添加时间						提交重置							
\$	+添加 🥒	编辑	會作废	■ 操作日志							搜索			• <u>*</u> •	Q
	订单编号	÷	供应	商名称	材料	规格	数量	已采购数量	已采购平均单价	订单状态	添加时间	•		操作	
	7	001B	1.1.2	「限公司	buxiugang	304	100吨	10吨	100.00	部分采购	2021-09-17 17:	03:20	⇒入库	🕞 退货 🛃	

新增采购订单需选择采购产品类型、供应商,输入采购产品关键词,选择采 购产品,自动填充规格和单位,输入数量点击确定即可提交。

添加						_ 0 ×					
产品类型	○ 毛坯 ○ 零部件										
供应商名称*	请选择			Ŧ							
编号 <b>*</b>	DG202207090001B										
采购日期 *	2022-07-09										
采购产品・	规格*	数量*	单位	备注							
			请选择 ▼		1.	删 除					
<sup>添加规格</sup> 新增采购产品 若没有找到采购产品可点击按钮 新增采购产品后重新添加订单 若采购订单包括多个采购产品可点击按钮添加另一个采购产品											
	确定 重置		// нн								

修改订单页面如下图,若订单状态为部分采购或采购完成时,无法修改采购 产品、规格等内容。

编辑		_ 0 ×
状态:	● 未采购 ○ 部分采购 ○ 采购完成	
供应商名称	R公司	
编号	102B	
采购日期	2022-03-23	
采购产品・	圆钢	
规格	40Cr ф120 👻	
数量 / 单位 *	3.22	
	ب ي الم	
备注•		

点击页面入库按钮可快捷入库,入库页面如下,退货与入库大致相同。

=	486 控制台	采购订单								自清	除缓存	×	70.000	Q0
											100 miles			
~	<b>▼</b> 3987011	✓ Sman									授派			4
	ា បា	自编号 令	入库							- 🗆 ×	态	采购日期	操作	
	1	)03B	入库单号	1000	GRK					若订单未采购另	誠	2022-04- 01	<ul> <li>●入库</li> <li>● 選ば</li> <li>値</li> </ul>	
		)03B	编号* 供应商名称*	2002	B ज					<ul> <li>         成, 点击入库班          租则出现如图辑         入框,填写并批      </li> </ul>	誠	01	<ul> <li>●入库</li> <li>● 選託</li> </ul>	
	] 4	)01B	入库时间。	2022-04-09						又即引大進八月	- 16î	2022-04- 01	<ul> <li>入库</li> <li>通</li> </ul>	2
		)01B	采购产品	规格*		入库数量/单位*		入库单价		备注	誠	2022-04- 01	<ul> <li>◆ 法</li> <li>● 法</li> </ul>	
0		)01B B	EE 49	40Cr ф120		βį	*				1.62	2022-03- 31	<ul> <li>●入库</li> <li>● 選託</li> </ul>	2
		)01B <sup>瑞</sup>	入库							_ @ ×	ĿĸĹ	2022-03- 31	<ul> <li>●入库</li> <li>● 混1</li> <li>□</li> </ul>	
0		)02B		材料	规格			教量	时间		钩	2022-03- 23	<ul> <li>●入库</li> <li>● 選ば</li> </ul>	
		)02B	1. 入库	圆钢	20CrM0	Οφ45		0.23	2022-04-0	2	购	2022-03- 23	<ul> <li>●入库</li> <li>● 退</li> <li>①</li> </ul>	
		)02B	若订单为普 若订单已系	部分采购,则页 采购完成,则不	面上半 出现输	部分为输入机 入框,仅已2	国,下 1、库信	半部分为 息	之前已入库	信息,	购	2022-03- 23	●入库 ● 混1 面	

采购管理、销售管理、产品管理和二维码管理有操作日志记录,内容大致如 图,点击列表上方返回即可返回上一页面:

C	<b>5</b> i	ž O			搜索		٩				
	ID	操作员	操作表	操作内容	操作类型	时间	操作				
	6	管理员	销售出库	编辑记录id为1: 出库数量从700改为400	编辑	2021-11-23 13:07:08					
	5	管理员	销售出库	编辑记录id为1: 出库数量从400改为700	编辑	2021-11-23 13:05:08					
	4	管理员	销售出库	作废1条出库记录,id是2,没有开票记录	作废	2021-11-23 13:05:03					
	3	管理员	销售出库	编辑记录id为1: 出库数量从700改为400	编辑	2021-11-23 13:03:49					
	2		销售订单	编辑订单id为1的1条订单记录	编辑	2021-11-17 11:02:35					
	1		销售订单	编辑订单id为1的1条订单记录	编辑	2021-11-17 11:02:14					
显示第	显示第 136 到第 141 条记录,总共 141 条记录 每页显示 15 条记录 上一页 1 6 7 8 9 10 下一页 跳转										

# 2.采购入库

新增入库信息需先选择采购订单编号,输入本次入库数量及本次入库单价,

不修改该订单入库数量及单价即默认未入库。入库信息仅支持修改入库数量、入库单价和入库时间。

-1	2	=	🙆 控制台	● 采购	入库				會 清除	緩存 🗙 😩	1 o;
<b>•</b> 在线	89	0	+添加	✔ 编辑	會作废	国 操作日志	🔒 ग्राम			受索	III + <u>₹</u> + Q
			X	库单号	¢	订单编号 ♦	供应商名称 采购产品	規格 单位	入库数量 入库单价/元	总价/元 入库	时间 操作员 操作
<b>28</b> 控制台		0	800	123	к сне	添加					× + 510
〒 采购管理 Ⅲ 采购订单		0			K SHE	入库单号	GRK GRK				⊖打印
➡ 采购入库				63	K SHE	八年时间	2022-04-09 ?B	有限公司		▼ 添加订当	÷ <b>1</b> 10
<ul> <li>➡ 采购退货</li> <li>■</li> <li>■</li> <li>■</li> <li>■</li> <li>●</li> <li>●</li></ul>				515	K SHE	供应商名称	有限公司			•	► \$1ED
當 仓库管理			2.3	37	K SHE	采购产品・	规格 *	入库数量/单位*	入库单价	备注	➡ 打印
¥ 财务管理		0			≀K SHE	圆钢	40Cr ф120	0 DQ	•		→ 打印 110
♣ 其他管理		0			K SHE	圆钢	45# φ55	0 吨	•		→ 打印
<ul> <li>按 权限管理</li> <li>08 常规管理</li> </ul>			8.5		K SHE	圆钢	40cr ф70	0	0		► \$1:ED
			1.53		K SHE			畦	•		▲ 打印
			194	1.43			确定 重置				⊖打印

点击数据右侧打印按钮可打印如下图一条入库凭单,勾选多条再点击上方打 印按钮可打印选中入库单的所有产品,点击弹窗下面打印按钮即可直接打印,不 可选中打印不同公司的入库凭单。

	= @	● 控制台 ● 采	购入库					×	3 1 C	0\$
0	0	+添加 / 编辑	●作废	■操作日志 ⊖打印			搜索		III •	₫. Q
搜索菜单 Q		入库单号	•	<b>≠T印</b>					_ 🗆 ×	操作
<b>命</b> 控制台		c			TW	上方四八	.=			<b>⊕</b> #160
1月 采购管理 ~		200.00			<sup>流</sup> 产品 <i>。</i>	入库凭单	NO: 2022040009			D #TEN
■ 采购订单		1. 1. 1.	1B	家户名称: 面积	2022年	E04月09日				
●) 采购入库			łВ	订单编号	产品名称	规格型号	入库数量	单位	备注	➡ 打印
☞ 采购退货		1.00		3	圆钢	20cr ф55	30.975	吨		⊕ 打印
回 销售管理 🛛 🗸		10.54	18	制单人:	送货人:	46 — E4 . g	客户签单:	100 mm #+ - 17	-) 00 F¥	
<i>諸</i> 仓库管理 〈			łВ	第一款·存依款 公司地址:	95_4X · ILAKAX	电话:	传到	\$5134X · 15	144K	→ 打印
¥ 财务管理 <		1000	0.83							●打印
🗞 产品管理 🛛 🗸		R.L.	18							
♣+ 其他管理 <	0		łВ							⊖打印
警 权限管理 🗸		12150								●打印
<b>0</b> \$ 常规管理 <		2.12	18							
	0	07025234	fΒ		关闭 打印	ίρ.				↔打印

# 3.采购退货

新增退货信息需先选择编号,然后输入退货数量及退款。退货信息仅支持修 改退货时间、退货数量和退款。

系统使用手册

5/ 10053	32	≡	<b>8</b> 控制台	■ 采购订	「单 采	购入库 采购退货						<b>自</b> 清除缓存	× (	管理员	i 06
管理员 ● 在线		2	<b>+</b> 添加	✔ 编辑	●作废	国 操作日志					15	現索	III •	<u>a</u> .	۹
搜索菜单		C		订单编号	\$	供应商名称	材料	规格	平均单价/元	退货数量	退款/元	退货时间 💠	操作员	操作	
<b>28</b> 控制台	hot	C	900	23.8	3	A 15 8	fgh	gfshhlk	85.00	9只	810.00	2021-09-02	管理员	1	
19 采购管理		显示	第1到第19	条记录,总共	1 条记录										
■ 采购订单															
● 采购入库															
➡ 采购退货															
問 销售管理	<														

#### 四、销售管理

1.销售订单

销售订单有订单编号、客户名称、商品名称、规格型号、材质、数量、总价、 状态等内容,分配权限时不勾选'显示总价'即该角色不可见总价列,销售状态 分:未出库、生产中、部分出库、已完成、手动完成5个状态。右侧按钮有生产、 出库、退货、编辑、作废等快捷操作。

新增销售订单需选择客户和销售员,输入关键词选择产品,自动填充产品规 格材质及数量,填写数量、交货日期等提交即可,添加规格及新增产品按钮操作 同采购订单。若订单已经有出库,则无法修改产品、规格、材质等内容。

	=	<b>89</b> 控制台	<b>&amp;</b> 销售	订单												<b>會</b> 清除缓存	×		00
B	2	<b>; +</b> 添加	0 🖌 编辑	<b>首</b> 作废	■ 操作日志										搜索		<b>III</b> •	<u>×</u>	۹
'n	C		订单编号 🕴	客府	白名称	产品名称	规格型号	材质	单位	数量	总价	交货日期↓	订单状态	已出库	已退货		操作		
m		991	090001S		限公司	曲轴毛坯	180 中长	Q355B ф38	只	1000	G(2)	2022-04-30	未出库	0	0	▶生产 ●	Life 🦱	退货 🥒	Ċ.
۶	显示	示第 1 到第	添加													- @ ×			
ŝ				编号	0.111	090002S													
¥				销售员・										-					
æ				安白夕秒•	(書)告(早														
۰				各广白你	H1 A23 #														
2+				订单日期·	2022-04-	09													
*			产品・		規格型号/材质	t*		数量/单位		单价 <sup>•</sup>		交货日期		备注					
¢8					请选择		Ŧ	请选择	Ŧ							删除			
			添加规格	新增产品															

点击生产按钮则弹出以下弹窗页面,输入生产计划数和计划完工时间,选择 添加工序或工艺流程,提交即可生成生产计划,若订单之前已经有过生产计划则 下面会显示之前已添加的生产计划工单信息。

系统使用手册

生产									٥
订单数量		订单剩余未出库数		订单状态	库存剩余数量		已添加工单总计划数		
1000		90		部分出库	100		1700		
	工单编号*	90001WO							
	销售订单	070001S - 测证	计产品 测试规格				Ψ.		
	产品*	测试产品 测试规格							
	计划数*								
	生产线	请选择					*		
计	划完工时间 <mark>*</mark>	2022-07-09 19:30:01							
	备注								
立月夕							h		
1 1 1 95	ar de de the		10		S I Butalia	1 Baldeter	tak Am		
腓凈(从大到小)	<b>上</b> 序 名称		报上权限		1173月332 -	计划结束的	20	是省入库	
添加工序	「加工艺流程」								
	工单编号			计划数量	工单状态	创建	时间		
1	70	001WO		500	手动完成	2022	2-07-07 19:35:01		
2	)70	002WO		400	生产中	2022	2-07-07 20:24:32		
3	380	001WO		800	已完成	2022	2-07-08 17:24:43		
		确定	重置						

出库及退货大致与采购页面入库及退货按钮相同,需填写出库数量、出库时 间等,关联工单项会自动关联已添加的生产计划。若订单有出库信息则快捷出库 页面会显示之前已出库信息,若订单已全部出库则不显示输入框。

出	车				— Č	א כ
	订单数量		订单剩余需求数量	库存剩余数量		
	1000		90	100		
	出库数量 * 出库时间 *	2022-0	17-09			
	关联工单 *		70002WO / 0			
	备注					
		工单编号		数量	时间	
	1. 出库	)70	70001WO	100	2022-07-08	
	2. 出库	)70	70001WO, 外购	10	2022-07-08	
	3. 出库	or	80001WO	800	2022-07-08	
			确定 重置			

2.销售出库

页面显示出库单号、订单编号、客户、产品、规格、出库数量、出库时间、 操作员等信息。添加出库单时,选择订单编号(不显示已全部出库订单)后输入 出库数量即可提交,需要注意出库数量需小于当前库存数量,添加出库后相应库 存会减少。关联工单列会自动计算是否有关联工单可发货及工单可发货数量,显

示如右图 , 若关联工单列出现如下大图内情况则表示 暂无工单有完工数量可发货, 可选择外购选项或先添加工单完工信息。

系统	₹ = ø	▶ 控制台 → 销	售出库					<b>會</b> 清除缓存	×	管理员
<ul> <li>管理员</li> <li>● 在线</li> </ul>	c	+添加 🖋编辑	●作废 国操作日志	<b>⊖</b> #JED			搜索		<b>III •</b> 7	<u>z</u> - 0
	۹	出库单号 🔶	订单编号 🔷 关联工单	客户名称	产品名称 规格型号	单位 出	库数量	出库时间 🔶	操作员	操作
88 控制台			添加					_ a ×		
• 采购管理	<		<b>北佐前号</b>	N N						
〕销售管理	~		Lune + '5							
			出库时间。	1.5.1				_		
● 销售出库			订单编号•	/L	T限公司		<b>▼</b> 添	加订单		
			客户名称	间限公司			•			
			关联工单 / 可出库数 *	产品・	规格型号 •	出库数量/单位*	订单未出	备注		
• 生产管理	<		200.100.432	Pears	54101000		1000			
; 仓库管理	<		间边步	₩₩	54131020	· 只 ·				
财务管理	<									
6 产品管理	<									
▶ 生产设置	<		調会	重要						
▶ 其他管理			NO/C							

右侧及上方打印按钮同采购入库打印按钮,点击数据右侧打印按钮可打印一 条出库凭单,勾选多条再点击上方打印按钮可如下图打印选中入库单的所有产品, 不可选中打印不同公司的出库凭单。

系统	= 6	Bè控制台 ●0 采购	向入库 销售出库				<b>會</b> 清除約	缓存 🗙	管理	员·		<b>0</b> °
	C	+添加 🖌 编辑	<b>首作废</b> 国操作日志	⊕ <b>∄</b> TED			15	1余		II •	<u>₹</u> ~ Q	
	0	出库单号	↓ 打印出库凭单						_ 0	×	操作	
484 控制台		8			瑞二十二 产品:		、 司				⊖打印 200	
PE 采购管理 《		12.3.8			2022年	=04月09日	140- 2022040030				●打印	
□ 销售管理 ~		153.678	; 客户名称:		可限公司						1	
		See See	223	订单编号	产品名称	规格型号	出库数量	单位	备注		⊖打印	
⊕ 销售出库		0.84.2	98 <u>8</u>		轮毂	S-1366	98	支			2 🖬	
		12533	91 <u>-</u> 91	-646	<ul> <li>轮毂</li> <li>轮毂</li> </ul>	S-6484 S-1368	41	支支			⊖打印	
		13.37	制单人:	22.5	送货人:		客户签单:				日日日	
		2,823	第一联:存根 公司地址:	联	第二联: 记账联	第三联: 1 电话:	客户联 传到	第四联:回	単联		0.1761	
¥ 财务管理 <		168.24									<ul> <li>Main</li> <li< th=""><th></th></li<></ul>	
<b>&amp;</b> 产品管理 <		1 CALCE									●打印	
♣ 其他管理 <		1997									<b>⊕</b> 紅的	
		2022	194								/	
<b>♀</b> \$ 常规管理 <		define a			关闭 打印	p					●打印	

#### 3.销售退货

大致内容与采购退货相似,选择订单编号后输入退货数量即可提交。

2	+添加 🖋 編輯	●作废 ■操作日志								搜索		<b>III</b> *	* <u>*</u>
	订单编号	♦ 客户名称	ŕ	品名称	規格型号	材质	单位	退货数量	单价	应退款/元	退货时间 👌	操作员	搱
0,	3S	Cart Server	限公司 水	(电费	H76H-150LB-2	圆钢 42crmo φ60	台	1.287	8.5	100	2021-11-04	管理员	1
	2S	12.00	1	曲轴	188F	圆钢 42crmo φ65	$\uparrow$	100	50	)	2021-10-22	管理员	1
	IS	323516		曲轴	158F	圆钢 42crmo φ65	$\uparrow$	500	322	)	2021-10-22	管理员	1
	IS	5253.523	夏公司	曲轴	144F	圆钢 42crmo ф65	$\uparrow$	888	823	0	2021-10-21	管理员	ø
	15		限公司	曲轴	180F	圆钢 10# φ25	모	500	124	)	2021-10-21	管理员	1
	IS		限公司	曲轴	180F	圆钢 10# φ25	只	150		c c	2021-10-18	管理员	1
	15	23.37	限公司	曲轴	180F	圆钢 10# φ25	只	300	23	)	2021-10-18	管理员	1
	25	2.25	限公司	曲轴	暾暾暾	圆钢 42crmo φ65	只	10	2.5		2021-09-27	管理员	1
	28	1185.920	限公司	曲轴	嗷嗷嗷	圆钢 42crmo φ65	只	20	1185		2021-09-27	管理员	1
	25		限公司	DF	H42W-PN16-DN150	圆钢 40cr φ75	个	100		10135	2021-09-18	管理员	1

### 4.销售订单交期分析表

显示销售订单每个产品规格的订单状态、已出库数量、交货日期、剩余天数、 交期状态、逾期天数等内容。默认排序方式为交货日期从早到晚,不显示已全部 出库订单。

c											搜索		III • 2	- C
	订单编号 ↓	客户名称	产品名称	規格型号	材质	单位	数量	总价	交货日期▲	订单状态	已出库量	交期状态	剩余天数	這期天費
	S	40123 C	曲轴	158F	圆钢 42crmo ф65	$\uparrow$	2(	þ	2021-10-31	部分出库	1500	已到期	0	9
	0.000		曲轴	188F	圆钢 42crmo ф65	$\uparrow$	5(	C	2021-10-31	部分出库	617	已到期	0	9
	S. S	11 전 명령	水电费	H76H-150LB-2	圆钢 42crmo φ60	台	15	1200	2021-11-05	部分出库	12.1123	已到期	0	4
	1944 194		偏心轴	4111617001010	圆钢 40cr φ75	只	2	12.1	2021-11-05	未出库	0	已到期	0	4
	5533.20%	HPS18.54	圆钢	Q41F-16C-DN20	圆钢 40cr φ75	套	2	23.20	2021-11-24	部分出库	12	未到期	15	0
	1.2.6 (1.1.1)	1 Contraction	不锈钢1	12345	圆钢 42crmo ф65	套	1	9.05	2021-12-08	部分出库	103	未到期	29	0

# 五、生产管理

1.生产管理

页面展示所有生产计划,有销售订单号、工单编号、产品、生产计划数、生 产线、计划完工时间、工单状态、生产进度、实际开始时间、实际结束时间、工 单创建人、创建时间等内容。点击异常按钮,可筛选出异常生产计划单,数字为 异常工单条数,筛选规则为工单状态是生产中,但工单不在今日生产计划中。

系统使用手册

<b>2</b> +	泰加 🥜 編辑 🧯 🏻 🍵 作	废异常	0									搜索	E	I II+ 2	•
订单号	工单编号   🍦	产品名称	产品型号	单位	计划数	实际数	良品数	报废数	生产线	计划完工时间	工单状态	生产进度	实际开始时间	实际结束时间	创建人
7070001S	2207080001WO	测试产品	测试规格	Ŷ	800	800	800	0		2022-07-12 17:23:09	已完成	800/800 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 10	2022-07-08 17:24:43	2022-07-08 17:42:03	开发测试
7070001S	07070002WO	测试产品	测试规格	$\uparrow$	400	0	0	0		2022-07-07 20:23:33	生产中	0/400 延期	2022-07-09 17:09:22	无	开发测 试
70700015	70001WO	测试产品	测试规格	$\uparrow$	500	200	200	0		2022-07-10 19:34:43	手动完成	200/500 99% 99% 709 703 69.8\$ 60 60° 54	2022-07-07 19:35:20	2022-07-08 17:21:58	开发测 试

添加生产计划时,先选择绑定销售订单,后自动填充产品,填写计划数和计 划完工时间,点击添加工序或者添加工艺流程按钮,推荐使用工艺流程,选择之 后自动生成如下图工序列表,计划数根据上面填写的计划数自动填充,需填写计 划结束时间,选择某工序是否需要入库,包括半成品入库及成品入库,选择半成 品入库之后还需选择半成品,最后一道工序需选择成品入库后才可提交。

添加							o ×
	工单编号	DG202207090001WO					
	销售订单。	DG202207070001S - 测试产	品 测试规格		•		
	产品。	测试产品 测试规格					
	计划数•	1000					
	生产线	请选择			*		
计戈	刘完工时间•	2022-07-09 17:21:35					
	备注						
生产任务					1		
排序(从大到小)	工序名称		报工权限	计划数•	计划结束时间•	是否入库 •	
200	台钻	Ŧ	开发测	1000		否 🔻	删除
100	车床	Ŧ	·	1000		否 •	删除
80	加工中心	•	•	1000		否 ▼	删除
添加工序 添加工	艺流程						
		确定 重置					

点击列表最后操作栏内的加入今日生产计划按钮,可将该生产计划加入今日 生产计划,显示在今日生产计划列表。若工单本来未结束,但出于某些原因可以 结束该工单,可点击手动结束按钮,将工单状态修改为手动完成。

#### 2.今日生产计划

显示所有在今日生产计划中的工单,点击打印按钮可打印今日生产计划列表, 点击移出今日生产计划可将该工单暂时移出列表,如需加回可在生产管理页面加 入,点击手动结束按钮可直接将工单状态改为手动完成,并移出今日生产计划。

	) ≡	的控	制台	/■ 今日生/	产计划										<b>會</b> 清除緩存	×		开发测试	00
<u>ی</u>	4	c   e	打印											搜索		Ξ	₩.+	<u>2</u> -	۹
R	C	D P	号	I	单编号	÷	产品名称	产品型号	工序	单位	计划数	生产线	计划时间	¢		操作			
	C		1		70002WO		测试产品	测试规格	去毛刺	$\uparrow$	400		2022-07-07 20:23:	3	移出今日计	划 1	手动完成	÷	
۶ *	显	示第1至	第1	张记录,总共 1	条记录														
¥																			

#### 3.下料管理

显示所有工单的所有下料信息,添加下料信息时先选择工单,将自动填充产品,然后选择工序将出现弹窗选择需要出库的材料,输入下料数量可自动计算出 总用量,提交即可。添加一条下料单则自动生成一条对应材料出库单,自动修改 该材料库存。

<i>直</i> 理系统	=	<b>8</b> 控制台	小 下料管理										0	清除緩存	×		开发测	试	¢°
开发测试 ● 在线	0	<b>+</b> 添加	0 🖌 編編 🗴 伯 伯	■废								19	索		Ξ	III +	2.	Q	
搜索菜单 Q		ų	工单编号	产品名称	产品型号	工序	材料类型	材料名称	材料规格	单位	单个用量	下料数量	用量总计	操作员	損	作时间	÷	操作	
<b>鑫</b> 控制台		4	7080001WO	测试产品	测试规格	去毛 刺	零部件	o型圈	002	$\uparrow$	4	800	3200	开发测 试	202 17	2-07-08 :32:20		2	
₹ 采购管理 <		3	07080001WO	添加											-	o ×		/	
B ballety ▶ 生产管理 >		2	207080001WO		工单编号 *	请〕	先择						,	-					
囤 生产管理		1	07070001WO		产品名称*													2	
□ 今日生产计划	展示	第1到第	4 冬记录 单共 4 条订		工序・	请〕	先择							<del>.</del>				ă	
○○ ト料管理 P 完工管理	<u></u>	96 I 25295	* *****	2 类型	ź	3称 規格	•	现有库存	单	个用量	下料	数量*	用量总i	+•	备注				
☞ 发货管理																			
🛎 生产汇总																			
这 仓库管理						-													
¥ 财务管理 <						翻消	重置												

4.完工管理

按工单统计各工单完工情况,显示工单编号、产品、报工进度、环节状态、 工单状态、上次报工等信息。环节状态表示该工单在完工这一环节的状态,计算 该工单完工数量:下料数量,若在98%到102%之间则环节状态为已完成,若环 节状态为未完成,可在检查原因后将状态改为手动完成。异常按钮筛选条件为完 工环节状态未完成,完工数不为0,且最后一次完工入库时间距今超过了3天。 报工时依次选择工单、工序,填写报工数量等信息,若绩效计算方式选择计时, 则需修改生产开始时间和生产结束时间,计算单位为小时。

系统使用手册

	里系统	=	<b>m</b> 控制台	9 完工管理						1	會清除緩存 🗙		开发测试	c •
	Q	c	<b>+</b> 添加	0 🖌 编辑 📑	异常 0					搜索	Ξ		<u>A</u> -	Q
<b>&amp;</b> 控制台			ιĐ	工单编号	产品名称	产品型号	报工进度	环节状态	工单状态	上次报工工序	上次报工时间	备注	操作	
<b>曾</b> 采购管理	<	0	3	'080001W0	) 测试产品	测试规格	100% 100% 100% 100% 100%	已完成	已完成	检测	2022-07-08		Q 详	请
回 销售管理	<						100% 100% 100% 100% 100%				17:42:03		1	L
▶ 生产管理	~		1	3001W0	测试产品	测试规格	99% 99% 70% 70% 69.8% 60% 60% 60%	手动完成	手动完成	喷沙	2022-07-08 16:59:41		Q 详	青
				. 4.777 法加							<b>a</b> x			
		並示:	弗工到弗	2 宗记束 2000年		_								
					先择工单•	请选择				*				
9 完工管理					产品									
					工序・	请选择				Ŧ				
					主产人员 ·	开发测试				-				
ঐ 仓库管理	<				工单进度	-								
¥ 财务管理	<				良品数									
🗞 产品管理	<				废品数									
✿ 生产设置	<				据应面因									
♣ 其他管理	<				TRUNCING REL						_			

报工和编辑完工信息时选择报废原因步骤如下图:

编辑			_ @ ×
工单编号	DG202207070001WO - 測试产品 - 测试规格		•
产品	测试产品 测试规格		
工单进度	200 / 500		
完工环节状态	○ 未完成 ○ 已完成 ● 手动完成	1.点击报废原因的输入框	
工序 良品	数 报废数 报废原因 、生产/	人员*    绩效    生产结束时间	备注
1 去毛刺 299	9 1 2 发黑 1; 开发	〕测试 ▼ 2400. 2022-07-08	
选择报废原因			_ @ ×
选择 报	夏废原因	数量	
	毛刺		
	发黑	3.填写选中的       1	<u>∎</u>
2.选择报废原	因 报废原因可多选		
	确定重置		

点击列表详情按钮可查看该工单报工的详细记录,点击编辑按钮可单独编辑 该条报工记录。该工序未完成时,则报工状态的操作栏将出现手动完成按钮:

	≡	B	控制台	₽ 完工管理													<b>首</b> 清除缓存	×		开发测试	¢°
۲	详	Ť																		— c	∍ ×
<b>2</b> 20	ſ	工单编	号					产品名称				产品型号	2			计划数			单位		
'n			207070001W	10				测试产品				测试规格	ŝ			500			$\uparrow$		
۳۵ د					1	很工统计									报	工记录					
		序号	工序	下料数量	完工数量	废品数量	报废原因	报工状态	操作		序号	工序	良品数	报废数	报废原因	5	生产人员	生产日	目期	操作	
2		1	去毛刺	500	495	5	毛刺:2;发黑:3;	手动完成			1	去毛刺	299	1	发黑:1	;	开发测试	20225	年07月08日	编辑	
¥		2	喷沙	0	495	0		手动完成		1	2	去毛刺	196	4	毛刺:2	;发黑:2;		20225	年07月08日	编辑	
æ		3	台钻	0	350	0		手动完成			3	喷沙	400	0				20222	年07月08日	编辑	
٥		4	车床	0	350	0		手动完成			4	台钻	350	0			开发测试	20225	軍07月08E	编辑	
		5	加工中心	0	349	1	发黑:1;	手动完成		-	6	左庄	250	0				20225	±078085	1019	-
		6	清洗	0	300	0		手动完成		-	5	<b>半</b> 小	330	0				2022*	+07 H08 p	36198	_
8		7	堵漏	0	300	0		手动完成			6	加工中心	349	1	发黑:1	;		20222	≢07月08日	编辑	
¢°		8	精细处理	0	270	0		手动完成			7	清洗	300	0				20225	年07月08日	编辑	
		9	装配	0	200	0		手动完成			8	堵漏	300	0				20225	年07月08日	编辑	
		10	检测	0	200	0		手动完成		,	9	精细处理	270	0				20225	年07月08日	编辑	
											10	装配	200	0				20222	年07月08日	编辑	
										1	11	检测	200	0			+ -	20225	年07月08日	编辑	

# 5.质量管理

按工单统计各工单质量检查情况,显示工单编号、产品、完工数量、检验数 量、合格数量、是否合格、实时库存、图片、环节状态、工单状态等信息。是否 合格以最后一次检验为准,质量环节状态判断以是否合格为准,若合格则环节状 态为已完成,质量环节状态也可手动更改为手动完成。

企业	≡	6	80 控	制台	9 完工管理	发货管理	质量管理									ť	<b>〕</b> 清除缓存	×	开发测试	¢°
۲																				
-		С	+	·添加	✔ 编辑											搜索		<b>.</b>	<u>≯</u> + Q	
)e			IÞ		工单编号 🔶	产品名称	产品型号	完工数量	检验数量	合格数量	实时库存	是否合格	图片	环节状态	订单状态	操作员	<b>操作时间</b>	备注	操作	
-			4		p01WO	测试产品	测试规格	-	-	-	45	•		-	未完成	-	无		ø	
×			3		J001WO	测试产品	测试规格	2500			45	•			已完成		无		1	
£			2		2WO	测试产品	测试规格	5000	5000	5000	45	●合格		已完成	已完成	开发测试	2022-08-12		1	
¥			1		1WO	测试	1									- 0	× 22-08-11	ceshi	Q 记录 🥒	
æ	wij	显示第	51至	第4条	记录,总共 4 条记	<b></b>	选择工单 *	请选择							-					
۰							产品													
<b>&amp;</b> +							检验进度													
쓭							检验数量 *													
¢							△按数号 •													
							古怕奴里													
							是否合格*	● 合格	○ 不合格											
							图片						4	上传 🔳 🗎	选择					
							检验人员*	开发测	试						-					
							检验时间	2022-0	19-02 17:54:44											

点击记录按钮可查看该工单每次检验的记录。

ìč	录						_ 0	
	工单编号	产品名称	产品型号	单位	计划数	完工数	检验数	
(	1WO	测试产品	测试规格	$\uparrow$	1000	500	500	



序号	检验数量	合格数量	是否合格	图片	检验人员	检验时间
1	400	395	合格	9	开发测试	2022-08-11 15:15:41
2	100	100	合格		开发测试	2022-08-11 15:19:13

6.发货管理

按工单统计各工单发货情况,显示工单编号、产品、完工数量、发货数量、 差额、环节状态、工单状态等信息。差额即完工总数-发货总数,发货环节状态 判断范围同完工环节状态,即计算该工单发货总数÷完工总数,若在98%到102% 之间则环节状态为已完成,发货环节状态也可手动更改为手动完成。异常按钮筛 选条件为发货环节状态未完成,发货数不为0,且最后一次发货时间距今超过了 3天。

1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	■ ை 控制台	☞ 发货管理					會清除緩存 X ● 开发测试 ◆
<b>开发测试</b> ● 在线	2 +添加	异常 0				搜索	⊞ Ⅲ- ₫- Q
搜索菜单 Q	qı 🗆	工单编号   产品名	名称 产品型号 完	工数量 发货数量	差额 环节状态	订单状态 操作员	操作时间 🔷 备注 操作
<b>幽</b> 控制台	□ 3 <b>(</b>	p7080001WO 测试/	产品 测试规格	800 800	0 已完成	已完成 开发测试	2022-07-08 Q 记录 🖌
₩ 采购管理 <	0 1	07070001WO 测试/	产品 测试规格	200 200	0 手动完成	手动完成 开发测试	2022-07-08 Q 记录 🖍
🕲 销售管理 💦 🗸 🗸	显示第1到第2	条记录 编辑					_ 🗆 ×
▶ 生产管理 🗸 🗸		工单编号	7070001WO	- 测试产品 测试规格		Ψ.	
回 生产管理		产品	测试产品 测试规格				
■ 今日生产计划		工单发货进度	200 / 500				
- 下料管理		发货数/完工数	200 / 200				
₽ 完工管理		发货环节状态	○ 未完成 ○ 已完成	● 手动完成			
➡ 发货管理					A second ten -		
🖮 生产汇总		出库单亏	出库	"就重"	出库时间。	畲注	
金 定管理			001XSCK 10	10	2022-07-08		
¥ 财务管理 <		2	002XSCK 10	0	2022-07-08		HI RR
🗞 产品管理 <							e e e e e e e e e e e e e e e e e e e
✿ 生产设置 <			确定重置				

点击列表记录按钮可查看该工单每次发货记录:

ìc	渌							_ 0
	工单编号		产品名称	产品型号		计划数	单	位
		70001WO	测试产品	测试规格		500	$\uparrow$	
			发货记	录				
	序号	出库单号	发货数量	操作员	发货日	期		备注
	1	J70001XSCK	100	开发测试	2022年	07月08日		
	2	070002XSCK	100	开发测试	2022年	07月08日		

7.生产汇总

统计各工单生产情况,包括工单计划数量、下料数量、完工数量、发货数量、 废品数量、良品率、环节状态、工单状态等信息。这里废品数量计算方式为工单 下料数量-发货数量,良品率计算方式为发货数量÷下料数量,环节状态判断方 式为良品率在98%到102%之间,且工单状态为已完成或手动完成。工单状态列 内的完成与否都是各环节状态的判断,若生产、完工、发货都已完成则工单状态 直接显示已完成。异常按钮筛选条件为生产、完工、发货状态都是已完成或手动 完成,但良品率不达标。

	里系统	=	<b>幽</b> 控1	则台 🗎 生产汇总									<b>會</b> 清除缓存	×		开发测	试 <b>4</b> 8
开发测试 ● 在线		S	异	常 0								搜索				<u>a</u> .	٩
搜索菜单			IĐ	工单编号	产品名称	产品型号	计划数量	下料数量	完工数量	发货数量	废品数量	良品率	环节状态	E	单状态		操作
<b>88</b> 控制台			3	DG202207080001WO	测试产品	测试规格	800	800	800	800	0	100%	已完成		已完成		
<b>宵</b> 采购管理			2	DG202207070002WO	测试产品	测试规格	400	0			0		未完成	生产×	完工 <mark>×</mark> 发	货×	编辑
쯴 销售管理			1	DG202207070001WO	测试产品	测试规格	500	500	200	200	300	40%	手动完成		已完成		
⊁ 生产管理		显示	第1到	第3条记录 编辑									_ @ ×				
Θ 生产管理				I.	单编号	DG2022070700	01WO - 測试产	品 - 测试规格				Ŧ					
■ 今日生产计划					产品	测试产品 测试机	赼										
④ 下料管理						1001 ( 000 i 51											
₱ 完工管理					良品率	40% (200750	0)										
ເ 发货管理				环:	节状态 🛛 🔾	未完成 〇 E	已完成 💿 手	动完成									
🖿 生产汇总																	
金 定管理																	
¥ 融象範囲																	

六、仓库管理

根据实际情况总共分了4个仓库,分别为毛坯仓库、零部件仓库、半成品仓 库、成品仓库,每个仓库下分3块内容,分别是入库、出库、统计。

1.材料仓库

(1) 材料入库

列表展示材料入库记录。新增入库单时需选择供应商、操作员,填写关键词选择材料,规格和单位会自动填充,填写入库数量即可提交,单价为选填项。

	系统	≡ @8	控制台 💄 :	毛坯出库 毛坯入	库					<b>會</b> 清除缓存	×	🕚 л:	发测试 <b>0</b> 8
<b>48</b> 4 控制台													
19 采购管理	<	<i>c</i>	+ 添加 🥒 编	報 首作废 🔒	打印					搜索	-		• Q
回 销售管理	<		单据编号	♦ 单据日期	供应商名称	供应商简称 名利	规格	单位 入库数量 1	单价 总价	操作员	备注	ł	操作
⊁ 生产管理	<		70015	法加						- 7 >		⊕ 打	Ep 🥒
金库管理	~		- 17	<i>NJN D</i> L	_							D 17	
♠ 毛坯仓库	~		)70014	编号		3MPRK						θŋ	ен 🖉
🛓 毛坯出库			)7001;	单据日期	2022-07-09							<b>⊕</b> 打	ED 💉
🛓 毛坯入库				供应商名称	请选择				Ť			An	EI 🗾
▶ 毛坯统计			070012	操作员	请选择				Ŧ				
○ 零部件仓库	<		2070011	毛坯名称•	规格 *	单价	入库数量・	单位	备注			<b>⊕</b> 打	ÉD 🗾
ℯ 半成品仓库	<		1070010					请先选择毛坯 ▼		删除		₽IJ	ED 🥒
■ 成品仓库	<		2070010							- të			0
¥ 财务管理	<		22070005	添加规格							l.	₽Ħ	Ep 🧭
🗞 产品管理	<	0	2070008								1.14	₽IJ	Ep 🥒
✿ 生产设置	<												
♣ 其他管理	<		2070007								5	e n	EN 🔍
📽 权限管理	<	0	207000€		10.00	-						₽IJ	ED 🖍

(2) 材料出库

列表展示材料出库记录,包括下料出库等都将自动生成出库单。新增出库单 时需选择操作员,填写关键词选择材料,规格和当前库存会自动填充,填写出库 数量即可提交,需注意出库数量不可大于库存,否则无法出库。点击退料按钮可 生成退料入库单来处理已出库的材料需要退回到仓库的情况。

	系统	■ 484 控制台	1 毛坯出库								<b>會</b> 清除线	ē存 🗙	_ 开发	测试 <b>0</b> 8
<b>£8</b> 控制台														
19 采购管理	<	<b>2 +</b> 添加	✔ 编辑 值 作废	母打印 ● 退料	14					授考	ŝ		<b>∷</b> - <b>Z</b> -	٩
闼 销售管理	<	- 4	■据编号	关联工单号	单据日期≑	毛坯名称	规格	产品名称	出库数量	单位	操作员	备注	操作	
⊁ 生产管理	¢	0220	070002MPCK 20	2207080001WO	2022-07-08	151阀体	无	测试产品 测试规格	800	只		下料出库	⊕ 打印	
	~	D )220	070001MPCK	2207070001WO	2022-07-08	151阀体	无	测试产品 测试规格	500	只		下料出库	♣ 打印	
▲ 毛坯仓库	~	显示第1到第2条	远 添加								- 0	×		
🌲 毛坯出库			编号・		03MPCK									
🛓 毛坯入库			前据口期•	2022-07-09										
▶ 毛坯统计			+3n L1 H3	2022-01-03										
○ 零部件仓库	<		操作员	诵选择					Ŧ					
🧈 半成品仓库	<		毛坯名称•	规格 *	出	库数量 *		当前库存	备注					
■ 成品仓库	<							请先选择毛坯 🔻			删除			
¥ 财务管理	<									ĥ		- 11		
🗞 产品管理	<		添加规格											
✿ 生产设置	<													

(3) 材料统计

显示所有材料的库存统计,默认展示本月的出入库统计及库存变化,点击筛 选可选择不同时间范围的统计结果,点击出入库记录按钮可查看该材料的所有出 入库记录,点击出入库记录页面下的导出 Excel 按钮可将记录导出为 Excel。盘 盈盘亏即出现仓库内库存与系统中数量不对应时,可点击盘盈盘亏按钮生成出入

	卫系统	≡ 6	Bb 控制台	<b>土</b> 毛坯出度	ΞĒ	坯入库	毛坯	充计					會清	除緩存	× .	开发测i	₫, Ø <sub>0</sub>
<b>£</b> 控制台																	
<b>曾</b> 采购管理	<	8											搜索		III •	<u>*</u>	۹
四 销售管理	<		ID¢	名称 🖕		规格	ł	单位	期初库存 🝦	本期入库	本期出库	期末库存	本期开票	备注		操作	
<b>5</b> 生产等理			1	151阀体		无		只	1560	0	1300	260	0		<b>Ⅲ</b> ±	入库记录	I
·	×.		5	六回路		IC	路	只	0	1/	0	1	0		<b>≣</b> ±	入库记录	
省 仓库管理	×		8	四回路		i.	络	只	0	24	0	2:	0		i≣ ±	入库记录	
▲ 毛坯仓库	Ý	0	4	四回路		10	8	只	0	3	0		0		i≣ ±	入库记录	
🏝 毛坯出库			10	截止阀			Ð	只	0		0		0		i≣ ±	入库记录	
🛓 毛坯入库			7	業子			*	8	0		0		0		I	入库记录	
▶ 毛坯统计		_	6	±	- 6	c			0	6	0		-			入底辺晶	<u> </u>
A ####A#			0	L m	- 11	۰.	m	~	0	——————————————————————————————————————	0		0			八年16米	<u> </u>
♀ 苓部件仓库	<	U	11	连接盘			安盘	Ŷ	0	12	0		0		.≣±	入库记录	j
✔ 半成品仓库	<		9	阀体				只	0		0		0		i≣ ±	入库记录	i -
■ 成品仓库	<		3	阀体				只	0	4	0		0		<b>≔</b> #	入库记录	1
¥ 财务管理	<		2	阀体				只	0	2774	0	27	0		<b>≔</b> #	入库记录	1
象 产品管理	<	显示第	51到第1	1 条记录,总共 1	1 条记录	每页	显示 15 🛓	条记录									
✿ 生产设置	<																

库单来平衡库存。 盘盈为入库, 盘亏为出库。

2.半成品仓库

(1) 半成品入库

列表展示半成品入库记录,包括生产报工自动生产的入库单等。新增入库单 时需选择供应商、操作员,填写关键词选择半成品,规格和单位会自动填充,填 写入库数量即可提交,单价为选填项。大致同毛坯入库,所以不再截图。

(2) 半成品出库

列表展示半成品出库记录,包括下料出库等都将自动生成出库单。新增出库 单时需选择操作员,填写关键词选择半成品,规格和当前库存会自动填充,填写 出库数量即可提交,需注意出库数量不可大于库存,否则无法出库。点击退料按 钮可生成退料入库单来处理已出库的材料需要退回到仓库的情况。大致同毛坯出 库,不再截图。

(3) 半成品统计

显示所有半成品的库存统计,默认展示本月的出入库统计及库存变化,点击 筛选可选择不同时间范围的统计结果,点击出入库记录按钮可查看该材料的所有 出入库记录,点击出入库记录页面下的导出 Excel 按钮可将记录导出为 Excel。 盘盈盘亏即出现仓库内库存与系统中数量不对应时,可点击盘盈盘亏按钮生成出 入库单来平衡库存。盘盈为入库,盘亏为出库。

3.成品仓库

(1) 成品入库

列表展示成品入库记录,包括生产报工自动生产的入库单等。新增入库单时 需选择操作员,填写关键词选择产品,规格和单位会自动填充,填写入库数量即 可提交。

	系统 ■	▲ 控制台 ● 成	品入库							<b>會</b> 清除缓存	X _ 开发测试 OS
<b>曾</b> 采购管理	<										
🖾 销售管理	< 2	+添加 🥒 編組	●作废 €	<b>→</b> #TED					报	家	
≁ 生产管理	< 🗆	单据编	₽ ∲	单据日期	产品名称	规格	入库数量	单位	操作员	备注	操作
金 定管理	~			2022-07-08	测试产品	测试规格	800	$\uparrow$		报工入库	🔒 打印 🕜 🧕
♣ 毛坯仓库	۰ -									- 🗆 ×	🔒 打印 📝 🧰
○ 零部件仓库	< 显示第	第 1 到第 2 条 ii	编号	)Pf	RK						
🧈 半成品仓库	<		单据日期	2022-07-09							
■ 成品仓库	~			LOLL OF OU							
● 成品入库			操作员	请选择					*		
☞ 成品出库		/** ñ	名称。	规格*		入库数量。	单位。	备	注		
■ 成品统计							请选择	τ. Ψ	,	删除	
¥ 财务管理	<										
象 产品管理	¢	() () () () () () () () () () () () () (	1规格 新增产								
✿ 生产设置	<										

(2) 成品出库

列表展示半成品出库记录。新增出库单时需选择客户、操作员,填写关键词 选择产品,规格和当前库存会自动填充,填写出库数量即可提交,需注意出库数 量不可大于库存,否则无法出库。点击退料按钮可生成退料入库单来处理已出库 的材料需要退回到仓库的情况。大致同毛坯出库,不再截图。

(3) 成品统计

显示所有成品的库存统计,默认展示本月的出入库统计及库存变化,点击筛 选可选择不同时间范围的统计结果,点击出入库记录按钮可查看该材料的所有出 入库记录,点击出入库记录页面下的导出 Excel 按钮可将记录导出为 Excel。盘 盈盘亏即出现仓库内库存与系统中数量不对应时,可点击盘盈盘亏按钮生成出入 库单来平衡库存。盘盈为入库,盘亏为出库。

	系统	≡	🛯 控制台	๗ 成品入库	成品出库	成品统计					首 洋	睛缓存	×	● 开发测	试 <b>0</b> 8	
19 采购管理	<															
鬥 销售管理	<	S									搜索			H.• Z.•	۹	
▶ 生产管理	<	0	ID)	产品名称	規格型号	单位	期初库存 🝦	本期入库 🕴	本期出库 🝦	期末库存 🝦	本期开票 🝦	备注		操作		
金 定管理	~		1	测试产品	测试规格	$\uparrow$	10	1000	910	100	0			■ 出入库记录		
♣ 毛坯仓库	<	显示算	<u></u> 第1到第1	条i 出入库记录							- 0	×				
○ 零部件仓库	<			辛日夕劫			*0** == =		中方		an 10-					
ℯ 半成品仓库	<			厂面合称			观怡空亏		<b>冲+1子</b>		<b>単</b> 112					
				测试产品			测试规格		100		个					
	v			日期		入库数量	出戶	数量	库存	备注						
➡ 成品入库				2022-06-	22	10			10	初始素	7冊					
➡ 成品出库				2022.07	08	1000			1010	10 ALA 10 T )						
■ 成品統计				2022-07-	08	1000			1010	11人工/						
- ACTING I				2022-07-	08		91	0	100	销售出	出库					
¥ 财务管理	<															
🗞 产品管理	<															
✿ 生产设置	<											_				
<b>≗</b> → 其他管理	<					关闭	导出Excel	盘盈	盘亏							

# 七、财务管理

#### 1.收款单

列表显示所有收款单,添加收款单时,销售订单编号及应收金额为选填项。

系统	■ 28 控制:	台 🔲 收款单			₫ 清	除緩存 🗙	管理员	0°
	2 +添	加 🖌 編輯 🧰 作废				搜索	III •	<u>⊼</u>
搜索菜单 Q		单据编号 🔶	单据日期	客户名称	实收金額/元	财务人员	备注	操作
489 控制台		添加				_ @ ×		2
PE 采购管理 <		收款单编号・	001SK					/
四 销售管理 く		山口がある日期・	2022.04.00					2
金 定管理	0	收放半口树	2022-04-09					1
¥ 财务管理 ~		销售订单编号	请选择		Ŧ		电子承兑	1
■ 收款单		客户名称	请选择		-			1
		应收金额/元						1
圖 应收账款		实收金额/元・						/
闿 已开发票								/
■ 付款单		财务人员 •	祭晓冶		•		电子承兑	/ 0
■ 应付账款		备注						/ 0
回 已收发票		1998	海中 東京					2
♣ 产品管理		12.2	mine mill					2

# 2.应收账款

列表以客户为单位显示每个客户的期初金额、应收金额、实收金额及期末余额等,默认显示本月统计内容,点击筛选可选择时间范围显示不同时间范围内统计。点击明细按钮可查看该客户应收实收款明细,显示最近3个月的月统计及当前月以天为单位的明细。

■ 应收账款 ● 清除缓存 X ● 管理	00
· 2.4 适中任何项 ▼ 期初余额/元 期初余额/示 · 期初余额/示 应收金额/元 应收金额/示 。 应收金额/示 。	
実改金額/方         ・         実改金額/方         期未余額/方         ・         期未余額/方         时间范围         2021-10-01 00:00:00 - 2021-10	
<b>祝</b> 交 重置	
投京 田・ ユ・	۹
客户名称 期初余额/元 应收金额/元 实收金额/元 期末余额/元 操作	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
0.00 233200.00 20000.00 213200.00	
公司 -249.00 0.00 30000.00 -30249.00	
公司 -65965.00 -71760.00 0.00 -137725.00 ■ 創始	
#E×10mm2mm2mm3公司 20900.00 -29000.00 -90000.00 81900.00 ■ 翻編	
993回 - ロ へ 2录、 /	
客户名称	
日期 应收金额 实收金额 退款 余额	
2021-09 20920.00 11100.00 -1000.00 20900.00	
2021-10 -29000.00 30000.00 -120000.00 81900.00	
2021-11-04 151.76 82051.76	
Bit         Bit         C $\hat{B}$ Bit $\hat{B}$	

# 3.已开发票

每个客户的应收金额以每次出库开出的发票金额为准,开票信息分4种状态,

分别是未开票、部分开票、已完成、手动完成。开票时先选择出库单号,会自动 填充详情,若无需更改默认内容,只需填写开票数量,总金额将自动计算填充。 编辑时若修改开票数量为0,则默认自动作废该条开票信息。点击记录按钮将显 示该条出库单或退货单的基本信息及开票记录。

3	+开票 ✔ 编辑												援索		₩.+	<u>-</u> +
	出库单号	客户名称	<sup>—</sup> 品名称	规格型号	材质	单位	出库数量	开票数量	剩余数量	单价	总金额	状态	出库时间	开票日期	操作员	ł
C	1	1220.3	DF	H42W-PN16- DN150	圆钢 40cr φ75	Ŷ	10	0	10	-	-	未开票	2021-09- 09	无	-	
1	记录							-	o ×	35.00	210.00	手动完 成	2021-09- 09	2021-09- 14	管理员	:=
1	订单编号 : D1S		出库单号	1XSCK		客月	户名称	问		30.00	-150.00	已完成	2021-09- 06	2021-09- 07	管理员	12
I.	产品名称	规格型号	材质		单位	出库数	墨	状态		30.00	13000.00	已完成	2021-09- 01	2021-09- 05	管理员	
I	DF	H42W-PN16-DN150	圆钢 40	Dcr φ75	Ŷ	7		手动穿	皂成	30.00	6000.00	已完成	2021-08- 29	2021-08- 31	管理员	
I	第1次开票	开票数量 6	单f 35.	ନ 00	开票金額 210.00		开票日期 2021-09-14			35.00	450.00	部分开	2021-09- 06	2021-09- 06	管理员	:
1	开票									40.00	80.00	已完成	2021-05- 30	2021-08- 27	管理员	10
												+ 11 30	2021-09-	Ŧ		15

选中多条记录点击上方对账按钮,将显示这几条记录未开票部分的对账单, 点击对账单下方导出 Excel 按钮可导出如下图对账单,对账单格式可提前修改, 部分内容需提前设置。

					0			,
			1. 限公	司				
		X	寸账单					
						对账日期:	2022年04月0	9日
人电话传具						客户联系人	已填写得	客户信
的设直内谷						电话:	息则自己	动填充
山地出品	始推计前具	产品名称	产品型号	单位	数量	含税单价	价税合计	备注
XSCI	015	曲轴毛坯	180 中长	д	97	1.5		
					97			
有限公司	1					客户名称:	- 1m 1	《有限公司
						签字、盖章	:	
						日期:		
			大电话传真         产品名称           山坡道県         今時後17 位月           山坡道県         今日後17 位月           山坡道県         今日後17 位月           山坡道県         今日名称           山城道県         今日名称           山城市県         今日名称           山城県         今日名称           山城県         今日名称           山城県         今日名称           山城県         今日名称           山城県         今日名称           山城県         今日名称 <t< td=""><td>対账単</td><td>対账単       上市活信真</td><td>対账单           中国活传真</td><td>対张単         対张日期:            ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td><td>対账単     対账日期: 2022年04月0            ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td></t<>	対账単	対账単       上市活信真	対账单           中国活传真	対张単         対张日期:            ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	対账単     対账日期: 2022年04月0            ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・

#### 4.付款单

基本类似收款单,不再另外截图,列表显示所有付款单。

5.应付账款

基本类似应收账款列表,以供应商为单位显示对每个供应商的期初金额、应 付金额、实付金额及期末余额等,默认显示本月统计内容。点击明细按钮可查看 对该供应商应付实付款明细。

系统使用手册

F系统	■ 我们 控制台	■ 应付账款				<b>會</b> 清除緩存	X (1) 管理员 0%
● 管理员 ● 在线	C					搜索	
搜索菜单	۹ 🛛	供应商名称	期初余額/元	应付金额/元	实付金额/元	期末余额/元	操作
<b>28</b> 控制台		有限公司	2799.34	52754.00	0.00	55553.34	■ 明細
19 采购管理	<	「限公司	66940.00	0.00	0.00	66940.00	■ 明細
四 销售管理	<	「限公司	73633.00	49081.64	0.00	122714.64	■明細
省 仓库管理	< 显示第1到第3条	记录, 明细				_ a ×	
¥ 财务管理	~	供应商名称	·= ···································		初始余额 500	0.00	
■ 收款单		日期	应付金额	实付金額	退款 余額		
圖 应收账款		2021-09	1720.00	5100.00	1620.00		
闿 已开发票		2021-10	72013.00		73633.00		
■ 付款单		2021-11-01	57000.00		130633.00		
■ 应付账款		2021-11-04	-7918.36		122714.64		
凹 已收发票		2021-11	49081.64		122714.64		

6.已收发票

大致与已开发票类似,应付金额也是以每次采购开出的发票金额为准。

八、产品管理

1.产品列表

在产品列表显示产品信息,分配权限时不勾选'显示单价'即该角色不可见 单价列。点击'物料清单'按钮将跳转到物料清单页面显示该产品下物料清单。 点击'产品特性'按钮将打开产品特性页面弹窗显示该产品已添加的产品特性。 点击'产品价格'按钮将打开产品价格弹窗可添加修改产品价格。添加产品之前 需先添加产品名称,若没有所需单位需先在产品管理-单位管理处添加单位,若 没有规格型号可选可完整输入该型号,将自动添加到规格型号列表。若输入产品 名称、规格型号一致则判断为之前添加过该产品。

	里系统	≡ 4	2 控制台 ■■ 产	品列表								<b>會</b> 清除緩	存 🗙		开发测试	đ 😋
凹 明浩官埋																
⊁ 生产管理		S	+添加 🥒 编	畫 <b>首</b> 作废	■ 操作日志						授	索			<u>*</u> •	Q
这 仓库管理			编号 🔻	我方编码	产品名称	规格型号	单价	所在货架	已添加材	材料数	状态	备注		操作		
¥ 财务管理			00010001		测试产品	测试规格	10.00		3		●正常		■物	料清单	1	
🗞 产品管理		显示第	1  添加										_ @ >	<		
■ 产品列表				n ath i												
🕄 产品名称			r-	品名称												
Ⅲ 产品多编码			我方编码	规枪	型号*	价格。	当前库	存	单位・	所在货架	备注	È				
≔ 物料清单						0	0		请选择 🔻			li.	删除			
▶ 毛坯管理																
○ 零部件管理			添加规格													
🧈 半成品管理																
♦ 单位管理																
✿ 生产设置	<															

2.产品名称

列表显示所有产品名称,添加时只需输入名字即可。状态分为正常和已作废,

己作废即表示该产品之前已删除,默认只显示正常产品,如需显示已作废内容可 在筛选处修改,如需修改作废状态需先筛选已作废内容再修改状态,可以修改作 废状态的内容都是如此操作,后面不再做说明。

	系统	=	<b>28</b> 控制台	<b>∷</b> j≃ 5	品列表 产品名称		<b>會</b> 清除緩存	×	开发测试	00
凹 明告官埋										
▶ 生产管理		S	+ 添加	≠ 编辑	<b>血</b> 作废		搜索		 <u>A</u> •	۹
金 定管理		C	ID	•	名字	状态		操作		
¥ 财务管理			1		测试产品	●正常		1		
🗞 产品管理		显示	第1到第1条	记录,总	共 1 条记录					
雛 产品列表										
■ 产品名称										

3.产品多编码

鉴于可能存在我方产品编码与客户方产品编码不一致的情况可以将我方产 品编码与客户方产品编码进行对应。添加时先选择产品,我方编码将自动显示, 我方编码在产品管理-产品列表处添加,然后选择客户,填写对方产品编码,可 同时填写多个客户该产品的编码。

	2 28 控制台 Ⅲ 产品多编码			會清除緩存	x 🔹	开发测试 😋
凹 销售管理	<ul> <li>C</li> </ul>					
▶ 生产管理	< + 添加 / 編輯 @ 作废			搜索	III •	<u>₹</u> + Q
<b>遙</b> 仓库管理	<         我方编码	规格型号 客户编码	公司名称	公司简称	备注	操作
¥ 财务管理	<					
<b>&amp;</b> 产品管理	添加			- ¤ ×		
■ 产品列表	产品 • 请选择产品		*			
	我方编码					
Ⅲ 产品多编码	客户・	对方编码	备注			
	请选择			删除		
	添加客户编码					
	<ul> <li>Control = 100</li> </ul>					
✿ 生产设置	<					
<b>≗</b> → 其他管理	< 備定 重	Ξ				

4.物料清单

管理所有产品的生产材料,包括毛坯、零部件、半成品等,生产某产品时需 出库的材料即从该列表选择。添加时先选择产品,然后选择添加的材料类型,根 据类型会显示不同的列表选择所需的材料,然后填写用量单位等提交即可。

系统使用手册

	系统 ≡ ∞ 控制台	Ⅲ 产品多编码	物料清单						<b>會</b> 清除緩得	¥ X	۲	开发测试 😋
問 销售管理	<											
⊁ 生产管理	产品列表			c	+ 添加 @ 作废			援索			<b></b>	<u>⊿</u> • Q
	< 产品名称	规格型号	已添加		产品	物料类型	物料名称	规格型号	用量	单位	备注	操作
¥ 财务管理	2 测试产品	测试规格	3		测试产品 测试规格	零部件	o型圈	002	4	$\uparrow$		20
🗞 产品管理	~   左侧为所有产 点击左侧亲马	品列表,右侧为	产品的物料清单, 应物料清单	0	测试产品 测试规格	零部件	o型圈	001	5	$\uparrow$		/ 0
■ 产品列表	点击'产品列表	影旁空白处显示。	全部产品物料清单		测试产品 测试规格	毛坯	151阀体	无	1	Я		1
产品名称		添加								J × E		
Ⅲ 产品多编码		j	<b>产品</b> • 请选择					-				
<b>≔</b> 物料清单												
┢ 毛坯管理		类型	名称 規格 *		用量	单位	备注					
○ 零部件管理		毛坯	▼ 请选择		•	请选择	*			除		
✔ 半成品管理	¢	添加毛坯	添加零部件 添加半月	龙品								

# 5.材料管理

管理所有材料仓库里的材料,添加时大致与产品列表相同,预警线即表示该 材料库存在低于该预警线时将显示在首页控制台-预警信息页。半成品列表皆与 材料管理大致相同,不再另外截图。

1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	t̃ ≡	<b>命</b> 控制台	▶ 毛坯管理						0	「清除緩存	×	● 开发	则试 📽
凹 明告官埋	<												
▶ 生产管理	< 🛛 🕫	+ 添加	✔ 编辑 首作废						搜索		:	l. <u>⊼</u> .	٩
省 仓库管理	< 🕞	ID 🔶	名称	规格	单位	预警线	所在货架		备注	状态		操作	
¥ 财务管理	< D	11	运thn							- ×		1	
🗞 产品管理	· 0	10	753.7JU							- 0 ^		1	
■ 产品列表		9	毛坯名称 •									1	
₽ 产品名称	0	8	规格型号	当前库存	单位	预警线	所在货架	备注				1	3
Ⅲ 产品多编码		7		0	请选择 👻					删除		1	1
<b>≔</b> 物料清单		6							li.			1	3
♣ 毛坯管理		5	添加规格									1	3
○ 零部件管理		4										1	3
✔ 半成品管理	, 0	3										1	3
▲ 00.02020TB		2										1	1
• <u>+</u> <u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u></u>		1										1	
生产设置	<												

6.半成品管理

管理半成品仓库里的所有半成品,半成品管理分为半成品列表和半成品名称, 半成品列表与材料管理大致相同,半成品名称与产品名称大致相同,都不再另外 截图。

7.单位管理

管理所有所需的单位,基本操作同产品名称,不再截图。注意,需要换算的 单位即吨、千克、斤、克这几个单位不能修改。 九、生产设置

# 1.工序

管理生产所有工序,生成生产计划即生产工单时可选择添加生产工序。添加 工序时需填写名称及报工权限,报工权限可多选,报工权限即该工序可报工的账 号,没有该工序报工权限的账号无法填写该工序报工单。

	管理系统	=	<b>企</b> 控制台	]〓 工序						<b>會</b> 清除緩存	x 🔹	开发测证	ಗೆ ೦೦
400 控制台													
19 采购管理			<b>2 +</b> 添加	✔ 编辑	●作废				1	國家	III •	<u>A</u> •	Q
🖻 销售管理		(	ID	I	序名称		报工权限		状态	备注		操作	
≁ 生产管理		(	10	1	金测				●正常			/	
		(	9	711	专配	-		_	●正常			/ 🚺	
¥ 财务管理		(	添加			编辑						- 0	×
🗞 产品管理		(		丁度夕秒•		工序名称・	装配						
✿ 生产设置		(		느냐가ㅋㅋ까		40 - 40 -							
目 工序		(		报工权限 ·	请选择	报上权限				•	J		
◎ 工艺流程		(		备注		备注							
<ul> <li>报废原因</li> </ul>		(											
<b>而</b> 绩效工资配置	*	(											

# 2.工艺流程

管理生产所有工艺流程,生成工单时选择添加工艺流程,可直接添加该流程 下所有已设置工序,便于快捷操作。具体各按钮操作用途如下图所示。

	管理系统	=	🙆 控制台	讍 工序	工艺流程						<b>會</b> 清除緩存	×	🙁 开发测试	đ Oo
468 控制台														
19 采购管理			2 +添加			搜索	III -		C 10 移除		。 点击移除按钮 移出该工艺流	将该工序 程	III •	۹
凹 销售管理			ID	名称	备注	操作	点击查	看工序 显示	序号	流程名称	工序名称	排序	操作	
▶ 生产管理			2	机加工		查看工序 🖊 🍵	该名称. 所有已》	L 乙流程 忝加工序	1	基本流程	去毛刺	200	•	
當 仓库管理			1	基本流程		查看工序 📝 🧰		(	2	机加工	台钻	200	<b>•</b> +	
¥ 财务管理		显	示第1到第2	条记录,总	编辑						- 1	J ×	•	I
🗞 产品管理					工艺流程名称・	机加工							<b>•</b> +	1
✿ 生产设置					备注								•	I.
朣 工序											le	- 1	•	1
◎ 工艺流程					工序名称			排序从大	数字从大到 <sup>到小)</sup>	小排列,即数	(字越大工序越名	E前	•	
● 报废原因					台钻		-	200			移	10	•	
<b>加</b> 绩效工资配]					车床		•	100			8	R£	•	
躍 二维码管理					加工中心			80				R	•	
莘 生产线管理														
<b>4</b> 其他管理	<				选择工序								•	

# 3.报废原因设置

管理生产时所有可能发生的报废原因,报工时可选择报废原因并填写报废个数。添加报废原因只需填写名字提交即可。

系统使用手册

	系统  ■	66 控制台 III 二维	码管理 报废原因			會清除缓存 X ● 开发测试 ◆\$
488 控制官						
19 采购管理	<	2 + 添加 / 編編	● 作废			援索 単・ ペ
圓 销售管理	<	DID	名称	备注	状态	操作
≁ 生产管理	<	2	发黑		●正常	2 🗉
金 府管理     金 府管理     金 府管理     金 府管理     金 府省     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金 府     金     金 府     金 府     金 府     金 府     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 所     金 の の のののののののののの	<	0 1	毛刺		● 正常	
¥ 财务管理	< <u>.</u>	2示第 1 到第 2 条记录 🛛 🚠	מל			_ 🗆 ×
🗞 产品管理	<					
✿ 生产设置	~		名称*			
〓 工序			备注			
◎ 工艺流程						
● 报废原因						
<b>m</b> 绩效工资配置						
闘 二维码管理			油中 重要			

4.绩效工资配置

管理生产所有绩效配置,报工时各账号产生的绩效即按照这里的配置。添加 配置只有计价方式和工资单价是必选必填项,其他为可选项。若只选择产品名称 则代表该产品所有规格所有工序的工资都参考这条设置,若同时选择产品名称、 规格、工序即具体到该产品该规格的这道工序的报工工资参考这条设置。选择计 时的工资单价单位为小时。

系	统	≡ @	▶ 控制台	☆ <b>加</b> 绩效	工资配置						會清除緩存	x 🔹	开发测试	0°
409 控制百														
<b>曾</b> 采购管理	<	c	<b>+</b> 添加	0 🥒 编辑	<b>首</b> 作废					搜索		≣ ⊪	<u>₹</u> • Q	
🖽 销售管理	<		ID	产品名称	产品规格	工序	计价方式	工资单价/元	创建人	创建时间 🔶	更新	时间 🗧	操作	
▶ 生产管理	<		3				计件	0	开发测试	2022-07-07 14:31:26	2022-07-07	14:31:26	1	
省 仓库管理	<		2		-		计时	·;	开发测试	2022-07-06 18:00:54	2022-07-08	15:16:10	1	
¥ 财务管理	<		1	添加						_ 0	× 022-07-07	14:39:17	1	
🗞 产品管理	<	显示第	1 到第	5 pm g	品名称 请	选择				-				
✿ 生产设置	~			<i>*</i>	品规格 请	选择				<b>.</b>				
]〓 工序					T. (2)	生主义				-				
◎ 工艺流程					1/7 <sup>-</sup>	601÷				·				
● 报废原因				itt	î)方式 💿 î	h件 O 计时								
<b>而</b> 绩效工资配置				工资	单价*									
闘 二维码管理														
幸 生产线管理					- the	重雷								

5.二维码管理

管理生产所需二维码,列表显示二维码编号、二维码状态等信息,状态即二 维码是否在使用,在哪一流程使用,若在使用这显示当前工单编号、产品、数据 录入人、数据录入时间等。

系统使用手册

	1系统	■ 48 控制台	踞 二维码管理				會 清除緩存 🛛 🗙	● 开发汽油	0°
<b>28</b> 元前日 19 采购管理	<	€ + 添加	圖 操作记录			搜索	Ξ		
圓 销售管理	<	П	二维码编号	二维码状态	工单编号	产品	录入人	录入时间 🗍	
▶ 生产管理	<	0 1	01	空闲				无	
▲ 仓库管理	<	显示第1到第1券	记录, 添加				_ a ×		
¥ 财务管理	<		请自行截图保存使用						
🗞 产品管理	<			<u> </u>					
✿ 生产设置	Ý				<u>į</u>				
¦〓 工序					4				
◎ 工艺流程									
● 报废原因									
<b>而</b> 绩效工资配置				SC000	02				
闘 二维码管理									
幸 生产线管理									
♣ 其他管理	<								
201 10700 00510			已保有	重置					

点击操作记录按钮可显示所有二维码的所有操作记录。

2 う返回       漫索       国 Ⅲ - ▲ - Q         □ ID - 二维码ID       二维码编号       工单id       工单编号       操作人       操作       操作时间 →         没有找到匹配的记录	■ 🏚 控制台	二维码管理					<b>會</b> 清除缓存	×		
ID     二维码ID     二维码ID     二维码IG     工单间编号     工单编号     操作人     操作时间       沒有找到匹配的记录	<b>∂ \</b> 50	1				搜索		III •	<u>z</u> .,	Q
没有找到匹配的记录		二维码ID	二维码编号	工单id	工单编号	操作人	操作		操作时间	÷
				没有找到匹配的	的记录					

# 6.生产线管理

管理公司现有生产线,添加工单时需选择生产线,添加生产线时可只填写名称然后提交。

(	系统	≡ @	2 控制台	莘 生产线管理				1	自清除緩存 🗙	开发测试 0%
4664 控制台										
19 采购管理	<	0	<b>+</b> 添加	✔ 编辑 首作废				搜索		
回 销售管理	۲		ID	生产线名称		负责人	联系方式	绑定帐号	备注	操作
⊁ 生产管理	<									
金 府管理	<			添加				-	o ×	
¥ 财务管理	¢			名称						
🗞 产品管理	٢			负责人						
✿ 生产设置	v			联系方式						
〓 工序				绑定帐号	请选择			Ŧ		
◎ 工艺流程				备注						
● 报废原因										
<b>而</b> 绩效工资配置										
躍 二维码管理										
墊 生产线管理										

# 十、其他管理

1.客户管理

列表显示所有客户名称、联系人、联系方式等信息,添加客户时添加的期初

余额即应收账款统计第一期的期初余额。

世销存系	统	≡ 6	控制台	客户管理			Û	清除缓存	×	¢°
● <b>—</b> 在线		c	+添加 🥒	991 C 17 20			搜索		III <b>-</b> - <u>-</u> -	۹
	۹		ID	公司名称	联系人	联系方式	状态	备注	操作	
<b>28</b> 控制台			78	有限公司			● 正常		1	
層 采购管理	<		77	了限公司			●正常		1	
回 销售管理	<		添加				□ × <sup>正常</sup>		1	
⊁ 生产管理	<		公司名称	1*			正常		1	
省 仓库管理	<		期初余	额 0			正常		1	
¥ 财务管理	<		联系				正常		1	
🗞 产品管理	<		40.75				正常		2 0	
✿ 生产设置	<		联系万	Ξζ			正常			
♣ 其他管理	~		备	注			正帝			
<ul> <li>客户管理</li> </ul>							正帝			
▲ 供应商管理							正常			
省 销售员管理				確定 重置			正常			

# 2.供应商管理

列表显示所有供应商名称、联系人、联系方式等信息,添加供应商时添加的 期初余额即应付账款统计第一期的期初余额。

<b>一</b> 一世销存系统	充	=	🛚 控制台	🏛 供应商管	理						會 清除緩存	×		o,
● <b>—</b> 在线		c	+ 添加	✔ 编辑	首作废					搜索		<b></b>	<u>*</u> -	٩
	۹		ID		公司名称	<b>ж</b>	Ð	孫人	联系方式	状态	备注		编辑	
<b>26</b> 控制台			10			有限公司				●正常			2	
₹ 采购管理	<		9		_	眼公司		-		●正常			1	
岡 销售管理	<		编辑							- 0 ×			1	
▶ 生产管理	<		1	共应商名称 *	.有用	見公司							1	
<b>必</b> 仓库管理	<			期初余额	0.000000								1	
¥ 财务管理	<			联系人									1	
🗞 产品管理	<			联系方式									/ 0	
✿ 生产设置	<			备注									/	
♣→ 其他管理	~												/ 0	
		显示	第1											
血 供应商管理														
â 销售员管理					确定 重置									

# 3.部门管理

管理公司所有部门,添加时需填写名称并选择该部门职能,部门职能关系到 权限问题。

体化管:	理系统	≡ ø	9 控制台	☞ 部门管理				<b>會</b> 清除缓存	×			00
搜索菜单		c	+ 添加	✔ 编辑   俞作应				坝去		<b></b>	<u>*</u> •	Q
<b>我</b> 控制台			ID	编辑				- 0	×	10		
19 采购管理			4	部门名字。	财务部							
凹 销售管理			3	部门职能。	财务		*				0	
▶ 生产管理			2	备注							0	
金库管理			1								0	

# 十一、权限管理

1.角色组

角色组即组织架构,角色有上下级层级关系,可以添加多级角色,如果子角 色有角色组和管理员的权限则可以派生属于自己组别的下级角色组或管理员。添 加角色时需选择上级角色并选择该角色所有权限,权限可具体到增删改查及个别 关键按钮。编辑可修改上级角色、名称、权限等,另销售部和财务部可更改名称 或上级角色,不要更改其角色定位,因为销售员和财务人员需要绑定的登录账号 将在其角色组下选择。

25.5 <sup>2</sup> 进销存.	系统	≡ @	2 控制台	嶜 角色组							<b>會</b> 清除缓存	×	· 管	理员 《	¢¢
<ul> <li>管理员</li> <li>● 在线</li> </ul>		<b>角色组</b> 角色组	可以有多个,角	角色有上下级层级关系,如	1果子角色有角色组和管理	员的权限则可	以派生属于自	自己组别的下级	角色组或管理员						
搜索菜单												_			
<b>28</b> 控制台	hot	8	+ 添加	■作废								E		<u>~</u> +	
<b>曾</b> 采购管理			ID	父级	名称					状态		操作	F		
PPT AN AN ANY TO			2	1	一级管理组					● 正常					
凹 销售管理			3	2	├ 二級管理組					● 正常		1	Ċ.		
这 仓库管理			5	3	「皆傷部					●正常			Û		
¥ 财务管理			4	编辑							_ @ ×		Ċ.		
🗞 产品管理				父级:	一级管理组					•					
♣ 其他管理				名称:	二级管理组										
😁 权限管理				10 100 -	□ 选中全部 □ 展开全部	8									
▲ 管理员管理				TAPR.	₩ 控制台										
்■ 管理员日志					4 🗑 销售管理										
曾 角色组					<ul> <li>● 一 受 前皆り単</li> <li>● 查看</li> </ul>	🛃 添加	✔ 编辑	✔ 作废	✔ 操作						

#### 2.员工管理

添加员工即添加系统登录账号,列表展示除自己外的下级账号,一个管理员 可以属于多个角色组,即选择所属组别可多选,该管理员将同时拥有不同角色组 的权限。用户名可填写 3-12 位数字、字母、下划线,密码可填写 6-16 位,不能 为空格。添加部门也会涉及到权限问题,最好选择上,如管理员所属账号可另外 设置管理部门,可同时拥有多个职能。

系统使用手册

<b>86</b> 行到日	管理系统	≡ ø	控制台 🛛 🗇 部门	管理 员工管理				1	自清除缓存 🗙 🦲	00
育 采购管理	¢	0	+添加 會作废					搜索		<u>₹</u> • Q
四 销售管理	<		D 部门 用	□名 姓名 职务	手机号	邮箱	在职状态	账号状态	上次登录	
▶ 生产管理	<	0	编辑					_ @ ×	2023-04-19 16:10:13	
當 仓库管理	<		状态:	<ul> <li>在职 〇 已离职</li> </ul>					2023-04-19 16:12:39	
¥ 财务管理	٢	显示第 1	姓名	管理员						
◀ 客户跟踪记录			登录账号。	admin						
🗞 产品管理	<		联号家码	不修改密码请留空						
✿ 生产设置	<		<b>你</b> 你们	L_40.001849			-			
♣+ 其他管理	<		AT ESE.							
🔮 权限管理	Ý		P竹/風台31 」	管理			•			
≗ 管理员管理			职务							
🛔 员工管理			手机号	1311111111						
■ 管理员日志			邮箱	admin@admin.com						
嶜 角色组			入职时间	2023-03-31						
	菜单									
✿\$ 常规管理	<			确定重置						

# 3.管理员日志

列表展示自己及自己下属管理员操作日志。

10.00	系统	=	<b>ぬ</b> 控制	승 중	角色组 管理员管理	管理员日志						<b>會</b> 清除緩存	×		管理员	1 <b>0</b> 0
● 管理员 ● 在线		管理5 管理5	<b>日志</b> 西可以查	看自己所拥	有的权限的管理员日志											
搜索菜单	۹		_	_												
<b>89</b> 控制台	hot	¢	自作	废							搜索		Ξ	₩ •	<u>*</u>	۹
199 亚酚等神			ID	用户名	标题		Url			IP	Browser	创建	时间	÷	操作	
	,		643	admin	权限管理 / 角色组	- 8	15.67	ip/roletr	ъ	1	D	2021-09-26	15:43:	36	圖 详情	
四 销售管理	<	0	642	admin	权限管理 / 角色组		23.65	ip/roletr	90	1	D	2021-09-26	15:38:	26	Ⅲ 详情	
省 仓库管理	¢				<b>7</b> . 7	15	20110			-3225	0.32					
¥ 财务管理	<		641	admin	登求		1919-1919 1919-1919	in	æ	12565		2021-09-26	15:25:	35	■ 详情	
🗞 产品管理	<		637	admin	登录	1		in	Ф	1083	D	2021-09-26	14:06:	47	■ 详情	•
♣ 其他管理	¢		636	admin	财务管理 / 已开发票 / 编	18 ()	1.19	ill/edit/i	90		D	2021-09-26	13:24:	58	Ⅲ 详情	8
嶜 权限管理	Ý		635	admin	财务管理 / 已开发票 / 编	18	31 372 5	ill/edit/i	٩	130	D	2021-09-26	13:24:	44	圖 详情	8
▲ 管理员管理			634	admin	登귯	10	1200	in	90	2.42	D	2021-09-26	13:22:	53	■ 详情	•
■ 管理员日志			617	admin	登录		184912	in	90	1 1 5 5	D	2021-09-24	19:15:	52	■详情	

# 十二、常规管理

1.附件管理

主要用于管理上传到服务器的数据,如图片、音视频、文档等。

系统使用手册

	『系统	= 4	86 控制台	▲ 个人资料	附件管理							8	清除缓存	×	۲		00
开发测试 ● 在线		附件管主要用	<b>7理</b> 3于管理上传	到服务器的数据													
搜索菜单		24	R PA H	音频	初5 文档 広日												
<b>8</b> 控制台		ada b	19 13471														
₹ 采购管理		C	+ 添加	✔ 编辑 💼 1	作废							搜索		Ξ	₩.+	<u>A</u> +	۹
回 销售管理			ID	预览	文件名		文件大小	宽度	高度	图片类型	存储引擎	Mime类型		创建日	期	∲ 操	iffe
⊁ 生产管理				•													
<b>ঐ</b> 仓库管理			1	0	qrcode.png	I	21 KB	150	150	png	local	image/png	2017-0	14-08 1	5:03:55	1	8
¥ 财务管理		8.5%	5 a Z51/205 a d		23.												
🗞 产品管理		亚八牙	5 1 20,95 1 3	(山宋,志共「宗	ĽЖ												
✿ 生产设置																	
♣→ 其他管理																	
材限管理																	
✿\$ 常规管理																	
🗈 附件管理																	
▲ 个人资料																	

2.个人资料

主要展示当前登录账号的信息,左侧可修改当前登录账号的头像、用户名、 Email、手机号、昵称、密码等,右侧为当前登录账号的操作日志。不可更改当前 登录帐号的用户名,如需更改需由上级账号更改。

	]系统	■ ை控制台 ▲ 个人资料		យ៉ា ភ	青除緩存 🗙 😩
开发测试     ● 在线		个人资料	■ 操作日志		
	٩		2	調索	
<b>北</b> 控制台			ID 标题	链接	in 操作时
育 采购管理	<		655 权' (编辑	9	2022-07
Θ 销售管理	<				14:10:2
۶ 生产管理	<	用户名:	654 654 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 色组	90	14:09:3
<i>≧</i> 仓库管理	<	Frank	653 杉 ) 溺加	%	2022-07 14:09:5
¥ 财务管理	<	emaii:	652 电管理 4 忝加	ર્ગ	2022-07
🗞 产品管理	¢	手机号:	651 权限 添打	hn Q.	2022-07
✿ 生产设置	<		661 170P		14:08:3
₩ 其他管理	<	昵称:	650 🗑	90	2022-07- 13:19:1
权限管理	<	<b>井</b> 反测试 <b>家</b> 四•	631 生产	mmz 💊	2022-07
o\$ 常规管理	~	不修改密码请留空	630 里	-	2022-07
		提交重置			2022-07
			629	k	17:48:3
▲ 个人资料			628 反) 王/编辑	ŝ	2022-07- 17:48: