

深圳蜂巢工软科技有限公司

<蜂巢精益数字化生产执行系统> 用户操作手册

文档信息

状态	发布
版本	V1.0
日期	2022-12-22
文档负责人	蜂巢工软

请在使用本模板编写文档时，确定本文档的保密程度。

权利申明：

本文中的所有信息均为深圳蜂巢工软科技有限公司机密信息，务请妥善保管，未经公司明确作出的书面许可，不得为任何目的、以任何形式或手段（包括电子、机械、复印、录音或其它形式）对本文档的任何部分进行复制、存储、引入检索系统或者传播。

目录

1. 概述	5
1.1 文档目的	5
1.2 用户界面	5
2. 系统管理	5
2.1 企业信息	5
2.2 角色管理	6
2.3 员工管理	8
2.4 数据权限	13
2.5 系统设置	13
3. 主数据	14
3.1 工厂建模	14
3.1.1 工厂注册	15
3.1.2 车间注册	16
3.1.3 工作中心类型	17
3.1.4 工作中心注册	19
3.1.5 工位注册	21
3.1.6 设备类型	22
3.1.7 设备注册	24
3.1.8 工作组配置	26
3.1.9 打印机注册	29
3.1.10 串口通信协议注册	32
3.1.11 设备驱动注册	36
3.2 仓库建模	37
3.2.1 仓库注册	37
3.2.2 库区注册	39
3.2.3 库位注册	40
3.2.4 工作区域注册	42
3.3 生产能力	44
3.3.1 工序注册	45
3.3.2 二级工序注册	46
3.3.3 加工能力配置	50
3.3.4 班次注册	52
3.3.5 工作日历维护	55
3.3.6 组相注册	55
3.4 物料建模	57
3.4.1 标准作业指标项	57
3.4.2 颜色配置	58
3.4.3 计量单位配置	60
3.4.4 物料分类管理	60
3.4.5 物料基础信息注册	63
3.4.6 工厂与物料对应关系	65
3.4.7 物料属性定义	66
3.4.8 工艺路线管理	67
3.4.9 制造 BOM 管理	74
3.4.10 偏差规则注册	81

3.4.11 物料条码规则配置.....	83
3.4.12 偏差规则物料关系.....	85
3.4.13 损耗规则管理.....	86
3.4.14 损耗类型管理.....	89
3.4.15 半成品产出偏差规则管理.....	92
3.5 异常管理.....	94
3.5.1 生产异常项目分类.....	95
3.6 质量管理.....	99
3.6.1 质量损失分类.....	99
3.6.2 质量与工艺对应关系.....	103
3.7 标识配置.....	106
3.7.1 设备二维码模板.....	106
3.7.2 打印机条码.....	107
3.7.3 物料标识条码.....	108
3.7.4 称条码.....	109
3.7.5 领料批次条码.....	110
3.7.6 半成品条码样式配置.....	111
3.7.7 成品条码样式配置.....	111
3.7.8 部品条码样式配置.....	112
3.8 自制工单信息维护.....	113
3.8.1 自制异常信息维护.....	114
3.8.2 系统全局设置.....	114
3.8.3 生产工单号规则配置.....	115
3.8.4 生产批次号规则配置.....	115
3.9 工单管理.....	116
3.9.1 生产需求管理.....	117
3.9.2 生产工单管理.....	122
3.9.3 生成工单拆分.....	128
3.9.4 生产工单派工.....	129
3.9.5 生产工单执行.....	135
3.9.6 工单补报工.....	144
3.9.7 送检质量确认.....	146
3.10 异常报损管理.....	148
3.10.1 自制异常报损.....	148
3.11 业务数据调整.....	150
3.11.1 报工数据调整.....	150
3.11.2 派工单状态调整.....	152
3.11.3 自制异常报损调整.....	153
3.11.4 投料数据调整.....	155
3.11.5 作业参数调整.....	156
3.11.6 额外料调整.....	158
3.11.7 前工艺派工单调整.....	159
3.12 业务数据查询.....	161
3.12.1 生产工单查询.....	161
3.12.2 派工单查询.....	163
3.12.3 派工单投料查询.....	164
3.12.4 报工明细查询.....	165
3.12.5 异常报损查询.....	166
3.12.6 质量损失查询.....	167
3.12.7 派工单额外料查询.....	168

3.12.8 作业参数查询.....	169
3.12.9 前工艺派工单查询.....	170
3.12.10 损耗记录查询.....	171
3.12.11 工单部品报工查询.....	172
3.12.12 部品条码统计查询.....	174
3.12.13 产出条码查询.....	175
3.12.14 报损记录查询.....	177
3.12.15 退料记录查询.....	178
3.12.16 半成品产出率分析.....	179
4. 生产运营管理.....	180
4.1 大屏设置.....	180
4.2 设备数据分析.....	182
4.3 设备管理大屏看板软件功能说明.....	189
4.3.1 大屏看板.....	189

1. 概述

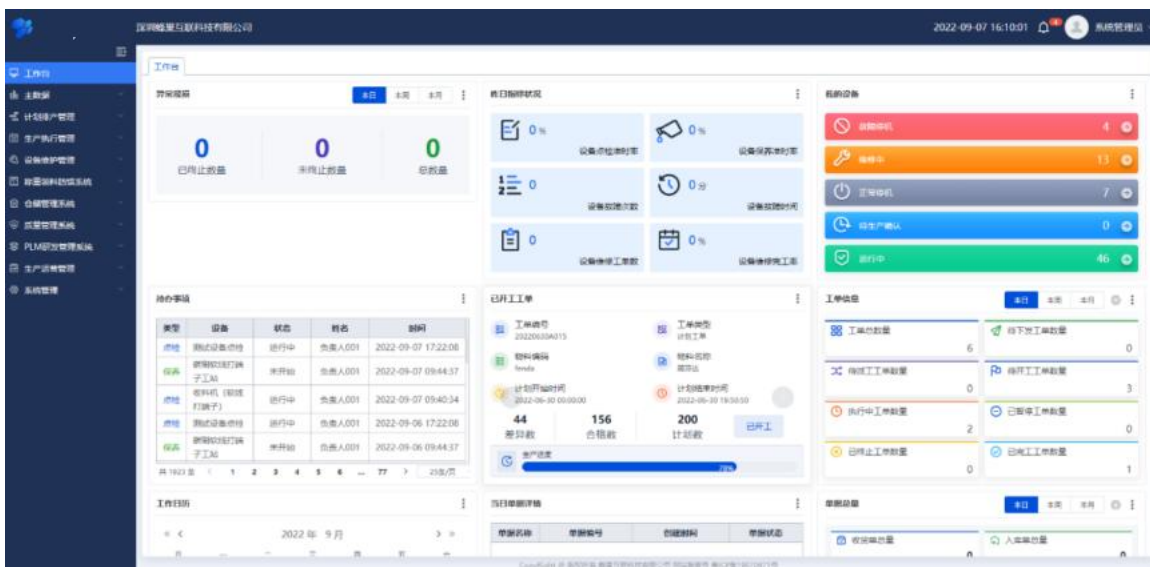
1.1 文档目的

本文档适用于用户对系统操作指导，说明了该系统功能模块及基础数据的设置方法与内容。

本文档的读者，是本产品的业务人员，包括软件实施顾问与 IT 运维人员，要求能对系统的配置及常用业务功能熟悉操作。

1.2 用户界面

界面说明：左侧是菜单栏，右侧是功能菜单，包含常用菜单，异常报损，已开工工单，工单信息，工作日历等等。



2. 系统管理

2.1 企业信息

功能说明：该界面显示企业信息及认证通过状态。用于企业基本信息修改，查询及企业认证等功能

操作说明：系统管理——企业信息——修改认证——修改信息——重新认证按钮。

2.2 角色管理

功能说明：该界面显示企业所有角色信息列，用于角色创建，菜单分配，角色启用和禁用等。

序号	角色名称	角色描述	状态	创建人	更新时间	操作
1	管理员	...	启用	张三	2022-07-12 11:30:44	启用 禁用 删除
2	销售员	...	启用	李四	2022-06-09 09:25:32	启用 禁用 删除
3	销售员	...	启用	王小五	2022-05-19 10:37:15	启用 禁用 删除
4	测试人员	...	启用	系统管理员	2022-03-28 15:02:03	启用 禁用 删除

操作说明：

1. 新增或编辑功能说明： 用于企业员工角色信息创建及修改；

新增角色

*角色名称 请输入角色名称 1

有效状态 ☒

描述 0/100 2

取消 保存

角色新增

编辑角色

角色名称 2

有效状态 ☒

描述 3

取消 保存

2.查询功能说明： 用于企业内部对角色信息查询。

查询

角色名称 输入内容 1

重置 2 查询

角色查询

3.分配菜单功能说明：用于企业系统管理员给企业角色分配角色菜单功能



4.启用/禁用/删除功能说明：用于企业系统管理员对角色的启用、禁用、和删除功能。



2.3 员工管理

功能说明：该界面显示企业所有员工信息列，功能有员工邀请加入、密码修改、角色分配、功能禁用和启用、员工组织绑定等。

序号	姓名	性别	出生日期	手机号码	登录密码	状态	创建时间	更新时间	删除时间	备注
1	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-12-01 09:18			
2	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-12-01 11:28			
3	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-12-01 16:25			
4	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-12-06 11:02			
5	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-23 15:23			
6	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-19 10:33			
7	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-19 17:56			
8	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-12-06 10:31			
9	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-18 16:18			
10	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-20 16:51			
11	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-18 16:40			
12	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-17 16:31			
13	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-18 16:40			
14	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-18 16:40			
15	李小红	女	1990-01-01	18810203707	123456	未通过	2021-11-18 16:40			

操作说明：

1. 新增或编辑功能说明：用于员工基本信息创建及修改；手机号码——登录密码——姓名——保存。

新建员工

* 手机号码: 请输入手机号码

* 登录密码: 请输入密码

* 姓名: 请输入姓名

用户头像: + 员工新增

性别: ☒ 男性 ☐ 女性

出生日期: 自 选择日期

邮箱: 请输入邮箱地址

取消 保存

编辑员工

* 手机号码: 18810203707

* 姓名: 伍小旺

用户头像: +

性别: ☒ 男性 ☐ 女性

出生日期: 自 选择日期

邮箱: 请输入邮箱地址

取消 保存

2. 模板下载和导入功能说明：用于企业员工多，支持 Excel 导入。



3. 邀请加入功能说明：点击邀请加入——生成二维码或生产链接——复制链接



4. 密码重置功能说明：选中企业员工——密码重置——新密码——再次输入新密码——保

存



重置密码

* 新密码

* 再次输入新密码

重置 保存

5.分配角色功能说明：用于企业给员工分配角色，支持多选角色。



分配角色

系统角色

管理员 计划经理 品质经理

员工角色分配

取消 保存

6.设定离职功能说明：用于企业员工离职后，将其员工账号功能禁用。



工作台 员工管理

新增 模板下载 导入 邀请加入 查询 编辑 密码重置 分配角色 设定离职 启用 禁用 关系绑定 通过 不通过

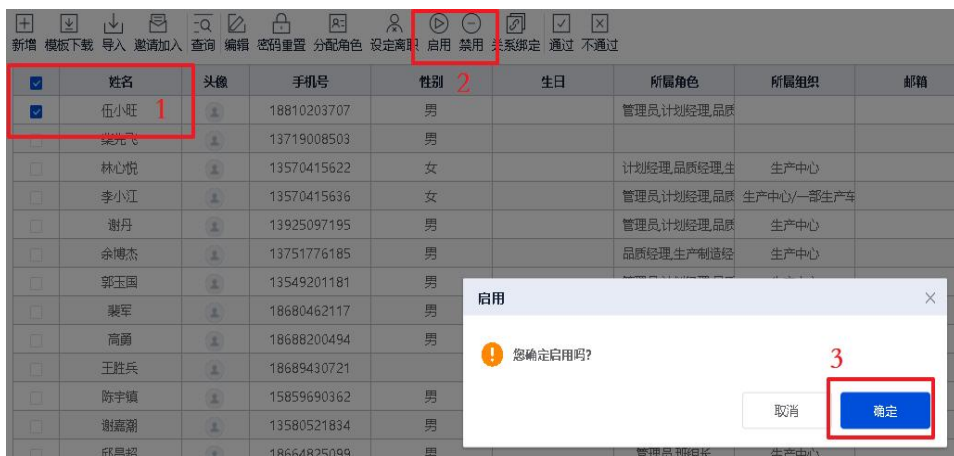
	姓名	头像	手机号	性别	生日	所属角色	所属组织	邮箱
<input checked="" type="checkbox"/>	伍小旺		18810203707	男		管理员,计划经理,品质		
<input type="checkbox"/>	柴先飞		13719008503	男				
<input type="checkbox"/>	林心悦		13570415622	女		计划经理,品质经理,生	生产中心	
<input type="checkbox"/>	李小江		13570415636	女		管理员,计划经理,品质	生产中心/一部生产车	
<input type="checkbox"/>	谢丹		13925097195	男		管理员,计划经理,品质	生产中心	
<input type="checkbox"/>	余博杰		13751776185	男		品质经理,生产制造经	生产中心	
<input type="checkbox"/>	郭玉国		13549201181	男				
<input type="checkbox"/>	裴军		18680462117	男				
<input type="checkbox"/>	高萌		18688200494	男				
<input type="checkbox"/>	王胜兵		18689430721	男				
<input type="checkbox"/>	陈宇镇		15859690362	男				
<input type="checkbox"/>	谢嘉潮		13580521834	男				
<input type="checkbox"/>	邱昌超		18664825099	男		管理员,班组长	生产中心	

离职

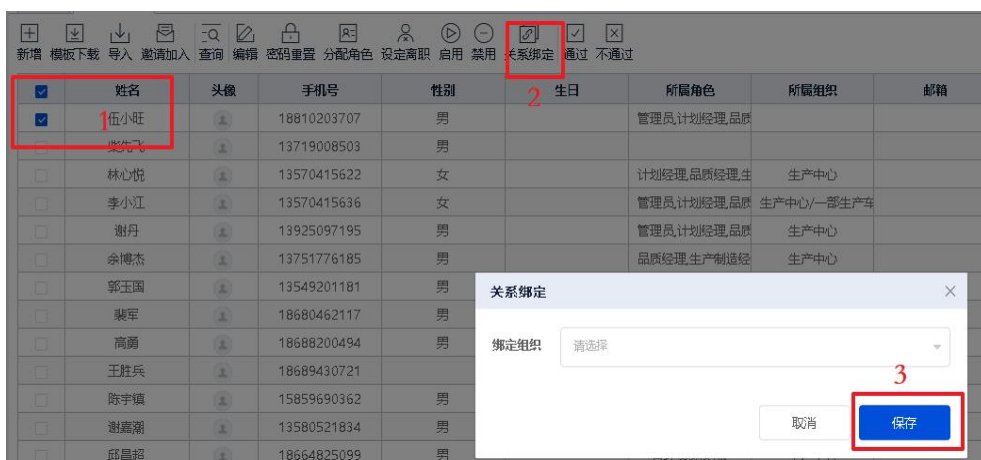
您确定将该员工设置为离职吗?

取消 确定

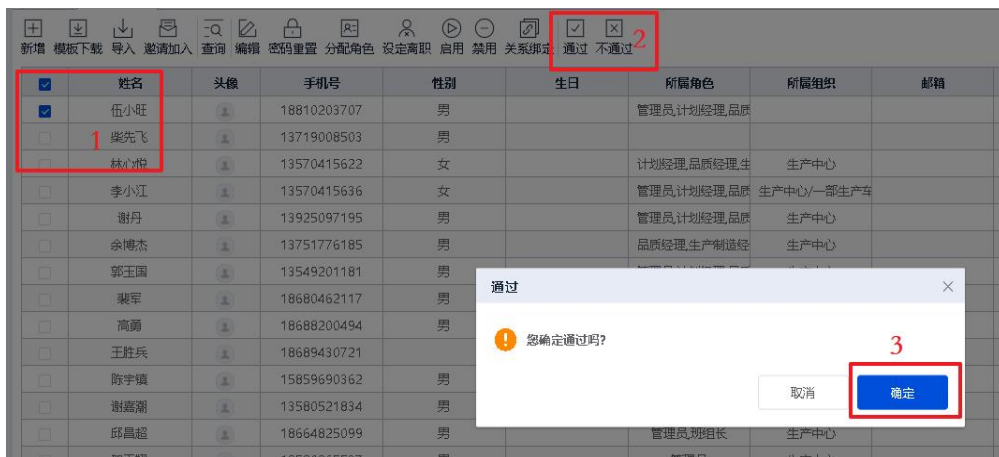
7. 启用和禁用功能说明：用于企业系统员对企业内部员工对该系统功能使用禁用和启用。



8. 关系绑定功能说明：用于企业管理员将企业内部员工绑定组织。支持多选。

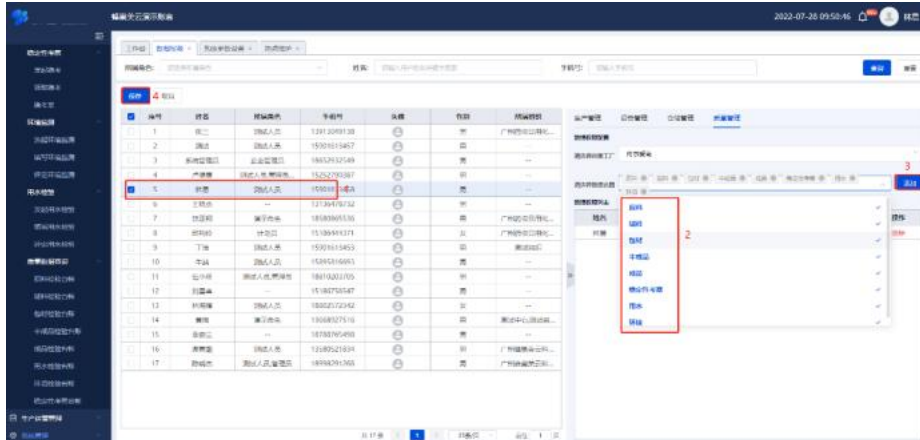


9. 通过/不通过功能说明：用于企业管理员对内部员工的系统使用权限通过。



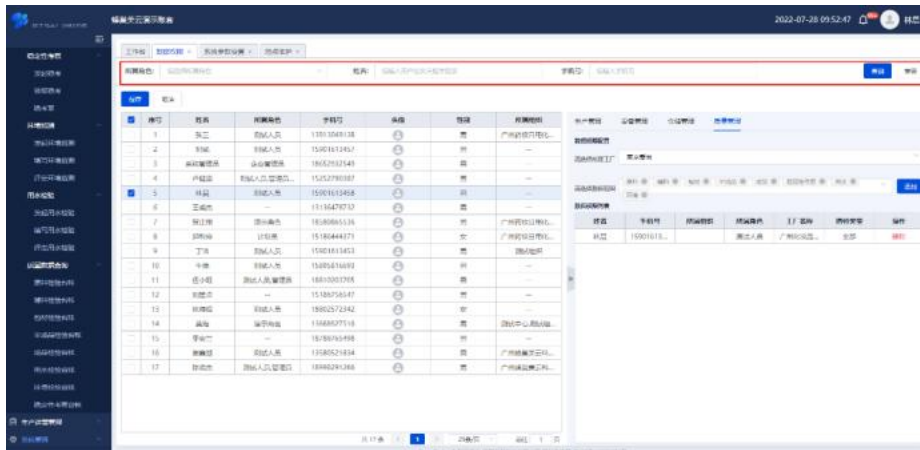
2.4 数据权限

功能说明：用于企业管理员对内部员工对应工厂或车间的数据权限开通和删除等功能



操作说明：数据权限——选中人员——选中数据范围——添加——保存

高级查询功能说明：用于数据权限的人员信息查询功能管理。



2.5 系统设置

功能说明：用于企业名称输入，企业 LOGO 上传等功能。

工作台 组织架构 × 产品介绍 × 购买记录 × 数据权限 × 系统设置 ×

保存 3

企业名称: 深圳蜂巢美云科技有限公司 1

企业LOGO: 只能上传jpg/png文件，且不超过5MB 2

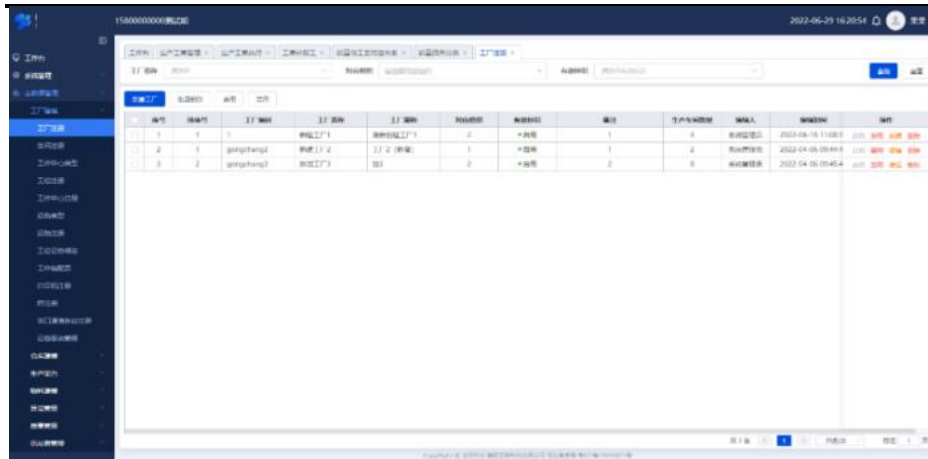
3. 主数据

功能说明：该界面用于显示企业基础数据管理显示，主要有工厂建模、生产能力、物料建模、异常管理、质量管理、供应商管理、标识配置等功能创建。

工厂名称	工厂代码	工厂类型	工厂地址	工厂电话	工厂邮箱	工厂负责人	工厂创建时间	工厂更新时间	工厂状态
工厂1	01	工厂1	工厂1	工厂1	工厂1	工厂1	2022-03-21 10:00	2022-03-21 10:00	正常
工厂2	02	工厂2	工厂2	工厂2	工厂2	工厂2	2022-03-24 15:00	2022-03-24 15:00	正常
工厂3	03	工厂3	工厂3	工厂3	工厂3	工厂3	2022-03-24 15:00	2022-03-24 15:00	正常
工厂4	04	工厂4	工厂4	工厂4	工厂4	工厂4	2022-04-28 12:00	2022-04-28 12:00	正常
工厂5	05	工厂5	工厂5	工厂5	工厂5	工厂5	2022-06-08 10:00	2022-06-08 10:00	正常

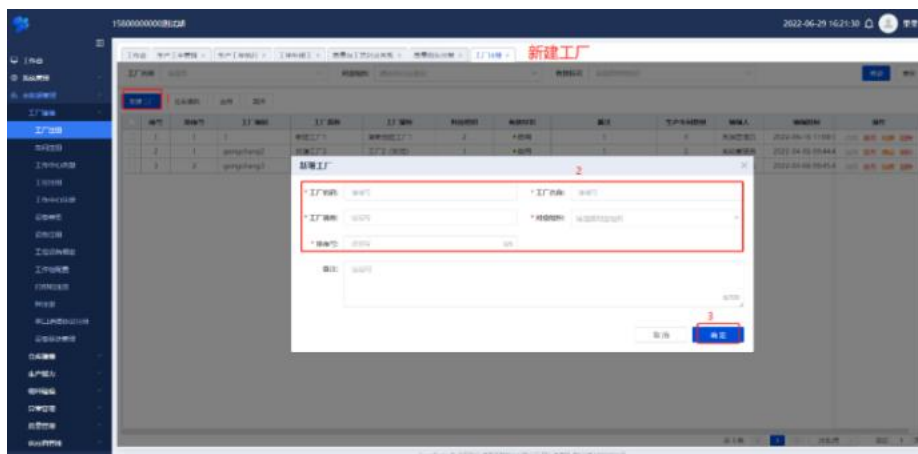
3.1 工厂建模

功能说明：用于对工厂制造各个环节物理信息组织创建，包括工厂、车间、工作中心、工位、设备、工位设备绑定等功能。

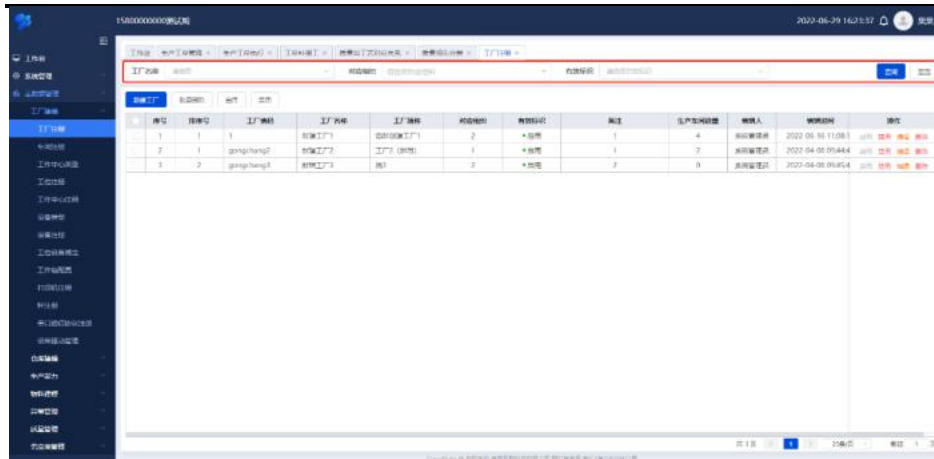


3.1.1 工厂注册

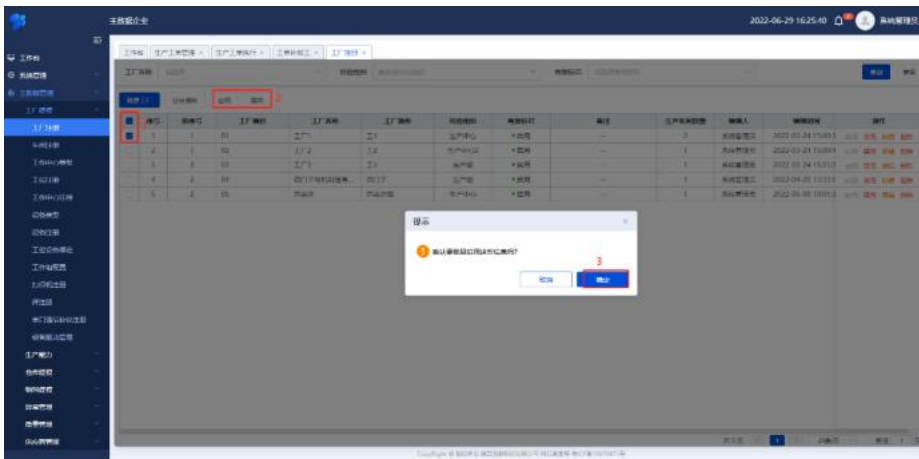
1.新增/编辑功能说明：用于企业对工厂基础信息创建及修改。



2.查询功能说明：用于企业对工厂信息筛选查询

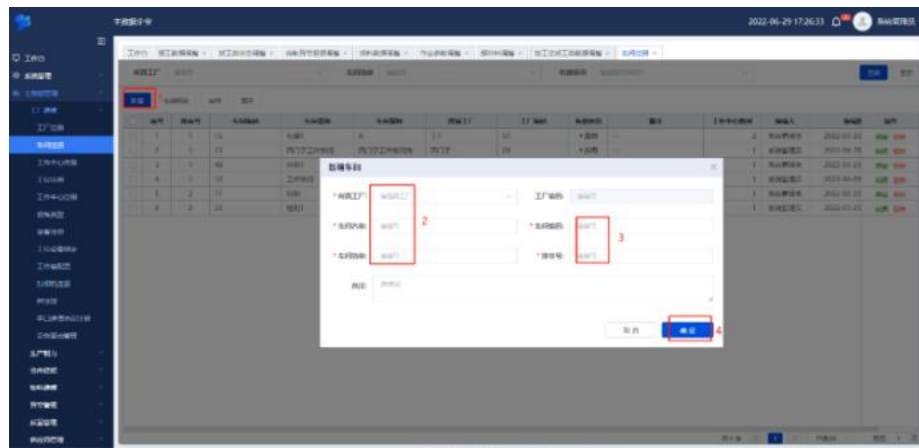


3.启用/禁用/删除功能说明： 用于工厂信息启用或禁用及删除等。



3.1.2 车间注册

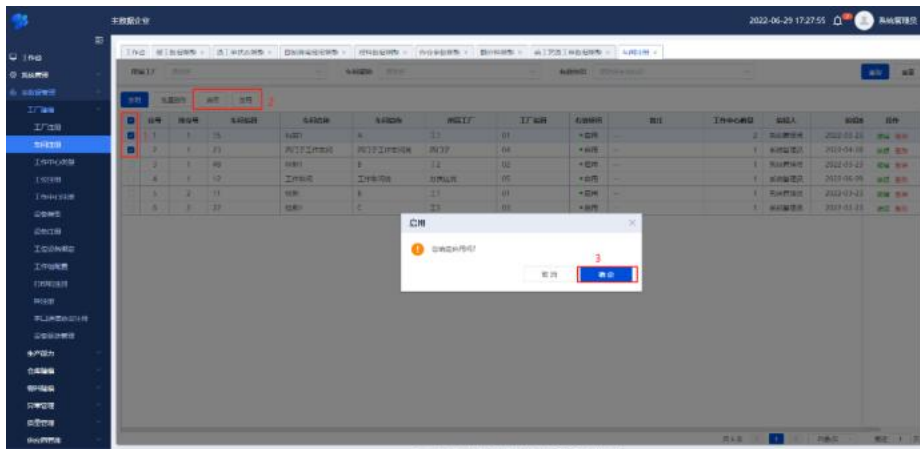
1.新增/编辑功能说明：用于企业工厂对车间基础信息创建及修改。



2.查询功能说明：用于企业工厂对车间信息筛选查询



3.启用/禁用/删除功能说明：用于企业工厂车间信息启用或禁用及删除等。

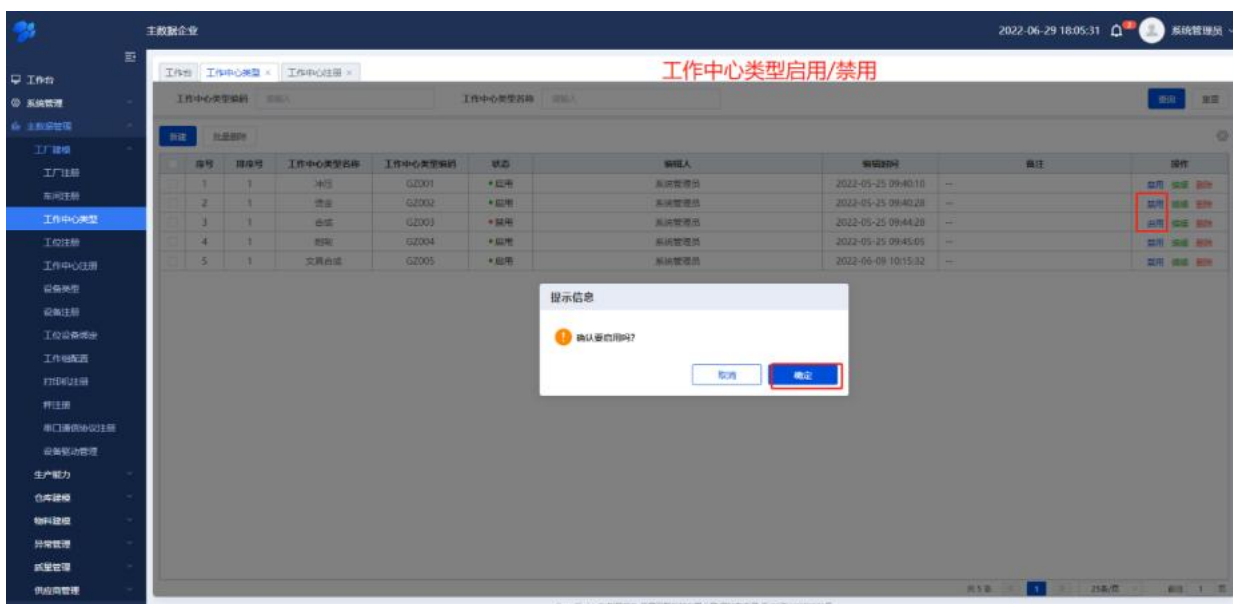


3.1.3 工作中心类型

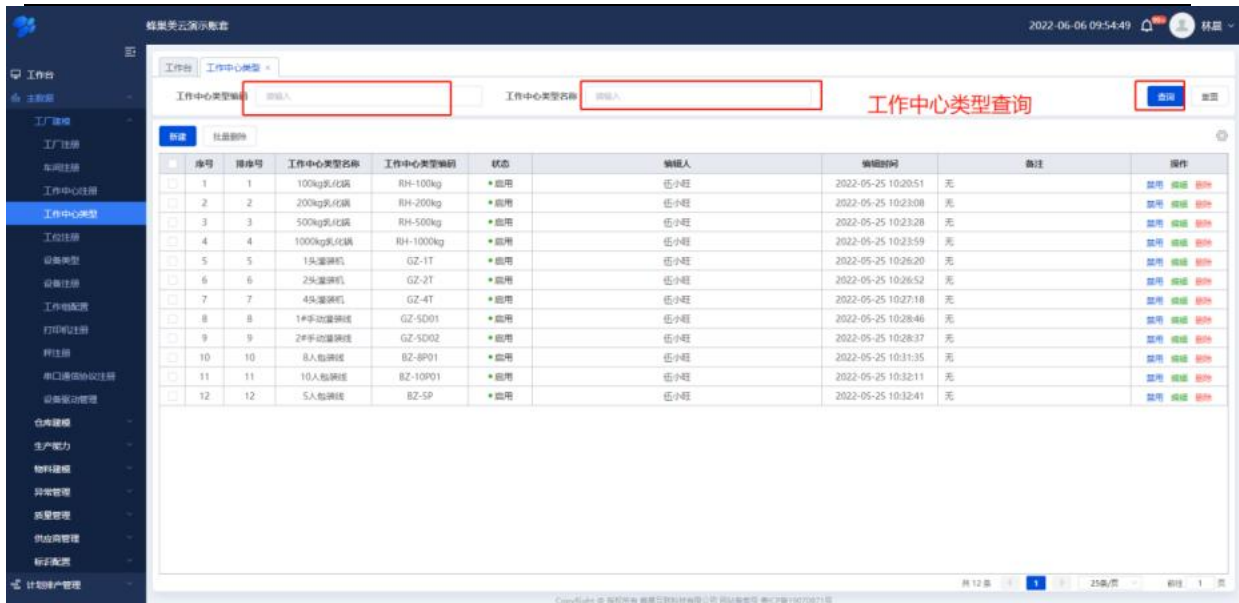
1. 新增/编辑功能说明：用于工作中心中类型信息的创建及修改。



2. 启用/禁用/删除功能说明：用于工作中心中类型信息的启用或禁用以及删除等功能。

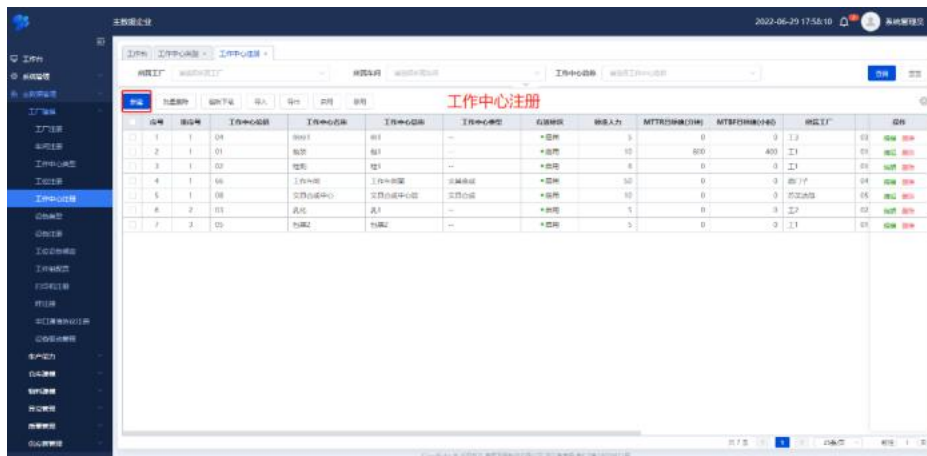


3. 查询功能说明：用于对工作中心的类型信息的筛选查询。



3.1.4 工作中心注册

1. 新增/编辑功能说明：用于车间对工作中心的基础信息创建及修改。



The screenshot displays the 'Work Center Registration' (工作中心注册) page within the 'Master Control Enterprise' (主控型企业) system. The top navigation bar includes the system name, a date/time stamp (2022-06-29 17:58:42), and a user profile icon labeled '系统管理员'.

The left sidebar contains a menu with the following items: 工作台 (Workbench), 系统管理 (System Management), 主数据管理 (Master Data Management), 工厂建设 (Factory Construction), 工厂注册 (Factory Registration), 车间注册 (Workshop Registration), 工作中心类型 (Work Center Type), 工作中心注册 (Work Center Registration - highlighted), 设备类型 (Equipment Type), 设备注册 (Equipment Registration), 工段设备绑定 (Workshop Equipment Binding), 工作地配置 (Workplace Configuration), 打印单注册 (Print Single Registration), 帮注册 (Help Registration), 串口通信协议注册 (Serial Port Communication Protocol Registration), 设备驱动管理 (Equipment Driver Management), 生产能力 (Production Capacity), 仓库建模 (Warehouse Modeling), 物料建模 (Material Modeling), 异常管理 (Exception Management), 质量管控 (Quality Control), and 供应链管理 (Supply Chain Management).

The main content area is titled '工作中心注册 / 新建' (Work Center Registration / New). It contains a form for registering a new work center, outlined by a red box. The form fields are as follows:

- 所属工厂:** 请选择工厂 (Please select a factory)
- 工厂名称:** 请选择 (Please select)
- 所属车间:** 请选择车间 (Please select a workshop)
- 车间名称:** 请选择 (Please select)
- * 工作中心名称:** 请输入 (Please enter)
- * 工作中心名称:** 请选择工作中心名称 (Please select a work center name)
- * 工作中心类型:** 请选择 (Please select)
- * 排序号:** 请输入排序号 (Please enter a sequence number)
- * 标准人力:** 请输入标准人力 (Please enter standard manpower)
- MTTR目标值:** 0.00 (with a unit dropdown set to 分钟)
- MTBF目标值:** 0.00 (with a unit dropdown set to 小时)

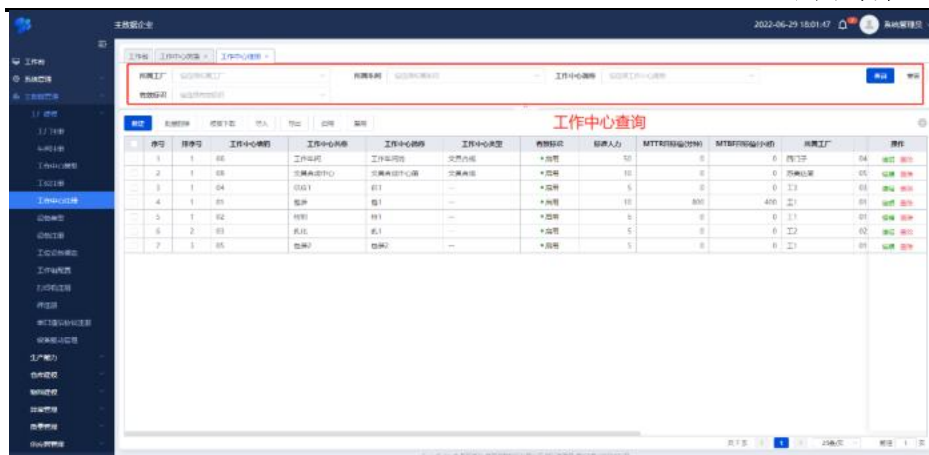
Below the form, there is a '备注' (Remarks) field with the text '请输入备注，最多200字以内' (Please enter remarks, up to 200 characters).

At the bottom right of the form, there are two buttons: '返回' (Return) and '保存' (Save - highlighted with a red box).

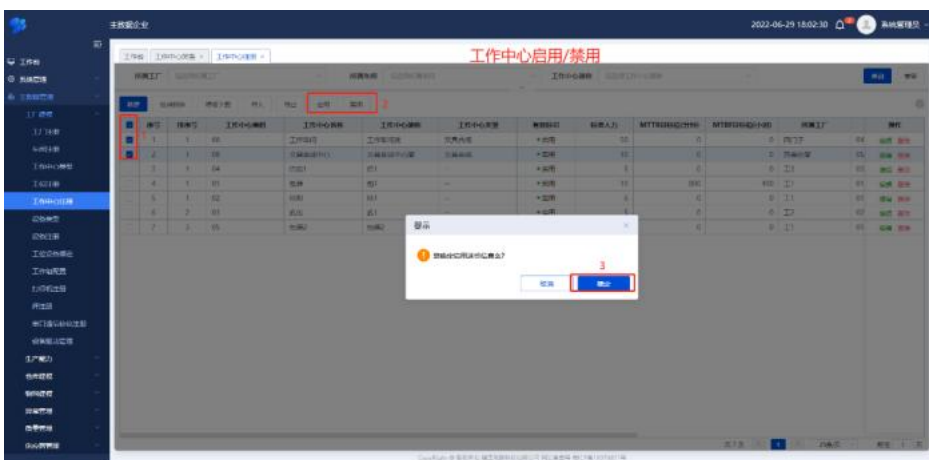
2. 模板下载/导入/导出功能说明：用于车间的工作中心信息批量导入和导出。

[illegible]

3. 查询功能说明：用于对车间的工作中心的信息筛选查询



4. 启用/禁用/删除功能说明：用于车间对工作中心信息启用或禁用及删除等功能



3.1.5 工位注册

1. 新增功能说明：用于工位的基础信息创建。

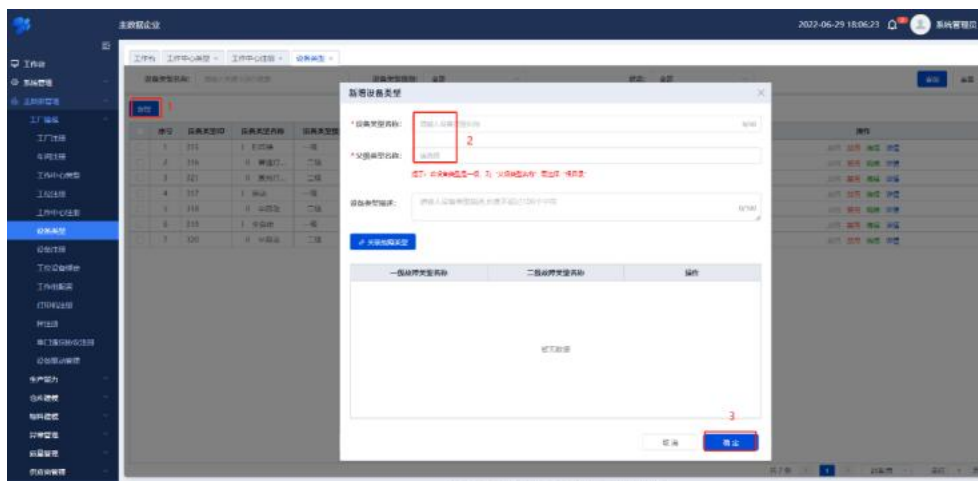


2.查询功能：按条件查询工位

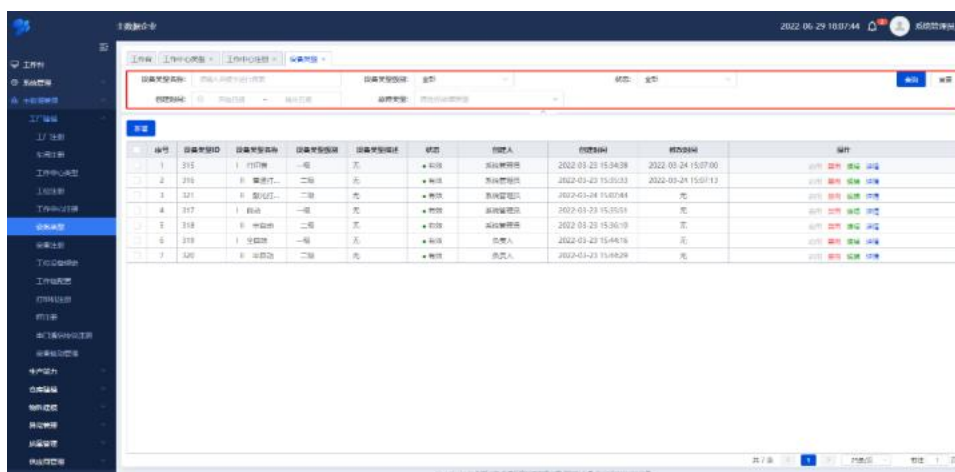
3.导出/导入功能：用于批量创建工位及以 excel 形式导出

3.1.6 设备类型

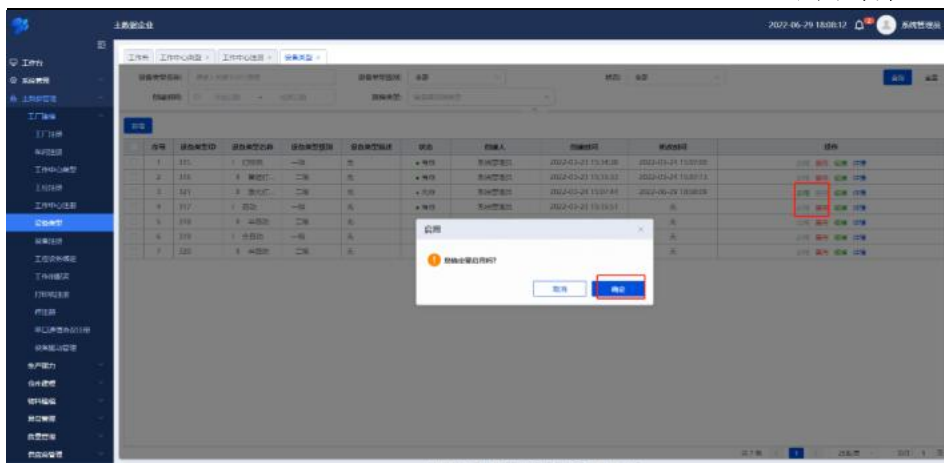
1. 新增/编辑功能说明：用于设备类型的基础信息创建及修改。



2. 查询功能说明：用于对设备类型的信息筛选查询

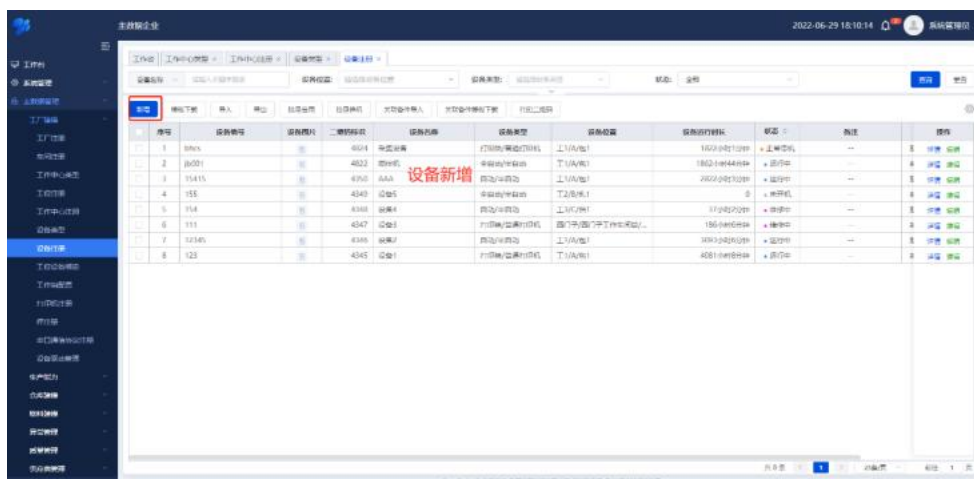


3. 启用/禁用功能说明：用于设备类型启用或禁用功能



3.1.7 设备注册

1. 新增/编辑功能说明：用于设备信息创建及修改。



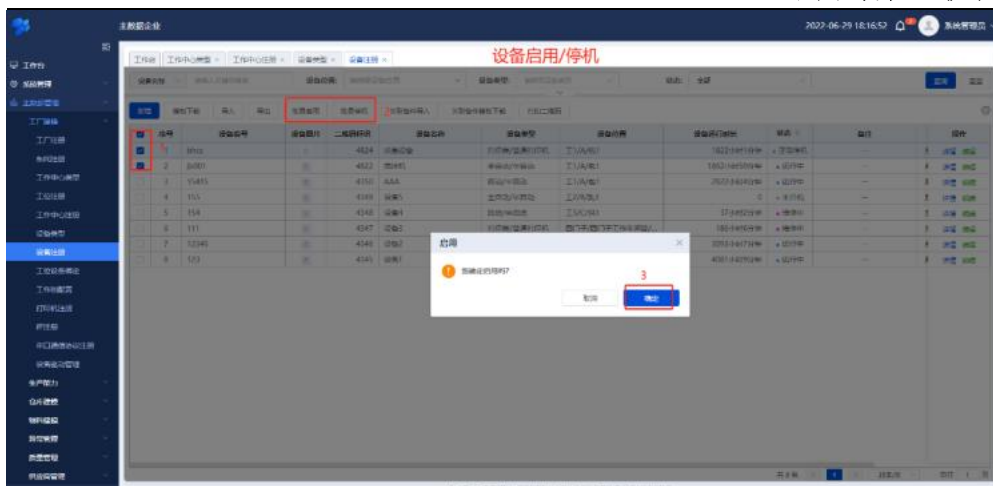
2. 模板下载/导入/导出功能说明：用于设备信息批量导入和导出。

[illegible]

3. 查询功能说明：用于对设备信息筛选查询

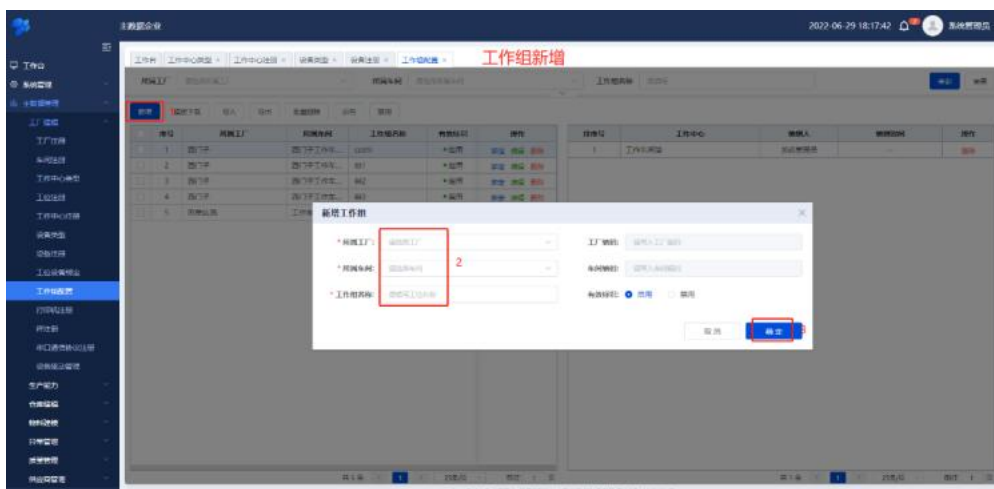
[illegible]

4. 启用/禁用功能说明： 用于设备信息启用或禁用功能

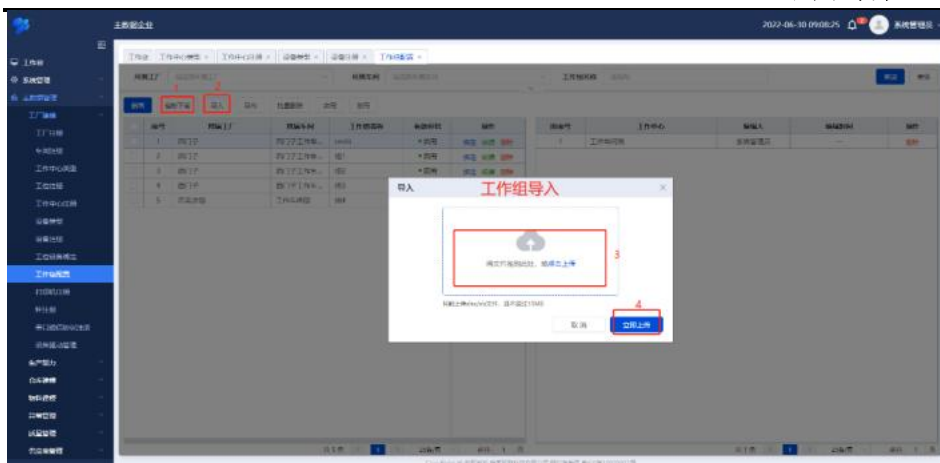


3.1.8 工作组配置

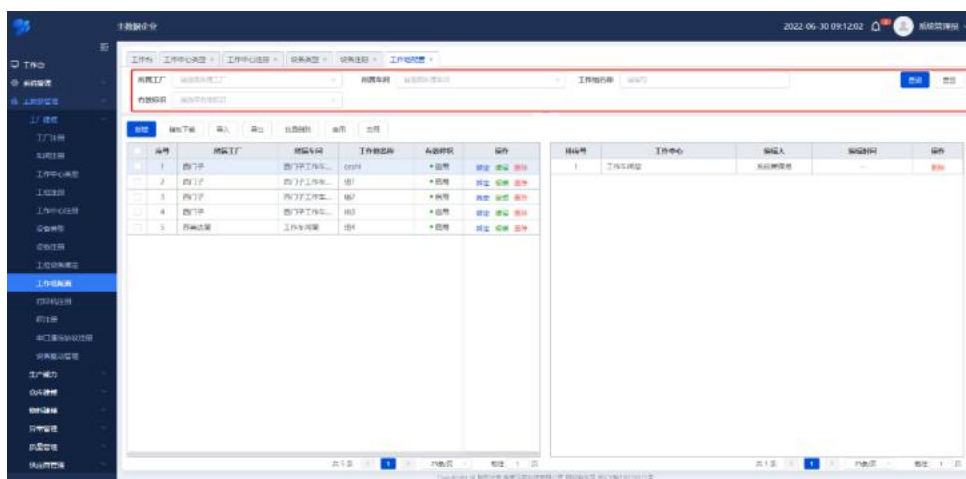
1. 新增/编辑功能说明：用于工作组信息创建及修改。



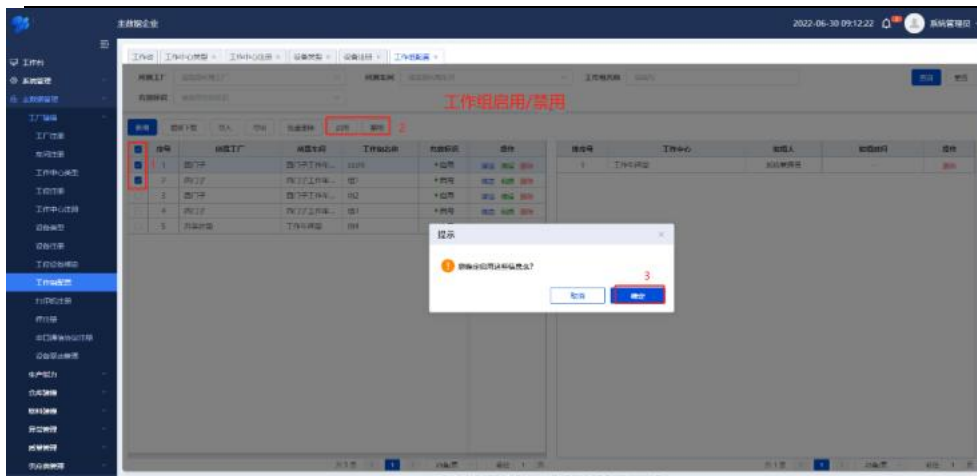
2. 模板下载/导入/导出功能说明：用于工作组信息批量导入和导出。



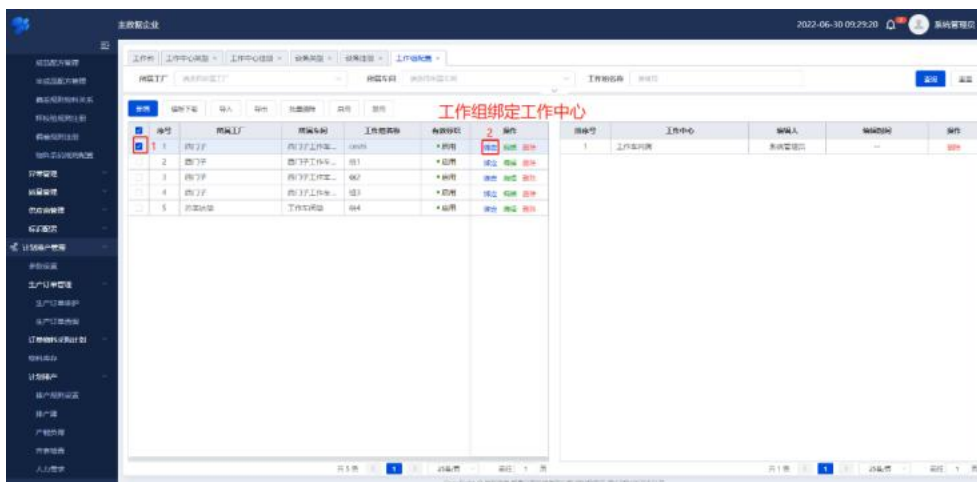
3. 查询功能说明：用于对工作组信息筛选查询



4. 启用/禁用/删除功能说明：用于工作组启用或禁用及删除等功能



5. 绑定功能说明：用于工作组配置包含的工作中心

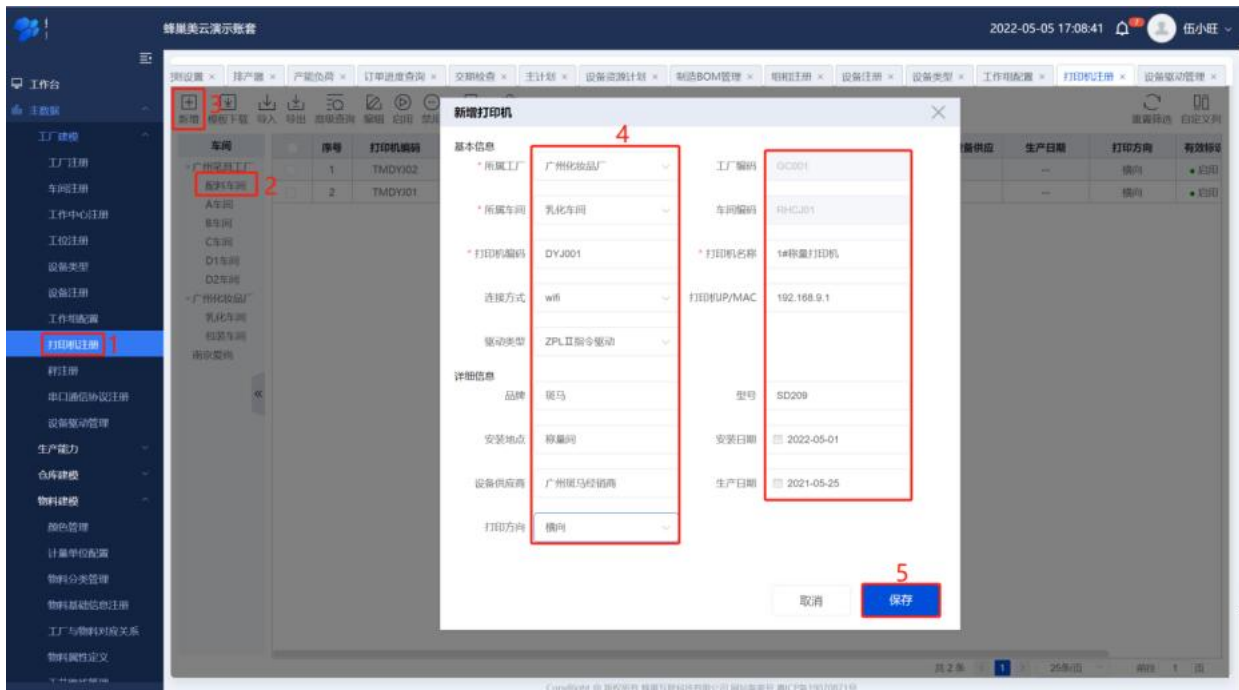


3.1.9 打印机注册

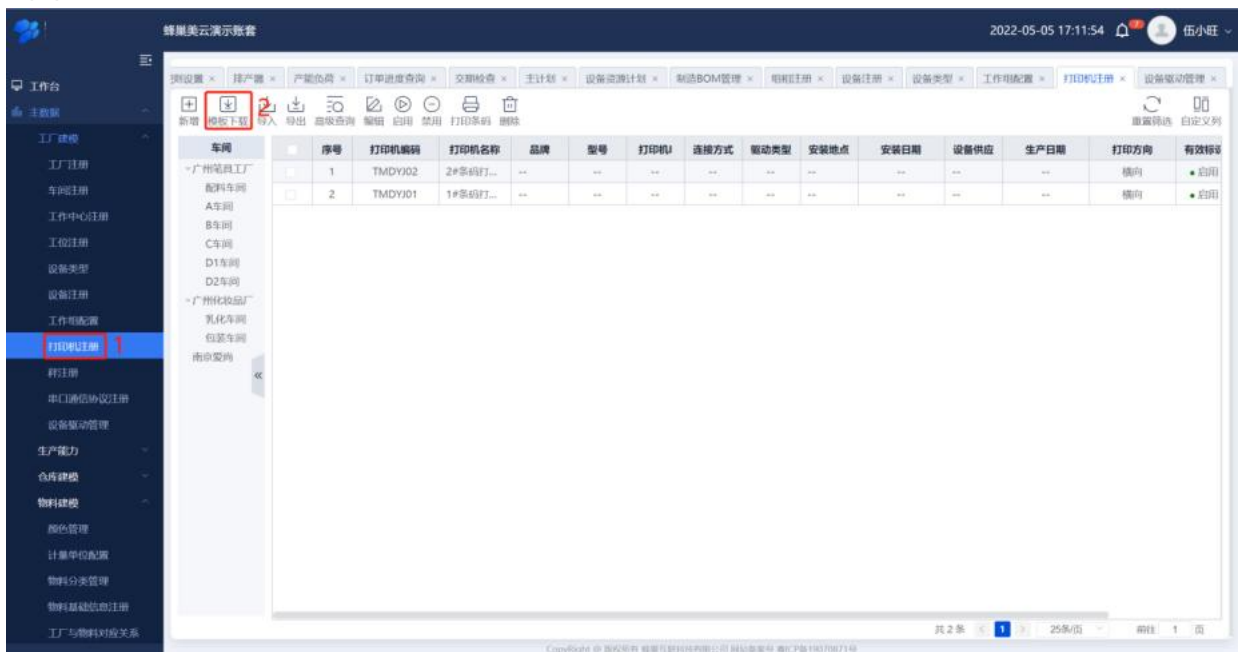
功能说明：打印机主要用于标签打印，如物料标签、设备标签等，该功能主要是用于维护打印机相关信息。

1.打印机新增：可通过页面【新增】按钮一个个新增，也支持批量导入新增

(1) 单个新增



(2) 批量导入、导出：模板下载、导入、导出



	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1	打印机IP/MAC	驱动类型	安装地点	安装日期	生产日期	设备供应商				
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										

2. 高级查询：根据查询条件查询出符合条件的打印机信息

The screenshot shows the 'Printer Registration' (打印机注册) interface. On the left is a sidebar with various management options. The main area displays a table of registered printers. A '高级查询' (Advanced Search) dialog box is open, allowing users to filter printers based on specific criteria.

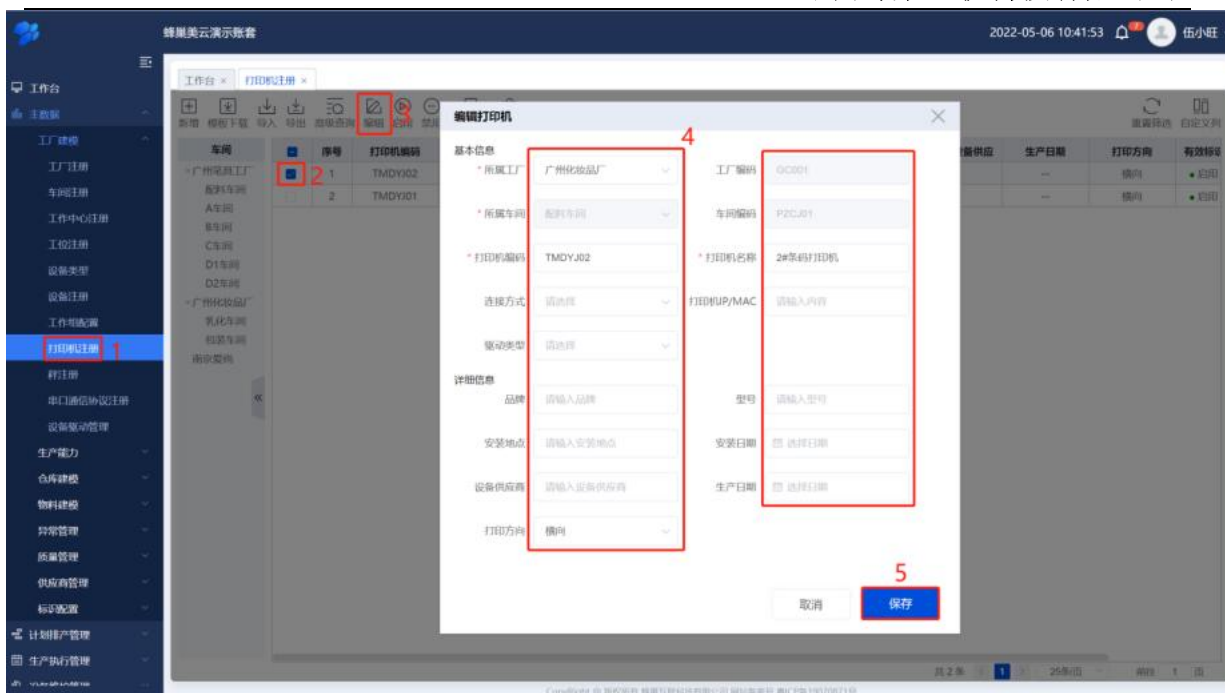
序号	打印机编号	打印机名称	品牌	型号	打印机	连接方式	驱动类型	安装地点	安装日期	设备供应	生产日期	打印方向	有效标志
1	TMDY002	2#车间打印机	横向	启用
2	TMDY001	1#车间打印机	纵向	启用

The '高级查询' dialog box includes the following fields:

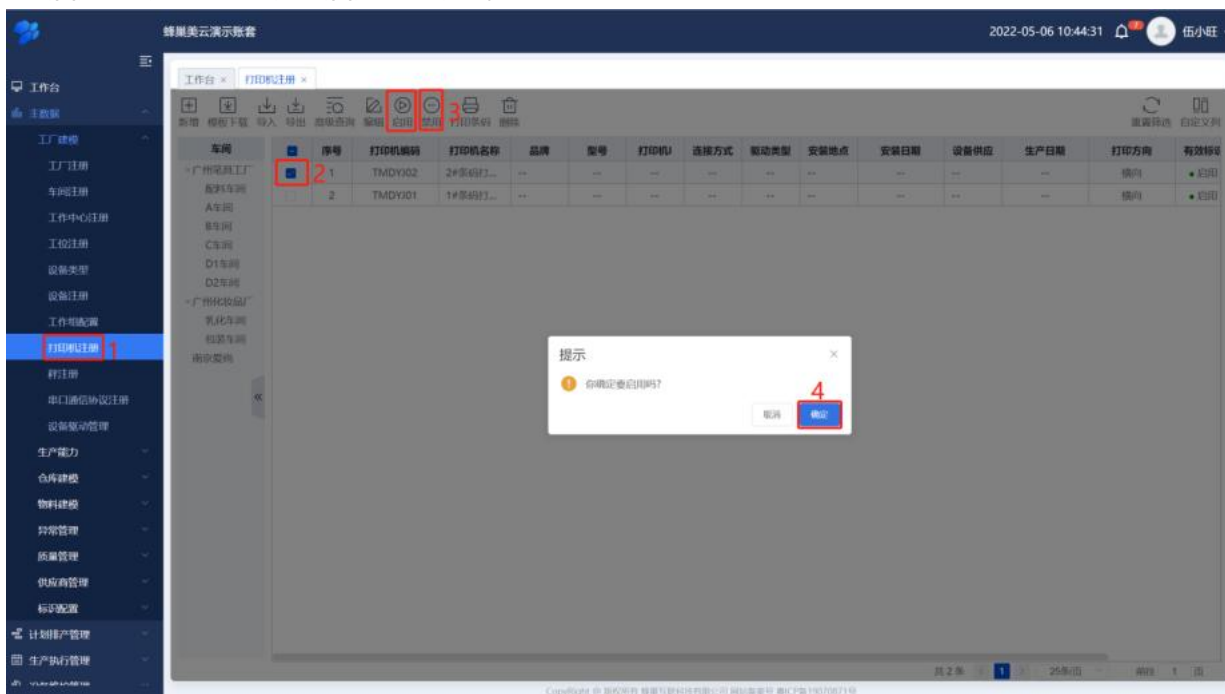
- 基本信息 (Basic Information):**
 - 所属工厂 (Factory): 广州化妆品厂
 - 打印机名称 (Printer Name): 2#车间打印机
 - 连接方式 (Connection Method): wifi
 - 有效标志 (Valid Flag): 请选择
- 高级查询 (Advanced Search):**
 - 所属车间 (Workshop): 乳化车间
 - 品牌 (Brand): 请输入品牌
 - 驱动类型 (Driver Type): ZPL II 指令驱动

Buttons: 重置 (Reset), 查询 (Query).

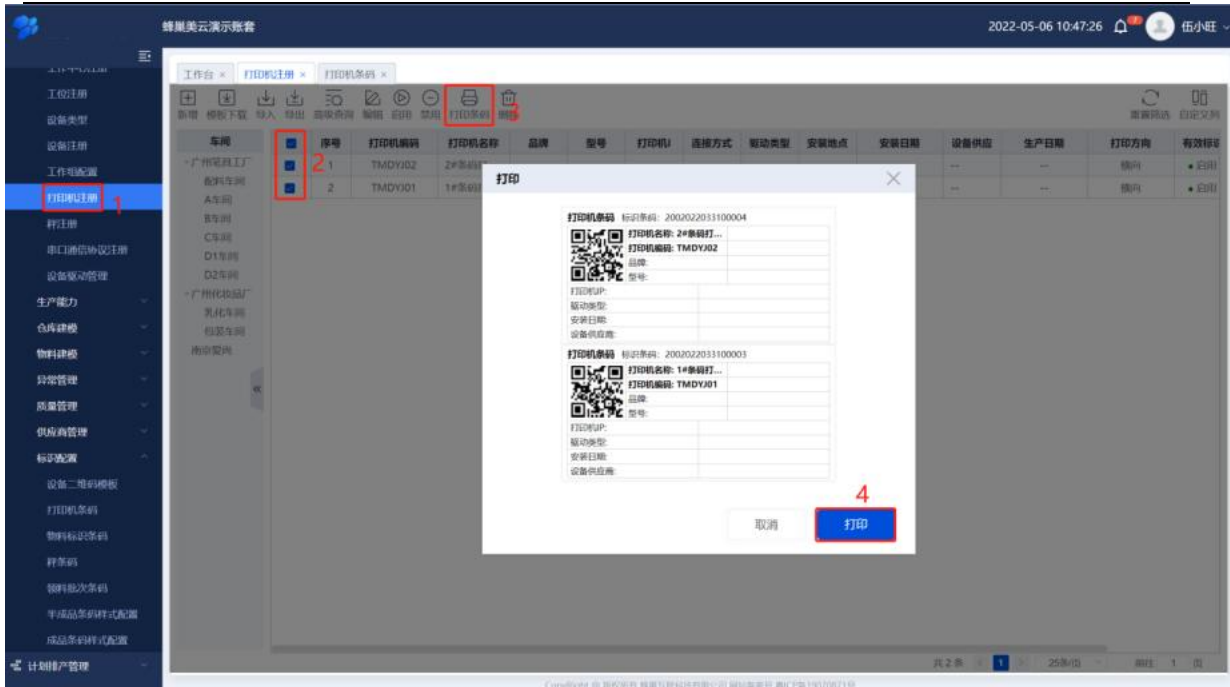
3. 编辑：如有需要修改信息的打印机，选中该打印机进行编辑即可



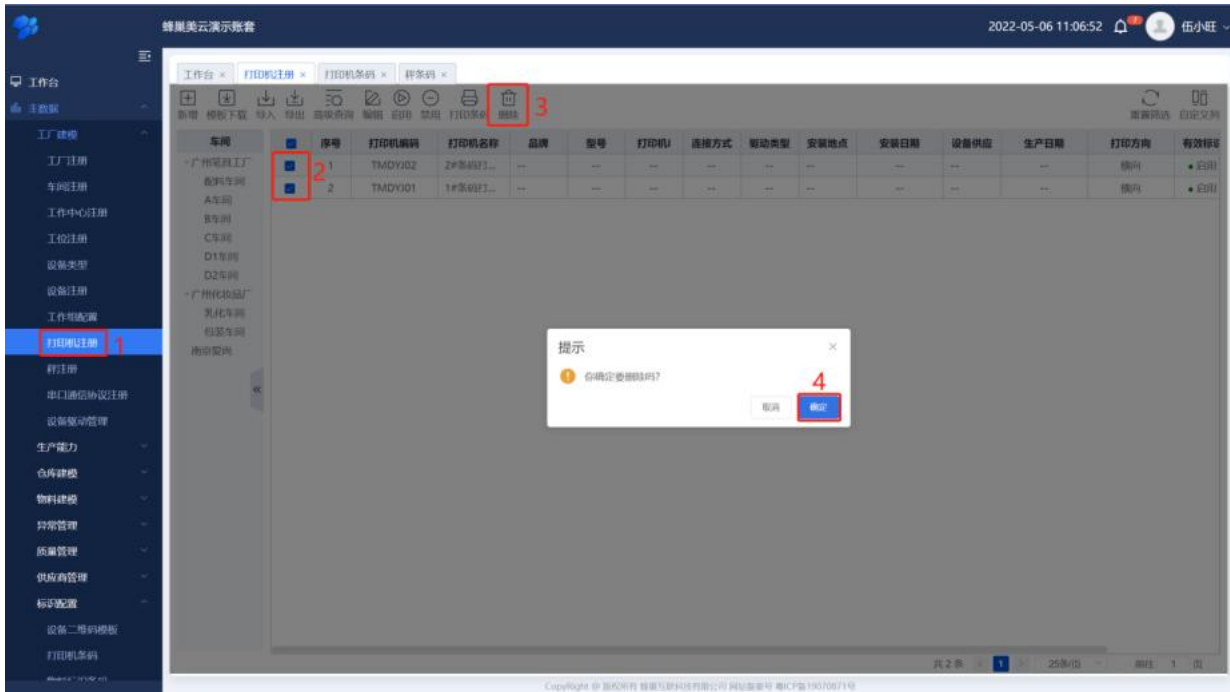
4. 启用/禁用：打印机的启用、禁用操作



5. 打印条码：打印打印机条码，方便使用时直接通过移动设备扫码连接打印机进行打印



6. 删除：当有的打印机已经不再使用或者报废之后可以把其相关信息删除掉

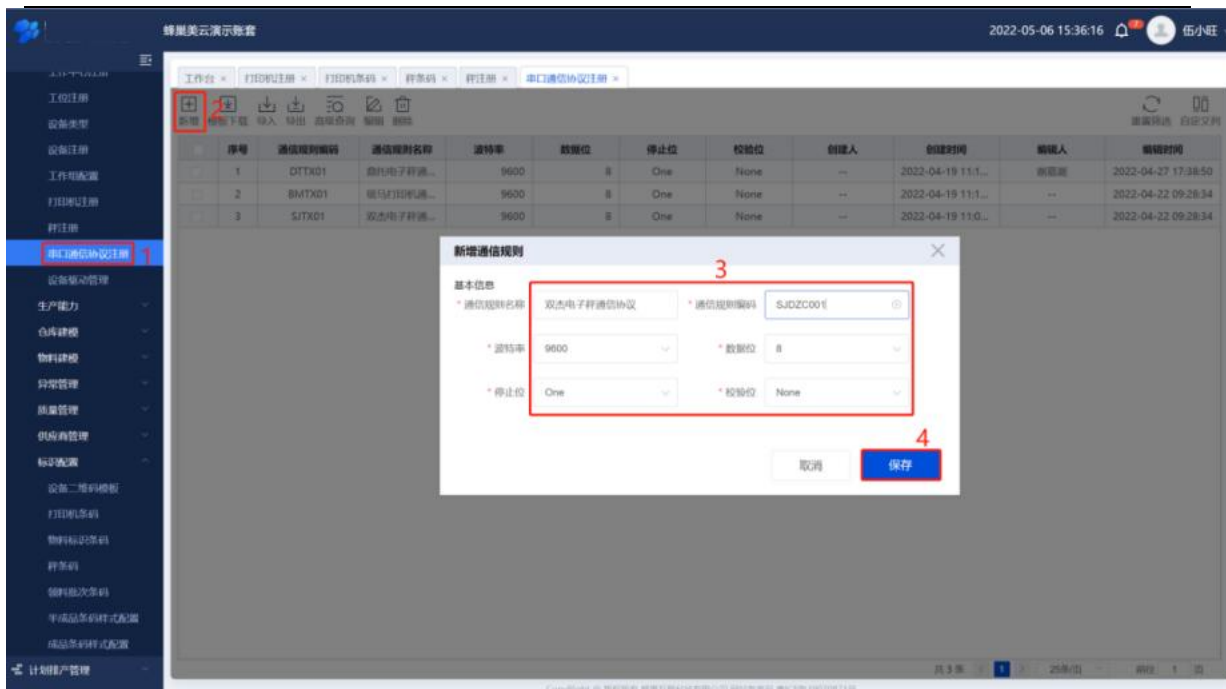


3.1.10 串口通信协议注册

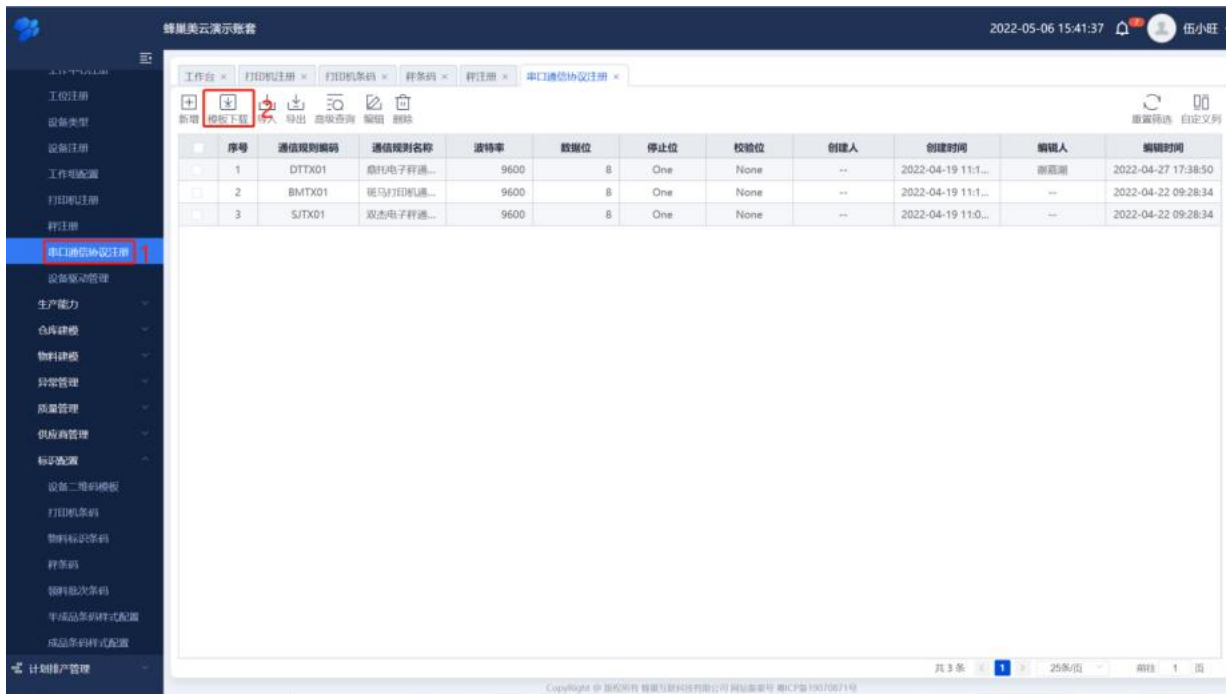
功能说明：主要用于电子秤串口的通信协议信息维护，以保证电子秤与系统正常通信。

1. 新增：串口通信协议提供了两种新增方式，单独新增或是批量新增。

(1) 单个新增



(2) 批量导入新增



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	*通信规则编码	*通信规则名称	*波特率	*数据位	*停止位	*校验位					
2	BMTX01	斑马打印机通信规则	9600 8		One	None					
3											
4			3								
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											

2. 导出：当需要导出串口通信协议列表信息时可进行导出操作。

蜂巢美云演示系统 2022-05-06 15:49:50 伍小旺

工作台 × 打印规则 × 打印条码 × 群条码 × 群注册 × 串口通信协议注册 ×

新增 模板下载 导入 导出 2 警告 编辑 删除

导出成功

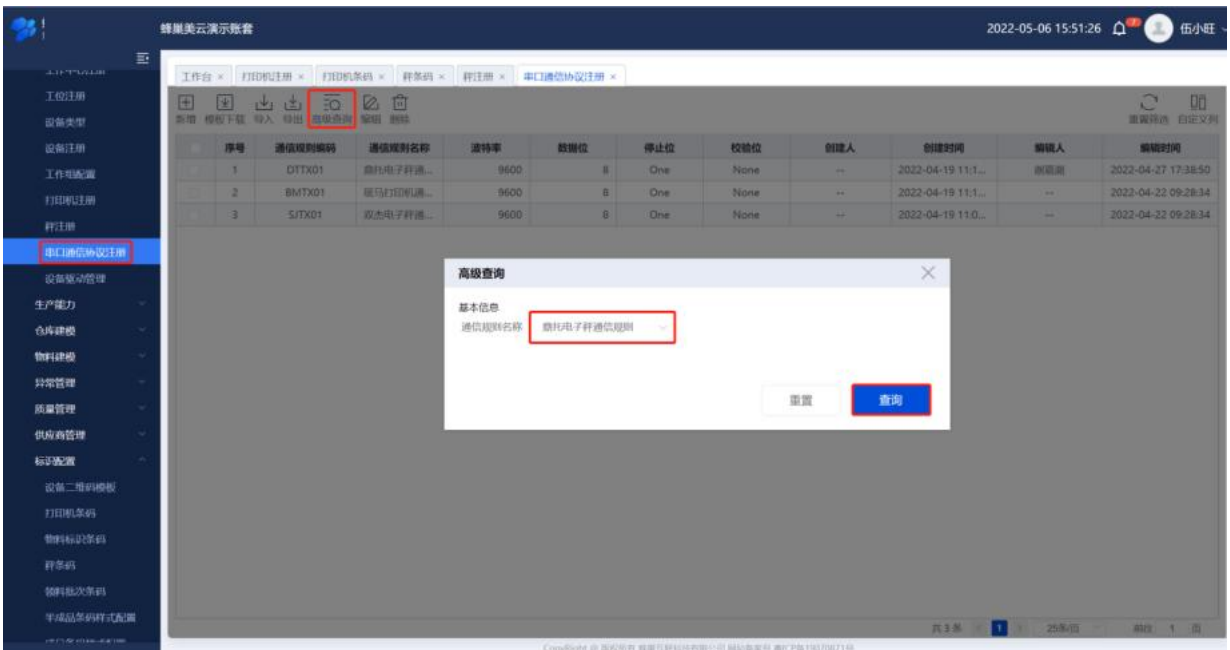
序号	通信规则编码	通信规则名称	波特率	数据位	停止位	校验位	创建人	创建时间	编辑人	编辑时间
1	DTX01	鼎阳电子秤通...	9600	8	One	None	--	2022-04-19 11:1...	谢庭刚	2022-04-27 17:38:50
2	BMTX01	斑马打印机通...	9600	8	One	None	--	2022-04-19 11:1...	--	2022-04-22 09:28:34
3	SJTX01	双杰电子秤通...	9600	8	One	None	--	2022-04-19 11:0...	--	2022-04-22 09:28:34

共 3 条 1 25条/页 前往 1 页

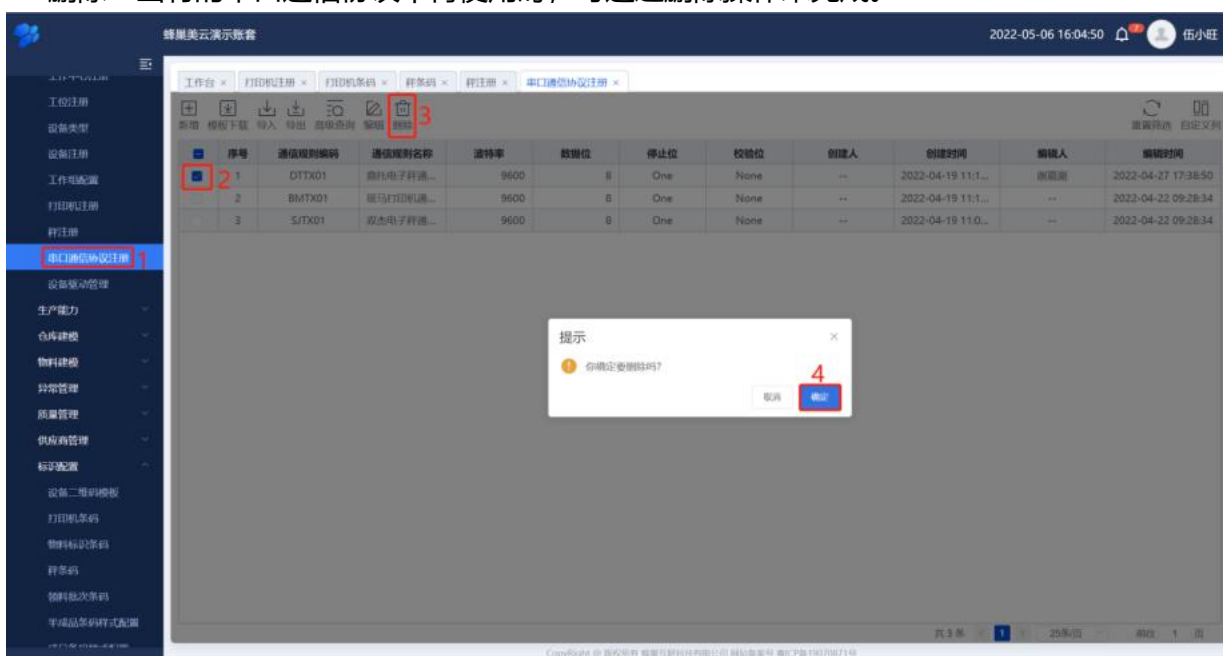
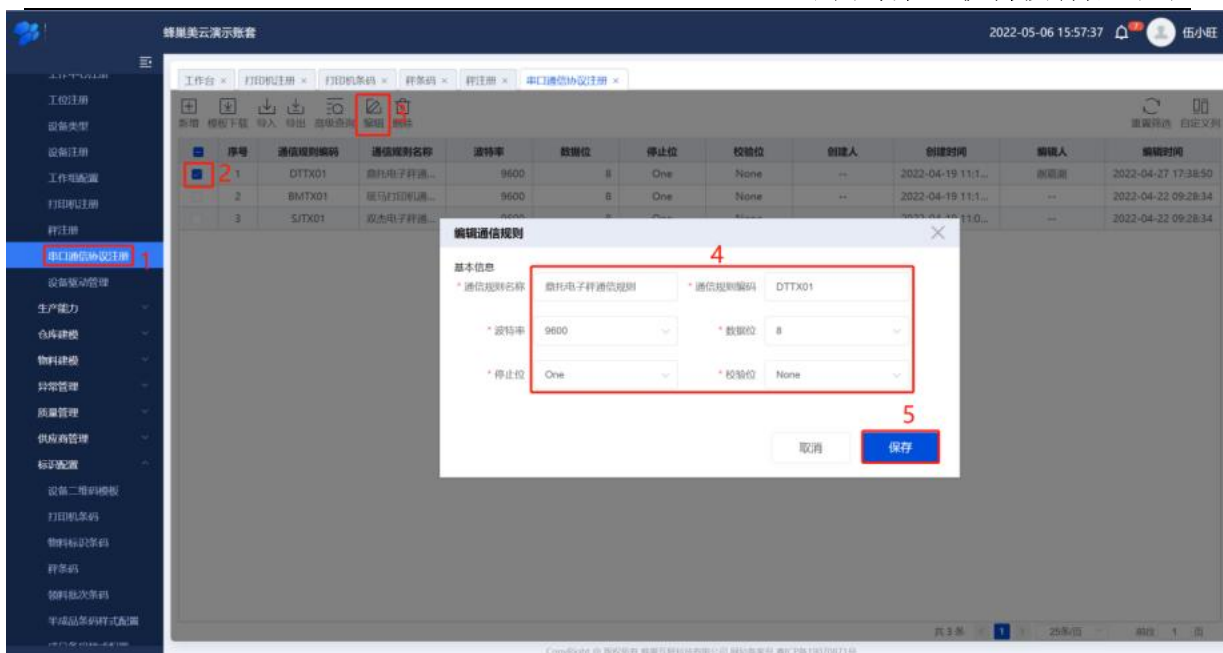
Copyright © 2022 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备18070873号

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	*通信规则编码	*通信规则名称	*波特率	*数据位	*停止位	*校验位									
2	DTTX01	鼎托电子秤通信规则	9600	8	One	None									
3	BMTX01	斑马打印机通信规则	9600	8	One	None									
4	SJTX01	双杰电子秤通信规则	9600	8	One	None									
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															
25															
26															
27															
28															
29															
30															
31															
32															
33															
34															
35															
36															
37															
38															
39															
40															
41															
42															

3. 高级查询：当需要查询某些串口通信协议可根据筛选条件进行查询操作。

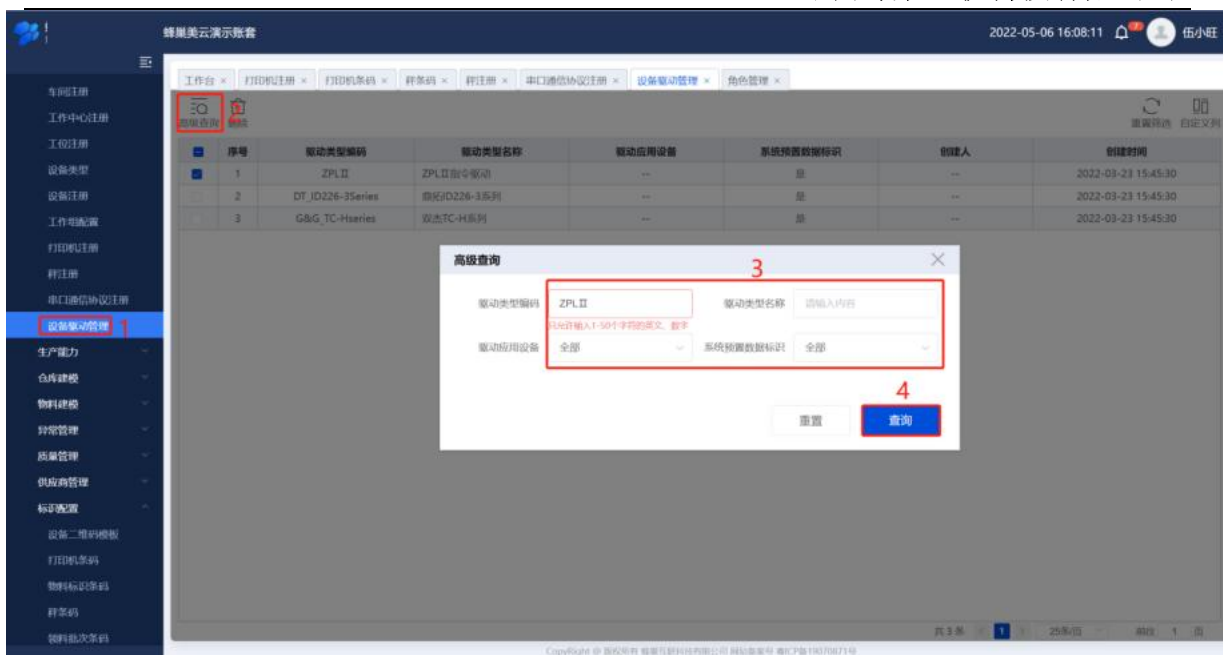


4. 编辑：当有的串口通信协议信息发生变更时，可通过编辑操作完成。

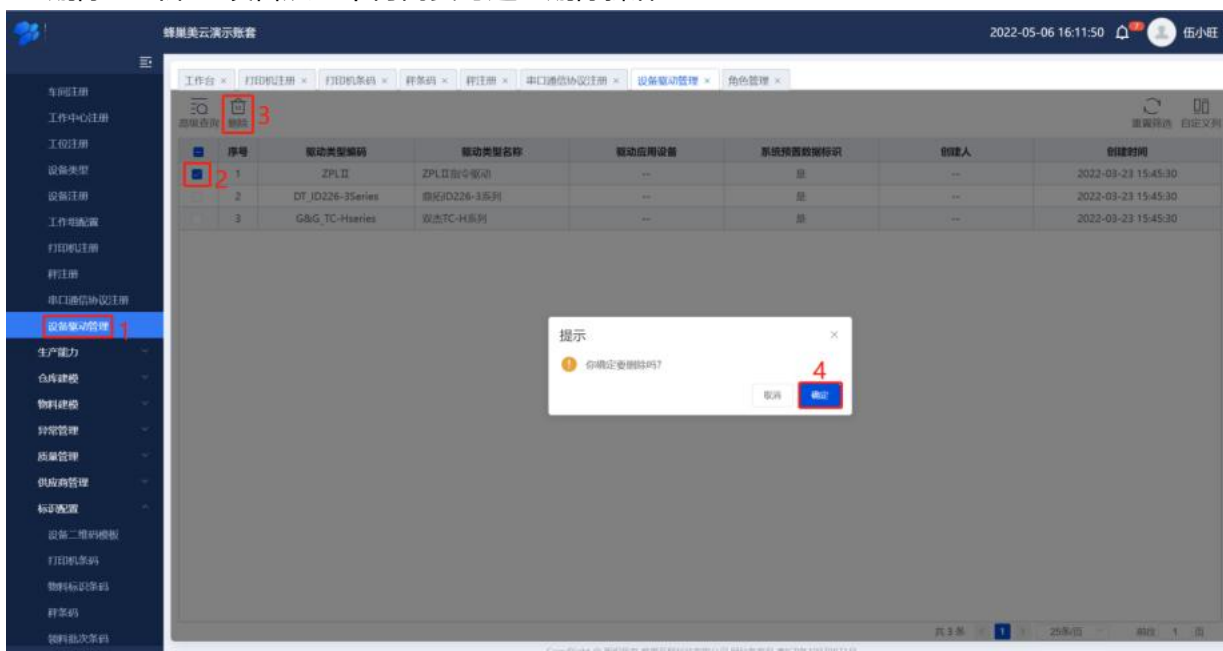


功能说明：主要用于打印机设备驱动的信息维护，以保证无线打印机可与系统正常通信。

1. 高级查询：当需要查询某些设备驱动可根据筛选条件进行查询操作。



2. 删除：当某些设备从此不再需要可通过删除操作。



3.2 仓库建模

3.2.1 仓库注册

在仓库注册功能支持新增、编辑、删除、批量导出、启用、禁用、下载模板、导入模板等功能。



* 点击“新增”，在弹框中输入必填字段，仓库编码不支持输入特殊字符，建议大写英文字母与数字组合，点击所属工厂为下拉框按数据权限显示已有的工厂。

The '新增仓库' form contains the following fields: '所属工厂' (dropdown), '工厂编码' (text), '仓库编码' (text), '仓库名称' (text), '面积(m²)' (text), '容积(L)' (text), '仓库状态' (radio buttons for '启用' and '禁用'), '仓库负责人' (text), and '联系方式' (text). There are '取消' and '确定' buttons at the bottom right.

* 点击“编辑”，在弹框中可修改部分字段，也可将仓库状态变更为禁用，若仓库状态为禁用则在后续作业中无法查询到该仓库。

The '编辑仓库' form shows pre-filled data: '所属工厂' (广州工厂), '工厂编码' (GZGC), '仓库编码' (CK001), '仓库名称' (白云仓库), '面积(m²)' (3000), '容积(L)' (300), '仓库状态' (启用), '仓库负责人' (张三), '联系方式' (请输入联系方式), and '创建时间' (2022-04-12 15:02:46). There are '取消' and '确定' buttons at the bottom right.

* 点击“详情”，详情弹窗只暂时当前仓库已编辑的内容，无法修改任何内容。

仓库详情

所属工厂

广州工厂

工厂编码

GZGC

仓库编码

CK001

仓库名称

白云仓库

面积(m²)

3000

容积(L)

300

仓库状态

☒ 启用 ☐ 禁用

仓库负责人

张三

联系方式

创建人员

创建时间

2022-04-12 15:02:46

更新时间

3.2.2 库区注册

在库区注册功能支持新增、编辑、删除、批量导出、启用、禁用、下载模板、导入模板等功能。

工作台 × 库区注册 × 仓库注册 × 库位注册 × 单据类型设置 × 单据编码规则查询 × 字段设置 × 批次号规则配置 × 盘点差异原因配置 × 入库单 ×

库区编码

请输入库区编码

所属工厂

请输入工厂或编码关键字

仓库编码

请输入仓库编码

查询

重置

新建库区

批量删除

批量导出

启用

禁用

下载模板

导入模板

	序号	库区编码	库区名称	存放规则	作业方式	状态	所属工厂	操作
<input type="checkbox"/>	1	KQ002	质检区	多物品混放	人工	● 启用	广州工厂	详情 编辑 删除
<input type="checkbox"/>	2	KZ02	半成品区	多物品混放	人工	● 启用	广州工厂	详情 编辑 删除
<input type="checkbox"/>	3	KZ01	成品区	多物品混放	人工	● 启用	广州工厂	详情 编辑 删除

* 点击“新增”，在弹框中输入必填字段，库区编码不支持输入特殊字符，建议大写英文字母与数字组合，点击所属工厂和仓库名称为下拉框按数据权限显示已有的工厂和仓库。

新增库区

* 所属工厂

请选择所属工厂

* 仓库名称

请选择仓库名称

* 库区编码

请输入库区编码

* 库区名称

请输入库区名称

* 作业方式

☒ 人工 ☐ AVG

* 库区状态

☒ 启用 ☐ 禁用

* 存放规则

☒ 多物品混放 ☐ 同物品混放 ☐ 不允许混放

取消

确定

* 点击“编辑”，在弹框中可修改部分字段，也可将库区状态变更为禁用，若库区状态为禁用则

在后续作业中无法查询到该库区。

编辑库区

* 所属工厂

广州工厂

▼

* 仓库名称

白云仓库

▼

* 库区编码

KQ002

* 库区名称

质检区

* 作业方式

☒ 人工

☐ AVG

* 库区状态

☒ 启用

☐ 禁用

* 存放规则

☒ 多物品混放

☐ 同物品混放

☐ 不允许混放

取消

确定

* 点击“详情”，详情弹窗只暂时当前库区已编辑的内容，无法修改任何内容。

编辑库区

* 所属工厂

广州工厂

▼

* 仓库名称

白云仓库

▼

* 库区编码

KQ002

* 库区名称

质检区

* 作业方式

☒ 人工

☐ AVG

* 库区状态

☒ 启用

☐ 禁用

* 存放规则

☒ 多物品混放

☐ 同物品混放

☐ 不允许混放

取消

确定

3.2.3 库位注册

在库位注册功能支持新增、编辑、删除、批量导出、启用、禁用、下载模板、导入模板、打印二维码等功能。

工作台 ×

库区注册 ×

仓库注册 ×

库位注册 ×

单据类型设置 ×

单据编码规则查询 ×

字段设置 ×

批次号规则配置 ×

盘点差异原因配置 ×

入库单 ×

库位编码

请输入库位编码关键字

所属工厂

请输入工厂或编码关键字

仓库名称

请输入仓库或编码关键字

查询

重置

新建库位

批量删除

批量导出

启用

禁用

下载模板

导入模板

打印二维码

	序号	库位编码	工厂名称	仓库名称	库区名称	仓库状态	创建人员	创建	操作
<input type="checkbox"/>	1	KZ02-2-188	广州工厂	白云仓库	半成品区	● 启用	系统管理员	2022-04	详情 编辑 删除
<input type="checkbox"/>	2	KZ02-2-187	广州工厂	白云仓库	半成品区	● 启用	系统管理员	2022-04	详情 编辑 删除
<input type="checkbox"/>	3	KZ02-2-186	广州工厂	白云仓库	半成品区	● 启用	系统管理员	2022-04	详情 编辑 删除

* 点击“新增”，在弹框中输入必填字段，库位标准格式为库区编码+道+（层+位），支持位批量创建。

新建库位

×

* 工厂名称

请选择工厂

▼

* 仓库名称

请选择仓库

▼

* 库区名称

请选择库区

▼

* 库位状态

☒ 启用

☐ 禁用

* 道

请填写

* 层

请填写

货架类型

请填写

最大称重(kg)

请填写

容积(L)

请填写

长(m)

请填写

宽(m)

请填写

高(m)

请填写

最大种类数

请填写

库位编码规则

道-（层、位）

起止

—

—

取消

确定

* 点击“编辑”，在弹框中可修改部分字段，也可将库位状态变更为禁用，若库位状态为禁用则在后续作业中无法查询到该库位。

编辑

库位编码

KZ02-2-188

工厂名称

广州工厂

仓库名称

白云仓库

库区名称

半成品区

* 道

2

* 层

1

* 库位状态

☒ 启用 ☐ 禁用

货架类型

容积(L)

22

长(m)

宽(m)

23

高(m)

2

最大种类数

最大称重(kg)

22

创建人员

系统管理员

创建时间

2022-04-12

取消

确定

* 点击“详情”，详情弹窗只暂时当前库区已编辑的内容，无法修改任何内容。

详情

库位编码

KZ02-2-188

工厂名称

广州工厂

仓库名称

白云仓库

库区名称

半成品区

* 道

2

* 层

1

* 库位状态

☒ 启用 ☐ 禁用

货架类型

容积(L)

22

长(m)

宽(m)

23

高(m)

2

最大种类数

最大称重(kg)

22

创建人员

系统管理员

创建时间

2022-04-12

更新人员

更新时间

3.2.4 工作区域注册

在库区注册功能支持新增、编辑、删除、批量导出、启用、禁用、下载模板、导入模板等功能。

*工作区域目前只有在分区拣选时会产生实质性作用。

库区注册 ×	仓库注册 ×	库位注册 ×	单据类型设置 ×	单据编码规则查询 ×	字段设置 ×	批次号规则配置 ×	盘点差异原因配置 ×	入库单 ×	工作区域注册 ×
工作区域	请输入工作区域或编码关键字	仓库名称	请输入仓库或编码关键字	库区编码	请输入库区或编码关键字	查询	重置		
新建工作区域	批量删除	批量导出	启用	禁用	下载模板	导入模板			
序号	工作区域编码	工作区域名称	库位编码	库区名称	仓库编码	仓库名称	工作区域...	操作	
1	RG001	成品发货区	KZ02-2-188	半成品区	CK001	白云仓库	• 启用	详情 编辑 删除	
2	RG001	成品发货区	KZ02-2-187	半成品区	CK001	白云仓库	• 启用	详情 编辑 删除	
3	RG001	成品发货区	KZ02-2-186	半成品区	CK001	白云仓库	• 启用	详情 编辑 删除	
4	RG001	成品发货区	KZ02-2-185	半成品区	CK001	白云仓库	• 启用	详情 编辑 删除	

* 点击“新增”，在弹框中输入必填字段，工作区域建议采用大写英文+数字的组合形式。

新建工作区域

* 所属工厂

请选择工厂

* 工厂编码

工厂编码

* 仓库名称

请选择仓库

* 仓库编码

仓库编码

* 工作区域编码

请输入工作区域编

* 工作区域名称

请输入工作区域名

* 包含库位

请输入库位

* 工作区域状态

☒ 启用

☐ 禁用

取消

确定

* 点击“编辑”，在弹框中可修改部分字段，也可将库位状态变更为禁用，若状态为禁用则在后续作业中无法使用。

编辑

所属工厂

广州工厂

工厂编码

GZGC

仓库名称

白云仓库

仓库编码

CK001

* 工作区域编码

RG001

* 工作区域名称

成品发货区

* 包含库位

KZ02-2-188

* 工作区域状态

☒ 启用 ☐ 禁用

创建时间

2022-04-12 15:25:32

创建人

系统管理员

取消

确定

* 点击“详情”，详情弹窗只暂时当前工作区域已编辑的内容，无法修改任何内容。

详情

所属工厂

广州工厂

工厂编码

GZGC

仓库名称

白云仓库

仓库编码

CK001

* 工作区域编码

RG001

* 工作区域名称

成品发货区

* 包含库位

KZ02-2-188

* 工作区域状态

☒ 启用 ☐ 禁用

创建时间

2022-04-12 15:25:32

创建人

系统管理员

更新时间

2022-04-12 15:25:58

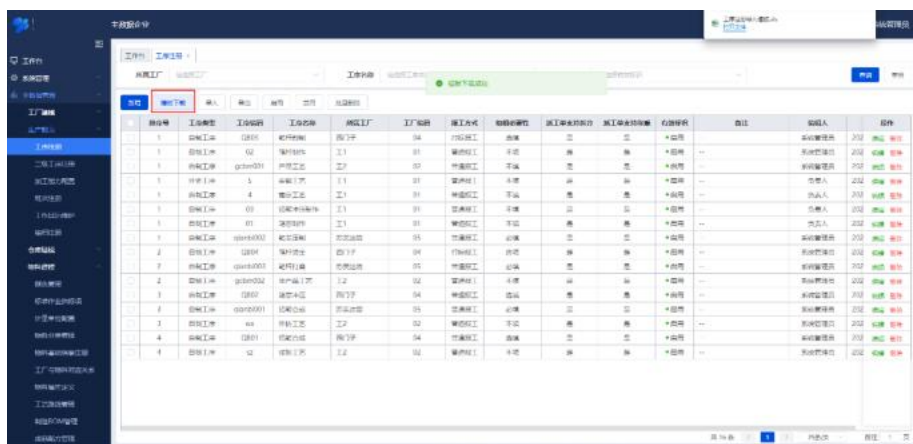
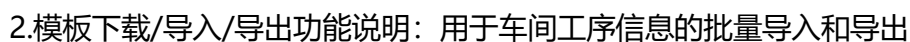
更新人

系统管理员

3.3 生产能力

功能说明：用于对工厂制造生产能力配置 创建，如工艺、工序、加工能力、资源、班次、班组、工作日历等功能

1.新增/编辑功能说明：用于车间工序信息的新建及修改。



3. 查询功能说明：用于车间工序信息的查询

主数据注册

2022-06-28 14:34:30

工序管理

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息

工序名称: 选择工序名称

有效标识: 选择有效标识

启用/禁用/删除

工序信息</

4. 启用/禁用/删除功能说明： 用于车间对工序信息的启用/禁用/删除等

工序信息

启用/禁用/删除

启用

Do you want to enable the process?

启用 取消

工序信息

启用/禁用/删除

删除

Do you want to delete the process?

删除 取消

3.3.2 二级工序注册

1. 新增/编辑功能说明：用于车间二级工序信息的新建及修改。

The screenshot displays the 'Add New' and 'Edit' modal windows for secondary process information. The background shows a table with columns: 序号, 二级工序编码, 二级工序名称, 所属工厂, 工厂编码, 所属工序, 工序编码, 有效标识, 备注, 编辑人, 编辑时间, and 操作. The 'Add New' modal window is titled '新增二级工序' and contains fields for: 所属工厂 (selected as 西门子), 工厂编码 (04), 工序 (selected as 漆选择), 工序编码 (漆选择), 二级工序编码 (漆输入), 二级工序名称 (漆输入), and 备注 (漆输入). The 'Edit' modal window is titled '编辑二级工序' and contains fields for: 所属工厂 (selected as 苏美达), 工厂编码 (05), 工序 (selected as 笔杆打磨), 工序编码 (qianbi003), 二级工序编码 (2-qianbi04), 二级工序名称 (机器打磨), and 备注 (漆输入). Both modals have '取消' and '确定' buttons.

新增二级工序

二级工序信息新增

* 所属工厂: 西门子 2 * 工厂编码: 04

* 工序: 漆选择 3 * 工序编码: 漆选择

* 二级工序编码: 漆输入 * 二级工序名称: 漆输入 4

备注: 漆输入

取消 确定 5

编辑二级工序

二级工序信息编辑

* 所属工厂: 苏美达 2 * 工厂编码: 05

* 工序: 笔杆打磨 3 * 工序编码: qianbi003

* 二级工序编码: 2-qianbi04 * 二级工序名称: 机器打磨 4

备注: 漆输入

取消 确定 5

2. 模板下载/导入/导出功能说明：用于车间二级工序信息的批量导入和导出

所属工厂

二级工序名称

二级工序编码

查询

重置

+ 新建

下载模板

导入模板

批量导出

启用

禁用

批量删除

序号	二级工序编码	二级工序名称	所属工厂	工厂编码	所属工序	工序编码	有效标识	备注	编辑人	编辑时间	操作
1	2-qianbi04	机器打磨	苏美达	05	笔杆打磨	qianbi003	启用	--	系统管理员	2022-06-09 15:37:32	编辑 删除
2	2-qianbi05	水割	苏美达	05	笔杆打磨	qianbi003	启用	--	系统管理员	2022-06-09 15:37:12	编辑 删除

导入

将文件拖到此处，或点击上传

只能上传.xlsx/.docx文件，且不超过10M

取消 立即上传

所属工厂

二级工序名称

二级工序编码

查询

重置

+ 新建

下载模板

导入模板

批量导出

启用

禁用

批量删除

二级工序信息批量导出

序号	二级工序编码	二级工序名称	所属工厂	工厂编码	所属工序	工序编码	有效标识	备注	编辑人	编辑时间	操作
1	2-qianbi04	机器打磨	苏美达	05	笔杆打磨	qianbi003	启用	--	系统管理员	2022-06-09 15:37:32	编辑 删除
2	2-qianbi05	水割	苏美达	05	笔杆打磨	qianbi003	启用	--	系统管理员	2022-06-09 15:37:12	编辑 删除

共 2 条 1 25条/页 前往 1 页

3. 查询功能说明：用于车间二级工序信息的查询

工作台 工序注册 × 二级工序注册 ×

所属工厂 请选择 二级工序名称 请填写 二级工序编码 请填写 查询 重置

+ 新建 下载模板 导入模板 批量导出 启用 禁用 批量删除

序号	二级工序编码	二级工序名称	所属工厂	工厂编码	所属工序	工序编码	有效标识	备注	编辑人	编辑时间	操作
1	2-qianbi04	机器打磨	苏美达	05	笔杆打磨	qianbi003	启用	--	系统管理员	2022-06-09 15:37:32	编辑 删除
2	2-qianbi05	水割	苏美达	05	笔杆打磨	qianbi003	启用	--	系统管理员	2022-06-09 15:37:12	编辑 删除

共 2 条 1 25条/页 前往 1 页

Copyright © 版权所有 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19070871号

4. 启用/禁用/删除功能说明：用于车间对二级工序信息的启用/禁用/删除等

工作台 工序注册 × 二级工序注册 ×

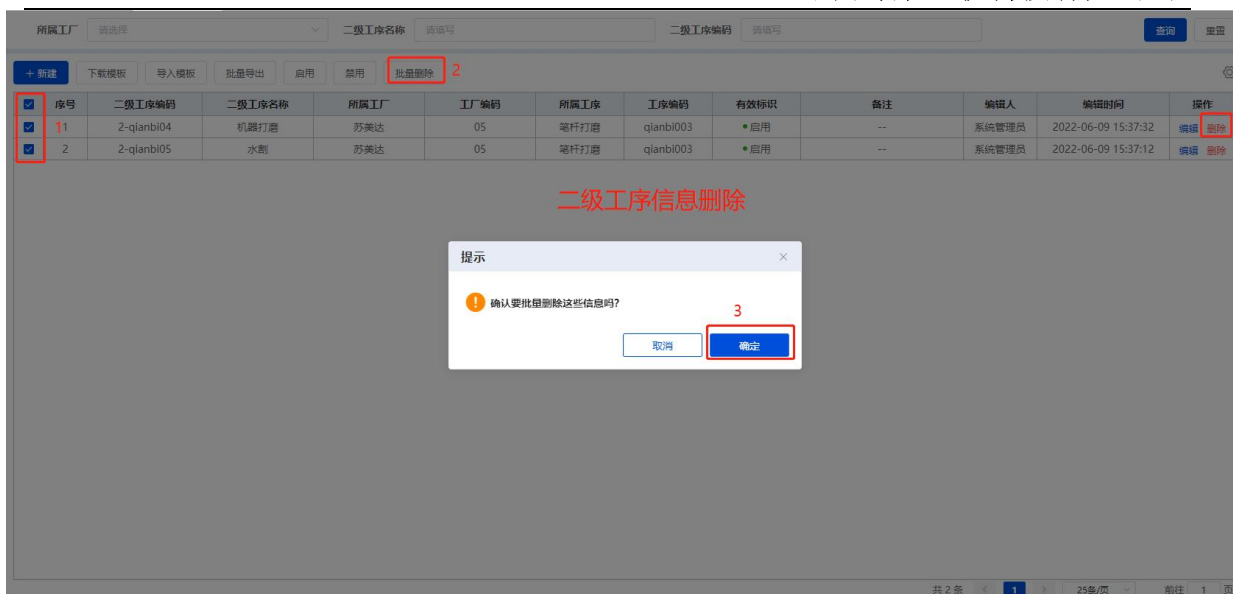
所属工厂 请选择 二级工序名称 请填写 二级工序编码 请填写 状态更改成功 查询 重置

+ 新建 下载模板 导入模板 批量导出 启用 禁用 批量删除

序号	二级工序编码	二级工序名称	所属工厂	工厂编码	所属工序	工序编码	有效标识	备注	编辑人	编辑时间	操作
1	2-qianbi04	机器打磨	苏美达	05	笔杆打磨	qianbi003	启用	--	系统管理员	2022-06-09 15:37:32	编辑 删除
2	2-qianbi05	水割	苏美达	05	笔杆打磨	qianbi003	启用	--	系统管理员	2022-06-09 15:37:12	编辑 删除

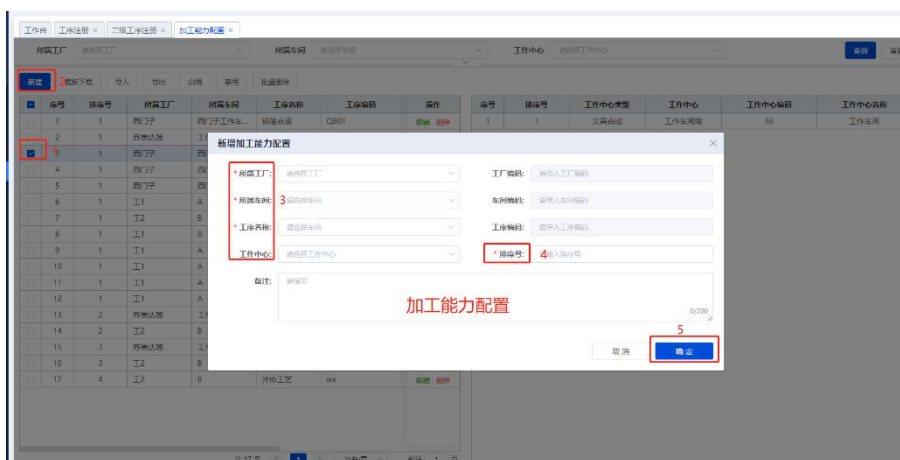
二级工序信息启用/禁用

共 2 条 1 25条/页 前往 1 页

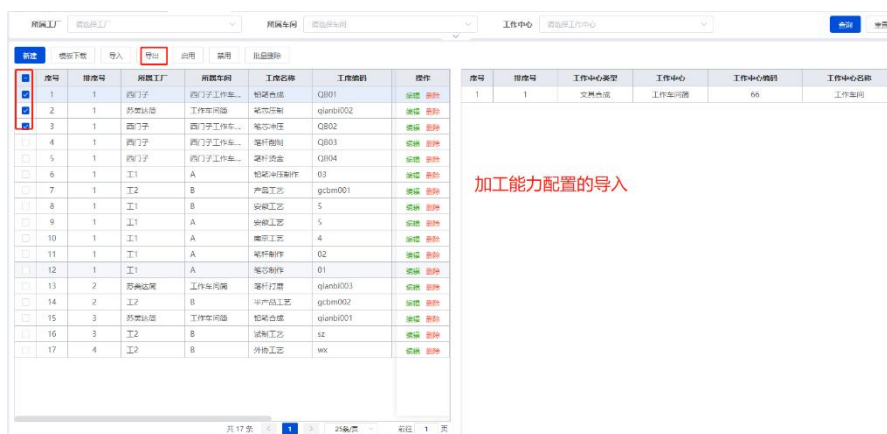
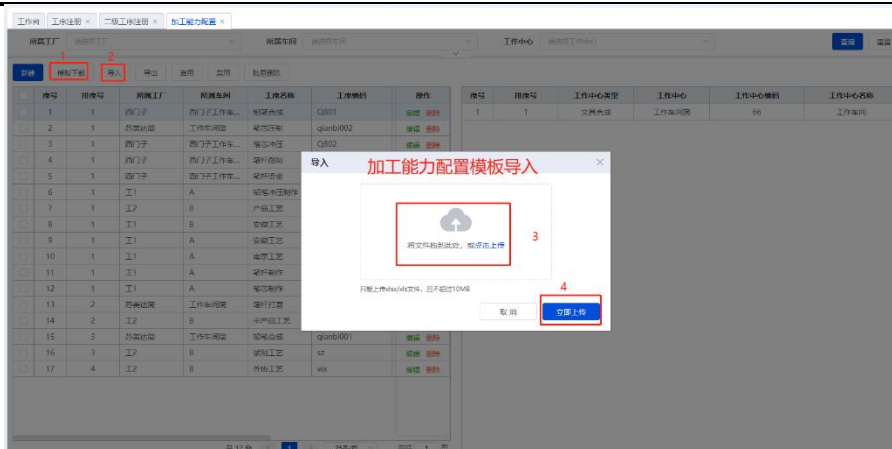


3.3.3 加工能力配置

1.加工能力配置功能说明：用于车间的工序信息的配置。



2. 模板下载/导入/导出功能说明：用于车间加工能力信息的配置批量导入和导出



3. 查询功能说明：用于车间加工能力信息配置的筛选查询

序号	排序号	所属工厂	所属车间	工序名称	工序编码	操作
1	1	西门子	西门子工作车...	组装壳体	QB01	编辑 删除
2	1	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb002	编辑 删除
3	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB02	编辑 删除
4	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB03	编辑 删除
5	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB04	编辑 删除
6	1	工1	A	滤芯压制	Q3	编辑 删除
7	1	工2	B	滤芯压制	gcbm001	编辑 删除
8	1	工1	B	滤芯压制	5	编辑 删除
9	1	工1	A	滤芯压制	5	编辑 删除
10	1	工1	A	滤芯压制	4	编辑 删除
11	1	工1	A	滤芯压制	02	编辑 删除
12	1	工1	A	滤芯压制	01	编辑 删除
13	2	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb003	编辑 删除
14	2	工2	B	滤芯压制	gcbm002	编辑 删除
15	3	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb001	编辑 删除
16	3	工2	B	滤芯压制	sz	编辑 删除
17	4	工2	B	滤芯压制	wx	编辑 删除

加工能力配置的查询

4.启用/禁用/删除功能说明： 用于车间加工能力信息配置启用/禁用/删除信息等

序号	排序号	所属工厂	所属车间	工序名称	工序编码	操作
1	1	西门子	西门子工作车...	组装壳体	QB01	编辑 删除
2	1	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb002	编辑 删除
3	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB02	编辑 删除
4	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB03	编辑 删除
5	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB04	编辑 删除
6	1	工1	A	滤芯压制	Q3	编辑 删除
7	1	工2	B	滤芯压制	gcbm001	编辑 删除
8	1	工1	B	滤芯压制	5	编辑 删除
9	1	工1	A	滤芯压制	5	编辑 删除
10	1	工1	A	滤芯压制	4	编辑 删除
11	1	工1	A	滤芯压制	02	编辑 删除
12	1	工1	A	滤芯压制	01	编辑 删除
13	2	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb003	编辑 删除
14	2	工2	B	滤芯压制	gcbm002	编辑 删除
15	3	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb001	编辑 删除
16	3	工2	B	滤芯压制	sz	编辑 删除
17	4	工2	B	滤芯压制	wx	编辑 删除

加工能力配置的启用/禁用功能

提示

1 即将启用/禁用这些配置么

取消 确定

序号	排序号	所属工厂	所属车间	工序名称	工序编码	操作
1	1	西门子	西门子工作车...	组装壳体	QB01	编辑 删除
2	1	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb002	编辑 删除
3	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB02	编辑 删除
4	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB03	编辑 删除
5	1	西门子	西门子工作车...	滤芯压制	QB04	编辑 删除
6	1	工1	A	滤芯压制	Q3	编辑 删除
7	1	工2	B	滤芯压制	gcbm001	编辑 删除
8	1	工1	B	滤芯压制	5	编辑 删除
9	1	工1	A	滤芯压制	5	编辑 删除
10	1	工1	A	滤芯压制	4	编辑 删除
11	1	工1	A	滤芯压制	02	编辑 删除
12	1	工1	A	滤芯压制	01	编辑 删除
13	2	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb003	编辑 删除
14	2	工2	B	滤芯压制	gcbm002	编辑 删除
15	3	苏美达南	工作车间南	滤芯压制	qlanb001	编辑 删除
16	3	工2	B	滤芯压制	sz	编辑 删除
17	4	工2	B	滤芯压制	wx	编辑 删除

提示

1 即将删除这些配置么

取消 确定

3.3.4 班次注册

1. 新增/编辑功能说明：用于对班次信息创建及修改。

2. 查询功能说明：用于班次信息配置的筛选查询

工作台 班次注册

所属工厂 请选择工厂 所属车间 请选择车间 班次编码 输入班次编码 0/50 查询 重置

新建 导出 启用 禁用 批量删除

序号	排班号	班次编码	班次名称	所属工厂	所属车间	开始时间	结束时间	工作时长	有效标识	备注	编辑人	操作
1	1	1	铝罐生产班次	苏美达简	工作车间简	00:00:00	00:00:00	31224.00	启用	--	系统管理员	20: 时间明细 编辑 删除
2	1	111	111	工2	B	00:00:00	00:00:00	48.00	启用	--	系统管理员	20: 时间明细 编辑 删除
3	1	01	日常工时	西门子	西门子工作车...	00:00:00	00:00:00	26328.00	启用	--	系统管理员	20: 时间明细 编辑 删除

班次信息查询

共 3 条 1 25条/页 前往 1 页

3. 启用/禁用/删除功能说明：用于班次信息配置启用/禁用/删除信息等

所属工厂 请选择工厂 所属车间 请选择车间 班次编码 输入班次编码 0/50 查询 重置

新建 导出 启用 禁用 批量删除

序号	排班号	班次编码	班次名称	所属工厂	所属车间	开始时间	结束时间	工作时长	有效标识	备注	编辑人	操作
1	1	1	铝罐生产班次	苏美达简	工作车间简	00:00:00	00:00:00	31224.00	启用	--	系统管理员	20: 时间明细 编辑 删除
2	1	111	111	工2	B	00:00:00	00:00:00	48.00	启用	--	系统管理员	20: 时间明细 编辑 删除
3	1	01	日常工时	西门子	西门子工作车...	00:00:00	00:00:00	26328.00	启用	--	系统管理员	20: 时间明细 编辑 删除

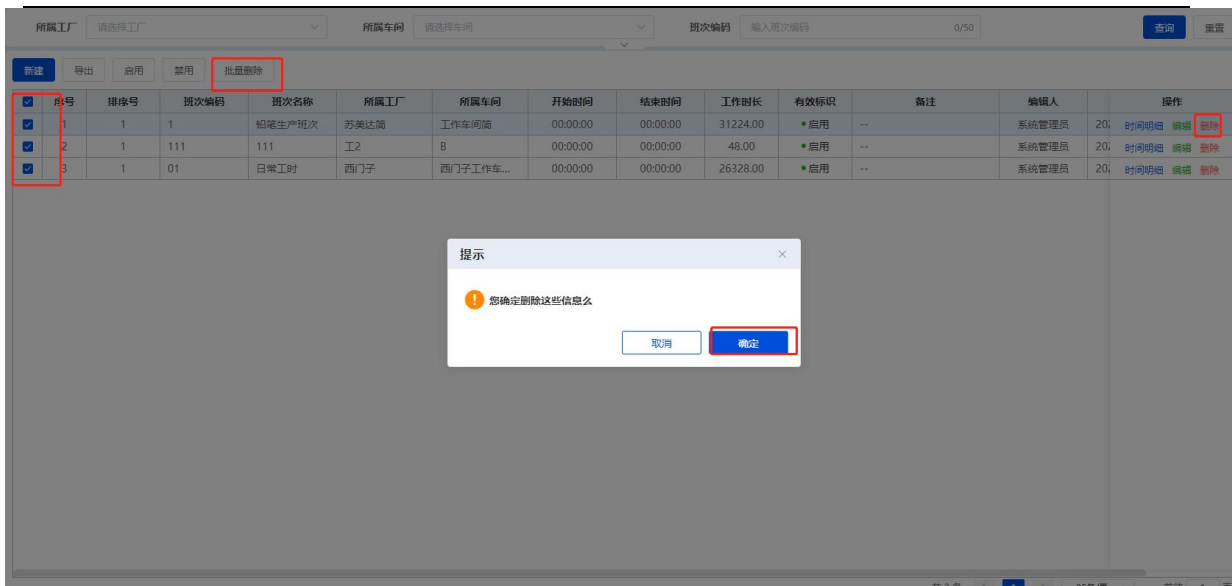
班次信息启用/禁用

提示

您确定启用这些信息么

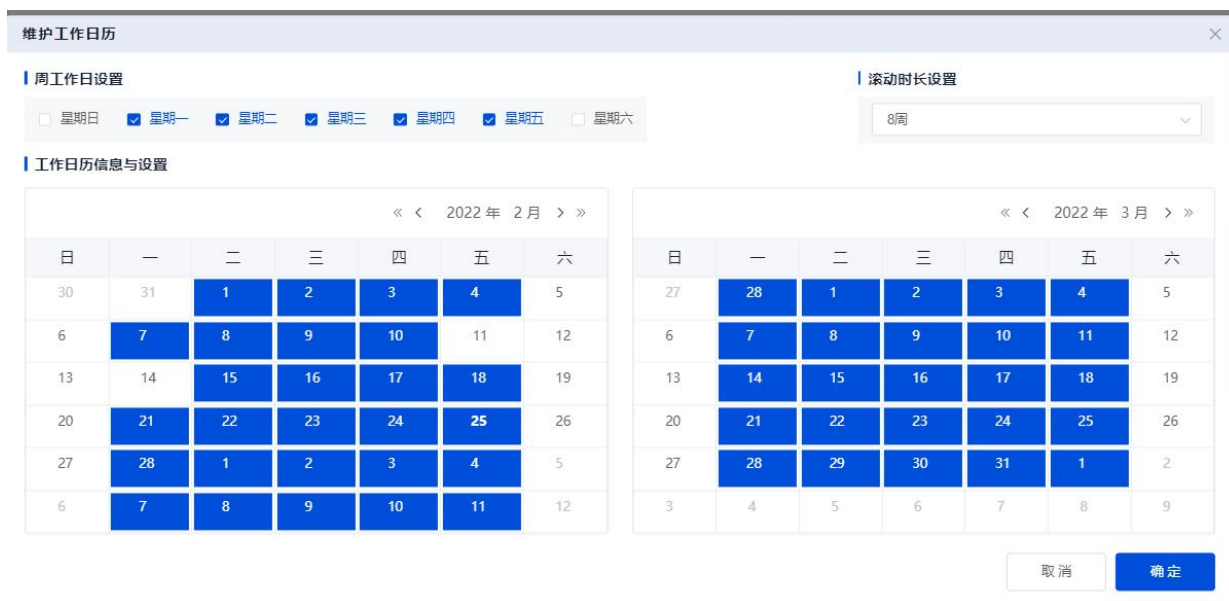
取消 确定

共 3 条 1 25条/页 前往 1 页



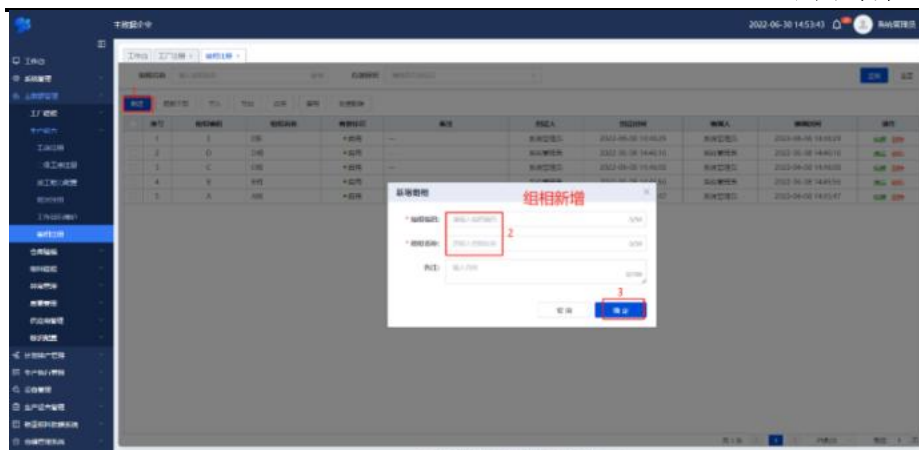
3.3.5 工作日历维护

功能说明：主要用于排产时区分是否为工作日，自动排产时不会排产到非工作日，可以根据需要自由选择工作日和非工作日

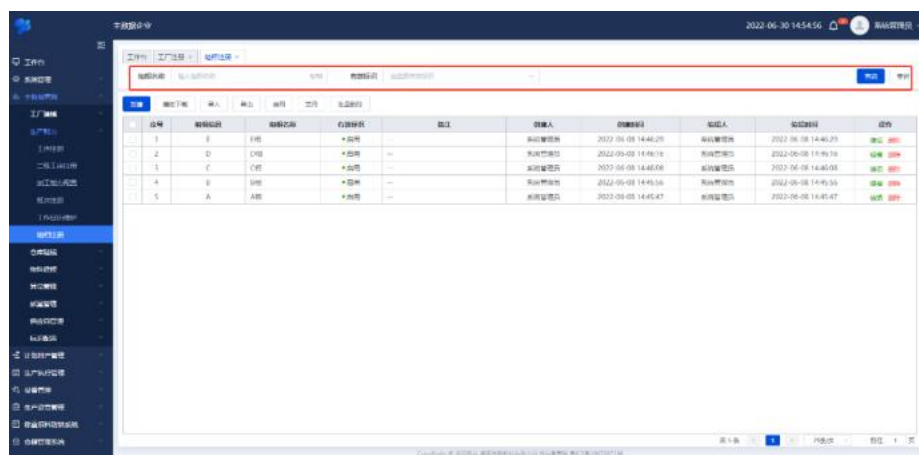


3.3.6 组相注册

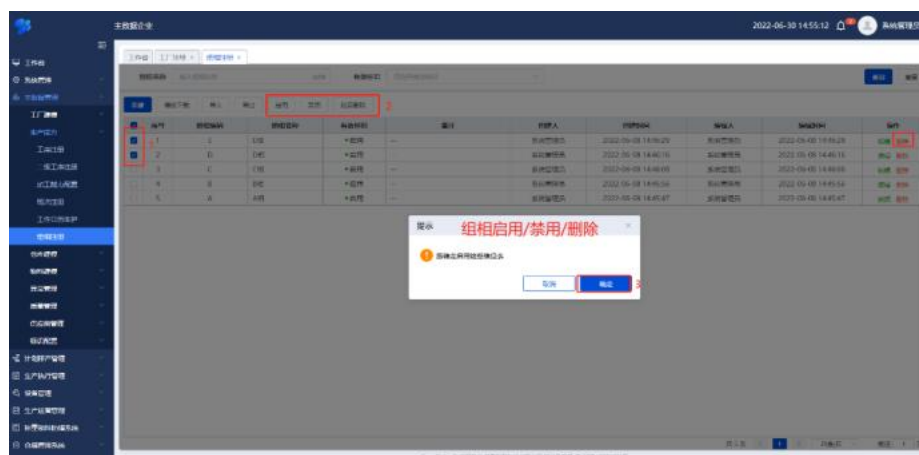
1.新增/编辑功能说明：用于对组相信息创建及修改。



2.查询功能说明：用于组相信息筛选查询



3.启用/禁用/删除功能说明：用于组相启用或禁用及删除等。



3.4 物料建模

功能说明：用于对工厂的物料的信息 创建，如物料属性，颜色配置，单位，物料分类，物料基础信息，物料与工厂对应关系，物料工艺路线，制造 BOM 等功能。

[illegible]

3.4.1 标准作业指标项

1. 新增/编辑功能说明：用于工厂作业指标项的信息创建及修改。

工作台

系统管理

主数据管理

工厂建设

生产能力

成本管理

物料建设

供应链管理

标准作业指标管理

计量单位配置

物料分类管理

物料基础数据注册

工厂与物料对应关系

物料属性定义

工艺路线管理

制造BOM管理

成品配方管理

半成品配方管理

编制造型和物料关系

样枪炮筒列注册

编组规则注册

物料多规格配置

异常管理

主数据管理

2022-06-28 16:26:42

系统管理员

工作台

标准作业指标新建

指标分类

请输入

指标名称

请输入

查询

重置

新建

批量删除

查询

禁用

标准作业指标项信息新建

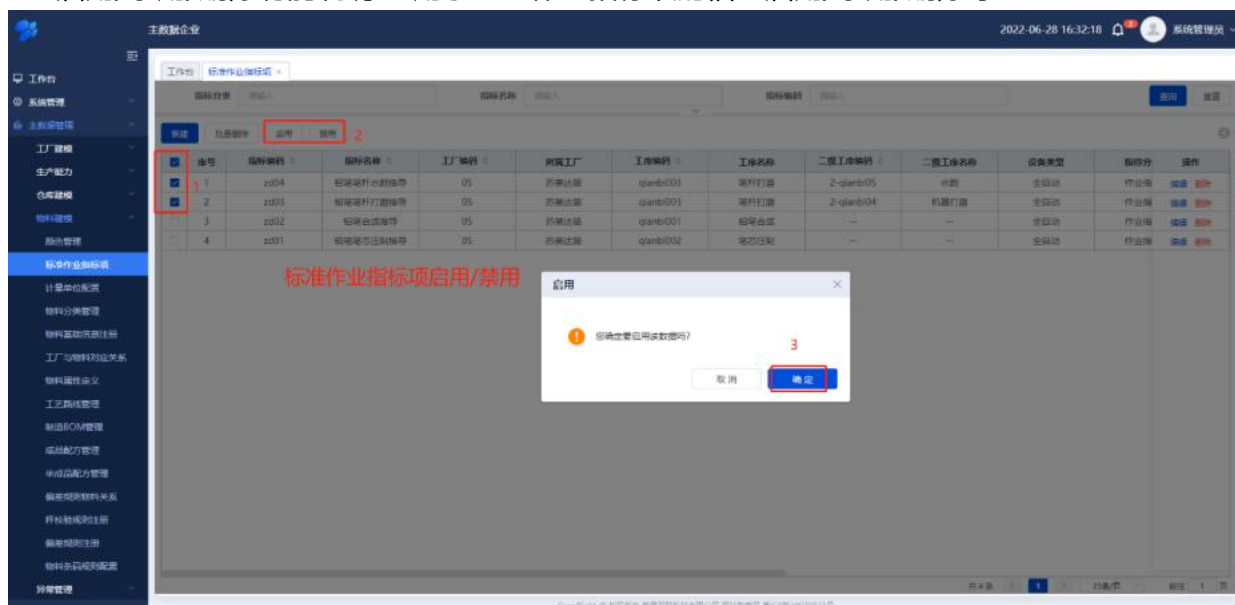
序号	指标编码	指标名称	工厂编码	所属工厂	工序编码	工序名称	二级工序编码	二级工序名称	设备类型	指标分类	操作
1	zd04	铝罐罐杆水割指导	05	苏美达蓝	qianb003	罐杆打磨	2-qianb05	水割	全自动	作业指导	编辑 删除
2	zd03	铝罐罐杆打磨指导	05	苏美达蓝	qianb003	罐杆打磨	2-qianb04	机磨打磨	全自动	作业指导	编辑 删除
3	zd02	铝罐合成指导	05	苏美达蓝	qianb001	铝罐合成	--	--	全自动	作业指导	编辑 删除
4	zd01	铝罐芯芯压制指导	05	苏美达蓝	qianb002	罐芯压制	--	--	全自动	作业指导	编辑 删除

第 4 页

25条/页

前往 1 页

2. 启用/禁用/删除功能说明：用于工厂作业指标项的信息启用/禁用/删除等

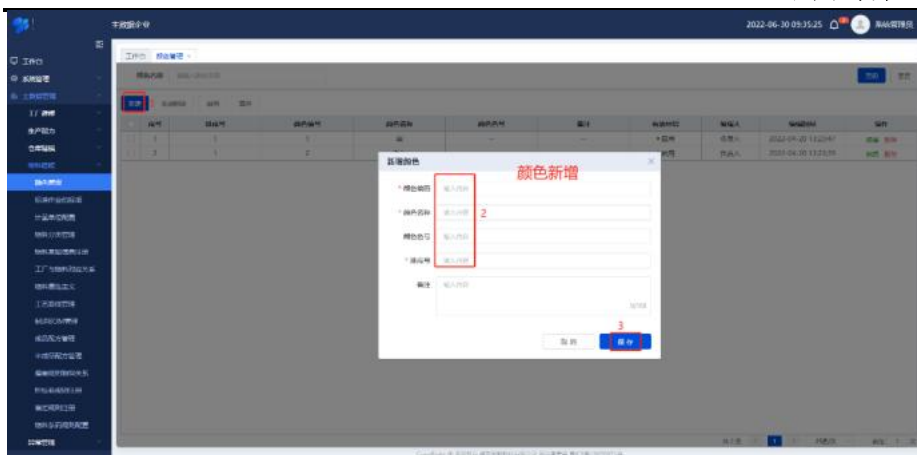


3. 查询功能说明：用于工厂作业指标项的信息筛选查询

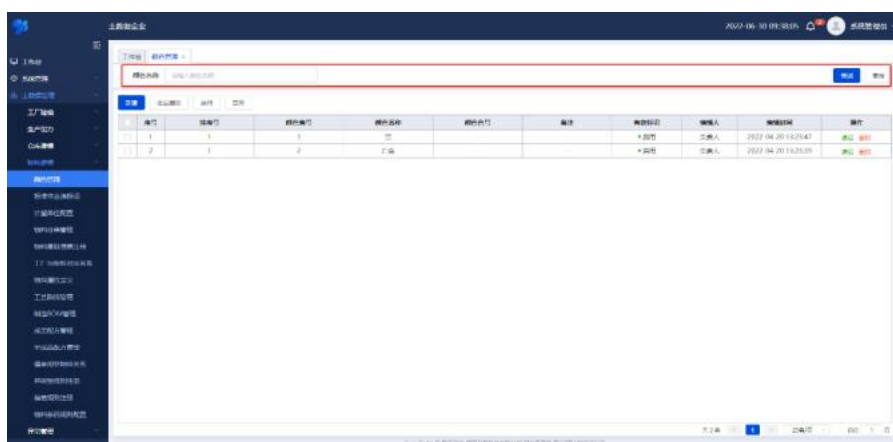


3.4.2 颜色配置

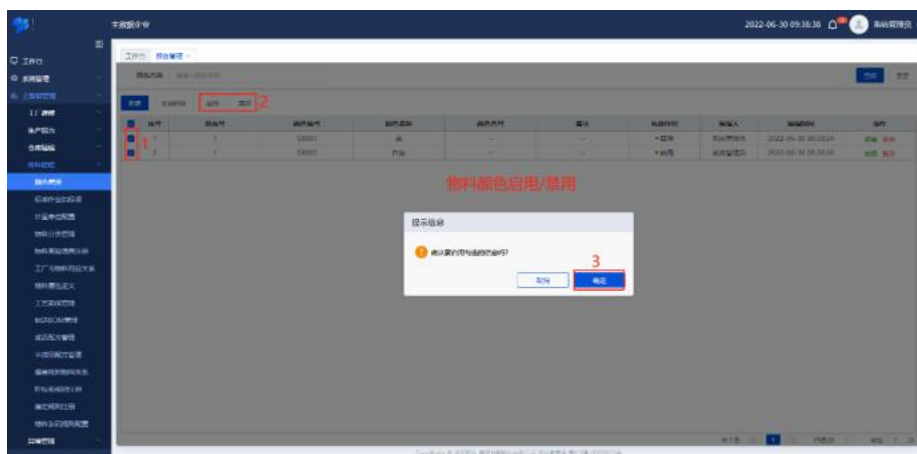
1. 新增/编辑功能说明：用于工厂物料信息的颜色 创建及编辑。



2. 查询功能说明：用于工厂物料信息的颜色筛选查询

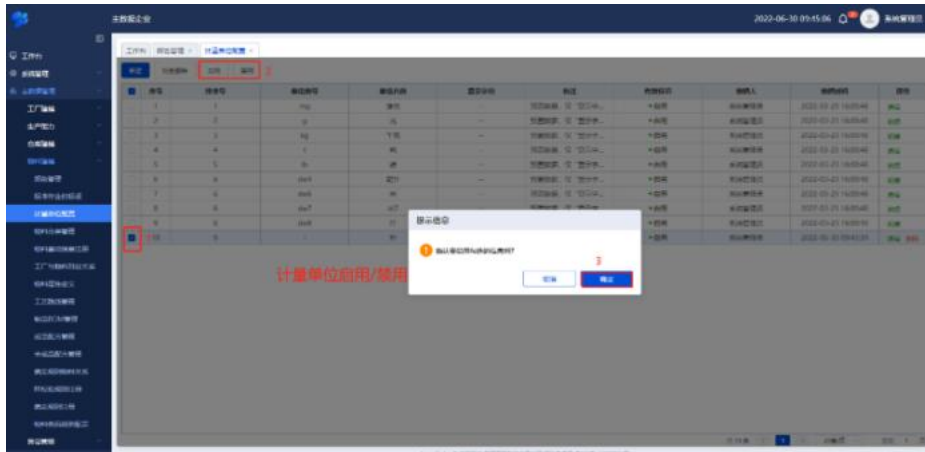


3. 启用/禁用/删除功能说明：用于工厂物料信息的颜色启用/禁用/删除等



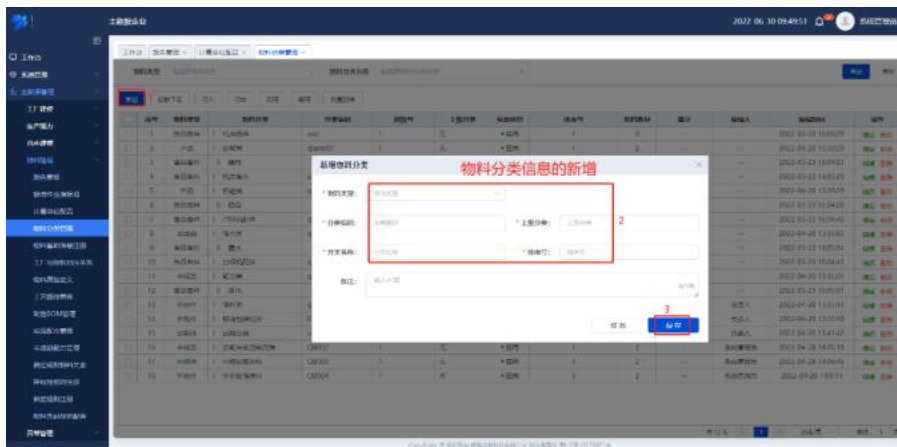
3.4.3 计量单位配置

1. 新增/编辑功能说明：用于工厂物料计量单位的信息创建及修改。
2. 启用/禁用/删除功能说明：用于工厂物料计量单位的信息启用/禁用/删除等

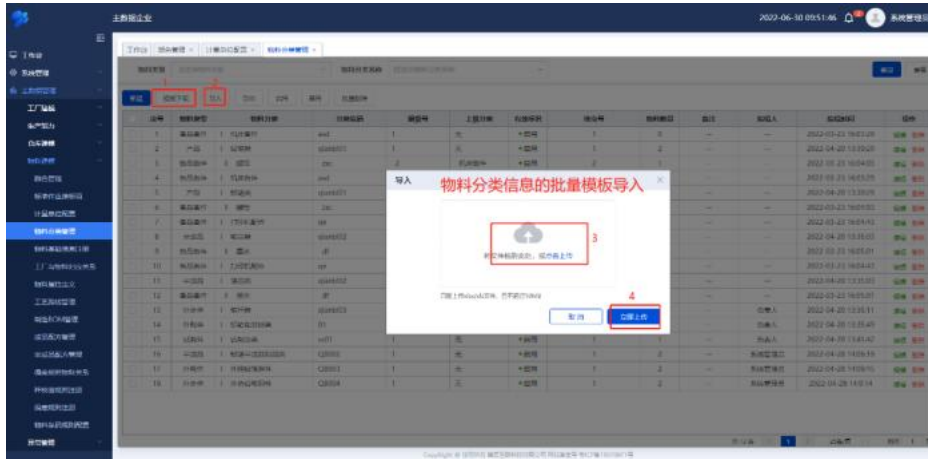


3.4.4 物料分类管理

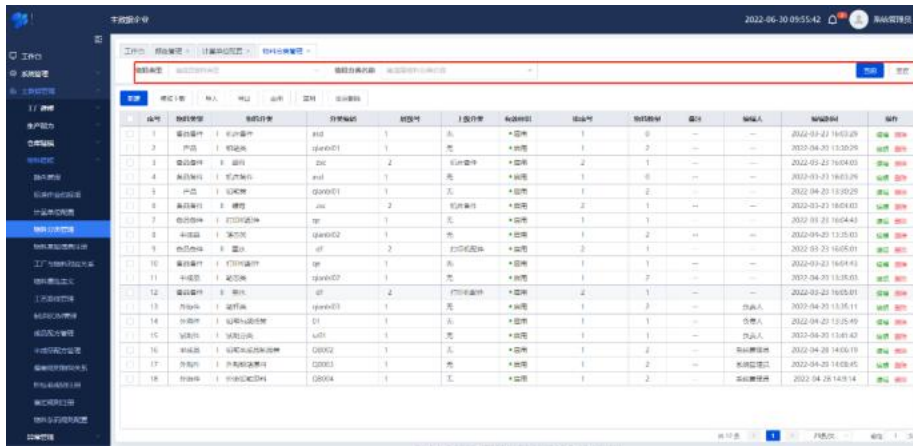
1. 新增/编辑功能说明：用于工厂物料分类的信息创建及修改。



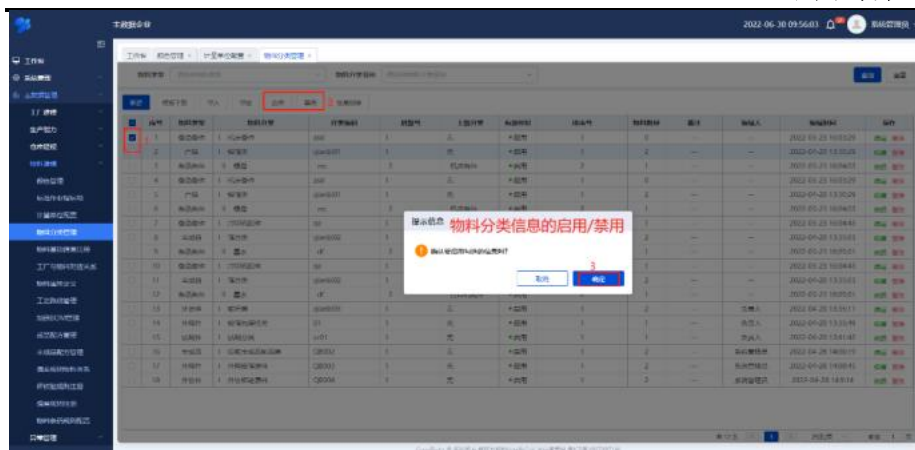
2. 模板下载/导入/导出功能说明：用于工厂物料分类的信息批量导入和导出



3. 查询功能说明：用于工厂物料分类的信息筛选查询

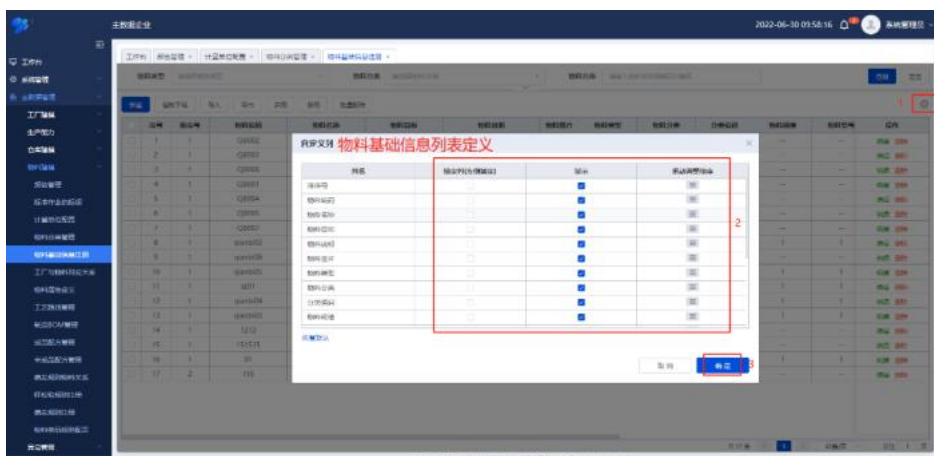


4. 启用/禁用/删除功能说明：用于工厂物料分类的信息启用/禁用/删除等

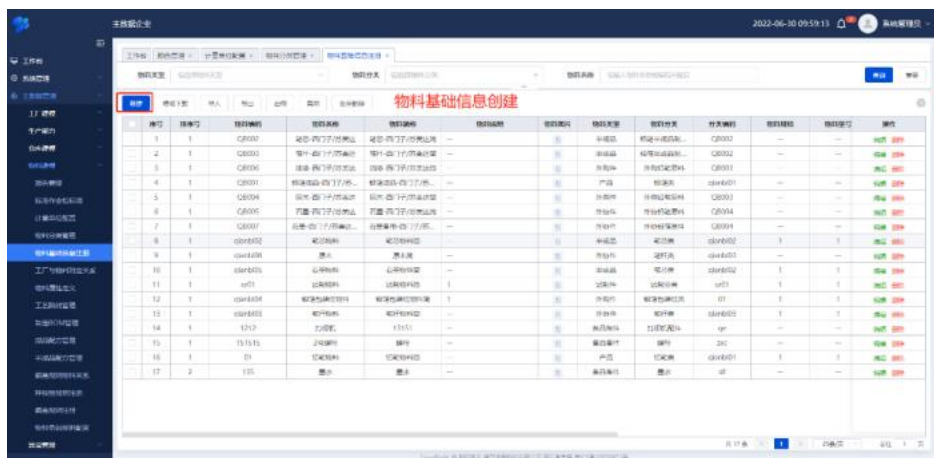


3.4.5 物料基础信息注册

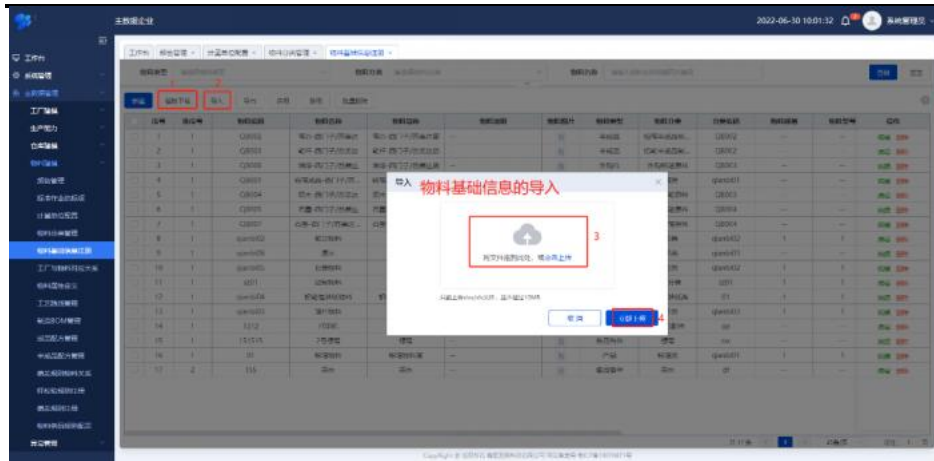
1. 自定义功能说明：用于工厂物料基础的信息显示列设置定义。



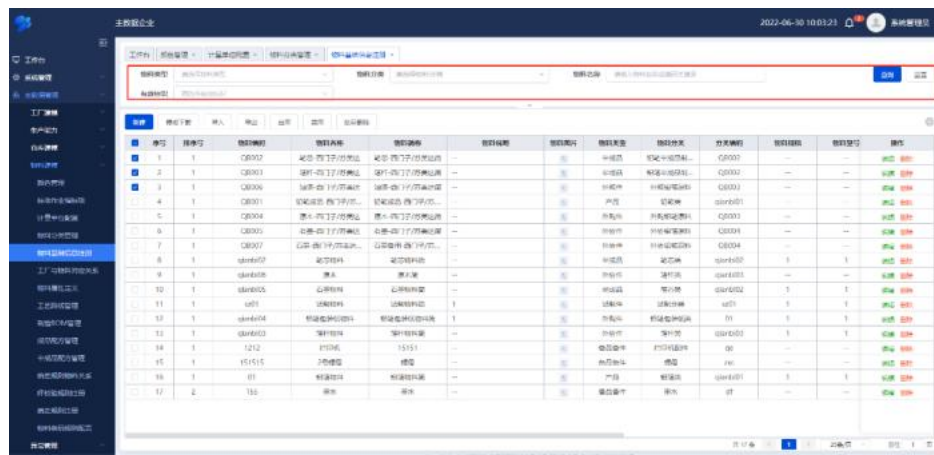
2. 新增/编辑功能说明：用于工厂物料基础的信息创建及修改。



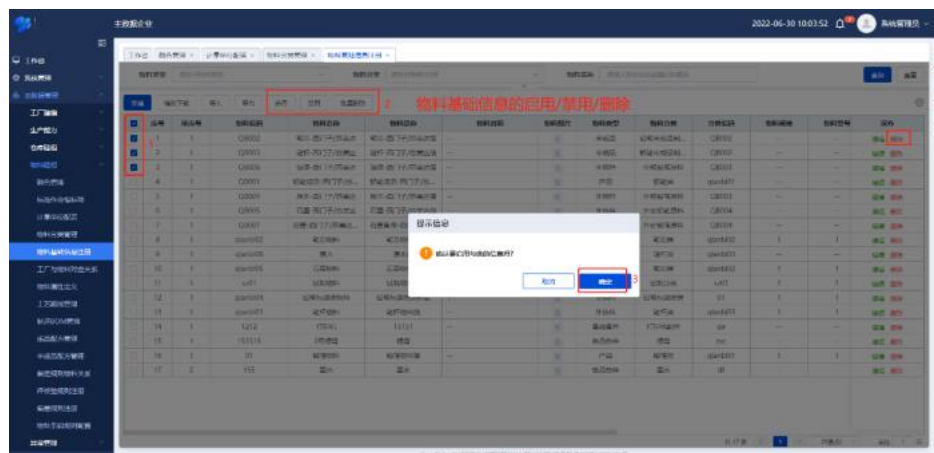
3. 模板下载/导入/导出：用于工厂物料基础的信息批量导入和导出



4. 查询功能说明：用于工厂物料基础的信息筛选查询

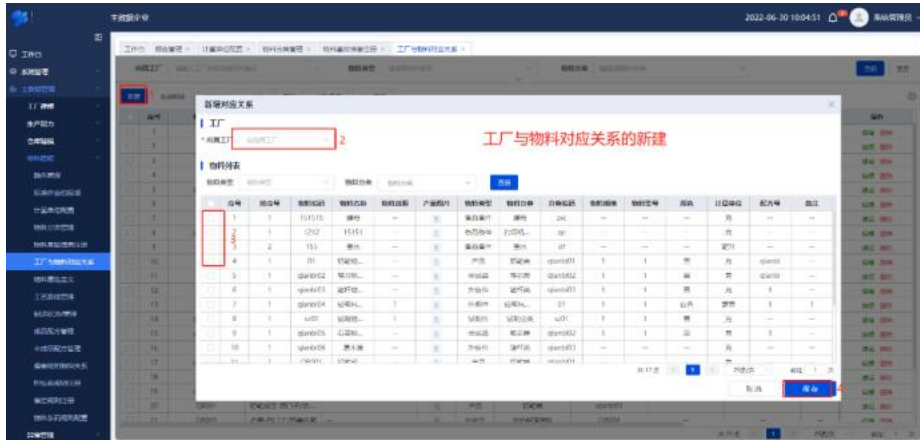


5. 启用/禁用/删除功能说明：用于工厂物料基础的信息启用/禁用/删除等



3.4.6 工厂与物料对应关系

1. 新增/编辑功能说明：用于工厂与物料对应的信息创建及修改。



2. 模板下载/导入/导出功能说明：用于工厂与物料对应的信息批量导入和导出



3. 查询功能说明：用于工厂与物料对应的信息筛选查询

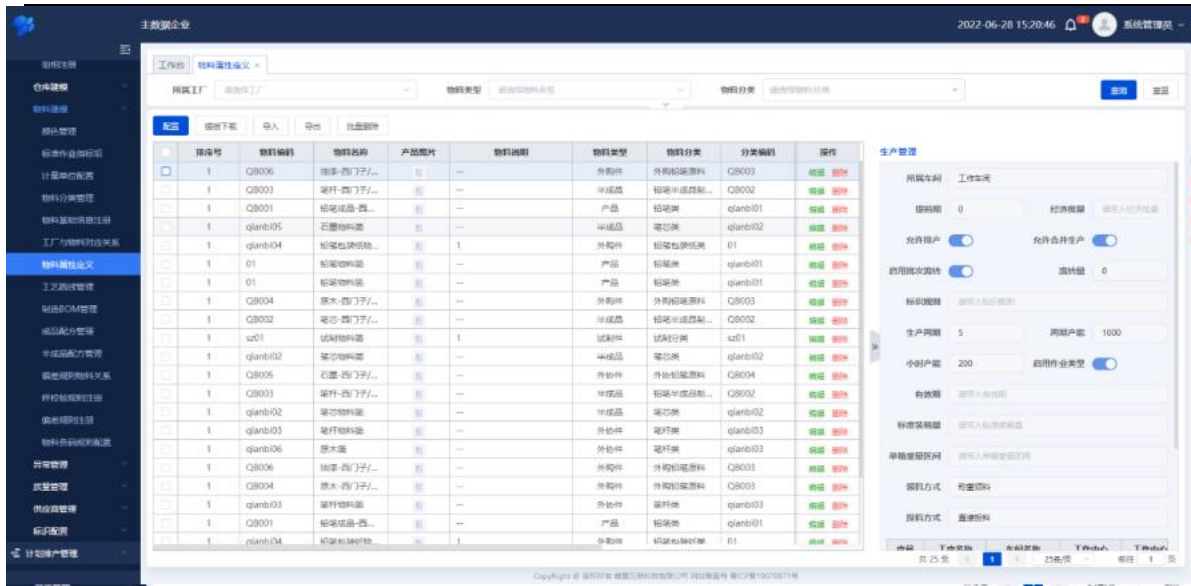
工厂	物料	物料属性	物料名称	物料编码	物料规格	物料单位	物料数量	物料日期	物料状态	物料备注	操作
1	Q2000	零件	零件	Q2000	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	启用		禁用/删除
2	Q2001	零件	零件	Q2001	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
3	Q2002	零件	零件	Q2002	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	删除		禁用/删除
4	Q2003	零件	零件	Q2003	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
5	Q2004	零件	零件	Q2004	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
6	Q2005	零件	零件	Q2005	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
7	Q2006	零件	零件	Q2006	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
8	Q2007	零件	零件	Q2007	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
9	Q2008	零件	零件	Q2008	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
10	Q2009	零件	零件	Q2009	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
11	Q2010	零件	零件	Q2010	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
12	Q2011	零件	零件	Q2011	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
13	Q2012	零件	零件	Q2012	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
14	Q2013	零件	零件	Q2013	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
15	Q2014	零件	零件	Q2014	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
16	Q2015	零件	零件	Q2015	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
17	Q2016	零件	零件	Q2016	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
18	Q2017	零件	零件	Q2017	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除
19	Q2018	零件	零件	Q2018	零件	个	1	2022-06-10 10:15:59	禁用		禁用/删除

4.启用/禁用/删除功能说明： 用于工厂与物料对应的信息启用/禁用/删除等

工厂	物料	物料属性	物料名称	物料编码	物料规格	物料单位	物料数量	物料日期	物料状态	物料备注	操作
1	Q2000	零件	零件	Q2000	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	启用		禁用/删除
2	Q2001	零件	零件	Q2001	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
3	Q2002	零件	零件	Q2002	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	删除		禁用/删除
4	Q2003	零件	零件	Q2003	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
5	Q2004	零件	零件	Q2004	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
6	Q2005	零件	零件	Q2005	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
7	Q2006	零件	零件	Q2006	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
8	Q2007	零件	零件	Q2007	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
9	Q2008	零件	零件	Q2008	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
10	Q2009	零件	零件	Q2009	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
11	Q2010	零件	零件	Q2010	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
12	Q2011	零件	零件	Q2011	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
13	Q2012	零件	零件	Q2012	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
14	Q2013	零件	零件	Q2013	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
15	Q2014	零件	零件	Q2014	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
16	Q2015	零件	零件	Q2015	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
17	Q2016	零件	零件	Q2016	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
18	Q2017	零件	零件	Q2017	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除
19	Q2018	零件	零件	Q2018	零件	个	1	2022-06-10 10:16:18	禁用		禁用/删除

3.4.7 物料属性定义

功能说明：用于定义物料在车间工艺、工作中心的周期产能和生产周期，主要用于在进排产计算时使用



维护方式如下:

选择一个物料（成品/半成品），设定该物料在相应车间、工艺、工作中心类型对应的周期产能和生产周期、领料方式、投料方式

所属工厂 苏美达南 物料图片

物料编码 Q8003 物料名称 笔杆-西门子/苏美达南

生产属性

* 所属车间 1 工作车间 1

* 提前提期 0 1/8

经济批量 0 1/8

允许排产 ☒ 是 ☐ 否

启用批次流转 ☒ 是 ☐ 否

* 高转量 0 1/8

* 生产周期 5 2 1/8

周期产能 1000 3 4/8

小时产能 200 4 3/8

有效期 请输入有效期 年

标准装精量 请输入标准装精量 克

单精标准重量 请输入单精标准重量 克

重量上限量 请输入重量上限量 克

重量下限量 请输入重量下限量 克

* 领料方式 5 直接领料

* 投料方式 6 直接投料

* 车间工序 请选择车间工序

* 工作中心类型 请选择工作中心类型

周期产能 请输入周期产能 0/8

生产周期(H) 请输入生产周期 0/8

正偏差 请输入正偏差 0/8

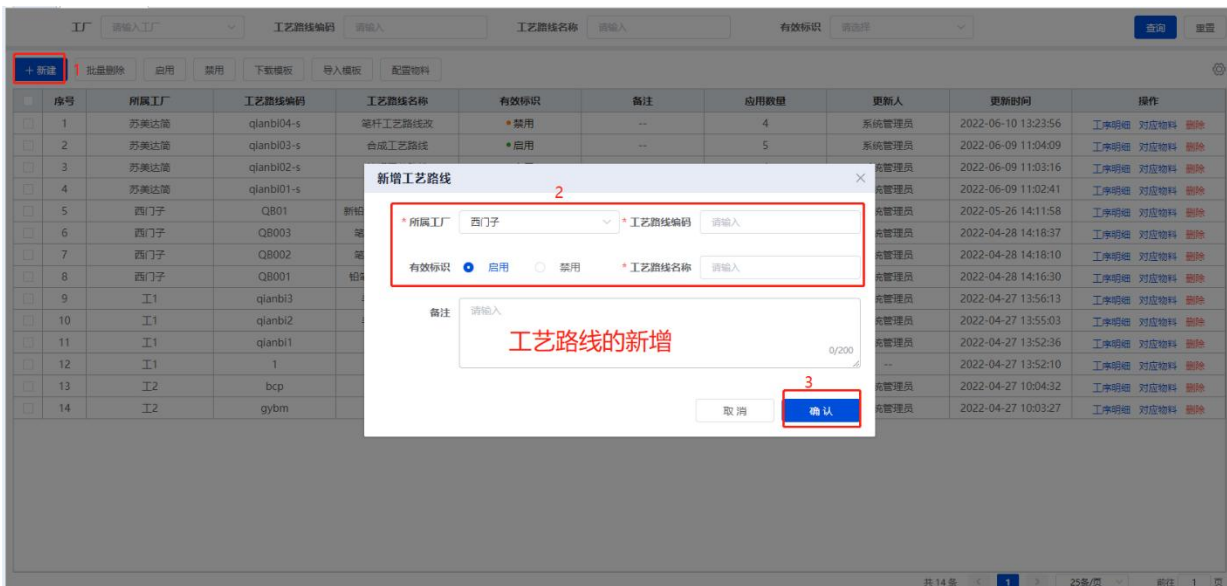
序号	工序名称	车间名称	工作中心	工作中心类型	周期产能(小时)	生产周期(H)	正偏差	操作
1	笔杆打磨	工作车间	文具合成中心	文具合成	1000	5.00	--	删除

取消 保存 9

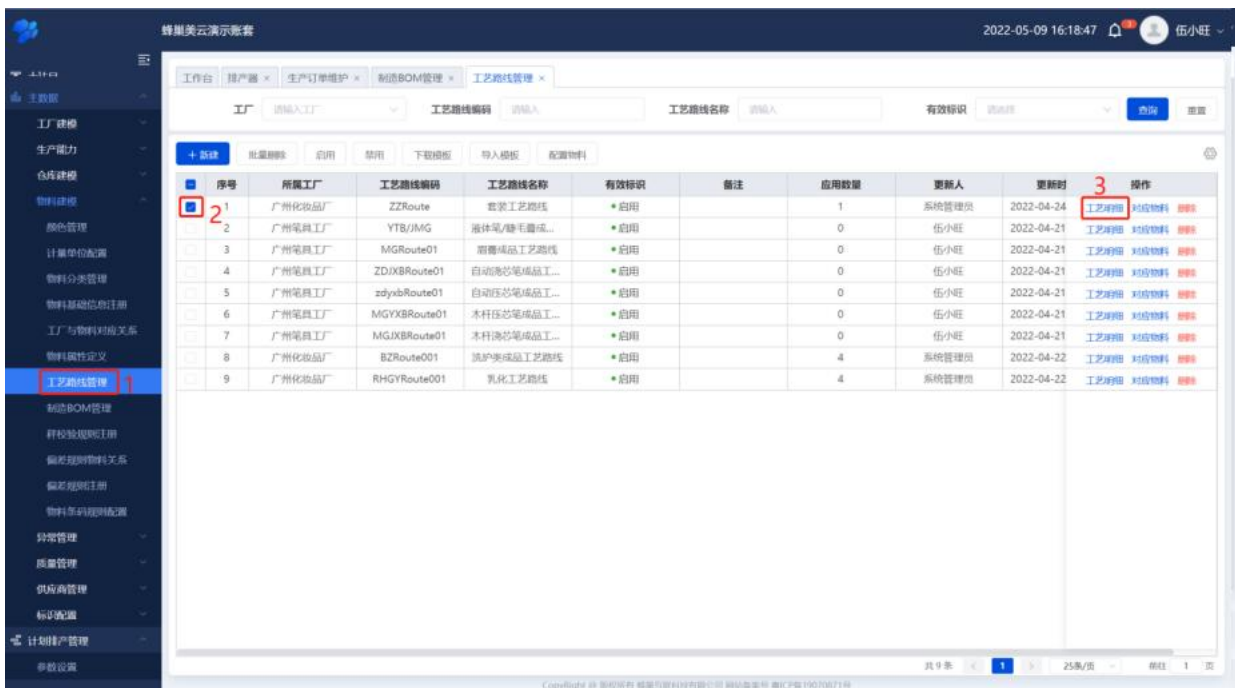
3.4.8 工艺路线管理

1. 新增/编辑功能说明：用于工艺路线及工序的基本信息创建及修改

(1) 工艺路线新增



(2) 工艺路线编辑



a. 工艺路线基础信息编辑

蜂巢美云演示系统

2022-05-09 16:25:29

伍小旺

工作台 | 报产器 | 生产订单维护 | 制造BOM管理 | 工艺路线管理

工艺路线管理 / 工艺路线详情

工厂建设

生产计划

仓库管理

物料建设

颜色管理

计量单位配置

物料分类管理

物料基础信息注册

工厂与物料对应关系

物料属性定义

工艺路线管理

制造BOM管理

秤校验规则注册

偏差规则物料关系

偏差规则注册

物料条码规则配置

异常管理

质量管理

供应商管理

标准配置

计划排产管理

参数设置

工艺路线基本信息

所属工厂: 广州化妆品厂

工艺路线编码: ZZRoute

工艺路线名称: 套装工艺路线

有效标识: ☒ 启用 ☐ 禁用

备注: 请输入

工艺路线

组装

工艺段基础信息

基础信息

Copyright © 2020 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号: 粤ICP备19070871号

b. 工艺路线编辑

蜂巢美云演示系统

2022-05-09 16:27:21

伍小旺

工作台 | 报产器 | 生产订单维护 | 制造BOM管理 | 工艺路线管理

工艺路线管理 / 工艺路线详情

工厂建设

生产计划

仓库管理

物料建设

颜色管理

计量单位配置

物料分类管理

物料基础信息注册

工厂与物料对应关系

物料属性定义

工艺路线管理

制造BOM管理

秤校验规则注册

偏差规则物料关系

偏差规则注册

物料条码规则配置

异常管理

质量管理

供应商管理

标准配置

计划排产管理

参数设置

工艺路线基本信息

所属工厂: 广州化妆品厂

工艺路线编码: ZZRoute

工艺路线名称: 套装工艺路线

有效标识: ☒ 启用 ☐ 禁用

备注: 请输入

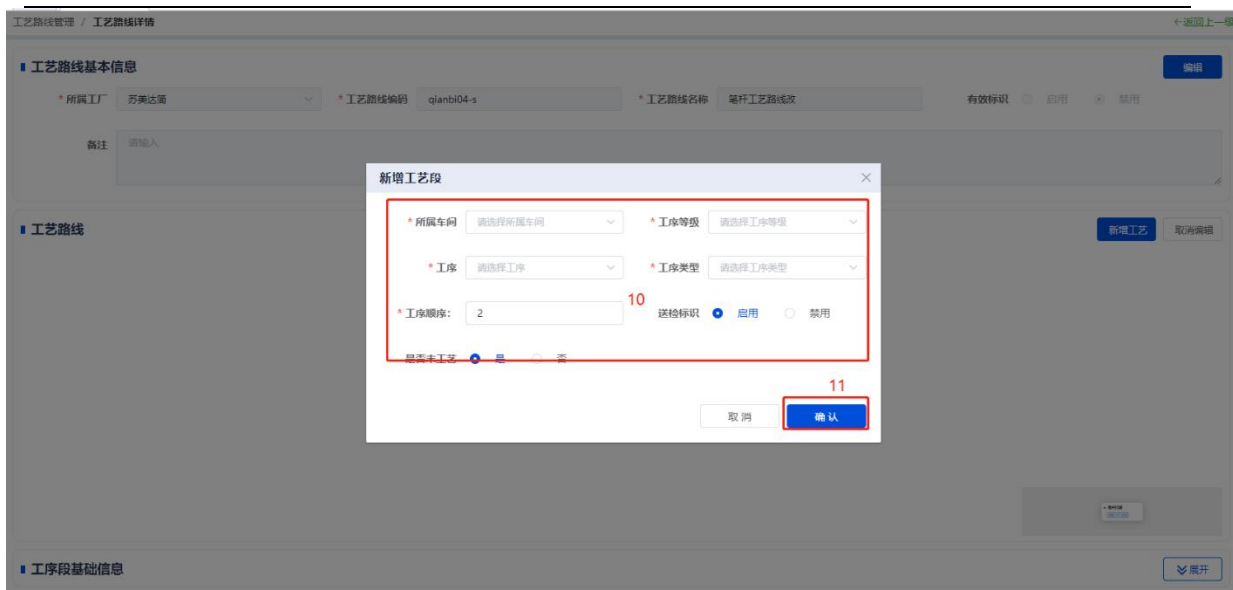
工艺路线

组装

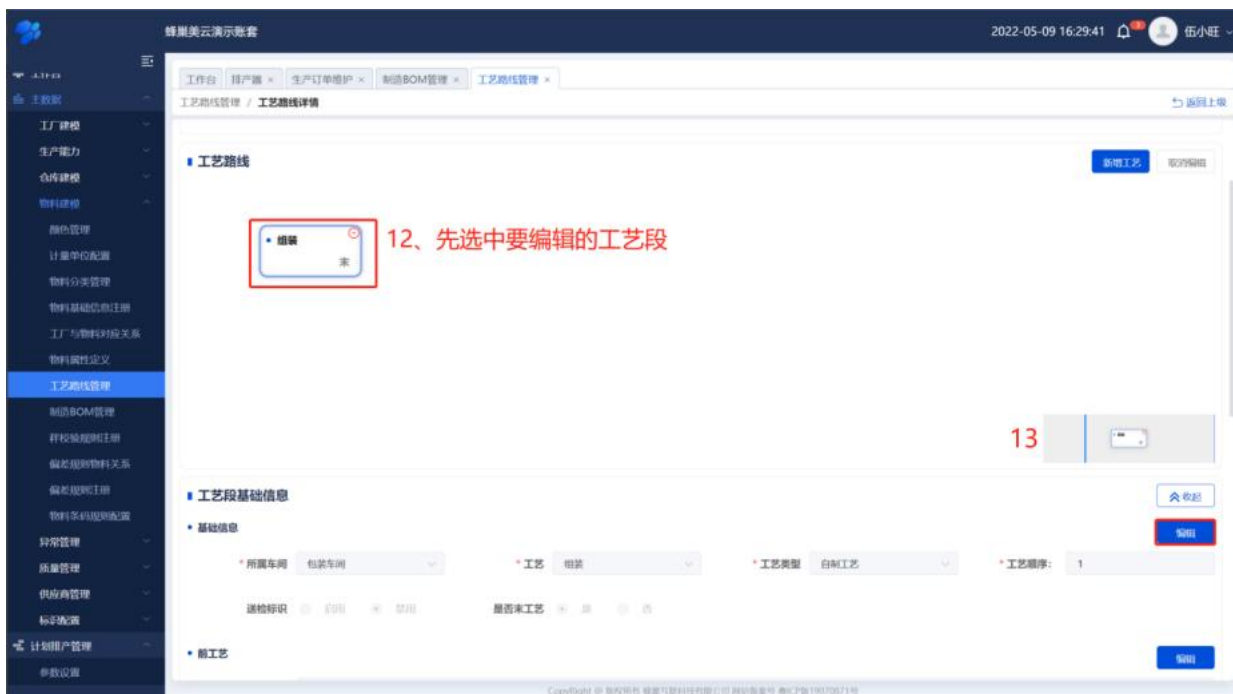
工艺段基础信息

基础信息

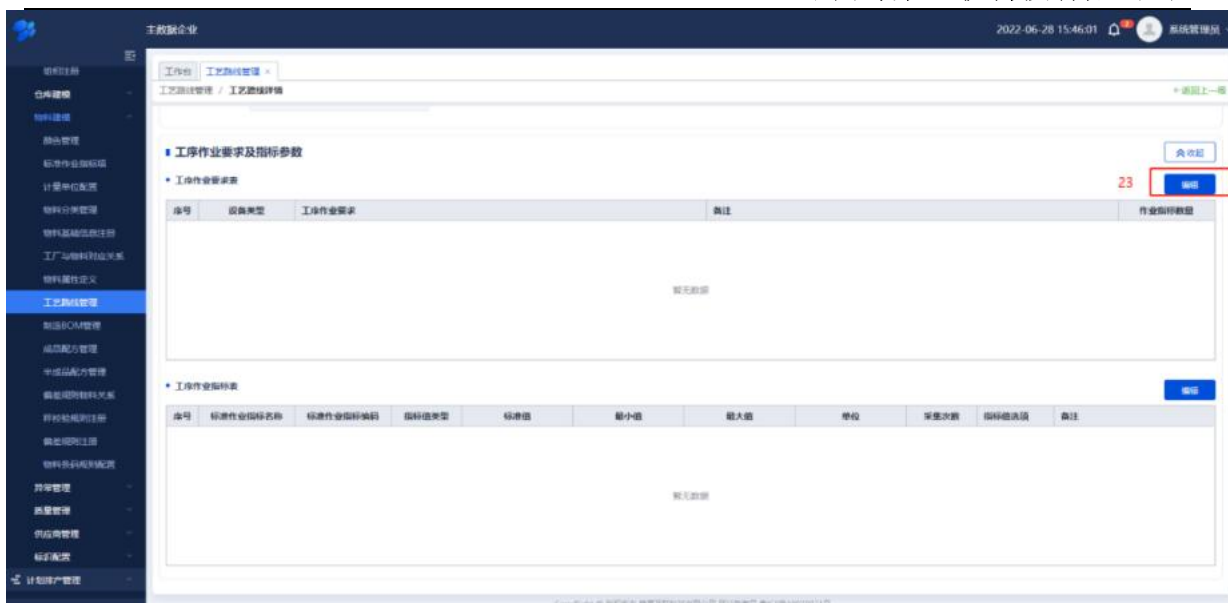
Copyright © 2020 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号: 粤ICP备19070871号



c. 工艺段基础信息编辑

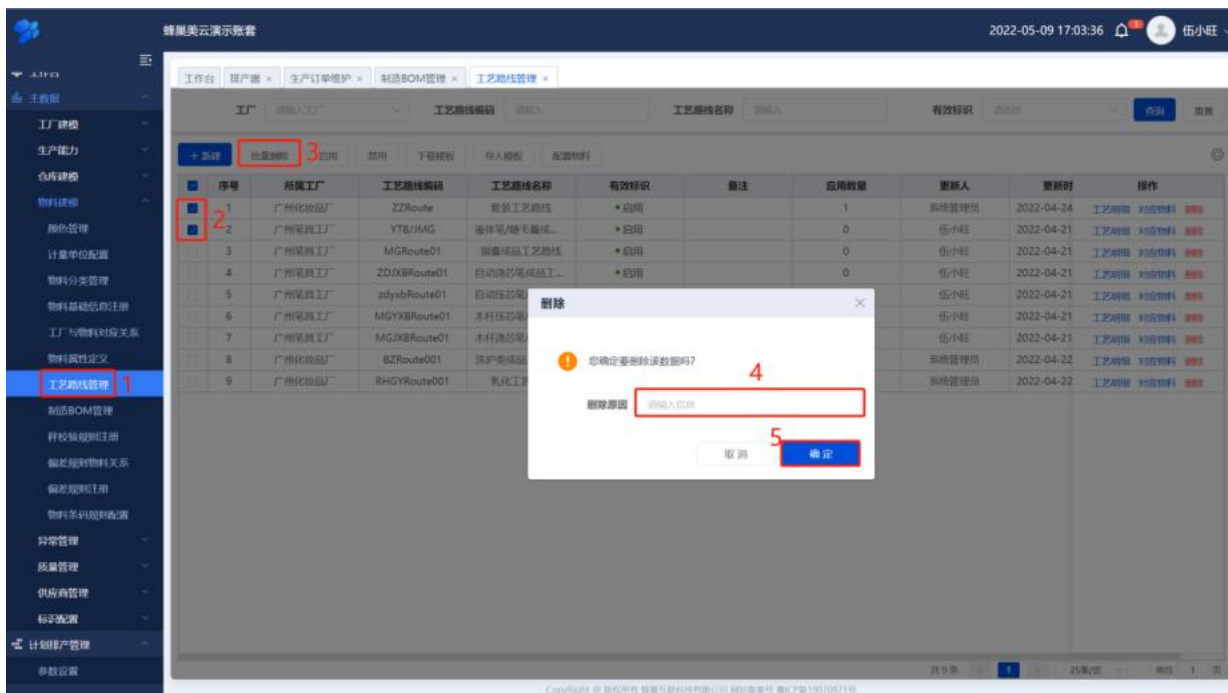


d. 工艺作业要求及指标参数编辑

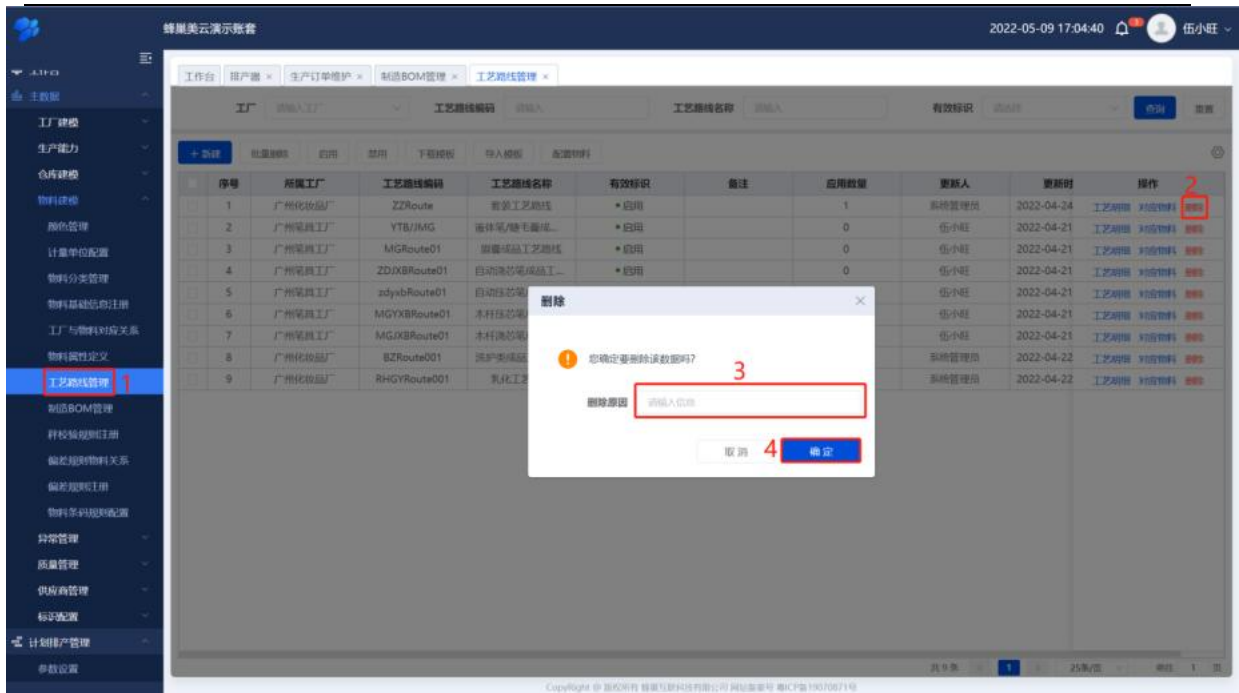


2. 删除：用于工艺路线的删除。

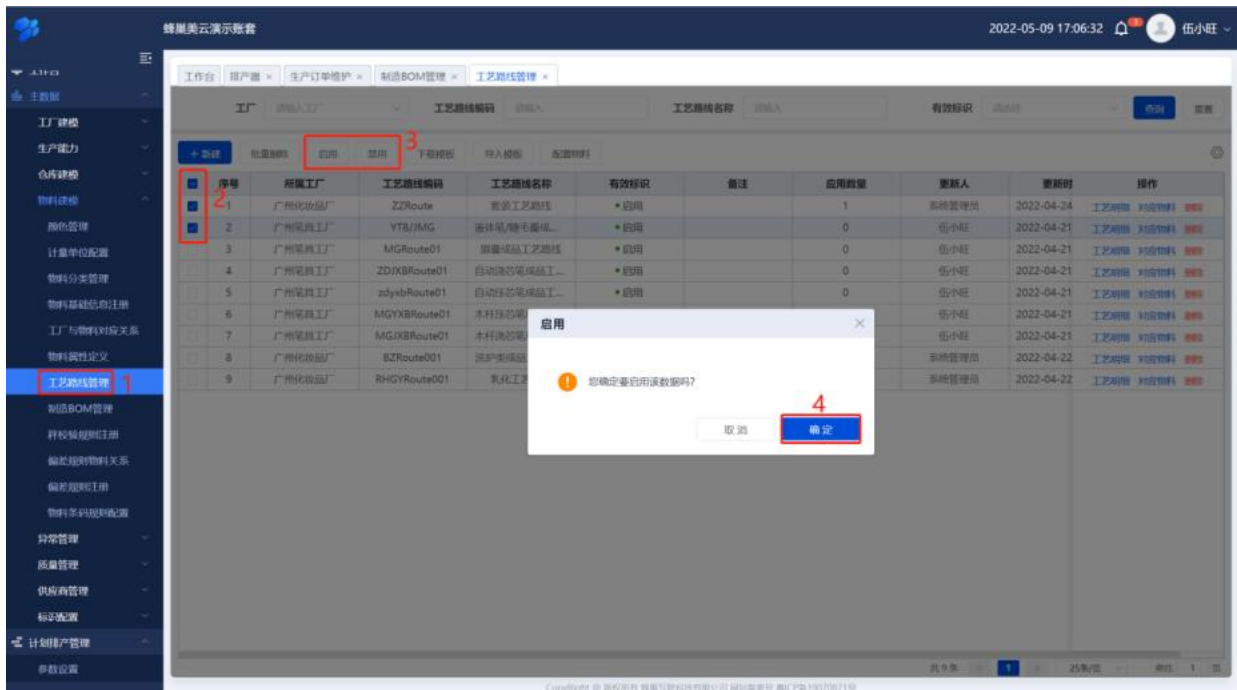
(1) 批量删除



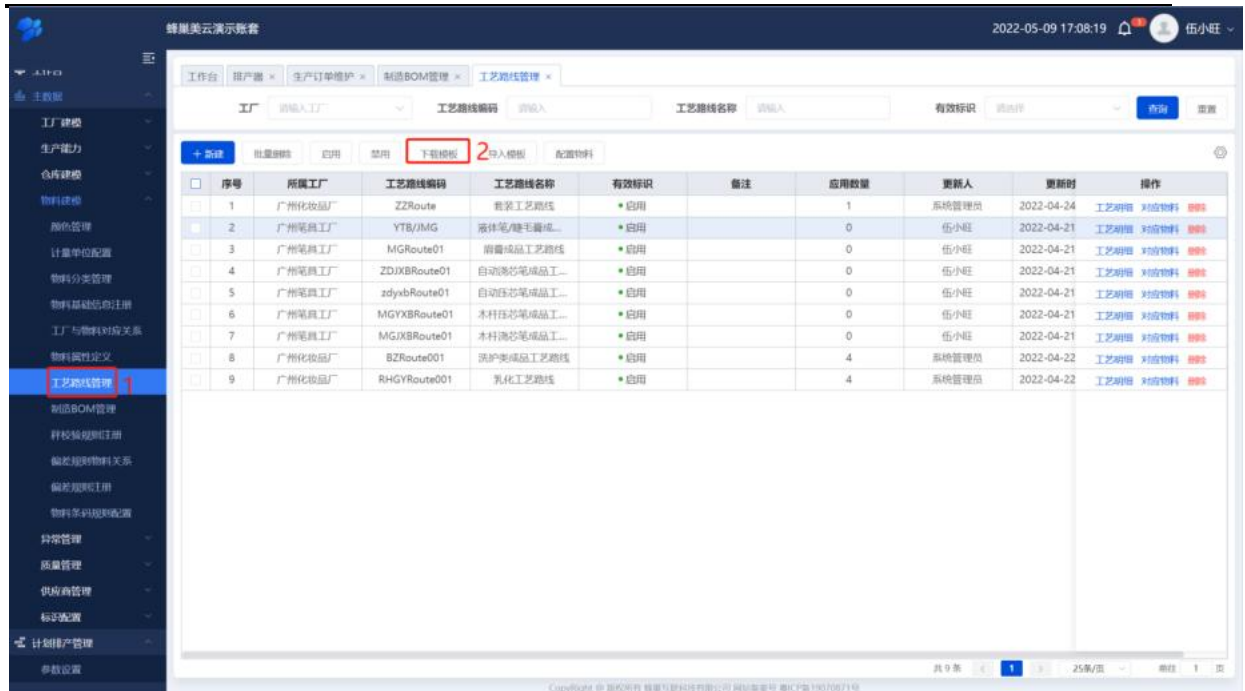
(2) 单个删除



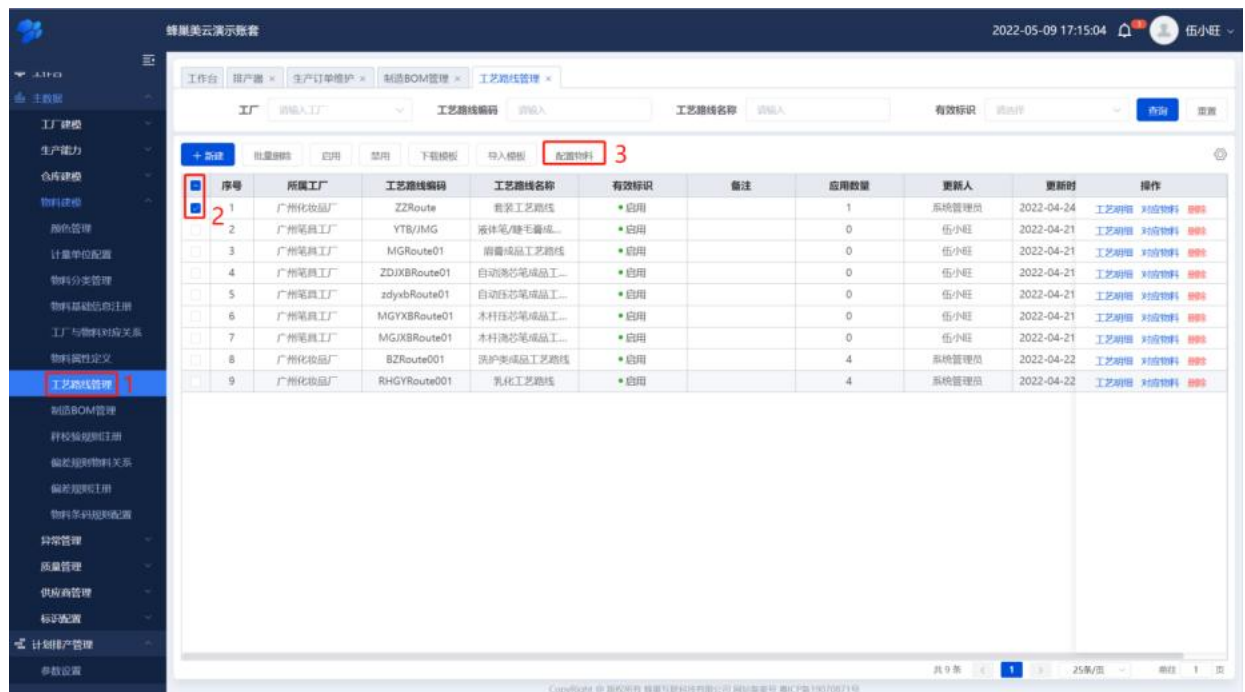
3. 启用/禁用功能说明：用于工艺路线及工序的基本信息启用/禁用。



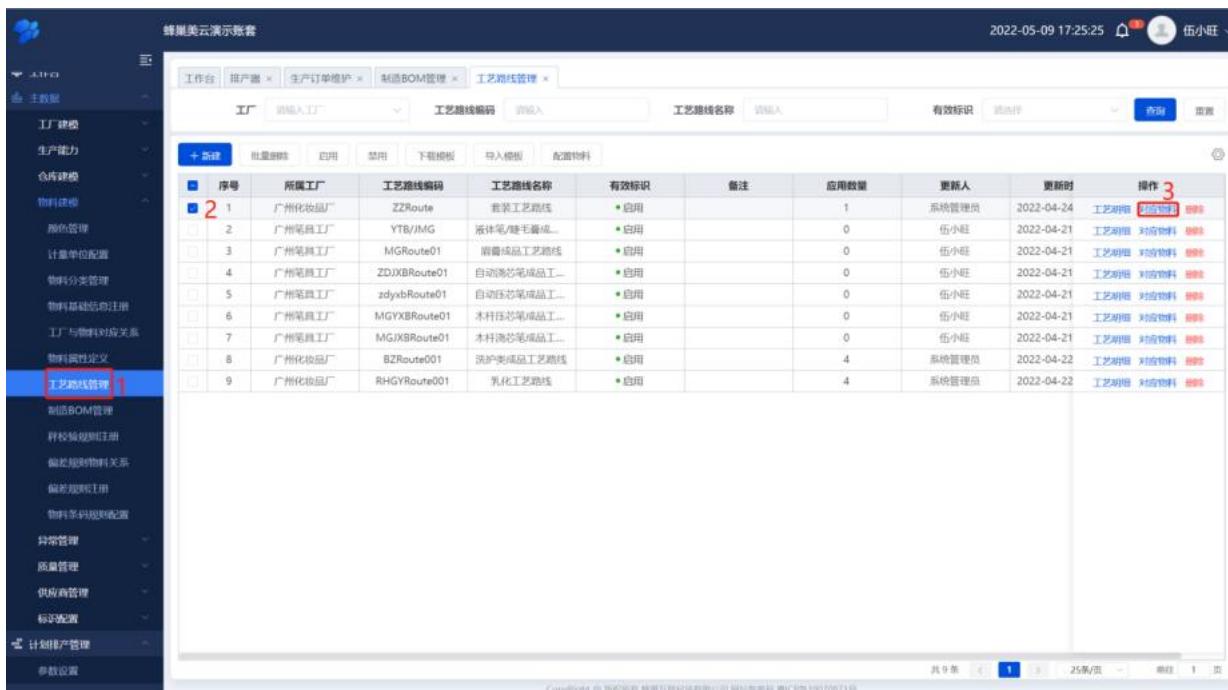
4. 模板下载/导入功能说明：用于工艺路线及工序的基本信息批量导入



5. 配置物料功能：配置该工艺用于生产哪些半成品或生产哪些产品



6. 查看工艺路线对应物料：查看可用该工艺路线进行生产的物料。

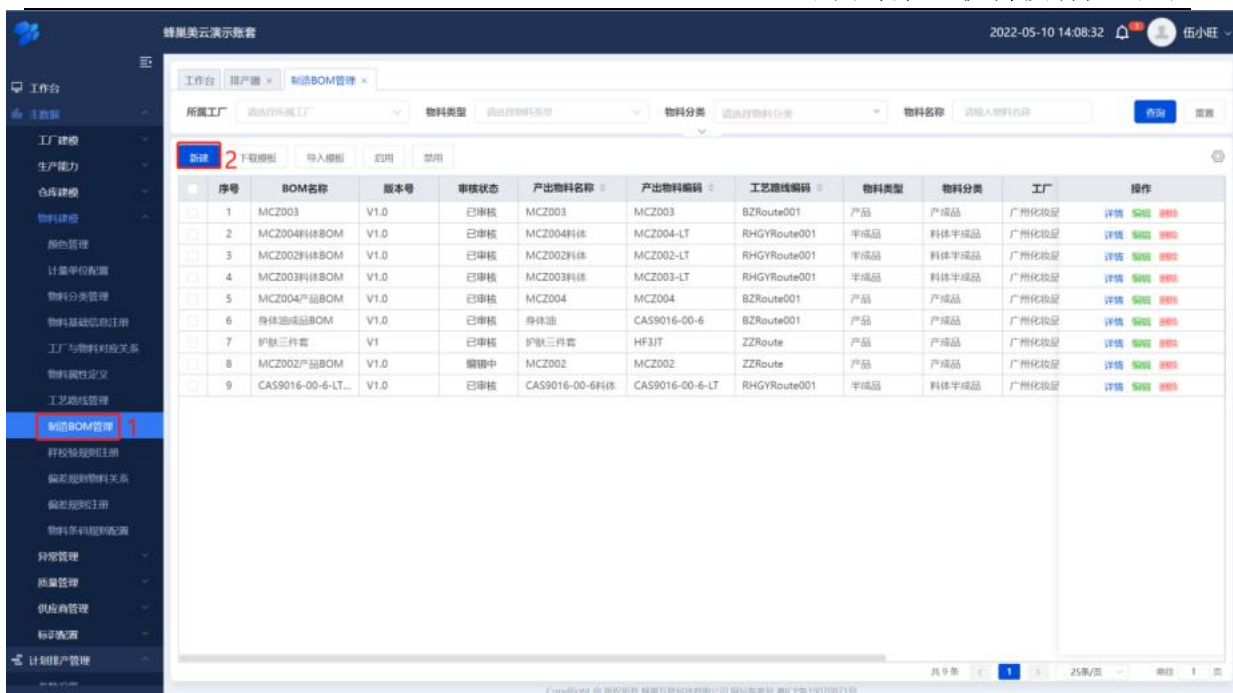


3.4.9 制造 BOM 管理

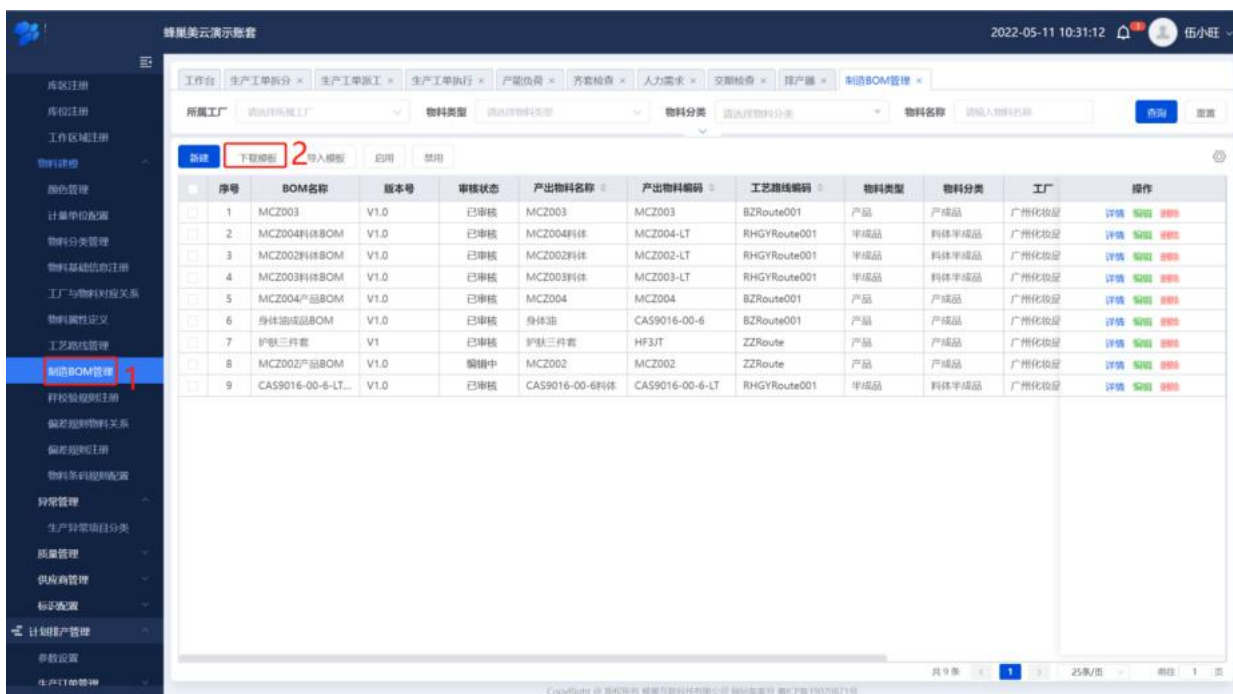
1. 新增/编辑功能说明：用于车间的制造 BOM 的信息创建及修改。

(1) 新增

a. 单个新增



b. 批量导入新增



c. 复制新增

蜂巢美云演示界面

2022-05-11 14:22:07 伍小旺

工作台 生产工单派工 生产工单执行 产能负荷 齐套检查 人力需求 交期检查 排产器 制造BOM管理 生产订单维护

所属工厂 请选择所属工厂 物料类型 请选择物料类型 物料分类 请选择物料分类 物料名称 请输入物料名称 查询 重置

新建 复制BOM 3 删除 下载模板 导入模板 启用 禁用 反审核

序号	BOM名称	版本号	审核状态	产出物料名称	产出物料编码	工艺路线编码	物料类型	物料分类	工厂	操作
2	MCZ003	V1.0	已审核	MCZ003	MCZ003	BZRoute001	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
3	MCZ003料体BOM	V1.0	已审核	MCZ003料体	MCZ003-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化投	详情 编辑 删除
4	MCZ004料体BOM	V1.0	已审核	MCZ004料体	MCZ004-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化投	详情 编辑 删除
5	MCZ002料体BOM	V1.0	已审核	MCZ002料体	MCZ002-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化投	详情 编辑 删除
6	MCZ004产品BOM	V1.0	已审核	MCZ004	MCZ004	BZRoute001	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
7	身体油成品BOM	V1.0	已审核	身体油	CAS9016-00-6	BZRoute001	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
8	护肤三件套	V1	已审核	护肤三件套	HF3JT	ZZRoute	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
9	MCZ002产品BOM	V1.0	审核中	MCZ002	MCZ002	ZZRoute	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
10	CAS9016-00-6-LT...	V1.0	已审核	CAS9016-00-6料体	CAS9016-00-6-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化投	详情 编辑 删除

共9条 1 25条/页 前往 1 页

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站备案号: 粤ICP备19070071号

(2) 编辑

蜂巢美云演示界面

2022-05-11 14:56:32 伍小旺

工作台 生产工单派工 生产工单执行 产能负荷 齐套检查 人力需求 交期检查 排产器 制造BOM管理 生产订单维护

所属工厂 请选择所属工厂 物料类型 请选择物料类型 物料分类 请选择物料分类 物料名称 请输入物料名称 查询 重置

新建 复制BOM 编辑 3 删除 下载模板 导入模板 应用 禁用 提交

序号	BOM名称	版本号	审核状态	产出物料名称	产出物料编码	工艺路线编码	物料类型	物料分类	工厂	操作
1	MCZ003	V1.0	已审核	MCZ003	MCZ003	BZRoute001	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
2	MCZ003料体BOM	V1.0	已审核	MCZ003料体	MCZ003-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化投	详情 编辑 删除
3	MCZ004料体BOM	V1.0	已审核	MCZ004料体	MCZ004-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化投	详情 编辑 删除
4	MCZ002料体BOM	V1.0	已审核	MCZ002料体	MCZ002-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化投	详情 编辑 删除
5	MCZ004产品BOM	V1.0	已审核	MCZ004	MCZ004	BZRoute001	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
6	身体油成品BOM	V1.0	已审核	身体油	CAS9016-00-6	BZRoute001	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
7	护肤三件套	V1	已审核	护肤三件套	HF3JT	ZZRoute	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
8	MCZ002产品BOM	V1.0	审核中	MCZ002	MCZ002	ZZRoute	产品	产成品	广州化投	详情 编辑 删除
9	CAS9016-00-6-LT...	V1.0	已审核	CAS9016-00-6料体	CAS9016-00-6-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化投	详情 编辑 删除

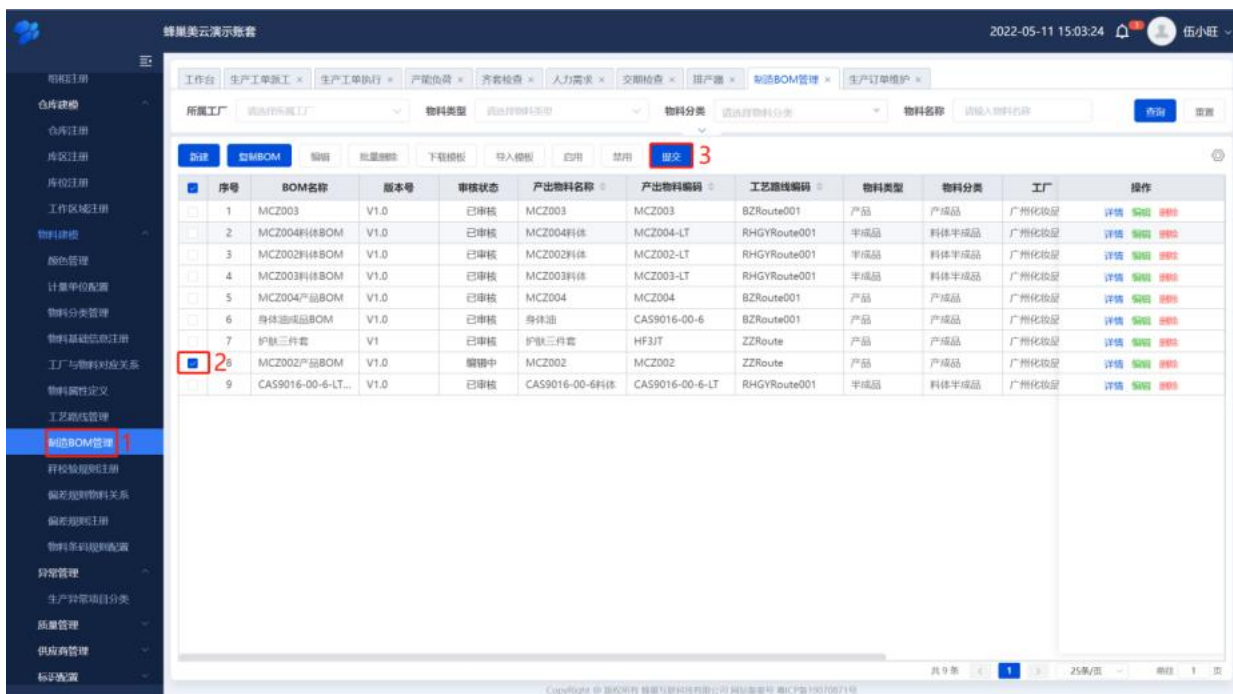
共9条 1 25条/页 前往 1 页

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站备案号: 粤ICP备19070071号

2、 BOM 提交、撤销提交、审核、反审核： BOM需通过提交，然后审核方可正常使用，如果 BOM

有变动，可通过反审核、撤销提交然后可对BOM进行修改。

(1) 提交功能



蜂巢工软演示系统

2022-05-11 15:03:24 伍小旺

工作台 生产工单施工 生产工单执行 产线负责 齐套检查 人力需求 交期检查 报产 制造BOM管理 生产订单维护

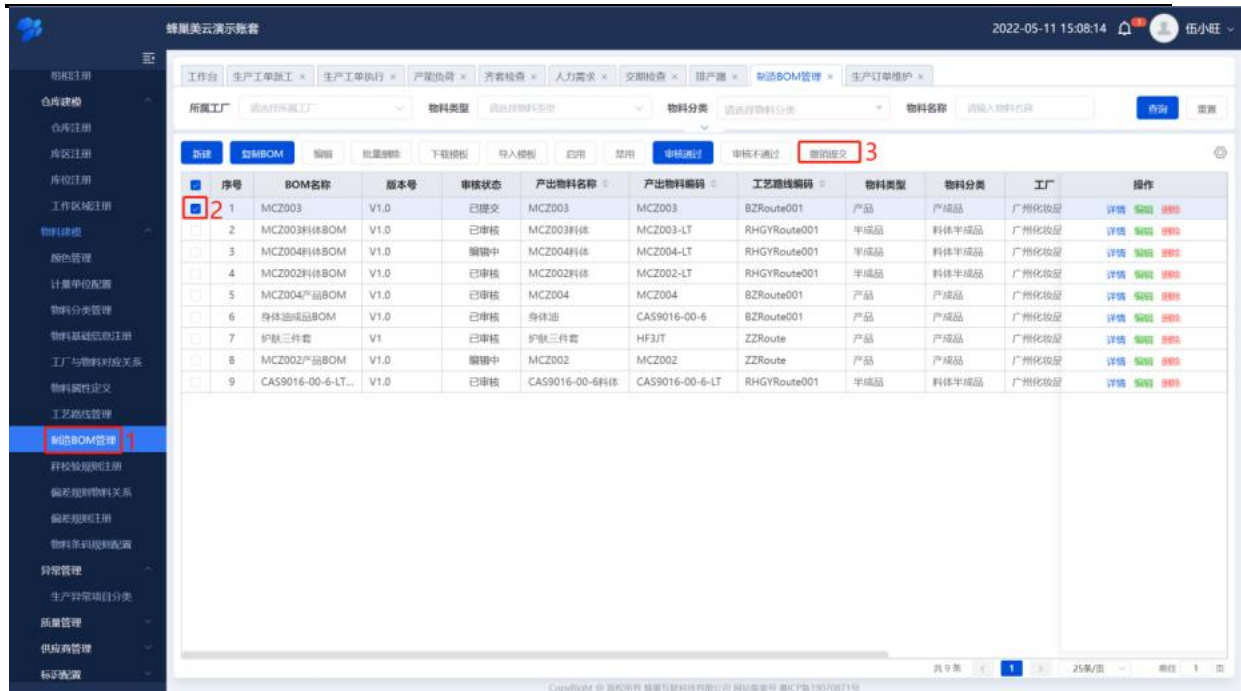
所属工厂 请选择所属工厂 物料类型 请选择物料类型 物料分类 请选择物料分类 物料名称 请输入物料名称 查询 重置

新增 编辑BOM 编辑 批量删除 下载模板 导入模板 应用 禁用 提交 3

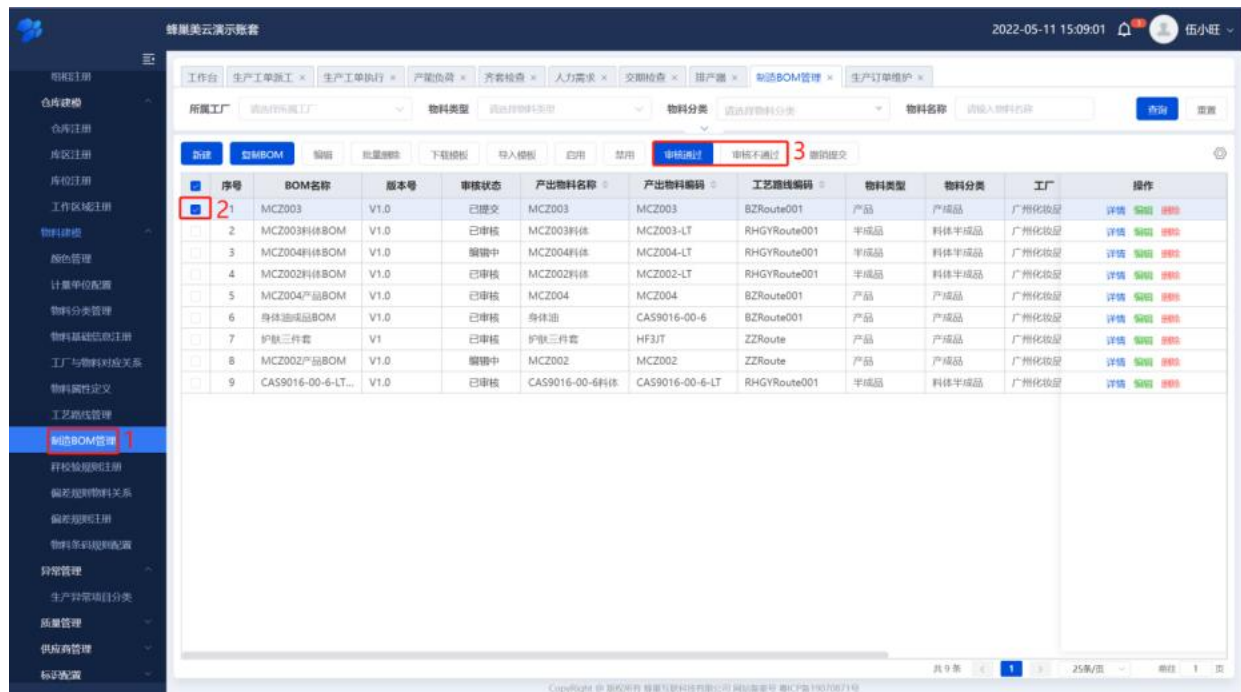
序号	BOM名称	版本号	审核状态	产出物料名称	产出物料编码	工艺路线编码	物料类型	物料分类	工厂	操作
1	MCZ003	V1.0	已审核	MCZ003	MCZ003	BZRoute001	产品	产成品	广州化妆品	详情 编辑 删除
2	MCZ004料体BOM	V1.0	已审核	MCZ004料体	MCZ004-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化妆品	详情 编辑 删除
3	MCZ002料体BOM	V1.0	已审核	MCZ002料体	MCZ002-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化妆品	详情 编辑 删除
4	MCZ003料体BOM	V1.0	已审核	MCZ003料体	MCZ003-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化妆品	详情 编辑 删除
5	MCZ004产品BOM	V1.0	已审核	MCZ004	MCZ004	BZRoute001	产品	产成品	广州化妆品	详情 编辑 删除
6	身体油成品BOM	V1.0	已审核	身体油	CAS9016-00-6	BZRoute001	产品	产成品	广州化妆品	详情 编辑 删除
7	护肤三件套	V1	已审核	护肤三件套	HF3JT	ZZRoute	产品	产成品	广州化妆品	详情 编辑 删除
8	MCZ002产品BOM	V1.0	审核中	MCZ002	MCZ002	ZZRoute	产品	产成品	广州化妆品	详情 编辑 删除
9	CAS9016-00-6-LT...	V1.0	已审核	CAS9016-00-6料体	CAS9016-00-6-LT	RHGYRoute001	半成品	料体半成品	广州化妆品	详情 编辑 删除

Copyright © 2020 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19070671号

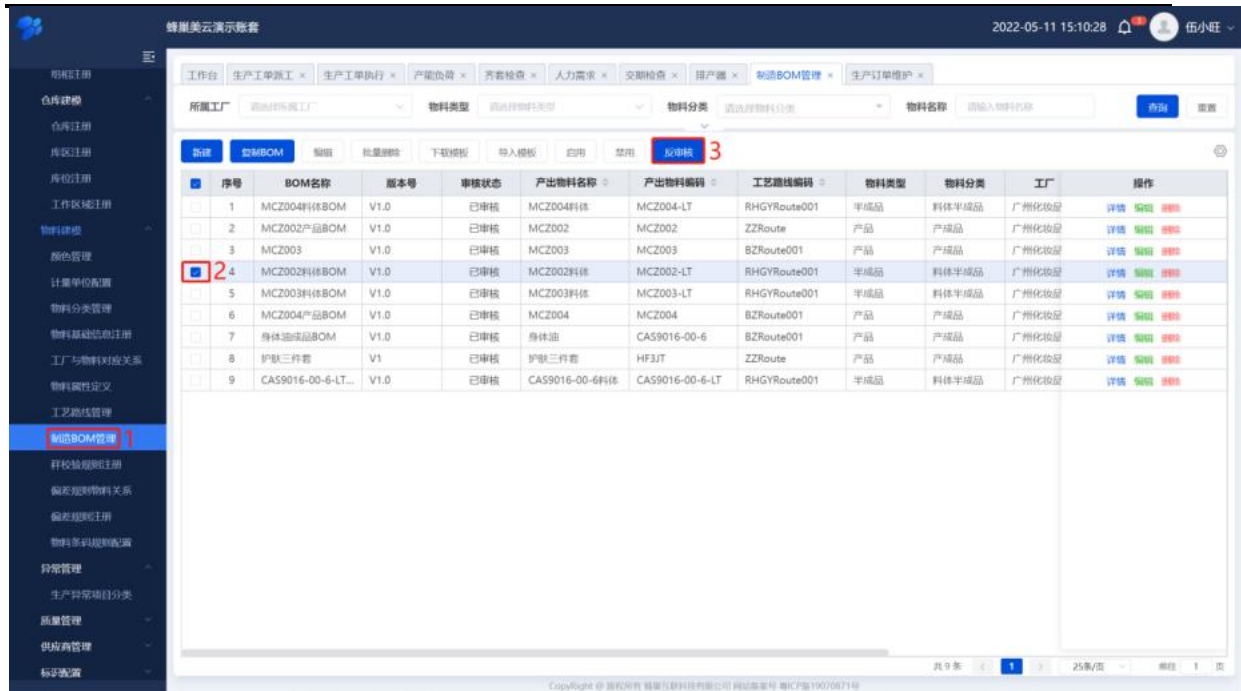
(2) 撤销提交



(3) 审核功能

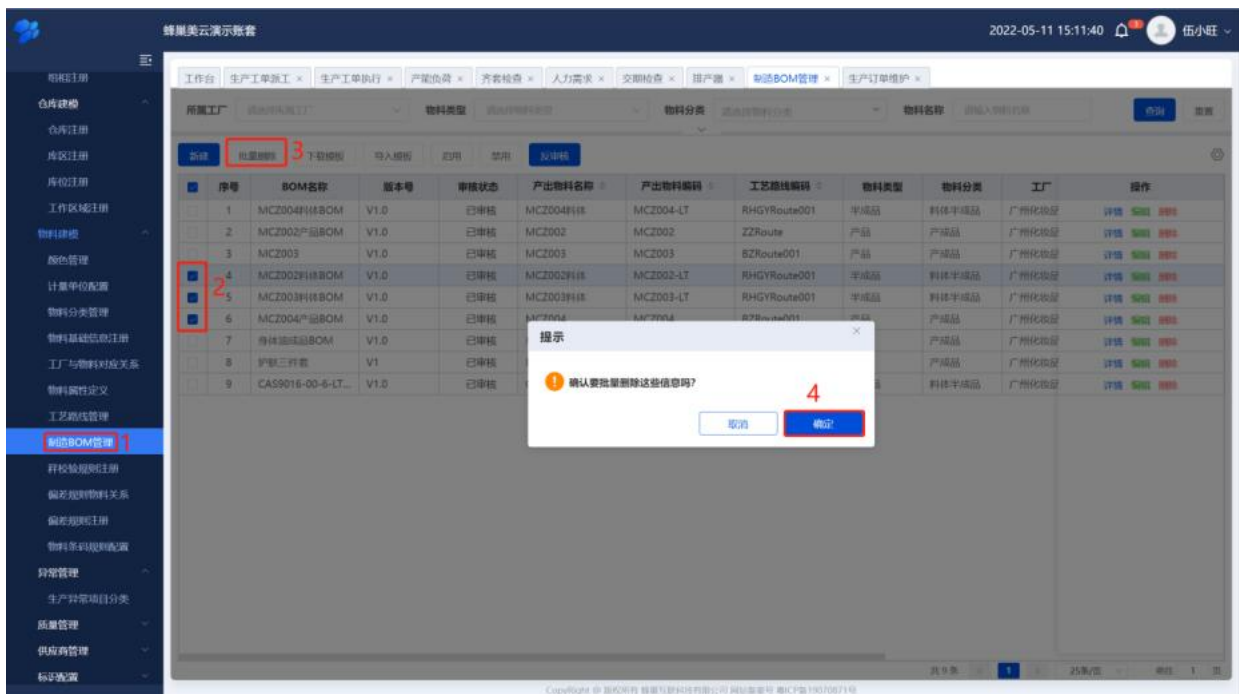


(4) 反审核功能

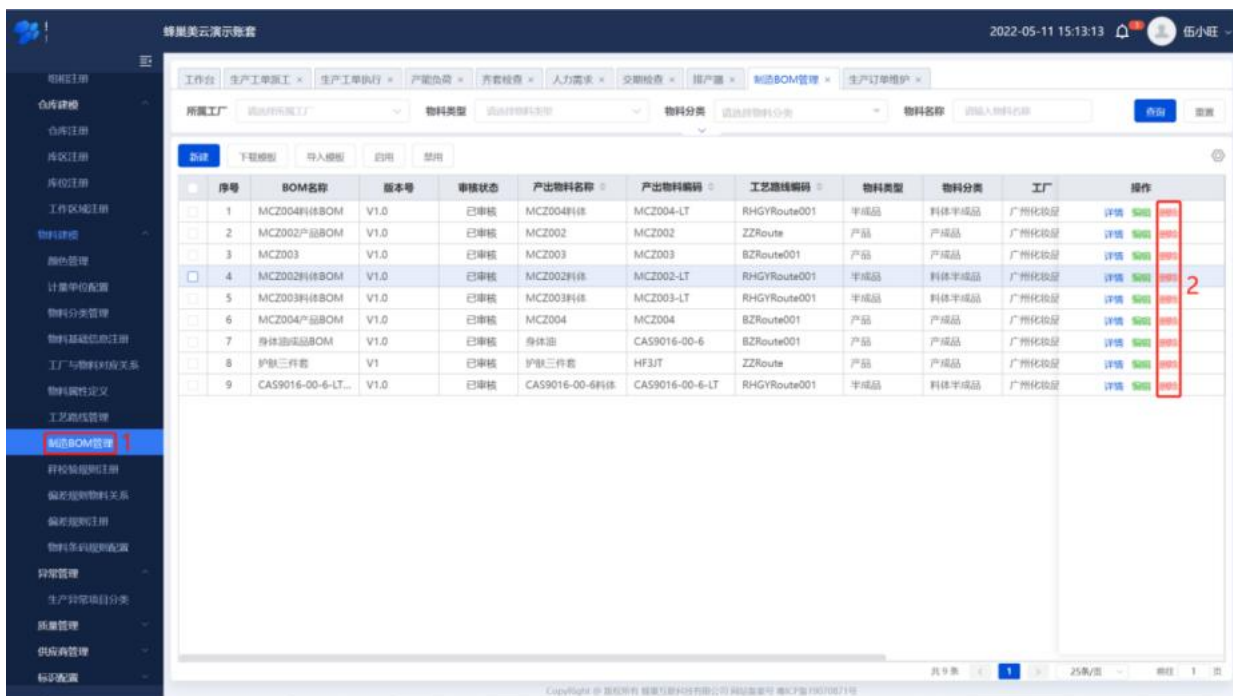


3、 BOM 删除：当 B OM已经无效不再使用时可通过该操作进行删除掉。

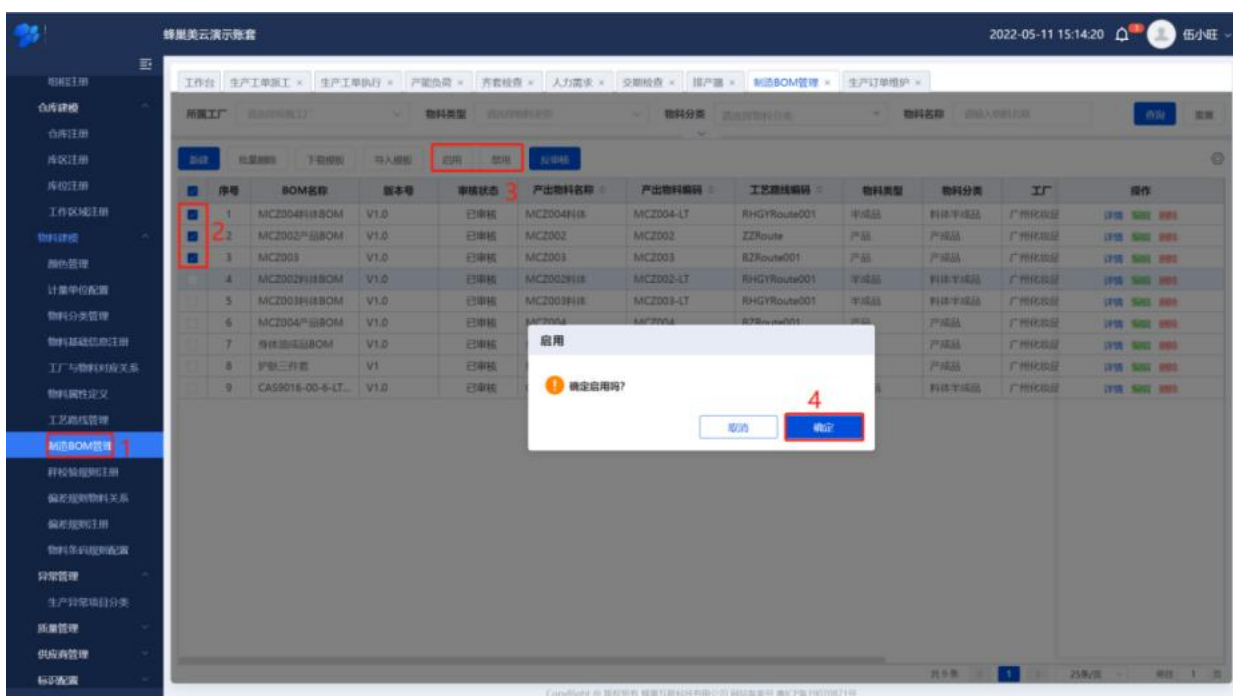
(1) 批量删除



(2) 单个删除



4、 BOM 启用、禁用：用于控制 B OM的启用、禁用状态操作。



3.4.10 偏差规则注册

1.新增/编辑功能说明：用于对偏差规则信息的创建及修改。

新增偏差规则

偏差规则新增

1 2 3

工作台 偏差规则注册

新增 模板下载 导入 导出 高级查询 编辑 禁用 删除

序号	偏差规则编码	偏差规则名称	计量单位	备注	有效标识	编辑者	编辑时间
1	BCPPCGZ01	半成品偏差规则	千克	--	应用	伍小旺	2022-04-29 09:42:32
2	GNXLPCGZ01	功能性原料偏...	千克	--	应用	伍小旺	2022-04-29 09:29:39
3	YLPCGZ02	辅助原料偏差...	千克	--			
4	YLPCGZ01	主体原料偏差...	千克	--			

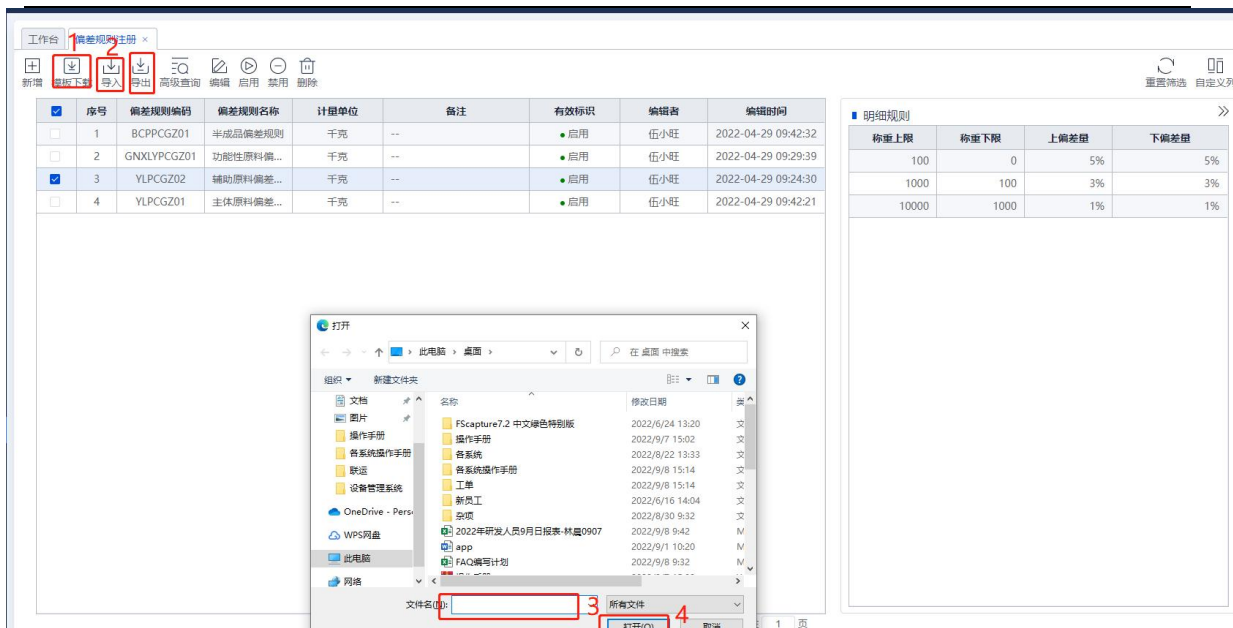
规则明细

称重上限	称重下限	上偏差量	下偏差量	操作
100	0	5%	5%	编辑 删除
1000	100	3%	3%	编辑 删除
10000	1000	1%	1%	编辑 删除

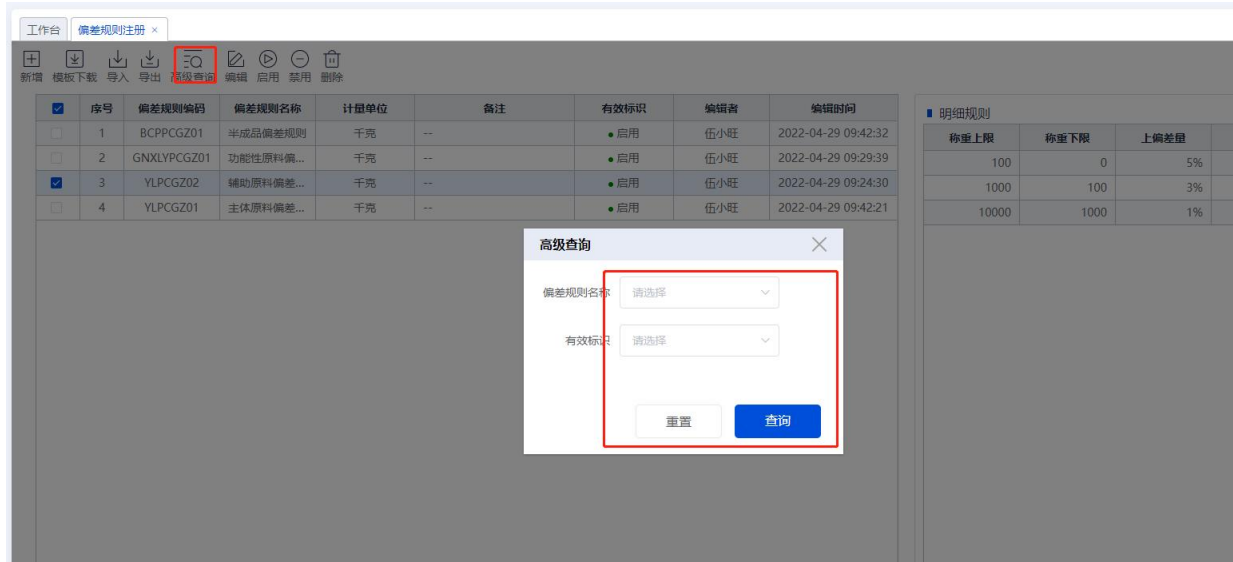
4 5

共 4 条 1 25条/页 前往 1 页

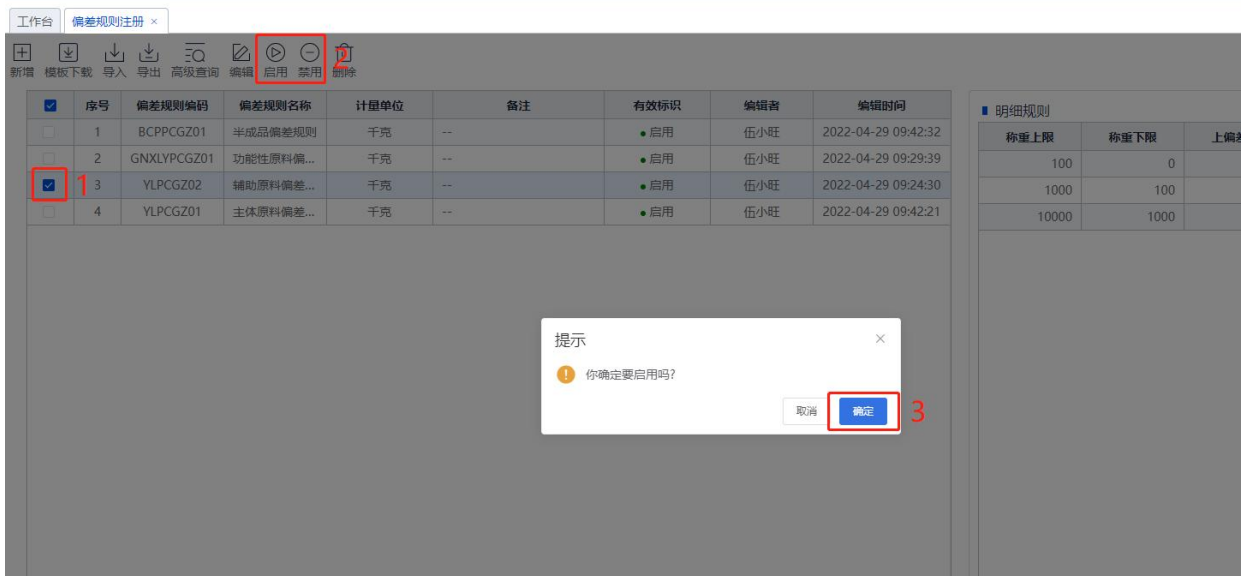
2.导入/导出功能：用于批量创建偏差规则及 excel 形式导出



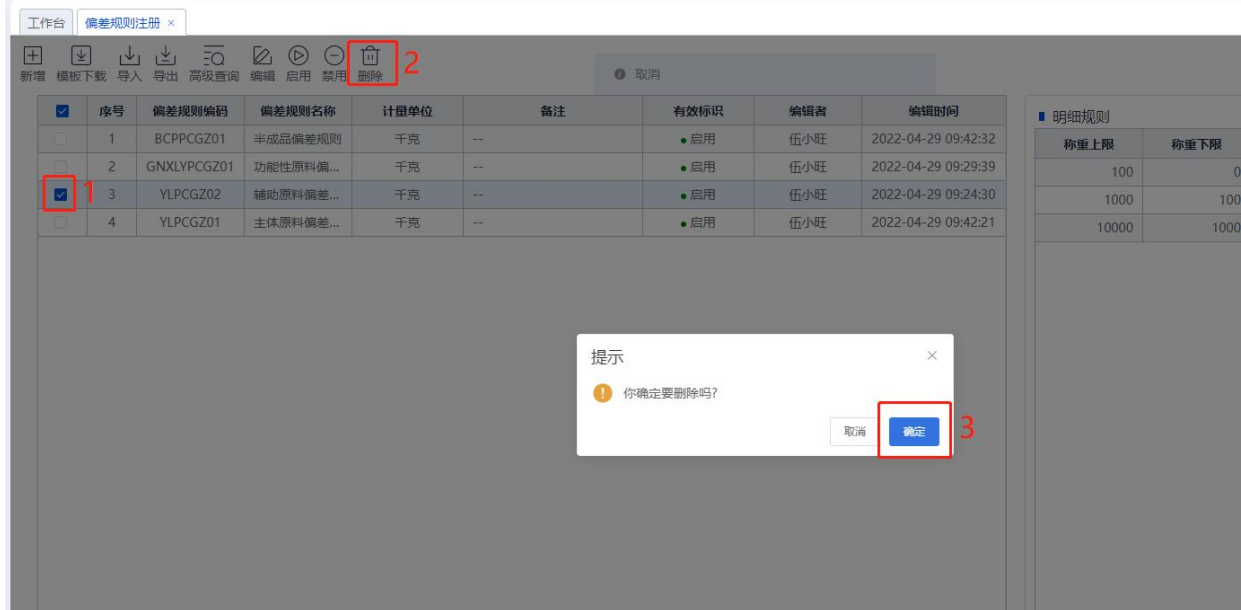
3.高级查询：按指定条件查询偏差规则



4.启用/禁用功能：用于对偏差规则的启用/禁用

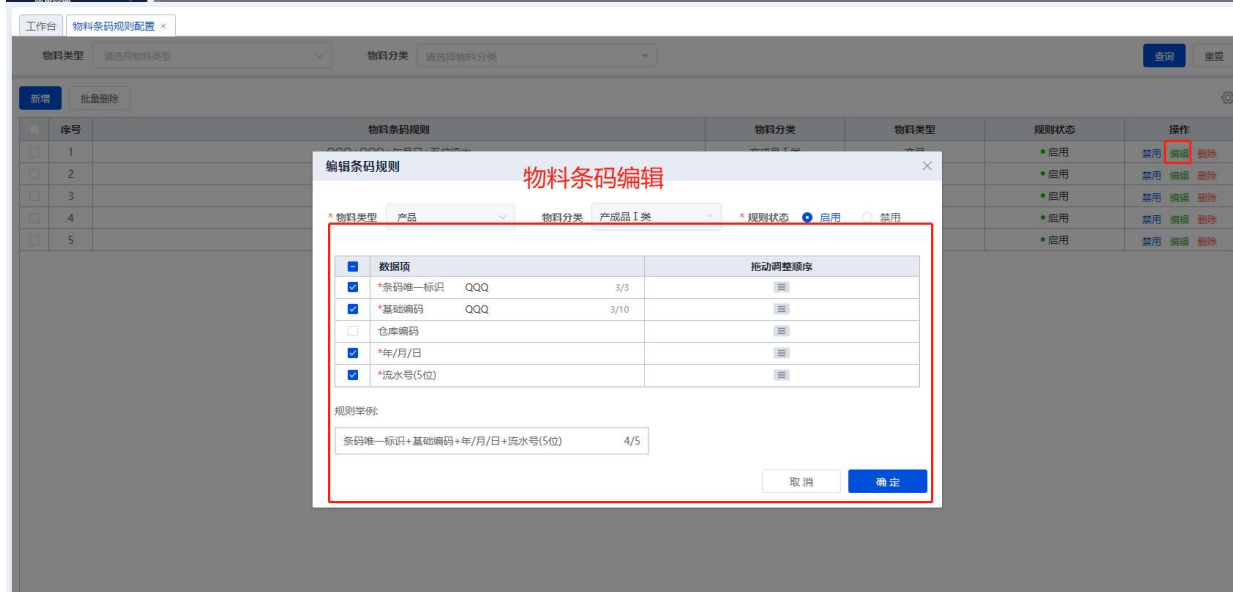


5.删除功能：用于对偏差规则的删除

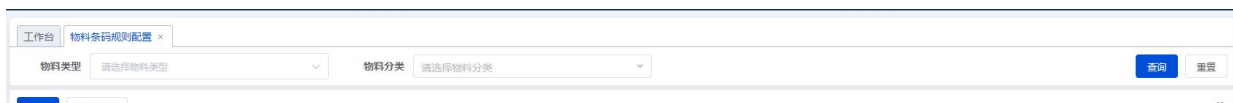


3.4.11 物料条码规则配置

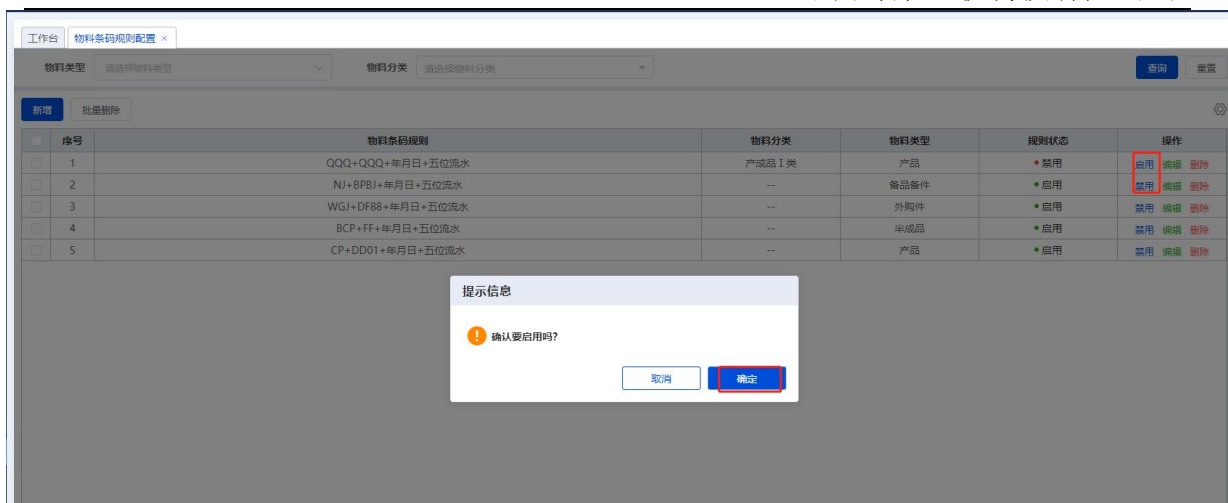
1.新增/编辑功能说明：用于对物料条码规则信息的创建及修改。



2.查询功能：按指定条件查询物料条码规则

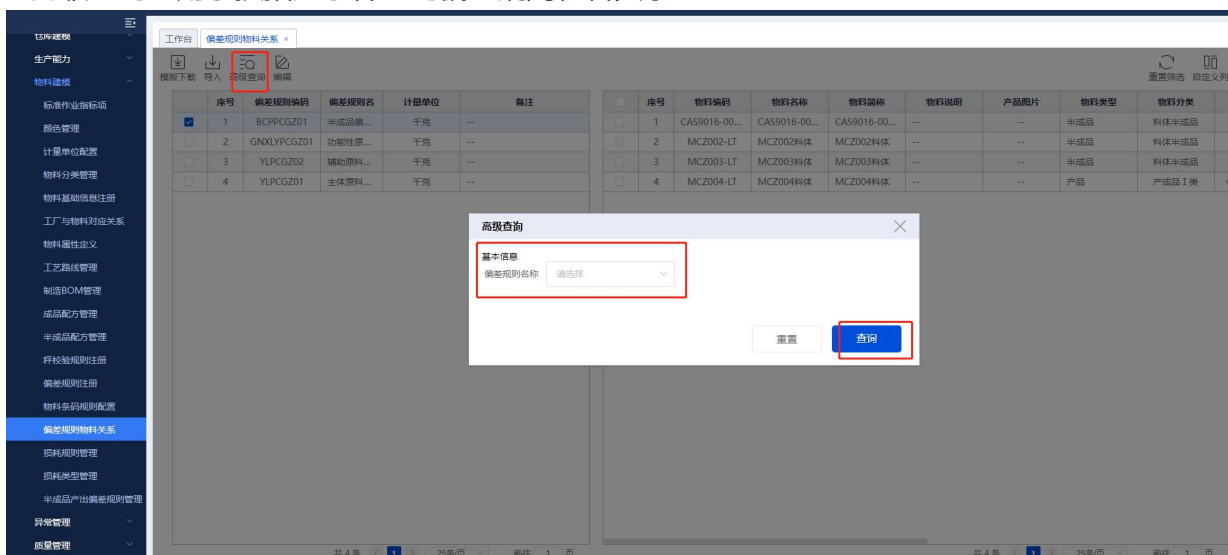


3.启用/禁用功能：用于对物料条码规则的启用/禁用



3.4.12 偏差规则物料关系

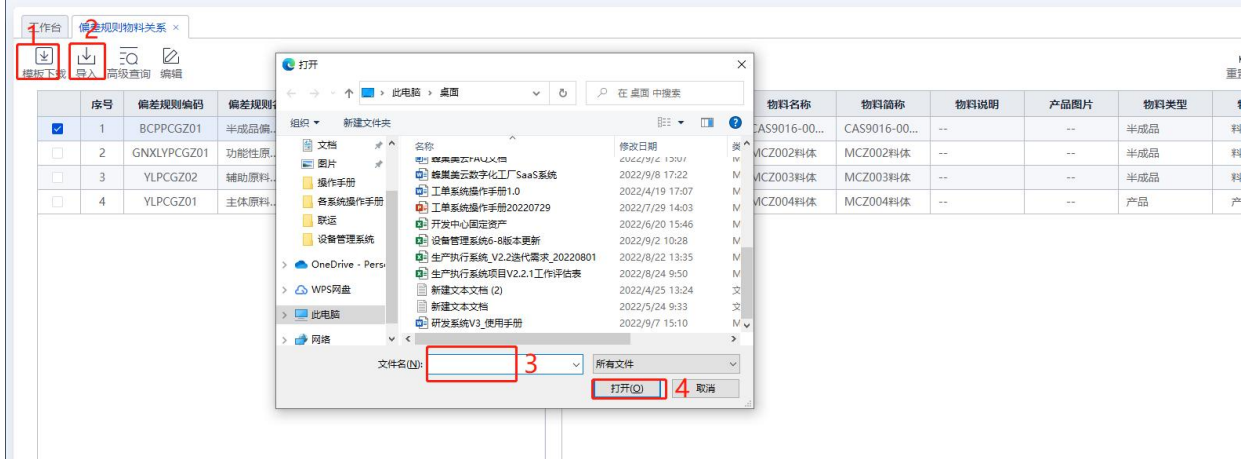
1.高级查询：用于按指定条件查询偏差规则物料关系



2.编辑功能：用于偏差规则绑定物料及解绑



3.导入功能：用于批量绑定



3.4.13 损耗规则管理

1.新增/编辑功能说明：用于对损耗规则信息的创建及修改。

物料分类管理

物料基础信息注册

工厂与物料对应关系

物料属性定义

工艺路线管理

制造BOM管理

成品配方管理

半成品配方管理

装配规则物料关系

料检规则注册

装配规则注册

物料员的规则配置

损耗规则管理

损耗关系管理

半成品产出损耗规则管理

升平管理

质量管理

供应链管理

标准配置

计划排产管理

生产执行管理

设备物料防错系统

仓储管理系统

工作台 损耗规则管理

损耗规则编码

请输入

损耗规则名称

请输入

工厂名称

请选择工厂名称

查询

重置

新建

批量删除

批量导出

下载模板

导入模板

序号	损耗规则编码	损耗规则名称	损耗范围	使用数量	所属工厂	创建人	创建时间	更新人	更新时间	操作
1	SH001	A类物料异常损耗	1%~2%	36	简新创建工厂11	丽丽	2022-08-24 13:43:27	奥奥	2022-09-02 14:14:52	详情 编辑 删除
2	SH002	C类物料合理损耗	2%~5%	1	简新创建工厂11	张张	2022-08-24 10:25:52	奥奥	2022-09-02 14:14:37	详情 编辑 删除
3	SH003	B类物料合理损耗	1%~2%	0	简新创建工厂11	张张	2022-08-24 09:39:59	奥奥	2022-09-02 14:14:29	详情 编辑 删除
4	SH004	A类物料合理损耗	1%~2%	1	简新创建工厂11	奥奥	2022-08-24 09:34:06	奥奥	2022-09-02 14:14:22	详情 编辑 删除

共 4 条 1 25条/页 前往 1 页

工作台 损耗规则管理

损耗规则管理 / 新增损耗规则

返回上一级

规则基本信息

* 所属工厂

简3

* 工厂编码

gongchang3

* 损耗规则编码

请输入损耗规则编码

1

* 损耗规则名称

请输入损耗规则名称

* 损耗范围(%)

请输入下限

-

请输入上限

物料列表

物料类型

全部

物料分类

请选择

物料名称

请输入物料名称

物料编码

请输入物料编码

查询

序号	物料编码	物料名称	物料说明	产品图片	物料类型	产品分类	分类编码	物料规格	物料型号	颜色	计量单位	配方号	备注
1	12	筒物料12	物料说明12		产品	产品类型1	chanpin11	规格12	型号12	红色1	毫克	--	--
2	4wuliao4	筒4物料4	筒4物料4		产品	产品类型1	chanpin11	筒4物料4	筒4物料4	红色1	米	peifan...	1
3	041802	筒0418丝瓜水	1		半成品	半成品分类2	banchengpinfeni...	1规格	1型号	红色1	磅	1	1
4	30418	J30418乳液	30418乳液		半成品	半成品分类2	banchengpinfeni...	30418乳液	30418乳液	红色1	米7	1	1
5	3wuliao3	筒称物料3	筒称物料3		产品	产品类型1	chanpin11	筒称物料3	筒称物料3	红色1	吨	2	1
6	11	筒物料11	物料11说明		产品	产品类型1	chanpin11	规格1*7	型号1*20	红色1	毫克	1	1
7	0418wul1	A筒0418美肤水1号	0418美肤水1号		产品	产品类型1	chanpin11	0418美肤水1号	0418美肤水1号	--	毫升	11	1
8	1bianm	筒物料1	1说明		半成品	产品类型1	chanpin11	1规格	1型号	红色1	毫克	1peifn...	1
9	13bianm	13筒称	13说明		产品	产品类型1	chanpin11	13规格	13型号	红色1	毫克	111	--
10	2	筒物料2	2		产品	产品类型1	chanpin11	2	2	蓝色	米	2	2
11	0418zhengliushui	筒0418蒸馏水	0418蒸馏水		半成品	半成品分类1	banchengpin1	0418蒸馏水	0418蒸馏水	蓝色	毫升	22	--

共 25 条 1 25条/页 前往 1 页

取消 保存 3

工作台 损耗规则管理 ×

损耗规则管理 / 编辑损耗规则

损耗规则编辑

规则基础信息

* 所属工厂 简新创建工厂11 * 工厂编码 1 * 损耗规则编码 SH001

* 损耗规则名称 A类物料异常损耗 * 损耗范围(%) 1 - 2

物料列表

物料类型 全部 物料分类 请选择 物料名称 请输入物料名称 物料编码 请输入物料编码 对应状态 已选择

序号	物料编码	物料名称	物料说明	产品图片	物料类型	物料分类	分类编码	物料规格	物料型号	颜色	计量单位	未选择	已选择
1	051902	简wu051902	sm051902		产品	产品类型1	chanpin11	gg051902	xh051902	蓝色	吨		
2	52502	简物料52502	说明52502		产品	产品类型1	chanpin11	--	--	--	吨		
3	52501	简525物料1	说明525物料1		产品	产品类型1	chanpin11	--	--	--	吨		1
4	52303	简52303	sm52303		产品	产品类型1	chanpin11	规格52303	型号52303	红色1	吨	1	1
5	wuliao0606	简称0606	说明0606		产品	产品类型1	chanpin11	规格0606	型号0606	红色1	毫克	1	1
6	123456	简1	--		产品	产品类型1	chanpin11	1	1	--	吨	--	--
7	052302	简052302	说明052302		产品	产品类型1	chanpin11	规格052302	型号052302	红色1	吨	1	1
8	0523	简新增物料0523	1		产品	产品类型1	chanpin11	规格新增物料...	型号新增物料...	红色1	千克	1	1
9	060601	060601简称	060601说明		半成品	半成品分类1	banchengpin1	规格060601	型号060601	红色1	毫克	11	1111111111
10	53102	简称53102	说明53102		产品	产品类型1	chanpin11	规格53102	型号53102	红色1	吨	11	--
11	52903	简52903	说明52903		产品	产品类型1	chanpin11	规格	型号	红色1	毫克	1	--

共 31 条 < 1 2 > 25条/页 前往 1 页

取消 保存

2.查询功能说明：用于按条件搜索相应的损耗规则

工作台 损耗规则管理 ×

损耗规则编码 请输入 损耗规则名称 请输入 工厂名称 请选择工厂名称

创建时间 开始日期 - 结束日期 更新时间 开始日期 - 结束日期

查询 重置

新建 批量删除 批量导出 下载模板 导入模板

序号	损耗规则编码	损耗规则名称	损耗范围	使用数量	所属工厂	创建人	创建时间	更新人	更新时间	操作
1	SH001	A类物料异常损耗	1%~2%	36	简新创建工厂11	丽丽	2022-08-24 13:43:27	果果	2022-09-02 14:14:52	详情 编辑 删除
2	SH002	C类物料合理损耗	2%~5%	1	简新创建工厂11	张张	2022-08-24 10:25:52	果果	2022-09-02 14:14:37	详情 编辑 删除
3	SH003	B类物料合理损耗	1%~2%	0	简新创建工厂11	张张	2022-08-24 09:39:59	果果	2022-09-02 14:14:29	详情 编辑 删除
4	SH004	A类物料合理损耗	1%~2%	1	简新创建工厂11	果果	2022-08-24 09:34:06	果果	2022-09-02 14:14:22	详情 编辑 删除

3.批量删除功能说明：用于批删损耗规则，也可单个删除

工作台 损耗规则管理 ×

损耗规则编码 请输入 损耗规则名称 请输入 工厂名称 请选择工厂名称

创建时间 开始日期 - 结束日期 更新时间 开始日期 - 结束日期

查询 重置

新建 批量删除 批量导出 下载模板 导入模板

序号	损耗规则编码	损耗规则名称	损耗范围	使用数量	所属工厂	创建人	创建时间	更新人	更新时间	操作
1	SH001	A类物料异常损耗	1%~2%	36	简新创建工厂11	丽丽	2022-08-24 13:43:27	果果	2022-09-02 14:14:52	详情 编辑 删除
2	SH002	C类物料合理损耗	2%~5%	1	简新创建工厂11	张张	2022-08-24 10:25:52	果果	2022-09-02 14:14:37	详情 编辑 删除
3	SH003	B类物料合理损耗	1%~2%	0	简新创建工厂11	张张	2022-08-24 09:39:59	果果	2022-09-02 14:14:29	详情 编辑 删除
4	SH004	A类物料合理损耗	1%~2%	1	简新创建工厂11	果果	2022-08-24 09:34:06	果果	2022-09-02 14:14:22	详情 编辑 删除

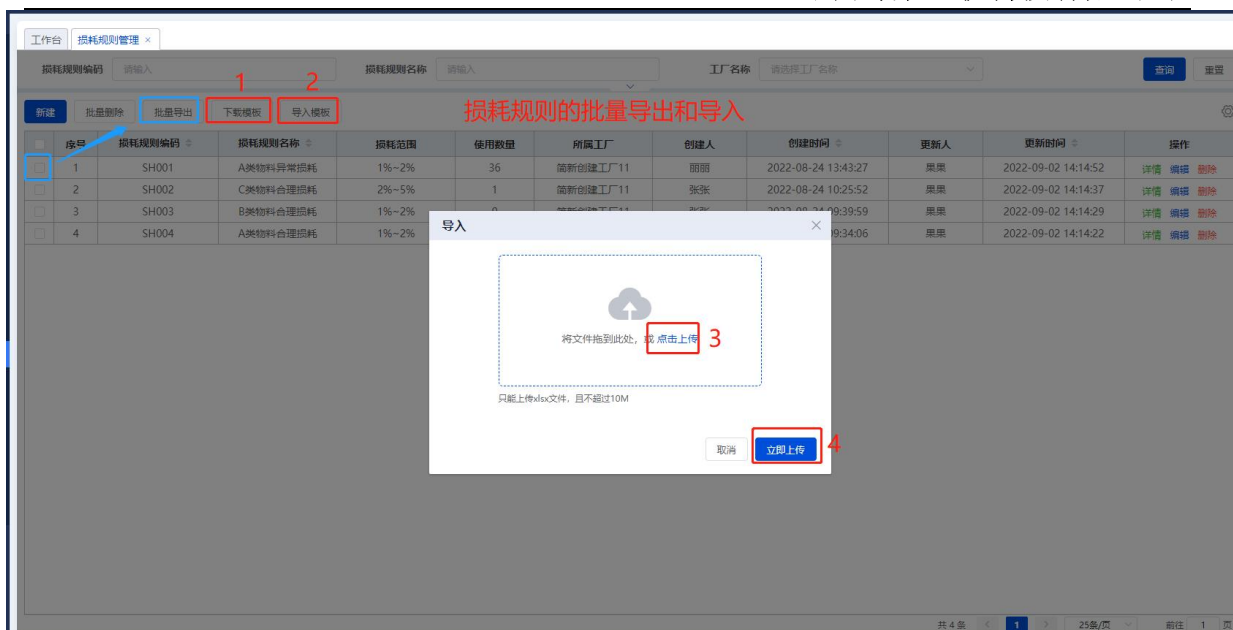
提示

确认要删除当前信息吗?

取消 确定

共 4 条 < 1 > 25条/页 前往 1 页

4.批量导出和导入功能：用于损耗规则的批量导出和提供模板批量导入



3.4.14 损耗类型管理

1. 查询功能说明：按指定条件查询损耗类型



2. 新增与编辑功能说明：对损耗类型的创建和修改

工作台

损耗类型管理

工厂名称

请选择工厂名称

损耗类型名称

请输入损耗类型名称

损耗类型编码

请输入损耗类型编码

查询

重置

新建

批量删除

批量导出

启用

禁用

下载模板

导入模板

序号	损耗类型名称	损耗类型编码	工厂名称	工厂编码	有效标识	备注	创建人	创建时间	更新人	更新时间	操作
1	原料磨损	SHLX011	简新创建工厂11	1	启用	--	--	2022-08-24 13:50:40	果果	2022-09-1	编辑 删除
2	准备、调整损耗	SHLX002	简新创建工厂11	1	启用	--	--	2022-08-24 13:51:03	果果	2022-09-1	编辑 删除
3	无形磨损	SHLX010	简工厂5	gongchang5	启用	--	--	2022-08-03 14:51:14	果果	2022-09-1	编辑 删除
4	有形磨损	SHLX009	工厂2 (新增)	gongchang2	启用	222223333	--	2022-08-04 14:53:55	果果	2022-09-1	编辑 删除
5	废品和次品修正损耗	SHLX008	工厂2 (新增)	gongchang2	启用	--	系统管理员	2022-08-08 14:27:18	果果	2022-09-1	编辑 删除
6	速度损耗	SHLX07	简3	gongchang3	启用	--	系统管理员	2022-08-08 14:27:18	果果	2022-09-1	编辑 删除
7	检查停机损耗	SHLX006	简新创建工厂11	1	启用	--	系统管理员	2022-08-08 14:27:18	果果	2022-09-1	编辑 删除
8	加速损耗	SHLX005	简新创建工厂11	1	启用	D	果果	2022-08-22 17:08:02	果果	2022-09-1	编辑 删除
9	刀具调换损耗	SHLX004	简新创建工厂11	1	启用	--	--	2022-08-03 14:51:13	果果	2022-09-1	编辑 删除
10	人为损耗	SHLX003	简新创建工厂11	1	启用	--	shaojian	2022-08-31 13:20:19	果果	2022-09-1	编辑 删除
11	故障损耗	SHLX001	简3	gongchang3	启用	22222	张张	2022-08-23 16:50:42	果果	2022-09-1	编辑 删除
12	类型0002	hx0002	简3	gongchang3	启用	222222	shaojian	2022-08-04 14:53:55	丽丽	2022-08-1	编辑 删除

工作台

损耗类型管理

损耗类型新增

所属工厂

简3

工厂编码

gongchang3

损耗类型编码

请输入损耗类型编码

0/50

损耗类型名称

请输入损耗类型名称

0/50

备注

请输入备注，限200字以内

保存

工作台

损耗类型管理

损耗类型编辑

所属工厂

简新创建工厂11

工厂编码

1

损耗类型编码

SHLX002

7/50

损耗类型名称

准备、调整损耗

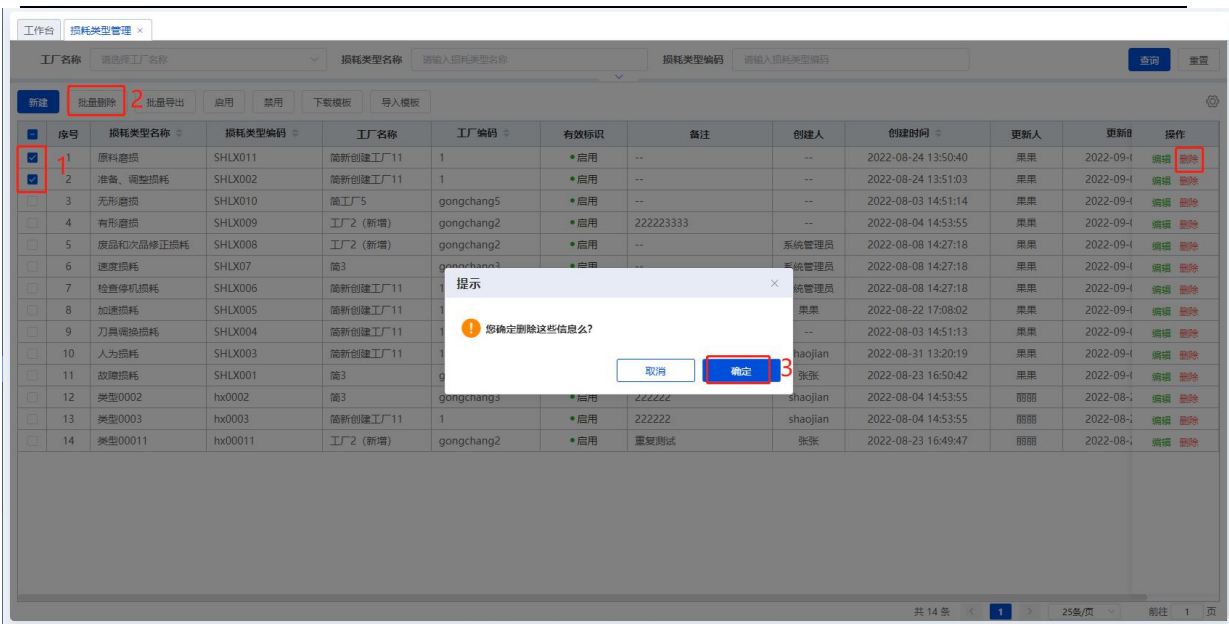
7/50

备注

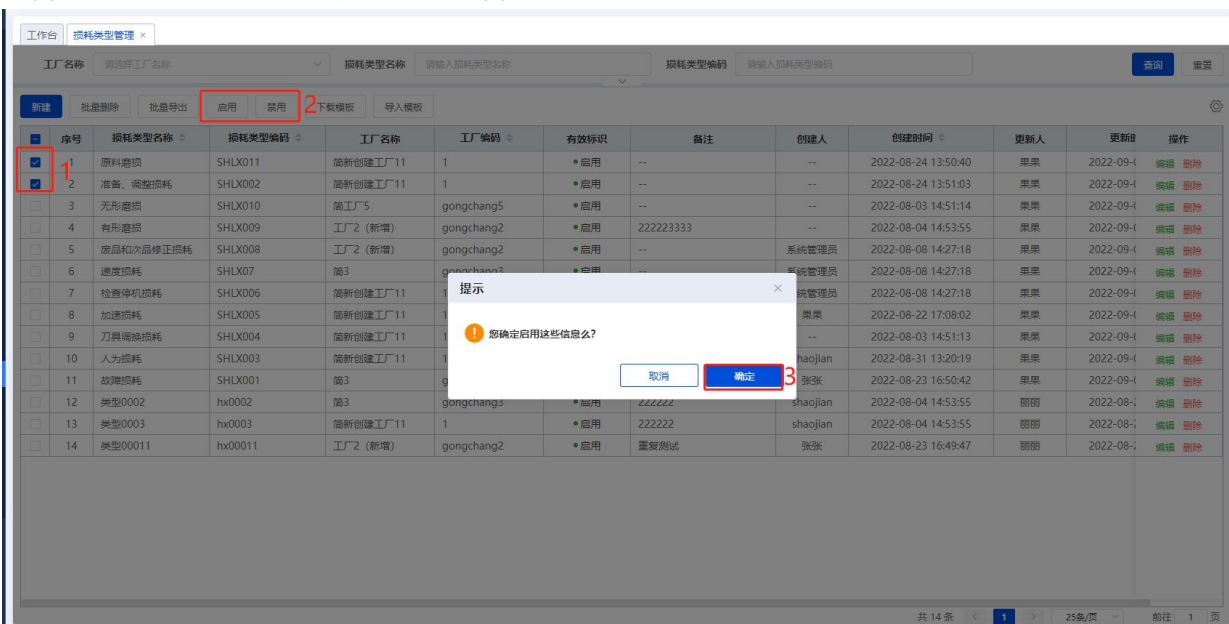
请输入备注，限200字以内

保存

3.批量删除功能：用于对损耗类型的批量删除也可单个删除



4.启用/禁用功能：用于对损耗规则的启用/禁用



5.批量导出/导入功能：用于大批量的导出和导入

工作台 损耗类型管理

工厂名称 请选择工厂名称 损耗类型名称 请输入损耗类型名称 损耗类型编码 请输入损耗类型编码 查询 重置

新建 批量删除 批量导出 启用 禁用 下载模板 导入模板

序号	损耗类型名称	损耗类型编码	工厂名称	工厂编码	有效标识	备注	创建人	创建时间	更新人	更新时间	操作
1	原料盘损	SHLX011	简新创建工厂11	1	启用	--	--	2022-08-24 13:50:40	果果	2022-09-04	编辑 删除
2	准备、调整损耗	SHLX002	简新创建工厂11	1	启用	--	--	2022-08-24 13:51:03	果果	2022-09-04	编辑 删除
3	无形盘损	SHLX010	简工厂5	gongchang5	启用	--	--	2022-08-03 14:51:14	果果	2022-09-04	编辑 删除
4	有形盘损	SHLX009	工厂2 (新增)					2022-08-04 14:53:55	果果	2022-09-04	编辑 删除
5	废品和次品修正损耗	SHLX008	工厂2 (新增)					2022-08-08 14:27:18	果果	2022-09-04	编辑 删除
6	速度损耗	SHLX007	简3					2022-08-08 14:27:18	果果	2022-09-04	编辑 删除
7	检查停机损耗	SHLX006	简新创建工厂11					2022-08-08 14:27:18	果果	2022-09-04	编辑 删除
8	加速损耗	SHLX005	简新创建工厂11					2022-08-22 17:08:02	果果	2022-09-04	编辑 删除
9	刀具磨损损耗	SHLX004	简新创建工厂11					2022-08-03 14:51:13	果果	2022-09-04	编辑 删除
10	人为损耗	SHLX003	简新创建工厂11					2022-08-31 13:20:19	果果	2022-09-04	编辑 删除
11	故障损耗	SHLX001	简3					2022-08-23 16:50:42	果果	2022-09-04	编辑 删除
12	类型0002	hx0002	简3					2022-08-04 14:53:55	雨雨	2022-08-04	编辑 删除
13	类型0003	hx0003	简新创建工厂11					2022-08-04 14:53:55	雨雨	2022-08-04	编辑 删除
14	类型00011	hx00011	工厂2 (新增)					2022-08-23 16:49:47	雨雨	2022-08-23	编辑 删除

共 14 条 1 25条/页 前往 1 页

Copyright © 版权所有 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19070871号

3.4.15 半成品产出偏差规则管理

1.新增/编辑功能说明：用于对半成品产出偏差规则信息的创建及修改。

工作台 半成品产出偏差规则管理

偏差规则编码 请输入偏差规则编码 偏差规则名称 请输入偏差规则名称 工厂名称 请选择工厂名称 查询 重置

新建 批量删除 批量导出 下载模板 导入模板

序号	偏差规则编码	偏差规则名称	偏差范围	使用数量	所属工厂	创建人	创建时间	更新人	更新时间	操作
1	BCPPC00	含量	11.00%~15.00%	1	工厂2 (新增)	天天	2022-09-02 14:56:12	果果	2022-09-05 09:48:02	详情 编辑 删除
2	BCPPC00	外观	11.00%~15.00%	1	简新创建工厂11	天天	2022-09-02 14:56:12	果果	2022-09-05 09:47:46	详情 编辑 删除
3	BCPPC001	色差	1.00%~5.00%	1	简新创建工厂11	系统管理员	2022-09-02 15:46:24	果果	2022-09-05 09:47:32	详情 编辑 删除

共 3 条 1 25条/页 前往 1 页

Copyright © 版权所有 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19070871号

工作台 半成品产出偏差规则管理 ×

半成品产出偏差规则管理 / 新增偏差规则 ← 返回上一级

新增偏差规则

规则基础信息

* 所属工厂 第3 * 工厂编码 gongchang3 * 偏差规则编码 请输入偏差规则编码

* 偏差规则名称 请输入偏差规则名称 * 偏差范围(%) 请输入下限 - 请输入上限

物料列表 查询

物料类型 全部 物料分类 请选择 物料名称 请输入物料名称 物料编码 请输入物料编码

<input type="checkbox"/>	序号	物料编码	物料名称	物料说明	产品图片	物料类型	物料分类	分类编码	物料规格	物料型号	颜色	计量单位	配方号	备注
<input type="checkbox"/>	1	1bianm	筒物料1	1说明		半成品	产品类别1	chanpin11	1规格	1型号	红色1	毫克	1peifn...	1
<input type="checkbox"/>	2	0418zhengliushui	筒0418蒸馏水	0418蒸馏水		半成品	半成品分类1	banchengpin1	0418蒸馏水	0418蒸馏水	蓝色	毫升	22	--
<input type="checkbox"/>	3	041802	筒0418丝瓜水	1		半成品	半成品分类2	banchengpinfen1...	1规格	1型号	红色1	磅	1	1
<input type="checkbox"/>	4	30418	J30418乳液	30418乳液		半成品	半成品分类2	banchengpinfen1...	30418乳液	30418乳液	红色1	米7	1	1

共 4 条 < 1 > 25条/页 前往 1 页

取消 保存

工作台 半成品产出偏差规则管理 ×

半成品产出偏差规则管理 / 编辑偏差规则 ← 返回上一级

编辑偏差规则

规则基础信息

* 所属工厂 工厂2 (新增) * 工厂编码 gongchang2 * 偏差规则编码 BCPPC00

* 偏差规则名称 含量 * 偏差范围(%) 11.00 - 15.00

物料列表 查询

物料类型 全部 物料分类 请选择 物料名称 请输入物料名称 物料编码 请输入物料编码 对应状态 已选择

<input type="checkbox"/>	序号	物料编码	物料名称	物料说明	产品图片	物料类型	物料分类	分类编码	物料规格	物料型号	颜色	计量单位	操作
<input type="checkbox"/>	31	10913bupinbanc...	筒10902部品半成...	--		半成品	0902半成品	0902banchengpin	1*31	物料型号	--	千克	未选择

共 1 条 < 1 > 25条/页 前往 1 页

取消 保存

2.查询功能说明：用于按条件搜索相应的半成品产出偏差规则

工作台 半成品产出偏差规则管理 ×

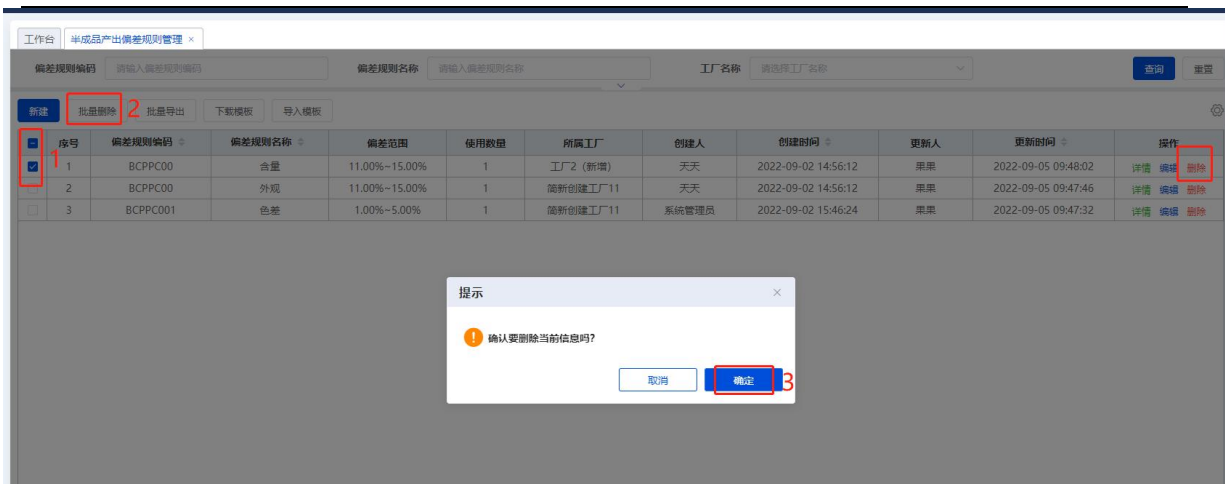
偏差规则编码 请输入偏差规则编码 偏差规则名称 请输入偏差规则名称 工厂名称 请选择工厂名称 查询 重置

创建时间 开始日期 - 结束日期 更新时间 开始日期 - 结束日期

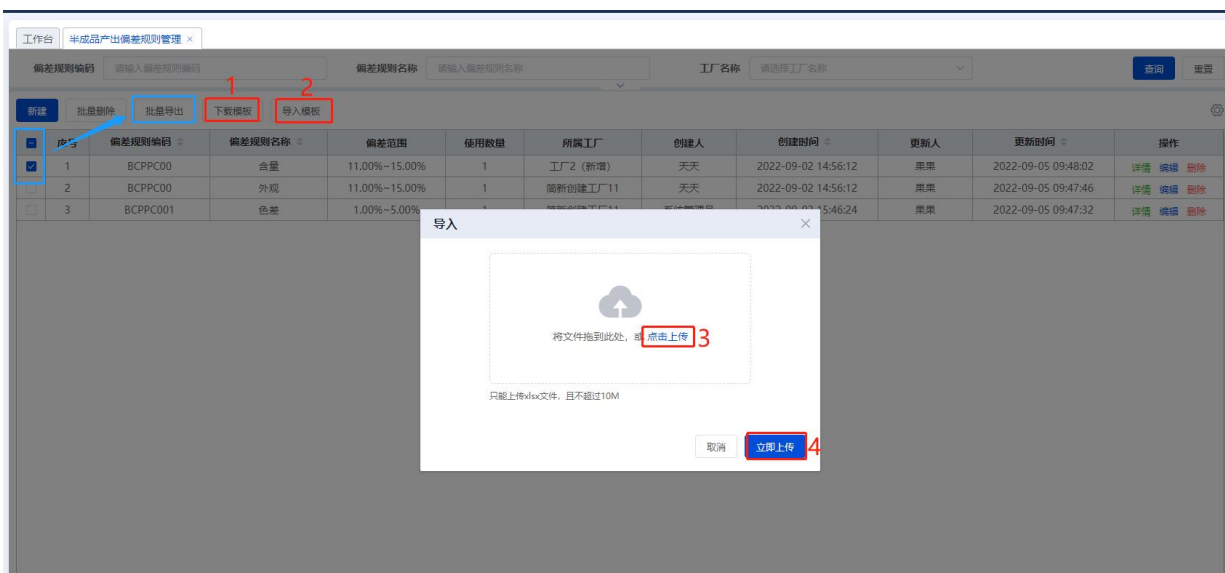
新建 批量删除 批量导出 下载模板 导入模板

<input type="checkbox"/>	序号	偏差规则编码	偏差规则名称	偏差范围	使用数量	所属工厂	创建人	创建时间	更新人	更新时间	操作
<input type="checkbox"/>	1	BCPPC00	含量	11.00%~15.00%	1	工厂2 (新增)	天天	2022-09-02 14:56:12	果果	2022-09-05 09:48:02	详情 编辑 删除
<input type="checkbox"/>	2	BCPPC00	外观	11.00%~15.00%	1	筒新创建工厂11	天天	2022-09-02 14:56:12	果果	2022-09-05 09:47:46	详情 编辑 删除
<input type="checkbox"/>	3	BCPPC001	色差	1.00%~5.00%	1	筒新创建工厂11	系统管理员	2022-09-02 15:46:24	果果	2022-09-05 09:47:32	详情 编辑 删除

3.批量删除功能说明：用于批删半成品产出偏差规则，也可单个删除

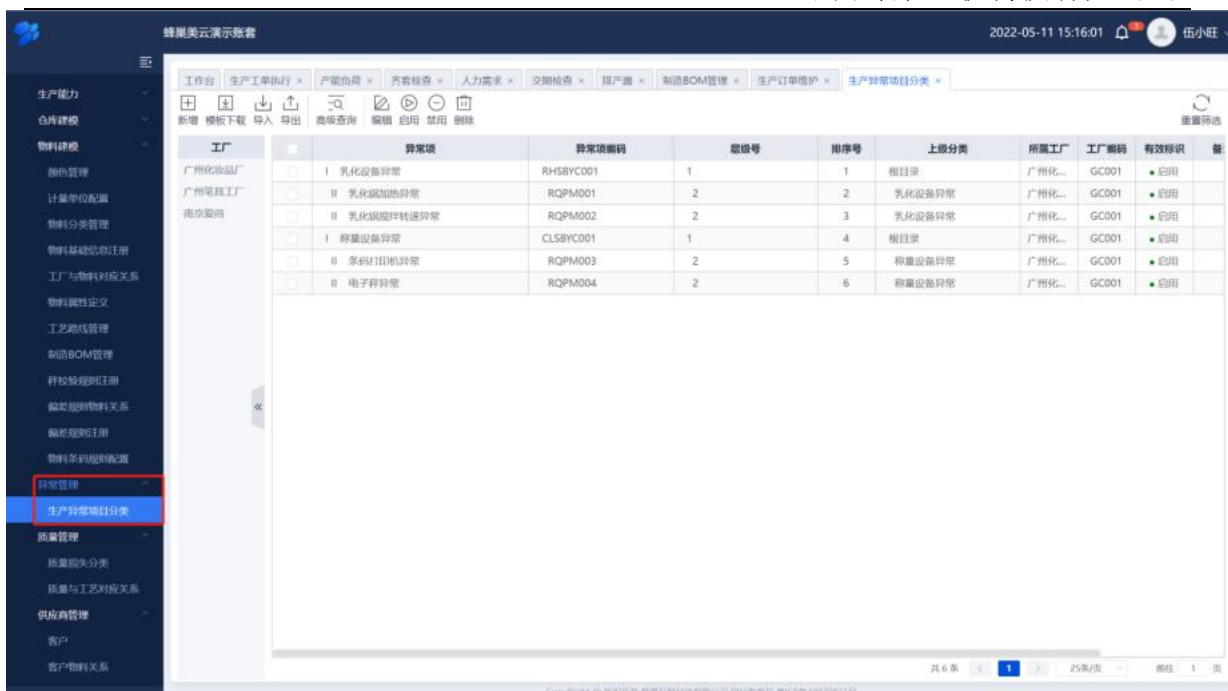


4.批量导出与导入功能：用于大批量的半成品产出偏差规则的导出/导入



3.5 异常管理

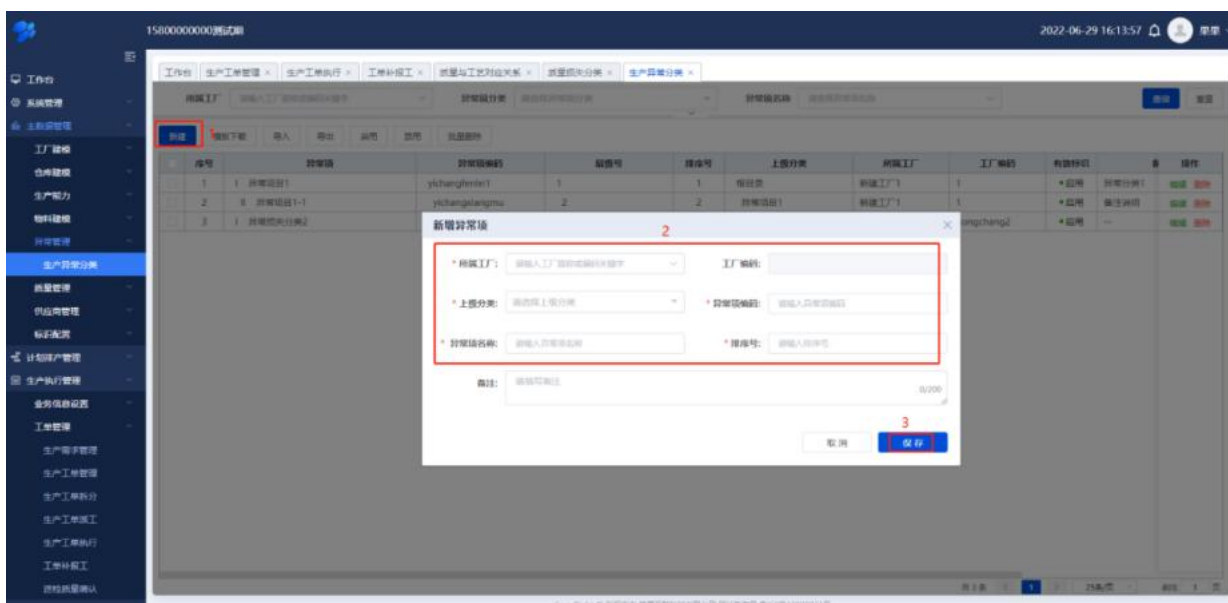
功能说明：维护异常分类信息，包括增加、查询、编辑、删除、启用、禁用等操作。



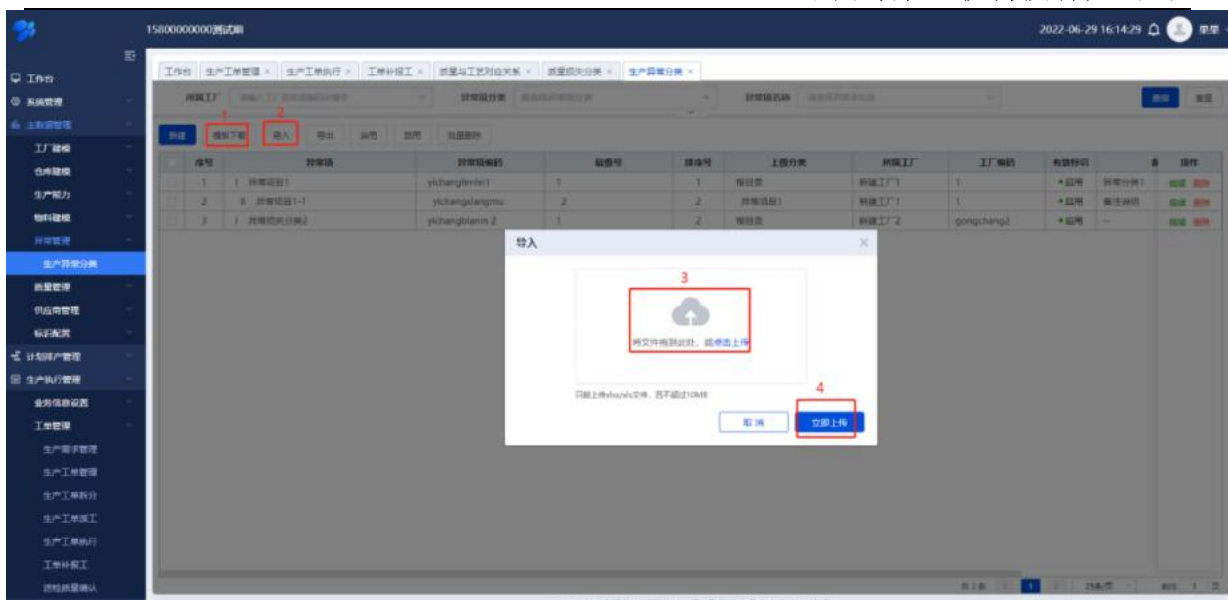
3.5.1 生产异常项目分类

1. 新增/编辑功能说明：用于车间的制造 BOM 的信息创建及修改。

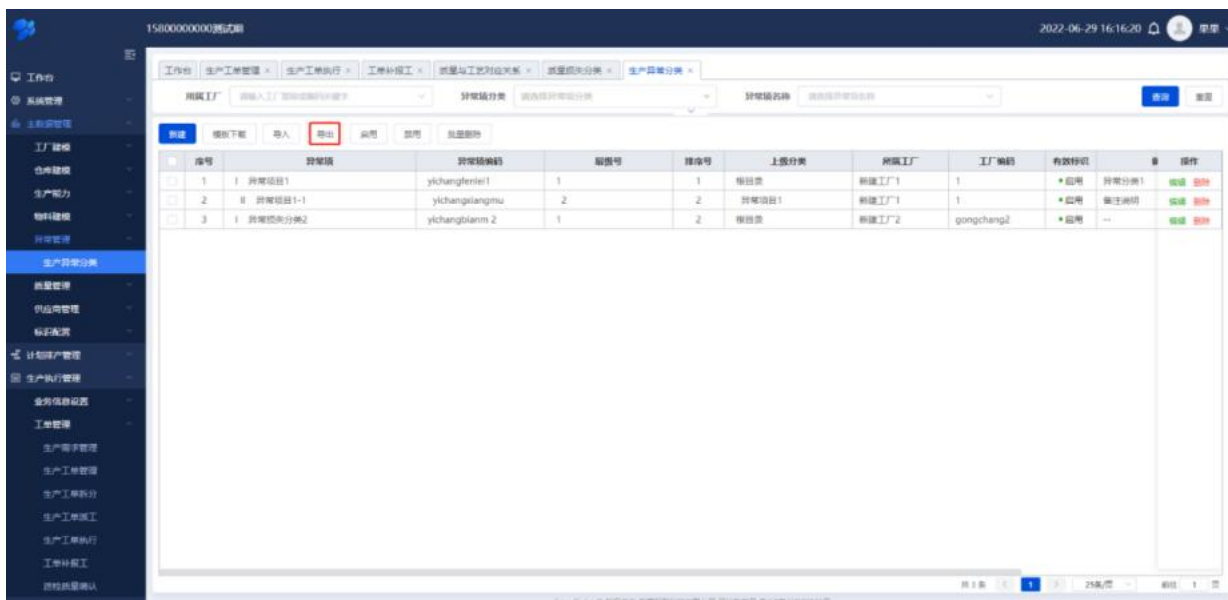
(1) 单个新增



(3) 批量导入新增



2. 生产异常项目分类导出：生产异常项目分类数据以表格数据的形式进行导出。



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1	异常项	异常编码	层级号	排序号	上级分类	所属工厂	工厂编码	有效标识	备注	编辑人	编辑时间		
2	乳化设备异常	RHSBYC001	1	1	根目录	广州化妆品厂	GC001	启用		系统管理员	2022-04-19 10:25:31		
3	乳化锅加热异常	RQPM001	2	2	乳化设备异常	广州化妆品厂	GC001	启用		系统管理员	2022-04-19 10:26:42		
4	乳化锅搅拌转速异常	RQPM002	2	3	乳化设备异常	广州化妆品厂	GC001	启用		系统管理员	2022-04-19 10:27:31		
5	称量设备异常	CLSBYC001	1	4	根目录	广州化妆品厂	GC001	启用		系统管理员	2022-04-19 10:28:14		
6	条码打印机异常	RQPM003	2	5	称量设备异常	广州化妆品厂	GC001	启用		系统管理员	2022-04-19 10:29:25		
7	电子秤异常	RQPM004	2	6	称量设备异常	广州化妆品厂	GC001	启用		系统管理员	2022-04-19 10:30:03		
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													

3、导出数据如上所示

3.查询：可通过指定条件筛选出指定的生产异常项目分类数据。

15800000000测试版

2022-06-29 16:16:37

用户

工作台

系统管理

主数据管理

工厂建设

仓库建设

生产能力

物料建设

异常管理

生产异常分类

质量建设

供应链管理

标识建设

计划排产管理

生产执行管理

业务信息设置

工单管理

生产需求管理

生产工单管理

生产工单执行

生产工单派工

生产工单执行

工单补派工

物料异常确认

工作中心

生产工单管理

生产工单执行

工单补派工

质量与工艺对应关系

质量项分类

生产异常分类

所属工厂

异常工厂

异常项名称

异常项编码

有效标识

备注

查询

重置

新增

编辑

删除

导入

导出

应用

打印

批量删除

序号	异常项	异常项编码	层级号	排序号	上级分类	所属工厂	工厂编码	有效标识	备注	操作
1	异常项1	yichangfenlei1	1	1	根目录	新建工厂1	1	启用	异常项1	新增删除
2	异常项1-1	yichangfenleimu	2	2	异常项1	新建工厂1	1	启用	备注详细	新增删除
3	异常项1-2	yichangfenlei2	1	2	根目录	新建工厂2	gongchang2	启用	—	新增删除

共 3 条

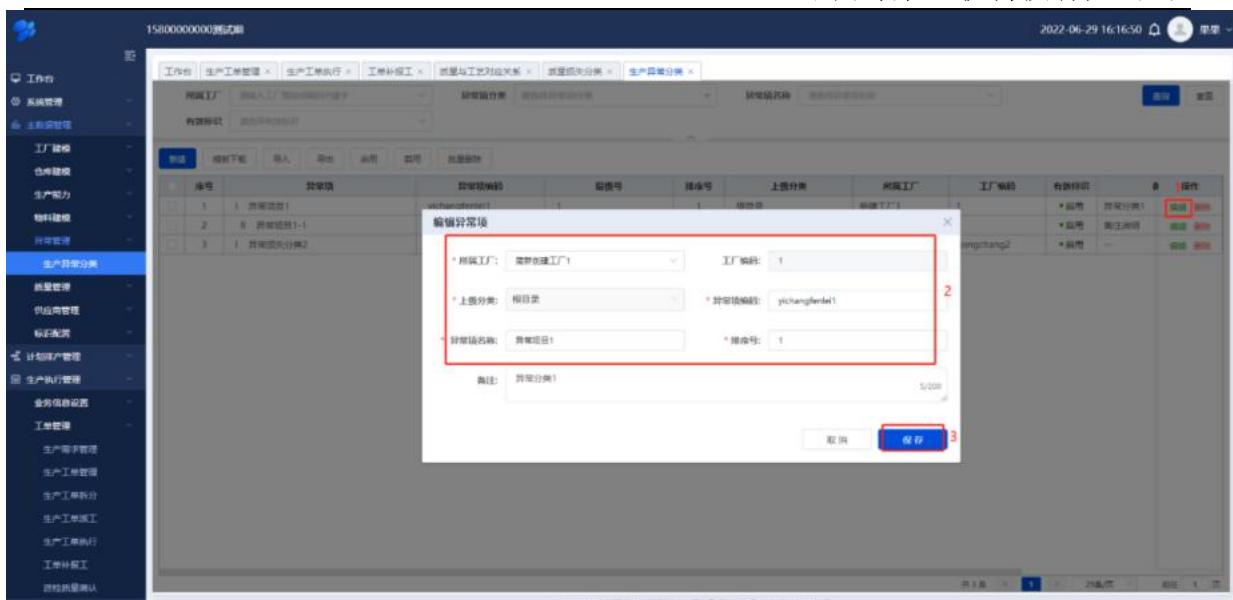
1

25条/页

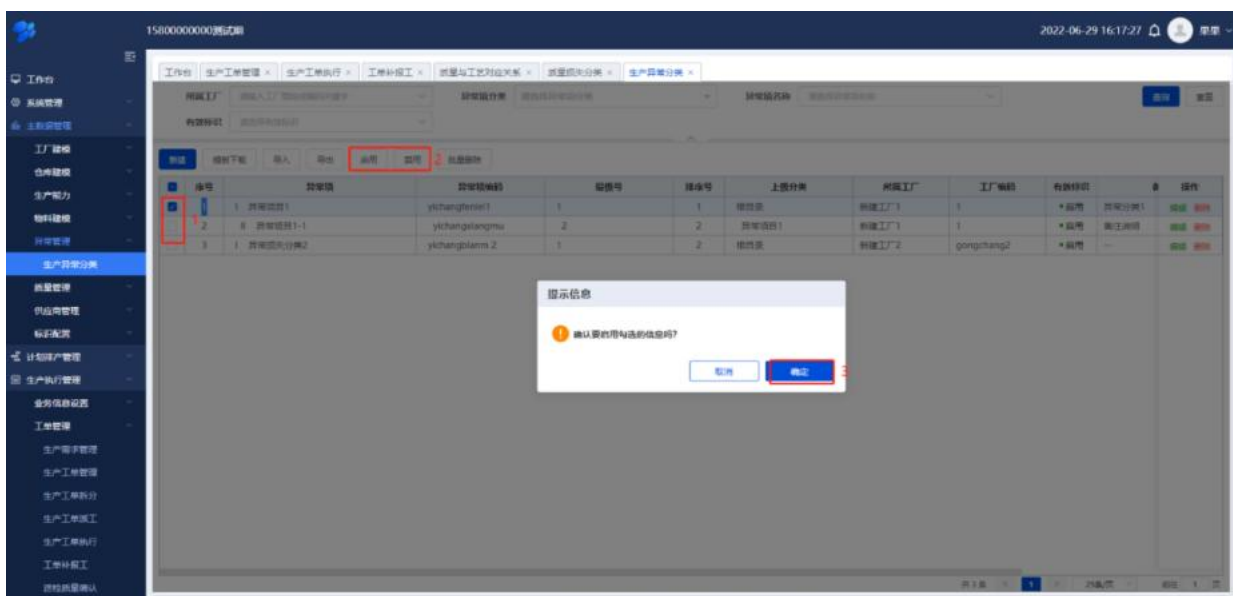
前页

后页

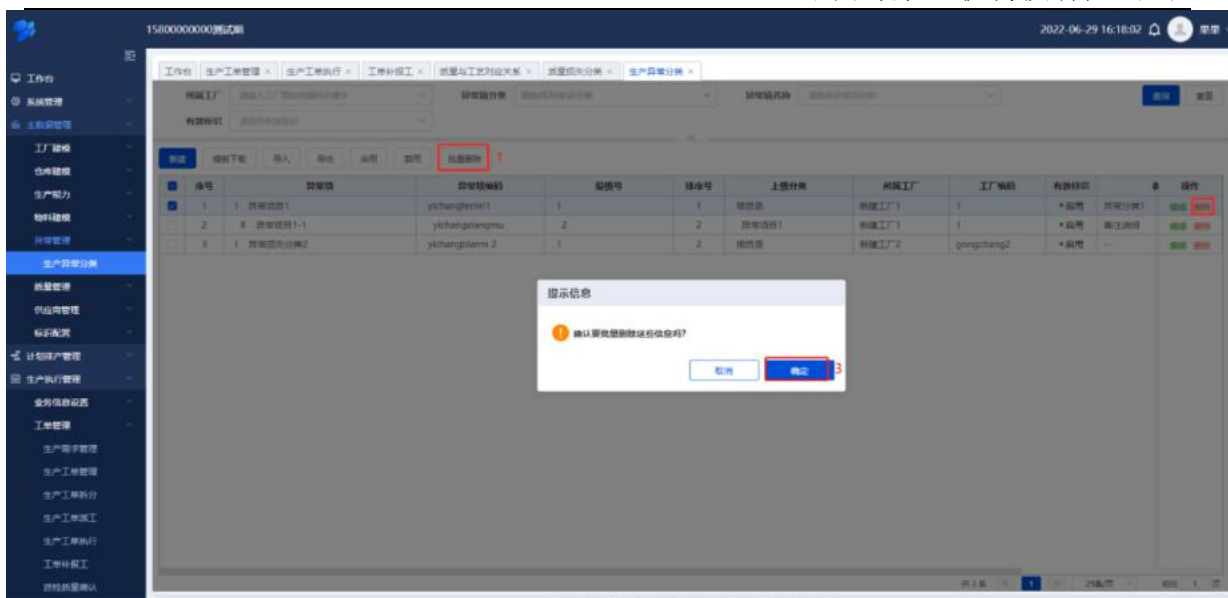
4.编辑：生产异常项目分类数据



5.启用、禁用：生产异常项目分类数据的启用、禁用设置。

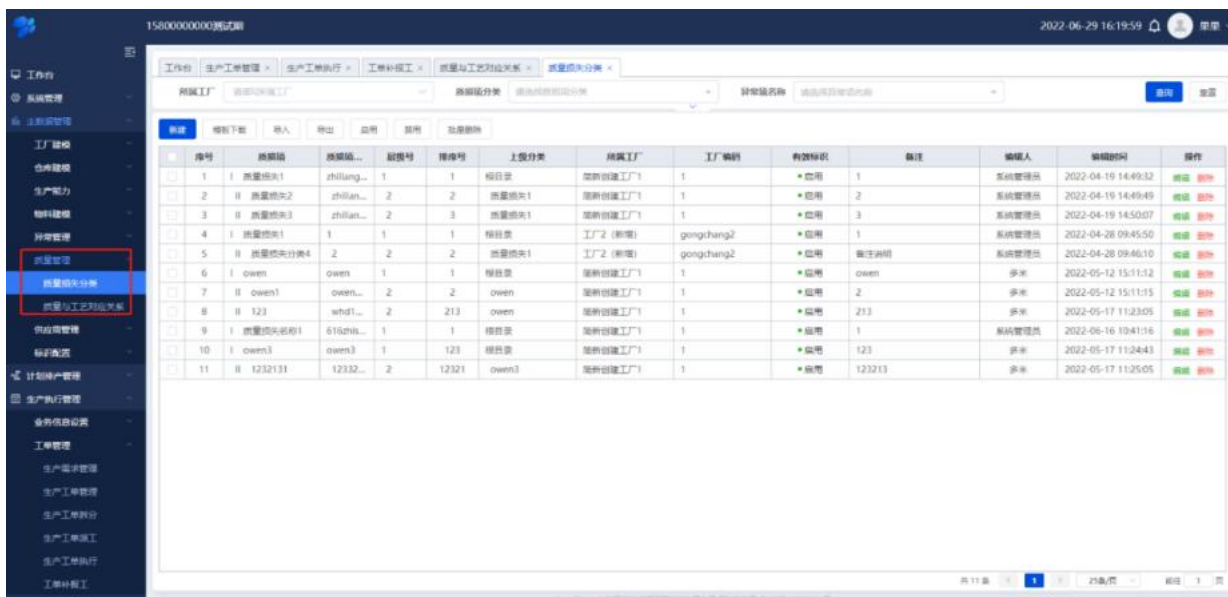


6.删除：生产异常项目分类数据已失效不再使用可通过此操作删除掉。



3.6 质量管理

功能说明：质量管理包含质量损失分类、质量与工艺对应关系连个主要功能。

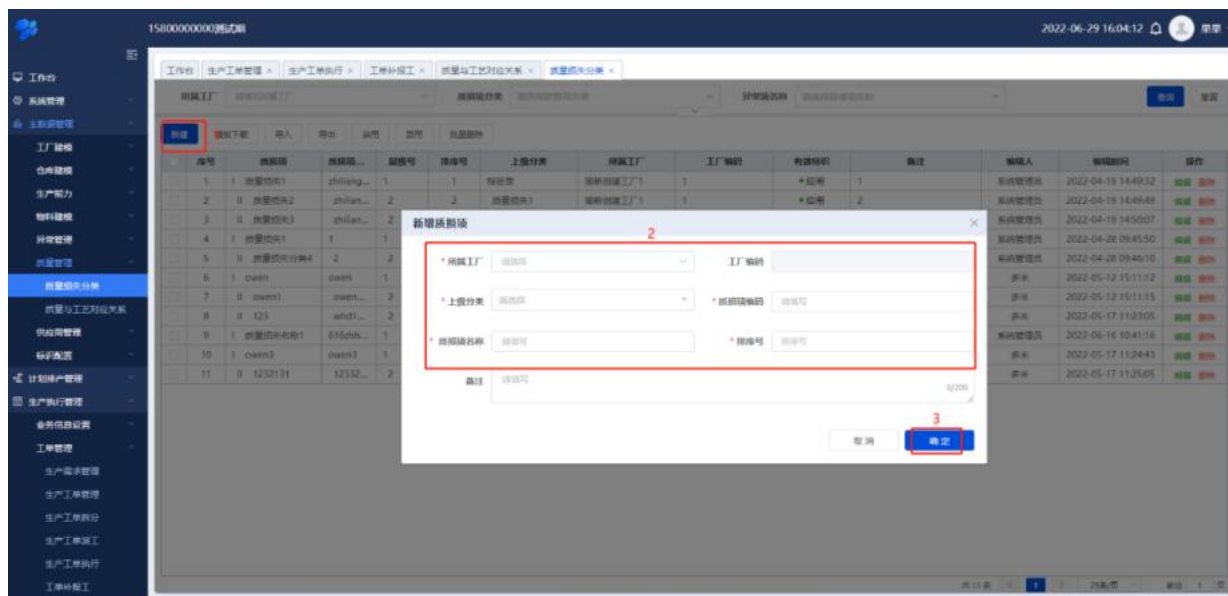


3.6.1 质量损失分类

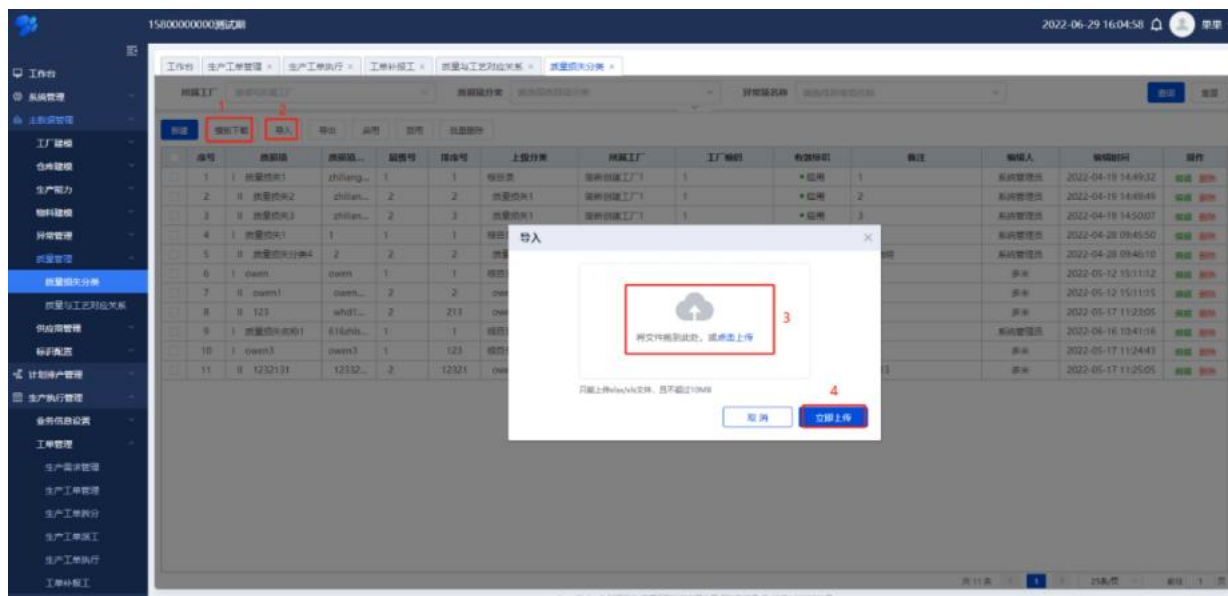
功能说明：维护系统的各类质量损失分类数据。

1. 新增：质量损失分类数据新增。

(1) 单个新增



(2) 批量导入新增



2. 导出：以 Excel 表格数据的形式导出质量损失分类数据。

15800000000测试版 2022-06-29 16:13:32 登录

工作树 生产工单管理 生产工单执行 工单补报工 质量与工艺对应关系 质量损失分类

所属工厂 质量损失分类 质量损失分类列表 质量损失分类列表

新增 模板下载 导入 导出 应用 禁用 批量删除

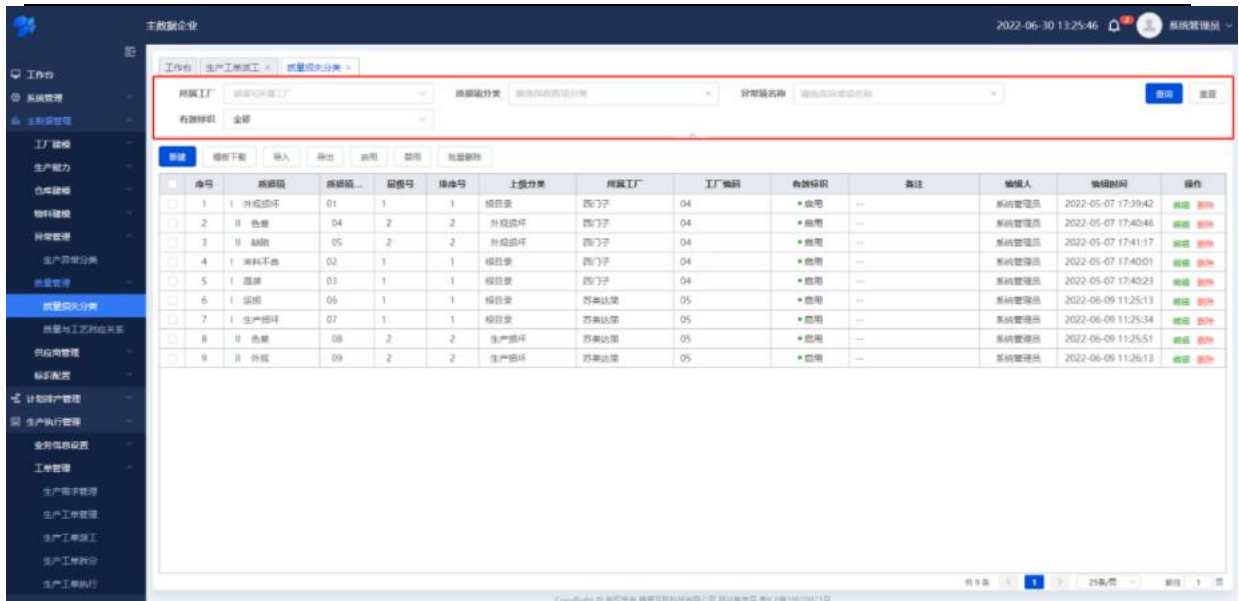
序号	质量损失	质量损失...	根目录	排序号	上级分类	所属工厂	工厂编号	有效标识	备注	编辑人	编辑时间	操作
1	I 质量损失1	zhiliang...	1	1	根目录	深圳创捷工厂1	1	*应用	1	系统管理员	2022-04-19 14:49:32	编辑 删除
2	II 质量损失2	zhilian...	2	2	质量损失1	深圳创捷工厂1	1	*应用	2	系统管理员	2022-04-19 14:49:49	编辑 删除
3	II 质量损失3	zhilian...	2	3	质量损失1	深圳创捷工厂1	1	*应用	3	系统管理员	2022-04-19 14:50:07	编辑 删除
4	I 质量损失1	owen	1	1	根目录	工厂2 (新增)	gongchang2	*应用	1	系统管理员	2022-04-28 09:45:50	编辑 删除
5	II 质量损失分类4	owen...	2	2	质量损失1	工厂2 (新增)	gongchang2	*应用	备注说明	系统管理员	2022-04-28 09:46:10	编辑 删除
6	I owen	owen	1	1	根目录	深圳创捷工厂1	1	*应用	owen	多米	2022-05-12 15:11:52	编辑 删除
7	II owen3	owen...	2	2	owen	深圳创捷工厂1	1	*应用	2	多米	2022-05-12 15:11:55	编辑 删除
8	II 123	whd1...	2	213	owen	深圳创捷工厂1	1	*应用	213	多米	2022-05-17 11:23:05	编辑 删除
9	I 质量损失类别1	616shis...	1	1	根目录	深圳创捷工厂1	1	*应用	1	系统管理员	2022-06-16 10:41:16	编辑 删除
10	I owen3	owen3	1	123	根目录	深圳创捷工厂1	1	*应用	123	多米	2022-05-17 11:24:43	编辑 删除
11	II 1232131	12332...	2	12321	owen3	深圳创捷工厂1	1	*应用	123213	多米	2022-05-17 11:25:05	编辑 删除

共11条 1 2 3 25条/页 新增 1 页

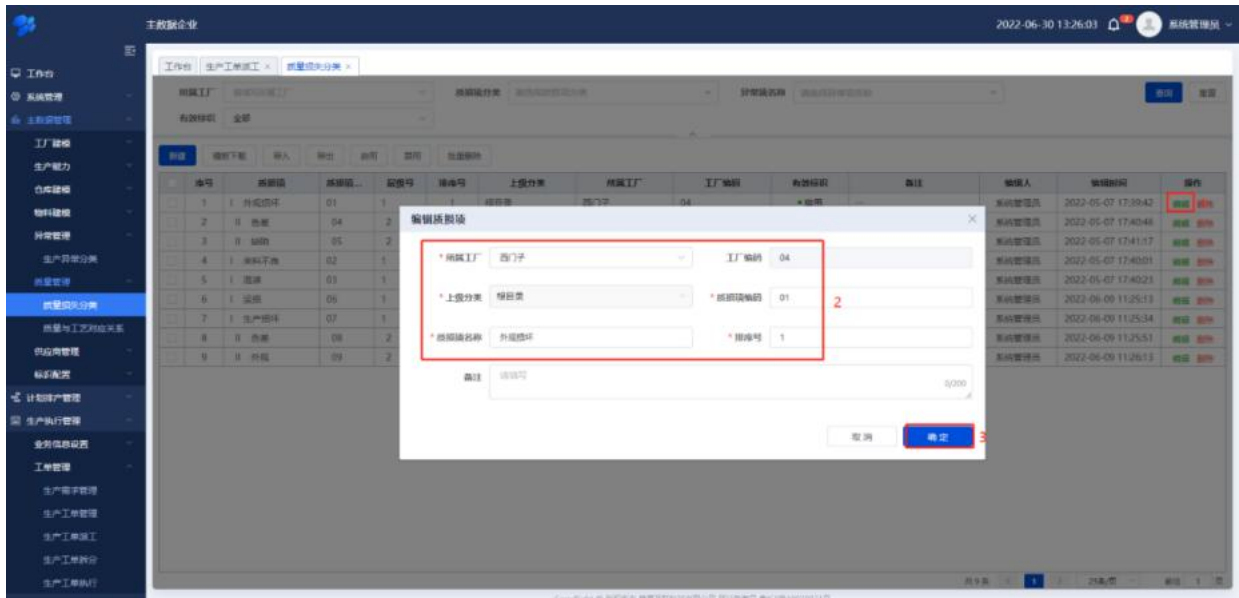
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	质量损失	质量损失编码	层级号	排序号	上级分类	所属工厂	工厂编号	有效标识	备注	编辑人	编辑时间					
2	报废损失	BFSS	1	1	根目录	广州化妆品厂	GC001	启用		伍小旺	2022-04-27 11:51:29					
3	返工损失	FGSS	1	2	根目录	广州化妆品厂	GC001	启用		伍小旺	2022-04-27 11:53:53					
4	报废损失	BFSS01	1	1	根目录	广州笔具工厂	GC002	启用		伍小旺	2022-04-27 14:01:32					
5	返工损失	FGSS01	1	2	根目录	广州笔具工厂	GC002	启用		伍小旺	2022-04-27 14:01:42					
6	外包装破损	1	1	1	根目录	广州化妆品厂	GC001	启用	1	伍小旺	2022-05-05 10:09:18					
7	内损	1	1	1	根目录	广州笔具工厂	GC002	启用		伍小旺	2022-05-05 10:09:31					
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																
25																
26																
27																
28																
29																
30																
31																
32																
33																
34																
35																
36																
37																
38																
39																
40																
41																
42																
43																
44																
45																
46																
47																

3、导出数据如上

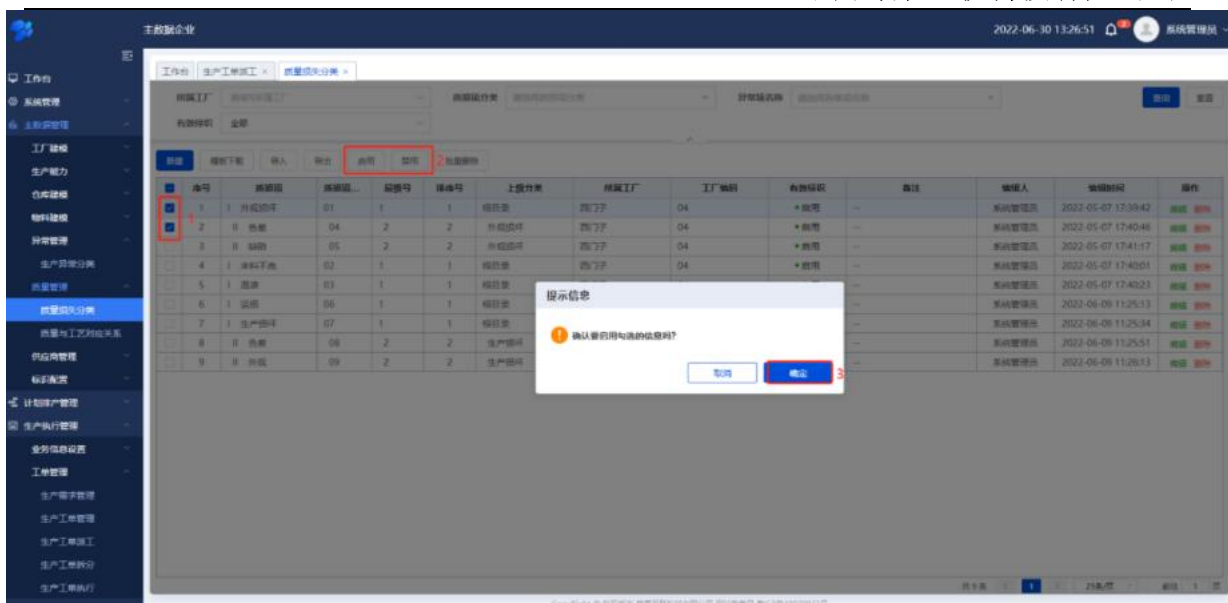
3. 查询：根据指定筛选信息对质量损失分类进行筛选



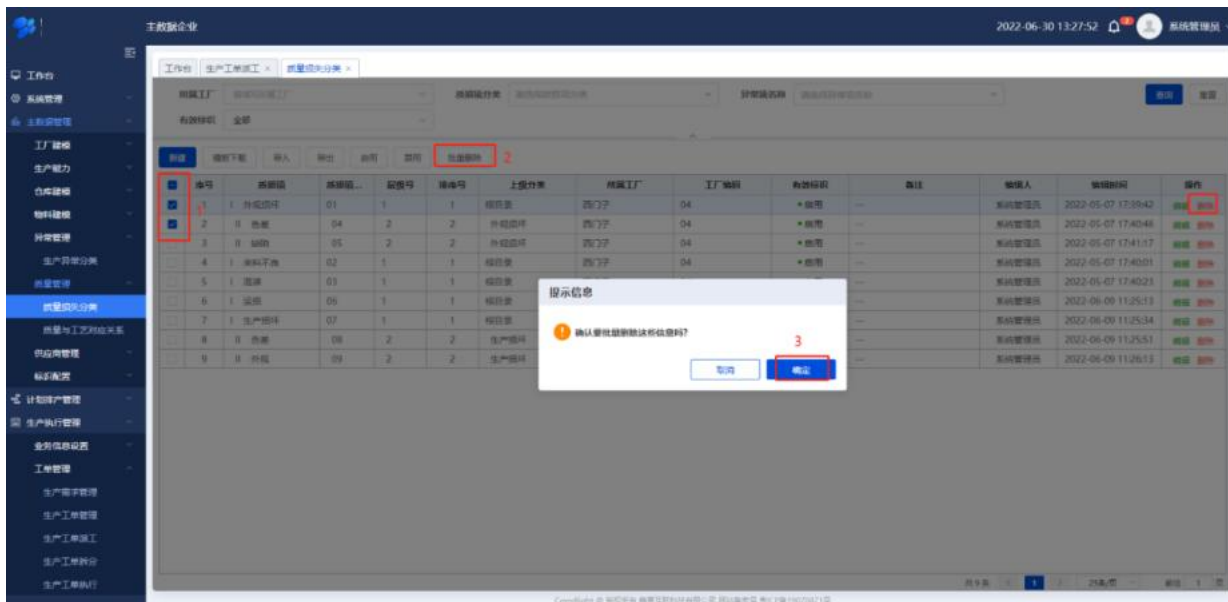
4. 编辑：当质量损失分类信息有变更时，通过此操作完成。



5. 启用、禁用：有些质量损失分类需要用或者不需要用的，可进行启用、禁用操作

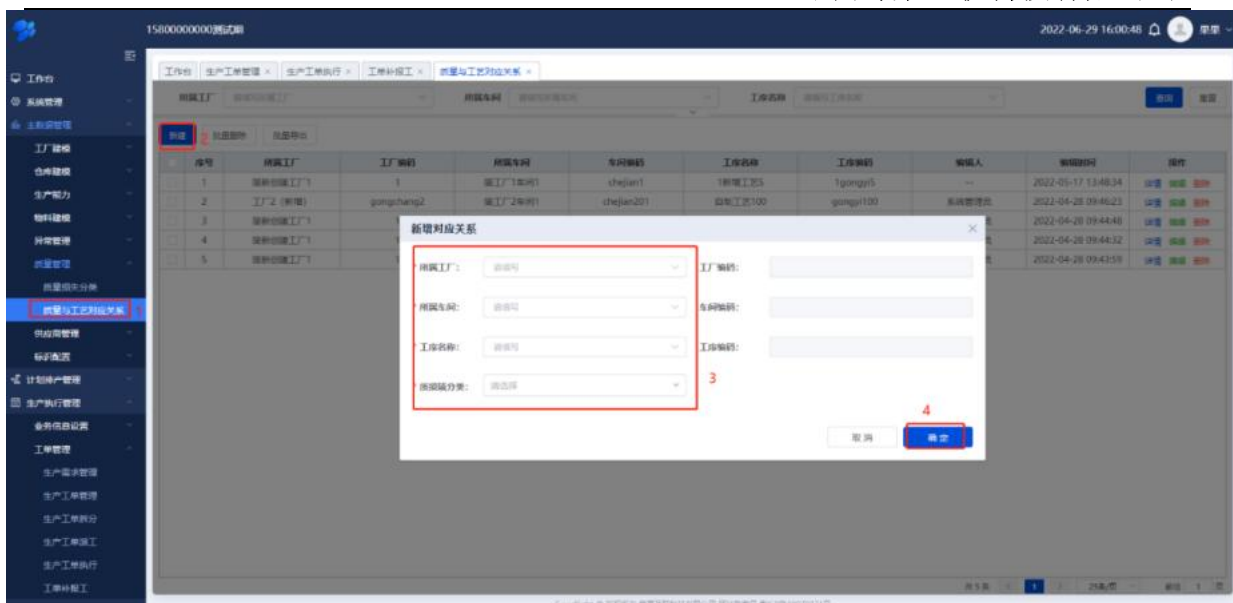


6. 删除：如果质量损失分类不再使用时，可对其进行删除操作。

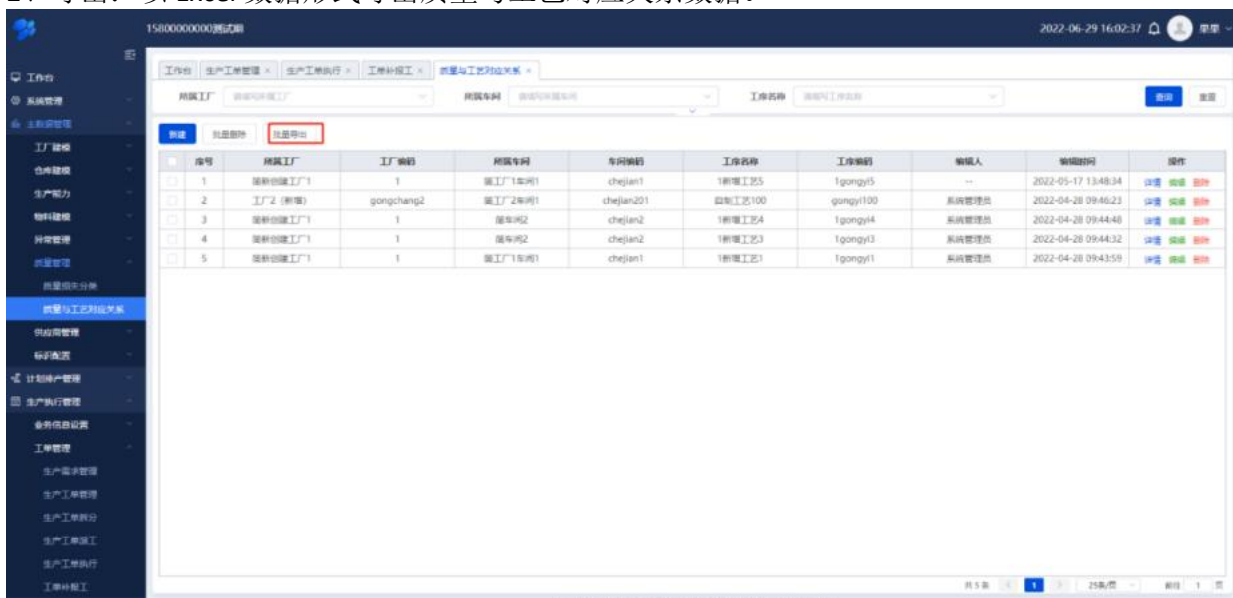


3.6.2 质量与工艺对应关系

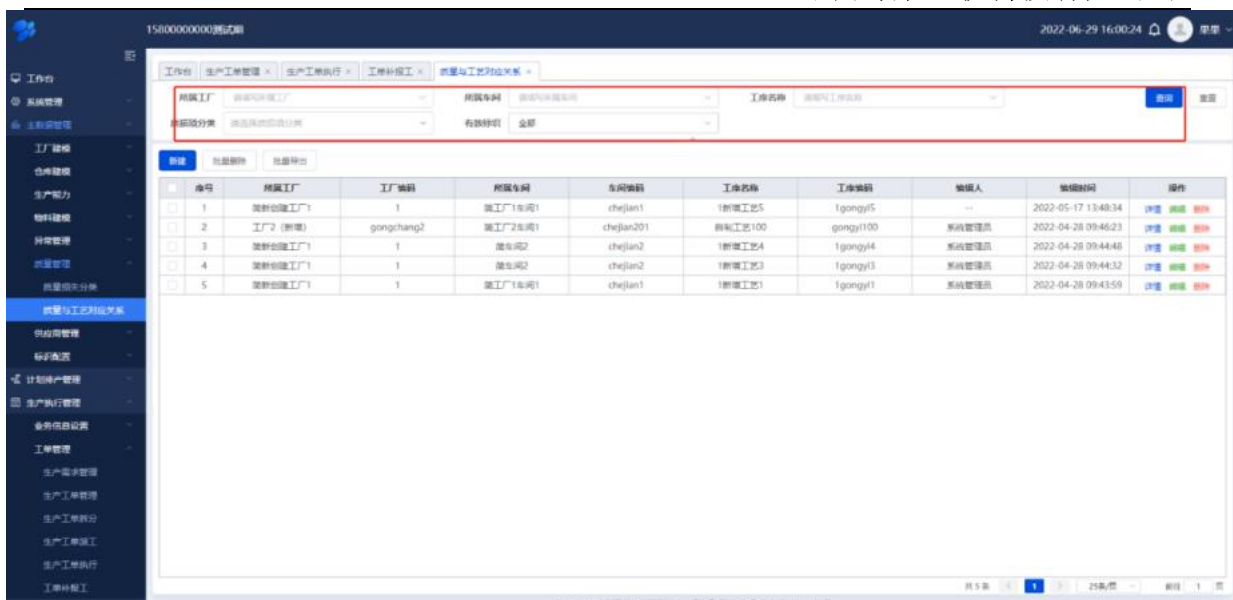
1、新增：添加质量工艺与质损项的对应关系，以便在生产过程中使用。



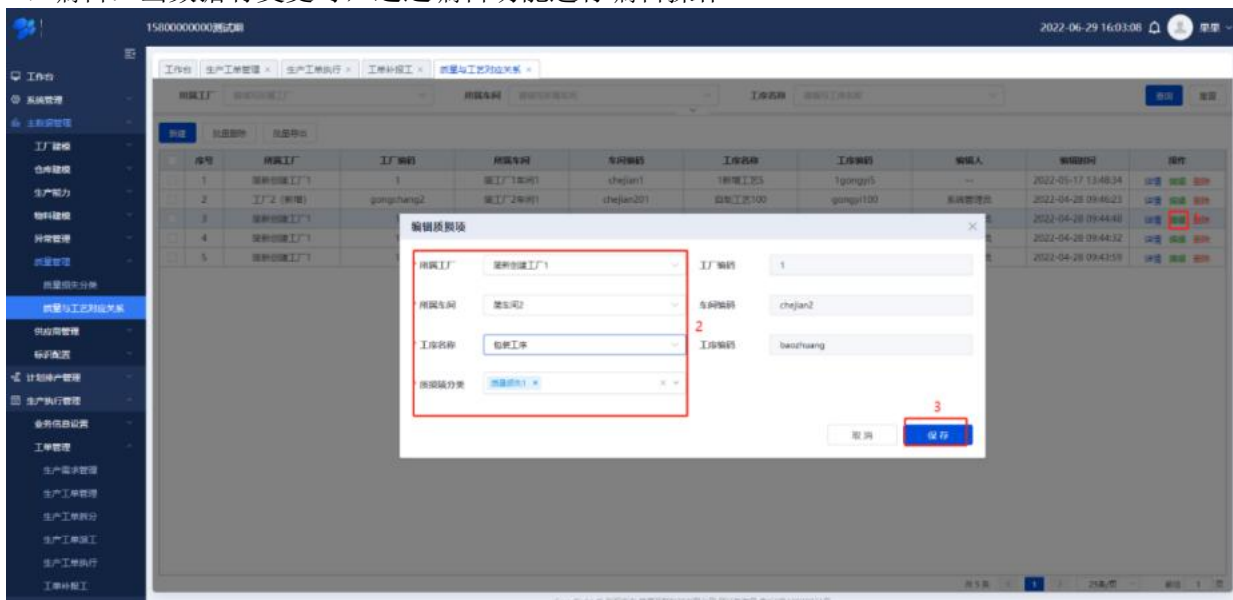
2、导出：以 Excel 数据形式导出质量与工艺对应关系数据。



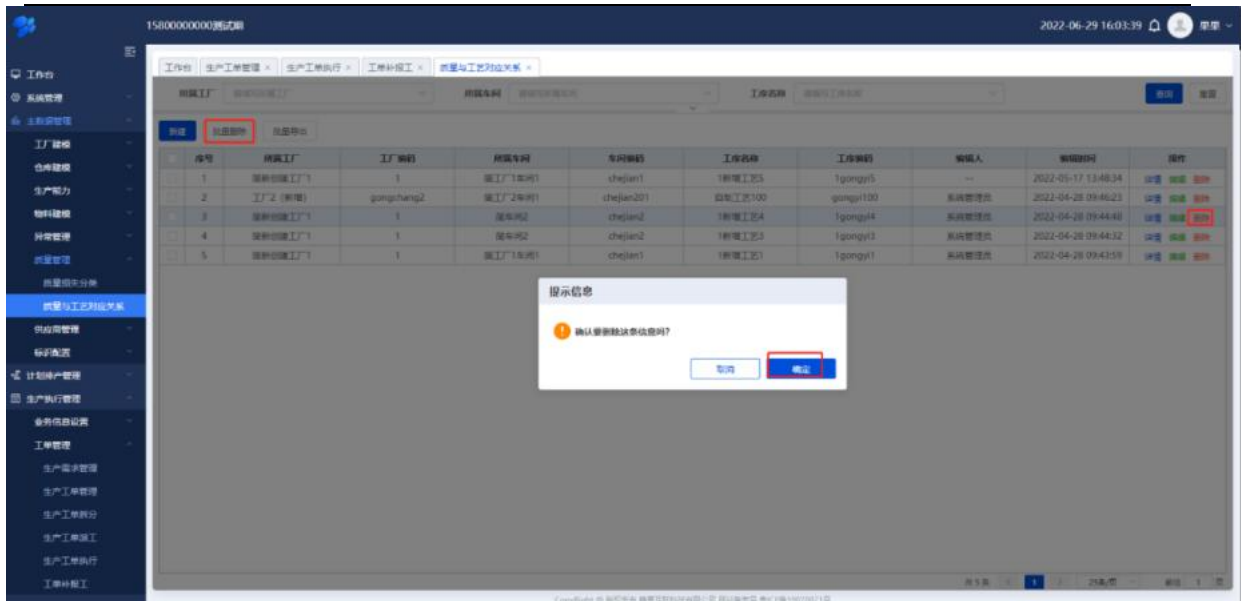
3、查询：根据指定条件对数据进行查询。



4、编辑：当数据有变更时，通过编辑功能进行编辑操作。



5、删除：当数据不再使用或是有错误数据时，可使用删除操作将数据清除掉。



3.7 标识配置

功能说明：用于配置物料卡输出信息。



3.7.1 设备二维码模板

点击设置二维码模板跳转到设置二维码模板页签，可以进行二维码模板设置，打印时按默认模板打印，也

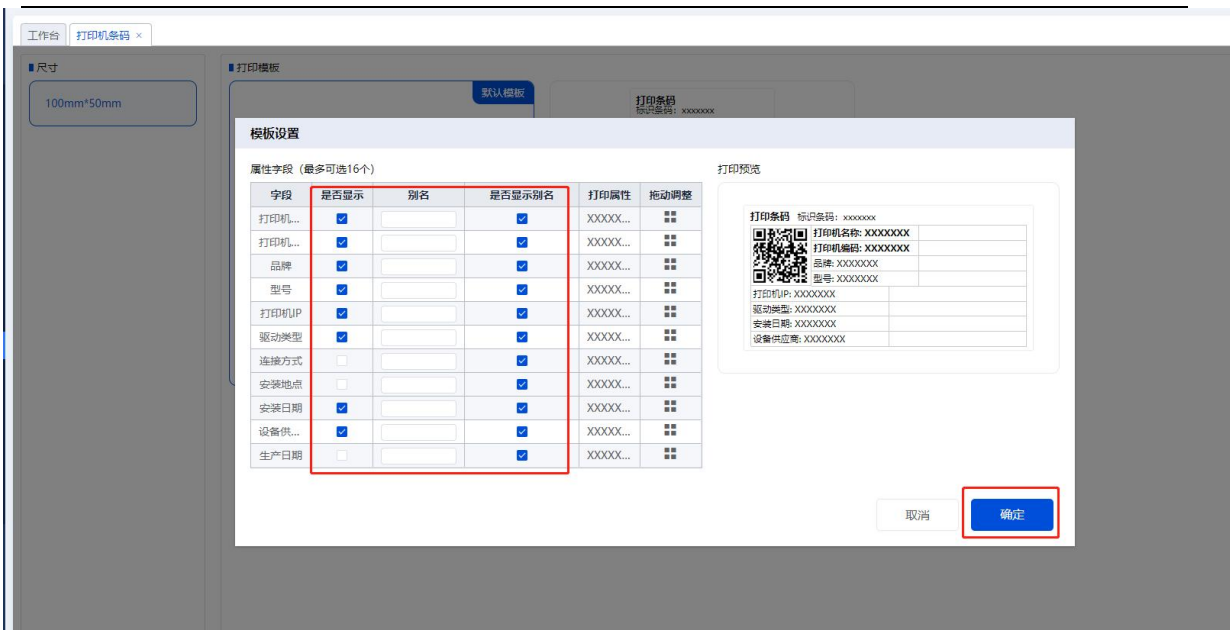
可切换其他模板。



3.7.2 打印机条码

1. 点击编辑进行配置

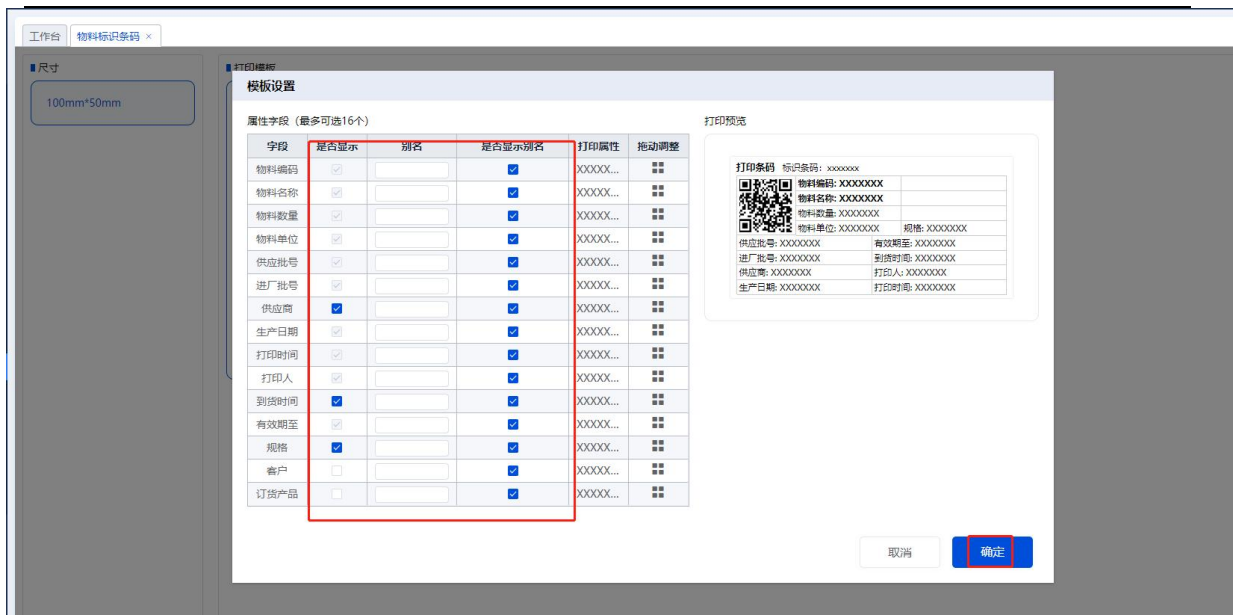




3.7.3 物料标识条码

1. 点击编辑进行配置





3.7.4 称条码

1. 点击编辑进行配置





3.7.5 领料批次条码

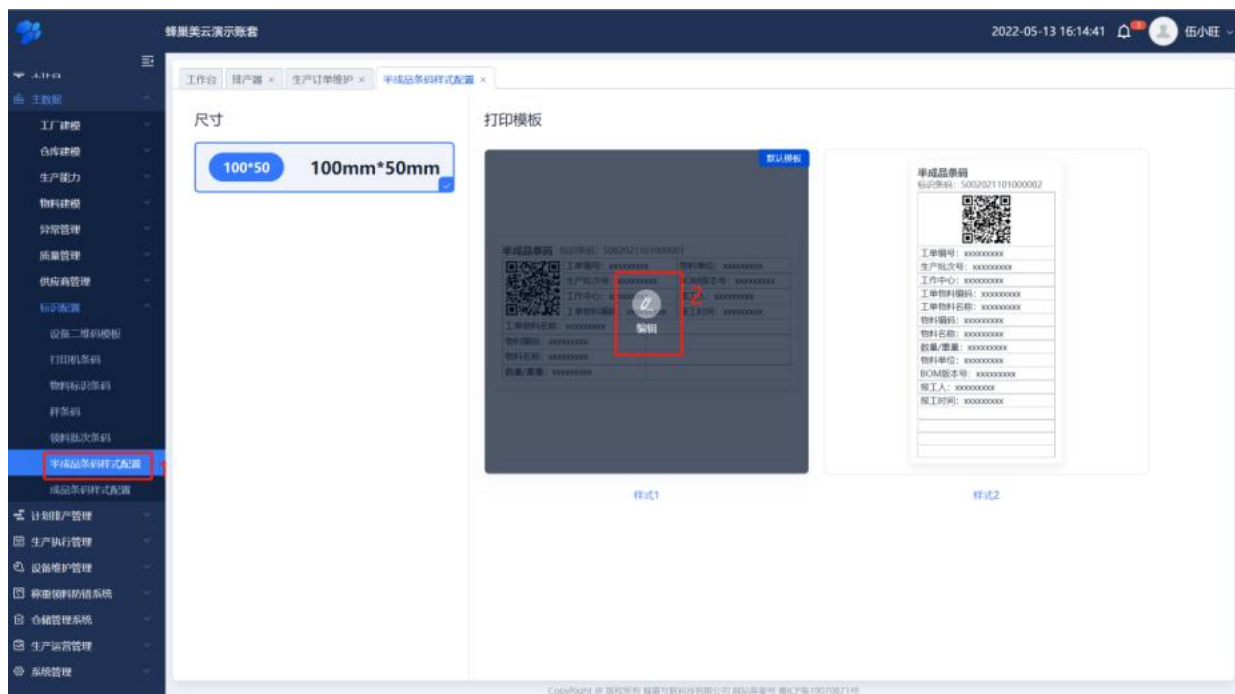
1. 点击编辑进行配置





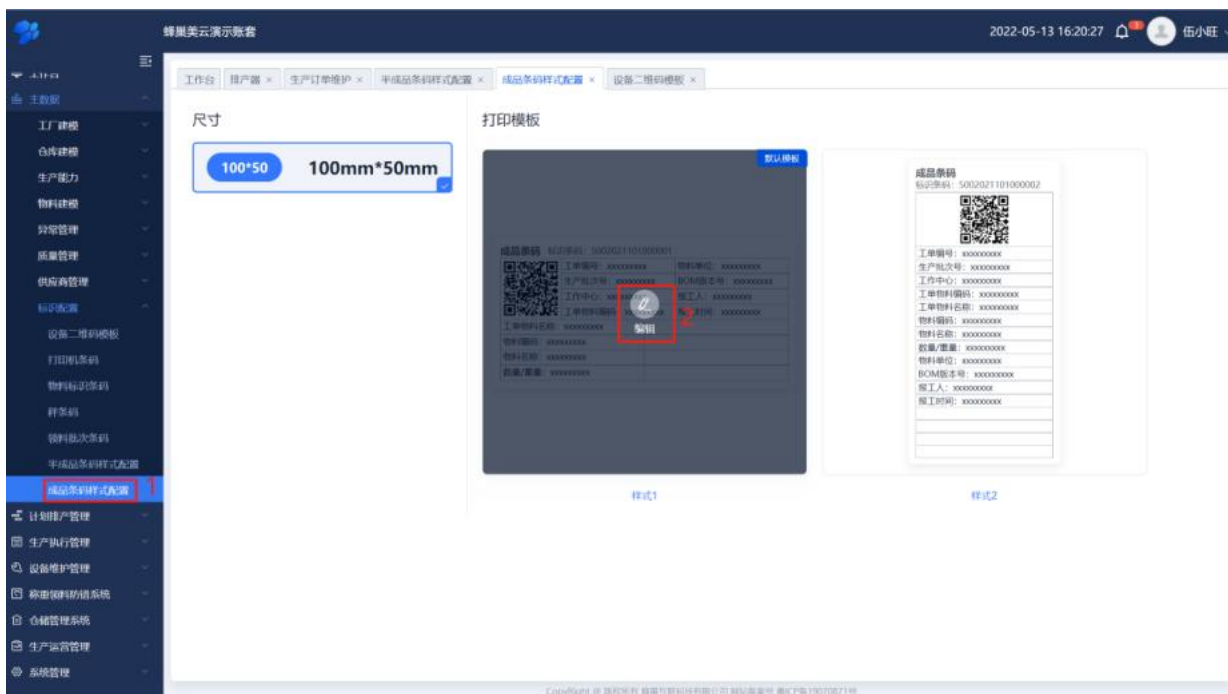
3.7.6 半成品条码样式配置

1.半成品条码配置：根据需要配置半成品标签。



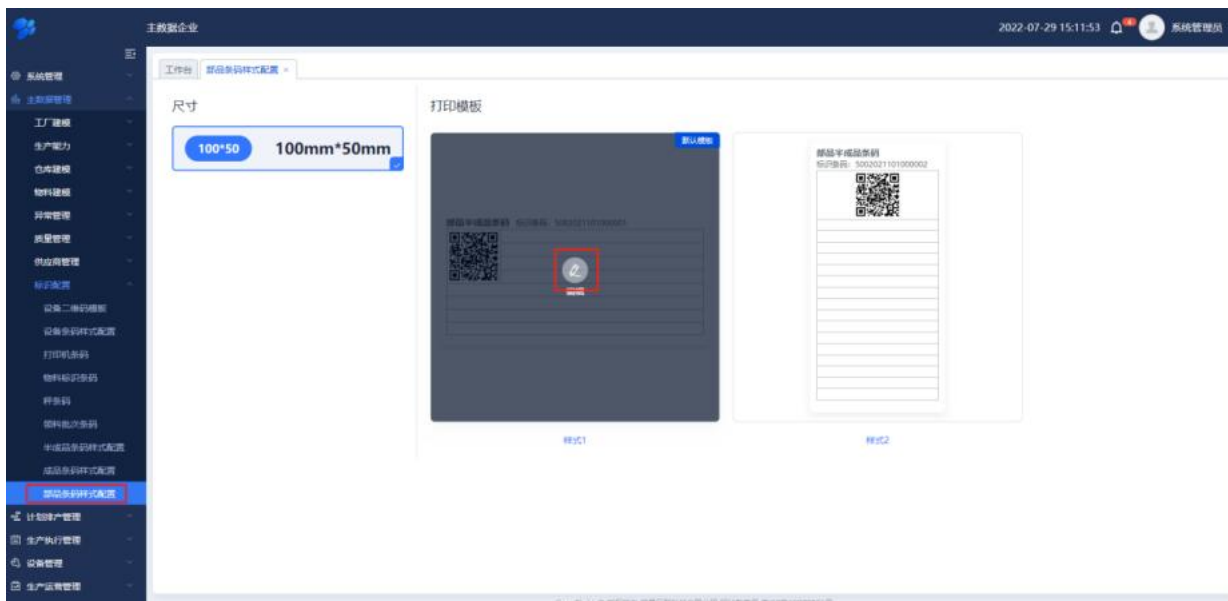
3.7.7 成品条码样式配置

1. 成品条码配置：根据需要配置成品标签。



3.7.8 部品条码样式配置

部品条码配置：根据需要配置半成品标签

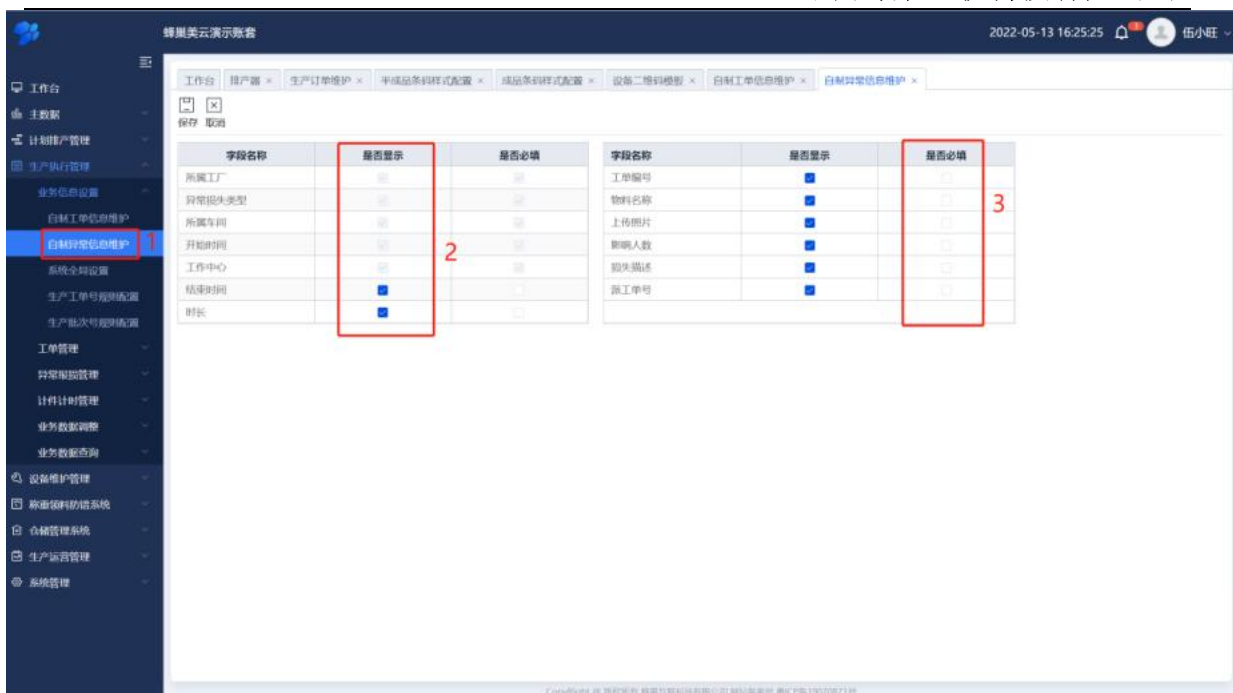


功能说明：该界面用于显示企业基础数据管理显示，主要有工厂建模、生产能力、物料建模、异常管理、质量管理、供应商管理、标识配置等功能创建。

功能说明：用于维护单据信息、及规则配置。

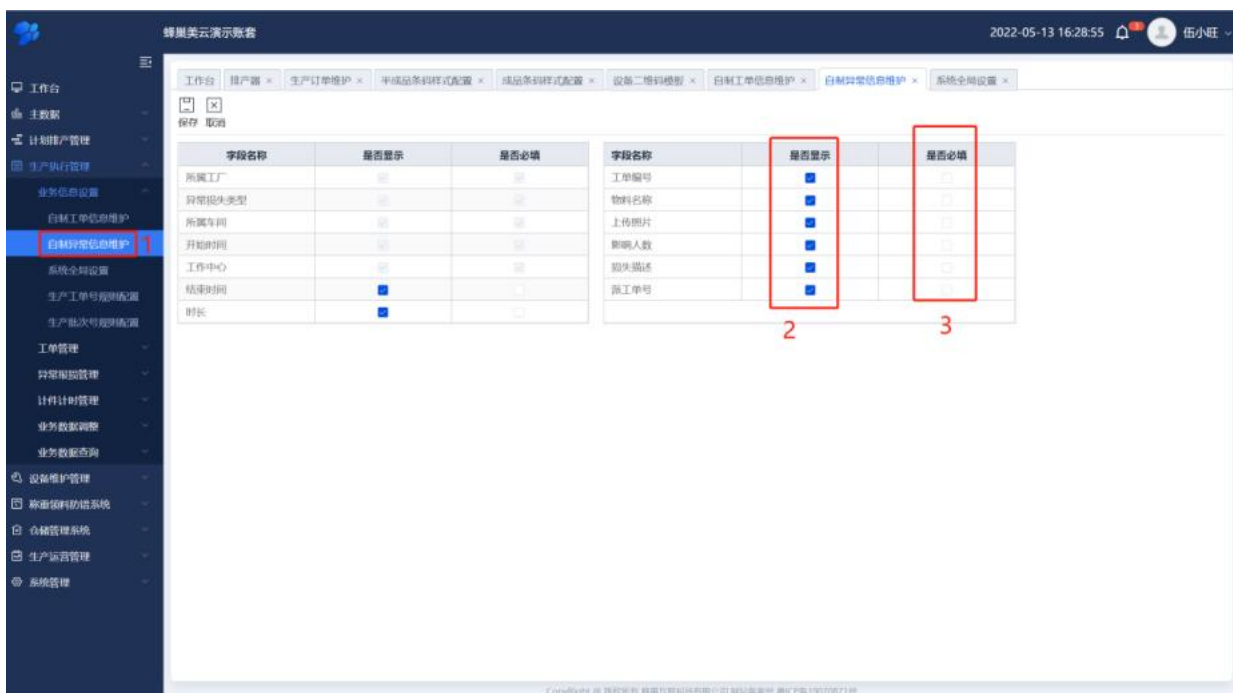


1.新增：用于设置工单字段显示、必填等信息。



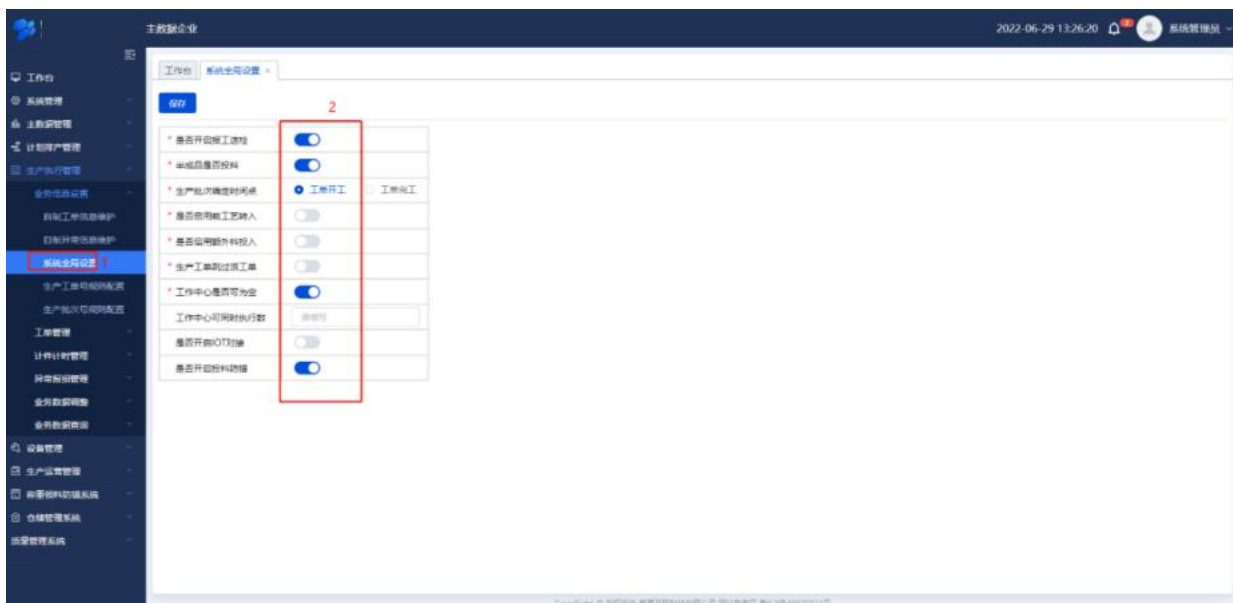
4.1.2 自制异常信息维护

1. 异常信息表单字段信息维护



4.1.3 系统全局设置

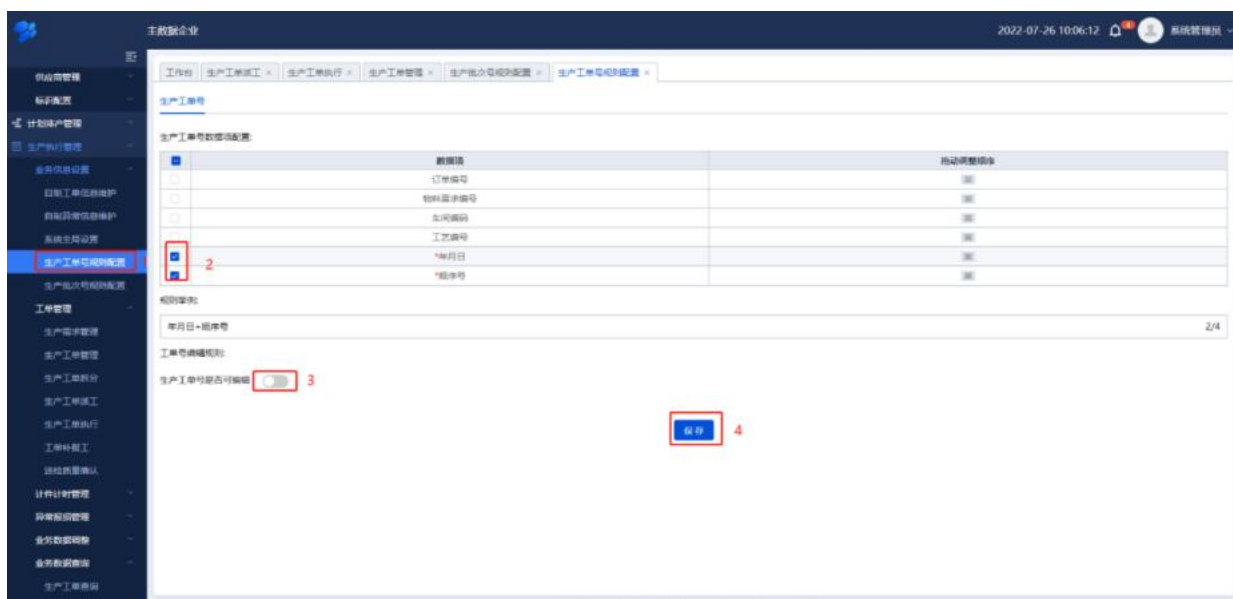
1. 根据要求进行相关单据逻辑系统全局配置。



4.1.4 生产工单号规则配置

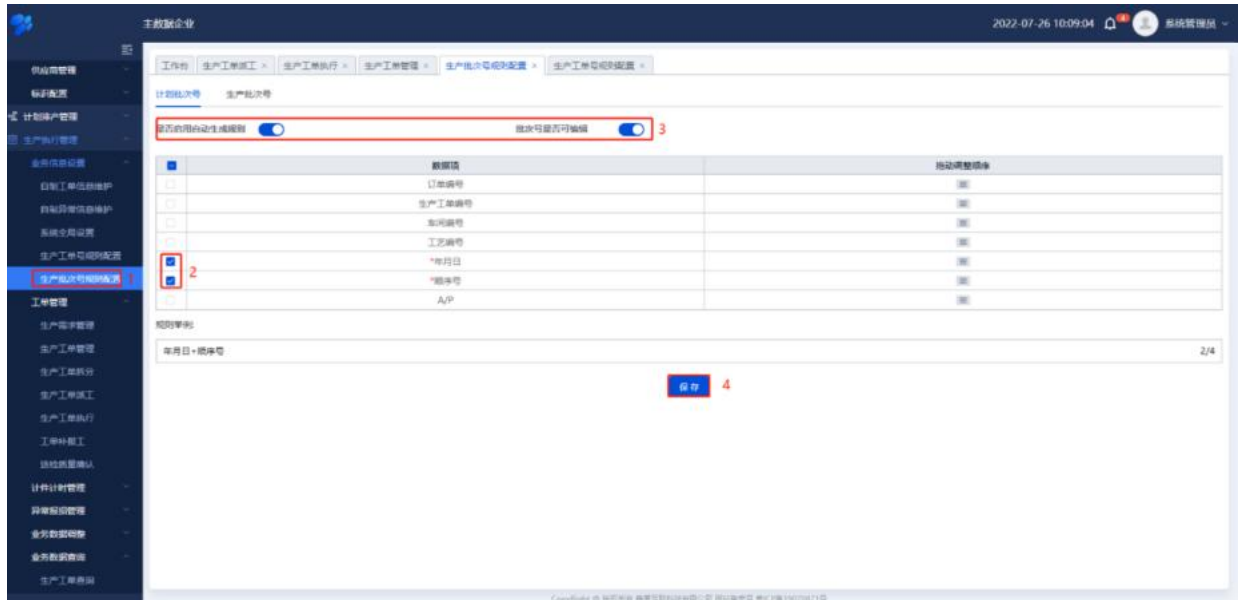
1 对系统自动生产工单编号信息规则设置，导入生产工单的时候用此规则自动生成工单单号。

可选编辑操作，如勾选可编辑框，则可在生产工单管理新增中对生产工单号进行编辑操作

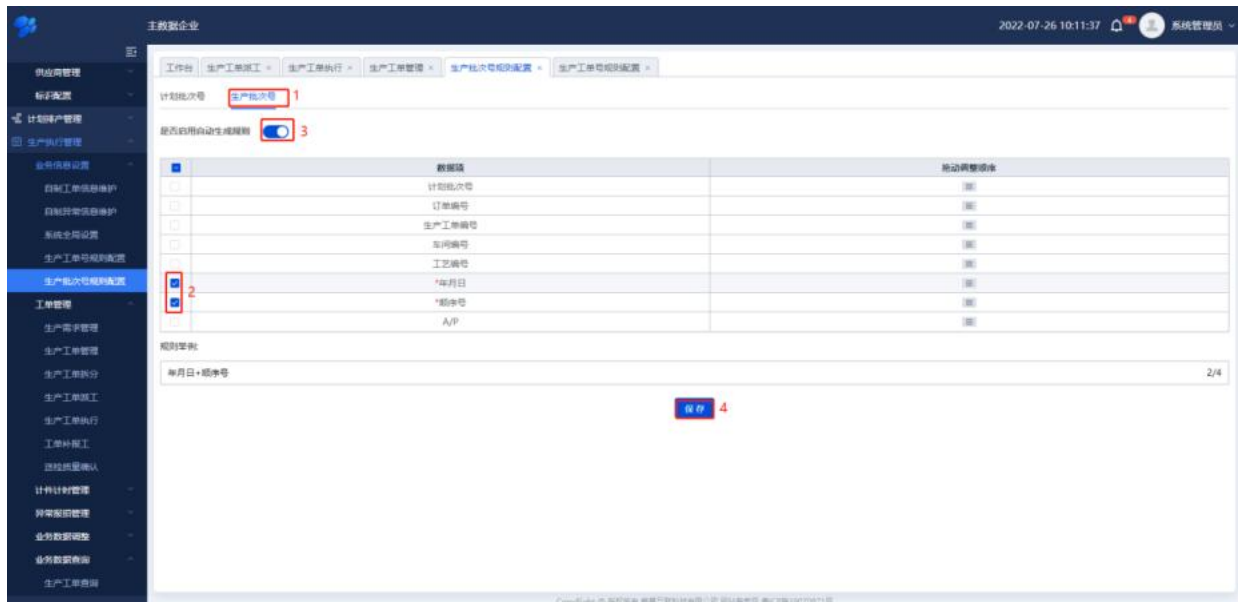


4.1.5 生产批次号规则配置

1. 对生产订单计划批次号规则进行配置，可选自动生成以及可编辑选项。



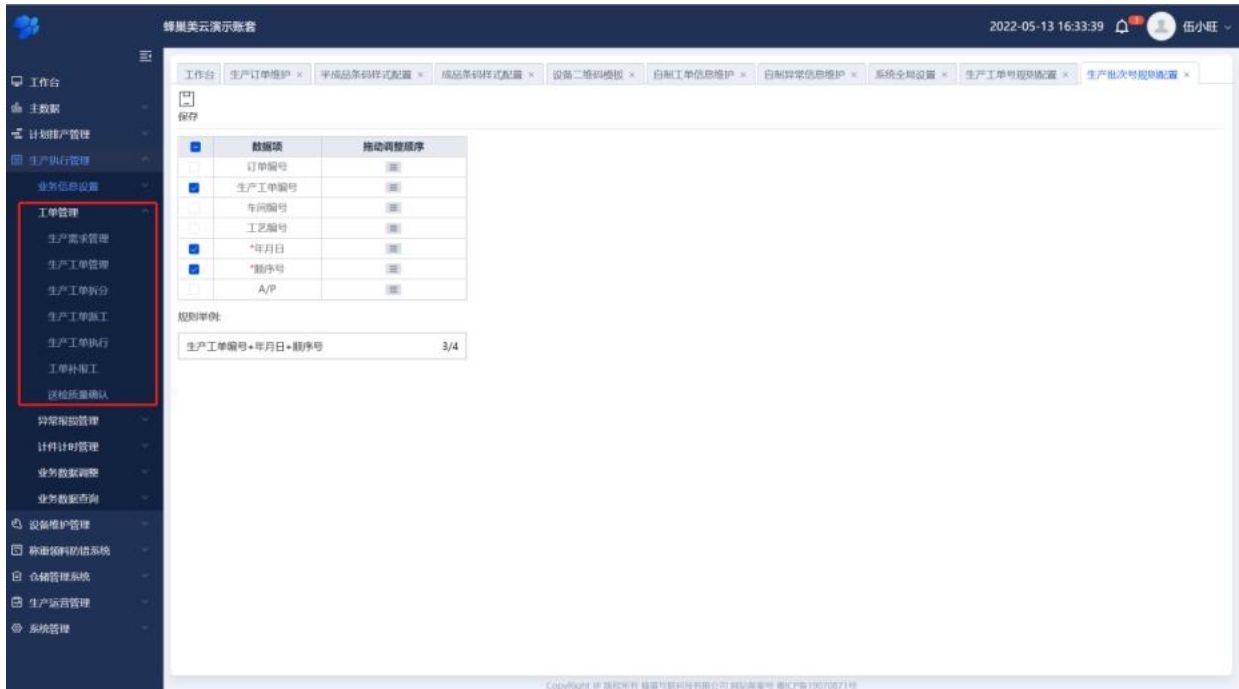
2. 对产出物批次号规则进行配置，可选自动生成，体现于生产工单执行界面开工批次号



4.2工单管理

功能说明：管理整个工单的创建、下发、派工及执行整个过程，主要包含生产需求管理、生产

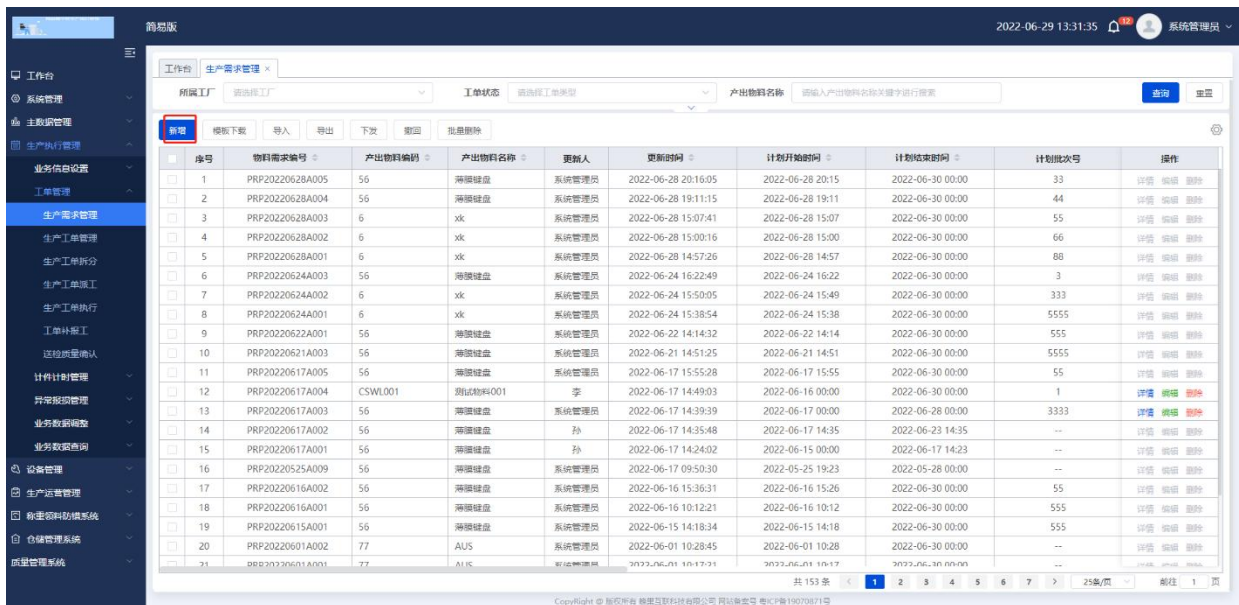
工单管理、生产工单派工、生产工单执行、工单补报工及送检质量确认 7 个功能模块组成。



4.2.1 生产需求管理

1. 新增：用于生产需求基本信息创建。

(1) 单个新增：



工作台 生产需求管理 ×

生产需求管理 / 新增

← 返回上一级

基础信息

* 产出物料名称: 请输入产出物料名称 Q

* 产出物料编码: 请带入产出物料编码

* 需求数量: 请输入保留3位小数或整数的数字 0/8

单位: 请带入单位

优先级: 请输入优先级关键字

* 配方名称: 请输入配方名称关键字

* 配方号(BOM版本号): 请带入配方号(BOM版本号)

* 配方修订版本号: 请带入配方修订版本号

计划批次号: 请输入计划批次号 0/50

* 计划开始时间: 选择日期

* 计划结束时间: 选择日期

* 所属工厂: lygc

* 工厂编码: 3

* 工艺路线名称: 请输入工艺路线名称关键字

* 工艺路线编码: 请带入工艺路线编码

* BOM名称: 请带入BOM名称

详细信息

规格型号: 请带入规格型号

颜色: 请带入颜色

客户名称: 请输入客户名称 关键字

客户编码: 请带入客户编码

订单编号: 请输入订单编号 0/50

主计划编号: 请输入主计划编号 0/50

日计划编号: 请输入日计划编号 0/50

特殊要求描述: 请填写500字以内的特殊要求描述 0/500

备注: 请填写500字以内的备注 0/500

取消 保存

(2) 批量导入新增:

工作台 生产需求管理 ×

所属工厂: 请选择工厂 工厂状态: 请选择工厂类型 产出物料名称: 请输入产出物料名称及关键字进行搜索

查询 重置

新增 模板下载 导入 导出 下发 撤回 批量删除

序号	物料需求编号	产出物料编码	产出物料名称	更新人	更新时间	计划开始时间	计划结束时间	计划批次号	操作
1	PRP20220628A005	56	海胆键盘	系统管理员	2022-06-28 20:15:05	2022-06-28 20:15	2022-06-30 00:00	33	详情 编辑 删除
2	PRP20220628A004	56	海胆键盘	系统管理员	2022-06-28 19:11:15	2022-06-28 19:11	2022-06-30 00:00	44	详情 编辑 删除
3	PRP20220628A003	6	xk	系统管理员	2022-06-28 15:07:41	2022-06-28 15:07	2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
4	PRP20220628A002	6	xk				2022-06-30 00:00	66	详情 编辑 删除
5	PRP20220628A001	6	xk				2022-06-30 00:00	88	详情 编辑 删除
6	PRP20220624A003	56	海胆键盘				2022-06-30 00:00	3	详情 编辑 删除
7	PRP20220624A002	6	xk				2022-06-30 00:00	333	详情 编辑 删除
8	PRP20220624A001	6	xk				2022-06-30 00:00	5555	详情 编辑 删除
9	PRP20220622A001	56	海胆键盘				2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
10	PRP20220621A003	56	海胆键盘				2022-06-30 00:00	5555	详情 编辑 删除
11	PRP20220617A005	56	海胆键盘				2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
12	PRP20220617A004	CSWL001	测试物料001				2022-06-30 00:00	1	详情 编辑 删除
13	PRP20220617A003	56	海胆键盘				2022-06-28 00:00	3333	详情 编辑 删除
14	PRP20220617A002	56	海胆键盘				2022-06-23 14:35	---	详情 编辑 删除
15	PRP20220617A001	56	海胆键盘	孙	2022-06-17 14:24:02	2022-06-15 00:00	2022-06-17 14:23	---	详情 编辑 删除
16	PRP20220525A009	56	海胆键盘	系统管理员	2022-06-17 09:50:30	2022-05-25 19:23	2022-05-28 00:00	---	详情 编辑 删除
17	PRP20220616A002	56	海胆键盘	系统管理员	2022-06-16 15:36:31	2022-06-16 15:26	2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
18	PRP20220616A001	56	海胆键盘	系统管理员	2022-06-16 10:12:21	2022-06-16 10:12	2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
19	PRP20220615A001	56	海胆键盘	系统管理员	2022-06-15 14:18:34	2022-06-15 14:18	2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
20	PRP20220601A002	77	AUS	系统管理员	2022-06-01 19:28:45	2022-06-01 10:28	2022-06-30 00:00	---	详情 编辑 删除
21	PRP20220601A001	77	AUS	系统管理员	2022-06-01 10:17:31	2022-06-01 10:17	2022-06-30 00:00	---	详情 编辑 删除

共 153 条 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153

Copyright © 版权所有 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19070871号

导入

3

将文件拖到此处，或单击上传

只允许上传xlsx/xls文件，且不超过10M

取消 立即上传

2. 编辑: 当需求发生信息变更时, 使用编辑操作进行信息更改

工作台 生产需求管理

所属工厂 请选择工厂 工单状态 请选择工单类型 产出物料名称 请输入产出物料名称及关键字进行搜索 查询 重置

新增 模板下载 导入 导出 下发 撤回 批量删除

序号	物料需求编号	产出物料编码	产出物料名称	更新人	更新时间	配方号 (BOM版本号)	状态	需求数量	合格数量	操作
5	PRP20220624A001	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-28 14:37:29	1	已下发	886	0.000	详情 编辑 删除
6	PRP20220624A003	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-24 16:22:49	丹姿	已下发	333	0.000	详情 编辑 删除
7	PRP20220624A002	6	xx	系统管理员	2022-06-24 15:50:05	1	已下发	3333	0.000	详情 编辑 删除
8	PRP20220624A001	6	xx	系统管理员	2022-06-24 15:38:54	1	已下发	555	0.000	详情 编辑 删除
9	PRP20220622A001	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-22 14:14:32	丹姿	已下发	555	0.000	详情 编辑 删除
10	PRP20220621A003	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-21 14:51:25	丹姿	已下发	5555	0.000	详情 编辑 删除
11	PRP20220617A005	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-17 15:55:28	丹姿	已下发	5555	0.000	详情 编辑 删除
12	PRP20220617A004	CSWL001	测试物料001	李	2022-06-17 14:49:03	33333	待下发	1	0.000	详情 编辑 删除
13	PRP20220617A003	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-17 14:39:39	丹姿	待下发	5000	0.000	详情 编辑 删除
14	PRP20220617A002	56	按键键盘	孙	2022-06-17 14:35:48	丹姿	已下发	243	0.000	详情 编辑 删除
15	PRP20220617A001	56	按键键盘	孙	2022-06-17 14:24:02	丹姿	已下发	2321	0.000	详情 编辑 删除
16	PRP20220625A009	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-17 09:50:30	3	已下发	3333	0.000	详情 编辑 删除
17	PRP20220616A002	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-16 15:36:31	丹姿	已下发	5555	0.000	详情 编辑 删除
18	PRP20220616A001	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-16 10:12:21	丹姿	已下发	5000	0.000	详情 编辑 删除
19	PRP20220615A001	56	按键键盘	系统管理员	2022-06-15 14:18:34	丹姿	已下发	5555	0.000	详情 编辑 删除
20	PRP20220601A002	77	AUS	系统管理员	2022-06-01 10:28:45	33	已下发	44,443	0.000	详情 编辑 删除
21	PRP20220601A001	77	AUS	系统管理员	2022-06-01 10:17:21	33	已下发	333,666	0.000	详情 编辑 删除
22	PRP20220531A004	CSWL001	测试物料001	系统管理员	2022-05-31 17:13:23	A001	已下发	555,666	0.000	详情 编辑 删除
23	PRP20220531A003	CSWL001	测试物料001	系统管理员	2022-05-31 17:11:51	A001	已下发	333	0.000	详情 编辑 删除
24	PRP20220531A002	CSWL001	测试物料001	系统管理员	2022-05-31 15:32:45	A001	已下发	5000	0.000	详情 编辑 删除
25	PRP20220531A001	CSWL001	测试物料001	系统管理员	2022-05-31 14:34:06	A001	已下发	5000	0.000	详情 编辑 删除

共 153 条 1 2 3 4 5 6 7 25条/页 前往 1 页

Copyright © 版权所有 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19070871号

工作台 生产需求管理

生产需求管理 / 编辑 [返回上一级](#)

基础信息

* 产出物料名称: 按键键盘 * 产出物料编码: 56 * 需求数量: 5000 4/8 单位: 吨

优先级: 普通 * 配方名称: 按键键盘配方1 * 配方号(BOM版本号): 丹姿 * 配方修订版本号: 6

计划批次号: 3333 4/50 * 计划开始时间: 2022-06-17 00:00 * 计划结束时间: 2022-06-28 00:00 * 所属工厂: jygc

* 工厂编码: 3 * 工艺路线名称: 丹姿工艺路线 * 工艺路线编码: 77 * BOM名称: 按键键盘配方1

详细信息

规格型号: 请输入规格型号 颜色: 请输入颜色 客户名称: 请输入客户名称 关键字 客户编码: 请输入客户编码

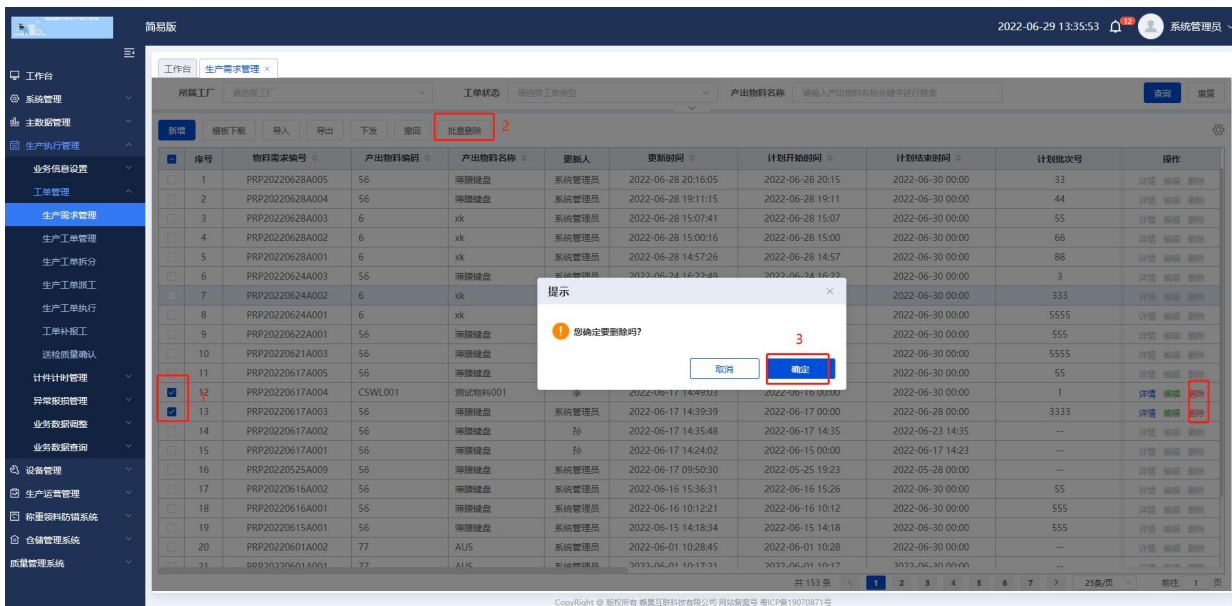
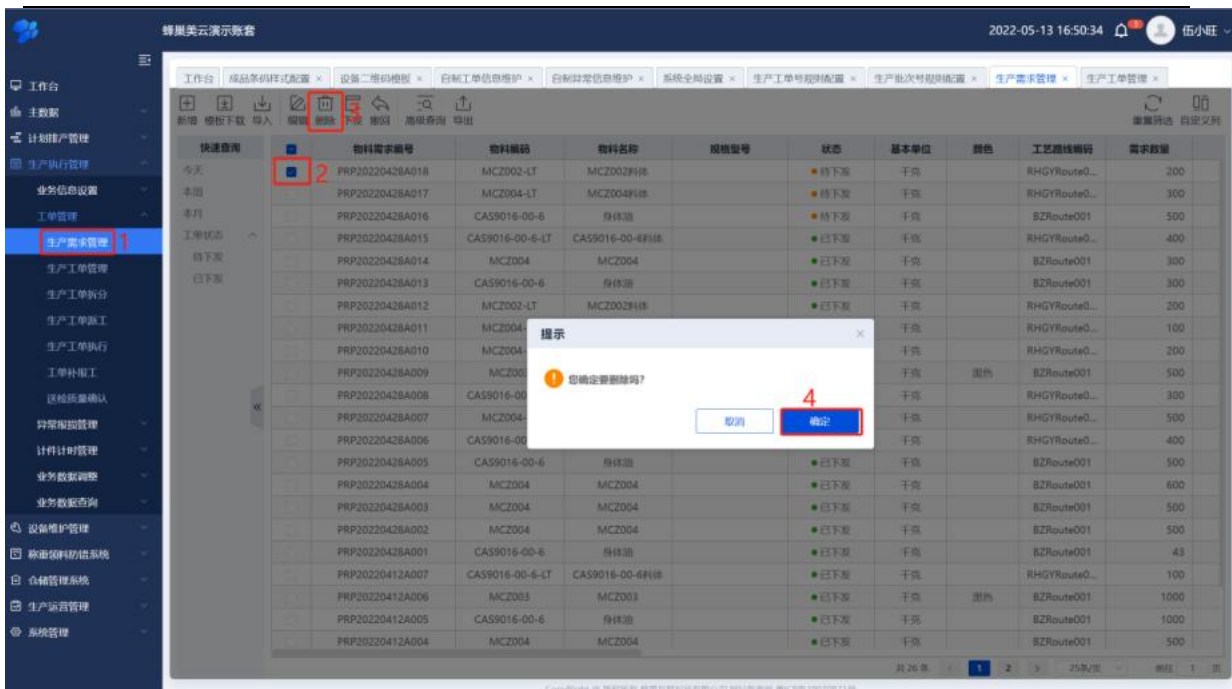
订单编号: 请输入订单编号 0/50 主计划编号: 请输入主计划编号 0/50 日计划编号: 请输入日计划编号 0/50

特殊要求描述: 请填写500字符以内的特殊要求描述 0/500

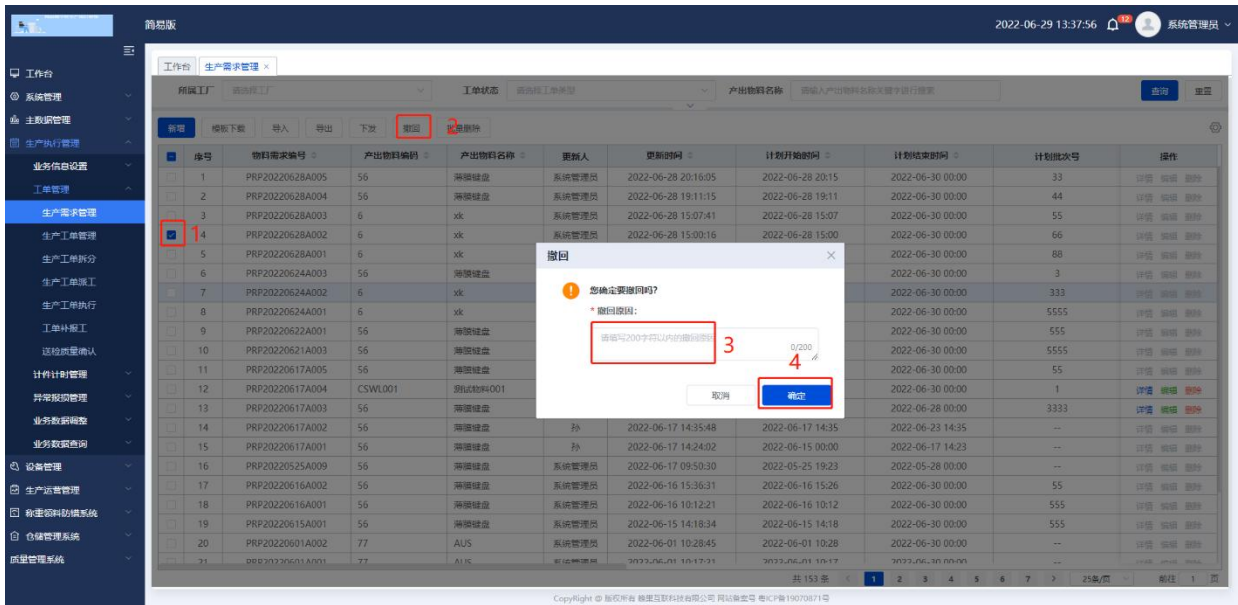
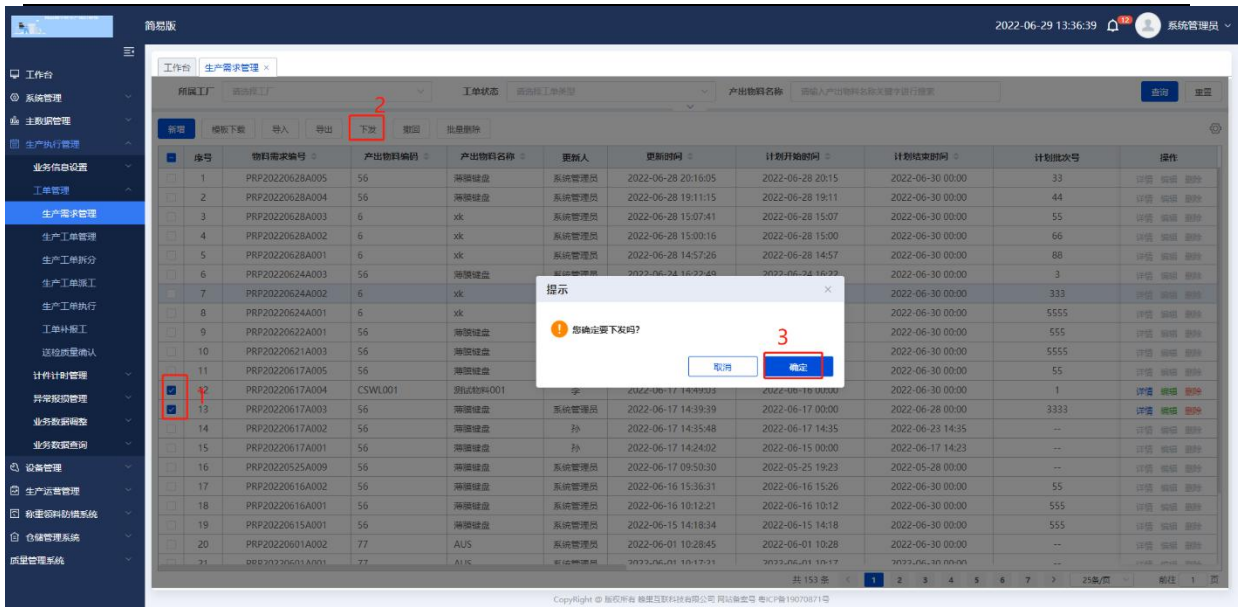
备注: 请填写500字符以内的备注 0/500

取消 保存

3. 删除：当发生添加错误需求时，可通过删除操作清除错误数据。



4. 下发：当生产需求确认后即可通过该操作下发进行生产。



2022-06-29 13:38:50 系统管理员

工作台中 生产需求管理

所属工厂 选择工厂 工单状态 选择工单类型 输入产出物料名称关键字进行检索

新增 模板下载 导入 导出 下发 撤回 批量删除

序号	物料需求编号	产出物料编码	产出物料名称	更新人	更新时间	计划开始时间	计划结束时间	计划批次号	操作
1	PRP20220628A005	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-28 20:16:05	2022-06-28 20:15	2022-06-30 00:00	33	详情 编辑 删除
2	PRP20220628A004	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-28 19:11:15	2022-06-28 19:11	2022-06-30 00:00	44	详情 编辑 删除
3	PRP20220628A003	6	xk	系统管理员	2022-06-28 15:07:41	2022-06-28 15:07	2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
4	PRP20220628A002	6	xk	系统管理员	2022-06-28 15:00:16	2022-06-28 15:00	2022-06-30 00:00	66	详情 编辑 删除
5	PRP20220628A001	6	xk	系统管理员	2022-06-28 14:57:26	2022-06-28 14:57	2022-06-30 00:00	88	详情 编辑 删除
6	PRP20220624A003	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-24 16:22:49	2022-06-24 16:22	2022-06-30 00:00	3	详情 编辑 删除
7	PRP20220624A002	6	xk	系统管理员	2022-06-24 15:50:05	2022-06-24 15:49	2022-06-30 00:00	333	详情 编辑 删除
8	PRP20220624A001	6	xk	系统管理员	2022-06-24 15:38:54	2022-06-24 15:38	2022-06-30 00:00	5555	详情 编辑 删除
9	PRP20220622A001	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-22 14:14:32	2022-06-22 14:14	2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
10	PRP20220621A003	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-21 14:51:25	2022-06-21 14:51	2022-06-30 00:00	5555	详情 编辑 删除
11	PRP20220617A005	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-17 15:55:28	2022-06-17 15:55	2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
12	PRP20220617A004	CSWL001	测试物料001	李	2022-06-17 14:49:03	2022-06-16 00:00	2022-06-30 00:00	1	详情 编辑 删除
13	PRP20220617A003	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-17 14:39:39	2022-06-17 00:00	2022-06-28 00:00	3333	详情 编辑 删除
14	PRP20220617A002	56	南德键盘	孙	2022-06-17 14:35:48	2022-06-17 14:35	2022-06-23 14:35	--	详情 编辑 删除
15	PRP20220617A001	56	南德键盘	孙	2022-06-17 14:24:02	2022-06-15 00:00	2022-06-17 14:23	--	详情 编辑 删除
16	PRP20220525A009	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-17 09:50:30	2022-05-25 19:23	2022-05-28 00:00	--	详情 编辑 删除
17	PRP20220616A002	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-16 15:36:31	2022-06-16 15:26	2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
18	PRP20220616A001	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-16 10:12:21	2022-06-16 10:12	2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
19	PRP20220615A001	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-15 14:18:34	2022-06-15 14:18	2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
20	PRP20220601A002	77	AUS	系统管理员	2022-06-01 10:28:45	2022-06-01 10:28	2022-06-30 00:00	--	详情 编辑 删除
21	PRP20220601A001	77	AUS	系统管理员	2022-06-01 10:17:31	2022-06-01 10:17	2022-06-30 00:00	--	详情 编辑 删除

共 153 条 1 2 3 4 5 6 7 25条/页 前往 1 页

Copyright © 深圳市蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19070871号

7. 导出：以 Excel 的数据格式导出生产需求数据。

2022-06-29 13:39:22 系统管理员

工作台中 生产需求管理

所属工厂 选择工厂 工单状态 选择工单类型 输入产出物料名称关键字进行检索

新增 模板下载 导入 导出 2 下发 撤回 批量删除

导出成功!

序号	物料需求编号	产出物料编码	产出物料名称	更新人	更新时间	计划开始时间	计划结束时间	计划批次号	操作
1	PRP20220628A005	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-28 20:16:05	2022-06-28 20:15	2022-06-30 00:00	33	详情 编辑 删除
2	PRP20220628A004	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-28 19:11:15	2022-06-28 19:11	2022-06-30 00:00	44	详情 编辑 删除
3	PRP20220628A003	6	xk	系统管理员	2022-06-28 15:07:41	2022-06-28 15:07	2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
4	PRP20220628A002	6	xk	系统管理员	2022-06-28 15:00:16	2022-06-28 15:00	2022-06-30 00:00	66	详情 编辑 删除
5	PRP20220628A001	6	xk	系统管理员	2022-06-28 14:57:26	2022-06-28 14:57	2022-06-30 00:00	88	详情 编辑 删除
6	PRP20220624A003	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-24 16:22:49	2022-06-24 16:22	2022-06-30 00:00	3	详情 编辑 删除
7	PRP20220624A002	6	xk	系统管理员	2022-06-24 15:50:05	2022-06-24 15:49	2022-06-30 00:00	333	详情 编辑 删除
8	PRP20220624A001	6	xk	系统管理员	2022-06-24 15:38:54	2022-06-24 15:38	2022-06-30 00:00	5555	详情 编辑 删除
9	PRP20220622A001	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-22 14:14:32	2022-06-22 14:14	2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
10	PRP20220621A003	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-21 14:51:25	2022-06-21 14:51	2022-06-30 00:00	5555	详情 编辑 删除
11	PRP20220617A005	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-17 15:55:28	2022-06-17 15:55	2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
12	PRP20220617A004	CSWL001	测试物料001	李	2022-06-17 14:49:03	2022-06-16 00:00	2022-06-30 00:00	1	详情 编辑 删除
13	PRP20220617A003	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-17 14:39:39	2022-06-17 00:00	2022-06-28 00:00	3333	详情 编辑 删除
14	PRP20220617A002	56	南德键盘	孙	2022-06-17 14:35:48	2022-06-17 14:35	2022-06-23 14:35	--	详情 编辑 删除
15	PRP20220617A001	56	南德键盘	孙	2022-06-17 14:24:02	2022-06-15 00:00	2022-06-17 14:23	--	详情 编辑 删除
16	PRP20220525A009	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-17 09:50:30	2022-05-25 19:23	2022-05-28 00:00	--	详情 编辑 删除
17	PRP20220616A002	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-16 15:36:31	2022-06-16 15:26	2022-06-30 00:00	55	详情 编辑 删除
18	PRP20220616A001	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-16 10:12:21	2022-06-16 10:12	2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
19	PRP20220615A001	56	南德键盘	系统管理员	2022-06-15 14:18:34	2022-06-15 14:18	2022-06-30 00:00	555	详情 编辑 删除
20	PRP20220601A002	77	AUS	系统管理员	2022-06-01 10:28:45	2022-06-01 10:28	2022-06-30 00:00	--	详情 编辑 删除
21	PRP20220601A001	77	AUS	系统管理员	2022-06-01 10:17:31	2022-06-01 10:17	2022-06-30 00:00	--	详情 编辑 删除

共 153 条 1 2 3 4 5 6 7 25条/页 前往 1 页

Copyright © 深圳市蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19070871号

4.2.2 生产工单管理

1. 新增：进行工单基础数据创建的操作。

(1) 单个新增

简版 2022-06-29 13:42:14 系统管理

工作 生产需求管理 生产工单管理

所属工厂 所属车间 工单编号

新增 模板下载 导入 导出 批量下发 批量删除 刷新 暂停 恢复 终止

序号	物料需求单号	产出物料编码	产出物料名称	计划批次号	配方号(BOM版本号)	工单状态	需求数量	合格数量	不合格数量	生产数量	操作
1	PRP20220628A001	6	xx	88	1	待开工	888	0	0	0.0%	详情 删除
2	PRP20220628A005	56	海胆键盘	33	丹波	待开工	333	0	0	0.0%	详情 删除
3	PRP20220628A005	56	海胆键盘	33	丹波	待开工	333	0	0	0.0%	详情 删除
4	PRP20220628A005	56	海胆键盘	33	丹波	待开工	333	0	0	0.0%	详情 删除
5	PRP20220628A001	6	xx	88	1	待开工	888	0	0	0.0%	详情 删除
6	PRP20220628A005	56	海胆键盘	33	丹波	待开工	333	0	0	0.0%	详情 删除
7	PRP20220628A004	56	海胆键盘	44	丹波	执行中	44	0	0	0.0%	详情 删除
8	PRP20220628A004	56	海胆键盘	44	丹波	待开工	44	0	0	0.0%	详情 删除
9	PRP20220628A004	56	海胆键盘	44	丹波	执行中	44	0	0	0.0%	详情 删除
10	PRP20220628A004	56	海胆键盘	44	丹波	待开工	44	0	0	0.0%	详情 删除
11	PRP20220628A003	6	xx	55	4	待开工	66	0	0	0.0%	详情 删除
12	PRP20220628A003	6	xx	55	4	执行中	66	0	0	0.0%	详情 删除
13	PRP20220628A002	6	xx	66	1	待开工	666	0	0	0.0%	详情 删除
14	PRP20220628A002	6	xx	66	1	待开工	666	0	0	0.0%	详情 删除
15	PRP20220628A002	6	xx	66	1	执行中	666	0	0	0.0%	详情 删除
16	PRP20220628A002	6	xx	66	1	待开工	666	0	0	0.0%	详情 删除
17	PRP20220628A001	6	xx	88	1	待开工	888	0	0	0.0%	详情 删除
18	PRP20220628A001	6	xx	88	1	待开工	888	0	0	0.0%	详情 删除
19	PRP20220624A002	6	xx	333	1	执行中	3333	777	0	777.0%	详情 删除
20	PRP20220624A001	6	xx	5555	1	执行中	555	0	0	0.0%	详情 删除
21	PRP20220624A001	6	xx	5555	1	待开工	333	0	0	0.0%	详情 删除

共 368 条 1 2 3 4 5 6 ... 15 25条/页 前往 1 页

Copyright © 2022 蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 19070871号

主数据企业 2022-07-26 10:04:49 系统管理

工作 生产工单管理 生产工单执行 生产工单管理 生产批次号规则配置

生产工单管理 / 新增

返回上一级

基础信息

生产工单号: 请输入生产工单号 0/50 * 工单类型: 请输入工单类型 * 优先级: 请输入优先级 * 产出物料名称: 请输入产出物料名称

* 产出物料编码: 请输入产出物料编码 * 需求数量: 请输入需求数量 0/8 单位: 请输入单位 * 配方名称: 请输入配方名称

* 配方号(BOM版本号): 请输入配方号(BOM版本号) * 配方修订版本号: 请输入配方修订版本号 * 工单: 请输入工单 * 计划批次号: 请输入计划批次号 0/50

* 计划开始时间: 请选择日期 * 计划结束时间: 请选择日期 * 工厂: 工厂 * 工厂编码: 01

* 车间: 请输入车间 * 工作中心: 请输入工作中心 * 工作中心编码: 请输入工作中心编码 * 工艺路线名称: 请输入工艺路线名称

* 工艺路线编码: 请输入工艺路线编码 * BOM名称: 请输入BOM名称

详细信息

规格型号: 请输入规格型号 客户编码: 请输入客户编码 基本单位: 请输入基本单位 客户名称: 请输入客户名称

颜色: 请输入颜色 销售订单号: 请输入销售订单号 0/50 主计划编号: 请输入主计划编号 0/50 日计划编号: 请输入日计划编号 0/50

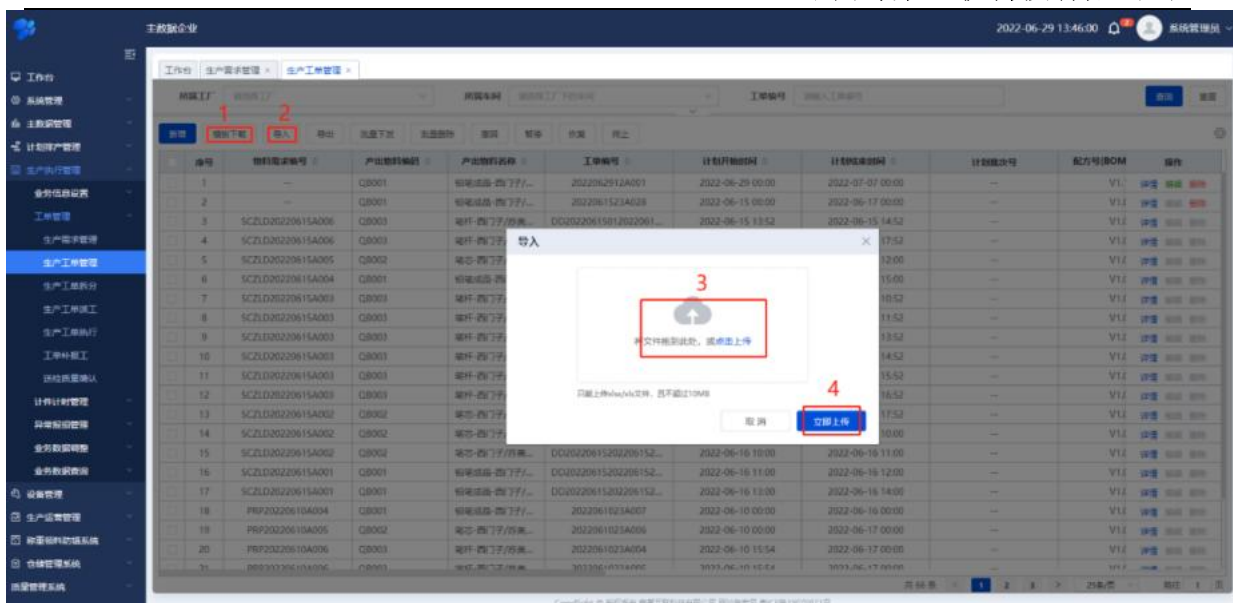
特殊要求描述: 请输入0-200字以内的特殊要求描述 0/200

备注: 请输入0-200字以内的备注 0/200

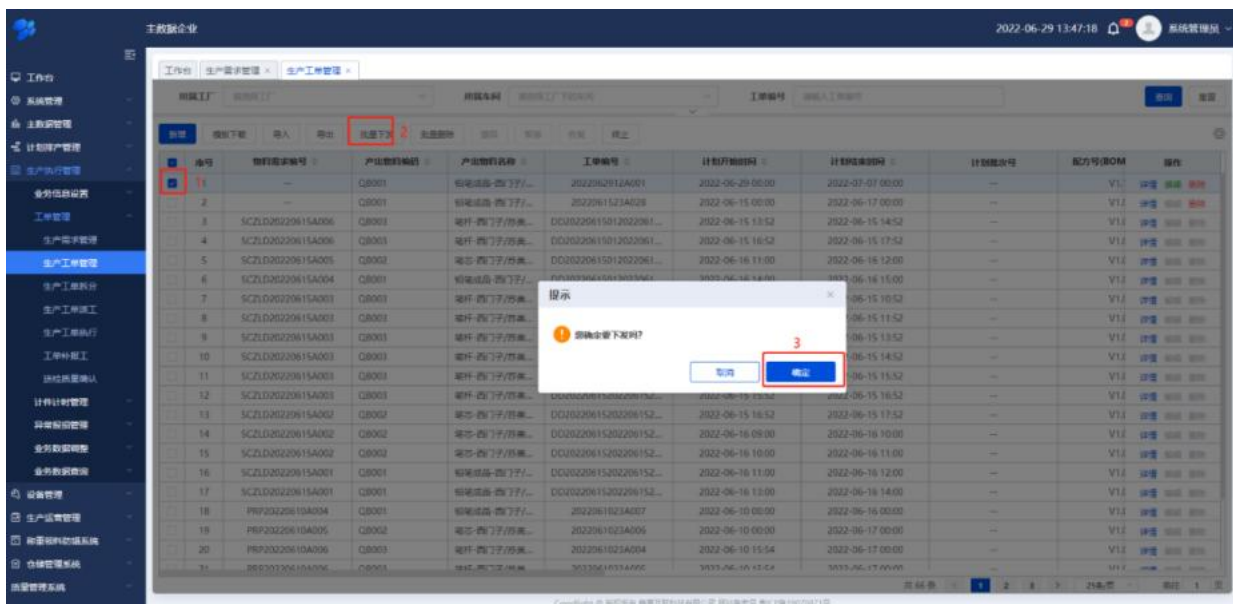
取消 保存

Copyright © 2022 蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 19070871号

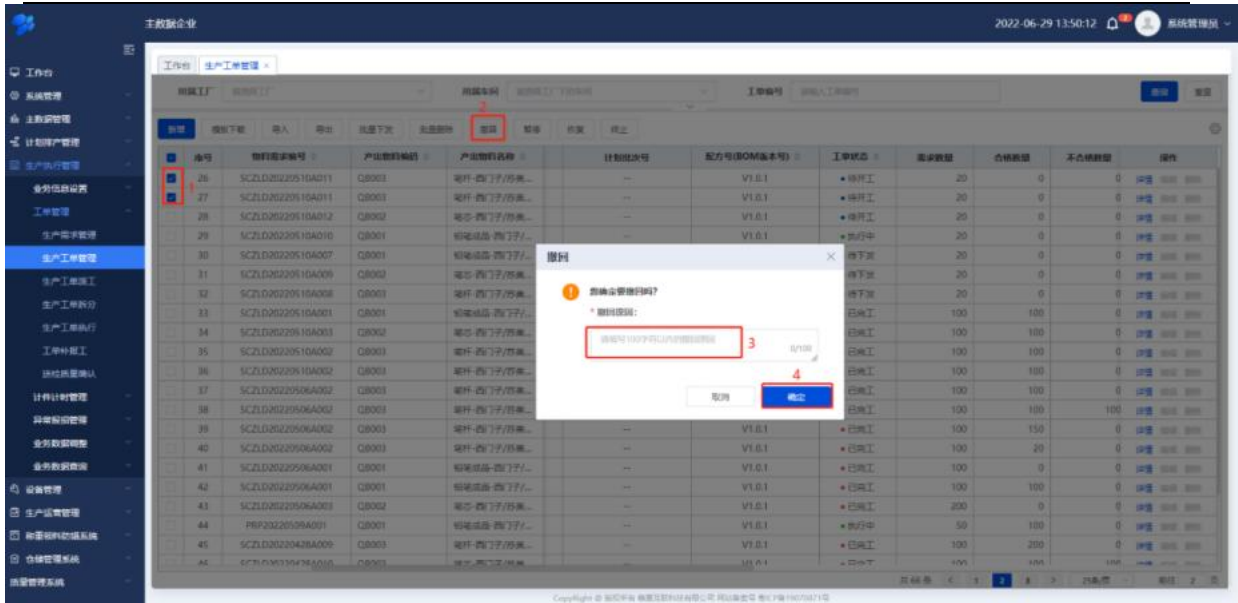
(2) 批量新增



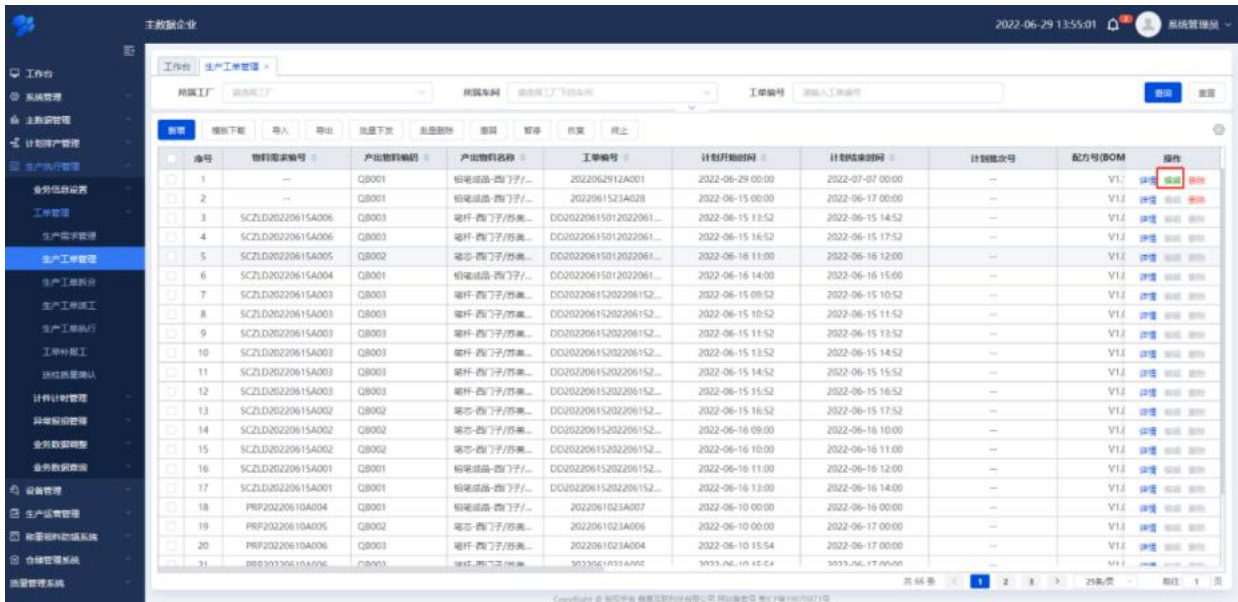
2. 下发：对已经确认了的生产工单进行下发，推进工单生产。



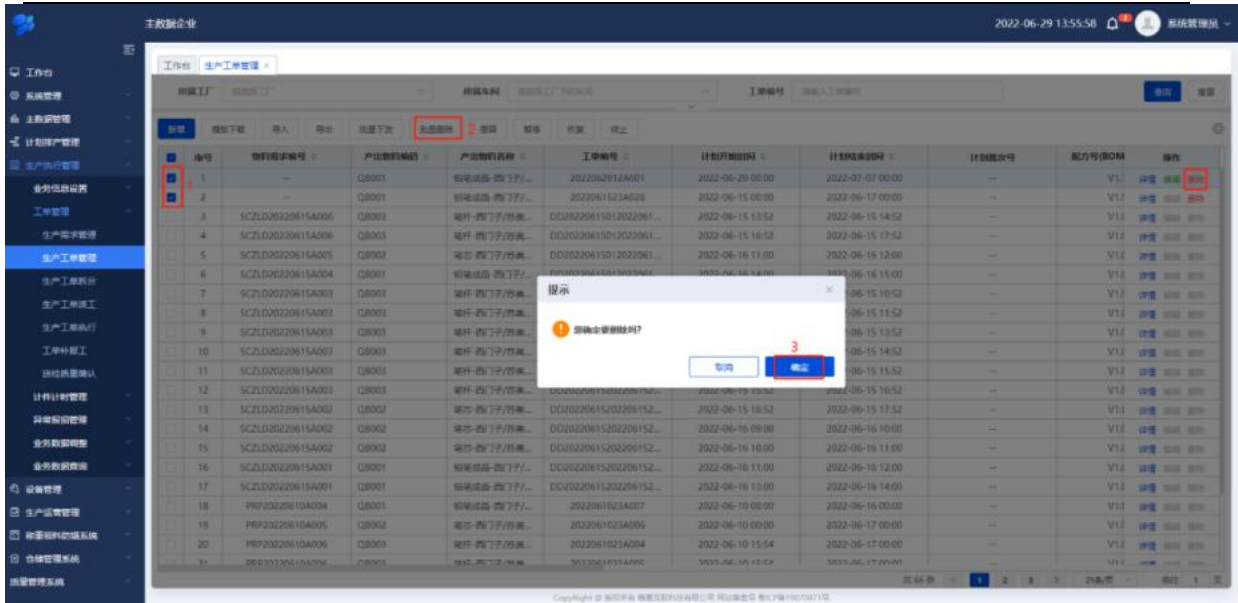
3. 撤回：对已经下发了的工单进行撤回操作。



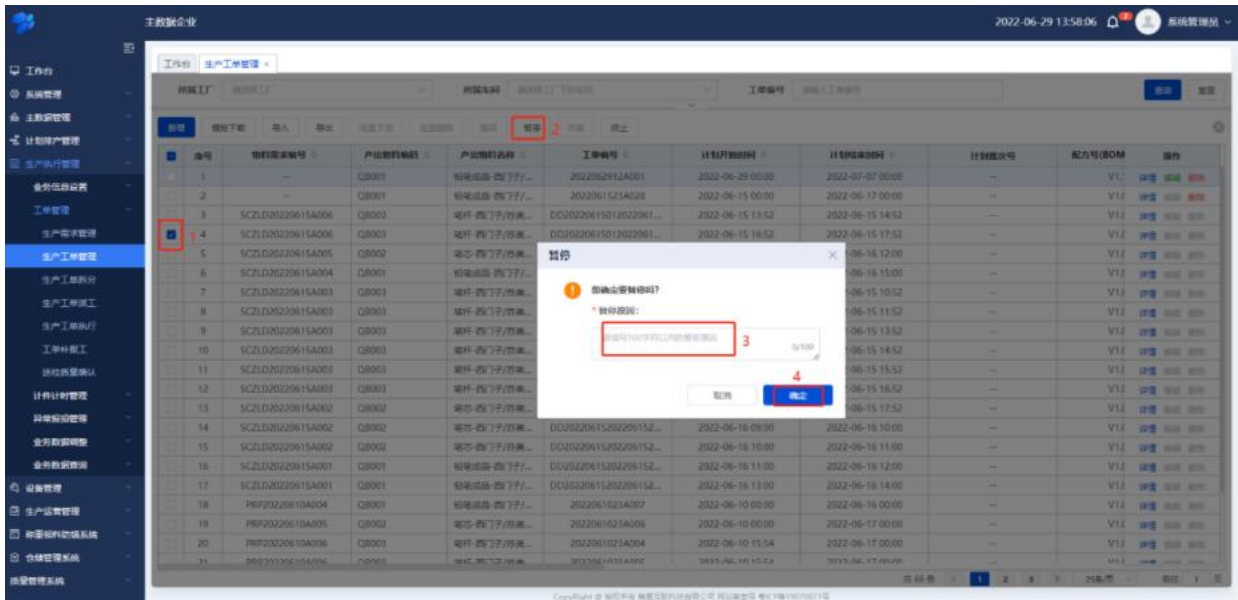
4. 编辑：工单信息发生变更时，进行编辑操作。



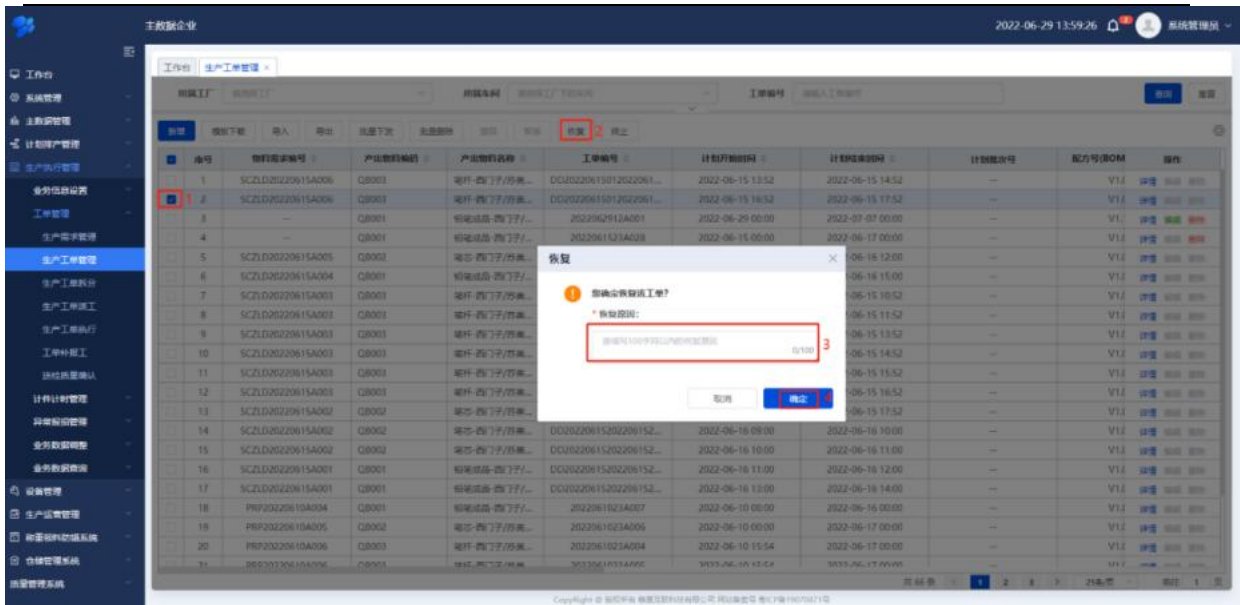
5. 删除：当所建工单信息错误或无需生产了的时候可删除掉数据。



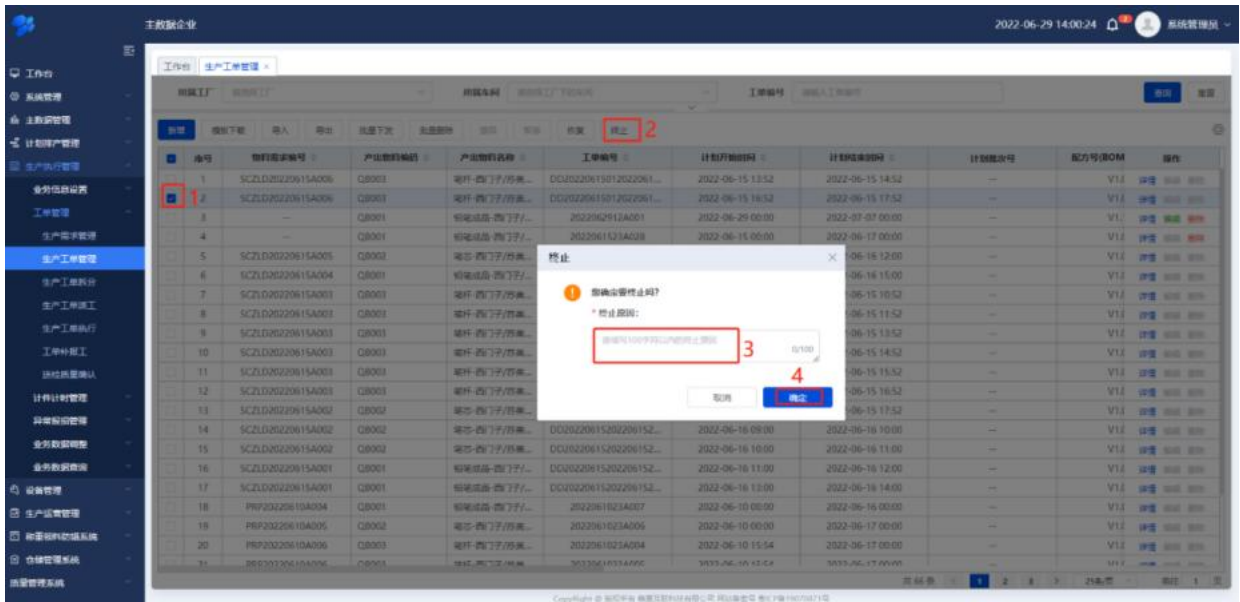
6. 暂停：待开工状态的工单遇特殊情况没能开工的可进行暂停操作。



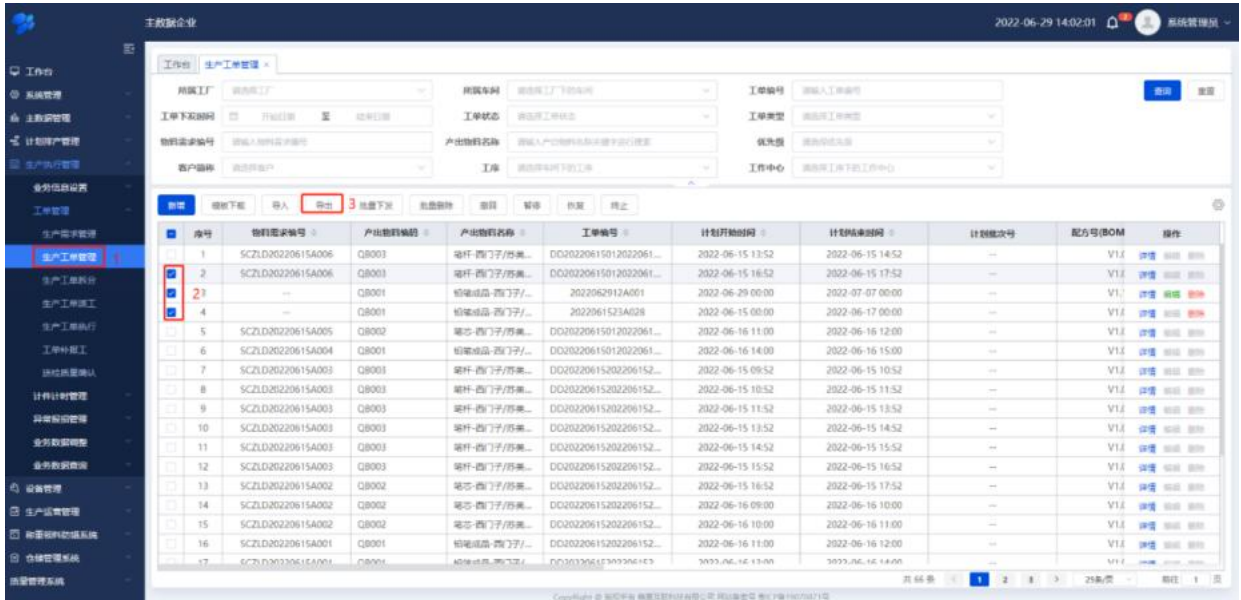
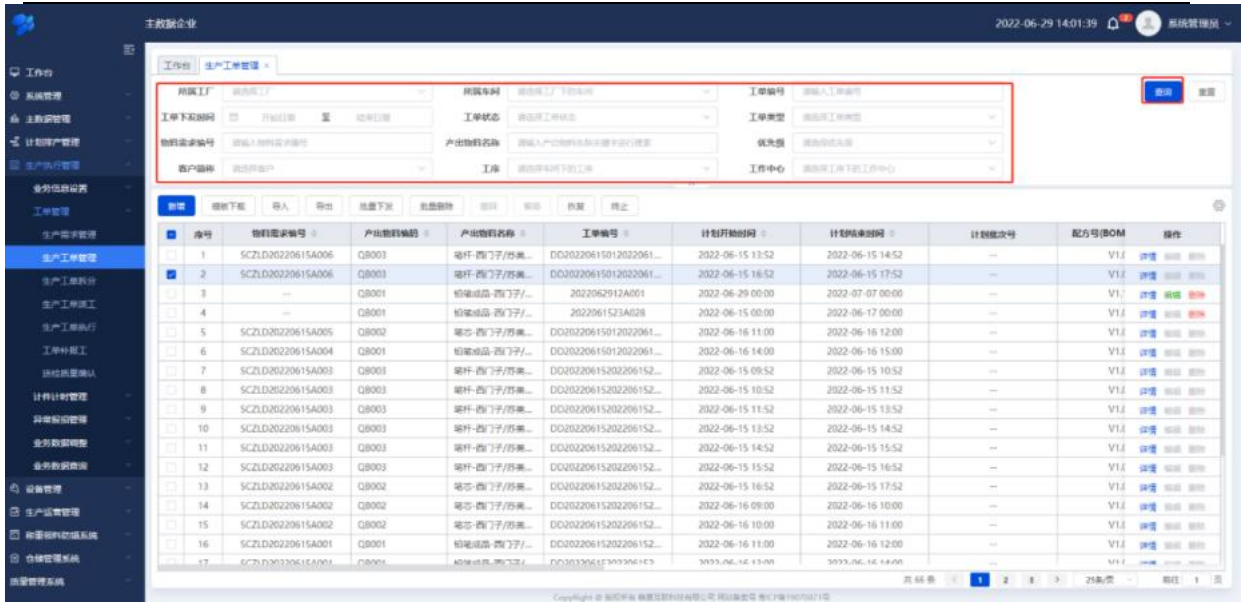
7. 恢复：对暂停状态的工单恢复生产。



8. 终止：进行中的工单不需要生产的时候可用终止功能。



9. 查询：根据指定条件对工单数据进行查询。



主数据企业 2022-06-29 14:31:41 系统管理员

工作台 系统管理 数据管理 计划管理 生产执行管理

业务信息管理 生产管理 生产工单管理 生产工单派工 生产工单执行 工单外派工 计划质量管理 异常质量管理 业务数据管理 业务数据查询 设备管理 生产运营管理 称重材料管理系统 仓储管理系统 质量管理

工作树 生产工单拆分 生产工单派工

所属工厂: 选择 生产物料名称: 选择 所属车间: 选择

2 工单拆分 打印工单 导出

序号	物料需求编号	产出物料编码	产出物料名称	工单编号	派工单号	计划开始时间	计划结束时间	计划批次号	操作
1	---	QB001	铝棒成品-西门子...	2022061523A028	WO20220615A001	2022-06-15 00:00:00	2022-06-17 00:00:00	---	详情
2	PRP20220610A004	QB001	铝棒成品-西门子...	2022061023A007	WO20220610A006	2022-06-10 00:00:00	2022-06-16 00:00:00	---	详情
3	PRP20220610A005	QB002	铝棒-西门子/苏美...	2022061023A006	WO20220610A005	2022-06-10 00:00:00	2022-06-17 00:00:00	---	详情
4	PRP20220610A006	QB003	铝棒-西门子/苏美...	2022061023A004	WO20220610A004	2022-06-10 15:54:00	2022-06-17 00:00:00	---	详情
5	PRP20220610A002	QB001	铝棒成品-西门子...	2022061023A003	WO20220610A003	2022-06-10 00:00:00	2022-06-15 00:00:00	---	详情
6	PRP20220610A003	QB001	铝棒成品-西门子...	2022061012A002	WO20220610A002	2022-06-10 00:00:00	2022-06-15 00:00:00	---	详情
7	PRP20220610A001	QB001	铝棒成品-西门子...	2022061012A001	WO20220610A001	2022-06-10 00:00:00	2022-06-14 00:00:00	---	详情
8	SCZL20220510A010	QB001	铝棒成品-西门子...	QB0510220510A018	WO20220510A008	2022-05-11 10:36:00	2022-05-11 10:48:00	---	详情
9	SCZL20220510A012	QB002	铝棒-西门子/苏美...	QB0510220510A017	WO20220510A009	2022-05-11 10:24:00	2022-05-11 10:36:00	---	详情
10	SCZL20220510A011	QB003	铝棒-西门子/苏美...	QB0510220510A016	WO20220510A010	2022-05-11 10:12:00	2022-05-11 10:24:00	---	详情
11	SCZL20220510A011	QB003	铝棒-西门子/苏美...	QB0510220510A015	WO20220510A011	2022-05-11 10:00:00	2022-05-11 10:12:00	---	详情
12	---	QB002	铝棒-西门子/苏美...	20220510A005	WO20220510A007	2022-05-10 13:22:00	2022-05-11 00:00:00	---	详情
13	SCZL20220510A001	QB001	铝棒成品-西门子...	QB0510220510A004	WO20220510A001	2022-05-10 14:17:00	2022-05-10 15:17:00	---	详情
14	SCZL20220510A003	QB002	铝棒-西门子/苏美...	QB0510220510A003	WO20220510A002	2022-05-10 13:17:00	2022-05-10 14:17:00	---	详情
15	SCZL20220510A002	QB003	铝棒-西门子/苏美...	QB0510220510A002	WO20220510A003	2022-05-10 13:17:00	2022-05-10 13:17:00	---	详情
16	SCZL20220510A002	QB003	铝棒-西门子/苏美...	QB0510220510A001	WO20220510A004	2022-05-10 10:17:00	2022-05-10 11:17:00	---	详情
17	SCZL20220428A009	QB003	铝棒-西门子/苏美...	smzqb00220220509A002	WO20220509A008	2022-05-10 10:00:00	2022-05-10 11:00:00	---	详情
18	SCZL20220428A009	QB003	铝棒-西门子/苏美...	smzqb00220220509A001	WO20220509A009	2022-05-10 09:00:00	2022-05-10 10:00:00	---	详情
19	SCZL20220428A010	QB002	铝棒-西门子/苏美...	smzqb00220220509A003	WO20220509A006	2022-05-10 11:00:00	2022-05-10 12:00:00	---	详情
20	PRP20220509A001	QB001	铝棒成品-西门子...	20220509A006	WO20220509A005	2022-05-09 00:00:00	2022-05-13 00:00:00	---	详情
21	PRP20220509A001	QB001	铝棒成品-西门子...	20220509A006	WO20220509A004	2022-05-09 00:00:00	2022-05-13 00:00:00	---	详情

共 29 条 1 2 3 29条/页 第 1 页

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站备案号:粤ICP备19070871号

2.打印工单：打印出纸质单据以作留存

主数据企业 2022-06-29 14:34:18 系统管理员

工作台 系统管理 数据管理 计划管理 生产执行管理

业务信息管理 生产管理 生产工单管理 生产工单派工 生产工单执行 工单外派工 计划质量管理 异常质量管理 业务数据管理 业务数据查询 设备管理 生产运营管理 称重材料管理系统 仓储管理系统 质量管理

工作树 生产工单拆分 生产工单派工

所属工厂: 选择 生产物料名称: 选择 所属车间: 选择

2 工单拆分 打印工单 导出

生产工单

生产工单

生产物料名称: QB001 工单编号: 2022061023A007 派工单号: WO20220610A006

生产物料名称: 铝棒成品-西门 子/苏美达 工单类型: 计划工单 所属工厂: 西门子

工艺路线名称: QB001 优先级: 普通 所属车间: 西门子车间

工艺路线名称: 铝棒产品路线 需求数量: 200 工作中心: 工作中心

SCM名称: 铝棒-西门子 基本单位: 克 计划开始时间: 2022-06-10 00:00:00

SCM版本号: V1.0.1 属性: 计划结束时间: 2022-06-16 00:00:00

工艺名称: 铝棒制造 工艺编码: QB001 工艺版本号: 1

特殊要求:

打印时间: 2022/06/29 14:34

打印

3

共 29 条 1 2 3 29条/页 第 1 页

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站备案号:粤ICP备19070871号

4.2.4 生产工单派工

1. 工单拆分：当工单比较大无法一次性生产时一般使用拆单操作。

王敏企业

2022-06-29 14:06:35

系统管理

工作中心

生产订单管理

生产需求管理

生产订单工具

所属工厂:

物料号:

产品物料名称:

物料号:

所属车间:

物料号:

查询

重置

订单状态

打印单据

加工

取消

退单

重新开工

作废

转让

拆单

导出

	序号	物料需求单号	产出物料组织	产出物料名称	订单编号	加工单号	计划开始时间	计划结束时间	计划批次号	操作
生产订单管理	4	PRP20220610A006	Q8001	果汁-西丁/市美...	2022061021A004	WC20220610A004	2022-06-10 15:54:00	2022-06-17 00:00:00	--	详情 拆分
	5	PRP20220610A002	Q8001	柠檬成品-西丁/...	2022061023A003	WC20220610A003	2022-06-10 00:00:00	2022-06-15 00:00:00	--	详情 拆分
	6	PRP20220610A003	Q8001	柠檬成品-西丁/...	2022061012A002	WC20220610A002	2022-06-10 00:00:00	2022-06-15 00:00:00	--	详情 拆分
	7	PRP20220610A001	Q8001	柠檬成品-西丁/...	2022061013A001	WC20220610A001	2022-06-10 00:00:00	2022-06-14 00:00:00	--	详情 拆分
	8	SCZL20220510A010	Q8001	柠檬成品-西丁/...	QB05100220220510A018	WC20220510A008	2022-05-11 10:36:00	2022-05-11 10:48:00	--	详情 拆分
	9	SCZL20220510A012	Q8002	果汁-西丁/市美...	QB05100220220510A017	WC20220510A009	2022-05-11 10:24:00	2022-05-11 10:36:00	--	详情 拆分
	10	SCZL20220510A011	Q8003	果汁-西丁/市美...	QB05100220220510A016	WC20220510A010	2022-05-11 10:12:00	2022-05-11 10:24:00	--	详情 拆分
	11	SCZL20220510A011	Q8003	果汁-西丁/市美...	QB05100220220510A015	WC20220510A011	2022-05-11 10:00:00	2022-05-11 10:12:00	--	详情 拆分
	12	--	Q8002	果汁-西丁/市美...	20220510A005	WC20220510A007	2022-05-10 13:22:00	2022-05-11 00:00:00	--	详情 拆分
	13	SCZL20220510A001	Q8001	柠檬成品-西丁/...	QB051020220510A004	WC20220510A001	2022-05-10 14:17:00	2022-05-10 15:17:00	--	详情 拆分
	14	SCZL20220510A003	Q8002	果汁-西丁/市美...	QB051020220510A003	WC20220510A002	2022-05-10 13:17:00	2022-05-10 14:17:00	--	详情 拆分
	15	SCZL20220510A002	Q8003	果汁-西丁/市美...	QB051020220510A002	WC20220510A003	2022-05-10 11:17:00	2022-05-10 13:17:00	--	详情 拆分
	16	SCZL20220510A002	Q8003	果汁-西丁/市美...	QB051020220510A001	WC20220510A004	2022-05-10 10:17:00	2022-05-10 11:17:00	--	详情 拆分
	17	SCZL20220428A009	Q8001	果汁-西丁/市美...	smrnp00220220509A002	WC20220509A008	2022-05-10 09:00:00	2022-05-10 11:00:00	--	详情 拆分
	18	SCZL20220428A009	Q8003	果汁-西丁/市美...	smrnp00220220509A001	WC20220509A009	2022-05-10 09:00:00	2022-05-10 10:00:00	--	详情 拆分
	19	SCZL20220428A010	Q8002	果汁-西丁/市美...	smrnp00220220509A003	WC20220509A006	2022-05-10 11:00:00	2022-05-10 12:00:00	--	详情 拆分
	20	PRP20220509A001	Q8001	柠檬成品-西丁/...	20220509A006	WC20220509A005	2022-05-09 00:00:00	2022-05-13 00:00:00	--	详情 拆分
	21	PRP20220509A001	Q8001	柠檬成品-西丁/...	20220509A006	WC20220509A004	2022-05-09 00:00:00	2022-05-13 00:00:00	--	详情 拆分
	22	--	Q8001	柠檬成品-西丁/...	20220509A007	WC20220509A002	2022-05-09 00:00:00	2022-05-13 00:00:00	--	详情 拆分
	23	SCZL20220506A001	Q8001	柠檬成品-西丁/...	QB05062022050623A007	WC20220506A006	2022-05-07 09:05:00	2022-05-07 10:05:00	--	详情 拆分
	24	SCZL20220506A002	Q8003	果汁-西丁/市美...	QB05062022050623A004	WC20220506A007	2022-05-06 15:00:00	2022-05-06 16:00:00	--	详情 拆分

共 25 条

1 2 3 4 5

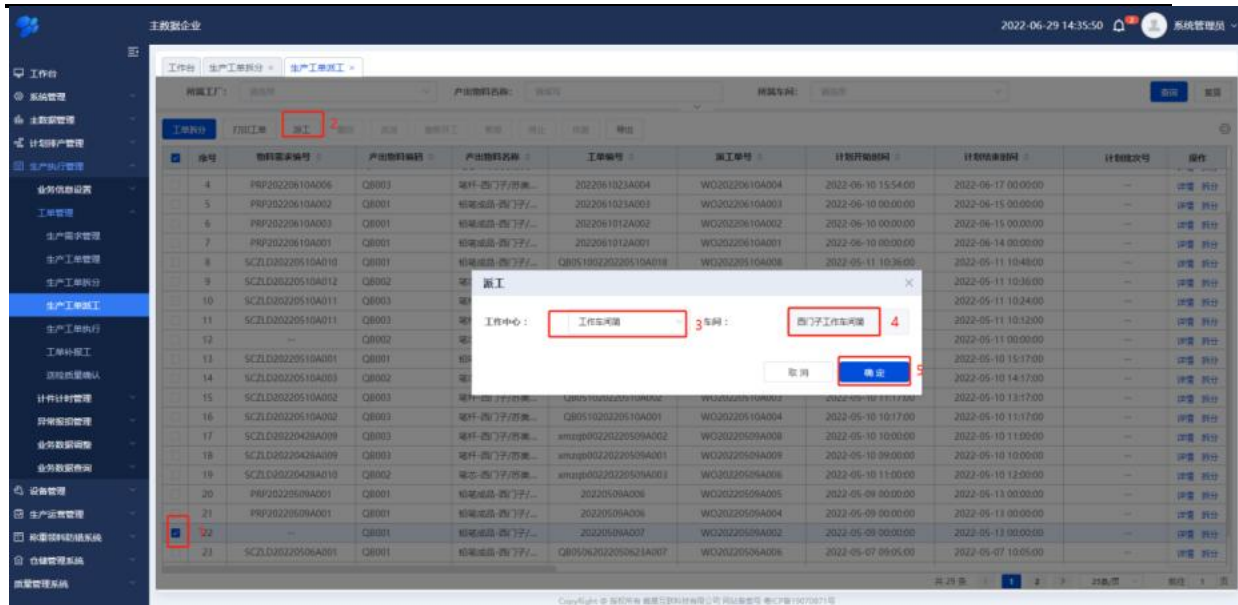
25 条数据

第 1 页

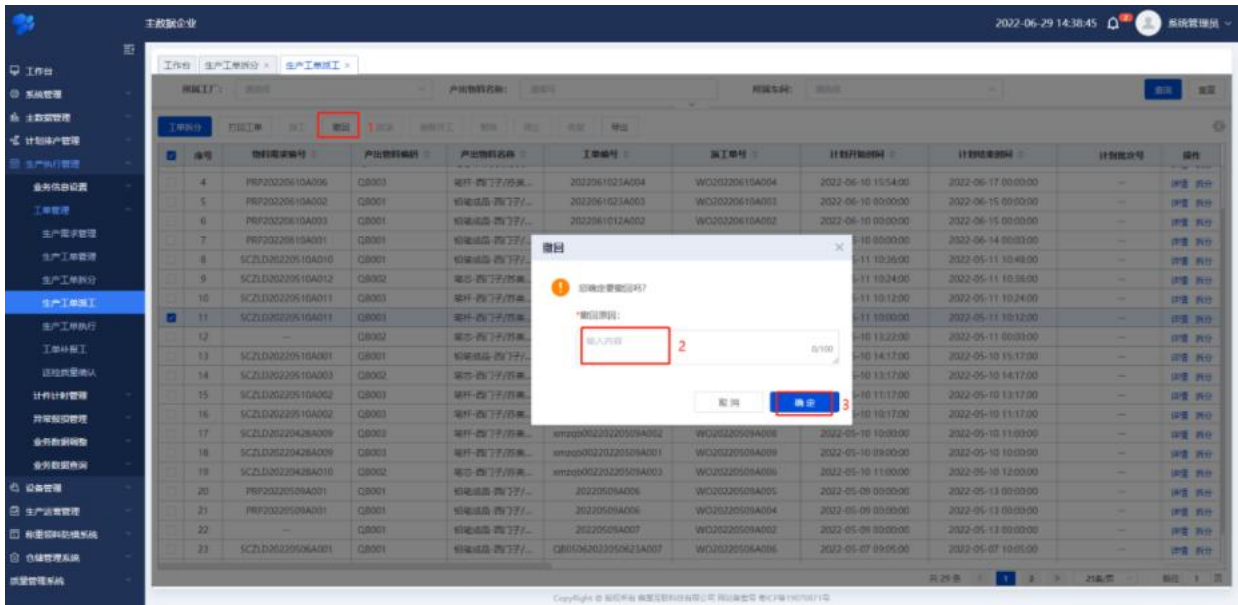
2. 打印工单：可打印出工单信息，作为流转单或纸质单据留底。

[illegible]

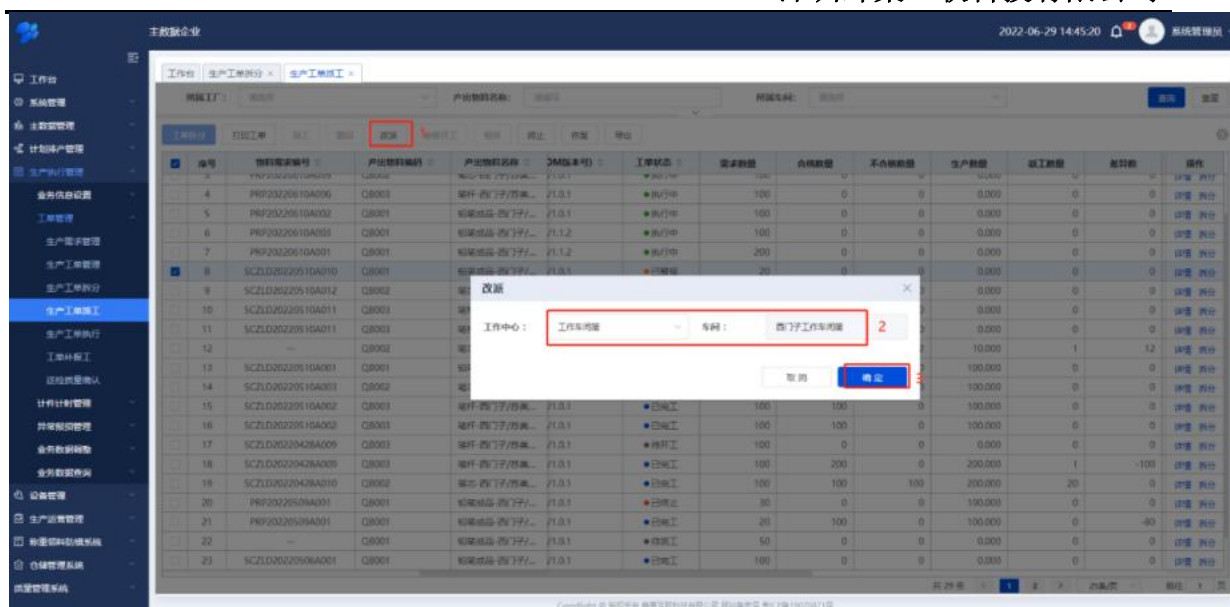
3. 派工：将工单指派到指定的工作中心进行生产。



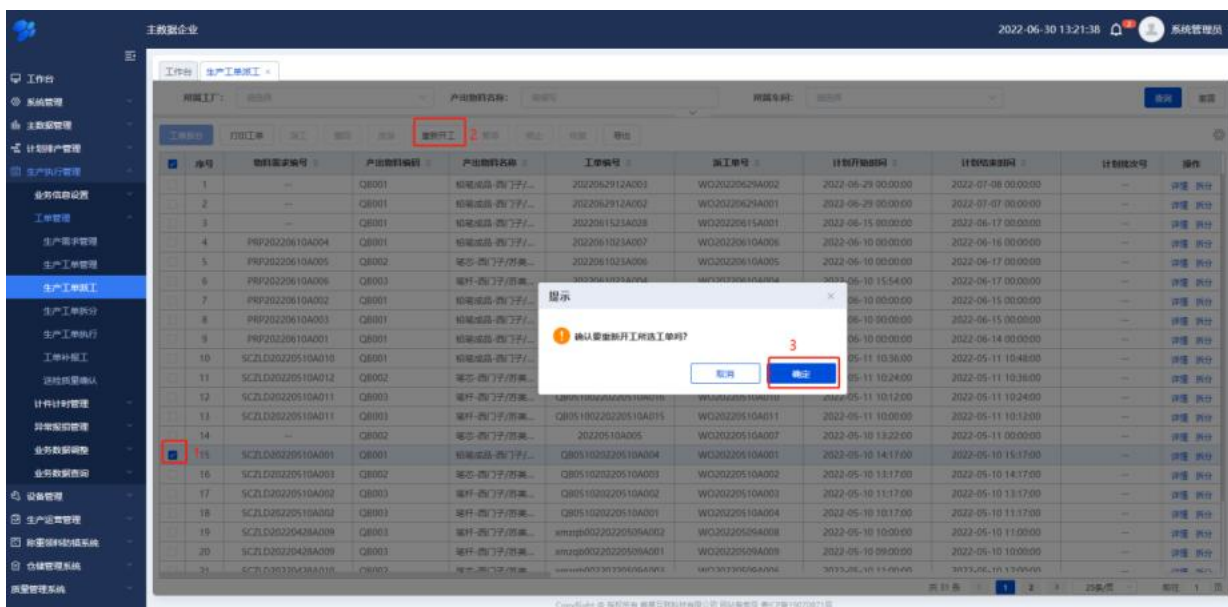
4. 撤回：将已经指派错了的或有信息错误的工单进行撤回。



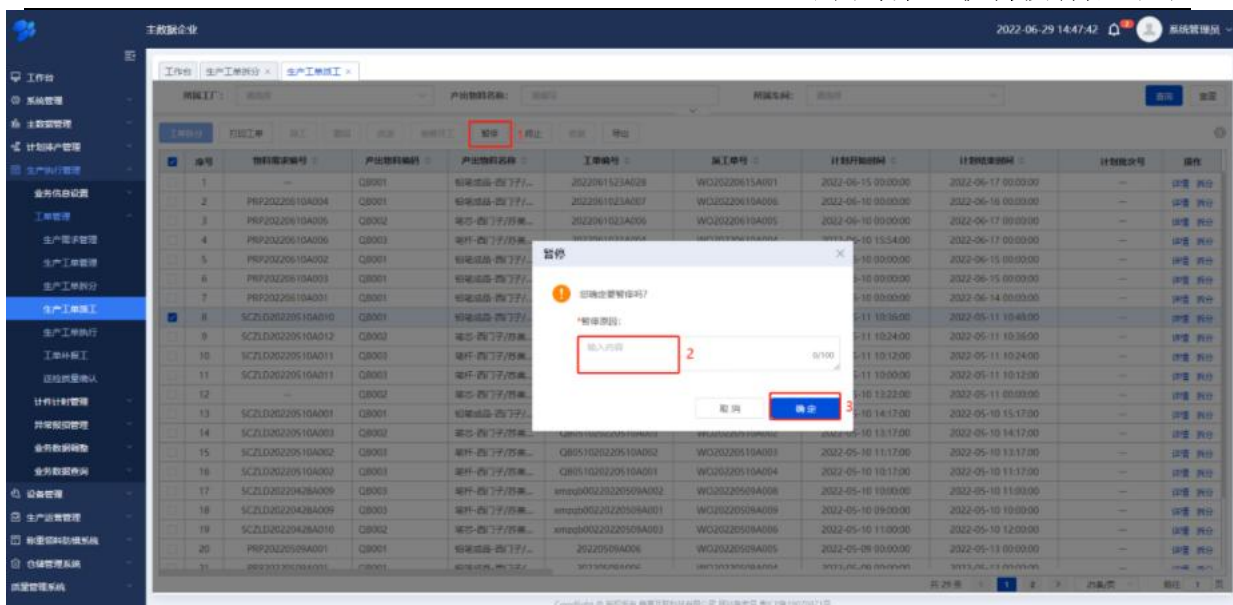
5. 改派：将已经派工的工单改派到其他的工作中心（工单开工暂停）。



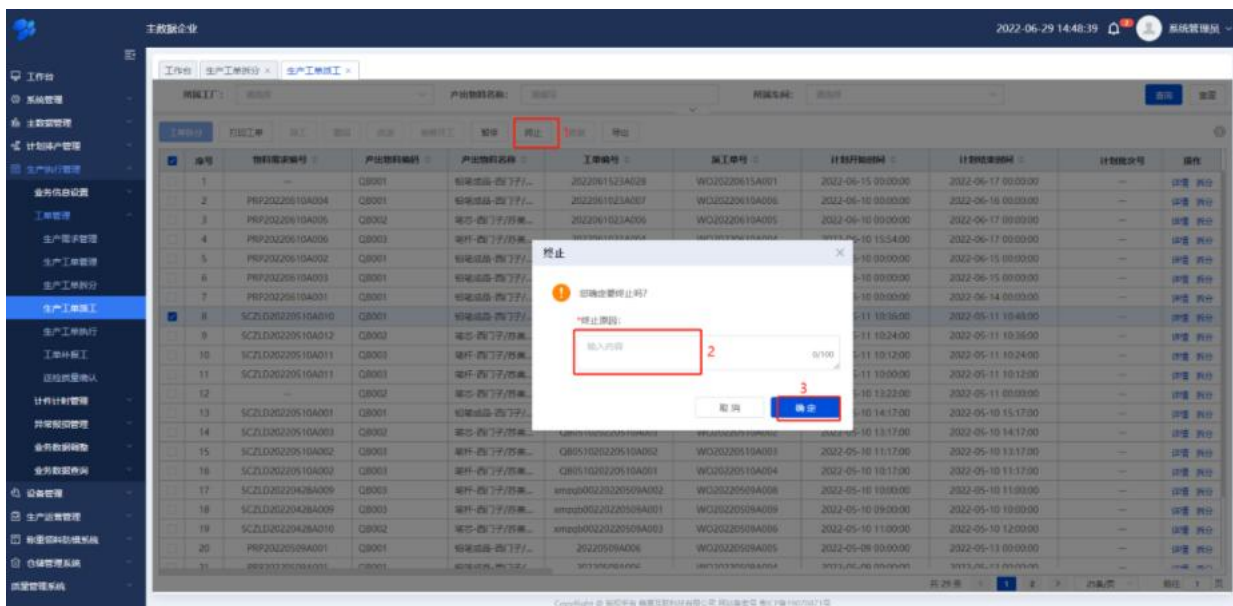
6. 重新开工：针对已完成的工单又有实际需求，可以重新开工



7. 暂停：将已经派工且正在进行生产的工单暂停。



8. 终止：停止已经派工了的工单的生产活动。



9. 恢复：将暂停的派工单恢复生产。

The screenshot shows the 'Production Order Management' interface. A dialog box titled '恢复' (Restore) is open, asking '您确定要恢复吗?' (Are you sure you want to restore?). It contains a text input field labeled '输入内容' (Enter content) and a '确定' (Confirm) button. The background table lists production orders with columns: 序号 (Serial Number), 物料需求单号 (Material Requirement Number), 产出物料名称 (Output Material Name), 产出物料规格 (Output Material Specification), 工单状态 (Order Status), 需求数量 (Requirement Quantity), 合格数量 (Qualified Quantity), 不合格数量 (Unqualified Quantity), 生产数量 (Production Quantity), 派工数量 (Dispatch Quantity), 差数 (Difference), and 操作 (Action).

10. 查询：根据指定条件查询派工单数据。

The screenshot shows the 'Production Order Management' interface with search filters highlighted by a red box. The filters include: 所属工厂 (Factory), 物料需求单号 (Material Requirement Number), 工作中心 (Work Center), 工单类型 (Order Type), 派工时间 (Dispatch Time), 工单号 (Order Number), 客户 (Customer), and 工单状态 (Order Status). The '查询' (Query) button is also highlighted. The background table is the same as in the previous screenshot.

11. 导出：以 Excel 的形式导出派工单信息。

主数据企业 2022-06-29 14:51:07 系统管理

工作台 生产工单执行 生产工单工单

所属工厂: 请选择 产线名称: 请选择 所属车间: 请选择

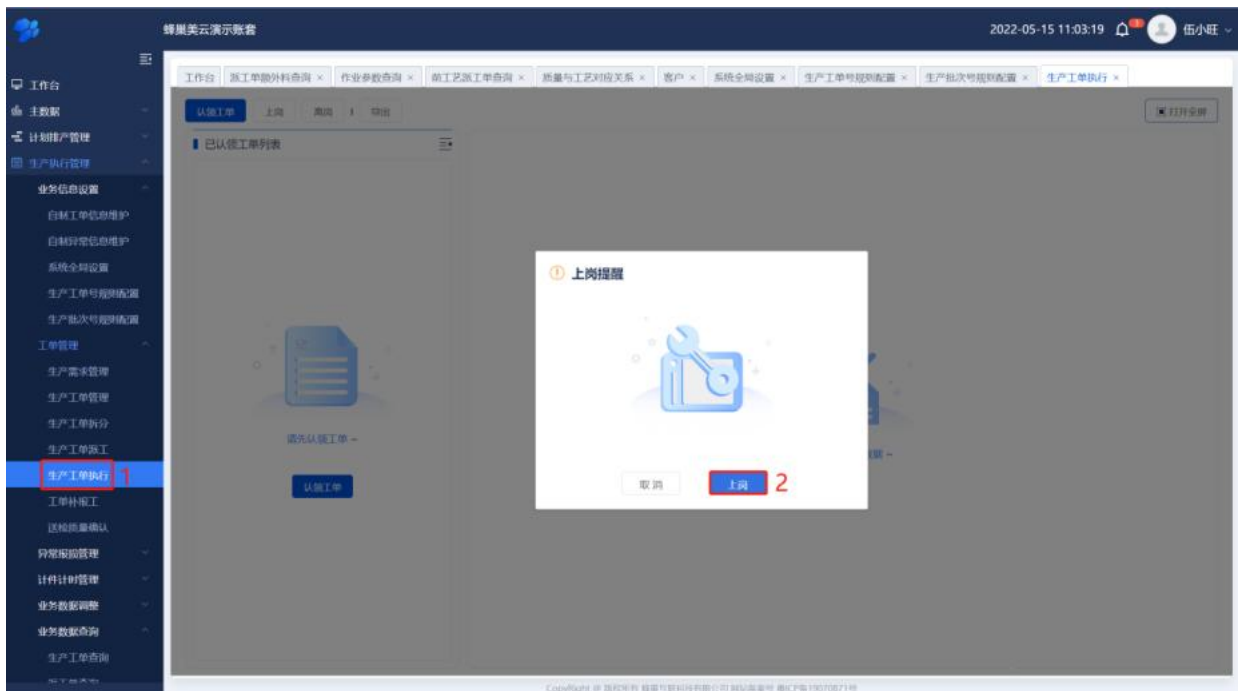
工单执行 打印工单 派工 撤回 取消 重新开工 暂停 终止 作废 导出

序号	物料需求单号	产出物料名称	产出物料名称	工单编号	派工单号	计划开始时间	计划结束时间	计划批次号	操作
1	---	Q8001	铝棒成品-西丁子...	2022061523A028	WQ20220615A001	2022-06-15 00:00:00	2022-06-17 00:00:00	---	详情 拆分
2	PRP20220610A004	Q8001	铝棒成品-西丁子...	2022061023A007	WQ20220610A006	2022-06-10 00:00:00	2022-06-16 00:00:00	---	详情 拆分
3	PRP20220610A005	Q8002	铝棒成品-西丁子...	2022061023A006	WQ20220610A005	2022-06-10 00:00:00	2022-06-17 00:00:00	---	详情 拆分
4	PRP20220610A006	Q8003	铝棒成品-西丁子...	2022061023A004	WQ20220610A004	2022-06-10 15:54:00	2022-06-17 00:00:00	---	详情 拆分
5	PRP20220610A002	Q8001	铝棒成品-西丁子...	2022061023A003	WQ20220610A003	2022-06-10 00:00:00	2022-06-15 00:00:00	---	详情 拆分
6	PRP20220610A003	Q8001	铝棒成品-西丁子...	2022061012A002	WQ20220610A002	2022-06-10 00:00:00	2022-06-15 00:00:00	---	详情 拆分
7	PRP20220610A001	Q8001	铝棒成品-西丁子...	2022061012A001	WQ20220610A001	2022-06-10 00:00:00	2022-06-14 00:00:00	---	详情 拆分
8	SCZLD20220510A010	Q8001	铝棒成品-西丁子...	Q805100220220510A018	WQ20220510A008	2022-05-11 10:36:00	2022-05-11 10:48:00	---	详情 拆分
9	SCZLD20220510A012	Q8002	铝棒成品-西丁子...	Q805100220220510A017	WQ20220510A009	2022-05-11 10:24:00	2022-05-11 10:36:00	---	详情 拆分
10	SCZLD20220510A011	Q8003	铝棒成品-西丁子...	Q805100220220510A016	WQ20220510A010	2022-05-11 10:12:00	2022-05-11 10:24:00	---	详情 拆分
11	SCZLD20220510A011	Q8003	铝棒成品-西丁子...	Q805100220220510A015	WQ20220510A011	2022-05-11 10:00:00	2022-05-11 10:12:00	---	详情 拆分
12	---	Q8002	铝棒成品-西丁子...	20220510A005	WQ20220510A007	2022-05-10 13:22:00	2022-05-11 00:00:00	---	详情 拆分
13	SCZLD20220510A001	Q8001	铝棒成品-西丁子...	Q8051020220510A004	WQ20220510A001	2022-05-10 14:17:00	2022-05-10 15:17:00	---	详情 拆分
14	SCZLD20220510A003	Q8002	铝棒成品-西丁子...	Q8051020220510A003	WQ20220510A002	2022-05-10 13:17:00	2022-05-10 14:17:00	---	详情 拆分
15	SCZLD20220510A002	Q8003	铝棒成品-西丁子...	Q8051020220510A002	WQ20220510A003	2022-05-10 11:17:00	2022-05-10 13:17:00	---	详情 拆分
16	SCZLD20220510A002	Q8003	铝棒成品-西丁子...	Q8051020220510A001	WQ20220510A004	2022-05-10 10:17:00	2022-05-10 11:17:00	---	详情 拆分
17	SCZLD20220428A009	Q8003	铝棒成品-西丁子...	smzqb00220220509A002	WQ20220509A008	2022-05-10 10:00:00	2022-05-10 11:00:00	---	详情 拆分
18	SCZLD20220428A009	Q8003	铝棒成品-西丁子...	smzqb00220220509A001	WQ20220509A009	2022-05-10 09:00:00	2022-05-10 10:00:00	---	详情 拆分
19	SCZLD20220428A010	Q8002	铝棒成品-西丁子...	smzqb00220220509A003	WQ20220509A005	2022-05-10 11:00:00	2022-05-10 12:00:00	---	详情 拆分
20	PRP20220509A001	Q8001	铝棒成品-西丁子...	20220509A006	WQ20220509A005	2022-05-09 00:00:00	2022-05-13 00:00:00	---	详情 拆分
21	PRP20220509A001	Q8001	铝棒成品-西丁子...	20220509A006	WQ20220509A004	2022-05-09 00:00:00	2022-05-13 00:00:00	---	详情 拆分

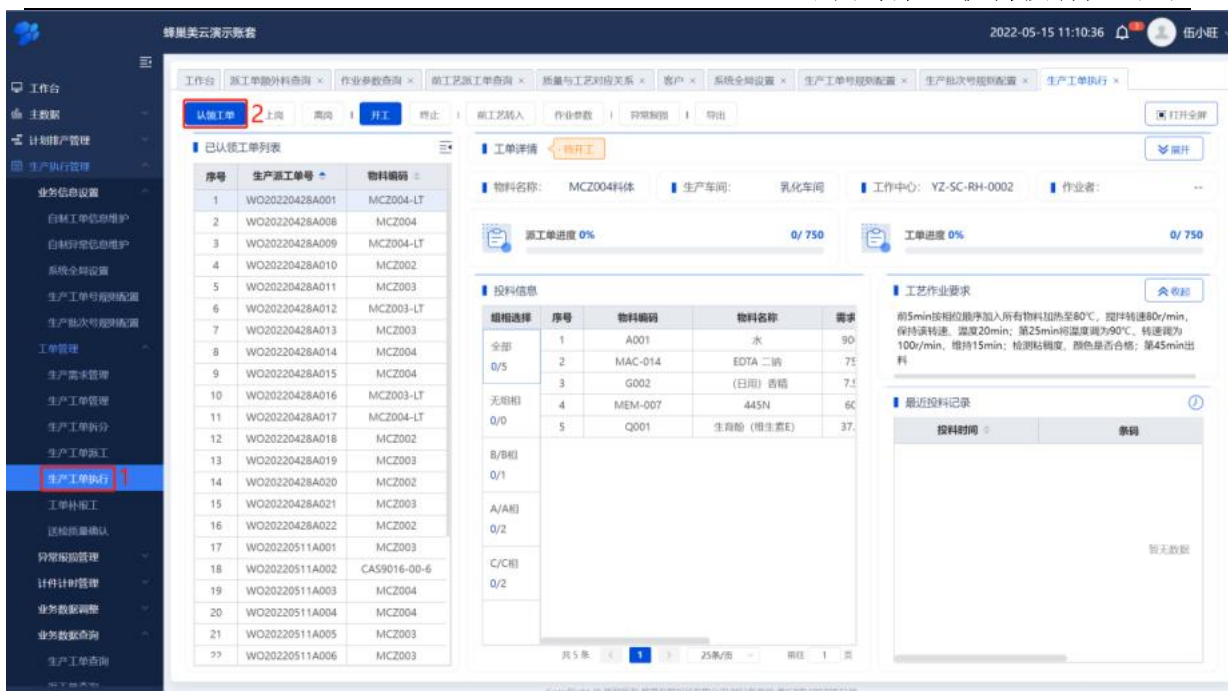
Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站备案号: 粤ICP备19070871号

4.2.5 生产工单执行

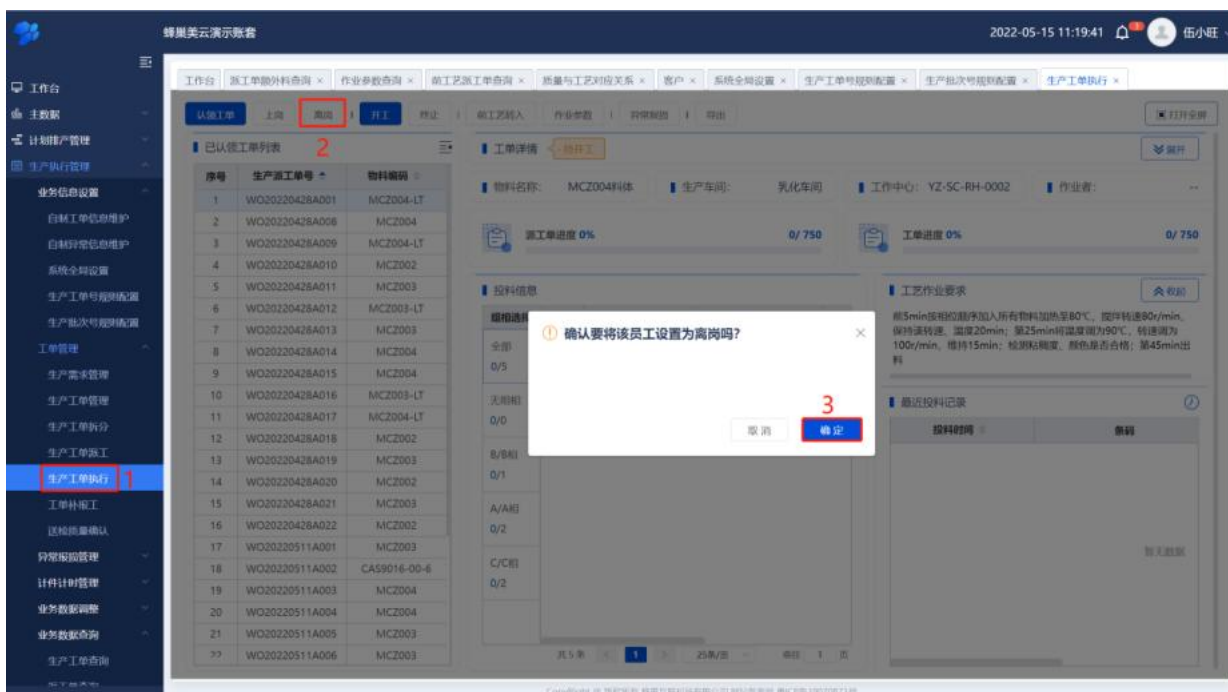
1.上岗：点击【生产工单执行】更能菜单之后会提示上岗，此时可直接上到相应的岗位。



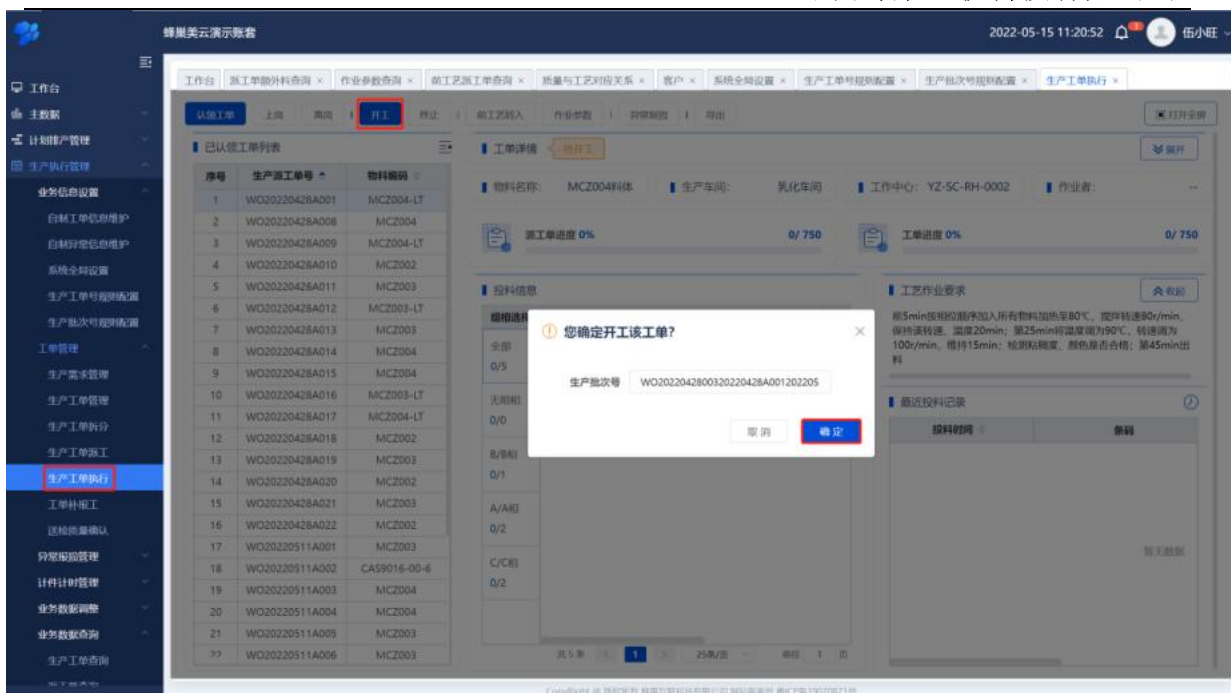
2.认领工单：员工可通过此功能认领自己任务范围内的工单。



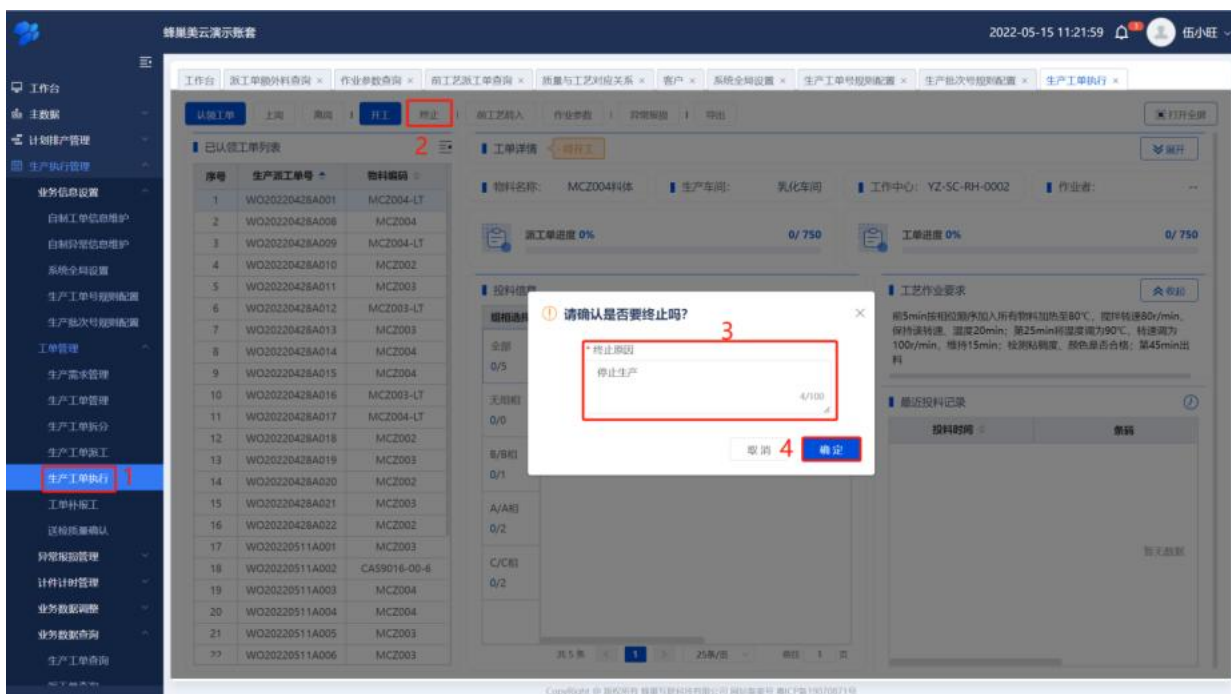
3.离岗：当员工下班或是暂时离岗可通过离岗操作进行离岗。



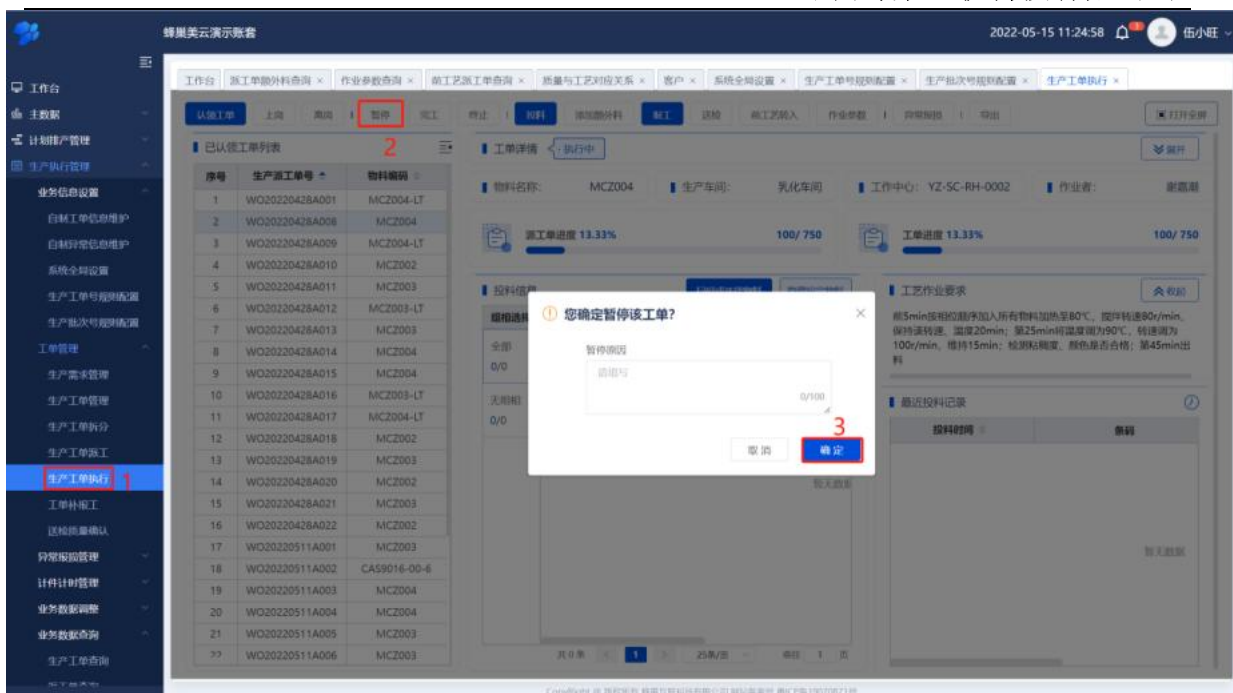
4.开工：通过开工操作来开始工单的执行。



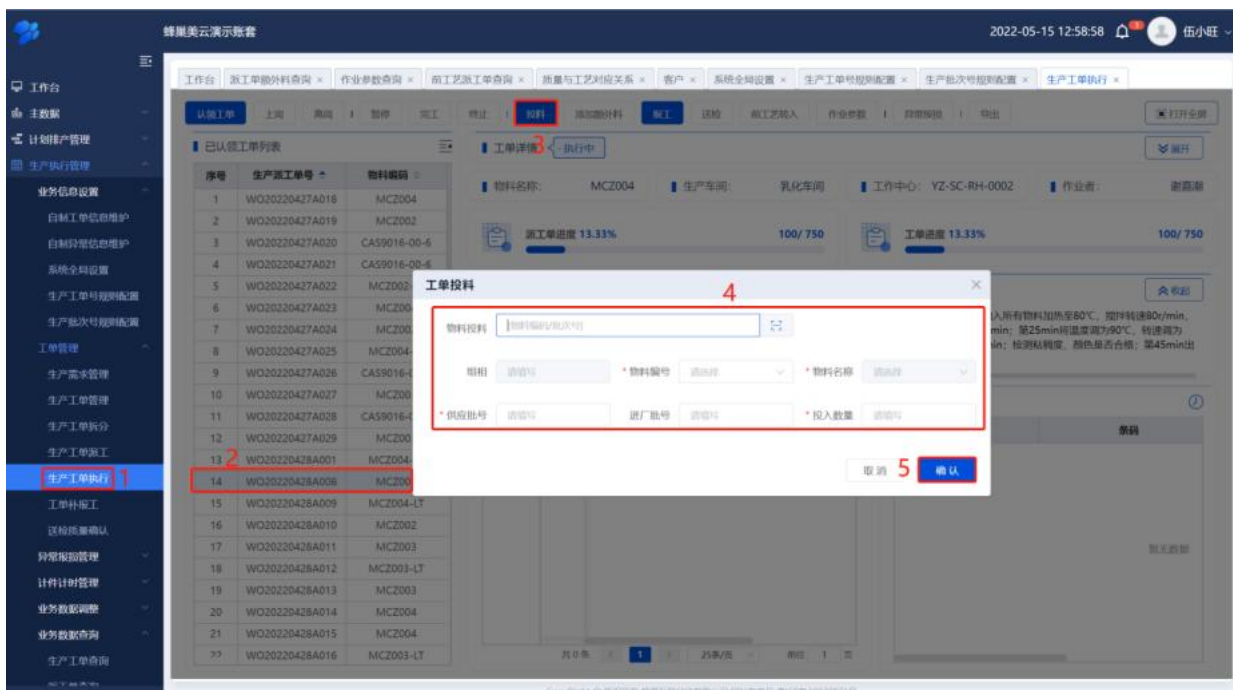
5.终止：对正在进行的工单进行终止，不再进行该工单的生产工作。



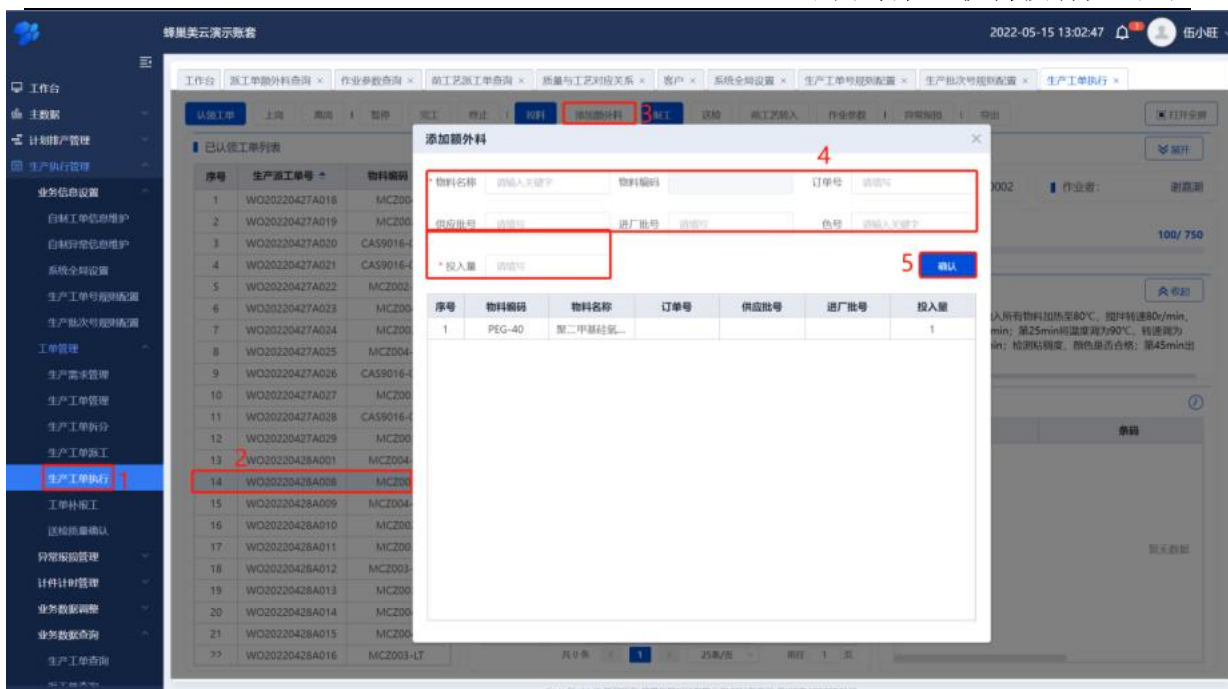
6.暂停：对正在执行的工单进行暂停，如我们的工单正在执行当中但是刚好缺料或是有其他事要优先做的时候可通过此操作暂时暂停工单。



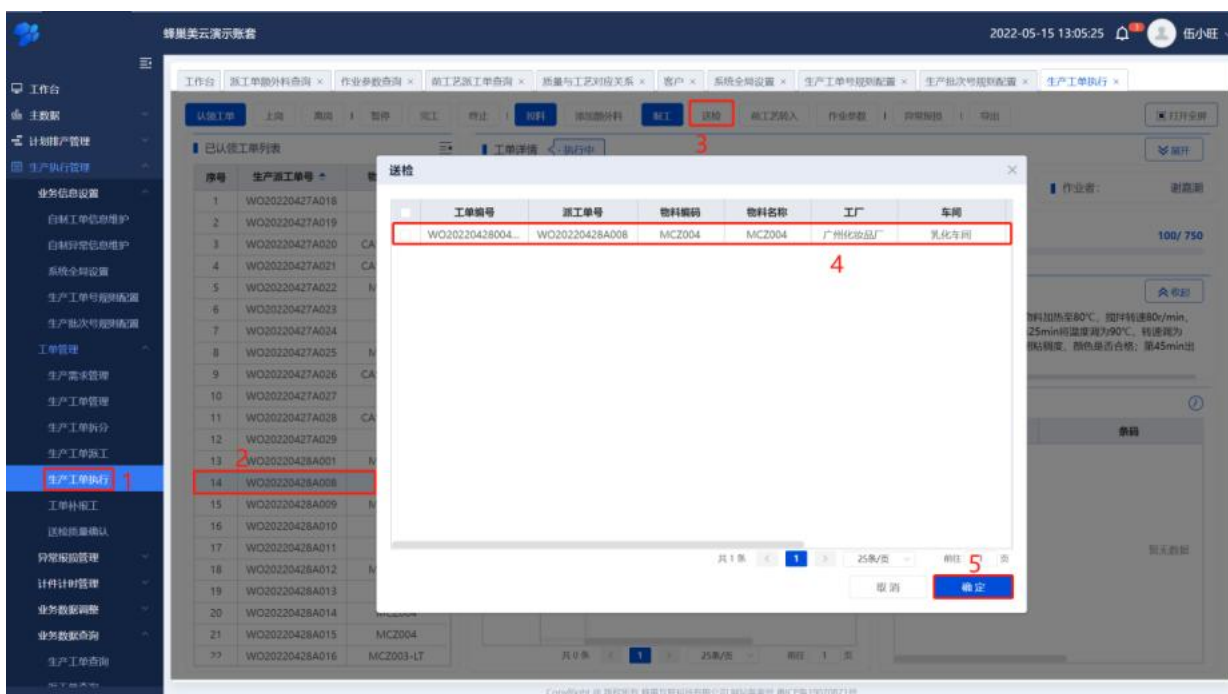
7.投料：当有投料工单需要进行投料时，可通过投料功能进行投料操作。



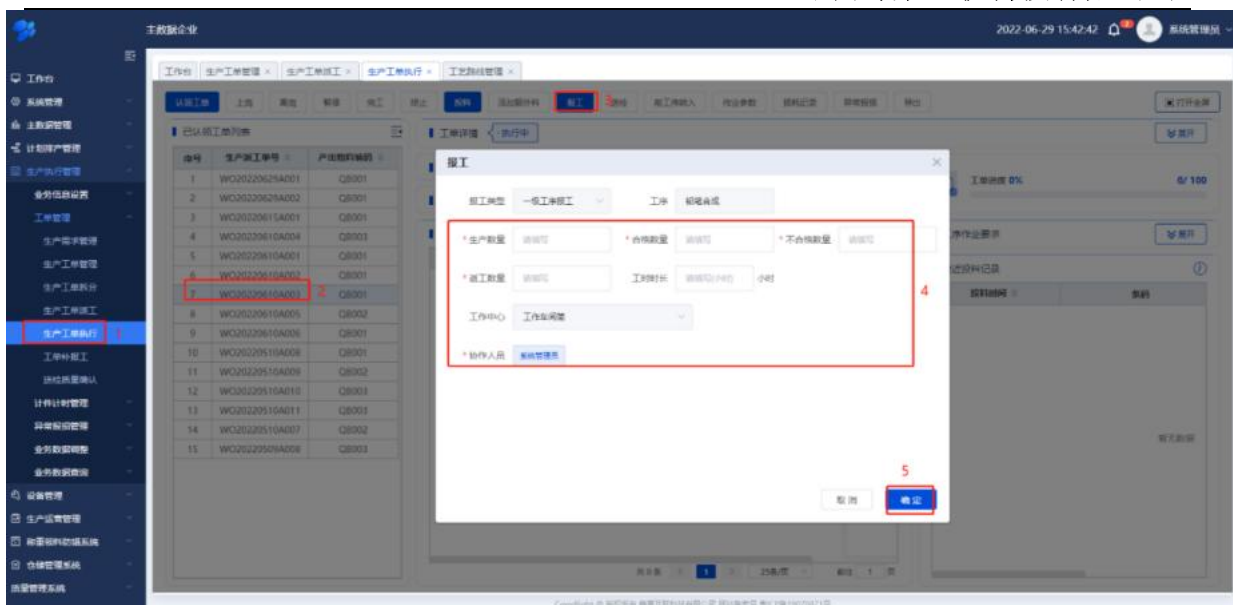
8.添加额外料：当领料的不够生产使用时，通过使用该功能添加额外的用料。



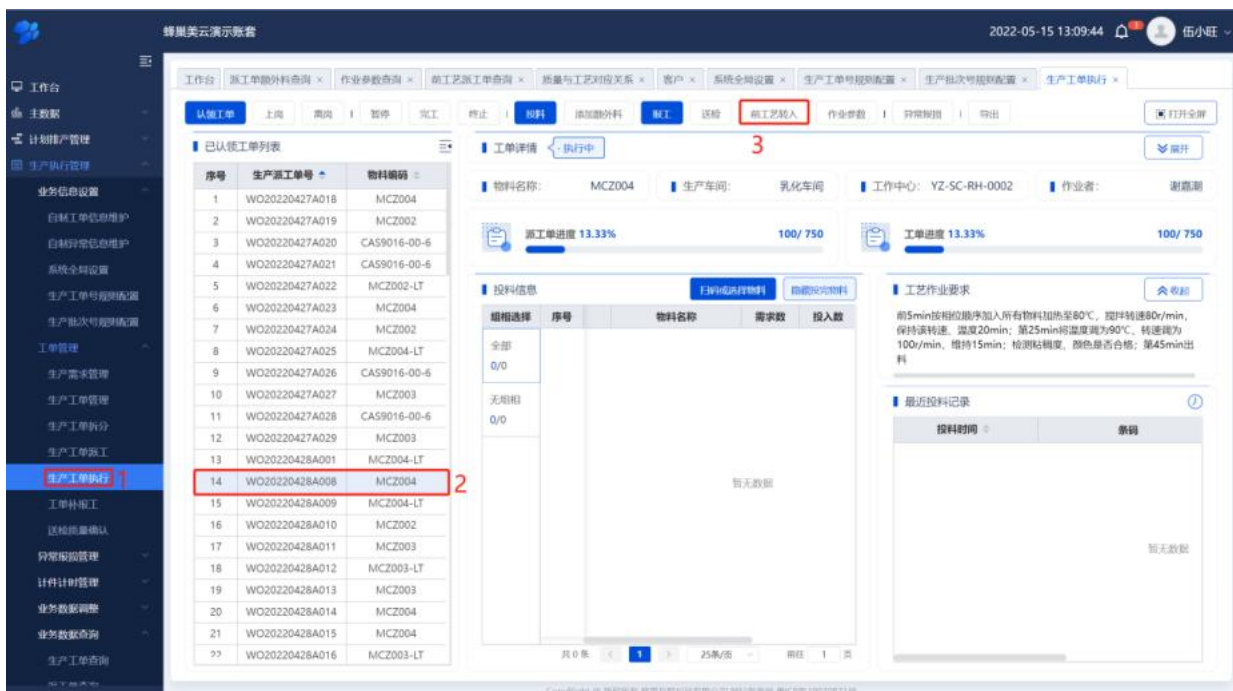
9.送检：物料产出之后如果需要送检，可使用送检功能发起送检。



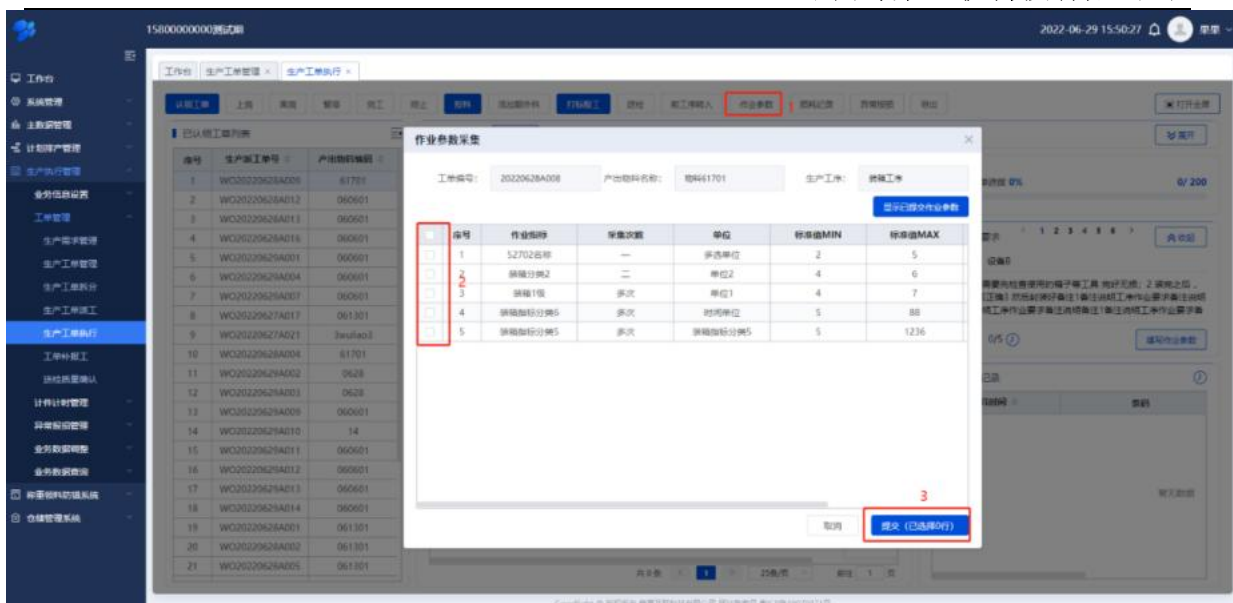
10.报工：根据企业需要可使用报工功能进行生产过程报工。



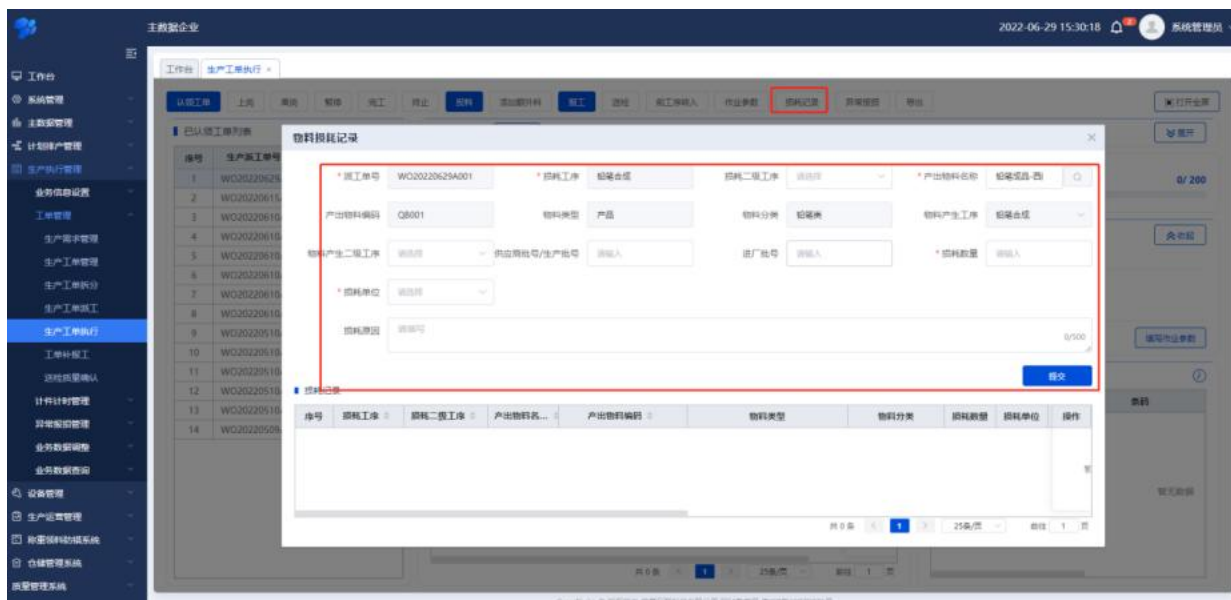
11.前工艺转入：前工艺转入指的是当前进行的工艺配方物料有的是从前工艺直接产生投入的。



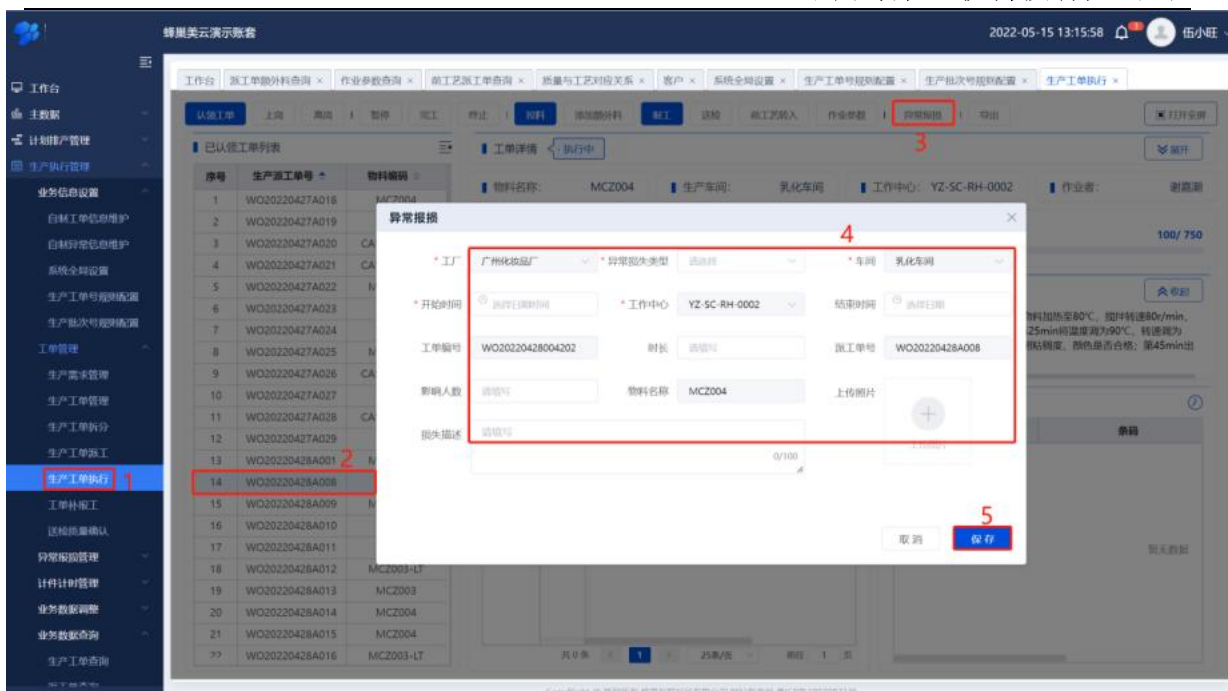
12.作业参数：主要是作业过程中参数的采集情况。



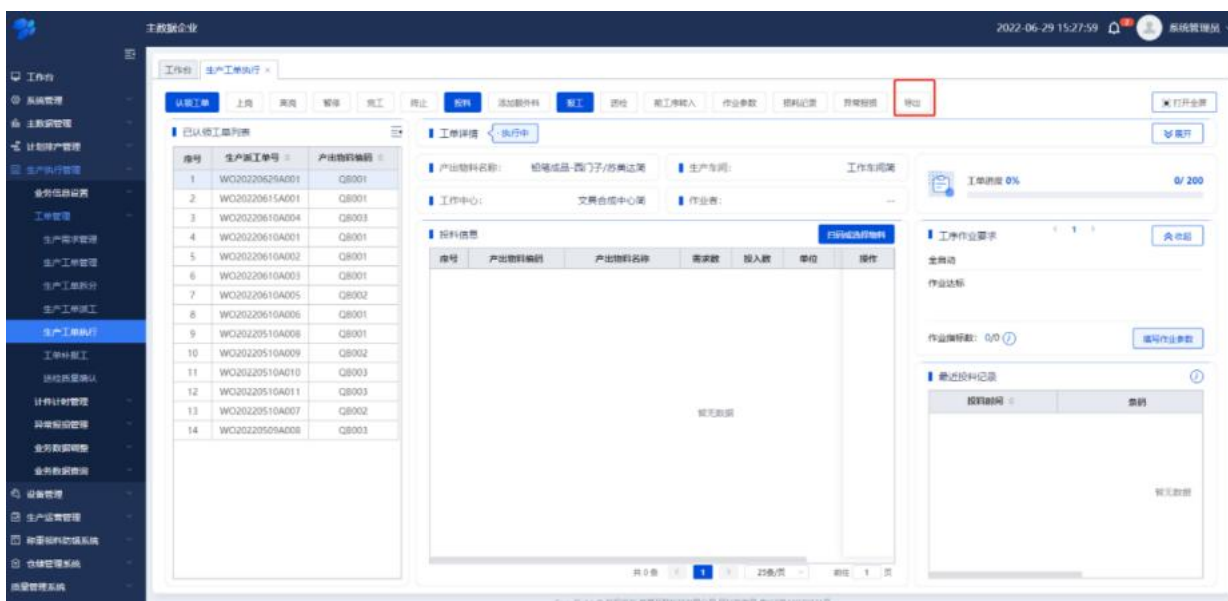
13.损耗记录：在生产过程中产生的物料损耗



14.异常报损：在生产过程中发生各种故障异常导致生产活动中断，此时可以使用异常报损功能进行报损。



15.导出：将工单数据以 Excel 表格的形式进行导出。



A	B	C	D	E	F	G	H	I
物料需求编号	工单编号	派工单号	生产批次号	工单类型	称量重量	优先级	物料编码	物料
1	SCZLD0220428A006	K02022042800420220428A02	W020220428A008	计划工单	普通	MC2004	MC	MC
2	SCZLD0220511A004	K02022051100320220511A02	W020220511A001	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
3	SCZLD0220428A007	K02022042800420220428A02	W020220428A009	计划工单	普通	MC2004-LT	MC20	MC20
4	SCZLD0220428A003	K02022042800220220428A01	W020220428A010	计划工单	普通	MC2002	MC	MC
5	SCZLD0220511A001	K02022051100120220511A01	W020220511A002	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
6	SCZLD0220428A001	K02022042800120220428A01	W020220428A011	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
7	SCZLD0220511A002	K02022051100220220511A01	W020220511A003	计划工单	普通	MC2004	MC	MC
8	SCZLD0220510A002	K02022051000220220511A00	W020220511A004	计划工单	普通	MC2004	MC	MC
9	SCZLD0220428A002	K02022042800120220428A01	W020220428A012	计划工单	普通	MC2003-LT	MC20	MC20
10	SCZLD0220510A004	K02022051000320220511A01	W020220511A005	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
11	SCZLD0220510A004	K02022051000320220511A01	W020220511A006	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
12	SCZLD0220510A001	K02022051000120220511A001	W020220511A007	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
13	SCZLD0220428A008	K02022042800520220428A02	W020220428A013	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
14	SCZLD0220428A004	K02022042800320220428A001	W020220428A014	计划工单	普通	MC2004	MC	MC
15	SCZLD0220415A021	K02022031500320220427A08	W020220428A015	计划工单	普通	MC2004	MC	MC
16	SCZLD0220428A009	K02022042800520220428A02	W020220428A016	计划工单	普通	MC2003-LT	MC20	MC20
17	SCZLD0220511A001	K02022051100120220511A01	W020220511A008	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
18	SCZLD0220415A022	K02022031500320220427A08	W020220428A017	计划工单	普通	MC2004-LT	MC20	MC20
19	SCZLD0220415A015	K02022031400520220427A07	W020220428A018	计划工单	普通	MC2002	MC	MC
20	SCZLD0220511A004	K02022051100320220511A02	W020220511A009	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
21	SCZLD0220511A002	K02022051100220220511A01	W020220511A010	计划工单	普通	MC2004	MC	MC
22	SCZLD0220412A005	K02022031200320220427A06	W020220428A019	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
23	SCZLD0220412A003	K02022031200220220427A05	W020220428A020	计划工单	普通	MC2002	MC	MC
24	SCZLD0220428A005	K02022042800320220428A00	W020220428A001	计划工单	普通	MC2004-LT	MC20	MC20
25	SCZLD0220510A003	K02022051000220220511A00	W020220511A011	计划工单	普通	MC2004-LT	MC20	MC20
26	SCZLD0220510A001	K02022051000120220511A00	W020220511A012	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
27	SCZLD0220511A004	K02022051100320220511A02	W020220511A013	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
28	SCZLD0220412A005	K02022031200320220427A06	W020220428A021	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
29	SCZLD0220510A004	K02022051000320220511A01	W020220511A014	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
30	SCZLD0220412A003	K02022031200220220427A05	W020220428A022	计划工单	普通	MC2002	MC	MC
31	SCZLD0220412A009	K02022031300220220427A06	W020220428A023	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
32	SCZLD0220412A009	K02022031300220220427A06	W020220428A024	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
33	SCZLD0220412A005	K02022031200320220427A06	W020220428A025	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
34	SCZLD0220412A003	K02022031200220220427A05	W020220428A026	计划工单	普通	MC2002	MC	MC
35	SCZLD0220412A009	K02022031300220220427A06	W020220428A027	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
36	SCZLD0220507A009	K02022050700620220507A01	W020220507A011	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
37	SCZLD0220507A011	K02022050700820220507B06	W020220507A012	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
38	SCZLD0220511A004	K02022051100320220511A02	W020220511A015	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
39	SCZLD0220412A003	K02022031200220220427A05	W020220428A028	计划工单	普通	MC2002	MC	MC
40	SCZLD0220412A005	K02022031200320220427A06	W020220428A029	计划工单	普通	MC2003	MC	MC
41	SCZLD0220412A009	K02022031300220220427A06	W020220428A030	计划工单	普通	CAS9016-00-6	身	身
42	SCZLD0220415A016	K02022031400520220427A07	W020220428A031	计划工单	普通	MC2002-LT	MC20	MC20
43	SCZLD0220415A019	K02022031500220220427A07	W020220428A032	计划工单	普通	MC2002	MC	MC
44	SCZLD0220510A004	K02022051000320220511A01	W020220511A016	计划工单	普通	MC2003	MC	MC

16.损耗记录：可对生产过程中损耗的物料进行提报记录

工作台 生产工单执行

认领工单

上岗

离岗

暂停

完工

终止

投料

添加副外料

报工

送检

前工序转入

作业参数

损耗记录

异常报损

报损记录

退料记录

导出

已认领工单列表

工单详情

执行中

序号

生产派工单号

物料名称

物料编码

物料类型

物料分类

损耗数量

损耗单位

操作

物料损耗记录

*派工单号

WO20220824A072

*损耗工序

工序一

损耗二级工序

请选择

*物料名称

烧菜面膜料

物料编码

WD20181010

物料类型

半成品

物料分类

面膜水

供应商批号/生产批号

请输入

进厂批号

请输入

*损耗数量

请输入

*损耗单位

千克

损耗原因

请描述

提交

序号

损耗工序

损耗二级工序

物料名称

物料编码

物料类型

物料分类

损耗数量

损耗单位

操作

暂无数据

17.报损记录：用于对生产过程中损坏设备的提报，可进行撤销

工作台 生产工单执行

报损记录

工单号 WO20220824A072 报损工序 工序一 报损类型 请输入类型编码关键字进行选择 报损人 请选择报损人

报损设备 请选择报损设备 物料名称 请输入物料名称 物料编码 请输入物料编码 物料类型 请输入物料类型

物料分类 请输入物料分类 供应商批号/生产批号 请输入供应商批号/生产批号 进厂批号 请输入进厂批号 报损数量 请输入报损数量

报损单位 请输入报损单位

报损原因 请输入报损原因

提交

序号	报损工序	报损类型	物料名称	报损人	报损设备	物料编码	物料类型	物料分类	报损数量	操作
1	工序一	普通类型024	润滑油	壹号	执行设备002	bm001	产品	面漆	10.1234	删除

18.退料记录：针对生产过程中多余的物料进行退回记录

工作台 生产工单执行

退料记录

工单号 WO20220830A002 退料工序 工序二 退料类型 合格退料

退料原因 请输入退料原因

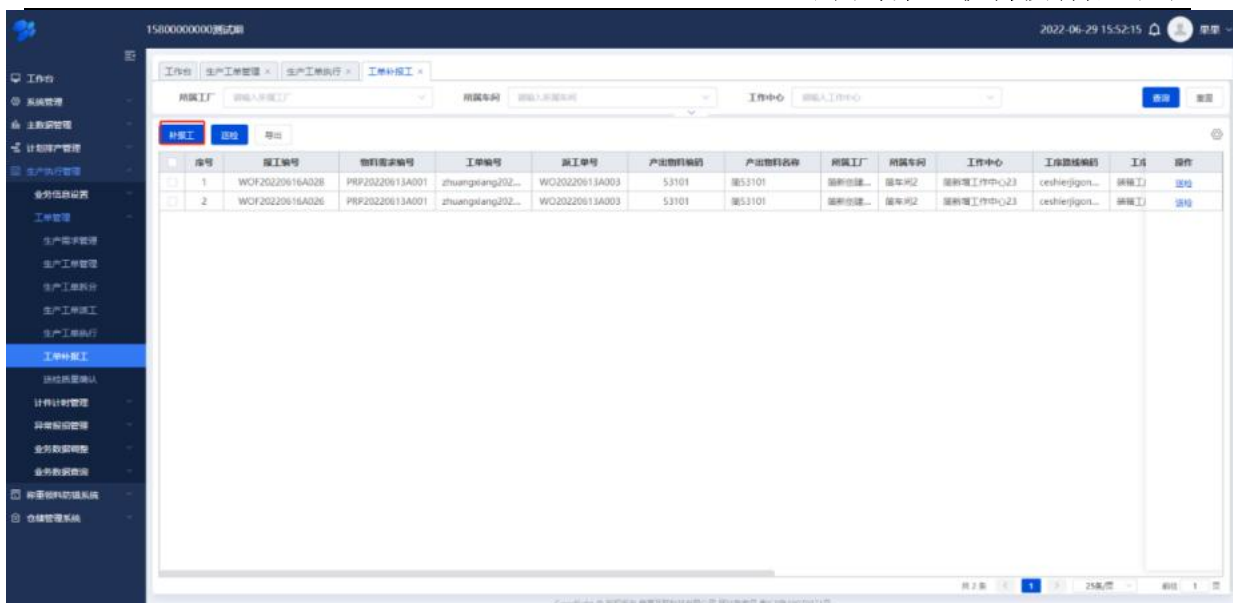
新增行

序号	物料名称	物料编码	单位	供应批号	进厂批号	操作
暂无数据						

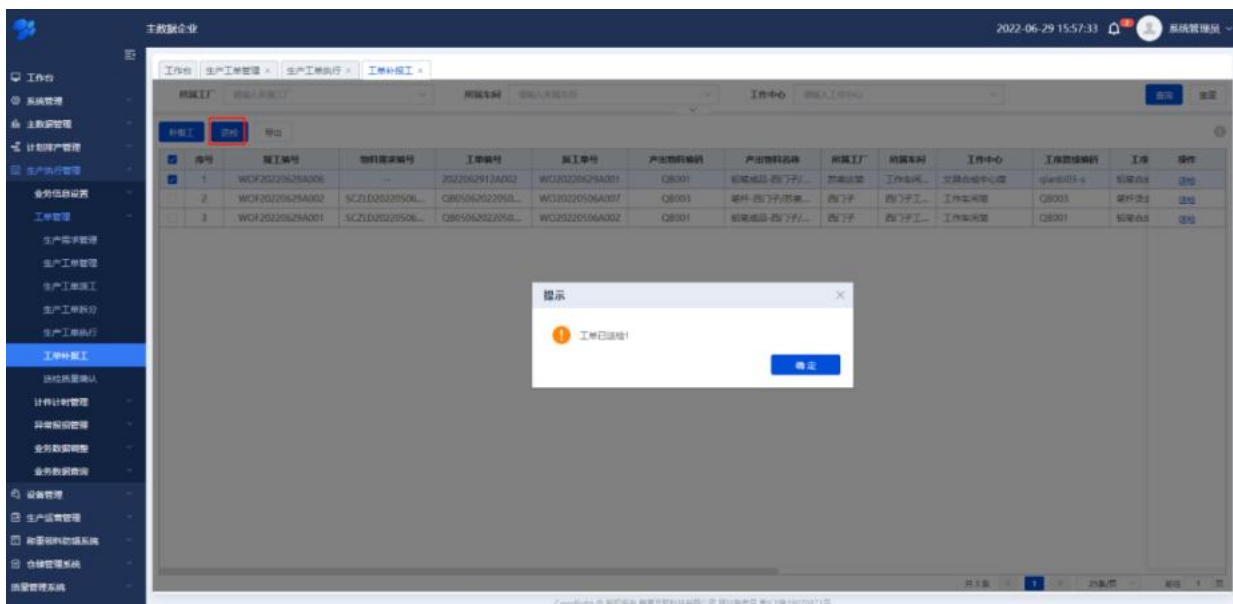
取消 保存

4.2.6 工单补报工

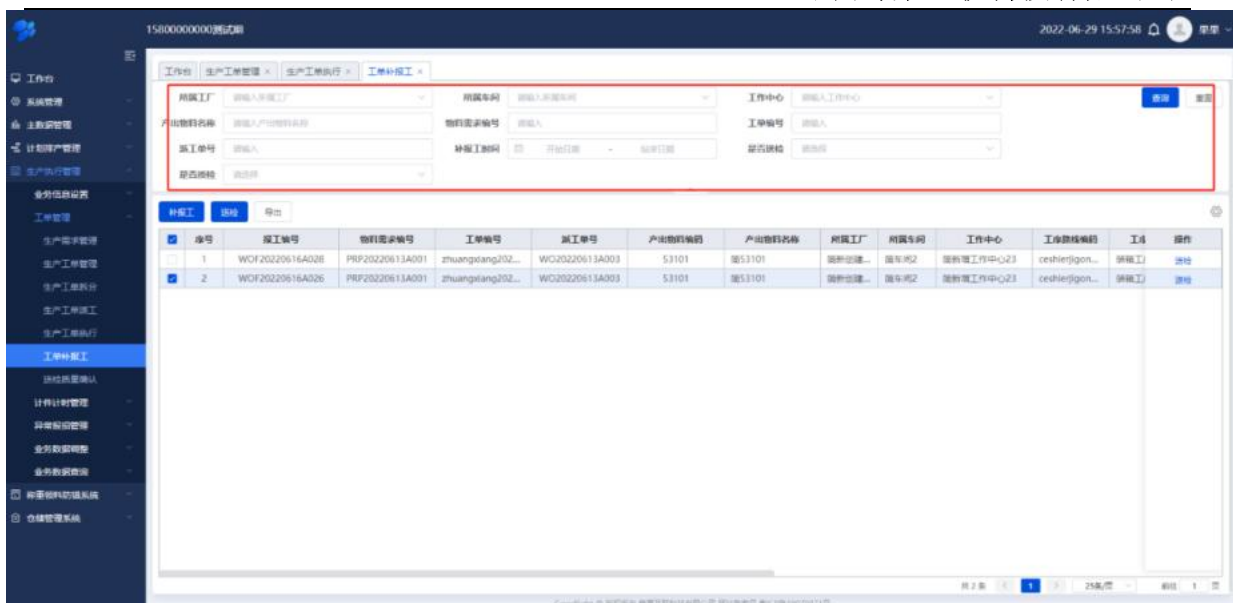
1. 补报工：工单完工之后发现工单产出比原报工数量更多时，可进行补报工操作。



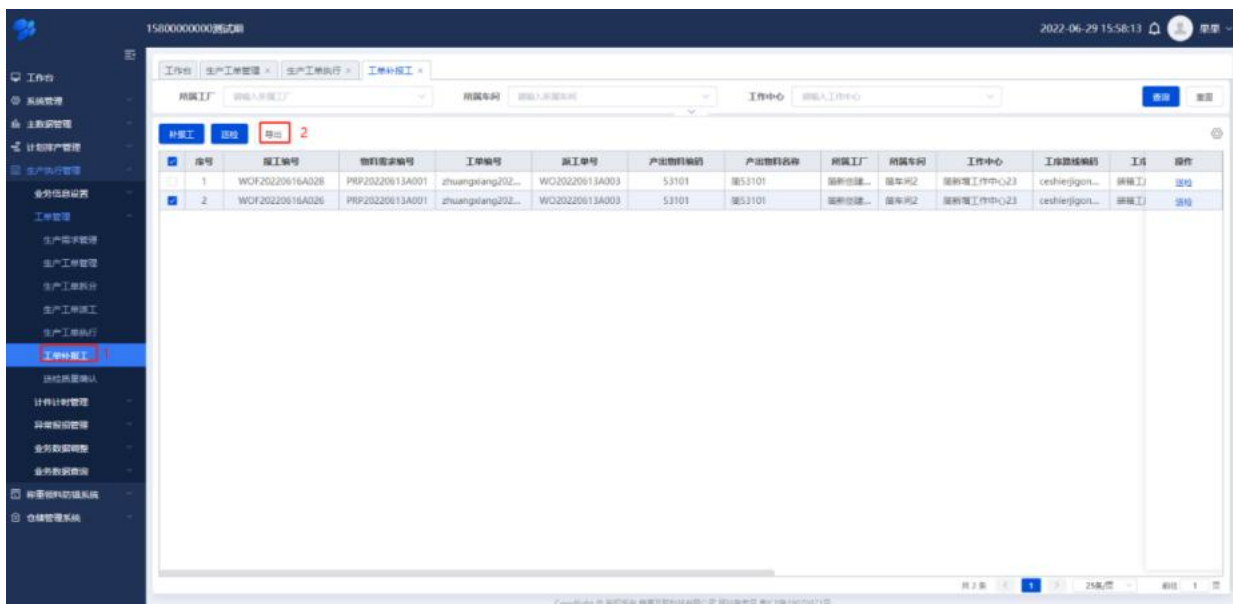
2. 送检：生产过程中如果产出物需要检验，那么在报工后进行送检操作。



3. 查询：根据指定条件查询工单补报工数据。

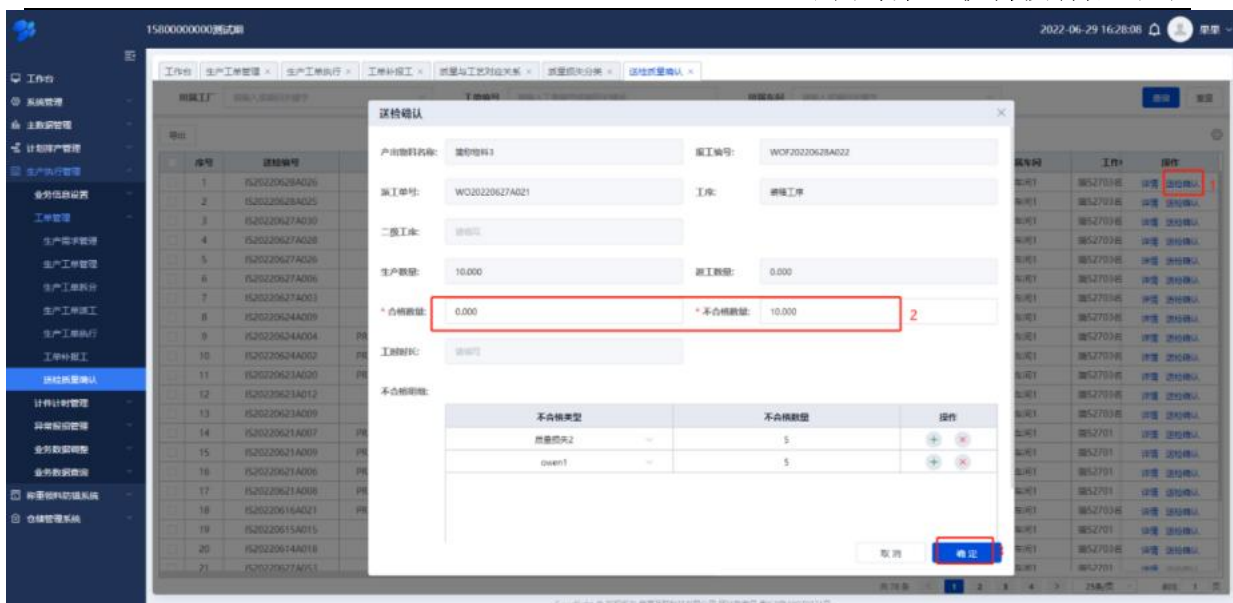


4. 导出列表：以 Excel 表格数据的形式导出工单补报工数据。

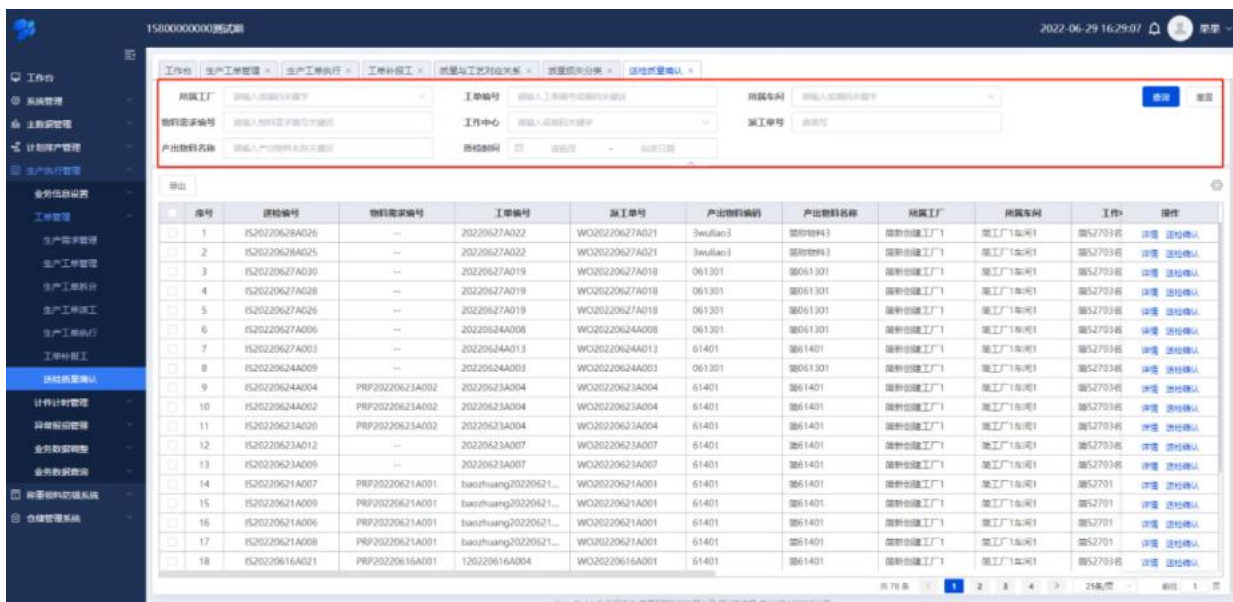


4.2.7 送检质量确认

1、送检确认：对送检数据进行确认。



2、查询：根据指定条件查询送检质量确认数据。



3、导出：以 Excel 表格数据的形式导出送检质量确认数据。

1510000000000测试版

2022-06-29 16:29:26

登录

工作台

生产工序管理

生产工序执行

工序标准管理

质量与工艺对应关系

质量度量分析

该线质量确认

所属工厂

请输入工厂名称或编号

工序编号

请输入工序名称或工序编号

所属车间

请输入车间名称或编号

确认

重置

退出

序号	送检箱号	物料需求编号	工序编号	派工单号	产出物料箱号	产出物料名称	所属工厂	所属车间	工作	操作
1	IS2022062A026	--	20220627A022	WC0220627A021	3601a03	镀锌材料3	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
2	IS2022062A025	--	20220627A022	WC0220627A021	3601a03	镀锌材料3	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
3	IS20220627A030	--	20220627A019	WC0220627A018	061301	镀锌材料3	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
4	IS20220627A028	--	20220627A019	WC0220627A018	061301	镀锌材料3	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
5	IS20220627A026	--	20220627A019	WC0220627A018	061301	镀锌材料3	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
6	IS20220627A006	--	20220624A008	WC0220624A008	061301	镀锌材料3	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
7	IS20220627A003	--	20220624A013	WC0220624A013	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
8	IS20220624A009	--	20220624A003	WC0220624A003	061301	镀锌材料3	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
9	IS20220624A004	PRP20220623A002	20220623A004	WC0220623A004	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
10	IS20220624A002	PRP20220623A002	20220623A004	WC0220623A004	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
11	IS20220623A020	PRP20220623A002	20220623A004	WC0220623A004	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
12	IS20220623A012	--	20220623A007	WC0220623A007	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
13	IS20220623A009	--	20220623A007	WC0220623A007	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
14	IS20220621A007	PRP20220621A001	baochuang20220621...	WC0220621A001	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2701板	详情 送检确认
15	IS20220621A009	PRP20220621A001	baochuang20220621...	WC0220621A001	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2701板	详情 送检确认
16	IS20220621A006	PRP20220621A001	baochuang20220621...	WC0220621A001	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2701板	详情 送检确认
17	IS20220621A008	PRP20220621A001	baochuang20220621...	WC0220621A001	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2701板	详情 送检确认
18	IS20220616A021	PRP20220616A001	120220616A004	WC0220616A001	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
19	IS20220615A015	--	20220615A001	WC0220615A001	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2701板	详情 送检确认
20	IS20220614A018	--	20220614A003	WC0220614A007	61401	镀锌材料1	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认
21	IS20220627A053	--	20220627A028	WC0220627A024	061302	镀锌材料3	镀锌材料工厂	镀锌工厂车间	镀锌2703板	详情 送检确认

共 21 条

1 2 3 4

25 条 / 页

前 1 页

4.3异常报损管理

功能说明：异常报损管理模块主要包含自制异常报损这个功能，用于生产事故的报损操作。

[illegible]

4.3.1 自制异常报损

1. 异常报损：当生产过程中设备故障时可进行异常报损。

15800000000测试版 2022-06-29 16:30:23

工作台 生产工单管理 生产工单执行 工单补报工 质量与工艺对应关系 质量损失分析 该地质量确认 异常异常报损

所属工厂 请输入工厂名称 工单编号 请输入工单编号或工单标题 所属车间 请输入车间名称

异常报损 导出

序号	异常报损编号	所属工厂	所属车间	工作中心	工单编号	派工单号	产出物料名称	异常损失类型	开始时间	结束时间	操作
1	F20220628A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52701	20220628A015	WO20220628A015	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-29 10:47:00	2022-06-29 1	查看
2	F20220627A011	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A028	WO20220627A024	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-06-27 19:58:00	2022-06-27 1	查看
3	F20220627A010	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A028	WO20220627A024	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-27 18:58:00	2022-06-27 1	查看
4	F20220627A009	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A022	WO20220627A021	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-27 17:16:00	2022-06-27 1	查看
5	F20220627A007	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A022	WO20220627A021	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-27 17:09:00	2022-06-27 1	查看
6	F20220627A006	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A022	WO20220627A021	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-27 17:04:00	2022-06-27 1	查看
7	F20220623A003	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220623A008	WO20220623A008	德52303	异常报损1	2022-06-23 19:15:00	2022-06-23 1	查看
8	F20220623A002	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220623A001	WO20220623A001	德61401	异常报损1	2022-06-23 18:28:00	2022-06-25 1	查看
9	F20220623A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52701	baozhuang202206...	WO20220621A001	德61401	异常报损1	2022-06-23 17:42:00	2022-06-25 1	查看
10	F20220615A003	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德888	2220220420chejia...	WO20220420A009	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-06-09 12:00:00	2022-06-10 1	查看
11	F20220615A002	深圳市德工厂1	德车间2	S26德车间2工作中心	zhuangdang202206...	WO20220613A003	德53101	异常报损1-1	2022-06-15 00:00:00	2022-06-30 0	查看
12	F20220615A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德888	20220615A001	WO20220615A001	德61401	异常报损1	2022-06-16 00:00:00	2022-06-30 0	查看
13	F20220614A002	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	20220614A001	WO20220614A001	德61401	异常报损1-1	2022-06-14 00:00:00	2022-07-26 1	查看
14	F20220614A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220614A001	WO20220614A001	德61401	异常报损1-1	2022-06-30 00:00:00	2022-07-26 1	查看
15	F20220609A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52701	20220609chejian1...	WO20220609A001	德成品物料14	异常报损1-1	2022-06-09 00:00:00	2022-06-30 0	查看
16	F20220607A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	100020220429chej...	WO20220429A003	德0429	异常报损1-1	2022-06-07 00:00:00	--	删除报损
17	F20220429A002	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	2220220420chejia...	WO20220420A012	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-04-29 00:00:00	2022-04-30 1	查看
18	F20220420A002	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	2220220420chejia...	WO20220420A007	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 1	查看
19	F20220420A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	2220220420chejia...	WO20220420A007	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 1	查看
20	F20220419A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	12345620220419c...	WO20220419A001	A000418轴流水1号	异常报损1-1	2022-04-19 00:00:00	2022-04-30 0	查看

共 29 条 1 2 25条/页 前页 1 后页

Copyright © 2022蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 粤ICP备19070871号

2. 查询：根据指定条件查询异常报损数据。

15800000000测试版 2022-06-29 16:30:49

工作台 生产工单管理 生产工单执行 工单补报工 质量与工艺对应关系 质量损失分析 该地质量确认 异常异常报损

所属工厂 请输入工厂名称 工单编号 请输入工单编号或工单标题 所属车间 请输入车间名称

异常报损类型 请选择 工作中心 请输入工作中心名称 查询时间范围 开始日期 结束日期

异常报损 导出

序号	异常报损编号	所属工厂	所属车间	工作中心	工单编号	派工单号	产出物料名称	异常损失类型	开始时间	结束时间	操作
1	F20220628A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52701	20220628A015	WO20220628A015	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-29 10:47:00	2022-06-29 1	查看
2	F20220627A011	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A028	WO20220627A024	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-06-27 19:58:00	2022-06-27 1	查看
3	F20220627A010	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A028	WO20220627A024	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-27 18:58:00	2022-06-27 1	查看
4	F20220627A009	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A022	WO20220627A021	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-27 17:16:00	2022-06-27 1	查看
5	F20220627A007	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A022	WO20220627A021	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-27 17:09:00	2022-06-27 1	查看
6	F20220627A006	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220627A022	WO20220627A021	德0418轴流水	异常报损1	2022-06-27 17:04:00	2022-06-27 1	查看
7	F20220623A003	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220623A008	WO20220623A008	德52303	异常报损1	2022-06-23 19:15:00	2022-06-23 1	查看
8	F20220623A002	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220623A001	WO20220623A001	德61401	异常报损1	2022-06-23 18:28:00	2022-06-25 1	查看
9	F20220623A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52701	baozhuang202206...	WO20220621A001	德61401	异常报损1	2022-06-23 17:42:00	2022-06-25 1	查看
10	F20220615A003	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德888	2220220420chejia...	WO20220420A009	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-06-09 12:00:00	2022-06-10 1	查看
11	F20220615A002	深圳市德工厂1	德车间2	S26德车间2工作中心	zhuangdang202206...	WO20220613A003	德53101	异常报损1-1	2022-06-15 00:00:00	2022-06-30 0	查看
12	F20220615A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德888	20220615A001	WO20220615A001	德61401	异常报损1	2022-06-16 00:00:00	2022-06-30 0	查看
13	F20220614A002	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	20220614A001	WO20220614A001	德61401	异常报损1-1	2022-06-14 00:00:00	2022-07-26 1	查看
14	F20220614A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52703名称	20220614A001	WO20220614A001	德61401	异常报损1-1	2022-06-30 00:00:00	2022-07-26 1	查看
15	F20220609A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德52701	20220609chejian1...	WO20220609A001	德成品物料14	异常报损1-1	2022-06-09 00:00:00	2022-06-30 0	查看
16	F20220607A001	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	100020220429chej...	WO20220429A003	德0429	异常报损1-1	2022-06-07 00:00:00	--	删除报损
17	F20220429A002	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	2220220420chejia...	WO20220420A012	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-04-29 00:00:00	2022-04-30 1	查看
18	F20220420A002	深圳市德工厂1	德工厂车间1	德新建工作中心1	2220220420chejia...	WO20220420A007	德0418轴流水	异常报损1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 1	查看

共 29 条 1 2 25条/页 前页 1 后页

Copyright © 2022蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 粤ICP备19070871号

3. 导出：以 Excel 表格数据的形式导出异常报损数据。

15000000000格式日期

2022-06-19 16:31:20

工作中心	生产订单管理	生产订单执行	工单补货工具	质量与工艺对应关系	质量历史分析	连续质量跟踪	物料需求预测				
所属工厂	输入工厂名称	工单编号	输入工厂名称或内部订单号	所属车间	输入车间名称	查询	重置				
异常原因	导出										
序号	异常原因代码	所属工厂	所属车间	工作中心	工单编号	派工单号	产物品组名称	异常损失类型	开始时间	结束时间	操作
1	F2022062A015	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52701	20220628A015	WC02022062A015	第041根压头	异常废品1	2022-06-29 10:47:00	2022-06-29 1	查看
2	F2022062A011	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	20220627A028	WC02022062A024	第041根压头	异常废品1-1	2022-06-27 19:58:00	2022-06-27 1	查看
3	F2022062A010	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	20220627A028	WC02022062A024	第041根压头	异常废品1	2022-06-27 18:58:00	2022-06-27 1	查看
4	F2022062A009	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	20220627A022	WC02022062A021	聚物材料3	异常废品1	2022-06-27 17:16:00	2022-06-27 1	查看
5	F2022062A007	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	20220627A022	WC02022062A021	聚物材料3	异常废品1	2022-06-27 17:09:00	2022-06-27 1	查看
6	F2022062A006	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	20220627A022	WC02022062A021	聚物材料3	异常废品1	2022-06-27 17:04:00	2022-06-27 1	查看
7	F2022062A003	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	2022062A008	WC02022062A008	第52303	异常废品1	2022-06-23 19:15:00	2022-06-23 1	查看
8	F2022062A002	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	2022062A001	WC02022062A001	第61401	异常废品1	2022-06-23 18:28:00	2022-06-23 1	查看
9	F2022062A001	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52701	baochuang202206...	WC02022062A001	第61401	异常废品1	2022-06-23 17:42:00	2022-06-23 1	查看
10	F20220615A003	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第5088	2202202040cheja...	第041根压头	异常废品1-1	异常废品1-1	2022-06-09 12:00:00	2022-06-10 1	查看
11	F20220615A002	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	S06设备加工中... zhuanglang20220...	WC02022061A003	第53101	异常废品1-1	异常废品1-1	2022-06-15 00:00:00	2022-06-30 1	查看
12	F20220615A001	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第5088	20220615A001	WC02022061A001	第61401	异常废品1	2022-06-15 00:00:00	2022-06-30 1	查看
13	F20220614A002	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	20220614A001	WC02022061A001	第61401	异常废品1-1	2022-06-14 00:00:00	2022-07-26 1	查看
14	F20220614A001	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	20220614A001	WC02022061A001	第61401	异常废品1-1	2022-06-30 00:00:00	2022-07-26 1	查看
15	F20220609A001	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52701	20220609chejan...	WC020220609A001	合成造粒料14	异常废品1	2022-06-09 00:00:00	2022-06-30 1	查看
16	F20220607A001	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	10002022040chej...	WC02022024A003	第041根压头	异常废品1-1	2022-06-07 00:00:00	--	删除记录
17	F20220420A001	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	2202202040cheja...	WC02022040G012	第041根压头	异常废品1-1	2022-04-29 00:00:00	2022-04-30 1	查看
18	F20220420A002	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	2202202040cheja...	WC02022040G007	第041根压头	异常废品1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 1	查看
19	F20220420A001	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	2202202040cheja...	WC02022040G007	第041根压头	异常废品1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 1	查看
20	F20220419A001	聚新佳德工厂	聚工厂1车间1	第52703备料	12345620220419c...	WC020220419A001	A0041根压头1号	异常废品1-1	2022-04-19 00:00:00	2022-04-30 1	查看

共 20 条

25 页每页 10 条

4.4 业务数据调整

4.4.1 报工数据调整

1.查询：根据指定条件查询生产工单数据。

15800000000000000000

2022-06-29 17:10:30

显示

工作台

系统管理

主数据管理

计划维护管理

生产执行管理

业务信息设置

工单管理

计划财务管理

质量缺陷管理

设备数据管理

精工工单数据管理

精工工单状态管理

材料开发数据管理

材料数据管理

作业参数数据管理

原料材料管理

精工工单工单数据管理

会签数据管理

质量缺陷管理系统

仓储管理系统

工作台

精工数据管理

选择工厂

选择车间

选择中心

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

输入工单号

选择日期

选择物料名称

2.导出：以 Excel 的形式导出生产工单数据

15800000000000000000

2022-06-29 17:10:54
 早班

工作中心
输入工厂名称或编号
选择工厂
输入车间名称或编号
选择车间
保存 重置

导出列表
导出数据成功!

	序号	是否打样开工	施工单号	创建时间	施工单号	物料需求单号	施工单内施工单号	工单内施工单号	工单编号	派	操作
<input type="checkbox"/>	1	否	--	2022-06-16 17:09:42	WOF20220613A028	PRP20220613A001	5	5	zhuangxiang2022061...	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	2	否	--	2022-06-16 16:50:11	WOF20220616A026	PRP20220613A001	4	4	zhuangxiang2022061...	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	3	否	--	2022-06-16 16:34:07	WOF20220614A010	--	4	4	20220614A001	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	4	否	--	2022-06-14 16:31:19	WOF20220614A009	--	3	3	20220614A001	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	5	否	--	2022-06-14 15:59:12	WOF20220614A004	--	2	2	20220614A001	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	6	否	--	2022-06-14 15:57:47	WOF20220614A002	--	1	1	20220614A001	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	7	否	--	2022-06-13 11:05:24	WOF20220613A004	PRP20220613A001	3	3	zhuangxiang2022061...	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	8	否	--	2022-06-13 11:02:49	WOF20220613A002	PRP20220613A001	2	2	zhuangxiang2022061...	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	9	否	--	2022-06-13 10:55:40	WOF20220613A001	PRP20220613A001	1	1	zhuangxiang2022061...	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	10	否	--	2022-06-09 17:20:37	WCF20220609A005	PRP20220609A001	3	3	20220609chejian1A001	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	11	否	--	2022-06-09 17:16:55	WCF20220609A003	PRP20220609A001	2	2	20220609chejian1A001	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	12	否	--	2022-06-09 17:05:59	WCF20220609A002	PRP20220609A001	1	1	20220609chejian1A001	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	13	是	3202022060800001	2022-06-08 10:08:55	WCF20220608A001	PRP20220429A002	5	5	20220429chejian1A003	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	14	是	320202206070005	2022-06-07 17:18:43	WCF20220607A009	PRP20220429A002	4	4	20220429chejian1A003	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	15	是	320202206070003	2022-06-07 17:18:04	WCF20220607A007	--	3	3	20220429chejian1A007	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	16	是	320202206070002	2022-06-07 17:17:55	WCF20220607A006	--	3	3	20220429chejian1A006	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	17	是	320202206070001	2022-06-07 17:17:44	WCF20220607A005	PRP20220429A002	3	3	20220429chejian1A003	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	18	是	3202022052700001	2022-04-29 13:15:52	WOF20220429A011	--	2	2	20220429chejian1A007	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	19	是	3202022053110001	2022-04-29 13:14:02	WOF20220429A010	--	1	1	20220429chejian1A007	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	20	是	3202022042900004	2022-04-29 13:06:49	WOF20220429A009	PRP20220429A002	2	2	20220429chejian1A003	WO202	施工单派 打印数据
<input type="checkbox"/>	21	是	3202022042900033	2022-04-29 13:06:38	WCF20220429A008	--	2	2	20220429chejian1A006	WO202	施工单派 打印数据

共 21 条记录 1 2 3 21条记录 前往: 1 页

3.报工调整：生产报工数据调整

The screenshot displays a software application window titled "158000000000系统测试". The top navigation bar includes tabs for "工作台" (Workbench), "解工数据调整" (Adjustment of Worker Data), and "解工中心" (Worker Center). A sidebar on the left contains various management options, with "解工数据调整" highlighted.

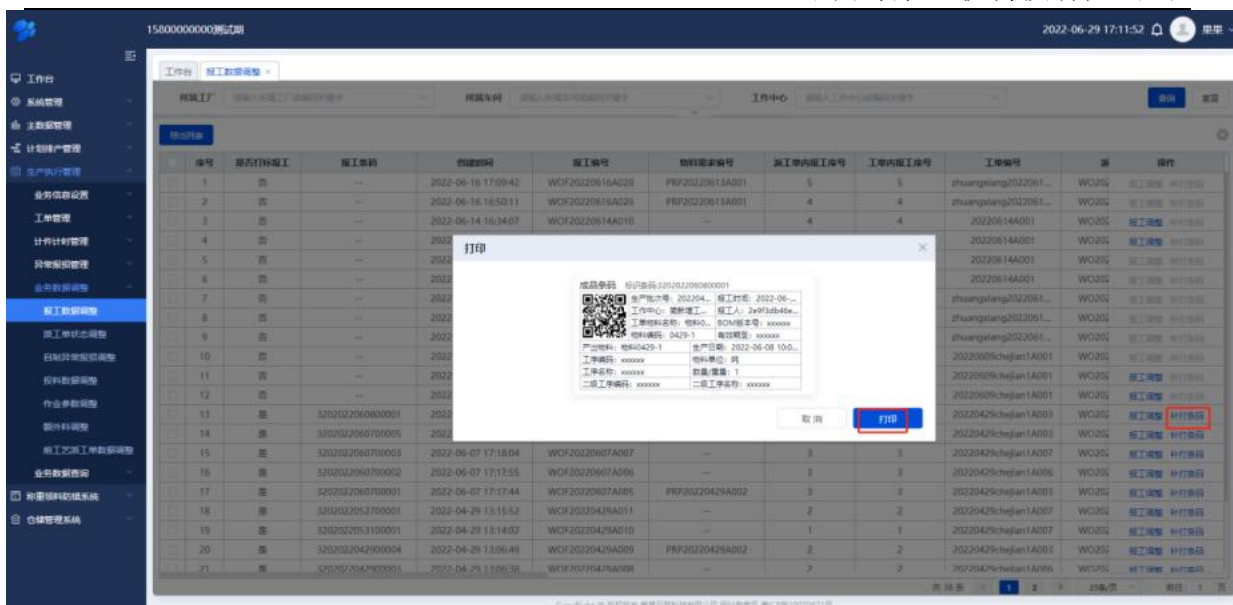
A modal dialog box titled "打靶工调整" (Target Adjustment) is open in the center. It contains several input fields and controls:

- "* 装枪组": A dropdown menu currently showing "1".
- "* 装枪数量": An input field containing "1".
- "是否合格": A toggle switch set to "是" (Yes).
- "工作中心": A dropdown menu showing "重新填工作中心".
- * 操作人员: A dropdown menu showing "hello". To its right is a "+ 添加" button and a counter "3".
- * 调整原因: An input field containing "请填写".

At the bottom of the dialog are "取消" (Cancel) and "确定" (Confirm) buttons. The "确定" button is highlighted with a red rectangle.

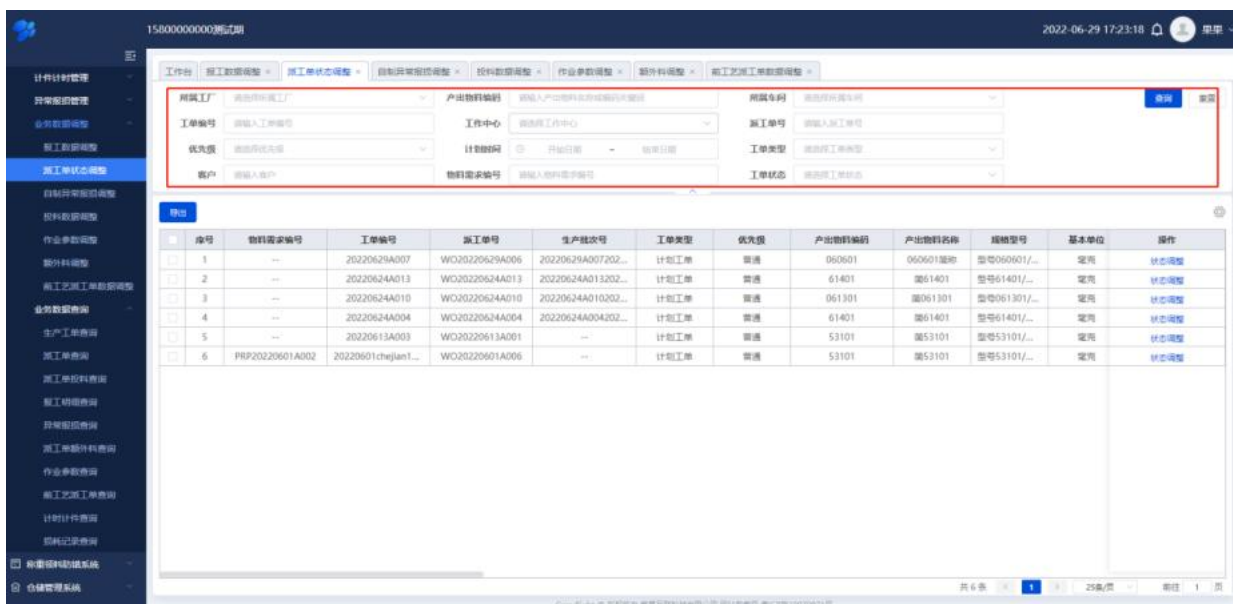
In the background, a large table lists worker adjustment records. The columns include: 序号 (Serial Number), 是否打标 (Whether Marked), 解工条码 (Worker Barcode), 创建时间 (Creation Time), 解工编号 (Worker ID), 物料需求编号 (Material Requirement Number), 加工车间内解工号 (In-Shop Worker ID), 工序内解工号 (Process Worker ID), 工序编号 (Process Number), 操作 (Operation), and 备注 (Remarks). The table contains 21 rows of data.

4.补打条码：用于条码损坏遗失补打



4.4.2 派工单状态调整

1. 查询：根据指定条件查询生产工单数据。



- ## 2. 导出：以 Excel 的形式导出生产工单数据

序号	物料需求编号	工单编号	派工单号	生产批次号	工单类型	优先级	产出物料编码	产出物料名称	规格型号	基本单位	操作
1	---	20220629A007	WO20220629A006	20220629A007202...	计划工单	普通	060601	060601磁粉	型号060601/...	克	状态调整
2	---	20220624A013	WO20220624A013	20220624A013202...	计划工单	普通	61401	磁61401	型号61401/...	克	状态调整
3	---	20220624A010	WO20220624A010	20220624A010202...	计划工单	普通	061301	磁061301	型号061301/...	克	状态调整
4	---	20220624A004	WO20220624A004	20220624A004202...	计划工单	普通	61401	磁61401	型号61401/...	克	状态调整
5	---	20220613A003	WO20220613A001	---	计划工单	普通	53101	磁53101	型号53101/...	克	状态调整
6	PRP20220601A002	20220601chejian1...	WO20220601A006	---	计划工单	普通	53101	磁53101	型号53101/...	克	状态调整

3. 状态调整：派工单状态数据调整

序号	物料需求编号	工单编号	派工单号	生产批次号	工单类型	优先级	产出物料编码	产出物料名称	规格型号	基本单位	操作
1	---	20220629A007	WO20220629A006	20220629A007202...	计划工单	普通	060601	060601磁粉	型号060601/...	克	状态调整
2	---	20220624A013	WO20220624A013	20220624A013202...	计划工单	普通	61401	磁61401	型号61401/...	克	状态调整
3	---	20220624A010	WO20220624A010	20220624A010202...	计划工单	普通	061301	磁061301	型号061301/...	克	状态调整
4	---	20220624A004	WO20220624A004	20220624A004202...	计划工单	普通	61401	磁61401	型号61401/...	克	状态调整
5	---	20220613A003	WO20220613A001	---	计划工单	普通	53101	磁53101	型号53101/...	克	状态调整
6	PRP20220601A002	20220601chejian1...	WO20220601A006	---	计划工单	普通	53101	磁53101	型号53101/...	克	状态调整

4.4.3 自制异常报损调整

1. 查询：根据指定条件查询生产工单数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:24:29 果里

工作栏 报工数据看板 报工单状态看板 自制异常报损看板 控制数据看板 作业参数看板 物料看板 船工艺报工单数据看板

工单编号 请输入工单编号关键字 异常损失类型 请选择异常损失类型 所属工厂 请选择工厂关键字 保存 重置

创建时间 开始日期 结束日期 所属车间 请输入车间关键字 工作中心 请输入工作中心关键字

导出数据

序号	异常报损编号	创建时间	所属工厂	所属车间	工作中心	物料需求编号	工单编号	操作
1	F20220629A001	2022-06-29 10:47:23	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52701	--	20220628A015	W 查看详情
2	F20220627A011	2022-06-27 19:58:56	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A028	W 查看详情
3	F20220627A010	2022-06-27 18:58:17	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A028	W 查看详情
4	F20220627A009	2022-06-27 17:16:55	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A022	W 查看详情
5	F20220627A007	2022-06-27 17:09:18	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A022	W 查看详情
6	F20220627A006	2022-06-27 17:05:03	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A022	W 查看详情
7	F20220623A003	2022-06-23 19:15:40	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220623A008	W 查看详情
8	F20220623A002	2022-06-23 18:29:21	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	PRP20220623A001	20220623A001	W 查看详情
9	F20220623A001	2022-06-23 17:42:59	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52701	PRP20220621A001	baodhuang20220621A001	W 查看详情
10	F20220615A003	2022-06-15 13:43:35	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报888	PRP20220420A002	2220220420chejian1A009	W 查看详情
11	F20220615A002	2022-06-15 13:42:57	报新创隆工厂1	报车间2	526报车间2工作中心1	PRP20220613A001	zhuangliang20220613A...	W 查看详情
12	F20220615A001	2022-06-15 13:36:53	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报888	--	20220615A001	W 查看详情
13	F20220614A002	2022-06-14 17:24:46	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	--	20220614A001	W 查看详情
14	F20220614A001	2022-06-14 16:04:21	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220614A001	W 查看详情
15	F20220609A001	2022-06-09 17:07:31	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52701	PRP20220609A001	20220609chejian1A001	W 查看详情
16	F20220607A001	2022-06-07 13:23:12	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	PRP20220429A001	100020220429chejian1A...	W 查看详情
17	F20220429A001	2022-04-29 11:01:18	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	PRP20220420A002	2220220420chejian1A012	W 查看详情
18	F20220420A002	2022-04-20 16:34:15	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	PRP20220420A002	2220220420chejian1A007	W 查看详情

Copyright © 版权所有 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19075871号

2. 导出：以 Excel 的形式导出生产工单数据

15800000000测试版 2022-06-29 17:24:42 果里

工作栏 报工数据看板 报工单状态看板 自制异常报损看板 控制数据看板 作业参数看板 物料看板 船工艺报工单数据看板

工单编号 请输入工单编号关键字 异常损失类型 请选择异常损失类型 所属工厂 请选择工厂关键字 导出 重置

导出数据

序号	异常报损编号	创建时间	所属工厂	所属车间	工作中心	物料需求编号	工单编号	操作
1	F20220629A001	2022-06-29 10:47:23	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52701	--	20220628A015	W 查看详情
2	F20220627A011	2022-06-27 19:58:56	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A028	W 查看详情
3	F20220627A010	2022-06-27 18:58:17	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A028	W 查看详情
4	F20220627A009	2022-06-27 17:16:55	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A022	W 查看详情
5	F20220627A007	2022-06-27 17:09:18	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A022	W 查看详情
6	F20220627A006	2022-06-27 17:05:03	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220627A022	W 查看详情
7	F20220623A003	2022-06-23 19:15:40	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220623A008	W 查看详情
8	F20220623A002	2022-06-23 18:29:21	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	PRP20220623A001	20220623A001	W 查看详情
9	F20220623A001	2022-06-23 17:42:59	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52701	PRP20220621A001	baodhuang20220621A001	W 查看详情
10	F20220615A003	2022-06-15 13:43:35	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报888	PRP20220420A002	2220220420chejian1A009	W 查看详情
11	F20220615A002	2022-06-15 13:42:57	报新创隆工厂1	报车间2	526报车间2工作中心1	PRP20220613A001	zhuangliang20220613A...	W 查看详情
12	F20220615A001	2022-06-15 13:36:53	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报888	--	20220615A001	W 查看详情
13	F20220614A002	2022-06-14 17:24:46	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	--	20220614A001	W 查看详情
14	F20220614A001	2022-06-14 16:04:21	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52703名称	--	20220614A001	W 查看详情
15	F20220609A001	2022-06-09 17:07:31	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报52701	PRP20220609A001	20220609chejian1A001	W 查看详情
16	F20220607A001	2022-06-07 13:23:12	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	PRP20220429A001	100020220429chejian1A...	W 查看详情
17	F20220429A001	2022-04-29 11:01:18	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	PRP20220420A002	2220220420chejian1A012	W 查看详情
18	F20220420A002	2022-04-20 16:34:15	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	PRP20220420A002	2220220420chejian1A007	W 查看详情
19	F20220420A001	2022-04-20 15:33:53	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	PRP20220420A002	2220220420chejian1A007	W 查看详情
20	F20220419A001	2022-04-19 15:11:38	报新创隆工厂1	报工厂车间1	报新报工作中心1	PRP20220419A001	12345620220419chejian...	W 查看详情

Copyright © 版权所有 蜂巢工软科技有限公司 网站备案号 粤ICP备19075871号

3. 报损调整：自制异常报损数据调整

15800000000测试数据

2022-06-29 17:24:56

计划材料管理

异常报警管理

业务数据总览

加工数据总览

加工状态总览

物料需求计划总览

控制数据总览

作业参数总览

物料列表

加工工艺工序数据总览

工作台

加工数据总览

加工状态总览

物料需求计划总览

控制数据总览

作业参数总览

物料列表

加工工艺工序数据总览

工单编号

请输入工单号或关键字

异常损失类型

请选择异常损失类型

所属工厂

请输入所属工厂名称

新增

重置

导出Excel

序号	异常报警编号	创建时间	所属工厂	所属车间	工作中心	物料需求编号	工单编号	操作
1	F0220629A001	2022-06-29 10:47:23	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52701	--	20220629A015	WI 修改报警
2	F0220627A011	2022-06-27 19:58:56	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52703名称	--	20220627A028	WI 修改报警
3	F0220627A010	2022-06-27 18:58:17	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52703名称	--	20220627A028	WI 修改报警
4	F0220627A009	2022-06-27 17:16:55	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52703名称	--	20220627A023	WI 修改报警
5	F0220627A007	2022-06-27 17:09:18	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52703名称	--	20220627A023	WI 修改报警
6	F0220627A006	2022-06-27 17:05:03	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52703名称	--	20220627A023	WI 修改报警
7	F0220623A003	2023-06-23 19:15:40	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装202623A003	--	20220623A008	WI 修改报警
8	F0220623A002	2022-06-23 18:29:21	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52703名称	PRP20220623A001	20220623A001	WI 修改报警
9	F0220623A001	2022-06-23 17:42:59	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52701	PRP20220623A001	baozhuang20220621A001	WI 修改报警
10	F02206215A003	2022-06-15 13:43:35	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装888	PRP20220420A002	2220220420chajian1A009	WI 修改报警
11	F02206215A002	2022-06-15 13:42:57	新泰创建工厂1	装车库2	526装车库2工作中心1	PRP20220613A001	zhuangxiang20220613A...	WI 修改报警
12	F02206215A001	2022-06-15 13:36:53	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装888	--	20220615A001	WI 修改报警
13	F02206214A002	2022-06-14 17:24:46	新泰创建工厂1	工厂1车间1	新泰新增工作中心1	--	20220614A001	WI 修改报警
14	F02206214A001	2022-06-14 16:04:21	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52703名称	--	20220614A001	WI 修改报警
15	F0220609A001	2022-06-09 17:07:31	新泰创建工厂1	工厂1车间1	装52701	PRP20220609A001	20220609chajian1A001	WI 修改报警
16	F0220607A001	2022-06-07 13:28:12	新泰创建工厂1	工厂1车间1	新泰新增工作中心1	PRP20220420A001	1000220220420chajian1A...	WI 修改报警
17	F0220420A001	2022-04-29 11:01:18	新泰创建工厂1	工厂1车间1	新泰新增工作中心1	PRP20220420A002	2220220420chajian1A012	WI 修改报警
18	F0220420A002	2022-04-20 16:34:15	新泰创建工厂1	工厂1车间1	新泰新增工作中心1	PRP20220420A001	2220220420chajian1A007	WI 修改报警
19	F0220420A001	2022-04-20 15:13:53	新泰创建工厂1	工厂1车间1	新泰新增工作中心1	PRP20220420A002	2220220420chajian1A007	WI 修改报警
20	F0220419A001	2022-04-19 15:11:38	新泰创建工厂1	工厂1车间1	新泰新增工作中心1	PRP20220419A001	12345620220419chajian...	WI 修改报警

共 20 条

1

25 条

第 1 页

4.4.4 投料数据调整

1. 查询：根据指定条件查询生产工单数据。

15800000000000工单

2022-06-29 17:30:14

早平

工作台

系统管理

主数据管理

工厂建设

工厂注册

车间注册

工作中心设置

工位注册

工作中心注册

设备类型

设备维护

工艺路线维护

工序验证表

打印与注册

补注器

串口通信协议注册

设备运动管理

仓库建模

生产能力

物料建模

异常管理

质量管控

供应商管理

工作台

加工数据看板

加工成本明细

自制异常报告生成

材料数据看板

作业参数数据看板

零件列表

前道工序完工率数据看板

所属工厂

选择所在工厂

核算科目

选择核算科目

工作中心

选择在工作中心

按钮

重置

物资需求编号

请输入物料需求编号

工单编号

请输入工单编号

加工单号

请输入加工单号

日期范围

开始时间 -

结束时间

导出表格

#	序号	投产时间	物资需求编号	工单编号	派生单号	投料序号	投料方式	工序	物料编码	操作
1	1	2022-04-20 15:52:05	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A013	FM20220420A029	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
	2	2022-04-20 15:50:36	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A028	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
3	3	2022-04-20 15:50:35	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A025	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
	4	2022-04-20 15:50:35	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A026	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
5	5	2022-04-20 15:50:35	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A024	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
	6	2022-04-20 15:50:35	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A027	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
7	7	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A022	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
	8	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A019	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
9	9	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A023	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
	10	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A020	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
11	11	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A021	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
	12	2022-04-20 15:50:33	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A018	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
13	13	2022-04-20 15:50:32	PRP20220420A002	2220220420chejian1A008	WC022020420A014	FM20220420A017	直接投料	1#新增工艺2	Z	修改数量
	14	2022-04-20 15:17:30	PRP20220420A002	2220220420chejian1A007	WC022020420A007	FM20220420A016	直接投料	1#新增工艺1	O41Bwdt1	修改数量
15	15	2022-04-20 15:16:58	PRP20220420A002	2220220420chejian1A007	WC022020420A007	FM20220420A014	直接投料	1#新增工艺1	Iblannr	修改数量
	16	2022-04-20 15:16:58	PRP20220420A002	2220220420chejian1A007	WC022020420A007	FM20220420A015	直接投料	1#新增工艺1	Iblannr	修改数量
17	17	2022-04-20 15:16:57	PRP20220420A002	2220220420chejian1A007	WC022020420A007	FM20220420A012	直接投料	1#新增工艺1	Iblannr	修改数量
	18	2022-04-20 15:16:57	PRP20220420A002	2220220420chejian1A007	WC022020420A007	FM20220420A010	直接投料	1#新增工艺1	Iblannr	修改数量

共 30 条

< >

25页

第 1 / 1 页

2. 导出：以 Excel 的形式导出生产工单数据

15800000000测试

2022-06-29 17:30:27 果里

工作台 系统管理 数据管理

工厂管理 工厂注册 车间注册 工作中心注册 工位注册 设备类型 设备注册 工位设备绑定 工作地配置 打印单注册 料注册 出口通商协议注册 设备驱动管理 仓库管理 生产计划 物料管理 异常管理 质量管理 供应链管理

工作中心 选择工作中心

物料需求计划

序号	投料时间	物料需求编号	工单编号	派工单号	投料序号	投料方式	工单	物料编码	操作
1	2022-04-20 15:52:05	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A013	FM20220420A029	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
2	2022-04-20 15:50:36	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A028	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
3	2022-04-20 15:50:35	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A025	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
4	2022-04-20 15:50:35	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A026	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
5	2022-04-20 15:50:35	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A024	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
6	2022-04-20 15:50:35	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A027	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
7	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A022	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
8	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A019	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
9	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A023	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
10	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A020	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
11	2022-04-20 15:50:34	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A021	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
12	2022-04-20 15:50:33	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A018	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
13	2022-04-20 15:50:32	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A008	WO20220420A014	FM20220420A017	直接投料	1新增工艺2	2	添加数据
14	2022-04-20 15:17:30	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A007	WO20220420A007	FM20220420A016	直接投料	1新增工艺1	0418wuf1	添加数据
15	2022-04-20 15:16:58	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A007	WO20220420A007	FM20220420A014	直接投料	1新增工艺1	1b1ann	添加数据
16	2022-04-20 15:16:58	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A007	WO20220420A007	FM20220420A015	直接投料	1新增工艺1	1b1ann	添加数据
17	2022-04-20 15:16:57	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A007	WO20220420A007	FM20220420A012	直接投料	1新增工艺1	1b1ann	添加数据
18	2022-04-20 15:16:57	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A007	WO20220420A007	FM20220420A010	直接投料	1新增工艺1	1b1ann	添加数据
19	2022-04-20 15:16:57	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A007	WO20220420A007	FM20220420A013	直接投料	1新增工艺1	1b1ann	添加数据
20	2022-04-20 15:16:57	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A007	WO20220420A007	FM20220420A011	直接投料	1新增工艺1	1b1ann	添加数据
21	2022-04-20 15:16:56	PRP20220420A002	Z220220420chejian1A007	WO20220420A007	FM20220420A009	直接投料	1新增工艺1	1b1ann	添加数据

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 19070871号

3. 调整数据：投料数据调整

15800000000测试

2022-06-29 17:31:18 果里

工作台 系统管理 数据管理

工厂管理 工厂注册 车间注册 工作中心注册 工位注册 设备类型 设备注册 工位设备绑定 工作地配置 打印单注册 料注册 出口通商协议注册 设备驱动管理 仓库管理 生产计划 物料管理 异常管理 质量管理 供应链管理

工作中心 选择工作中心

物料需求计划

调整数据

调整数据

产出物料名称: 410b67774094679a25bd64273783629 * 物料编号: 2

组别: 新增组 * 供应数量: 111

工厂型号: 111 * 投入数量: 200

调整原因: 请调用100个物料投入的规格原因 9/100

取消 确定

4.4.5 作业参数调整

1. 查询：根据指定条件查询生产工单数据。

1580000000测试册 2022-06-29 17:31:55 果里

工作台 系统管理 主数据管理 工厂建设 工厂注册 车间注册 工作中心类型 工作中心注册 设备类型 设备注册 设备维护 工作地配置 打印单注册 料注册 单口清结单注册 设备维护管理 仓库管理 生产管理 物料管理 异常管理 质量管理 供应链管理

工作单 报工数据调整 报工单状态调整 自制异常管理 投料数据调整 作业参数调整 物料参数调整 新工艺报工数据调整

所属工厂 选择所属工厂 物料需求编号 输入物料需求编号 所属车间 选择所属车间 保存 重置

生产工单号 输入生产工单号 工作中心 选择工作中心 产出物料编码 输入产出物料编码及物料名称

创建时间 开始日期 结束日期

导出

序号	物料需求编号	生产工单号	派工单号	产出物料编码	产出物料名称	所属工厂	所属车间	工作中心	生产工序	指标分类	作业指标	操作
1	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
2	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
3	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
4	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
5	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
6	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
7	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
8	--	20220628A017	WO20220628A017	3wuliao3	第粉粉料3	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
9	--	20220628A017	WO20220628A017	3wuliao3	第粉粉料3	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
10	--	20220628A017	WO20220628A017	3wuliao3	第粉粉料3	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
11	--	20220628A015	WO20220628A015	041802	第041802	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
12	--	20220628A015	WO20220628A015	041802	第041802	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
13	--	20220628A010	WO20220628A011	041802	第041802	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
14	--	20220628A008	WO20220628A009	61701	第粉61701	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
15	--	20220628A008	WO20220628A009	61701	第粉61701	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
16	--	20220628A008	WO20220628A009	61701	第粉61701	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
17	--	20220628A007	WO20220628A008	61701	第粉61701	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
18	--	20220627A024	WO20220627A023	061301	第061301	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据

共 72 条 1 2 3 25条/页 前往 1 页

2. 导出：以 Excel 的形式导出生产工单数据

1580000000测试册 2022-06-29 17:32:13 果里

工作台 系统管理 主数据管理 工厂建设 工厂注册 车间注册 工作中心类型 工作中心注册 设备类型 设备注册 设备维护 工作地配置 打印单注册 料注册 单口清结单注册 设备维护管理 仓库管理 生产管理 物料管理 异常管理 质量管理 供应链管理

工作单 报工数据调整 报工单状态调整 自制异常管理 投料数据调整 作业参数调整 物料参数调整 新工艺报工数据调整

所属工厂 选择所属工厂 物料需求编号 输入物料需求编号 所属车间 选择所属车间 保存 重置

生产工单号 输入生产工单号 工作中心 选择工作中心 产出物料编码 输入产出物料编码及物料名称

创建时间 开始日期 结束日期

导出

序号	物料需求编号	生产工单号	派工单号	产出物料编码	产出物料名称	所属工厂	所属车间	工作中心	生产工序	指标分类	作业指标	操作
1	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
2	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
3	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
4	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
5	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
6	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
7	PRP20220629A001	20220629A003	WO20220629A003	0628	第0628	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	灌装	灌装分装	灌装分装类土...	编辑数据
8	--	20220628A017	WO20220628A017	3wuliao3	第粉粉料3	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
9	--	20220628A017	WO20220628A017	3wuliao3	第粉粉料3	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
10	--	20220628A017	WO20220628A017	3wuliao3	第粉粉料3	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
11	--	20220628A015	WO20220628A015	041802	第041802	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
12	--	20220628A015	WO20220628A015	041802	第041802	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52701	第粉粉料	第粉粉料	第粉粉料	编辑数据
13	--	20220628A010	WO20220628A011	041802	第041802	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
14	--	20220628A008	WO20220628A009	61701	第粉61701	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
15	--	20220628A008	WO20220628A009	61701	第粉61701	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
16	--	20220628A008	WO20220628A009	61701	第粉61701	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
17	--	20220628A007	WO20220628A008	61701	第粉61701	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
18	--	20220627A024	WO20220627A023	061301	第061301	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
19	--	20220627A024	WO20220627A023	061301	第061301	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
20	--	20220627A024	WO20220627A023	061301	第061301	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据
21	--	20220627A024	WO20220627A023	061301	第061301	第新创建工厂1	第工厂1车间1	第52703名称	包袋工	包袋工	包袋工	编辑数据

共 72 条 1 2 3 25条/页 前往 1 页

3. 调整数据：作业参数数据调整

4.4.6 额外料调整

1. 查询：根据指定条件查询生产工单数据。

2. 导出：以 Excel 的形式导出生产工单数据

序号	物料需求单号	工单号	派工单号	所属工厂	车间编码	工作中心	工序	投料时间	订单号	额外料编码	额外料名称	操作
1	---	20220628A015	WO20220628A015	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-29 10:47:48	11111	61401	第61401	增加数据
2	---	20220627A028	WO20220627A024	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-28 15:39:03	11111	62103	第62103	增加数据
3	---	20220627A024	WO20220627A023	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-28 10:22:26	111	62103	第62103	增加数据
4	---	20220627A028	WO20220627A024	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 19:56:19	555	62103	第62103	增加数据
5	---	20220627A019	WO20220627A018	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 16:54:14	345678901234	1gskao07	第62103	增加数据
6	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 10:33:02	1111Aadd	1gskao07	第62103	增加数据
7	---	20220624A011	WO20220624A013	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 09:40:28	123	62103	第62103	增加数据
8	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:56:01	1234567891...	61401	第61401	增加数据
9	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:55:14	---	61401	第61401	增加数据
10	---	20220624A005	WO20220624A005	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:54:49	2	61401	第61401	增加数据
11	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:54:34	---	61401	第61401	增加数据
12	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:53:05	---	61401	第61401	增加数据
13	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 21:02:40	---	1gskao07	第62103	增加数据
14	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 21:02:21	---	61401	第61401	增加数据
15	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 21:01:55	---	62103	第62103	增加数据
16	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 21:00:58	111	61401	第61401	增加数据
17	---	20220623A007	WO20220623A007	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 20:25:12	12345678	61401	第61401	增加数据
18	PRP20220621A001	baochuang20220...	WO20220621A001	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:30	---	61401	第61401	增加数据
19	PRP20220621A001	baochuang20220...	WO20220621A001	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:23	---	61401	第61401	增加数据
20	PRP20220621A001	baochuang20220...	WO20220621A001	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:03	---	61401	第61401	增加数据
21	PRP20220621A001	baochuang20220...	WO20220621A001	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:48:52	---	61401	第61401	增加数据

3. 调整数据：额外料数据调整

序号	物料需求单号	工单号	派工单号	所属工厂	车间编码	工作中心	工序	投料时间	订单号	额外料编码	额外料名称	操作
1	---	20220628A015	WO20220628A015	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-29 10:47:48	11111	61401	第61401	增加数据
2	---	20220627A028	WO20220627A024	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-28 15:39:03	11111	62103	第62103	增加数据
3	---	20220627A024	WO20220627A023	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-28 10:22:26	111	62103	第62103	增加数据
4	---	20220627A028	WO20220627A024	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 19:56:19	555	62103	第62103	增加数据
5	---	20220627A019	WO20220627A018	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 16:54:14	345678901234	1gskao07	第62103	增加数据
6	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 10:33:02	1111Aadd	1gskao07	第62103	增加数据
7	---	20220624A011	WO20220624A013	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 09:40:28	123	62103	第62103	增加数据
8	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:56:01	1234567891...	61401	第61401	增加数据
9	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:55:14	---	61401	第61401	增加数据
10	---	20220624A005	WO20220624A005	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:54:49	2	61401	第61401	增加数据
11	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:54:34	---	61401	第61401	增加数据
12	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-24 13:53:05	---	61401	第61401	增加数据
13	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 21:02:40	---	1gskao07	第62103	增加数据
14	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 21:02:21	---	61401	第61401	增加数据
15	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 21:01:55	---	62103	第62103	增加数据
16	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 21:00:58	111	61401	第61401	增加数据
17	---	20220623A007	WO20220623A007	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 20:25:12	12345678	61401	第61401	增加数据
18	PRP20220621A001	baochuang20220...	WO20220621A001	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:30	---	61401	第61401	增加数据
19	PRP20220621A001	baochuang20220...	WO20220621A001	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:23	---	61401	第61401	增加数据
20	PRP20220621A001	baochuang20220...	WO20220621A001	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:03	---	61401	第61401	增加数据
21	PRP20220621A001	baochuang20220...	WO20220621A001	深圳新工厂1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:48:52	---	61401	第61401	增加数据

4.4.7 前工艺派工单调整

1. 查询：根据指定条件查询生产工单数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:34:54 果里

工作中心 生产工序 工单类型

物料需求单号 工单编号 工单详情

生产物料编码 所属工厂 所属车间 所属车间

工作中心 生产工序 工单类型

创建时间 开始日期 结束日期

序号	物料需求单号	工单编号	生产物料编码	生产物料名称	所属工厂	所属车间	工作中心	生产工序	生产批次	工单量	操作
1	PRP20220628A001	20220628A004	WO20220628A005	061301	061301	061301	061301	061301	061301	0	查看详情
2	PRP20220623A001	20220623A003	WO20220623A003	61401	61401	61401	61401	61401	61401	0	查看详情
3	PRP20220621A001	pingzhuang20220...	WO20220621A002	61401	61401	61401	61401	61401	61401	390	查看详情
4	PRP20220621A001	pingzhuang20220...	WO20220621A002	61401	61401	61401	61401	61401	61401	0	查看详情
5	PRP20220429A001	100020220429chej...	WO20220429A003	0429-1	0429-1	0429-1	0429-1	0429-1	0429-1	1000	查看详情

共 5 条 1 25条/页 第 1 页

2. 导出：以 Excel 的形式导出生产工单数据

15800000000测试版 2022-06-29 17:35:08 果里

工作中心 生产工序 工单类型

物料需求单号 工单编号 工单详情

生产物料编码 所属工厂 所属车间 所属车间

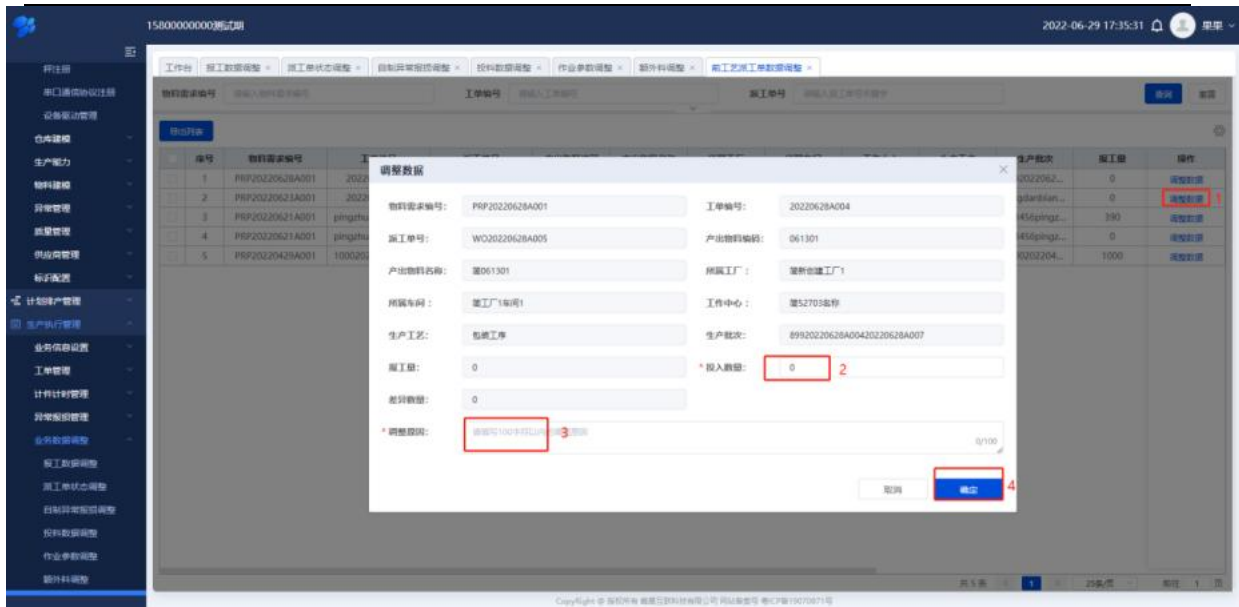
工作中心 生产工序 工单类型

创建时间 开始日期 结束日期

序号	物料需求单号	工单编号	生产物料编码	生产物料名称	所属工厂	所属车间	工作中心	生产工序	生产批次	工单量	操作
1	PRP20220628A001	20220628A004	WO20220628A005	061301	061301	061301	061301	061301	061301	0	查看详情
2	PRP20220623A001	20220623A003	WO20220623A003	61401	61401	61401	61401	61401	61401	0	查看详情
3	PRP20220621A001	pingzhuang20220...	WO20220621A002	61401	61401	61401	61401	61401	61401	390	查看详情
4	PRP20220621A001	pingzhuang20220...	WO20220621A002	61401	61401	61401	61401	61401	61401	0	查看详情
5	PRP20220429A001	100020220429chej...	WO20220429A003	0429-1	0429-1	0429-1	0429-1	0429-1	0429-1	1000	查看详情

共 5 条 1 25条/页 第 1 页

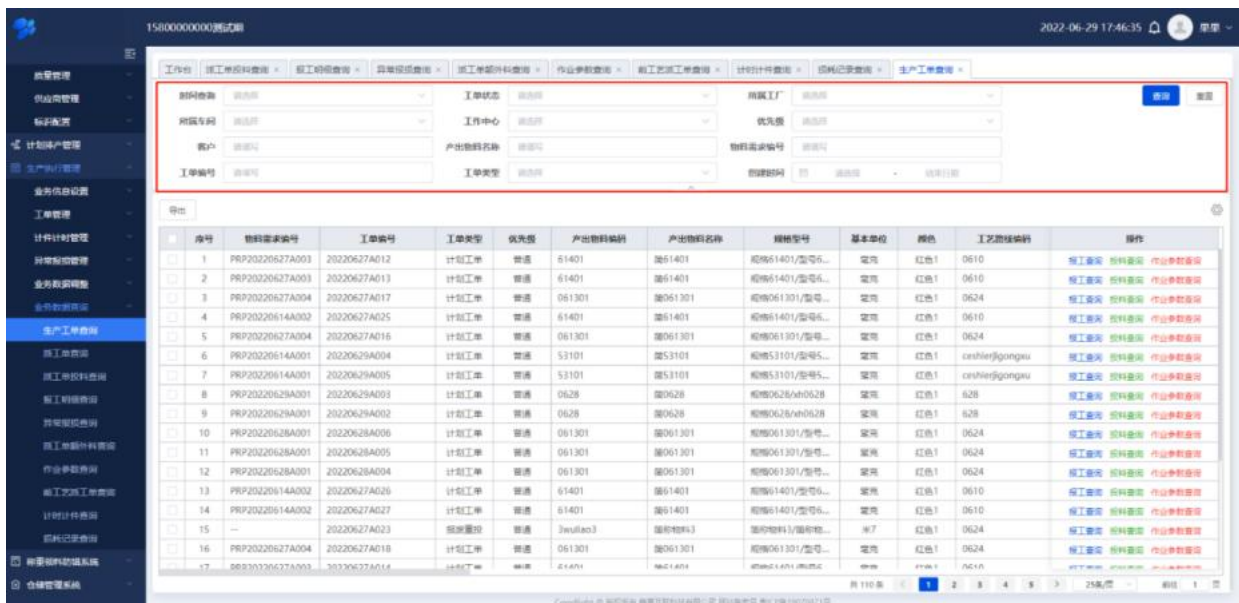
3. 调整数据：前工艺派工单数据调整



4.5 业务数据查询

4.5.1 生产工单查询

1. 查询：根据指定条件查询生产工单数据。



2. 导出：以 Excel 的形式导出生产工单数据。

[illegible]

3.报工查询：查看生产工单的报工情况。

15800000000测试数据

2022-06-29 17:47:08

登录

工作台

加工车间数据查看

装配车间数据查看

质量检测数据查看

加工车间物料数据查看

生产参数数据查看

前道工序工序数据查看

计划件信息数据查看

原料批次数据查看

生产工序数据查看

时间查询

流程选择

工单状态

请选日期

所属工厂

请选班组

按钮

重置

导出

刷新

#	序号	物料需求编号	工单编号	工单类型	优先级	产出物料编码	产出物料名称	规格型号	基本单位	颜色	工艺路线编码	操作
1	PRP20220627A003	20220627A012	计划工单	普通	61401	第61401	树脂61401/型号6...	毫米	红色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
2	PRP20220627A003	20220627A013	计划工单	普通	61401	第61401	树脂61401/型号6...	毫米	红色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
3	PRP20220627A004	20220627A017	计划工单	普通	061301	第061301	树脂061301/型号...	毫米	绿色1	0624	加工工单	材料查看 作业参数查看
4	PRP20220614A002	20220627A025	计划工单	普通	61401	第61401	树脂61401/型号6...	毫米	绿色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
5	PRP20220627A004	20220627A016	计划工单	普通	061301	第061301	树脂061301/型号...	毫米	绿色1	0624	加工工单	材料查看 作业参数查看
6	PRP20220614A001	20220629A004	计划工单	普通	53101	第53101	树脂53101/型号5...	毫米	蓝色1	cashierjigongsu	加工工单	材料查看 作业参数查看
7	PRP20220614A001	20220629A005	计划工单	普通	53101	第53101	树脂53101/型号5...	毫米	蓝色1	cashierjigongsu	加工工单	材料查看 作业参数查看
8	PRP20220629A001	20220629A003	计划工单	普通	0628	第0628	树脂0628/hsh028	毫米	红色1	528	加工工单	材料查看 作业参数查看
9	PRP20220629A001	20220629A002	计划工单	普通	0628	第0628	树脂0628/hsh028	毫米	红色1	628	加工工单	材料查看 作业参数查看
10	PRP20220628A001	20220628A006	计划工单	普通	061301	第061301	树脂061301/型号...	毫米	绿色1	0624	加工工单	材料查看 作业参数查看
11	PRP20220628A001	20220628A005	计划工单	普通	061301	第061301	树脂061301/型号...	毫米	绿色1	0624	加工工单	材料查看 作业参数查看
12	PRP20220628A001	20220628A004	计划工单	普通	061301	第061301	树脂061301/型号...	毫米	绿色1	0624	加工工单	材料查看 作业参数查看
13	PRP20220614A002	20220627A026	计划工单	普通	61401	第61401	树脂61401/型号6...	毫米	绿色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
14	PRP20220614A002	20220627A027	计划工单	普通	61401	第61401	树脂61401/型号6...	毫米	绿色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
15	--	20220627A023	树脂混配	普通	3wuliao3	第树脂物3	树脂物料3/混和物...	m7	绿色1	0624	加工工单	材料查看 作业参数查看
16	PRP20220627A004	20220627A018	计划工单	普通	061301	第061301	树脂061301/型号...	毫米	绿色1	0624	加工工单	材料查看 作业参数查看
17	PRP20220627A001	20220627A014	计划工单	普通	61401	第61401	树脂61401/型号6...	毫米	绿色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
18	PRP20220627A001	20220627A003	计划工单	普通	61401	第61401	树脂61401/型号6...	毫米	绿色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
19	--	20220627A008	计划工单	普通	3wuliao3	第树脂物3	树脂物料3/混和物...	m7	绿色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
20	PRP20220627A002	20220627A007	计划工单	--	Ibanms	第树脂料1	1树脂1/型号	m	红色1	0610	加工工单	材料查看 作业参数查看
31	SBS30130627A003	30130627A006	计划工单	--	Iblanms	第树脂料1	PFA-1	mm	灰色1	AG-1	加工工单	材料查看 作业参数查看

共130条

1234567

25页

前一后一

4.投料查询：查看生产工单的投料情况。

15800000000测试版

2022-06-29 17:47:47

里里

计划件管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

生产订单管理

5.作业参数查询：查看生产工单相关的作业参数情况。

15800000000测试版

2022-06-29 17:48:33

里里

生产管理

供应链管理

报表管理

计划生产管理

生产订单管理

生产物料管理

生产质量管理

生产安全管理

生产环境管理

生产能源管理

生产物流管理

生产设备管理

生产维护管理

生产培训管理

生产考核管理

生产统计管理

生产报表管理

生产档案管理

生产文档管理

生产数据管理

生产系统管理

生产工具管理

生产环境管理

生产能源管理

生产物流管理

生产设备管理

生产维护管理

生产培训管理

生产考核管理

生产统计管理

生产报表管理

生产档案管理

生产文档管理

生产数据管理

生产系统管理

生产工具管理

工作台

派工单物料查询

领工单物料查询

异常报修查询

派工单物料查询

作业参数查询

前工艺派工单查询

计划件查询

原料记录查询

生产工单查询

时间范围

全部

工单状态

全部

所属工厂

全部

导出

重置

序号

物料需求单号

工单编号

工单类型

优先级

产出物料编码

产出物料名称

规格型号

基本单位

颜色

工艺路线编码

操作

1

PRP20220627A003

20220627A012

计划工单

普通

61401

箱61401

箱61401/型号6...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

2

PRP20220627A003

20220627A013

计划工单

普通

61401

箱61401

箱61401/型号6...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

3

PRP20220627A004

20220627A017

计划工单

普通

061301

箱061301

箱061301/型号...

毫米

红色1

0624

领工单 原料查询 作业参数查询

4

PRP20220614A002

20220627A025

计划工单

普通

61401

箱61401

箱61401/型号6...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

5

PRP20220627A004

20220627A016

计划工单

普通

061301

箱061301

箱061301/型号...

毫米

红色1

0624

领工单 原料查询 作业参数查询

6

PRP20220614A001

20220629A004

计划工单

普通

53101

箱53101

箱53101/型号5...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

7

PRP20220614A001

20220629A005

计划工单

普通

53101

箱53101

箱53101/型号5...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

8

PRP20220629A001

20220629A003

计划工单

普通

0628

箱0628

箱0628/型号628

毫米

红色1

0628

领工单 原料查询 作业参数查询

9

PRP20220629A001

20220629A002

计划工单

普通

0628

箱0628

箱0628/型号628

毫米

红色1

0628

领工单 原料查询 作业参数查询

10

PRP20220628A001

20220628A006

计划工单

普通

061301

箱061301

箱061301/型号...

毫米

红色1

0624

领工单 原料查询 作业参数查询

11

PRP20220628A001

20220628A005

计划工单

普通

061301

箱061301

箱061301/型号...

毫米

红色1

0624

领工单 原料查询 作业参数查询

12

PRP20220628A001

20220628A004

计划工单

普通

061301

箱061301

箱061301/型号...

毫米

红色1

0624

领工单 原料查询 作业参数查询

13

PRP20220614A002

20220627A026

计划工单

普通

61401

箱61401

箱61401/型号6...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

14

PRP20220614A002

20220627A027

计划工单

普通

61401

箱61401

箱61401/型号6...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

15

--

20220627A023

领料单

普通

360103

箱360103

箱360103/型号...

毫米

红色1

0624

领工单 原料查询 作业参数查询

16

PRP20220627A004

20220627A018

计划工单

普通

061301

箱061301

箱061301/型号...

毫米

红色1

0624

领工单 原料查询 作业参数查询

17

PRP20220627A003

20220627A014

计划工单

普通

61401

箱61401

箱61401/型号6...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

18

PRP20220627A001

20220627A003

计划工单

普通

61401

箱61401

箱61401/型号6...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

19

--

20220627A008

领料单

普通

360103

箱360103

箱360103/型号...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

20

PRP20220627A002

20220627A007

计划工单

普通

100001

箱100001

箱100001/型号...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

21

PRP20220627A003

20220627A006

计划工单

普通

100001

箱100001

箱100001/型号...

毫米

红色1

0610

领工单 原料查询 作业参数查询

Copyright © 2022年 蜂巢工软科技有限公司 测试版 单号:15800000000

第 110 页

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1041 1042 1043 1044 1045 1046 1047 1048 1049 1050 1051 1052 1053 1054 1055 1056 1057 1058 1059 1060 1061 1062 1063 1064 1065 1066 1067 1068 1069 1070 1071 1072 1073 1074 1075 1076 1077 1078 1079 1080 1081 1082 1083 1084 1085 1086 1087 1088 1089 1090 1091 1092 1093 1094 1095 1096 1097 1098 1099 1100 1101 1102 1103 1104 1105 1106 1107 1108 1109 1110 1111 1112 1113 1114 1115 1116 1117 1118 1119 1120 1121 1122 1123 1124 1125 1126 1127 1128 1129 1130 1131 1132 1133 1134 1135 1136 1137 1138 1139 1140 1141 1142 1143 1144 1145 1146 1147 1148 1149 1150 1151 1152 1153 1154 1155 1156 1157 1158 1159 1160 1161 1162 1163 1164 1165 1166 1167 1168 1169 1170 1171 1172 1173 1174 1175 1176 1177 1178 1179 1180 1181 1182 1183 1184 1185 1186 1187 1188 1189 1190 1191 1192 1193 1194 1195 1196 1197 1198 1199 1200 1201 1202 1203 1204 1205 1206 1207 1208 1209 1210 1211 1212 1213 1214 1215 1216 1217 1218 1219 1220 1221 1222 1223 1224 1225 1226 1227 1228 1229 1230 1231 1232 1233 1234 1235 1236 1237 1238 1239 1240 1241 1242 1243 1244 1245 1246 1247 1248 1249 1250 1251 1252 1253 1254 1255 1256 1257 1258 1259 1260 1261 1262 1263 1264 1265 1266 1267 1268 1269 1270 1271 1272 1273 1274 1275 1276 1277 1278 1279 1280 1281 1282 1283 1284 1285 1286 1287 1288 1289 1290 1291 1292 1293 1294 1295 1296 1297 1298 1299 1300 1301 1302 1303 1304 1305 1306 1307 1308 1309 1310 1311 1312 1313 1314 1315 1316 1317 1318 1319 1320 1321 1322 1323 1324 1325 1326 1327 1328 1329 1330 1331 1332 1333 1334 1335 1336 1337 1338 1339 1340 1341 1342 1343 1344 1345 1346 1347 1348 1349 1350 1351 1352 1353 1354 1355 1356 1357 1358 1359 1360 1361 1362 1363 1364 1365 1366 1367 1368 1369 1370 1371 1372 1373 1374 1375 1376 1377 1378 1379 1380 1381 1382 1383 1384 1385 1386 1387 1388 1389 1390 1391 1392 1393 1394 1395 1396 1397 1398 1399 1400 1401 1402 1403 1404 1405 1406 1407 1408 1409 1410 1411 1412 1413 1414 1415 1416 1417 1418 1419 1420 1421 1422 1423 1424 1425 1426 1427 1428 1429 1430 1431 1432 1433 1434 1435 1436 1437 1438 1439 1440 1441 1442 1443 1444 1445 1446 1447 1448 1449 1450 1451 1452 1453 1454 1455 1456 1457 1458 1459 1460 1461 1462 1463 1464 1465 1466 1467 1468 1469 1470 1471 1472 1473 1474 1475 1476 1477 1478 1479 1480 1481 1482 1483 1484 1485 1486 1487 1488 1489 1490 1491 1492 1493 1494 1495 1496 1497 1498 1499 1500 1501 1502 1503 1504 1505 1506 1507 1508 1509 1510 1511 1512 1513 1514 1515 1516 1517 1518 1519 1520 1521 1522 1523 1524 1525 1526 1527 1528 1529 1530 1531 1532 1533 1534 1535 1536 1537 1538 1539 1540 1541 1542 1543 1544 1545 1546 1547 1548 1549 1550 1551 1552 1553 1554 1555 1556 1557 1558 1559 1560 1561 1562 1563 1564 1565 1566 1567 1568 1569 1570 1571 1572 1573 1574 1575 1576 1577 1578 1579 1580 1581 1582 1583 1584 1585 1586 1587 1588 1589 1590 1591 1592 1593 1594 1595 1596 1597 1598 1599 1600 1601 1602 1603 1604 1605 1606 1607 1608 1609 1610 1611 1612 1613 1614 1615 1616 1617 1618 1619 1620 1621 1622 1623 1624 1625 1626 1627 1628 1629 1630 1631 1632 1633 1634 1635 1636 1637 1638 1639 1640 1641 1642 1643 1644 1645 1646 1647 1648 1649 1650 1651 1652 1653 1654 1655 1656 1657 1658 1659 1660 1661 1662 1663 1664 1665 1666 1667 1668 1669 1670 1671 1672 1673 1674 1675 1676 1677 1678 1679 1680 1681 1682 1683 1684 1685 1686 1687 1688 1689 1690 1691 1692 1693 1694 1695 1696 1697 1698 1699 1700 1701 1702 1703 1704 1705 1706 1707 1708 1709 1710 1711 1712 1713 1714 1715 1716 1717 1718 1719 1720 1721 1722 1723 1724 1725 1726 1727 1728 1729 1730 1731 1732 1733 1734 1735 1736 1737 1738 1739 1740 1741 1742 1743 1744 1745 1746 1747 1748 1749 1750 1751 1752 1753 1754 1755 1756 1757 1758 1759 1760 1761 1762 1763 1764 1765 1766 1767 1768 1769 1770 1771 1772 1773 1774 1775 1776 1777 1778 1779 1780 1781 1782 1783 1784 1785 1786 1787 1788 1789 1790 1791 1792 1793 1794 1795 1796 1797 1798 1799 1800 1801 1802 1803 1804 1805 1806 1807 1808 1809 1810 1811 1812 1813 1814 1815 1816 1817 1818 1819 1820 1821 1822 1823 1824 1825 1826 1827 1828 1829 1830 1831 1832 1833 1834 1835 1836 1837 1838 1839 1840 1841 1842 1843 1844 1845 1846 1847 1848 1849 1850 1851 1852 1853 1854 1855 1856 1857 1858 1859 1860 1861 1862 1863 1864 1865 1866 1867 1868 1869 1870 1871 1872 1873 1874 1875 1876 1877 1878 1879 1880 1881 1882 1883 1884 1885 1886 1887 1888 1889 1890 1891 1892 1893 1894 1895 1896 1897 1898 1899 1900 1901 1902 1903 1904 1905 1906 1907 1908 1909 1910 1911 1912 1913 1914 1915 1916 1917 1918 1919 1920 1921 1922 1923 1924 1925 1926 1927 1928 1929 1930 1931 1932 1933 1934 1935 1936 1937 1938 1939 1940 1941 1942 1943 1944 1945 1946 1947 1948 1949 1950 1951 1952 1953 1954 1955 1956 1957 1958 1959 1960 1961 1962 1963 1964 1965 1966 1967 1968 1969 1970 1971 1972 1973 1974 1975 1976 1977 1978 1979 1980 1981 1982 1983 1984 1985 1986 1987 1988 1989 1990 1991 1992 1993 1994 1995 1996 1997 1998 1999 2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 20

4.5.2 派工单查询

1. 查询：根据指定条件查询派工单数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:45:12 里里

工作栏 派工单查询 > 派工单投料查询 > 派工单领料查询 > 异常领料查询 > 派工单领料查询 > 作业参数查询 > 新工艺派工单查询 > 计划件信息查询 > 质检记录查询 >

工单状态 请选择 所属工厂 请选择 所属车间 请选择 查询 重置

工作中心 请选择 产成品名称 请选择 物料需求查询 请选择

工单编号 请选择 派工单号 请选择 工单类型 请选择

优先级 请选择 客户 请选择 派工时间 请选择 结束时间

导出

#	序号	物料需求编号	工单编号	派工单号	生产批次号	工单类型	优先级	产出物料编码	产出物料名称	规格型号	基本单位	颜色	工艺路线编码
1	1	PRP20220627A001	20220627A004	WO20220627A003	--	计划工单	普通	61401	铝棒61401	规格61401	毫米	红色1	0610
2	2	PRP20220624A001	20220624A014	WO20220624A014	--	计划工单	普通	3wulao3	铝棒物料3	规格物料3	米7	红色1	0624
3	3	PRP20220624A001	20220624A015	WO20220624A015	--	计划工单	普通	3wulao3	铝棒物料3	规格物料3	米7	红色1	0624
4	4	PRP20220624A001	20220624A016	WO20220624A016	--	计划工单	普通	3wulao3	铝棒物料3	规格物料3	米7	红色1	0624
5	5	PRP20220617A001	zhuangliang20220617...	WO20220617A003	--	计划工单	加急	61702	铝棒61702	规格61702	毫米	红色1	0610
6	6	PRP20220617A001	baozhuang20220617...	WO20220617A001	--	计划工单	加急	61702	铝棒61702	规格61702	毫米	红色1	0610
7	7	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	计划工单	普通	61401	铝棒61401	规格61401	毫米	红色1	0610
8	8	PRP20220613A001	zhuangliang20220613...	WO20220613A002	20220613A001	计划工单	普通	53101	铝棒53101	规格53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
9	9	PRP20220613A001	zhuangliang20220613...	WO20220613A003	20220613A002	计划工单	普通	53101	铝棒53101	规格53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
10	10	--	20220613A003	WO20220613A001	--	计划工单	普通	53101	铝棒53101	规格53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
11	11	PRP20220609A001	20220609chejian1A001	WO20220609A001	20220609chejian...	计划工单	普通	1gaokao15	铝成品物料14	100*33	毫米	红色1	060801
12	12	--	20220429chejian1A007	WO20220429A009	20220429chejian...	计划工单	普通	13blanm	13铝棒	13铝棒	毫米	红色1	0429-1
13	13	--	20220429chejian1A006	WO20220429A008	20220429chejian...	计划工单	普通	13blanm	13铝棒	13铝棒	毫米	红色1	0429-1
14	14	PRP20220429A002	20220429chejian1A003	WO20220429A005	20220429chejian...	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	规格0429	吨	红色1	0429-1
15	15	PRP20220429A002	20220429chejian1A004	WO20220429A006	--	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	规格0429	吨	红色1	0429-1
16	16	PRP20220429A002	20220429chejian1A005	WO20220429A007	--	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	规格0429	吨	红色1	0429-1
17	17	PRP20220429A001	100020220429chejian...	WO20220429A002	100020220429ch...	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	规格0429	吨	红色1	0429
18	18	PRP20220429A001	123420220429chejian...	WO20220429A002	--	计划工单	普通	shui	铝棒水	规格水	克	红色1	shangxiangong
19	19	PRP20220429A001	123420220429chejian...	WO20220429A003	--	计划工单	普通	shui	铝棒水	规格水	克	红色1	shangxiangong
20	20	PRP20220429A001	123420220429chejian...	WO20220429A004	--	计划工单	普通	shui	铝棒水	规格水	克	红色1	shangxiangong
21	21	PRP20220429A001	123420220429chejian...	WO20220429A005	--	计划工单	普通	shui	铝棒水	规格水	克	红色1	shangxiangong

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 粤ICP备19070871号

2. 导出：以 Excel 的形式导出派工单数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:45:26 里里

工作栏 派工单查询 > 派工单投料查询 > 派工单领料查询 > 异常领料查询 > 派工单领料查询 > 作业参数查询 > 新工艺派工单查询 > 计划件信息查询 > 质检记录查询 >

工单状态 请选择 所属工厂 请选择 所属车间 请选择 查询 重置

导出

#	序号	物料需求编号	工单编号	派工单号	生产批次号	工单类型	优先级	产出物料编码	产出物料名称	规格型号	基本单位	颜色	工艺路线编码
1	1	PRP20220627A001	20220627A004	WO20220627A003	--	计划工单	普通	61401	铝棒61401	规格61401	毫米	红色1	0610
2	2	PRP20220624A001	20220624A014	WO20220624A014	--	计划工单	普通	3wulao3	铝棒物料3	规格物料3	米7	红色1	0624
3	3	PRP20220624A001	20220624A015	WO20220624A015	--	计划工单	普通	3wulao3	铝棒物料3	规格物料3	米7	红色1	0624
4	4	PRP20220624A001	20220624A016	WO20220624A016	--	计划工单	普通	3wulao3	铝棒物料3	规格物料3	米7	红色1	0624
5	5	PRP20220617A001	zhuangliang20220617...	WO20220617A003	--	计划工单	加急	61702	铝棒61702	规格61702	毫米	红色1	0610
6	6	PRP20220617A001	baozhuang20220617...	WO20220617A001	--	计划工单	加急	61702	铝棒61702	规格61702	毫米	红色1	0610
7	7	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	计划工单	普通	61401	铝棒61401	规格61401	毫米	红色1	0610
8	8	PRP20220613A001	zhuangliang20220613...	WO20220613A002	20220613A001	计划工单	普通	53101	铝棒53101	规格53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
9	9	PRP20220613A001	zhuangliang20220613...	WO20220613A003	20220613A002	计划工单	普通	53101	铝棒53101	规格53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
10	10	--	20220613A003	WO20220613A001	--	计划工单	普通	53101	铝棒53101	规格53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
11	11	PRP20220609A001	20220609chejian1A001	WO20220609A001	20220609chejian...	计划工单	普通	1gaokao15	铝成品物料14	100*33	毫米	红色1	060801
12	12	--	20220429chejian1A007	WO20220429A009	20220429chejian...	计划工单	普通	13blanm	13铝棒	13铝棒	毫米	红色1	0429-1
13	13	--	20220429chejian1A006	WO20220429A008	20220429chejian...	计划工单	普通	13blanm	13铝棒	13铝棒	毫米	红色1	0429-1
14	14	PRP20220429A002	20220429chejian1A003	WO20220429A005	20220429chejian...	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	规格0429	吨	红色1	0429-1
15	15	PRP20220429A002	20220429chejian1A004	WO20220429A006	--	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	规格0429	吨	红色1	0429-1
16	16	PRP20220429A002	20220429chejian1A005	WO20220429A007	--	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	规格0429	吨	红色1	0429-1
17	17	PRP20220429A001	100020220429chejian...	WO20220429A002	100020220429ch...	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	规格0429	吨	红色1	0429
18	18	PRP20220429A001	123420220429chejian...	WO20220429A002	--	计划工单	普通	shui	铝棒水	规格水	克	红色1	shangxiangong
19	19	PRP20220429A001	123420220429chejian...	WO20220429A003	--	计划工单	普通	shui	铝棒水	规格水	克	红色1	shangxiangong
20	20	PRP20220429A001	123420220429chejian...	WO20220429A004	--	计划工单	普通	shui	铝棒水	规格水	克	红色1	shangxiangong
21	21	PRP20220429A001	123420220429chejian...	WO20220429A005	--	计划工单	普通	shui	铝棒水	规格水	克	红色1	shangxiangong

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 粤ICP备19070871号

4.5.3 派工单投料查询

1. 查询：根据指定条件查询派工单投料数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:49:45 单号

工作台 需求管理 派工单物料需求 作业单物料需求 派工单派工单需求 计划件需求 原料记录需求 生产工单需求 派工单需求 派工单物料需求

所属工厂 请输入工厂编号 物料需求编号 请输入 所属车间 请输入车间编号 查询 重置

派工单号 请输入派工单号或物料需求编号 工件中心 请输入工件中心编号 客户 请输入 派工单号 请输入

产出物料名称 请输入产出物料名称或物料需求编号 工单编号 请输入工单编号或物料需求编号 优先级 请输入

派工日期 请选择 结束日期 请选择 工单类型 请选择

导出

序号	派工单号	物料需求编号	工单编号	工单类型	优先级	产出物料名称	产出物...	规格型号	基本单位	颜色	工艺路线名称	需求数量	计划日	操作
1	WO20220629A040	--	20220629chegiant1...	计划工单	普通	4x8x14	派4x8x14	派4x8x14	米	红色1	628	100	2022-06-	详情
2	WO20220629A015	--	20220629chegiant1...	计划工单	普通	3x8x14	派物料...	派物料...	米7	红色1	0624	200	2022-06-	详情
3	WO20220629A014	--	20220629chegiant1...	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
4	WO20220629A013	--	20220629A015	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
5	WO20220629A012	--	20220629A014	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
6	WO20220629A011	--	20220629A013	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
7	WO20220629A010	--	20220629A012	计划工单	普通	14	派14	--	宝隆	--	0624	100	2022-06-	详情
8	WO20220629A009	--	20220629A010	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	100	2022-06-	详情
9	WO20220629A008	--	20220629A009	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	100	2022-06-	详情
10	WO20220629A007	--	20220629A008	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	100	2022-06-	详情
11	WO20220629A006	--	20220629A007	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
12	WO20220629A004	--	20220629A006	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
13	WO20220629A003	PRP20220629A001	20220629A003	计划工单	普通	0628	派0628	规格06...	宝隆	红色3	628	100	2022-06-	详情
14	WO20220629A002	PRP20220629A001	20220629A002	计划工单	普通	0628	派0628	规格06...	宝隆	红色3	628	100	2022-06-	详情
15	WO20220629A001	--	20220629A001	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
16	WO20220628A018	--	20220628A018	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
17	WO20220629A017	--	20220629A017	计划工单	普通	3x8x14	派物料...	派物料...	米7	红色1	0624	214	2022-06-	详情

共 147 条 1 2 3 4 5 6 7 25条/页 前页 1 页

Copyright © 2022 蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 1907007110

2. 导出：以 Excel 的形式导出派工单投料数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:49:59 单号

工作台 需求管理 派工单物料需求 作业单物料需求 派工单派工单需求 计划件需求 原料记录需求 生产工单需求 派工单需求 派工单物料需求

所属工厂 请输入工厂编号 物料需求编号 请输入 所属车间 请输入车间编号 查询 重置

派工单号 请输入派工单号或物料需求编号 工件中心 请输入工件中心编号 客户 请输入 派工单号 请输入

产出物料名称 请输入产出物料名称或物料需求编号 工单编号 请输入工单编号或物料需求编号 优先级 请输入

导出

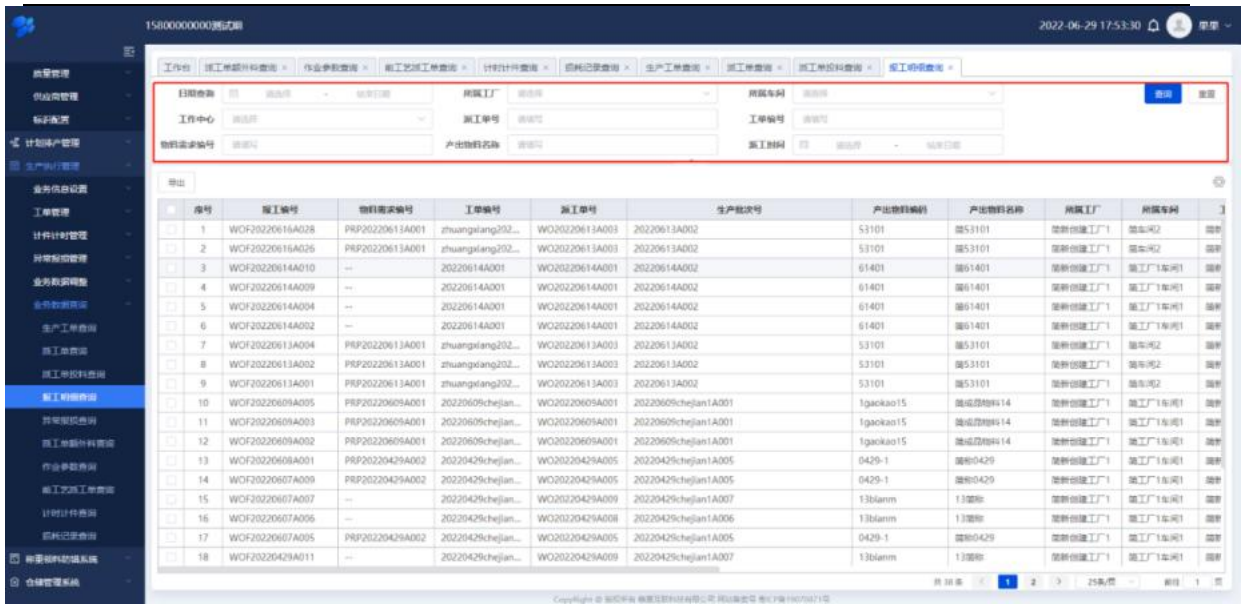
序号	派工单号	物料需求编号	工单编号	工单类型	优先级	产出物料名称	产出物...	规格型号	基本单位	颜色	工艺路线名称	需求数量	计划日	操作
1	WO20220629A040	--	20220629chegiant1...	计划工单	普通	4x8x14	派4x8x14	派4x8x14	米	红色1	628	100	2022-06-	详情
2	WO20220629A015	--	20220629chegiant1...	计划工单	普通	3x8x14	派物料...	派物料...	米7	红色1	0624	200	2022-06-	详情
3	WO20220629A014	--	20220629chegiant1...	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
4	WO20220629A013	--	20220629A015	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
5	WO20220629A012	--	20220629A014	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
6	WO20220629A011	--	20220629A013	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
7	WO20220629A010	--	20220629A012	计划工单	普通	14	派14	--	宝隆	--	0624	100	2022-06-	详情
8	WO20220629A009	--	20220629A010	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	100	2022-06-	详情
9	WO20220629A008	--	20220629A009	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	100	2022-06-	详情
10	WO20220629A007	--	20220629A008	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	100	2022-06-	详情
11	WO20220629A006	--	20220629A007	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
12	WO20220629A004	--	20220629A006	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
13	WO20220629A003	PRP20220629A001	20220629A003	计划工单	普通	0628	派0628	规格06...	宝隆	红色3	628	100	2022-06-	详情
14	WO20220629A002	PRP20220629A001	20220629A002	计划工单	普通	0628	派0628	规格06...	宝隆	红色3	628	100	2022-06-	详情
15	WO20220629A001	--	20220629A001	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
16	WO20220628A018	--	20220628A018	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情
17	WO20220628A017	--	20220628A017	计划工单	普通	3x8x14	派物料...	派物料...	米7	红色1	0624	234	2022-06-	详情
18	WO20220628A016	--	20220628A016	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	300	2022-06-	详情
19	WO20220628A015	--	20220628A015	计划工单	普通	041802	派0418...	1规格	磅	红色1	0610	200	2022-06-	详情
20	WO20220628A013	--	20220628A013	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	300	2022-06-	详情
21	WO20220629A017	--	20220629A017	计划工单	普通	060601	06060...	规格06...	宝隆	红色3	0624	200	2022-06-	详情

共 147 条 1 2 3 4 5 6 7 25条/页 前页 1 页

Copyright © 2022 蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 1907007110

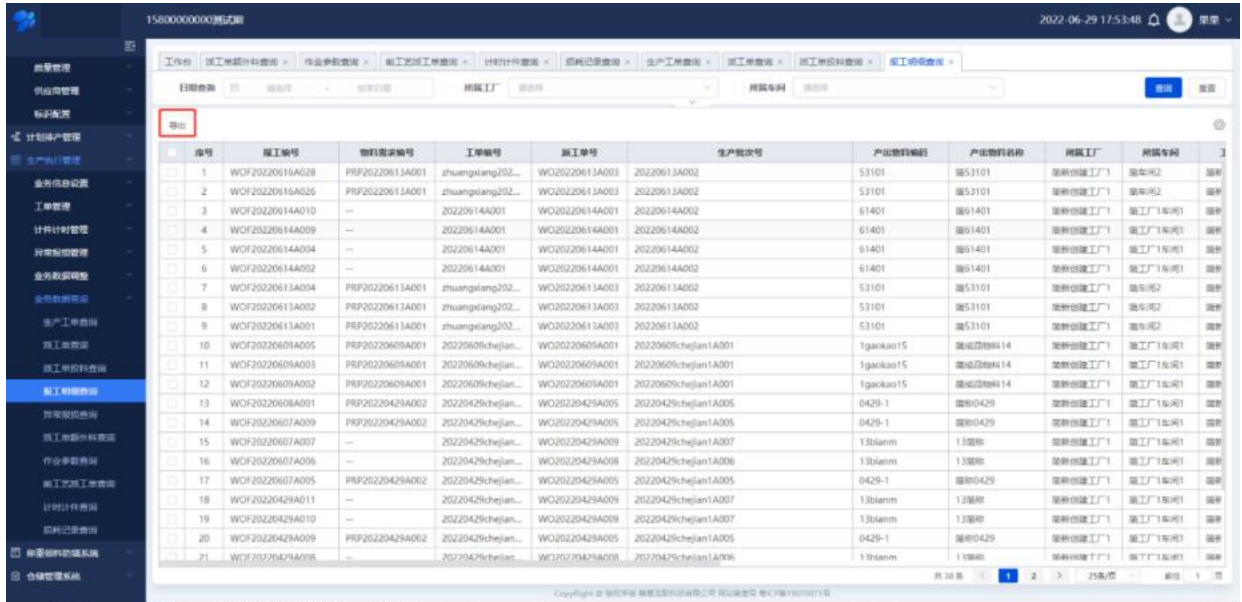
4.5.4 报工明细查询

1. 查询：根据指定条件查询报工明细数据。



序号	报工编号	物料需求编号	工单编号	新工单号	生产批次号	产出物料编码	产出物料名称	所属工厂	所属车间
1	WOF20220616A028	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
2	WOF20220616A026	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
3	WOF20220614A010	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	61401	罐61401	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
4	WOF20220614A009	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	61401	罐61401	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
5	WOF20220614A004	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	61401	罐61401	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
6	WOF20220614A002	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	61401	罐61401	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
7	WOF20220613A004	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
8	WOF20220613A002	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
9	WOF20220613A001	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
10	WOF20220609A005	PRP20220609A001	20220609chejian...	WO20220609A001	20220609chejian1A001	1gakao15	罐609gakao14	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
11	WOF20220609A003	PRP20220609A001	20220609chejian...	WO20220609A001	20220609chejian1A001	1gakao15	罐609gakao14	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
12	WOF20220609A002	PRP20220609A001	20220609chejian...	WO20220609A001	20220609chejian1A001	1gakao15	罐609gakao14	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
13	WOF20220608A001	PRP20220429A002	20220429chejian...	WO20220429A005	20220429chejian1A005	0429-1	罐60429	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
14	WOF20220607A009	PRP20220429A002	20220429chejian...	WO20220429A005	20220429chejian1A005	0429-1	罐60429	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
15	WOF20220607A007	--	20220429chejian...	WO20220429A009	20220429chejian1A007	13blann	13罐60	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
16	WOF20220607A006	--	20220429chejian...	WO20220429A008	20220429chejian1A006	13blann	13罐60	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
17	WOF20220607A005	PRP20220429A002	20220429chejian...	WO20220429A005	20220429chejian1A005	0429-1	罐60429	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
18	WOF20220429A011	--	20220429chejian...	WO20220429A009	20220429chejian1A007	13blann	13罐60	华新创捷工厂	罐工厂1车间1

2. 导出：以 Excel 的形式导出报工明细数据。



序号	报工编号	物料需求编号	工单编号	新工单号	生产批次号	产出物料编码	产出物料名称	所属工厂	所属车间
1	WOF20220616A028	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
2	WOF20220616A026	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
3	WOF20220614A010	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	61401	罐61401	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
4	WOF20220614A009	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	61401	罐61401	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
5	WOF20220614A004	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	61401	罐61401	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
6	WOF20220614A002	--	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	61401	罐61401	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
7	WOF20220613A004	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
8	WOF20220613A002	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
9	WOF20220613A001	PRP20220613A001	zhuangtong202...	WO20220613A003	20220613A002	53101	罐53101	华新创捷工厂	罐车间2
10	WOF20220609A005	PRP20220609A001	20220609chejian...	WO20220609A001	20220609chejian1A001	1gakao15	罐609gakao14	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
11	WOF20220609A003	PRP20220609A001	20220609chejian...	WO20220609A001	20220609chejian1A001	1gakao15	罐609gakao14	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
12	WOF20220609A002	PRP20220609A001	20220609chejian...	WO20220609A001	20220609chejian1A001	1gakao15	罐609gakao14	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
13	WOF20220608A001	PRP20220429A002	20220429chejian...	WO20220429A005	20220429chejian1A005	0429-1	罐60429	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
14	WOF20220607A009	PRP20220429A002	20220429chejian...	WO20220429A005	20220429chejian1A005	0429-1	罐60429	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
15	WOF20220607A007	--	20220429chejian...	WO20220429A009	20220429chejian1A007	13blann	13罐60	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
16	WOF20220607A006	--	20220429chejian...	WO20220429A008	20220429chejian1A006	13blann	13罐60	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
17	WOF20220607A005	PRP20220429A002	20220429chejian...	WO20220429A005	20220429chejian1A005	0429-1	罐60429	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
18	WOF20220429A011	--	20220429chejian...	WO20220429A009	20220429chejian1A007	13blann	13罐60	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
19	WOF20220429A010	--	20220429chejian...	WO20220429A009	20220429chejian1A007	13blann	13罐60	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
20	WOF20220429A009	PRP20220429A002	20220429chejian...	WO20220429A005	20220429chejian1A005	0429-1	罐60429	华新创捷工厂	罐工厂1车间1
21	WOF20220429A008	--	20220429chejian...	WO20220429A008	20220429chejian1A006	13blann	13罐60	华新创捷工厂	罐工厂1车间1

4.5.5 异常报损查询

1. 查询：根据指定条件查询异常报损数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:54:09 菜单

工作树 异常报损查询

工单编号 请输入工单编号或部门编号 所属工厂 请输入工厂编号 所属车间 请输入车间编号 查询 重置

工作中心 请输入工作中心编号 异常损失类型 请选择 查询时间范围 开始时间 结束时间 结束日期

导出

#	序号	异常报损编号	所属工厂	所属车间	工作中心	工单编号	产出物	异常损失类型	开始时间	结束时间	时长	损失描述	影响人数	查看图片	操作
1	1	F20220629A001	深圳创...	深工厂...	深52701	20220...	041802	异常报损1	2022-06-29 10:47:00	2022-06-29 10:48:00	00时1分	--	58	查看	详情
2	2	F20220627A011	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	041802	异常报损1-1	2022-06-27 19:58:00	2022-06-27 19:59:00	00时1分	--	--	查看	详情
3	3	F20220627A010	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	041802	异常报损1	2022-06-27 18:58:00	2022-06-27 18:59:00	00时1分	--	156	查看	详情
4	4	F20220627A009	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	3wulla...	异常报损1-1	2022-06-27 17:16:00	2022-06-27 17:17:00	00时1分	--	--	查看	详情
5	5	F20220627A007	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	3wulla...	异常报损1	2022-06-27 17:09:00	2022-06-27 17:09:07	00时0分	1	1	查看	详情
6	6	F20220627A006	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	3wulla...	异常报损1	2022-06-27 17:04:00	2022-06-27 17:04:54	00时0分	1	1	查看	详情
7	7	F20220623A003	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	52303	异常报损1	2022-06-23 19:15:00	2022-06-23 19:15:37	00时0分	--	1	查看	详情
8	8	F20220623A002	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	61401	异常报损1	2022-06-23 18:28:00	2022-06-25 14:43:00	44时15...	--	--	查看	详情
9	9	F20220623A001	深圳创...	深工厂...	深52701	baoth...	61401	异常报损1	2022-06-23 17:42:00	2022-06-25 16:43:00	47时1分	数据	100	查看	详情
10	10	F20220615A003	深圳创...	深工厂...	深888	22202...	0418a...	异常报损1-1	2022-06-09 12:00:00	2022-06-10 12:00:00	24时0分	--	41	查看	详情
11	11	F20220615A002	深圳创...	深车间2	525深车间2...	zhuan...	53101	异常报损1-1	2022-06-15 00:00:00	2022-06-30 00:00:00	360时0...	--	22	查看	详情
12	12	F20220615A001	深圳创...	深工厂...	深888	20220...	61401	异常报损1	2022-06-16 00:00:00	2022-06-30 00:00:00	336时0...	数据描述...	123	查看	详情
13	13	F20220614A002	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	20220...	61401	异常报损1-1	2022-06-14 00:00:00	2022-07-26 13:43:00	102时1...	--	200	查看	详情
14	14	F20220614A001	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	61401	异常报损1-1	2022-06-30 00:00:00	2022-07-26 13:43:00	637时4...	--	--	查看	详情
15	15	F20220609A001	深圳创...	深工厂...	深52701	20220...	1gask...	异常报损1	2022-06-09 00:00:00	2022-06-30 00:00:00	504时0...	--	102	查看	详情
16	16	F20220607A001	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	10002...	0429-1	异常报损1-1	2022-06-07 00:00:00	--	--	--	--	查看	详情
17	17	F20220429A001	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	22202...	0418a...	异常报损1-1	2022-04-29 00:00:00	2022-04-30 12:00:00	360时0...	--	111	查看	详情
18	18	F20220420A002	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	22202...	0418a...	异常报损1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 00:00:00	240时0...	11111...	600	查看	详情
19	19	F20220420A001	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	22202...	0418a...	异常报损1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 00:00:00	240时0...	1234566	10	查看	详情

共 20 条 1 25条/页 前页 1 后页

Copyright © 2020 蜂巢工软科技有限公司 版权所有 粤ICP备15075071号

2. 导出：以 Excel 的形式导出异常报损数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:54:30 菜单

工作树 异常报损查询

工单编号 请输入工单编号或部门编号 所属工厂 请输入工厂编号 所属车间 请输入车间编号 查询 重置

导出

#	序号	异常报损编号	所属工厂	所属车间	工作中心	工单编号	产出物	异常损失类型	开始时间	结束时间	时长	损失描述	影响人数	查看图片	操作
1	1	F20220629A001	深圳创...	深工厂...	深52701	20220...	041802	异常报损1	2022-06-29 10:47:00	2022-06-29 10:48:00	00时1分	--	58	查看	详情
2	2	F20220627A011	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	041802	异常报损1-1	2022-06-27 19:58:00	2022-06-27 19:59:00	00时1分	--	--	查看	详情
3	3	F20220627A010	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	041802	异常报损1	2022-06-27 18:58:00	2022-06-27 18:59:00	00时1分	--	156	查看	详情
4	4	F20220627A009	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	3wulla...	异常报损1-1	2022-06-27 17:16:00	2022-06-27 17:17:00	00时1分	--	--	查看	详情
5	5	F20220627A007	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	3wulla...	异常报损1	2022-06-27 17:09:00	2022-06-27 17:09:07	00时0分	1	1	查看	详情
6	6	F20220627A006	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	3wulla...	异常报损1	2022-06-27 17:04:00	2022-06-27 17:04:54	00时0分	1	1	查看	详情
7	7	F20220623A003	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	52303	异常报损1	2022-06-23 19:15:00	2022-06-23 19:15:37	00时0分	--	1	查看	详情
8	8	F20220623A002	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	61401	异常报损1	2022-06-23 18:28:00	2022-06-25 14:43:00	44时15...	--	--	查看	详情
9	9	F20220623A001	深圳创...	深工厂...	深52701	baoth...	61401	异常报损1	2022-06-23 17:42:00	2022-06-25 16:43:00	47时1分	数据	100	查看	详情
10	10	F20220615A003	深圳创...	深工厂...	深888	22202...	0418a...	异常报损1-1	2022-06-09 12:00:00	2022-06-10 12:00:00	24时0分	--	41	查看	详情
11	11	F20220615A002	深圳创...	深车间2	525深车间2...	zhuan...	53101	异常报损1-1	2022-06-15 00:00:00	2022-06-30 00:00:00	360时0...	--	22	查看	详情
12	12	F20220615A001	深圳创...	深工厂...	深888	20220...	61401	异常报损1	2022-06-16 00:00:00	2022-06-30 00:00:00	336时0...	数据描述...	123	查看	详情
13	13	F20220614A002	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	20220...	61401	异常报损1-1	2022-06-14 00:00:00	2022-07-26 13:43:00	102时1...	--	200	查看	详情
14	14	F20220614A001	深圳创...	深工厂...	深52703名称	20220...	61401	异常报损1-1	2022-06-30 00:00:00	2022-07-26 13:43:00	637时4...	--	--	查看	详情
15	15	F20220609A001	深圳创...	深工厂...	深52701	20220...	1gask...	异常报损1	2022-06-09 00:00:00	2022-06-30 00:00:00	504时0...	--	102	查看	详情
16	16	F20220607A001	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	10002...	0429-1	异常报损1-1	2022-06-07 00:00:00	--	--	--	--	查看	详情
17	17	F20220429A001	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	22202...	0418a...	异常报损1-1	2022-04-29 00:00:00	2022-04-30 12:00:00	360时0...	--	111	查看	详情
18	18	F20220420A002	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	22202...	0418a...	异常报损1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 00:00:00	240时0...	11111...	600	查看	详情
19	19	F20220420A001	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	22202...	0418a...	异常报损1-1	2022-04-20 00:00:00	2022-04-30 00:00:00	240时0...	1234566	10	查看	详情
20	20	F20220419A001	深圳创...	深工厂...	深新建工作中...	12345...	0418a...	异常报损1-1	2022-04-19 00:00:00	2022-04-30 00:00:00	264时0...	数据描述...	102	查看	详情

共 20 条 1 25条/页 前页 1 后页

Copyright © 2020 蜂巢工软科技有限公司 版权所有 粤ICP备15075071号

4.5.6 质量损失查询

1. 查询：根据指定条件查询质量损失数据。

主数据企业 2022-07-26 14:30:52 系统管理员

工作树 生产工单执行 数据同步

所属工厂 请选择 所属车间 请选择 工作中心 请选择 保存 重置

产出物料名称 请选择 工单编号 请选择 派工单号 请选择

物料需求编号 请选择 单据时间 请选择 结束日期

导出

序号	物料需求编号	派工单号	工单编号	派工单号	工厂编号	所属工厂	车间编号	所属车间	工作中心编号	工作中心	工艺路线编号	工序名称	工序顺序	工序名称
1	--	WOF20220721A002	2022072123A002	WC20220721A002	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
2	--	WOF20220721A001	2022072123A001	WC20220721A001	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
3	--	WOF20220714A001	2022071423A001	WC20220714A001	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
4	SCZLD0220506A...	WOF20220708A002	QB0506202205062...	WC20220506A002	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
5	--	WOF20220708A001	2022070412A001	WC20220704A001	05	苏美达	12	工作车...	08	文鼎合成中心	qianb03-s	铝罐合成	3	合成工...
6	--	WOF20220629A006	2022062912A002	WC20220629A001	05	苏美达	12	工作车...	08	文鼎合成中心	qianb03-s	铝罐合成	3	合成工...
7	--	WOF20220629A005	2022062912A002	WC20220629A001	05	苏美达	12	工作车...	08	文鼎合成中心	qianb03-s	铝罐合成	3	合成工...
8	--	WOF20220629A003	2022062912A002	WC20220629A001	05	苏美达	12	工作车...	08	文鼎合成中心	qianb03-s	铝罐合成	3	合成工...
9	SCZLD0220506A...	WOF20220629A002	QB0506202205062...	WC20220506A007	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...
10	SCZLD0220506A...	WOF20220629A001	QB0506202205062...	WC20220506A002	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
11	--	WOF20220510A020	20220510A005	WC20220510A007	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB002	罐杆清洗	3	罐杆产...
12	SCZLD0220510A...	WOF20220510A019	QB051020220510...	WC20220510A001	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
13	SCZLD0220510A...	WOF20220510A018	QB051020220510...	WC20220510A002	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB002	罐杆清洗	3	罐杆产...
14	SCZLD0220510A...	WOF20220510A017	QB051020220510...	WC20220510A003	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...
15	SCZLD0220510A...	WOF20220510A016	QB051020220510...	WC20220510A004	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	1	罐杆产...
16	SCZLD0220506A...	WOF20220510A015	QB0506202205062...	WC20220506A007	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...
17	SCZLD0220506A...	WOF20220510A012	QB0506202205062...	WC20220506A003	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...
18	SCZLD0220506A...	WOF20220510A011	QB0506202205062...	WC20220506A003	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...

共 27 条 1 2 3 25条/页 前页 1 后页

2. 导出：以 Excel 的形式导出派工单额外料数据。

主数据企业 2022-07-26 14:31:34 系统管理员

工作树 生产工单执行 数据同步

所属工厂 请选择 所属车间 请选择 工作中心 请选择 保存 重置

产出物料名称 请选择 工单编号 请选择 派工单号 请选择

物料需求编号 请选择 单据时间 请选择 结束日期

导出

序号	物料需求编号	派工单号	工单编号	派工单号	工厂编号	所属工厂	车间编号	所属车间	工作中心编号	工作中心	工艺路线编号	工序名称	工序顺序	工序名称
1	--	WOF20220721A002	2022072123A002	WC20220721A002	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
2	--	WOF20220721A001	2022072123A001	WC20220721A001	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
3	--	WOF20220714A001	2022071423A001	WC20220714A001	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
4	SCZLD0220506A...	WOF20220708A002	QB0506202205062...	WC20220506A002	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
5	--	WOF20220708A001	2022070412A001	WC20220704A001	05	苏美达	12	工作车...	08	文鼎合成中心	qianb03-s	铝罐合成	3	合成工...
6	--	WOF20220629A006	2022062912A002	WC20220629A001	05	苏美达	12	工作车...	08	文鼎合成中心	qianb03-s	铝罐合成	3	合成工...
7	--	WOF20220629A005	2022062912A002	WC20220629A001	05	苏美达	12	工作车...	08	文鼎合成中心	qianb03-s	铝罐合成	3	合成工...
8	--	WOF20220629A003	2022062912A002	WC20220629A001	05	苏美达	12	工作车...	08	文鼎合成中心	qianb03-s	铝罐合成	3	合成工...
9	SCZLD0220506A...	WOF20220629A002	QB0506202205062...	WC20220506A007	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...
10	SCZLD0220506A...	WOF20220629A001	QB0506202205062...	WC20220506A002	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
11	--	WOF20220510A020	20220510A005	WC20220510A007	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB002	罐杆清洗	3	罐杆产...
12	SCZLD0220510A...	WOF20220510A019	QB051020220510...	WC20220510A001	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB001	铝罐合成	4	铝罐产...
13	SCZLD0220510A...	WOF20220510A018	QB051020220510...	WC20220510A002	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB002	罐杆清洗	3	罐杆产...
14	SCZLD0220510A...	WOF20220510A017	QB051020220510...	WC20220510A003	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...
15	SCZLD0220510A...	WOF20220510A016	QB051020220510...	WC20220510A004	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	1	罐杆产...
16	SCZLD0220506A...	WOF20220510A015	QB0506202205062...	WC20220506A007	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...
17	SCZLD0220506A...	WOF20220510A012	QB0506202205062...	WC20220506A003	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...
18	SCZLD0220506A...	WOF20220510A011	QB0506202205062...	WC20220506A003	04	西门子	23	西门子...	66	工作车间	QB003	罐杆清洗	2	罐杆产...

共 27 条 1 2 3 25条/页 前页 1 后页

4.5.7 派工单额外料查询

1. 查询：根据指定条件查询派工单额外料数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:54:47 里里

工作台 需求管理 派工单额外料管理

所属工厂 请选择 所属车间 请选择 工作中心 请选择 新增 重置

工单编号 请输入 物料需求单号 请输入 派工单号 请输入

日期范围 日 月 年 到 日 月 年

导出

序号	序号	物料需求单号	工单编号	派工单号	所属工厂	所属车间	车均物料	工作中心	工序	物料时间	订单号
1	1	---	20220628A015	WO20220628A015	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-29 10:47:48	11111
2	2	---	20220627A028	WO20220627A028	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-28 15:39:03	11111
3	3	---	20220627A024	WO20220627A023	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-28 10:22:26	111
4	4	---	20220627A028	WO20220627A024	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 19:56:19	555
5	5	---	20220627A019	WO20220627A018	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-27 16:54:14	345667888m
6	6	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-27 10:33:02	1111Aadd
7	7	---	20220624A013	WO20220624A013	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-27 09:40:28	123
8	8	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:56:01	1234567891
9	9	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:55:14	---
10	10	---	20220623A005	WO20220624A005	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:54:49	2
11	11	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:54:34	---
12	12	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:53:05	---
13	13	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 21:02:40	---
14	14	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 21:02:21	---
15	15	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 21:01:55	---
16	16	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 21:00:58	111
17	17	---	20220623A007	WO20220623A007	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 20:25:12	12345678
18	18	PRP20220621A001	baochuang20220621A001	WO20220621A001	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:30	---

第 33 条 1 2 3 25条 前页 1 页

Copyright © 深圳市蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 18070021192

2. 导出：以 Excel 的形式导出派工单额外料数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:55:00 里里

工作台 需求管理 派工单额外料管理

所属工厂 请选择 所属车间 请选择 工作中心 请选择 新增 重置

工单编号 请输入 物料需求单号 请输入 派工单号 请输入

日期范围 日 月 年 到 日 月 年

导出

序号	序号	物料需求单号	工单编号	派工单号	所属工厂	所属车间	车均物料	工作中心	工序	物料时间	订单号
1	1	---	20220628A015	WO20220628A015	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-29 10:47:48	11111
2	2	---	20220627A028	WO20220627A028	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-28 15:39:03	11111
3	3	---	20220627A024	WO20220627A023	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-28 10:22:26	111
4	4	---	20220627A028	WO20220627A024	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-27 19:56:19	555
5	5	---	20220627A019	WO20220627A018	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-27 16:54:14	345667888m
6	6	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-27 10:33:02	1111Aadd
7	7	---	20220624A013	WO20220624A013	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-27 09:40:28	123
8	8	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:56:01	1234567891
9	9	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:55:14	---
10	10	---	20220623A005	WO20220624A005	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:54:49	2
11	11	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:54:34	---
12	12	PRP20220623A002	20220623A004	WO20220623A004	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-24 13:53:05	---
13	13	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 21:02:40	---
14	14	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 21:02:21	---
15	15	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 21:01:55	---
16	16	---	20220623A008	WO20220623A008	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 21:00:58	111
17	17	---	20220623A007	WO20220623A007	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52703名称	包膜工序	2022-06-23 20:25:12	12345678
18	18	PRP20220621A001	baochuang20220621A001	WO20220621A001	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:30	---
19	19	PRP20220621A001	baochuang20220621A001	WO20220621A001	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:23	---
20	20	PRP20220621A001	baochuang20220621A001	WO20220621A001	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-23 17:49:03	---
21	21	PRP20220621A001	baochuang20220621A001	WO20220621A001	深圳市德工厂1	德工厂1车间1	chejian1	第52701	包膜工序	2022-06-21 17:48:52	---

第 33 条 1 2 3 25条 前页 1 页

Copyright © 深圳市蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 18070021192

4.5.8 作业参数查询

1. 查询：根据指定条件查询作业参数数据。

2. 导出：以 Excel 的形式导出作业参数数据。

4.5.9 前工艺派工单查询

1. 查询：根据指定条件查询前工艺派工单数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:55:43 果里

工作台 质量检验查询 派工单材料查询 作业参数查询 前工艺派工单查询

物料需求编号 派单号 派工单号 派单号 工单编号 派单号 按钮 重置

产山物料名称 派单号 所属工厂 派单号 所属车间 派单号

工作中心 派单号 工单状态 派单号 优先级 派单号

工单类型 派单号 客户 派单号 派工时间 派单号 派单号

导出

序号	物料需求编号	工单编号	派工单号	生产批次号	工单类型	优先级	产出物料编码	产出物料名称	规格型号	基本单位	颜色	工艺路线编码
1	PRP20220627A001	20220627A004	WO20220627A003	---	计划工单	普通	61401	铝棒61401	铝棒61401	毫米	红色1	0610
2	PRP20220624A001	20220624A014	WO20220624A014	---	计划工单	普通	3wuliao3	镀锌物料3	镀锌物料3	米7	红色1	0624
3	PRP20220624A001	20220624A015	WO20220624A015	---	计划工单	普通	3wuliao3	镀锌物料3	镀锌物料3	米7	红色1	0624
4	PRP20220624A001	20220624A016	WO20220624A016	---	计划工单	普通	3wuliao3	镀锌物料3	镀锌物料3	米7	红色1	0624
5	PRP20220617A001	zhuanglang20220617...	WO20220617A003	---	计划工单	加急	61702	铝棒61702	铝棒61702	毫米	红色1	0610
6	PRP20220617A001	baozhuang20220617...	WO20220617A001	---	计划工单	加急	61702	铝棒61702	铝棒61702	毫米	红色1	0610
7	---	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	计划工单	普通	61401	铝棒61401	铝棒61401	毫米	红色1	0610
8	PRP20220613A001	zhuanglang20220613...	WO20220613A002	20220613A001	计划工单	普通	53101	铝棒53101	铝棒53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
9	PRP20220613A001	zhuanglang20220613...	WO20220613A003	20220613A002	计划工单	普通	53101	铝棒53101	铝棒53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
10	---	20220613A003	WO20220613A001	---	计划工单	普通	53101	铝棒53101	铝棒53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
11	PRP20220609A001	20220609chejian1A001	WO20220609A001	20220609chejian...	计划工单	普通	1gaokao15	镀锌物料14	100*33	毫米	红色1	060801
12	---	20220429chejian1A007	WO20220429A009	20220429chejian...	计划工单	普通	13blanm	13mm棒	13mm棒	毫米	红色1	0429-1
13	---	20220429chejian1A006	WO20220429A008	20220429chejian...	计划工单	普通	13blanm	13mm棒	13mm棒	毫米	红色1	0429-1
14	PRP20220429A002	20220429chejian1A003	WO20220429A005	20220429chejian...	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	铝棒0429	毫米	红色1	0429-1
15	PRP20220429A002	20220429chejian1A004	WO20220429A006	---	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	铝棒0429	毫米	红色1	0429-1
16	PRP20220429A002	20220429chejian1A005	WO20220429A007	---	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	铝棒0429	毫米	红色1	0429-1
17	PRP20220429A001	100020220429chejian...	WO20220429A002	100020220429chejian...	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	铝棒0429	毫米	红色1	0429

Copyright © 2020 深圳蜂巢工软科技有限公司 保留所有权利 用户手册 15807001152

2. 导出：以 Excel 的形式导出前工艺派工单数据。

15800000000测试版 2022-06-29 17:56:04 果里

工作台 质量检验查询 派工单材料查询 作业参数查询 前工艺派工单查询

物料需求编号 派单号 派工单号 派单号 工单编号 派单号 按钮 重置

导出

序号	物料需求编号	工单编号	派工单号	生产批次号	工单类型	优先级	产出物料编码	产出物料名称	规格型号	基本单位	颜色	工艺路线编码
1	PRP20220627A001	20220627A004	WO20220627A003	---	计划工单	普通	61401	铝棒61401	铝棒61401	毫米	红色1	0610
2	PRP20220624A001	20220624A014	WO20220624A014	---	计划工单	普通	3wuliao3	镀锌物料3	镀锌物料3	米7	红色1	0624
3	PRP20220624A001	20220624A015	WO20220624A015	---	计划工单	普通	3wuliao3	镀锌物料3	镀锌物料3	米7	红色1	0624
4	PRP20220624A001	20220624A016	WO20220624A016	---	计划工单	普通	3wuliao3	镀锌物料3	镀锌物料3	米7	红色1	0624
5	PRP20220617A001	zhuanglang20220617...	WO20220617A003	---	计划工单	加急	61702	铝棒61702	铝棒61702	毫米	红色1	0610
6	PRP20220617A001	baozhuang20220617...	WO20220617A001	---	计划工单	加急	61702	铝棒61702	铝棒61702	毫米	红色1	0610
7	---	20220614A001	WO20220614A001	20220614A002	计划工单	普通	61401	铝棒61401	铝棒61401	毫米	红色1	0610
8	PRP20220613A001	zhuanglang20220613...	WO20220613A002	20220613A001	计划工单	普通	53101	铝棒53101	铝棒53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
9	PRP20220613A001	zhuanglang20220613...	WO20220613A003	20220613A002	计划工单	普通	53101	铝棒53101	铝棒53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
10	---	20220613A003	WO20220613A001	---	计划工单	普通	53101	铝棒53101	铝棒53101	毫米	红色1	cnshiejigonggu
11	PRP20220609A001	20220609chejian1A001	WO20220609A001	20220609chejian...	计划工单	普通	1gaokao15	镀锌物料14	100*33	毫米	红色1	060801
12	---	20220429chejian1A007	WO20220429A009	20220429chejian...	计划工单	普通	13blanm	13mm棒	13mm棒	毫米	红色1	0429-1
13	---	20220429chejian1A006	WO20220429A008	20220429chejian...	计划工单	普通	13blanm	13mm棒	13mm棒	毫米	红色1	0429-1
14	PRP20220429A002	20220429chejian1A003	WO20220429A005	20220429chejian...	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	铝棒0429	毫米	红色1	0429-1
15	PRP20220429A002	20220429chejian1A004	WO20220429A006	---	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	铝棒0429	毫米	红色1	0429-1
16	PRP20220429A002	20220429chejian1A005	WO20220429A007	---	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	铝棒0429	毫米	红色1	0429-1
17	PRP20220429A001	100020220429chejian...	WO20220429A002	100020220429chejian...	计划工单	普通	0429-1	铝棒0429	铝棒0429	毫米	红色1	0429
18	PRP20220422A001	123402220422chejian...	WO20220422A002	---	计划工单	普通	shul	铝棒	铝棒	毫米	红色1	shangxianglong
19	PRP20220422A001	123402220422chejian...	WO20220422A003	---	计划工单	普通	shul	铝棒	铝棒	毫米	红色1	shangxianglong
20	PRP20220422A001	123402220422chejian...	WO20220422A004	---	计划工单	普通	shul	铝棒	铝棒	毫米	红色1	shangxianglong
21	PRP20220422A001	123402220422chejian...	WO20220422A005	---	计划工单	普通	shul	铝棒	铝棒	毫米	红色1	shangxianglong

Copyright © 2020 深圳蜂巢工软科技有限公司 保留所有权利 用户手册 15807001152

4.5.10 损耗记录查询

1.查询：根据指定条件查询损耗记录工单数据

2. 导出：以 Excel 的形式导出损耗记录数据

4.5.11 工单部品报工查询

1. 查询：根据指定条件查询部品报工数据

15800000000测试册 2022-07-26 17:49:14 张三

工作树 产出物料消耗 工单物料消耗 部品物料消耗

工单编号 请输入工单编号 物料需求编号 请输入物料需求编号 生产批次号 请输入生产批次号

工单名称 请输入工单名称 部品需求名称 请输入部品需求名称 部品需求工单名称 请输入部品需求工单名称

创建时间 开始日期 结束日期 使用期间 开始日期 结束日期 状态 全部

信息导出 缺少物料明细统计

序号	工单编号	物料需求编号	部品需求工单	工单名称	生产批次号	生产数量	使用数量	状态	部品需求工单名称	操作
1	20220726A005	--	3302022072600089	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块4	缺少物料明细
2	20220725A008	PRP20220725A002	3302022072600087	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块4	缺少物料明细
3	20220725A003	--	3302022072600090	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
4	WO20220722A00...	--	3302022072600088	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
5	20220719A001	PRP20220719A001	3302022072600085	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
6	20220623A001	PRP20220623A001	3302022072600086	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
7	20220726A013	--	3302022072600083	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
8	20220726A010	--	3302022072600091	WO20220726A015	--	123	0	未使用	模块4	缺少物料明细
9	20220624A005	--								
10	20220624A001	--								
11	20220628A015	--								
12	20220628A005	PRP20220628A001								
13	20220628A013	--								
14	20220628A003	--								
15	20220629A008	--								
16	20220705chejian...	--								
17	20220706chejian...	--								
18	20220707chejian...	--								

共 8 条 1 25条/页 第 1 页

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 1307087112

2. 导出：以 Excel 的形式导出损耗记录数据

15800000000测试册 2022-07-26 17:49:42 张三

工作树 产出物料消耗 工单物料消耗 部品物料消耗

工单编号 请输入工单编号 物料需求编号 请输入物料需求编号 生产批次号 请输入生产批次号

工单名称 请输入工单名称 部品需求名称 请输入部品需求名称 部品需求工单名称 请输入部品需求工单名称

创建时间 开始日期 结束日期 使用期间 开始日期 结束日期 状态 全部

信息导出 缺少物料明细统计

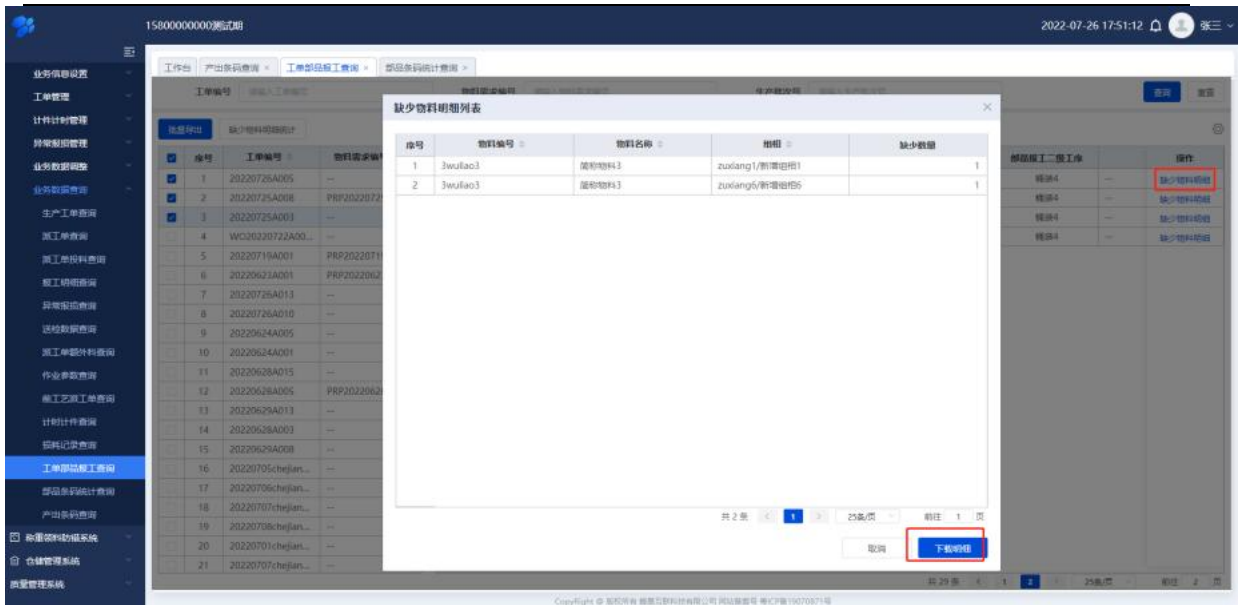
导出成功

序号	工单编号	物料需求编号	部品需求工单	工单名称	生产批次号	生产数量	使用数量	状态	部品需求工单名称	操作
1	20220726A005	--	3302022072600089	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块4	缺少物料明细
2	20220725A008	PRP20220725A002	3302022072600087	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块4	缺少物料明细
3	20220725A003	--	3302022072600090	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
4	WO20220722A00...	--	3302022072600088	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
5	20220719A001	PRP20220719A001	3302022072600085	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
6	20220623A001	PRP20220623A001	3302022072600086	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
7	20220726A013	--	3302022072600083	WO20220726A015	--	123	123	已使用	模块3	缺少物料明细
8	20220726A010	--	3302022072600091	WO20220726A015	--	123	0	未使用	模块4	缺少物料明细
9	20220624A005	--								
10	20220624A001	--								
11	20220628A015	--								
12	20220628A005	PRP20220628A001								
13	20220628A013	--								
14	20220628A003	--								
15	20220629A008	--								
16	20220705chejian...	--								
17	20220706chejian...	--								
18	20220707chejian...	--								
19	20220708chejian...	--								
20	20220709chejian...	--								
21	20220710chejian...	--								

共 8 条 1 25条/页 第 1 页

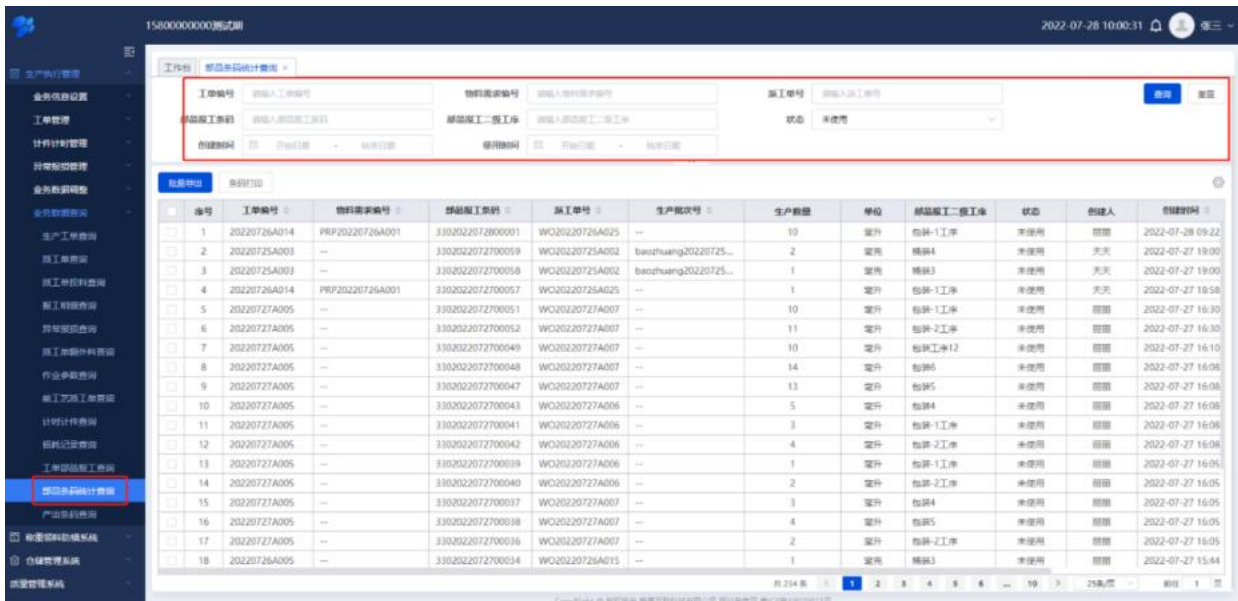
Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站地址: 电话: 1307087112

3. 缺少物料明细及缺少物料明细统计：可查看缺少物料的详情并提供下载，支持单个或者批量



4.5.12 部品条码统计查询

1. 查询：根据指定条件查询部品条码统计数据



2. 批量导出：以 Excel 的形式导出损耗记录数据

[illegible]

3.条码打印：可打印部品条码

15600000000商品部

三

业务信息设置

工单管理

计划材料管理

库存数据管理

金仓数据查询

生产工单查询

加工单查询

加工单领料查询

加工单领用查询

异常数据查询

网络数据查询

加工单领料查询

作业单据查询

木工完工单查询

计划材料查询

物料记录查询

工单部品配工表

部品记录统计报表

产出部品查询

新增物料管理系统

仓储管理系统

质量管理系统

工作栏

产出部品查询

工单部品领工单

部品领到统计报表

工单编号

请输入工单编号

物料名称查询

输入物料名称或关键字

加工单号

请输入加工单号

保存

重置

部品打印

表格打印

序号	工单编号	物料名称查询	部品领工单	加工单号	生产数量	生产数量	部品一二三工单	状态	创建人	创建时间
1	20220726A001	--	33020220726B				部品1	未使用	张二	2022-07-26 17:28
2	20220726A010	--	33020220726B				部品1	领出	张二	2022-07-26 15:52
3	20220726A005	--	33020220726B				部品4	未使用	张三	2022-07-26 15:17
4	20220726A005	--	33020220726B				部品4	未使用	张二	2022-07-26 15:04
5	20220726Bhejia	--	33020220726B				部品3	未使用	chanjian	2022-07-26 15:19
6	20220624A005	--	33020220726B				部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:57
7	20220624A005	--	33020220726B				部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:55
8	20220624A001	--	33020220726B				部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:56
9	20220624A001	--	33020220726B				部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:56
10	20220624A001	--	33020220726B				部品1-工单	未使用	张二	2022-07-26 14:56
11	20220624A001	--	33020220726B				部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:56
12	20220626A015	--	33020220726B				部品1-工单	未使用	张二	2022-07-26 14:56
13	20220626A015	--	33020220726B				部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:56
14	20220626A015	--	33020220726B				部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:56
15	20220626A005	FKP20220628A001	33020220726B				部品4	未使用	张二	2022-07-26 14:56
16	20220626A005	FKP20220628A001	33020220726B				部品3	未使用	张二	2022-07-26 14:56
17	20220626A013	--	33020220726B				部品4	未使用	张二	2022-07-26 14:55
18	20220626A013	--	33020220726B001	W030220626A004	20220626A0130220	2	部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:55
19	20220626A001	--	33020220726B001	W030220626A004	20220626A0130220	2	部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:55
20	20220626A001	--	33020220726B001	20220626A004	20220626A0130220	2	部品5	未使用	张二	2022-07-26 14:55
21	20230630A001	--	3303072072600008	M03030630A004	20230630A00130720	1	部品1-工单	领出	张二	2023-07-26 14:54

打印

取消

打印半成品条码

打印条码:3302022072600101

工单编号: 20220726... 流水号: xxxxxx
订单号: xxxxxx
加工中心: 加工站1... 加工日期: 2022-07-26...
工单物料清单: 10705 锯工人: 张二
工序说明: 喷漆工艺 BOM版本: 5.0.0
工单名称: tangshang 有效期至: 2022-07-26 17:30
物料名称: 10705 生产日期: 2022-07-26 17:30...
物料名称: 铝圈A001 数量: 数量: 10

打印半成品条码

打印条码:3302022072600095

工单编号: 20220726... 流水号: xxxxxx
订单号: 1231344
加工中心: 加工站2... 加工日期: 2022-07-26...
工单物料清单: 10705 锯工人: 张二
工序说明: 喷漆工艺 BOM版本: 5.0.0
工单名称: tangshang 有效期至: 2022-07-26 15:34
物料名称: 10705 生产日期: 2022-07-26 15:34...
物料名称: 铝圈A001 数量: 数量: 10

取回

打印

共 25 页

1 2 3 4 5 ... 8 9 25 尾页

第 1 页

Copyright © 版权所有 德意志银行股份有限公司 德国法兰克福 央行许可编号1001007192

4.5.13 产出条码查询

1.查询：根据指定条件查询产出条码数据

15800000000测试

2022-07-26 15:12:16

张三

工作栏 部品条码统计查询 工单部品加工查询 产出条码查询

物料号 请输入物料号 物料名称 请输入物料名称

物料类型 请输入物料类型 产生派工单号 请输入产生派工单号 状态 全部

创建时间 开始 结束 失效时间 开始 结束

批量导出 单据打印

序号	条码	条码类型	物料编号	物料名称	产生派工单号	状态	创建人	创建时间	失效时间	操作
1	3302022072600064	部品半成品	52501	第525物料1	WO20220708A108	未使用	shaqian	2022-07-26 15:09:40	--	使用记录
2	3302022072600063	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220726A015	未使用	系统管理员	2022-07-26 15:07:59	--	使用记录
3	3302022072600081	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A005	未使用	系统	2022-07-26 14:57:11	--	使用记录
4	3302022072600082	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A005	未使用	系统	2022-07-26 14:57:11	--	使用记录
5	3302022072600079	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A001	未使用	系统	2022-07-26 14:56:58	--	使用记录
6	3302022072600080	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A001	未使用	系统	2022-07-26 14:56:58	--	使用记录
7	3302022072600078	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A001	未使用	系统	2022-07-26 14:56:58	--	使用记录
8	3302022072600077	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A001	未使用	系统	2022-07-26 14:56:49	--	使用记录
9	3302022072600076	部品半成品	041802	第0418西瓜水	WO20220628A015	未使用	系统	2022-07-26 14:56:25	--	使用记录
10	3302022072600075	部品半成品	041802	第0418西瓜水	WO20220628A015	未使用	系统	2022-07-26 14:56:24	--	使用记录
11	3302022072600074	部品半成品	041802	第0418西瓜水	WO20220628A015	未使用	系统	2022-07-26 14:56:24	--	使用记录
12	3302022072600073	部品半成品	061301	第061301	WO20220628A006	未使用	系统	2022-07-26 14:56:12	--	使用记录
13	3302022072600072	部品半成品	061301	第061301	WO20220628A006	未使用	系统	2022-07-26 14:56:12	--	使用记录
14	3302022072600071	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220629A011	未使用	系统	2022-07-26 14:55:58	--	使用记录
15	3302022072600070	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220629A011	未使用	系统	2022-07-26 14:55:58	--	使用记录
16	3302022072600068	部品半成品	61701	蜜蜂61701	WO20220628A004	未使用	系统	2022-07-26 14:55:47	--	使用记录
17	3302022072600067	部品半成品	61701	蜜蜂61701	WO20220628A004	未使用	系统	2022-07-26 14:55:47	--	使用记录
18	3302022072600069	部品半成品	61701	蜜蜂61701	WO20220628A004	未使用	系统	2022-07-26 14:55:47	--	使用记录

共 827 条 1 2 3 4 5 6 ... 84 25条/页 第1 / 1 页

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站备案号: 粤ICP备13070871号

2. 批量导出：以 Excel 的形式导出损耗记录数据

15800000000测试

2022-07-26 15:12:39

张三

工作栏 部品条码统计查询 工单部品加工查询 产出条码查询

物料号 请输入物料号 物料名称 请输入物料名称

物料类型 请输入物料类型 产生派工单号 请输入产生派工单号 状态 全部

创建时间 开始 结束 失效时间 开始 结束

批量导出 单据打印

导出成功!

序号	条码	条码类型	物料编号	物料名称	产生派工单号	状态	创建人	创建时间	失效时间	操作
1	3302022072600064	部品半成品	52501	第525物料1	WO20220708A108	未使用	shaqian	2022-07-26 15:09:40	--	使用记录
2	3302022072600063	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220726A015	未使用	系统管理员	2022-07-26 15:07:59	--	使用记录
3	3302022072600081	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A005	未使用	系统	2022-07-26 14:57:11	--	使用记录
4	3302022072600082	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A005	未使用	系统	2022-07-26 14:57:11	--	使用记录
5	3302022072600079	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A001	未使用	系统	2022-07-26 14:56:58	--	使用记录
6	3302022072600080	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A001	未使用	系统	2022-07-26 14:56:58	--	使用记录
7	3302022072600078	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A001	未使用	系统	2022-07-26 14:56:58	--	使用记录
8	3302022072600077	部品半成品	61401	第61401	WO20220624A001	未使用	系统	2022-07-26 14:56:49	--	使用记录
9	3302022072600076	部品半成品	041802	第0418西瓜水	WO20220628A015	未使用	系统	2022-07-26 14:56:25	--	使用记录
10	3302022072600075	部品半成品	041802	第0418西瓜水	WO20220628A015	未使用	系统	2022-07-26 14:56:24	--	使用记录
11	3302022072600074	部品半成品	041802	第0418西瓜水	WO20220628A015	未使用	系统	2022-07-26 14:56:24	--	使用记录
12	3302022072600073	部品半成品	061301	第061301	WO20220628A006	未使用	系统	2022-07-26 14:56:12	--	使用记录
13	3302022072600072	部品半成品	061301	第061301	WO20220628A006	未使用	系统	2022-07-26 14:56:12	--	使用记录
14	3302022072600071	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220629A011	未使用	系统	2022-07-26 14:55:58	--	使用记录
15	3302022072600070	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220629A011	未使用	系统	2022-07-26 14:55:58	--	使用记录
16	3302022072600068	部品半成品	61701	蜜蜂61701	WO20220628A004	未使用	系统	2022-07-26 14:55:47	--	使用记录
17	3302022072600067	部品半成品	61701	蜜蜂61701	WO20220628A004	未使用	系统	2022-07-26 14:55:47	--	使用记录
18	3302022072600069	部品半成品	61701	蜜蜂61701	WO20220628A004	未使用	系统	2022-07-26 14:55:47	--	使用记录
19	3302022072600065	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220629A007	未使用	系统	2022-07-26 14:55:35	--	使用记录
20	3302022072600066	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220629A007	未使用	系统	2022-07-26 14:55:35	--	使用记录
21	3302022072600063	部品半成品	060601	060601蜜蜂	WO20220705A070	未使用	系统	2022-07-26 14:55:10	--	使用记录

共 827 条 1 2 3 4 5 6 ... 84 25条/页 第1 / 1 页

Copyright © 深圳蜂巢工软科技有限公司 网站备案号: 粤ICP备13070871号

3. 条码打印：可打印出产出物条码

[illegible]

4.5.14 报损记录查询

1.查询功能：按指定条件查询报损记录

异常数据管理

业务数据查询

业务数据查询

生产订单查询

原工单查询

原工单材料查询

原工单明细查询

异常数据查询

连续数据查询

原工单物料查询

作业参数查询

原工单工艺查询

计划件查询

损耗记录查询

工单部品损耗查询

部品条码统计查询

产出条码查询

损耗记录查询

原料记录查询

半成品产出成本分析

称重倾斜数据系统

仓储管理系统

质量管理系统

工作台

损耗记录查询

原工单号

输入原工单号

物料名称

输入物料名称

损耗工序

输入损耗工序

工厂

请选择工厂

车间

请选择车间

工作中心

请选择工作中心

损耗状态

未审核

损耗时间

开始日期

结束日期

查询

重置

数据导出

序号	原工单号	损耗工序	损耗类型	损耗人	损耗设备	物料名称	物料编码	物料类型	物料分类	损耗数量	损耗单位	供应商批次/生产批次	进厂批次
1	WO20220902A002	作业参数二道工序	原品和次品...	唐丽	4	面新增物料0523	0523	产品	产品类型I	222	千克	把快德	111
2	WO20220830A018	灌装	刀具更换损耗	系统管理员	9	罐称0429	0429-1	产品	产品类型I	1,12345678...	吨	11111111	11111111
3	WO20220830A015	桶装工艺	刀具更换损耗	--	新增设备名称...	A座0418素瓶...	0418wul1	产品	产品类型I	12	毫升	--	--
4	WO20220830A008	桶装工艺	刀具更换损耗	--	--	A座0418素瓶...	0418wul1	产品	产品类型I	123	毫升	--	--
5	WO20220826A006	桶装工艺	刀具更换损耗	多米	新增设备名称...	A座0418素瓶...	0418wul1	产品	产品类型I	1589	毫升	--	--
6	WO20220830A010	灌装	刀具更换损耗	系统管理员	新增设备名称...	A座0418素瓶...	0418wul1	产品	产品类型I	12	毫升	12	12
7	WO20220825A019	包袋工艺	刀具更换损耗	唐丽	1111	A座0418素瓶...	0418wul1	产品	产品类型I	12	毫升	12	12
8	WO20220825A020	包袋工艺	刀具更换损耗	张三	1111	A座0418素瓶...	0418wul1	产品	产品类型I	1	毫升	1	1
9	WO20220824A001	桶装工艺	类型0002	唐丽	--	(面) 甘油	0422roufushul...	产品	0422新增产...	1.0	磅	1	1
10	WO20220824A001	桶装工艺	无屑磨损	天天	--	(面) 甘油	0422roufushul...	产品	0422新增产...	1.0	磅	--	--
11	WO20220824A001	桶装工艺	刀具更换损耗	唐丽	--	A座0418素瓶...	0418wul1	产品	产品类型I	1.0	毫升	--	--
12	WO20220824A007	桶装工艺	有形磨损	天天	4	罐称物料3	3wuliao3	产品	产品类型I	20.0	吨	sunhaoshebplicihao12...	jinchangpic...
13	WO20220824A007	桶装工艺	刀具更换损耗	天天	616设备名称1	罐称物料3	3wuliao3	产品	产品类型I	10.0	吨	1234567	125544
14	WO20220708A108	桶装工艺	刀具更换损耗	唐丽	3	罐物料1	1blanm	半成品	产品类型I	2.3654	克	12	23
15	WO20220708A108	桶装工艺	刀具更换损耗	--	--	罐物料1	1blanm	半成品	产品类型I	20.369	克	21	12
16	WO20220708A108	--	--	--	--	罐物料1	1blanm	半成品	产品类型I	200.0	克	1	2
17	WO20220708A108	--	--	--	--	罐物料1	1blanm	半成品	产品类型I	200.0	克	--	--
18	WO20220816A001	桶装工艺	--	张三	--	罐物料1	1blanm	半成品	产品类型I	4.0	克	2	3

共 19 条

1

25条/页

前往 1

2.批量导出功能：对报损记录的批量导出

工作台

报损记录查询

工单号

请输入工单号

物料名称

请输入物料名称

报损工序

请输入报损工序

查询

重置

批量导出

序号	工单号	报损工序	报损类型	报损人	报损设备	物料名称	物料编码	物料类型	物料分类	报损数量	报损单位	供应商批号/生产批号	进厂批次
1	WO20220902A002	作业参数二级工序	废品和次品...	朗朗	4	简新增物料0523	0523	产品	产品类型1	222	千克	把快递	111
2	WO20220830A018	灌装	刀具调换损耗	系统管理员	9	简称0429	0429-1	产品	产品类型1	1.12345678...	吨	111111111	11111111
3	WO20220830A015	桶装工艺	刀具调换损耗	--	新增设备名称...	A简0418兼肤...	0418wul1	产品	产品类型1	12	毫升	--	--
4	WO20220830A008	桶装工艺	刀具调换损耗	--	--	A简0418兼肤...	0418wul1	产品	产品类型1	123	毫升	--	--
5	WO20220826A006	桶装工艺	刀具调换损耗	多米	新增设备名称...	A简0418兼肤...	0418wul1	产品	产品类型1	1589	毫升	--	--
6	WO20220830A010	灌装	刀具调换损耗	系统管理员	新增设备名称...	A简0418兼肤...	0418wul1	产品	产品类型1	12	毫升	12	12

1.查询功能：按指定条件查询退料记录

2. 批量导出功能：对退料记录的批量导出

3.查看退料明细：点击可查看退料具体详情

[illegible]

4.5.16 半成品产出率分析

1. 查询功能：按指定条件查询

工作台 半成品产出率分析 ×

工单编号 请输入工单编号 派工单号 请输入派工单号 产出物料名称 请输入产出物料名称 查询 重置

产出物料编码 请输入产出物料编码 工厂 请选择工厂 产出率状态 全部

完工时间 回 开始日期 至 结束日期

批量导出

序号	工单编号	派工单号	产出物料名称	产出物料编码	派工单状态	所属工厂	投入总量	产出总量	产出率状态	产出率	操作
1	333333320220901...	WO20220901A012	面膜料体	MMLT	已完工	简新创建工厂11	156.090591479	612567.7666...	-	3924	查看详情
2	20220808chejian1...	WO20220808A022	J30418乳液	30418	已终止	简新创建工厂11	0	0	-	0	查看详情
3	20220714A005	WO20220714A125	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	90	100	-	1.11	查看详情
4	20220714A010	WO20220714A126	简隔离霜A005	20709	已完工	简新创建工厂11	0	0	-	0	查看详情
5	20220712A001	WO20220712A114	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	0	10	-	0	查看详情
6	20220712A002	WO20220712A115	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	1	90	-	90.0	查看详情
7	20220712A003	WO20220712A116	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	0	1	-	0	查看详情
8	20220711A002	WO20220711A110	060601简称	060601	已终止	简新创建工厂11	0	0	-	0	查看详情
9	20220711A003	WO20220711A111	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	2,194808	0	-	0	查看详情
10	20220711A005	WO20220711A113	简隔离霜A004	20708	已完工	简新创建工厂11	0	21,45681234...	-	0	查看详情
11	20220630chejian1...	WO20220630A056	简62801	62801	已终止	简新创建工厂11	0	0	-	0	查看详情
12	20220630chejian1...	WO20220630A055	简62801	62801	已完工	简新创建工厂11	0	0	-	0	查看详情
13	20220629A007	WO20220629A006	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	23	0	-	0	查看详情
14	20220629chejian1...	WO20220629A014	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	339.667	0	-	0	查看详情

共 14 条 < 1 > 25 条/页 前往 1 页

2. 批量导出功能：对退料记录的批量导出

工作台 半成品产出率分析 ×

工单编号 请输入工单编号 派工单号 请输入派工单号 产出物料名称 请输入产出物料名称 查询 重置

批量导出

序号	工单编号	派工单号	产出物料名称	产出物料编码	派工单状态	所属工厂	投入总量	产出总量	产出率状态	产出率	操作
1	333333320220901...	WO20220901A012	面膜料体	MMLT	已完工	简新创建工厂11	156.090591479	612567.7666...	-	3924	查看详情
2	20220808chejian1...	WO20220808A022	J30418乳液	30418	已终止	简新创建工厂11	0	0	-	0	查看详情
3	20220714A005	WO20220714A125	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	90	100	-	1.11	查看详情
4	20220714A010	WO20220714A126	简隔离霜A005	20709	已完工	简新创建工厂11	0	0	-	0	查看详情
5	20220712A001	WO20220712A114	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	0	10	-	0	查看详情
6	20220712A002	WO20220712A115	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	1	90	-	90.0	查看详情
7	20220712A003	WO20220712A116	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	0	1	-	0	查看详情
8	20220711A002	WO20220711A110	060601简称	060601	已终止	简新创建工厂11	0	0	-	0	查看详情
9	20220711A003	WO20220711A111	060601简称	060601	已完工	简新创建工厂11	2,194808	0	-	0	查看详情
10	20220711A005	WO20220711A113	简隔离霜A004	20708	已完工	简新创建工厂11	0	21,45681234...	-	0	查看详情

3. 查看明细功能：点击可查看投料和报工详情

工作台 半成品产出率分析 ×

工单编号 请输入工单编号 派工单号 请输入派工单号 产出物料名称 请输入产出物料名称 查询 重置

批量导出

统计明细

投料明细 报工明细

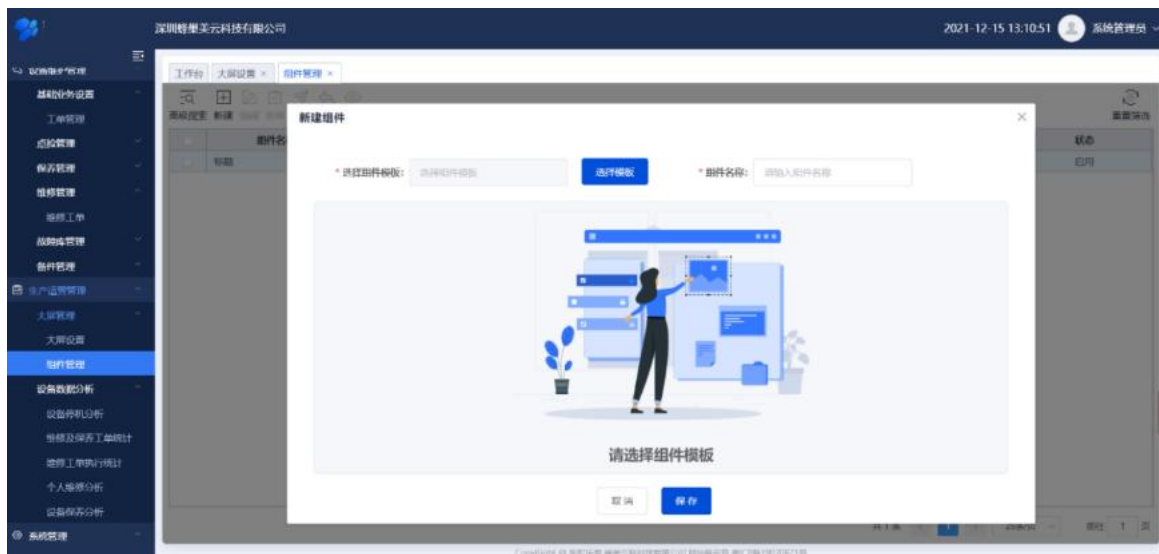
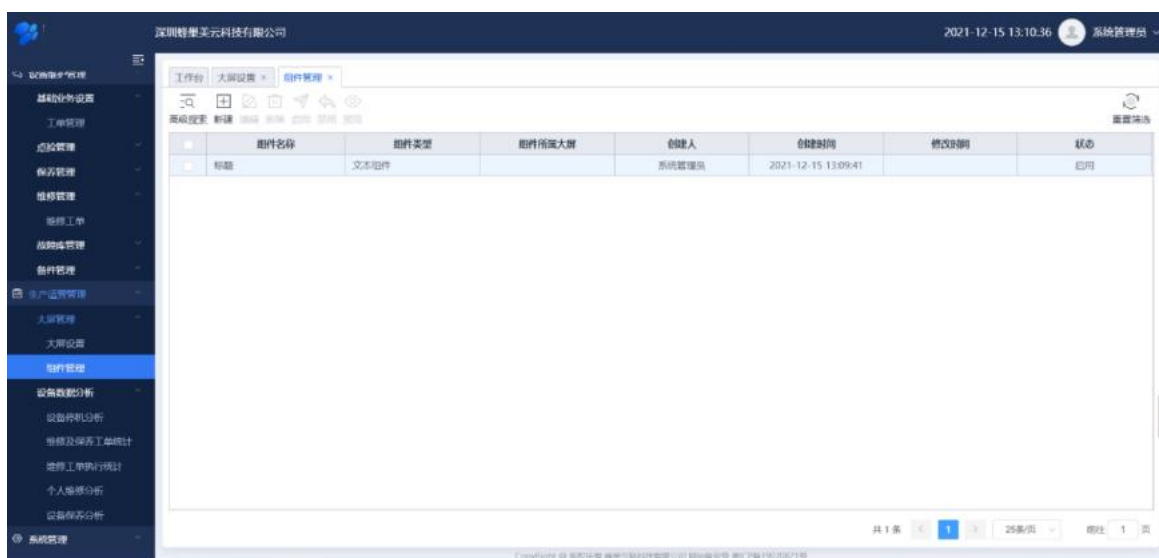
序号	报工条码	报工编号	物料编码	物料名称	报工数量
1	--	WOF20220712A322	060601	060601简称	1
2	--	WOF20220715A483	060601	060601简称	10

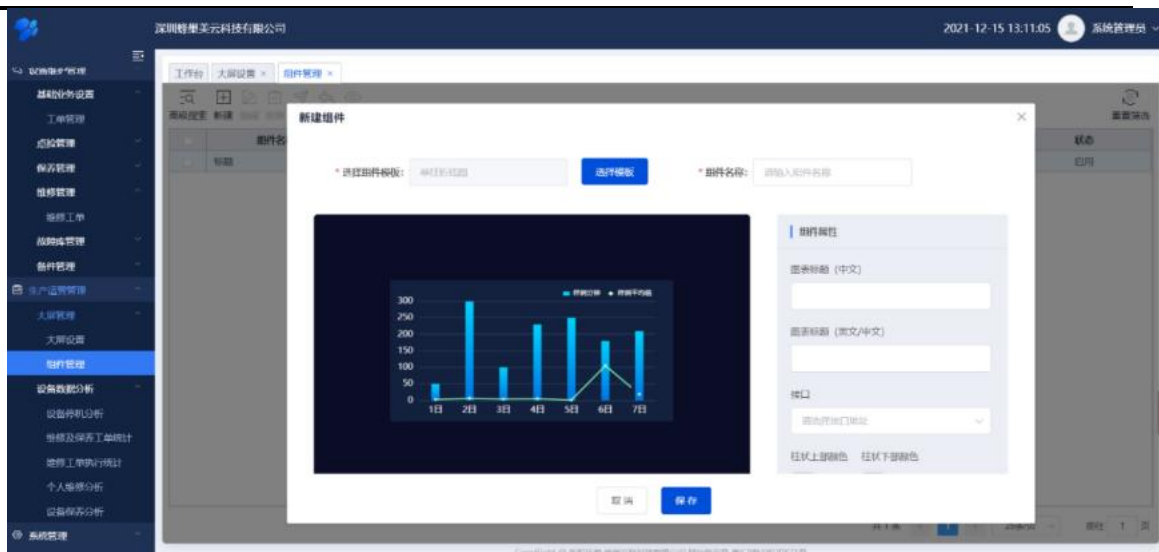
查看详情

5. 生产运营管理

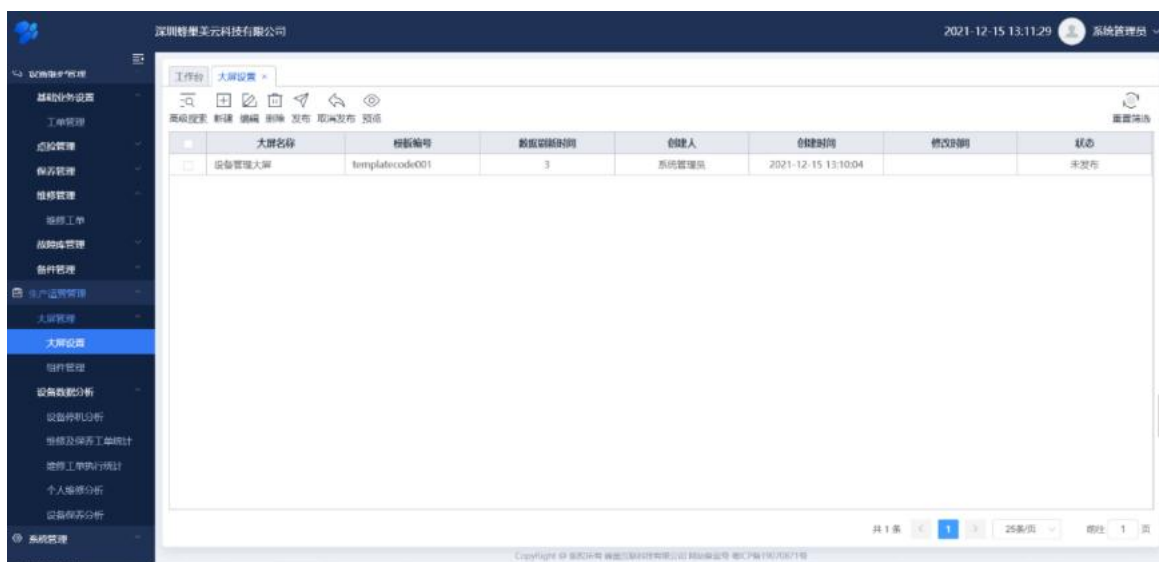
5.1 大屏设置

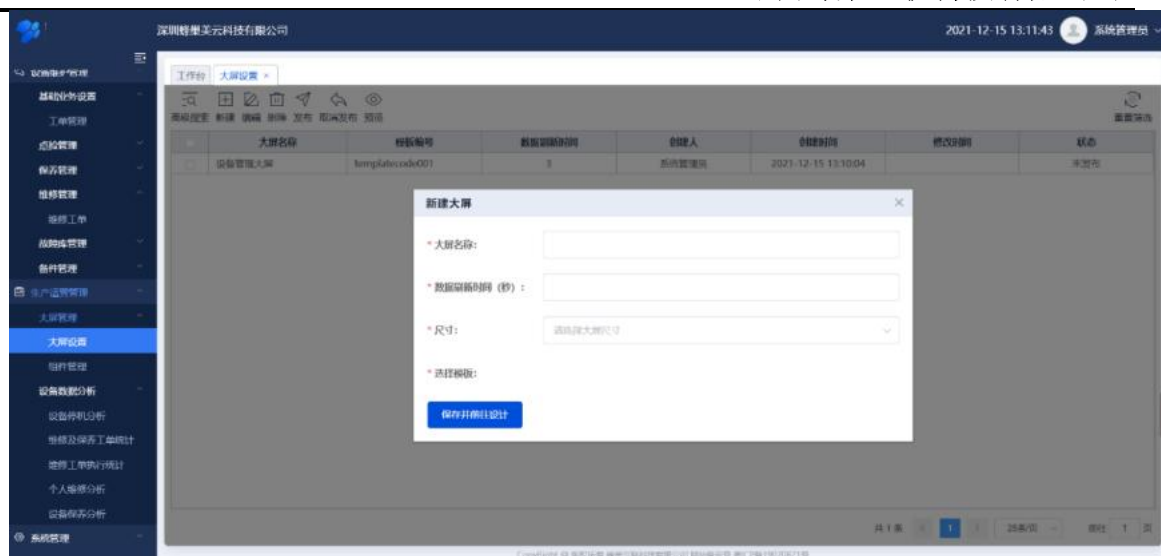
步骤 1. 点击组件管理跳转到组件管理菜单，可以点击新建可视化组件，选择组件模板后，对模板属性进行编辑（图表组件需填写数据来源接口），对于已经创建的组件可以编辑、删除、启用、禁用操作。





步骤 2. 点击大屏管理跳转到大屏管理菜单，可以点击新建大屏，选择大屏模板后，在模板上添加组件，对于已经创建的大屏可以编辑、删除、发布、取消发布操作。





5.2 设备数据分析

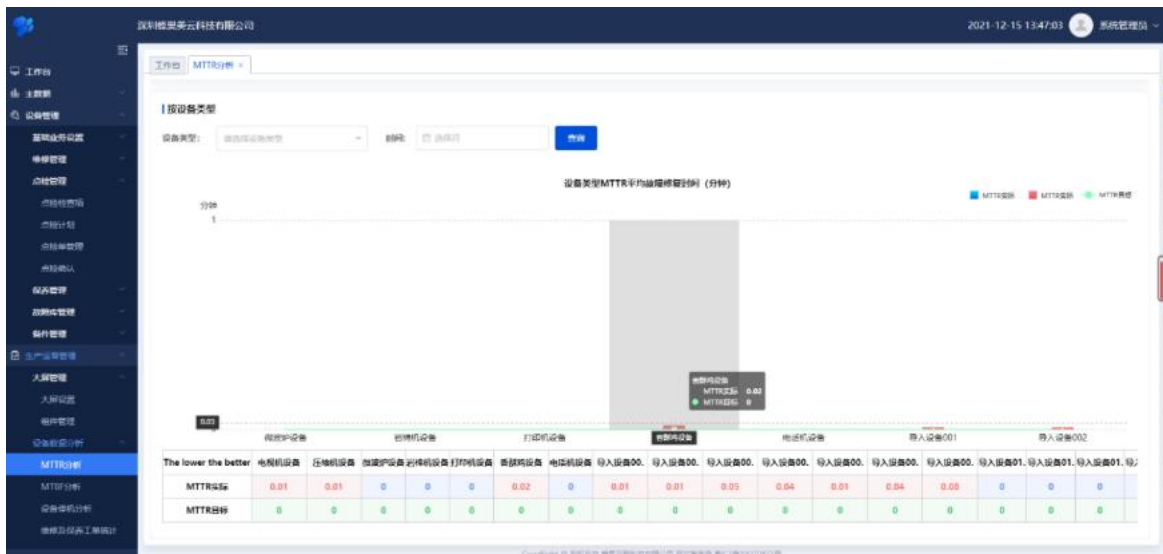
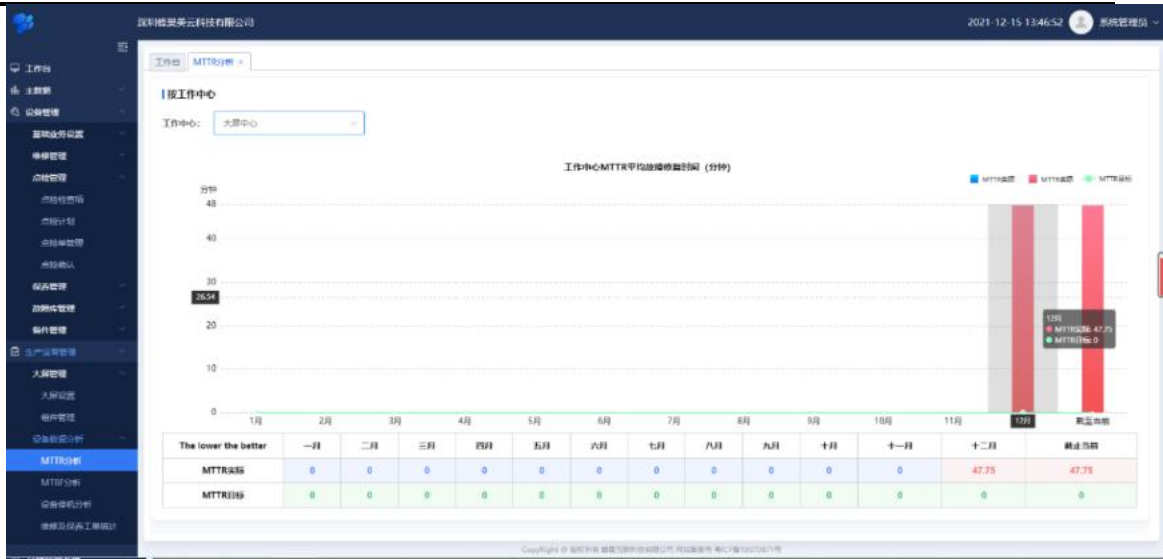
1. MTTR 分析

可按产线维度或设备类型维度分别查询 MTTR 平均故障修复时间（分钟）

平均故障修复时间=维修时间/维修次数(取 2 个小数, 四舍五入)

维修时间: 到场时间~生产确认时间总和(分钟)

维修次数: 生产确认时间所在月维修单数量(维修次数)



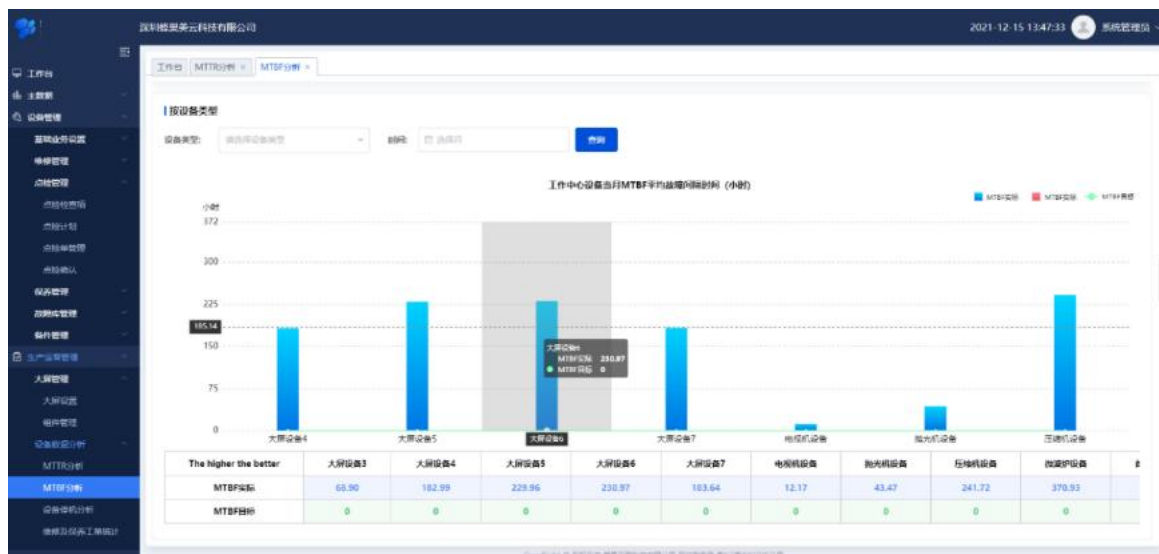
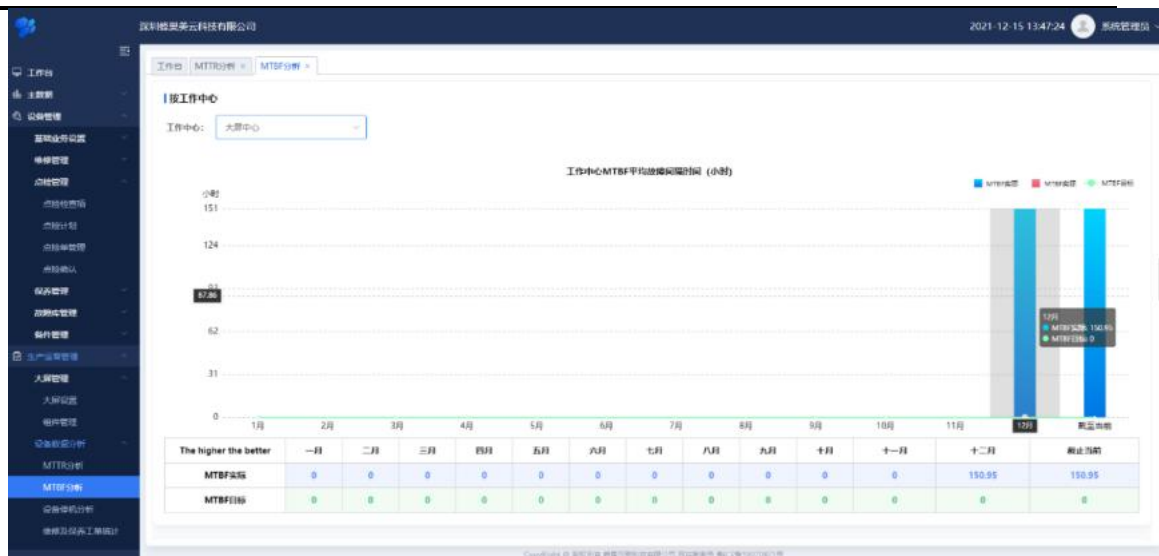
2. MTBF 分析

可按产线维度或设备类型维度分别查询产线 MTBF 平均故障间隔时间 (小时)

平均故障间隔时间=维修间隔时间/间隔次数(取 2 个小数, 四舍五入)

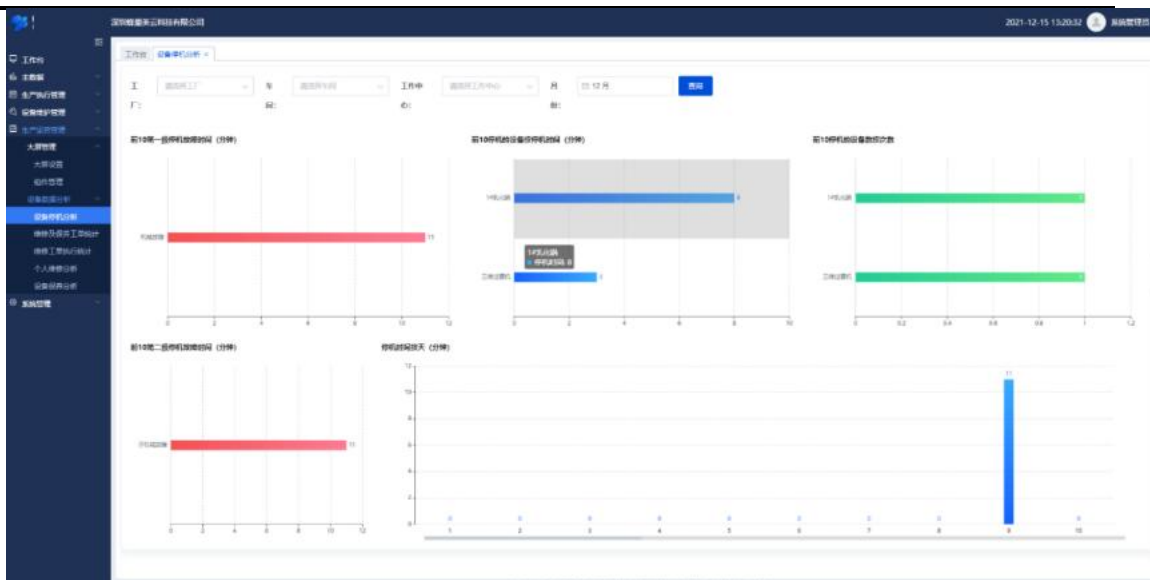
维修间隔时间: 维修单间隔时间

间隔次数: 维修单间隔次数, 跨月前后 2 个月都算一次间隔次数



3. 设备停机分析

对设备停机状态的故障时间、停机时间、停机次数进行统计，可按工厂、车间、产线、月份筛选。



4. 维修及保养工单统计

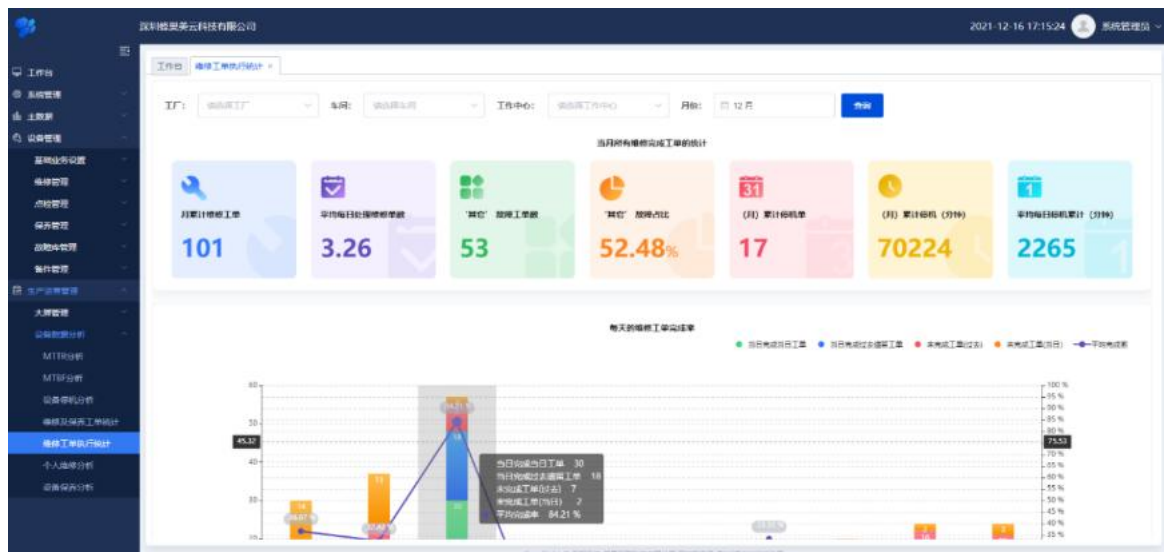
对设备停机状态的故障时间、停机时间、停机次数进行统计，可按工厂、车间、产线、月份筛选。点击柱形图下方人员可以弹出该涉及人员工单列表。





5. 维修工单执行统计

对维修工单维修数量、平均每月处理量、故障数量、停机状态和时长等进行统计，可按工厂、车间、产线、月份筛选。



6. 个人维修分析

对 TOP10 的车间个人报修次数、设备部个人维修次数、车间设备维修次数、设备部个人评价进行统计，可按工厂、车间、月份维度统计。点击柱形图下方人员可以弹出该涉及人员工单列表。



7. 设备保养分析

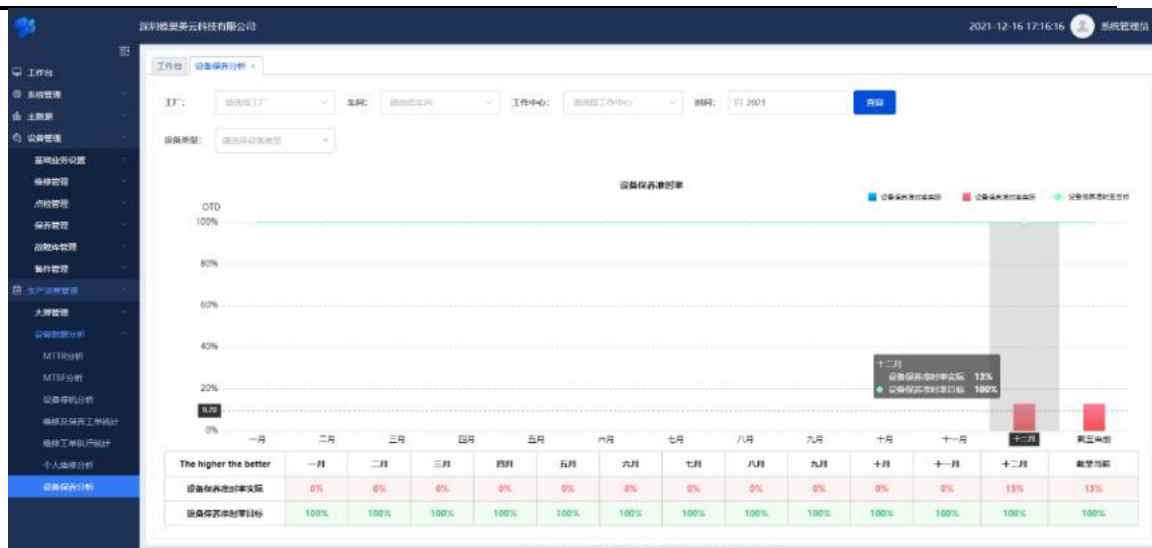
a. 按月统计设备模具保养次数，可按位置、设备类型等条件筛选

以 1 月份示例

设备模具保养次数=1 月份实际保养次数/1 月份应保养次数总

1 月份实际保养次数：保养工单开始时间是 1 月份 并且 状态已完成；必须是当前月完成，否则即便完成也算未完成，不计数

1 月份应保养次数总：保养工单开始时间是 1 月份



5.3 设备管理大屏看板软件功能说明

5.3.1 大屏看板

步骤 1. 登录后，进入选择大屏页面，可选择后台配置好的大屏页面。



步骤 2. 大屏按后台配置的大屏模板和组件属性显示可视化数据，图表刷新时间为后台设置。

