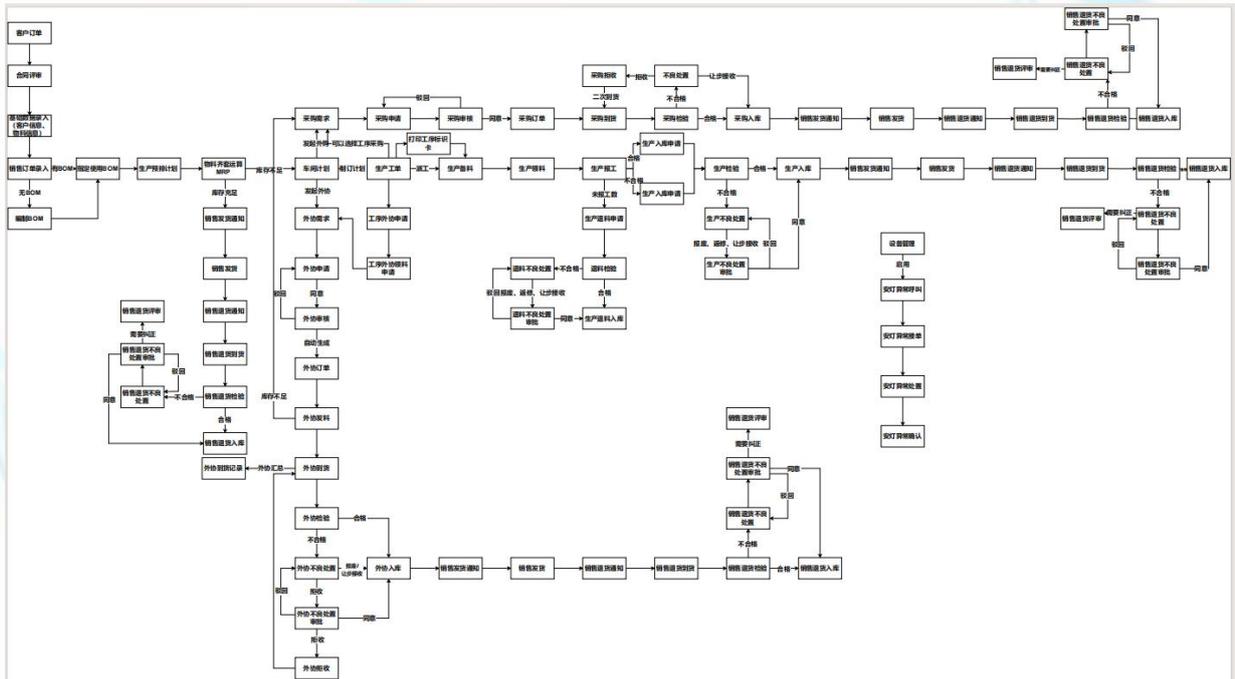




操 作 手 册

一、业务流程图



二、功能操作示例

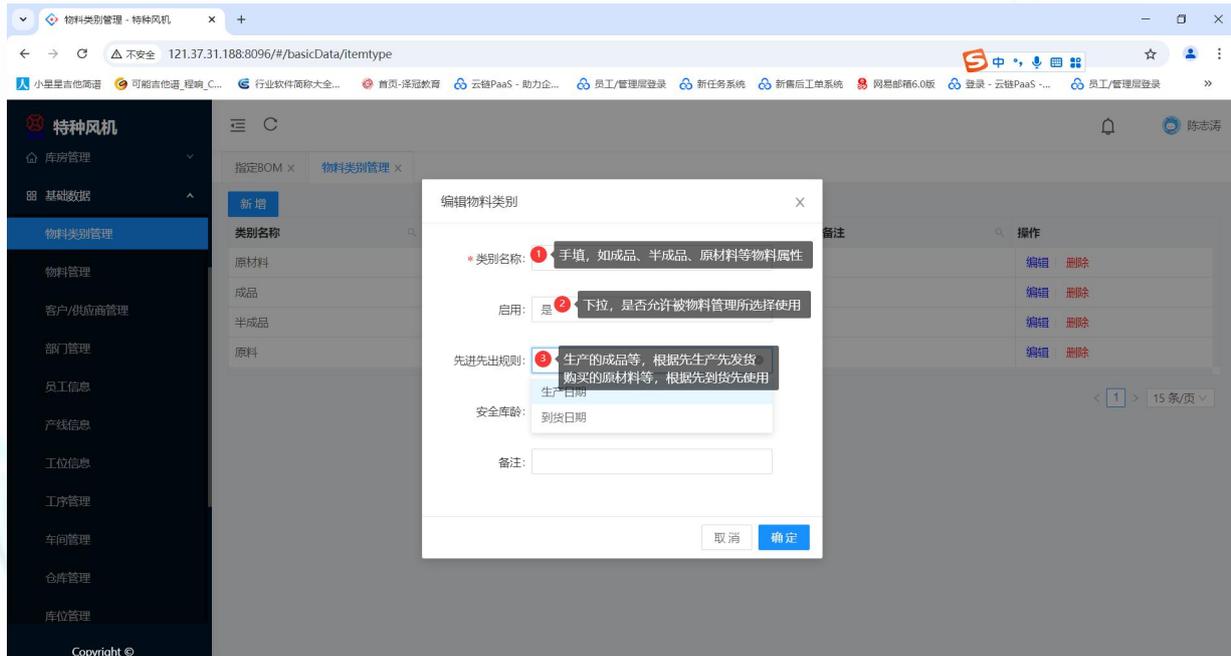
1.基础数据维护

1.1 物料类别管理

功能说明：销售的成品，生产的半成品，生产使用的原材料等属性信息

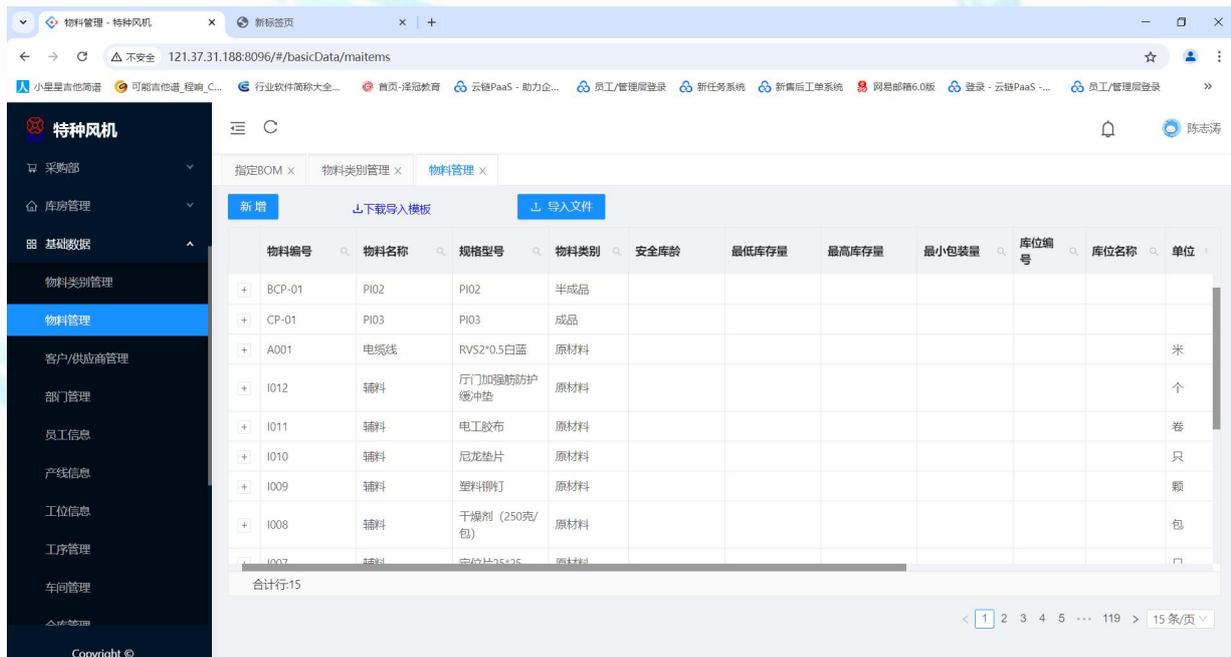
类别名称	先进先出规则	安全库龄	备注	操作
原材料				编辑 删除
成品	生产日期			编辑 删除
半成品	生产日期			编辑 删除
原料	生产日期			编辑 删除

点击新增按钮，填写信息后保存

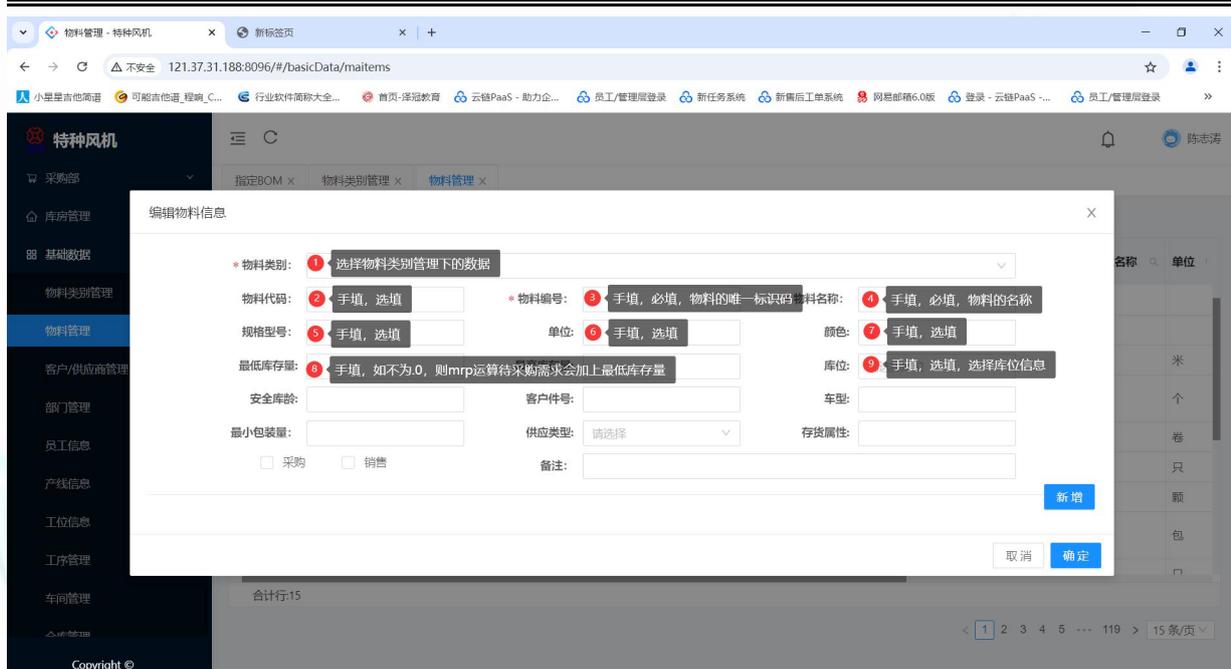


1.2 物料管理

功能说明：物料的编号、名称、规格型号、单位、库存安全量，有无固定的采购供应商和销售客户等信息维护，便于销售、生产选中物料后进行销售、生产

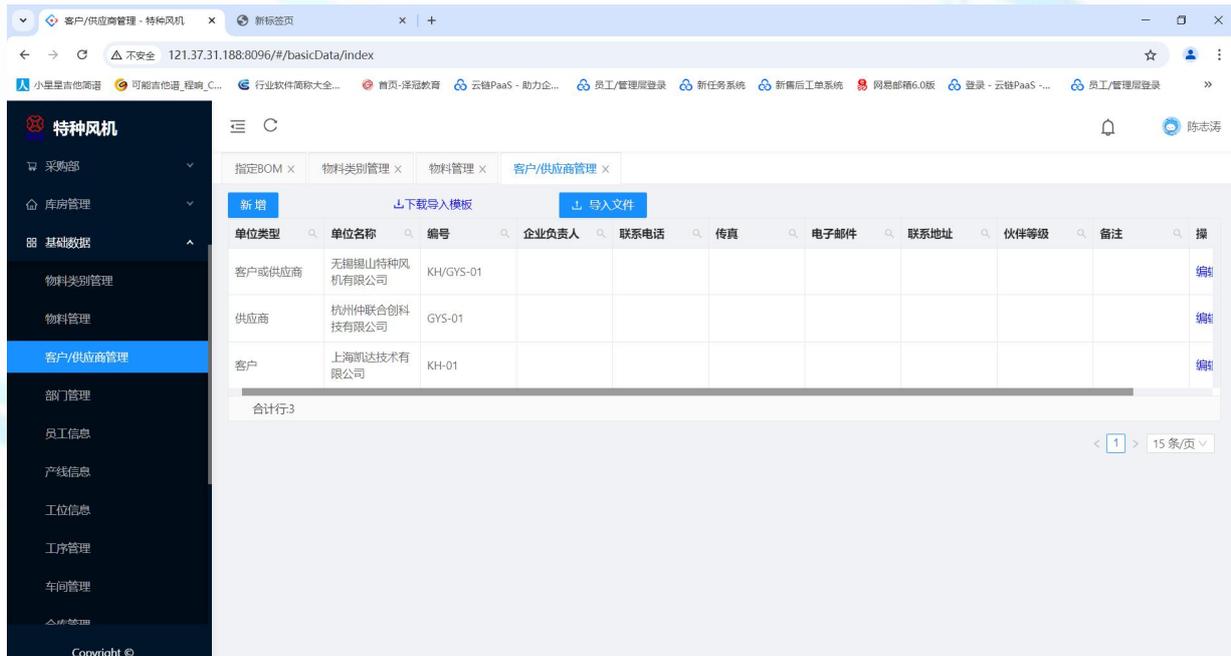


点击新增，填写物料信息后确定保存



1.3 客户/供应商管理

功能说明：用于销售订单、采购订单选择对应的客户和供应商信息



点击新增/下载导入模板



客户/供应商管理 - 特种风机

121.37.31.188:8096/#/basicData/index

小墨墨吉他哪逼 可能吉他逼_理响_C... 行业软件简称大全... 首页-泽冠教育 云链PaaS-助力企... 员工/管理屏登录 新任务系统 新售后工单系统 网易邮箱6.0版 登录-云链PaaS... 员工/管理屏登录

特种风机

采购部

库房管理

基础数据

物料类别管理

物料管理

客户/供应商管理

部门管理

员工信息

产线信息

工位信息

工序管理

车间管理

Copyright ©

编辑单位信息

编号: *单位类型: 请选择是否

*单位名称: 单位简称: Upload

企业负责人: 联系电话:

税号: 产值规模:

银行账号: 开户行:

付款账期: 人员规模: 传真:

所在行业: 所在省份: 所在区县:

电子邮件: 联系地址:

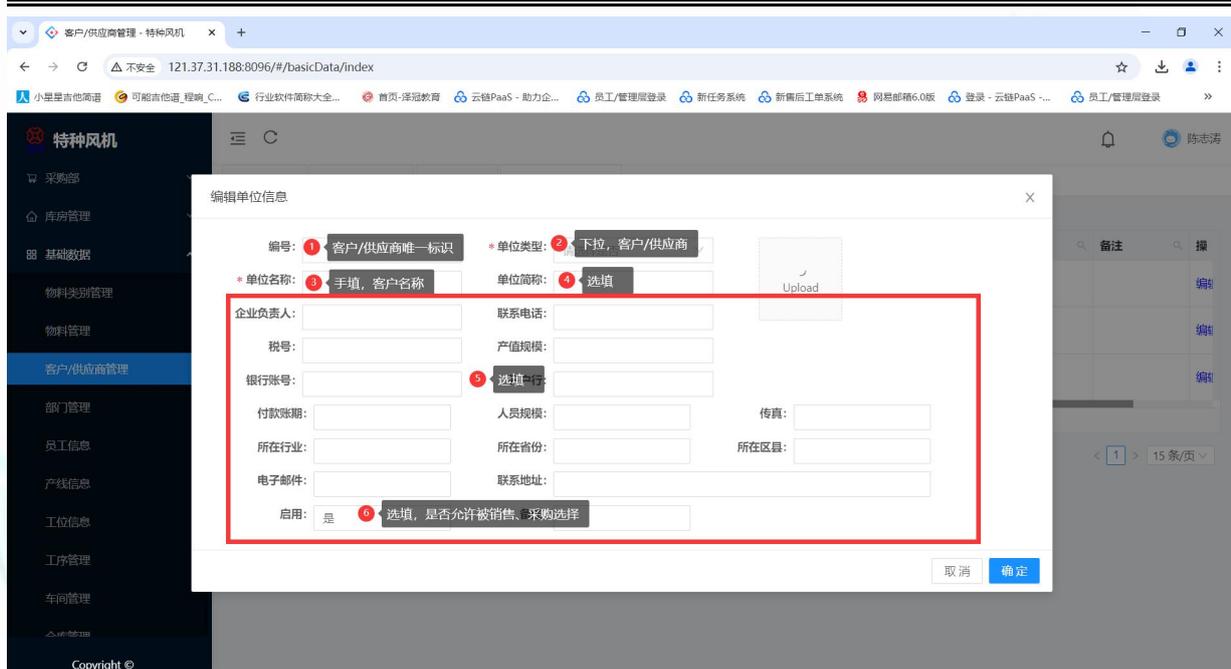
启用: 是 备注:

取消 确定

业务伙伴信息导入模板.xlsx

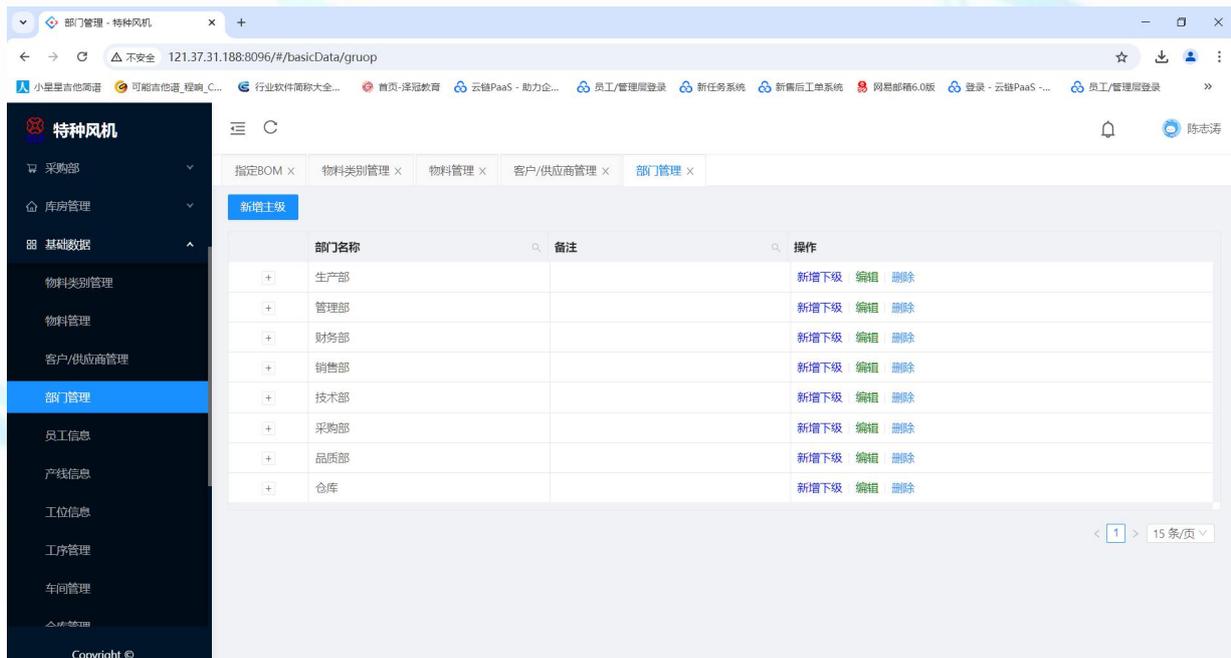
序号	单位名称	单位类型	企业负责人	联系电话	传真	伙伴等级	电子邮件	联系地址
1001	临安森源电缆有限公司	供应商	赵树力	13606616932			yinaihai@hzsun.net	杭州临安玲瓏工业
1002	杭州太阳技术有限公司	供应商	易乃海	13456966864			dingyu@jsxinze.cc	杭州市西湖区文三
1003	江苏信泽机电有限公司	供应商	丁手	13862966776			service01@supu.c	
1004	宁波速普电子有限公司	供应商	洪钰贝	18069167587			huhaojd@163.c	浙江省慈溪市高新
1005	重庆红方机电有限公司	供应商	胡浩	13667671079			243318958@qq.c	天津市塘沽郭坝村
1006	重庆施耐德电子有限公司	供应商	张青	13808398098			beibei.liu@liuwute	重庆市渝中区三路
1007	重庆渺兰科技有限公司	供应商	刘小贝	17782338808			hzdlskj@163.com	重庆市渝北区龙山
1008	杭州道勒斯科技有限公司	供应商	俞金英	17357158651				临安市青山湖街道
1009	重庆鑫旺印务有限公司	供应商	曹先生	13648425188			cqrajd126@163.c	重庆市渝中区中兴
1010	重庆润奥机电有限公司	供应商	李先生	13667679715			734015801@qq.c	重庆市北碚蔡家
1011	广东德凌电子科技有限公司	供应商	方小姐	13702321072			tagerorder@163.c	珠海市香洲区梅华
1012	重庆聚川包装材料有限公司	供应商	谭先生	1511156308			chongqing@yj-a.c	重庆市北碚区蔡家
1013	江苏永昊高强度螺栓有限公司	供应商	严先生	13301425822			lvfeng@zhongyinq	浙江省义乌市大桥东
1014	三门县中盈科技股份有限公司	供应商	吕峰	13750688378				重庆市北碚区三溪
1015	杭州品轩电子有限公司	供应商	刘小姐	15967194780			daoxiang.huang@	杭州电子市场二楼
1016	重庆长盈电缆有限公司	供应商	陈果	18696695503			chou.1381799773	重庆市北碚蔡家岗
1017	广州永日电子科技有限公司	供应商	王晓雅	13928810686			13773184515@15	广州市天河区棠德
1018	重庆秉时电子有限公司	供应商	严晓军	13808391713			sdec387@163.c	重庆市北碚新北路
1019	宁波盛德电气科技有限公司	供应商	孔小琴	15867269902			steelcable@163.c	中国宁波市鄞州区
1020	重庆金云科技有限公司	供应商	孙红兵	13028398178				沙坪坝小杨公桥11
1021	重庆市威恩印刷厂	供应商	段先生	13452838338				重庆市渝北区王峰
1022	杭州菱发机电有限公司	供应商	柯总	18957120837			gzqianyou@163.c	浙江省嘉兴市海宁
1023	杭州凯码标识有限公司	供应商	宋来军	15258888586			sfj@zj-cfcable.c	浙江省杭州市拱墅

填写客户/供应商基本信息

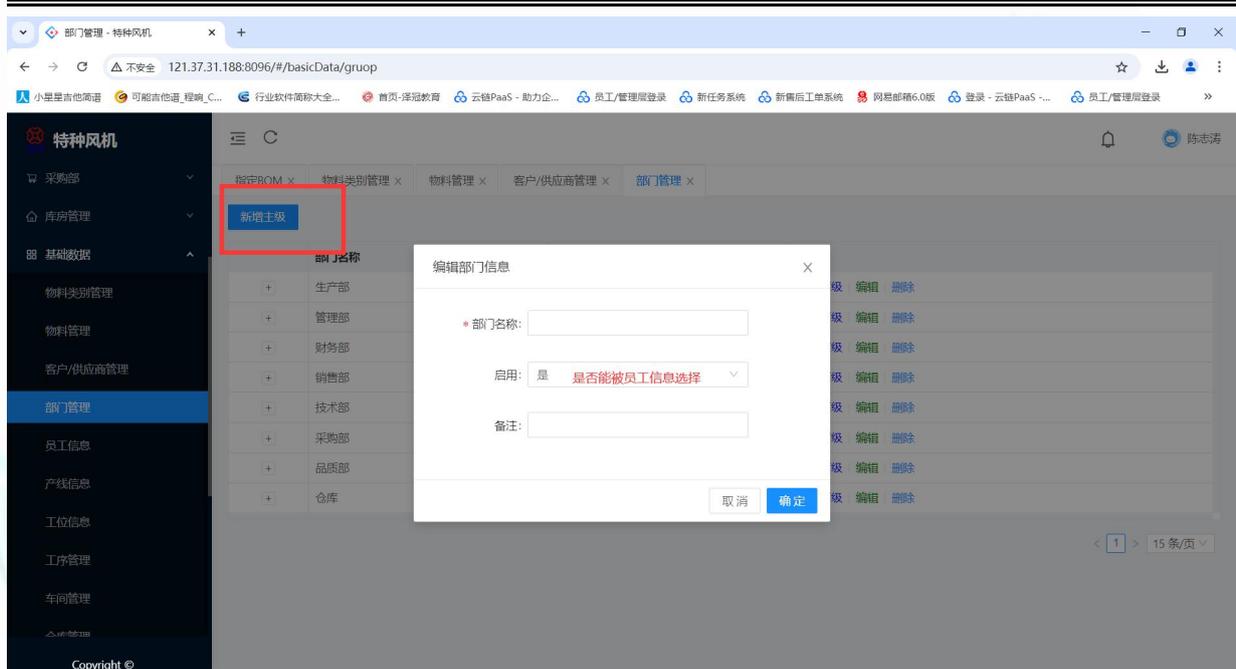


1.4 部门管理

功能说明：公司人员的所属部门信息维护

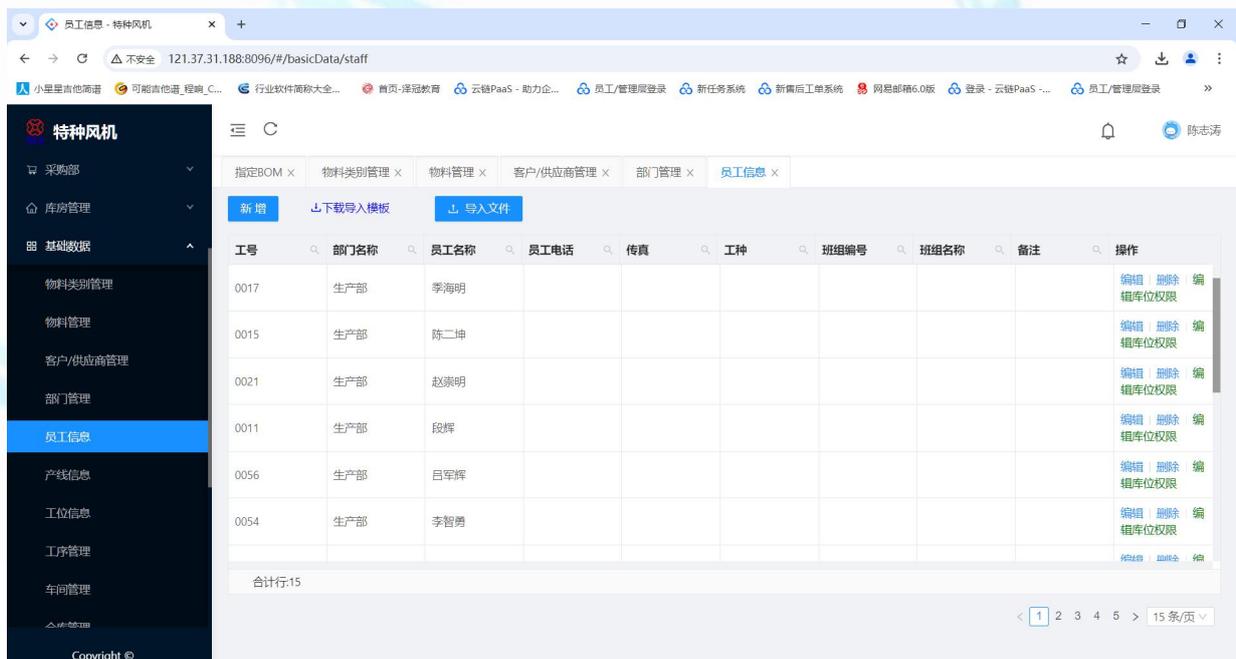


点击新增，填写基础信息后保存

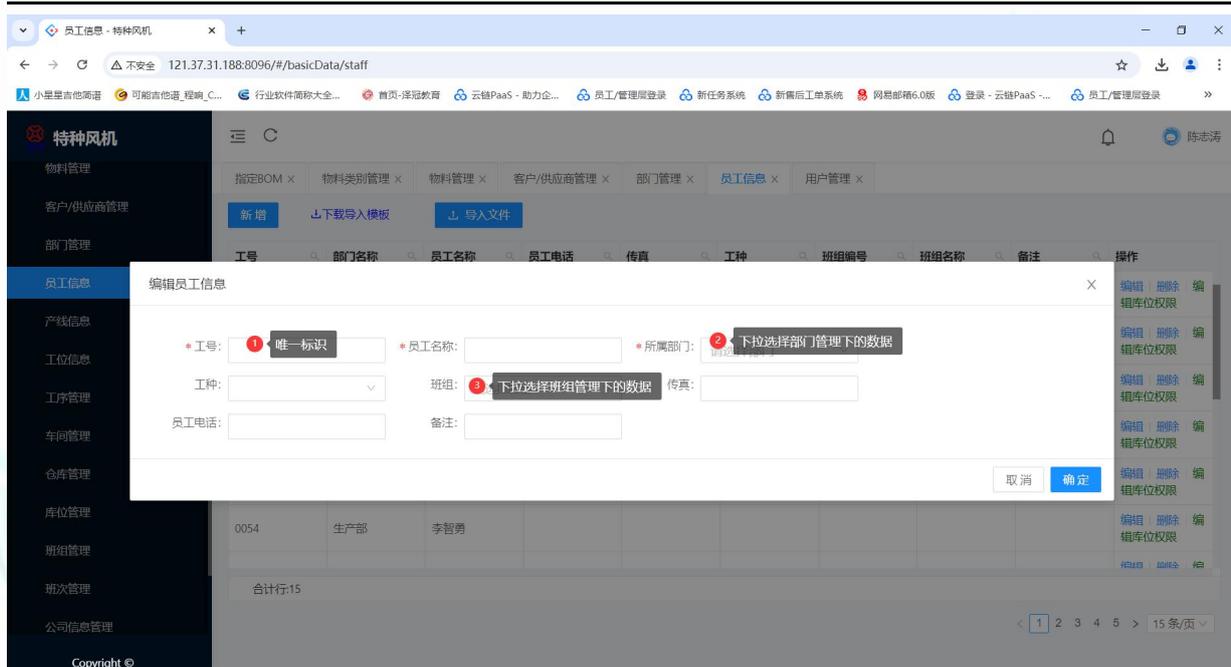


1.5 员工信息

功能说明：用于公司人员登记，注意，员工信息不是账户信息，新增人员账号在系统设置-用户管理菜单下

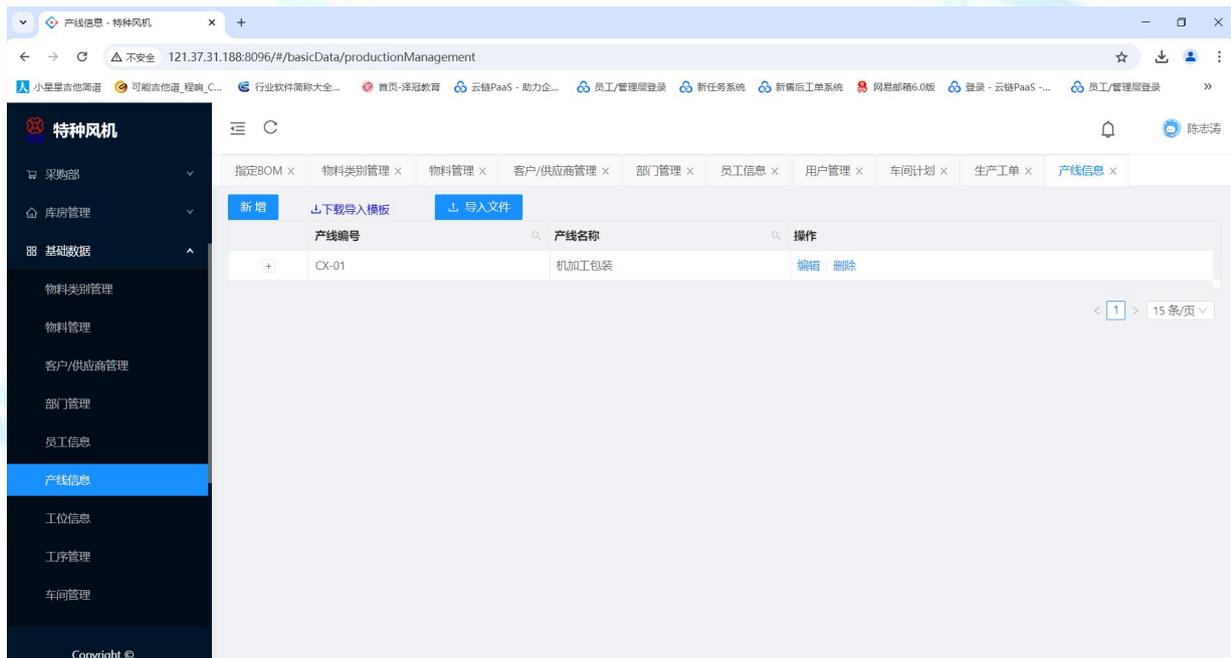


点击新增，填写基础信息后保存

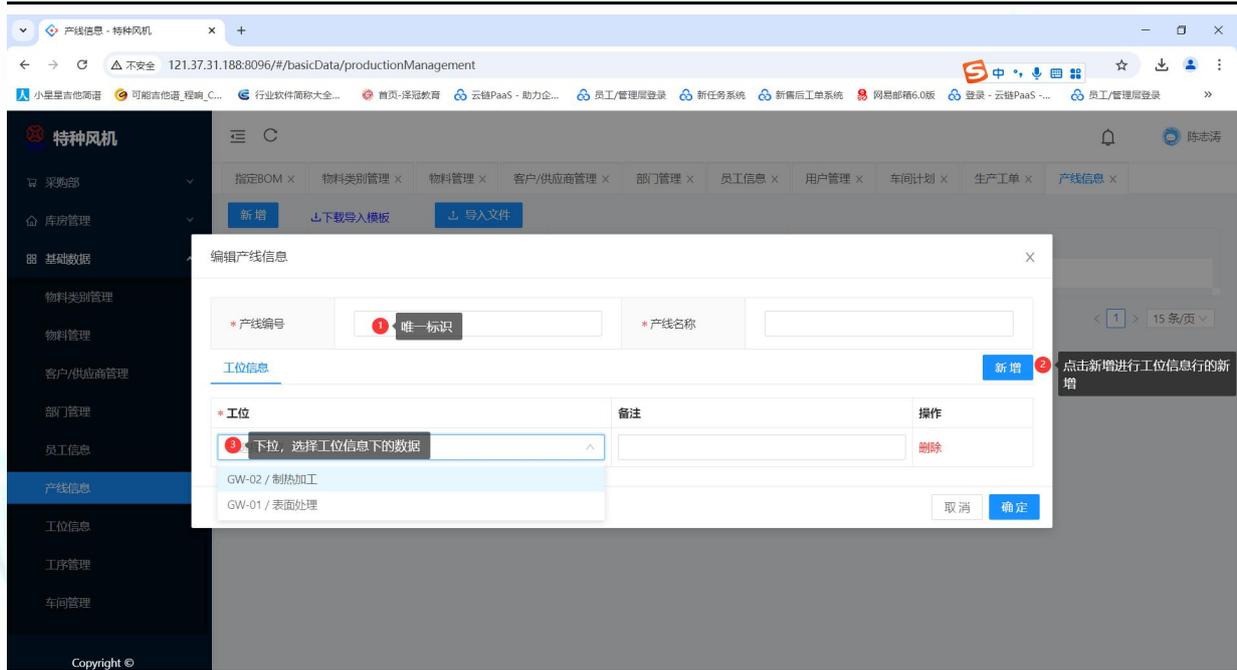


1.6 产线信息

功能说明：用于生产车间生产工单选择

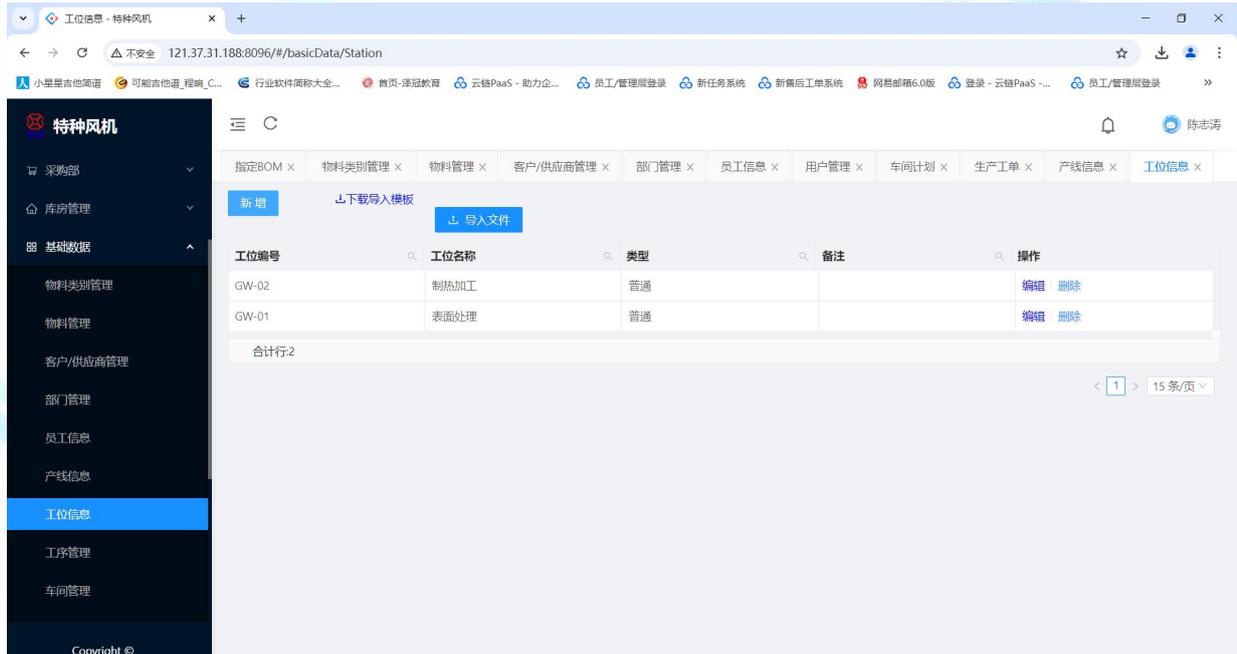


点击新增，填写基础信息后保存

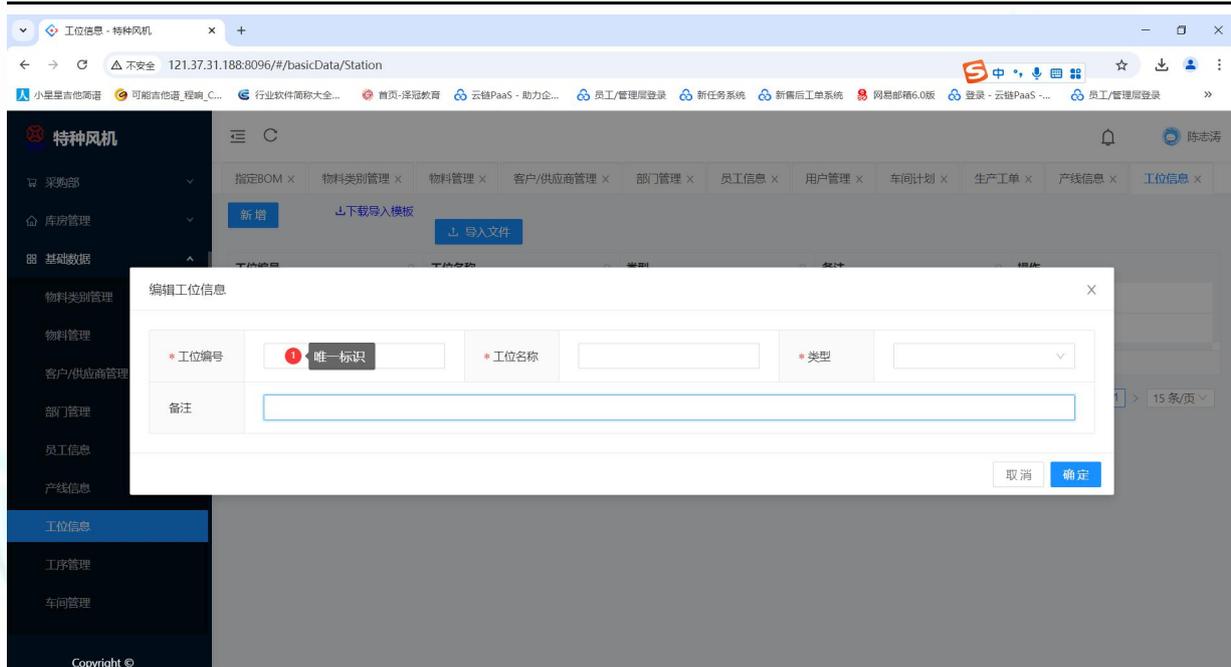


1.7 工位信息

功能说明：维护一条生产产线所需要的工位数及名称，即人员数

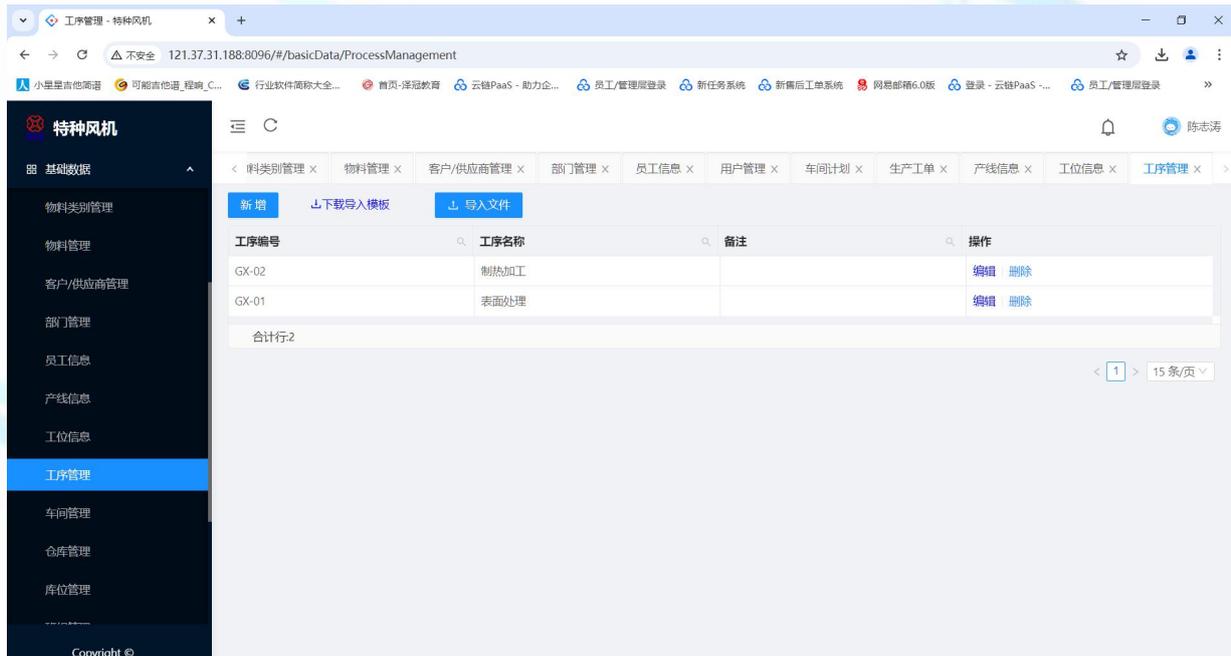


点击新增，填写信息后保存

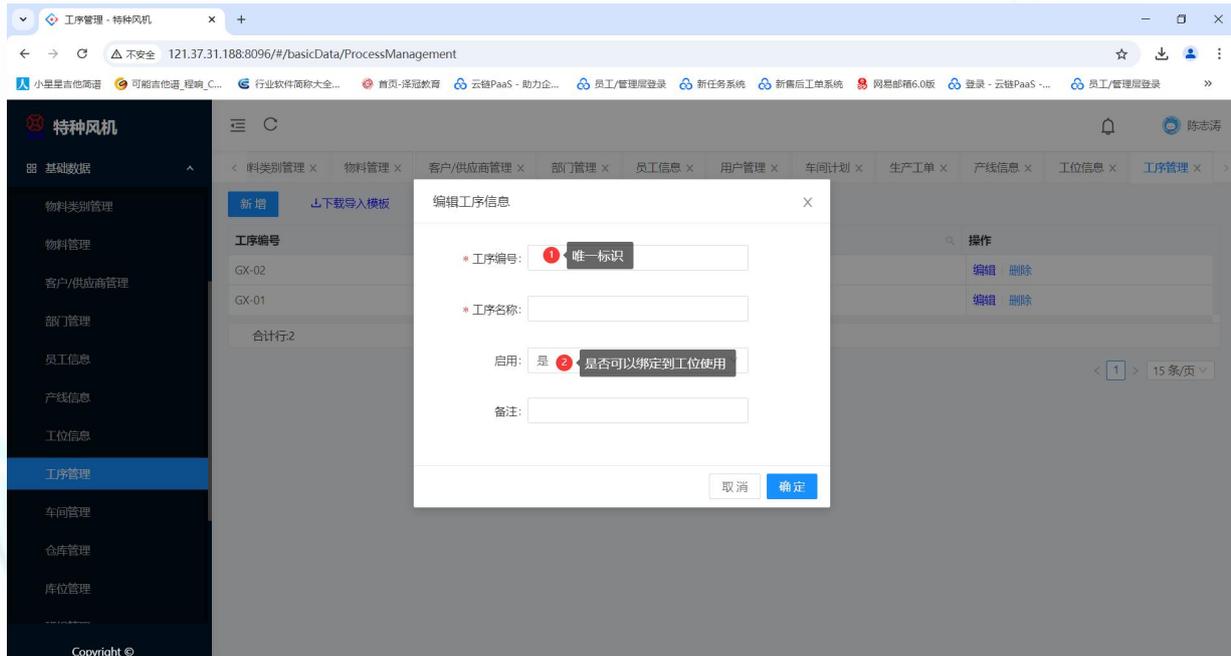


1.8 工序信息

功能说明：即工位上需进行的操作，一般情况下是工位和工序是一对一关系

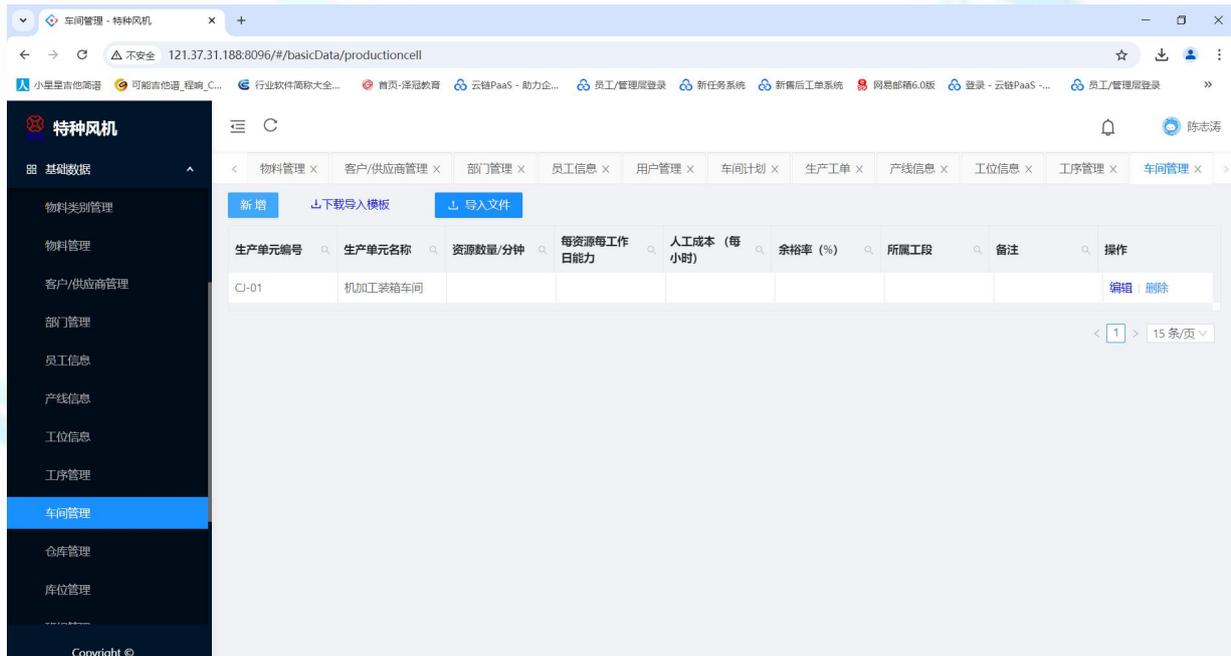


点击新增，填写数据后保存

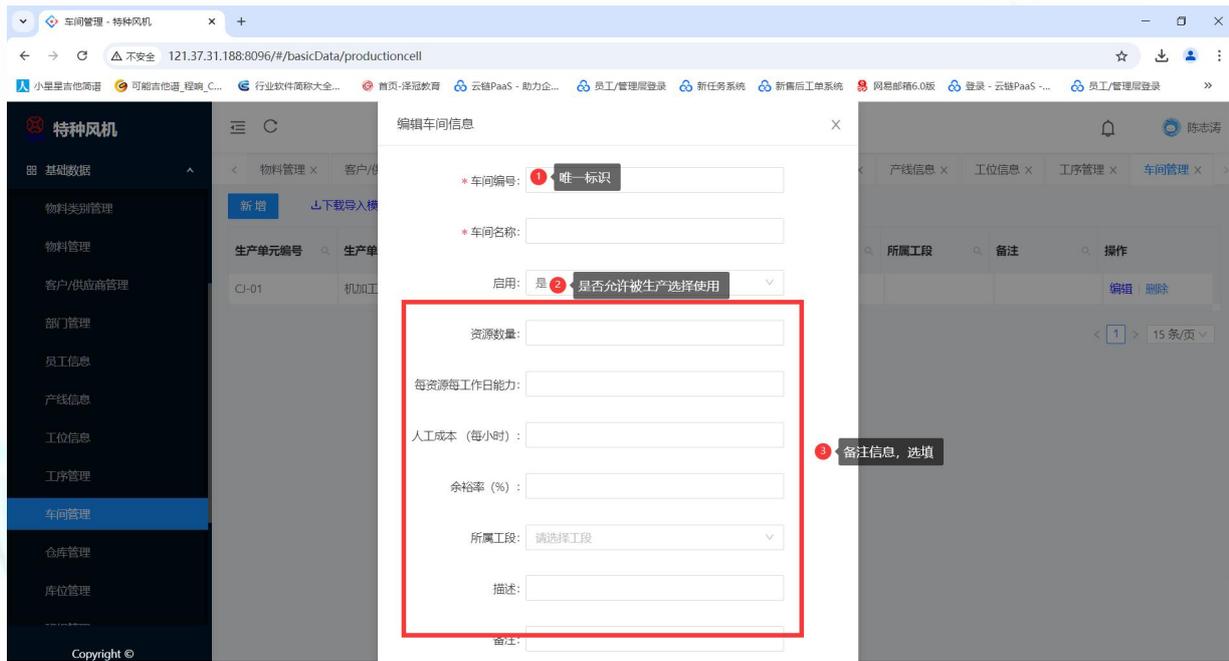


1.8 车间管理

功能说明：生产工单派工时选择的车间信息

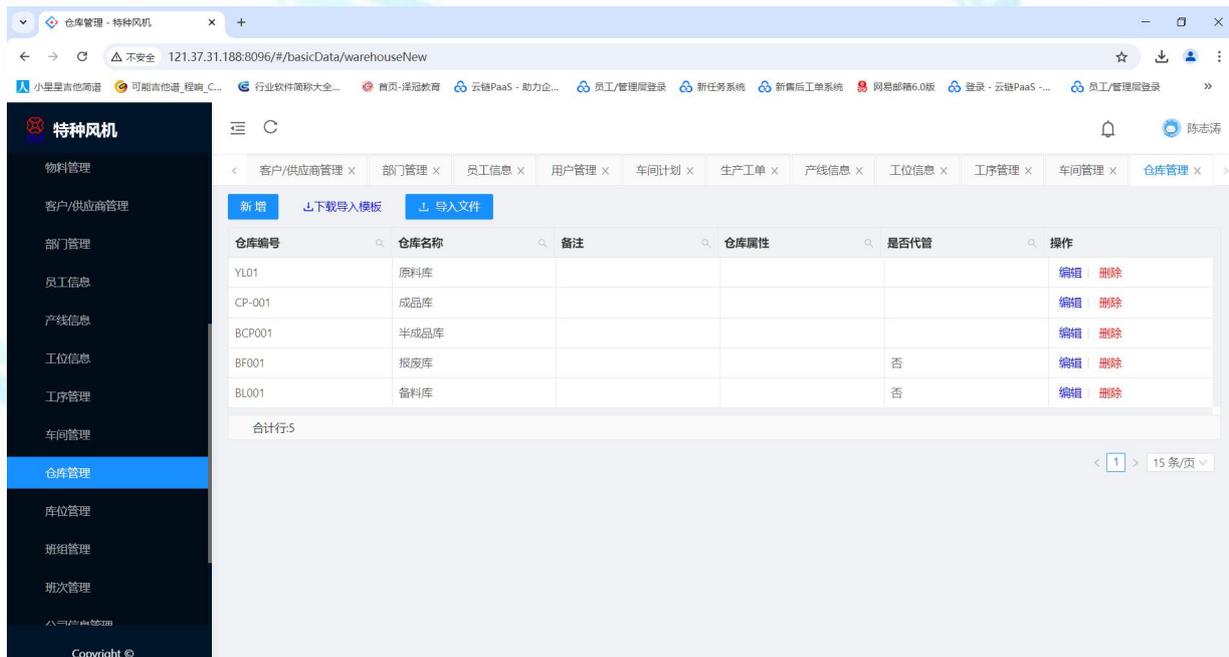


点击新增，填写信息后保存

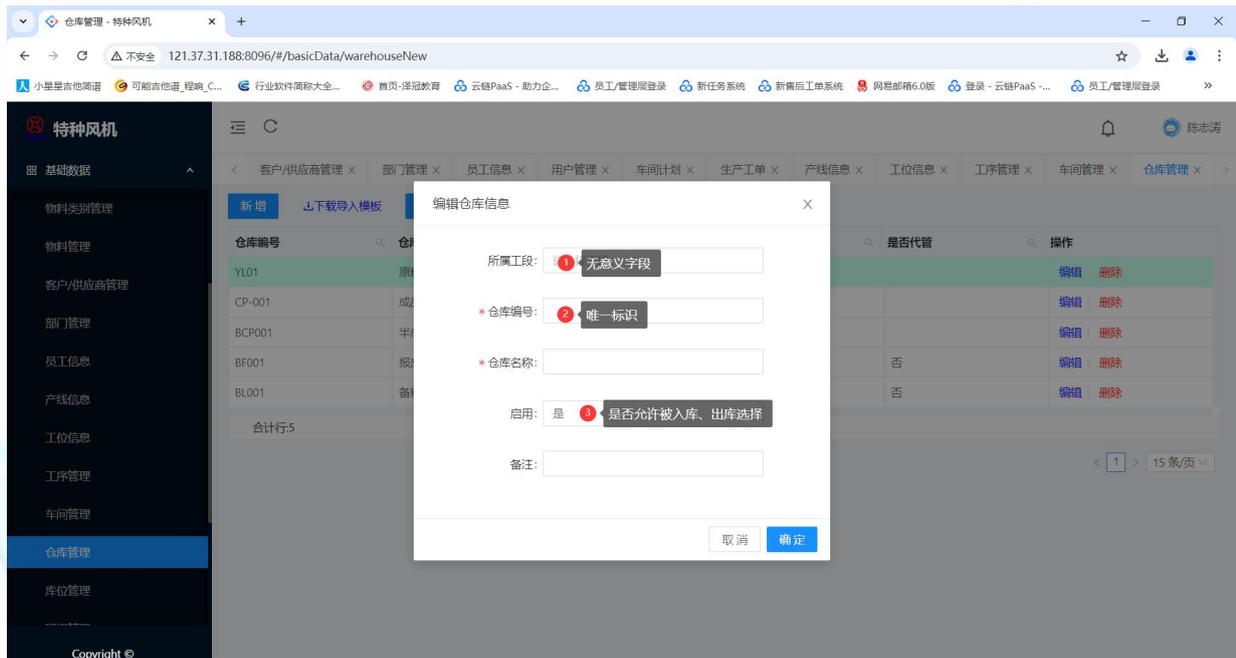


1.9 仓库管理

功能说明：维护不同的仓库，来进行采购入库、生产入库、销售出库等操作，操作记录会形成库存明细

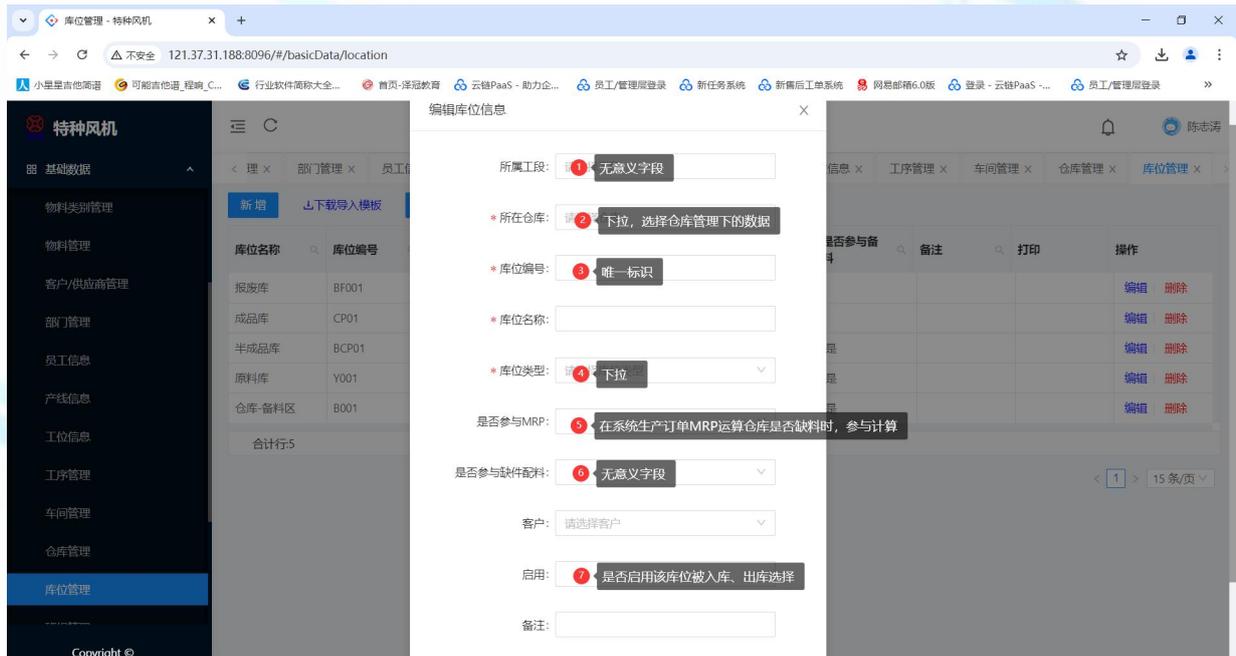


点击新增/下载导入模板，填写信息后保存/导入



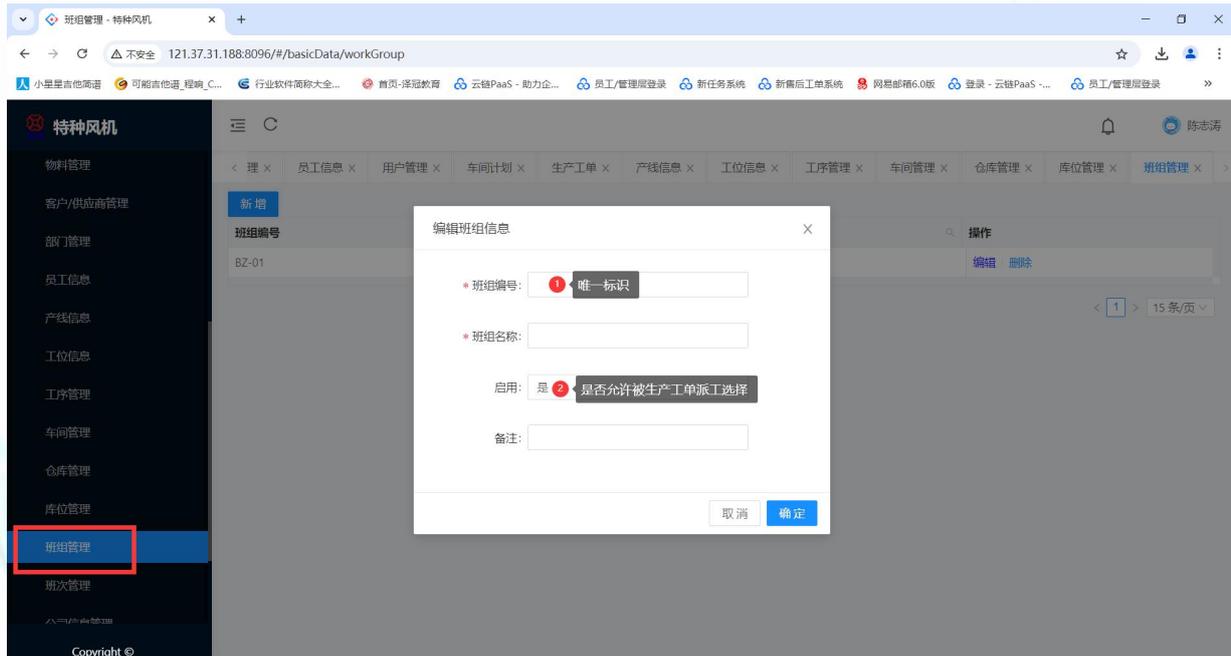
1.10 库位管理

功能说明：对仓库的进一步划分为库位，仓库和库位是一对多的关系



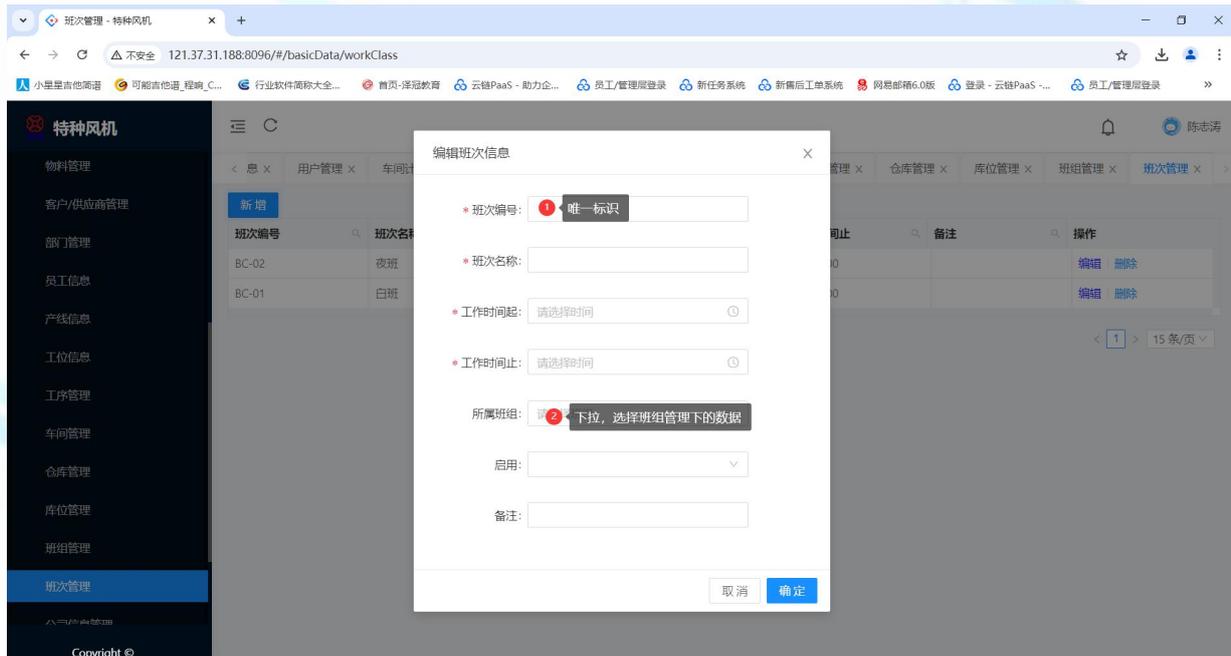
1.11 班组管理

功能说明：生产班组信息维护，用于生产工单派工选择



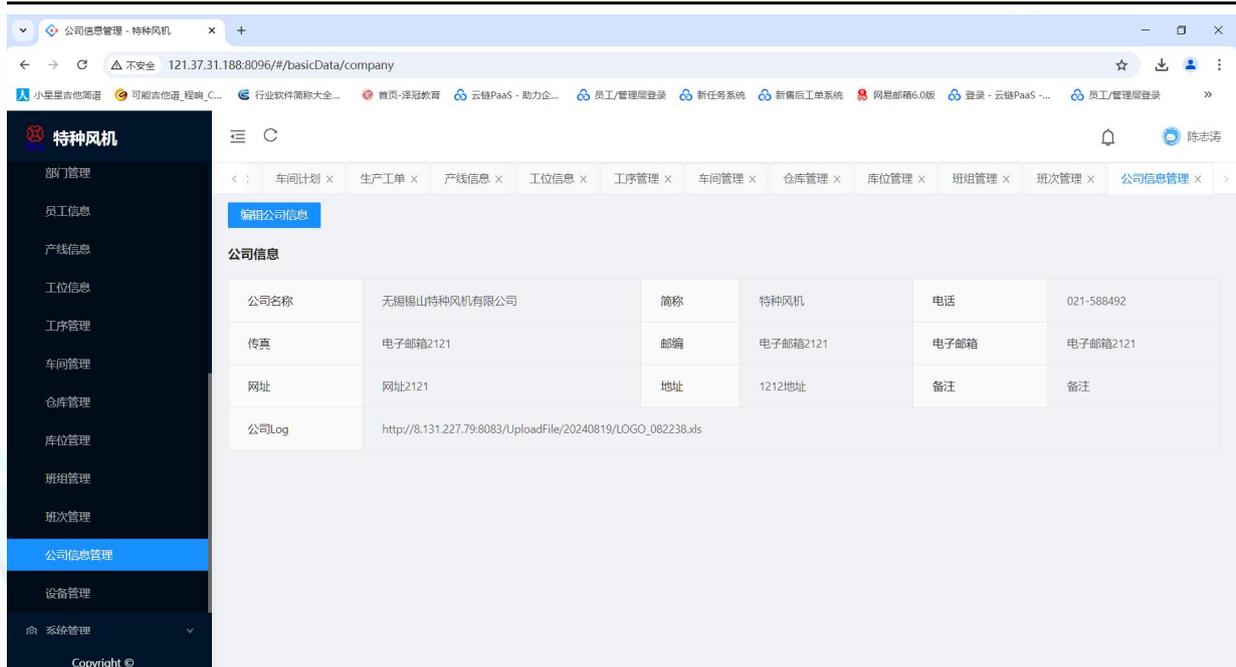
1.12 班次管理

功能说明：班组对应白班、夜班等班次信息维护



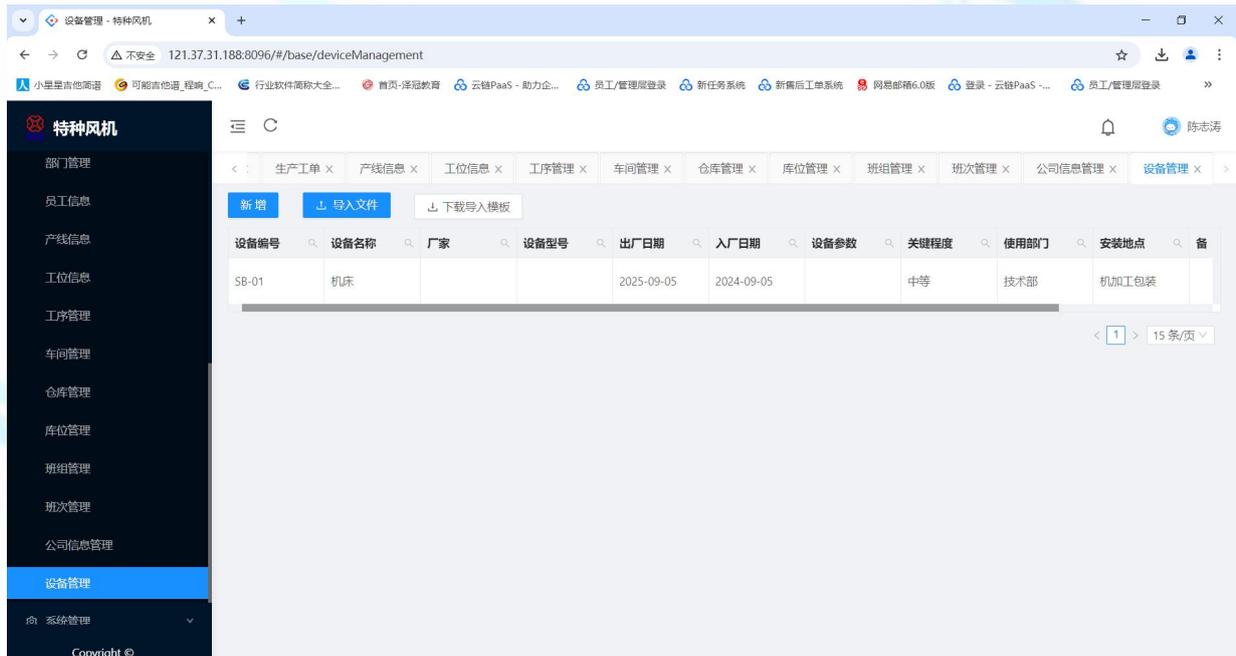
1.13 公司信息管理

功能说明：只读，查看贵司基础信息



1.14 设备管理

功能说明：生产线上对应的设备，用于在生产过程中安灯异常呼叫选择使用



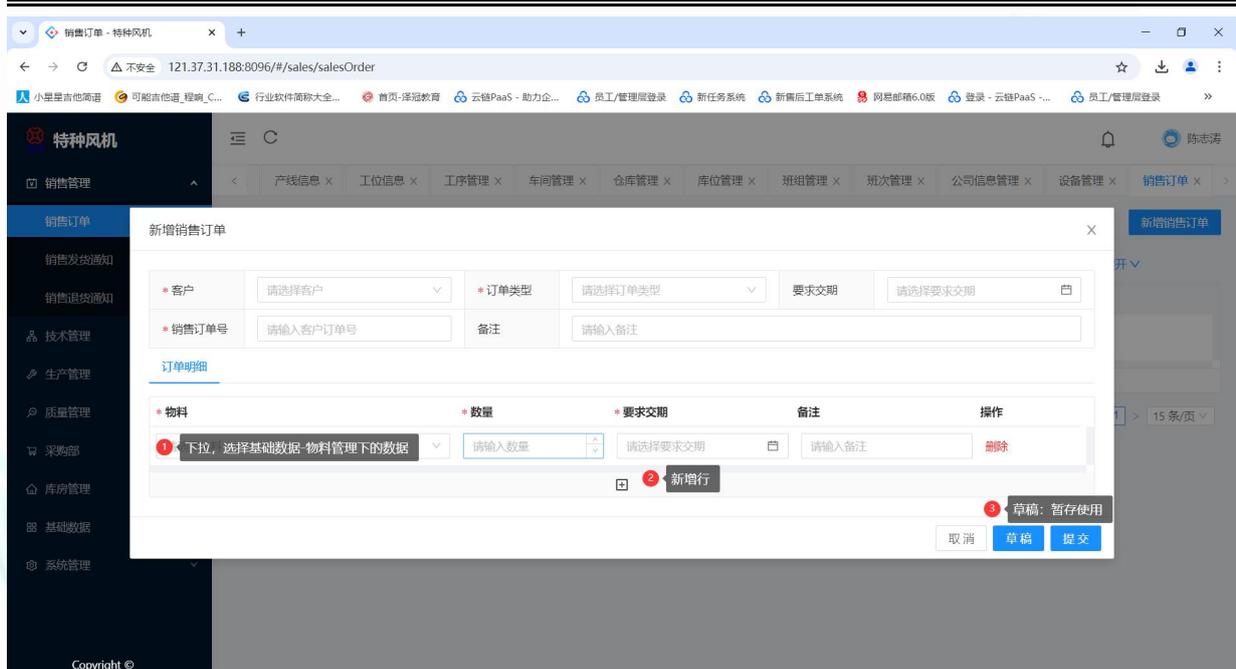
2. 销售管理

2.1 销售订单

功能说明：收入合同下的对应销售产品信息，维护在系统上用于后续生产排产、生产发货、产线生产报工等使用

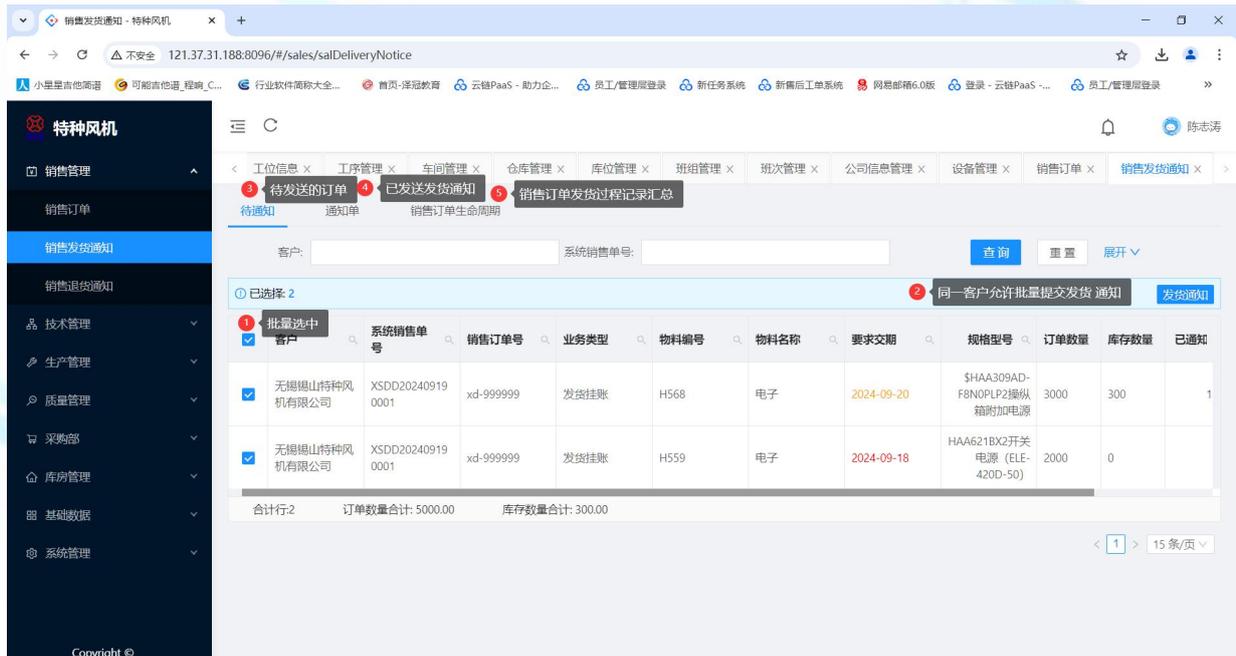


点击新增，填写信息后保存

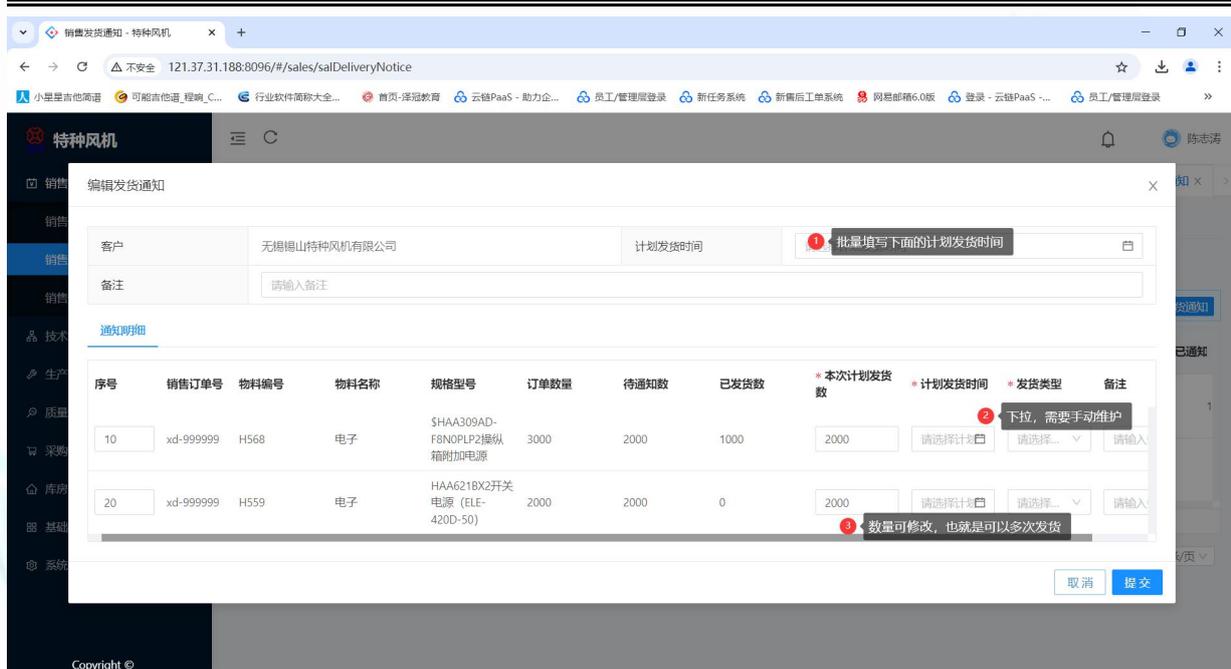


2.2 销售发货通知

功能说明：销售对于本次需发货的时间和信息进行填写， 仓库根据发货通知进行出库发货

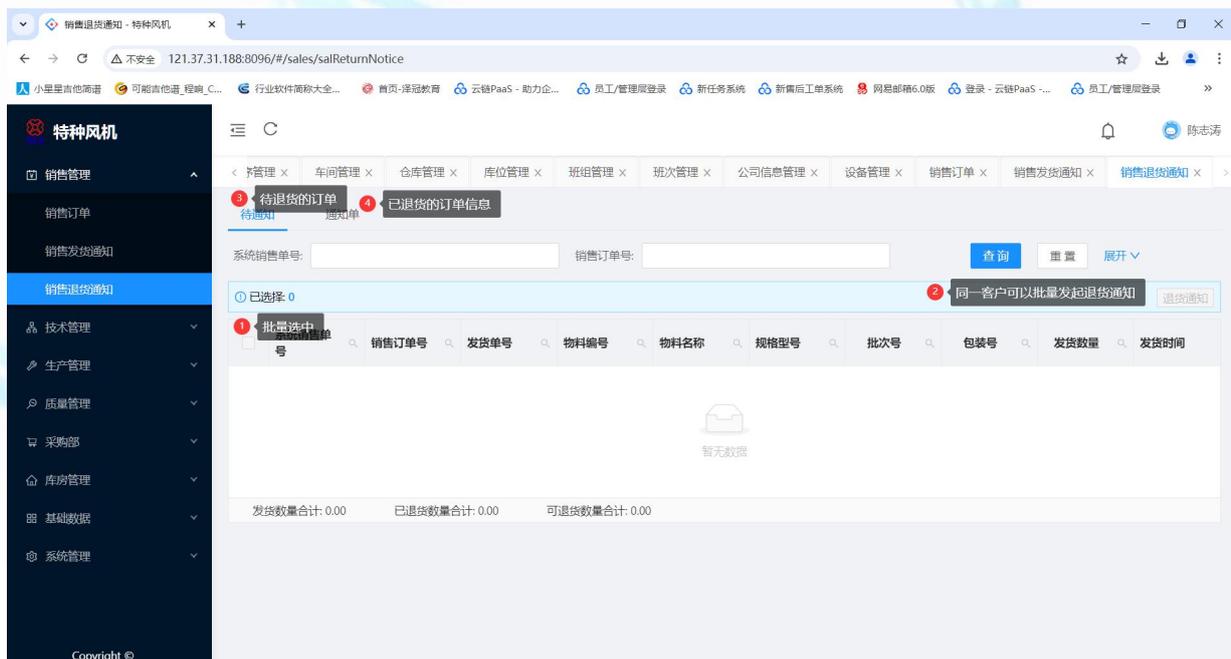


点击发货通知，填写信息后保存

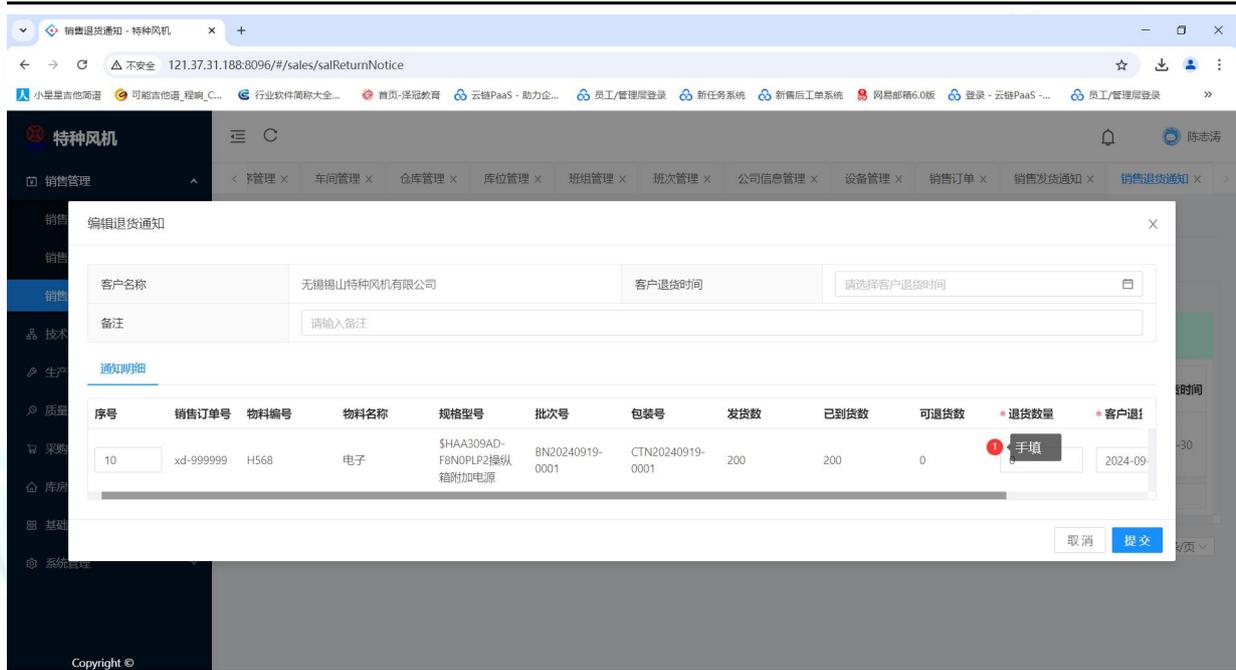


2.3 销售退货通知

功能说明：客户存在退货的情况，由销售填写销售退货通知告知库房，库房根据退货通知进行退货收货



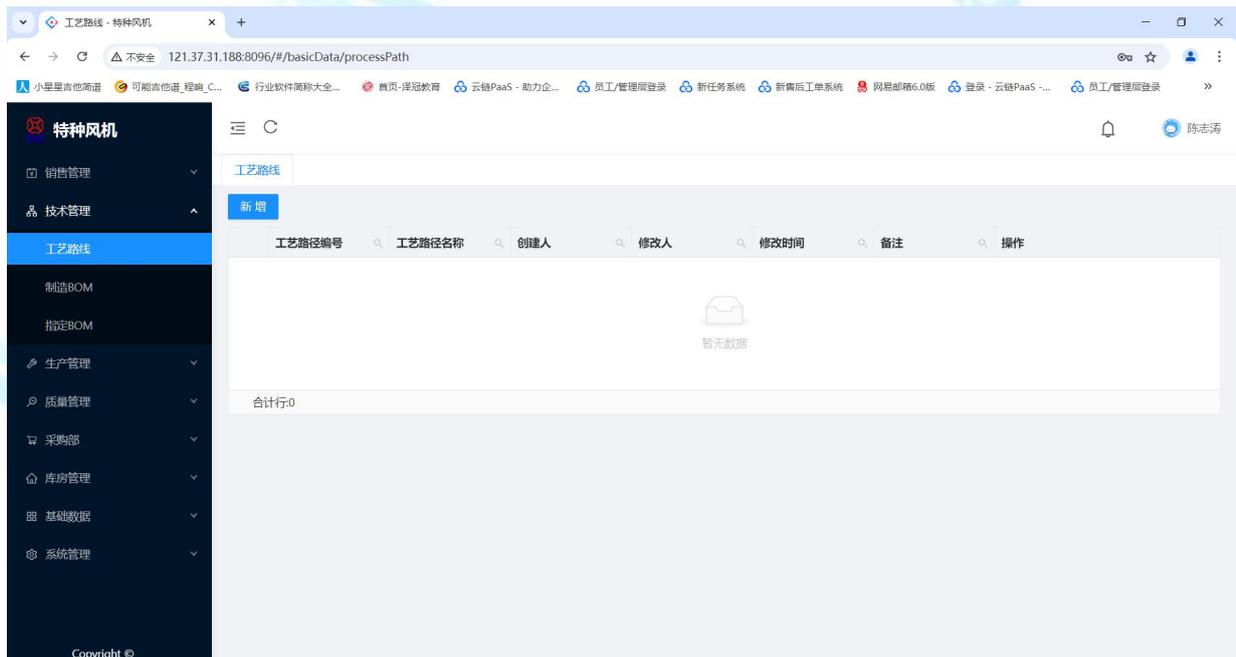
点击退货通知，填写数量后保存



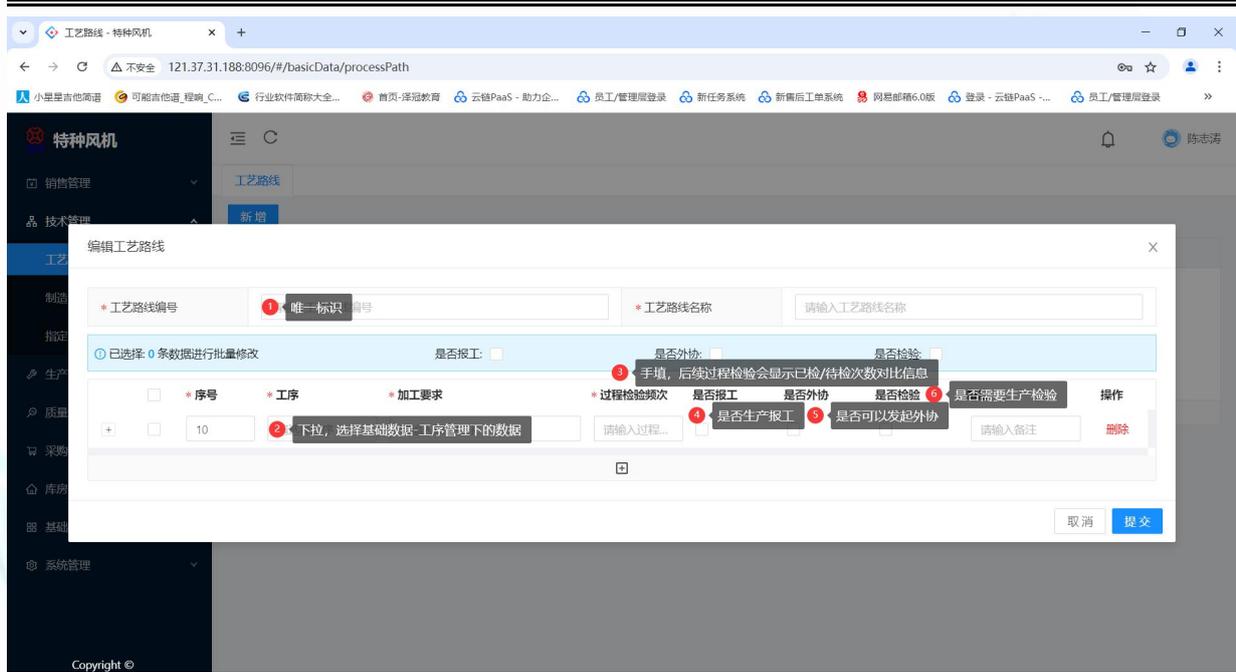
3.技术管理

3.1 工艺路线

功能说明：提前配置产品工艺路线，便于设置物料 BOM 的时候，快捷引用

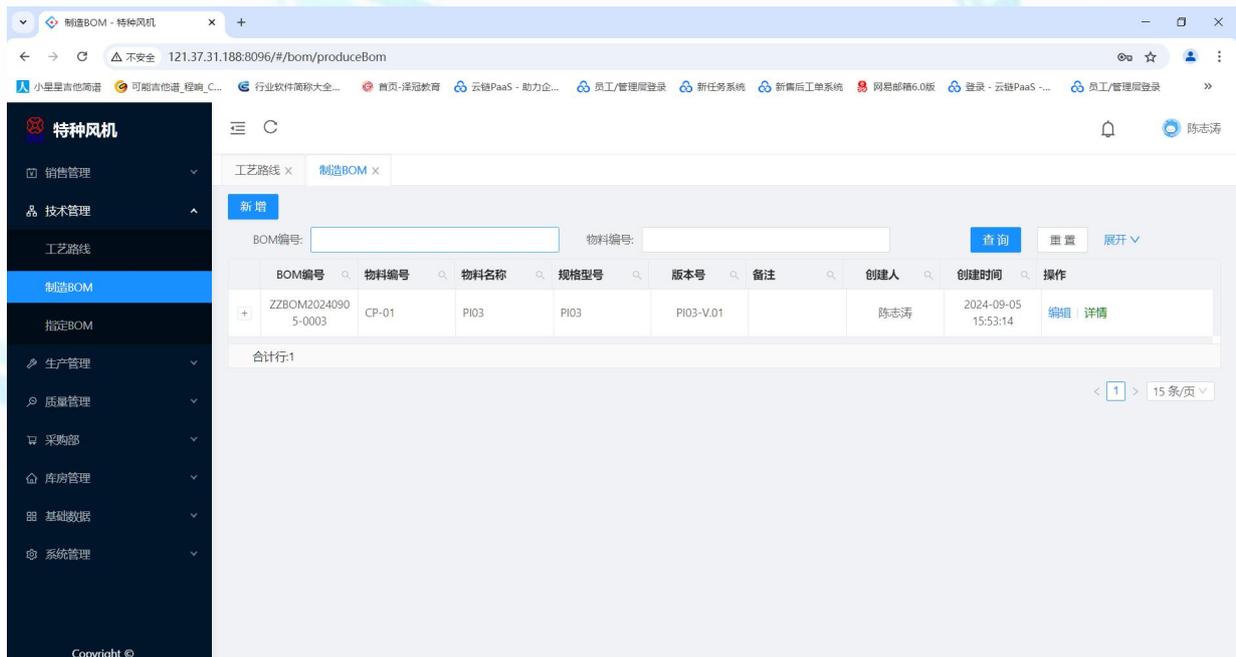


点击新增，填写信息后保存

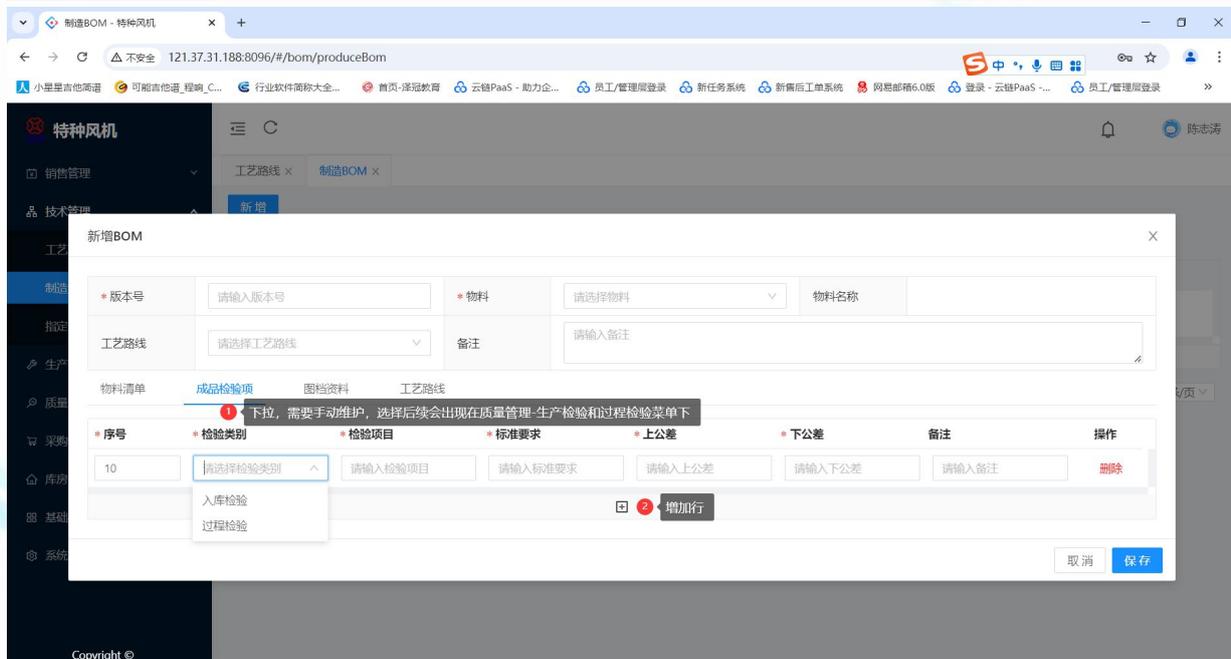
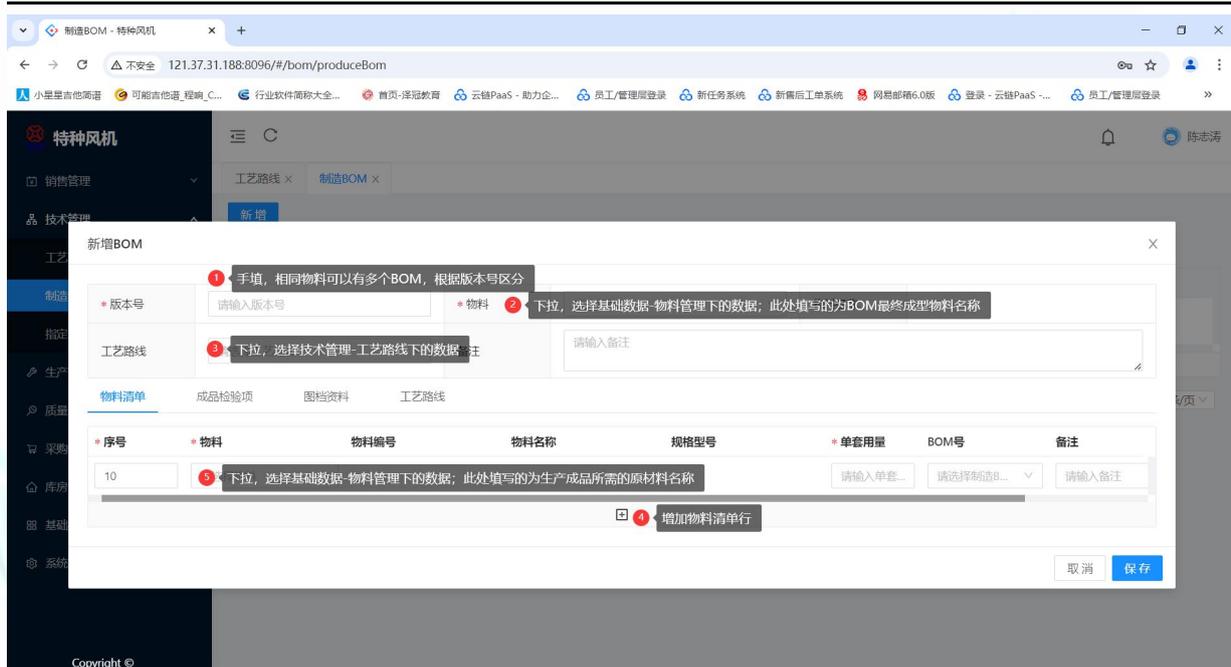


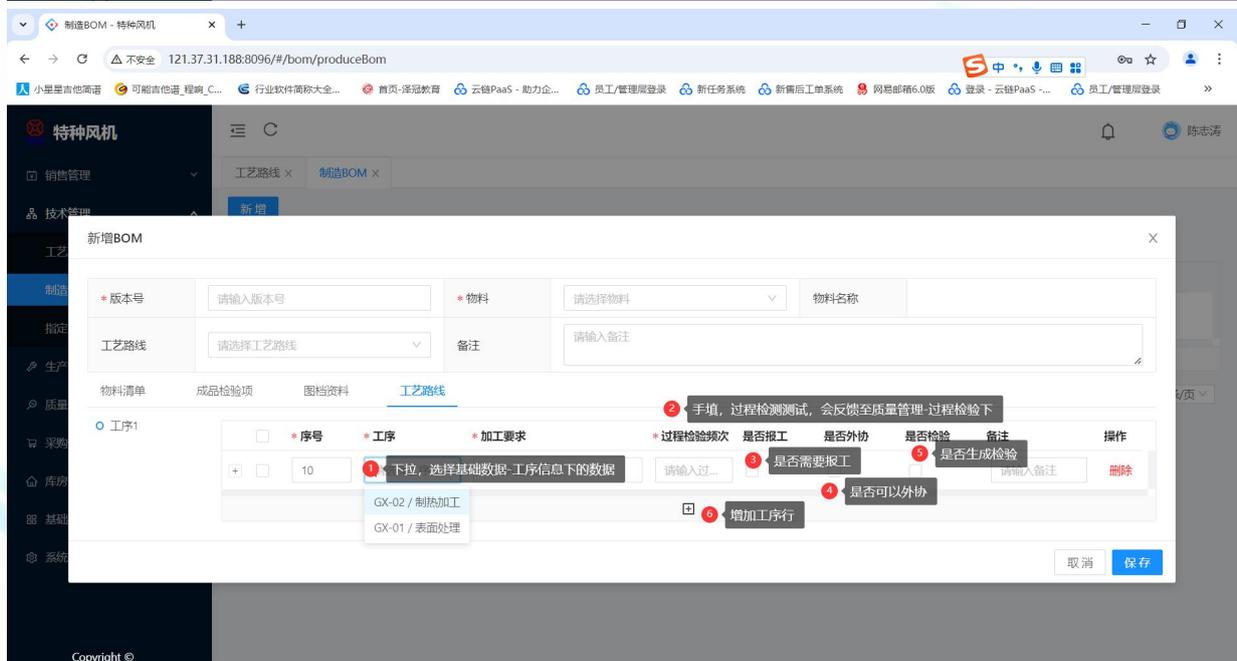
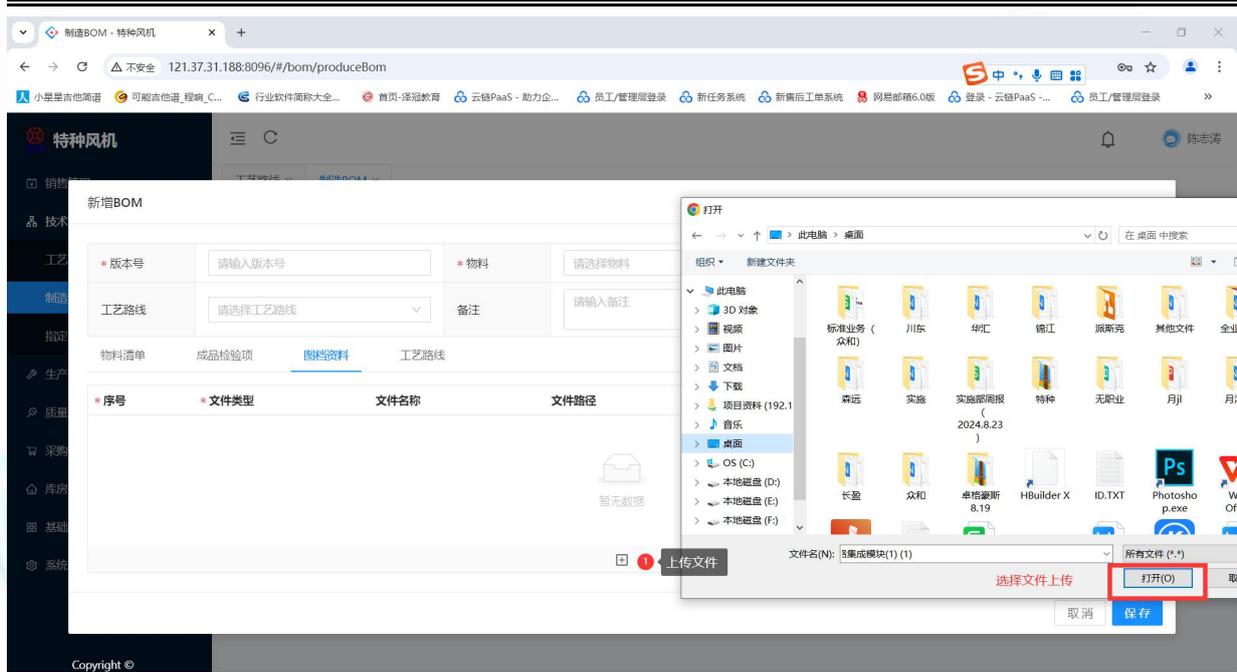
3.2 制造 BOM

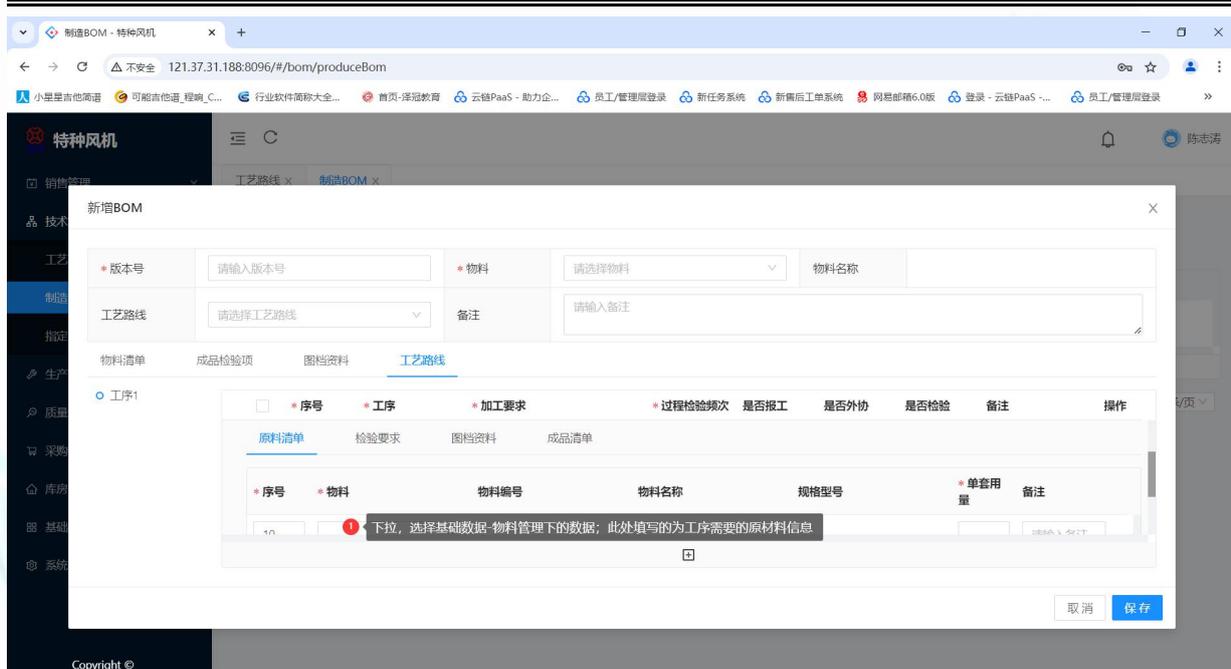
功能说明：系统物料 BOM 的汇总表，可以进行新增和修正，便于后续生产根据销售订单要求按照规定的生产原料、工艺工序进行生产



点击新增，填写信息后保存

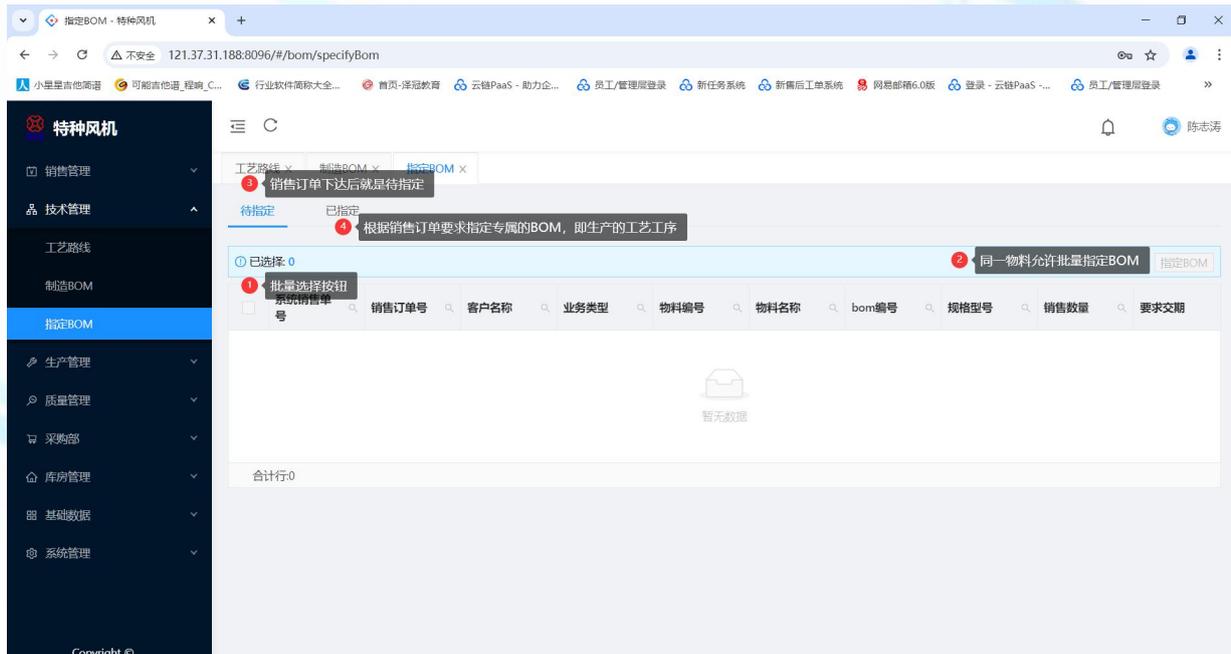




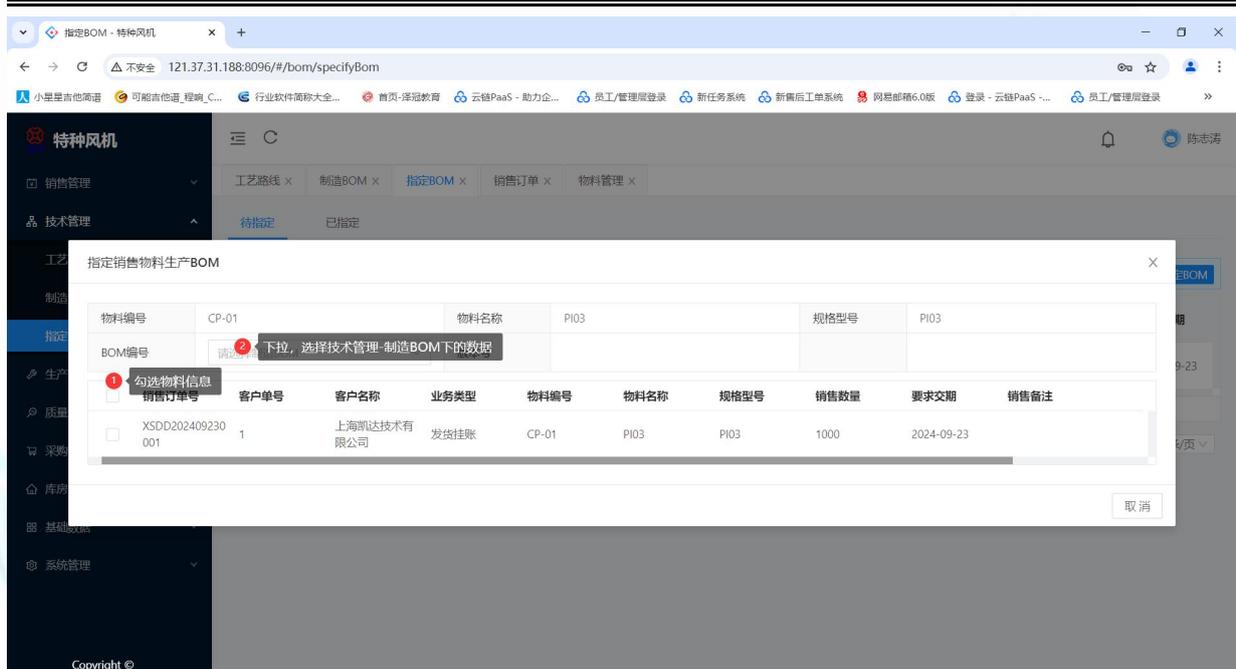


3.3 指定 BOM

功能说明：根据销售订单要求，指定本次销售的产品生产过程使用的工艺工序等



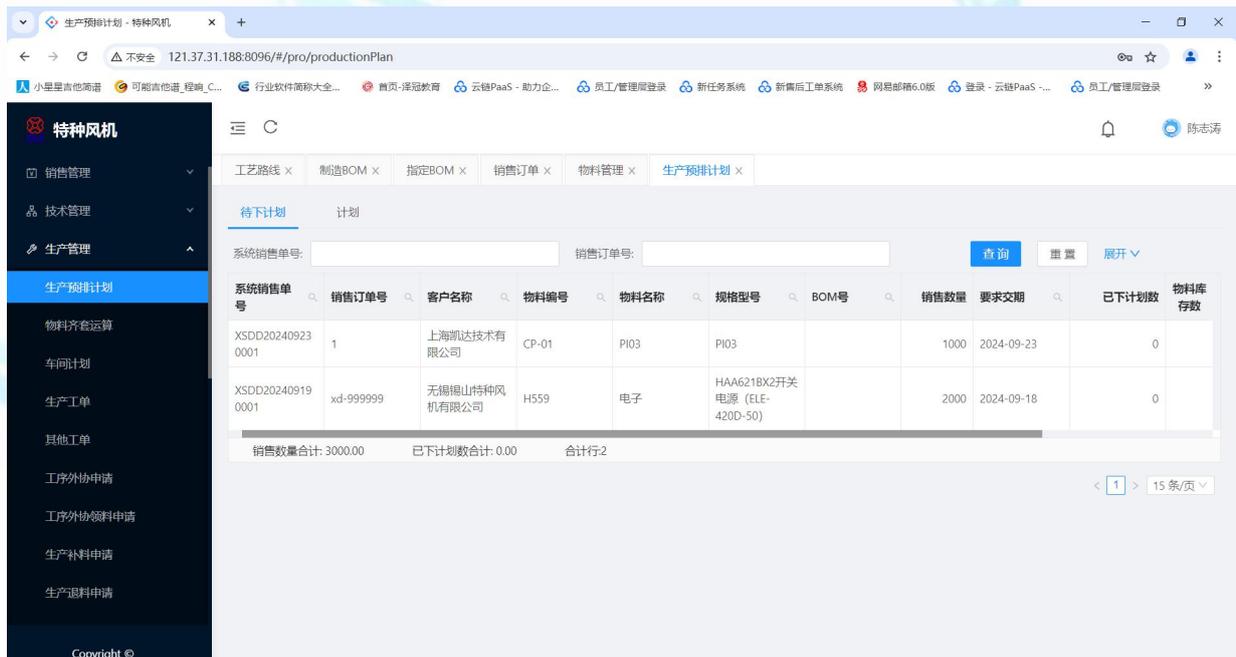
点击指定 BOM，弹出如下界面，填写信息



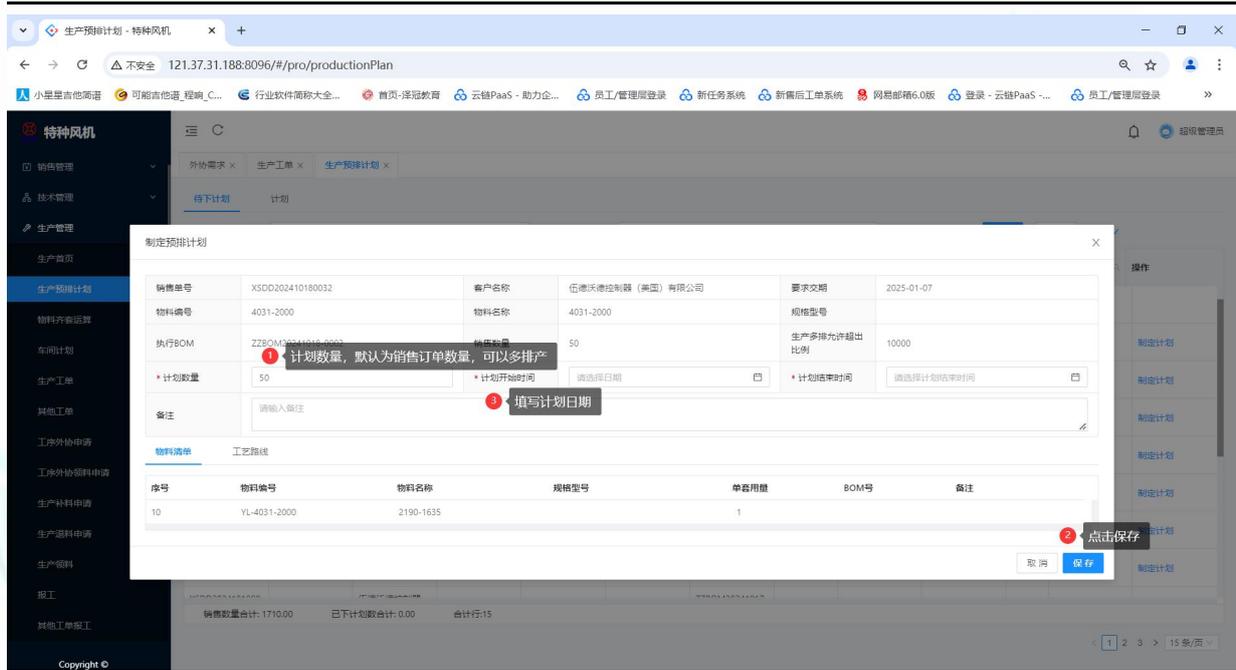
4.生产管理

4.1 生产预排计划

功能说明：技术指定对应生产的 BOM 后，由生产车间制订各个订单生产的先后顺序计划



点击界面的按钮，填写计划信息后提交



4.2 物料齐套运算

功能说明：即 MRP 运算，跟进订单信息和物料指定的 BOM 表，生成生产该订单的物料需要多少原材料数量



点击已办，查看详细信息

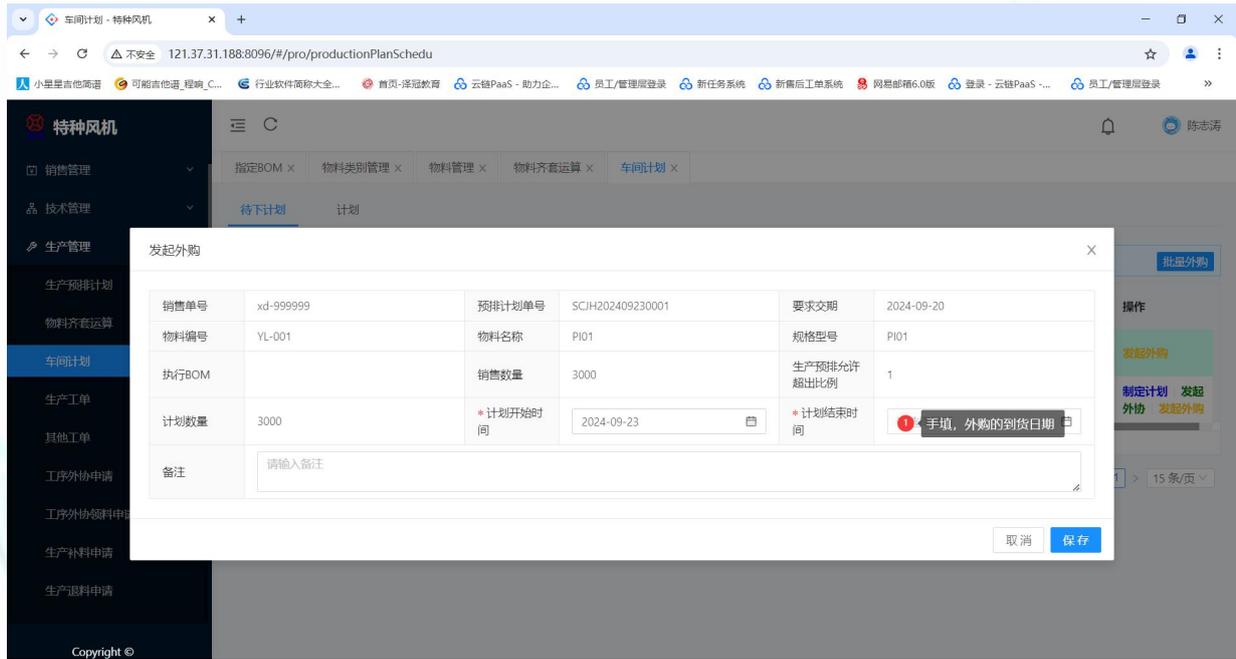
生产计划单号	物料编号	物料名称	规格型号	BOM单号	计划开始时间	计划结束时间	计划数量	备注	操作
SCJH202409230001	H568	电子	\$HAA309AD-F8N0PLP2摄像机附加电源	ZZBOM20240923-0001	2024-09-23	2024-09-30	3000		查看

4.3 车间计划

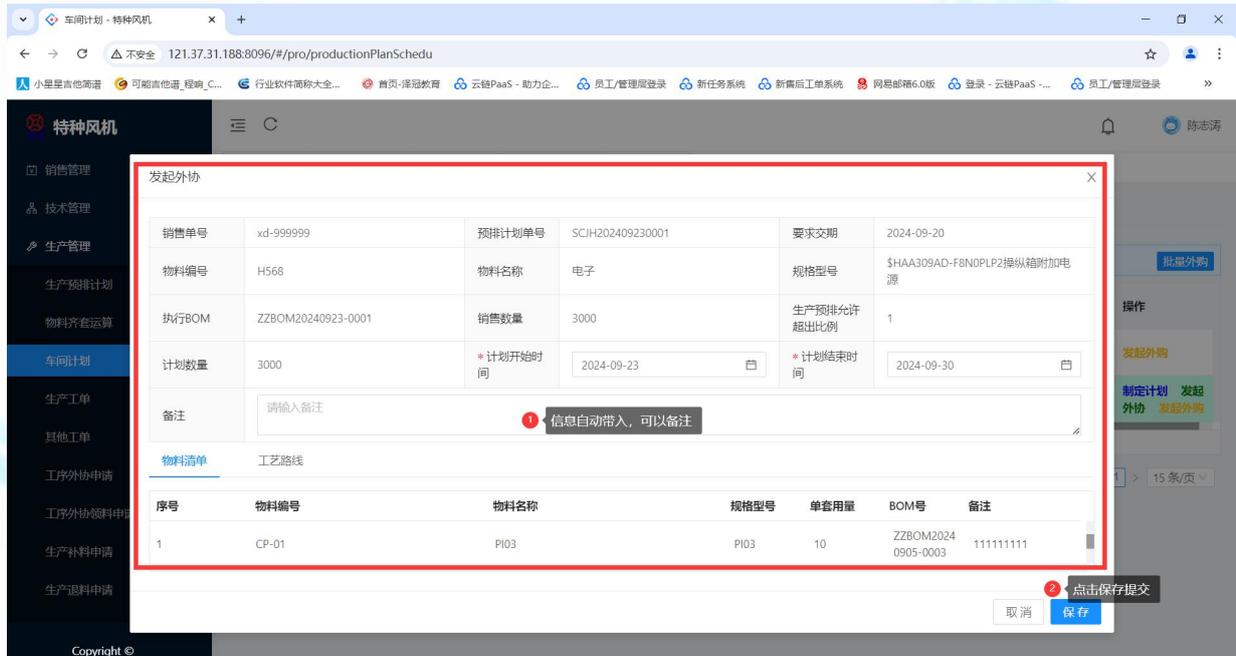
功能说明：根据订单信息和 BOM 表的工艺工序信息、物料信息，自动生成多行车间计划，根据不同信息去新增采购、外协、或者车间的生产派工，指定派工的日期，计划节点，以及是否按照工序排产等信息

来源单编号	来源单据类型	层级	物料编码	物料名称	净需求数量	未安排数量	加工方式	计划结束时间	操作
SCJH202409230001	生产计划	3	YL-001	PI01	26968	26968	采购	2024-09-30	发起外购
SCJH202409230001	生产计划	1	H568	电子	2700	2700	自制	2024-09-30	制定计划 发起外协 发起外购

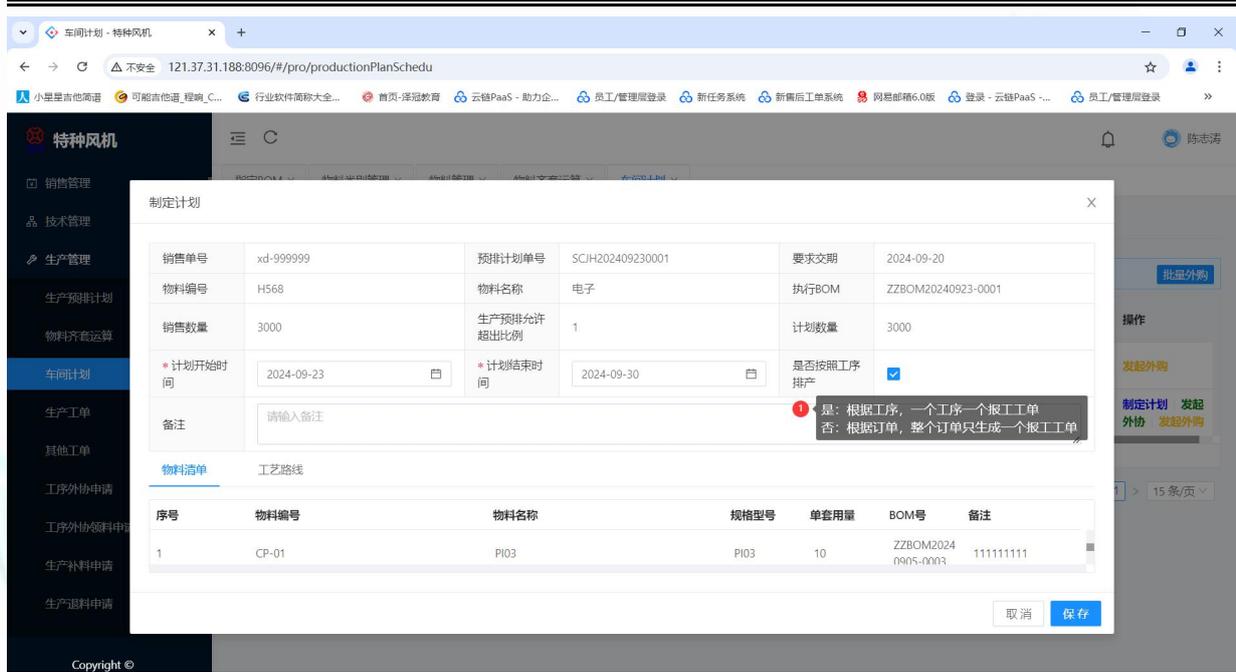
发起采购：发起后会生成采购需求，进行后续的采购流程，详细参见业务流程图



发起外协：发起后会生成外协需求，进行后续的外协流程，详细参见业务流程图

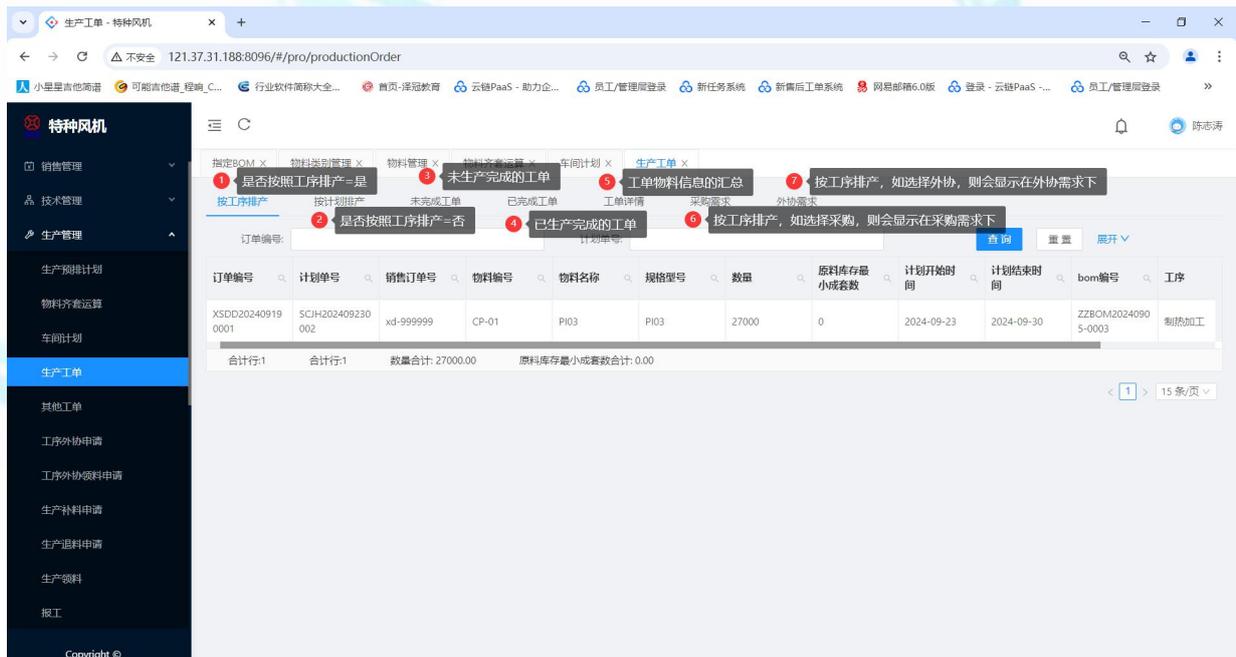


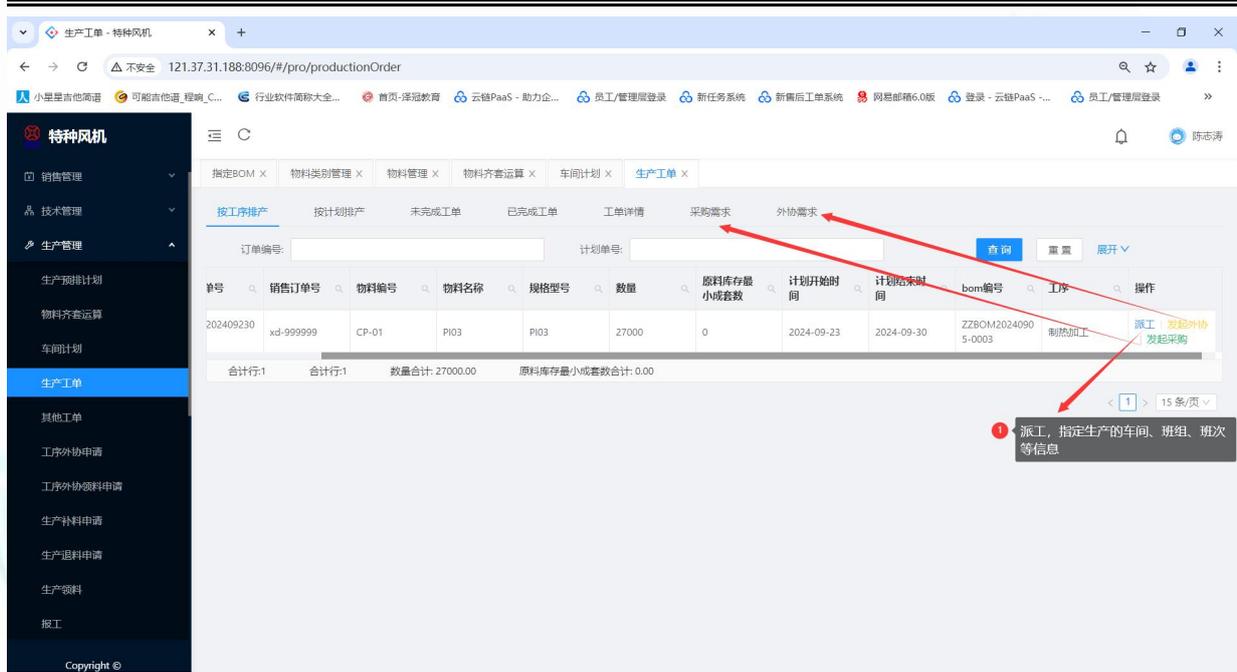
制订计划：着重注意‘是否按照工序排产’



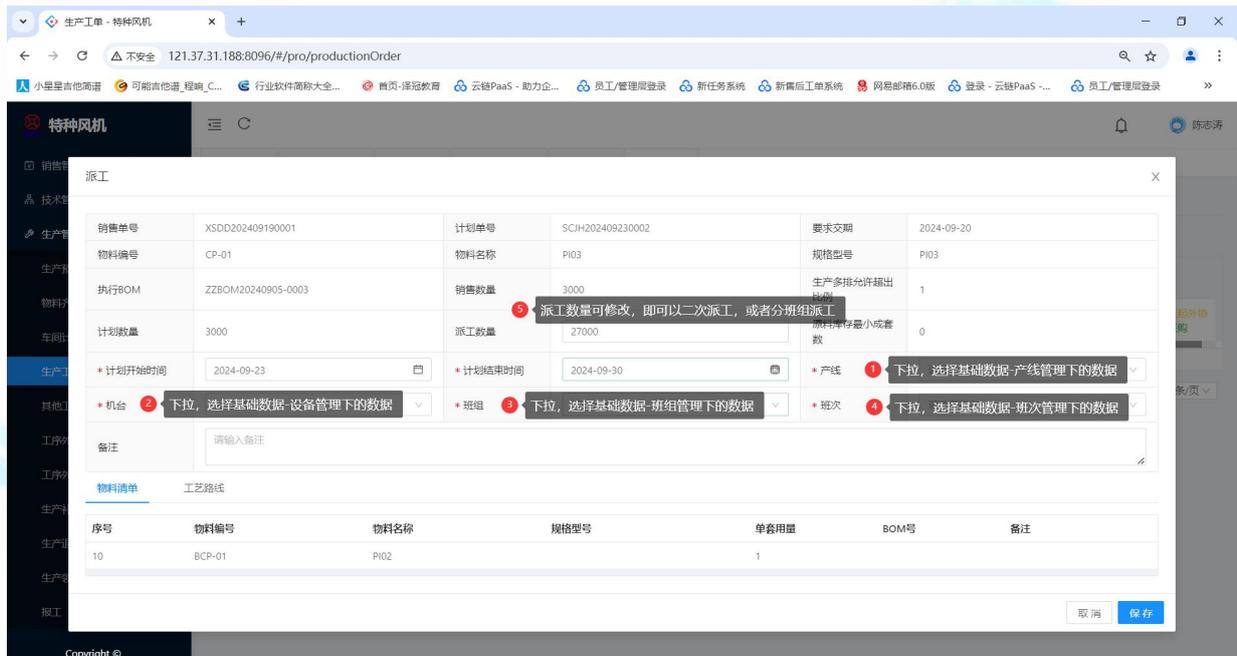
4.4 生产工单

功能说明：紧接车间计划，制订计划后，会根据‘是否按照工序排产’进行分类，‘是’则在按工序排产标签下，‘否’则在按计划排产下



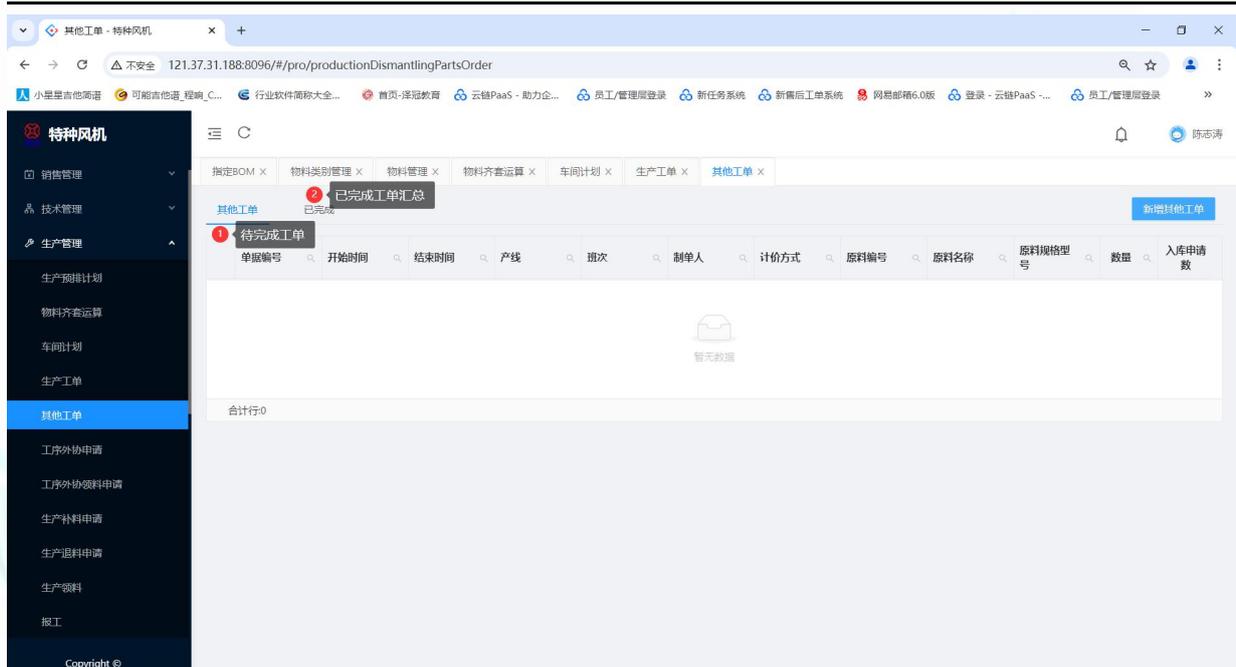


点击派工，填写派工信息后保存

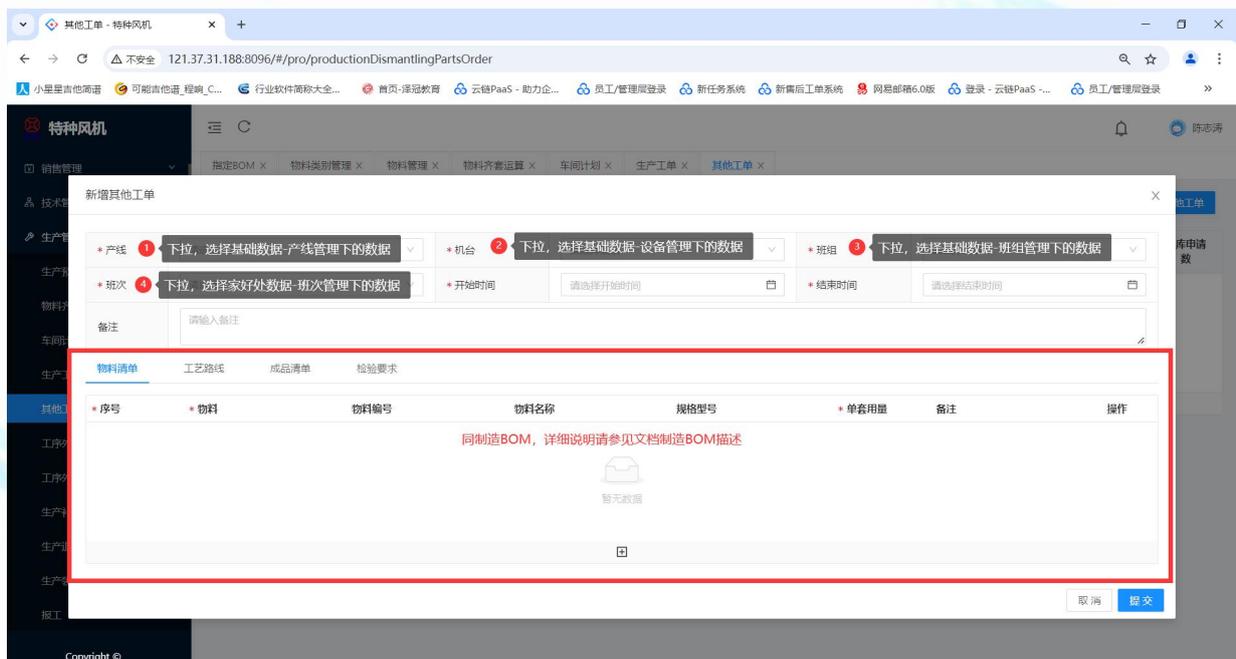


4.5 其他工单

功能说明：非车间计划内容，但需要报工的生产计划，可以使用其他工单直接新增后报工完成



点击新增，填写信息后保存



4.6 工序外协申请

功能说明：生产产能不足或设备等一系列问题，生产无法按时完成生产工单时，需要外部厂商协帮助时，发起工序外协需求



特种风机

生产管理

- 生产预算计划
- 物料齐套运算
- 车间计划
- 生产工单
- 其他工单
- 工序外协申请**
- 工序外协领料申请
- 生产补料申请
- 生产退料申请
- 生产领料
- 报工
- 其他工单报工
- 生产报工记录

过程检验 x 工序外协申请 x

单据编号: 单据编号搜索 销售订单号: 销售订单号搜索 查询 重置 展开

物料编号	物料名称	规格型号	产线	班次	开始时间	结束时间	工单数量	已完工数	备注	操作
1.8 CP-01	PI03	PI03	机加工包装	夜班	2024-10-08	2024-10-08	500	0		工序外协
合计行:1	合计行:1	工单数量合计: 500.00	已完工数合计: 0.00	未完结的工单, 都会自动显示在工序外协申请下, 点击工序外协						

1 15条/页

点开订单信息, 勾选外协产品

特种风机

销售管理

技术管理

生产管理

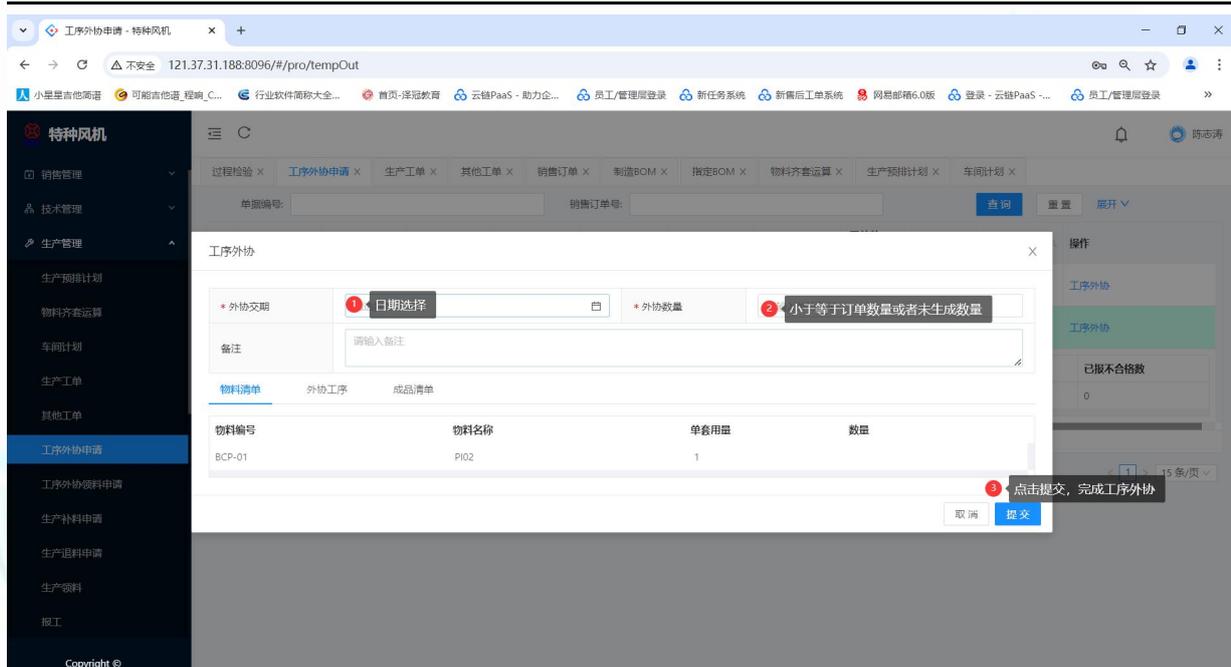
- 生产预算计划
- 物料齐套运算
- 车间计划
- 生产工单
- 其他工单
- 工序外协申请**
- 工序外协领料申请
- 生产补料申请
- 生产退料申请
- 生产领料
- 报工

过程检验 x 工序外协申请 x 生产工单 x 其他工单 x 销售订单 x 制造BOM x 指定BOM x 物料齐套运算 x 生产预算计划 x 车间计划 x

单据编号: 销售订单号: 查询 重置 展开

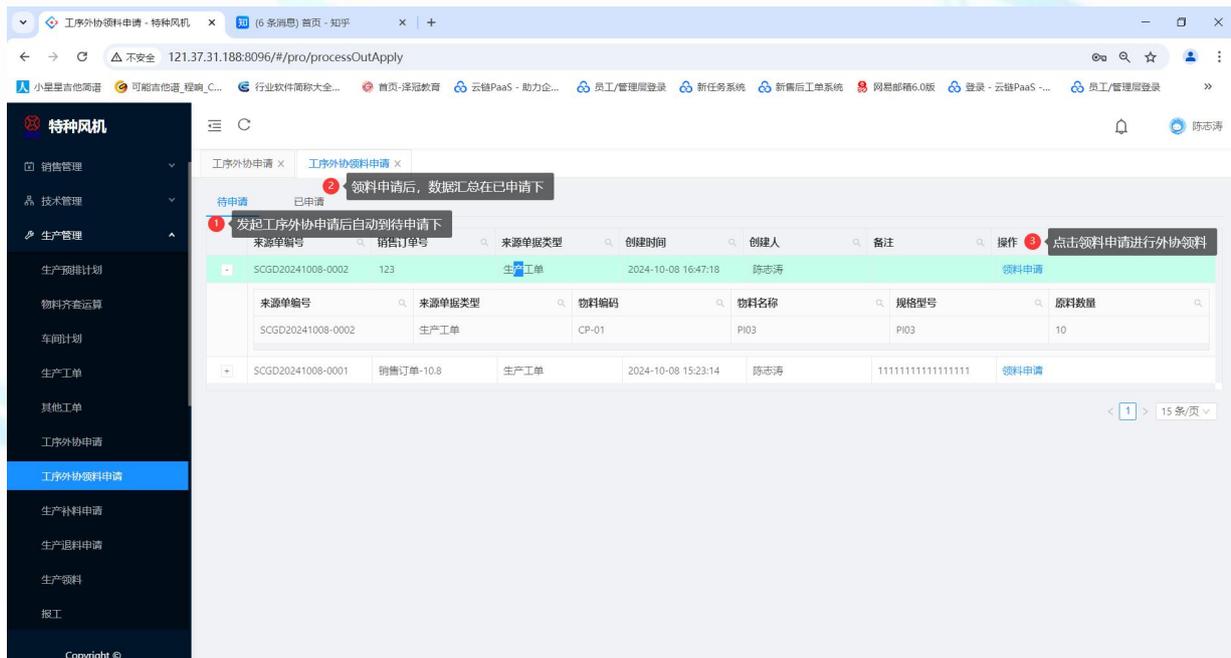
单据编号	销售订单号	物料编号	物料名称	规格型号	产线	班次	开始时间	结束时间	工单数量	已完工数	备注
SCGD20241008-0001	销售订单-10.8	CP-01	PI03	PI03	机加工包装	夜班	2024-10-08	2024-10-08	500	0	
SCGD20241008-0002	123	CP-01	PI03	PI03	机加工包装	夜班	2024-10-08	2024-10-08	500	0	
<input checked="" type="checkbox"/>	序号	工序名称	是否外协	是否报工	是否检验	加工要求	已报工数	已报合格数			
<input checked="" type="checkbox"/>	20	机加工	是	是	是	完成产品加工	0	0			
勾选需外协的工序产品											
合计行:2	合计行:2	工单数量合计: 1000.00	已完工数合计: 0.00								

1 15条/页

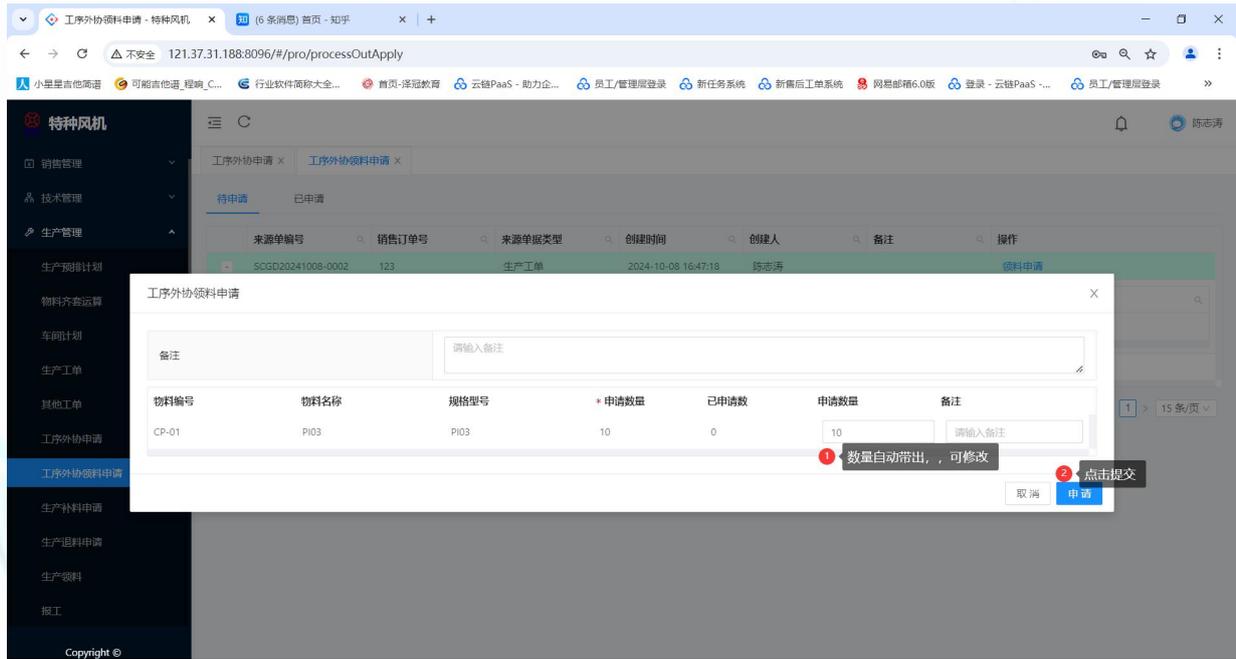


4.7 工序外协领料申请

功能说明：工序外协后，针对工序外协进行领料申请

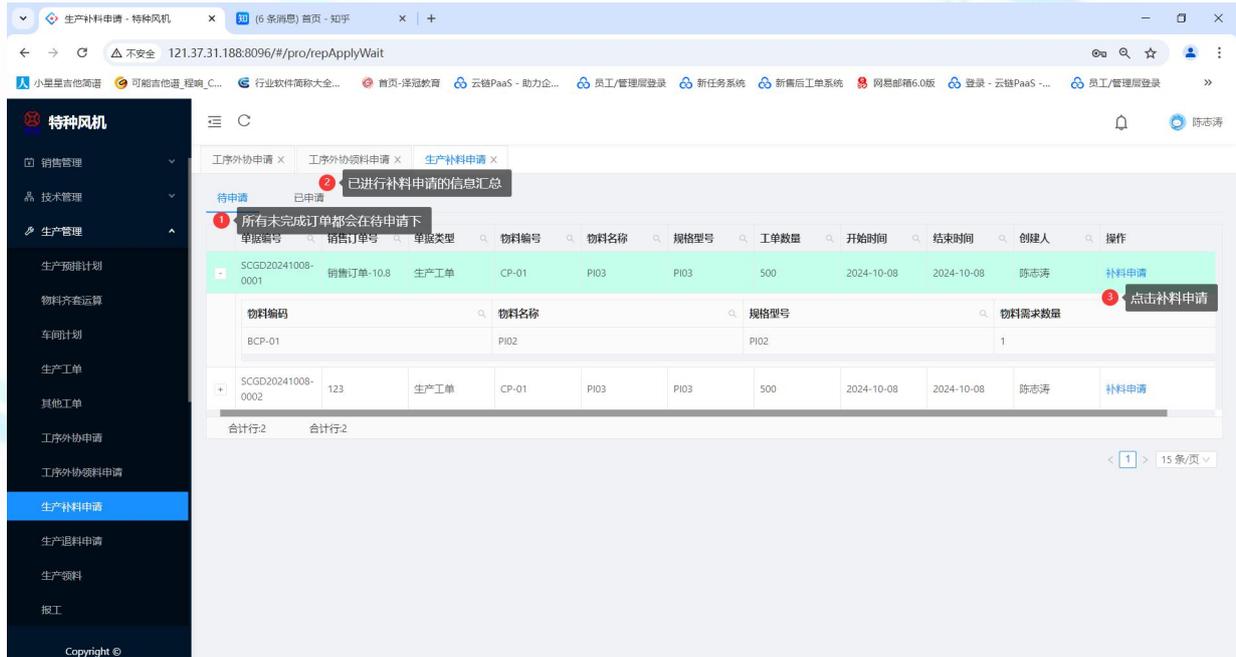


点击领料申请

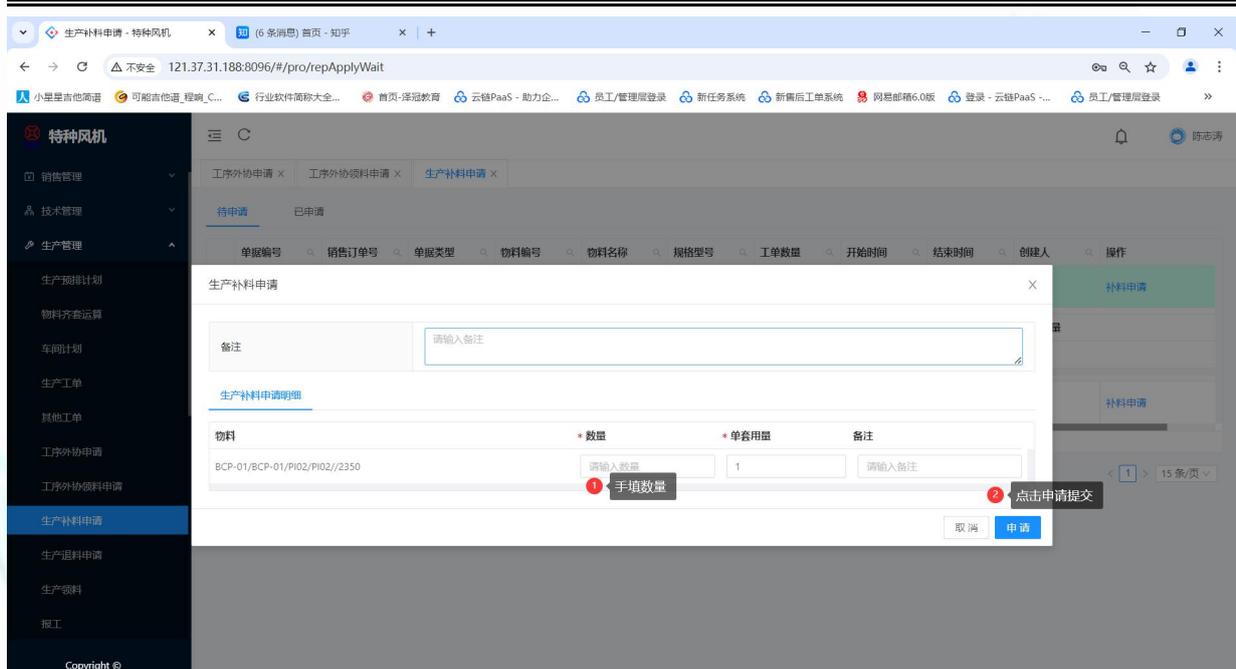


4.8 生产补料申请

功能说明：过程功能，部分订单存在需要临时补料时发起

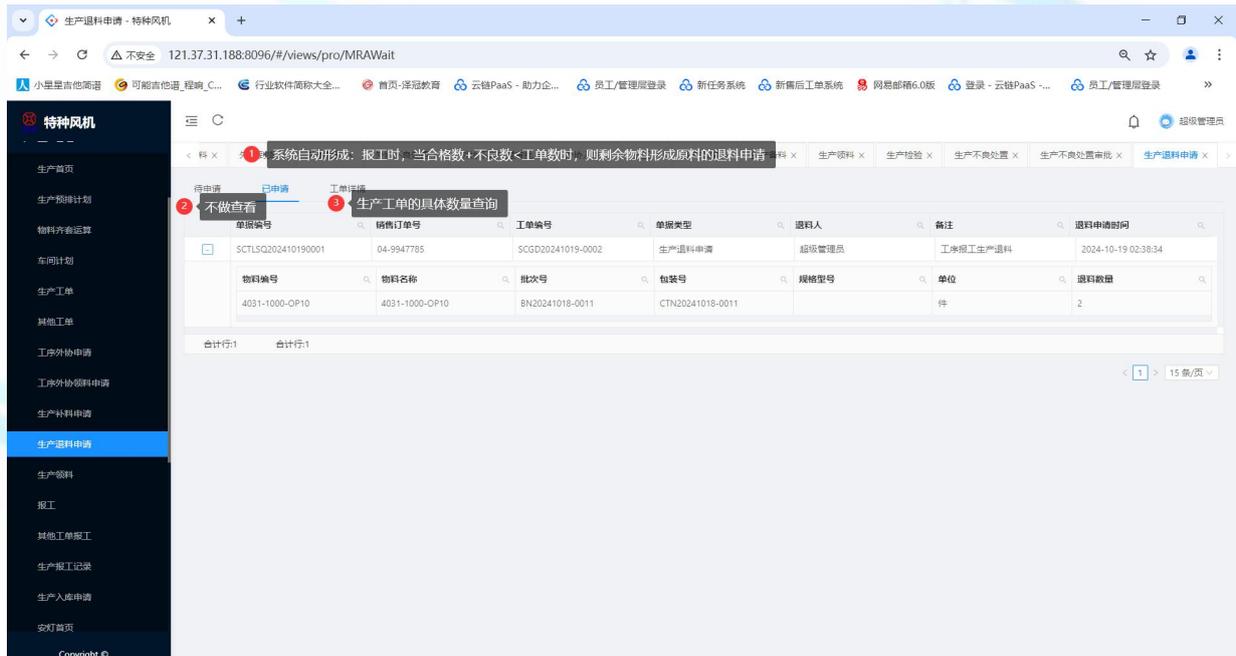


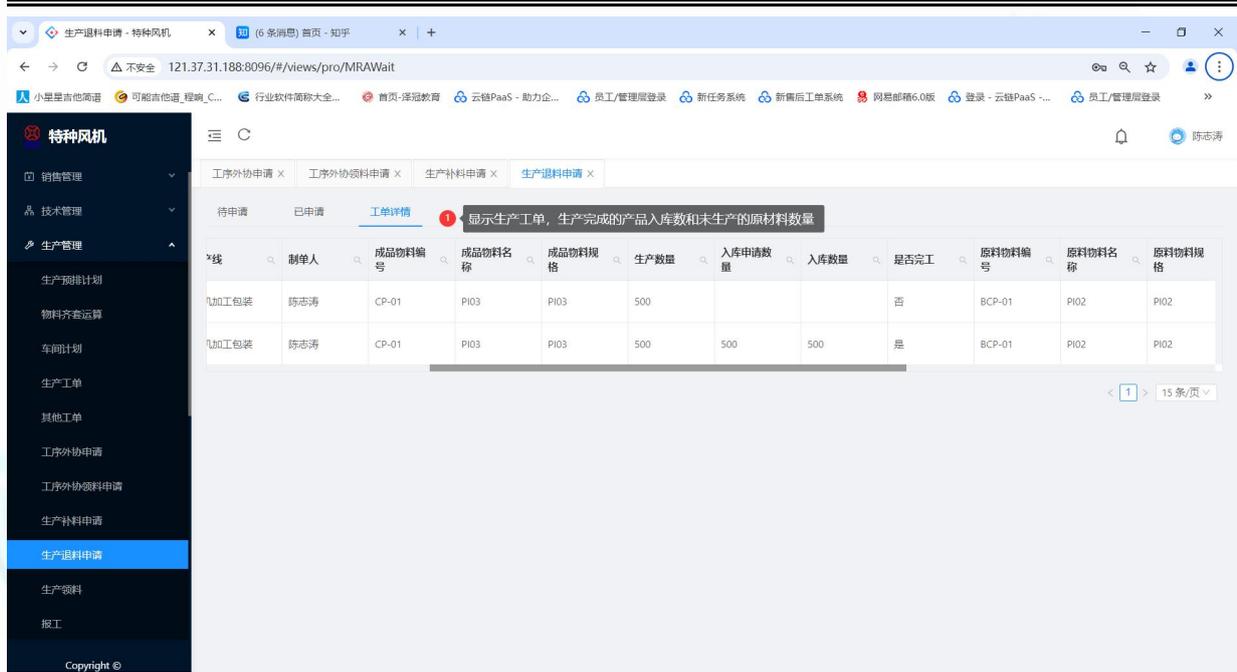
点击补料申请



4.9 生产退料申请

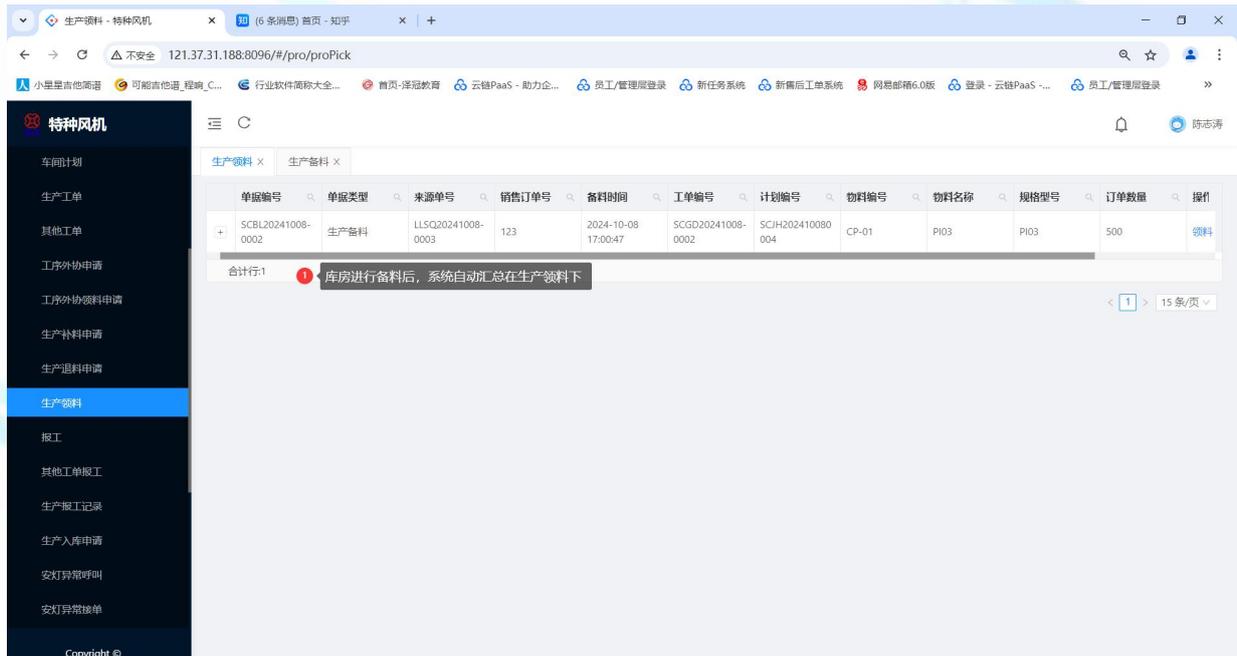
功能说明：生产报工，未生产的原材料系统自动进行退料到仓库，系统自动发起，无需手动提交



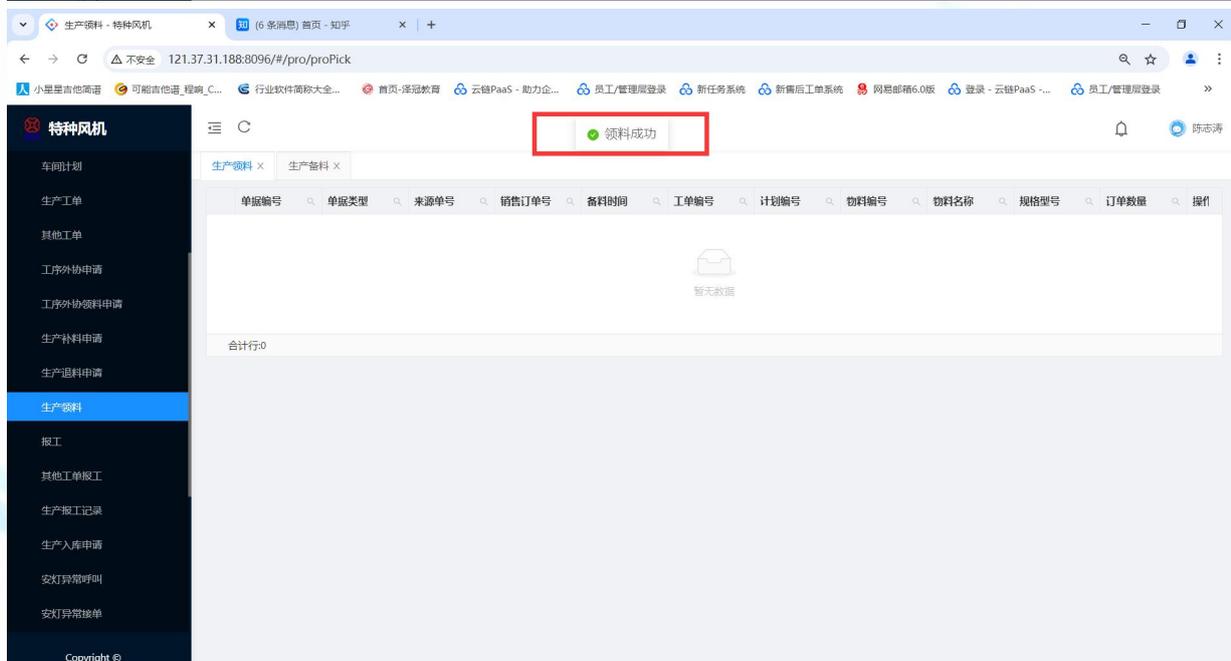
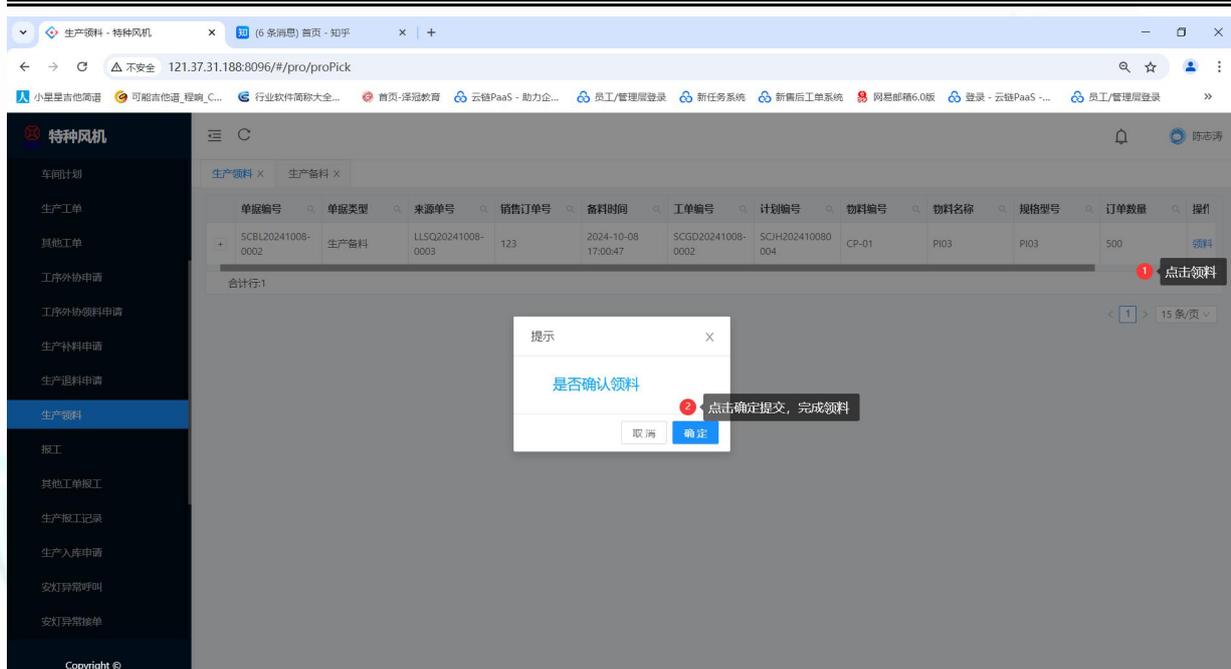


4.10 生产领料

功能说明：车间生产，领取库房为其生产提供的物料

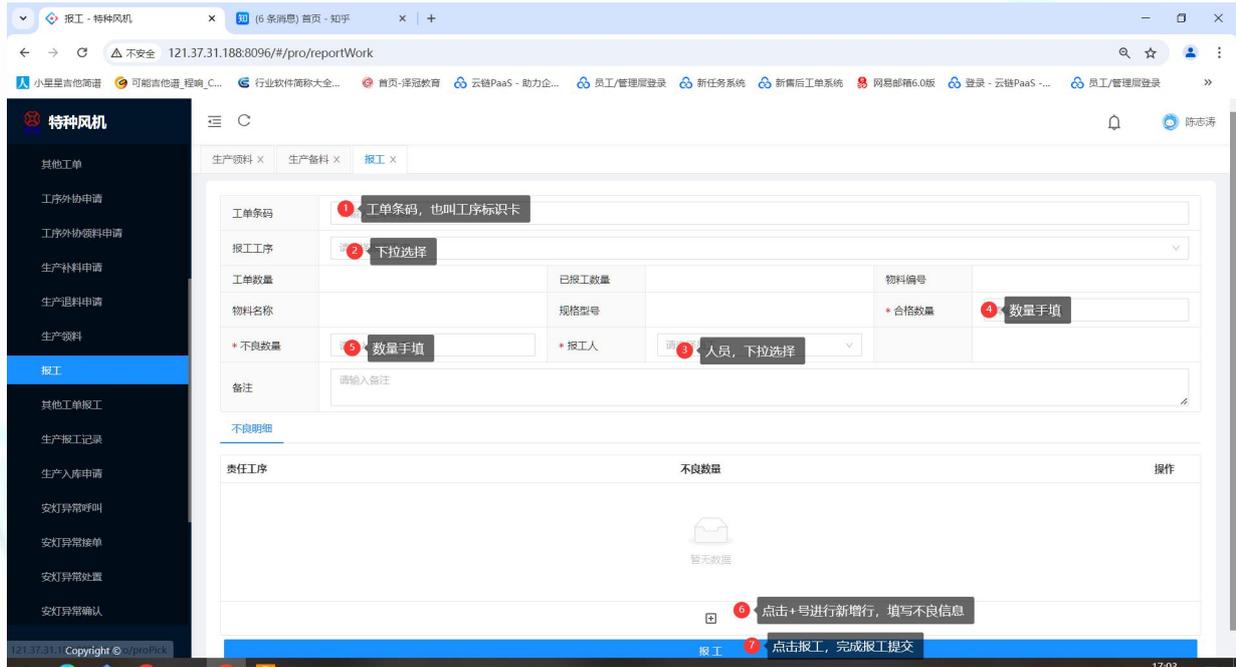


点击领料，完成领料



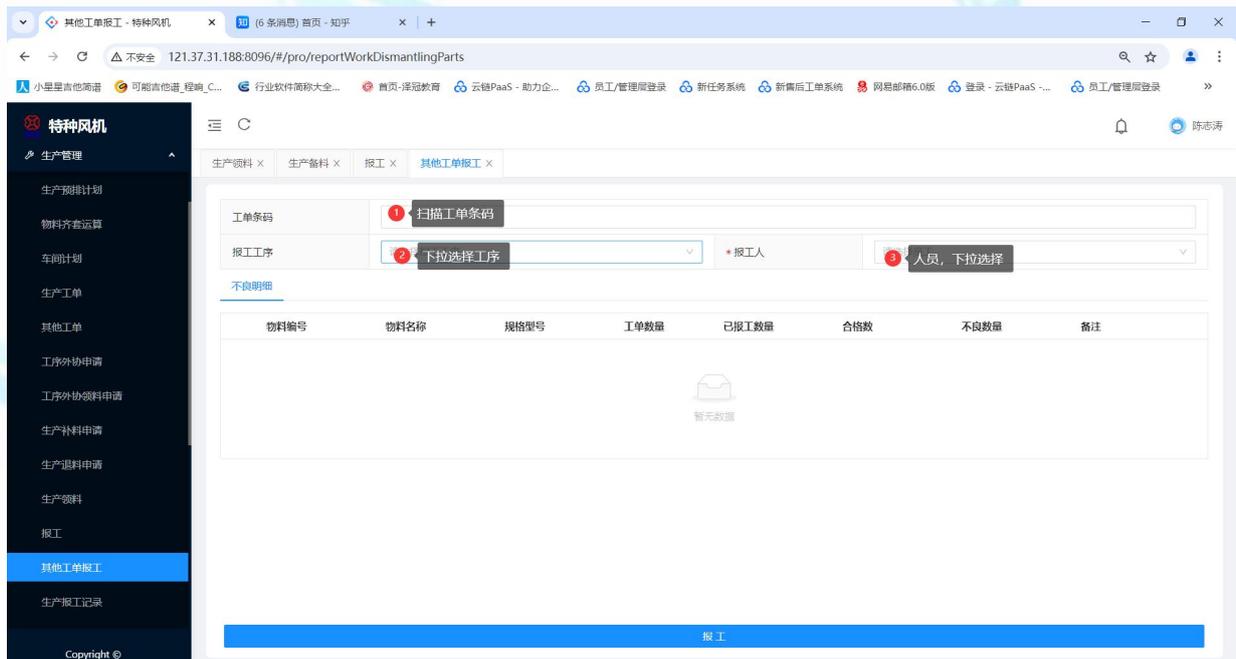
4.11 报工

功能说明：车间人员完成生产后报工填写生产信息，注：一个工单只能报一次



4.12 其他工单报工

功能说明：对临时的其他工单进行报工填报



4.13 生产报工记录

功能说明：系统报工后，报工记录的汇总，系统自动生成



生产工单编号	销售订单号	物料编号	物料名称	规格型号	工序	加工人	订单数量	合格数	不良数	报
SCGD20241008-0001	销售订单-10.8	CP-01	PI03	PI03	制热加工	陈二坤	500	500	0	500

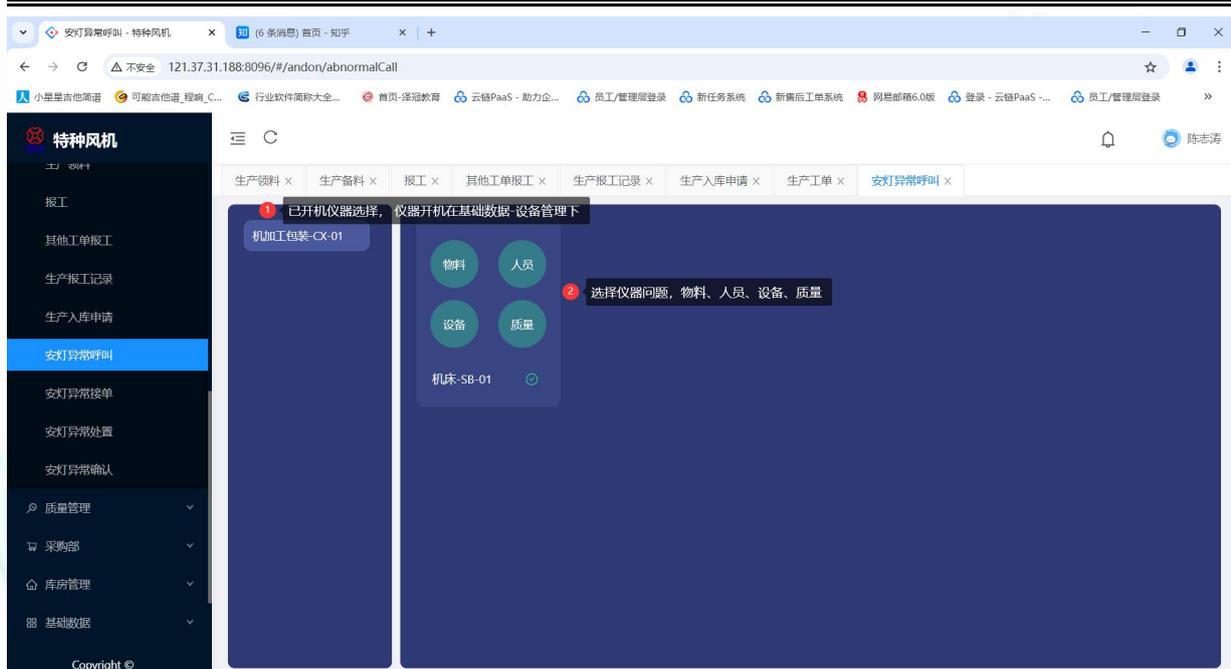
4.14 生产入库申请

功能说明：报工后，对于未报工的数量，进行原材料退库申请，系统自动生成

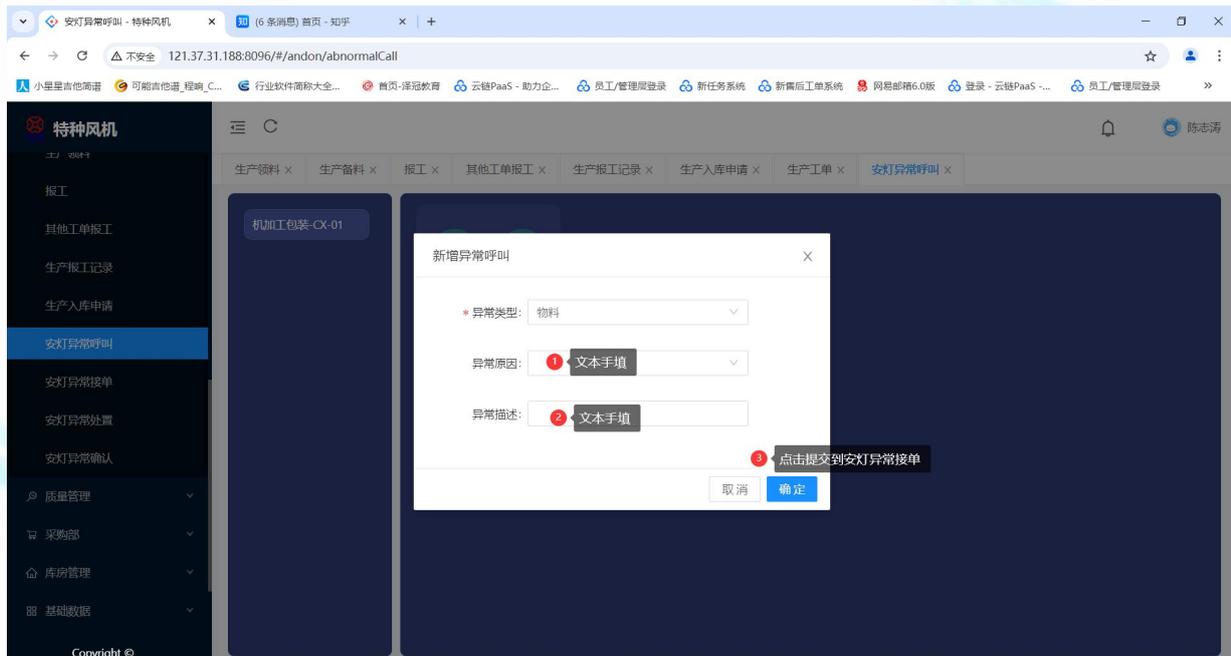
工单编号	单据编号	单据类型	物料编号	物料名称	规格型号	数量	申请人	申请时间	备注	打印
SCGD20241008-0002	SCRKSQ202410-080002	生产入库申请	CP-01	PI03	PI03	5	陈志涛	2024-10-08 17:08:16	工序报工合格品入库	生产入库申
SCGD20241008-0001	SCRKSQ202410-080001	生产入库申请	CP-01	PI03	PI03	500	陈志涛	2024-10-08 15:26:20	工序报工合格品入库	生产入库申

4.15 安灯异常呼叫

功能说明：车间生产过程中，发现问题进行记录

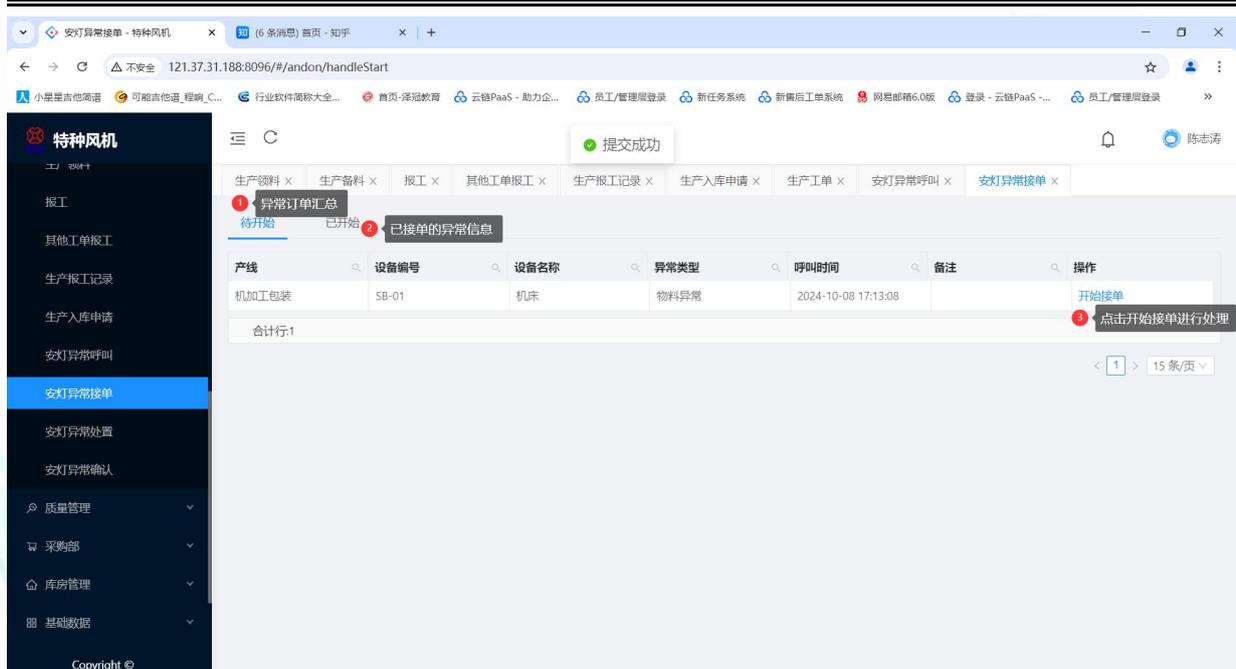


点击物料、人员、设备、质量，填写相关信息提交

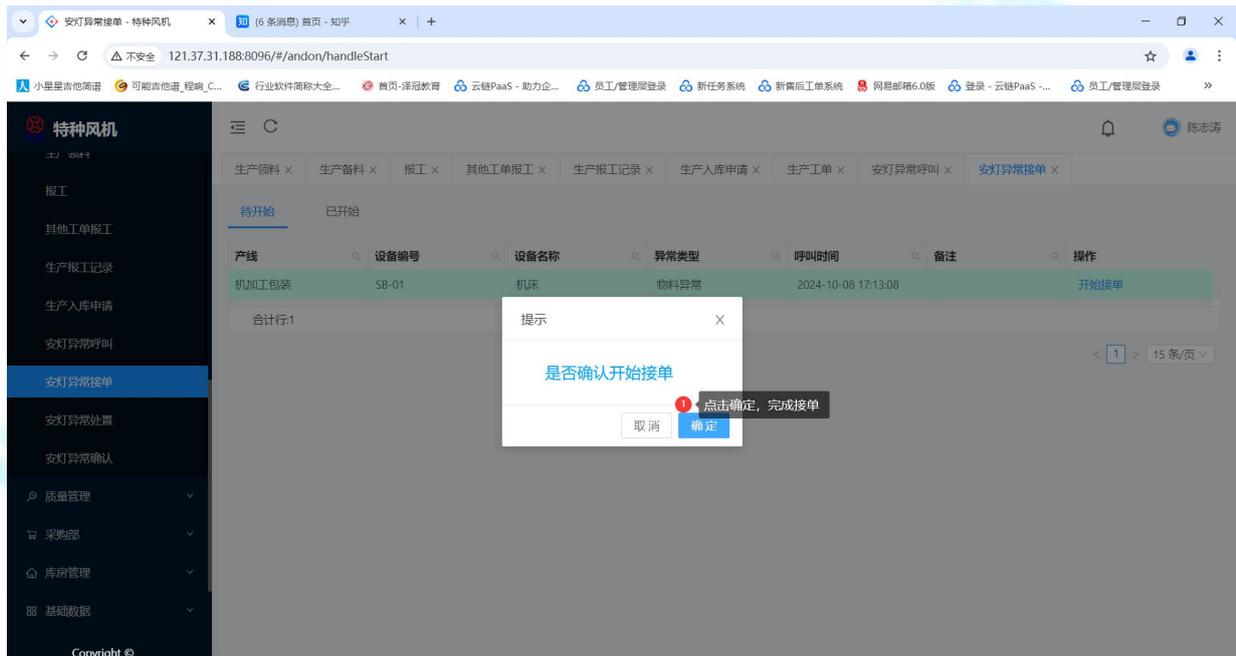


4.16 安灯异常接单

功能说明：技术人员，跟进车间生产人员反馈的问题，进行跟进处理

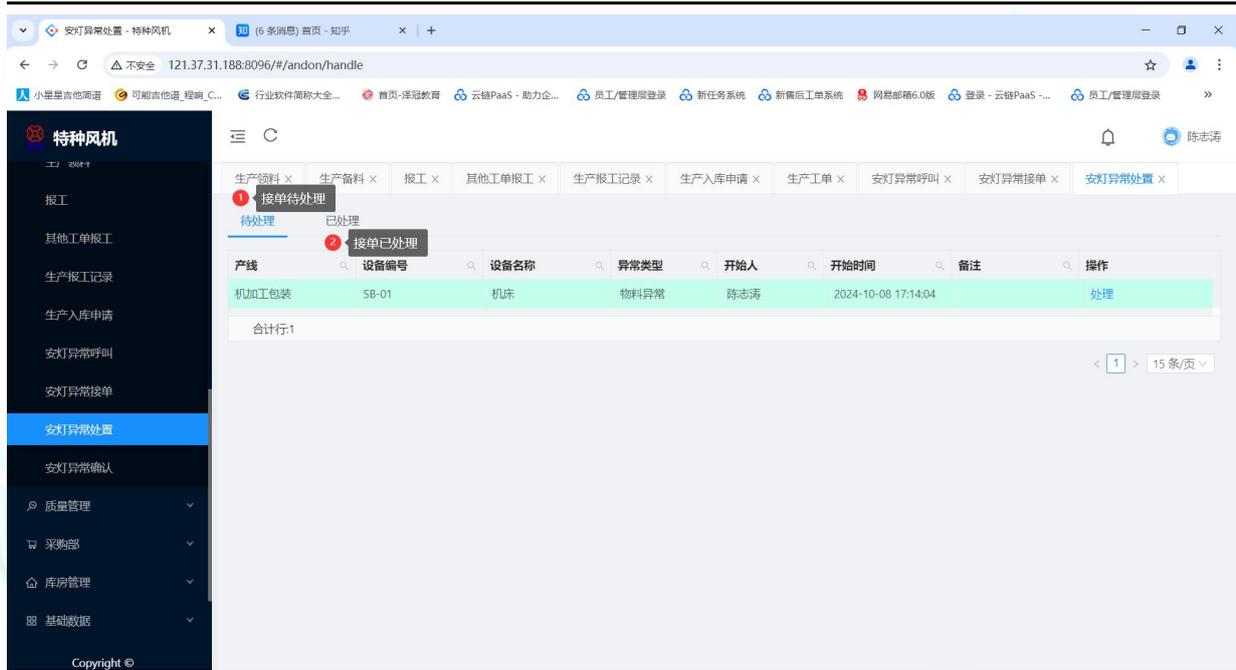


点击开始接单，到安灯异常处置

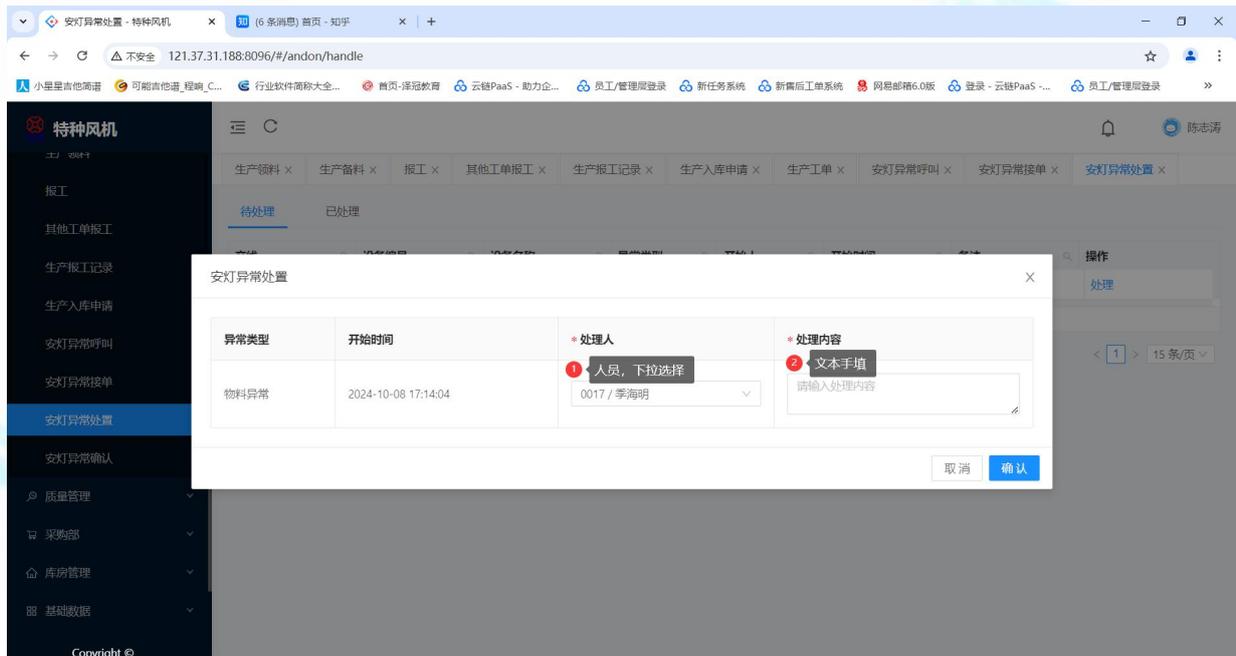


4.17 安灯异常处置

功能说明：接单后，针对车间实际问题，进行问题处理并汇报处理结果信息

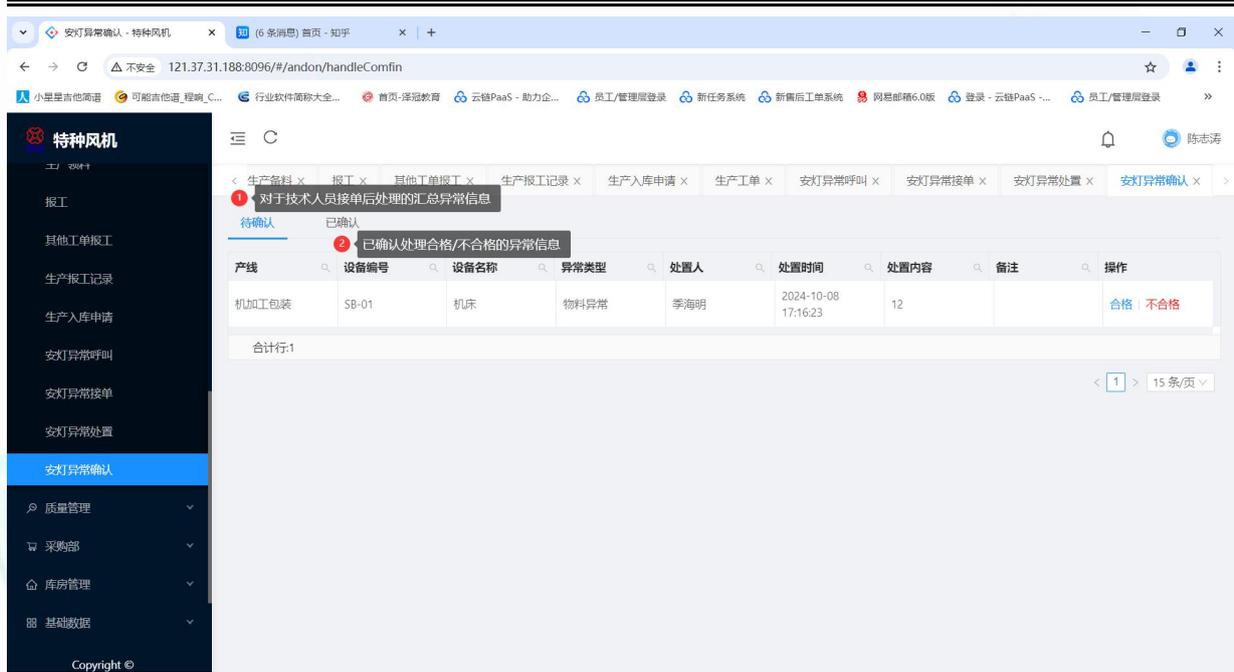


点击处理，填写相关信息后提交到安灯异常确认



4.18 安灯异常确认

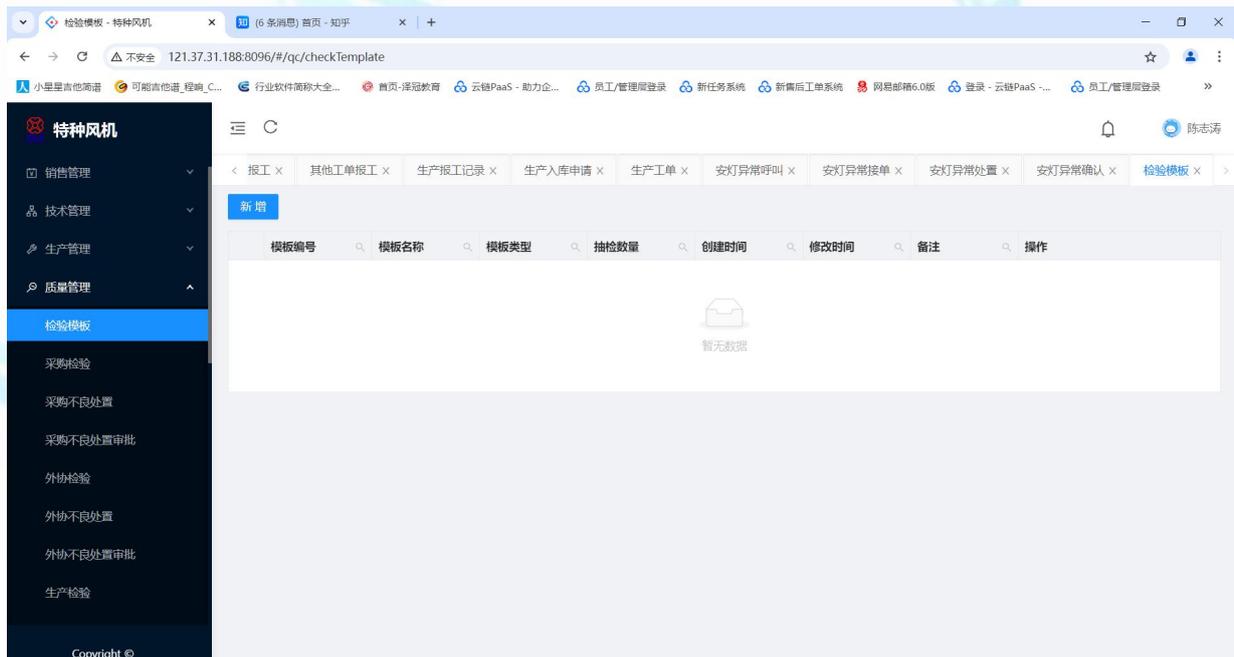
功能说明：对于技术人员接单后进行异常处理后，进行检查并确认处理合格或者不合格



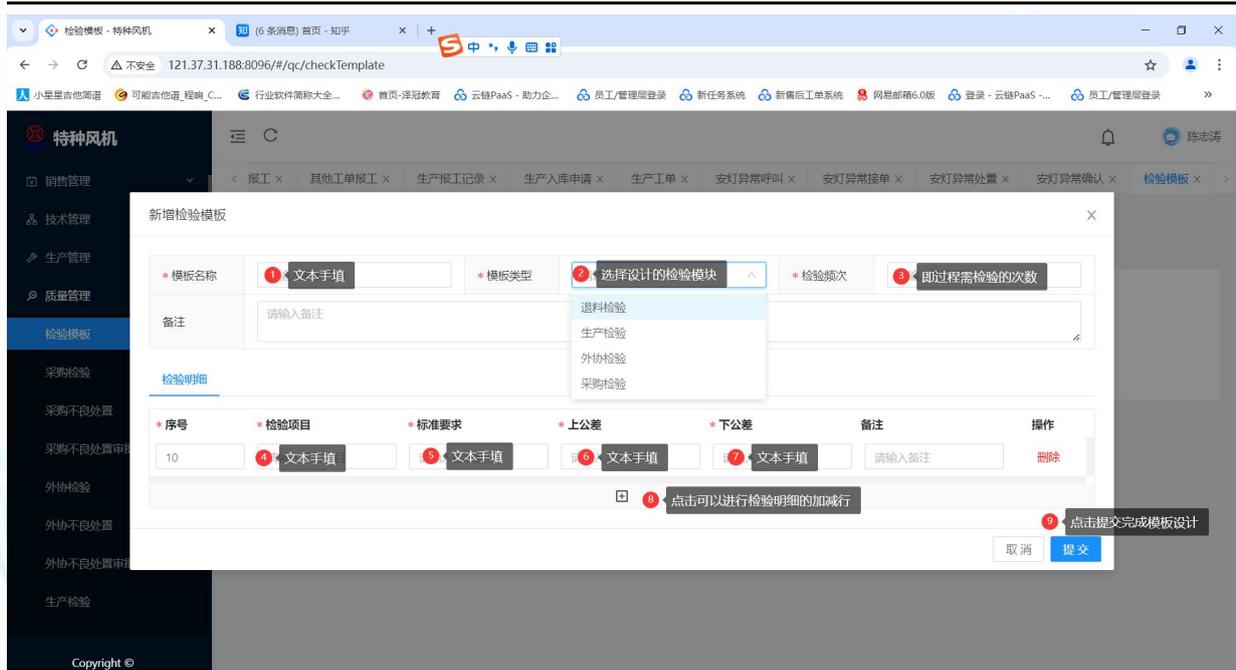
5.质量管理

5.1 检验模板

功能说明：过程检验、生产检验的检验单上传标准和检验参考值设置，便于检验时下载检验模板使用

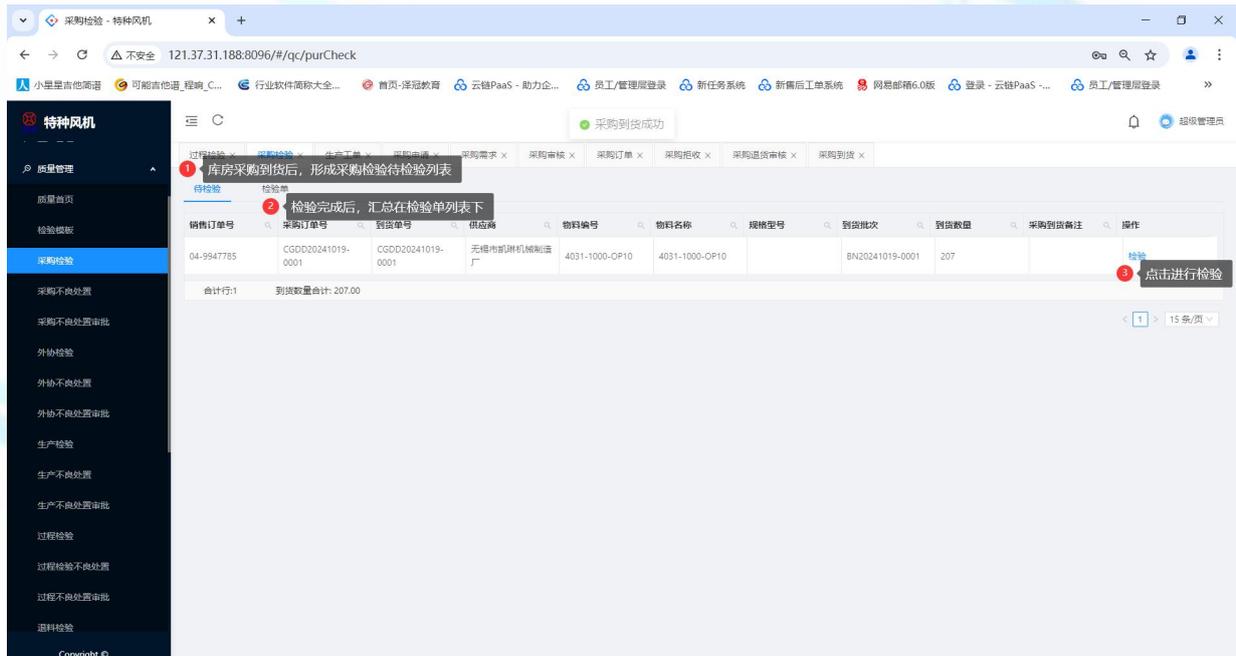


点击新增，填写信息后提交

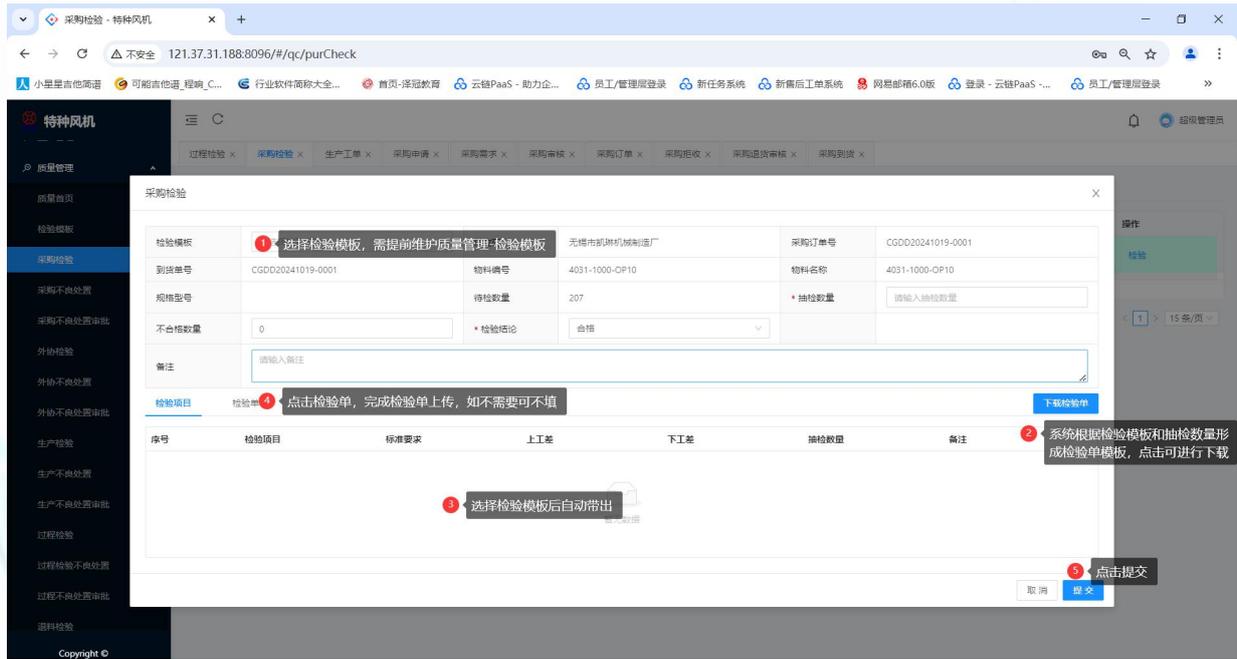


5.2 采购检验

功能说明：对于采购人员采购回来的物料，进行采购检验

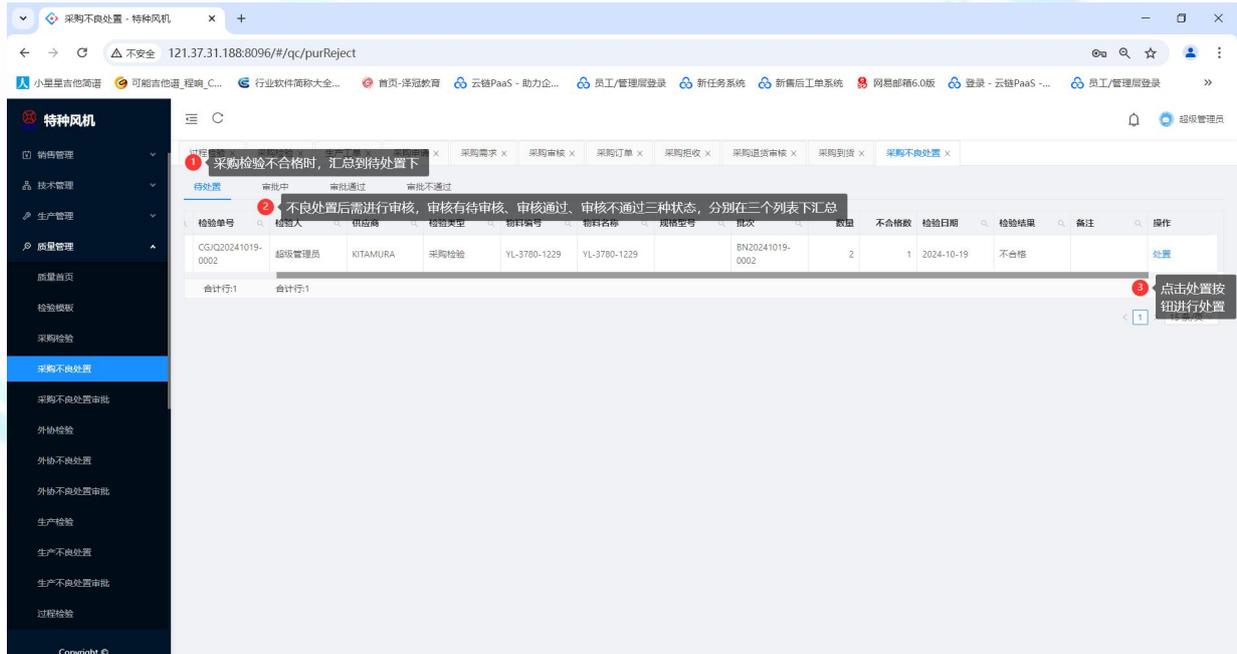


点击检验，检验后提交

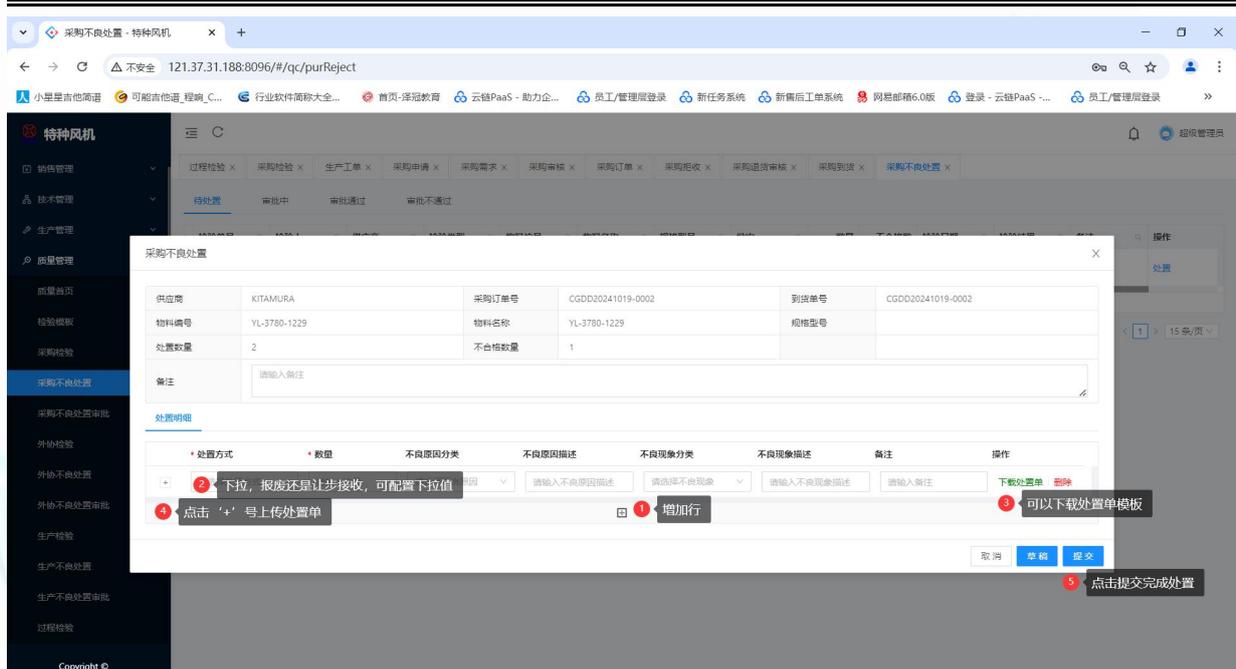


5.3 采购不良处置

功能说明：采购检验如不合格，针对不合格品需进行不良处置

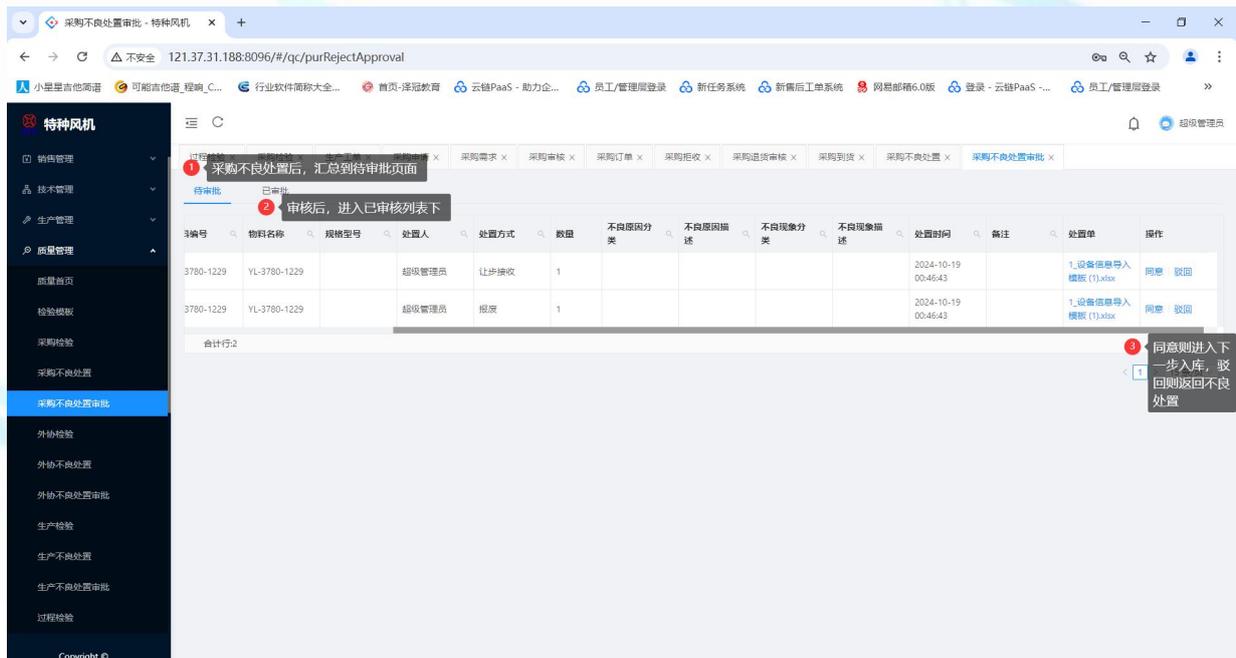


点击处置按钮进行处置并提交

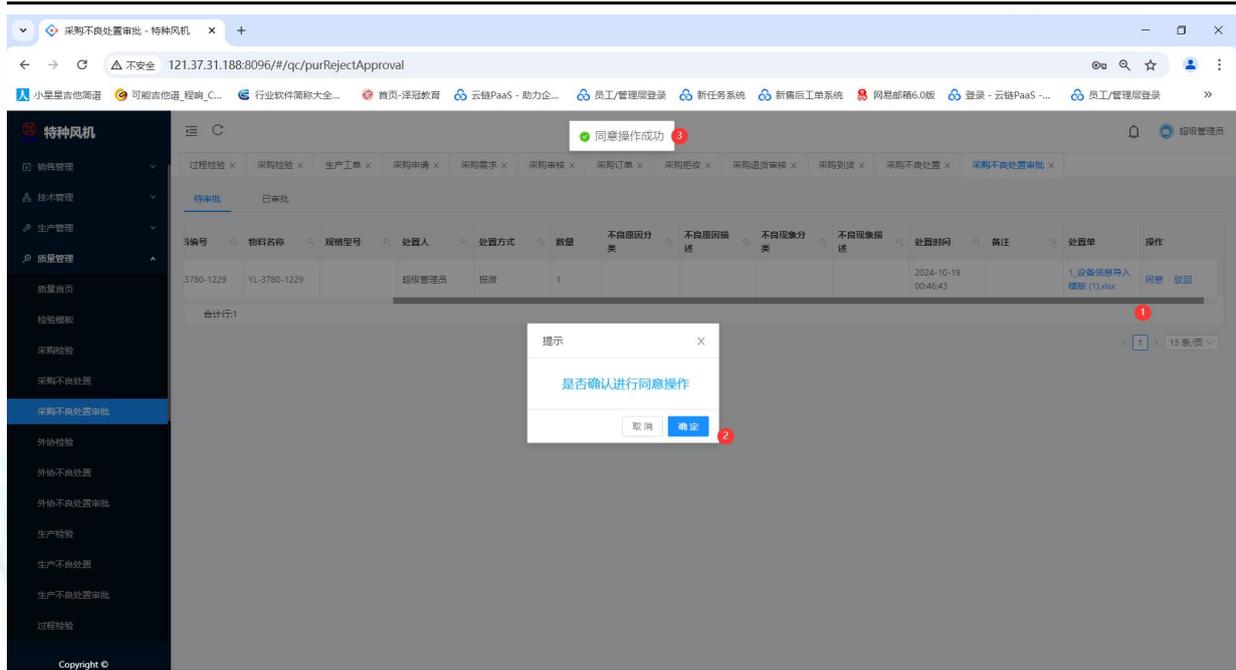


5.4 采购不良处置审批

功能说明：针对采购不良处置结果进行审核

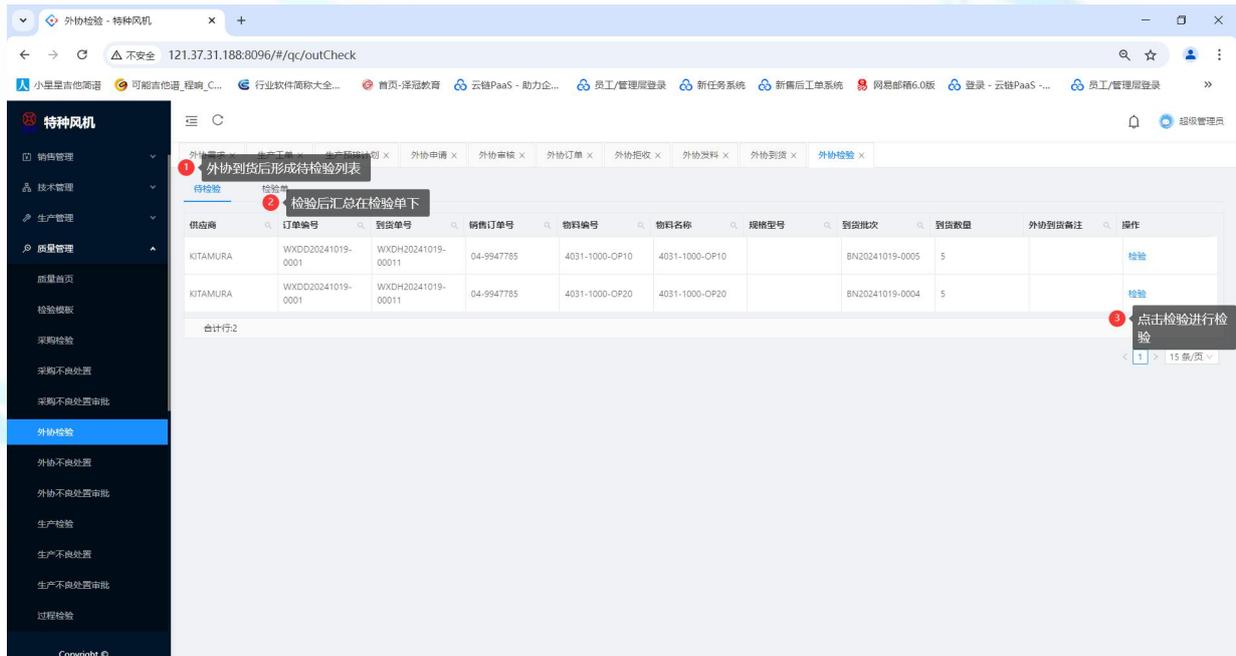


点击同意，完成审核

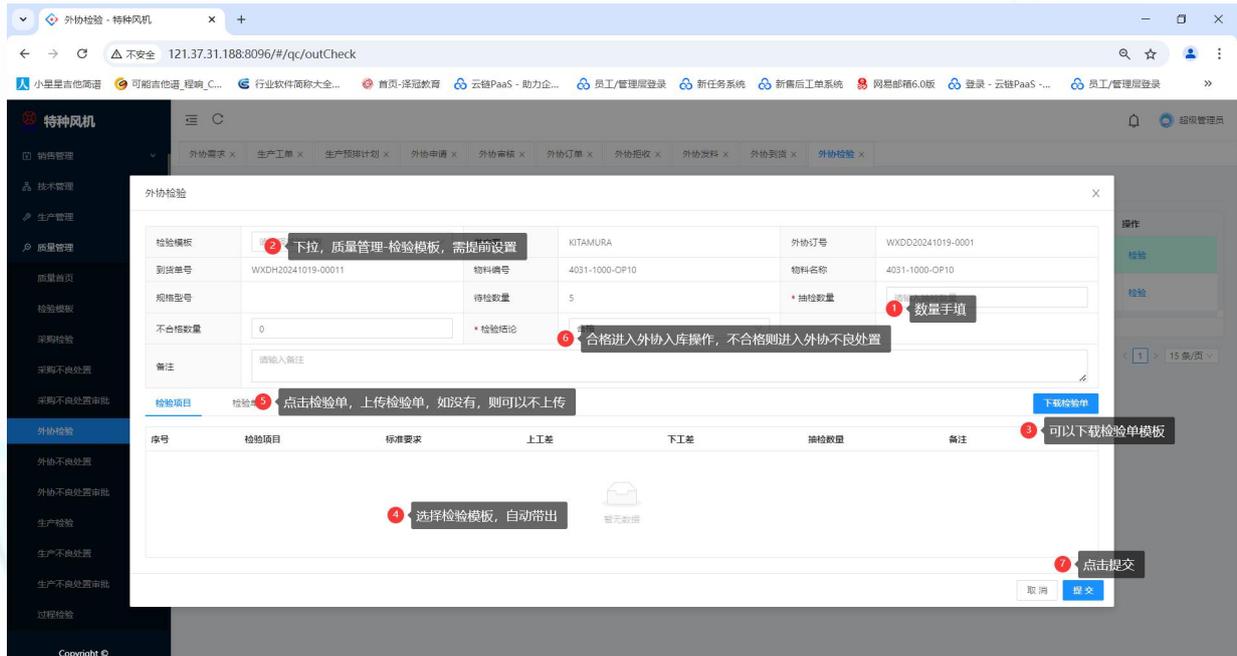


5.5 外协检验

功能说明：外协到货后，质量进行外协到货的物料检验

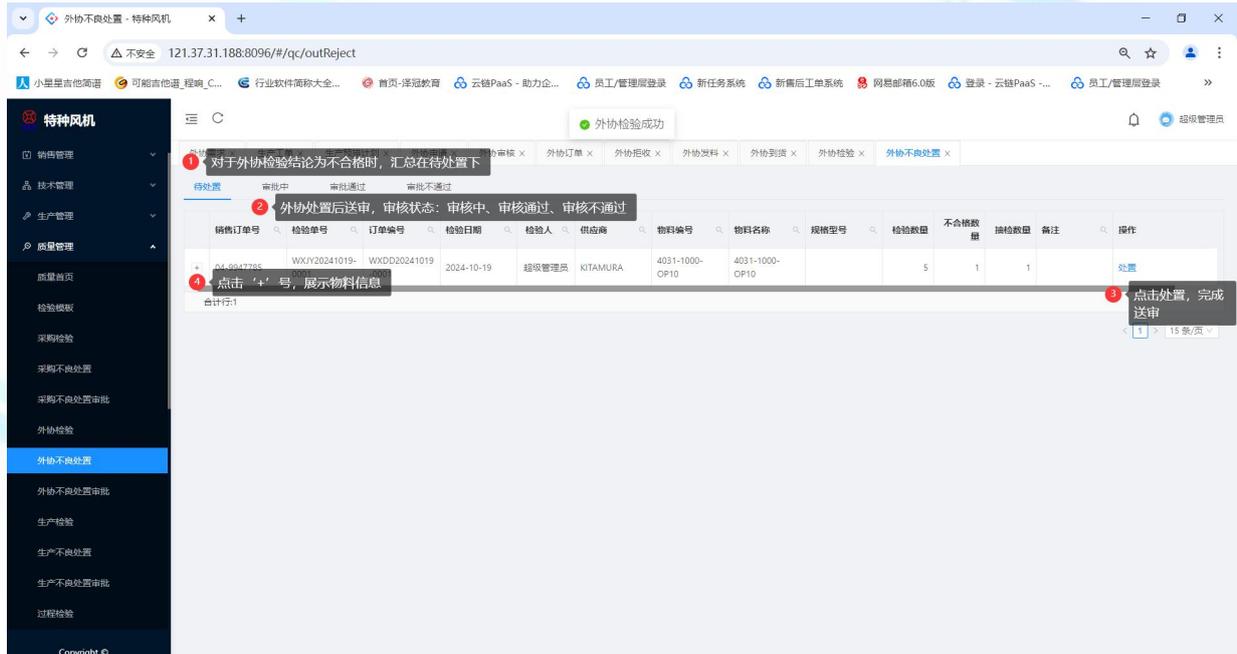


点击检验，完成检验

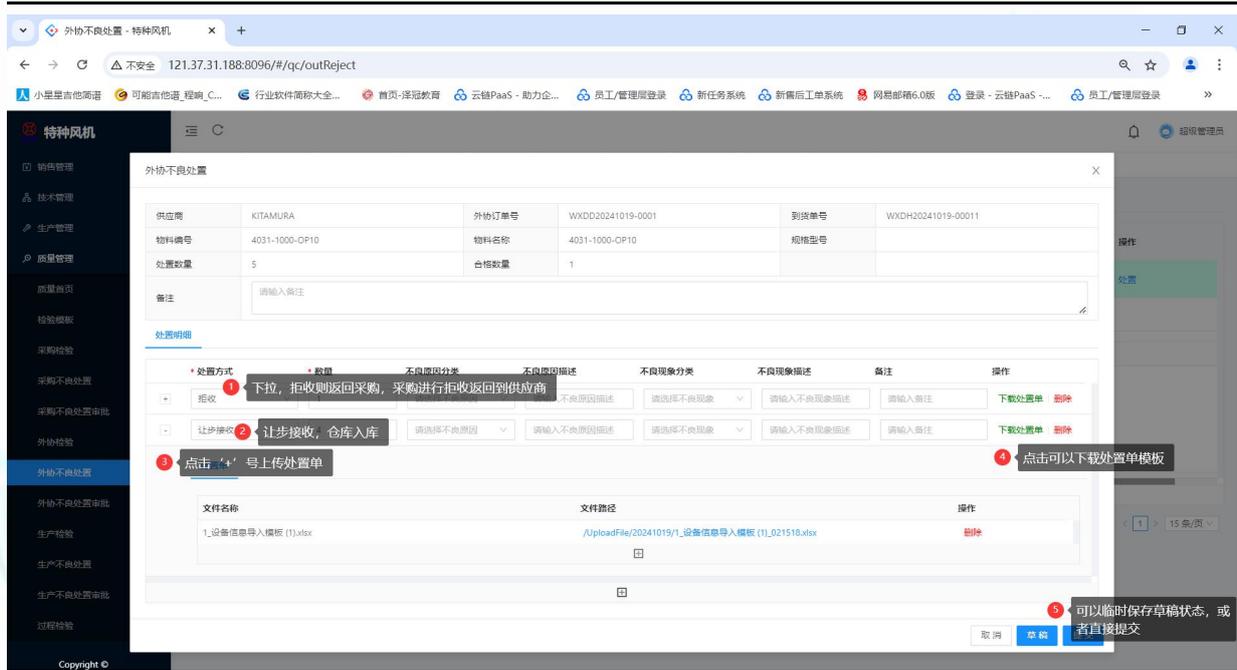


5.6 外协不良处置

功能说明：针对外协检验结论=不合格时，进行外协不良处置

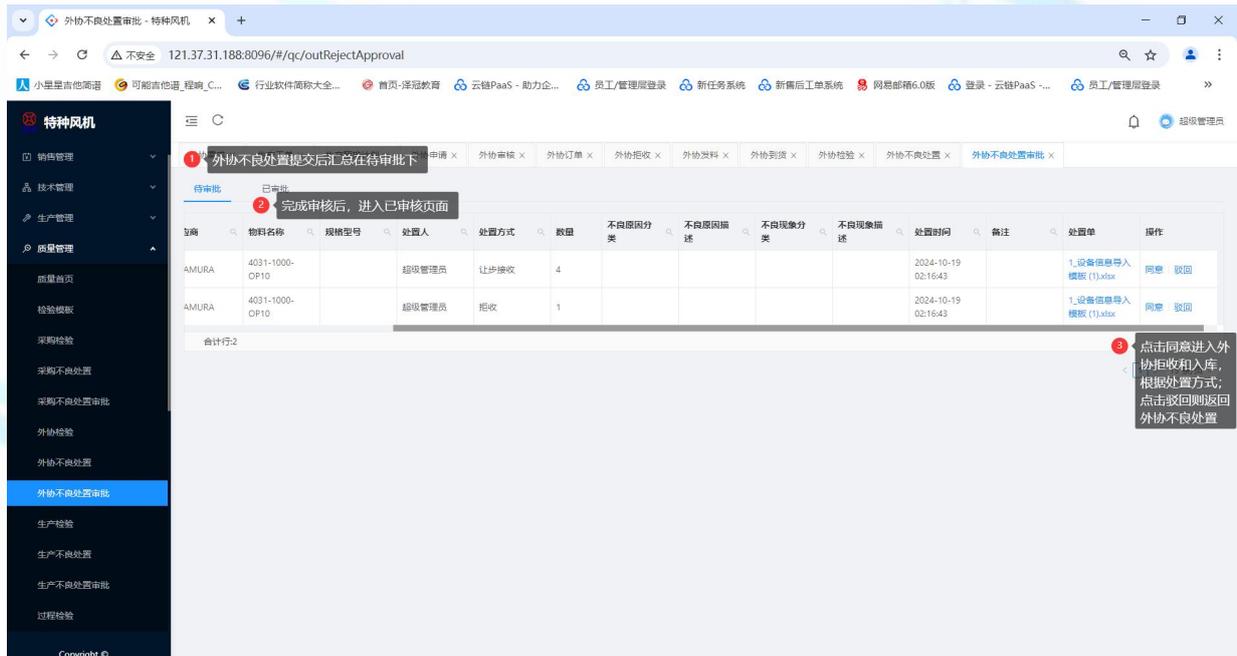


点击处置，进行处置送审

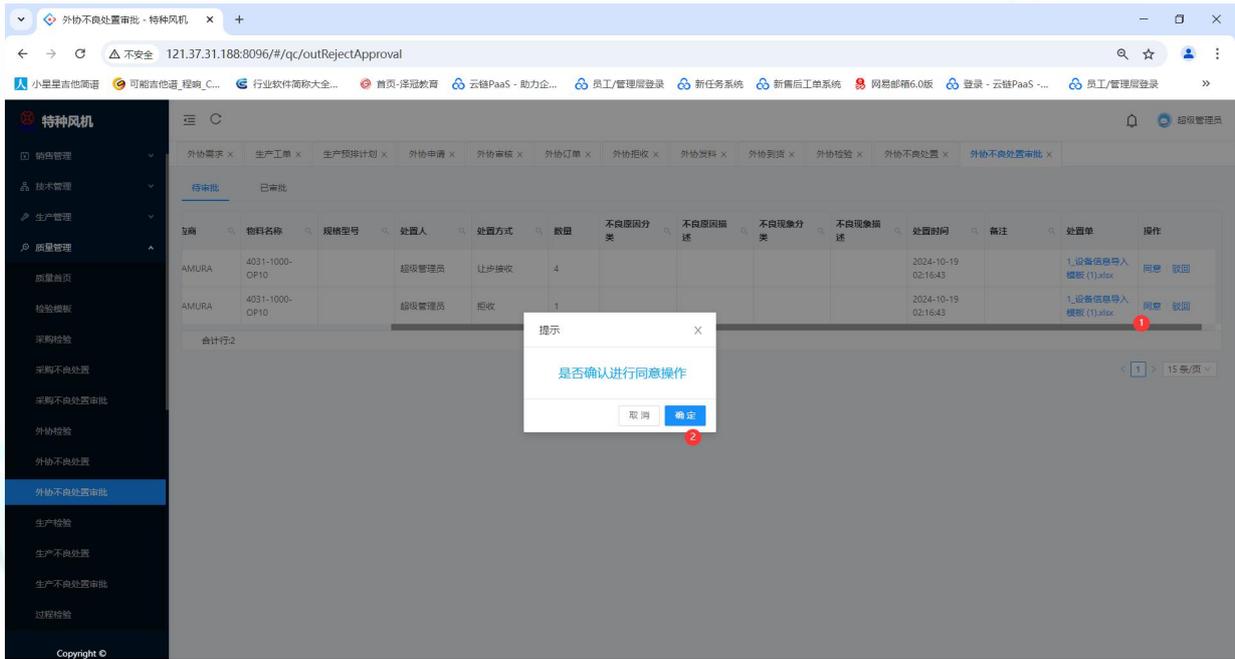


5.7 外协不良处置审批

功能说明：针对外协不良处置结果进行审核确认

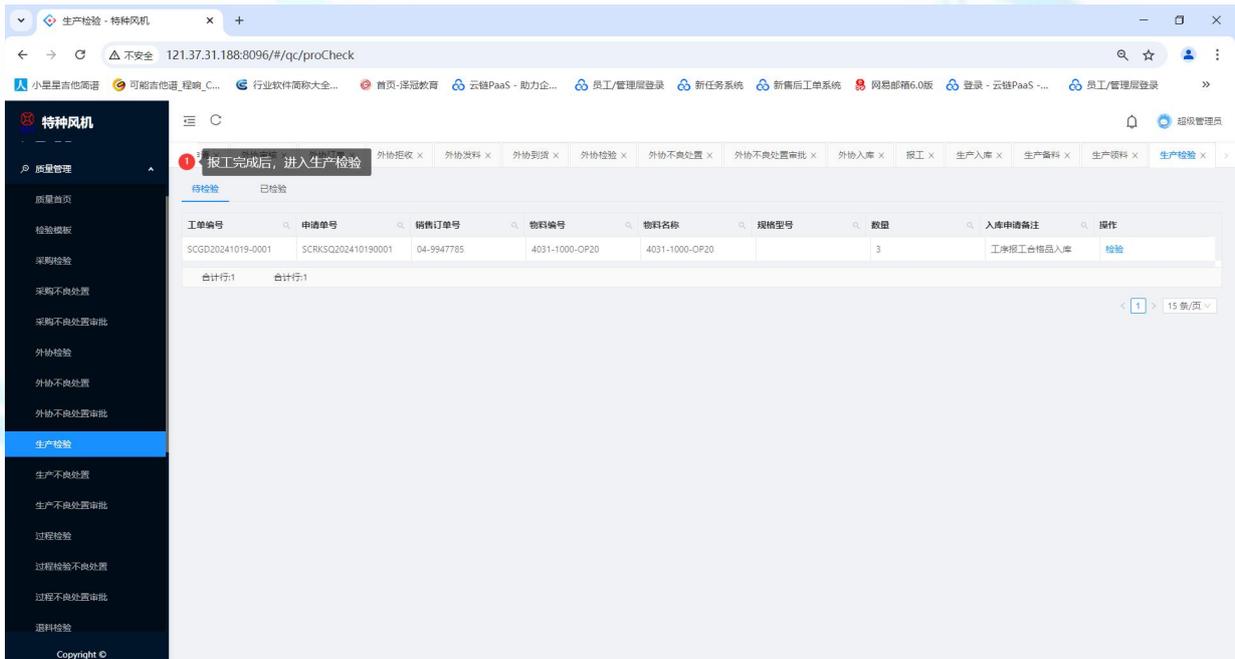


点击同意，完成审核

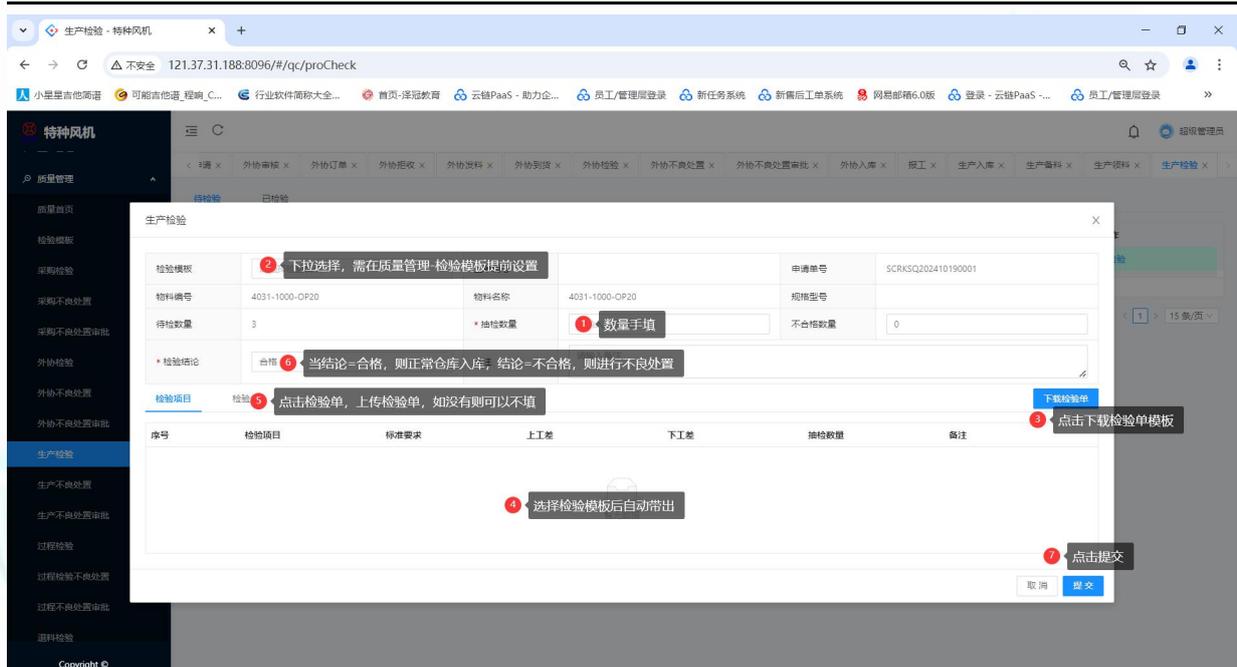


5.8 生产检验

功能说明：对于报工后的物料，进行生产检验

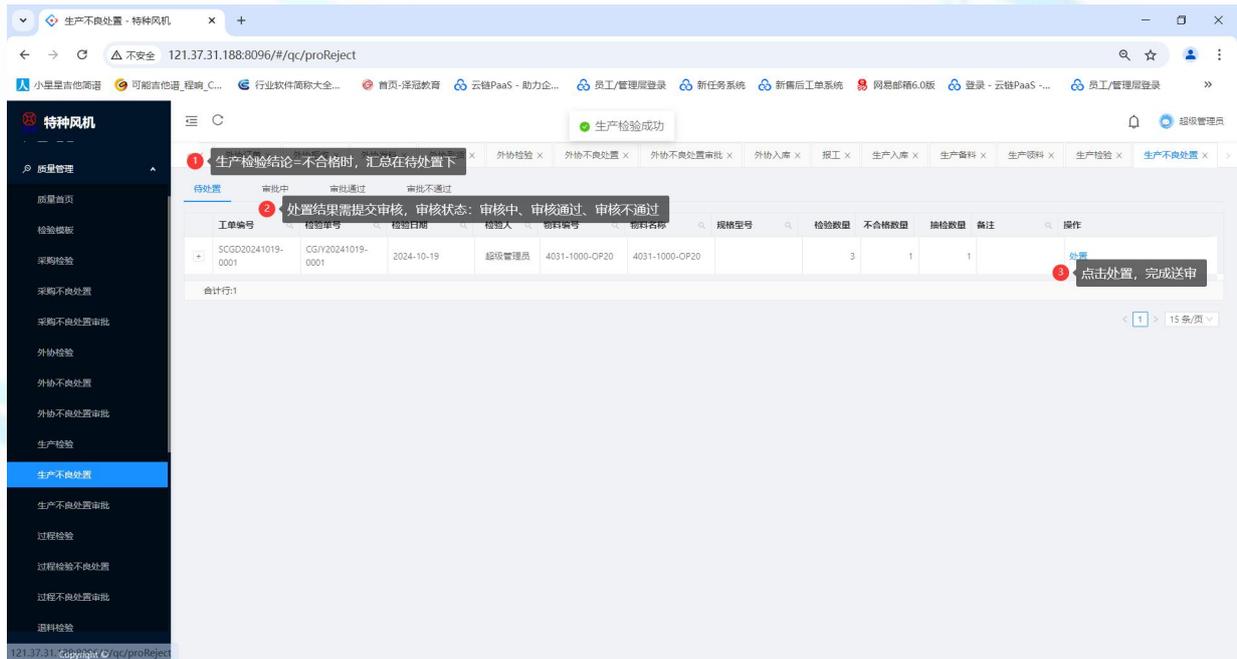


点击检验完成检验



5.9 生产不良处置

功能说明：生产检验结果=不合格时，需进行不良处置



点击处置，完成送审

生产不良处置

工单编号	SCGD20241019-0001	申请单号	SCRKSQ202410190001	物料编号	4031-1000-OP20
物料名称	4031-1000-OP20	规格型号		处置数量	3
不合格数量	1	备注	请输入备注		

处置方式	数量	不良原因分类	不良原因描述	不良现象分类	不良现象描述	备注	操作
让步接收	3		请输入不良原因描述	请选择不良现象	请输入不良现象描述	请输入备注	下载处置单模板 删除

4 点击 '+' 号上传处置单

3 增加行

5 可以临时保存草稿状态, 或者直接提交

5.10 生产不良处置审批

功能说明: 针对不良处置, 进行审批

生产不良处置审批

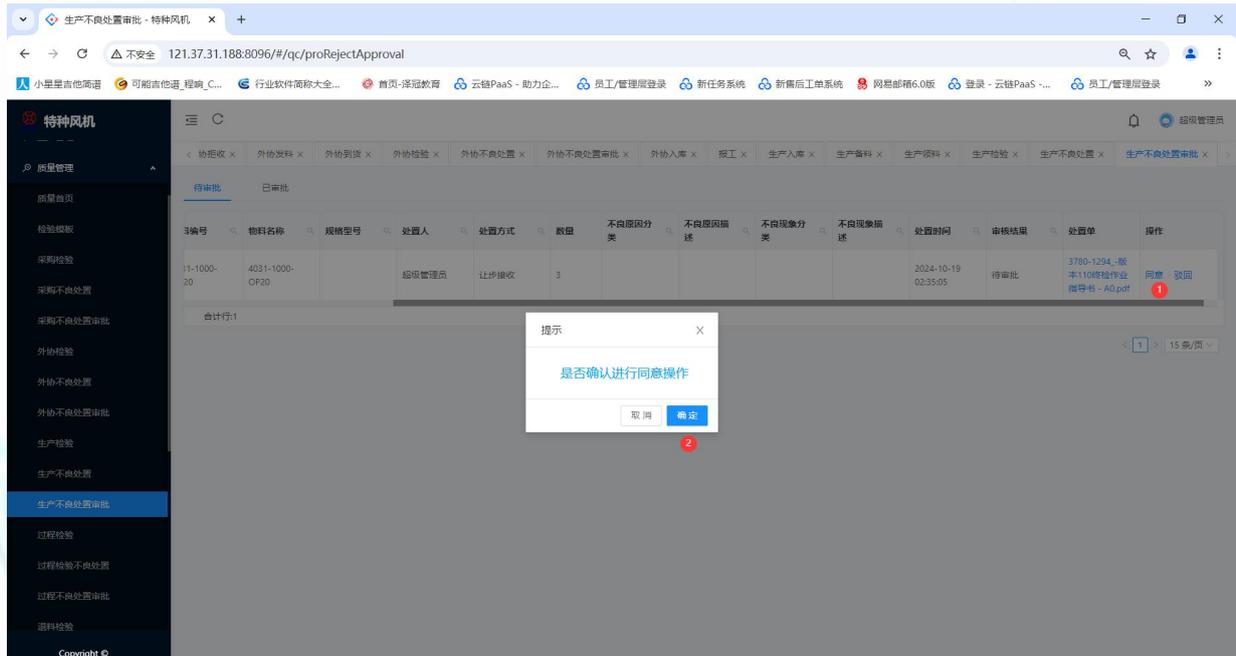
1 针对不良处置进行审核

2 完成审核后, 数据汇总在已审核下

来源单据编号	处置单号	生产工单	物料编号	物料名称	规格型号	处置人	处置方式	数量	不良原因分类	不良原因描述	不良现象分类	不良现象描述	处置时间
CGIY20241019-0001	SCCZ20241019-0001	SCGD20241019-0001	4031-1000-OP20	4031-1000-OP20		超级管理员	让步接收	3					2024-10-19 02:35:05

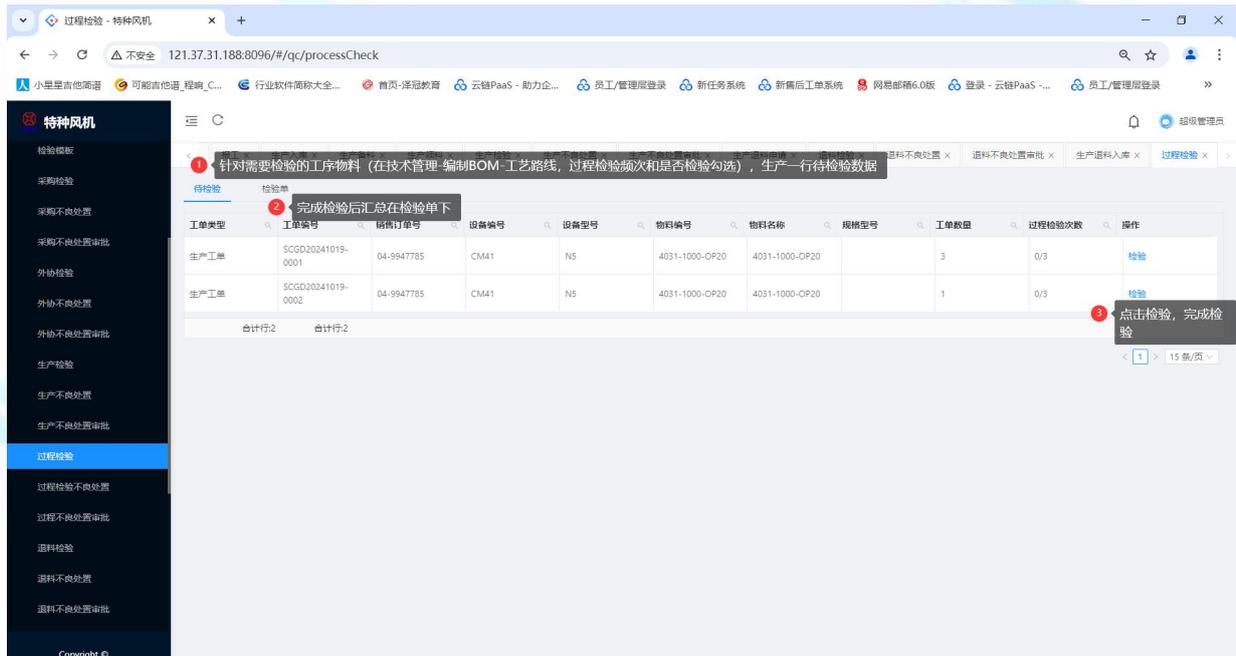
3 点击审核, 同意进行生产入库, 驳回则返回到生成不良处置下

点击同意, 完成审核

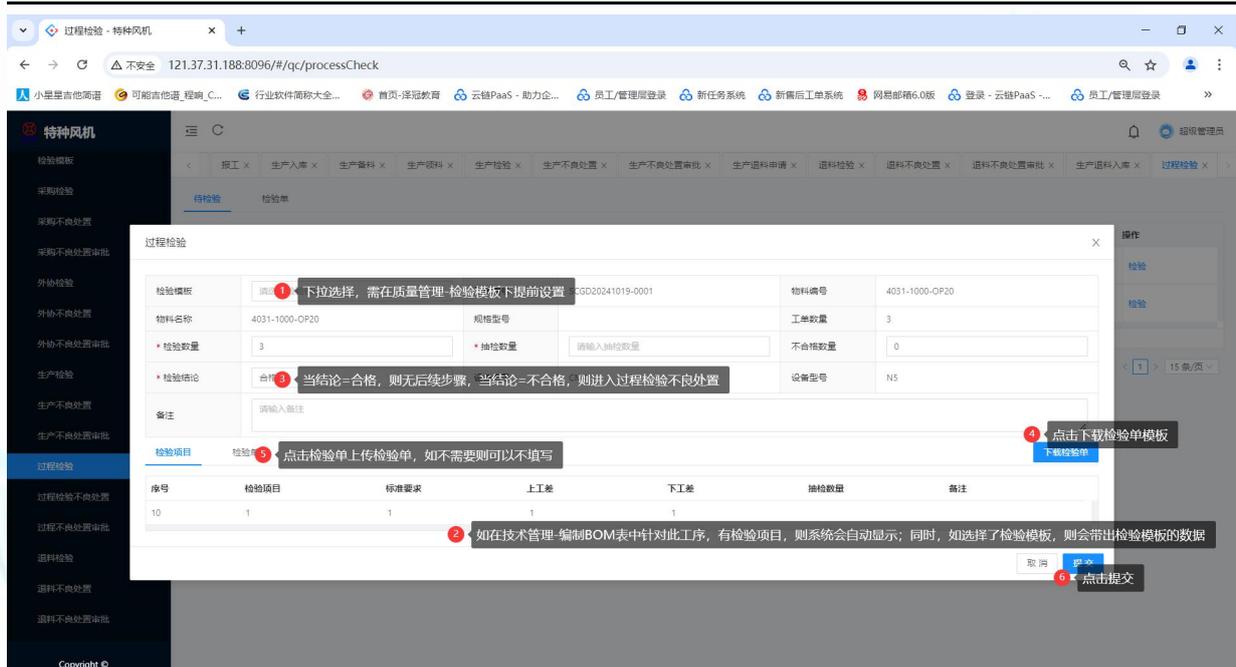


5.11 过程检验

功能说明：在生产过程中的随即次数的过程检验

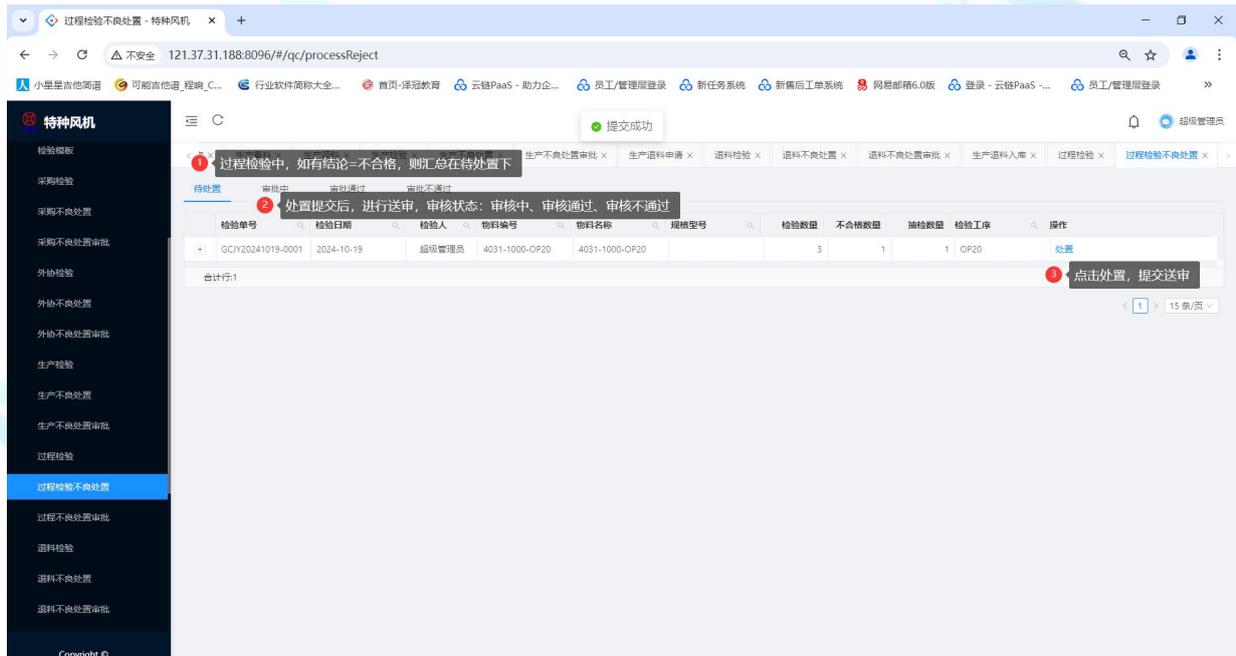


点击检验完成检验

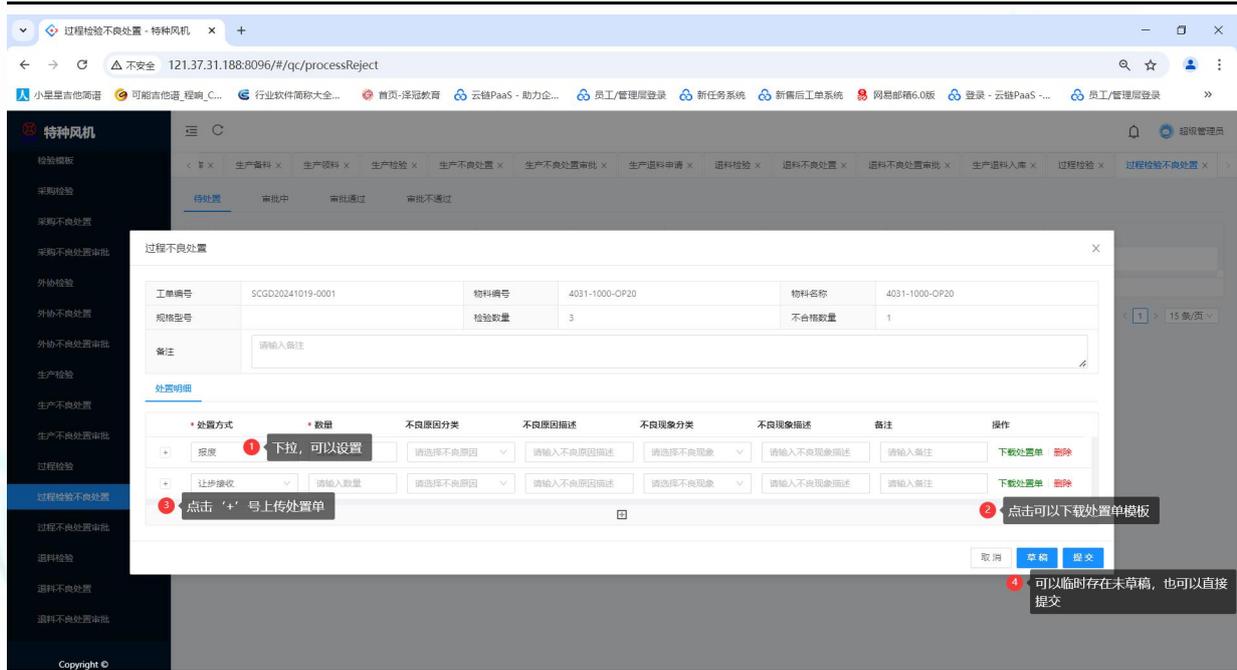


5.12 过程不良处置

功能说明: 针对过程检验结论=不合格时, 进行不良处置

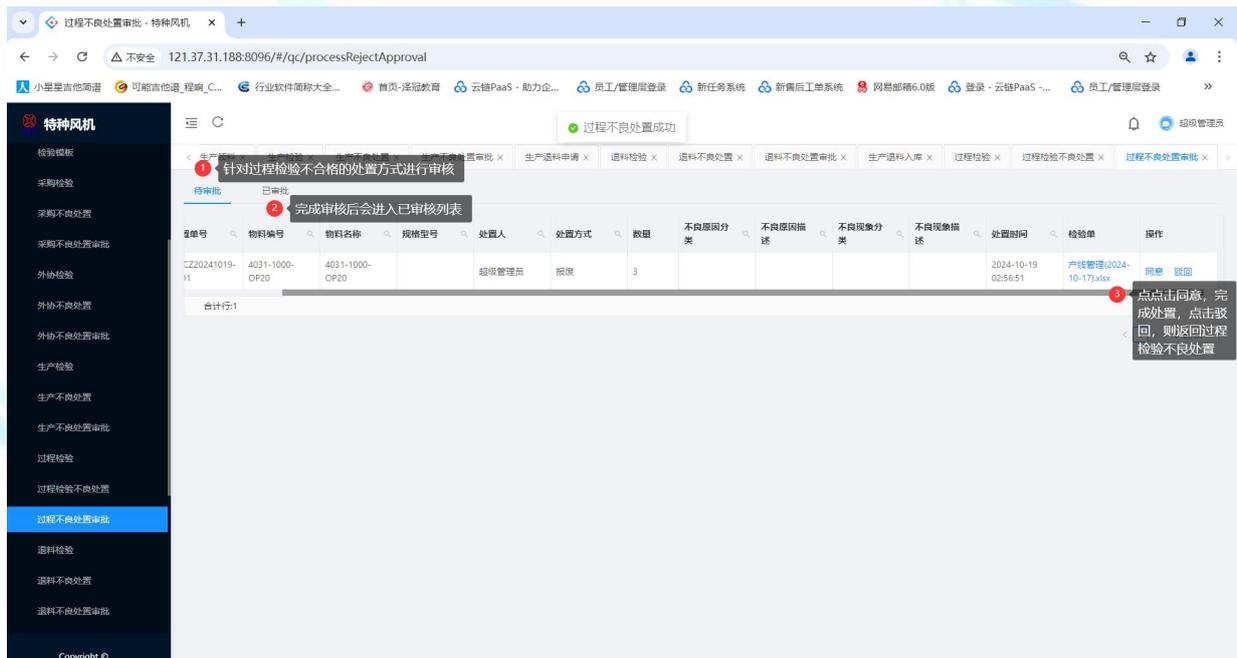


点击处置, 提交送审

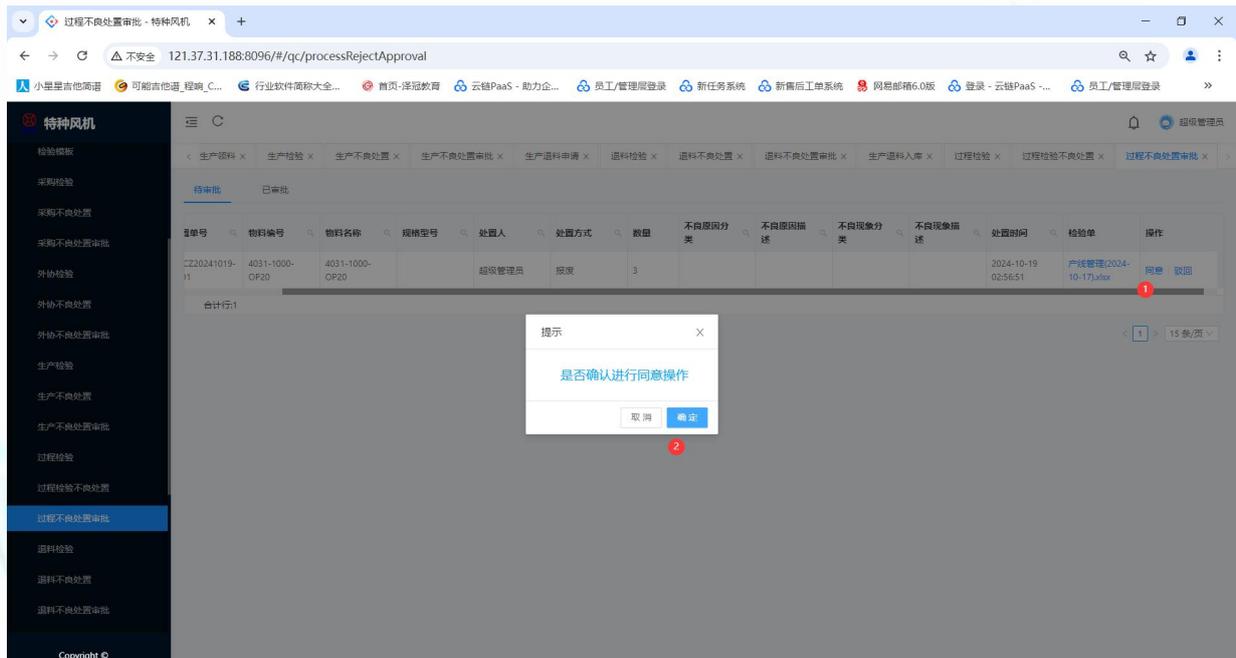


5.13 过程不良处置审批

功能说明：针对不良处置，进行审批

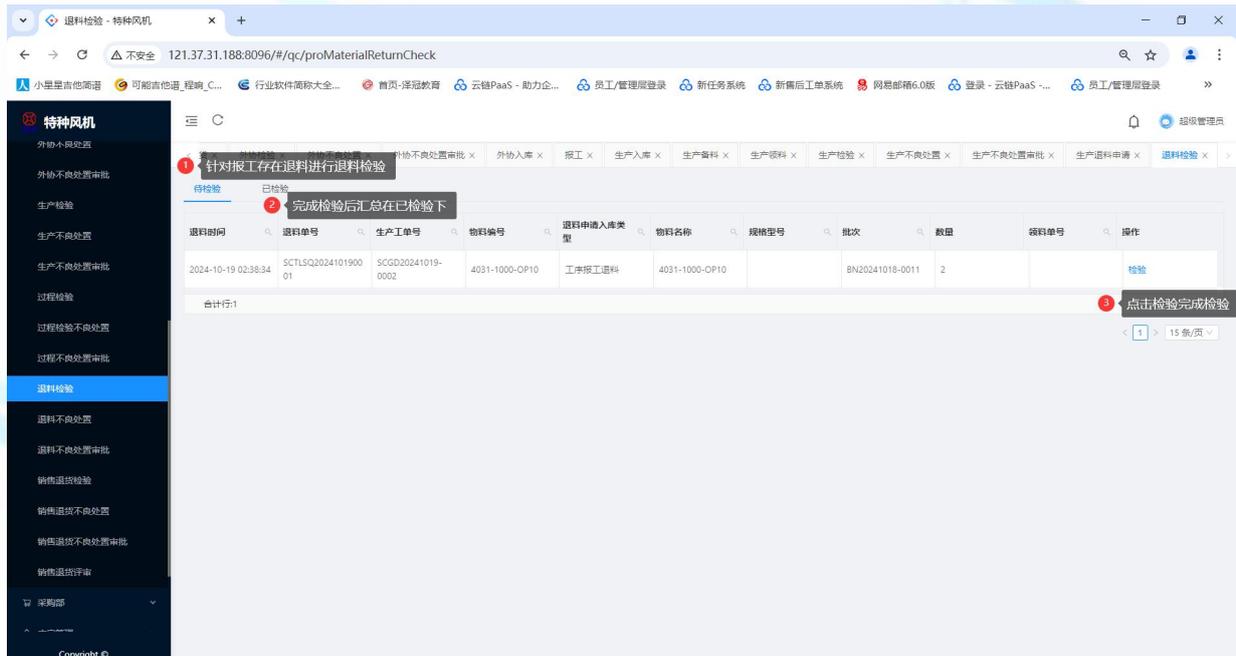


点击同意，完成审核

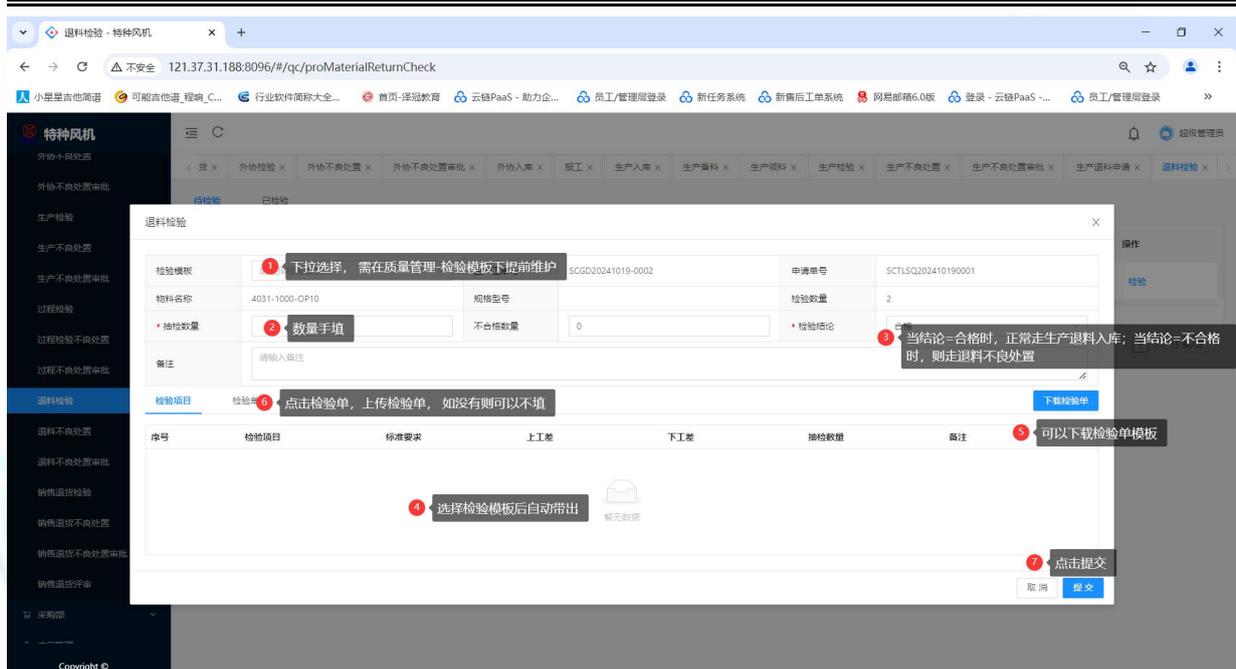


5.14 退料检验

功能说明：生产报工，未生产的原料进行退料检验

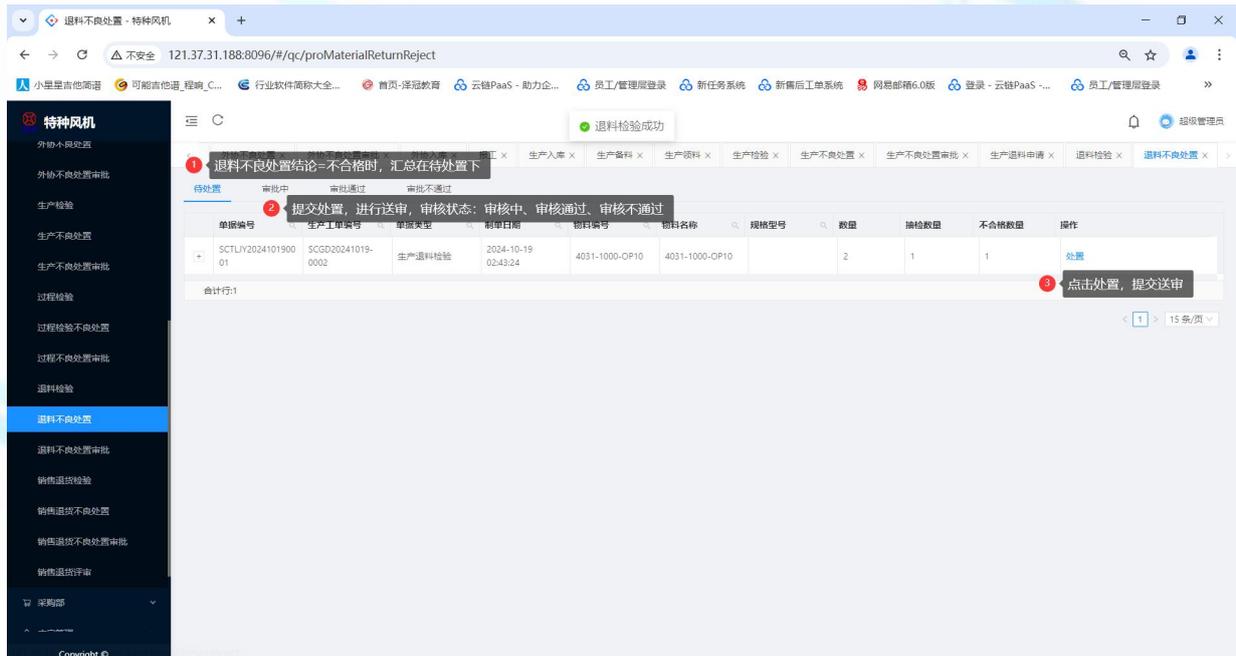


点击检验，完成检验



5.15 退料不良处置

功能说明: 退料检验结论=合格时, 需进行不良处置



点击处置, 提交送审

退料不良处置

生产工单号	4031-1000-OP10	申请单号	4031-1000-OP10	物料编号	4031-1000-OP10
物料名称	4031-1000-OP10	规格型号		检验数量	2
不合格数量	1	备注	请输入备注		

处置方式	数量	不良原因分类	不良原因描述	不良现象分类	不良现象描述	备注	操作
下拉选择		请选择不良原因	请输入不良原因描述	请选择不良现象	请输入不良现象描述	请输入备注	下拉处置单模板
报废							删除
让步接收							

3 点击 '+' 号上传处置单

4 可以临床保存到草稿状态, 或者直接提交

5.16 退料不良处置审批

功能说明: 针对不良处置, 进行审批

退料不良处置审批

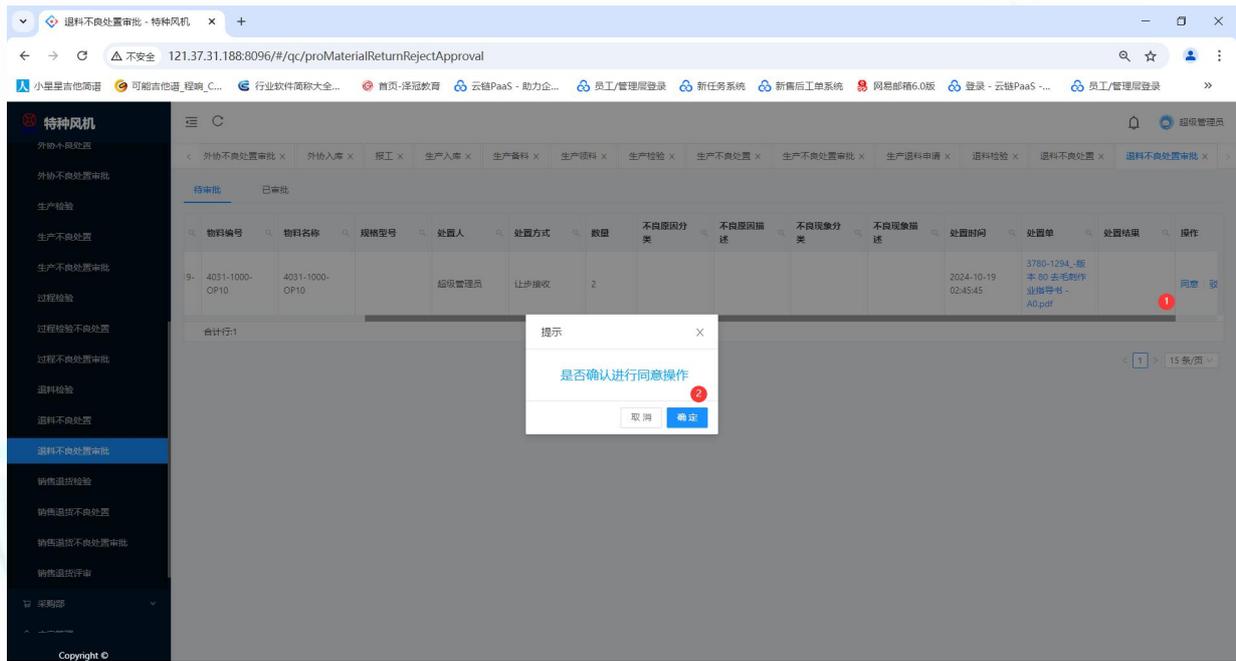
1 退料不良处置提交后, 汇总在待审核下

2 审核完成后汇总在已审核下

来源单据编号	处置单号	生产工单号	物料编号	物料名称	规格型号	处置人	处置方式	数量	不良原因分类	不良原因描述	不良现象分类	不良现象描述	处置时间
SCTLY202410190001	SCTLCZ202410190001	SCGD202410190002	4031-1000-OP10	4031-1000-OP10		超级管理员	让步接收	2					2024-10-19 02:45:45

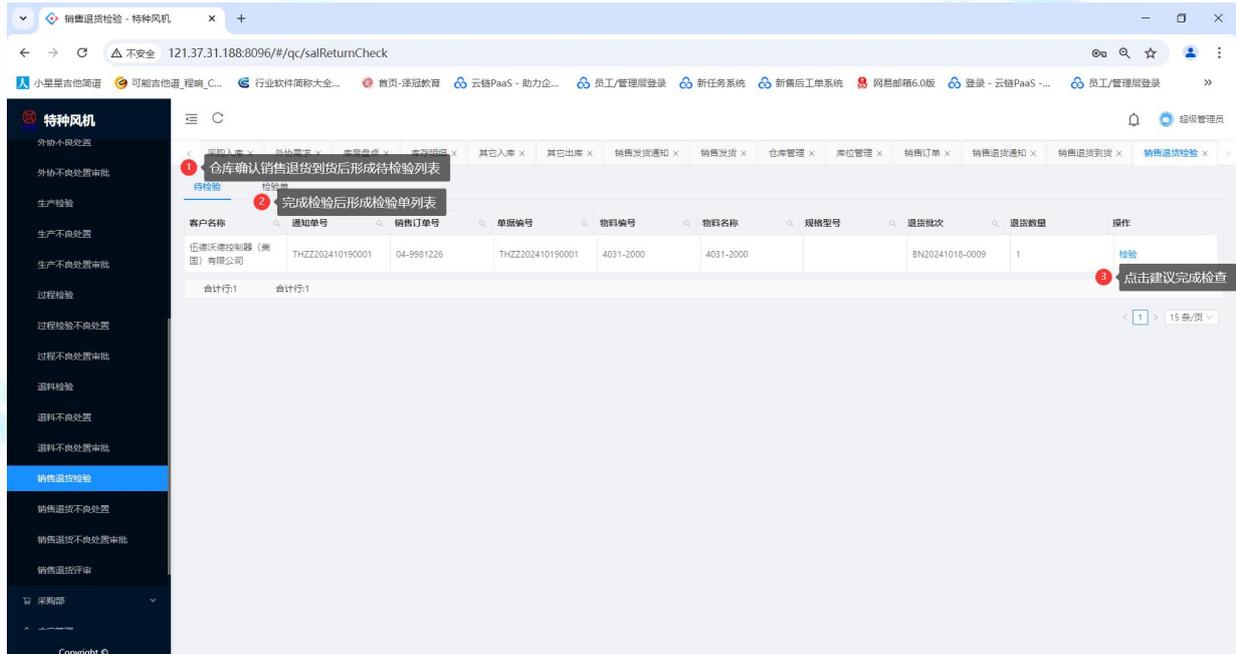
3 点击同意, 进行退料入库, 点击驳回, 则返回退料不良处置下重新提交送审

点击同意, 完成审核

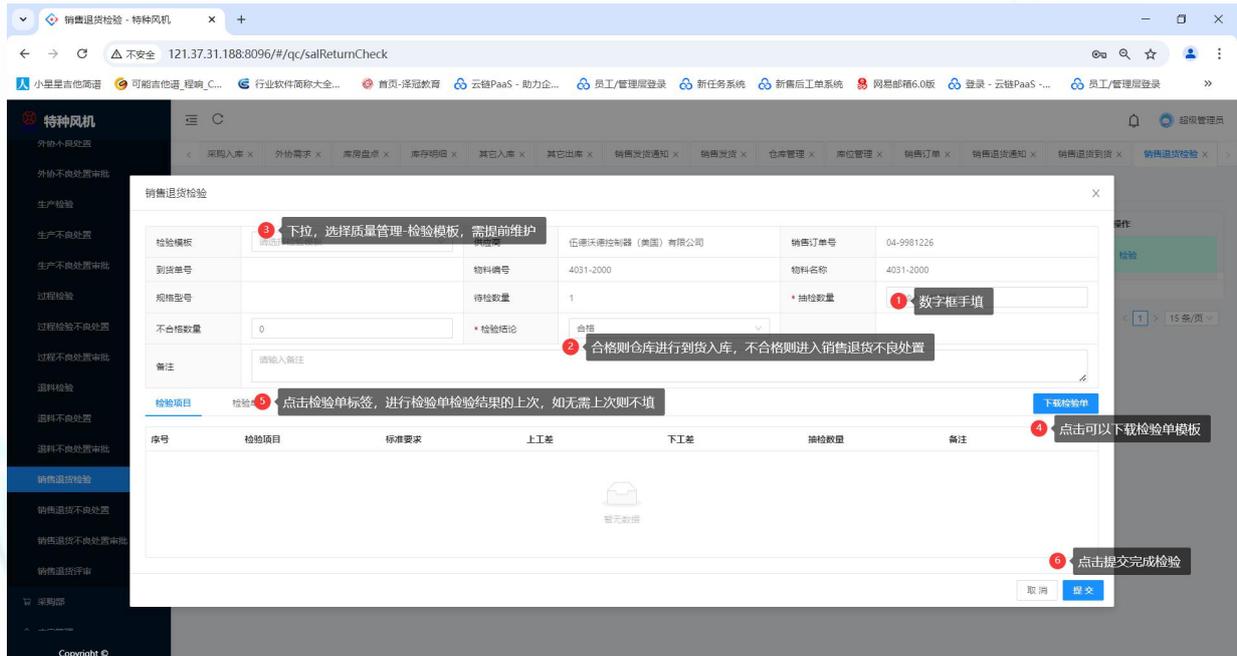


5.17 销售退货检验

功能说明：客户存在退货时，仓库收到客户的退货，质量进行退货检验，分析退货原因

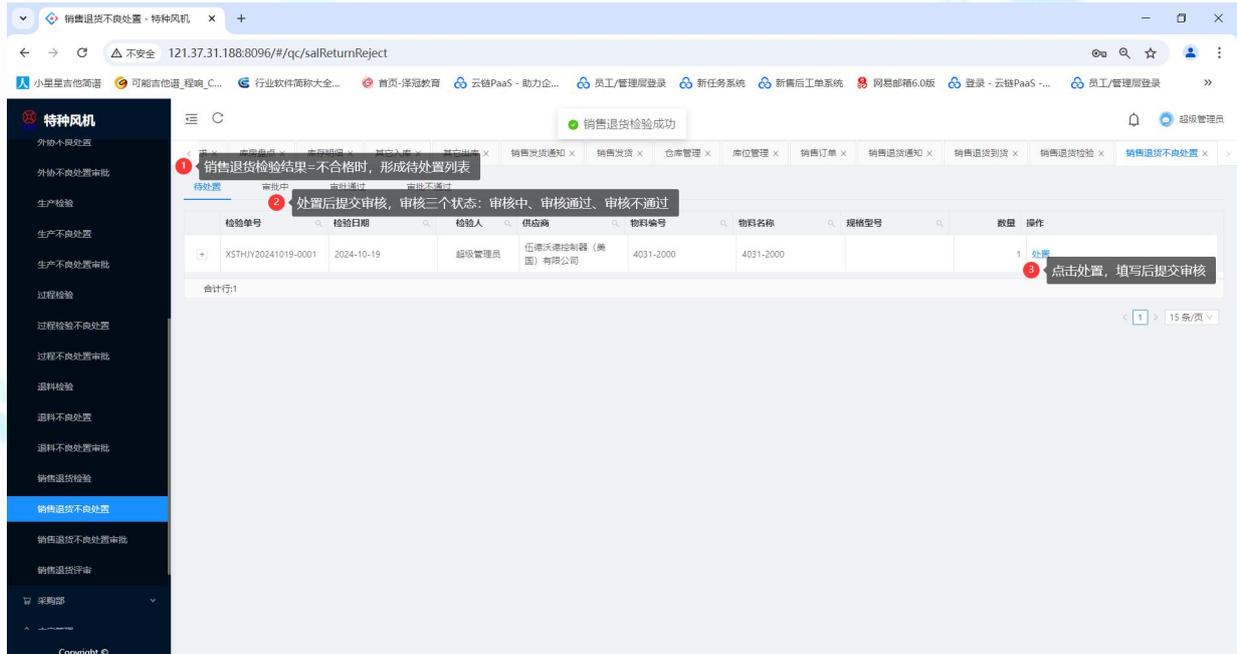


点击检验进行检查分析退货原因

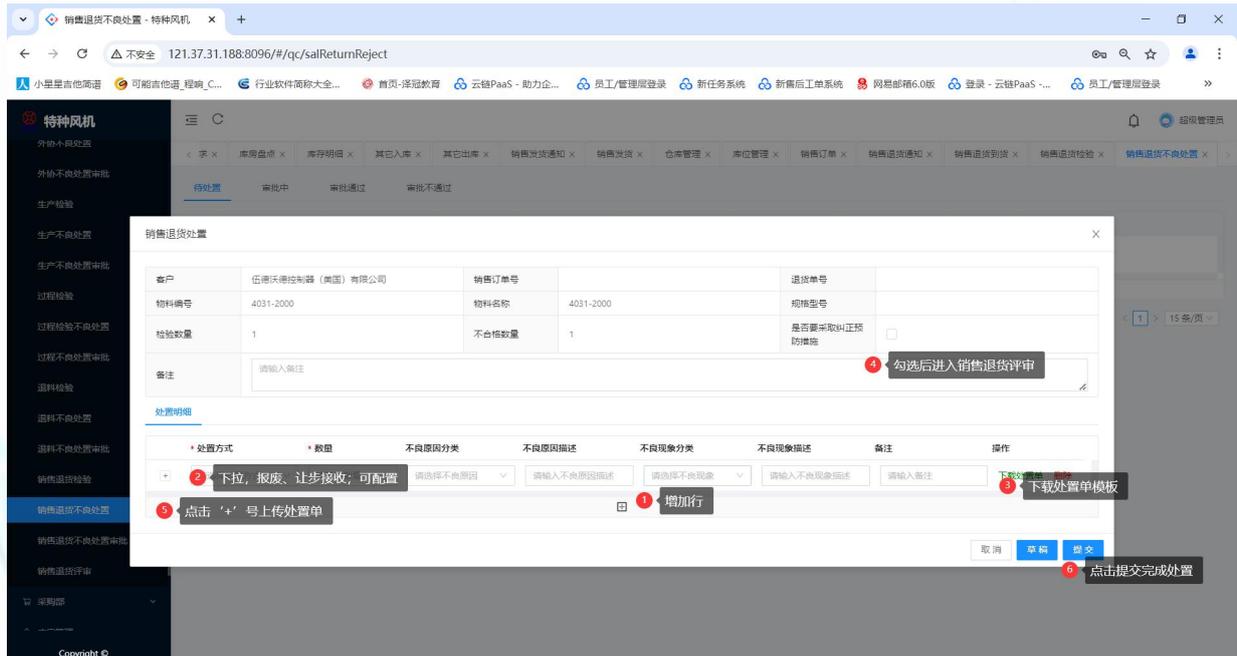


5.18 销售退货不良处置

功能说明：销售退货检验=不合格时，针对合格、不合格品进行处置（报废、让步接收）



点击处置，提交审核

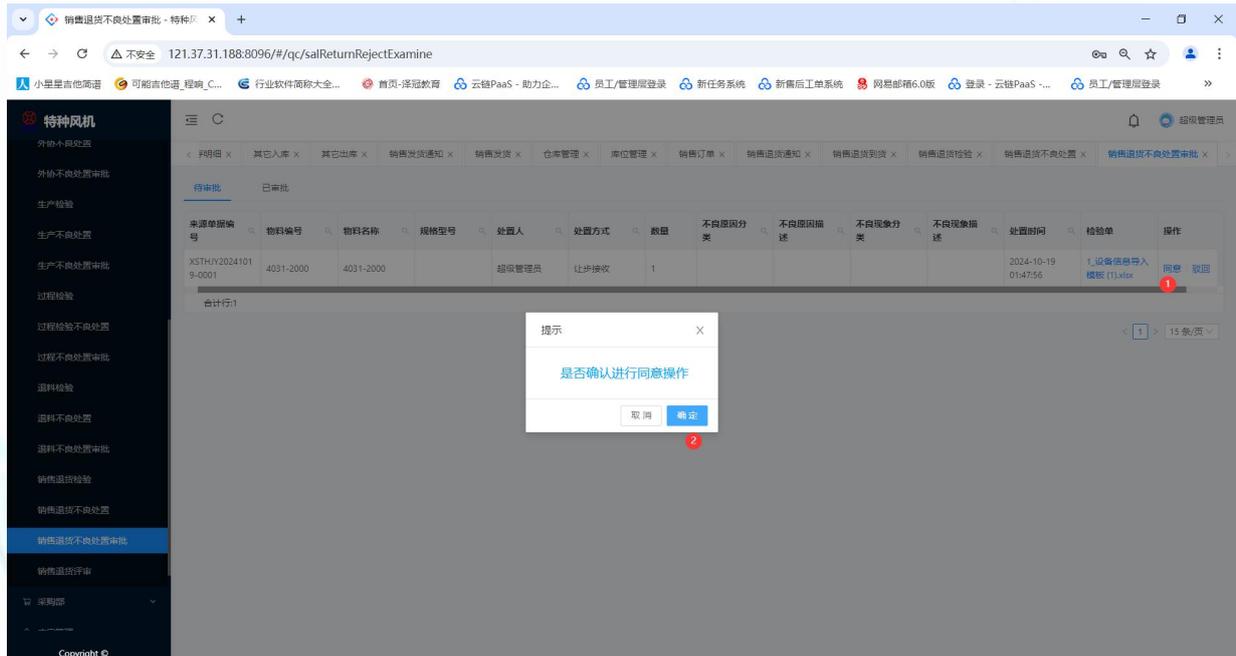


5.19 销售退货不良处置审批

功能说明：针对销售退货不良处置进行审核

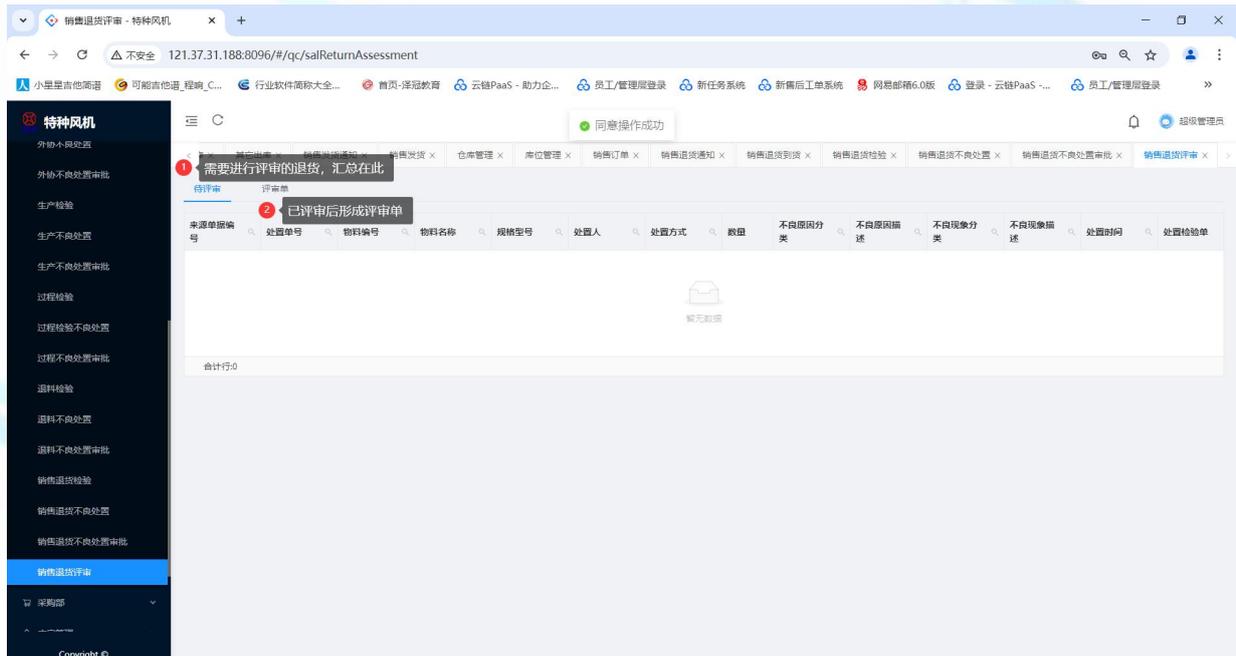


点击同意，完成审核



5.20 销售退货评审

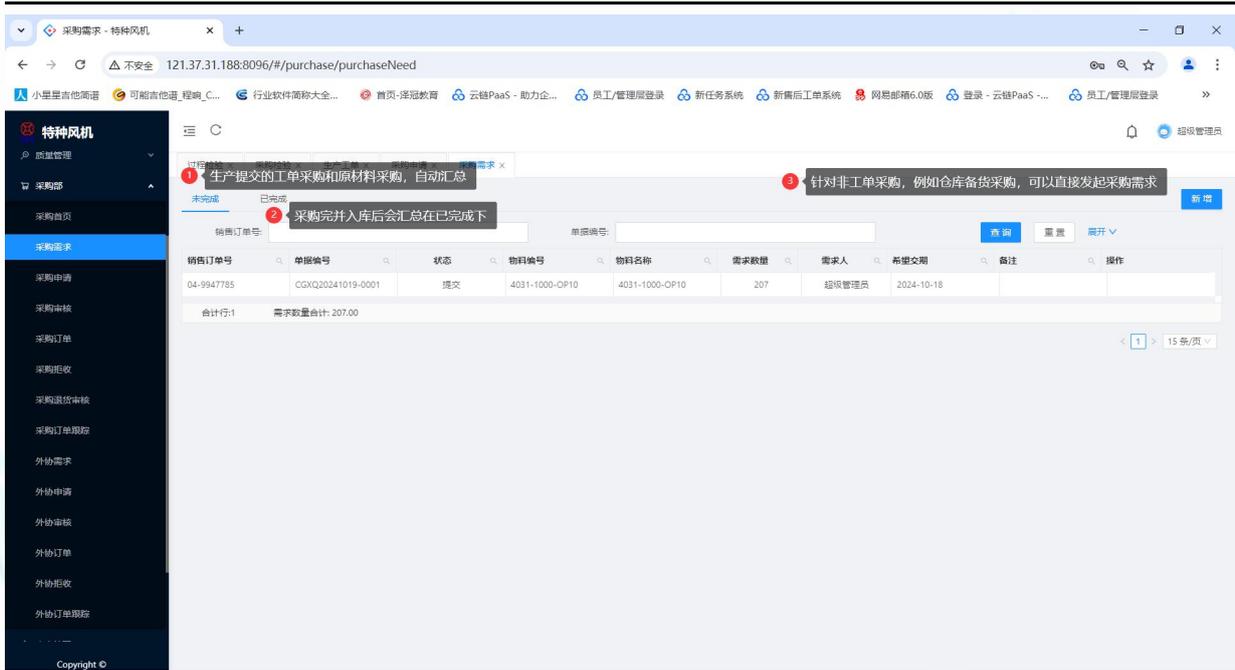
功能说明：针对部分有针对性的退货，进行讨论分析评审



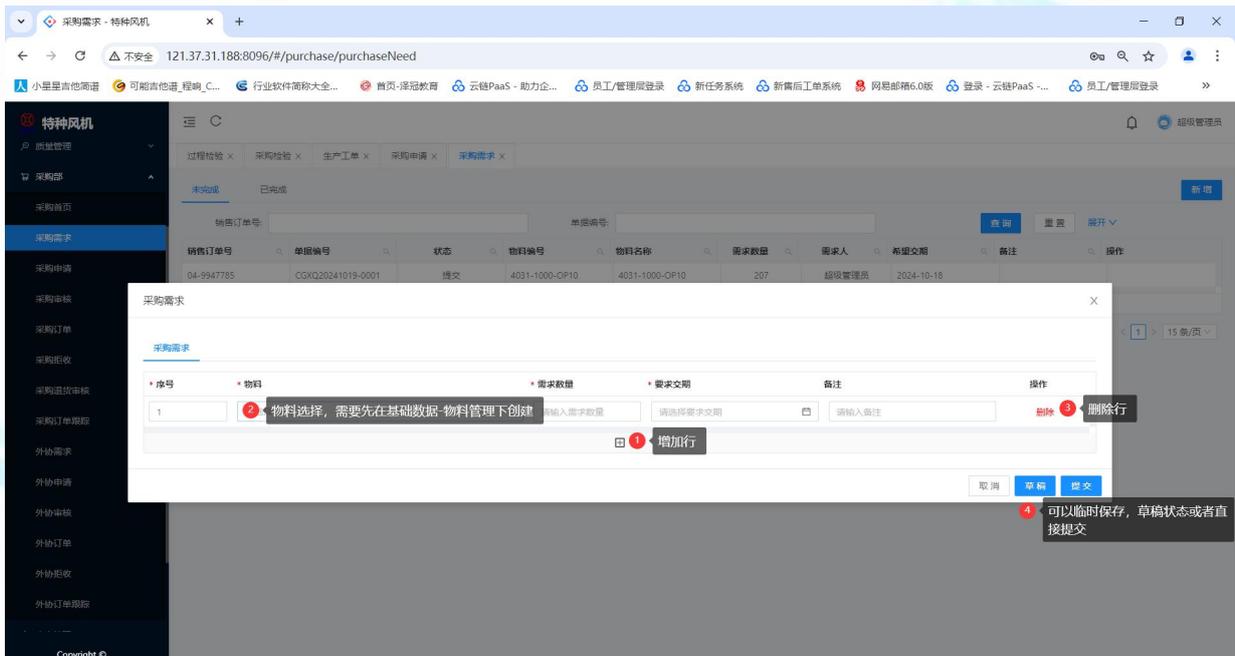
6. 采购管理

6.1 采购需求

功能说明：系统对于材料的采购，需提交采购需求后进行申请审核通过后采购

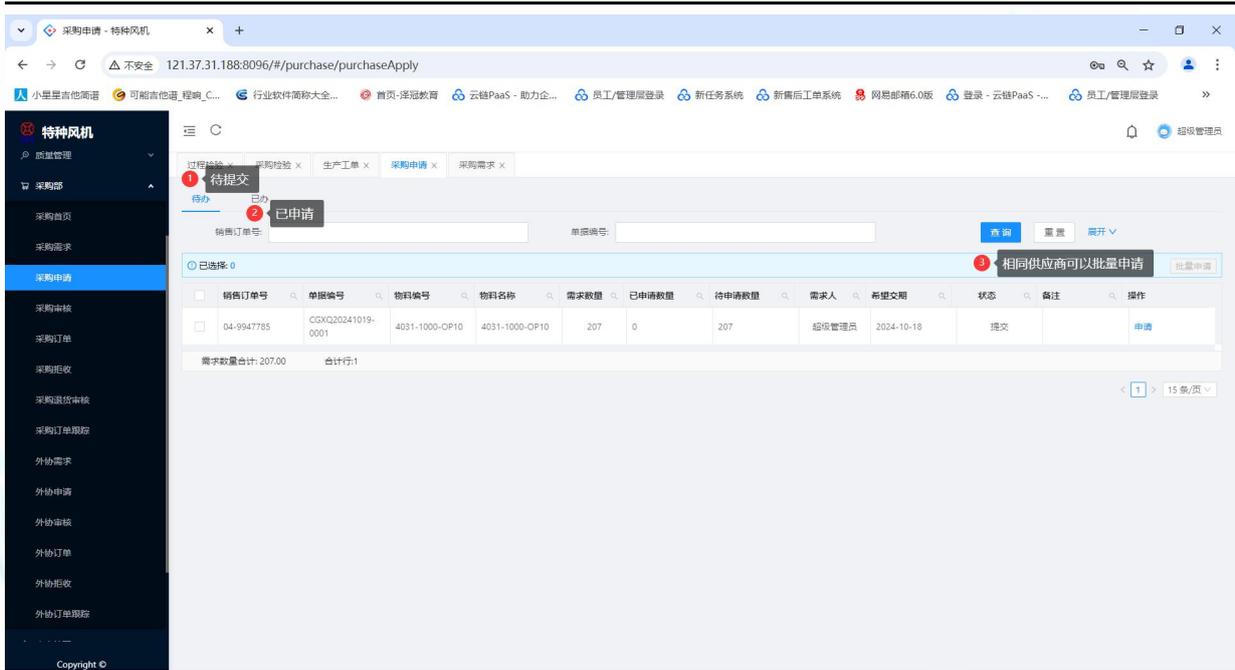


点击新增按钮，填写物料信息后提交形成采购需求

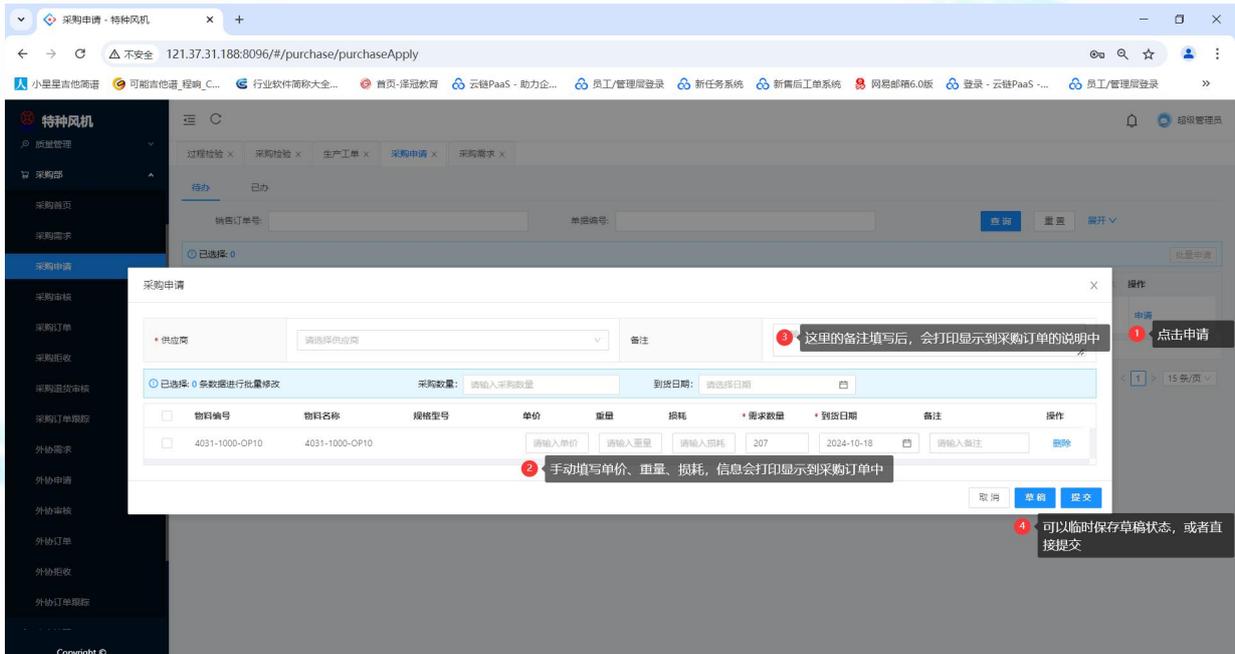


6.2 采购申请

功能说明：针对生产、或者仓库备货采购的需求，进行采购申请

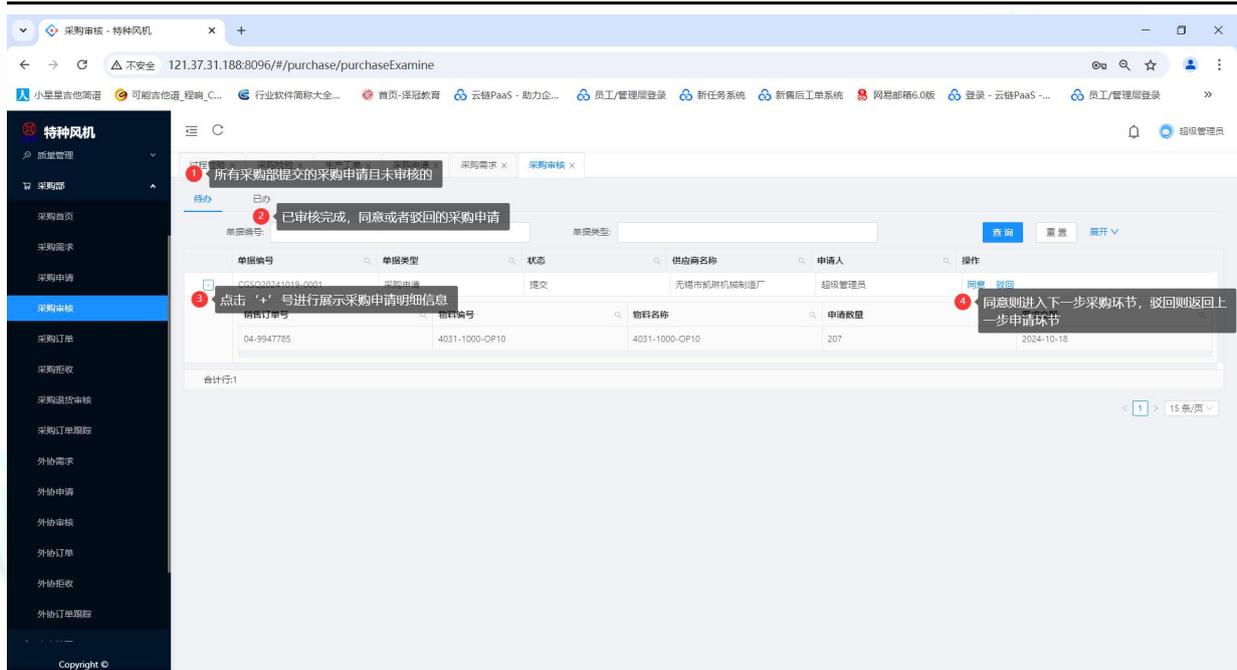


点击申请完成提交

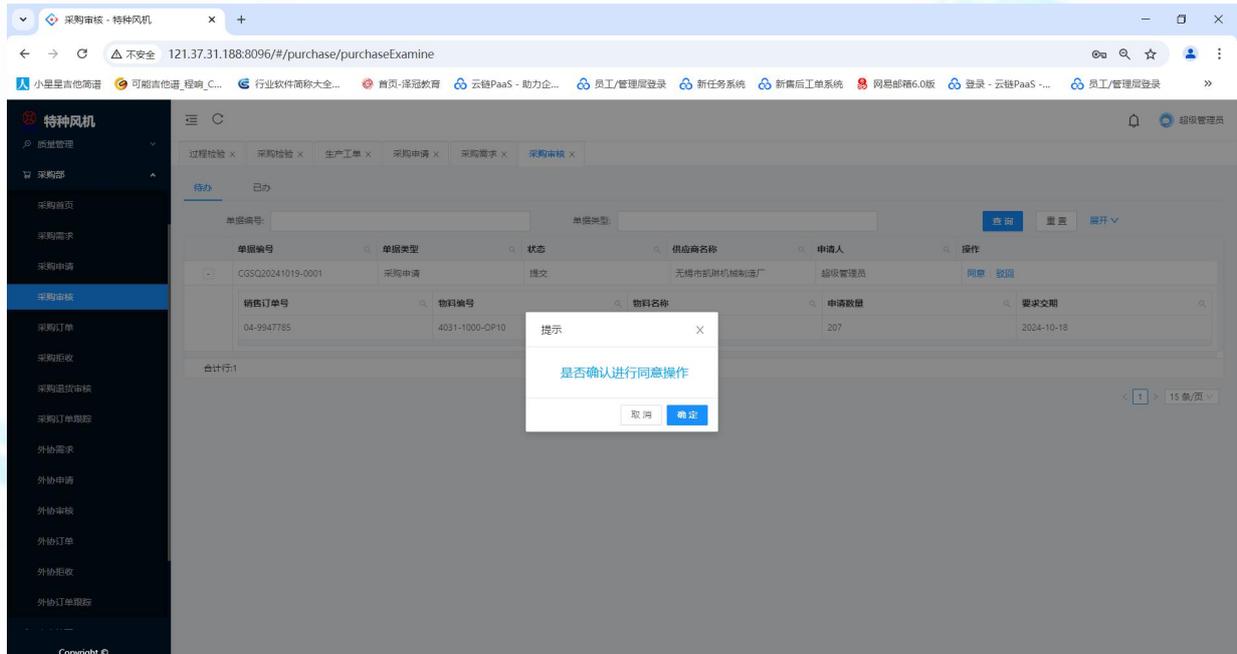


6.3 采购审核

功能说明：对采购部提交的采购申请进行批复

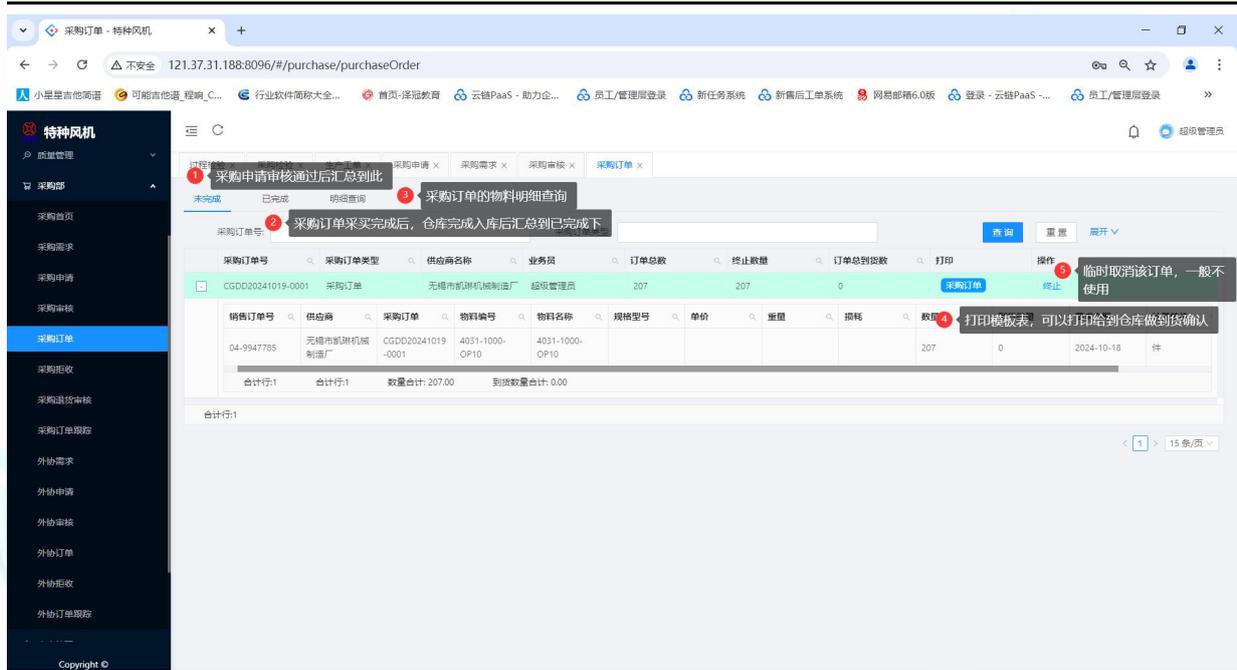


点击同意后，完成审批



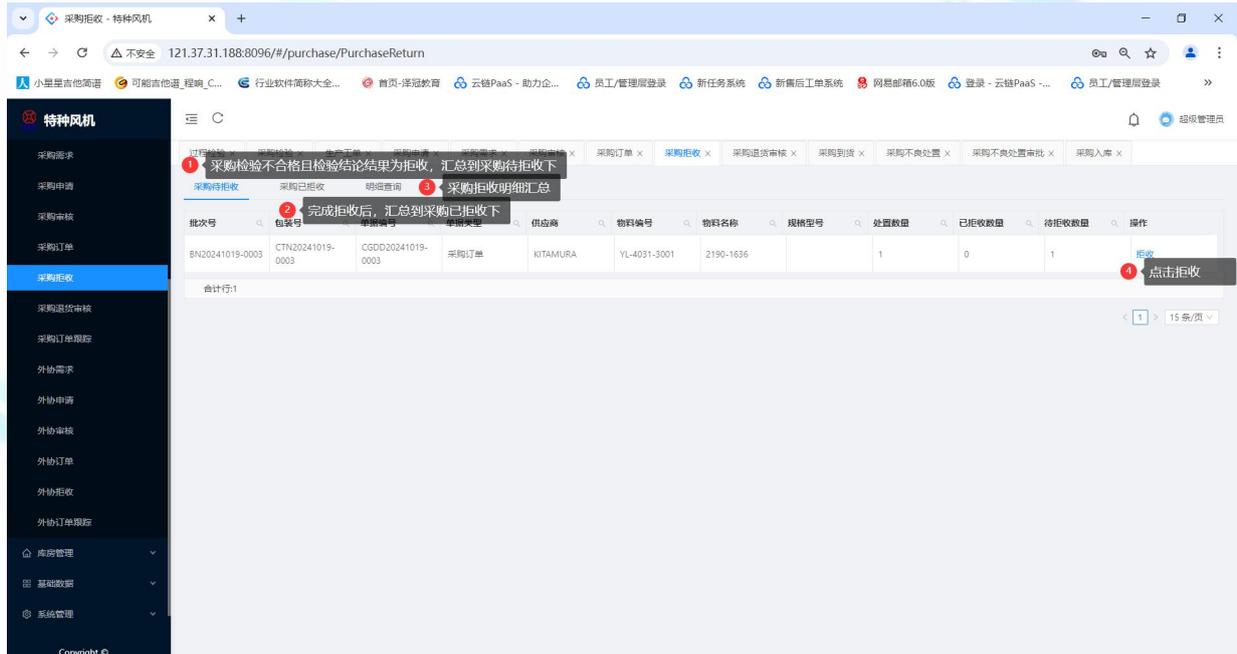
6.4 采购订单

功能说明：采购申请审核通过后，系统自动形成采购订单，在此可以打印采购订单表，给到仓库完成到货确认等

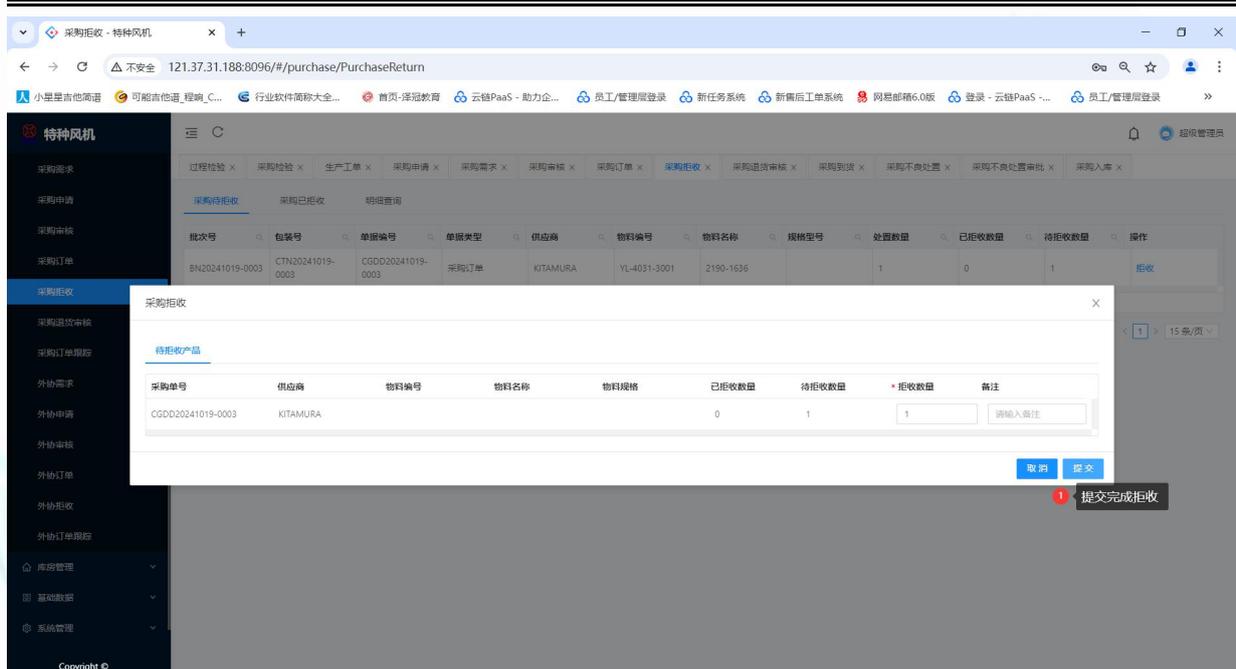


6.5 采购拒收

功能说明：经过质量检验不合格的物料，需由采购退还至供应商，进行重新发货

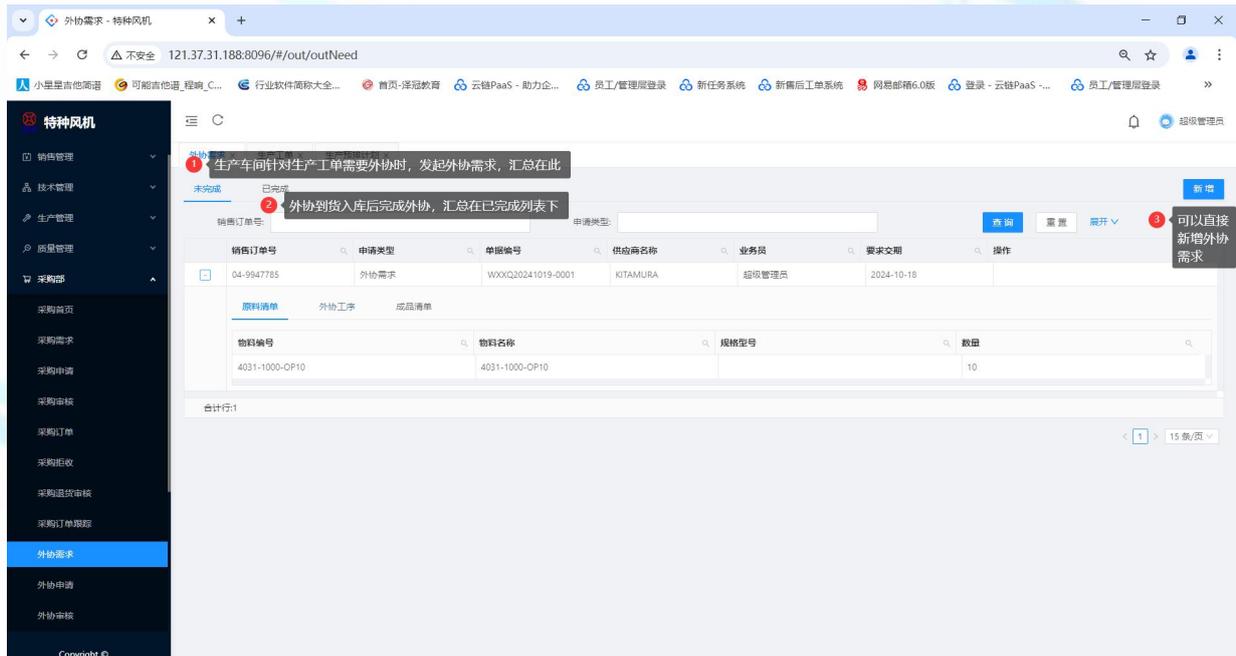


点击拒收，完成拒收动作



6.6 外协需求

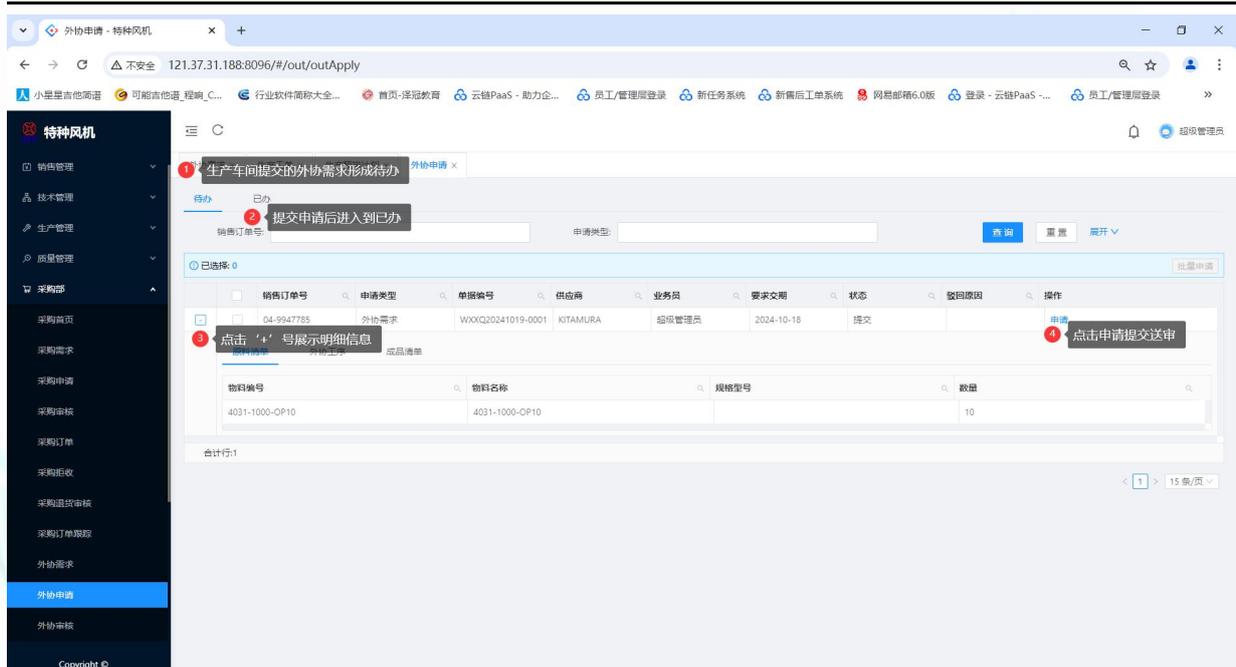
功能说明：针对生产车间，生产力不足时，需要供应商外协，则发起外协申请形成外协需求到采购部



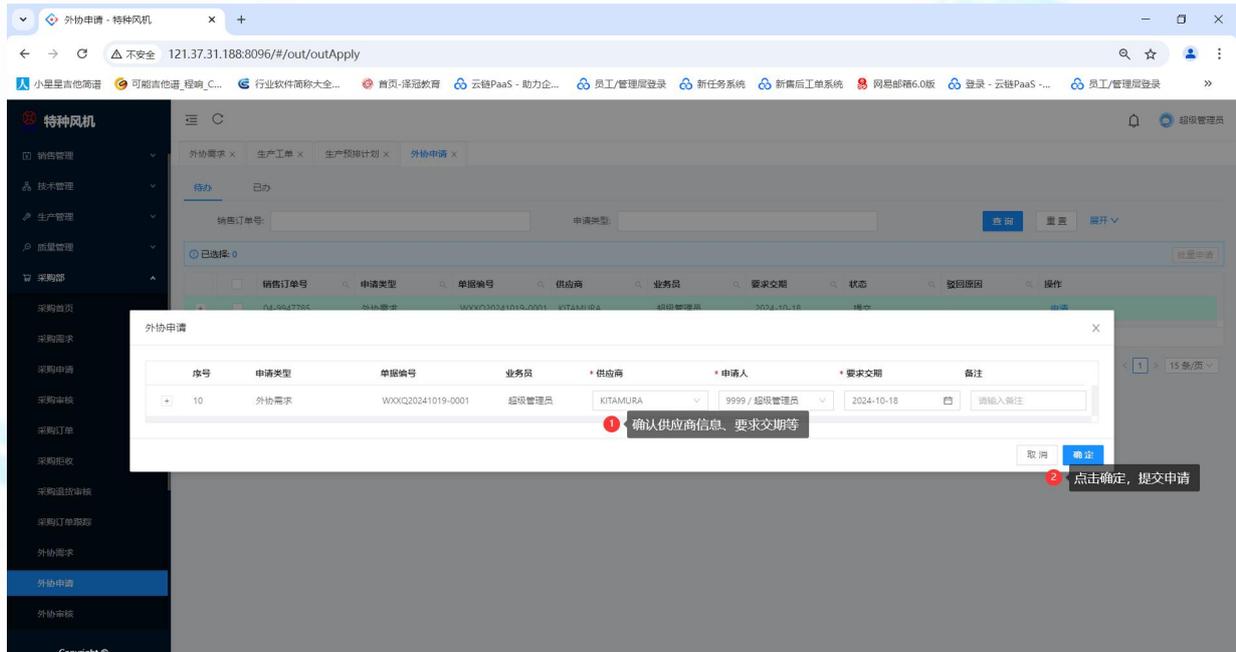
注：外协常用于生产工单外协，一般不直接新增

6.7 外协申请

功能说明：生产车间提交外协需求后，自动形成外协申请待申请列表，在此进行提交外协订单的审核

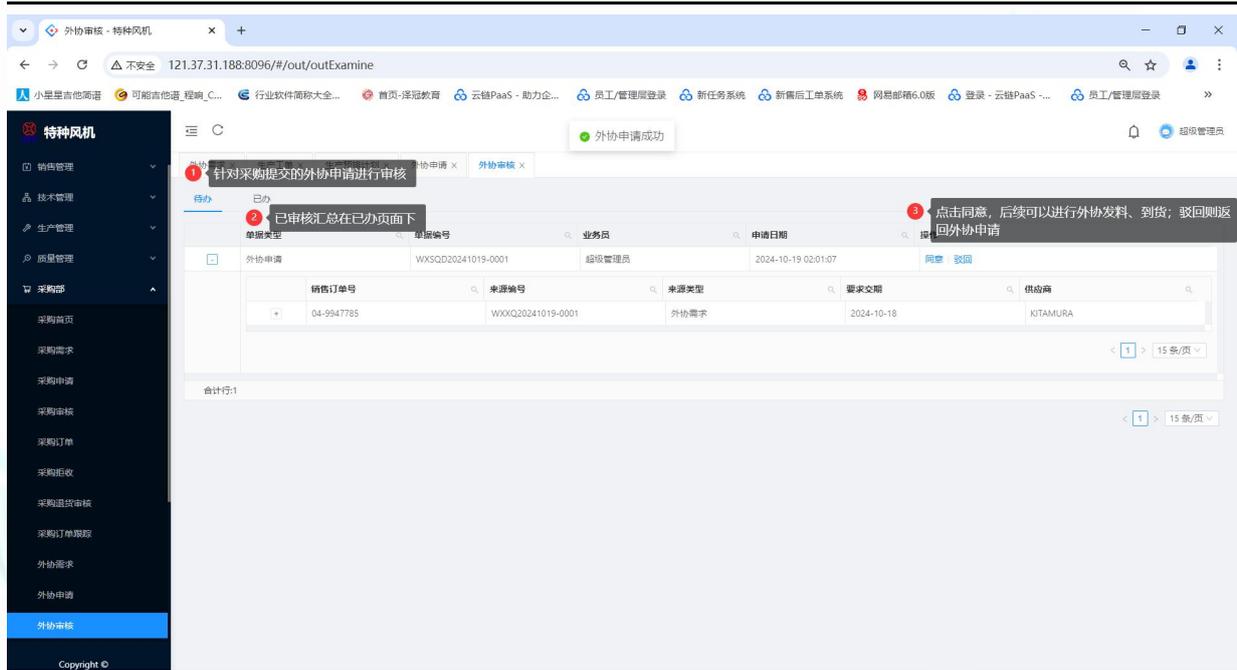


点击申请，提交送审

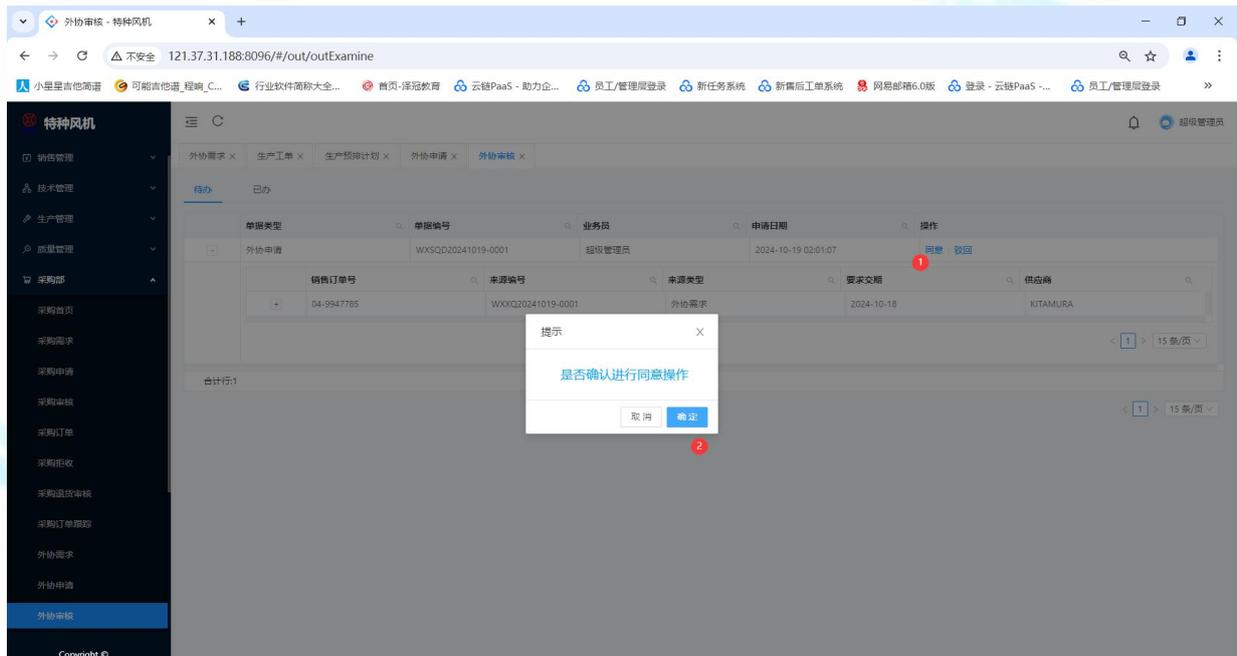


6.8 外协审核

功能说明：针对外协审核进行审核

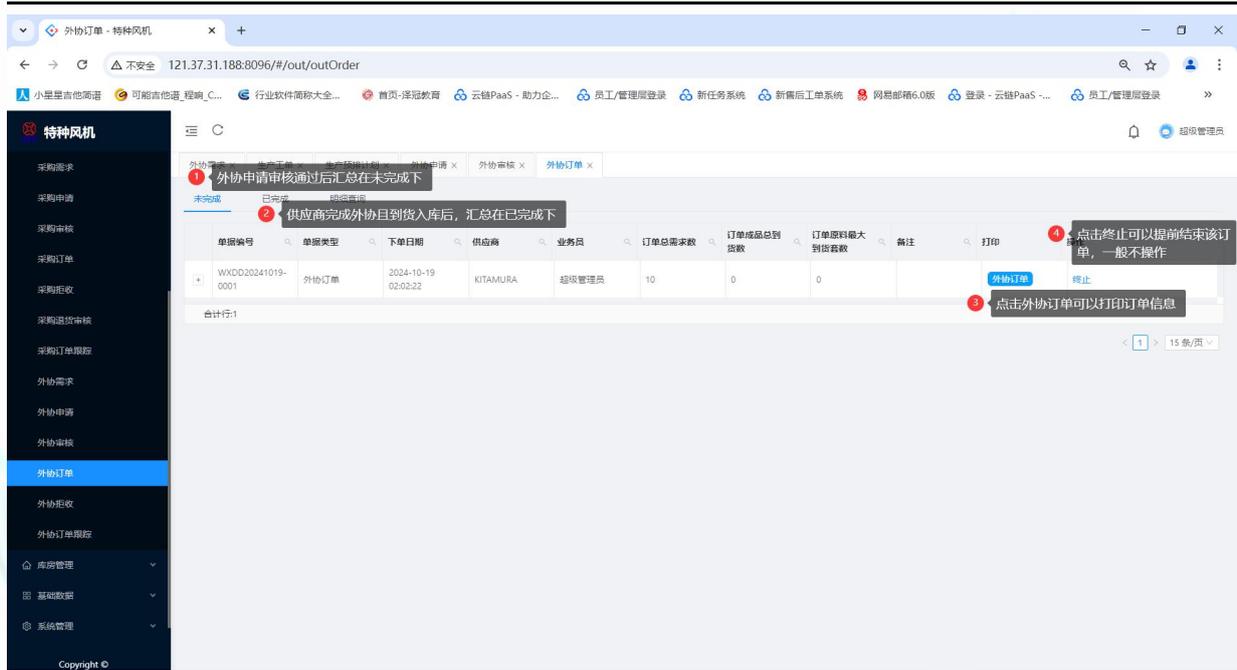


点击同意，完成外协审核

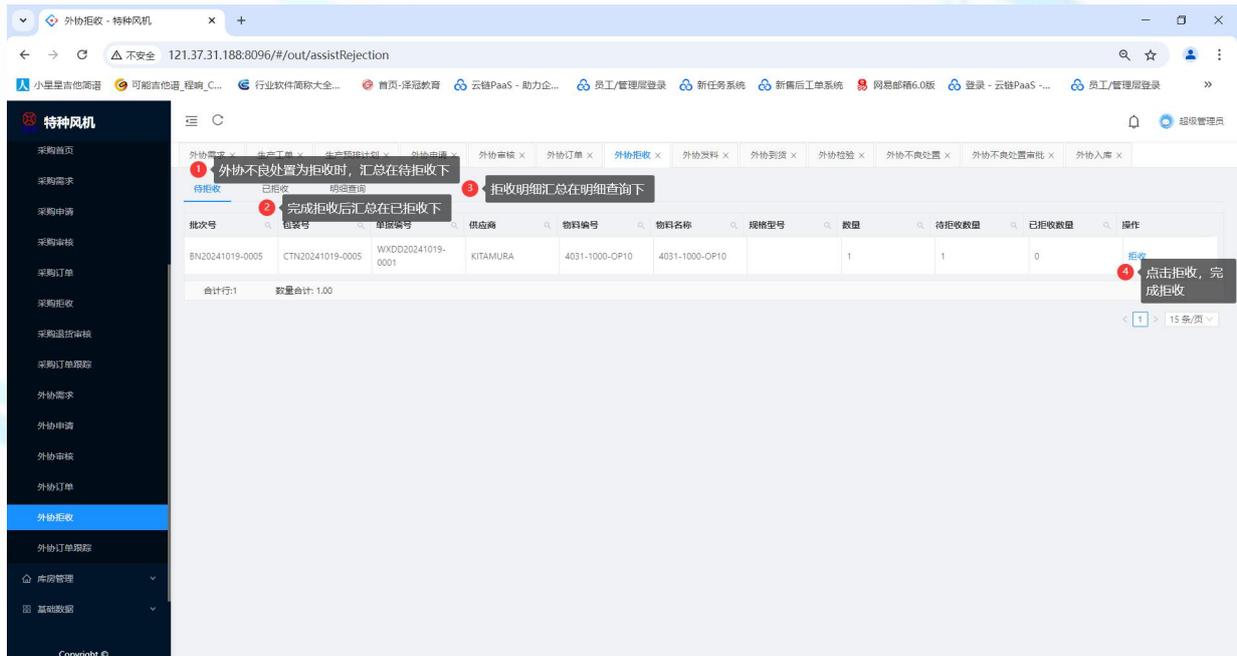


6.9 外协订单

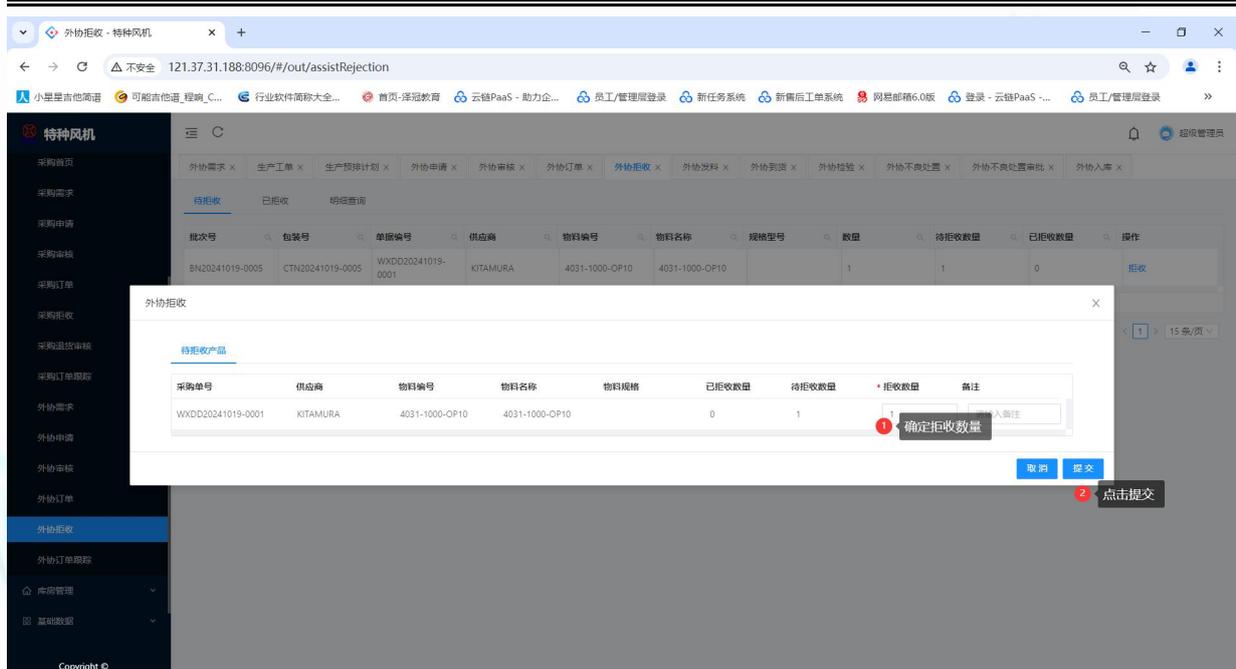
功能说明：系统自动生成，跟进外协申请并审核同意的订单信息



6.10 外协拒收功能说明:



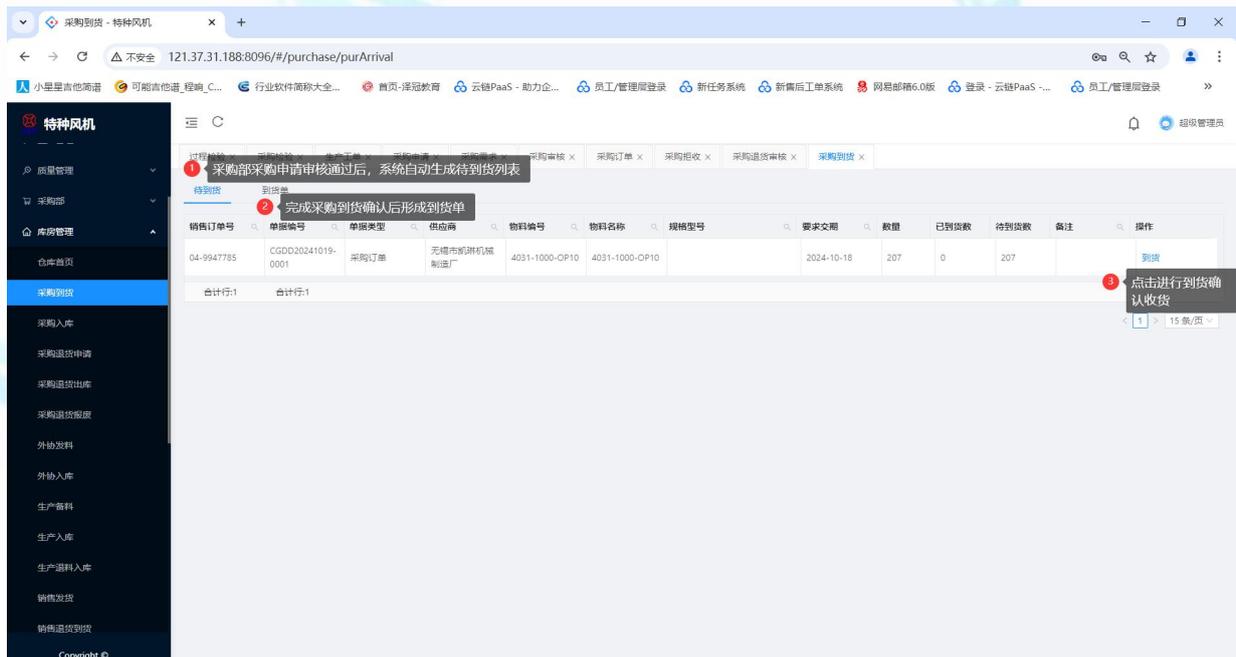
点击拒收，完成拒收



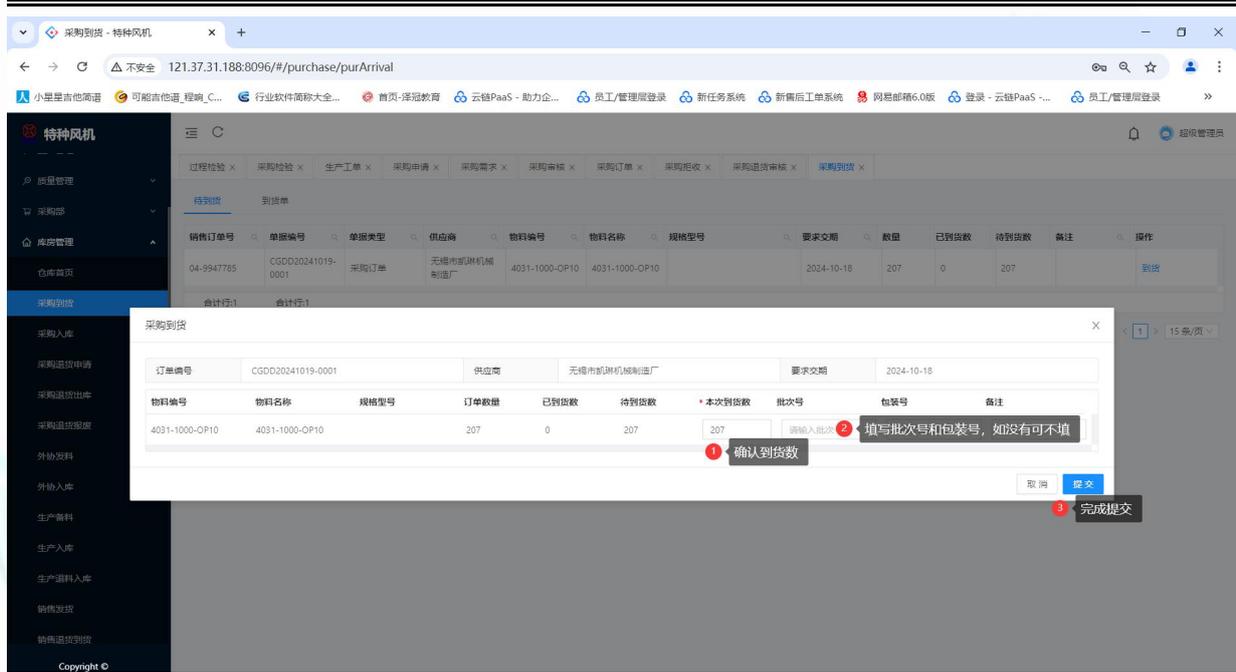
7. 库房管理

7.1 采购到货

功能说明：采购部发起的采购申请审核通过后，自动形成待到货列表，仓库进行到货确认

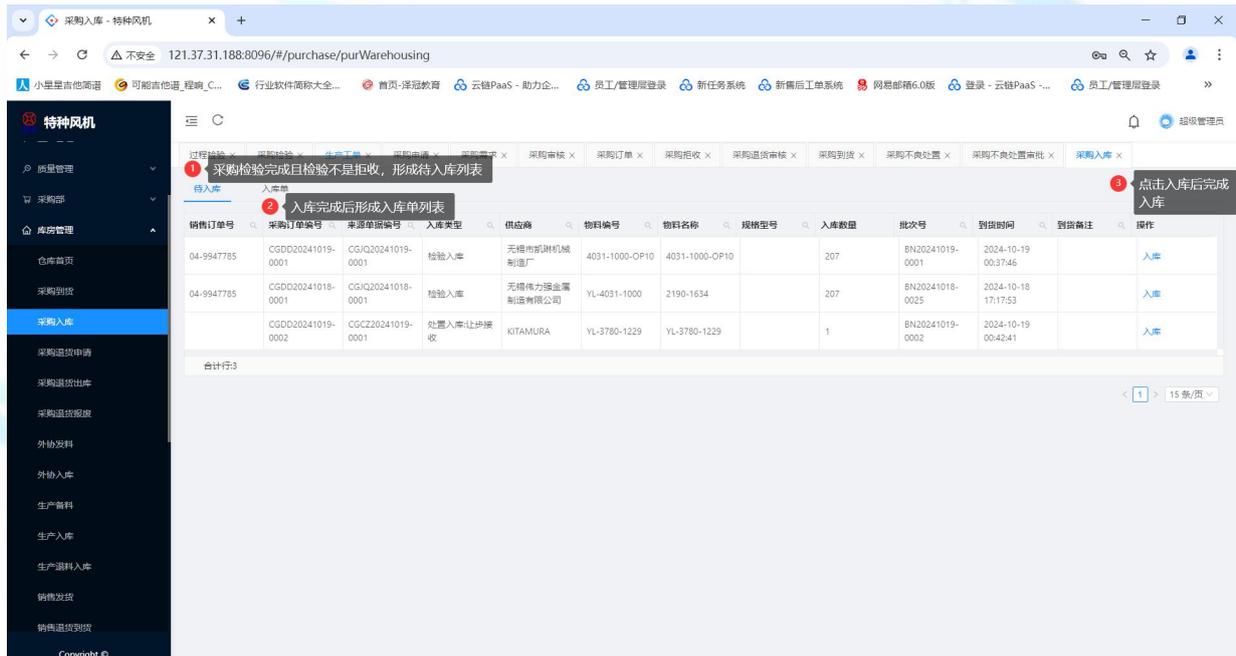


点击到货，进行到货确认后提交完成到货

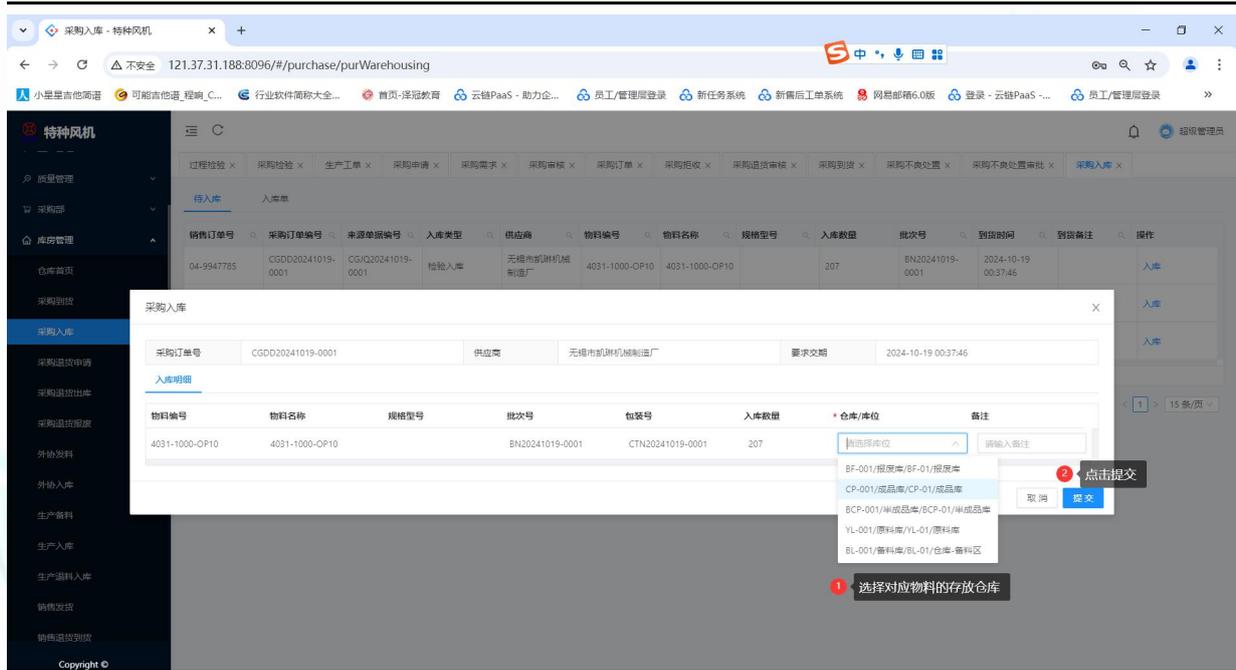


7.2 采购入库

功能说明: 完成检验且检验结论不为拒收时, 形成待入库列表, 点击入库按钮完成入库操作

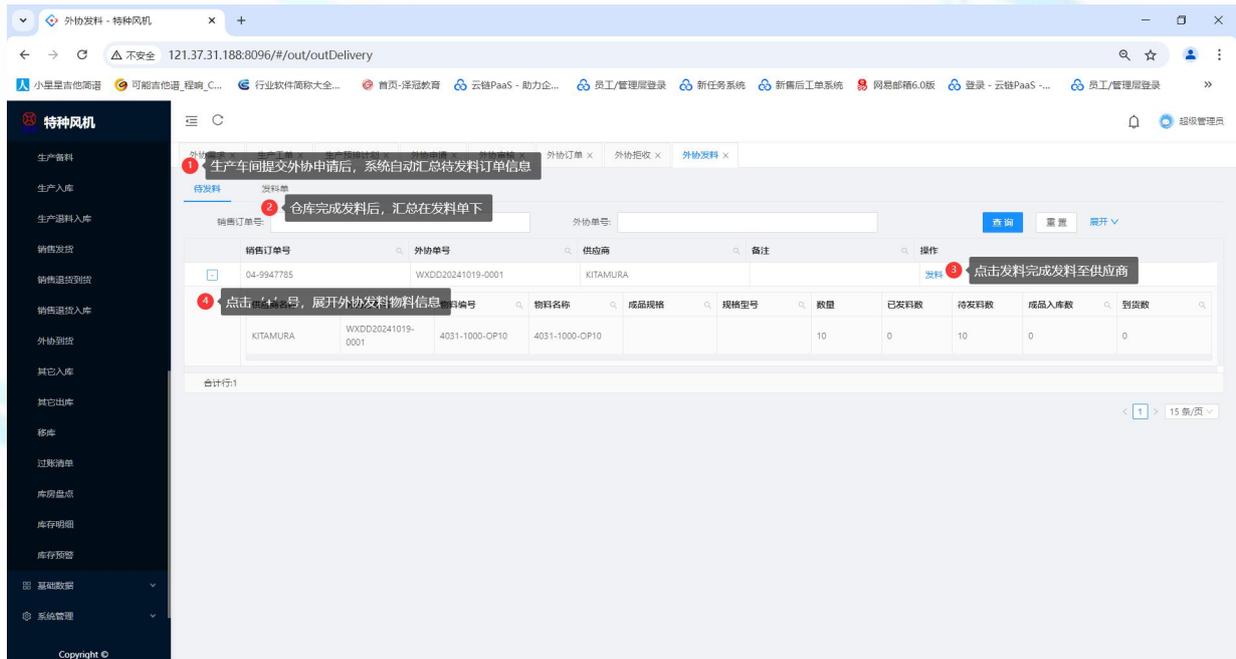


点击入库按钮, 完成入库

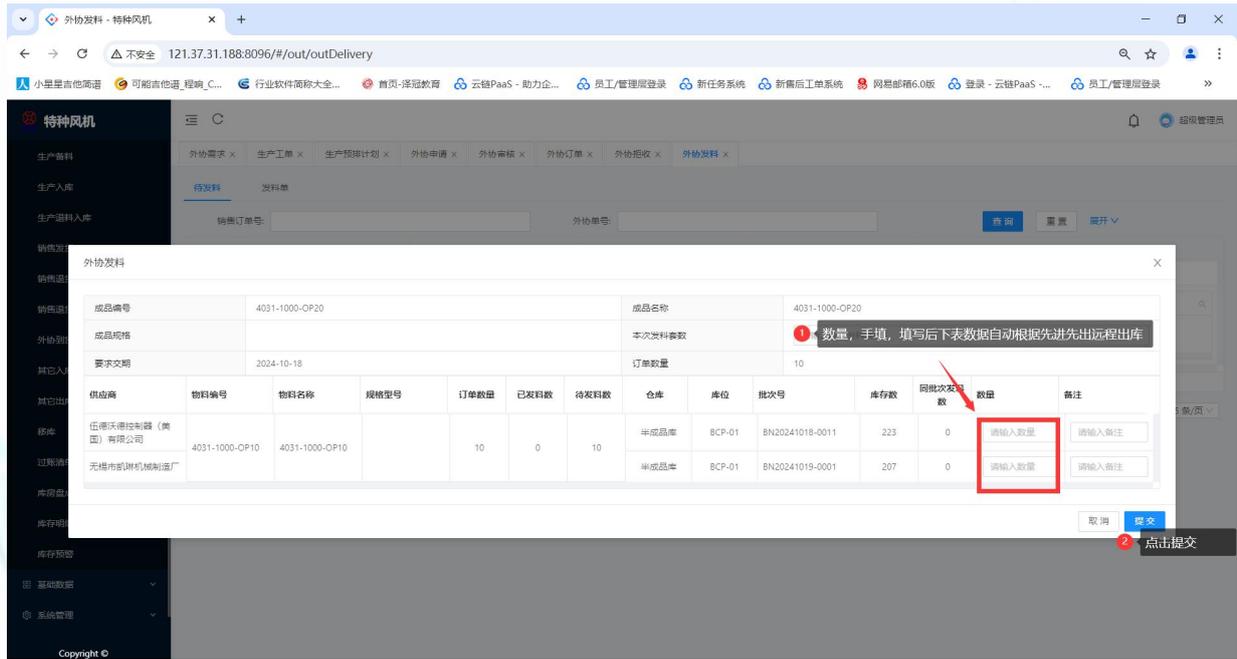


7.3 外协发料

功能说明：针对外协订单，进行外协发料

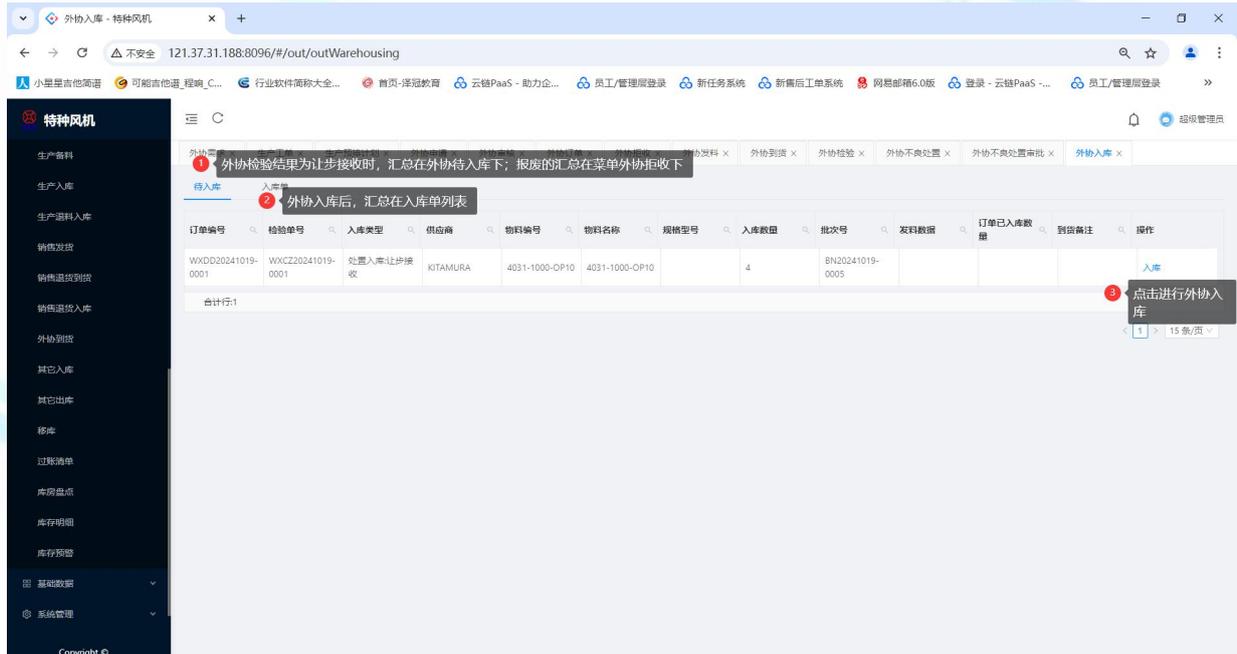


点击发料，完成发料

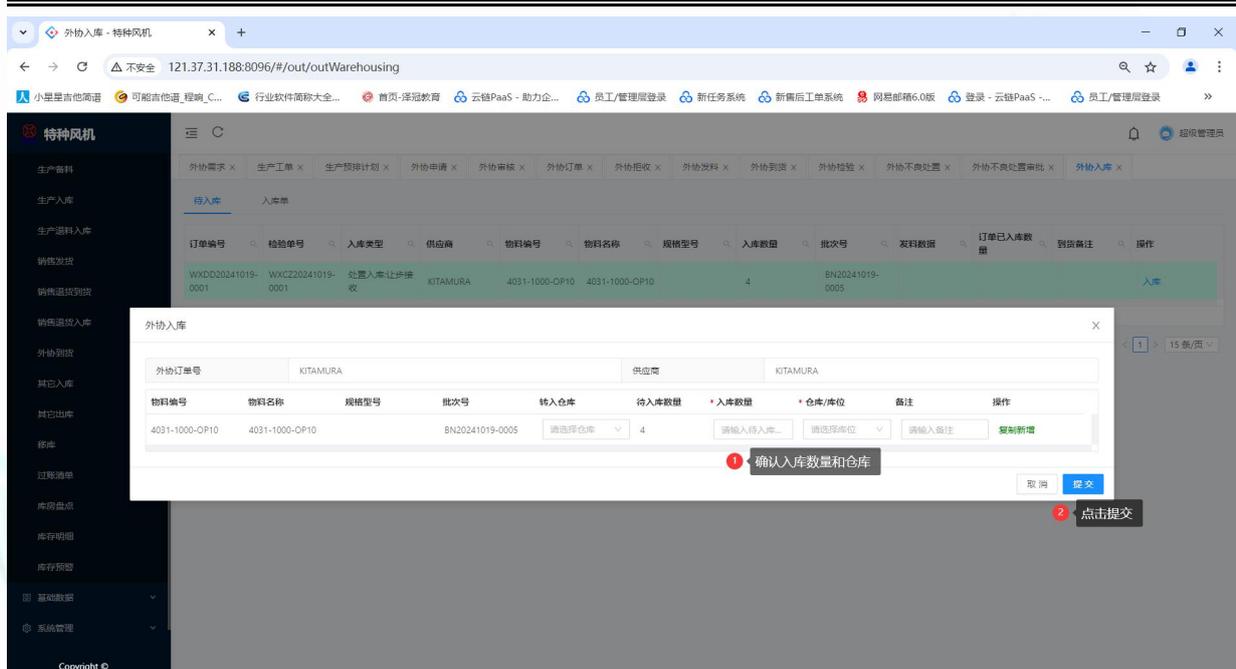


7.4 外协入库

功能说明：针对外协订单，到货后完成检验且检验不为报废时，进行外协入库

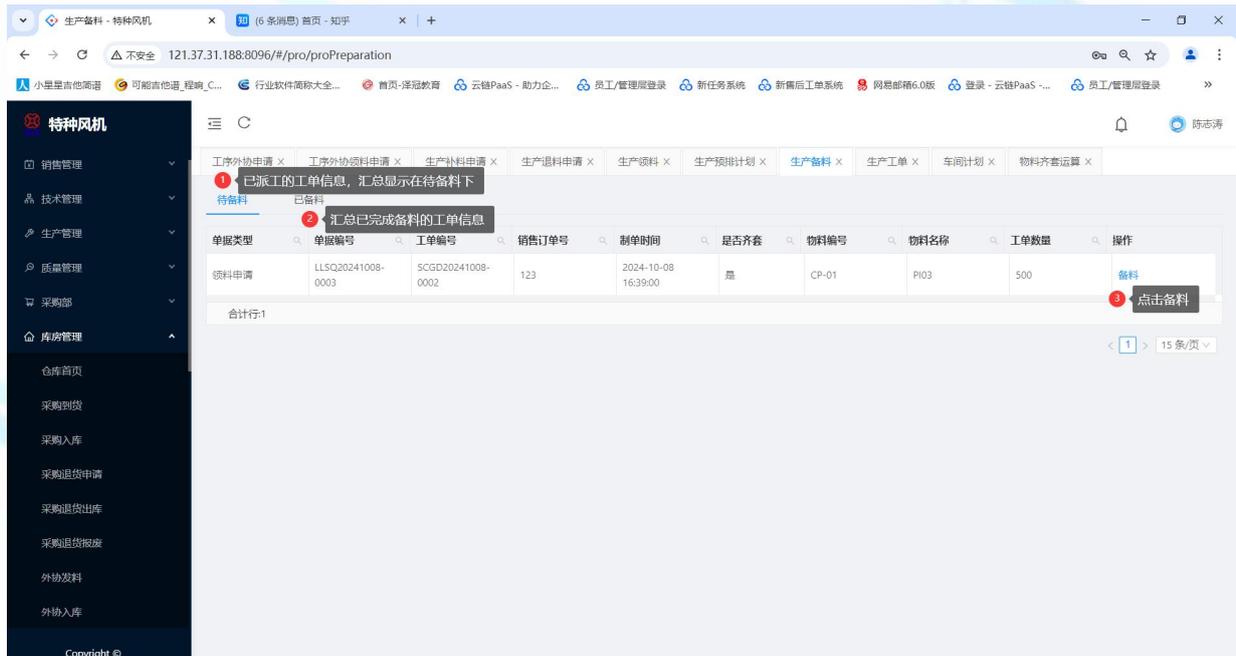


点击入库，完成入库

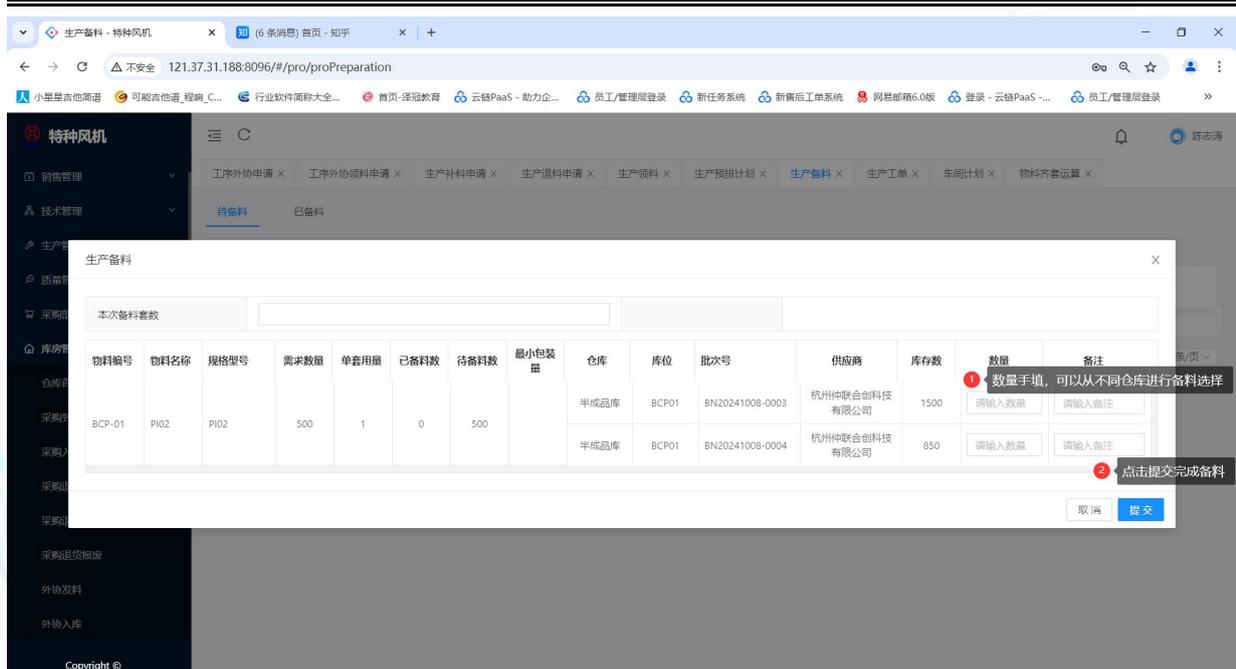


7.5 生产备料

功能说明：生产工单进行生产派工后，库房进行备料，便于车间进行生产领料后生产

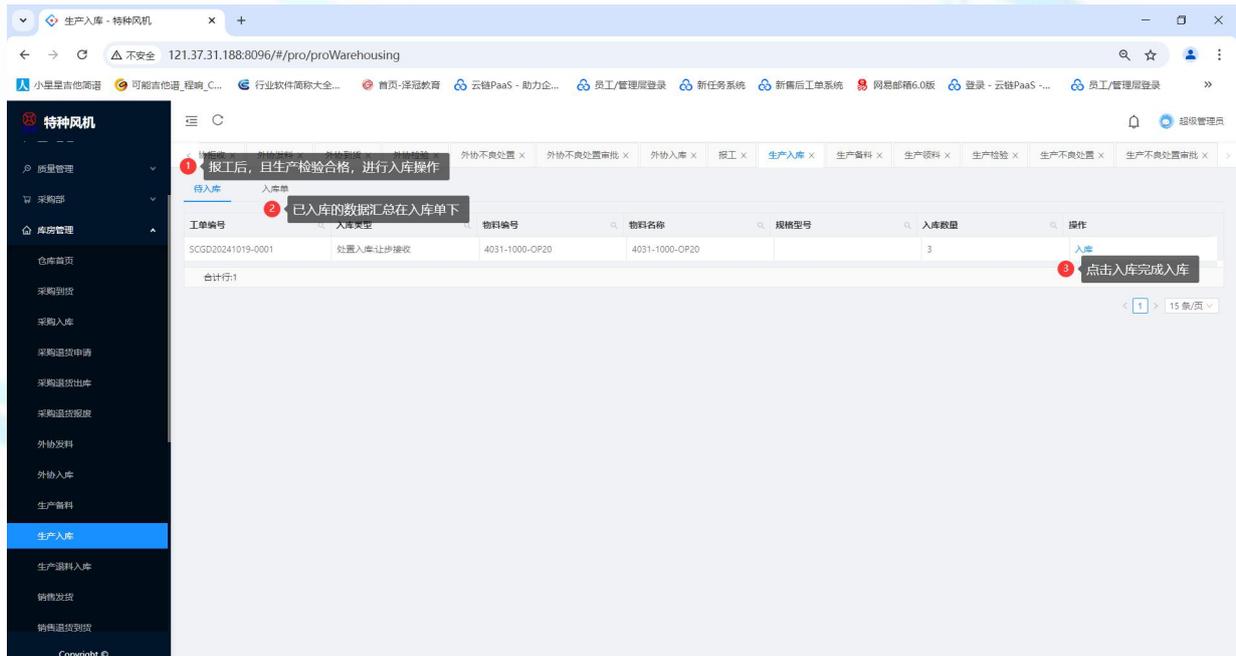


点击备料，填写信息后提交

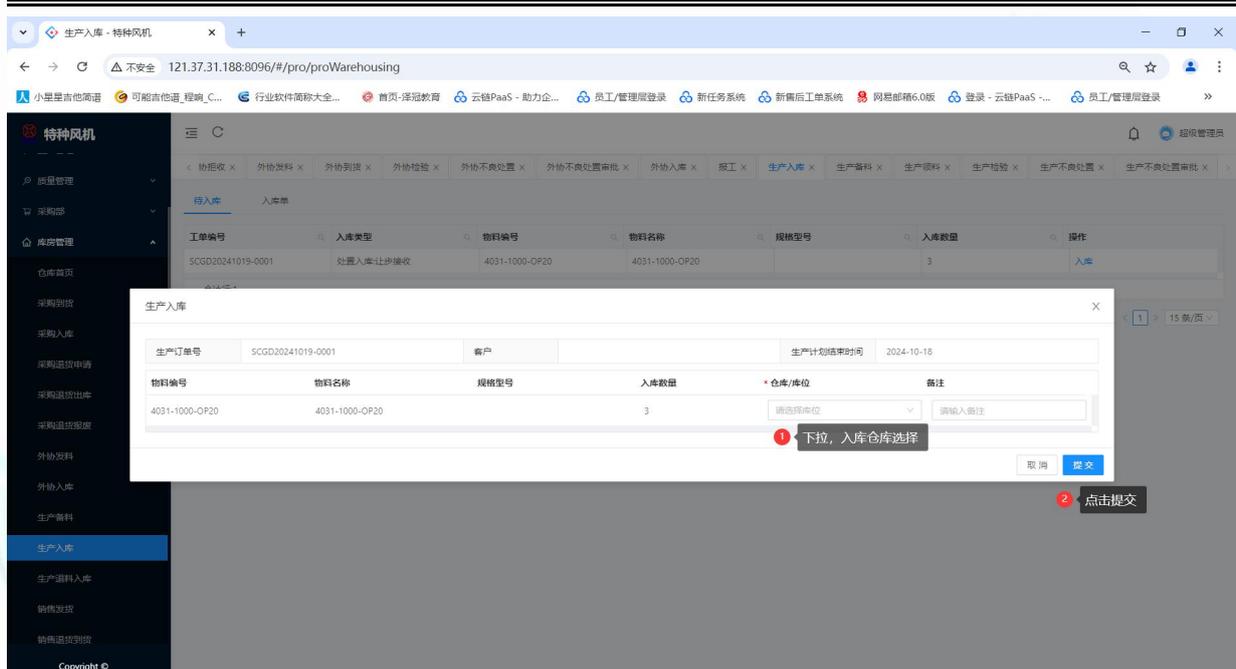


7.6 生产入库

功能说明:

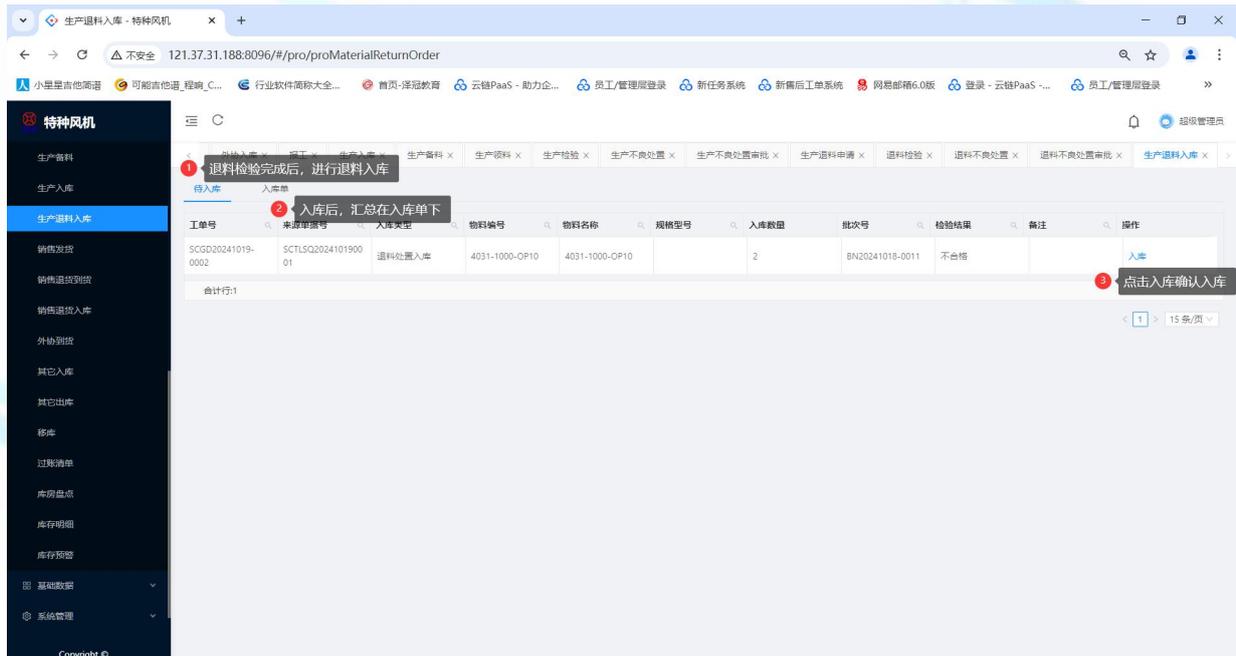


点击入库, 完成入库

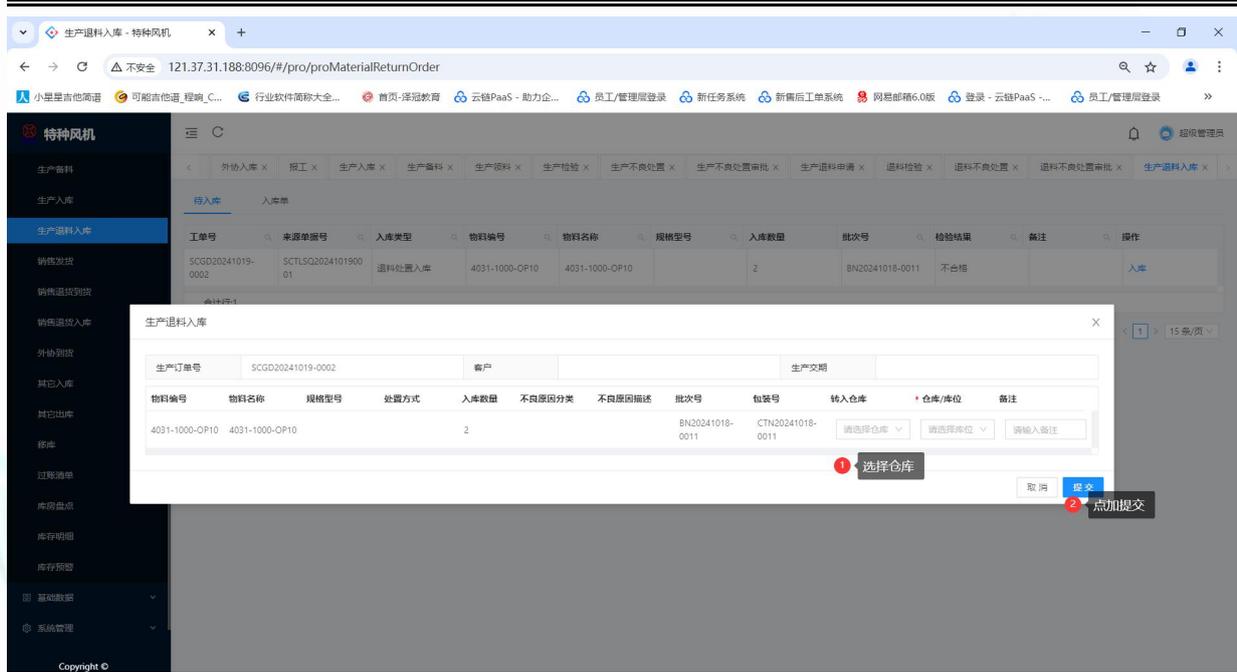


7.7 生产退料入库

功能说明：生产退料完成退料检验后进行生产退料入库

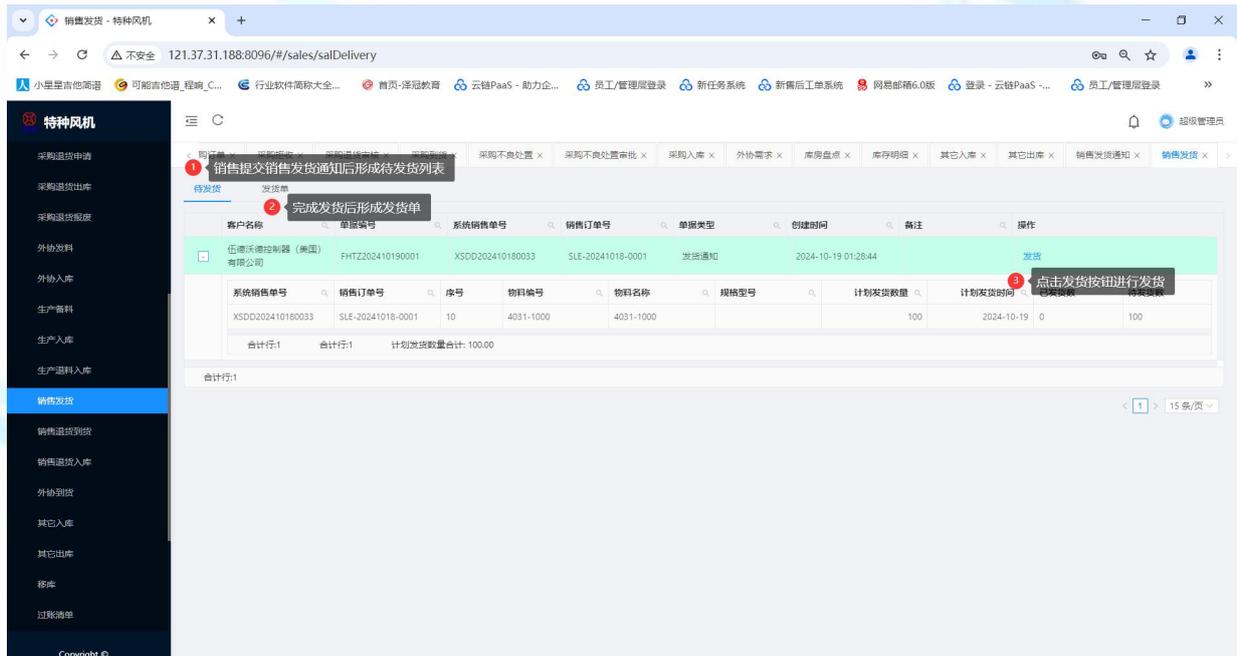


点击入库，完成入库



7.8 销售发货

功能说明：针对销售提交的 销售发货通知进行发货给到甲方



点击发货，进行发货



浏览器地址: 121.37.31.188:8096/#/sales/salDelivery

系统名称: 特种风机

待发货

客户名称: 伍德沃德控制器(美国)有限公司

单据编号: FHT2202410190001

系统销售单号: XSD0202410180033

销售订单号: SLE-20241018-0001

单据类型: 发货通知

创建时间: 2024-10-19 01:26:44

操作: **1 点击发货**

销售单号	物料编号	物料名称	规格型号	计划发货数量	已发货数	待发货数	仓库	库位	批次号	库存	发货类型	发货数量	备注
XSD0202410180033	4031-1000	4031-1000		100	0	100	成品库	CP-01	BN20241018-0015	16	正常	100	

2 填写本次发货数量, 可以分批次发货

3 点击提交