艾普工华科技 (武汉) 有限公司



UniMax MOM

产品操作手册

技术中心





前 言

感谢您使用《UniMax MOM 产品操作手册》。

本手册包含的内容可以帮助您有效使用本产品,主要包括以下内容:

- 系统总述
- 操作建议
- 详细的操作流程
- 系统的功能和特点
- 常见问题解答

在手册的前言还向您提供了获得其他帮助信息的途径和编写约定。

读者对象:

本手册假设您在本手册涉及的业务领域具有较好的工作经验和知识,并假设您对本产品的基础知识有整体的了解。如果您没有使用过本系统,我们建议您接受一次或更多本系统的培训课程。

相关信息来源:

您可以通过以下途径了解我们的系统,并获得您需要的服务和帮助。

1. 产品联机帮助

您在使用产品的任何功能时,若需获得该功能的操作指导,单击页面右上角 **帮助** 按钮 即可查阅;您在使用中遇到的不便或故障,请单击页面右上角 <u>反馈</u> 按钮,我们期待您 的反馈,与我们共同完善产品。

2. 售前及实施咨询服务

根据企业的发展和管理需要,提供管理咨询及解决方案,帮助企业做出快速、准确的决策。并有专业实施团队,集合国内外先进的管理理念和管理软件的实施方法,从企业自身特点出发,帮助您定制适宜的解决方案,并指导和协助解决实施中遇到的问题。

3. 版本升级服务

版本升级服务将使您随时代的进步而保持投资的增值,以优惠的价格实现软件"以旧换

第**1**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



新"。

编写约定:

● 通用格式约定

格式	意义
宋体	正文。
下划线	输入信息。
斜体	提示信息。
""	页面/窗口名称。
K D	普通菜单项或树状结构菜单项。
\rightarrow	连续选择菜单及其子菜单或树状结构。
粗体+下划线	页面/窗口中的按钮。
<>	页面/窗口中的选项。

• 鼠标操作约定

格式	意义
単击	按下鼠标左键单击某一对象。
双击	连续两次鼠标左键单击某一对象。
右击	选中某一对象按下鼠标右键。
拖放	按住鼠标左键不放移动鼠标到制定位置,放开鼠标键。
● 特殊标志	

格式	意义
操作前提	进行某一操作之前,必须先完成的操作。
() 温馨提示	提醒某些操作可能会导致一些严重的后果,请用户警惕使用。
▲ 注意	提供一些应用关键的描述。例如:系统逻辑、校验规则及算法 等。
■	列举实例以便用户加深理解。

第2页 地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第1章 产品概述	1
1. UNIMAX MOM 产品介绍	1
2. 系统名词定义	2
3. 产品运行环境要求	2
第2章 系统基础设置	3
1. 登录系统	3
2. 系统账号权限设置	5
3. 首页菜单配置	
4. 规则引擎配置	
第3章 系统必备基础业务数据简介	25
1. 功能简介	25
2. 业务流程	26
第4章 系统必备基础业务数据	27
1. 维护物料基本档案	27
2. 维护生产工作时间	
3. 建立生产组织结构	
4. 维护工艺路线	
5. 设备信息	42
6. BOM 管理	45
7. 客商信息	47
8. 工艺文件管理	50
9. 自定义项及规则集	52
9. 自定义项及规则集第5章 公共平台功能操作说明	52 56
 9. 自定义项及规则集 第 5 章 公共平台功能操作说明 1. 系统菜单操作 	52 56
 9. 自定义项及规则集 第 5 章 公共平台功能操作说明 1. 系统菜单操作 2. 口令安全策略可配置 	
 9. 自定义项及规则集	
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 59 59
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109 113
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109 109 113
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109 109 113 113
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109 109 113 113 113
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109 109 113 113 113 113
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109 109 109 113 113 113 113 113
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 63 108 109 109 109 113 113 113 113 113 113 114 114 114 1122 134
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109 109 109 113 113 113 113 113 113 113 113 113 11
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 63 108 109 109 109 109 113 113 113 113 113 114 114 114 114 1122 134 136 142
 9. 自定义项及规则集	52 56 56 57 59 59 63 108 109 109 109 109 113 113 113 113 113 114 114 114 122 134 136 142

第3页

地址:中国 · 湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

第9章 生产执行模块操作说明	143
1. 派工单执行	143
2. 在制工单管理	
3. 产品序列号管理	
4. 产品上下线管理	
5. 返修报废管理	
6. 牛产报表	
第 10 章现场管理模块简介	
1. 功能简介	170
2 业务流程	170
	171
1 流程图建模	171
2 基础数据维护	180
2. 空间头灯2.1 ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	181
9. 12 治开门自 ^在 第 12 音在制品管理描 <u>地简</u> 介	199
升 12 单位时间自建决ر间升	100
1. 为 能同月	
2. 亚分机柱	
为 IS 早任时田自座侯ر床作优功	100
1. 江阿阳建侯	
2. 任时前官理	
3. 任削前宜闻	
第14 早初科 能 这 候 求 间 介	
1. 功能间介	
2. 业务流程	
 2. 业务流程 第 15 章物料配送模块操作说明 	
 2. 业务流程 第 15 章物料配送模块操作说明 1. 生产需求单管理 	
 2. 业务流程	
 业务流程	
 2. 业务流程	
 业务流程	
 业务流程	
 2. 业务流程	
 2. 业务流程	
 2. 业务流程	
 2. 业务流程	
 2. 业务流程	
 2. 业务流程	
 2. 业务流程	

地址:中国 · 湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



2. 容器管理	
3. 业务查询	
第 20 章条码管理模块简介	265
1. 功能简介	
2. 业务流程	
第 21 章条码管理模块操作说明	
1. 条码管理	
第 22 章质量模块简介	271
1. 功能简介	
2. 业务流程	
第 23 章质量模块操作说明	272
1. 质量缺陷记录	272
2. 缺陷信息查询	
3. 关键件管理	
4. 检测模板建模	
5. 材料检测单	
6. 在制品检测单	
7. 质量报工管理	
8. 在制品反馈单	
第 24 章设备模块简介	
1. 功能简介	
2. 业务流程	
第 25 章设备管理模块操作说明	
1. 设备基础信息	
2. 设备计划管理	
3. 设备任务管理	
4. 设备履历	
5. 备件管理	
第 26 章资源管理模块简介	
1. 功能简介	
2. 业务流程	
第 27 章资源管理模块操作说明	
1. 资源基础信息	
2. 资源履历	
3. 资源维护设置	
4. 资源维护	
第 28 章业务操作指南	
1. 产品类型为序列件,如何实现批次检?	
2. 订单同步和工单同步中,已同步但失败的数据,如何重新进行同步?	
3. 下达产品生产订单时,对于其 BOM 结构中的子件订单如何一同下达?	
4. 工单发布后,如何直接作为任务下达到车间,而无需进行任务下达操作?	
5. 没有质量模块,在生产执行操作过程中如何录入不良报废数据?	
6. 生产执行过程中最后一个工序为包装工序,产品如何处理?	
7. 生产过程中的关键工序进行质检,质检未完成后续工序不能开工如何实现	
8. 如何管理外购也有自制的关键件? (来源:太重)	
第5 页	

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



9. 如何进行自动扣减?	
第 29 章与我们联系	

EpicHust 艾普工华科技(武汉)有限公司 Epic-Hust Technology(Wuhan)co.ltd.

第1章 产品概述

1. UniMax MOM 产品介绍

UniMax MOM[™]结合了 Epic Fusion Integra 系列产品的强大功能以及在高性能、高可用、可 配置方面的卓越性能,并融合了华工 HustMes 适合国内制造企业生产模式和管理思想的特色 功能与模块。

基于艾普工华自主知识产权的 Mestar 高效能系统平台,由统一的工厂模型和可定制的业务流程建模引擎驱动,既兼顾系统的灵活性以及运行效能,又能有效地降低了用户的总体拥有成本。

计划排程 计划建模 计划导入	生产执行	现场管理	质量管理	州加出 空空 和田	10.47 66.70	-	S		
计划建模 计划导入	生产仟条管理			物种自理	设备官理	資源管理	≤		
计划导入		异常管理	质量基础数据	仓库库存管理	设备台账	资源台账	DI Ma		
	数据采集	车间大屏	检验任务管理	库存预警	备品备件	生命周期管理	anufa		
计划编制	打印管理	信息广播	质量缺陷管理	厂内物料配送	维护保养	资源库存管理	acturing D		
计划分解	返修管理	监控预警	质量追溯 档案	供应商协同	设备维修	备品备件			
计划发布	队列管理		防错1质量门	入厂收货	监控 统计	统计分析	ata Ir		
计划调整	生产进度 跟踪		关重件跟踪				itegri		
			统计SPC				ation		
		M	estar Platfo	orm					
_		M	estar Platfo	orm					
	RI	PC Real ti	me Process	sion Contro	bl				
	i 计划发布 计划调整	it划发布 队列管理 it划调整 生产进度 跟踪	it划发布 it划发布 It划调整 生产进度I跟踪 型模 工艺建模 UID管理 服型 M RPC Real til	计划发布 队列管理 防错Ⅰ质量门 计划调整 生产进度Ⅰ跟踪 防错Ⅰ质量门 其模 工艺建模 UID管理 报表引擎 流程 Mestar Platfe RPC Real time Process	it別发布 队列管理 防措 质量门 入厂收货 it別调整 生产进度 跟踪 英重件跟踪 统计spc 建模 工艺建模 UID管理 报表引擎 流程引擎 基础: Mestar Platform	计划次布 队列管理 防措 I质量门 入厂收货 监控 I统计 计划调整 生产进度 I跟踪 英重件跟踪 统计 spc 集 建模 工艺建模 UD管理 报表引擎 流程引擎 基础项定义 集 Bestar Platform RPC Real time Procession Control	中国の日本目 国内国内 国内国内 国内国内 国内国内 国内国内 计划调整 生产进度1跟踪 防措1质量门 入厂收货 监控1统计 统计分析 建模 工艺建模 UID管理 报表引擎 流程引擎 基础项定义 集成管理 系统 酸estar Platform RPC Real time Procession Control		

第1页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



典型应用场景:



2. 系统名词定义

编号	名词术语	解释说明
1	ERP	Enterprise Resource Plan 企业资源计划管理
2	MES	Manufacturing Executive System 制造执行系统
3	3PL	Third Party Logistics 第三方物流
4	ОРС	OLE for Process Control 用于过程控制的 OLE
5	OLE	Object Linking and Embedding 对象连接与嵌入技术

3. 产品运行环境要求

编号	类别	数据库服务器 推荐配置	应用服务器 推荐配置	用户操作环境 推荐配置		
1	处理器	Inter Xeon 12 Core 2.5G		Intel Core I5		
2	内存	8G	16G	4G		
3	软件环境	Oracle 11.2.0.3	UniMax MOM 5.0	500G		
4	操作系统	Centos 7.9 Centos 7.9				
5	浏览器	Google Chrome				

第2页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



第2章 系统基础设置

1. 登录系统

1.1. 用户登录

MOM 一键安装包完成后,打开 Google,在地址栏输入访问地址,界面呈现如下:



管理员账号 admin、默认初始密码 123456,登录系统即可查看到系统所有的菜单页面。

1.2. 用户锁定期间禁止非法操作

- 1、锁定用户时,即使当前用户登录在系统,执行任何操作也均不成功,均会弹出登录弹框。
- 2、锁定用户后,再次激活用户,该用户使用者直接刷新界面也无效,仍需重新登录。
- 3、手动锁定用户,会将 session 值失效,需重新登录。



ist	=									
9	3	前页 /	nons ×	-						
2	用户	NUS	1610	1978 BIBA	10.2012345	1585 3	1000			#161F25F818
¢.	Ť.	用户 〇								15条/页
5		111.16	70	登录名称 *	真实姓名 (电子签名	:	星西冻结 :	默认应明新略 0	最后修改人
R.						重新登录				
ë							章章章 201			
ų.							cherry001			
101E							2019 2019			
ž										
ġ.										
ez.							205 0.0			
e.					C.					
n.										
u.										

1.3. 会话超时时间可配置,超时后需重新登录认证

将浏览器页面或控制台闲置一段时间,系统超时,进行任何操作(包括上传、下载)均强制要求重新登录认证。会话超时时间配置如下,默认超时时间 30 分钟。

➤ war 包\WEB-INF\classes\spring\路径下的 spring-session.xml 文件

🖬 spring-session. ml 🖪
Caml version="1.0" encoding="UTF-8";
<pre>2 <beans <="" pre="" xmlns="http://www.springframework.org/schema/beans"></beans></pre>
3 xmlns:xsi="http://www.w3.org/2001/XMLSchema-instance" xmlns:ntil="http://www.springframework.org/schema/util"
4 B xsi:schemaLocation="http://www.springframework.org/schema/beans http://www.springframework.org/schema/beans/spring-spring-spring-beans/spring-spring-spring-beans/spring-spring-spri
6 E - 创建名为springSessionRepositoryFilter的Spring Bean、继承自Filter。springSessionRepositoryFilter替換容器歌认的語<br Session、将Session实例存放在Redis中>
<pre> <</pre>
 class="org.springframework.session.data.redis.config.annotation.web.http.RedisfittpSessionConfiguration" > cl-=欺认ession时效30分钟 修改为1个小时> cproperty name="maxInactiveIntervalInSeconds" value="1800" />
il:5pring Session不再执行config命令
14 B <util:constant</td
<pre>15 static-field="org.springframework.session.data.redis.config.ConfigureRedisAction.NO_OP" />> 16</pre>
17 -

➤ war 包\WEB-INF\classes\ext\路径下的 jwttoken.properties 文件

一次	紀代代 md 🖸 🗮 Toment IIIM With md 🖸 🔚 jettoken, properties 🖸 🗮 jettoken, properties 🕄
1	≠ jwt token 信息
10.00	• 代表这个JWT的签发主体 clientIdeepic
5 10 7 0	* #241 bat=2020.4.22
9 10	# 代表这个JWT的接收对象 Dame=unimax-expense
12 13 14	tokenit期时长 f2 1 * 60 * 30 默认30分钟 tokenExpiredSecond=1800
15	<u># redia 登录登录失效时间</u> 単位 秒 1 * 60 *60 默认1个小时 , 请保证 redia失效时间大于 token的失效时间
17	Ted132%b1Le33ecold=\$100
18 19	# 是否允许多点登陆 (设置为false 则,一个账号 只能在一个浏览器上面使用,如果是使用两个浏览器共用一个账号,后者登陆的账号会把前者的账号踢下线) isMultipointLogin=false

1.4. 用户注销或关闭客户端后会话信息清除

1、用户注销或会话超时,无法成功回放请求。

2、关闭浏览器后,等会话超时清除会话信息,无法成功回放请求。

第4 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	Result	Protocol	Host	URL	Body	Cad	FiddlerScript	Filters Timeline
1	200	HTTP	Turnel to	newtab.frefuschina.ch:943	0		Get Started 🕐 Statistics 🔤 Inspectors	🖇 AutoResponder 🛛 📝 Composer 🔃 Fiddler Orchestra Br
2	200	HITP	Turinel to	api2.firefoxchina.cri:443	0		Headers Textilew SyntaxView WebForms HexView	Auth Cookies Raw JSON XML
3	200	HTTP	detectportal.frefox	Acanonical.html	90	p.bl	QueryString	
4	200	HTTP	detectportal.firefox	/success.txt7pv4	8	publ	Name	Value
5	200	HTTP	detectportal.firefox	/success.txt7pv6	8	p.bl	historid	entsMtpUser-add btn
6	200	HTTP	detectportal frefox	(canonical.html	90	2.64	huttonText	21.47
7	200	NTTP	Turnel to	firefox.settings.services.modile.com/443	D		and the second s	and and a second
8	200	HTTP	detectportal.firefox	/success_txt//pv4	8	publ	Thereads	140.P. #128
2	200	HTTP	detectportal.firefox	/auccess.txt7pv6	8	publ		
10	200	HTTP	detectportal.fvefox	(canonical.html	90	public		
12	200	HTTP	detectportal. firefox	/success.txt7pv4	8	2.64		
12	200	HTTP	detectportal.firefox	/success.txt?pv6	8	p.64		
13	200	HTTP	Turnel to	pPlintab, fixefoxchina.cm; #40.	0			
14	200	HTTP	detectportal.firefox	(canonical.html	90	pibl		
15	502	HTTP	Turnel to	armo-goldgie.com:445	582	10-0		
16	502	HTTP	Turnel to	www.google.com:445	.582	10-0		
17	200	HTTP	detectportal.frefox	/success.txt?pv4	8	p.bl		
18	200	HTTP	detectportal.firefox	/success-txt?pv6	8	p.bl		
\$	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/)_spring_security_check	611	10-0	Body	
0	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/birst.ogsDesignExpenseController/gett.ogo.m	10,014	10-0	Name	Value
22	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/licenceMessageExpenseController1getLincenceMessage.m	125	10-0	form	%78%22loginName%22%3A%22cassiel007%22%2C%22name%22%
22	200	HTTP	10.1.1.79	/unia-unimax-web/favoritesController/getFavoritesListForHomepage.m	12	10-0	isàian/flan	is AlayFlat
23	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/homeController1getUserInfoByLoginName.m	644	10-0		
24	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/homeController/getApplcationCode/Version.m.	545	10-0	uper .	80
25	200	HTTP	10.1.1.79	Juma-unimax-web,homeController1intMenu3sonForNavMenuTree.m?reques	169,490	10-0	bean	add
35	502	HITP	Turnel to	content-autoRLpoogleagies.com:443	582	70-0	pwd	Icassiel
27	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/sysUserControllerIselect.m	5,249	10-0	antity.	com exits at mestar account exits liser
28	200	HTTP	10. L. 1. 79	/uma-unimax-web/searchTemplateControllerIselectTemplate.m	386	10-0	Transformer Headers TextView SyntaxView ImageView	w HexView WebView Auth Caching Cookies Raw
52	502	HTTP	Tunnel to	contenit-auto RI.googleapai.com: 443	582	10-0	75/761 MM	
10	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/sysUserController/getPasswordPolicyCombox.m?_button	954	no-<		
12	502	HTTP	Turnel to	content-eutofil.googleages.com;+43	582	10-0	["mag":"里地程时, 清重新量录1 ", "coda":2003, "flag":"fail"	
12	502	HTTP	Turinel to	splimizationguide-pa-googleapis.com;443	582	10-0		
13	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/sysUniqueController1checkLoginNameForUser.m?_button	79	10-0		
14	200	HTTP	10. L.1.79	/uma-unimax-web/sysUniqueController1checkLoginNameForUser.m?_button	66	10-0		
5	502	HTTP	Turnel to	accuarita.geogle.com-945	.582	10-0		
6	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/loysUniqueController1checkLoginNameForUser.m?_button	66	10-0		
57	502	HTTP	Turnel to	content-autofil.googleapis.com: 443	582	70-0		
18	200	HTTP	10. L.1.79	/uma-unimax-web/sysUniqueController1checkLoginNameForUser.m?_button	66	10-0		
79	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/sysUserController1add.m?_button1d=mtsHtgUser-add_b	54	10-0		
40	200	HTTP	10.1.1.79	/uma-unimax-web/sysUserController/select.m?_buttonId=mtsMtgUser-add	5,249	10-0		
12	200	HTTP	10.1.1.79	Ama-unimax-web/hysLiserController/add.m? (buttonEdmtsMtgLiser-add.jb	60	NO- C		

2. 系统账号权限设置

2.1. 新建系统登录用户

【操作路径】:系统管理→访问控制→用户管理。

Ĩ	道页	用》	□管理 ×					
	刷新	F	新增	修改	删除 重置密码	冻结 激活	查询	
	用户	0						
1		行	3	登录名称	◎ 真实姓名 ◎	电子签名 🗇	是否冻结 🗅	默认密码策略《
		1	>	admin	admin		激活	强制密码级别
		2	>	cassiel	cassiel		激活	强制密码级别
		3	>	chencheng	сс		激活	强制密码级别

<u>新增</u>:输入登录名称、真实姓名、用户初始密码保存即可。

第5页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

新增			×	
* 登录名称		是否冻结 激活	~	
* 真实姓名		密码策略 强制密码级别	~	
用户密码			_	
				>,
	1	提交		
▲ _{注意:}				
> 系统登录则	长号命名规则:			
1、长度要求 6-3	2个字符。			
2、不允许输入特 &,<,>,双引号", onerror= <script>;al</td><th>持殊字符(例如: XML 空格,注册符®,版权 alert("xss")> ert(xss)</script</th><td>转义字符&, <, >, 双引号 符© 等)和包含攻击脚 、</td><td>号",单引号'等; HTML 转 l本的信息(例如: (xss)</script>	专义字符 ; src=1 、			
> 系统账号密	码默认按照强制密码	马级别配置,具体"强制	制密码级别"规则要求	如下:
1、口令长度至少	>8个字符。			
2、口令和账号7	「能一样。			
3、口令必须包含	如下至少两种字符的	组合:		
一至少一个人	、写字母;			
一至少一个大	、写字母;			
一至少一个数	文字;			
一至少一个特	F殊字符: ^{`~} !@#\$% [^] &∗	$\langle () - =+ \setminus [\{ \}] \cdots " \langle \rangle$	/?和空格;	
		·····		

▶ 管理员禁止重置自己的口令:

1、不可以重置管理员口令。

2、重置密码生成的是8位随机数。

第6页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



2.2. 新建角色

【操作路径】:系统管理→访问控制→角色管理。

当前页面的已有角色为系统内置数据,超级管理员角色只有超级用户可以修改,系统管理员角色只有系统管理员用户及超级管理员用户可以修改,普通用户默认不具备系统管理模块 权限及新增用户权限,不可修改角色。

刷穿	र्म इ	新增 修改 删除	查询		
角色	列表 💿				
	行号	角色编码 🗇	角色名称 💠	角色类型	创建人 ⇔
	1	BASE_USER	基础用户	一般角色	root
	2	SUPER_ADMIN	超级管理员	一般角色	root
	3	SYSTEM ADMIN	系统管理员	一般角色	root

<u>新增</u>:角色,输入角色编码、角色名称,一般角色保存即可。

▲ _{注意}.

新建的角色不可分配 SYSTEM_ADMIN 权限。

2.3. 给登录用户分配操作权限

■ 通过角色页面操作

在角色管理界面,选择一条角色记录,点击修改,弹出如下页面:

R (27)			
国 周 / 角色志符			
系統管理员			
R 必能用户 接子权限 某单接权 按钮接权			
* 未分配用户	D/1	已分配用户	
21使城		admin	
		□ 杨元	
		cassiei	

点击分配用户:选择用户管理中建立的用户勾选即可,如下图所示:

第7页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



(<i>Bt</i>)			
"朱色之符 系统管理员 980年中 关于代籍 英族特代 时间将公			
未分配用户	D/1	已分配用户	
C Steel		admin 翻近 cassiel	
		C) - Sanonar	

点击**授予权限**:该页面的数据来源于系统管理→访问控制→权限管理,为系统内置数据, SYSTEM_ADMIN 为管理员权限,USER 和 COMMON_SEARCH_TEMPLATE_EDIT 为普通用户权限。 新建用户默认分配为最小权限,即无权限。系统目前默认权限大小为:超级管理员>系统管理 员>基础用户;管理员权限和普通用户的权限在于管理员可以新建用户并授予其角色,而普通 用户没有该权限。注意:系统内置的角色不需要进行授予权限操作。菜单页面如下图所示:

* 角色名称 * 有色名称		
品 ¹ 分配用户 投予权限 菜单损权 按钮授权		
未授予的权限	0/3	□ 已授予的权限
Q 躊锢入提素內容		○ 请输入提案内容
SYSTEM_ADMIN USER COMMON_SEARCH_TEMPLATE_EDIT		无数据

第8页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





如果角色管理中用户自定义添加计划员角色、生产报工员角色、质检员角色等可以 选择 USER 或者 COMMON_SEARCH_TEMPLATE_EDIT 权限,如果是系统管理员角色可以赋 予 SYSTEM ADMIN 权限。

点击**菜单授权:**显示如下图,展开系统菜单,勾选后则表示该角色可查看此菜单页面。



保存	Ē				
* 1	角色名称				
系	统管理员				
分配	记用户	授予权限	菜单授权	按钮授权	
•	- 系统	管理			
• >	- 基础	数据			
•		建模			
•	🗹 IÏ	建模			
•	🗹 生产	调度			
•	- 生产	执行			
Þ	🔽 现场	管理			
•	😑 在制	品管理			
•	😑 物料	配送			
•	✓ 容器	管理			
•	🗹 仓库	作业			
•	- 质量	管理			
►	设备	监控			
•	🗹 设备	管理			
•	- 资源	管理			
•	- 开发	平台			
•	🗹 客户	化配置			
•	图表	样例库			
•	移动	终端样例库			
/ ¬					

第**10**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





通过用户管理页面操作

给指定用户分配已维护好的角色(指已给该角色分配好菜单权限)的即可。

交 上传电子签名			
	* 登录名称	密码策略 29.44/55/2043-01/	
2016 授予部门角色 授予	aurini la	338 00 02 h-300 03	
予的角色	0/2	已授予的角色	
i入名称		Q WWASR	
用户		□ 超级管理员	
员		● 系统管理员	
		③ 部门角色	
	工作电子签名 0角色 授予部门角色 授予 计合约角色 計合 月户	上時电子盈名 * 登录名称 admin 3m色 使予邮门角色 按予组 0/2 计方的角色 0/2 以名称 月户 员 1	· 世界已存的 admin 密码联邦 强制密码级别 ····································

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



2.4. 给登录用户分配数据权限

■ 用户组管理

【操作路径】系统管理→访问控制→角色管理

	首页	角色管	理 用户组装	理 ×										×
用白	刷新	195	增量除	修改 查询					请选择	自动模模			设置	直沟模板
山東西	用户组	1 0 2							共1条 1	0条/页 🗸	< <u>1</u>	30	前往	1 页
		行号	用户组编码 😄	用户组名称 🗘	组类型:	创建人口	创建时间 🗘	修改人 ≑	修改时间 👙	操作				
		1	ALL_CENTER	全部产组	SYSTEM	kenvin	2015-11-02 15:48:10	cherry	2022-03-10 13:25:28	编辑				

<u>新增</u>,输入组编码和组名称保存即可。系统内置一条全部产线默认数据,用户可直接使用,也 可以自行新增。

【作用】通过数据组划分,来控制用户能访问哪些工作中心(机加、装配)的数据权限。添加 用户组(也就是供应商、工作中心组等组别信息,类似于添加用户)基本信息,主要是供应商 用户,中转库用户,工作中心组用户。

■ 组工作中心权限

【操作路径】系统管理→访问控制→组工作中心权限

刷新	編	編关联 查询				10	选择资源模拟		设置查询模核
目工作	中心权	R 2				共1条	10条/页 🕓	< <u>1</u> >	前往 1 页
	行号	用户组名称 😄	用户组编码 0	用户组类型 🗇	创建人 👙	创建时间 🗘	修改人 ≑	修改时间:	
0	1	全部产线	ALL_CENTER	SYSTEM	kerwin	2015-11-02 15:48:10	cherry	2022-03-10 13:2	5.28
Effe	PUC 0					共5条	10茶/页 -	< 1 >	前往 1 页
	行号	工作中心编码 🔅	工作中心名称						
	1	10101	车桥机加总成车间						
	2	10101.01	车桥机加总成线						
	3	10102	车桥装配总成车间						
	4	10102.01	车桥装配总成线						
	5	2663	射能CD06线						

待选工作中心 0/0 已选工作中心 0/5 ④ 请输入跟款内容 ④ 请输入跟款内容 ● 请输入跟款内容 ● 请输入跟款内容 ● 小 无数据 ● 10101车桥机加总成车间 ● ● 10101.01车桥机加总成车间 ● 10102车桥装配总成车间 ● ● 2 ● 10102.01车桥装配总成线 ●	×				编辑关联
① 请输入搜索内容 ② 请输入搜索内容 无数据 ① 10101车桥机加总成车间 ③ 10101.01车桥载配总成车间 ③ 10102.01车桥装配总成线 〕 10102.01车桥装配总成线 ② 2663智能CD06线		0/5	已选工作中心	0/0	待选工作中心
			 ○ 请給入提案内容 ○ 订101车桥机加总成车间 □10101.01车桥机加总成线 □10102车桥装配总成车间 □0102.01车桥装配总成线 2663智能CD06线 		④ 谱输入搜索内容 无数据

编辑关联:选择一条用户组数据点击编辑关联按钮。

待选工作中心列表的选项来源于【业务数据】-【工作组织】-【工作中心】。 第12页

地址:中国 · 湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



再进入用户管理页面,选择用户点击修改按钮,授予组权限。

* 登录名称	* 登录名称		密码策略		
admin	admin		强制密码级别		
授予一般角色 授予部门	角色				
未授予的角色		0/1	已授予的角色		0/1
			OWEASW		
□ 发货方1			□ 全部产线		
		6			
乍用】编辑用户	组与能访问的工	作中心权限	的关联关系。		
「用】编辑用户	组与能访问的工	作中心权限	的关联关系。		
F用】编辑用户	·组与能访问的工	了作中心权限	的关联关系。	k/	
E用】编辑用户 ■ 组工厂权	!组与能访问的工 【 限	1作中心权限	的关联关系。	N	\bigvee
 ■ 组工厂权 	9组与能访问的工 【 限	作中心权限	的关联关系。	K	$\boldsymbol{\times}$
F用】编辑用户 ■ 组工厂权 操作路径】系统	回组与能访问的工 【 限 〔管理 → 访问控制	[作中心权限]→组工厂权	的关联关系。限	K	X
■ 组工厂权 操作路径】系统	回组与能访问的工 【 限 注管理→访问控制	[作中心权限 →组工厂权	的关联关系。	K	X
■ 组工厂权 ■ 组工厂权 操作路径】系统	中组与能访问的工 【 限 〔管理→访问控制	[作中心权限]→组工厂权	的关联关系。限		
 ■ 组工厂权 ■ 生工厂权 ● 単工厂収 ● 単工厂の ● 単本工厂の <l< td=""><td>中组与能访问的工 【限 〔管理→访问控制</td><td>[作中心权限 →组工厂权</td><td>的关联关系。</td><td>-ALHERS (FIG</td><td></td></l<>	中组与能访问的工 【 限 〔管理→访问控制	[作中心权限 →组工厂权	的关联关系。	-ALHERS (FIG	
■ 组工厂权 ● 组工厂权 ● 化工厂权 ● 作路径】系统 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	回组与能访问的工 【 限 还管理→访问控制	[作中心权限 →组工厂权	的关联关系。	· 法选择回购模据 - 共1条: 10条/页 >	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
E用】编辑用户 ■ 组工厂权 操作路径】系统 ◎ 第5 ● 第2 ● 第5 ● 第5 ● 第5 ● 第5 ● 第5 ● 第5 ●	 组与能访问的工 2限 2管理→访问控制 ^{那理名称。} 	「作中心权限 →组工厂权	的关联关系。 限	建法程置拘缩后 其1条 10余/页 ↓	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
E用】编辑用户 ■ 组工厂权 操作路径】系统 ■ ^{建工厂权} ■ ^{建工厂权} ■ ² ⁶ ⁶ ⁶ ⁶ ⁶ ⁶ ⁶ ⁶ ⁶ ⁶	 组与能访问的工 2、限 五管理→访问控制 用P细名称 = 用 ##P细名称 = 用 	「作中心权限 →组工厂权 F ^{EEM} kerw	的关联关系。 限 AX * @##jiji * 2015-11-02 1548	· 建选择图为模标 在1条 10条/页 → 够改人 章 810 cherry	○ 役置音
E用】编辑用户 ■ 组工厂权 操作路径】系统 ■ 第17 代码 = ■ 1 ALLCENTER	P组与能访问的工 2限 适管理→访问控制	「作中心权限 →组工厂权 P組架覧 ♀ 御 STEM kere	的关联关系。 限 0 2015 11-02 15 40	·法法将当为增标 ————————————————————————————————————	 2022-03-10 13:25:28
E用】编辑用户 ■ 组工厂权 操作路径】系统 (@TT KR · RE [@KKK] EN (@ TT KR · RE [@KKK] EN (@ TT KR · RE [@ KKK] EN (@ TT KR · KKK] EN (@ TT KR · KKK) EN (@ TT KKK) EN (@ TT KKK) EN (@ TT KKKK) EN (@ TT KKKK) EN (@ TT KKK) EN (@ TT KKKK	• 组与能访问的工 【限 • 管理→访问控制 • 第一組名称: 用 • 第一組名称: 用 • 第一組 57	「作中心权限」 →狙工厂权 P组类型 0 000 STEM kore	的关联关系。 限 2015-11-02 15-41	送法经营济模型 共1条 10条/页 → 修改人 ⇒ 210 cherry 共1条 10条/页 →	○ (2面音) C 1 > 前社 1 (参加計画 ÷ 2022-03-10 132528 C 1 > 前社 1
■ 组工厂权 ■ 组工厂权 ● 化工厂权 ● 化工厂权 ● 化工厂K ● 「日本 </td <td> 组与能访问的工 2、限 注管理→访问控制 第 第 第 第 第 5 </td> <td>「作中心权限」 →狙工厂权 FBL集製 0 ()) STEM (kerne</td> <td>的关联关系。 限 2015-11-02 15-41</td> <td>送法择音为模标 其1条 10条/页 ↓ #33人 ↓ #33 #33 #33 #33 #33 #33 #33 #33 #33 #3</td> <td>○ 役留音 C 1 > 前往 1 修改时间 ÷ 2022-03-10 132528 く 1 > 前往 1</td>	 组与能访问的工 2、限 注管理→访问控制 第 第 第 第 第 5 	「作中心权限」 →狙工厂权 FBL集製 0 ()) STEM (kerne	的关联关系。 限 2015-11-02 15-41	送法择音为模标 其1条 10条/页 ↓ #33人 ↓ #33 #33 #33 #33 #33 #33 #33 #33 #33 #3	○ 役留音 C 1 > 前往 1 修改时间 ÷ 2022-03-10 132528 く 1 > 前往 1

编辑关联:选择一条用户组数据点击编辑关联按钮。

编辑关联					×
□ 待选工厂	0/0		已选工厂	0/1	
Q 请输入搜索内容			Q 请输入搜索内容		
无数据			101车桥机加一工厂		
10					
		保存			

【作用】编辑用户组与能访问的工厂权限的关联关系。

第**13**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

艾普工华科技(武汉)有限公司

2.5. 用户访问数据权限设置

目前产品执行从工厂维护和工作中心维度对数据进行权限控制。系统后台参数控制"工 厂"或"工作中心"的生效。

参数配置文件路径: /opt/Mestar_Home/mestar.unimaxa/applicationContext.xml

🗊 📁 /opt/Mestar_Home/mestar.unimaxa			~	1
名称 ^	大小	类型	修改时间	属性
🔁 cache		文件夹	2022/6/20, 19:04	drwx
🔁 lib		文件夹	2022/6/20, 19:03	drw
늘 logs		文件夹	2022/9/1, 9:26	drwx
🚞 mailTemplate		文件夹	2022/6/30, 16:59	drwx
application.properties	5KB	PROPERT	2022/8/8, 19:25	-rw
applicationContext-env-params.xml	1KB	XML 文件	2022/6/20, 19:03	-rw
applicationContext.xml	5KB	XML 文件	2022/6/21, 10:30	-rw
ehcache-spring-mestar.xml	2KB	XML 文件	2022/6/20, 19:03	-rw
📓 ftp.properties	602 Bytes	PROPERT	2022/6/20, 19:03	-rw
📓 jwttoken.properties	619 Bytes	PROPERT	2022/6/30, 17:38	-rw

修改"applicationContext.xml"以下红色参数控制 "多工作中心"或"多工厂"权限生效。

<bean class="com.epichust.mestar.utils.MestarSwith" id="mestarSwith" factory-method="getInstance">
 <!-- 是否使用多工作中心的功能,默认false -->
 <property name="multipleWorkCenters" value="true"></property>
 <!-- 可以在这里维护系统粒度,工作中心嵌套 -->
 <property name="sysGranularity" value="1"></property>
 <property name="sysGranularity" value="1"></property>
 <property name="wcGidNesting" value="false"></property>
 </property>
 </property name="wcGidNesting" value="false"></property>
 </property>
 </property name="wcGidNesting" value="false"></property>
 </property>
 </property name="wcGidNesting" value="false"></property>
 </property>
 </property>

参数修改说明:

multipleWorkCenters: true 是启用多工厂功能; false 是不启用多工厂功能

sysGranularity: 0 是组工厂模式; 1 是组工作中心模式。值默认1组工作中心模式

wcGidNesting: true 就用层级权值查询; false 单级查询

2.5.1 多工作中心配置

步骤一

【操作路径】系统管理→访问控制→数据权限管理。

点击<u>新增</u>:选择需要进行工作中心控制的业务表,以及"控制维度"。

第14 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页	数据	収限管理 ×							
数据法	10H	fi S	新聞 開除	查询	_					
即世里					新增			×		10奈/页 ~
ľ		69	模块编码 ≑	526 5		* 对象名称 请选择		~	关型	91
						 计划模块 设备模块 异常管理 	>	[MbbDefMrl]MBB_物和 [MbbMrlBarcode]MBB [PmbfLocation]添所统	科管理档案 3_物科条码表 别	
						□ 基础数据 □ 在制品模块	>	[MbfProcessLine]生产	市局工序	
						<i>保存</i> 重	選			

NIM	HIS		ater mite	直 询					
法同位制				新	增	×	共13条	10姜/页 🗸 🗧	1 2 2 1
		6 9	機块端码 🛫	包路径			21	餐注	最后修改人
		1	UMP	comepichust entity Um	· 対象合称 设备继续 / [UemTaskCitem]0		工作中心稳定		cassiel
		2	UMP	com epichust entity. Un	+ 52		工作中心得度		cassiol
		3	UMP	com epichust entity Un	* 花堂建度		工作中心情况		cassiól
		4	UMP	com epichust entity Lim	工作中心维度		工作中心律業		causiel
		5	UMP	com epichust entity Um			工作中心程度		cassiel
		6:	UMRI	com epichust entity. Un			工作中心模型		cassie)
		7	UM#	com epichust entity Um			工作中心建度		cassiel
		0	UMP	com epichust entity Um			工作中心律虚		cassiel
		9	UMP	com epichust entity Un	10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 -	_	工作中心理解		cassiel
			UMP	com epichust entity Um	保存 車流		工作中心爆度		cassiel

步骤二

按照如上 2.4 给登录用户分配数据权限中新建用户组和组工作中心权限进行操作。

步骤三

在用户勾选了多个可访问的工作中心数据后,在系统下图显示地方可设置,选取登录后的 默认工作中心,如下显示操作:



10102

10101

XBKZX

CKZX

	cassiel 综合管理部 车桥班组			
 工作中心 应用风格 ▲ 经典黑 主页样式 默认样式 		⇒ 5 5		
任务 今日有设备EQ001点检任务	<u>7</u>			
至 <u>第六</u> ■●■■■ 修改工作中心				cassiel 经合同资源 车所包括
副新行 (13)的 然下向		ж	10条/页 ~ < 1 >	 - 開行130 - 前注 1 页

点击该"工作中心",页面显示当前登录用户所属的"用户组"编辑关联的"工作中心"信息。选择工厂数据保存,重新登录,系统上方显示默认工作中心。

车桥装配总成车间

车桥机加总成车间

线边库中心

会库中心

<u>(</u>) ()	_			Cassid	
来华营工	E ()			中国市	
	修改工	作中心	20	×	
	Res	F I	切換 直海	病法理查询师职 🗸 扁开过线	
				其4氨 10%/页 → < 1 → m往 1 页	2
5,000		行导	编码	Itato	1
4,000	-	1	10102	车桥强配 应应车间	
3.000		2	10101	年時机加些成年间	
2,000		3	XBKZX	信辺岸中心	
1,000		4	CKZX	台库中心	

【作用】: 上述三个步骤, 完成登录用户登录系统只可访问该设置为默认工作中心的数据。

第**16**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



2.5.2 多工厂配置

步骤一

【操作路径】系统管理→访问控制→数据权限管理。

点击<u>新增</u>:选择需要进行工厂控制的的业务表,以及"控制维度"。

	首页	数据	弱权限管理 ×						
数据	刷	新	新増 删除	查询					
访问									
控制					新増			×	
		行号	模块编码 ◆	包路径		* 讨争乞称			类型
						请选择	\sim		
						* 协制维度			
						工厂维度	\sim	日日	
						保存 重置			
	首页	2012	の調査者						
27	Ba			2000					
编访问	1011	84		<u>异版</u>					
接樹				*13	新增		×	共 13 5	¥ 10余
8		行号	模块编码 🚖	包路径	* 714	2. T. P.		类型	
		1	UMP	com epichust entity. Un	用	常管理 / [UsmExceptionH 〇		工厂维度	
		2	UMP	com.epichust.entity.Um	(+	8		工厂维度	
		3	UMP	com.epichust.entity.Um	* 按	则维度		工厂维度	
		4	UMP	com.epichust.entity.Um	I	"维度 ~		工厂维度	
		5	UMP	com epichust entity.Um				工厂维度	
		6	UMP	com epichust entity. Un				工厂维度	
		7	UMP	com epichust entity. Un				工厂维度	
		8	UMP	com epichust entity. Un				工厂堆度	
		9	UMP	com.epichust.entity.Um				工厂继度	
		10	UMP	com epichust entity Um		·林子		工厂维度	

步骤二

按照如上 2.4 给登录用户分配数据权限中新建用户组和组工厂权限进行操作。

步骤三

在用户勾选了多个可访问的工厂数据后,在系统下图显示地方可设置,选取登录后的默认

第17页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



工厂,如下显示操作:

	jenna		
所属工厂 装配工厂		1	$\sqrt{2}$
应用风格颜色		11-	
主页样式 样式一		1	
任务 今日有设备EQ001点检任务			

点击该"所属工厂"的切换按钮,页面显示当前登录用户所属的"用户组"编辑关联的"工 厂信息。

选择工厂数据保存,重新登录,系统右上方显示默认工厂

_														
修改工														×
切響	¥.								选择查询	莫版				展开过滤
								共2条	10祭/页	~ <	1	>	前往	1 页
	行号	编码					工厂名称							
	1	102					装配工厂							
	2	101					车桥工厂							
		\triangle	\odot	\odot	[0]	8								
		るて、				~								

【作用】: 上述三个步骤, 完成登录用户登录系统只可访问该设置为默认工厂的数据。以该步骤一步设置在"人员当档案"设置工厂权限为例。例如以步骤三选择不同工厂的用户登录系统录入"人员档案"数据。结果发现: 当工厂权限为"A工厂"的用户登录系统查看"人员档案"页面,该页面只显示登录用户以"A工厂"为权限录入过的人员档案数据。

第18页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



人员	- 曰人员档案	刷約	ifi i	前国 修改	删除	激活 冻结	查询			请选择	l直询模板		展开过滤
档案信息	 □郑州精益达 □武汉零一科 	人员	档案 💿						-	共6条 15条	/页 ~ <	1 >	前往 1 页
			行号	编码 🕈	名称 =	所属公司=	人员类别:	所属部门 =	所属工厂 ≑	登录名	培训经历 🗧	上岗资格	是否合格
			1	MOLEAD9	潘红捷	郑州精益达	在岗职工	综合管理部	车桥工厂	chencheng		是	是
			2	MOLEAD9	刘俊峰	郑州精益达	在岗职工	综合管理部	车桥工厂			否	否
			3	MOLEAD9	刘冰杰	郑州精益达	在岗职工	生产计划科	车桥工厂			否	否
			4	MOLEAD9	孙良正	郑州精益达	在岗职工	生产计划科	车桥工厂			否	否
			5	MOLEAD9	徐亚飞	郑州精益达	在岗职工	仓储管理部	车桥工厂			否	否
			6	MOLEAD9	马国鹏	郑州精益达	在岗职工	仓储管理部	车桥工厂			否	否

🏊 _{注意}.

物料配送自动触发暂不支持多工厂,在进行物料自动触发时需关闭物料相关的数据权限, 在系统管理-数据权限管理进行维护。

3. 首页菜单配置

首页快捷菜单实现可自定义配置:



4. 规则引擎配置

业务模块根据配置的规则决定业务数据的处理。通过规则引擎的配置对业务处理进行控制。 可以根据具体的需求,来配置不同的环境。

下面以"派工单报工完工"创建检测单为例介绍规则引擎的配置使用方法。

4.1. 消息对象

第19 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



【操作路径】: 客户化配置→规则引擎→消息对象。

定义源对象,及目标对象。

RIS	f I	所謂 條改 明细页面 直询							统选择查询	植植				展开过速
							\$	\$ 20 祭	50祭/页		3	1 2	前往	1页
	69	BEAN名称	BEAN别名	消息约束	消息发送	曾注	创建人	创建	时间					
	1	com.epichust.to.unimax.UqcmDaqInfoTO	质量探工单10	是	A		January	2016	5-12-20 16:02:23					
	2	com.epichust.to.unimax.UmmTranMappingCache	物料配送需求触发任务	否	是		admin	2017	-02-22 14:58:24					
	3	com.epichust.to.unimax.PctControlDetailSendRul	PCT控制规则发送通…	香	是		admin	2016	3-12-09 10:31:42					
	4	com.epichust.to.unimax.PctJobSendRuleTO	PCT定时发送消息	香	#		admin	2016	5-12-08 18:56:38					
	5	com.epichust.to.unimax.PctWarnMsgDealTO	PCT消息预容接收消…	8	易		admin	2016	5-12-09-10:46:58					
	6	com.epichust.to.unimax.PctControlReceiveRuleTO	PCT控制接收消息.	西	易		admin	2016	5-12-08 18:53:47					
	7	com epichust to mestar TestTO	test	否	否		admin	2011	7-03-03 10:31:46					
	8	com.epichust.to.unimax.UqcmChkBillTO	检测单	-	-		august	2011	7-01-11 09:44:58					
	9	com epichust to unimax UwipTransRegTO	在制品需求单TO	2	品		January	2016	5-12-19 15:34:10					
	10	com epichust to unimax UexpTrackRecordTO	执行记录TO	8			January	2016	5-12-19 15:36:47					
	11	com epichust to unimax UmppTaskOrderTO	计划派工单70	20			thb .	2017	7-03-01 13:58:17					
	12	com.epichust.to.unimax.UexpTrackOrderTO	执行派工单70	是	推		ftb	2017	7-03-01 15:03:17					
	13	com.epichust.to.unimax.UwipOiBilDetailTO	在新品出入库单进细TO	是	是		frb	2017	7-03-01 16:20:45					
	14	com.epichust.to.unimax.UwipOiBilITO	在制品出入库单TO		是		tro	2017	7-03-01 16:40:15					

说明: 该数据属于初始内置数据, 由开发人员维护。

4.2. 事件类型

【操作路径】: 客户化配置→规则引擎→事件类型。

定义消息类型数据。该数据属于初始内置数据,由开发人员维护。

新坊	8	條改 删除 启用 禁用							
	行号	原始対象	业务类型编码	业务类型名称	構块	启用	普注	创建人	创建时间
	1	com.epichust.to.unimax.UmppWorkOrderTO	TASK_ORDER_PUB	派工单下达	计划模块	百		admin	2017-02-17 10:43:4
	2	com.epichust.to.unimax.UmppWorkOrderTO	WORK_ORDER_CA	撤销工单	计划模块	香		admin	2017-02-21 15:57:5
	3	com.epichust.to.unimax.UmppWorkOrderTO	WORK_ORDER_PU	工单发布	计划模块	景		admin	2017-02-17 10:32:1
	4	com.epichust.entity.UqcmChkBillDetail	UQC_CB_FREEZE	检测单发送冻结	质量模块	百		admin	2016-06-16 15:57:
	5	com.epichust.to.unimax.UqcmChkBillTO	UQCM_CHECK_BIL	在制品检测单冻结	质量模块	畜		sam	2016-10-20 16:41:0
	6	com.epichust.to.unimax.UqcmChkBillTO	UQCM_CHECK_BILL	在制品检测单	质量模块	香		admin	2016-09-09 15:01:4
	7	com epichust to mestar. TestTO	TEST	测试	基础模块	香		admin	2017-02-14 15:13:4
		sam anishund to unimary DatControlDate3ContdDud	POTOONSEND	DOTHERING	appoint th			admin	2018.12.00 11:221

4.3. 方法注册

【操作路径】: 客户化配置→规则引擎→方法注册。

定义规则转换的函数方法,提供编辑规则的 API 方法。例如"getSqlVal"为获得 SQL 语句的执行结果值。

	黄页	方法	主册 ×						
方法注册	新坊		a改 圖除 初始化方法						
		行号	*12	方法名称	bean名称	方法	\$2555	近回值关键	说明
		1	业务函数	getSqlQuery	mbrCommonService	getSqlQuery	java lang String	List	写SQL,返回对应的ist
		2	业务函数	getSq!Vai	mbrCommonService	getSqtVal	java lang String java I	object	第一个参数为SQL.第…

举例,下面在"约束规则"中用的该函数表示返回当前工单工序的良品数量的和。

第20页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



getSqlVal("select sum(v.effective_qty) from uex_vtrack_record v where v.is_delete=0 and v.work_order_id=? and v.plan_op_seq<?", [obj.workOrderCode, obj.planOpSeq])</pre>

	貫页 59中境制 -					
約束	- 王国 · 保存					
規则	* 任肖佛码	- 任务名称	· 15/1g		* 約束開整	* 事件供型
	ACQ_CHECK2	工序报工数检查	执行记载TO		中断	报工(OPERATE_REPORT)
標版	actSatVall'select sum(v.effective aty) from	暫注 1. 当前間工数小干上工序室工数2. 間工数≥5	解放用用 obj.effectiveOty>5 & obj.workCellN	ame.c	描示信息	
*	SALA		1001000		(apas)	

4.4. 约束规则

【操作路径】: 客户化配置→规则引擎→约束规则。

配置可进行业务执行处理的前提,只有当前操作满足约束规则才可以执行当前的处理。

	首页	约束	规则 ×										
约束规则	新圳	Ä	修改 删除	启用	禁用								
		行号	任务编码	任务名称	源对象名	约束类型	事件类型	启用	过滹规则	触发规则	提示消息	备注	创建人
		1	ACQ_CHE	工序报工数	com.epichust.to.unimax.UexpT	中断	报工	否	getSqlVal("s	obj.effective		1. 当前报工	eric
新		的束 (27738) (12738) (1	规则	re_qty) froi	· 任約年年 1月4日1日的1日 報道 1. 当新期11股小子上11年年11日2. 版	IR-5	選び会 和行日間TO WEIRES めjeffectiveQty>5 個日和回	& obj.workCettNan	× 400 1971 1972 1973	94 <u>2</u> 28	~	· 争时间: 经工(Oi	E VERATE_REPORT)
维	护夫	见贝											

第**21**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



对象对应编辑

				7	8	9	0
				4	5	6	
				3	2	1	00
getSqlVal("select sum(v.	.effective_qty)	rom uex_vtrack_	+	-	*	
record v w	here v.is_dele	te=0 and v.wo	rk_order_id=? a	=	==	(
				<	>	< =	>=
			11				运算符
				取消	确定		
业务函数	基本函数	规则	源属性	系统变量	表和字	段	
aetSalQue	alEndDat	e)Date					

 \times

说明**:**

1) 界面上各数据的作用:

任务编码/任务名称:由用户自己定义不重复的规则信息。

源对象:选择需要加操作约束的数据对象。

维护规则:编辑规则过滤条件。

约束类型:选择处理类型:中断/选择/提示。

事件类型:选择消息处理类型数据。该下拉列表数据由"事件类型"页面维护获得。

是否启用:只有启用的规则才能约束生效。

2) 该规则配置的作用:当满足"当前报工数小于上工序完工数"、"报工数>5 and 工位名称包含 '总装'的派工单允许报工,否则当不满足约束条件,在派工单执行页面进行报工系统报工失败, 会弹出下面的提示页面:

Q 查找某帅				
首页 生产报工 ×		 Elsectrosid Transaction and Learning America 		
生 风存 关闭 添加不良明细	删除不良明细			
投 工 版工单号	源工单状态	工業号	工作中心名称	
TO-20200806-2893	开工	WO-20200806-1372	车桥装配总成线	
I IF	设备	工位	计划数量	
主滅装配息成		主國装配总成	1	
不良数量	报度数量	量层操作时间	* 当前操作时间	
0	0	2020-08-24 11:40:09	2020-08-26 15:29:14	

第**22**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



举例:

如果要求生产报工中报工数>5 并且工位名称包含 CNC,则约束规则页面约束规则字 段应该维护成"obj.effectiveQty>5 && obj.workCellName.contains("CNC")",这样进行生产报 工如果不满足"报工数量大于 5"和"工位名称包含 CNC"这两个条件都会提示中断信 息。过滤规则如果自定义维护成"true"则代表不过滤。

4.5. 触发规则

【操作路径】: 客户化配置→规则引擎→触发规则。

配置由源对象到目标对象创建某种消息的触发规则,只有满足该触发规则才会在目标对 象创建消息类型列表中选择的消息。触发规则触发成功后可在消息历史页面查看触发结果。



4.5.1 新增触发规则

规则新增页面数据说明:

任务编码/任务名称:维护触发规则的任务编码和名称。

源对象:选择当前操作的对象。

第**23**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



维护规则:编辑规则过滤条件。

目标对象:选择触发生成消息的对象,该下拉列表数据由"消息对象"页面维护获得。

维护规则:消息过滤规则/任务触发规则,维护当前操作触发生成消息的规则。

事件类型:选择消息处理的类型。该下拉列表数据由"事件类型"页面维护获得。属于系统初始数据由开发人员维护。

4.5.2 编辑对象映射

首页	触发	规则 🛇								
触 新 发规 则	增	修改	删除 启	用禁用	编辑对象映射 编辑目标	示对象方法				
	行号		任务编码	任务名称	源对象名	启用	目标对象	过滤规则	触发规则	事件类型
	1	>	PSXQCFR	工序配送需	com.epichust.to.unimax.Umpp	否	com.epichust.to.unimax.UmmT	true	true	工单发布
	2	>	ZZPKG	在制品开工数	com.epichust.to.unimax.UexpT	否	com.epichust.to.unimax.UwipT	true	true	开工
	3	>	CLJCD	材料检测单	com.epichust.to.unimax.UexpT	是	com.epichust.to.unimax.Uqcm	true	true	报工
	4	>	ZZPJCD	在制品检测单	com.epichust.to.unimax.UexpT	是	com.epichust.to.unimax.Uqcm	true	true	报工
++ T	8.4.U									
	対象 列単 部料gld(tag 部料编码(は 部料名称(は 一作中心気) 二作中心気 二字端码(は 二字端码(は 二字端码(は 二字端码(は 二字端码(な 二字端の(な 二字の(な)) 二字の(な) 二字(な) 二字の(二字の(二) 二字の(二) 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	. mrlid) ig.mrlCo ig.mrlNa d(tag.wo 称(tag.wo ig.opCo i.opId)[E 码(tag.w ig.opNai 型(tag.t	de)[已维护] mme)[己维护] rkCenter(d)[已维 fxCenter(d)[已维 fxCenter(d)] de)[已维护] gatpi iorkCenterCode me)[已维护] rpe)[已维护]	が))(已维护) (已维护)	u 保存 目标对象属性 tag.type		還对象 执行记录TO	τ∰ ₩	J象結换内容 IP_DEFOP_MRL <mark>维护规则</mark>	GROUP*

4.6. 消息历史

【操作路径】: 客户化配置→规则引擎→消息历史。

展示消息引擎记录,触发规则事件触发后可在该页面查看触发结果。如果消息未发送成功,可点击页面重发按钮进行重发。

刷新	Ī	发(测词	(用) 重发 查试	甸								请送	讨查 科	甸模板	ž				展开	过渡	
						共 118 条	15条/页		ŝ.	1	2	3	4	5	6		8	>	前往	1	页
	行号		消息id	消息主题 🗄	事件 =	BEAN名称				是否	发送	2	grou	p ÷		消息内	容				
	1	>	557c25e3eafc45a1	RuleEngine	WORK_ORDER_PU	com.epichust.	to.unimax.U	mppWo	¢	否						("uda1	"."","I	uda2":'	*,*uda3	":"","ud	da4"
	2	>	e65e8d5b744845d	RuleEngine	WORK_ORDER_PU	com.epichust.	to.unimax.U	mppWo	r	是						(*uda1		uda2*:	*,*uda3	":"","uc	da4*:
	3	>	06c6a851cffa4603	RuleEngine	WORK_ORDER_PU	com.epichust.	to.unimax.U	mppWo	r	是						{"uda1	*:**,*(uda2":	", "uda3	":*",*uc	da4":
	4	>	6a4fedf14f8f45b28	RuleEngine	WORK_ORDER_PU	com.epichust.	to.unimax.U	mppWo	r	是						(*uda1	*:**,*1	uda2*:	*,*uda3	":"","ud	da4":
	5	>	f5c15f13af384aeeb	RuleEngine	WORK_ORDER_PU	com.epichust.	to.unimax.U	mppWo	r	是						{*uda1	*:**,*(uda2":'	*,*uda3	":"","uo	da4":
	6	5	18fda80bbf424816	RuleEngine	CREATE_UWIP_TR	com.epichust.	to.unimax.U	wipTran	s	是						("mrlG	id":"fi	f80808	183c9f5	9f0183	Scad

第**24**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	L	注	意:									
息	i 历9	进行 史页	「消息触发 〔面该消息	时,需要 是否发送	将任务管 字段会显	理中" 上示"召	消息引 5",鲁	擎定时任务 言要手动点击	"开启, 5重发。	否则角	触发之	后消
	首页	任务	弯理(新) ×									~
任务	BIN		新増 修改 音	除 开始 暂	停立即开始	查询			请选择查询模	板		展开过波
周安館								共4条	15条/页 ~	< 1	> 前往	1页
1		行号	任务名称 🕈	时间表达式	调度对象 🖘		调度方法	方法参数		任务描述:	正常日志证	己录 🗧
		1	QRZ 日历新增明细	0 0 23 * * ?	mbfCalendarSe	rvice	autoExtendCale	ndar		通过每天执	杏	
		2	物料轮循	0 1/1 *** ?	ummdProduceR	Prorequire	createTransfer				杏	
		3	消息引擎定时任务	+/1 + + + + 7	mestarRuleEngi	ne	eventPublish				否	
		4	邮件消息	0 */5 * * * ?	msgDetailServi	ce	runMsgTiming	Juartz			否	
1	首页	任务	₫理(新) ×									~
任务	NU ST	1	新増 修改 🗄	訓除 开始 暂	停 立即开始	直询			请选择查询模	楩		展开过
								共49	15条/页 ~	< 1	> 前往	1 3
1		行号	方	法参数	任务描述	正常日志记录	二 运行机	态 下次执行时间	上次执行时	涧	开始时间	
		1	alendar		通过每天执	否						
		2	r			否	正常這	行 2022-10-14 14:42	2022-10-14	4 14:41:43	2022-10-14	13:50:23
						25	70.000	2022-10-14 14:41	-44 2022-10-14	4 14:41:43	2022-10-14	13:42:02
	<u>-</u>	3					TTUDE	2022-10-14 14,41	2022-10-1		2022-10-14	

第3章 系统必备基础业务数据简介

1. 功能简介

基础数据模块提供系统最基础数据信息,为其它业务功能模块提供数据支撑。包括组织构 架信息、人员信息、客商信息、物料信息、自定义项信息(数据字典)和其它相关信息。

组织构架:维护公司和部门的基础数据,并设置层级关系,它们都支持嵌套数据结构,即 公司可以包含下级公司、部门可以包含下级部门。

人员信息:维护人员类别和人员档案基础数据。

客商信息:维护产品销售客户,物料供应商的类别和相关基础数据。

物料信息:维护生产相关所有物料的基础数据,包括物料类别、计量档案、物料基本档案、 产品基本档案、物料组信息。

自定义项:维护系统中的自定义项类型和其对应数据信息。类似数据字典功能。

其它功能:规则集管理,定义系统中各逻辑功能的配置项。单据号管理,定义系统单据号

第**25**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

EpicHust 文普工华科技(武汉)有限公司 Epic-Hust TECHNOLOGY(WUHAA)(CO.LTD.

生成规则。物料条码管理,维护系统关键件物料与条码之间的关系。

支持统一的物理工厂和逻辑对象工厂数据模型建模,主要包括工厂、区域、工作单元、工 艺路线、工序、班组、工作日历等元素,为各个应用功能模块提供完整统一的数据模型,并为 业务模块提供基础数据支撑。

工作组织:维护工厂模型中的物理和逻辑对象,例如物理存在的工厂、工作场所、工作单元,逻辑上定义的工作中心、班组对象。

工艺路线:工艺路线用来表示企业产品在企业的一个加工路线(加工顺序)和在各个工序中的标准工时定额情况,即指导一个产品的生产方法。系统中此功能模块用来定义工艺路线、工序的基础信息,并且建立他们之间的关联关系。同时为产品指定对应的生产工艺路线。

访问权限管理:维护用户组与工作中心之间的关系,从而实现对工作中心访问的数据权限 信息。

工作日历:工作日历用来描述企业作息时间的数据,为企业生产活动提供基础数据。系统 中首先定义公休日、班次基础数据,然后建立日历模板信息。

设备信息:维护工厂生产设备信息,建立设备与工位、人员的关联关系。

工艺文件关联:工艺文件即指导施工的技术文件,本功能维护工艺文件基础数据信息,建 立工艺路线的工序与工艺文件之间的关联关系。

2. 业务流程



第**26**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第4章 系统必备基础业务数据

1. 维护物料基本档案

1.1. 新增计量单位

【操作路径】: 基础数据→物料信息→计量单位设置。

首页	计量单位该	2991								1
	iiii i	新潮 梯改	副時 - 更多 ~					计量档室管理		展开过速
	劉将 码(包	(金)	计型名标	8(包含)						
112	建单位 💿							共2条 10条/页 · · ·	1 > 前往	1页
	68	计量编码	计量名称	所屬量明	是百基本单位	後算畫	普注	题话状态		
	1	101	^	数最单位	표	1		調査		
	2	102	*	长度单位		1		激活		

新增:输入计量单位编码、计量单位名称、选择计量档案类型、是否基本单位、换算率、备注 信息等保存即可。

【作用】: 维护基本计量单位信息

第**27**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



1.2. 新增物料类别

【操作路径】基础数据→物料信息→物料类别。

首页	1	中美別												~	
*	刷	lī i	新槽 修改	副給 数:	ā 流结					规理查询	(1.0i			展开过	18
×.	物料	类别 💿							其2条	10张/页		6	前往	1 1	IJ
		69	物料类别编码	物科类别名称	上级类别名称	计量单位名称	激活状态	新注							
		4	2CWL	总成物料			激活								
		2	JJWL	11.50%0# 4		^	激活								

新增: 输入物料类别编码、物料类别名称、选择上级物料类别、选择默认计量单位、备注信息 保存即可。

【作用】:新增物料类别属性。

1.3. 新增物料基本档案

【操作路径】: 基础数据→物料信息→物料基本档案

創設	i 8	稲間 修改	删除 下发 批	重市政 重肉					请出程自动探抚		展开过滤
物料	基本档案	0						共 18 张 15身	N/页 ~ < 1	2 > 前往	1页
	行导	物料编码 =	物料名称:	外文名称 🗉	物料类别 🔅	物料类型	默认仓库:	默认货位 🗉	经制码 =	关键件 💠	是否
	1	2400-05196	后桥总成(精盐法/		总成	产成品			序列件		*73
	2	2401-T0844	板號槍板		后级邮件	普通物料			序列件	吾	未下了
	3	2401-T0845	极黄下托板		后段部件	普通物料			序列件	百	未下る
	4	2401-T0848	制动器安装法兰		后段邮件	普通物料			序列件	音	未下》

<u>下发</u>:单击【下发】按钮,选择下发,可以对新增物料进行下发工厂的选择,展示的工厂信息 是当前用户所属用户组分配的工厂权限信息。

お						
本 初	目基本档案	E O	下发物料	15条/页		< 1
	行号	物料编码	1.9619710	教位 =	控制码	
	1	2400-05196	发布		序列件	
	2	2401-T0844			序列件	
	3	2401-T0845	物料名称		序列件	
	4	2401-10848	后桥总成(精益达/3.5/ABS/4.33/精磨		序列件	
	5	2401-T0849			序列件	
	6	2401-T0873	已没你:		序列件	
	7	2401-70874	≥ 车桥工厂		序列件	
	в	2401-T0894	发布到		序列件	
	9	2401-71013	车桥		序列件	
	10	2401-11634			序列件	
	11	2401-T1635			序列性	
	12	2401-T1990			序列件	
	13	2401-72041			序列件	
	14	2402-02402	地家用几处地 能积度 普通银行		序列件	

批量下发:单击【批量下发】按钮,选择批量下发,可以对新增物料进行批量下发,展示的工厂信息是当前用户所属用户组分配的工厂权限信息。

第**28**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	首页	10743	基本档案 ×									
物料算	開新	f I	新增修改	金 下发 批量下发 重询								
本相案	物料	基本档案	2 O	批量下发	×							
		行号	物料编码 🗇		香位 =							
		7	2400-05196	发布到:								
		2	2401-T0844	车桥工厂 车桥								
		3	2401-T0845									
		4	2401-T0848									
		5	2401-T0849									
		6	2401-T0873									
		7	2401-T0874									
		8	2401-T0894									
		9	2401-T1013									
		10	2401-T1634									
		11	2401-T1635									
		12	2401-T1990									
		13	2401-T2041	确定 取消								
		14	2402-02402	和時中元法族。 和林建 西边现村								

【作用】: 维护物料基本信息。

▲ _{注意:}

1. 物料基本档案的下发功能适用于多工厂场景。

2. 对物料进行下发或批量下发后,例如下发到工厂1,那么当前用户登录后选择工厂1,会 在物料管理档案页面查询到下发的物料信息,同理,下发到工厂2,需要选择工厂2才能查 询到物料信息。

1.4. 新增物料管理档案

【操作路径】: 基础数据→物料信息→物料管理档案。

- 已物料类别	1013	ត្រី ៖	新婚 修改	HSR:	冻结 激活	编辑物料组	重调		请选择	造词模板		< 展开过滤
固总成 固减速器売	物料	信息 🛛						共 36 条	15条/页 🗠	(1 2	3 >	前往 1 页
自差連器売		行号	物料编码 💠	物料名称 🗄	所属工厂 🗘	外文名称 🕆	物料类别 🔅	物料类型 💠	默认仓库 🗄	默认货位 🗢	仓管员 🗄	控制码 🗢
回轴承座		1	2400-05196	后桥总成(车桥工厂			产成品				序列件
回后段部件		2	2401-T1635	桥壳总成	车桥工厂			半成品				序列件
		3	2402-02419	主减速器壳	车桥工厂			普通物料				序列件
		4	2402-02421	差速器调整	车桥工厂			普通物料				序列件
		5	2402-02402	输承单元总成	车桥工厂			普通物料				序列件
		6	2401-T0874	气震下托板	车桥工厂			普通物料				序列件
		7	2401-T0849	制动器安装板	车桥工厂			普通物料				序列件
		8	2401-T0873	上推力杆支座	车桥工厂			普通物料				序列件
		9	2401-T0844	板簧垫板	车桥工厂			普通物料				序列件

<u>新增</u>:输入物料编码、物料名称、选择物料类型、控制码、所属工厂等信息,单击提交即可。 【作用】:维护物料基本信息。

第**29**页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼


А	注意:
---	-----

1. 维护物料时,如果选择的物料类型是"产成品"或"半成品",系统会新增一个"产品基础信息"的 Tab 标签,维护好信息后保存,数据也会在"产品包装设置"页面查询到。

「能元素			
物料编码	* 物料名称	外部編码	外文名称
400-05196	后桥总成(精益达/3.5/ABS	(4.33/積篇) 外徑编码	外文名称
相樂型	控制码	- 所贈工厂	
成品	- 序列件	- [101]车桃工厂	
品族与	严品颜色	親保度	变更方式
品族与	产品颜色	親臣課	変更方式
	md	- 10,8,3	11000101-1999, TODE910
	便能	容量	零部件编码
品等级	10 G	容量	要創件調約
最 等级 品等级	an.dL		
品等级 品等级 品特征	产品爆性	發注	

1.5. 产品包装设置

【操作路径】: 基础数据→物料信息→产品包装设置。

88	n I	818 iš:46	修改 维护包装结思						选择查询他	96 -		~ 5	R)
								共2条	10条/页	-) - (1 >	前往	1
	69	产品编码	产品名称	产品族号	产品颜色	新羅工厂	NRE	变更方	Ξ.	产品等级			
2	1	2400-05196	后桥总成(精整达/3.5/		#e	车桥工厂	(RSL9:	不变更	物料编码,不变				
	2	2401-T1635	精亮创成		創色	年校工厂	很复杂	不变更	物利编码,不变				
									法程查问题	26		~ 1	16
								共1最	遗得查问惯 10条/页	SÉ V	1 >	「前往」	展
	170	春产后称	包运方式	经装款量	盤注	憲法	-	#18	直接查问题 10张/页	si v 4	1 >	~ 」 前往	展

<u>维护包装设置</u>:选择一条产品信息,单击【维护包装设置】按钮,继续单击【新增】按钮,选择客 户、包装方式(维护在自定义项档案中新增,选择档案类型为包装方式)、输入包装数量、备注等信 息单击保存即可。

【作用】: 查询产品基本档案信息,并且可以维护产品客户、包装方式数量等信息。

1.6. 物料组类别

【操作路径】: 基础数据→物料信息→物料组类别。

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



首页	90	料组类别	1									~
12	- 開始	f. 1	新塘 條改	HENCE .						选择查问模型		展开过建
道興副	物料	自类别	0						共2条	10条/页 - 《 1	> 前往	1 页
		(79	物料组类别编码	物料组类制名称	上级物料组类别名称	激活状态	创建人	创建日期	博改人	传改日期	暫注	
		1	001	金澤英		激活	cassiel	2020-08-07 14:31:58	cassiel	2020-08-07 14:31:58	金属类	
		2	002	塑料类		激活	cassiel	2020-08-07 14:32:23	cassiel	2020-08-07 14:32:23	塑料英	

<u>新增</u>:输入物料组类别编码、物料组类别名称、选择上级物料组类别、备注信息单击保存即可。 【作用】:维护物料组类别信息。

1.7 物料组

【操作路径】: 基础数据→物料信息→物料组设置。

叫组类别	619	1	所增 修改	编辑关联	Hite	激活	冻结	童词				请选择的	CREATER.				展开	i fi
											共2条	10条/页		3	1 >	m	旺 1	đ
		行号	物料组编码:		物料组名积	a 2	3	朝料类型 0	物料组类	制名称	÷	备注 0		đ	激活状态	0		
		1	BCP		半成品組			「成品							敵活			
		2	CPZ		成品组		ī	≈成品						à	敢活			
											共2条	10条/页		¢	1 2	面	往 1	页
		行号	物料编码 ◊	總料名称 ≑	外文名	除○ 稽	5科 类型 ↔	控制码 0	关重件 ◎	规格	共2条	10条/页 吨位 0	图号	¢	1 品牌	南	祖 1 长度	页
		行号 1	物料编码 ◇ WC01	物料名称 ⇒ 跌灯	外文名	際○ 稽	Ø科类型 ◎ 通信物料	控制码 © 标准件	关重件 ◎ 否	规格	共2条 ≑	10条/页 吨位 0	國号	0	1) 品牌	∰ ¢	祖 1 长度	页

新增: 输入物料组编码、物料组名称、选择物料类型, 备注信息单击保存即可。

<u>编辑关联</u>:选中某条物料组信息,单击【编辑关联】,在左侧框内选择对应的物料到右侧,单击保存即可。

【作用】:维护物料与物料组的绑定关系。



注意:物料及产品重点被业务引用的特性。

- 物料类型分为产成品、半成品、普通物料、备品备件及容器包装。前三者在计划管理 模块订单分解中被引入,订单分解依据 BOM 管理;维护的物料类型是"备品备件"的 物料在工序模板设置页面维护工装资源中被引用;维护的物料类型是"容器包装"的 物料在容器档案页面被引用。
- 2. "是否关重件":该属性会被 BOM 管理引入为关重件,在质量模块关健件管理中会被引用。
- **3.** 物料控制码分为序列件、批次件、标准件,该属性在生产执行模块产品创建序列号中 被引用,只有序列件和批次件才可以创建产品序列号。
- 4. 产品变更方式和产品等级,在生产执行模块,在制工单改制中被引用。

2. 维护生产工作时间

2.1. 定义公休日

【操作路径】: 工厂建模→工作日历→公休日定义

24	R 49	ń I	新聞 傳改	1918 1921A	·苏绍 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	発 日历			选择查	ing mi			履开过建
日智理								共1条	10魚/页	~ c	1 >	前往	1 页
		69	公休日编码	公休日名称	公休美型	公休洋情	激活状态	樂注					
		1	GX001	魔双休	南休美型	星期六、星期天	激活						

<u>新增</u>:输入公休日编码、公休日描述、公休日类型、输入备注信息保存即可。

维护特殊日历:可在系统提供的公休类型中用户自定义的特殊日期为非工作日,在系统后续的 计算会将此日期不参与工作日计算中。

【作用】:维护公休日信息,定义公休类型。

2.2. 班次类别及班次详情

【操作路径】: 工厂建模→工作日历→班次类别

第**32**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



聯	Ŵ	新增 修改	副除	数活 冻	结 维护班》	ć -					选择委员团部				1	मित्र
										共2条	10条/页	- e:	1	2 1	的往	1
	行号	班制编码	班制名称	分组编码	顺序号	考勤考试时间	考到改革时间	是否加班	参考项	激活状态	修改人	创建日期	兼	后修改人		
	1	XJ_BB01	夏季白斑	1	1	00:00:00	17:50:00	不加班	今天	激活	jenna	2020-08	jen	ene		2
	2	XJ_YB01	夏季夜班	1	2	17:30:00	01:30:00	不如班	今天	激活	jenna	2020-08	jer	ina		2
_										共2条	10条/页	e e	1	3	前往	1
0	68	班次序号	超次编码	班次名称	开始工作时间	结束工作时间	書注			共2条	10条/页		1	3	104E	1
	行号 1	- 近火字母 1	超次编码 XJ_BB01_1	班 次启称 夏乘上午	귀날고(아무카페) 08:00:00	總東工作时间 11.45.00	發送			共2条	10条/页		1	3	的往	1

新增:输入班次编码、班制名称、选择分组编码、班制序号、是否加班、考勤开始时间、考勤 结束时间、参考项、备注等信息单击保存即可

维护班次:选中某条班次信息,单击【维护班次】按钮,再单击【新增】按钮,输入班制编码、 班制名称、分组编码、班制序号、是否加班、考勤开始时间、考勤结束时间、参考项、备注信 息单击保存即可。

【作用】:维护班次类别信息,即员工作业的具体工作日时间。

2.3. 维护日历方案

【操作路径】: 工厂建模→工作日历→日历维护。

副印		所增 查查 條改	删除 复制 查看详情	特出			选择查询模型	~ 展开过
日历	0					共1条	10祭/页 ~ (1)	和往 1
8	行号	日历方窗编码	白历方魔名称	开始日期	结束日期	公体方置	创建人	创建日期
8	t	CQ_RL01	车桥日历	2020-08-05 00:00:00	2020-12-31 00:00:00	周双休	jenna	2020-08-06 10
			_					
日历维	gni x							
101	Dī	新聞 修改 動物	9出 查查工作时段	返回查看			永祥 香田県版	
					共 212 景 10 祭	/页 / 1 2	3 4 5 6 22	> 航往
	行号	星期	班制编码	日期	日历状态	创建人	创建日期	
								侍改人
-		星期四	XJ_Y801	2020-08-06 00:00:00	上班	jenna	2020-08-06 10:42:29	侍改人 jenna
	2	星期四	XJ_9801 XJ_8801	2020-08-06 00:00:00 2020-08-06 00:00:00	上班	jenna jenna	2020-08-06 10:42:29 2020-08-06 10:42:29	停改人 jenna jenna
	2	星期四 星期四 星期五	XJ_9801 XJ_8801 XJ_9801	2020-08-06 00:00:00 2020-08-06 00:00:00 2020-08-07 00:00:00	上班 上班 上班	jenna jenna jenna	2020-08-06 10 42:29 2020-08-06 10 42:29 2020-08-06 10 42:29	修改人 jenna jenna jenna
	2 3 4	星期四 星期四 星期五 星期五	XJ_Y801 XJ_8801 XJ_Y601 XJ_8801	2020-08-06 00:00:00 2020-08-06 00:00:00 2020-08-07 00:00:00 2020-08-07 00:00:00	上紙 上紙 上紙 上紙	jenna jenna jenna jenna	2020-08-06 10:42:29 2020-08-06 10:42:29 2020-08-06 10:42:29 2020-08-06 10:42:29 2020-08-06 10:42:29	传改入 jenna jenna jenna jenna
	2 3 4 5	 星時四 星時四 星時五 星時一 	XJ_Y801 XJ_8801 XJ_Y801 XJ_8801 XJ_Y801	2020-08-06 00:00:00 2020-08-06 00:00:00 2020-08-07 00:00:00 2020-08-07 00:00:00 2020-08-10:00:00	上班 上班 上班 上班 上班	jenna jenna jenna jenna jenna	2020-06-06 10.42-29 2020-08-06 10.42-29 2020-08-06 10.42-29 2020-08-06 10.42-29 2020-08-06 10.42-29	侍政人 jenna jenna jenna jenna jenna
	2 3 4 5 8	編時四 経期四 編時五 服時五 星時一	XL/9801 XL/8801 XL/9801 XL/9801 XL/9801 XL/9801 XL/8801	2020-08-06 00.00.00 2020-08-06 00.00.00 2020-08-07 00.00.00 2020-08-07 00.00.00 2020-08-07 00.00.00 2020-08-10.00.00.00 2020-08-10.00.00.00	上班 上班 上班 上班 上班	jenna jenna jenna jenna jenna jenna	2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29	特政人 jenna jenna jenna jenna jenna jenna
	2 3 4 6 7	室約2 星約2 星約2 星約2 星約2 星約2 星約4 星約4 星約4 星約4 星約4 星約4 星約4 星約5 星約5	XLY801 XLB801 XLY801 XL9801 XL9801 XL9801 XL9801 XLY801	2020-08-06 00:00:00 2020-08-06 00:00:00 2020-08-07 00:00:00 2020-08-07 00:00 2020-08-07 00:00 2020-08-10:00:00 2020-08-10:00:00 2020-08-11:00:00:00	王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王	jenna jenna jenna jenna jenna jenna	2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29	ffatA jenna jenna jenna jenna jenna jenna
	2 3 4 5 8 7 8	単約2 単約2 単約5 単約5 単約5 単約5 単約5 単約2 単約2 単約2 単約2 単約2 単約2 単約2 単約2 単約2 単約2	XJ_Y801 XJ_8801 XJ_9801 XJ_9801 XJ_9801 XJ_8801 XJ_8801 XJ_8801	2020-08-06 00:00:00 2020-08-06 00:00:00 2020-08-07 00:00:00 2020-08-07 00:00 00 2020-08-07 00:00 2020-08-10:00:00 2020-08-10:00:00 2020-08-11:00:00:00	選 近 近 近 近 近 近 近 近 近 近 近 近 近 近 近	jenna jenna jenna jenna jenna jenna jenna	2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29 2020-09-06 10-42-29	HRZA Jenna Jenna Jenna Jenna Jenna Jenna Jenna
	2 3 4 5 6 7 8 9	単約四 単約四 単約五 単約五 単約五 単約一 単約二 単約二 単約二	XJ_Y801 XJ_8801 XJ_Y801 XJ_9801 XJ_9801 XJ_8801 XJ_9801 XJ_9801 XJ_9801 XJ_Y801	2020-08-06 00:00:00 2020-08-06 00:00:00 2020-08-07 00:00:00 2020-08-07 00:00:00 2020-08-10:00:00 2020-08-10:00:00 2020-08-11:00:00 2020-08-11:00:00 2020-08-11:00:00	送 上述 上述 上述 上述 上述 上述 上述	jenna jenna jenna jenna jenna jenna jenna	2020-08-06 10-42-29 2020-08-06 10-42-29 2020-08-06 10-42-29 2020-08-06 10-42-29 2020-08-06 10-42-29 2020-08-06 10-42-29 2020-08-06 10-42-29 2020-08-06 10-42-29 2020-08-06 10-42-29	HRZA Jenna Jenna Jenna Jenna Jenna Jenna Jenna Jenna

第**33**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	日历维	£P ×								\sim
日历史	81	li i	新聞 條改 删除	返回直看				选择查询增新	8 8	成开过地
10 10							共1条	10第/页 🗸 (1)	前往	1页
E		行号	祖次樂期	服次	生产开始时间	生产结束时间	创建人	创建日期	德政人	
历评情		1	夏季夜班	夏季晚上	2020-08-06 17:30:00	2020-08-07 01:30:00	jenna	2020-08-06 10:42:30	jenna	
× 日历班次详辑 ×										

<u>新增</u>:输入日历编码、日历名称,选择公休方案、班次类别分组、开始时间、结束时间信息单击 保存即可。

【作用】: 在此将之前定义的公休日、班次类别及详情关系进行关联取得交集时间,显示全部的工作日时间。

3. 建立生产组织结构

3.1. 公司管理

【操作路径】: 基础数据→组织架构→公司管理。

	公司管理 ×				~
公司	- 白公司管理	刷新新聞 移改 删除	激活 冻结		
理	lel[ZZJYD]郑州精益b	公司编码	公司名称	公司简称	外交名称
		ZZIYD	郑州精益达汽车零部件有限公司	精益达	DYL
		上級公司编码	上級公司名称	营业地址	通讯地址
				河南省郑州市	河南省郑州市经开辅八大街69号
		电波	作真	激活状态	的國政可同
		027-2569845	TEL1234568789	徽活	2020-08-06 10:03:45
		台關人	傳改时间	伸改人	翻注
		jenna	2020-08-06 10:03:45	jenna	精益达

<u>新增</u>:输入公司编码、公司名称、公司简称、外文名称、上级公司、营业地址、通讯地址、电话、传真、备注信息单击保存即可。

【作用】:维护公司信息,后续工厂等信息中会引入,属于公司结构必备基本信息。

3.2. 部门管理

【操作路径】: 基础数据→组织架构→部门管理。

部门管理 ×													\sim
- 25部门管理	R 11	lii i	新期 修改	Bills	118 v				进行查问规划				展开过的
◎郑州精益达汽车零;	部门	0						共1条	10策/页	e 1	. 2	前往	1 页
		行号	前门编码	新门名称	新羅公司	上级部门	即门院称	电波	部门關注	即行開		遭讯地站	t
		.1	101010201	生产计划科	郑州積益达汽车零都件有限公司		±/**		生产	新酒		郑州赣蓝	达

<u>新增</u>: 在左边部门管理结构树中选择公司后,才可单击【新增】按钮,输入部门编码、部门名称、选择部门属性、部门类别,备注信息单击保存即可。

第34页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



【作用】:维护部门信息,人员档案中引用,属于公司结构必备基础信息。

3.3. 人员类别

【操作路径】: 基础数据→人员信息→人员类别。

	人员类	剧 ×													\sim
人员	R 44	li i	新聞 傳改	RUS	805 165	5						进行查问性制		✓ 應3	Filia
黄豆											共2条	10条/页 🚽 🤇	1 2	前往 1	页
		69	类影响药	类别名称	上级类别名称	使影響性	激活状态	创建人	创建日期	橡胶人	惨故日期	輸注			
		1	101	在肉眼工		全职	激活	jenna	2020-08-06 10:06:18	jenna	2020-08-05 10:06:18				
		2	102	奥习生		全职	激活	cassiel	2020-08-07 15:38:55	cassial	2020-08-07 15:38:55				

新增:输入人员类别编码、人员类别名称、选择上级人员类别、人员类别属性、备注信息单击保存即可。

【作用】:维护人员类别属性信息。

3.4. 人员档案

【操作路径】: 基础数据→人员信息→人员档案

- 日人员档案	刷描	if i	[盟] 修改	删除	激活 冻结	重询			请选择查询	模板		展开过调
□郑州精益达汽车	人员	档案 🛈						共6条	15条/页	• < (1) 前往	1页
		行号	编码 0	名称 🛛	所属公司 🔅	人员类别 🜼	所属部门。	所属工厂。	登录名 🔅	培训经历。	上岗资格 🔅	是否合相
		1	MOLEAD9	潘红捷	郑州精益达	在岗职工	综合管理部	车桥工厂	chencheng		是	是
		2	MOLEAD9	刘扬致峰里	郑州精益达	在岗职工	综合管理部	车桥工厂			否	杏
		3	MOLEAD9	刘冰杰	郑州精益达	在岗职工	生产计划科	车桥工厂			否	否
		4	MOLEAD9	孙良正	郑州精益达	在岗职工	生产计划科	车桥工厂			否	否
		5	MOLEAD9	徐亚飞	郑州精益达	在岗职工	仓储管理部	车桥工厂			否	否
		6	MOLEAD9	马国鹏	郑州精益达	在尚职工	仓储管理部	车桥工厂			百	否

<u>新增</u>:选中左侧人员档案树形结构下的部门层级,才可以单击【新增】按钮,输入人员编码、 人员名称、选择人员类别等信息单击保存即可。

【作用】: 维护人员档案信息。

3.5. 工厂类别

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→工厂类别。

	首页	IГ#	8月1 ×												~
Ŧ	尾條	F 8	所增 修改 删除	激活 冻结 查询				请选择直	肉模板					展开	过滤
夫别	IП	类别 💿					共1条	15条/页		3	1	2	前往	1	页
		行号	エ厂类別编码 ○	工厂类别名称 🗇	激活状态 🌣	备注 ♀									
		1	101	车桥工厂	激活										

<u>新增</u>:输入工厂类别编码、工厂类别名称、备注信息单击保存即可。

【作用】: 维护工厂类别信息。

第35页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



3.6. 工厂

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→工厂。

	首页 エ厂 ×																~
F	- 8江厂管理	围绕	F I	新增 修改	删除	激活 冻结	查询				请选择查询	1942				服开	过滤
	▷郑州精益达	ΙГ	0							共1条	15条/页	~ <	1	5	前往	1	页
			行号	エ厂编号 🌣	工厂名称 ○	所属公司 😂	负责人 🗢	エ厂美別 🔅	备注 ≑	创建人	0	创建的	前间:		最	后修改	2
			1	101	车桥工厂	郑州晴益达		车桥工厂		admin		2022	-07-01 0	8:00:00	ziy	01	

<u>新增</u>:在左侧工厂管理的树形结构中选中公司后,才可单击【新增】按钮,输入工厂编码、工厂 名称、备注等信息后单击保存即可。

【作用】:维护工厂基本信息。

3.7. 场所类别

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→场所类别。

2	刷新	新增 修改 删除	激活 冻结 重词	1			10.000	10.00					展开过的
a ta	新新类别(共 3 张	15条/页		3	1	2	前往	1页
	行号	场所类别编码 =	场所类别名称	激活状态 🔅	备注 🗢								
	1	PRODUCT	生产场所	激活									
	2	SC001	生产	激活									
	3	STORAGE	仓储场所	意活									

<u>新增</u>:输入场所类别编码、场所类别编码、备注信息单击保存即可。

【作用】:维护场所类别信息。

3.8. 场所

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→场所

		_	_		_	_								
地所	- 臼场所管理	1213	Б	新增條	改 翻除	更多く						信律查司权压		展开过到
	 · · ·	场所	0								共1条	10条/页 。	4 1 3	前往 1 页
	回装配工厂		行导	场所编码	场所名称	上級場所	场研细型	IJ	督注	创建人	创建时间	最后修改人	最后修改时间	漱活状态
			.1	CQCJ	车桥车间			车桥工厂		jenna	2020-08-0	jenna	2020-08-06 10:34:00	激活

<u>新增</u>:选中左侧场所管理的树形结构的工厂层级,才可单击【新增】按钮,输入场所编码、场 所名称、备注等信息单击保存即可。

【作用】:维护场所信息。

3.9. 工作中心类别

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→工作中心类别。

第36页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



RAR	F I	新潮 新政 服務				选择查测	8년版 ×	服开过滤
工作	中心类别	0				共4条 10条/页	~ < 1 > 前日	E 1 页
	行号	工作中心类别编码	工作中心类别名称	工作中心类剧描述	分黄标识	系统参数	激活状态	
	1	PRODUCT_WC	生产中心		生产类工作中心	*	数活	
	2	WAREHOUSE_WC	合库中心		会库供工作中心	景	調査	
	3	LINE_STORAGE	线边仓库		组边库工作中心	*	新闻	
	4	PRODUCT_LINE	生产组		生产类工作中心	-	激活	

<u>新增</u>:输入工作中心类别编码、工作中心类别名称、工作中心类别描述,选择分类标志单击提 交即可。

【作用】:工作中心类别中分类标志很重要,决定该工作中心是用于生产还是仓储。属于生产 工作中心在与生产相关的业务模块可查看。属于仓储工作中心在与仓库管理相关业务可查看。



3.10. 工作中心

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→工作中心。

展开过波					的模板	请选择查				冻结 查询	删除 激活	「増」 修改	F I	刷料	- 日工作中心管理	工作
1 页	前往	>	1	<		15条/页	49条						中心 💿	工作	> □郑州精益达汽车零;	÷
呆护区长度	. 1	属场所	所原		日历	工作	示识 🗧	e la	工作中心类别	上级工作中心 🗧	工作中心名称 🗇	工作中心编码 🗧	行号			
)	0	桥车间	车桥		日历	し 车桥	主产类工作中心		生产中心		车桥机加总成车间	10101	1			
5	c	桥车间	车桥		日历	い 车桥	主产类工作中心		生产线	车桥机加总成车间	车桥机加总成线	10101.01	2			
)	C	桥车间	车桥		日历	○ 车桥	主产类工作中心		生产中心		车桥装配总成车间	10102	3			
)	(桥车间	车桥		日历	い 车桥	主产类工作中心		生产线	车桥装配总成车间	车桥装配总成线	10102.01	4			

<u>新增</u>:选中左侧工作中心管理的树形结构中的场所层级,才可单击【新增】按钮,输入工作中心编码、工作中心名称、选择场所、工作中心类别、工作日历等信息单击保存即可。

【作用】:维护工作中心信息,工作中心在 MOM 系统中几乎所有业务模块都会引用。

操作前提:工作日历需要提前在生产工作时间中维护。

🏊 注意:

工作中心的新增页面中,节拍时间和加工时间字段在工单排程逻辑中被引用。

3.11. 工作单元类别

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→工作单元类别。

第**37**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.
--	--

	首页	工作的	自元类别 ×						
工作	扇蜂	ff 🕴	新増 修改 删除	激活 冻结 童询				请选择查试	却模板
甲元美別	工作	单元类别	10				共 3 条	15条/页	
m		行号	工作单元类别编码 🔅	工作单元类别名称 🗇	激活状态 ⇔	备注 ⇔			
		1	101	机加	激活				
		2	102	装配	激活				
		3	103	机配	激活				

<u>新增</u>:输入工作单元类别编码、工作单元类别名称、备注信息单击保存即可。

【作用】:维护工作单元类别信息。

3.12. 工作单元

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→工作单元

	首页 工作单元 ※										~
工作	◎ 臼工作单元管理	刷	Я В	「増 修改	删除 激活	冻结 关联工(立 关联工序	查询 词	能择重词模板		< ──展开过滤
年 元	▶ □郑州精益达汽车零	工作	单元 💿					共29条 200)条/页	t 1 >	前往 1 页
			行号	工作单元编码	工作单元名称	工作单元类别 😄	所属工作中心:	关联货位	所属工厂:	工作日历 🖘	属性标志
			1	GWAF0040	轴承座装配总成	装配	车桥装配总成线		车桥工厂	车桥日历	汇流工位
			2	GWQKHJ040	满焊法兰	おLbD	车桥机加总成线		车桥工厂	车桥日历	生产
			3	GWQKHJ010	轴头校直	机加	车桥机加总成线		车桥工厂	车桥日历	生产
			4	GWQKHJ030	点焊法兰、后盖	สาวอุณ	车桥机加总成线		车桥工厂	车桥日历	生产

<u>新增</u>:选中左侧工作单元管理的树形结构中的工作中心层级,才可单击【新增】按钮,输入工作 单元编码、工作单元名称、选择工作单元类别、工作日历等信息单击保存即可。

【作用】: 维护工作单元信息。

操作前提:工作日历需要提前在生产工作时间中维护。



1.工作单元的新增页面中,节拍时间和加工时间字段在工单排程逻辑中被引用。

2.属性标志为"返修工位"在在线返修中被引用;属性标志为"汇流工位"在在制品模块的 在制品库存中被引用;属性标志为"仓库货位"在仓库模块库位中被引用。

3.13. 班组管理

【操作路径】: 工厂建模→工作组织→班组管理

第**38**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



 D班组管理 D郑州精益达汽车零音 	刷新 查询		船 修改	编辑人员关联 编	祖工作中心关联	剧除 激活 冻	结 读选择查	词横板			展开过)
						共2条	10条/页	. v	1 2	前往	1 3
		行号	班组编码 🔅	班組名称 🔅	负责人 ≑	上级管理人员 🔅	I/ ≑	HERI 0	激活状态		
		1	CQBZ	车桥班组			车桥工厂		激活		
		2	ZYBZ	资源班组			车桥工厂		激活		
	٨	個意	工作中心								
	٨¢	440 行号	工作中心	人员名称 🍵							
	<u>л</u> а	1 (10)	工作中心 人员编码 3 MOLEAD90014	人员名称 🔹 张鹏杰							
		行号 1 2	工作中心 人员编码 3 MOLEAD90014 MOLEAD90001	人员名称 🔹 张鹏杰 潘红建							

<u>新增</u>:选中左侧工作单元班组管理的树形结构中的工厂层级,才可单击【新增】按钮,输入班组编码、班组名称、选择工厂等信息单击保存即可。

编辑人员关联:选中某条班组信息,单击【编辑人员关联】按钮,选择对应的人员信息单击保存 即可。

<u>编辑工作中心关联</u>:选中某条班组信息,单击【编辑工作中心关联】按钮,选择对应的人员信息 单击保存即可。

【作用】: 新建班组,指定班组人员。维护该班组下的人员及隶属的工厂工作中心的关系。

4. 维护工艺路线

4.1. 定义工序模板

【操作路径】: 工艺建模→工艺路线管理→工序模板设置

首页	I.	噸极设置 ×									~
王序	619 7	新增修改	副除 数活	冻结 重询					法律委员根后		~ 展开过滤
機械								共 18 条	10条/页 ~ 6	1 2 >	前往 1 页
C	69	工序编码	工序名称	控制码	检测模式	抑料模式	無私助间	准备时间	节拍时间	关键工序	派王與型
		AF0010	桥壳器体总成	开工,银工,停工		不扣	0	0	0	5	工序版工
	2	AF0020	主体装配总成	开工,授工,停工		不扣	D	0	0		工序项工
	- 3	AF0030	整速器转配总成	开工规工停工		不扣	0	0	0	是	工序源工
	4	AF0040	轴手座装配总成	升工.根工.停工		不扣	0	0	0	题	工序版工
	5	AF0050	总成卧帽	开工报工停工		不扣	0	0	0	册	工序设工
	6	AF0060	線液流理	开工级工作工		不扣	0	0	0	8	工序派工
	7	AF0070	磨烛头	开工级工体工		不扣	0	0	0	5	工序派工

第**39**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

EpicHust	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD
Epichust	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD

	首页 工序模板设置 ×					\sim
工序模	保存重置上传附件					
板	▼ 基本属性					
工序	* 工序编码		* 工序名称	加工批 量 0	批量转移 0	
模板新增	维护工艺文件 是		工序图标			
<u>^</u> 1	工时属性 控制属性 其他的	層性				
	拉制码		是否必报工	是否主辅	是否关键工序	
	请选择		否	是	是	
	是否里程碑工序		是否强制工序	是否自动转移	是否严格按计划	
	否		否	否	否	
	是否超量报工		是否完工验证	在线返修约束	任意惨改约束	
	不提示 , 不控制		不提示 , 不控制	否	否	
	是否齐赛性检查					
	是					

<u>新增工序</u>:输入工序编码、工序名称等信息保存即可。

注意:

工序控制码属性:有开工、报工、停工三个属性值,为非必填项,若给工序定义有该 属性,则会影响生产执行中按照工序开工、报工、完工的操作。

工时属性:维护的节拍时间等工时属性的值会影响到后面工单排程及派工单排程时间的计算。

4.2. 维护工艺路线

【操作路径】: 工艺建模→工艺路线管理→工艺路线维护。

1	首页	工艺	皆线维护 ×									
工艺路	刷新 奇者 修改 复制 查看详情 更多 ∨ 查询 工艺路线											
工艺路线编码(包含) true 工艺路线名称(包含) true												
								共計	2条 10条/页	√ < 1 →		
		行号	工艺路线编码	工艺路线名称	版本号	工单最大数	生产节拍	生产周期	准备时间	配送时间		
		1	Moban_001	车桥机加总成线工艺	0		90	0	0	0		
		2	Moban_002	车桥装配总成线工艺	0		120	0	0	0		

<u>新增</u>:输入工艺路线编码、工艺路线名称、选择工作中心等信息后保存即可。

▲ 注意:

工艺路线维护的新增页面中,生产节拍、生产周期字段在工单排程逻辑中被引用;工单最大数量字段如果维护为"1",则为一单一件模式,即订单录入时数量为5,订单发布之后生成了5个数量为1的工单。

第40页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



查看详情:勾选一条工艺路线点击查看详情。

	首页	IZ	職代維护 >													0
HN	10131	ŧ	修改 月	HR: 450	新增 出風新増	编辑关联	西南						L®			属开过家
語线												共9条 10	0条/页 -	1 5	前往	1 页
I			工序号	工序编码	工序名称	控制码	超始节点	终止节点	检测模式	扣科模式	排队时间	准备时间	节拍时间	是否必报工	Ins	RHH2
序律		5		QKHJ010	10抽头校直		10			不扣	0	0	0	a	顺序	
-		->	2	QKHJ020	20车外面、飞边					不扣	0	0	0	Ŧ	顺序	
~1		- 3	3	QKHJ030	30点焊法兰、后圈侧					不扣	0	0	0	ā.	顺序	
		2	4	QKHJ040	40減增法兰					不扣	0	0	0	否	顺序	
			5	QKHJ050	50点焊连接件、大面					不扣	0	0	0	音	顺序	

模板新增:点击该按钮,可选择之前工序模板中维护好的工序信息,勾选保存即可。

在工序维护的模板新增中的配置字段说明,所有工序的配置参数会对生产执行产生的影响。

1	首页 工艺路线维护 ×										
工艺路	保存重要										
线	基本属性 工时属性 控制属性	其他属性									
т	* 工序模板		工序编码		工序名称	加工批量					
序	AF0010	Q	AF0010		桥壳基体总成	0					
护 ×	批量转移		维护工艺文件		工序图标						
模	0		是	~							
板新増											
×											

是否关键工序:主要用于工单发布生成相应派工单的判断(工单生成对应工序派工单)的分类 处理:

< 否 >: "非"关键工序,工单发布生成派工单时,不会生成相应工序的派工单;

< 是 >: 关键工序,工单发布时会生成相应工序的派工单。

是否里程碑工序:主要用于[派工单执行]工序的里程碑判断(前置工序没有报完工,则禁止后面报完工)的分类处理:

< 否 >: 不做里程碑工序判断,前置工序没有完工,后续工序也可以进行完工操作;

< 是 >: 做里程碑工序判断,前置工序没有完工,后续工序禁止进行完工操作。

是否强制工序:主要用于[派工单执行]工序的强制完工判断(前置工序未报完工,后置工序禁止报工)的分类处理。

< 否 >: 不做工序强制完工判断,前置工序未完工,后续工序可以开工;

< 是 >: 做工序强制完工判断,前置工序未完工,后续工序不允许开工。

是否严格按计划:主要用于[计划管理]任务下达时指派了相应的工位、人员(或班组),是否 必须严格执行的分类处理。

< 是 >: 不容许修改; < 否 >: 容许修改。

第**41**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



是否超量报工:主要用于[派工单执行]是否容许超量报工的分类处理,[暂停]、[报工]、[完工]操作进行逻辑验证。

< 是 >: 对超量报工强制控制(提示报工超量),提示确认(人为确认),不提示不控制允许 超量。

< 否 >: 允许超量报工

是否完工验证: 主要用于[派工单执行] 是否验证"良品数+不良数+报废数=上工序的良品数"的分类处理,[完工]操作进行逻辑验证。

< 是 >: 对完工强制控制(提示错误原因),提示确认(人为确认),不提示不控制可以完工。

< 否 >: 不对完工进行强制验证

在线返修约束: 主要用于[在线返修]"是否约束'下一工序开工操作之前'才可操作"的分类处理:

< 是 >: 做约束

< 否 >: 不做约束

任意修改约束: 主要用于[报工修改]"是否容许任意修改"的分类处理:

< 否 >: 只容许修改工单的最后一条执行工单的数量信息,其他信息不可以任意修改;

< 是 >: 所有信息可以任意修改。

4.3. 产品与工艺路线维护

【操作路径】: 工艺建模→工艺路线→产品关联工艺路线

	首页	产品关	联工艺路线 ×						
产品	周期	Ŧ Ø	谱 修改	删除 批量新增 激	活 冻结 查询	0		请选择查询模板	
天联工サ							共3条	15条/页 🗸	< 1 > 1
路线		行号	物料编码	物料名称	工艺路线名称	工艺路线编码及版本	是否默认工艺路线 🖘	状态 ⇔	创建人 =
		1	2401-T1635	桥壳总成	车桥机加总成线工艺	Moban_001_0	是	激活	admin
		2	2400-05196	后桥总成(精益达/3	车桥装配总成线工艺	Moban_002_0	是	激活	admin

新增:选择物料、选择工艺路线,保存即可。

【作用】:绑定产成品、半成品与工艺路线的关系,一个产成品或半成品可以绑定多条工艺路线, 但只有唯一一条默认工艺路线。

5. 设备信息

第**42**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



5.1. 设备基础档案

【操作路径】: 工厂建模→设备信息→设备基础档案。

首页	设备	基础档案 ×								~
12	影新	新増 修改	脚踏 激活 防	站 下載 Excel 模版	Excel 导入 重	電设备圈片 查询		(8)(5)(4)	到现在	~ 展开过:
设	备基础档	£ 0						共7 条 15条/页	× 5 1 0	前往 1 页
	行号	设备编码 0	设备名称 🔅	设备型号 🌣	设备制造厂商	制造日期 =	使用日期 🔅	设备使用状态	设备运行状态 🌼	是否数控机床
	1	004-06016	004-06016	004-06016				南线	故卿	8
	2	004-06016	拧紧机	F960B		2020-03-10	2021-03-01	南线	故障	R
	3	004-06017	拧紧机	F961B				在用	使用中	應
	4	004-06018	疗凝机	F962B				运行	使用中	景
前页 役者基础档案 近	(2 新 (2 新 (2 新 新 新 新 (2 新 編)(3	基心明主 × 建築新聞 上传 188	设备图片 重置	* 设备名称		*设备型号				
×	设备基 工厂 请选择-	◆信息 设备属性	设备圈片	807) 3015/8		* 工作中心名称 [10101]车桥机边	1.回成车间		a Xera	Q
	设备制造厂	ñ		制造日期 1937年日期	01	使用目期 选择日期		设备使) 副 商线	明状态	
	设备运行状	ō.		是否数控机床		是否辅助工具		是否信	电刀具	
	故障			否		否		v 8		

【作用】:维护设备基础信息,在设备管理模块这些设备基础信息都是要被引用的。

▶▲ 注意:

设备基础档案的新增页面中,如最大功率、主轴转速最大值、最小值、刀具最大尺寸、进给 速度最大值、最小值、使用年限、刀具最大重量都是项目中使用的参数,产品中可不用维护。

5.2. 设备类别

【操作路径】: 工厂建模→设备信息→设备类别。



	首页 设备类别 ×									
设备类	▼ 臼设备类别	刷新	f i	新增 修改	删除	數活 冻	结	扁辑关联	查询	
劎	▶ □郑州精益达汽车零;	设备	设备类别 💿							
			行号	设备类别编码	设备类别名称	r I/		备注	激活状态	
		 Image: A set of the set of the	1	ZDHSB	自动化设备	车桥	ТГ		激活	
		副會	í	51A						
		设备(言息 🕡							
			行号	设备编码	设备名称	备注				
			1	CNC01	CNC01设备					
			2	CNC02	CNC02设备					

<u>新增</u>:在左侧树形结构中,先选中公司下的工厂信息,才能单击新增按钮,正确输入设备类型编码、 名称等信息,最后保存即可。

编辑关联:设备类别新增成功后,选中单击编辑关联按钮,关联此设备类别下的设备,保存即可。

PhiOg	5半别	「開新」「新増」	修改 册	除新活动	新祖关联 查询	法终于审理新
编辑	1 关联					
	□ 类别			0/0	□ 设备	0/2
	Q.碳酸入				口语输入	
		无数据			 CNC01_CNC01设备 CNC02_CNC02设备 	

【作用】:维护同种设备类别下的设备信息。

▲ 注意:

设备类别信息需要维护,后续设备管理模块中查询设备信息时需要以此设备类别作为筛选条件 来查找设备信息。

5.3. 设备关联人员

【操作路径】: 工厂建模→设备信息→设备关联人员。

第44页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页	设备关	€联人员 ×				
设备关	刷新	i X	动班组人员 移除现	1组人员 保存	查询		
(联人员	设备关	(联人员	0				
		行号	设备编码	设备名称	设备型号	设备制造厂商	制造日期
		1	CNC01	CNC01设备	XY-01	华数	2020-09-01
		2	CNC02	CNC02设备	XY-02	华数	2020-09-02
	班組ノ	、员信息	0				
		行号	班组名称	人员编码	姓名	是否负责人	
		1	车桥班组	MOLEAD90001	潘红捷	否、	

设备关联人员: 设备基础档案页面新增成功的设备就会显示在此页面,勾选一条数据,单击添加班 组人员按钮,正确选择相关的班组人员,保存即可。

首	হ	设备关联人员 ×							
设备关联人员	选择 选	带回 释 <u>音词 刷新</u> 关闭							×
	Л	员编码	人员名称	班级	且请选择 请选择	i	~		
				共7务	10条/页	~ <	1 >	前往 1	页
		班组编码	班组名称	人员编码		人员名称			
		CQBZ	车桥班组	MOLEAD90003		张孟莉			
		CQBZ	车桥班组	MOLEAD90008		孙良正			
		CQBZ	车桥班组	MOLEAD90007		刘冰杰			
		CQBZ	车桥班组	MOLEAD90004		樊晓君			
		CQBZ	车桥班组	MOLEAD90002		刘俊峰			
		CQBZ	车桥班组	MOLEAD90005		吉晶晶			
		CQBZ	车桥班组	MOLEAD90006		杨正奎			

【作用】:绑定设备与人员的关系。

- 6. BOM 管理
- 6.1. 选配件维护

【操作路径】: BOM 管理→选配件维护。

第**45**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	首页	选配作	牛维护 ×				
选配件维护	刷新		新增修改删除查				
		行号	类型	名称		备注	
		1	LB	J1		零部件1	

<u>新增</u>:输入分类名称、备注保存即可。

6.2. 系统 BOM 设置

【操作路径】: 工艺建模→BOM 管理→系统 BOM 设置

PRODUCT1_V1	新闻	R I	H9 93	87 (20)	1 10.0	的相关 移动物料						
2401-T1635_V1 2400-05196_V1	• 7	"高竹料编	69			• 产品条称		- 版本/	订单号			
2401-T1635_V1	24	01-T163	35			桥壳总成		1				
PRODUCT2_V1												
		行号	109440855	1014名称	数量	IF	工序编码	星否关重件		星奇遗拟件	星百分解件	送配件类型
		1	2402-02	独承单	3	30.病脾治	QKHJ030	是		否	题	-请选择-
		2	2401-T0	气酸下	2	20东外县	GKHJ020	是		否	是	-请选择-
			2404 70	Land		104401	0811010			-		14104-07

<u>新增</u>:在产品物料编码中点击查找带回按钮,选择产成品、半成品物料(所选产成品、半成品 必须在产品与工艺路线维护中有维护其工艺路线),在输入版本/订单号。

添加物料:产品物料编码选择好后,单击添加物料,为该产成品或半成品增加普通物料,如图 所勾选物料,指定物料的工序、数量、选配件类型、是否关重件、是否分解件等信息保存即可。

直页 系统BOM设置 >													~
PRODUCT1_V1	1 6		HR: (F	群 发布	滿加	taris Astronya							
* 2400-05196_V1 PRODUCT2_V1	* 7 24	◎最物料碼 401-T163	码 15			· 产品名称 桥壳总成		,版本/ 1	订单号				
		行号	101410655	物料名称	歌章	I#	工序编码	是否关重件		是否透现件	是否分解件	透影/并类型	
		1	2402-02	结沃单	3	30点爆行	QKHJ030	是		否	是	-请选择-	
		2	2401-T0	气展下	2	20车外景	QKHJ020	是		否	是	-请选择-	
		з	2401-T0	上推力…	1	10%由头书	QKHJ010	是		西	是	-请选择-	

发布: 添加保存后的物料 BOM 信息后, 必须点击发布才可以被系统所引用, 若不发布则维护无效, 系统不会引用。

【作用】: BOM 管理维护产品的基本物料信息,会在订单分解、物料分解、关键件采集中都会引用 BOM 结构关系。

第**46**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



注意: BOM 中维护产品(半成品)的物料工序、数量、是否分解件字段信息在物料分解时会用到。

维护多级 BOM 时,先维护子级 BOM 然后在父级 BOM 中"BOM 编码"选中相应的子级 BOM 编码。

是否分解件:维护成"是分解件"才可以支持物料分解。

是否关重件:"是关重件"即可在关键件采集中进行关键件采集。

6.3. 系统 BOM 查询

【操作路径】: 工艺建模→BOM 管理→系统 BOM 查询

 DPRODUCT1_V1 D2401-T1635_V1 D2400-05196_V1 	<i>₩</i> 24	回编码 00-0519	96		产品名称 后桥总成(精益达/3.5/ABS/4.33	(精慮)	版本 1				
 ▶ ■2401-T1635_V1 ▶ ■2402-02402 		179	物料網研	物料名称	政黨	工序	工学講研	是否关重件	法配件类型	生严方式	發注	BOMMIN
▶ 12402-02419		1	2402-02402	轴承单元总成	z	主或装配负成	AF0020	-		20		
▶ 🖹2402-02421		2	2401-T1635	相先恐成	1	桥壳基体总成	AF0010	-				2401-T1635_
BPRODUCT2_V1		3	2402-02419	主始迷路秀布	3	整建器装配的成	AF0030	-		8		
		4	2402-02421	教法路道察望	4	轴承症装配的成	AF0040	뮼		-		

【作用】:提供现有的所有 BOM 信息查询展示。

7. 客商信息

7.1. 客户类别

【操作路径】: 基础数据→客商信息→客户类别。

客户类别	首页 刷新 客户教	客户	^{关别} ×	删除	到				共2	选择查询模版 条 10条/页 ~ <
		行号	类别编码	美别名称	上级类别	激活状态	创建人	创建日期	修改人	修改日期
		1	НЖКН	海外客户		激活	cassiel	2020-09-15 11:43:12	cassiel	2020-09-15 11:43:12
		2	GNKH	国内客户		激活	cassiel	2020-09-15 11:43:26	cassiel	2020-09-15 11:43:26
		新增	: 输入	客户类别	刂编码,	客户类别	别名称,	上级客户类别信息,备	注信息,	点击保存。

第**47**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	新增客户类别	×
	* 客户类别名称	
	上级客户类别 请选择 ~	
	备注	
【作用】: 维:	保存 重置 护客户类别信息。	

7.2. 客户档案

【操作路径】: 基础数据→客商信息→客户档案。

- 白客户档案	R 8	iπ s	新增 修改	删除 查询					选择查询模版
自国内客户 自海外客户	客户	档案 🛈						共3条	10条/页 🛛
		行号	客户编码	客户名称	外文名称	客户属性	客户类别	是否散户	激活状态
		1	上海万兴	SHWX		外部单位		香	激活
		2	HFXY	合肥新		外部单位		香	激活
		3	上海中溝	ZTO		外部单位	国内容户	否	激活

<u>新增</u>: 输入客户编码, 客户名称, 客户类别信息点击保存。

	首页 客户档案 ×				~
客户は	保存 重置				
印象	* 客户编码	* 岩户名称	外文名称	客户属性	
新圳	是西敞户	客户类别	备注		
×	请选择	道选择		1	

【作用】:维护客户信息。

7.3. 供应商类别

【操作路径】: 基础数据→客商信息→供应商类别。

第**48**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	首页	供应家	新典别 ×								Ŷ
供应	周調	F 8	后增 修改 劃	會 查询				请选择查询模板			服开过滤
商美别	供应	商类别	0				共3条	15条/页 🕤	< 1 >	前往	1 页
		行号	类别编码 ○	类别名称 🔅	上级类别名称。	激活状态 👙	创建人。	创建E	ः सिर्म	修改人	0
		1	YCLGYS01	康材料供应商01		激活	ziyi01	2022-	07-05 15:18;20	cherry	001
		2	YCLGYS02	原材料供应商02		激活	ziyi01	2022-	07-05 15:18:51	cherry	001
		з	YCLGYS03	原材料供应商03		武振	chencheng	2022-	08-16 09:50:34	cherry	001

<u>新增</u>:输入供应商类别编码,供应商类别名称,上级供应商类别数据后点击保存按钮。

	新增					×	
		* 供应商类别编码	冯			X	/
		*供应商类别名称	弥				
		上级供应商类别					
		四四年 各注		~		F	
				<i>li</i>			
			提交				
【作用】:_维护	中供应商类别信	息。					
7.4. 供应商档案							
【操作路径】:	基础数据→客	商信息→供	应商档案	0			
	新增修改 田	II除 激活 冻!	諸 编辑供应商	編眼发發方	遗选	等查询模板	~ 展开过滤
回原材料供应商03				1	电2条 10第	制页 《 1) 前往 1 页
	行号 供应商编码 ⇒	供应商名称 🗇	外文名称 👙	所属供应商类别 👙	身份 🔅	供应商属性 🔅	已维护关系 ⇒
	1 GYS01	供应商01 发货方01		原材料供应商01	供应商		供发关系
兹裕 龄入供应;	商编码 供应商	页夕称 自4	公选择(出应商米到	占圭伊	存.	

第**49**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



【作用】:维护供应商信息。

<u>编辑供应商</u>:选择一条身份是"发货方"或"发货方和供应商"的数据点击编辑供应商按钮, 在功能页面中选择供应商信息后点击保存。

保存 查询				
6 6 1 供应简编码	供应商名称			
□ 全部		0/0	〇己选	0/1
○ 衛輸入撤差内容			Q 遗憾入班里内导	
	无数据		☐ YTKC_宇通寄车	

编辑发货方:选择一条身份是"供应商"或"发货方和供应商"的数据点击编辑发货方按钮, 在功能页面中选择发货方信息后点击保存。

	首贝	供应同档案	×			
供应商	保存	意词				
推到	供应	制编码	供应意名	Ŷ.		
编辑						
「友愛方		全部		OVD	 〇 已选 	0/1
×		Q価額入設計	10m		Q 油椒入放生約算	
			无数据		□ SF_顺率	
		と田▼	游 拍供高喜和华化-	亡的大陆大之		
	L 1	作用】	: 维护供应简和反负	万 的大联大杀。		
	-					
	Τź	艺文化	牛管理			
3.1.	文	件类	型			
	▼ ⊥⊑			甘产川林四、六川	NZ TU	
	【拐	即作路	從】: 丄乙建模→丄	之乂仵官埋→乂仵	尖型 。	
首	页	文件教	▲ ● ▲ ×			
¢ 4	刷新	新	1增修改 删除 3	查询		
楚 型						
	文件	类型编码	(包含) true	文件类型名称(包含)	true	
		行号	文件类型编码	文件类型名称	备注	
		1	GYZDWJ	T艺指导文件		
	新增	1 : 输	入文件类型编号、文	件类型名称、备注	保存即可。	

第**50**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



【作用】: 建立文件类型可供"文件信息"、"工艺关联文件"进行引用。

8.2. 文件管理

【操作路径】: 工艺建模→工艺文件管理→文件管理。

	首页	文件會	锂 ×							
ΗŻ	刷新	i N	增 查看 修	改 删除 激	舌 冻结 下載	も 査询			ì	选择查询模版
× 件管理									共1条 10)条/页 ∨ <
		行号	文件编码	版本号	文件名称	文件类型	状态	生效日期	备注	处理状态
		1	A01	A1	指导文件1	工艺指导文件	激活	1970-01-01		已提交

<u>新增</u>:输入文件编号、版本号、文件名称、文件类型、备注,上传附件保存即可。 【作用】:建立文件信息可供"工艺关联文件"进行引用。

8.3. 工艺关联文件

【操作路径】: 工艺建模→工艺文件管理→工艺关联文件。

- 白车桥机加总成线工艺	- 陽田	fi (18	改善的	关联文件	查询					工艺关制	这件			履开过
回[QKHJ010]10独头														
自[QKHJ020]20车外	工序	名称 (UI	(E) true		文件编码 (LIKE)	true	文件名	称(LIKE)	true					
団[QKHJ030]30点標														
 口车桥装配总成线工艺 CHE to A ### ##############################									共1蛋	10条/页	v c	1 >	前往	1 页
· 口机加A线总成工艺		17 9	工序编码 👌		工序名称 🚊	IZ	NE	文件	编码	Ż	件备称		文件	版本导
		4	OKHUR10		1044年6月10日	Moha	n 801 0	A01		15	目(1)(注1		A1	

<u>关联文件</u>:选择左侧的工艺路线,勾选该工艺路线下的一个工序并点击<u>关联文件</u>按钮,选择工 序后、新增文件,可多选,确定即可如图展示。

1	蓟页	工艺	(联文件 ×								
Ξ	保存	增	加 删除								
大联立	* I	序编码			序名称		* 产品名称				
侔	QK	HJ010		Q 1	0轴头校直		请选择			×	
关联									共1余	条 10条/页	~ <
文 件		行号	文件编码	版本号	文件名称	有效性		文件类型		顺序	
×		1	A01	A1	指导文件1	失效	~	工艺指导文件		1	

【作用】:完成工序→文件的绑定关系,关联好的工艺文件在工艺路线页面中工序工艺文档 中可看到。

8.4. 工艺关联文件类型

【操作路径】: 工艺建模→工艺文件管理→工艺关联文件类型。

第51 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

- 白车桥机加总成线工艺	/019	fi 1	所增 修改	删除 查询					工艺关联文件类型
[][QKHJ010]10抽头									
③[QKHJ020]20车外	工序	名称 (L)	KE) true	文件类型	名称(LIKE) true				
③[QKHJ030]30点煤									
> 口车桥装配总成线工艺								共1条	10条/页 ~ < 1
> 口机加A线生产工艺			Terres	with the Part of the	***	****	-		The second se
▶ 口机加A线总成工艺		行号	工序名称	文件类型名称	产品编码	产品名称	数量	实际数量	芥蒌检查结果
		1	10始5-校直	丁艺描导文件	2401-T1635	桥壳总成	1	1	齐奏

<u>新增</u>:选择左侧的工艺路线,勾选该工艺路线下的一个工序并点击<u>新增</u>按钮,选择工序、文件 类型,输入数量、选择产品后保存即可。。

【作用】:完成工序→文件类型的绑定关系。

艾普工华科技(武汉)有限公司

9. 自定义项及规则集

9.1. 自定义项类型

EDICHUS

【操作路径】: 基础数据→自定义项→自定义项类型。

周期	fi I	新增 條改 副	除直询						选择在	对使版	
自定	义项类型	2.0					共 40 条	10祭/页	v e	1 2 3	4
	行号	类型编码	後型名称	權块名称	数据类型	李符长度	小数位数	2	否分级	是否公司	维护
	1	BLLX	不良类型	UQC(质量模块)	字符串			否		否	
	2	CHART_SHOW	图形展示	COMMON(通用)	字符串			否		否	
	3	CHK_BILL_TYPE	检测单类型	UQC(质量模块)	下拉列表			香		否	
	4	COLOR	颜色	BPP(基础模块)	李符串			是		香	
	5	COMPLEXITY	知识度	BPP(基础模块)	学符串			香		耆	
	6	DELV_RESOURCE	翻送资源英型	UMM(物料模块)	字符串			香		浙	
	7	DELV_STATE_TYPE	配送資源状态	UMM(物料模块)	李符串			香		杏	
	8	DUTY	责任代码	UQC(质量模块)	下拉列表			81		杏	
	9	JS_MENU_SHOW	莱单展示	COMMON(週用)	李符串			者		杏	
	10	MASTERFLAG	主辅资源标识	8PP(基础模块)	下拉列表			杏		杏	

目前系统中该部分的数据为系统级初始化数据,在系统安装时会自动载入这些数据,不要随便 更改。

【作用】: 系统导出各模块运行时的用户参数类型,不可维护。

作。

注意: 自定义项暂未做任何维护数据的引入测试,请不要做新增、修改、删除等操

9.2. 自定义项档案

【操作路径】: 基础数据→自定义项→自定义项档案。

第52页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	- 巨模块名称	REE	5 1	听错 体纪		2015	冻结	直鞘详细	直接				选择	医动植成			
	目BPP(基础模块) 回UMM(物料模块)	自定	义项档案	5 O							共40条	10条/页	~ C	1 2	3	4 >	前往
l	圆UWIP(在制品模块)		行号	微影响码	供型名称	模块名称	数据类型	字符长度	小数位数	易否分级	最否公司维	80 88	注 漱	舌状态	创建人	创建时间	193
	回UEX(执行模块)		1	BLLX	不良类型	UQC(gf	字符串			-	8		20	f	admin	2013-10.	ad
	回UMP(计初模块) 同UOC(质御標集)		2	CHART	图形展示	COMM	李符串			ň	Mi l		20	Ť	rico	2015-10.	rice
	自URM(资源模块)		3.	CHK_BI	拉测单	UQC(质	下拉列表			8	香		20	ň	admin	2016-03	. ad
	圖UEM(设备模块)		4	COLOR	政色	BPP(#	字符串			悬	香		激	E.	eric	2013-10	ad
	目USM(现场模块)		5	COMPL	复杂度	BPP(墓	学符串			1	香		31	舌	eric	2013-10	., en
	◎COMMON(通用)			DELV_R	配送资	UMM(物	字符串			ě.	ā		20	ž.	admin	2013-10	ad
	回UWM(估库福块)	网络	f I	516)									道府	HIRIDO)			
		自定	义项档案	0								其3条	10条/]	Ę ~	e.	1 >	前往
			行号	制度编码	档案名称	10/9	e :	当室简称	相當自定义與	12名称 1	験注	激活状态	创建人	()))) ())))	till	修改人	修改
			1	BL,02	不良美型	2 0			不良类型			激活	andy	2013-	10-21	andy	2013
			2	BL03	不良类型	3 0			不良类型			激活	andy	2013-	10-21	andy	2013
			3	BL01	不良类型	1 0			不良类型			激活	andy	2013-	10-21	andy	2013

<u>新增</u>:由产品运行时的参数值,选择类型为自定义档案中的类型,在各个业务引用模块中有说明。

【作用】: 可由实施人员自行维护客户运行产品的时候参数值。

举例:

常见自定义项档案被引用说明:

- "颜色"、"复杂度"被物料管理档案和产品包装设置页面"产品颜色"、"复杂度" 字段所引用。
- 2. "计量单位量纲"被计量单位设置页面"所属量纲"字段所引用。
- 3. "检测单类型"被检测类型页面"检测单类型"字段所引用。
- 4. "责任代码"被在制品检测单和材料检测单检测明细页面"责任编码"字段所引用。
- 5. "设备状态"被设备基础档案页面"设备运行状态"字段所引用。
- 6. "设备使用状况"被设备基础档案页面"设备使用状态"字段所引用。

9.3. 规则集管理

【操作路径】: 基础数据→其他设置→规则集管理。

第**53**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



日模块名称	刷抹	π 3	新增 修改 副	除				选择查问模版	
 BPP(基础模块) UMM(物料模块) 	规则	集管理	0				共 40 条	50条/页 🗠	< 1
囵UWIP(在制品模块)		行号	规则编码	规则名称	模块名称	参数类型	参数名称	生效日期	参数值
目UEX(执行模块)		1	PRJ_WORKORDER	产品app中报工界面	UEX	业务参数	PRJ_WORKORDER	2017-07-13	0
回UMP(计划模块) 同UOC(质量模块)		2	MRLDEF_RULE	判断是否进行物料多	BPP	业务参数	物料多工厂的设置	2016-03-31	景
回URM(资源模块)		3	PRJ_IS_NEW_REP	劲胜项目是否启用新	UEX	业务参数	PRJ_IS_NEW_REP	2016-05-11	1
回UEM(设备模块)		4	DEF_PRESOURCE	工序模板中维护人员	BPP	业务参数	DEF_PRESOURCE	2017-10-16	0
⊡USM(现场模块)		5	UMM_DIS_WARN_MI	配送单发货预警	UMM	系统参数	dis_warn_minute	2014-03-24	30
□COMMON(通用)		6	WO_PUBLISH_NEE	工单发布是否进行齐	UMP	业务参数	WO_PUBLISH_NEE	2013-01-01	NO
回UWM(包库模块)		7	OEE_TIME	oee计算时间	UEM	业务参数	OEE_TIME	2013-12-01	1
		8	DISCARD_DETAIL_I	报废明细显否在执行	UEX	业务参数	DISCARD_DETAIL_I	2013-11-01	YES
		9	WO_PUBLISH_NEE	工单发布需要BOM	UMP	业务参数	WO_PUBLISH_NEE	2013-11-01	YES

【作用】: 定义参数规则。

举例,

常见规则集配置使用方法:

- 执行模块的"是否有质量模块"的配置项设置为"YES",在生产报工的报工页面才 有"添加不良明细"和"删除不良明细"按钮。
- 2. 计划模块的"工单发布派工单"的配置项设置为"YES",表示工单发布时,自动将 任务下达,不需要进行派工单发布,执行模块可以直接做相关操作。
- 3. 执行模块的"报废明细是否在执行模块维护"的配置项设置为"YES",表示在生产 执行做"报工"操作时,需录入"不良"或"报废"的数据;
- 4. 计划模块的"生成产品序列号的时机"是在计划模块和生产执行两大模块生成:
 - a. 前提: 若规则集中计划模块的工单发布派工单规则编码参数值为 YES
 - (1) 生成产品序列号的时机的值为计划模块:工单发布时,直接生成产品序列号,任务单进入执行模块。
 - (2) 生成产品序列号的时机的值为执行模块:原产品标准功能,任务单界面无生成产 品序列号的按钮,继续在执行模块生产产品序列号。
 - b. 前提:若规则集中计划模块的工单发布派工单规则编码参数值为 NO
 - (1) 生成产品序列号的时机的值为计划模块:需要独立的任务单操作,在计划模块进行产品序列号生成,且只有生成了产品序列号才能进行任务下达

(2)生成产品序列号的时机的值为执行模块:计划模块不需要操作任务单生产产品序列号,执行模块需要生产产品序列号。

- 5. 执行模块的"文件信息:加参数控制是否需要流程控制"的配置项设置为"是",表 示在文件管理页面新增的文件处理状态为"未提交"。
- 6. 执行模块的"容器绑定解绑操作是否记录到历史记录表"的配置项设置为"1",表示在容器绑定和容器解绑页面进行绑定解绑操作之后操作记录会在容器历史查询页面展示。

注意:此页面数据为系统安装时导入的初始化数据,不可维护及更改。

9.4. 单据号管理

【操作路径】: 基础数据→其他设置→单据号管理。

1019	fi 🕴	和增 修改	删除	东结 激活	规则预览	维护明细 查	询				选择查询模板	
										共10 祭	10条/页 🗸	< 1
	行号	单振编码	单据名称	生成脚本	解析脚本	生效时间	使用日期	暴小值	最大值	步长	当前值	标识状态
	1	1_Sample	演示规则1		0	2016-01-07 11:23:39	2016-01-07 11:23:39	100	100000	1	101	天
	2	2_Sample	演示规则2	dateConvert		2013-12-13 00:00:00	2014-01-14 10:59:56	1	100000	1	43	不清零
	3	3_Sample	演示规则3			2013-12-20 00:00:00	2014-01-14 11:38:35	1	100000	2	5	不清零
	4	4_Sample	演示规则4	dateConvert		2013-12-20 00:00:00	2014-01-14 12:00:11	1	100000	2	49	不清零
	5	AC	采购收货单		0	2020-09-15 15:54:00	2020-09-15 15:54:00	1	9999	1	691	不清零
	6	BAT	批次件编码			2020-09-18 16:18:09	2020-09-18 16:18:09	1	9999999	1	115	天
	7	BHGBG	不合格报工			2016-07-05 11:39:38	2016-07-15 09:16:15	0	99999999	1	116	天
	8	BORROW	工具-借出单		0	2015-12-23 11:02:13	2015-12-23 11:02:13	0	99999999	1	529	不清零
	9	BOX	工具·盒子		0	2015-12-21 15:22:53	2015-12-21 15:22:53	0	99999999	1	178	不清零
	10	BROKEN	工具-报度单号		0	2015-12-23 11:00:45	2015-12-23 11:00:45	1	999999999	1	140	不清零

单据号管理列表中的数据项为系统级初始化参数,不可更改和维护。

用户可维护参数为如图所示,勾选所选记录后,点击规则明细页签中的新增按钮。

【作用】:维护单据号的规则。



第5章 公共平台功能操作说明

1. 系统菜单操作

登录系统后,屏幕左边 EipcHust 图标上,菜单自动显示如下图



选列表行菜单名称,直接将鼠标移植模块名称上,相应的子菜单会自动展开。 展开如下图显示。

第**56**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

DicHust	艾普工华科技(武汉)有限公司
^{艾普工华}	EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

E

E	picHust	≡			
٥	系统管理	组织构架			
	基础数据	公司管理	部门管理		
N	工厂建模	人员信息			
		人员类别	人员档案		
¢	工艺建模	客商信息			
65	快速开发	客户类别	客户档案	供应商类别	
Ģi ş	生产调度	供应商档案			
	生产执行	物料信息			
		计量单位设置	物料类别	物料基本档案	
¢	现场管理	物料管理档案	产品包装设置	物料组类别	
٥	在制品管理	物料组设置			
63	物料配送	自定义项			
۵	容器管理	自定义项类型	自定义项档案		
	厉景答理	条码管理			
	灰里昏吐	数据字典	条码规则	打印模板	
٥	仓库作业	条码关联业务	条码生成日志	条码统一管理	
	设备管理	其他设置			
888	资源管理	规则集管理	单据号管理	物料条码管理	

- 2. 口令安全策略可配置
 - 1) 修改用户口令时,系统禁止新口令与前N个历史口令重复,此个数应可配置。

保存重置				
* 密码策略名称 强制密码级别		* 密码策略编码 QZMM	密码吸到 强制密码级别	* 最低长度 8
* 3分钟内错阅次数 3		* 有效天鼓 7	密研记忆次数 5	提前提醒天数
有效提示	Å	是否强制性改	是西預置 否	

2) 修改后的新口令应和修改前的口令至少在两个字符位上有不同。

第**57**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	◎ 密码修	和大学的 " 我们 不 我 你 我 你 我 你 我 你 我 你 我 你 我 你 我 你 我 你 我	要不同	
设置				×
个人信息	*旧密日	л Э	••• ©	
	* 新密码	л <u>э</u> ••••••	•••	
	* 确认?	密码 •••••	•••	
		确认修改		

3) 在口令到期前,当用户登录时系统进行提示,提前提示的天数可配置。

* 密码策略名称	K.		* 密码策略	編6 5		壓码吸缩		* 最低长度				
test验证			test			强制密码级别		8				
*3分钟内错误	次数		* 有效天数			密码记忆次数		燈前提報天数	٦			
20			30			3		5				
-010030-75			目示目的体	71		8556里						
in some sta			最			西						
		~										
		_										
						1		Q	• I	9 0	(D)	į
ti		•	试用版 (并发数量	: 100, HUHHMM	旧: 2022-12-31)	密码即将过期清及时修改×						
E 10												
EW			_		_							
ent		R	(B)	ভ	*	+						
EB EB		Ø	-		*	+						
₹₹ 用 日 ま	() 生产布用		(空) 生产着板	SPC	建 印度	+						
₩ ()) 用户日志	生产も用 1011	(1) 生产追溯 日7単数 ◆ 订单	(2) 生产看板 数量 (1) 订单完成	SPC 記例	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	+ 長持回城(職論法/3.5/AB5/43)	//編磬):2402-03863	101111111111111	7 💼 1	20402.96	01-325	5
₩ (梁) 用户日志	生产布局 第3	(ご) 生产追溯 +17単数 一〇 57単	(夏) 生产重板 数量 (二) 订单完成	SPC	() () () () () () () () () ()		3/MILIE):2402-03663	1 8#401:3103-0092	7 💼 1	31402-96	91-325	- 9
ξΨ () 用户日志	生产市場 生产市場	生产追溯 生产追溯 117単数 今 17単	(1) 生产看板 数量 (1) 订单完成	了。 SPC	(文) 企和元	 ・ ・	//mmmac:2402-03663	10001:3103-0092	7 💼 1	31402-96	01-325	19
R ² R ² H	生产6月 一 5日	(1) 生产注册 注订单数 ◆ 订单	生产重板 生产重板 数量 💼 订单完成	SPC	(2) 2) 2) 2)	+ 高新em() 構造を/3.5/AB5/4.33	//MUED:2402-03663	** #401:3103-0092	7	21402-96	01-325 (55 6 (1	19
★理 用户日志	27-65.14 5.27-65.14	些™追溯 生™追溯 HJT申数 ◇ · JT申	(1) 生产畜板 生产畜板 数量 (1) 年完成	下 SPC	24H	+ 高時回成(補助法/3.5/AB5/4.33	J/WNUED-2402-03663	mi+01:3103-0092	7	81402-96	01-325 (2)/III(1	19
構理 単日志	927658	生产追溯 生产追溯 け订单数 ◆ 订单	生产春板 数量 (19年末成)	SPC	余句祖 	+ - 新売成(M台は/3.5/AB5/4.3)	//WLWE).2402-03863	100000	7	21402.9e	01-325 (Static 1 7	19
	927-658	(1) 単数 ◆ 13年	ま戸春坂	同 SPC 計例	(1) 2) 2) 2) 2) 2) 2) 2) 2) 2) 2) 2) 2) 2)	日本 日外の成(構造と/3.5/AB5/43)	//WUED:2402-03663	100401;3103-0092	7	21402-96 Eat	01-325 (2006) 1 7	15

4) 对于输入系统用户表里面存在的账号及密码或非系统存在的用户账号都会输入次数超过 设置次数后系统自动锁定。无论用户是否存在,达到失败次数都会锁定,达到锁定时长会 自动解锁,但如果是人为冻结的,不会自动解锁。

第58页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



其中允许错误输入的次数及解锁的时长可在系统管理→参数设置→系统参数页面配置如下:

局综	f #	储修改 删除 查询			请选择查问提扳 ~
系统	参数			共 13 条	15条/页 ~ < 1 > 朝纪
	行号	参数编码 🗢	参数名称 😄	参数值 ⇒	参数说明 🗇
	1	DB_VERSION	数据库版本	3.6	数据库版本
	2	IP_ADDRESS	IP地址参数	192.168.6.253	IP地址参数
	3	JAVA_HOME	JAVA_HOME	\$(type:ENV,code:JAVA_HOME)	JAVA_HOME
2	4	LOGIN_TIMES	登录允许连续失败的次数	3	
	5	MESTAR_HOME	MESTAR_HOME	\${type:ENV,code:MESTAR_HOME}	qwewqe
	6	MESTAR_JOB_TYPE	可调度任务调度对象的定义方式	ALL	有两种方式可选,ALL则是所有service, ME
	7	MESTAR_VERSION	平台版本号	\${type=ENV,code=MESTAR_VERSION}	平台版本号
	8	MGRID_COL_ROLE	自定义列保存和对象定义权限	SYSTEM_ADMIN	mgrid里面自定义列保存和对象定义按钮的机
	9	REPORT_SERVER	报表服务器地址		JASPER报表服务器地址(选配)
	10	REPORT_SERVER_65	FineReport6.5服务硼地址	http://192.168.3.158:8080/report-server-6.5	支持finereport6.5必选
	11	REPORT_SERVER_70	FineReport7.0膨务器地址	http://localhost:8080/mestar-rs-7.0	支持finereport7.0必选
	12	SCRIPTTEST	運用職本測试	\$(type:SCRIPT.code:test)	调用脚本测试
-	13	UNLOCK TIME LIMIT	锁定账户解锁时间限制	30	

3. 国际化配置

个人主页设置页面,进行国际化中英文配置。

				0 述					
1 一 空 正 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	() 変码策略	设置 个人 国际化	信息					×	86
10月21日	10月22日					中文简体 中文简体 English 重置 提父			
! :7月					上个月	今天 下个月	 使發展常处理EQ001 		
-			四	五	*	B			

4. 公共按钮操作

在 UniMax MOM 系统中,系统菜单页面存在如下按钮,在此针对系统的公共操作按钮统一说明。

刷新	新增	修改	删除	激活	冻结	查询

第59页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust 艾普工华科技(武汉)有限公司 EPic-Hust Technology(WuHAN)co.LTD.

> **修改**:大多数页面都与新增页面一致,所修改信息大多数与输入信息相同,不能修改的字段光标 放在输入框或选择框会显示禁止符号或者在页面不显示。页面数据行号前面如果是正方形为多 选框,为圆形则是单选框。在多选框的页面可以选择多行数据点击修改按钮即可进入批量编辑页 面。注意:批量编辑最多支持100行数据进行编辑,数据行多不利于批量编辑。

Ĩ	首页	自知	E义项类型 ×	_							
自定义页》	刷新		新增编		余直询					共 41 冬 10	冬/市 🗸
自転	多洗机	E ANT=	朱天王 🕛							开41家 10	947 JQ
芝型		行	号 类型编码	∃ ≎	类型名称 👙	模块名称 💲	*0	数据类型 ⇔	字符长度	⇒ 小数位	愛数 ⇔
		1	BLLX		不良类型	UQC(质量模块)	5	≥符串			
		2	CHART_S	HOW	图形展示	COMMON(通用	3) \$	≥符串			
		3	CHK_BILL	_TYPE	检测单类型	UQC(质量模块)	Т	「拉列表			
	***		Amp 1 data 100 interest	2							
	自贝	-	物料管理档案	E X				-			
常来の	勿 斗 言	F	調新 新	增编辑	1 删除 湯	始活 冻结	编辑物	料组	导入 下载	莫板 查询	
和思		物	料管理档案	0 2						共53条 1	0条/页 🗸
	1	单说	植 行号	物料编码	*物料名称	⇒ 所属工厂	⇒ 外部約	扁码 ⇔	物料类型 💲	控制码 👙	是否关重
			1	2400-05196	后桥总成(精	. 车桥工厂			产品物料	序列件	是
		0	2	2402-02402	轴承单元总成	车桥工厂			普通物料	序列件	是
			3	2401-T0874	气囊下托板	车桥工厂			普通物料	序列件	是
		-									
	贝白	B/EX									×
日宜义通	用马取行		增展组	朝除 - 査询					请选择)	查问模板	一 展升过来
档案类	自定义	、项档案	美型 ◎ 2				共 41	爺 10条/页	v (1 2	3 4 5 >	前往 1 页
12		行号	类型编码 👙	类型名称 👙	模块名称 😄	数据类型 👙	字符长度 💲	小数位数 👙	是否分级 👙	是否公司维护 👙	备注 💠
		1	BLLX	不良类型	UQC(质量模块)	字符串			否	否	
		2	CHART_SHOW	图形履示	COMMON(通用)	字符串			吾	否	
		3	CHK_BILL_TYPE	检测单类型	UQC(质量模块)	下拉列表			杏	香	
		4	COLOR	颜色	BPP(基础模块)	字符串			風	否	
		5	COMPLEXITY	复杂度	BPP(基础模块)	字符串			西	đ	
		6	DELV_RESOURC	配送资源类型	UMM(物料模块)	字符串			百	香	
		7	DELV_STATE_TYPE	配送资源状态	UMM(物料模块)	字符串			香	否	
		8	DUTY	责任代码	UQC(應量模块)	下拉列表			香	百	
		9	J5_MENU_SHOW	菜单展示	COMMON(通用)	字符串			否	否	

第60页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



自定义	L项档案	美型 〇 二	BLLX	不良类型	UQC(质量模块)	字符串	
2	行号	关型编码 0 1	字符长度	小數位數	是否分级	是否公司维护	
	1	BLLX	-		否	否	
	2	CHART_SHOW	备注				
	3	CHK_BILL_TYPE					
	्यः	COLOR					
	(5)	COMPLEXITY					
	.6	OELV_RESOURC					
	7	DELV_STATE_TYPE					
	4	DUTY					
	9	IS_MENU_SHOW 1					
		MASTERFLAG					

<u>删除</u>:一般为先勾选记录或者选择操作节点后,点击<u>删除</u>按钮即可。一般支持可多选。

<u>激活</u>:会使勾选的记录由冻结状态被激活。

<u>冻结</u>:对激活状态的设备进行冻结操作。

刷新:会对整个页面数据重新获取最新数据加载。

查询: 会因不同模块页面,业务字段的搜索条件、界面的查询模板不同,支持自定义查询模板,如下图举例演示为物料管理档案页面的搜索。

点击界面**展开过滤**进入查询模板自定义界面,红色标注中为引用模块菜单的业务字段,如选择物料编码、条件等。

 日物料类别 助产成品 助半成品 	物料管	管理档案	19 IIII 10 L	ESR 203	冻结	編朝物料組	导入 下截	爆板 重询 共	南 11 条 10条/页	5择查询模板	2 >	· 展开的 前往 1
臣普通物料		行号	物料编码 🗘	* 物料名称 🔅	所属工厂 😄	外部編码 😄	物料类型 🗇	控制码 🗘	是否关重件 👙	主计量 🗘	辅计量。	操作
		π.	2400-05196	后桥总成(精	车桥工厂		产品物料	批次件	西			编辑
		2	2401-70874	气震下托板	车桥工厂		普通物料	标准件	否			编辑
		3	2401-70875	制动器安装板	车桥工厂		普通物料	标准件	西			眼相
		4	2401-T0876	上推力杆支座	车桥工厂		做通物料	标准件	西			编辑
		5	2401-T0877	制动器安装	车桥工厂		普通物料	标准件	香			197110
		6	2401-T1635	桥壳总成	车桥工厂		半成品	批25:94	香			编辑
		7	2402-02402	轴承单元总成	车桥工厂		曾通物料	标准件	西			编辑
		8	2402-02419	主城语器壳	车桥工厂		普通物料	标准件	西			编辑
		9	2402-02421	差速器调整	车桥工厂		曾通物料	标准件	西			编辑

第**61**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



回物料类别 目产成品	R917 5	新增 偏興	100 30	活冻结	编辑物料组	与入 下载	膜板 查询	请选持	译查询模板		收起
 ②产成品 ③半成品 ③普通物料 	查阅方案 新編時版								1	《有機式 〇	公共模
	快速查测	1 查询字段	比较	方式	値						設置~
		物料编码	~ 0.2	~							
		物料名称	~ 包含	~							
		物料类型	~ 等于	× .	適応祥 イ	E					
		控制码	※ 毎子	9	18351 V						
	物料管理档	10 L					共1	1条 10条/页	िद्रा	2 >	前往 1
	物料管理档	章章 案 0 2	- 4h21 67 70		ALSOGETTI +	41421 MI 701	共1	1条 10条/页 -	- 1	2 >	前往 1
	物料管理档行	第 0 2. 第 10 2.	 物料名称。 	; 所興工厂 ;	外部編码 😄	物料类型:	共 1 控制码 ()	1 条 10条/页 - 是否关重件 ÷	< 1 主计量 0	2 → 辅计量 ≑	前注 1 操作
	物料管理档 行 ⁴ 〇 1	★ 0 2 ★ 物料编码 ÷ 2400-05196	* 物料名称 ;	: 所調工厂: 车桥工厂	外部編码 👙	物料类型 ; 产品物料	共 1 控制码 章 能次件	1条 10条/页 是否关重件 :: 百	< 1 主计量 章	2 > 辅计量 \$	前注 1 操作 编辑

添加查询列按钮,可再次增加一个搜索条件,如物料类别,条件为 like,可将这 2 个条件组 合为一个模板保存下来,选择多个常用条件后,点击保存方案,系统会弹出保存方案成功,保 存后,即可将这 2 个条件组合成为一个模板,下次直接选择该模板使用,无需重新选择这 2 个 条件。

<u>选择私有模式</u>按钮,当前登录用户新增模板时,公共模式开关按钮关闭即为私有模式,此时新 增保存的模板只有当前用户登录系统才能看到该模板。其他用户查询模板只能看到公共模板。 注意操作顺序为先选择私有模式再添加查询列。

刷新	增 编辑 图除	激活 冻结	编辑物料组 导入	下載模板	查询	请选择查询模板		收起过滤
登词方案 新增模板	私有模板					3	站有模式 🔵 🔵	公共模式
快速查询	+ 添加查询列							
• 方案名称	请输入方案名称	保存方案						
	查询							

选择公共模式按钮,用户新增模板如果设置的是公共模式那么其他用户在系统中也可看到该 模板,即该系统全员可见。

刷新新	増 編組 删除 激活	冻结 编辑物料组	导入 下载模板	査询	请选择查询模板	∨ 收起过滤
查询方案 新增模板					私有模式(〇 公共模式
快速查询	+ 添加面明列				L	
• 方案名称	请输入方案名称	保存方案				
	曲词					

第62页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



5. 动态表格配置

■ 通过菜单页面小铅笔处操作

打开一个菜单页面,点击下图标注的铅笔处就可以进入动态表格配置页面,可对页面进行 自定义配置;

刷新新聞	刑除 激活 冻结 查询				講选择查询模板 ~	展开过
IT O Q				共1条	10条/页 ~ (1) 前往	1
行号 工厂编号 👙	工厂名称 👙	所属公司	0	地址 👙	邮编 🗘	电调
0 1 101	车桥工厂	郑州精益过	汽车零部件有限公司			
<						
第一 法未定投入第一	TE					
保存 配置其他grid						
Grid_ID	* 表名		* 实体名	No. Desk (Class	* 控制器	
pmbrsiteGnd_by	PMDF_SITE		com.epicnuscei	nuty.PmbiSite	priorsiteController	
* 方法名	* 表格标题		表格描述		表格最大高度	
select	IL		维护工厂基本信!	8	440px	
默认排序字段	默认排序规则		页容量		页容量选项	
工厂编号 ⑧	◇ 升序		10		10 🛞 + 3	
最大选择行数	首次自动加载数据		是否显示编辑过滤		是否最示分页	
1	● 是 ○ 否		● 是 ○ 否	i i	● 是 ○ 否	
是否显示表格谢新按钮	是否可导出Excel		是否支持列表项选中	助能	最否显示行号	
	○ 是 ○ 否		● 是 ○ 否	F.	◎ 是 ○ 否	
● 是 ○ 否			BOOM CONTRACTOR	k elevisi-201	24-36-1002-6-00146-05-06-00	
● 是 ○ 否	NET SPECIES VIA HAR HER WAY		加出现小子和上户机	F/7*1X11		
 ・ ・	是否可以拖拽排序		0 8 0 8			
 是 否 予是百可排序 又 否 否 	是否可以拖线排序 〇 是 ○ 否		〇是 〇百			
 ・ 是 ・ ・	量否可以拖拽排序 ○ 是 ● 否 是否合并极外条件与查询模板	Ŀ	是 ● 西 是否支持行内编辑		表格默认url参数 (params)	

■ 通过动态表格配置菜单页面操作

EpicHust E 0 0 0 0 2 开发平台 基础数据 . 卡片布局设置 动态表档统计 . 工厂建模 报表引擎 $\left[+\right]$ 歯 工艺建模 服表管理 101011-02160 生产看板 SPC 魚骨間 订单完成比例 ● 后桥总域(精益达/3.5/ABS/4.33/精密):2402-03863 💼 物料01:3103-00927 🚦 ŝŝ 消息管理 设备管理 上个月 今天 下个月 ■ 设备异常处理EQ00 10 2 设备异常处理的 1 设备异常处 设备异常的 添加 调原加任务 **第户**化配置 16 第63页

进入**快速开发→开发平台→动态表格配置**页面,点击数据右侧编辑按钮进入配置页面。

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

剧新	1	新增实体查询 新增的	SQL查询 制除	や出 号入 査询			请送	去择查询模板	**		In .
页面面	記置管理				共 50 条	15条/页	10 K	1 2	3 4 >	前祖	1
	行号	Grid_ID *	表格标题	实体名	查询类型:	创建人 =	创建时间	÷	最后修改	操	作:
	1	authority_Dy	权限列表	com.epichust.mestar.account.entity.Au	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	165 EA	预选
1	2	basicMaterialGrid	物料基本档案	com.epichust.entity.MbbDefMrl	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
	3	calendarGrid_Dy	班次类别	com.epichust.entity.MbfWorkShiftClas	s 实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
	4	datarolelist_Dy	数据权限管理	com.epichust.datarole.entity.MtbData.	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预贷
	5	employeelcass_Dy	人员类别	com.epichust.entity.PmbbEmployeeCl.	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
	6	employeelcass_Dy	弃用	com.epichust.entity.PmbbEmployeeCl.	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预测
	7	employee_Dy	人员档案	com.epichust.entity.PmbbEmployee	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
	8	jmreport	报表管理	com.epichust.entity.MtbJmreport	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
	9	MbbQualification	岗位资质与工序	com.epichust.entity.MbbQualification.	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
	10	MbbQulificationCl	岗位资质类别	com.epichust.entity.MbbQulificationCl	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
	11	MbbQulification_Dy	岗位资质	com.epichust.entity.MbbQulification	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预选
	12	mbfCalendarGrid	日历维护	com.epichust.entity.MbfCalendar	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预阅
	13	mbfDefOperation	工序模板	com.epichust.entity.MbfDefOperation	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
	14	mbfDocGrid_Dy	文件管理	com.epichust.entity.MbfDoc	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	<i>1</i>	预进
	15	mbfDocTypeGrid_Dy	文件类型	com.epichust.entity.MbfDocType	实体查询	admin	2022-10-	17 10:19:49	admin	编辑	预览
页 (保存	动态: 7	表格配置 × 配置其他grid									
页 保存 Grii	ido de la C	表格配置 × 配置其他grid	*表	5	实体名			* 控制器			
页 保存 Griu ba:	动图 了 d_ID sicMate	表指配置 × 配置其他grid erialGrid_Dy	+ 現4 MBE	s _DEF_MRL	· 实体名 com.epichust.entit	v.MbbDefMrl		• 控制器 platform			
页 保存 Grii ba:	动参 d_ID sicMate	表情設置 ×	- 表: MB5 - 表:	S _DEF_MRL	· 亚体名 com.epichust.entit	y.MbbDefMrl		 · 控制器 platform 表格最大高 	ā		
页 保存 Grii ba: *方 sel	动参码 d_ID sicMate f法名 lect	表情经置 × 配置其他grid erialGrid_Dy	- 湖谷 MB8 - 湖村 物料	5 J_DEF_MRL 時間 基本档案	* 实体名 com.epichust.entit 表格描述 维护一个公司下所有	,MbbDefMrl	B. iffi	 · 控制器 platform 表格最大高 440px 	a		
页 Grii ba: ·方 sel 瞅U	动运 d_ID sicMate S法名 ect	表情杂题 ×	- 第4 MBI - 表4 物評4 第14	5 5_DEF_MRL 時間 基本档案 8##89	实体名 com.epichust.entit 表稿描述 维护——个公司下所有 节命章	y.MbbDefMrl 工厂的物料信息	B. JEi	 控制器 platform 表格最大高 440px 可容量洗坊 	ā		
页 Grin ba: ·方 sel 默证	动态 d_ID sicMate S法名 lect 人則序字問 即利编码	表情的版 × 2000其他grid erialGrid_Dy	+ 表示 MBE - 表示 物料 取以 - 次 ア/序	5 5_DEF_MRL 時期 基本档案 目序规则	· 实体名 com.epichust.entit 表稿描述 维护—个公司下所有 页容量 10	y.MbbDefMrl 工厂的物料信息	B. Jži	 拉制器 platform 表格最大高 440px 页容量选项 10 	æ + 3		
页 Grin ba: sel 默证	动态和 d_ID sicMate S法名 lect 人排序字码 微料编码	表情的版 × 和IIII其他grid enialGrid_Dy &	+ 表示 MBE • 表示 物料 数以 一 、 开序	5 5_DEF_MRL 時期 基本档案 目序规则	· 实体名 com.epichust.entit 高術語述 维护——个公司下所有 页容量 10	,MbbDefMrl 工厂的物料信息	B. Jāti	* 拉刻器 platform 表档量大商 440px 页容量选项 10 ●	Æ + 3		
反 Grin bas sel 默证 最力	动参 d_ID sicMate f法名 lect 人排序字码 也料编码	表情為3回 × A2回其他grid erialGrid_Dy & ●	+ 表示 MBE • 表示 物料	5 5_DEF_MRL 時期 基本档案 目示规则	- 実体名 com.epichust.entit 高術振送 推护一个公司下所有 页容量 10 副否显示编辑过滤	,MbbDefMrl 工厂的物料信息	B. iñi	 ・ 控制器 platform 表格最大高 440px 页容量违项 星西里示分 	度 + 3 页		
反 Griu ba: · 方 sel 取证 最少	动参 d_ID sicMate Siz名 lect 从相序字相 期期调 单选	表情杂讀 × 配圓其他grid erialGrid_Dy 2 ◎ ◎ ② 多选	· 表明 MBI · 表明 物料 开序 首次 〇	5 5_DEF_MRL 時題 基本档案 目示规则 目动加载资源 是 西	 ・ 实体名 com.epichust.entity 素格描述 進却一个公司下所有 (2) 合置示编模U述 ● 量 ○ 否 	/,MbbDefMrl 工厂的物料信息	B. Jäi	 ・ 拉利器 platform 表格最大高 440px 贝容量透明 10 ● 星西型示分 早 	度 +3 页 ○ 否		
気 Grin ba: ・方 sel 取い し の 周辺 の	动态和 d_ID sicMate i法名 lect 从排序字码 即料编码 单选	表情杂讀 × A2面其他grid erialGrid_Dy 2 ● ● ● ● ● ● ● ●	· 表析 MBI · 表析 物料 开序 首次 。 目次	5 5_DEF_MRL 時間 基本档案 日寺原則 日前加載遺編 星 () 西 () 町間HitFural	 ・ 实体名 com.epichust.entity 密格描述 進护一个公司下所有 页容量 10 副系目示编辑过述 量 合 否 第二 合 	/.MbbDefMrl 工厂的物料信息	B. 381	 ・ 拉利器 platform 表拾島大高 440px 页容量透明 10 ● 星百里示分 星 二 	度 +3 页 一 否 号		
反 Grin bas sel 取い 見 定 で の 見 定 で	动态:	thinking × thing Hiding Hi	+ 表示 MBF - 表标 物料 - 新林 - 新 - 新 	5 5_DEF_MRL 時期 基本档案 時界原則 日前加載機構 量 () 否 可同社Excel 星 () 否 目 () 否	 - 変体名 - com.epichust.entit - 赤橋振送 - 北公司下所有 - 穴公司下所有 - 四方 - 二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、	r,MbbDefMrl 工厂的物料信息	B. 361	 ・ 拉利器 platform 表格量大高 440px 页容量透荷 10 星西型示分 夏 星西型示行 夏 	底 +3 页 页 否 号 否		
気 Grin bas sel 取い 見 の の の	动态5 7 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	khánim × Rim具他grid rrialGrid_Dy. 2 2 2 3 4 3 3 4 3 3 3 4 4 3 3 4	- 表述 MBE - 表述 物料 - 一 - 一 - 一 - 一 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二	2 _DEF_MRL 品の題 基本指案 申示规则	 - 实体名 com.epichust.entit 表格描述 指护一个公司下所有 页容量 10 显示显示点幅低过速 重 否 题话支持列表流远中切测 重 否 重 否 細志思示正法上下注意22 	x.MbbDefMrl 工厂的物料信柜 8 8	B. 381	 ・ 拉知調整 platform 表格量大高 440px 页容量透现 10 ● 星西型示分 量 星西型示分 量 最 重 重 重 重 重 重 重 重 (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (3) (4) (4)	度 +3 页 否 号 否 400mm 4		
型 Grinbas ・方sel 転じ 観力 見 ご の 別別 の	动态系 d_ID d	kińAlm × Sim Hingrid erialGrid_Dy	- 表述 MBB - 表述 物料 - 数以 开序 - 首次 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二 - 二	2 DEF_MRL 基礎 基本 指示 調示 取用 一 一 音 一 の で 一 一 音 一 の の 数 数 単 の 、 の 日 一 一 一 一 合 一 一 一 合 一 一 一 合 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	 ・ 实体名 com.epichust.entitt 表格描述 指护一个公司下所有 页容量 10 最 否 型品を显示原項目 ● 量 否 型品を計示原項上下排列 ● 量 函 百 ■ 四 一 百 	。MbbDefMrl 工厂的物料信息 a	8. 38i	 ・ 拉知器 platform 表格最大高 440px 页容量透明 10 ● 星西型示分 星 星西型示分 星 星 東京 泉西型示分 夏 星 动态浮动表 夏 夏 	度 +3 页 否 号 否 档案动乘 否		
気 Grin bas sel 載 に に 見 う 見 う の 見 見 の の に	动态 d_ID sicMate sicAa bit	kińA2m × Sim Kiługrid erialGrid_Dy 2 ● 2 ● 3 5 5 ● 5 ● 5 1 5 1 1 1 1 1 1 1	- 表述 MBB - 数料 物料 子 合 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	2 DEF_MRL 結局題 基本指案 副初加税数据 型 ① 否 可時出Excel 星 ② 否 可以出始独称 星 ② 否	 文体名 com.epichust.entitt 表格描述 進步一个公司下所有 页容量 10 型 否 	。MbbDefMrl エデ 的称料信用 8 8日	B. iñi	 ・ 拉知期期 platform 表格最大高 440px 页容量透明 10 単 単 重 10 10	度 +3 页 页 百 号 百 格运动条 百 日		
気 Grin ba: かた Sel 記 し こ の 見 る の 見 の の 見 の の の の の の の の の の の の	动态基 d_ID d_ID SisCMate	kińA2Ⅲ × Rim 其他grid rrialGrid_Dy 2 2 3 4	・ 表明 ・ 表明 ・ 数 、 数 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	2 DEF_MRL 時期 基本 1 日本 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	 ・ 変体名 com.epichust.entitt 表指編述 能护一个公司下所有 页容量 10 型 各显示编辑过端 ● 是 否 四 指支持列来流击中切前 ● 是 否 ● 置 	4.MbbDefMrl エデ 的物料信息 e e	8. 通1	 ・ 拉知調整 platform 表格量大高 440px 页容量速域 10 星西型示分 2 星西型示分 2 星西型示分 2 星 基 第 単 点 点 単 素格默以ur 	度 +3 页 否 号 否 格派动脉 合 否 伊敏 (params)		
页 Grin ba: · 方 sel 默认 一 思 之 〇 月 周 〇 夏 名 〇 〇 月 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	kháta × Rug 其他grid erialGrid_Dy e	・ 表示 ・ 表示 物料 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	2 DEF_MRL 時期 基本档案 非形現則	 ・ 変体名 com.epichust.entitt 志倍編述 細介一个公司下所有 (次容量 10 二 <li< td=""><td>r.MbbDefMrl エデ音的物料信息 8</td><td>B. 351</td><td> ・ 拉知器 platform 表格量大高 440px 页容量透明 ① ● 星西型示分 夏重 夏西型示分 夏季 夏季<!--</td--><td>度 +3 页 否 号 否 格喻功殊 否 子 博教 (params)</td><td></td><td></td></td></li<>	r.MbbDefMrl エデ音的物料信息 8	B. 351	 ・ 拉知器 platform 表格量大高 440px 页容量透明 ① ● 星西型示分 夏重 夏西型示分 夏季 夏季<!--</td--><td>度 +3 页 否 号 否 格喻功殊 否 子 博教 (params)</td><td></td><td></td>	度 +3 页 否 号 否 格喻功殊 否 子 博教 (params)		
页 Grind base Sel	动参3 子 1 d JD d JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	khánm × Rug其(hgrid rrialGrid_Dy a a a a b <	- 表 MBB - 款 物 一 一 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	2 DEF_MRL 時週 基本指案 	 ・ 変体名 com.epichust.entitt 表指編述 能护一个公司下所有 页容量 10 型合显示编辑过滤 ● 是 否 四音支持列表流高中切加 ● 是 否 	4.MbbDefMrl エデ 的物料信息 8 税用	8. 通1	 ・ 拉知器 platform 表格量大高 440px 页容量滤球 10 星西里示分 夏重 夏西里示行 夏 (10) (10)<!--</td--><td>度 +3 页 否 号 否 格派动脉 合 否 伊敏 (params)</td><td></td><td></td>	度 +3 页 否 号 否 格派动脉 合 否 伊敏 (params)		

<u>新增表格列</u>:在展示列配置页面,已有字段在页面未显示,可在表格显示处将开关按钮开启,页面会显示该列。

-	共敢工化科社(共同) 右阳八司
	又百上半科权(此汉)有限公司
E .	EPIC-HUST TECHNOLOGY/WUHAN)CO. LTD.
	and a set of a second sec

EpicHus

最大选择行数			首次自	动加载数据		足	否显示编辑过滤			是否显示分页		
 ● 单选 ○ 多选 			0 5	1 0 否		0	是 〇 否			0 是 0 君	5	
是否显示表格刷新按钮			是否可	J导出Excel		10	否支持列表项选中项	力能		是否显示行号		
0 显 0 否			〇 是 🧿 否			◎ 是 ○ 否				●是○否		
列是否可排序			是否可	口油抽描序		19	否显示手动上下排列	转送田		动态浮动表格滚动	Dit	
○ 是 ○ 否			0.5	1 0 否			是 〇 否		6	0 <u>2</u> 0 <u>2</u>	5	
是否带总量查询			是否会	计初分条件与查询	ا横板		否支持行内编辑			表格默认url参数(params)	
● 是 ○ 否		〇 是 🧿 否			 ● 是 ○ 否 				Second and the second			
工作流												
循选择												
数据库属性 氟示3	列配置	表单面	2置 过滤喷着	2直 自定义社	安田配置 E	xcel导入导出配置	打印配置					
新増 服除 #	彩行过起	顺代码	上移下	移置顶	雪底							
字段名	Π.	行号	字段备注	ref	fEntity	refName	表格显示	控件部	創度 单	元格值转换器	是否忽略	是
id		1	主線				否	100			西	
code		2	物料编码					100	рх	2		C
name		3	物料名称				是	100	1		否	
anama.												
siteGia		4	所闖工厂				否	100			否	
siteName		4	所属工厂		site	name	五見	100			香香	
siteName	0 0 308	4 5 表格配置 防新	所属工厂 所属工厂	副除る法	site 冻结	name	 百 是 导入 下数機 	100 100 版 重词	iii	选择查询模板	香	R
siteName siteName 物料技能机案 × 口物料关制 回应成 回应建器先	0 动き 物	4 5 表格配置 新新 料管理档3	所順工厂 所順工厂	副職 敵語	site 高结	name 瞬間物料组	百 是 导入 下载境 共 53 条	100 100 版 <u>童術</u> 10家/页 ~		选择查询模板 3 4 5	香 否 6 >	展 前往 1
siteSite siteName	0 动态 物	4 5 表档配置 防新 料管理档器 行号	府領工厂 府領工厂 新聞 新聞 新聞 新聞	 () 数括 () 数括 () 数料名称 () 	site 族結 所與工厂 :	name 编辑物料组 外部编码 0	百 是	100 100 <u>数</u> 加家/页 ~ _ 拉制码 章	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	选择查询模板 3 4 5 主计量 章	否 否 ~ 6 > 44计量 \$	展 前往 1 操作
siteName siteName 物料表現和鉴 » つ物料表別 自成成 自承速器売 自給求産 自治決産 自治死後的 自治死後的 自治死後の 自治のの 自 自治のの 自 自治のの 自 自 自 自 自 自 自 自 自 自 自 自 自	日 动き 物	4 5 表描配置 料管理档3 行号 0 1	府興工厂 府興工厂 新聞 新聞 新聞	 ・ 物料名称 ・物料名称 	site <u> 高</u> 結 所興工厂 :: 车桥工厂	name 编码指档组 外部编码 \$	百 是	100 100 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2		选择查询模板 3 4 5 主计量 章	否 否 6 > 編計量 ≑	展 前往 1 操作 编辑
siteName siteName 物料被理机案 。 >物料表到 因為成 回承速器先 回激速器先 回射速度是 回后段部件	日 初志 物志	4 5 表档配置 料管理档题 行号 0 1 2 2	府職工厂 府職工厂 新聞 新聞 第四 第四 第四 第四 第四 第四 第四 第四 第四 第四 第四 第四 第四	 新設 次送 (第一) (1) 	site 家結 所興工厂 :: 车桥 JJ ⁻ 车桥 JJ ⁻	name 歸簡物料组 外部编码 章	否 是	100 100 100 100小页 20 好明 章 済列件 序列件		选择查询模板 3 4 5 主计量 章	否 否 6 → 編計量 ≑	展 前住 1 操作 编辑 编辑
siteName siteName 物料使理构室 。 之物料类则 品成成 品成成 品成成 品成成 品成成 品成成 品成成 品成	日 初き 初 物 の の の の の の の の の の の の の の の の の の	4 5 表描配置 料管理相図 75号 2 1 2 2 3	所属工厂 所属工厂 所属工厂	 ・ 物料名称 ・ ・ ・	xile xile KREIT 4HJT 4HJT 4HJT 4HJT	name 開始前相相 外部編码 0	否 足	100 100 10家/页 20新码 章 序列件 序列件	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	选择查询模板	否 否 6 > 編計量 ≎	展 前往 1 操作 编辑 编辑
siteName 助料技用机象 × 助料技用机象 × 助料共用 自由正規器先 自由正規器先 自由正規器先 自由正規器先	බාත්ත භා ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම ම	4 5 表档配進	府職工厂 府職工厂 府職工厂 第2400-05196 2400-051961. 2401-70844 2401-70845	10 次法 一次 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	xite xite xite KRITC xitic	name 编曲物样组 外部编码 ÷	否 足 未 53 条 物料类型: 产品物料 产品物料 首添物料 電源物料	100 100 100 100/页 序列件 序列件 序列件 序列件 序列件	→ → → → → → → → → → → → → →	选择查询模板 3 4 5 主计量 \$	百 百 百 6 → 編計量 ↓	展 前住 1 操作 编辑 编辑 编辑
siteName 助料被理机案 × 助料被理机案 × 加料表別 防病或 白病或器洗 白病支援洗 白病支援洗 白病支援洗	初参 初参 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	4 5 表摘配選 料管理相望 2 3 3 4 5 5	府間工厂 府間工厂 府間工厂 日初 日前日 日前日 日前日 日前日 日前日 日前日 日前日 日前日 日前日	武法 武法 武法 武法 武法 武法 武法 武	الفلار ا	name 能告物并但 外部编码 ÷	否 足 マロック 大 53 条 物料关型 0 ア品物料 ア品物料 首志物料 電志物料	100 100 100 100 次第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第	→ → → ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	选择查询模板 3 4 5 主计量 \$	百 百 百 〇 〇 〇 〇	展: 前往 1 操作 编辑 编辑 编辑
siteVame 助料整理机案 × (助料整用) 白成建器先 白素建器先 白海洗器先 白海原器先	初き 初き 一 初き 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	4 S 表档配置	所調工厂 所調工厂 所調工厂	前後 2003 市(家夕) • 物料名称 ② 局桥白成(構 局桥白成(構 局桥白成(構 板油砂板 板油砂板 秋雨の(積 秋雨の(積 秋雨の(積 秋雨の(積 秋雨の(積 小雨の(積 秋雨の(積 秋雨の(雨) 秋雨の(雨) 秋雨の(雨) 秋雨の(雨)	就法 次法 第二 年初工厂	name 编稿物料组 外部编码 \$	否 足 未 大 方 市 方 う	100 100 100 200 10余/页 - 75功件 75功件 形別件 形別件 序列件	→ → ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	选择查询模板 3 4 5 主计量 \$	否 否 6 >	展示 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一
siteVame 物料養理机業 × ************************************	初参 初参 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	4 S 表档配選 料館理档器 「 行号 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	所調工厂 所調工厂 所調工厂 第一 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2401-T0844 2401-T0844 2401-T0845 2401-T0845 2401-T0849 2401-T0849	 説法 激送 (次) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	site ا 3 3 5 3 5 3 6 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5 6 5	name 编辑物样组 外部编码 ①	 一 石 足 足 足 ア広切県 大 53 条 物料失望: ア広切料 ア広切料 ア広切料 ア広切料 市切料 市切料 市切料 田市切料 田市切り 田市 田	100 100 100 200 200 200 200 200 200 200	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	选择查询模板 3 4 5 主计量 0	否 否 6 → 幅計量 ↓	R2 500 1 120 1
siteVame 物件装理机案 × 20物料类划 白成成 白水速器洗 白柿英莲 鱼后段邮件	初き 一 初 数 数 の 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	4 5 次株応ご 本 本 本 本 二 、 、 二 、 、 二 、 、 二 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	所調工厂 所調工厂 所調工厂 デ協工の価度 2400-051961 2400-051961 2400-051961 2400-170844 2401-170849 2401-170849 2401-170849 2401-170849	前除 放送 新設 * 物料名称 ② 后桥白边 梯 后桥白边 梯 后桥白边 梯 后桥白边 梯 后桥白边 梯 后桥白边 梯 短期 金装板 科动器安装板 上流力开支座 气震下托板	المالية المالية المالية المالية المالية <t< td=""><td>name 副価物料印 外部编码 ①</td><td> 一 五 一 足 一 戸 故保 大 53 条 物料失望: / 戸品助料 / 戸品助料 (一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二</td><td>100 100 100 200 200 200 200 200 200 200</td><td>・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td><td>选择查询模板 3 4 5 主计量 \$</td><td>百 百 6 → 編計量 ≎</td><td>R3 R3 R4 R4 S64 S64</td></t<>	name 副価物料印 外部编码 ①	 一 五 一 足 一 戸 故保 大 53 条 物料失望: / 戸品助料 / 戸品助料 (一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	100 100 100 200 200 200 200 200 200 200	・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	选择查询模板 3 4 5 主计量 \$	百 百 6 → 編計量 ≎	R3 R3 R4 R4 S64
siteVame siteVame 物料表別 自成成 回域連選先 回始更建 回后段即件	初志 物 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	4 5 RH	所調工厂 所調工厂 所調工厂 所調工厂	前後 激活 市(家夕) * 物料名称 ② 后桥白成 梯 后桥白成 梯 后桥白成 梯 近端安装成 東市村支庫 气変更底庫	الفلاء ا	name 副目的相句	 否 足 足 足 定 (1) (100 100 100 100 100 10の 10の	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	选择查询模板 3 4 5 主计量 \$	百 百 ろ る → 編計量 ≎	R2: Abite 1 J2ff - Abite -
siteName siteName 也特許非先別 因為成 回來速整先 回想連整先 回想連整先 回意段部件	初志 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	ل	所調工厂 所調工厂 所調工厂 所調工厂 2400-05196 2400-05196 2400-051961. 2401-70844 2401-70845 2401-70845 2401-70849 2401-70849 2401-70849 2401-70849 2401-70849	前に 放送 示(変列) 切料子名称 ・ 后桥白山坂 橋 后桥白山坂 橋 后桥白山坂 稀 近端力形坂 利动湯安染坂 上摘力杆支庫 代査下托板 气変東底庫 両勢可支架底庫	المالية المالية المالية	name 雪価物料组 外部現码 。	否 足 テスジステ 市市市村 日本市村	1000 1000 1000 1000 2000	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	志祥會向現版 3 4 5 主计量 \$	百 百 子 (1) (1)	RC 14/1* 18/1* 19/

Copyright © 2012-2021 艾普工学科技 (武汉) 有限公司-Powered by Mestar ®

删除表格列:在展示列配置页面,字段表格显示开关关闭时,在页面会不显示该字段。

第**65**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼
を見ていたいのにのないであった。 を行ったりのです。 を行ったりのです。 を行ったりのです。 を行ったりのです。 を行ったりのです。 を行ったりのです。 を行ったりのです。 を行ったりのです。 を行ったりのです。 ですったりのです。 ですったりのですったりのです。 ですったりのですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのですったりのです。 ですったりのですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのですったりのです。 ですったりのです。 ですったりのでです。 ですったりのです。 ですった

101110.421209		v se di la la									
最大法律行数			黄次自	动加载数据		是否愿示编辑边	138	是子	哲显示分页		
○ 单选 ○ ÷	多选		0 #	〇百		0 是 ()	否	0	是〇否		
是否显示表档则新按	田		墨西可	导出Excel		是否支持列表项	远中功能	周日	5显示行号		
● 聶 ○ 否			〇 是	0 香		0是 0	否	0	是〇杏		
列显否可排序			最否可	以拖拽排序		是否显示手动上	下排序按钮	动动	5浮动表格滚动条		
0 是 () 否			〇星	0 否		○是○	西	0	是 ○否		
是否带总量查询			是否含	并顺外条件与查询模板		是否支持行内部	時時	表表	告默认url参数(para	ms)	
○ 显 ○ 否			○ 是	0 否		0 是 0	否				
工作法											
工作流 请选择 数据库属性	除示列配置	表半百		自定义按钮配置	Excel导入导出配置	打印配置					
工作表 读法师 数聚库属性 新聞 翻除	(示列)(2) 解析过来	要举查 四页代码	en izenten Lik 748	自定义按钮配置	Excel导人导出配置	打印配置					
工作说 读述话 数据库属性 新增 新除 字段名] 表半面 四 <u>动代码</u> 行号	2回 2018項配置 上略 字段备注	自主义派相反重 置质 TefEntity	Excel导入导出配置 refName	打印配置 表格显示	投件宽度	单元格值转换器	是否忽略	是否固定	李
工作说 考试择 数据库属性 所提 新除 字段名 id		表 ^{并函} 即页代码 行号 1	2回 过速项配置 上修 下移 字段做注 主辑	自主义说话所要 室顶 雪底 refEntity	Excei导入导出配置 refName	打印配置 表格显示	拉件宽度 100	单元格值转换器	是否忽略	是否固定	字
工作流 游送描 游选描 新聞 動除 字段名 id code		表单面 即所代码 行号 1 2	22 过20项的22 上部 下移 字段發注 主婦 物料編码	自主义政治政策 関語 refEntity	Excel导入导出配置 refName	打印配置 表格显示 香	投件宽度 100 100 px	单元格值转换器	是百ぷ崎 百	星百面定	Ŷ
工作说 读述诗 游选诗 所描 新聞 字段名 id code rame		表单的 即前代码 行号 1 2 3	2回 过建筑配置 上楼 下移 字段备注 主键 物料编码 物料名称	自主义派·田松重 重适 智成 refEntity	Excel평사망비한프 refName	打印配置 表格显示 香 受 業	按件宽度 100 100 px 100	单元格值转换器 2.	是 否忽略 否 こ 百 百	星 否面定 香 ろ	*
工作流 游选择 游选择 新端 新成 学段名 id code rame steGid		表单面 世历代码 1 2 3 4	2回 过建筑配置 上楼 下移 字段做注 主想 物料编码 松料名称 所属工厂	自主 X IN HINK ME 型語 型描 refEntity	Excel평A 유出配표 refName	打印配置 表格显示 査 是 否	拉件宽度 100 100 px 100 100	单元格值转换器 2	豊吉忽略	是否固定 音 百 音	*

- D物料美別 目息成 回減速器売	制新物料管	1理档案	6増 (の 2) 关闭	日本 2015	新結 「「「物料編	編編物料组 码"这一列	→入 下載機 共 53 条	版 重询 10泰/页 -> 《	请进 1 2	译做动模板 3 4 5	6 >	展开的 前往 1
自差速器売 自轴承座		行号	物料名称:	所属工厂:	外部编码:	物料类型 👙	控制码:	是否关重件 👙	主计量:	辅计量:	主辅换算率	操作
自后段部件		.1	后桥总成(精造	车桥工厂		产品物料	序列件	#				编辑
		2	后桥总成(精验	车桥工厂		产品物料	序列件					编辑
		3	板簧垫板	车桥工厂		普通物料	序列件	÷.				編輯
		4	板簧下托板	车桥工厂		普通物料	标准件	百				如花和
		5	制动器安装法兰	车桥工厂		普通物料	序列件	香				编辑
		6	制动器安装板	车桥工厂		普通物料	序列件	百				調研
		7	上推力杆支库	车桥工厂		普通物料	序列件	百				编辑
		8	气震下托板	车桥工厂		登通 物料	序列件	题				编辑
		9	气室支架底座	车桥工厂		普通物料	序列件	8				编辑
		10	and the second state of the			and the second of	IN TALLS					

<u>新增页面按钮</u>:在自定义按钮配置页面,点击新增按钮,维护按钮名称及函数方法,几个常见的按钮函数方法在下方给出;也可点击添加初始按钮添加;按钮添加完成后点击页面上方的保存按钮。

第66页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



保存: 新聞記録(thould			
and an			
		- deste de	
roleGrid Dy	MTS ROLE	com epichust mestar account entity Role	sysRoleController
interaction of	mia note	contrapiental entrapient contraction prove	symonecombone
* 方法者	- 表相标题	表相称这些	表把最大高度
select	角色管理	对角色进行管理,新增不同权限的角色,以及给角	440рк
取以排理字段	服以排序规则	百杂量	医容量洗涤
EGENTINI (D)	· 升序	10	30 🗰 + 3
最大选择行数	普次自动加续数据	是西盟示喻細过速	是否显示分页
● 单选 ● 多选	0 是 音	0 是 百	0 是 〇 百
最否显示非格别斯按钮	是否可导出Excel	是否支持列表项选中功能	是否显示行号
0 温 0 否	〇 吳 〇 酉	0 服 □ 否	0 是 否
91023FHN9	建四司以加度和序	展出型7/7+40上下程/PEEE	2007年10時10月1日
是否單总量直向	是否合并很外条件与查询模板	是否支持行内隔组	语相默认url参数 (params)
○ 昰 ○ 否	〇 是 〇 百	0 是 百	
工作流			
靖志序			
数据库属性 图示列配置 表单配置	这些项配置 自定交接包后面 Excel均入均出配置	\$76D82W	
所增 删除 薄加初始技旺			
行号 按照内	按钮名语	酒散方法	展示
13.13 30.4010	304-Hall Surthy*	1033007-3 Hote	AELAN
2 0F 10F 14 10F 25 31 (8C 70F 28 46 8C	The Designment of the Contraction of the Contractio	HILLING STORAGE	
Demit wooden Seen	in Presidentia Entertentia Excertity/	AND THE FIGHT FIGH	
Contraction of the second s			
副除 添加初始按钮			
制款 添加初始按钮			
行号 按钮ID	按钮名称	函数方法	是召
	按钮名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit();	是語
副語 活劢的如我也 行号 按钮D 1 dyna_btn_default_edit	按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit();	是
#8% が加わりに接供 行号 技田D 1 dyna_btn_default_edit	按钮名称 修改 this.role	函数方法 eEdit();	<u>展</u> 社 企
Mail Activative 行号 按钮D 1 dyma_btr_default_edit	按钮名称 修改 this.role	函数方法 eEdit();	<u>現</u> 2
Mat Aptication 行号 按钮ID 1 dyna_btrr_default_editt	按钮名称 修改 this.rok	函数方法 eEdit();	展示 2
988 经加入利益	按钮名称 修改 this.rok	函数方法 eEdit();	## 2
	按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit();	是改
### だがわりを相接任 行号 技役ID 1 dyna_btn_default_edit 振序犠任 展示列応激 表中的	按田名称 修改 this.rol 20 过非项资 [日史义诗田永渊 Excel导)	函数方法 eEdit0;	是 2
新聞 活动的な指接任 行号 技徒日の 3 dyna_btn_default_edit 現年期性 展示列配置 褒単 問 開始 汚动的力能接任	按钮名称 修改 this.role C图 试验项配图 GREQ编码系统 Excel导力	函数方法 eEdit(); 、 、 导出统2置 打印和2置	<u>男</u> 君 を
新聞 活动的な快速 行号 技田D 1 dyna_btr_default_edit 展示測社 展示列配置 表中M 間 期除 活动的比较短	按钮名称 修改 this.rok 空 过滤项配置 Grot文词记录图 Excel导)	函数方法 eEdit(); A导出版置 打印配置	展 2 2
新聞 行号 技田D 1 dyna_btn_default_edit 振序風性 服序風性 服序風性 原序の記書 条単 行号 技田D 1 の たのの対応接出 行号 技田D	按田名称 修改 this.rok E Lidei 現在 Lidei 文字田永衡 Excel导力 按田名称	函数方法 eEdit(): 	5五 2 2 第 7 8 7
新聞 活動的加速 行号 推出D 1 dyna_btn_default_edit 現時期性 形が別記置 多中シ 行号 推出D 1 dyna_btn_default_edit	按田名称 修改 this.rol 20 过却项配图 田田义诗田配图 Excel导) 按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit0; N导出和2篇 打印和2篇 直数方法 eEdit0;	展さ 2 日 2 日 2 1 2 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	按田名称 修改 this.rol 22 过滤场图 田文斯明於酒 Excel导) 按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit(); A导出和2面 打印和2面 函数方法 eEdit();	展さ を 一 の の の の の の の の の の の の の
	按田名称 修改 this.rol 空 过滤项配置 CREV.fr田底面 Excel导力 按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit(); 、 、导出版2置 打印和2置 自数方法 eEdit();	展記 企 一 足 一 足 一 足 一 一 一 日 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一
新聞 活动的な時後日 行号 技田D 1 dyna_btr_default_edit 現年期社 展示列配置 後年 日 日始 活动的方法性日 1 dyna_btr_default_edit	按钮名称 你改 this.rok 空 过滤项配置 CREV.如何用心面 Excel导, 按钮名称 你改 this.rok	函数方法 eEdit(); A导出配置 打印配置 eEdit();	展記 2 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日
	按田名称 修改 this.rok 空國 过滤项配图 [日中文师田紀第 Excel导) 按田名称 修改 this.rok	函数方法 eEdit(); A号HJ和置 打ED和置 B函数方法 eEdit();	展記 名 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日
新聞 活動的な対応的な 行号 技田D 1 dyna_btn_default_edit 銀序現性 服序現性 服序現化 素単 行号 支加の加格技田 1 dyna_btn_default_edit 1 dyna_btn_default_edit 1 dyna_btn_default_edit	按田名称 修改 this.rol 20 过滤项配图 [日意义顶田配图] Excel导) 按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit0; N导出配置 打印配置 eEdit0;	展さ 2 日 2 日 2 1 2 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	按田名称 修改 this.rol 22 过游项武器 田忠义诗田永渊 Excel导) 按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit(); A导出配置 TED和置 eEdit();	展 2 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3
新聞 200020000支援日 行号 技田D 3 dyna_btr_default_edit 銀序派性 展示列配置 表中4 1 朝始 2500005155日 行号 安田D 1 dyna_btr_default_edit 1 dyna_btr_default_edit	按田名称 修改 this.rok 20 过途场观图 日电义的田乐阁 Excel导) 按田名称 修改 this.rok	函数方法 eEdit(); A等:()希定置 打印和2置 自数方法 eEdit();	展記 を 一 の の の の の の の の の の の の の
	按田名称 修改 this.role 定理 过滤项配置 [正理义所田底面 Excel导./ 按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit(); 、 、导出地定置 打印和2面 自数方法 eEdit();	展記 2 2 2 2 2 2 2 3 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
	按田名称 修改 this.rok 空國 过滤项配置 Gron文字已於面 Excel等。/ 按田名称 修改 this.rok	函数方法 eEdit(); A导出配置 打印配置 EB数方法 eEdit();	展記 2. 0 日本 2. 0 日本 1. 0 1. 0
	按田名称 修改 this.rol 20 UI20项配置 CEUQIGERASE Excelle) 按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit0; A等出配置 ITERNI置 eEdit0; eEdit0; · 实序名 com.epichust.mestar.account.entity.Role	展記 企 の の の で 利福 sysRoleController
	按田名称 修改 this.rol 20 过非项配图 印史义诗田永渊 Excel导) 按田名称 修改 this.rol * 素名 MTS_ROLE	感数方法 eEdit():	₽2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
	按田名称 修改 this.rol 22 过途境到 田文斯田介涵 Excel导) 按田名称 修改 this.rol	函数方法 eEdit(); 小导出和2圈 打印和2圈 在目前(); eEdit(); eEdit(); · 发作名 com.epic.hust.mestar.account.entity.Role 来術問题者 Etghonitis:Emel Encary.runneasen.du ·····	展記 名 ・12時間 sysRoleController 満路観大風度 名のの
	按田名称 修改 this.rok 空區 以加速距图 GIR 文明田松園 Excel导) 按田名称 修改 this.rok	函数方法 eEdit(); 本報出配置 作互和配置 * 集件名 com.epichust.mestar.account.entity.Role 来相照器 对给色进行管理。新都不同权限的角色、以2	構成 ・ 取利器 sysRoleController 参照最大規度 440px
	按田名称 修改 this.rol 20 过滤项配置 田忠义所记私留 Excel导。 按田名称 修改 this.rol · 素名 MTS_ROLE · 素名局面 角色管理 取以同序周期	函数方法 eEdit0; A导出配置 打印配置 EEdit0; EEdit0; · 实体名 com.epichust.mestar.account.entity.Role 来相照道 对角色进行管理、新增不同权限的角色、以2 而需要	展記 2. 0 第2 第3 第3 第4 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
	按田名称 修改 this.rol 20 III IIII IIII Excel导) 按田名称 修改 this.rol 修改 this.rol	eEdit(); A等出配置 打印配置 eEdit(); eEdit(); eEdit(); * 或称名 com.epichust.mestar.account.entity.Role 展航距差 对指色进行管理、新潮不同权用的角色、以2 四语量 10	展記 企 ・ 昭和間 sysRoleController 本昭和大規度 440px 力容量設済 2011年11日
	按田名称 修改 this.rol 202 过游项武器 田忠义诗田九渊 Excel导, 按田名称 修改 this.rol 《 本名 MTS_ROLE - 梁符局题 角色管理 取以用序规则 开序	B数方法 eEdit(); A等出配置 打印配置 DEDRET eEdit(); eEdit(); eEdit();	展記 2 2 第2 第3 第3 第4 第4 第4 第4 第4 第4 第4 第4 第4 第4
	按田名称 修改 this.rok 定面 过滤场配置 Gritt 文师纪秋源 Excel导》 按田名称 修改 this.rok	B数方法 eEdit(): PHURE PTIPRE PTIPR	日本語
	按田名称 修改 this.rol tild#URANE EXCELE *聚名 MTS_ROLE *聚名 MTS_ROLE *聚名局面 角色管理 取以用序用则 开序 面次目200月88時間	超数方法 eEdit();	展記 2 4 1 2 1 2 1 2 1 2 1 3 1 3 1 3 1 3 1 3 1 3 1 3 1 3 1 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
	按田名称 修改 this.rol 2回 ビゴボ東正留 正型又原田和第 Excel导) 按田名称 修改 this.rol を田名称 修改 this.rol ・ 素名 MTS_ROLE ・ 素名 和古言型 取以初時時間 升水 面次公司加周期間 一		展記 2 2 3 4 4 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
	按田名称 修改 竹is.rol びが現象 印意文的研究 「「「「」」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「 「」 「」 「」 「 「 「」 「 「		また 一部11番 な の の の の の の の の の の の の の
	按田名称 修改 this.rol 在 定面又原田和家 Excel导) 在 按田名称 修改 this.rol 作改 this.rol		日本語
制設 法のほうりませませ 打号 技田D 1 dyna_btn_default_edit 第二項目 第二項目 第二項目 第二項目	按田名称 修改 this.rol 空運 以近時現死習 (日中文)時日於酒 Excel等)		展日 2 2 3 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
	按田名称 修改 this.rol 在型义原田A2 正型以原田A2 正型 正型以原田A2 正型 正型 正型 正型 正型 正型 正型 正型 正型 正		またしたのはでの目的での目的では、 またのので、 ま

新增: dynaGrid.add();

是否带总量查询

0 昆 百

是百合并额外条件与查询模板 是 O 否

修改: dynaGrid.edit();

删除: dynaGrid.del();

第67页

表档默认url参数 (params)

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



- 下载模板: dynaGrid.downloadExcelTemplate();
- 导入: dynaGrid.uploadExcel();

打印: dynaGrid.printTemp();

调整列顺序:在展示列配置页面,选择需要调整顺序的列,点击上移、下移、置顶及置底按钮进行列的顺序调整,调整好之后点击页面上方的保存按钮。

and a second sec	esgna										
Gid ID				a.c.		+ 17 (6 d)		- 2080	28		
roleGrid_Dy			N	ITS_ROLE		com.epichust.	mestar account.entity	Role sysRo	oleController		
* 方话名				表格标题		动物描述		表档册	大观度		
select			5	的色質理		对角色进行管理	1. 新增不同权限的角色	。以及给角: 440p	0K		
默认出来来现				1.(1)日序/周囲]		页容量		内容量	155项		
53825F 0			~ Ŧ	序		10		10	+ 3		
最大法理行数				的自动加载数据		是否想示偏眠过近	1	是否是	研究質		
0 单造 0	多选		•	西 〇 西		0 월 0	西	0 8	百百		
最否提示表情则新能	按钮		5	语可导出Excel		最否支持列表项目	中功值	局否显	标行号		
0 8 0 2	否			量●香		0 # 0	西	0 //	0 香		
列是否可除序			n	语可以推进排序		是否能示手动上了	神學被扭	动态得	同志將當动条		
0 8 0 8	否			是 ○ 百		● 是 ●	百	0 18	10 否		
是否带总量查询	22		A	百合并称外条件与查询模板		是否支持行内编辑	E	液格数	iUurl参数 (params)		
0 是 音	ē.			是 0 百		0 足	西				
工作说 道法师											
	<u>國际計算部</u>	志学記道	izzenaca	自己义政研究室 Excell	导入导出配置 打印配置						
1件22 (注注)(注 (注注)(注注)(注注)(注 (注注)(注注)(注 (注注)(注)(注 (注注)(注 (注注)(注 (注)(注 (注)(注 (注)(注 (注)(注 (注)(注 (注)(注 (注)(注)(注 (注)(注)(注 (注)(注)(注 (注)(注)(注 (注)(注)(注 (注)(注)(注)(注 (注)(注)(注)(注)(注)(注)(注)(注)(注)(注)(注)(注)(注)(國示列企業 解4行过20	表单配置 現代研 行号	2 2 2 2 2 2 2 3 2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 3 2 3	副語文明研究園 Excell 変現 変現 すefEntity r	中入导出配置 打印配置 refName 表格显示	: 控件宽度	单元指值转移	装着 是否忽略 土	是百居定 亨	"段类型 是?	5排序
工作说 (古法师) 政规序原性 (新述) (新成 (字段名)	國示列配置 解研1328 展示列配置	表单配置 現代研 行号 表单函	itanana LB 78 PRMit Cill itanana	ELEV2時間記書 Excell 第73 里成 refEntity r 自定义時間記書	中人导出距离 打回配置 refName 表格显示 Excel导入导出起音	< 控件宽度 打印配置	单元格值转移	建精 是西部略 身	是杏园定 亨	喉类型 是行	5排序
工作26 1515月 数357年展社 新聞 開始 学校名 数据车属社 数据车属社	國示列配置 解析过速 展示列配置 解析过速	法举配置 取代研 行号 表单函 发项代码	- 12550年 上部 下部 字段备注 22 注355年 上部 下部	ELEV2時間2回 Excell 度功 型成 refEntity r 自定文統明配置 算政 整度	与入导出距离 7月回起置 TrefName 表格显示 Excel导入导出起置	· 拉什宠族 打印成面	第一一种一种 一种 一	機構 是西部略 員	是百团定 才	· 哎类型 是 i	5排序
エイバス 注意します あないの中期性 新地 部分 字段名 次間、影覧会 学校名 学校名		 表单配置 境代码 行号 友单配 友单配 反成代码 行号 行号 	2000年10月1日 2000年11日 2000年11日 2001年111日 2001年111日 2001年111日 2001年1111日 2001年1111日 2001年1111111111111111111111111111111111	ELEV2時間配置 Excell 第78 里克 refEntity r 自定文時間配置 5 更頂 指施 refEntity	中入時出記画 7月回記篇 refName 表描显示 Excel导入時出記画 refName	: 控件宽度 打印配置 表格显示	· 舉元將進將將 空件宽度	樂 是西部略 封 单元相信转换器	是否固定 3 是否忽略	· 段类型 是在 是否固定	5排序
エロル はちょうゆ 和話のゆ用社 単和語 事項段名 学校名 は 5 1 1 5 1 1 5	総示か記述 解析は述 見示か知道 解析は述	法单配置 现代期 行号 表单码 表单码 有号 1	× 4 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5	EU史义是电影王 Excell 第78 里克 refEntity r 自定义是电影王 王 新克 refEntity	中入导出記書 7)002篇 refName 表格显示 Excel导入导出記書 refName	<	 舉元務值時期 控件宽度 100 	展告忽略 1 单元格值转换器	是否固定 9 是否忽略 否	· 吸类型 是在 是否固定 百	5排序
INR INSURAT RESURAT FRE FRE FRE FRE FRE FRE FRE FRE FRE FRE		 法单配置 35代初時 行号 次四時代時 行号 1 2 	 × 387 387	EU出义员研究器 Excell 第28 里意 refEntity r 自定义员研究器 了 置度 置度 refEntity	中入時出記画 7月回記画 refName 表稿回示 Excel時入時出記画 refName	· 控件宽度 打印配置 表格显示 吉	 舉元務值時期 投件変度 100 200 px 	集構 是否忽略 3 单元格值转换器	是否愿意 考 是否忽略 西	- 破失型 是計 是否固定 百	5排序
エの泉 第3日日 和300年期日 (一 第3日 単称 単称名 単称名 単称名 単称名 単称名 単称名 単称名 単	NE示字(NER)	法中記書 法代码 行号 次半日 次中日 1 1 2 3	× 第388865 第397 第397 第397 第397 第397 第397 第397 第397 第397 第397 第397 第397 第397 第30 第397 第30 第30 第30 第30 第30 第30 第30 第30	ELEV2時時記書 Excell 変換 整定 refEntity r 自定文時時記書 了意及 置成 置成 refEntity	中入時出記画 7月10日2回 refName 表描記元 Excel時入時出記園 refName	 投件宽度 打印配置 表格显示 否 星 	 种元常值转移 投件宽度 100 200 px 160 	 基因影响 基因影响 基式格值转换器 ① 	要古協定 す 最否忽略 西 田 <p田< p=""> <</p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<></p田<>	(税実室 是) 是否固定 百 百 百	5排序
エ府梁 第3日日 和30年期日 (第3日 単称 第3日 単称 学校名 が 第3日 単称 学校名 は 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日		法半記室 現代期 行号 次半日 次半日 7 7 7 5 1 2 2 3 4	 第38388251 第397 81 第397 81 第397 81 第397 81 第397 81 第49 第 	EE世义共和定者 Excell 変加 聖友 refEntity r 自定义处初版書 了 置顶 置度 refEntity	中入時出記画 7月回記画 refName 表描記元 Excel時入時出記画 refName	 投件変成 打印配置 表格显示 舌 星 星 	 単元格価特別 投件変度 100 200 px 360 170 	All 是否忽略 月 单元格值转换器 default,COMMON.D	要古協定 す 最否認識 最否認識 最否認識 西 西 西 西 西 西	(税実室 是) 是否固定 百 百 百 百 百 百	5排序
Ing Ing Ing Ing Ing Ing Ing Ing Ing Ing		本半記編 15代2時 (77号) (77号) (77号) 1 2 3 4 5	 347 347 347 347 347 341 341<td>EEEV288882 Excell 第28 第章 refEntity r 自定文級知能器 了面质 置度 refEntity</td><td>中入時出記画 77回記画 refName 表描显示 Excel時入時出記画 refName</td><td> ・ 投行変成 打印配置 - 表格显示 - 面 - 面 - 風 - (□) <li< td=""><td> 神元花曲林想 投件変度 100 200 px 120 170 170 170 </td><td>A編 是古志略 ま 単元格信转換器 default,CDMMON,D</td><td> 要告閲定 す 場合部略 西 西 西 西 西 西 西 西 西 </td><td>(現実型 是) 是否固定 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百</td><td>5排序</td></li<></td>	EEEV288882 Excell 第28 第章 refEntity r 自定文級知能器 了面质 置度 refEntity	中入時出記画 77回記画 refName 表描显示 Excel時入時出記画 refName	 ・ 投行変成 打印配置 - 表格显示 - 面 - 面 - 風 - (□) <li< td=""><td> 神元花曲林想 投件変度 100 200 px 120 170 170 170 </td><td>A編 是古志略 ま 単元格信转換器 default,CDMMON,D</td><td> 要告閲定 す 場合部略 西 西 西 西 西 西 西 西 西 </td><td>(現実型 是) 是否固定 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百</td><td>5排序</td></li<>	 神元花曲林想 投件変度 100 200 px 120 170 170 170 	A編 是古志略 ま 単元格信转換器 default,CDMMON,D	 要告閲定 す 場合部略 西 西 西 西 西 西 西 西 西 	(現実型 是) 是否固定 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百	5排序
Ing Ing Agorant File File File File File Aggarant Aggaran		法学校2回	第375355 第377 81 第377 81 第377 81 第377 81 第378 第378	EEEV288882 Event 第28 第8 refEntity	中入時出版画 77回紀画 refName 表稿显示 Excel時入時出記画 refName	 ・ 投行変成 打印配置 ・ 表格显示 ・ 重 ・	 神元花信時期 投件変度 100 200 px 170 170 170 170 170 170 	All 見古を始 よ 単元相信转換器 default_CDMMON_D	 要告閲定 す 場合部略 西 	「現実型 是 是否固定 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百	5排序
Intra Statute Statu		本学校22 次代化初 1 7 7 7 7 7 9 3 4 5 6 6 7 7		ロボンス時間だ割 Excell 第78 第88 refEntity refEntity refEntity refEntity	中入時出版画 77回紀画 refName 表稿显示 Excel時入時出紀画	 ・ 投行変成 ・ 打印配置 ・ 表格豊示 ・ 香 ・ 風 ・ (□ ・ (□	 神元花信時期 投件変度 100 200 px 170 1	A編 是古志略 ま 単元格信转換器 default,CDMMON,D	 最高固定	·吸类型 是 是否固定 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百	5排序

第**68**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

保存 配置其他grid			
Grid_ID	- 褒名	• 实体名	* 控制器
roleGrid_Dy	MTS_ROLE	com.epichust.mestar.account.entity.Role	sysRoleController
* 方法名	- 表格标题	家格描述	表档量大高度
select	角色管理	对角色进行管理,新增不同权限的角色,以及	440px
默认排序字段	默认明序规则	页容量	灵容量透电
10181956 🐵 💛	升序	10	10 🛞 + 3
最大选择行数	首次自动加载数据	是否显示编辑过滤	量西里示分页
○ 单选 ○ 多选	0 是 () 否	●是○否	0 是 0 否
是否显示表格刷新接钮	是否可导出Excel	是否支持列表项选中功能	是否显示行号
0 是 0 否	〇 是 〇 杏	●是○否	●是○否
列最否可辩序	是否可以拖拽摔座	是否显示手动上下排序按钮	动态浮动康格演动条
◎ 是 ○ 否	〇 是 〇 西	○是○酉	◎ № ○ 否
是否带总量查询	易否合并振外条件与查询模板	是否支持行内编辑	表框默认url参数 (params)
0 是 0 否	〇 是 0 西	○ 是 ○ 否	
工作流			
観辺障			

EpicHust

艾普工华科技(武汉)有限公司

表格导入:在 Excel 导入导出配置页面,将需要导入字段的**是否导入**按钮开启,输入导入备注,如果要设置导入规则可在导入规则列处填写内容。注意: id 字段是否导入按钮不能开启,如果字段是编码的是否主键这里要开启。导入配置完成后,页面添加下载模板和导入按钮。

ter and a standard and			
and_ID	- 表名	- 实体名	- 12利認
ombb8dMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
方法名	• 書格行題	谢将胡花	表枯最大高度
elect	相料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性。信息来源有两	¥Φ, 440.px
15人拼序字段	默以肺疹规则	回時業	页容量选项
191085 B ~ ~	升序	~ 10	10 🐠 + 3
a大击移行数	篇次自动的截截原	是否但尔纳明过述	是西嶽示分页
单选 多选	O M ○ 香	○ 是 ○ 否	 ▲ ○ 香
西量示表格制新绘图	最否可特出Excel	最否支持列表项选中功编	是否最示行号
1 章	○量●番	• 虚 否	• 脸 〇 香
(辞西可排序	是否可以指线如序	最否继示手动上下排序按钮	动态浮动要核家动族
風の香	● 墨 ● 香	○ 是 ○ 吾	 ■ ○ 吾
西带总量查询	最否合并极外条件与查询模板	提否如持行内编辑	惠档账认url参数 (params)
見の香	○ 是 ○ 普	○ 是 ○ 吾	
ina tast v			
医库莱性 展示外距离 法中配面 过步		7)EIN2M	
202 208 は	最不時州 昆る島入 読る主婦		最大招利

第**69**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



CER.	中約 々	10/60.66219	82694	BREAD	825.418	835.018	B) 44/1	EL 5 40.04	
12	子权伯	子纹帽注	地址寺山	走出寻八	是哲主城	走出论唱	等八個注	PERON/ YEF	
	id	3.02							2.
	code	1011063					必填頂, 编码必须唯一		2
3	name	物料名称					必填填		2
0	siteGid	府寬工厂							2.
5	siteName	HINCL/					必填项		2.
6	esternalCode	外型的原则							£
7	foreignNome	外文名称							ž.:
1	milClassName	物料类别							2
9	mrlType	物料类型					必填項,0为普通物料,1为产品	10	2/
10	pmbfWbrkCenterName	默认仓库							2
11	pmbfWorkCenterGid	默认在库						4	ž.
12	pmbfWorkCellName	默认须位							2.
13	pmbbEmployeeName	合管局						17	7

下载的模板需要填写的内容就是此处我们配置的内容。

臣总成 臣减速腾売	物料管	管理档案	0 0						共53条 10条/页		1 2 3	4 5 6 >	前往
臣差速器売 臣轴承座		行号	物料编码 🔅	* 物料名称 :	新属工厂 🗘	外部编码 👙	物料类型:	控制码 0	是否关重件 ⇒	主计量 ≎	辅计量:	主辅换如率:	检察 操作
隐感段部件		÷1	2400-05196	后桥总成(裙	东桥工厂		产品物料	序列作	務				10157
		2	2400-051966	后桥总成;莆	车桥工厂		产品物料	序列件					100.00
		3	2401-10544	板質染板	东桥工厂		新市市村	序列件	π				-
		.4	2401-T0645	板旗下托板	车桥工厂		用18 1844	杨阳田作	8				12-43
		-5	2401-T0548	网络雷安银	车桥工厂		普通物料	理例计中	n				10510
		6	2401-10649	制动器安装板	东桥工厂		然间积料	199119	8				1000
		7	2401-T0873	上推力杆支度	年桥工厂		普通物料	序列件	香				08-55
			2401-T0674	气豪下托板	车桥工厂		田语10月	序列作	#				5670
		:9	2401-T0894	气室发展底度	车桥工厂		获进物料	序列件	首				560
		10	2401-T1013	调整增支架。	车桥工厂		0000041	序例目中	西				100100
	4										8		

 λM

文件	开始模板中心 抓	i入 页面布局 公式 数据 审阅	視图 帮助 PDF工具集 P	DFelement			□ 批注 🖻 共調
り・ で、 撤消	▲ 私點 ○ 多 第 新 版 5 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	* • 11 • A* A I U • ⊞ • Ø • ▲ • ♥ **	- 三三三 秒 → 問 - 三三三 秒 → 問 - 三三三 三三三 - 対齐方式	常親 、 〒 % 9 12 23 下 数字 下	条件格式 多相格式 基格格式	 3 捕人、Σ、Aマン 2 満座(10) 造成 3 前 4 一般 4 一級 4 一級 4 一級 4 一級	选择 发票 查验 发票查验
	✓ I × ✓ fi	· 物料编码:必填项,编码必须唯一					
	A	в	C	D	E	F	G
物料用物料用	(4) 公填项 (称: 必填项)二: 必填项 (型: 必填项, 0为普): 必填项, 1为批次	通物料,1为产品物料,2为半成品。 件,2为序列件,4为标准件	3为工装,4为容器包装				
	物料编码	物料名称	所属工厂	物料类型	控制码	是否关重件	主计量

模板填写好了之后点击页面导入按钮,根据实际情况选择导入模式。三种导入模式区别下方提示框给出。

第**70**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

白物科类别	10195	Ŧ	增加。這個	200 202	5 高陆	编辑物料包	导入下载	模板 查询			一 请选择自注	射模板 …		展开
图总成 图减速器汽	物料管	理档案	0.2						共53条 10条/页	× 3	1 2 3	4 5 6	2	前往 1
由差速器先 自轴承座		行号	物料编码 🗧	* 物料名称 :	所属工厂 🗘	外部瞬码 🗇	物料类型 ≎	控制码 🗘	是否关重件 🗘	主计量 🗇	辅计量 ○	主辅换算率 😄	检验	操作
的后段部件		. 1	2400-05196	后桥总成(辅	车桥工厂		P534545	排列件	#					10110
		-2	2400-051964	后桥印成雨	年時工厂		产品物料	序列件						编辑
		3	2401-10844	板簧垫板	车桥工/"		做语物料	1学疗计学	<i>1</i> 1					SHEER
		4	2401-70845	板簧下托板	车桥工厂		被连续的科	标准件	H					inm -
		5	2401-70848	彩动器安装	车桥工厂		普通物料	网络列州中	8					编辑
		6	2401-10849	制动器安装板	年桥工厂		营造物料	序列作	ē.					5452
		7	2401-T0873	上继力杆支度	车桥工厂		普通物料	序列件	*					编辑
		8	2401-10874	气囊下托板	布桥工厂		世语称科	网络	8					161R
		.9	2401-T0894	气度支架底压	车桥工厂"		直通物料	序列件						编辑
		10	2401-11013	肉整胃文架。	车桥工厂		mimmer:	序列件						THE .

的物料类则	Rits	1	12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	800 20	西 南橋	NU LISTS FREE	₩A 下載5	板 動作			講話時故	的模板一		1117
語伝統 品味達教先	物#11	理档案	0 C	Excel导入					×	H - 4	1 2 3	4 5 6	> 趙雄	1
企业通知元 Dife 平原		行号	物料编码 合	-						主计量:		主输脱算率 0	检查 操作	
动后段邮件			3400-05196	● 見證入	只更新	插入并更新							-	
			2400-05798						52.5				1000	
		3	2401-10844					只能上他	sis和.sisx文件				0051	
		4	3403-70545	51.00 F 155.00				894811					9452	
		5	2401-10648	制动图安制。	等档工厂		M LANSING C	199219	- E				60	
		6	3431-T0848	制动器变装板	SMIF		E SPICE 4	79.75119	a				6855	
		1	2401-10873	上肥力把支援	车桥工厂		IF UNION A	197911	e.				4610	
			2401-10874	气度下托板	- SHLF		ELANDAY /	199319	R :				RI	
		5	2401-10894	*(#10.22.00.00	5617		Billion 4	18910	1				50.51	
			2401-11013	HEREAR.	*MIJT		(40)积	19-23-19	(商)				5843	
	1.													

<u>}</u>注意:

- 只插入:导入的工单只能将工单管理中没有重复工单号的数据进行插入,如果导入的 模板中有工单号和已有工单号重复会插入失败。
- 只更新:导入的工单只能是工单管理中工单号已存在的数据,会将原来的工单进行更新。
- **3.** 插入并更新:导入的工单如果是工单管理中没有重复工单号的会插入成功,如果工单管理中有重复工单号的会更新工单数据。

麦格导出:在 Excel 导入导出配置页面,将需要导出字段的是否导出按钮开启。并添加页面的导出按钮。注意:如果页面没有导出按钮需要将"是否可导出 Excel"开关开启。

第**71**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



Grid_ID	· 表名	- 实体名	* 129818
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
方法者	* ########	表格读述	書档量大乘度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有两种。	440px
飲从用理学校	默认振序程则	页容量	页容量运动
राज्यसम्बद्ध 🔿 🗸	升序	- 10	10 🌐 +3
最大选择行数	普次自动加强数据	是否显示编辑过滤	是否显示分页
0 单选 〇 多选	● 量 ○ 香	○ 是 ○ 否	0 品 〇 否
是否發示奧結時新按钮	是否可导出Excel	导出方法接口	是否支持列表项边中功能
0 是 (百)	◎是	默认为 platformlexport.m	0 是 () 否
新吉賀示行号	别是否可排序	是否可以拖接体序	是否显示手动上下排序按钮
0 垦 〇 香	●且○吉	○ 是 ○ 否	显。百
动态浮动事相谋动条	是否带动量查询	是否会并很好是件与直向模板	是否支持行内编辑
0 是 ○ 百	●量□普	○ 是 ○ 百	○是○首
表把默认url参数 (params)	工作派		
	時迅速		

开启后,页面会显示导出按钮:

 一物科美別 回总成 回减速器先 	物料管	理档案	0 4.	H01 87	高橋 高橋	輸用物料相	号入 下数	戦 登出	★询 其 53 条 10条/页		请选择查述 1 2 3	间接版	新社 1
回差連勝売 回轴承座		行号	物料编码 0	* 物料名称 ;	所闻工厂 0	外部编码:	物料类型 🔅	控制码 0	是否关重件 😄	主计量 🗇	辅计度 ○	主辅换算率 🗘	检查 操作
回后股部件		1	2400-05196	后桥总成(桶	车桥工厂		产品物料	博列府	是				98.00
		2	2400-05196t	后桥印成一稿。	年桥工厂		产品和44	序列件					152571
		3.	2401-T0844	板簧垫板	车桥工厂		普通控料	序列的	雨				9801
		4	2401-70845	机制干托板	生物工厂		晋381084	标准件	a de la composición de la composicinde la composición de la composición de la compos				94581
		s	2401-70848	制动器安装	车桥工厂		普通物料	1937月1年	ě.				966513
		6	2401-10649	和动脉交易板	车桥工厂		00201084	1951(1)	m.				112-112
		7	2401-10873	上推力杆支度	专桥工厂		普通物料	(序环))件	ă.				59-52
		8	3401-10874	气度下托核	车桥工厂		田田 田4	1931/11					040481
		9	2401-70894	气室支架底座	年枯工/**		假语物料	序列件	ē.				64/621
		10	2401-71013	调整冒支架	车桥工厂		黄道物料	序引针	8				100.000

再到导入导出配置处将需要导出的字段开启:

第**72**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

· .	动态表描配置 = 推	科管理档案							
是 0	香墾示表植物新版组 是一一一百		最高可等出 〇 是	Bittel 이 좀			号出方注接口 訳认づ3 platformiesport.m	最否支持列表项选中功能	
题	西盟亦行母		列最否可排	7			最否可以拖进除序	最西望示手动上下排序指钮	
0	是一百		0 是	香			○ 風 ○ 吾	○ 是 ○ 吾	
动	61940表档:泉边条		是否符の量	全内			是否合并制计条件与查询模板	是西支持行内编辑	
0	业 ○ 吉		0 #	合香			○是○百	0 是 〇 否	
31	唱歌诗uri参数 (params)		工作说						
			請洗掉						
				-					
数	服库属性 展示列配置	表单配置 过3月	院置 自定文法	REACT D	cel导入导出而面	打印把篮			
行号	字段名	字段备注	是否导出	是否导入	是否主號	是否必填	导入备注	导入规则	
1	id	+18							
		1.88						<i>G</i> ₂	
2	code	1044460					必填项,编码必须唯一	e. e.	- 1
2	code	1044280				0	必填顶,编码必须唯一 必填项	2. 2. 2.	- 1
2 3 4	code name siteGid	生地 物料编码 物料名称 所属工厂					必填项,编码必须唯一 必填项	2. 4. 4.	
2 3 4 5	code name siteGid siteName	118 1094888 109488 109488 109488 10948 10048 10008 10000000000					 必須項, 編码必須用一 必須項 必須項 	2. 2. 2. 2.	
2 3 4 5 6	code name siteGid siteName esternalCode	主報 物料編码 物料名称 所属工厂 所属工厂					 ② 編取, 編約必須唯一 ② 編取 ② 編取 ② 編取 	2, 2, 2, 2, 2, 2, 2,	
2 3 4 5 6 7	code name siteGid siteName externalCade foreignName	上端 物料编码 物料名称 所属工厂 外的编码 外文名称					 ②塩項, 編長公務唯一 ②塩項 ②塩項 ②塩項 	2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.	
2 3 4 5 6 7 8	code name siteGid siteName esternalCode foreignName melClassName	上端 物料编码 物料名称 所成工厂 所成工厂 外的间码 外文名称 物料类的					必須項,施品必須唯一 必須項 必須項	2 2 2 2 2 2 2 2	
2 3 4 5 6 7 8 9	code name siteGid isteName externalCode foreignName metClastName metType	上端 物計級的, 物計名称 所属工厂 所属工厂 外的網路 外文名称 物料类的 物料类的					必須項,編約必須増一 必須項 必須項 必須項 の/須須 の/須 の/須 の/須 の/須 の/須 の/ の/夏 の/ の/ の/ の/ の/ の/ の/ の/ の/ の	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	
2 3 4 5 6 7 8 9 9	code name siteGd siteGd somginhame nvrClassName nvrClassName nvrClassName						 公頃頃,編品公祭唯一 公頃頃 公頃頃 公頃頃 公頃頃 公頃頃 公頃頃 公頃頃 	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	

点击页面的导出按钮。选择导出本页或全部,点击导出按钮可将表格导出为 Excel 表格。

- 行物科美別 防范成	Atta	25	-	801 257	5 75Å	编辑物料组	导入 下载相	板 导出	撤回		一 请选择查》	6樓版		扁开过
臣减速器先	物料管	理档案	0.2						共53条 10条/页		1 2 3	4 5 6 0	1.1	相 1
回差速器売 回轴承座		行号	物料编码 0	* 物料名称 ()	所闻工厂 0	外部编码:	物料类型 😄	控制码 0	是否关重件 😄	主计量:	特计量 0	主辅换算率 💠	检查	操作
回后段部件		1	2400-05196	后桥总成(槽	车桥工厂		产品物料	序列中	最					鐵價
		2	2400-05196t	后桥总成满。	年桥工厂		#53894	序列中						1911
		3.	2401-T0844	板翼槍板	车桥工厂		普通物料	网络网络中	西					编辑
		4	2401-70645	808771688	华桥工厂		普通物料	标准件	E .					501581
		5	2401-T0848	制动器安装	车桥工厂		普通牧科	序列件	首					编辑
		6	2401-10649	和动物安排板	车桥工厂		00301094	内部	m.					inini inini
		7	2401-10873	上推力杆支盾	专桥工厂		普通物料	序列件	ĕ					5648E
		8	2401-10874	"国家下开核	车桥工厂		田田田	19(9)(1)	8					UNITE
		9	2401-70894	气度支架底度	车拍工厂		假进物料	序列件	ň					WEE
		10	2401-T1013	间登留支架	车桥工厂		黄道物料	序初日年	西					-

田 市市 和の84 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	导出选项				>		
Dates	导出范围 本页 一					6 > 812 1	a
的抽象症 發展的的	法祥守出 全部 しつHis		0/0	日春出列	0/42	Sinter Sector	
		无数据	0	 主統 物料编码 物料名称 所就工厂 外部面码 分文名称 約以示印 			
			取調				,

第**73**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



查询模板过滤项配置:在过滤项配置页面,新增需要配置的字段,字段名来源于数据库属性页面,此处填写的字段名要以骆驼峰式填写,例如数据库属性页面物料编码字段为 PRODU_CODE, 在过滤项配置页面的字段应该填写为 produCode。一般编码名称类比较方式设置为"包含、等 于、不等于",输入框类型选择文本框;日期类比较方式设置为"等于、不等于、小于、小于 或等于、大于、大于或等于",输入框类型选择日期;类型、状态类比较方式设置为"等于、 不等于",输入框类型选择选择器,额外参数需要根据选择内容进行填写。

Grid_ID			- 唐名			• 实体名		· H2MIB	
pmbbBdM	IrlGrid_Dy		MBB_BD	MRL		com.epichust.entity.	MbbBdMrl	mbbBdMrlController	
* 方法名			・表格に組			未结描述		表搭載大高度	
select			物料管理(当案		定义物料基本信息以及	及果别属性。信息来源有两种;	440px	
默认排序中段	2		默认起序度	RÍ		页容量		页容量透明	
10146655			升序			10		10 🐵 + 3	
要大济場行教			前次内設加	107.00 (14		要表现开始相讨论		是百粮宗分司	
0 単語	- 多选		0 是	0 8		○ 册 ○ 答		○ 昱 ○ 否	
是否是示表物	(III 85-104)		是否可想出	Excel		是否支持列表项选中以前		是否继示行号	
0 显	0 香		是	0 西		● 是 ○ 香		0 是 否	
列是否可提序			是否可以应	2010/9		是否显示手动上下排序按	钽	动态平动表悟意动条	
0 #	0 香		是	0 1		〇 是 〇 香		● 是 ○ 否	
發音带总量音	100		是否合并被	外条件与查询模板		是否支持行内编辑		表悟默认url参数 (params)	
0 =	香		愿	0 8		0 是 合			
的原意思性	#5557 B057	T Prototory	DIP VA	o研設置 Exc	el幼人标出新聞 #TED&				
		HIO NOT	DEX8	STERCE Exc	el导入导出配置 打印路	12 1.10			
政紀本第44 649 日 行号	展示列配置 表单配 除 新研行过去项代码 字段名	置 においた 世界 に 和 の 世界 の で 開 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一) mexa	SHEADER Exc 输入相	elwiyensi tibu	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		591参数	
数据库漏性 11日 行号 認库属性	展示列配置 表甲配 除 解析用过加速代表 字段名 展示列配置 表明 表明			\$5回死面 Exc 输入机 自定义按钮配	el時入時出版面 71006 I共型 数 图 Excel時入時出	22 以值 記服 打印配面		的参数	
	 ※示列配置 単年記 ※所出述現代日 予段名 展示列配置 表4 第行出述現代日 文印名 	E COSCOLER HARDST PRIE LINE		STERE	el等人等出版2頁 1306 E类型 類 E Excel容入导出 ab 入 和2米用	2回 以道 記蔵 打印配面 野社(病		的参数	
2018年19月1日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日	 総合の配置 数単配 総合にはない代わり 予段名 成示列配置 表却 総合 総合にはない代用 字段名 	E CUSCORE HARZE CUSC	6定25 (() () ()) ()) ()) ()) ()) () () () () () () () () () () () () () ()) () () ()) () ()) () ()) ()) ()) ())) ())) ())) ())) ())) ())) ()))())) ())) ())) ())) ()))()))())(9日花道 Exc 输入机 自定义按钮配	el导入导出起因 1306 I类型 数 图 Excel导入导出 输入框类型	28 以道 128 打印配置 数以值		50年80 一般外参数	
	 総合の配置 数単配 総合には200月代の 予段名 総合のののののののののののののののののののののののののののののののののののの		BRXS (ACE) 較方式 + 3 + 3	SHERE Exc	el导入导出起因 1300 I类型 数 图 Excel导入导出 输入框类型 2本版 2本版	2回 以道 10回 数以值 200 200 200 200 200 200 200 20		59/参数 额外参数	
2018年18日5 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日	総示が配置 数単紀		6元2×3 (約2) (約2) (約2) (約2) (約3) (約3) (約3) (約3) (約3) (約3) (約3) (約3	9688228 Exc 163.A.R 2 3 3 3 3 3 3 3	el時入時出版2回 1700年 122日 第 122日 第 123日 第 12 日	法 以道 打印配置 款以值		59/参数 额外参数	
AUBDEFIRES 在1 在1 2 3 4	総示列配置 単年紀	E COLUMNER HURDSI PREE LUSS CSA @ SSA @ SSA @	日定X8 500-20 総方式 + 3 + 3 + 3	SHEET IS SHE	e(時入時出版2頁)1008 12英型 類 22 Excel時入時出出 輸入框类型 2本框 2本框 2本框 22本框 22本框	法 (以道) (以道) (以道) (以道) (以道) (以道) (以道) (1 Pineblang ^e rschut	的参数 额外参数	
2018年19년5 2019 77号 2019 1 2 3 4 5	総示が配置 単年紀	田 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	■ 回型X3 回型X3 較方式 + 3 + 3 + 3 ● + 1 ● + 1		e(時入時出版2頁)1008 1支型 類 直 Excel時入時出出 輸入框类型 2本版 2本版 2本版 5年版 15日 15日 15日 15日 15日 15日 15日 15日		E ('keyName':'value', ('keyName':'jalue')	的参数 额外参数 *valueName";"key","selectRequest";" *valueName";"key","selectRequest";"	
AUREFIRE AUREFIRE AT号 AUREFIRE AT号 AUREFIRE AUREF	総示が配置 単年紀	■ 2000年10日2日 日本の10日の10日の10日 日本の10日の10日の10日 日本の10日の10日の10日の10日 日本の10日の10日の10日の10日の10日の10日 日本の10日の10日の10日の10日の10日の10日の10日の10日の10日の10日	■ BEX8		e(時入時出版2頁)1008 1支型 類 2 Excel時入時出出 輸入框类型 2本版 2本版 2本版 5 F展 時詳細 5 F展細 5 F展細		" ('keyName':'value', ('keyName':'label', ''	的参数 酸外参数 *valueName";"key","selectRequest";" *valueName":"value","selectOptions" *valueName":"value", "selectOptions"	
ASSECTION 新聞 市団 市団 市団 市団 市団 市団 市団 市団 市団 市団	総示が配置 単年紀	E 2000年1月1日日 日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日	■ ####################################		e(時人時出版2頁)1006 1支型 類 輸入框类型 2本版 2本版 2本版 5才版 封译圖 封译圖 計译圖		<pre>""""""""""""""""""""""""""""""""""""</pre>	数件参数 数件参数 *valueName*;*key*,*selectRequest*;* *valueName*;*value*,*selectOptions* *valueName*:*value*,*selectOptions*	
ASSECTION 新聞 市団 市団 市団 市団 市団 市団 市団 市団 市団 市団	総示列化2 単形化	 日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	B世以初 にのご紹介式 +3 +3 +3 ・3 ・1 ・1 ・1 ・1 ・3		e(時人時出版2頁)1006 1英型 類 輸入框类型 な木框 之木框 51译圖 計译圖 計译圖 計译圖 51字 1155		* ('keyName':/value', ('keyName':/label', ('keyName':/label', ('keyName':/label',	数件参数 数外参数 *valueName*;*key*,*selectRequest*;* *valueName*;*value*,*selectOptions* *valueName*;*value*,*selectOptions* *valueName*;*value*,*selectOptions*	
ASSUTIONES ASSUTIONES 石ワラ 石ワラ 石ワラ イフラ イフラ イフラ イフラ イフラ イフラ イフラ イフ	総子列化2 第4年2日 本 本 本 本 本 本 本	■ 200000020 比較方式 中記: 10000 日 100000 日 100000 日 100000 日 100000 日 100000 日 10000 日 10000 日	B世以初 にのご紹介式 +3 +3 +3 ・3 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・3 ・1 ・1 ・1 ・3 ・1 ・1 ・1 ・3 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・3 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1 ・1		e(時人時出版2頁)1006 1950年 1		<pre>""""""""""""""""""""""""""""""""""""</pre>	数件参数 数件参数 *valueName*;*key*,*selectRequest*;* *valueName*;*value*,*selectOptions* *valueName*;*value*,*selectOptions* *valueName*:*value*,*selectOptions*	
AURO-INCE 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日	総示列記名 第9年2日 第7日日 第日日 第日日 第日日 第日日 第日日 第日日		■ 田田 X3 本 2 2 3 3 3 3 3 3 3 4 3 3 4 3 3 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	SERVER POR	e(時入時出版2回)1006 1支型 類 重定型 類 輸入框実型 な本框 之本框 立本框 5支本框 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	国本 1000日本 100日本 1001日本 1001日本 1001年末10月本 1	* ('keyName':'value', ('keyName':'label', ('keyName':'label', ('keyName':'label',	較外参数 較外参数 *valueName*:"key", "selectRequest":" *valueName*:"value", "selectOptions" *valueName*:"value", "selectOptions" *valueName*: "value", "selectOptions"	

过滤项配置好之后页面的查询模板处可以选择已维护好的查询字段。

	首页	动态表	格配置 物	科管理档案 ×												_	_	~
物料	RIR	激	活 冻结	新增修	次 下载模板	导入	HIR PH	查询			请选择查询	草板				101	i查询	模板
信息	物料管	理档案	0 0.							共 27 条	15条/页 🖂	ç	1	2	>	前往	1	页
1		行号	物料编码 👙	物料名称 🗦	所属工厂 🗇	外文名称 👙	物料类型 👙	控制码 🗇	是否关重件 👙	主计量 🗘	辅计量 🗧	主轴	映算 率	E C	检测	操作		
		1	012033~0056	ZKP~懇架系	车桥机加一		产品物料	序列件	是	件	f‡					编辑		^

第**74**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



工单管理	2 动态表格配置	物料管理档案 ×				~
1155 X 1	舌 冻结 新雄	#改 下載機器	夏 母入	時に、日田、二貴肉	请选择查询模板	~ 收起查询模板
ACCOMPANY OF	公用機械					私有模式 🔵 公共模式
快速查询	查询字段	比较方式	值			40.00 ~
	通信料査内子 へ	通信用记载方 ×				
	物料编码					
• 方案名称	物料名称	保存方案				
	外文名称					
	物科类型					
	1018/61					

 $\langle \rangle$



保存 配置其他arid												
Grid_ID			• 表名				实体名			* 控制器		
pmbbBdMrlGrid_Dy			MBB	BD_MRL			com.epichust.er	tity.MbbBdMr	1	mbbBdMrlCon	troller	
* 方法名			* 要格	标题		ä	表格描述			麦格甾大高度		
select			物料會	管理档案			定义物料基本信息	以以及类别属性。	信息来;	440px		
默认排序字段			默认排	序规则		3	页容量			页容量选项		
物料编码			升序			×	10			10 🛞 + 3		
周十进驾行新			8250	25.11.080.00.100			自己用于编辑计划			見志見示公布		
● 単选 · ○ 多选			0 是	() 否							5	
具本用示意达到450m			88.00.00	Bhirford				79.00		838-558		
 ○ 是 ○ 否 			一 是	● 否			·····································	white		 ○ 是 ○ 2 	5	
Diff. Forthere				11 days light hills where				10000				
91座凹 印 揮序 〇 畳 〇 否			「「「「」」 「」 「」 「」 」 「」 」 」 」 」 」 」 」 」 」			4		an a		मार्ट्सम्बद्धमा सः २० व	ल. 5	
是否带总量查询			是否合	并额外条件与查询	明模板		是否支持行内编辑			表描默认uri參数(params)	
O B O T				A A								
 ● 叠 ○ 否 工作流 请选择 			0 是	0 否								
● 量 ○ 香 工作流 請选择			 一 是 	0 A		_						
● 量 · 否 工作说 供出得 他科核我们案 ×	动态表格	~ 記置	。 是	0 🕾		_						
 ・ 査 工作流 供送時 物料探波性美× 的料探波性美× D的杆头的 DOG 	动态麦格	紀置 新			古 游站	编稿物料组	18.○ 至 0	模板 盦询		请选择查询模板		
 ● 量 否 工作成 街道局 物料情境性家 × 比物料装置 と物料类別 回点成 回点或器表 	动态表格 開新 物料管	記堂 新 理档案	2 Sec.		吉 游越	编稿物料组	● ☆ ○ 啓 与入 下載	模板 重询 共	14 亲 10振/法	请选择查询模板 [< _ 1	2 >	前往
 ● 量 否 正作成 街西湯 他料板現代案 × 他料板現代案 × 日本成 回点提展先 日本成 回点提展先 日本成 日本成 	动态表格 開新 物新	配置 新理档案 行号	· 是 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 新 新	き 赤姑 所属工厂 。	<u>案備物料机</u> 外部编码 =	1 ○ 金 ○ 金 ○ 金 ○ 金 ○ 金 ○ 金 ○ 金 ○ 金 ○ 金 ○	模版 _ 童尚 共 控制码 ≎	14条 10条/贷 是否关重件:	请选择查询模板	2 > 辅计量 0	前往
 ● 是 否 百万元 百万元 市内市 市内 市内	动态表格 物料 の	配置 新 理档案 行号 1	· 是 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 新設 都科名称 新設 都科名称 新設 	吉 <u>沈は</u> 所属工「 : 作校工「	96年期12月4日 外部編码 ○	 2 公式 <	模板 <u>重询</u> 共 控制码 ≎ 序列件	14条 10集/贷 是否关重件 。 是	清选择查询模板 ~~ ▼ < 1 注计量 0	2 > 統計量 0	前往
 ● 是 否 If 市成 街送時 竹田村牧田和本本 10日村大田 10日村大田 	动态表格 解析 物料管 0	配置 新 理档案 1 2	日本 1世 1世 1世 1世 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日	 (日本) <l< td=""><td>著 <u>赤紘</u> 所属工『 : 年初工『 井初工『</td><td>▲ 個物料組 外部編码 ②</td><td> ● 金 ● 金 ● 金 ● 本 ● 古 ● ○ ● 古 ● □ ● □</td><td>模板 重適 共 控制码 0 序列件 序列件</td><td></td><td></td><td>2) 統計量 0</td><td>前往</td></l<>	著 <u>赤紘</u> 所属工『 : 年初工『 井初工『	▲ 個物料組 外部編码 ②	 ● 金 ● 金 ● 金 ● 本 ● 古 ● ○ ● 古 ● □ ● □	模板 重適 共 控制码 0 序列件 序列件			2) 統計量 0	前往
● 是 否 工作说 供选择 物料模提档案 × 的料模提档案 × 口物料类别 回总成 回减提展示 回给将类别 回给承 通信问题的种	动态表格测 数数 物料 1 0 0 0 0	配置 期 理档案 行号 1 2 3	日本 18 19 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	 (新) (1) (1)	 た 次成 所属工「 ÷ 年格工「 年格工「 年格工「 年格工「 	विद्यावारितन-संग्र 97-क्षत्रव्यव्यक्त ≎	 	煤板 盒向 共 空制码 ⇒ 序列件 序列件 序列件	14 条 10原/贷 是否关重件 = 是 否 善	请选择查询模板 [2 > 辅计量 0	1992 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997
● 是 否 工作说 资适局 他们有理想单本 × Cr的科关的 应应规则表示 应应规则表示 应后规则件	动态表格 開新 物料留 〇 〇 〇	NE 取 部 取 指 案	世 日 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	 · 依料名称。 依料名称。 依料名称。 依細胞板 依細胞板 からの成準。 	 表成 所属工厂 : 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 	▲福物料组 外部编码 ↓	 かみ 予約 ○ 方 ○ う ○ 方	模板 <u>童尚</u> 共 控制码 序列件 序列件 序列件 序列件	14 条 10条/页 是否关重件 章 善 善 章 是	请选择东沟模板	2 > 続计量 👙	
● 是 否 工作说 资选师 物料情绪性单 × Ch物料类别 回总成 回点成器服光 回总成是服光 回总规器服光 回总规器用件	 のあま期 の ○ ○<!--</td--><td>配置 期 現档案 7 行号 1 2 3 4 5</td><td>・ 日本 ・ 日本</td><td> 管部 </td><td>所属工厂 ÷ 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂</td><td>▲田田村田 村田県田 小市市県田 ・</td><td> 分 〇 百 分 〇 百 分 〇 百 今 四 約 八 天戦 今 四 約 八 八 四 八 四 八 四 八 四 八 四 八 四 八 四 八 四 八</td><td>煤版 重効 共 注動時 ○ 序列件 序列件 序列件 序列件 序列件</td><td></td><td>请选择查询模板</td><td>2 > 输行量 0</td><td>NDEE SELLA SELLA SELLA SELLA SELLA SELLA SELLA</td>	配置 期 現档案 7 行号 1 2 3 4 5	・ 日本 ・ 日本	 管部 	所属工厂 ÷ 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂	▲田田村田 村田県田 小市市県田 ・	 分 〇 百 分 〇 百 分 〇 百 今 四 約 八 天戦 今 四 約 八 八 四 八 四 八 四 八 四 八 四 八 四 八 四 八 四 八	煤版 重効 共 注動時 ○ 序列件 序列件 序列件 序列件 序列件		请选择查询模板	2 > 输行量 0	NDEE SELLA SELLA SELLA SELLA SELLA SELLA SELLA
 ● 是 否 If R () If R () If R ()		配置 調 調 調 調 調 調 調 1 2 3 4 5 6	・ 日本 ・ 日本	● 否 - 物料名称: E納色成構。 E納色成構。 松園聖板 松園聖板 松園聖板 小園大平成種 小型文庫成構 - ペ重文東成構	方法 所属工「 ÷ 年格工「 年格工」 年格工「 年格工」 年格工「 年格工」 年格工「	· 新聞物料相 外間編码 ÷	 かみ ・ かみ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	株式 支付の時代です。 (予予が)件 (予予が)件 (予予が)件 (予予が)件 (予予が)件 (予予が)件	14条 10款/页 是否关重件 3 是 否 适 是 章 百 百 百		2 > 統計量 0	1
● 是 ○ 否 工作液 街送湯 物料構理档案 × 已物料类別 回点成 回点成 日本規 日本規 回点の 日本規 日本規 日本規 日本規 日本規 日本	 みあま期 	記置 調 調 調 調 調 調 調 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	・ 日本 ・ 日本	● 否 ● 否 ● 物料名称 后約日成(導 市約日成(導 市約日成(当 市約日成(当 市約日成(当 市利日、(当	B BAG FREEL" + FRETUR +	set的2014组 外2016603 ♀	 第一、公司 <l< td=""><td>煤枝 重強 其 注射時令 ○ (守今)中 (守今)中 (序今)中 (序今)中 (序今)中 (序今)中 (序今)中 (序今)中</td><td>14 条 10家/安 足 西 西 三 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二</td><td></td><td>2) 統計量 0</td><td>1945 1945 1945 1958 1958 1958 1958 1958</td></l<>	煤枝 重強 其 注射時令 ○ (守今)中 (守今)中 (序今)中 (序今)中 (序今)中 (序今)中 (序今)中 (序今)中	14 条 10家/安 足 西 西 三 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二		2) 統計量 0	1945 1945 1945 1958 1958 1958 1958 1958
● 是 ○ 否 工作成 进造词 物料模理组案 × 它物料类别 当总成 回点成器形 回差速器形 回输开度 回后段的种		配置 酸増構業 酸増構業 の の の の の の の の の の の の の	代目 代目 代 代 代	 各目的 (1) (1) (1)<!--</td--><td></td><td>9489469 ÷</td><td> 一般 </td><td>校校 で 主 会 が の ま た た の の の の の の の の の の の</td><td>14 条 10 条/贷 是 否关里件 : 是 否 。 是 。 一 百 。 二 章 。 二 章 。 二 章 。 (1) 条/贷 。 》 (2) 条/贷 》 (2) 条/ (2) 条/ (2) (2) 条/ (2) (2) 条/ (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)</td><td></td><td>2 > 辅计量 0</td><td>1011E</td>		9489469 ÷	 一般 	校校 で 主 会 が の ま た た の の の の の の の の の の の	14 条 10 条/贷 是 否关里件 : 是 否 。 是 。 一 百 。 二 章 。 二 章 。 二 章 。 (1) 条/贷 。 》 (2) 条/贷 》 (2) 条/ (2) 条/ (2) (2) 条/ (2) (2) 条/ (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)		2 > 辅计量 0	1011E
● 是 ○ 否 工作成 进造词 物料模型档案 × COS科类別 当点成 回标建题系 回输承递 回后段的种		記	代目 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	 各目的 () () ()		Saturton+4日 外型時日子 二	 一般 小会 小学校 小学校	壊 し し 使 の で か の い の の の の い の の の の い の の の い の い の		请选择查询模板 → 1 主计量 ○	2 > 辅计量 章	101E 1 101E 101E

Copyright © 2012-2021 艾普工华科技 (武汉) 有限公司-Powered by Mestar ®

表格描述:支持表格描述自定义编辑。

第**75**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



-			1410				Deter SU					
pmbbBdMriGrid_Dy			MBB	_BD_MRL			com.epichust.er	stity.MbbBdMr	rl r	nbbBdMrlCon	troller	
* 方法名			* 表格	标题			炭榕描述			 長格最大高度		
select			物料	管理档案		L	定义物料基本信息	則以及类别属性。	,信息来; 4	140px		
默认用序字段			默认用	I序规则		1	「容量		3	页容量选项		
他科協拐 ⑧			升序			<u> </u>	10			10 🛞 + 3		
最大选择行数			首次自	动加载数据			豊善豊示編編过滤		1	醫香慶宗分页		
○ 単选 ○ 多送	i.		0 5	0 否			● 是 ○ 否			0 是 0 音	5	
是否是示害构限新按钮			是否可	「导出Excel			各百支持列素顶洗件	功能		國際原行員		
● 是 ○ 否			0.5	L 0 T			0 是 〇 否			0 # 0 8	6	
刻是否可接席			是选定	门油梅拉库				19636411		加吉厚动美格演动	F	
0 是 ○ 否			() 月	0 否)是 0百	a and the		● 是 ○ そ	5	
原否带总是否没			用活合	118504-8-01 10861	白遺派		のではいいのである			RANGER LA LANDA	narams)	
○是○否			0 長	L O 否	a mene		○ 是 ○ 否			C TERMAN CONTRACTOR	porarist	
The												
工作货 请选择 物料管理档案 ×	动态表绪	~ 配置					_		4			-
工作流 请选择 物料管理档案 × 物料使用档案 ×	动态表格	AC MI	定义物H基本信息 通过于功新增,二	1以及未能属性,信 是通过物料管理控	息来源有两种方式 案堂的下发功能。	-声 平组	导入下载	壊疾 意向		选择查询模板		×
工作流 请达择 	动态表梢 周期 物料着	配置	定义物科基本信息 通过学动新潮,二 〇 2	10.及未能属性,信 是通过物料管理相	息来源有两种方式 案里的下发功能。	-# <u>#</u>	₽ 入 下数	機板 童肉 共	一 调 14条 10条/页	选择查询模板 ~	2 >	利往
工作流 请这样 物料管理档案 × 20物料关册 回总成 回减速器先 回减速器先 回接速器先	动态表格 周囲 物料智	配置 理档案 行号	定义物料基本信息 通过手动新潮。二 回 2 物料编码 0	以及未能屬性。信 是通过如料管理相 * 物料名称 。	息来源有两种方式 案堂的下发功能。 : 所属工厂 ÷	一是 中组 外部编码 。		模板 查询 共 控制码 0		选择查沟模板 	2 → 辅计量 0	可注
工作流 读述描 他村巷理松编 × 回总成 回总成 回总成 回总成 回总成 回总成 回总成 回总成 回 加坡 座 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四 四	动态表梢 别 新 物料智	配置 日理档案 行号 1	定义10时4基本信息 通过学习新潮。二 ● ● ● 2400-05196	以及失能属性,信 是通过如料管理相 * 物料名称 。 思桥总域(第一	息未遂有两种方式 案集的下发功能。 所 照工厂 ÷ 车桥工厂	一里 四相 外部編码 。	身入 下就 物料类型 ÷ 产品地料	機板 童術 共 控制码 序列件	请 14条 10条/页 是否关重件 ≎ 是	选择查询模板	2 > 端计量 0	
工作说 读述描 他科智理档案 。 的总成 自动成 自动或建器先 自动规程的 自动规程的 自动规程的	 () <li< td=""><td>配置 打理档案 1 2</td><td>定义物料基本也是 通过学习所谓。二 2 物料编码单 2400-05198 2401-7084</td><td>以及未到属性。但 是通过期半面增加 物料名称《 后标名成 希 二</td><td>島東道有两种方式 東北町下支功能。 年格工厂 年格工厂</td><td>一座 (14) 外的限约 二</td><td>時入 下載 物料类型 (*) ※品物料 普通物料</td><td>炭松 食肉 共 控制码 0 序列件 序列件</td><td>— 请 14条 10条/页 是否关重件 ↓ 是</td><td>选择查询模板</td><td>2 > 辅计量 0</td><td>前往</td></li<>	配置 打理档案 1 2	定义物料基本也是 通过学习所谓。二 2 物料编码单 2400-05198 2401-7084	以及未到属性。但 是通过期半面增加 物料名称《 后标名成 希 二	島東道有两种方式 東北町下支功能。 年格工厂 年格工厂	一座 (14) 外的限约 二	時入 下載 物料类型 (*) ※品物料 普通物料	炭松 食肉 共 控制码 0 序列件 序列件	— 请 14条 10条/页 是否关重件 ↓ 是	选择查询模板	2 > 辅计量 0	前往
工作统 通送择 物料整理结案 × 的粉料类别 回总成 已始速骤先 回差速骤先 回差速骤先 回后段部件	 みの表格 	RU間 理構案 行号 1 2 3	建文物并基本值表 通过手动所谓,二 2 2400-05199 2401-708-44 2401-708-44 2401-708-44	2.以及未能属性。信 是進过時料管理相 。 物料名称: 左所母成: 左所母成: 在現金板 也強下形成 地理中一位。	息未退有两种方式 案堂的下发功能。 所聞工厂 令 车格工厂 车格工厂 车格工厂	一里 建粗		慶校 金尚 共 	→ 請 14条 10条/页 提否关重件 \$ 度 否 否	选择查询模板 ~	2) 辅计量 0	前往操作。编辑
工作统 通送择 物料管理结案 × 的构并发射 因总成 因差速器先 因差速器先 因后段部件		配置 理理档案 7日号 1 2 3 4 5	世文的44基本信約 通过学初新編: ① 2 物14編码 ① 2400-05196 2401-7084 2401-7084 2401-7084 2401-7084 3401-997 340	に込売単編集と、信 売適以物料管理相 * 物料名称 : た約点成 構 を現金板 を現本形成 単次剤を発	息未患有两种方式 繁生的下发功能。 新聞工厂 ↓ 年初工厂 年初工厂 年初工厂	一型 月日初 外拍明研究 ①	● 大印 物料类型 ÷ 产品物料 普通物料 普通物料 普通物料 普通物料	模板 意向 共 共 たか時日 序列時 序列時 序列時 (870) (870) (870)	→	选择重伪模板 ~ ~ ~ ~ ~ 1 主计量 \$	2 > 辅计量 0	和注 操作 報酬 编辑 编辑 编辑
工作流 通过择 物料整理档案 × 物料类别 自总成 应减速器売 回差波器売 回差波器売 回差波器売 回差段部件	 みを表格 の ・	配置 理档案 7号 1 2 3 4 5 6	定文物H基本価値 通过学初所構: 2 2 2 2 2 2 4 0 0 2 2 4 0 0 5 5 9 2 4 0 1 - 10 8 4 2 4 0 1 - 10 8 4 2 4 0 1 - 10 8 4 2 4 3 5 3 5 8 5 9 5 8 第 3 第 3 5 9 5 第 第 第 第 3 第 3 第 3 第 3 第 3 第 3 第 3 第 3	は以及未延属性、信 単連过等時着理相 修動利名祭 に所ら成 第一 板炭放振 板炭な振 板炭な振 上窓力用支援 ・ ちまの回来 を ま の の の の の の の の の の の の の の の の の の	息未添有两种方式 業業的下支功能。 所規工厂 二 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂	型 ●中4日 ●外部編码 ÷	每入 下载 物料类型 ÷ 产品加料 普通物料 普通物料 普通物料 普通物料 普通物料	します ま 支 時列件 序列件 序列件 序列件 序列件 度列件 度列件		选择查询模板	2 > 辅计量 0	
工作流 通送择 物料整理档案 × 物料关册 险总成 色减速器为 色减速器为 色减速器为 色减速器为 色减速器为	 动态表描 別新 物料書 ○ 	配置 理档案 行号 1 2 3 4 5 6 7	定文物H基本色的 通过学习新報:二 の 2400-05196 2401-7084 2401-7084 2401-7084 2401-7084 2401-7084 2401-7084	は 込み未新編性。信 是進び等料着理相 「結局点」第一着理相 を調整板 ・ 転用名称 二 た結ら点 第一 を調整板 ・ 転力請笑能 上載力計支達 ・ 電力請笑意 ・ した力請支援 に 新 ・ した力請 を した の に の に の に の に の に の に の に の に の に の に の に の し の に の し の に の し の に し の に の し の に の し の に の し の に の し の に の し の に の し の に の し の し の し の に の し の し の し の し の に の し の し の の に の し の し の し の し の の の の し の し の の に の し の の の の の の の の の の の の の	 泉末添有两种方式 第二回下支づ焼。 新加工厂 二 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 	一國 月 相	 ・ ・ ・/> ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ <	壊死 意内 共 た 外別件 序列件 序列件 序列件 序列件 序列件 序列件 原列件 原列件 原列件 の の の の の の の の の の の の の		选择查询现版 ← → < 1 主计量 ⇒	2 > 辅计量 0	
工作流 通送择 物料整理档案 × 物料共用 固总成 直急成 建器汽 固治规器件 固后段部件	 あた表描 	配置 理档案 7 9 4 5 6 7 8	定文物H基本色的 通过学习所有。 2400-65196 2401-70844 2401-70845 2401-70845 2401-70845 2401-7084 2401-7084 2401-7103 2401-7103 2401-7103	は 込み 新編性。信用 足通じ物料管理 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 」 」 」	息未添有两种方式 業業的下支功能。 所編工厂 ② 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂	一座 月 田 田	伊永 下就 市場 市 市場 市	 ・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		选择查询项板 ~ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2 > 辅计量 👙	
工作流 通送择 他科教理机能 × 他物科关别 回总成 因必道服売 日本通道用売 日本通	助 赤 表 構 物 料 着 の の の の の の の の の の の の の	配置 理構成 行号 1 2 3 4 5 6 6 7 8 9 9	定文物料基本他的 通过学习所明,二 2400-65196 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70634 2401-71635 2401-72641	は以及未結編性。信 建進ご物料管理相 を結料名称。 た括め点 様 板製板板 板加下れ板 地加度支援 代売点成 減酸管支減 代売点成 減酸管支減	 息未添有两种方式 業業的下支功能。 所属工厂 1 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂 	一座 中座 中座 中座 中座 中座 中座 中座 中		 接び 在初時。 		选择查询模板	2 > 辅计量 ÷	R122 19475 1959 1959 1959 1959 1959 1959 1959 19
工作流 透过择 他村君理档案 × 四总成 回总成 回总成 回总成 回总成 回总成 回总成	助 あ 赤 表 第 	配置 理 構 編 す ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	定文初時4編本信約 通过学习所明。二 2400-65196 2401-70644 2401-70645 2401-70645 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70644 2401-70644	は 辺夫和編性。信 建通ご期料管理 ・ 物料名称。 た時息成構- を 取るない 取るまで 和の 構文第二 で な の 本で に た の の 本で 、 た の の 本で 、 本 、 し 和 、 、 本 、 し 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	 急決送有两時方式 第第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次	7100460 ÷	特人 下成 物料失型 (*) 产品物料 普通物料			选择查询模板	2 > 額計量 0	

表格最大高度: 自定义调整表格高度。系统默认高度为 440px。

第**76**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

和料管理档案 动态表指配置 ×			
保存 配置其他grid			
Grid_ID	• 波 名	* 实体名	* 12/6/28
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
* 方法名	* 表格标题	表格描述	表格最大高度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有	440px
默认排序字段	默认排序规则	页容量	页容量选项
1991年5月 @ ~ ~	升序	- 10	10 🌚 + 3
最大选择行数	意次自动加载数据	是否显示编辑过滤	是杳靈示分页
● 单选 ○ 多选	● 是 ○ 否	○是○否	● 是 ○ 否
是西意示表格限新按钮	是否可导出Excel	是否支持列表项选中功能	是否显示行号
○是○否	○ 是 ○ 否	0 是 () 否	0 卅 () 否
列星否可排序	屋否可以拖拽厚序	量否显示手动上下排序按钮	动态浮动表档滚动条
香 〇 聶 〇 香	○ 是 ○ 否	○ 是 ○ 否	○ 卅 ○ 否
是吉带总量查询	是否合并能外条件与查询模板	是否支持行内编辑	表拖默认url参数 (params)
●風○否	○ 慶 ○ 否	● 是 ○ 否	
工作流			
請注詞			

下图表格默认最大高度为 440px 时能展示十行数据。

艾普工华科技(武汉)有限公司

EpicHust

目总成 目滅速器売	物料管	键档案	02			共 53 条	10条/页 💚	< 1	2 3 4 5	6 >	前往 1
目差速器売 回轴承座		行号	物料编码 👙	• 物料名称 👙	所属工厂 👙	外部编码 👙	物料类型 👙	控制码 👙	是否关重件 👙	主计量 👙	操作
固后段部件	0	1	2400-05196	后桥总成(稿	车桥工厂		产品物料	序列件	R.		编辑
	0	2	2400-05196t	后桥总成(精	车桥工厂		产品物料	序列件			编辑
	0	3	2401-T0844	板簧垫板	车桥工厂		普通物料	序列件	西		编辑
	0	4	2401-T0845	板簧下托板	车桥工厂		普通物料	标准件	西		编辑
	0	5	2401-T0848	制动器安装	车桥工厂		普通物料	序列件	否		199 FR
	0	6	2401-T0849	制动器安装板	车桥工厂		普通物料	序列件	香		编辑
	0	7	2401-T0873	上推力杆支座	车桥工厂		普通物料	序列件	香		编辑
	0	8	2401-T0874	气囊下托板	车桥工厂		普通物料	序列件	是		编辑
	0	9	2401-T0894	气室支架底座	车桥工厂		普通物料	序列件	西		编辑
	0	10	2401-T1013	调整臂支架	车桥工厂		普通物料	序列件	西		编辑
	6										

Copyright © 2012-2021 艾普工华科技(武汉)有限公司-Powered by Mestar ®

当修改表格最大高度为 300px 时页面只能展示 7 行数据。

第**77**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



* 方法名 select					and a second party of	hust entity Mbh8					
* 方法名 select						nuscentry moor		mooounneo	in onei		
		 - 表格标题 物料管理料 	喀		表格描述 定义物料	基本信息以及类别	属性, 信息来;	表格最大高度 300px			
		too 1. Card Card Card			STORAGE AND						
默认排序字段		默认抽序规则	1		页容量			页容量选项			
1011-0003 00		升序			10			10 🐵 + 3			
最大选择行数		首次自动加速	此数据		是否显示编	期过滤		是否显示分页			
● 单选 〇 多选		0 是	0 香		0 是	〇 杏		0是 0	否		
是否显示表格别新按钮		是否可导出E	xcel		是否支持列	表项选中功能		是否显示行号			
● 是 ○ 否		〇是	0 番		0 是	() 否		0是 0	否		
列是否可继序		是否可以能知	11117年		是否是示主	动上下推成地研		动态浮动素格读出	力保		
● 是 ○ 否		〇是	0 香		0 是	• 香		0 是 〇	否		
局不动行使资源		BZAHER	Life at tradicionalist		最不士计师	tympin		MAN WALL	Inararech		
		2007年			0 #	 () 否 		\$548371Y711353X	(params)		
					- 100						
工作流 读述择 数据库属性 展示参照	·····································	过滤项配置	自定义按钮配置	Excel导入	导出配置 打	印配置					
工作流 清池择 数据库属性 展示列的	表单配置 动态表格配置	过滤项配置	自定义按钮配置	Excel导入	与出配置 打	印配置		_			
工作流 清选择 数据库属性 展示手册 	20 表单配置 动态表格配置 局断	过滤项配置 防槽 编辑	自定义按田配置 副除 就法	Excel导入	导出配置 打 编辑物料组	印紀夏 导入 下載	黄板 査	请选择查询模板			麗
工作流 流送择 数据库属性 展示方法 物料管理机案 × 日物料类別 回总成 回減速器売	 素単配置 动态表格配置 利所 物料館運輸3 	i过滤项配置 新编 新編	自定义按明配置 翻除 就法	Excel导入	导出配置 打 编辑物料组 共 53 条	印紀言	與版 <u>愈</u>	请选择查询模板 2 3 4 5	6 →	~ 前往	麗 1
工作流 清送採 数編集属性 展示序册 也科教理档案 × 巳物料关册 回总成 回承述器売 同始通序	変単配置 あの表核配置 別所 物料管理格3 行号	过滤项配置 防增 编码 ≰ ○ 之 物料编码 ◆	自定文接田配置 副除 激活	Excel导入 流结 所属工厂 。	导出配置 打 编辑物料组 共 53 条 外部编码 章	□○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○	模板 盦 ~~ く 1 控制码 ◆	请选择查询模板 2 3 4 5 是否关重件 \$	6 〉 主计量 💝	~ 前往 操作	第
工作流 清送禄 数篇库属性 展示寿期 104日世世国家 × 10物料关别 日本連題売 日始承違 助后段部件	 表単配置 动态表格配置 物料管理相2 行号 1 	上立84项用2課 防機 第48日 第48日 2400-05196	自定义按田配置 動除 就語 - 物料名称 。 后桥色成 编	Excel与入	与出配置 打 编辑物料组 共 53 条 外部编码 章	 申記置 申入 下載 10東/页 物料类型 。 产品物料 	Q板 魚 ~ < 1 注射码 ↓ 序列件	请选择查询模板 2 3 4 5 是否关重件 参 是	6 〉 主计量 🖑	前往	篇
工作液 素活課 数類準属性 展示手術 ②科管理档案 × ご物料类別 回応退税売 回差退税売 回転発産 自用段部件	 表中配置 読む赤表格配置 約時 物料管理指約 行号 1 2 	と対応時代に満ていた。 たださいます。 たださいます。 たださいます。 たださいます。 ただいます。 ただいます。 ただいます。 ただいます。 ただいます。 ただいます。 たいます。 たいます。 <td>自定义按田配置</td> <td>Excel场入 本語 新聞工厂 章 年初工厂</td> <td>与出配置 打 编辑物料组 共 53条 外部编码 。</td> <td></td> <td>Q板 愈 ~ < 1 上空制码 ♀ 月初日 月初日</td> <td>请选择查询模板 2 3 4 5 是否关重件 令 是</td> <td>6 > ±it量 ↓</td> <td>前往</td> <td>麗</td>	自定义按田配置	Excel场入 本語 新聞工厂 章 年初工厂	与出配置 打 编辑物料组 共 53条 外部编码 。		Q板 愈 ~ < 1 上空制码 ♀ 月初日 月初日	请选择查询模板 2 3 4 5 是否关重件 令 是	6 > ±it量 ↓	前往	麗
工作法 満治課 数選準属性 展示表面 物料管理想案 × 日本建築売 日本建築売 日本建築売 日前来産 日后段部件	 数単配置 数応表核配置 効応表核配置 物料管理性3 行号 1 2 3 	む 2385項前ご置 新聞 新聞 第199 第199 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2400-05196	自定义按田配置	Excell与入 冻结 新聞工厂 年格工厂 年格工厂 年格工厂	与出配置 打 編編物料组 共 53 条 外部编码 ↓	印配置	支援 査 く 1 注射码 ↓ 月示列件 月示列件 済列件	请选择查询模板 2 3 4 5 是否关重件 ↓ 员 百	6 〉 主计量 🔷	前往	麗
工作流 流送择 数据库属性 展示表描 物料管理档案 × 已物料关别 回ぶ成 回ぶ違語売 回流違語売 回始承違 面后段部件	 表単配置 助応表核配置 物料管理格3 行号 1 2 3 4 	と対応時代表 を対称 に で の の の の の の の の の の の の の の の の の の	自定义按田配置 對於 次活 * 物料名称 章 后桥总成(稿- 后桥总成(稿- 板質型板) 板質下托板	Excell与入 冻结 第二丁二 车桥工厂 车桥工厂 车桥工厂 车桥工厂 车桥工厂	与出配置 打 编辑物料组 共 53 条 外部编码 ♣	中配置	 	a)选择查询模板 2 3 4 5 是否关重件 ↓ 是 百 百	6) 主计量 ☆	前往 一 操作 编辑 编辑 编辑	展 1
工作流 流送择 数据库属性 展示方道 他科智理档案 × 巴物料关册 回总成 回减速器壳 回差速器壳 回输开度 面后段部件	 表単配置 动态表格配置 多時 物料管理格3 行号 1 2 3 4 5 	は238頃配置	自定义按明配置 图除 激活 后所总成 箱。 后所总成 稿。 后所总成 稿。 成策型板 板簧平形板 制动器安装。	تحدفاتها تحدقات شمنات شمنات شمنات شمنات شمنات شمنات	与出配置 打 编辑物料组 共53条 外部编码 ♣	印配置	 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	i 清选择查询模板 2 3 4 5 是否关重件 ↓ 章 百 百 百	6) 主计量 ↓	前往 開作 編輯 編輯 編輯	1
工作度 流送择 数型库属性 展示列的 他科智理想象 × 已物料类别 回总成 回点或器売 回差速器売 回接承座 面后段部件	 表単配置 动态表格配置 均時 均時 均時 行号 1 2 3 4 5 5 		自定义按明配置 图除 激活 一個料名称 章 后所总成 積一 同新合成(積一 反領空板 板質至板 板質下形板 制功器交換一 知功器交換	Excell§X 次店 新聞工厂 \$ 车桥工厂 车桥工厂 车桥工厂 车桥工厂 车桥工厂 车桥工厂	与出配置 打 编辑物料组 共53条 外部编码 ♣	中配置	 また料码	· 請述择會沟機板 2 3 4 5 是否关重件 是 石 石 石 石 石 石	6 → ±\tag ÷	前往 操作 编辑 编辑 编辑 编辑	1
工作流 演送課 数選年属性 展示列的 他科智理档案 × 已物料关别 回总成 回意成 回意建觀売 回輸承進 助后段部件	 表単配置 动态表格配置 初時 初応 初時 初時 行号 1 2 3 4 5 6 7 		自定义按明纪室 建設 激活 一般料名称 后桥总成(箱- 后桥总成(稿- 板質型板 板質下形板 制动器安装- 制动器安装板 上推力标支集	Excelligital (milding) 第60117 年時工厂 年時工厂 年時工厂 年時工厂 年時工厂 年時工厂 年時工厂 年時工厂	导出配置 打 编辑物料组 共 53 条 外部编码 ◆	中部2章	 1 注射時金 ・ ・<td> 講通評會海環板 3 4 5 是否关重件 (*) 是 三 二 <li< td=""><td>6 > ±it量 ↓</td><td> 新社 操作 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 </td><td>1</td></li<></td>	 講通評會海環板 3 4 5 是否关重件 (*) 是 三 二 <li< td=""><td>6 > ±it量 ↓</td><td> 新社 操作 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 </td><td>1</td></li<>	6 > ±it量 ↓	 新社 操作 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 編輯 	1

默认排序字段: 自定义调整表格数据排序方式。

如下物料管理档案默认按照物料编码进行排序:

第**78**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



pmbbBdMrlGrid_Dy * 75法왕 select	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.Mbb8dMrl	mbbBdMrlController
* 万法名 select	 素格标题 		
select		液相描述	素格最大高度
	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息未遂有两种	440px
默认指示字段	服以時序和即	页容量	医脊髓透 镜
42443851 @	→ 升序	V 10	10 🔘 +3
最大选择行数	篇次自动回载数据	是否显示编组过滤	最否显示分词
● 单选 ○ 多选	○是□香	○ 卅 ○ 否	○ <u>加</u> · · · 否
是否是示表格利斯拉田	最否可导出Excel	是否支持列表现选中功能	是否显示行号
0 显 〇 百	□是●香	● 量 ○ 否	○ 显 □ 否
列提西可排序	是否可以把按排序	是否显示手动上下排序按钮	动态浮动表档识动条
0 是 否	0 是 0 百	0 是 0 街	○ 是 ○ 否
是否带动量查询	最告合并额外条件与直宽模板	量否支持行内编唱	表档取Gurl参数 (params)
0 册 〇 香	是	○ 量 ○ 否	
工作派 自己印			
	ロシロを開き 白宝文符日和書 Excel等人発出記書	F7E20F2個	

 - 10物料类别 品总成 品減速器売 	物料管	理档案	9 2.	939 B.	5 冻结	编辑按科组	·明入 下载	皇板 章肉	共49条 1	0条/页 ~	- 请选择意) C 1 2	和模板 3 4 5 >>	Rie Rie	NEFFER 1 F
回差速器売 回始承確		行号	物料编码 😄	* 物料名称 😄	新属工厂 😄	外部编码:	物料类型 0	129669 C	是否关重件 🗧	主计量 0	Mittle 0	主秘訣算事 〇	检查	HF
〕后段邮件		1	2400-05196	后折印成 槽	车桥工厂		产品物料	序改件	趣					IRI.
		2	2400-05196t	后桥总成 楮	年桥工厂		产品物料	序列的						191
		3	2401-10844	板舞槍板	东桥工厂		普通物料	序列中	11					100
		4	2401-10645	板旗下托板	布桥工厂		鼓速物料	标准件	杏					111
		5	2401-T0548	制动器安装。	车桥工厂		#181014	序列件	8				. 5	HER.
		6	2401-70849	制动器安装板	东桥工厂		8181541	189994	π.					1911
		.7	2401-T0873	上推力杆支度	车桥工厂		普通物料	序列件	百					100
		8	2401-T0874	气震下托板	车桥工厂		253044	序列件	<i>B</i> .					HR.
		.9	2401-T0894	气室支架底座	车桥工厂		普通物料	序列件	香					AND .
		10	2401-71013	调整驾支架。	车桥工厂		资源性料	(\$9)(1)	西					1111

当我修改为按照物料名称排序时,排序方式发生了更改:

pmbb8dMrlGrid_Dy 方法名	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
方法名			
	* 表格标题	索托提进	表格最大高度
ielect.	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性、信息来源有两种、	440px
战队排挥字段	mt(以)持;(\$P\$4829)	页容量	贞容量违项
0468 0	~ 开序	··· 10	10 🐵 + 3.
最大法规行数	篇次启动加载数据	是否很示编细力发	是否显示分页
0 印法 多选	0 是 () 者	◎ 是 ○ 否	○是○香
皇西显示表格明新按钮	最否可导出Excel	最否支持列表现选中功能	是否显示行号
0 组 (百	2 是 0 吉	0 風 〇 西	○ 凰 ○ 否
的是否可排序	是否可以拖拔排序	是否显示手动上下排序按钮	动态浮动表抱紧动条
▶ 提 ○ 否	○ 是 ○ 酉	()是 () 街	●是○西
是西南总量政内	最否合并最外保持与直克模型	暴西支持行内解剧	表榕鄉以unf都数 (params)
9 4 百	日月 〇 百	0量 否	
工作店			
#西带创业意向 D 超 否 工作法	最否合并较分分析生活的模拟 □ 是 ● 世	最近文明行內隔離 ● 量	表俗就以url参数(params)

第**79**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

D物料类则	1915	#1	10 510	1910e 20.0	西 市结	101117111	· 日入 下載者	数 重調			一 请选择盘	均模板		線开
證息成 臣滅迷醫売	物料管	自理档案	0 2						共49条 1	0条/页 -	1 2	3 4 5	> P	前任 1
险差速器先 励轴承座		行号	物料编码 😂	* 物料名称 :	新聞エ厂:	外部编码 😄	物料类型 0	腔制码 🗘	是否关重件 😄	主计量:	Mit® 0	主捕换算率 🗇	检查	操作
臣后段部件		1	GK-MRL2	GK-MRL2	车桥工厂		图通的#4	标准件	西					11111
		12	GX-MRL3	GX-MRL3	**1		管进物科	63849	西					NA STL
		3	GX-MRL4	GX-MRL4	东桥工厂		香油物料	标准件	西					编辑
		4	GX-MRL5	GK-MRL5	44415		医语物科	标准件	西					16841
		5	GX-MRL6	GX-MRL6	车桥工厂		普通物料	后用中	西					10841
		4	GK-MRL7	GX-MRL7	车桥工厂		雷通约科	400019	香					1944
		7	GX-MRL8	GK-MRL8	东桥工厂		普通物料	标准件	香					编辑
		8	PRODUCT-01	PRODUCT-01	车桥工厂		产品物料	序列性	西					siste
		-9	8001	RQ01	车桥工厂		8868	45/814	iff.					織相
		10	RQ02	RQ02	RMIT		00000	EXH+	-					62110

默认排序规则:和前面默认排序字段一起使用,按排序字段升序或降序排列。

Grid_1D	- 表名	 实体名 	- <u>20</u> 90/88
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.Mbb8dMrI	mbbBdMrlController
方法名	* 患格行器	<u>果结构述</u>	表悟继大高度
select	物料飲理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有两种,	440px
默认择的字字程	第114月19年6月1日	页容量	页容量选项
929445657 🐵	→ 升序	~ 10	10 🌒 + 3
最大这样行数	善次自动如果数据	是否還示编辑过速	是西部示分页
● 単造 □ 多选	○ 是 ○ 否	● 是 ○ 吾	● 是 ○ 否
量西型示波相同新按钮	最否可转出Excel	是否支持列表说远中功相	量西最示行号
0 是 () 否	○是○查	• 是 ○ 否	○显 ○ 否
與是西司排序	最否可以用地排序	是否显示手动上下排序按钮	広志に手の専門に変动所
● 昰 ○ 香	〇 是 0 音	○ 是 ○ 音	● 是 ○ 否
是否带动重查询	最贵合并较外条件与查询模型	是否支持行的编辑	表把默认url參数 (params)
○ 凡 ○ 否	0 最 0 西	• 康 • ○ 香	
工作混			
请选择			

页容量:页面默认展示字段行数。页容量默认值为10,默认一页展示十行数据。

第80页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



2018 B				. 10-14-51			
pmbbBdMrlGrid Dy		WBB BD MRL		com epichust entity Mb	bBdMrl	mbbBdMrlController	
* 方法名		表格标题		表悟描述		表悟最大高度	
select		初科管理档案		定义物料基本信息以及类	別属性。信息来源有两种,	440px	
默认遗序字段		此认指序编剧		页容量		回容量透明	
10440003 @	-	升序	~	10		10 🛞 + 3	
最大选择行数	1	\$次自动的概题是		是否並示病理过滤		屋西里示分页	
0 単函 多因	2	2 量 音		0 H C C		0 ± 0 ±	
是否显示表格响新技田	1	是否可导出Excel		是否支持列表谈选中功能		是否显示行号	
○ 是 ○ 否		是の百		●風○査		● 昆 ◎ 否	
列是否可推序	9	是否可以通過這座		是吉登示手动上下排序接纽		动态浮动表档滚动车	
◎ 是 ○ 否		是 0 音		0 是 0 番		● 是 ○ 否	
REPORT		2.市合計2804.84.24 社会市場相		#2.85.95.15.15.cb.alm		wateril unitable (margame)	
						desiting of the second se	
工作流							
nitriin.							
数矩车第性 展示列配置 表单配置		自定义按钮配置 Excel导入	导出起源 打印配置				
	Later to the	10 1 10 at 20	maril of		854	L de an	
1215 121815	10/00/230	WUC RESPON	NAME:		160	rsesx.	

1887年 19年		行号	物料编码 🗘	* 物料名称 ;	所属工厂≑	外部编码:	物科类型 0	控制码 😄	是否关重件 ⇔	主计量 🗘	辅计量 ○	主辅换算率 🗘	检查	操作
自动中	Q	1	GX-MRL2	GX-MRL2	车桥工厂		营造物料	标准件	西					199
	0	2	GX-MRL3	GX-MRL3	车桥工厂		前进的14	标准件	書					1912
	0	3	GK-MRL4	GX-MRL4	车桥工厂		普通的14	标准件	西					191
	0	-4	GX-MRL5	GX-MRL5	车桥工厂		10.61094	标准件	西					594
	0	5	GK-MRL6	GX-MRL6	车桥工厂		数通信科	标准件	西					論單
	0	6	GX-MRL7	GX-MRL7	你桥工/"		普通物料	标准件	西					编辑
	0	.7	GX-MRL8	GX-MRL8	车桥工厂		普通物料	标准件	西					-
	0	8	PRODUCT-01	PRODUCT-01	车桥工厂		产品物料	19-7-111	西					编辑
	0	.9	RQ01	RQ01	车桥工厂		容器包装	标准件	香					162421
	O.	10	RQ02	RQ02	车桥工厂		8858	60819	1 0					-

当调整页容量为20时,页面一页展示20行数据,右侧滚动条可滑动。

Grid ID	+ 表名		 实体名 	* I220/00
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL		com.epichust.entity.Mbb8dMrl	mbbBdMrlController
方法者	* 表格标题		李伟级达	表档量大高变
select	物料管理档案		定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有两种。	440px
默认用学学校	數以除序規則	1	页音量	页盲量选项
THISEN @	升序	~	20	10 🍩 + 3
量大选择行数	首次自动加根数据		歷香橙示编辑过滤	最直體示分页
9 单选 〇 多选	● 是 □ 香		● ≜ ○ 否	● 是 □ 晋
星西至于表格利斯按钮	最否可导出Excel		是否支持列表项选中功则	最否是完行号
る目の	○是○百		●▲○否	• 章 ○ 香
问题西可称序	提否可以把我排序		是否显示手动上下排序按钮	动态浮动奏档滚动条
0 是 〇 香	○是 ○ 否		0 是 0 商	0 是 〇 香
墨西带总量查沟	最否合并额分条件与直流模拟		是否支持行内编辑	表悟默认url参数 (params)
0 品 〇 否	〇最〇百		○ 是 ○ 否	
17FM				
青选择				

第**81**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

D物料类别	10(\$F		迪 輪頭	副牌 激清	5 高结	编辑物料组	导入下载	皇板 重尚			请选择查	向模板		服开注
助总成 即减速骤売	物料管	理档案	5.0						共。	48条 20条/)	д — <	1 2 3 >	前往	1
臣着速器売 D.轴承座		行号	物料编码 0	* 物料名称 :	新闻工厂の	外部時码	物料类型 0	128/65 C	是否关重件 🗇	主计量 〇	Mitt C	主頓换算率 〇	1.銀作	
固后段部件		10	2401-T1013	调整管支架。	车桥工厂		普通饱料	用列件	ñ				0611	
		11	2401-11634	根据连续凸台	车桥工厂		普通物料	序列件	西				08972	
		12	2401-71635	18:0036H	年桥工厂		半成品	序列件	百				19940	
		13	2401-T16356	相先的成	年橋工厂		甲结晶	序列件					96.92	
	14	2401-71990	过度现实	车桥工厂		00101014	序列作	B				19491		
		15	2401-T2041	减震器支架	车桥工厂		营造物料	序列作	商				線印	
		16	3402-02402	脑承单元总成	\$#1/ ⁻		1918/014	序列件					96.91	
		17	2402-02419	主动用器件。	车桥工厂		01001084	序列件	15				1993	
		18.	2402-02421	8388 4 9	车桥工厂		数通约科	序列中	n				-	
		19	8CP	半成品	车桥工厂		半成品	标准件	π				编辑	
		20	BPBJ	0.0.met	SHIT!"		0.00411	100917	-				1000	

页容量选项:设置可选页容量选项。



最大选择行数:设置多选或单选行。

第82页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



Grid_ID		表名		。实体名	- 82508
pmbbBdMrlGrid_Dy	9	MBB_BD_MRL		com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
* 方法名		表格标题		地中的前近 的	泰格最大高度
select		物料管理档案		定义物料基本信息以及类别属性。信息来源有两种,	440px
默认择序字段	1	R538(中国31)		内容量	页容量透动
10443885 @		日序		10	10 🌐 + 3
最大选择行致		自次自动抑制效理		是否显示编辑过滤	屋西蜀示分页
○ 単因 ○ 多通		0 年 〇 香		◎ 是 ○ 香	● 是 ○ 西
是直然示表情期新按钮	9	是百可尋出Eacel		是否支持列表项选中功期	是直锁示行号
● 量 ○ 否		是〇百		● 是 ○ 否	○ 显 ○ 否
利是否可指序	9	至否可以無機律序		是香垦示手动上下排序按钮	动态浮动表相深动条
○ 是 ○ 西		是 0 百		○ 是 ○ 首	○ 最 ○ 否
屋西带总量查询		最否合并做外条件与查询模板		是否支持行内编辑	表把默认uri參数 (params)
0 量 () 西		香 O 聶		• 星 ○ 否	
工作院					
清洗祥					
	010010-0-00		11067		

单选框为圆形,一次只能选择一行:

- 谷柏科英剧	周朝	新	4 編曲	301 875	冻结	编辑物料组	导入 下載個	ē 重词			一请选择查)	8樓板		展开
自总成 由减速器売	物料管	理档案	0.2						共48条 1	0条/页	1 2	3 4 5 >	1	Rit 1
回差递器壳 回轴承座		行号	物料编码:	* 物料名称 😄	所施工厂:	外部编码 🗇	物料类型。	控制码 👙	是否关重件 ⇔	主计量 😄	辅计量 ○	主婦務師半 0	108	操作
回相段部件	0	1	2400-05196	后桥总成(稿	车桥工厂		产品物料	(93)(件	*					-
		3	2400-05196t	后桥总应、晴	车桥工厂		产品物料	1993017						12.51
		3	2401-10844	板黄始板	车桥工厂		世济1014	19390	8					1949
		4	2401-70845	板窗下托板	年榜工厂		前通物料	608/9	÷					124.00
		5	2401-10648	制动的安韧	车桥工厂		营进物料	/99994	n					5641
		6	2401-10849	利动器安装板	车桥工厂		普通物料	19-599	15					stat
		7	2401-70873	上推力杆支度	车桥工厂		普通物料	序列件	8					84476
		8	2401-10874	气酸下托板	车桥工厂		前进物料	194994	#					100.00
		9	2401-T0894	气室支架底座	车桥工厂		普通信料	193991	8					5841
		10	2401-71013	明瞭解支限。	车桥工厂		世活的44	序列件	-					199

多选框为方形,	一次可选择多	;行 :

- 巴物科类别	副新	at.	11 编辑	Bits Mit	新结	繁白的料料	身入 下歇	殿直向			请选择查:	均模权	~ 8	(File)
回总成 回减速器先	物料質	理档案	0.0						共48条 1	0泉/页 ~	C 1 2	3 4 5	> 前往	1
回差速骤先 回轴承座		行号	物料编码 0	* 物料名称 :	所属工厂:	外部编码。	物料类型 ℃	#28663 C	是否关重件 😄	主计量 0	辅计量 💠	主辅换算率 😄	检查 操作	
励后段部件	10	3	2400-05196	后桥总成 精	车桥工厂		严品物料	序列件	最				5450	
	2	2	2400-05196t	后桥总成:箱…	东桥工厂		产品物料	序列件					1911	
	8	3	2401-10844	机制造机	车桥工厂		面通均料	序列件	10				编辑	
	8	4	2401-10645	板旗下托板	布桥工厂		普通物料	15/811	8				1941	
	0	5	2401-70648	制动器安装。	车桥工厂		医透彻科	19 5301年	西				19940	
		6	2401-10649	制动被安敦权	车桥工厂		世间1914	193919	8				19491	
		.7	2401-10873	上撤力杆支旗	年桥江厂		推进1944	序列的	香				解明	
		8	2401-10874	气量下归极	车桥工厂		E-810H	月4分分午					5951	
		.9	2401-10894	气发支架流速	车桥工厂		普通物料	序列件	8				19491	
		10	2401-T1013	调整驾支架	车桥工厂		普通物料	用印件	8				6540	

首次自动加载数据:该功能默认开启,关闭该功能后首次打开该菜单页不展示数据,需要刷新

第83页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



后展示数据。

Grid_ID pmbbBdMrlGrid_Dy	· 表名 MB8_BD_MRL	* 实体名 com.epichust.entity.MbbBdMrl	• 腔隙器 mbbBdMrlController
* 方法名	• 未接行题	後祖指述	泰梧最大高度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类肋属性,信息来源有两种	440px
默认继序字段	就GA1947年400月	页容量	页容量选项
91944607 @	~ 升序	10	10 🚇 +3
最大选择行数	關次自动加模数据	是否显示编辑过滤	是西显示分页
• 単語 () 多透	○ 是 ○ 否	○ 是 ○ 否	● 是 ○ 香
最否显示表相测新验钮	最高可导出Evel	是否支持列表项进中功组	是西显示行号
◎ Ⅲ ○ 否	□ 鼎 ○ 酉	◎ 是 ○ 杏	• 11 〇 香
列是西可崩隊	爬击可以拖拔排押	是否显示手动上下排序按钮	动态学动表情深动祭
0 是 〇 香	● 是 ● 造	○是 ◎ 普	0是 () 香
發否带总量查询	最否合并最外条件与意识模型	是否支持行内编辑	麦秸款(Juni参数 (params)
0量 (西	〇 是 0 酉	◎ 是 □ 杏	
工作度 曲述明			
	INVERTING THE OWNER OF THE PARTY OF THE PART	rowaw	

关闭该功能后首次进入该页面展示"暂无数据":

首页	动态表格配置	物科教課約案 。		Ŷ
- 四物	144类别	和新 新聞 編集 翻線 激活 冻结 编辑物料组 导入 下载模板 食肉	请选择查询模板	~ 展开过度
10 10	而总成 自减速服売	物料館理档案 ① ②	10栋/页 < 1 >	前往 1 页
8	5新速器売 3铀承糜	行号 物料编码 ☆ "物料名称 ☆ 所闻工厂 ☆ 外部编码 ☆ 物料类型 ☆ 拉制码 ☆ 是否关重件 ☆ 主计量 ☆	辅计量 章 主辅换算率 章	检验 操作
B	自后段邮件	额无数据		
		4		•

通过查询模板初始化数据:前面的首次自动加载数据功能关闭后会出现这个配置项,目前该功能现在未开放。

Grid_ID	· 表名	• 实体名	 IOm688
pmbb8dMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
方法名	- 唐州杨行卿	奏档描述	唐档最大高度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类別属性,信息来源有两种	440px
数认进序字段	默认得呼我则	页容量	页程整选项
10H3865 @	升序 し	10	10 🐵 + 3
最大选择行数	前次自动的就要 加	通过面词情经初始化路顾	是西班牙编辑社述
● 单选 ● 多选	○局 ○ 否	○ 是 ○ 否	○鼎 ○ 香
政公示部回顧	最高豐示奏總期新按钮	最否可导出Excel	是否支持列表语选中功能
0 是 () 否	0 是 () 否	○ 鳧 ○ 香	○是 ○ 香
產進最近行号	列是西司排序	是否可以违规排序	是西亚示手动上下指序按钮
● 是 ○ 香	0 是 〇 否	○ 是 ○ 西	○是 ○ 習
动态浮动表情演动新	是否带谷量查询	最否合并较外条件与直流模型	是否支持行内编辑
○ 風 □ 否	○ 量 ○ 否	○難●酉	● 胍 ○ 否
寄悟默i从url参数(params)	工作流		
	alisat ×		
和国家爱地 展示和不常 主体不常 计终端			

第84 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

Grid_ID		· 東名	- 实体名	* #2808	
pmbb8dMrlGrid_Dy		MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController	
* 方法名		* 表指行题	浓格描述	表格最大高度	
select		物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有两种	440px	
默认排序字段		就以這些學識別	页容量	黄蓉蒙达项	
407-1885 @		升序	10	10 🛞 + 3	
最大法律行数		着次自动知敏数据	是否保示编辑过滤	最否显示分页	
O 仰选 ○ 多选		● 是 ○ 香	◎ 是 □ 否	0 是 (否	
屋西显示表格刷新按钮		最否可够出Excel	最否支持列表项选中功能	暴西国际行号	
• 鼎 〇 否		□ 昂 • 音	○ 员 ○ 否	● ▲ ○ 香	
利量否可排序		是否可以拖拽将 序	最高量示手动上下排序按钮	动态浮动表档案边条	
0 是 〇 香		○ 是 ○ 香	○是 ○ 西	0 是 □ 否	
是否带动量查询		基否合并极外条件与查询模板	最否支持行内编辑	表搭款认uri都数 (params)	
• 鼎 〇 香		合風 0 酒	0 是 〇 否		
工作成					
请选择					
at an	/ bisserenter	CALL (7 104218218) E. C. C. MARK & MILLINE STOP	8.10F		

是否显示编辑过滤:该功能默认开启,关闭该功能后页面不展示查询模板。

- 巴物料类别	B(B)	W.	19 M.C.	- 3 53	5 7545	编辑管料组	导入 下戰的	100 童肉			一 请选择查3	明耀烈		1	展开过
回息成 局减速骤汽	物料智	理档案	0.2						共48 条 1	0条/页	< 1 2	3 4 5	>	前任	1
回差速骤売 回轴承継		行号	物料编码 0	* 物料名称 ()	所属工厂:	外部時日 🗇	物料类型 0	控制码 〇	是否关重件 🗘	主计量:	杨计量。	主頓換算率 0	检查	操作	
自启段部件		3	2400-05196	后桥总成(精	车桥主厂		产品物料	1959件	#					编辑	
		2	2400-05196t	后桥总战(精	年時工厂		产品物料	序列件						-	
		3	2401-10844	板簧曲板	车桥工厂		豐语物料	序 历州1	百					調輯	
		-14	2401-10845	板窗下托板	车桥工厂		管道物料	标准件	ē.					sam	
		5	2401-TD848	制动器安装	年続工厂		普通物料	79470H1	ē.					1991	
		6	2401-T0849	制动器安装板	车桥工厂		02181014	<i>19</i> 59/11	-					94	
		7	2401-T0873	上推力杆支度	车桥工厂		能测的科	序列件	a					: 1911	
		8	2401-70674	气震下托板	车桥工厂		世间的44	序列件	8					-	
		9	2401-T0894	气度支架底座	车桥工厂		普通物料	序列件	香					编辑	
		10	2401-T1015	调整探支架	年時工厂		10101014	1939/1						5915	

 $\boldsymbol{\wedge}$

关闭该功能后不展示查询模板:

5物科类别 回总成 回减速器壳	物料管	理档案	28 94298 10 C	ante acia	8 845	编旧物料组	导入 下截	奥板	共48条 1	0条/页 ~	< 1 2	3 4 5 7	前往
臣差連趨売 已轴承座		行号	101110659 0	* 物料名称 ;	新闻工厂:	外部编码:	物料类型 😄	控制码 0	是否关重件 ♡	主计量 0	SHITE 0	主辅换算率 🗇	检查 接行
固后段部件		1	2400-05196	后桥总统、精	车桥工厂		产品物料	序列性	10.				-
		2	2400-051966	后桥总成、晴	车桥工厂		产品物料	1969-1112					5111
		3	2401-70844	标题短期	年終工厂		型I目10F4	1969)(13	香				1971
		4	2401-10845	板窗下托板	车桥工厂"		22189284	452849	西				59.97
		4	3401-T0848	制动器安装。	车桥工厂		管道物料	序列件	首				-
		6	2401-70849	制动群装制程	\$851/°		8588084	序列件	杏				1911
		7	2401-10873	上最力杆支度	车桥工厂		前进的84	序列件	西				- 51 61
		8	2401-70874	气酸下托板	车桥工厂		医语物科	序列的	H.				5115
		9	2401-70894	气度支架底度	车桥工厂		就通知科	序列件	百				5648
		10	2401-11013	1000000	NETT		W-89945	10,5112	25				40.00

是否显示分页: 该功能默认开启,关闭后不显示分页功能。

第85页

地址:中国 · 湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



Srid_ID		 表名 		- 实体名	- 1280B
ombbBdMrlGrid_Dy		MBB_BD_MRL		com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbb8dMrlController
方法名		*表格标题		表拮描述	表悟最大高度
elect		物料管理档案		定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有两种	440px
以认用学字 报		默认择序规则		页容量	與容量透明
634-0343 @		升序		10	10 🕮 + 3
最大选择行数		着次自动加载数据		是否显示编版过度	最否显示分页
8 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		●是 □ 西		● 是 ○ 否	● 是 ○ 香
書最示表稿刷新按钮		最否可导出Excel		最否支持列表项选中功能	最甚是示任号
王〇百		四月 0 西		• 章 音	百 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日
過西可排序		經西可以拖拔排序		最否提示事动上下排序按钮	动态浮动素格混动条
2 星 〇 香		□是○百		0 是 0 资	● 是 ○ 香
國常总量查询		量否合并额外条件与直克模拟		最否支持行内编辑	表悟默以url参数(params)
2 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12		○ 是 ○ 百		● 量 ○ 吉	
[作流					
R.M.FW.					
如果走来性 医示苏影响 电曲影电	Interaction	DISTRIBUTE Front State	\$151967#F		
anterer mototical statical	intern.	INTADODINE DUNYAGELE	1254/82.00		

• 白物料类别	4185	8	增 動間	- 10	新结	编码物料组	导入下载	身板 童術			一请选择查)	射模板		展开设	
同总成 同减速器売	物料量	證档案	0.4						共48条 1	0条/页	1 2	3 4 5 7	e 1	18 1	
回差速圈売 回轴承座		行号	40#40R6G =	* 物料名称 :	所属工厂 😄	外部编码:	物料类型:	1298693 0	是否关重件 :	主计量:	新計量 章	主辅换算率:	检察	操作	
位后段的中		1	2400-05196	后桥总成 晴	车桥工厂		产品物料	序列的	8					11190	
		2	2400-051966	后桥总成1梯	年桥工厂		产品物料	193(/1						19.92	
		3	2401-T0844	65962-65	车桥工厂		普通物料	/87011	西					1999	
		4	2401-T0845	2401-T0645	板旗下托板	车桥工厂		10101094	信用的	市					编辑
		5	2401-T0848	制动器安装。	年椅工厂		音通物料	序列时	否					编辑	
		6	2401-10849	制动器安装板	车桥工厂		E101084	193101	8					192	
		7	2401-10873	上腺力肝支撑	车桥工厂		普通饱料	19万111	#					19441	
		8	2401-T0674	气窗下托板	车桥工厂		95181044	1939/14						1998	
		9	2401-10894	气油支架底座	车桥工厂		普通物料	1999)11	10					19211	
		10	2401-71013	调整驾支用	车桥工厂		雷波的44	序列件	商					1991	

关闭后不显示分页功能:

日物料美別	1005 100210				i 冻结	编制物料组	导入 下載時	板 查询			请选择音	向模板		R
回/540 回减速器先	10111	行号	物料酬码 ::	* 物料名称 🔅	所属工厂:	外部编码 😄	物料类型 0	控制码:	是否关重件 😄	主计量 💠	辅计量 0	主编统算单:	检查	操作
回転建設の		.1	2400-05196	后桥总成:箱	东桥工厂		产品物料	序列件	#					19192
励后段部件		2	2400-05196t	后领总成:精	车桥工厂		产品物料	序列符						9943U
		3	2401-10844	板黄垫板	车桥工厂		10301094	理研究性	m.					编辑
		4	2401-T0845	被旗下把板	年時工厂		001091094	标准件	n					10450
		5	2401-70848	制动器安装	车桥工厂		雷通信44	神动创作	e contra					14444
		6	2401-70849	和动物支装机	车桥工厂		普通物料	序列件	香					1040E
		7	2401-10873	上推力杆支座	车桥工厂		1026/014	1999197	19					编辑
		4	2401-10874	气震下把照	车桥工厂		世道104	197(11	展					编辑
		9	2401-T0894	气度支架高度	车桥工厂		普通物料	/99月11年	西					WEWE
		10	2401-71013	间则则交到。	车桥工厂		89301084	(90)(1)	a.					agest 1

是否显示表格刷新按钮:该功能默认开启,关闭后页面不展示刷新按钮。

第86页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



Grid_ID		* 康名		- 这体密	* E2%28
pmbb8dMrlGrid_Dy		MBB_BD_MRL		com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMriController
方法名		* 表档标题		表档描述	表格量大高度
select		物科管理档案		定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有两种	440px
默认擅序字段		默认指序规则		页容量	医容量透明
1011033 0		升序		10	10 🐵 + 3
最大选择行政		首次自动加续数据		最高级示编码过滤	最高級示分页
0 单选 多选		0 鼎 0 西		0 量 百	0 鼎 西
是否显示表信职新按钮		量否可导出Excel		是否支持列表项选中功能	是否显示行号
● 是 ● 香		0是 0 通		0 是 6	○ 屉 否
列最后可排序		是否可以连续律序		最高级示手动上下排序按钮	动态浮动奏档演动奏
0 11 百		1 题 0 语		● 題 ● 書	• 風 西
是否带总量查询		是百合并额外条件与查询模板		最否支持行内编辑	表培默认url带载(params)
0 是 街		是		0 是 否	
工作流					
唐选祥.					
数据库调性 展示列配置 家華配置	12000AT	自定义报知能置 Exce	時入時出產置 打印配置		
增 關除 解析过滤项代码					
行号 字段名	比较方式	输入框	まむ 取以値		節外恭救

已物料类别	10(1)		增 編集	100	新語	编辑物料组	导入 下戰	的脸 建铁			- 请注	8择查询	國板 一				震开过
回总成 回减速撤売	物料管	理档案	0 2,						共48条 1	0条/页 -	< (1)	2	3 4	5	>	前往	1 3
這是連勝売 這輪承座		行号	物料编码 🗇	* 物料名称 🗅	新風工厂:	外部编码:	物料类型 ○	控制码 🗇	是否关重件 🗘	主计量 🗘	辅计量	0	主辅换	0 #R	榆	操作	
臣后段部件		1	2400-05196	后销总成(稿	车桥工厂		产品物料	网络外针体	是							编辑	li -
		2	2400-05196t	后桥印成(稿。	华桥工厂		产品物料	序列件								593.01	
		3	2401-T0844	板鍍型板	车桥工厂		普通由14	序列件	西							1941	
		4	2401-10845	杨建节托板	冬桥工厂		普通物料	62819	西							5010	
		5	3401-70848	利司御安装	车桥工厂		数进约科	序明纤	香							199	
		6	2401-10849	制动器安装板	≑柄工厂		2010/014	196-95519	10							10151	
		7	2401-10873	上推力杆支连	东桥工厂"		普通物料	序列件	西							5691	
		8	2401-T0874	气震下压板	车桥工厂"		救济均科	序列性	H.							1915	
		9	2401-70894	"全文学品店	车桥工厂		81381094	序列件	16							编码	
		10	2401-11013	调整有支架。	和桥工厂		普通物料	序列件	西							Sett	

首页 动态表格配置	有料管理	国家 ×												~
- 白物科英別		8 16	11 800	激活 冻结	NESITOR4	日 导入	下载模板	新闻			请选择查	9模板		展开注意
回总成 回减速器売	缺少物料	》刷新技 管理档案	田 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)						其48条 1	0条/页	(1 2	3 4 5		e 1 B
自差速器売 回轴承囲		行号	物料编码 3	* 物料名称 〇	所闻工厂:	外部時码:	物科类型 🗧	控制码 0	是否关重件 😄	主计量 0	Mit# 0	主辅换算率;	松吉斯	effi
回想段期件		1	2400-05196	后桥总成(精	车桥工厂		产品物料	序列件	H					4444
1		2	2400-05196t.	后桥总成一桥	年格工厂		产品物料	序列的					15	ese .
		3	2401-T0644	较简单板	车桥工厂		普通1094	/9990/1					.8	490
		4	2401-10645	机简下托板	车桥工厂		官运924	15/01/1					8	AMI.
		5	2401-T0648	顺动器安装	年格工厂		普通物料	序列件	香				9	1111
		6	2401-T0649	和动物安装板	年桥江/"		15101011	/949(H	÷				6	ASIE
		7	2401-T0873	上推力杆支控	车桥工厂		普通物料	1859.01	21				5	491
		8	2401-70674	气液下托板	车桥工厂		普通物料	序列性	H.				0	191
		9	2401-70894	一度交到度度	车桥工厂		普通论科	199991	8				5	est
		10	2401-T1013	调整程文架。	车桥工厂		资源10月	195939	10				5	4410

关闭后页面不展示刷新按钮:

是否可导出 Excel: 该功能默认关闭,开启后页面会多出一个导出按钮,配置好导出字段后可 将字段数据导出为 Excel。

第**87**页 地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

Grid_ID		· 责名	- 实体品	· 123/188	
pmbbBdMrlGrid_Dy		MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController	
 方法名 		* 表格行题	条档相正	束梧最大高度	
select		物料管理档案	定义物料基本信息以及关别属性,信息未遂有两种	440px	
新行業協会会		教公正在1度10日 秋		市政制造商	
11/10000 @		升序	10	10 @ + 2	
超大选择行数		前次自动加坡政策	最高度示编辑过滤	星西間示分面	
0 mas - 2015		O LE E	の連合	0 元 百	
是西亚示表档用新按钮		是否可导出Excel	最否支持列表项选中功能	着西亚示行地	
• 単 ○ 杏		● 是 ● 香	○ 昰 □ 否	• 盘 否	
利昂否可排序		是否可以拒绝非序	最西世示手动上下排序按钮	动态浮动奏者运动参	
◎ 是 ○ 否		○ 是 ○ 否	○ 是 ○ 否	● 是 ○ 否	
是否带总量查询		是否合并最外条件与直向模板	量香支時行均撤销	患拖默认url參数 (params)	
0 是 〇 香		○ 是 ○ 香	○ 是 ○ 否		
THE					
请选择					
数据车尾性 展示列面面 表单配置	100-00-00	自定义按钮配置 Excel导入导出配置 打印器	π		
所增 翻除 解析过滤项代码					
		16 1 (PAR)	11.00		

艾普工华科技(武汉)有限公司

白榆料类别	AH	17	10 100	1889 XX	5 活结	000004101	导人下载	県板 导出	查询		一请选择查	均模板		展开
国总成 国减速器汽	物料	會理档案	0.0						共48条 1	0參/页 ~	C 1 2	3 4 5		前往 1
品差速搁壳 白轴通程		行号	物料编码:	* 物料名称 :	新闻工厂 0	外部编码。	物料类型 0	121期码 ©	是否关重件 💠	主计量 0	新計量 0	主頓換算率 0	松田	操作
面后段邮件		1	2400-05196	后他总成一箱。	车桥工厂		产品物料	1999/11	#					编辑
		2	2400-05196t	后桥总成籍	车桥工厂		产品物料	1959/1						59493
		3	2401-10544	板鏡油板	车桥工厂		10-2641044	序列件	a .					16418
		4	2401-70845	机制作用机	车桥工厂		普通物料	454849	10					5111
		5	2401-T0548	制动器安装	车桥工厂		普通物料	1995/01	否					编辑
		6	2401-T0549	制动器安装板	车桥工厂		002091041	193991	8					10110
		7	2401-T0873	上推力杆支度	车桥工厂		普通物料	(多元)中	a.					编辑
		8	2401-70874	气刷下托板	车桥工厂		10101041	19-2011						0000
		9	2401-T0894	气室支架前座	车桥工厂		图题物料	1965994	8					1993
		10	2401-T1013	调整简支架。	车桥工厂		25391044	197019	币					10141
	A 1000													

是否支持列表项选中功能:该功能默认开启,关闭后不能选择数据。

Grid ID	 表名 	* 实体名	 拉利因
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
方法名	- 溃疡标题	表相關語	表拖最大高度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性。信息来源有两种	440px
默认择序字段	新 式 3 单序中标识例	页容量	页容量选项
1014665 @ ~	升序 ~	10	10 🍿 + 3
最大选择行数	盖次自动印载数据	是否显示调明过这	是西国际分页
0 单选 🖸 多选	o 魚 () 西	● 是 ○ 否	0 册 (否
备否显示表格则新按钮	是否可特出Ixerel	最否支持列表资选中功能	最否显示行号
0 是 否	是 0 百	●是○否	○ 显 ○ 否
包羅洛可排序	是否可以把她排序	是否显示手动上下排序按钮	动态浮动寄档滚动条
○ 卅 ○ 否	2 是 0 酒	◎ 是 ○ 否	0 是 否
屋西带总量直询	最否合并最外条件与查询模板	最否支持行内编图	限利用和认知问题很(params)
0 瓜 〇 否	○□□○□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	0 鱼 合 否	
INE			
85F ~			
ALCONOMIC AND ALCONOMIC ALCONOMICS			

第**88**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



- 白物料类别	HIR	5	27 9830	100 M	新語	MENTERS # 1421	导入下数	奥板 导出	登 内		- 请选择查》	向模版		服开过
自总成 同减速服売	物料管	理档案	0.2						共48 班 1	0条/页 -	< 1 2	3 4 5	ē mā	1
日差速器売 日轴承座		行号	40F40R69 0	* 物料名称 0	新聞工厂 🗄	外部明白	物料类型:	控制码:	是否关重件 😄	主计量 0	Mittle o	主辅换算率 🗄	检测频	作
国后段部件	0	3	2400-05196	后折已成 精	车桥工厂		7°8894	序列的	-					10
	0	2	2400-051966	后桥总成(稿	东桥工厂		产品物料	序列件					10	in i
		3	2401-T0844	机制度加速度	车桥工厂		前进10月	序列中	15				19	IST
		4	2401-T0945	板窗下托板	车桥工厂		数源物料	4528919	币				50	in .
		5	2401-T0848	朝防御安装	彩桥工厂		前通输科	序列件	西				50	ATT.
		6	2401-10849	制动器安装机	车桥工厂		普通物料	19/0/111	8					ALL.
		7.	2401-T0873	上推力杆支援	车桥工厂		营进的科	序列的	香				16	ARE .
		8	2401-70674	气象下托板	车桥江广		前身的科	1949/114	18				60	in .
		9	2401-10894	*18次348度	车桥工厂		普遍物料	序列符	10				- 59	10
		10	2401-T1013	调整解支架。	车桥工厂		普通物料	序列件	Ξ.				18	10

关闭后不能选择数据:

动态表格配置	相科教師的	席 ×											
白物料类胆	10100	新增	4510 809	激活	冻结 蝙瑚科	朝祖 导入	下載現板	意词		122	请选择查询模板		- NET
回总成 励减速器壳	物料管	管理档案 0 と						共 48	条 10条/页		2 3 4	5 >	前往 1
臣差速骤売 団轴承度	行号	物料编码 0	* 物料名称 :	所属工厂:	外部编码 😄	物料类型 0	把制码 0	是否关重件 😄	主计量 0	辅け屋 😄	主辅换算率 🔅	检验就量:	操作
B.后段的件	3	2400-05196	后桥总成(辅	车桥工/"		产品物料	199994	屉					1999
	2	2400-051961	后桥总成(精	车桥工厂		产品物料	序列性						1941
	з	2401-10844	板窗垫板	车桥工厂		12101044	序例件	-					10010
	-4	2401-70845	板旗下托板	年初工厂		自治 世科	板銀件	ă.					编辑
	5	2401-10848	MEDIBISES	车桥工厂		B1051084	序列件	西					1941
	-6	2403-T0849	彩动服安装板	车桥工厂		0.9424	序列计	15					-
	7	2401-TOE73	上鄉力杆支匪	年初工厂		街道物料	序列符	10					编辑
	8	2401-10874	气酸下托机	车桥工厂"		普通物料	序例件	B .					100 HR
	9	2401-T0894	气发支菜蜜座	车桥工厂		普通物料	1999/19						10110
	10	2401-T1013	调整胃支架。	车桥工厂		销速均利	序的件	西					site

保存 配置其他grid			
Grid_ID	· 表名	• 实体名	· 10\$188
pmbbBdMrlGrid_Dy	MB8_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
* 方法名	- 表格标题	患热描述	表档册大英度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性。信息来源有两种	440px
版以排序字段	规则人并非不可提到	與容量	贝容量选项
10144893 @	◇ 升序 ◇	10	10 🐽 + 3
最大选择行数	国次自动加载数据	是否显示编辑红线	量西层示分页
O 単語 ○ 多选	0 盘 () 否	○ 推 ○ 否	◎ 量 ○ 否
是否显示表格明新按钮	屋面可等出Excel	是否支持列表项选中功能	最高型示行等
●是○否	○ 是 ○ 否	●是○否	●是○香
利量否可律序	是否可以接触程序	服西望示手动上下排序按钮	动态评动表档案动制
◎ 単 ○ 否	○燈●香	○鼎○酉	○ 监 ○ 否
经否带总量查询	最否会并最外条件与查询模板	是否支持行内编辑	惠格默认url参数 (params)
● 是 ○ 否	◎ 是 ● 香	○ 是 ○ 否	
工作说 通达词			
数据库属性 展示升政盟 影响花置	出版和武士 自定又进出配置 Excel导入导出配置 打印	ez.	

第**89**页 地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

- 10物料类别 励总成 励减速骤売	物料管	會理档案	07.		1 1100	朝朝初刊组	TA PES		共48条 1	0条/页 🚽	< 1 2	3 4 5	> >	前往 1
的基達勝売 内軸遠座		行导	10844986 0	* 物料名称 ()	新属工厂 😄	外部编码:	物料类型:	控制码 ①	是否关重件 🗇	主计量 😄	Mitm 🗄	主報換算率 0	榆	操作
司后段部件		1	2400-05196	后杨总成 箱	车桥工厂		产品物料	序列件	5					编辑
		-2	2400-05196t	后桥包/欧 精	车桥工厂		产品物料	序列作						-
		з	2401-T0844	极簧链板	车桥工厂		黄语信科	序列件	西					编辑
		4	2401-T0645	板號下托板	车桥工厂		图通物科	杨柳件	8					编辑
			2401 -T0648	新动器安装	生桥工厂		营造物料	序列件	iii.					编辑
		6	2401-T0849	部功器安装机	车桥工厂		黄语物44	序列作						1441ET
		7	2401-T0873	上带力开支座	车桥工厂		整道1884	序列件	8					编辑
		8	2401-T0874	气囊下托板	车桥工厂		景谱的44	序列作	*					编辑
		9	2401-T0894	气室支架底座	车桥工厂"		普通物料	序列件	8					编辑
		10	2401-11013	调整行文架。	车桥工厂		書通信34	序列件	香					14478

ロ物料満別	JE12	新雄	1010 EUX	激活	935 BRTI 12	料组 导入	下戰模板	atrio .		18	选择查询模板		1867
回总成 回减速器内	物料	自理档案 〇 こ	不显示	示行号				共 48 3	E 10魚/页	÷ (1	2 3 4	5 >	前往 1
回差連務売 回轴承度		物料编码	* 物料名称 :	所闻工厂:	外部编码:	物料类型 🗇	控制码:	是否关重件 🗇	主计量 🗘	辅计量 0	主辅换算率 🗧	检验批量:	操作
动后段邮件		2400-05196	后桥印成:精	车桥工厂"		产品物料	1949/84	88					编辑
		2400-05196t	后桥总成 稿	车桥工厂		产品物料	1909111						9931
		2401-T0644	机制砂板	车桥工厂		推进的科	序列性	西					100 HE
		2401-T0645	板簧下托板	车桥工厂		登进物料	63911	8					999E
		2401-10948	和动物安装	车桥工厂		普通物料	网络	8					編輯
		2401-T0649	制动器安装板	车桥工厂		普通物料	序列件	8					1441
		2401-T0873	上推力开支座	车桥工厂		普通物料	序列性	8					编辑
		2401-T0674	气脑下托板	车桥工厂		#1910H	1949())(‡	#					sell
		2401-T0894	气室支护底座	车桥工厂		世通1094	序列的	ă.					399.01
		2401-71013	调整留支架	布桥工厂		11000041	网络	a					sem.

<u>列是否可排序</u>:该功能和展示列配置中"是否排序"功能一起使用,该功能默认开启,如果展示列配置中各个字段"是否排序"功能全部关闭,列是否可排序功能关闭后,字段不支持排序;如果展示列配置中各个字段"是否排序"功能都开启了,关掉列是否可排序功能也不会影响字段排序。

保存 配置其他grid						
Grid_ID	- 後名			* 实体名	- 109638	
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_M	IRL.		com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController	
• 方注菜	 (本)(4)(5)(6) 			#101018	李相恭大意度	
select	物料管理相3	R		定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有两种,	440px	
Berry Martin Great	1077 L 107 minutes				PERMIT	
10446645 ·	↓ 升序			10	10 00 + 3	
					100.00 (0.00)	
极大选择行数	首次自动加载	的规		是否显示响明过滤	是否显示分页	
● 単直 ◎ 多遗	0 是	西		◎ 是 ○ 否	● 是 ○ 否	
是否显示表情期新按钮	是否可非出Exe	cet		是否支持列表谈选中功能	最否显示行号	
● 足 ○ 否	〇 是 (百		○ 是 □ 否	●是○百	
列是否可接承	是否可以高限	1序		是否显示手动上下排序按钮	动态浮动表档准动条	
● 是 ○ 否	□ 是 🤇	百		○是 ○ 番	● 卅 ○ 否	
是否带动蒙查询	最否合并额外	另件与查询模板		最否支持行内编辑	该格默认url参数 (params)	
● 篇 ○ 否	日 日 (百		○ 量 ○ 否		
TAN						
清洗理						
数据库属性 展示列配置 表中配置		語言 Excel导入导出影言	\$3E0#28			

将**展示列配置**中各个"是否排序"功能全部关闭,关掉**列是否可排序功能,**页面字段没有排序 第90页

地址:中国 · 湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



按钮了。

MELITER.			算次自动的服用	18			是否显示编制过滤			屋香葱示分)	Ħ.		
0 #24 O	多选		0 14	香			● 册 ● 香			0 11	香		
最直要示表信用新	接相		细酒可导出Exc	el.			最否支持列表项选中	动眼		是否显示行	9		
0 11 01	西		○ 卅 ○	西			0 <u>1</u> 百 西			0 11	杏		
列最西可排序			是否可以把图	19			是否显示手动上下并	序被阻		动态浮动表现	街道动弹		
0 # 0	Ei -			西			0 # 0 #			0 #	〇西		
是否带总量查询			是否合并服外的	的与查询模板			是否支持行内编辑			编档图EGU	参数 (params)		
0 / 0 7	<u>n</u>		0 是 0	西			● 是 □ 西						
工作派													
试点样													
数派库派性 新增 新除	用示列配置 解析过滤项件	表章配置 15 2月 上楼		EE Excelig	入导出配置	打印乾麗					全部关闭		
字段名	身衛注	refEntity	refName	表格显示	控件宽度	g s	单元格值转换器	是否忽略	是否固定	字段类型	是否排序	单元格内	容位置
id					100	рх	ã.					左时齐	
code	商				100	px	U.					左对齐	
name	RF.				100	рх	ä.					初济	
siteGid	F				100	рк	e.					起对齐	
siteName	Г	site	name		100	px	0					左时齐	
externalCode	8 3				100	px	2					在时务	
foreionName	称				100	EX.	2					ANR .	
mriClassName	20	mbhangia	nama		150	DX.	2					左射系	
Pure streame	209	manwerkta	en tiditte		1.00	Pro .	- K.					0.000	
		tollaum.											
IT NED	tittgrid												
Grid_ID			* #8				• 实体名			· 128188			
pmbb8dMrlGr	id_Dy		MBB_BD_MF	L			com.epichust.ent	ity.Mbb8dMrl		mbbBdMrl0	Controller		
* 方法名			- 表依細胞				素格运送			表现最大200			
select			物料管理档案				定义物料基本信息	以及类别属性,信	息来源有两种。	440px			
No. 1 Martine Co.			and the second second							North Street			
ANALISIA (www.#P#U则 升序				10			10 m	3		
最大选择行数 • 单选	多透			an a			是否显示编明过滤 • 是 · · 否			最高限示分页 • 是	西		
局西型示表相影的 〇 月 7	w田 5		是否可导出Exce	香			最高支持列表项选中4 〇 星 否	bill .		最高型示行場 〇 是	否		
And Personal Property in			and the second state of the second				RADIOTAL	RIDIO		Ch. W. W. Lawrence	nun M		
	5		10日内以田均年 一是 0	er E			加加重ホテロ上下時の	PID(III)			en/JITE 否		
● 是 ○ 7	5		^{最百合并额外条} ◎ 是 ○	n-4度印度版 否			■自支持行内隔間 ○ <u>ル</u> 否			要搭款认urf参	ex (params)		
工作 成 请选择													
		anter in	波须配置 自定义按钮	2置 Excell時)	(明出版)面 - 手	JEDHERM							
数肥车属性	秋示列政治	SCALE IN CO.		142									
数381年減性 51世 新日秋	1175-11211 解析过滤明代	研 上移	7548 <u>111</u> 35 1	Utt									
教派库属性 新聞 新政 李段名	新小小加加 ! 解析如此明代 及餐注	新 上都 refEntity	THE WIR I	表格显示	拉件宽度	, m	元格值转换器	是否忽略	是否固定	李段类型	是否排序	单元格内容	位置
教師準調性 新聞 新除 字段名 动态表格配]		refEntity	下移 重換 ¥ refName	表格显示	拉件宽度	, m	元格值转换器	是否忽略	是否固定	字段类型	是否排序	单元格内容	位置
数30年間性 一部 学校名 		府 上移 refEntity 控業 × 新 版 新規	refName	ABE 表格显示 5話	控件宽度 病毒物料机	Ψ Ş λ	元格值转换器	是否忽略	是否固定	李段类型 	是否排序 前模板	单元格内容	位置
数381年編社 市場 事業 字段名 のの表格配 5-86科美国 自ら成 自該課題表		研 の の の の の の の の の の の の の	F#F 重加 1 refName	素格显示 55 <p< td=""><td>控件宽度 编码物料机</td><td>(単 (単)</td><td>元格值转换器 下载模板 查</td><td>是否忽略 有 共46条</td><td>是否固定 10条/页 -</td><td>字段类型 </td><td>是否排序 前模型</td><td>单元格内容 </td><td></td></p<>	控件宽度 编码物料机	(単 (単)	元格值转换器 下载模板 查	是否忽略 有 共46条	是否固定 10条/页 -	字段类型 	是否排序 前模型	单元格内容 	
 款回考期性 第段名 第段名 かの表格配 2004 <		研 の の の の の の の の の の の の の	F#F 重加 1 refName	素格量示 読 高結 ご用抜钮	拉件规度 编辑物料组	; ₽	元格值转换器 下载模板 皇	星杏初略 第 第 48 条	最否固定 10条/页 -	李段类型 	是否排序 的模型	单元档内容 () () () () () () () () () (位置
	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	研 上移 refEntity 18室× 野 新業 前期18章 の 行号 物	下移 重15 1 refName SetU B100 3 没有排序小 HMH5 · 物料名称 ·	表格量示 続置 支結	拉件宽度 编辑物料机 外部编码	(単	元格值转换器 下载模板 會 控制码	是否忽略 共 48 条 是否关重作	最否固定 10系/页 10系/页 ↓ 主计量	字段类型 清选修订 清选修订 清选修订 清选修订	 是否排序 注消吸収 3 4 5 主辅换算率 	单元格内容 5 > <i>章</i> 5 柏生 1	位置 展 注 1
 は期半期は 	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	の の の の の の の の の の の の の の の の の の	下様 重加 1 refName 毎年期 日期 1 日期 1 1 日期 1 1 100.05196 日時回点(用)		拉件宽度 電磁物料组 外部端码	第一章	元格值转换器 下载模板 會 控制码 序列件	是否忽略 共 46 条 是否关重作 美	最否固定 10条/页 + 主计量	字段类型 清选序1 - 2 	是否排序 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	单元格内容 ; > # ; 检查 ;	位置
数部考察性 市場 事務 あた 表格配 かた 表格配 した 返路 た の た の た の た の た の た 、 の た 、 本 を 、 た 、 、 、 、 、 、 、 、		研究的では、 研究の	下様 単正点 1 refName weith 自知位 安田山 自知位 安田山 自知位 安田山 自知位 大会有排序・/ 中級時 ・物料名称 0-05196 目時回点 第 0-05196 目前回点 第	大体 素格显示 読 三 角技知 新属工厂 単称工厂 単称工厂	控件策度 實證物料组 外部編码		元榕值转换墨 下载模板 會 序列件 序列件	是否忽略 共 46 条 是否关重代 是	最否固定 10泉/页 - ‡ 主计量	字段类型 	 是否排序 注诉模型 3 4 5 主辅换算率 	单元格内容 ; > <i>图</i> ; 检验 ;	位置 厚 操作 编辑
数期準減性 計量 参加 参応表格配 か応表格配 の成準務先 の成準務先 の加速務先 の加速務先 の加速務先 の加速の時 の加速の時			下様 単正点 1 refName 電気は 自時位 1 2000 1 1 2000 1 1 2000 1 1 2000 1 1 2000 1 1 2000 1 1 2000 1 1	大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学	控件使度 病域也利何 外部編码	中 等入 物料英型 アらわ料 が料 が料 を設わ料 お湯物料	元格值转换器 下载模板 會 序列件 序列件 序列件	是否切略 共48条 是否关重性 系	最否固定 10条/页 - ‡ 主计量	字段类型 清选译印 《 1 2 辅计量	 · 是否排序 	单元格内容 () / / / / / / / / / / / / / / / / / /	位置 建二乙酸 化乙酸 化乙酸 化乙酸 化乙酸 化乙酸 化乙酸 化乙酸 化乙酸 化乙酸 化
取用単葉性 時間 多時 学校名 少応表相応 心応表相応 心応は思想売 回点は思想売 回点は思想売 回点は必須用 回 のの気息用			F46 単江区 1 refName GotU 6000 1 GotU 6000 1 GotU 6000 1 GotU 6000 1 F4600 1 10000 F4600 1 1		拉什克度 電磁也料组 外部廠的	中 等入 物料失型 ア品物料 ア品物料 部活物料 能活物料	元格値转換器 下載機图 室 たかけ 赤がけ 赤がけ ながけ にのけ にのす	 最否忽略 其46条 最否关雎州 長 百 百 百 百 	最否固定 10%/页 - + 主计量	字段类型 请选修打 名 1 2 辅计量	是否排序 在词模型	单元档内容 5 > 月 1 柏注 1	位置 源 派作 梁伟 编辑 编辑 编辑
取用用減性 時間 第四時 予約名 予約名 かの素格配 込み素格配 ごの物料表面 込み素格配 ごの物料表面 込み漆緑光面 ごの物料表面 急な漆緑光面 ごの読み部件 ごの読み部件			下体 単記 1 refName Gall 自由 1 Gall 自由 1 Gall 自由 1 Gall 自由 1 FEMER * 物料名称 1 D0-05196 当所回点に用 1 D1-170644 必須能的新 1 D1-170645 松濱下形能 1		拉什克度 病院物料的 外部编码	第八 第八 第八 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二	元格値转換器 下位復初 を た た の の の が に の の の の の の の の の の の の の	<u>最</u> 古参編	是否固定 10参/页 - ‡ 主计量	字段类型 请选择I 名 1 2 辅计量	盘否排序 注词模拟 3 4 5 主编统算平	单元档内容 5 > 8 1 枪第 1	位置 形住 保住 编辑 编辑 编辑 编辑 编辑 编辑
取用用減生 時間 第四時 予段名 あのを素格配 かの素格配 自然 かの素格配 自然 自然 自然 自然 自然 自然 自然	ал на		下日本 正正5 1 FefName FefName FefName Scull 自治 3 Contract Elが回れてきたい 3 FefRer 100-05196 部が回れてきたい 5 Elが回れてきたい Elが回れてきたい 10 100-05196 11 10-0545 Elが回れてきたい 11 100-05196 11 <td></td> <td>拉什龙虎 病说物时间</td> <td>中の日本の目的には、1000年1月1日、1000年1月11日、1000年1月111日、1000年1月11111111111111111111111111111111</td> <td>元格値转換器 下位機板 全 た た な 次 5 1 2 2 3 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5</td> <td><u>最</u>古参編</td> <td>是否固定 10参/页 - ‡ 主计量</td> <td>字段类型 清选择1 清选择1 清选择1 清选择1 清选择1 清选择1 清选择1</td> <td> 最否排序 自由限版 3 4 5 主城铁算平 </td> <td>单元档内容 5 > m 5 和 章</td> <td>位置</td>		拉什龙虎 病 说物时间	中の日本の目的には、1000年1月1日、1000年1月11日、1000年1月111日、1000年1月11111111111111111111111111111111	元格値转換器 下位機板 全 た た な 次 5 1 2 2 3 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	<u>最</u> 古参編	是否固定 10参/页 - ‡ 主计量	字段类型 清选择1 清选择1 清选择1 清选择1 清选择1 清选择1 清选择1	 最否排序 自由限版 3 4 5 主城铁算平 	单元档内容 5 > m 5 和 章	位置
該第考期性 大田 第二時 予段名 予段名 かの表析配 100歳 小の表析配 100歳 小の表析配 100歳 小の表析配 100歳 小の表析配 100歳 小の表示統 100歳			下移 正応 1 refName	本格显示 表格显示 表格显示 本格 本格 本格 ボル 本格 ボル 本 ボル ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	拉什龙虎 病 说物时间		元格値转換継 下位機板 全 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	<u>最</u> 古参編 共 48条	是否固定 10参/页 - ‡ 主计量	字段美型 	叠西排水 前市哪原 3 4 5 主辅换算率	单元档内容 5 > m 1 枪士 1	位置 原作 操作 编辑 编辑 编辑 编辑
取用単純性 新聞用単純性 新聞用 予約名 予約名 市の表積格配 市の表積格配 ご物料料料 市の減額水 市の減額水 市局減 市局減 市局減 市局減 市局減 市局減 市局減 市局減 市局減			下移 正応 1 refName		拉什龙虎 或取物料句 外部编码		元格値转換器 下位後版 全 た 次 り 府 の 所 の 所 の 所 の 所 の 所 の の の の の の の の の	 息古参略 共45条 泉古美麗州 県 高 	最否固定 10%/页 -	字段美型 	盘西细水 血油哪販 3 4 5 主辅换算率	单元档内容 5 > 章 1 枪掌 1	位置 源 排注 (************************************
款期申減性 Still 国際 宇政名 辺市東政名 辺市東政名 辺市東政名 辺市東政名 辺市東北京 辺市東政名 辺市東北京 辺市東政名 辺市東北京 辺市東京 辺市東京 辺市東京 辺市東京 辺市東京 辺市東京 辺市東京 辺市東京 辺市県辺市 辺市県辺市			下移 正応 1 refName refName 安山川 田田 2 没有排序小 地料名和 2 建築型 金属和 2 建築型 地料名和 2 建築型 地球名和 2 市の44 地球の振興 1 11-7045 地球の振興 1 11-7049 地球の振興 1 1047 11-7045 ビボア形成 1 1047 1 1047 1 1047 1 <th1< th=""> <th1< th=""> 1 <!--</td--><td></td><td>拉什龙虎 编辑他科句 外部编码</td><td></td><td>元格值转换器 下载模板</td><td> 息古参略 共45条 泉石美廉州 県 石 五 五 五</td><td>最否固定 10%/页 - ↓ ±it量</td><td>字段类型 </td><td>毋否抑水 前间哪级 3 4 5 主轴换算率</td><td>单元格内容</td><td>位置 原 推 1 操作 1 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4</td></th1<></th1<>		拉什龙虎 编辑他科句 外部编码		元格值转换器 下载模板	 息古参略 共45条 泉石美廉州 県 石 五 五 五	最否固定 10%/页 - ↓ ±it量	字段类型 	毋否抑水 前间哪级 3 4 5 主轴换算率	单元格内容	位置 原 推 1 操作 1 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4 编辑 4
取用単純性 取用 期間 予約名 市市改書格配 ご約日共前 回点後 ご約日共前 回点後 回点後 通知 回加 回加		Control Control CP L200 CP RefEntity ESE Array	下移 単江5 5 refName Satis 日前秋 5 Satis 日前秋 5 Satis 日前秋 5 Satis 日前秋 5 Satis 1 10045 Satis 5 10045 P1-70645 形気下形能 11-70646 N1-70645 上地力件支定 N1-70647 電面下反配 N1-70648 単電下反配 N1-70649 単型の密支部		论件笼度 端级也 利组 外部编码		元格值转换器 下载优优据 全部码	身舌勿略 大 45条 大 45条 単 大 45条 第 一 、 45条 第 一 、 5 二 、 5 、 5	最否固定 10%/页 - ↓ 主计量	字段类型 请选保印 	· 是否却非 注前項股	单元格内容 ; > 度 ; 和维生;	

第91页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

最大选择行数			首次自动加权数	18			是否显示偏端过滤			是否显示分	河		
0 单选	多选		0 是	否						0 @	否		
是否显示表档约则的	接出		是否可非出Exce				是古支持列表项选中	和功能		是否显示行	79		
o # ⊂ #	5		◎ 是 ●	酒			0 ≞ 0 ∄			0 #	西		
则最否可排序			是否可以拖炮和	7			屋街显示手动上下排	1字按钮		动态浮动者	时的家动所		
o 🚨 🔅 🗄	БF		是 〇	否			○是○百			0 星	香		
是否带总量查询			是否合并额外条	件与查询模板			最否支持行内喻错			表格默认叫	ri參数 (params)		
D品。酒	ē.		○是 ○	百			○ 周 〇 西						
工作流													
清洗择		~											
	10万利水田 后行过2007	收回记道 123833 1358 上楼 下		酒 Excel等入 流	导出和面	1100003							
2011年1月11日 1月111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 11111 11111 11111 11111 11111 11111	Right Barris	後期記載 記述語 13月 上移 下 refEntity	Ell DEXREM	遭 Excel导入 庫 表格显示	9336日 19441	FICINCI R	单元格值转换器	是否忽略	是否固定	字段类型	是否排序	单元格内	容位
2018月1月11日 1月111日 1月111日 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月1111 1月11111 1月11111 1月11111 1月11111 1月11111 1月11111 1月11111 1月111111	RAAMEN REFERENCE REFE	RMAIN 12833 139 LB 7 refEntity	elite elitte elite elitte elitte elitte elitte elitte elitte elitte ellitte ellitte	酒 Exce時入 施 表格显示	等出流面 129年1	bx Licologi Licologi	単元格値转換器 ご.	是否忽略	暴西固定	字段类型	是否排序	単元格内 た対齐	容位)
数据承诺性	100万かが100 NF1750 A000 発電注 16%	表明紀田 izjatiji 135 上称 下 refEntity	RE ERXBER REAL	酒 Excel時入 加 表格显示	等出配置 建2件 1 100 100	PIEDECH PX PX	華元格值转换器 之 之	是古窓略	是百固定	字段类型	是西排序	単元格内	容位1
数据原现性 1 FUE 最初 学校名 d code name	 第4件は送ります 発告注 約4 約4 約5 約5 約5 	RIPALE LISSS COS LAS T refEntity	EE DEXEMA	正 Excel等入	特出統2面 100 100 100	FIGURE PX PX PX	単元格値转映器 <i>注</i> <i>足</i> <i>足</i> <i>足</i>	是否忽略 ()) ())	最否固定 ()) ())	字段类型	是否得序	単元格内 左対齐 左对齐 友对齐	容位1
数据承诺性 [] 建設 学校名 d tode tame tateGid	100万かりた100 100万かりた100 発行さま 100万 100 100	R中紀田 はおちが と初 上修 下 refEntity	R間 日地文時日本 時代 単立法 1 refName	 正 Excet時入 素格显示 ・ <	将出机2番 194年1 100 100 100	bx bx bx bx bx	単元啓信转換器 2 2 2 2 2 2 2	 是古忽略 () <	 最高固定 () <	字段类型	 最否排序 〇 ○ <	 単元格内 な対齐 な对齐 な对齐 な对齐 な对齐 	容位】
数据乘调性 学校名 d d code ataeGid siteName	100万かの出来 発行したのの代	参中紀道 は2000 な話 上移 7 refEntity site	REPORTED TO THE REPORT OF THE	正 Excel与入 本 を 本 ま た の し 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	特出記酬 担件 100 100 100 100 100	FIEDROM PX PX PX PX PX	単元格値特映器 企 。 企 。 企 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。	 是否忽略 (3) (4) (4) (5) (5) (5) (5) (5) (6) (7) (7)<td> 最高固定 (1) (1)<td>字段类型</td><td></td><td>单元格内 在对齐 左对齐 左对齐 左对齐 左对齐 在对齐</td><td>容位)</td></td>	 最高固定 (1) (1)<td>字段类型</td><td></td><td>单元格内 在对齐 左对齐 左对齐 左对齐 左对齐 在对齐</td><td>容位)</td>	字段类型		单元格内 在对齐 左对齐 左对齐 左对齐 左对齐 在对齐	容位)
数据库限性 使用 学校名 id code siteGid siteGid siteName externalCode	100-50-001303 単行日は20-0014 全部注意 10-55 1	参中紀道 はたのの <mark> な話 上移 7</mark> refEntity site	RE ELECTRONIC	正 Excell与入 本部分 本部分 で つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ	等出派2面 100 100 100 100 100 100 100	FIGURE PX PX PX PX PX PX	単元格值转换器 企 。 企 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。	 是古忽略 (3) (4) (4) (5) (5) (5) (6) (7) (7)<td> 最百固定 (3) (4) (4) (4) (5) (5) (5) (5) (6) (6) (7) (7)<td>字段类型</td><td>是否排序 () () () () () () () () () ()</td><td> 単元格内 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 </td><td>容位加</td></td>	 最百固定 (3) (4) (4) (4) (5) (5) (5) (5) (6) (6) (7) (7)<td>字段类型</td><td>是否排序 () () () () () () () () () ()</td><td> 単元格内 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 </td><td>容位加</td>	字段类型	是否排序 () () () () () () () () () ()	 単元格内 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 加引齐 	容位加
#3800年8月15 日 時間 単数 学校名 id code siteGid siteGid siteName externalCode foreignName	NEFF-Indust NEFF-Industry 発動注 問 問 下 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	参中紀道 は此のの <mark> ない 上移 7</mark> refEntity site	RE ELECTION REINAME refName name	正 EcelijaA	特出派2回 100 100 100 100 100 100 100	FIGURE px px px px px px px px px	単元格值转換器 企 一 企 一 企 一 企 一 企 一 企 一 企 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二		 最高固定 (1) (1)<td>字段类型</td><td> 泉山市水 日本 日本<td>单元格内</td><td>容位置</td></td>	字段类型	 泉山市水 日本 日本<td>单元格内</td><td>容位置</td>	单元格内	容位置

需要进行字段排序时只需要将展示列配置中各个字段的"是否排序"开关开启。

是否可以拖拽排序: 该功能默认关闭, 开启后可以拖拽行进行移动, 但是拖拽后的保存功能现 在未开放。

Grid_ID pmbbBdMrlGrid_Dv	* 表名 MBR BD MDI	- 実体名 com epichurt entity MbbBdMd	・ 控制器 mbbBdMrlController
phobodimilaria_by	MDD_DD_MRL	contepicituscentry, wooddawn	mousdamincontroller
* 方法名	* 表格标题	表格描述	表信最大高度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有声	440px
默认用序字段	取马林将领规则	页容量	页容量选项
和利用日 ●	~ 升序	·· 10	10 🛞 + 3
最大选择行数	蓄次自动加载数据	是否显示编辑此述	是百銀示分页
◎ 单选 ○ 多选	◎ 是 ○ 否	◎ 是 ○ 否	0 是 () 否
是否显示表格刷新按钮	继西可导出Excel	是否支持列表项选中功能	最否显示行号
○是○否	() 是 () 西	• 是 ○ 香	○ 是 ○ 否
列最否可排序	最否可以拖腾排序	是否显示手动上下排序按钮	动态浮动表格演动条
0 是 〇 否	○ 是 ● 百	0 是 0 否	● 是 ○ 杏
是否带总量直向	是否合并额外条件与查询模板	是否支持行内编辑	表格默认urf参数 (params)
● 是 ○ 否	〇 是 〇 否	○ 星 ○ 否	
工作流			
清选择			
	interesting 合成では自然の間 Evrolie 3 South	100 STEPHEND	

第**92**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO.LTD.

白物科类别	财新	15	增 輪相	田倉 教活	冻结	编辑物料组	导入下版	戦 重河		请达择查述	1模板		展开注
目息成 目滅連編売	物料管	理档案	0 2					共 48 条	10条/页	1 2	3 4 5	>	前往 1
回差速器壳 回轴承座		行号	物料编码 😄	* 物料名称 0	所闻工厂:	外部编码 🗘	物料类型 ≑	控制码 😄	是否关重件 ≑	±i+m :	辅计量 0	主辅换	操作
国后段部件	0	1	2400-05196	后桥总成 精	车桥工厂		产品物料	序列件	是				编辑
	0	2	2400-05196t	后桥总成 稽。	车桥工厂		产品物料	序列件					0464EE
-		3	2401-T0844	板簧垫板	车桥工厂		普通约科	序列件	否				0860
中数据进行拖拽		4	2401-T0845	板窗下托板	车桥工厂		00101014	标准件	西				NAME:
		5	2401-T0848	制动器安装	车桥工厂		普通均44	序列件	西				编辑
		6	2401-T0849	制动器安装板	车档工厂		图10910F4	序列件	西				编组
		7	2401-T0873	上推力杆支度	车桥工厂		普通物料	序列件	否				编组
		8	2401-T0874	气窗下托板	车桥工厂		10101044	序列件	н.				107,000
		9	2401-T0894	气度交换底度	东桥工厂		普通物料	序列件	a.				编辑
		10	2401-T1013	词整制文件。	车桥工厂		普通约44	19-79-94	西				102431

是否显示手动上下排序按钮: 该功能默认关闭, 开启后页面会多出"上移"、"下移"、"置顶"、"置底"按钮, 选中数据点击移动按钮可以调整行顺序, 但是移动后的保存功能现在未 开放。

d_ID			· 表	ŝ			• 实体名			+ 拉納湖		
nbbBdMrlGrid_Dy			MB	8_BD_MRL			com.epichust	t.entity.MbbBd1	Arl	mbbBdM	friController	
5话名			* æ	格标题			表档描述			表档最大高	ar .	
lect			物料	管理档案			定义物料基本	信息以及类别属性	生,信息来源有声	440px		
人指序字段			IREGA.	排序照到			页容量			页容量选项		
1014660			- 升序	R.			10			10 🛞	+ 3	
大选择行数			首次	向动加载数据			是否显示编辑过	18		是否显示分	页	
单选 〇 多选			0	通 〇 香			0 是 🔿	否		0是	 否	
各最示责格响新按钮			是否	可导出Excel			是否支持列表项	选中功制		是否显示行	19	
是 〇 否				是			0 8 0	否		0 是	百百	
营可持序			是否	可以拖拽排厚			是否显示手动上	下排序按钮		动态浮动表	褚深动条	
是 〇 香				是 0 百			○是○	香		0 #	() 否	
百带总量查询			是否	合并额外条件与查询	隋极		最否支持行内期	铜		表档默认ur	i参数 (params)	
是 〇 杏				是〇百			0 是 0	否				
整座其性 限示外流 副除 解析5 字段名	1 84 1225(124 178	ANCER L	1335月7日	自定义接电配面 置度 refEntity	Excel等入	特出配置 打 Name 9	印紀置	初体宽度	单元终信转拖器	暴秀如蘇		\$P
 第年期性 親子の所加 第十日 朝鮮 朝鮮(1) 第1947 第1947 动态表格配置 			1330页0mm 参 不移 中印金 14 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	自定义统电配面 TELE TELE refEntity	Excellip,A	导出配置 打 Name 5	印化道 制格显示	抑性原度	童元终信转临迷	暴药知識	: 异西图宁	≄₿
88年期社 87万小元日 第19条 功志実格配置 (3年19条)			 (1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(BRXHERE TO TO TO TO TO TO TO TO TO TO	Excel等入 reft 资格	导出配置 打 Name 5 实明物料组	印印音 奏格開示 导入 下載	2041來度 樂版	单元终值结构进	暴而知識	: ■異英國宇 湾環板 →	910
35年異性 85分前に第 第年59年 30方表格配置 (355成 35点成 35点成当時売 35歳の成 35点成当時売			 第7 後 第7 後 第7 後 第6年 第8 後 第2 後 第2 後 	自住义地田紀留 置語 refEntity 副論 激活 更成 変	Excel导入 reft 游店	与出配置 打 Name S SAB的料理	印记置 奏終號示 号入 下載(1045 Wr.MP 奥极 共 48 条	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- 清选择查 1 2	: 尋丙園中 肉根板 3 4 5	920
88年期社 87591628 第1994、 助市炭格配置 (1)日本英格配置 (1)日本英格配 (1)日本英格配置 (1)日本英格配置 (1)日本英格配 (1)日本(1)日本英格配 (1)日本英格配 (1)日本(1)日年(1)日本(1)日本(1)日本(1)日本(1)日本(1)日本(1)日(1)日本(1)日(1)日本(1)日(1)日本(1)日(1)日(1)日(1)日(1)日(1)日(1)日(1)日	表# 51855(代4) 17-日 17	ANCIII 上 室 × 野 野 野 野 野 田 男 の 「 り の の の の の の の の の の の の の の の の の	は述項所で開います。 まの条注 地 %明 の 2、 物料編約 ↓	日生义供知知篇 変現 常成 refEntity 教授 参加 * 物料名称 章	Excellity入 reft 资格	与出配置 打 Name 5 编辑物构组 外部编码 章	1992週 参林留元 参林 一 一 一 の の の の の の の の の の の の の	₩48条 2048年 2048年 2010日 2010日 2010日 2010日 2011日 2	●示林信銘ゆ選 10参/页 ~ 星舌关重件 ◆	母秀如飯 街志祥雪 - 1 2 主计量 ≎	t 尋药图容 両限板 3 4 5 辅计量 ≑	949
80年期社 87591628 第1994、 助市炭格配置 (1) 助市炭格配置 (1) 加速期売 当地必確 当后段邮件	表# 11日第二(4月 11日 11日 11日 11日 11日 11日 11日 11日 11日 11	ANCIE ま ま を を を た で 行 ら 1	は認知を当 参 下移 学び後注 御 修 開 の の よ 2000-05166	日本又純年秋期 第13章 第14章 refEntity 第13章 第14章 第14章 第14章 第14章 第14章 第14章	Excel現入 での計 所調工」「 ☆ 年初工厂	特出応照 17 Name 5 実施的物料的 外部線研会	時秋間示	#0件密度 提問 共48条 控制的 年 	 ●示林信銘ゆ課 10条/页 〜 26天聖件 ○ 是 	最不知識 	t 尋為固定 防模板 ~~ 3 4 5 辅计量 ↓	90年
80年誕生 87591628 第1994、 第1994、 动志要格配置 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		AD2回 単記回 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第	B THE # THE # HE	日本又純年秋期 第13章 第14章 refEntity 第13章 第14章 第14章 第14章 第14章 第14章 第14章 第14章 第14章	Excel現入 での計 方成品 例 所述工厂 二 年秋工厂 年秋工厂	中出紀至 13 Jame 9 集結的時4回 外部編码 0	時秋間示	101日東南 2015 20	 ● 示林信銘ゆ課 10条/页 〜 26天聖件 ⇒ 星 	最 不知 感 请选择查 1 2 主计量 ≎	: 尋求加密中 100根版 3 4 5 城計量 ≎	909
80年興社 R示今川公司 第16条 原行33 字59条 动态要格配置 30点要格配置 30点更指示 当然连路完 当然连路完 当后段即件		ACE 上 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	Literation B THB set0-841 20 60.01 8 B.02 80 B.02 80 B.02 80 B.02 80 C.2 2000-05156 2400-05156 2400-05156 2400-05156 2400-05156 2400-05156	日本又純年秋期 第133 第14 refEntity 第134 第14 第134	Excell@A	中止紀里 13 Jame 9 集結(10)44(0) 外部時時 0	日の記置 参林開示 参入 下載 物料类型 二 戸品地料 产品地料 登通地料	101日東南 201日東西 201日東南 201日東西 201日東 201日東西 201日東西 201日東 201日東	 ● 示林信銘ゆ選 10条/页 〜 26万丈重件 ⇒ 星 三 三 	请选择查 请选择查 注注量 ↓	: 尋求加密中 100根版 3 4 5 城计量 ≎	919 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
80年期社 8759/028 前除 東行3 学校久 动态表格配置 加点表格配置 加点表地表出 加点成 3 急減速膨汚 急減速膨汚 急減速防汚 急減速防汚 急減速防汚 急減速防汚		中に回 上 第二 第二 第 第 7 7 9 7 9 1 2 3 4	Lizetation B This setDiskit B B	日注又述任形面 可注 副成 refEntity 一 一 一 一 一 一 の に 一 の に 一 の に 一 の に 一 の に 一 の に 一 の に 一 の に 一 の に 一 の に の こ の の に の こ の の に の こ の の に の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の こ の の の の の こ の の の の の の の の の の の の の	تحداظهم تحداظهم تحداث تمداث تمداث تمداث تمداث	中山紀王 17 Jame 9 (新聞(約440) (外前)時時 수	応知 正 参称 部示 参称 部示 参称 で 取 参称 の で 取 参称 の で 取 の の の の の の の の の の の の の の の の の の	#0411東南 集初 大 48 条 一 た初明 0 の 月 7月 11 11	 ● 示林信銘ゆ速 10条/页 〜 2 2 2 2 3 5 5 	尋秀勿滅 请选择查 (1 2 主计量 \$	 (尋応回空 (の現版 ~- 3 4 5 (補計量 令 	93年 55日 く 94 美雄連 96 年 96 年 96 年 96 8
80年期社 8759(K2) 第160 (月100) 第2694、 功応表格配置 (1) 第4694、 加応表格配置 (1) 第4694、 第4684、 第4694 第4694		ACE 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	Lizename B THB setDellit setDellit B B <td>日注又述任形面 可注 回流 の行日は の の の の の の の の の の の の の</td> <td>تحداظها تحداظها تحداث تمداث تما تمداث تمداث تم</td> <td>中止紀里 13 Jame 9 集構的(5440) 外部時時 0</td> <td>応応2置 参称型示 参称型示 参入 下数 や 構築型 ご から物料 置適物料 置適物料 置適物料 置適物料</td> <td>#0411次度 2011 2011 大48条 一 た初期 (*) 月の明 何の明 何の明 何の明 一 のの 月の明 一 のの 1 のの のの</td> <td> 第一株信銘ゆ2 10条/页 〜 2 2 2 2 3 5 5 5 5 </td> <td> 请选择查 请选择查 主计量 ↓</td> <td>: 尋求加密 : :00根版 3 4 5 </td> <td>93年 55日 〈 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94</td>	日注又述任形面 可注 回流 の行日は の の の の の の の の の の の の の	تحداظها تحداظها تحداث تمداث تما تمداث تمداث تم	中止紀里 13 Jame 9 集構的(5440) 外部時時 0	応応2置 参称型示 参称型示 参入 下数 や 構築型 ご から物料 置適物料 置適物料 置適物料 置適物料	#0411次度 2011 2011 大48条 一 た初期 (*) 月の明 何の明 何の明 何の明 一 のの 月の明 一 のの 1 のの のの	 第一株信銘ゆ2 10条/页 〜 2 2 2 2 3 5 5 5 5 	请选择查 请选择查 主计量 ↓	: 尋求加密 : :00根版 3 4 5 	93年 55日 〈 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94
80年期社 87591628 第四次 第日次 第四次 第日次 第四次 第日次 第二次日本 第二次日本 第三次日本 第三次日本 第三次	ま # # # # # # # # # # # # # # # # # #	■ 上 ・ 上 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ELEXTREM B TEB setDelt setDelt B ELEXTREM B </td <td>ロ</td> <td>تحداظه ۸ تحداظه ۲ تحداظه ۲</td> <td>박出紀國 13 Jame 9 (新聞他科和) (外部時時時 수</td> <td>応応2重 参林第示 参林第示 参大 下数 や 日本 型 二 ご 一 の 4 で 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5</td> <td>#0411東南 大 48 条 上 20初初 (*) 序列時 将列時 将列時 月列時</td> <td> 第一株信銘ゆ畑 10条/页 〜 2 2 2 2 3 5 5 5 5 5 5 </td> <td> 请选择查 请选择查 主计量 ↓</td> <td>4 尋求憲法 (1998版 ~- 3 4 5 城計量 \$</td> <td>93年 55日 く 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94</td>	ロ	تحداظه ۸ تحداظه ۲	박出紀國 13 Jame 9 (新聞他科和) (外部時時時 수	応応2重 参林第示 参林第示 参大 下数 や 日本 型 二 ご 一 の 4 で 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5	#0411東南 大 48 条 上 20初初 (*) 序列時 将列時 将列時 月列時	 第一株信銘ゆ畑 10条/页 〜 2 2 2 2 3 5 5 5 5 5 5 	请选择查 请选择查 主计量 ↓	4 尋求憲法 (1998版 ~- 3 4 5 城計量 \$	93年 55日 く 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94
期準期性 限示列的2 ■ 開除 原行日 また94 かあ表格配置 ● 約本表格配置 ● 約本表格配置 ● 約本表格配置 ● 約本表格配置 ● 約本表格配置 ● 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日	*** (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	中に回 上 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	Lizex, no. Table 12 60-01 12 60-01 12 60-01 12 60-01 12 60-01 12 60-01 12 60-01 12 100-05 2400-05 1094- 2401-10645 2401-10645 2401-10645 2401-10645 2401-10645 2401-10645		Excel時入 reff reff // のの	박出紀國 13 Jame 9 (新聞時刊句) (外前時時刊 ()		#041年歌館 大 48 条 上 20初初 (*) 序列明 一 序列明 一 序列明 一 序列明 一 序列明 二 月 - 月 - 月 - 月 - 月 - 月 - 月 - 月 -	 第一株信銘ゆ選 10条/页 〜 2 2 2 2 3 5 5 5 5 5 5 5 	尋考勿滅 请选择查 (1 2 主计量 \$	4 尋求回空 10項版 ~- 3 4 5 補計量 \$	93* 557 < 94 444 26 2 26 2 26 2 26 2 26 2 26 2 26 2
期準属性 限示列的に割 素材の 素材の 素材の 素材の 素材の 素材の 素材の 素材の	*** (中) (中) (中) (中) (中) (中) (中) (中)	中に回 上 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	Edizitation B TEB setes Att setes Att B B B B Setes Att B B B		Excel時入 roff // のの	박出紀國 13 Jame 9 5월18(10년4년) (사업)(8년5 순		#041年東南 大 48 条 上 20初初 (*) 序列明 序列明 月 7月明 月 月 月 月 月 月 月 月 月 月 月 月 月	 第一株信銘ゆ選 10条/页 〜 2 2 2 2 3 5 6 7 8 7 7 8 7 7 8 7 <li7< li=""> 7 7</li7<>	尋考勿或 → 请选择直 (1 2 主计量 \$	4 尋求回空 10項版 ~- 3 4 5 碱计量 \$	93* 557 < 94 444 26 5 26 5 26 5 26 5 26 5 26 5 26 5 26 5
第4項性 ボラクルと2 第219名 ままの名 ままの名 ままの名 ままの名 ままの名 たる成 は、 たのの に、 のの のの のの のの のの のの のの のの のの の	 株株 株 株 (4) (4)	中に回 上 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	ELEXTRE B TEB SEEDERFT SEEDERFT SEE		تحداثهم تحداثهم تحداثهم تحداثهم تحداثة تحداث تحداثة تحداثق تحداثق تحداثة تحداثق تحداثق تحداثق تحداثق تحداثق تحداثق تحداثق تحداثق	박出紀王 17 Jame 9 (1411년) (사업)(414)		#0411東南 共48条 上 大48条 序列時 同列時 同列時 月列時 月列時 月列時	 第一株信銘ゆ選 10条/页 〜 2 2 2 2 3 5 5 5 5 5 5 5 	- 请选择查 1 2 主计量 ↓	 (時期版一- 3 4 5 補計量 令 	93* 557 < 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94

第**93**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust 女普工华 女普工华科技(武汉)有限公司 Epic-Hust Technology(WuHAN)co_LTD.

动态浮动表格滚动条:此功能现在未开放。

Grid_ID	* 表名	・実体名	 控制器
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
• 方法名	 (数档标题) 	要相描述	表格最大真度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性。信息来源有声	440px
默认择序字段	默认排序规则	页容量	页容量选项
1014688 🖤 🗸	升序	10	10 🔮 + 3
最大选择行数	首次自动加坡数据	屋西显示编辑1238	星西里示分页
○ 单选 ○ 多选	○是○杏	0 是 0 否	○ 是 ○ 否
是否显示表格明新按钮	是否可特出Excel	是否支持列表项选中功能	是否显示行号
0 是 3 否	〇 是 • 百	0 是 0 否	0 是 〇 否
列最否可排序	是否可以拖线排序	是否想示手动上下排序按钮	动态浮动表拖浪动条
0 是 () 否	○ 是 ○ 否	0是 0 香	● 是 ○ 否
是否带总量查询	是否合并较外条件与查询模板	是否支持行内编辑	表核就认url参数 (params)
0 是 〇 否	○ 是 ○ 杏	◎ 是 ○ 否	
工作流			
NEIZEIR V			

Q 物料管理档案	动态表稿配置 ×								
保存配置其他gr	id								
Grid_ID		· 表名		- 实体名			* 控制器		
pmbb8dMrlGrid_Dy	<i>r</i>	MBB_BD_MRL		com.epich	ust.entity.MbbBdMrl	C.	mbbBdMrIC	ontroller	
* 方法名		 表格标题 		表格描述			表档最大类度		
select		物料管理档案		定义物料基	本信息以及类别属性,	信息来源有声	440px		
默认排序字段		默认眭序规则		页容量			页容量选项		
4544885		√ 升序		10			10 🐵 +	3	
最大法绎行数		首次自动加制数据		屋杏显示编辑	stie		最否显示分页		
0 年选 0 多透	1	●是○否		0 是	西		0 是 〇	否	
是否显示表格明新按钮		是否可导出Excel		是否支持列度	顽选中功能		最否显示行号		
0是 0香		〇 是 〇 香		0 是	香		0 是 〇	否	
列墨西可排序		是否可以把拽排序		是否显示手动	上下排序按钮		动态浮动患悟深	动条	
0 册 () 否		0是 0 香		0 最	西 西		0 是	否	
局否带总量意向		最否合并福外条件与查询核	REE.	最否支持行内	编辑		表格默认url都要	((params)	
○ 是 () 否		0是 0 香		0 是	否				
工作说									
请选择									
数据库属性 80.75	9()2日 表单配置 2163-143878649203 1-1	过步项配置 白定义按钮配置	Excel导入导出配置	打印配置					
学段名	行号	字段备注 refEntity	refName	表格显示	控件宽度	单元格值转换器	是否忽略	是否固定	字段类型

该功能开启,进入该菜单页面展示所有数据:

第**94**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

- 砂糖科类别	Rith	Bi	11 111	218 212	家结	编辑物料组	导入 下載	黄板 童肉		请选择查询	9模版		展开过																						
回意成 回减速器売	物料管	理档案	0.2					共48条	10泰/页	1 Z	3 4 5	>	前往 1 3																						
自差速器売 回轴承座		行号	物料编码章	* 物料名称 🔅	所属工厂 🔅	外部编码:	物料类型。	拉制码 0	是否关重件 👙	主计量 🗧	辅计量 😄	主辅换	操作																						
固后段部件		1	2400-05196	后桥总成(精	车桥工厂		产品带料	序列时					10040																						
		2	2400-05196t	后桥总成(精	车桥工厂		产品物料	序列冲					1994																						
		3	2401-10844	板测绘板	车桥工厂		普通信料	序列件	香				584M																						
		4	2401-10845	板篱下托板	年格工厂		田语信科	杨准件	ň				19241																						
		5	2401-T0848	制动器安装	车桥工厂		普通物料	序列件	香				1441521																						
																								6	2401-10849	制动器安装板	车桥工厂		普通184544	序列件	香				SHEAR .
							7	2401-T0873	上鄉力幵支座	车桥工厂		普通结科	序列件	香				编辑																	
		8	2401-10874	气囊下把板	NRIJ-		图语物科	月9月19年	#				UR ST																						
		9	2401-T0894	气室支架高度	车桥工厂		普通物料	19-79/1	首				-																						
		10	2401-T1013	调整剪支架	车桥工厂		普通信料	序列件	n				stern																						

当把该功能关闭后,只会展示当前页容量的数据条数:

~ 展开过		助模板	请选择查]		模板 查询	等入 下戦	编辑物料组	5. 3644	B18 202	地。他国	新	10195	- 日物料类別
前任 1 1	>	- i	10条/页	共 10 条						0.2	理档案	物料會	目总成 目減速器売
勇 銀作	主辅换	辅计量:	主计量 🗘	是否关重件 😄	128669 0	物料类型 🗘	外部编码:	所属工厂:	* 物料名称 ()	物料编码:	行号		回差連勝売 回轴承座
编辑				是	序列件	产品物料		车桥工厂	后桥总成(精。	2400-05196	1		回相求臣 〕后段部件
19911					序列的	产品物料		车桥工厂	后桥总域(稿	2400-05196t	2		
586 FE				香	序列件	普通物料		车桥工厂	板簧链板	2401-T0844	3		
69111				百	标准件	普通物料		年桥工厂	板簧下托板	2401-T0845	4		
编辑				百	序列性	普通物料		年极工厂	杨动器安装	2401-T0848	5		
19370				雨	(学习社)	世通物料		车桥工厂	制动器安装板	2401-T0849	6		
编辑				ē	序列件	图通10月4		车桥工厂	上推力杆支度	2401-10873	7		
1861E				是	序列件	普通物料		车桥工厂	气囊下托板	2401-T0874	в		
编辑				百	序列出生	普通物料		车桥工厂	气室支架底座	2401-10894	9		
intel				8	序列件	普通物料		车桥工厂	调整双文架	2401-11013	10		

<u>是否合并额外条件与查询模板</u>: 该功能默认关闭,为开发人员使用,每个菜单页面查询逻辑不同,有的菜单页面只需要用页面查询模板查询,有的菜单页面会有代码逻辑和查询模板一起查询。

第**95**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

Grid_ID	• 表名	 实体名 	* 12m/88
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbb8dMrlController
方法名	* 表绍标题	表格描述	表招最大温度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有更	440px
默认用理学程	新长认用:1 95月20日	页容量	页容量透现
19166 Ø ·	升序	~ 10	10 🛞 + 3
最大法律行数	首次自动加载数据	是否望示喻明过津	雇否显示分页
● 单选 👘 多选	● 是 ○ 否	○ 是 ○ 否	◎ 册 □ 否
星西發示表稿明斯按钮	最否可增出Excel	是否支持列表项选中功能	是否显示行号
0 是 6 否	量 0 香	0 是 () 否	0 是 6
问题否可排序	最否可以把胸閉病	是否显示手动上下指序按钮	动态浮动离格演动展
0 显 0 否	显 图	○是○否	0 是 0 否
皇西帶总量直询	是否会并额外条件与查询模板	是否支持行内编辑	表格默认uri參数 (params)
百日日日	是 6 百	• 是 □ 香	
工作成			
調査課			
	Advancement musical and a state of state of state		

是否支持行内编辑:该功能默认关闭,该功能开启后,需要将**表单配置**中"是否开启行内编辑" 对应字段开关开启一起使用。

保存 配置其他grid			
Grid_ID	· 表名	* 实体名	• 控制制
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
* 方法名	* 表拍标题	表格相似的	表搭最大高度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有声	440px
默认排序字段	默认振序或则	页容量	页容量选项
10141603	开序	10	10 🔿 + 3
最大选择行数	整次自动加载数据	是否显示编辑过速	是否显示分页
○ 単態 ○ 多迭	○ 显 ○ 否	◎ 量 ○ 香	◎ 是 ○ 否
是否显示表格明新按钮	是否可导出Excel	墨街支持列表词选中功能	是否显示行号
0 是 〇 否	○ 是 ○ 否	• 是 〇 香	○ 是 ○ 否
列最否可推序	是否可以拖线地序	最否显示手动上下指序按钮	动态浮动轰略滚动条
◎ 册 ○ 否	2 是 0 西	0 是 0 百	◎ 是 ○ 否
是否带总量查询	最否合并额外条件与查询模板	量否支持行内编辑	表档默认urf参数(params)
○ 県 ○ 杏	□ 是 ○ 否	● 量 ○ 否	
工作版			
数道库属性 展示列配置 表甲配置	过滤项配置 自定义按钮配置 Excel导入导出配置	17E0祝238	
拉派朱源	保存接口	編入框的度 (px)	
ehDynamicGridControllerIcommonEdit.m	ehDynamicGridController!commonSave.m	250	

第**96**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

EpicHust

	and the second										
是古	显示表格利斯按钮		最否可导出Exce	el	是否支持列表项选中功顺		最西韓示	行号			
0	🚨 🔿 西		◎ 是 〇	香	●』○香		0 /1	香			
列是	西可排序		最否可以拖触排	序	是否显示手动上下排序按钮	E	动态浮动	表格滚动条			
0	是 〇 否		_ 是 0	否	〇 是 🛛 🗿 西		0 是	0 西			
	第二日本 主		最不会计的站台	At lock in the s	展示大学学会	是否支持行内编辑					
0	R A			CT-CAL-POINTS.					asigation unarge (params)		
工作	ä.										
1912	194										
数排	库属性 展示列配置	WANTER STA	印尼雪 自定义	接钮配置 Excel型	、等出配置 打印配置						
数据	EM .		保存接口		输入磁宽度 (px)						
数据 ehD	e譜 ynamicGridController!	commonEdit.m	保存接口 ehDynamic(GridControllerIcom	喻入概說度 (px) honSave.m 250						
数据i ehD 子号	^{k道} /namicGridController! 李段名	commonEdit.m 字段备注	保存接口 ehDynamic(是否启用	GridControllericomr 表单控件类型	输入驱动度 (px) tonSave.m 250 表单项属性		自动保存	是否隐藏	是否开启行内编辑		
数据 ⁱ ehD 计号	は pnamicGridController! 学段名 id	commonEdit.m 李段备注 主键	^{保存接口} ehDynamict 是否启用	GridControllerIcomr 表单控件类型	输入组改度 (px) tonSave.m 250 麦单项属性	1	自动保存	是否隐藏	是否开启行内编辑		
数据 ehD 行号	e通 ynamicGridControlleri 字段名 id	commonEdit.m 李段备注 主键	^{保存接口} ehDynamic(是否意用	GridControllerIcomr 表单控件类型 副选择	輸入超效度 (px) nonSave.m 250 表單项属性	l.	自动保存	是否隐藏	是否开启行内编辑		
数照 ehD 计号	k通 ynamicGridController 穿段名 id code	commonEdit.m 李段备注 主键 物种版码	報行接口 ehDynamict 最否意用	GridControllericomr 表单控件类型 2009	輸入超效度 (px) ionSave.m 250 表单项属性	l.	自动保存	是否際藏	是否开启行内编辑		
政策 ehD	e週 ynamicGridControllers 字段名 id code name	commonEdit.m 字段备注 主键 物H4版码 物H4版码	部行銀口 ehDynamict 量否启用 つう つう	GridController!com 表单控件类型 语言理 语言理	輸入超效度 (px) ionSave.m: 250 表單項屬性	l. L.	自动保存 ()) ()) ())	是否隐藏 ())) ()))	是否开息行内编辑 ()) ()) ()) ()) ())		
数据i ehD	e調 ynamicGridControllers 学校名 id code name sterGid	commonEdit.m 李段备注 主權 物料納約 物料名称 所無工厂	保存速口 ehDynamics 是否启用 つ つ し し し	GridController!com 表单控件类型 第53月 第5月 前入程	HitA或改变 (px) ionSave.m: 250 表单项属性	L L key*,"Select/L		是否稳藏 ()) ()) ()) ())	是否开息行内编辑 ()) ()) ()) ()) ()) ())		
数照 ehD 计号	kill ynamicGridControllers PPQS id code code siteGid siteName	commonEdit.m 学校發音注 王曜 物科编码 物科名称 所属工厂 所属工厂	線行服口 ehDynamics 是否启用 〇〇 〇〇 〇〇	GridController(com 表单拉件类型 第35月 第35月 第3月 第4日 第4日 第4日 第4日 第4日 第4日 第4日 第4日 第4日 第4日	總入超效度(px) ionSave.m: 250 表學项属性 。 。 。 ("keyName";"value","valueName";")	L L key*,"Select/L L		是否隐藏 ()) ()) ()) ()) ()) ()) ())	 星杏开启行内城額 〇 ○ <li< td=""></li<>		
数据 ehD	kill ynamicGridControllers PRQS id code name siteGid siteName estemalCode	commonEdit.m 学校發盤注 王敏 物科級研 物科名称 所規工厂 所規工厂 外的编码	WPP部ロ ehDynamic()	GridController(comm 表单控件类型 研究所 研究所 的入程 前原所 物入程	級入國改变 (px) ionSave.m: 250 表華項罵性	2. 2. key*,*Select/2. 2.		 是古恐藏 (1) (1)<td> 是否开启行内城綱 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td>	 是否开启行内城綱 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
数据: ehD 行号	kill ynamicGridControllers PRQS id code code name siteGid siteName externalCode foreignName	commonEdit.m 学校發盤注 王曜 物科编码 物科名称 所属工厂 所属工厂 外的编码 外文名称	WPP部ロ ehDynamic()	GridController/comm 表单控件类型 研究所 研究所 的入程 的入程 物入程	WAID202 (px) IonSave.m: 250 表单项属性	2. 2. key*,"Select/ 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.		是否隐藏 ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()	 是否开启行内幽朝 〇 〇 〇 〇 〇 		
政策 ehD 行号	kai mamicGridController PRRS id id id id id id id id id id id id id	commonEdit.m 李妃魯注 王雄 明神師時 明和名称 所萬工厂 外館開時 外文名称 四十三十四	留行短口 ehDynamict	SridController/comm 表年22件決型 (第四日) (第四) (第四日) (()) ()) ()) ()) ()) ()) ())	総入認定度 (px) ionSave.m 250 まゆ玩属性 ("keyName","value","valueName","1	2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2		是否微藏 ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()	 昼杏 开息行内幽朝 () () () () () () () () () () () () ()		
数据i ehD 行号	Kill mamicGridController PPRCA id code code isteGid siteFiame externalCode foreignName mrClassName	commonEdit.m 字段备注 主键 物料编码 物料编码 所属工厂 并偏码 外的编码 外文名称 物料规则	留行短口 ehDynamict 是否启明 〇〇 〇〇 〇〇 〇〇 〇〇 〇〇 〇〇 〇〇 〇〇	SridController/comm 表華投件类型 (第35件 (第35件) (第35 (135+1)) (135+1)	WAEDDE (PK) IOONSave.m 250 表单项属性	2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2		 星音物象 (3) (4) (4) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (6) (7) (7)<td> 思否开息行内幽朝 </td>	 思否开息行内幽朝 		

行内编辑功能开启后行末尾会出现编辑按钮:

- 白物料类别	期新	Яř	市 第日	NR RE	i 赤结	编辑物料组	导入 下做	黄板 重调		请选择查述	间模板		服用
回总成 回减速器壳	物料制	建档案	0 2					共 48 条	10新/页 🕤	1 2	3 4 5	>	前往 1
回差速骤壳 回轴承座		行号	物料编码:	* 物料名称 😄	所闻工厂:	外部编码 😄	物料类型 ≑	短制码 0	是否关重件 💠	主计量 🗘	辅计量:	主辅	英 銀作
固后段部件		1	2400-05196	后桥总政、精	年桥工厂		产品物料	用研究中	最				编辑
		2	2400-05196t	后桥总成《精》	车桥工厂		产品物料	序列件					编辑
		3	2403-T0844	板簧旋板	车桥工厂		間通信料	序列件	首				1933
		4	2401-T0845	极旗下托板	车桥工厂		0030355	杨冲的	1				编辑
		5	2401-T0848	制动器安装。	车桥工厂		普通10月4	序列件	香				9999
		6	2401-10649	制动器安装板	车桥工厂		8.8934	序列件	香				1911
		7	2401-10873	上模力杆支座	车桥工厂		普通物料	序列件	酒				编辑
		8	2401-T0874	气旗下托板	车桥工厂		前进物料	序列件	11				00.61
		9	2401-T0894	气放支架底度	车桥工厂		前进1084	序列件	西				1610
		10	2401-T1013	调整假支架。	车桥工厂		85:6510#4	序列件	8				19141

点击编辑按钮后可对开启行内编辑的字段进行编辑,可保存数据和取消操作:

- 臼物科类別 品总成	REAS	B	增加的	三昧 激活 亦 (吉 偏根物料	组 导入	下载模板 童	<u>19</u>	请送	择查询模板		展开	Fizia
臣减速器売	(執料留理档案 型 2 3 4 5)										5 >	前往 1	页
回差速器先 回轴承座		行号	物料编码 😄	*物料名称 🗧	所属工厂 😄	外部编码:	物料类型:	控制码 0	是否关重件 :	圭计量 ≎	辅计量:	操作	
固后段部件		1	2400-05196	后桥总成(精益达人	车桥工厂		产品物料	序列件	是			保存工	100
		2	2400-05196t	后桥总成(精喆达/3.5/AB	车桥工厂		产品物料	序列中				291511	
		3	2401-T0844	板質動板	车桥工厂		创造物料	序列性	香			10101	
		4	2401-T0845	极黄下托板	车桥工厂		普通物料	标准件	西			19840	
		5	2401-T0848	形动旗安服法兰	年終工厂		普通物料	序列件	香			编辑	
		6	2401-T0849	制动器安装板	车桥工厂		普通物料	序列件	香			12212	
		7	2401-10873	上推力杆支建	车桥工厂		普通物料	序列件	香			UNE	
		8	2401-T0874	气童下形成	车桥工厂		普通物料	序列件	Æ			0810	
		9	2401-70894	气寒支采莲度	车桥工厂		营进物料	序列件	杏			199	
		10	3401-T1013	调整背支架底座	车桥工厂		普通物料	序列件	8			10.01	

第**97**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



开启行内编辑的字段前面会以红色星号"*"进行标注:

值总成 回减速器売 回差速器売 回轴承座	物料管	理档案	0 2,				共 48	条 10条/页	~ < 1	2 3 4	5 >	前往 1
		行号	物料编码 🔅	→ 朝料名称 ⇔	所属工厂 0	外部编码 👙	物料类型。	控制码 😄	是否关重件 🔅	主计量 😄	辅计量 0	操作
臣后段部件		1	2400-05196	后桥总线(精整达/3.5/AB.	车桥工厂		产品物料	序列计中	最			10110
		2	2400-05196t	后桥总应 精益达/3.5/AB.	车桥工厂		严品物料	/序列》中				an an
		3	2401-10844	板簧垫板	车桥工厂		做100位料	1957011	香			18191
		4	2401-70845	板簧下托板	车桥工厂		台运行 科	标准件	m .			10111
		5	2401-70848	制动器安装法兰	车桥工厂		普通信料	序列计	百			5810
		6	2401-70849	制动器安装板	东桥工厂		10.00 KH	序列件	百			5810
		7	2401-70873	上推力杆支座	车桥工厂		图通访科	序列作	香			sent
		8	2401-70874	气膜下托板	车桥工厂		新通信科	序列件	#			10.00
		9	2401-T0894	气度支架底座	车桥工厂		普通信科	序列的	ñ			编辑
		10	2401-71013	调整臂支架底座	车桥工厂		80381084	/9/9/19	ň			10010

表格默认 url 参数 (params): 该功能为开发人员使用。

ombbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	* 國理名 com.epichust.entity.MbbBdMrl	* #2688 mbbBdMrfController
方法名	* 患格听题	表相描述	表抱服大高度
elect	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息米涂有声	440px
联认排序字段	默认注印字规语]	页容量	页容量选项
10041665 (1) ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	升序	- 10	10 🌒 + 3.
冒大选择行数	首次自动加载数据	是否继示编码过滤	學否想示分面
0 单选 多选	◎ 是 ○ 否	◎ 是 ○ 否	◎ 显 ○ 否
是否显示表格例新按钮	態否可导出Excel	是否支持列表项选中功能	是否最示行号
0 是 〇 否	○ 是 ○ 否	• 是 ○ 否	● 是 ○ 否
的最否可排序	墨西可以拖炮排序	是西皇示手动上下排序按钮	动态浮动表格滚动条
0 是 〇 杏	◎ 是 ○ 否	○是●酋	● 是 □ 否
國西南总量查询	是否合并部外条件与直沟模板	是否支持行内编辑	表抱默认urf參数 (params)
0 是 () 否	□ 是 ○ 香	◎ 是 ○ 香	
工作表 自然词 ~~			

工作流:配置审批流,此功能现在未开放。

第98页 地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

Grid_ID	* 表名	- 实体名	* ±23438
pmbb8dMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbb8dMriController
• 方话名	* 褒格标题	家格曲迷	表格最大高度
select	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有声	440px
数认用序字段	默认排序规则	页容量	页容量选项
101月前日 ⑧	チャック チャック チャック チャック チャック チャック チャック チャック	10	10 🍘 + 3
最大选择行数	喜次自动加联教部	是否显示编辑过滤	最否整示分页
9 单选 5选	●是○否	● 是 ○ 否	● 屈 ○ 否
星西显示表格刷斯按钮	最否可导出Excel	最否支持列表项选中功能	量西显示行号
0 是 () 否	〇 是 〇 杏	● 是 ○ 否	◎ 是 ○ 杏
则是否可排序	是否可以拖越排序	是否显示手动上下排序按钮	动态浮动表悟滚动条
0 是 () 否	○是 ◎ 西	○ 是 ○ 酉	● 是 ○ 否
是否带总量查询	是否合并额外条件与查询模板	是否支持行内编辑	表档款认url参数 (params)
0 显 〇 香	○ 是 ○ 否	● 是 ○ 舌	
工作流			
「「「」「」「」「」「」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」」「」」」			

<u>打印配置</u>:

EpicHust

む書

编辑打印模板:编辑模板之前需要先将打印开关开启。

艾普工华科技(武汉)有限公司

Grid ID		. ****	+ 10-10-00
pmbbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
	- 10-20 x = 100	19-20-101-0	*****
select	- seensus 物料管理档案	withinits 定义物料基本信息以及类别属性,信息来源有声	440px
MAX 1 444 HB HARCEN	MAY 1 HE REPORT		and the second
和林380年943 10年1665 ●	300-382-29000 升序 ~	10	10 🔘 +3
最大选择行数	普次自动加载数据	是否經示編輯过達	是否显示分页
● 単选 ○ 多选	◎ 是 ○ 否	○ 显 ○ 否	0 最 百
最否显示表格刷新按钮	是否可导出Excel	是否支持列表项选中功能	最否显示行号
0 是 〇 否	○ 是 ○ 香	○ 是 ○ 否	○是 ○ 否
列最青可排序	是否可以拖跑排序	最否显示手动上下排序按钮	动态浮动奏格演动振
0 是 〇 否	○ 墓 ● 酉	2 是 0 百	0 是 (否
是否带总量查询	是否合并最外条件与查询模板	是香支持行内编辑	表搭款认urf參数 (params)
●是○否	〇 是 0 香	○ 是 ○ 否	
工作系			
(清洗祥) イ			
数据库漏性 展示列配置 表单配置 过	認知能質 自定义按钮配置 Excel等入导出配置	打算地出版	
数据库属性 展示列配置 表单配置 过	認知能置 自定义按钮配置 Excel导入导出配置	#1)#10%2000	

第**99**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



建白篮亦考	网络刷新按钮		是否可导出Excel	E.		是否支持列表项则	选中功能	是否显示行号	E .
0 是	() 香		○ 是 ○	否		0 品 〇	否	0 🖻	香
列最否可用	1字		昼否可以拖拽 脚	*		最否显示手动上7	下排序按钮	动态浮动表格	目前主力所
0是	百百		0 是 0	杏		●是 ●	否	0 是	6 香
是否带总量	白灰肉		是否合并额外保住	件与查询模板		是否支持行内编制	8	表格默认urif	时数 (params)
0 是	 否 		0 是 0	否		0 # 0	否		
TRIP									
(21.11.12)									
						_			
数据库属性	主 展示列配置	表单配置 过滤	「記書」 自定文法	安田配置 Ex	iel导入导出配置	4.115346538			
自制打印塔	質板								
			-						
-	字段名	字段备注	文本打印	条形码打印	二维码打印				
号	字段名 id	李段备注 主章	文本打印	条形码打印	二維码打印				
号	字段名 id code	字段备注 主章 物料编码	文本打印 ())) ()))	条形码打印	二维码打印 ())				
月	学段名 id code name	字段备注 主權 物料编码 物料条码	文本打印 ()) ()) ())	条形码打印	二维码打印 ())				
号	学段名 id code name siteGid	学段告注 主線 物料編明 物料名称 所属工厂	文本打印 () () () () () () () () () ()	 条形码打印 金 金 金 金 金 3 4 5 6 5 5 5 5 5 5 5 5 5 6 5 6 5 6 5 6 6 7 6 7 8 8 8 9 9 7 7 8 7 8 7 7 8 7 8 7 8 8 8 8 8 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9<!--</td--><td>二维码打印 () () () () () ()</td><td></td><td></td><td></td><td></td>	二维码打印 () () () () () ()				
写	学校名 id code name siteGid siteName	学段告注 主線 物料6時 物料6時 所服工厂	文本打印 () () () () () () () () () ()	 条形約打印 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	二维码打印 ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()				
·号	学段名 id code name siteGid siteName externalCode	学校备注 主線 物料编码 物料系の 所成工厂 所成工厂 外的编码	文本打印 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	 第形利1印 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	二维码打印 ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()				
9	才设名 id code name siteGid siteName extemalCode foreignName	学校备注 主線 物料線码 物料線码 物料系标 所属工厂 外如碗码 外交名称		 第形約1回 第 第 第 第 第 1 1					
9	オ級名 id code name siteGid siteName externalCode foreignName mriClassName	学校备注 主線 物料範疇 物料範疇 市科名称 所属工厂 外館編稿 外倉編稿 分文名称 物料免前		条形明打印	 二维码1日 二维码1日 二 二<td></td><td></td><td></td><td></td>				
5	学現名 id code name siteGid siteName extemalCode foreignName mrtClassName mrtType		文本打印 () () () () () () () () () ()	条形明打印	二编码打印				

字段打印开关开启后需要进行保存,再关掉菜单页面重新打开:

Srid_ID	- 表名	- 实体名	 投來調整
ombbBdMrlGrid_Dy	MBB_BD_MRL	com.epichust.entity.MbbBdMrl	mbbBdMrlController
方法者	* 振格标题	泰格描述	要悟最大高度
elect	物料管理档案	定义物料基本信息以及类别属性,信息来源	至有声 440px
以认抽序字段	國民主法法法法	页容量	页容量选项
TERNIN ®	~ 升序	~ 10	10 🌒 + 3
■大选择行数	商次自动加载数据	接西望示编辑过途	量香銀示分页
9 単識 〇 多透	○風 ○香	◎ 是 ○ 否	0風 〇百
是否显示表情刷新按钮	墨西可导出Excel	是否支持列表项运中功能	量否显示行号
1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日	○ 是 ○ 否	● 是 ○ 否	●是○否
明显否可排序	服否可以拖线排序	是西望示手动上下排序按钮	动态浮动表情深动条
■ □ 吾	〇 是 () 否	○ 是 ○ 否	◎ 是 ○ 否
國際总量資源	最否合并额外条件与查询模板	是否支持行内编辑	表格默认uri参数 (params)
是〇香	0 是 0 否	○ 是 ○ 否	
L作法			
B-11-12			

点击编辑打印模板按钮,进入编辑页面:

第**100**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust 艾普工华科技(武汉)有限公司 FPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD

ひ書

щ	和中国地区有限	A TOTAL A					
是语	行量示表格刷新按钮		最否可导出Exco	el .		是否支持列表项选中功能	
•	是〇一否		0 是 0	否		0 是 6 否	
列班	國可提序		是否可以拖拽排	序		是否显示手动上下排序按钮	
0	最 〇 香		〇 是 🛛 🔿	西		〇是 〇百	
				On handle fragment		IN TRACE OF A LOOP	
增包	18-2 Martin		加古古叶积叶带	HT-ISSEDDIREZ		並四又3965月9期期	
•	盘 ○ 杏		是	香		0 是 0 香	
工作	晓						
清洁	510						
814	R库属性 履示列配置	唐華配雷 过滤	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	核钥配置 Exce	(导入导出配置	#TENEW	
		STT SIZE . LEDO					
編載	打印模板						
行导	字段名	字段备注	文本打印	条形码打印	二维码打印		
in the second se	ia	主日					
	anda	and the second	-	-	-		
6.	code	45710450					
ŝ.	name	管料名称					
4	siteGid	所属工厂					
5	siteName	所施工厂					
6	externalCode	外的编码					
7	foreignName	外文名称					
8	mrlClassName	棺料类别					
9	mrlType	物料类型					
10	number Ballande Canada and Alaman	10111-0-02					

 $\boldsymbol{\wedge}$

调整画布大小:

首页 物料管理档案	める表格配置 ×		~
页 编辑打印模板 宽 章	100 26 100		講空書布 保存
^回 ^词 ~ 打印相关			
99 11 ~ 构图元素			
形 豊 ~ 預设圏片			
間 行 招 優 機 快 ×			

可以选择背景参考图片:

第101页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼




打印相关处的内容来源于前面打印配置已开启的字段:

编辑打印模模 拉 100	源 100		清空画布
~ 打印相关			
T HIRHM			
T 打印日期			
T 打印人			
T 物料编码			
···· 也科编码条形码			
圖 物料编码二编码			
T 物料名称			
◎ 物料各称条形码			
副 物料名称二维码			
TREIT			
◎ 所属工厂条形码			
章 所属工厂二推码		and the second se	
T 物科类型			
• 构图元素			
C RECORD IA			

第**102**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

	物料管理档案	动态表格配置×						1
是否	显示表格则新按钮		是否可导出Excel			是否支持列表项选中功能	是西亚示行号	
0	2 0 否		0 是 0	否		○ 是 ○ 否	○是○否	
列是	西可排序		是否可以连接排序			是否显示手动上下排序按钮	动态浮动表格滚动系	
0	E ○ 否		○是○	西		显 0 百	◎ 疉 ○ 香	
泉否	中总量查询		最否合并额外条件	与查询模板		是否支持行内编辑	表档款(Juri参数 (params)	
0	き () 香		○ 是 ○	西		◎ 是 ○ 否		
In	ň.							
训诂	揮							
10.00	denaire execution	e akasiste i-ti-tre	100 may 100	anaone for	ALLES & REALIZING	WEATTYS		
98.95	NAMES INCOMPANY	a domina cardos	ILE HALAIS	NUMBER DO	CONTACTOR N	T J L L L L L L L L L L L L L L L L L L		
_								
98.993	7印模板							
16.51	160機械			1212101010120	-			
6800 行号	7印模板 字段名	字段备注	文本打印	条形码打印	二维码打印			
90月1 行号 1)ED機械 字段名 id	字段备注	文本打印	象形码打印	二進码打印			
1 2	<mark>字段名</mark> id code	字段备注 主權 1044666	文本打印 () ()	条形码打印 ()))	二進码打印	_		Î
1 77号 1 2 3	7日叫从版 字段名 id code name	字段备注 主编 物料编码 物料条件	文本打印 () () () () ()	 条形码打印 〇 ○ ○<!--</td--><td>二维码打印 ()))</td><td>_</td><td></td><td></td>	二维码打印 ()))	_		
低間 行号 1 2 3 4	2日時時代 字段名 id code name siteGid	李段新注 主編 物中689 物外名称 所風工厂	文本打印 () () () () () () () () () ()	条形码打印 ())) ()) ()) ()) ()) ()) ()) (二维码打印 ()) ()) ())			
1 行号 2 3 4 5	7 日744枚 字段名 id code name siteGid siteFiarve	字段撤注 主線 物料编码 物料编码 物料名称 用加工厂 所用工厂	文本打印 ()) ()) ()) ()) ())	 条形码打印 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	二维码打印 ()))			
1 77号 1 2 3 4 5 6	プロ時期後 字段名 id code name siteGid siteFizme	字段做注 主順 物料编码 物料名称 和約名称 所属工厂 所属工厂 所属工厂 所属工厂	文村I印 〇〇 〇〇 〇〇 〇〇	 条形码打印 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	二维码打印 ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ())			ĺ
行号 1 2 3 4 5 6 7	プロジェルト 学校名 は code name siteGid siteFiame externalCode foreignName	字段量法 主規 物料编码 物料编码 物料编码 物料编码 物料编码 物料编码 物料编码 外面间 外面側 外面側 外之名称	文本打印 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	条用495100 《)	<u>二進時</u> 打印 () () () () () () () () () ()			
7 8 8 7 7 8	プロジェルト 学校名 は このの のame いまたGid いまたGid いまたGid の に たたいの に の に の に の に の に の に の に の に の に の に の に の に の に の の の の の の の の の の の の の	字段描述 主規 地料码码 地料码码 地料和码码 地料和码码 地料和码码 地料和码码 地料和码码 地料和码码 地料和码码 地料和码码 外面和间の 外面和间の 外立和向 地料电路	文本打印 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	 条形码打印 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	<u>二维時</u> 打印 ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()			ĺ

打印配置直接拖拽可以进入到画布中:

编辑打印模板 宽 100 高 100		清空画布(探
◇ 打印相关		
T #JEDBJAD		
T #JEPENN		
T 11mA		
T 物料编码	17102410 0020 01 01 02 0	
·····································	0:00	
回 物料编码二组码		
T 物料名称		
·····································		
副 物料名称二维码		
T MAIL		
■ 所属工厂 祭形祠		
回 所属工厂二维码		
T物科类型		
< 构图元素		
· 预设图片		

文本打印属性有标题、内容、边框,都可以自定义调整:

第**103**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





第**104**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



職打印模板 宽 100 高 100		清空時45 ((
打印相关		物料编码
* #TEDIRJIN]		存頭 内容 边
TEDENN		□ 璽示上边框 上边框厚度: 上边距:
「打印人		Ops 🗸 Ops
物料编码	物料编码 DEMO	量示下边框 下边框厚度: 下边距:
物料编码条形码		0рх 🛩 Орх
5 物料编码二维码		量示左边框 左边框厚度: 左边距:
物料名称		Орж 🗸 Орж
物料名称象形码		量示右边框 右边框厚度: 右边距:
8 物料名称二组码		Орх 🗸 Орх
所属工厂		2) 叙制 🗙 田田
新龍工厂象形码		
2 所属工厂二维码		
* 物料英型 ・ 土疹 十 下疹		
构图元素 Delete 型Del 删除		
\$5:0 HD H		

画布上有快捷键提示框,可用快捷键调整标签的位置:

5页 柏料管理档案 动态表络配置 ×		
SRUILT7EPUSING 28 100 26 100		清空画布 保存
~ 打印相关		打印时间
T #IEDB3(0)		标题 内容 边框
T #JEPERM		2 显示标题
T 打印人		标题文本: 打印时间
T 物料编码		□ 标题整行整示
——物料编码条形码	110B300 2020-01-01 00:00:00	标题文字字体: Helvelica
回物料编码二编码		标题文字尺寸:
丁物料名称		12px
····· 物料之韵条形品		标题行距:
13 4m25.47.50~ 46.23		☑ 标题文字加相
T HAIT		(2) SENS × 1938
₩ 所属工厂表形码		
T 物料类型 ★上序 ◆下序		
◆ 存服元素		
▼ 預设開片		

条形码标签属性可以修改条码代码对齐方式、文字尺寸及文字加粗:

第**105**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





二维码标签属性和条形码标签属性一样,可对文字对齐方式、尺寸进行修改,支持二维码文字 加粗:

電腦打印機板 宽 100	商 100	調空調布 保護
打印相关		物料编码二维码
r #JEDBANA		☑ 提示二维码代码
*TECH#		二雄码代码文字对齐方式:
		中对齐
「打印人		
「物料编码		
- 物料编码条形码	DEMO	二维码代码前缀:
3 物料编码二维码		
物料名称		92 Mail × Millio
物料名称象形码		
8 物料名称二维码		
「新興工厂		
9 新属工厂条形码		
8 所属工厂二维码	()	
1 和利英型	78	
や 左部 内面元素 Deletest	· 右移	
TRIOTELL		

构图元素有水平线、垂直线、自订文本及圆形标记:

水平线和垂直线可以调整其线条宽度、线条类型及粗细程度:

第**106**页 地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





自订文本可以调整文字和边框属性:

會唱打印模板	悉	100 75 100			清空服布
打印相关					自订文本
构图元素					文字 助
↔ 水平线	1 東南県				自定义文本 : 自定义文本内容
T BUX*	(C) 副形特记				文本对齐方式: 左対系
			自定义文本内容	A	文本字体:
					Hetvetica
					文本文字尺寸:
					12px
					文本行距:
					1倍
					□ 文本文字加相
					□ 含复造框(□)
		快振驶 ◆上部 ◆下部 ◆左部 ◆古称 DeleteigDel Ⅲ錄			(2) 1986 × 10

圆形标记也支持调整图形粗细、文字字体及尺寸:

第**107**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





<u>打印配置打印机</u>:

配置打印按钮:如果页面没有打印按钮的话需要进入自定义按钮配置页面配置打印按钮,如果 是隐藏按钮则需要将"是否隐藏"开启。

用	121万余格	時期後期	是否可导出Excel	是否支持列表项造中功能 是否显示行号		
0	屋	0 否	〇 星 〇 否	○是 ○否 ○是 ○否		
昶	是否可排序	r.	是否可以拒绝排序	是否显示手动上下体带按钮 动态浮动表档滚动象		
0	是	香	〇 是 〇 否	○是 ○ 否 ○ 邑 ○ 否		
鼎	5带总量直	問	是否合并服务条件与查询时	製版 是否支持行内编辑 表格默以url参数(params)		
0	是	否	○量○音	○ 是 ○ 否		
I	100					
	· 加利率					
数	SUPERITE.	Man A.	I LINGSON HIS HILL LITTICH	EXCENSIVA AND A LEASE		
数	80年1412 1 1 行号	新加切組接知 技知ID	total Activities	Excensy-vercDatem 7.1644Em		是否隐藏
数	8/年/8/日 日 日 日	またの可能加 読 技田ID dyna_btn_default_add	按钮名称	Exceney-vercaleae 7.16462ae 函数方法 this.addOper()	Z	是否除证
数	30年期住 行号 1 2	政治的 (加加) (加加) (加加) (加加) (加加) (加加) (加加) (加加		Exceney/vercalcal 716462a 函数方法 this.addOper() this.editOper();	Z Z	是否隐藏
数	3.年间住		20000000 按钮名称 影塔 影塔 影塔	Bitting of the second	2. 2. 2.	是否時間
数	80年间日 行号 1 2 3 4	Ref 345047月26日を行う 建築日口 対知っした「、default_add dyna_btr_default_edit dyna_btr_1494	はGOOMEN は近くののには 枝田名称 怒道 歳頃 創除 激活	() () () () () () () () () ()	2. 2. 2. 2.	
数时间	80年14日日 行号 1 2 3 4 5	ke <u>365067361861511</u> <u>186100</u> dyna_btr_default_add dyna_btr_default_del dyna_btr_1494 dyna_btr_6490			2 2 2 2 2 2	
数	80年1月1日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	Key System Key System	LUDORUM LUDORUM 技術名称 影場 編 総合 総合	函数方法 this.addOper() this.seditOper(); dynaGrid.del() if (selectedRows.length == 0) { this.\$message{{ message: this.\$t("base.i18n_pleaseSelectAF if (selectedRows.length == 0) { this.\$message{{ message: this.\$t("base.i18n_pleaseSelectAF this.editMrlGroupOper();	2 2 2 2 2 2 2 2 2	
数	80年1月1日 行号 1 2 3 4 5 6 7	Key System Key Syste	Luosona Kutaka Kutakaa Kutakaaa Kutakaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaa	B数方法 B数方法 this.addOper(); dynaGrid.del() if (selectedRows.length == 0) { this.5message{} message: this.5t('base.i18n_pleaseSelectAF if (selectedRows.length == 0) { this.5message{} message: this.5t('base.i18n_pleaseSelectAF this.adiMHGroupOper(); dynaGrid.uploadExcel()	2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2	
数	80年1月日日 行号 1 2 3 4 5 6 7 8	tel value dyna_btn_default_add dyna_btn_default_edit dyna_btn_6490 dyna_btn_6594 dyna_btn_default_inp dyna_btn_default_ind	Luboonen 技巧名称 接切名称 新培 編明 御除 激活 協師物料組 导入 下萩模板	Bits addOper() this addOper() this addOper() this addOper() this addOper() if (selectedRows.length == 0) { this.\$message(] message: this.\$t(*base.i18n_pleaseSelectAF if (selectedRows.length == 0) { this.\$message(} message: this.\$t(*base.i18n_pleaseSelectAF if (selectedRows.length == 0) { this.\$message: this.\$t(*base.i18n_pleaseSelectAF if (selectedRows.length == 0) { this.\$message: this.\$t(*base.i18n_pleaseSelectAF if (selectedRows.length == 0) { this.\$message: this.\$t(*base.i18	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	

6. 导航条按钮操作

第**108**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



菜单搜索:系统提供菜单搜索功能,可根据三级菜单名称首字母缩写或菜单名称关键字检索菜 单页面。

<u>REC</u> 录制: 用来记录用户操作过程,点击开始录制按钮,进入需要操作的页面进行操作,操作 完成后再回到 REC 页面查看录制的结果,例如 SQL 语句。

消息:展示异常模块、设备模块、资源模块的消息通知。

全屏:将菜单页展示为全屏状态。

个人主页: 展示当前登录用户所属工厂/所属工作中心及个性化配置信息。

7. 平台辅助功能说明

共54条 10条/页 ∨ く 1 2 3 4 5 6 > 前往 1 页

- 系统每个页面初始值会有固定的显示,一般默认显示 10 条记录,可切换为 20 条每页、 30 条每页等,提供用户查找。
- 2) 分页展示一般为 10 条,可以下拉选择 50、100、200、500 不等的显示。
- 3) 页面支持左右滚动条,上下滚动条,用鼠标点击拖动即可。

8. 操作日志

在**系统管理→操作日志→用户日志/日志列表**两个菜单页面中,用户可以查阅日志及对日 志进行预览、归档和清理。

日志归档:将所选日志打包为压缩文件存放在/opt/Mestar_Home/mestar.unimaxa/logs 路径下。

日志记录所有用户活动的操作: "用户日志"菜单页面记录事件的操作结果。锁定和解锁

```
第109页
```

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



(冻结、激活)用户的日志记录,存储在/opt/Mestar_Home/mestar.unimaxa/logs 路径下的 urlFilter.log 文件中。

首页	用户智	理 用户	·日志 ×		● 試用版 (开	友数量:20, 试用到期日:	2022-12-31)				
H	elen i	面					共 5071 多	15卷/商 - (1	2 3 4	洋倉府供板	330) 前往
	行日	IP =	田白名	サ酸苦古ー	按钮实验	开始访问时间	(新社 (高秋)			海作扶里 -	### #
	11.9		767 14 -		DAME LIND	ALMINITED THE		one		Del Polote	5-24
	1	10,1.1.86	cherry			2022-05-19 14:40:16	0	http://10.1.1.43/uma-u	nimax-web/	操作成功	
	2	10.1.1.86	cherry			2022-05-19 14:40:16	87	http://10.1.1.43/uma-u	nimax-web/	操作成功	request_lang=zt
	3	10.1.1.86	cherry			2022-05-19 14:39:31	0	http://10.1.1.43/uma-u	nimax-web/	操作成功	
	4	10.1.1.86	cherry	人员类别	新增	2022-05-19 14:38:57	21	http://10.1.1.43/uma-u	nimax-web/	操作成功	_buttonId=bppE
	5	10.1.1.86	cherry	人居從到	新聞	2022-05-19 14:38:52	7	http://10.1.1.43/uma-u	nimax-web/	操作失败	buttonId=bool
		101100	chamy	1 (2010)	81110	2022 05 10 14:20:46	11	http://10.1.1.43/ump.us	nimay wah /	100.20 all via	huttenid hone
	0	10.1.1.00	cherry	A.929289	auran .	2022-05-19 14:30:40	11	nup://10.1.1.45/uma-u	nimax-web/	1981 FAREAD	_buttonid=bppb
	7	10.1.1.86	cherry	人员美别	新聞	2022-05-19 14:38:46	13	http://10.1.1.43/uma-u	nimax-web/	操作成功	_buttonId-bppE
	8	10.1.1.86	cassiel			2022-05-19 14:38:31	0	http://10.1.2.100/uma-	unimax-we	操作成功	
12 hi 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1	2022-05-13 ttp1//10.1 2022-05-13 2022-05-13 2022-05-13 2022-05-13 2022-05-13 2022-05-13 2022-05-13 2022-05-13 2022-05-13	T13:43:221] 713:43:221] T13:43:231] T13:43:391] T13:43:402] T13:43:402] T13:43:402] T13:43:501] T13:43:501] T13:43:501] T13:43:501]		124] - [Waer: TemplateContro 124] - (Waer: 124] - (Waer: 124] - [Waer: 124] - [Waer: 124] - [Waer: 124] - [Waer: 124] - [Waer: 124] - [Waer:	admin] [St llerinelection admin] [St admin] [St admin] [St admin] [St admin] [St admin] [St admin] [St admin] [St	zetus: 2001 — (Consume plate.nl zetus: 2001 → (Consume zetus: 2001 → (Consume zetus: 2001 → (Consume zetus: 2001 — (Consume zetus: 2001 — (Consume zetus: 2001 — (Consume	Time(ma): 10] Time(ma): 152 Time(ma): 100] Time(ma): 103 Time(ma): 103 Time(ma): 6] Time(ma): 16] Time(ma): 123)	 [Up1: [Up1: http://10.1.1.42/ 	/uma-um/magr-wo /uma-um/magr-wo /uma-um/magr-wo /uma-um/magr-web/ /uma-um/magr-web/ /uma-um/magr-web/	b/platform/self b/platform/self b/platform/self b/platform/self homeController /nysQuerControl	nci.m) nci.m) nci.m) nci.m) inareHostiog.m) (jer/select.m)
	1022-05-13 Action: 执 2022-05-13	1.427uma~um T13:44:0121 行【用户信息 T13:44:032	[Ip: 10-1.1. . # in] #5 ft] [Tp: 10.1.1.	.124) — [Uber: .124) — [Uber:	admin) [St +dmin] [St	atus: 200) - (Consume atus: 200) - (Consume	Time (nn): 39] Time (nn): 14]	[Unl: http://10.1.1.42//	ma-uhimax-web	/sysUserControl /sysUserControl	lieriselectin)
ti i	2022-05-13	T1314410811	(1pt 10:1.1.	124] - 10mer:	admini įšt	atus: 200) - (Consume	rime (na) t 400	(Urt:			
12	2022-05-13	1.42/uma-un 13:44:102]	- [lpt 10.1.1.	1241 - (User:	admin] [St	atus: 200) - (Consume	Fine(ms) t 14]	(Url: http://10.1.1.42/1	ina-uninag-wah	/systecreated	In. Jon Last and
1	Action: 执 2022-05-13	行【用户信息 T13144(11)2】	·查询】操作 (ID) 19:1.1.	124) - (taues	attain) - los	atus: 2001 - Idonsune	Time (no) : 16]	- (Urlr http://10.1.1.42/	ma-uniman-web	(systmerControl	larisalactal -
I.	Action: M	疗【用户信息	·查询】操作1	1241 - (Omare	Adv (6)	atus: 2001 - 1000auma	Tibelerit 01	(Un) + http://10.1-1.43/m	in unimax and	home Control lar	antillan day, al
j	2022-05-13	T13:44:1301	- 11p: 10-1+1.	1241 - 10ser:	admin] [St	abus: 200 (Consum)	fime(ms): 121	IUrl:	a montheactive	DUBESTO KENTER.	(any manual trajent)
13	2022-05-13	TI3:44:1301	[1p: 10.1.1.	1241 [User:	udmin] [St	atus: 2001 [Consume	Time (ms) : 100]	{Url: http://10.1.1.42/	una-unimax-wo	b/platformisele	et.ml
13	2022-05-13	T13:44:15E]	- [Ip: 10.1.1.	.124] [User:	admin] [St	atus: 200) - (Consume	rims (ms) : 102]	- [Url: http://10.1.1.42)	una-unimaz-we	b/platformisele	[m.100
1	1022-05-13	113:44:1021	- (In: 10.1.1.	1241 - (Unart	admin] - 15t	atuat 3001 - (Consume	Time (mair 001	- (Url: http://10.1.1.42/s	ma on that a set	o/platform! maler	nshem]
12	2022-05-13	TI3:44:18E	[Ipt 10.1.1.	124] - [Unert	admin} [St	atus: 200) - (Consume	Time (ms) : 102)	[Urli http://10.1.1.42/	uma-imismax-we	b/platformisele	ct.m)
1 17	2022-05-13	T13:44:1801	[Ip: 10.1.1.	1241 - (User:	admin] [St	atus: 2001 - (Consume	Time(ms): 1051	[Url: http://10.1.1.42/	una-uniman-we	b/platformisele	ot.ml
17	2022-05-13	713:44:231]	- [1p: 10.1.1.	1241 - [Oser:	admin] [St	atus: 2001 - [Consumo	fime(ms): 113]	IOrl: http://10.1.1.42/	Um5-Um5163X-We	b/platform!sele	not.m]
	2022-05-13	113144:2321	[ip: 10.1.1.	124] [Oser:	admin (St	atus: 2001 - (Constant	Time (ma); 1011	[0r1; http://10.1.1.42/	ona-unimax-we	b/platform!mele	18.324
ht	tp1//10.1	-1.42/uma-tun	imag-web/1 mpri	no security ch	eck? buttonIde	boolakourGrup-edita b	uttonText=10.7	i menullame=近日常以1 - 11-	tor Williams	- 6	
12	1022-05-13	713:45:282	- [Tp: 10.1.1.	06] - [Uner]	-iyi001] - 15	Status: 200) (Conmin	eTime(ms): 12]	(tfelt	and the second of the	10.0	
ht	ttp1//10.1	.1.4Z/uma-un	imax-web/liceno	-Мелоац-Ехрепс	-Controlierige	tLincenceMensage.ml bu	tion Id-hppLabo	arGroup-edits_buttonText-%	ARBENARAROANA	ANIA menuName-W	E748F4AD4E74BB484448
32	AERALAE785	08861			dimmer in the						
10	1022-05-13	1.42/1003	- (ipt 10.1.1.	001 [User]	riyi001) - (S	burtum telebrol about the	elime (ms): 001	(UII)	and an other states	PARAPARTANALIAN	TRAFSSISE75008-51
12	2022-05-13	T13145:3421	[1pt 10.1.1.	.06] [Useri	21v10011 15	tatus: 2001 [Consum	oTime (mel; 411	IUrli	and a second second	A SHOTLY PROPERTY SE	(and sha and should be a state of the state
ht	tp://10.1	.1.42/uma-un	imax-web/mbdLab	our Group Centre	ileripelect.n7	buttunId-burLabourGro	un-adits button	THAT-VESTBESAEVESTONDS -	menuName-WE790	FRADE TEBBILIAS	23AE3A13E75903001

日志记录所有的操作指令:系统增加了环境启动、关闭的后台日志,存储在 /opt/Mestar_Home/Apache-Tomcat-9.0.57/logs 路径下的 catalina.out 和 catalina-stop.out 文件中。

/opt/Mestar_Home/apache-tomcat-8	3.5.57/logs			~ 1
名称	大小	类型	修改时间	属性
localhost_access_log.2022-04-27.txt	695KB	文本文档	2022/4/27, 15:02	-rw-r
catalina.out	8.81MB	OUT 文件	2022/4/27, 15:02	-rw-r
localhost.2022-04-27.log	629KB	文本文档	2022/4/27, 14:47	-rw-r
catalina.2022-04-27.log	14KB	文本文档	2022/4/27, 11:40	-rw-r
catalina-stop.out	172 Bytes	OUT 文件	2022/4/27, 9:23	-rw-r
manager.2022-04-27.log	0 Bytes	文本文档	2022/4/27, 9:23	-rw-r
host-manager.2022-04-27.log	0 Bytes	文本文档	2022/4/27, 9:23	-rw-r
localhost_access_log.2022-04-26.txt	3KB	文本文档	2022/4/26, 17:56	-rw-r
localhost.2022-04-26.log	15KB	文本文档	2022/4/26, 17:55	-rw-r
catalina.2022-04-26.log	28KB	文本文档	2022/4/26, 17:53	-rw-r
manager.2022-04-26.log	0 Bytes	文本文档	2022/4/26, 17:39	-rw-r
host-manager.2022-04-26.log	0 Bytes	文本文档	2022/4/26, 17:39	-rw-r

第110页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



<pre>6 [UN0] 2022-04-24 [1:02:05:04 [1:02:05:04:04] [1:09:07:04] [0:09:07:04] [0:09:04:04] [0:07:07:04] [0:09:04:04] [0:07:07:04] [0:07:07:04] [0:07:07:04] [0:07:07:04] [0:07:07:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04] [0:07:04:04:04</pre>	
<pre>provide the state of the s</pre>	
<pre>[] Hub] corrected hit: Hub] correct</pre>	-
<pre>[mpro] [2022-01-06 [listibut] [losabet-tatitop-1] logur - [01:JYTEN]con.epichat.metar.veb.listener.MetarContextLoaderListener.contextInitialize(MetarContextLoaderListener.junzid)-(01:00:WetAn(MetarContextLoaderListener.MetarContextLoaderListener.initScheduler(MetarContextLoaderListener.junzid)-(01:00:WetAn(WetAn(MetarContextLoaderListener.junzid)-(01:00:WetAn(WetAn(MetarContextLoaderListener.junzid)-(01:00:WetAn(WetAn(MetarContextLoaderListener.junzid)-(01:00:WetAn(MetarContextLoaderListener.junzid)-(01:00:WetAn(WetA</pre>	1
<pre>protect descet Lesser Large 152-162 million 152 (10 million 10 million 1</pre>	
<pre>[] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [</pre>	
<pre>imarcs::e.f</pre>	6
<pre>[] The j full-at-ref [] issues at [] instructure] logger - [0:1395TD9] con-spichast.mestar.wei.listener.MetarContestLeaderListener.listener. ->UBMC ControlerR.WF(6) [] The j full-at-ref [] issues at [] issues</pre>	
<pre>i-DMR/controlerR/Wrids INFO 1202-84-6 [frisbl.obs [loalhost-startup] StrutspringBjeetFatory - initialing Struts-Dpring integration INFO 1202-84-6 [frisbl.obs [loalhost-startup] StrutspringBjeetFatory - initialing Struts-Dpring Integration INFO 1202-84-6 [frisbl.obs [loalhost-startup] StrutspringBjeetFatory - initialing struts-Spring Integration secondary] INFO 1202-84-6 [frisbl.obs [loalhost-startup] StrutspringBjeetFatory - initialing Struts-Spring Integration secondary] INFO 1202-84-6 [frisbl.obs] INFO 1202-84-6 [fr</pre>	101
<pre>[INTO] 202-04-4 [Fib93.066 [localDot=tattstop-1] StruttspringHysetTatory - Initialing Strute-Spring Integration [INTO] 202-04-4 [Fib93.066 [localDot=tattstop-1] SpringHysetTatory [stilling Strute-Spring Integration measure]] [INTO] 202-04-4 [Fib93.066 [localDot=tattstop-1] StruttspringHysetTatory [stilling Strute-Spring Integration measure]] [INTO] 202-04-4 [Fib93.066 [localDot=tattstop-1] StruttspringHysetTatory [stilling Strute-Spring Integration measure]] [INTO] 202-04-4 [Fib93.066 [localDot=tattstop-1] StruttspringHysetTatory [stilling Strute-Spring Integration measure]] [INTO] 202-04-4 [Fib93.066 [localDot=tattstop-1] StillsAbgEnisticConstatt - SeriesIng WebgEnisticConstatt - resource [ARD-DW/Alspather-servlet], Into [Stilling Strute-Spring Integration constatt - SeriesIng WebgEnisticConstatt - SeriesIng WebgEni</pre>	
<pre>[HD0 1 2021-04-04 194504.086 [CookInstructureStrong-1] SpringSplotTeatory - Stills and StructureStrong integration successfully [HD0 1 2021-04-04 194504.086 [CookInstructureStrong] StructureStrong Participation and StructureStrong Integration successfully [HD0 1 2021-04-04 194504.086 [CookInstructureStrong] StructureStrong Participation and StructureStru</pre>	
<pre>[HW0 1 002-04-2 His305.00 [localhot=testing-] StruttspringDesting of your set intermediation accord [HW0 1 202-04-2 His305.01 [localhot=testing-] Bipatodesting of the set of your set intermediation accord [HW0 1 202-04-2 His305.01 [localhot=testing-] Bipatodesting of your set intermediation accord [HW0 1 202-04-2 His305.01 [localhot=testing-] Bipatodesting of your set intermediation accord [HW0 1 202-04-2 His305.01 [localhot=testing-] Bipatodesting of your set intermediation accord [HW0 1 202-04-2 His305.01 [localhot=testing-] Bipatodesting of your set intermediation accord of the set intermediating accord of the s</pre>	
<pre>[HT0] 302-04-24 11:504.316 [localhot-startup] = DispatcherService - FrameworkService 'installation matter (inputcher's initialization activates (AED-DW/Singatcher's initialization activates (AED-DW/Singatcher's initialization constructs of the astronomy of the patcher's initialization activates (AED-DW/Singatcher's initialization constructs (AED-DW/Singatcher's initialization) initialization</pre>	
<pre>[ITTO] 201-04-24 [Italian.35] [Isaalhost-startbop-1] KalkeApplicationContext - Servesing WeskpolicationContext for namepace "dispather-werviet" startup date [Italian] interview of the service interview of the start date [Italian] [Italian] and [Italian] [Itali</pre>	
<pre>billing deferming definition of the experiment for the experiment of the experi</pre>	40.0
<pre>[H0] 302-01-01 [Housed Links [Monthmatrix]] [Monthmatrix][Housed Links] [Monthmat</pre>	1.
<pre>ind 1.02************************************</pre>	41)
<pre>cryptication and the statistical in the statistical interview of the</pre>	
<pre>picprov2 Trislop.edl Trislop.edl The Decade of the Decade and Decade and</pre>	in.
<pre>project 17153103 00011000 2023 UM051 Etablishing also constitute view of storey in 202011000 The Apr & 17153103 00011000 2023 UM051 Etablishing 301 constitute without server is identity weiling application of a nor recommended. According to MyGL 5.5.694, 5.6.204 and 1 requirements SEL connection must be established by default if explicit option into terms of the unselfate and provide truttations for server certificate view of the Apr & 17153103 00011000 2023 UM051 Etablishing 301 constitute on without server is identity weiling applications not using 355 the weilyberveCertification requirements SEL connection must be established by default if explicit option into test. For compliance with emission and compared in a compared in the approx of th</pre>	
<pre>b Apr 26 17157143 0874-01700 2022 MARM firstlinking SR connection without server's identity writination in our recommended. According to MyGL 5.6.4%, 16.1% and 1 requirements SRI connection must be statilished by default if epicinity existing uneSISF_first, or set uneSISF_first and provide trustore for server cartificate verificat INPO 1007-04-20 176401.460 [bool-'thread-0] CollAdoptroy - Duable to prove method [public final in con-epichet.steart-commenties.commenties.service.</pre>	
<pre>registered SH connection must be wetablished by default if explicit optics jurit set. for compliance with writing applications not main 30% the weights reveal property is not to "fairs", for used within to explicitly shade SS, by setting useSHsrien weights: an explored statutors for any entry carlification in the statut statute of the statute of the investment of the statute of the statut</pre>	1.1
<pre>projectly is set to 'false'. You seed wither to explicitly disable 55 by setting unsSiteFalse, of set unsSiteFarse and provide trustness for server cartificate verificate [INTO 1 07:04-02 fifshill, 556] [Doil-Themaed (o filshepfrox - Mahle to proxy method [ubic final int consentions.testar.compartile.service.compartile.servistene</pre>	it.
<pre>[INTO] 202-04-26 [Interviewed] opini-thread-0 (pinkdproup - Dashie to prove wethod pushic final int con-epichest-series.compareFileStemager.um .lang.String[]] because it is final: All calls to this sethod via a prove will by the routed to the target instance. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] [Interviewed] Opinhoproup - Dashie to prove wethod [provided final jawa.util.list on.epichest.serview.innax.DepareFileStemager.um .lang.String[]] because it is final: All calls to this sethod via a prove will by the context of the target instance. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] interviewed] Opinhoproup - Dashie to prove wethod [provided final jawa.util.list one.epichest.serview.innax.DepareExcelSerview. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] interviewed] Opinhoproup - Dashie to prove wethod [provided final jawa.util.list one.epichest.serview.innax.DepareExcelSerview. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] interviewed] Opinhoproup - Dashie to prove wethod [provided final jawa.util.set] [INTO] 202-04-26 [Interviewed] because it is final: All calls to this sethod via a prove vill by the context of the larget instance. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] because it is final: All calls to this sethod via a prove vill by the context of the larget instance. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] because it is final: All calls to this sethod via a prove vill by the context of the larget instance. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] because it is final: all calls to this sethod via a prove vill by the context of the larget instance. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] because it is final: all calls to this sethod via a prove vill by the context of the larget instance. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] because it is final: all calls to this sethod via a prove vill by the second to be target instance. [INTO] 202-04-26 [Interviewed] because it is final by the package-visible across different Classicaders: All calls to this sethod via a prove vill by the prove vill by the beacted to the target catall bus. cart [Interviewed] because it is package-visible across di</pre>	in.
<pre>i.ac_String[]] because it is final: All calls to this method via a proxy will for be routed to the target instance. [INNO [32:04-05 [75:04:05.24] [90:0-1-branch] (Glubaptrox - Muble to proxy method [protected final jaw.int].init our.opichust.service.uninax.UnsParseEncelEvrice created[ForEccel[4res.lass_String_jaw.attl.last] three cm.epichust.method.rule.recreption[Because it is final All calls to this method via a proxy created[ForEccel[4res.lass_String_jaw.attl.last] three cm.epichust.method.rule.recreption[Because it is final All calls to this method via a proxy created[ForEccel[4res.lass_String_jaw.attl.last] three cm.epichust.method.rule.recreption[Because it is final All calls to this method via a proxy created[ForEccel[4res.lass]] optimized for the set of the set of the set of the set of the larget instance. [INNO] 302:04-05 [Fished] [Soc.lass]] optimized for this method via a proxy will NOT be conted to the target instance. [INNO] 302:04-05 [Fished] [Soc.lass]] optimized for the set of this method via a proxy will NOT be conted to the target instance. [INNO] 302:04-05 [Fished] [Soc.lass]] optimized for this method via a proxy will NOT be conted to the target instance. [INNO] 302:04-05 [Fished] [Soc.lass]] optimized for proxy method [Jawa.lang.Itring com.epichust.setvice.minax.GenerateResElevice. formatine(jawa.util.lated] because it is final: All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INNO] 302:04-05 [Fished] [Soc.lass]] because it is package=risible across different ClassLassets: All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target extended via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INNO] 302:05 [Soc.lass]] because it is package=risible across different ClassLassets: All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target extended via a proxy will NOT be routed to the target instance. [Inno] 402:05 [Soc.lass]] because it is package=risible across different ClassLassets: All calls to this method via a proxy will</pre>	120
<pre>[INTO] 502-04-05 [175135.214 [poolthread-] CyllAkopTroy - Duble to pray method [protected final jaw.attl.list com.epichust.service.minac.DuBarseBaselBavice createSqlFortes(]awa.lag.String.jawa.utl.list) threas com.epichust.service.minac.DuBarseBaselBavice NT be routed to the target instance. [INTO] 202-04-05 [175132.214 [poolthread-]] CyllAkopTroy - Duble to provy method [protected final jawa.utl.list of the service.minac.DuBarseBaselBavice (INTO] 202-04-05 [175122.214 [poolthread-]] CyllAkopTroy - Duble to provy method [protected final jawa.utl.list] to this service via [INTO] 202-04-05 [175122.214 [poolthread-]] CyllAkopTroy - Duble to provy method [protected final jawa.utl.list] come.pichust.service.minax.DuBarseBaselBavice [INTO] 202-04-05 [175122.214 [poolthread-]] CyllAkopTroy - Duble to provy method [provy vill NT to croate to the target instance. [INTO] 202-04-05 [175122.214 [poolthread-]] CyllAkopTroy - Duble to provy method [pawa.utl.list] com.epichust.service.minax.DuBarseBarseBaselBavice. [INTO] 202-04-05 [175122.214] because it is final if all is to this method via a provy will NT be routed to the target instance. [INTO] 202-04-05 [175124.214] because it is package-visible across different ClassLoaders: All calls to this method via a provy will NT be routed to the target instance. [INTO] 202-04-05 [175124.214] because it is package-visible across different ClassLoaders: All calls to this method via a provy will NT be routed to the target catalling.gut [20] [20] Catalling-Stop.gut [20] [20] [20] [20] [20] [20] [20] [20]</pre>	
creating for the office of [was.lasp.String.jwas.util.ist) three con.epiduat.metar.util.exception.MetarException[because it is final All calls to this method via a proxy where a string to the target instance. The provide to the target instance. It is compared to the target instance. It is compared to the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the string of the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance by the provide of the target instance. (INTO] 2022/04-20 if is contained by the provide of the target instance by the provide of	
NOT be routed to the target instance. [INTO] 322-04-20 [Jista 204] [point-thread-6] CollAdoptrony - Unable to proxy method [protected final java.util.Map com.epichut.service.unimax.UseFarseExcelservice. filter 1 mentheted[yea.util.Map] because it is final All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INTO] 322-04-20 [Jista 201] because it is final All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INTO] 322-04-20 [Jista 201] because it is final All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INTO] 322-04-20 [Jista 201] because it is final All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INTO] 322-04-20 [Jista 201] because it is final All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INTO] 322-04-20 [Jista 201] because it is final All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INTO] 322-04-20 [Jista 201] because it is final All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target instance. [INTO] 322-04-20 [Jista 201] because it is package-visible across different classicaders All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target catalling. cut [Mon] because it is package-visible across different classicaders All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target target the target [Jista 201] because it is package-visible across different classicaders All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target target target [Jista 201] because it is package-visible across different classicaders All calls to this method via a proxy will NOT be routed to the target target [Jista 201] because [Jista 201	11
<pre>[Imfo] 302-44-24 [14] Mid-Add [pooldatabash GallAdoptroy - Dasks to prove weaked provided that jew, databash conversion interview.minax.Use proversion for the pool of the pool of</pre>	
<pre>This community we define the final interval to the base of the base of the base of the approximation of the base of the b</pre>	
<pre>instanting instantion in the second sec</pre>	
<pre>[mmo] 2023-04-22 initiation has population of the part of th</pre>	
<pre>pettereffortCenterList(java.lang.String)] because it is package-visible across different ClassLaders: All calls to this method via a proxy will NOT be rooted to the tary catal ton.cut 2 = catalina-stop.cut 2 1 start 2 ********* Stopping Tomcat 1 [Tue Apr 26 17:46:22 CST 2022] Tomcat Stopped. 4 start 5 ********* Stopping Tomcat </pre>	
catallus.out C catalina-stop.out C start titut Stopping Tomcat [Tue Apr 26 17:46:22 CT 2022] Tomcat Stopped. start titut Stopping Tomcat	
<pre>start start Tue App 26 17:46:22 CST 2022] Tomcat Stopped. start start start start start</pre>	
[Tue Apr 26 17:46:22 CST 2022] Tomcat Stopped. start Stort Stopping Tomcat	Ī
Tue Apr 26 17:46:22 CST 2022] Tomcat Stopped. start start start and stopping Tomcat	
<pre>start start Stopping Tomcat</pre>	
start ***********************************	
5 ********* Stopping Tomcat	
the second	
[wed Apr 2/ 09:20:40 CST 2022] Tomcat Stopped.	
etart	
otat	

日志查询和传输采用 https 协议:日志查询和传输采用 https 安全协议,保证日志的机密 性和完整性。

←	> C 🔺	不安全	https	//10.1.	1.43:8000/#/u	masysmanage/	operationLog/n	ntbLogList					6 1	* * • •	£ 1
	常用地址 📒 学	习资源	华为	可信测试											
E	EpicHust	\equiv											Q 0	e o z	8
	系统管理		首页	用户的	3志 ×										~
8	基础数据	访问	#15	i I	拉钩							透過服造制度	0.65	v .	मार्ग
	工厂建模	a a							共	13048条 15条/	页	4 5	6 870	> 前往	1 3
¢	工艺建模			行号	IP 🗢	用户名 =	功能节点 =	按钮名称 =	开始访问时间 =	耗时 (毫秒)	URL =		操作结果 💠	参数:	
				1	10.1.1.122	cherry			2022-05-31 17:04:50	104	http://10.1.1.43/uma-ur	imax-web/	操作成功	request_lan	g=zh_(
86	生产调度			2	10.1.1.122	cherry			2022-05-31 17:04:49	0	http://10.1.1.43/uma-ur	imax-web/	操作成功		
۵	生产执行			3	10.1.1.122	cassiel			2022-05-31 17:04:12	167	http://10.1.1.43/uma-ur	imax-web/	操作成功	request_lan	g=zh_0
				4	10.1.1.122	cassiel			2022-05-31 17:04:11	0	http://10.1.1.43/uma-ur	imax-web/	慢作成功		
۰	现场管理			5	10.1.1.86	cherry			2022-05-31 16:08:57	133	http://10.1.1.43/uma-ur	imax-web/	操作成功	request_lan	g-zh_0
											the second second		In the state		

日志文件禁止隐私或敏感信息泄露:对系统所有功能进行操作,记录的日志信息中无明文 口令、地址、单位、年龄、通信内容等敏感信息泄露。

日志模块/文件相应的访问控制权限合规:日志文件(记录完毕或者已归档)权限不能高于 440;日志文件(正在记录)权限不能高于 640;日志文件目录权限不能高于 750。

第**111**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



称	大小	修改时间	属性	所有者
logs		2022/6/2, 10:00	drwx	cassiel
webapps		2022/6/1, 20:33	drwx	cassiel
work		2022/5/25, 20:14	drwx	cassiel
bin		2022/5/24, 17:02	dr-x	cassiel
conf		2022/5/24, 17:02	dr-x	cassiel
lib		2022/5/24, 17:02	dr-x	cassiel
temp		2022/5/20, 17:56	dr-x	cassiel

/opt/Mestar_Home/Apache-Tomca	t-9.0.58/logs			~ 🗈
名称	大小	修改时间	属性	所有者
			-	
localhost_access_log.2022-06-02.txt	11.59MB	2022/6/2, 10:58	-rw-r	cassiel
access_log2022-06-02.10.log	9.14MB	2022/6/2, 10:58	-rw-r	cassiel
atalina.out	186.30MB	2022/6/2, 10:58	-rw	cassiel
localhost.2022-06-02.log	55.87MB	2022/6/2, 10:13	-rw-r	cassiel
catalina.2022-06-02.log	16.32MB	2022/6/2, 10:13	-rw-r	cassiel
access_log2022-06-02.09.log	10.87MB	2022/6/2, 10:00	-rw-r	cassiel
localhost_access_log.2022-06-01.txt	12.13MB	2022/6/1, 20:43	-rw	cassiel
access_log2022-06-01.20.log	56KB	2022/6/1, 20:43	-rw	cassiel
localhost.2022-06-01.log	3.92MB	2022/6/1, 20:42	-rw	cassiel
catalina.2022-06-01.log	9.17MB	2022/6/1, 20:40	-rw	cassiel
catalina-stop.out	2KB	2022/6/1, 20:38	-rw	cassiel
access_log2022-06-01.19.log	3.42MB	2022/6/1, 19:49	-rw	cassiel
access_log2022-06-01.18.log	14KB	2022/6/1, 18:28	-rw	cassiel
access_log2022-06-01.17.log	134KB	2022/6/1, 17:53	-rw	cassiel
access_log2022-06-01.16.log	72KB	2022/6/1, 16:59	-rw	cassiel
access_log2022-06-01.15.log	1KB	2022/6/1, 15:19	-rw	cassiel
access_log2022-06-01.14.log	144KB	2022/6/1, 14:56	-rw	cassie
B				

第**112**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第6章 生产调度模块简介

1. 功能简介

全面管理企业制造订单的整个生产流程,帮助用户实现均衡投产,减少在制品的数量。计 划管理模块包括订单管理、工单管理、生产派工管理 3 个子模块。

订单管理:管理生产计划的来源数据,实现订单的导入、手工录入、修改、拆分、分解、 排序、直至发布,进入工单管理模子模块。

工单管理:将发布的订单数据做生产前的准备,实现工单导入、工单录入、工单拆分、工 单齐套检查、工单排程,工单发布、序列发布,从而将计划变成生产任务下达到生产车间。

生产派工管理:生产工单发布后针对工艺路线上的各工序生成生产派工单,计划人员指定 各派工单的生产设备和操作人员,最终形成生产任务下达到生产车间进入生产执行流程环节。

2. 业务流程

第113 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼







1. 订单发布

订单发布流程其包括订单录入,订单调整,订单发布操作,其中订单调整是根据具体情况 决定是否需要调整。订单撤销是对发布的订单的一个取消的操作。下面给出该几种操作的使用 说明。

1.1.订单来源方式

系统支持两种订单录入方式:手动录入、Excel导入。

1.1.1 手动录入订单

第114 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



【操作路径】: 生产调度→订单管理→订单录入。

首页 订单录入 ×								~
刷新 新增 修改	割除 保存							
* 产品物料编码		产品物料名称		产品物料类型			* 工艺路线编码	
2400-05196	Q	后桥总成(精益达/3.	.5/ABS/4.33/精磨)	产品			Moban_002	Q
。订单号		• 数量		销售订单编码			• 计划开始时间	
FD20220901-1		100		A001			2022-09-01	63
* 计划结束时间		需求日期		• 订单性质			* 优先级	
2022-09-02	63	2022-09-01	13	正常			0	
* 工作中心		* BOM类型		BOM编码			* 生产方式	
[10102.01]车桥装配总成线		系統BOM		2400-05196_\	/1		自制	
产品项目号		备注						
FD20220901-1			ĥ					
							15条/页 💚 巜	1 > 前往 1 3
行号 订单号	数量	销售订单编码	计划开始时间	计划结束时间	需求日期	订单	性质 优先	及 工作中心名称

图 1

保存:填写订单信息(如图 1),单击此按钮后,即可在界面下方看到新增的订单信息。BOM 编码为必填,样例参照 BOM 设置菜单中的 BOM 编码。

新增:若需要清空正在填写的订单信息,可以点击此按钮即可。

【作用】: 新建订单信息。

【关联功能】: 订单调整, 订单发布。

1.1.2 订单导入

订单导入由 Excel 导入和订单同步两步操作完成,下面分别介绍该操作步骤。

步骤一:导入订单 Excel

【操作路径】: 生产调度→订单管理→订单导入。

前	页	订单号	λ ×												~
	刷新		S载Excel模版 Exc	el导入 直询						道法理查询做的	R.				展开过
列表									共6条	15条/页 💚	3	1	2	前往	1 3
		行号	识别码	订单号	销售订单编	产品物料编码	产品物料类型	产品项目号	数量	计划开始	时间		计划组	吉束时间	1
		1	SC-20220901-0447	FD20220901-2	A01	2400-05196	成品	A001	78	2022-09	-29		2022	09-29	

下载 Excel 模板, 下载订单导入的 Excel 模板文件。

Excel 导入,导入订单 Excel。

第**115**页 地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	で 第人的第 19月1日 - SC-2020902-6432
	○ 8人 第時間 第時間 第時間 第時間 第時間 第時間
建立物质组织等人	O

【作用】: 导入包含订单信息的 Excel 文件, 导入成功的订单作为临时数据, 在订单同步时使用。

【关联功能】: 订单同步。

步骤二:订单同步

【操作路径】:订单管理→订单同步。

贞	订单同	њ ×									×
财富	i t	i改 删除 表	y据同步 标记为	未同步 查询	(订单号		~ 展开	ist 28
订甲	号 (633	1					共 17 条	15条/页 🗸 🔇	1 2 >	前往 1	页
	行号	识别码 🌣	订单号 🔅	产品物料编码	产品物料名称 😄	数量 🗧	销售订单编码 🔅	计划开始时间	计划结束时间。	需求日期	8 =
	1	SC-20220901-0447	FD20220901-2	2400-05196	后桥总成(精益汏/	78	A01	2022-09-29	2022-09-29	2022-09	-29

数据同步,对订单进行同步操作,同步成功后成为正式生效的订单,对于订单文件中存在的不 合理的数据将进行校验,并标注相应的同步状态和同步结果。

修改,修改同步失败的数据,同步成功的数据不可进行修改。

保存取消							
* 产品物料编码		产品物料名称		产品物料类型		* 工艺路线编码	
2400-05196	Q	后桥总成(精益达/3.5/ABS)	(4.33/精磨)	成品		Moban_002	Q
* 工艺路线版本号		* 订单号		* 数量		* 生产方式	
0		FD20220901-2		78		自制	
销售订单编码		* 计划开始时间		"计划结束时间		需求日期	
A01		2022-09-29		2022-09-29	目	2022-09-29	E
* 订单性质		* 优先级		* 工作中心名称		* BOM编码	
正常		0		(10102.01)车桥装配总成线		2400-05196_V1	
8/1							

标记为未同步,将导入失败的订单标注为未同步状态,可以重新进行同步操作。

【作用】: 将导入的计划信息同步到正式表,最终完成实现订单信息的导入操作,同步成功的 订单成为正式订单,可进行后续的操作和查询。

第116 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



【关联功能】: 订单调整, 订单发布。



数据来源:订单同步数据来源于<u>订单导入</u>,导入成功的订单数据会在订单同步页面中显示,初始同步状态为未同步,初始同步结果为空值,会根据同步的结果进行相应的更改。

1.2.订单调整

订单调整可以实现对订单进行排序,修改,拆分,分解等操作。各操作之间没有先后顺序。

1.2.1 订单排序

【操作路径】: 生产调度→订单发布→订单排序

Ê	顶 订单排序 ×											~
ij m	启用调整 保存	设置排	序规则	自动排序 导出	重词							
捧序	▼ 查询条件 工作中心名称 [10102.01]车桥装配总】	成线		订单号 订单号		产品物 产品物	4编码 阿编码	产品物产品	興名称 位科名称			
	计划开始时间 2022-09-01 至 20	22-09-01	63									
								共1条 15条/页	v ¢	1 >	前往	1 页
	计划开始时间		顺序号	订单号	排程状态	产品物料编码	产品物料名称	产品物料类型	订单性质	优先级		数量
	2022-09-01		1	FD20220901-1	已排程	2400-05196	后桥总成(精益达/	戒品	正常	0		100

保存,保存操作后,会根据订单现有的排列状态进行排序操作。

<u>启用调整/禁用调整</u>, 启用调整后, 可以对订单进行手动拖拽, 调整其位置, 禁用调整后将无 法再对订单的位置进行调整。

设置排序规则,对未排程的订单设置默认的排列顺序,每个规则有对应的优先级顺序号,顺序 号最小的为最大优先级规则,可通过激活和冻结操作设置此规则是否可用。

自动排序,根据设置的排序规则进行排序。

	63 BA 3/5				共9条	100条/页 - 《 1
64	195	7(68)	694	生平方式	#2	8540
10	44	28	.0.	25.9		R 2
2	prody	(159.	4	214		22
3	dueDate	集步日期	2	THE		88
4	100H	订单号	4	刑事		81
6.	produCode	PERMAN	6	HB		815
6	produltiame	产品物料品物	7	215		21
7	produType	产品物料来型	8	HB		88
	plannedBeginDate	计划开始时间	9	11年		81
	plannedEndDate	计组成保护项	52	77.9		8.5

自定义排序,依据脚本管理中的订单排程规则算法进行排序,可根据项目实际需求编辑修改相应算法语句来实现自定义排序。

第117页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	首页	脚本電	聲理 ×	_								
脚	刷新	i 3)	譄	修改 删除	执行 查询							
管理												
												共22条
1		行号		编码	名称	描述	类型	状态	创建人	创建时间	最后修改人	最后修改时间
		1	>	PLAN_ORDER_SCH	订单排程规则算法		BUSINESS	有效	admin	2013-06-28 21:45:07	admin	2013-06-28 21:45:07

【作用】: 对录入或导入的订单信息进行排序操作,按照规则生成生产顺序。

【关联功能】: 订单发布。

	注意:
1.	数据来源:订单录入、订单导入。
2.	V4.5 排程逻辑:
	订单结束时间(首序完工时间)= 订单开始时间(首序开工时间)+ 节拍时间 * 订单计 划数量
	下游订单开始时间 = 上游订单结束时间
	节拍时间按序取:按照工作中心-工艺路线的顺序来取节拍时间,如果工作中心维护了 节拍时间值,就取工作中心,不然就顺延选取工艺路线的节拍时间。

1.2.2 订单修改

【操作路径】: 生产调度→订单管理→订单修改。

1	值页 订单修改 ×	_								~
订单借款	 佐改 到除 1 重換条件 工作中心名称 [10102.01]车桥装配总 	iii) 成线		计划开始时间 2022-09-01	至 2022-09-01	es				
								共1条 15条/页	~ < 1	> 前往 1 页
	计划开始时间		行号	订单号	数量	销售订单编码	需求日期	订单性质	生产方式	产品物料编码
	2022-09-01		:1	FD20220901-1	100	A001	2022-09-01	正常	自制	2400-05196

删除,对选中的订单操作执行删除操作。

修改,可修改订单的数量、销售订单编码、计划开始结束时间、需求日期、订单性质、优先级、工作中心、BOM 类型、备注。

第**118**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

订单号	* 数量		销售订单编码		需求日期	
FD20220901-1	100		A001		2022-09-01	
。订单性图	生产方式		* 产品物料编码		产品物料名称	
正常	自制		2400-05196	Q	后桥总成(精益达/3.5/ABS/	(4.33/精磨)
产品物料类型	产品项目号		* 计划开始时间		* 计划结束时间	
成品	FD20220901-1		2022-09-01	<u></u>	2022-09-02	
* 工作中心名称	* 工艺路线名称		* BOM类型		BOM编码	
[10102.01]车桥装配总成线	Moban_002	Q	系统BOM		2400-05196_V1	
* 优先级	备注					
0		h				

【关联功能】: 订单发布。

1.2.3 订单拆分

【操作路径】: 生产调度→订单管理→订单拆分。

師 订单拆分 ×												~
拆分 直询												
▼ 直询条件												
工作中心名称			计划开始时间									
[10102.01]车桥装配总	成线		2022-09-01	至 2022	-09-01	10						
									共1条	15条/页 🗠	< 1 >	前往 1 页
计划开始时间		行号	订单号	拆分来源	数量	拆分数量	已发布数量	拆批个数	每批数量	产品物料编码	产品物料名称	产品物料类型
2022-09-01		1	FD20220901-1		100	99	0	1	99	2400-05196	后桥总成(精	成品
	(五)	街田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	(汀伊男分) × (万伊男分) × (百分) 重約 (百分) 重約 (百分) 重約 (百分) (百分) (百分) (百分) (日初) (百分) (百分) (百分) (日初) (百分) (百分) (百分) (百分) (百分) (日初) (百分) (百分) (百分) (百分) (百分) (百分) (百分) (百分	 項単5分× 第5分 重効 重約件 工作中心各席 计划开始时间 行号 订单号 2022-09-01 1 FD20220901-1 	① 単新分 × 前分 査询 章 資源 「 「 市分 重 前の 「 市分 重 前の 「 市分 転 「 市分 転 「 市分 転 「 市分 転 市分 市 市分 市分 市 市	① 単新分 ×						

拆分,填写拆批个数,自动计算出可整除的每批数量,余数保留,填写每批数量不会更改拆批个数,点击拆分后,拆分成与拆批个数等量的订单。

【作用】:将一个订单通过拆分规则,拆分成多个相同的订单,订单的总数和原订单相同。

【关联功能】: 订单发布。



如果订单计划数量为 15,若需要拆分成 3 个数量为 5 的订单,可在拆批个数输入框内输入 2,每批数量输入 5,则可以达到拆分的数量需求。

1.2.4 订单分解

【操作路径】: 生产调度→订单管理→订单分解。

订单分解:选中物料类型为成品的订单,且该成品物料在 BOM 中维护了半成品物料的子级物料,点击订单分解,会按照层级结构和 BOM 数量,分解出相应的半成品订单。

第119 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

	订单分解 查询												
	 ・ 査询条件 工作中心名称 [10102.01]车桥装配总# 	龙线		计划开始时 2022-09	间 -01 至 2022-(09-01 🗐							
Ť.									共1条	15条/页	y (1	> 前往 1	页
	计划开始时间		行号	订单号	产品物料编码	产品物料名称	产品物料类型	数量	优先级	订单性质	工作中心名称	工艺路线名称	
	2022-09-01		1	FD20220901-	2400-05196	后桥总成(精益	成品	100	0	正常	车桥装配总成线	车桥装配总成线	

已分解订单结构: 查看已分解的订单的结构,结构信息来源于该订单所属物料的 BOM 的设置。

Æ.	订单分	284 ×										
刷新	F 1	國订单结构	账初分解 1	11 de la								
• <u> </u>	询订单信	8										
In 	^{乍中心名称} 全部工作中	中心		产品物料类型 全部产品类型-			发布状态 全部订单状态			^{订单性质} 全部订单性质		
BO	M类型 全部BOM	奥型		产品物料编码 请输入关键词		Q	产品物料名称			订单号 请输入关键词		Q
112 331	也开始时间 治日期	至 结束日		计划结束时间 开始日期	至 結束日期							
								共	15条 15条	(页 ~ (1 > 前	住 1
	行号	订单号 🖕	产品物料编码 🛙	产品物料名称:	产品物料类型。	数量 0	发布状态 🛎	共 优先级 ♀	15 条 15条 订单性质 =	/页 ~ 〈 工作中心…	1 〉 前 工艺路线	住 1 BOM
	行号 1	订单号 ÷ FD004	产品物料编码 = 2400-05196	产品物料名称 。 后标总成(精益	产品物料类型 = 成品	数量 ≎ 1	发布状态 👄 未发布	共 优先级 ○ 0	15 条 15条 订单性质 章 正常	页 ~ < 工作中心 车桥装配总	 前 工艺路线< 车桥装配总 	住 1 BOM 系统B
	行号 1 2	订单号 ÷ FD004 FD0036	产品物料编码 = 2400-05196 2400-05196	产品物料名称。 后桥总成(精益 后桥总成(精益	产品物料类型 = 成品 成品	数量 章 1 20	发布状态 章 末发布 完工	共 优先级 © 0 0	15 条 15条 订单性质 章 正常 正常	 (页 く) (丁作中心…) 车桥装配总… 车桥装配总… 	 前 工艺路线… 车桥装配总… 车桥装配总… 	往 1 BOM 系统B 系统B
	行号 1 2 3	订单号 ↓ FD004 FD0036 FD003	产品物料编码 = 2400-05196 2400-05196 2400-05196	产品物料名称。 后桥总成(精益 后桥总成(精益 后桥总成(精益	产品物料类型 = 成品 成品 成品	数量 © 1 20 1	发布状态 <i>未发布</i> 完工 已发布	共 优先级 © 0 0 0	15 条 15条 订单性质 正常 正常 正常	 (页 く) (丁作中心…) 车桥装配总… 车桥装配总… 车桥装配总… 	 前 工艺路线 车桥装配总 车桥装配总 车桥装配总 	住 1 BOM 系统B 系统B

【作用】: 根据 BOM 信息、物料类别属性,将一个工作令分解为产成品、半成品的多个子生产计划。

【关联模块】: BOM 管理->BOM 结构管理, BOM 管理->订单 BOM 管理, BOM 管理->选配件维护。

À 注意:

EpicHust

艾普工华科技(武汉)有限公司

数据来源:订单分解只能分解产品物料类型为"成品"的订单,且该成品物料下必须存 在附属的"半成品"物料。物料关系需要在"6.2BOM管理"模块中进行维护。

1.3 订单发布

【操作路径】: 生产调度→订单发布→订单发布。

	首页 订单发布 ×															~
订单发布	发布 查询 * 查询条件															
已发布	工作中心名称 [10102.01]车桥装配总成	线		计划开始时间 2022-09-01	至 2022-09	9-01	发布方式 直接分批									
订单									共1条	15条/页		¢.	1	前	± 1	页
	计划开始时间 🗇		行号	订单号 🕈	数量 0	工单个数	已发布数量	可发布数量	经济批量		分批	个数	毎批	北数量	发布	犬态
	2022-09-01		1	FD20220901-1	100	0	0	100			1			00	未发布	5

第120页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

刷新	在 询												
▼ 査询订单値 工作由らなお	8	20.2	3 thu 1 H02 T		交易物制度	- 10			TOF				
全部工作	。 中心	· 请	morransa 输入关键词	۵	/ 6010410	2420			清油〉	关键词			a
计划开始时间	1	ift	的结束时间										
开始日期	至 结束日期	<u>問</u> 刑	治白期 至 结束	日期 〇									
						共 50 条	15条/页	~ K	1	2 3	4	>	前往 1
行号	订单号 🝦	产品物料编码 🔅	产品物料名称 🗄	产品物料类型 🔅	数量 🗧	发布状态 🗇	优先级 🔅	订单性质	0	工作中	心名称		工艺路线名称 💠
1	FD20220901-1	2400-05196	后桥总成(精益达/	成品	100	已发布	0	正常		车桥装置	已总成线		车桥装配总成线工?

发布,选择可发布数不为0的订单,选择发布方式,会按照选择的发布方式将订单分批发布,生成 工单,工单数为批数。

直接分批:订单数除以批数,有余数则余数不进行发布操作;余数分批:单数除以批数,有余数则 余数作为单独的一批进行发布;余数合批:单数除以批数,有余数则余数累加到最后一批中,作为 一个批次进行发布操作。

【作用】:将确认的计划进行发布的操作,同时对发布的订单生成对应的工单信息。

【关联功能】: 工单发布。

▶ 注意:

EDicHust

艾普工华科技(武汉)有限公司

数据来源:<u>订单同步</u>,同步成功的订单可进行发布操作,<u>订单录入</u>,页面录入的订单可进行发布操作。

1.4 订单撤销

【操作路径】: 生产调度→订单发布→订单撤销。

	首页 订单撤销 ×											1	
订单	直接撤销 分批撤销	1	询										
斯 销	 ・	0.45		计划开始时间 2022-09-01	至 2022-09-01 💿								
								共1条 15条/	页 ~ (1	>	前往	1	页
	计划开始时间		行号	订单号	产品物料名称	产品物料编码	产品物料类型	数量	可撤销工单个数		可撤销生	产数	
	2022-09-01		-1	FD20220901-1	后桥总成(精益达/3	2400-05196	成品	100	1		100		

直接撤销,撤销订单下的所有工单信息,撤销成功后,删除订单下的工单信息,订单状态更改为未 发布的状态。

<u>分批撤销</u>,点击分批撤销后,进入分批页面,对工单进行选择性的撤销,撤销的工单还原为原订单 的可发布数。

第121 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

首页	订单推	di铜 ×										
4	1021031						共1条 1	15条/页 👒	< 1	2	前往	1 3
	行号	工单号 🔅	订单号 🔅	可撤销生产数 🔅	产品物料编码 🔅	产品物料名称	产品物料类型 🔅					
	1	WO-20220901-1	FD20220901-1	100	2400-05196	后桥总成(精益达/	成品					

【作用】: 订单发布的逆操作,对订单发布进行撤销操作。

艾普工华科技(武汉)有限公司

注意: 【数据来源】: 主页面中, "可撤销工单数"不为 0 的数据可以进行撤销,可以撤销数为<u>订单发布</u>中设置的分批个数。

2. 工单发布

EDICHUS

以下内容介绍了工单发布的必要流程:生成工单,工单发布,工单下达的操作以及非必要 流程:工单调整,工单齐套性检查,工单撤销,任务派工,任务撤销的操作说明。

2.1.生成工单

生成工单有两种方式:工单录入和工单导入。下面分别介绍该两种方式的操作步骤。

2.1.1 工单录入

工单录入有两种方式:工单参照生成和工单录入的方式。

1) 工单参照生成

【操作路径】: 生产调度→工单管理→工单参照生成。

制新 新增 修改 開除	保存			
查询条件				
丁单号	产品物料编码	产品物料名称	订单数量	
谓输入关键词 Q				
工艺路线名称	工作中心	* 工单号	- 数量	
生产方式	计划开始时间	计划结束时间	排程开始时间	
自制				
书 40% / · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	46/±			

<u>新增</u>,工单参照生成,选择订单号,输入工单号,数量,选择生产方式,排程开始时间和结束时间,输入备注,点击保存,即可完成工单参照生成操作。

第**122**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



明新 新增 修改	一般ない。(保存			
查询条件					
丁单号		产品物料编码	产品物料名称	订单数量	
FD20220901-2	Q	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/ABS/4.33/精磨)	78	
E艺路线名称		工作中心	* 工单号	- 数量	
年桥装配总成线工艺		车桥装配总成线	WO-20220901-2	10	
生产方式		计划开始时间	计划结束时间	排程开始时间	
自制		2022-09-29	2022-09-29		
非程结束时间		新注			

【作用】: 新增计划工单。数据将被工单参照修改页面引用。

【关联功能】: 发布工单。

2) 工单录入

【操作路径】: 生产调度→工单管理→工单录入。

工单录入 ×						
制新 新增 修改	題除(蒋				
* 产品物料编码		产品物料名称	产品物料类型		* 工艺路线编码	
调输入关键同	Q		请选择		请输入关键词	
工单号		* 数量	* 计划开始时间		* 计划结束时间	
				包		
* 工单性质		工作中心	* BOM类型		BOM编码	
正常		[10102.01]车桥装配总成线	系統BOM		请选择	
* 生产方式		生产布局名称				
		take take inter				

<u>新增</u>,工单录入,选择产品物料编码,选择工作中心名称,工单性质,计划开始时间和结束时间, BOM 类型, BOM 编码,生产布局名称,输入工单号,数量,备注。即可完成工单录入操作。

【作用】:新增工单。数据将被工单修改页面引用。

【关联功能】: 工单发布。

2.1.2 工单导入

工单导入由 Excel 导入和工单同步两步操作完成,下面分别介绍该操作步骤。

步骤一: Excel 导入

【操作路径】: 生产调度→工单管理→工单导入。

	首页	工单	₩×													1	ř.
工業	刷制	F .	下載Excel模版	Excel导入	煮 询						网络绿金	印模板				展开过	此
위表										共8条	15条/页		< 1	>	前往	1	Ę
		行号	识别码 💿		工单号 🔅	1	产品物料编码 🔅	产品物料名称	产品物料类型	- 数量	• it:	创开始时	间 🗢	it	划结束时	间	
		1	SC-20220901-0	448	WO20220901-001	1	2400-05196		成品	78	20	22-04-2	9 00:00:00	20	22-04-29	0:00:00	D

下载 Excel 模板,下载工单导入的 Excel 模板文件。

Excel 导入,导入工单 Excel。

第**123**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



工 单 列 表		导入信息
工 \$P\$ 9 次 ×		60/09
		屬制信息 支持xils,xiss文件上传。目文件大小小于5MB。
	将文件拖到此处导入	•

【作用】: 导入包含工单信息的 Excel 文件, 导入成功的工单作为临时数据, 在工单同步时使用。

【关联功能】: 工单同步。

步骤二:工单同步

【操作路径】: 生产调度→工单管理→工单同步

I	刷家	F 15	総次 删除 数	据同步 标记为未1	同步 查询				请选择查询模板			展开过滤
中同步								共8条	15条/页	< 1 >	前往	1 页
		行号	识别码 =	工单号 ≑	产品物料编码 💠	产品物料名称 🕆	产品物料类型	同步状态	同步结果	工单性质	数量	÷
		1	SC-20220901-0448	WO20220901-001	2400-05196	后桥总成(精益	成品	已同步	同步成功	正常	78	

数据同步,对工单进行同步操作,同步成功后成为正式生效的工单,对于工单文件中存在的不 合理的数据将进行校验,并标注相应的同步状态和同步结果,同步成功的工单将作为插入工 单。

修改,修改同步失败的数据。

保存 取消							
* 产品物料编码		产品物料名称		产品物料类型		* 工艺路线编码	
2400-05196	Q	后桥总成(精益达/3.5/ABS/4.33	/精磨)	产成品		Moban_002	Q
* 工艺路线版本		* 工单号		* 数量		* 生产方式	
0		WO20220512-1		78		自制	
排程开始时间		排程结束时间		* 计划开始时间		* 计划结束时间	
2022-04-29 08:00:00		2022-04-29 11:00:00		2022-04-29	<u></u>	2022-04-29	0
* 工单性质		* 工作中心名称		备注			
正常		(10102.01)车桥装配总成线					

标记为未同步,将导入失败的工单标注为未同步状态,可以重新进行同步操作。

<u>删除</u>,对于同步状态为已同步,同步结果未成功的数据,可以删除。

【作用】: 将导入的工单信息同步到正式表,最终完成实现插入工单信息的导入操作。

第124 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



【关联功能】: 发布工单。



数据来源:工单同步数据来源于<u>工单导入</u>,导入成功的订单数据会在工单同步页面中显示, 初始同步状态为未同步,初始同步结果为空值,会根据同步的结果进行相应的更改

2.2 工单调整

工单调整可以实现对订单进行修改,拆分,排程等操作。各操作之间没有先后顺序。

2.2.1 工单参照修改

【操作路径】: 生产调度→工单管理→工单参照修改。

1	值页 工单参照修改 ×													~
	修改 删除 激活		冻结	查询										
	▼ 查询条件													
	工作中心名称			计划开始时间										
	[10102.01]车桥装配总成	线		2022-06-03	至 2022-09-01	10								
								共2条	15条/页	<	1	3	前往	1 👼
	计划开始时间 🌣		行号	工单号 🔅	订单号 🔅	数量 🗧	计划开始时间	计划结束时间	排程开始时间 🖗	排程结	束时间	÷	产品物料	编码:
	2022-08-22		1	WO-20220823-1478	FD001_C001	1	2022-08-22	2022-08-22					2400-05	5196

修改:选择一条工单数据,点击修改,进入修改页面,可对排程开始和结束,生产方式,备注进行修改。

保存 重置				
TBR	irm a	約量	计划开始时间	
WO-20220823-1478	FD001_C001	1	2022-08-22	
计划结束时间	排程开始时间	排程结束时间	产品物料编码	
2022-08-22			2400-05196	
产品物料名称	产品物料类型	工艺路线编码	工艺路线	
后桥总成(稿益达/3.5/ABS/4.33/精磨)	自制	Moban_002	Moban_002_0	
备注				

【作用】:工单参照修改时针对即将生产的工单对生产排程和生产方式进行修正,以便满足工 厂对生产计划的调整。



2.2.2 工单修改

第**125**页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



【操作路径】: 生产调度→工单管理→工单修改。

前页	工業操改													
	Section Allowed Belle	1015	मंहत्व	转进期间										
	 ・ 査询ば入工単作改 工作中心名称 [FDZD001]大梁攘興相 			工单性质 全部工单性质			计项开始时间 2020-08-04	至 2020-08-(4 🗇					
													共2条	10条/页
	计想开始时间		68	工業号	20	工单优先级	工单排程正反向	计划开始时间	计包结束时间	建程开始时间	建程编末时间	生产方式	工单性质	产品物料编码
	2020-08-04		1	G0001	5	0		2020-05-04	2020-08-04			(2.0)	正常	W800007348
			2	WO-20200804-1701	10	0		2020-08-04	2020-08-04			12110	正常	W800037348

修改,选择一条工单数据,点击修改,进入修改页面,可对产品物料,工艺路线,数量,计划 开始/结束,排程开始/结束,工单优先级,工单排程正反向,工单性质,生产方式,BOM 类型, 备注进行编辑修改,点击保存即可完成工单修改操作。

善页	工學律改								
Ŧ	保存 重素								
1	1#9		· ##	工業代表規		· 工學排程正反向		· ++北田和100	
	GD001		5	0		WINT		2020-08-04	
10.65	- 计组织常识到		网络开始时间	排稿地带时间		" 急产历纪		工業性质	
	2020-08-04					白星		正常	
4	- 产品物料编码		产品也科系的	产型物料供量		* 工艺路线明码		* BOWRE	
	W800007348	0	當电接闪翻不锈钢接收器	编码		SDXC-CP02	a	系统BOM	
	BOMINE		生产和局	R 2					
	W800007348_V1		~读选择~		1.04				

【作用】:对工单进行修改,满足于对工单修改的生产要求。

	▲ _{注意:}												
	数据来源: <u>工</u>	单表	<u> 表</u> 入	中录入自	的数携								
	2.2.3 工单 【操作路径	u排:]:	程 生	产调度子	工单	发布	、 工单排	程。					
日本二単近年	 ・ ・ 合物工会得報 【市中心各称 [FDZD001]大宗植原相 			订单句			7594 6 9		780	46th		计相符编码 2020-08-04	至 2020-08-04
4											共2条	10集/页 -	< 1 >
	计划开始打乘		66	T#8	1289	用程状态	产品统科编码	产品物料名称	产品物科学型	工學性质	28	计范开编程序	计划成年时间
	2020-08-04		1	G0001		+18種	W600007348	重地搬闪蘸不挠机	产品物料	正常	5	2020-08-04	2020-03-04
			2	WO-26200804-1701	FD0004	東始種	W860007348	量电油闪频不锈钢	产品物料	正常	10	2020-08-04	2020-08-04

工单排程(手动调整),选择计划开始时间段的工单数据,点击启用调整,选择一条工单数据, 通过点击"上移""下移""置顶""置底"按钮进行工单位置调整,调整好位置后,点击保 存。选择正向或者逆向排程,排程时间可自定义,点击确定即可完成排程。

第**126**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



前辺	1000 00 U	2010-00204	1962/8	1A D2X88	NRRW									
11 H	 ・ ・ ・			订单号			AUDRIGH		F1245	187		1110FT10P215 2020-08-0	리 04 포 2020-08-1	-04
指程結果		Ŀ		748 1 50 1	NC.						共2条	10条/百		
	112(17)207(4)		行号	I#S	订单号	柳枝状态	产品和利用药	PE012 9	产品物料类型	IFUS	28	110(77)245(8)	HUGRISH	
	2020-09-04		.1	00001		*1872	W000007348	图电路问题不能和	产型物料	正常	6	2020-08-04	2020-08-04	
			2	WG-20200804-1701	FD0004	#18/程	W800007348	图电地门器不积积	产品和科	正常	10	2020-08-04	2020-06-04	

 \times

工单排程保存

▼ 排程规则	
● 正向排程	○ 逆向排程
▼ 排程时间	
最早开始时间 2020-07-22 14:42:49	
正向排程说明 1. 根据系统中已经排程, 2.根据最早开始时间,按照	未完工的工单,计算建议的最早开始时间 餐工作日历可用时间段,顺序计算选择工单的排程时间

确定

设置排序规则, 对系统数据列表给出的字段进行降序和升序调整, 以满足工单排程需要。

工車	自排程							
工 单	刷新	ŕ (修改 激活	冻结				
· 排 程								
		行号	列编码	列名称	序列号	排序方式	备注	激活状态
単		1	qty	数量	1	升序		激活
程结		2	code	工单号	2	升序		激活
果		3	order.code	订单号	3	升序		激活
排		4	produCode	产品物料编码	5	升序		激活
序规		5	produName	产品物料名称	6	升序		激活
则设		6	produType	产品物料类型	7	升序		激活
置		7	scheduledB	排程开始时间	8	升序		激活
		8	scheduledE	排程结束时间	9	升序		激活

自定义排序,依据脚本管理中的工单排程规则算法进行排序,可根据项目实际需求编辑修改相

第127页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



应算法语句来实现自定义排序。

首3	页	脚本的	変理 ×									
5	刷建	fi I	而增	修改 删除	执行							
												共22条
1		69		编码	名称	描述	# 2	状态	创建人	创建时间	最后修改人	最后修改时间
		1	>	PLAN_ORDER_SCH	订单排程规则算法		BUSINESS	有效	admin	2013-06-28 21.45:07	admin	2013-06-28 21:45:07
		2	->	UID	生成UID	生成UID	BUSINESS	有效	root	2013-04-26 10:01:30	admin	2013-07-06 16:22:33
		3	5	WORK_ORDER_SC	工单排程规则算法		BUSINESS	有效	cook	2013-10-14 17:51:03	cook	2013-10-14 17:51:03
		4		andon	安灯	afaric	BUSINESS	有效	admin	2015-04-07 14:00:54	admin	2015-04-07 14:00:54

【作用】:工单排程实质是对生产顺序做调整,对某一类特性的工单产品根据一定的规则条件 或属性优先获得生产的权限。

注意:

- 1. 数据来源: 订单发布, 工单来源方式。
- 2. 产品 4.5 工单排程逻辑:
 - ◆ 工单排程开始时间+节拍时间*工单数量=工单排程结束时间
 - ◆ 下一工单排程开始时间=上一工单排程开始时间+工单数量*加工时间

"节拍时间"按序取:按照工作中心-工艺路线的顺序来取节拍时间,如果工作中心维护 了节拍时间值,就取工作中心,不然就顺延选取工艺路线的节拍时间。

"加工时间": 对应工作中心为"加工时间"字段, 对应工艺路线上的"生产周期"字段。

2.2.4 工单拆分

【操作路径】: 生产调度→工单管理→工单拆分。

Τ#	拆分														
I.	NH High State	快速直接													
斯分 巴拆分	 ・ ・ ・			计规开始时间 2020-08-04	至 202	20-08-04									
1 M														共2条	10条/页
	计划开始时间		行号	I#9	拆分未遵	政重	所分数量	拆批个政	每批政量	生产状态	产品物料编码	产品物料名称	产品物料类型	计划开始时间	计划结束时间
	2020-08-04		4	GD001		5	4	1	4	未没布	W800007348	雪电接闪腾	成品	2020-08-04	2020-08-04
			2	WO-20200604		10	9	1	9	18:32:45	W800007348	蒙电接闪器	虚屈	2020-06-04	2020-08-04

工单拆分,选择工作中心名称,计划开始时间和结束时间,选择一条工单数据,根据可拆分数 量,在拆批个数和每批数量中输入拆分需要的数据,点击拆分即可完成工单拆分操作。

【作用】:工单拆分是对将一个 A 工单根据用户输入的拆分的数据将工单拆分成 A1, A2….等 多个工单, A1, A2…拆分出的工单来源于 A 工单,这是为了满足生产线对不同批量产品和根据 计划生产的需求。

第**128**页 地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





具体拆分操作可以参考订单拆分中的举例。

2.3 工单发布

2.3.1 工单发布

【操作路径】: 生产调度→工单发布→工单发布。

Ta	题布												
Im	2015 (Hitchia												
发布	* 查询插入工单格改												
	工作中心名称		工单性质			计划开始时	1						
日发车	[FDZD001]大梁橫興组		全部工单性质			2020-08-	04 至 2020	0-08-04					
工業												共2条	10条/页 -
	H-25771H-8210)	行号	I#0	1740	記載	产品物料名称	产品和利用的	产品物料供做	工艺語线编码	计划开始时间	计划档束时间	101077369140	按理由来时间
	2020-08-04	1	GD001		5	雷电接闪器	W800007348	成品	SDXC-CP02	2020-08-04	2020-08-04	2020-08-04	2020-08-04
		2	WO-20200804-1701	FD0804	10	續电接闪器	W800007348	成品	SDXC-CP02	2020-08-04	2020-08-04	2020-08-04	2020-08-04

<u>工单发布</u>,选择工作中心名称,计划开始时间和结束时间,选一条工单数据,点击发布即可完成工单发布操作。

【作用】: 根据生产要求,工单发布后,会产生派工单,依据发布的数据可进行任务下达。

【关联功能】:派工单下达。

À 注意:

数据来源:<u>订单发布</u>,<u>工单拆分</u>。

派工单的排程时间计算:

派工单开始时间+工序节拍时间*工单数量=派工单结束时间

下一派工单开始时间=上一派工单开始时间+转移批量*节拍时间

2.3.2 序列发布

【操作路径】: 生产调度→工单发布→序列发布。

第**129**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



擦页	发布									
序列	刷新 22布 快速的词									
没有	 ● 査協订単所分 工作中心 [FDZD001]大梁権員組 〜 	18 21	輕开始时间 020-08-04	至 2020-0	8-04	6				
										共2条
	计划开始时间	I#号	工单状态	订单号	数量	产品结料名称	产品给料编码	产品物料类型	计划开始时间	计划结束时间
	2020-08-04	GD001	未发布		5	雷电接闪器不锈钢	W800007348	产品物料	2020-08-04	2020-08-04

发布,选择工作中心名称,排程开始时间和结束时间,选择一条工单数据,点击发布序列即可 对选中的单据及之前的工单批量发布的操作。

□ WO-20200804 未发布 FD0804 10 世电报分裂不锈的... W800007348 产部物料 2020-08-04 2020-08-04

【作用】: 按照工单排程后的顺序号, 批量的发布工单。

注意:

序列发布页面的数据必须要进行工单排程之后才会在该页面展示。

数据来源:<u>订单发布</u>,<u>工单拆分</u>。

2.4 工单撤销

2.4.1 工单撤销

【操作路径】: 生产调度→工单发布→工单撤销。

刷新 撤销 快速查询								
查询订单拆分								
工作中心		计划开始时间						
[FDZD001]大梁模具组		2020-08-04 至	2020-08-0	04 🖾				
计划开始时间	行号	I#9	設量	产名物料名称	产品物料编码	产品物料类型	计划开始时间	计划结束时间
计划开始时间 2020-08-04	行号 1	도북동 WO-20200804-1701	数量 10	产名物料名称 雷电振闪藏不锈钢	产品也料编码 W800007348	产品物料类型	计划开编时间 2020-08-04	计包结束时间 2020-08-04

【作用】: 根据生产要求,工单发布后,会产生派工单,依据发布的数据可进行派工单发布。 撤销工单是将任务下达中未操作下达的数据撤销掉,可重新发布。

2.4.2 序列撤销

【操作路径】: 生产调度→工单发布→序列撤销。

第130页 地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

(本列版)的											
▼ 査询工学前指序列 工作中心名称 [FDZD001]大梁楼晃组		计划开始 2020-0	时间 8-04 至 2	020-08-04							
计划开始时间	行号	顺序号	工单号	订单号	工单状态	任务状态	生产状态	数量	产品物料名称	产品物料编码	产品物科类
2020-08-04	1	1	GD001		已发布	束下达	朱开工	5	雷电接闪赣不镌铜	W800007348	成品
	.2	2	WO.20200	E00804	已兴东	未 下決	##T	10	使由地闪腾不透的	W800007348	成果

【作用】: 按照工单排程后的顺序号, 批量的撤销工单。

艾普工华科技(武汉)有限公司

2.5 工序派工

EpicHust

【操作路径】: 生产调度→派工单管理→工序派工。



修改计划数量:选择一条派工单数据,修改计划派工数后单击修改计划数量按钮即可修改成功。

<u>关联文件</u>:关联工序上的工艺文件,

【作用】:更改派工单的计划数量。

注意:

数据来源:工单发布数据,工艺关联文件类型。

2.6 工位派工

【操作路径】: 生产调度→派工单管理→工位派工。

刷新 置除 工位派工	快速的	66										
▼ 查询订单拆分												
工作中心			计划开始时间									
[FDZD001]大梁模具组			2020-07-05	至 2020-01	3-04	(1)						
		68	工单号	派工单号	工序号	工序名称	派工状态	计划派工数	剩余派工数	订单号	产品临料编码	产品物料
计划开始时间		13-3										
计划开始时间 2020-07-15		1	WO-20200722	TO-20200722-	0010	时片切边1	BAT	10	0	0717	W800007348	雪电接风

第131 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



<u>选择工位</u>:选择一条派工单数据,单击选择工位按钮,在待选工位文本框中选择工位,单击确 定添加按钮后保存即可

L ②派工 确认添加 保存					
- 可派工数量 5		派工政编 5	排程开始时间 2020-07-16 00:10:00	降極結束时间 2020-07-16 00:10:00	
()待选工位 🛛	"	□ 已选工位 00			
☐ [FDDY014]表逝打磨		无数据			

【作用】: 人员与具体的工序进行结合,将生产计划和安排细分化

注意: 1. 数据来源:工单发布数据。

- 2. 工位派工:支持一个派工单派工到多个工位进行生产。
- 程序判断工单属于工序/工位派工的逻辑取自:"工艺路线"详情里工序模板的"派工 方式"是工位派工还是工序派工。

2.7 派工单发布

【操作路径】: 生产调度→派工单管理→派工单发布。

阿斯 生成产品学列号	下达	快速查询								
▼ 查询工单任务下达										
工作中心名称			计划开始时间							
[FDZD001]大梁模具组			2020-08-04 至	2020-08-04	63					
计划开始时间		行号	工单号	订单号	政量	任务个数	可下达任务数	已下达任务数	产品物料编码	产品物料名称
计划开始时间 2020-09-04		行号 1	工单号 GD001	订单号	数量 5	任务个数 2	可下达任务数 2	日下达任务数 0	产品物料编码 W800007348	产品物料名称 雷电接闪器不锈

生成产品序列号:选择一条工单数据,单击生成产品序列号,根据任务个数自动生成产品条码, 生成的条码信息可以在"工单详情查询页面"和"产品序列号信息"页面查看

<u>下达</u>:选择一条已生产产品序列号的工单数据,单击下达,根据可下达任务个数自动进行任务 下达,即可完成任务下达操作。

【关联功能】: 生产执行-派工单执行。

第132 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



▲ _{注意}:

- 基础数据→物料信息→物料基础档案中物料基本信息的"控制码"为序列件的物料可以生成产品序列号,为批次件的物料可以生成批次号,为标准件的物料不可生成产品序 列号
- 2. 生成产品序列号的时机由规则集中计划模块的 SERIAL_GENERATE_POINT 的规则编码控制,主要是在计划模块和生产执行两大模块生成
 - a. 前提:若规则集中计划模块的 WO_PUBLISH_TO 规则编码参数值为 YES
 - (1) SERIAL_GENERATE_POINT 的值为计划模块: 空簧的实现方式,任务单无任何界面操 作,工单发布时,直接生成产品序列号,任务单进入执行模块
 - (2) SERIAL_GENERATE_POINT 的值为执行模块:原产品标准功能,任务单界面无生成产品序列号的按钮,继续在执行模块生产产品序列号
 - b. 前提:若规则集中计划模块的 WO_PUBLISH_TO 规则编码参数值为 NO
 - (1) SERIAL_GENERATE_POINT 的值为计划模块: 劲胜的处理方式,需要独立的任务单操作,在计划模块进行产品序列号生成,且只有生成了产品序列号才能进行任务下达

(2) SERIAL_GENERATE_POINT 的值为执行模块:暂时没有项目使用,计划模块不需要操作任务单生产产品序列号,执行模块需要生产产品序列号

2.8 派工单撤销

【操作路径】: 生产调度→派工单管理→派工单撤销

	1										
▼ 查询工单任务拆分											
工作中心名称 (FD7D001)大 梁榑章词			计划开始时间 2020-08-04 至	2020-08-04	100						
h are sorth or more at											
										共2条	10条/页 -
计划开始时间		68	I#8	订单带	可参纳任务政	产名物料名称	产品物料编码	設備	工艺器线名称	计划开始时间	计划档束时间
2020-08-04		1	GD001		2	雷电接闪器不透明	W800007348	5	时代新初产品工艺02	2020-08-04	2020-08-04
		ai.	WID-20200804-1701	EDORAL	2	数田浦(川橋不)38 (2)	W800007345	10	計存施計戸高丁安心	2020-06-04	2020-08-04

任务撤销,选择一条数据,点击撤销,即可完成任务撤销的操作。

【作用】: 任务撤销是任务下达的数据进行撤回,前提是工单下各执行工单为待开工的数据, 已开工的数据是不能撤销的。



数据来源:<u>工单发布</u>。

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



A 注意:

生产调度模块菜单功能说明:

- 本模块完整的操作流程为订单录入/订单导入→订单分解→订单排序→订单发布→工 单排程→工单发布→派工单发布。
- 其中订单录入/订单导入(没有订单计划时可直接录入工单计划)、订单分解(没有 BOM 层级时不需要进行订单分解)、订单排序、订单发布、工单排程(在物料配送单页面计 划时间被引用)不是必须流程,可按实际生产计划省略这些操作。
- 如果没有订单计划只有工单计划可以按工单录入/工单导入→工单发布→派工单发布 流程进行操作。

3. 查询功能

3.1 订单查询

【操作路径】: 生产调度→订单发布→订单查询。

首次	- 17	神理病																	v
IJ	100		901.												ur ala	eitai.			MUTFI2/M
推測										共 93 第 105	N/R -	2 - 3	- 111	5	6	, ,	9	10	 程 10 月
1		69	0.84	产品物料编码	产品也和名称	780H81	22	发布状态	37%5	(C.R.B.	5	RDR.		Ine	088		IZ	BIERRIG	IEMERD
		15	FD0004	W000007348	重电输动器不能间	18	.10	日服布	末开工	0	17	8		3.98	Als:		SON	CP02	时代期时产品。
		2	FD0004 p001	W030007146	1.3500表现新新建	⇒stā	10	*25	来开工	0	77	π		新 田市			BEN(10	alicesta and

搜索:选择查询模板,查询满足条件的订单信息。

1	首页 订单查询	×					\sim
订单	刷新导出				新增方案		收起过滤
	查询方案 新增方案 订单	¥查询01				私有模式	公共模式
	高级查询	+ 添加查询列					
	* 方案名称	请输入方案名称	保存方案				
		查询					

【作用】: 根据条件查询相应的订单内容。

3.2 工单查询

【操作路径】: 生产调度→工单发布→工单查询。



-	_										
Ris	f 1	快速而迫									
+ 4	向工单位	<u>R</u>									
192	8										
										共27条	10条/页 - 《 1
	行号	工单号	订单号	設備	排程状态	发布状态	生产状态	质检状态	工单性质	BOMME	BOM编码
	1	WO-20200729-1695	0729	2	*##12	已发布	*开工	未质检	ШM.	KRBOM	W800007348_V2
	2	WO-20200729-1696	0729.p001	4	来即程	已发布	未开工	未质检	正常	MOBRE	W800007146_V1
	з	WO-20200729-1696	0729.p001	. 1	未能程	日没布	未开工	未质险	正常	斯统日OM	W800007146_V1
	4	Y0730		10	日海程	未没布	未开工	未质检	朱融	集统BOM	W800007348_V1
	5	GDCZ11	11	6	已非描	未没布	未开工	末质检	正常	系统BOM	W800007348_V1
	6	WO-20200804-1701	FD0804	10	已詳聞	日波布	未开工	未回检	正常	系统BOM	W800007348_V1

快速查询,设置页面上的快速查询条件,点击后,查询出相应的工单信息。

【作用】: 根据条件查询相应的工单内容。

3.3 派工单查询

【操作路径】: 生产调度→派工单管理→派工单查询。

	185 1418	1010															
*	IARIN IAROSB	0-	HING			17.W	e A marti		0	Ted Date			0	TERS - OSTURS			
	地工业也 一全国印刷工业	ð	派工业型 			ea Hu	#wests 1911	¥ NERSI						201.010			
										月323条	10条/用		1 28	29 30 31	32 33	> #8	31 7
64	194	BI#9	Ime	0#9	20	NIME	(ER/Fieto4)	任务增用时间	ICHE	1080	工作中心编码	工作中心名称	Filmini	Patenste	下达状态	RINE	2.00
81	0060	TO-20200129-0345	WO-20200729-1696	0729 p001	10	INNI	2020-07-29	2020-07-29			F020002	能設置	W800007146	1.5WW#02	日下述	BAI	RI
2	00200	10-20200729-3346	WID-20200729-1695_8	0729.	2	INNI	2020-07-29	2020-07-29			F020001	大宗植真印	W800007348	蒙电油闪器	#Fid	THE	東开工
2.	0040	10-20300725-3347	WO-20200729-1695_8	C 0725	. 2.	工学项工	2020-07-29	7020-07-29			FI020991	大梁楼高府	W800007548	雷电波闪器	未下点	##I	常开工
	0050	TO-20200729-3348	WO-20200729-1886_8	0729.001	4	INAL	2020-07-29	3009-07-29			FOZDOG2	新 税用	W800007146	1.041/64	#Tit	TAR	未开工
5	0000	TO-20200729-3349	WO-20200729-1696_8	C 0729.p001	4	INNI	2020-07-29	2020-07-29			F020002	配积剂	W800007148	1.1444/表述。	#Tit	RAI	常井工
6	0050	70-20200729-3350	WO-30200729-1695_8	C 0729 p001	1	IMMI	2020-07-29	2020-07-29			F020052	影影用	W800087148	1.5444958	RTIC	REI	RAI
7	0000	TO-20200729-3351	WO-20200729-1698_8	C 0725.p001	1	IRAI	2020-07-29	2020-07-29			PDZD002	和政府	W800007148	1.5000,000	*Fid	ANI	用开工
8	0030	70-20200604-3352	WO-20200004-1701	FD0804	10	INKI	2020-00-04	2020-00-04			F020001	大型線発行	W800007348	要电热闪器	BFM	BAI	RRI
	0040	TO-20200804-3353	WO-20200604-1701	FD0804	10	IRAI	2020-08-04	2000-00-04			FD20001	大学校展出	W800087348	84408	BFa	BAI	RHI

快速查询,设置页面上的快速查询条件,点击后,查询出相应派工单信息。

【作用】: 根据条件查询相应的派工单内容。

3.4 甘特图查询

【操作路径】: 生产调度→工单发布→甘特图查询。

查询条件,设置页面上的查询条件展示工单甘特图信息。

第**135**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



(页 <u>甘特圖賣询</u> ×								
 査询 工単査询 視歴类型 周視圏 	~	工作中心名称 排程时间 ~ 车桥装配总成线 · 2020-06-01 至 2022-07-08						
(+) IST ∅/T ∅	开始时间	- 扶東財御			五月 2022		六月	
C martial	, 71848305	- Hornword	影朋天	30 星期一	31 星期二	01 羅順三	02 星期四	
+ WO-20210601-1496								
WO-20210601-1497								
WO-20210601-1498								
WO-20210601-1499								
WO-20210601-1500								
WO-20210601-1501								
WO-20210601-1502								
WO-20210601-1503								
WO-20210601-1504								
WO-20210601-1505								
+ WO-20210401-1472								
+ WO-20210329-1447								

【作用】: 根据条件查询工单甘特图。

4. 生产准备

4.1 物料分解

【操作路径】: 物料配送→生产需求单管理→物料分解

首次	10	科合解													
-	100		3000	a Lobrisk											
72 96	- 2	01210													
	.9	141KZ			产量编码 研始入户地口目	a	订单符			工业符			sed(Plantin) Procession	王 858(10)	-
	12 71	1977 (641) No. (341)	€ ₩ 4594338	03											
												共4条	10第/页 -	< 1 > me	ŧ
		-69	订单号	工業型	产品名称	产品编号	工業政績	(97)0	物料合解状态	物料分解的周	按程开始时间	非接触来时间	计划开始时间	计划结察时间	
		1	FD001	WO-20200709-1643	后州总成(瑞士达/3	2400-05156	5	1	#9 6		2020-07-10-08-00-00	2020-07-10 08 15:00	2020-07-10	2020-07-13	
		2	F0002	WO-20200705-1544	旧村市市(積益法/3)	2400-05196	5	2	3 29 6		2020-07-10-08.15:00	2020-07-10 08:30:00	2020-07-12	2020-07-13	
		.5	F0003	WO-20200709-1645	新新创成(箱拉达/A	2400-05196	5	3	0.046		2020-07-10 06 30:00	2020-07-10 08.45.00	2020-07-10	2020-07-14	
		.4	F00904	WO-202006804-1701	他在我问题不能们	://000007340	10	2	#9 %		2020-08-04 15:32:13	2020-06-04 18:18:53	3820-08-04	2020-08-04	

分解检查: 勾选需要分解的订单信息, 单击分解检查按钮, 会提示 "BOM 存在, 检查通过"

<u>工序物料分解</u>:继订单分解检查通过后,单击<u>工序物料分解</u>按钮,系统会根据 BOM 结构自动 计算出该订单生产所需要的生产需求单数据。

【作用】:根据订单的 BOM 层级结构自动计算出该订单生产所需要的生产需求单数据。



第**136**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



操作前提:
在进行物料分解之前,需要先完成以下数据的维护:
1.请参照 BPP 模块的步骤维护从公司到工艺路线的建模数据;
2.请参照 BOM 管理模块的步骤维护产品的 BOM 信息;
3.请参照计划管理模块订单发布的流程维护订单信息;

4.2 生产需求单管理

【操作路径】: 物料配送→生产需求单管理→生产需求单管理

生产需求单管理	刷新	i i	执行派王单分解	计划派工单分解	生成配送需求单	转生产领料出库任务							
		行号	工作中心编码	工作中心名称	需求单编码	需求单类型	工序编码	工序名称	物料编码	物料名称	工位编码	工位名称	
		1	GZZX01	工作中心01	PR-20200617-0002	工单需求单			MRL01	MRL02			
		2	GZZX01	工作中心01	PR-20200624-0003	工单需求单			MRL01	MRL02			

工位物料分解(执行派工单分解):勾选需求单类型是工序需求单的数据(数据一定是进行过派工单发布成功的),单击**工位物料分解(执行派工单分解)**按钮,分解成功后,会根据工序下维护的工位信息和维护的物料建模数据,自动生成需求单类型是工位需求单的数据

工位物料分解(计划派工单分解):勾选需求单类型是工序需求单的数据(数据可以是进行过派工单发布的也可以是未进行过派工单发布的),单击**工位物料分解(计划派工单分解)**按钮,分解成功后,会根据工序下维护的工位信息和维护的物料建模数据,自动生成需求单类型是工位需求单的数据。

生成配送需求单:勾选需求单类型是工序需求单或工位需求单的数据,单击**生成配送需求单**按钮,生成成功后,会根据 BOM 层级结构和维护的物料配送建模数据,自动生成订单生产所需要的配送需求单数据。

转生产领料出库任务: 勾选需求单类型是工序需求单或工位需求单的数据,单击转生产领料出库任务按钮,转成功后,数据会显示在仓库作业的材料出库任务页面。

【作用】: 物料分解成功后, 根据生产需求单生成配送需求单。

第**137**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼




- 1. 在生产需求单中需求类型分工序需求单和工位需求单。
- 执行派工单分解和计划派工单分解的区别在于有无进行派工单下达,计划派工单指工 单发布但未进行派工单下达,未生成执行派工单,反之,执行派工单是进行了派工单下 达,且生成了执行派工单
- 3. 工位物料分解按钮只针对工位需求单。
- 在生产需求单页面的数据直接单击转生产领料出库任务按钮,在材料出库任务页面是 无发货地和收货地,因为未在配送需求单页面进行配送计划操作。



项目应用案例:

1. 已知一个销售单号为 WH2022A101、产成品 2400-05196 后桥总成(精益达 /3. 5/ABS/4. 33/精磨)订单号为 DD01 且数量为 5 的销售计划,请将该订单录入到 MOM 中, 对该计划进行手工排程,并对其进行手工派工单下达到生产车间。

<u>操作解答</u>:

步骤一:录入订单

* 产品物料编码 2400-05196	Q	产品物料名称 后桥总成(稽益达/3.5/ABS/4.33/精磨	/ coner+19634		~ M	oban_002		C	1
·订单号 DD01		* 数量 5	销售订单编码 WH2022A10	11	- 1	+划开始时间)22-06-08			03
* 计划结束时间 2022-06-08		需求日期	 订单性质 正常 		~ 0	光先级			
工作中心 [10102.01]车桥装配总成线		"BOM类型 系统BOM	BOM順码 2400-05196	V1	· 自	巨产方式 制			
FB2889 聚二:订单发 g 订#RA []782	布	催注							
P品項目号 第二:订单发: 页 订单录入 订单级 又布 盒询 ★ 資助料件	布	留 江 							
P品項目等 東二: 订单发 ゴボシス ゴ ゴボシス ゴボシス ゴボシス ゴボシス ゴボシス ゴボシス ゴボシス ゴボシス ゴボシス ゴ	布	普注 计划开始时间 2022-06-08 至 2022-06-08							
P品版目号	布 ●	备注 计划开始时间 2022-06-08 至 2022-06-08	→ 変称方式 直接分戦	共2条	~ 15泰/页		< 1	> mit	1
P品版目号 聚二: 订单次 ズ 订单承入 ①# ズ 订单承入 ①# ズ 订单承入 ①# ズ 订申、 ズ 订申、 ※ 直明条件 【10102.01]年析後配总成後 计划开始时间 ○	布 • · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	普注 计划开始时间 2022-06-08 至 2022-06-08 订单号 ② 数量 ③ 工单个数	→	共2条 可发布数量 ©	> 15条/页 经济批量 ©		< 1) 前往 每批款量 	1

第138 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





第139 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

2.使用订单分解将产成品生成半成品订单,且半成品订单生产为一单一件生产,该半成品 的生产工单做发布操作后直接到生产执行模块,不需要进行手工派工单下达。 <u>操作解答</u>: 步骤一:订单分解 首页 订单录入 订单发布 工单发布 派工单发布 订单分解 × 订单分解 订單分解 音询 ▼ 查询条件 工作中心名称 计划开始时间 2022-06-08 至 2022-06-08 🗎 [10102.01] 车桥装配总成线 已分解订单 共1条 15条/页 - (1) 前往 1 页 计划开始时间 🔋 🔁 行号 订单号 产品物料编码 产品物料名称 产品物料类型 数量 优先级 订单性质 工作中心名称 工艺路线名 2022-06-08 2 1 DD01 2400-05196 后桥总成(精益 成品 5 0 正常 车桥装配总成线 车桥装配总 步骤二:设置半成品工艺路线工单最大数量为1 首页 订单录入 派工单发布 订单发布 工单发布 工艺路线维护> 订单分解 保存重置 工艺路线 • 工艺路线编码 * 工艺路线名称 生产节拍 生产周期 Moban 001 车桥机加总成线工艺 270 0 订单发布时默认发布的工单数量 標改工艺路线 × 准备时间 配送时间 版本导 工单最大数量 0 0 0 转移批篇 工作中心 是否按序报工 是否支持并行工序 [10101.01]车桥机加总成线 0 是 否 步骤三:订单发布 首页 订单录入 订单发布 工单发布 派工单发布 订单分解 工艺路线维护 订单 发布 查询 发布 ▼ 查询条件 工作中心名称 计划开始时间 发布方式 2022-06-08 至 2022-06-08 [10101.01]车桥机加总成线 已发布订单 直接分批 ◇ 〈 1 〉 前往 1 页 共2条 15条/页 计划开始时间 🗧 🗧 行号 订单号 💠 数量 🔍 工单个数 🔍 已发布数量 🔅 2022-06-08 1 DD01.p001 5 5 1 未发 步骤四: 配置规则集工单发布自动进行派工单下达 首页 订单录入 订单发布 工单发布 派工单发布 订单分解 工艺路线维护 规则集管理 > 規 保存 重置 集管理 规则编码 模块名称 参数类型 * 参数名称 WO_PUBLISH_TO UMP(计划模块) 业务参数 WO_PUBLISH_TO 修改 参数值范围 ◎ • 是否多选 * 生效日期 工作中心 1:YES,0:NO 2013-11-01 --请选择-单选 伊政值数 • 规则描述 YES 工单发布派工单 步骤五:由于此订单需要满足一单一件生产,订单发布时工单变成了五个,选择其中一个 工单进行发布 **弗140** 贝 地址:中国 · 湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



日次 上中以市 ク										×
 査询条件 工作中心名称 [10101.01]车桥机加总 	成线		工单性质 全部工单性质			计划开始时间 2022-06-08 至	2022-06-08			
							共5条	15条/页 ~	< 1 >	前往 1 页
计划开始时间		行号	工单号 🕆	订单号 🗇	数量:	产品物料名称	产品物料编码	产品物料类型 🗄	工艺路线编码:	计划开始时
2022-06-08	2	1	WO-20220608-1613	DD01.p001	1	桥壳总成	2401-T1635	半成品	Moban_001	2022-06-08
		2	WO-20220608-1614	DD01.p001	1	桥壳总成	2401-T1635	半成品	Moban_001	2022-06-0
		3	WO-20220608-1615	DD01.p001	1	桥壳总成	2401-T1635	半成品	Moban_001	2022-06-0
		4	WO-20220608-1616	DD01.p001	1	桥壳总成	2401-T1635	半成品	Moban_001	2022-06-0
		5	WO-20220608-1617	DD01.p001	1	桥壳总成	2401-T1635	半成品	Moban 001	2022-06-0

步骤六:去生产执行模块生产报工页面筛选刚才发布的工单进行查询,可看到工单发布之 后派工单自动进行了下达

周線	F - 7	打 招待 复工	般工 完工	查询							
• 9	海条件										
If	中心名称		工位			工艺路线		工序			
1	青选择		◇ 请选择			请选择		~ 请选	鐸	_	
38.	E状态		派工单号			订单号		工中4	5		
1	全部					请输入关键词		a wo	20220608-1613	3	Q
							共9条	15条/页	- c 1	> 前往	£ 1
	行号	派工单号 =	工単号 ⇔	产品物料编码 😄	产品物料名称	》= 生产状态 =	工序号 😄	工序名称	工艺顺序 =	生产顺序 🗧	计划数
	1	TO-20220608-3834	WO-20220608-161	3 2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ010	10轴头校直	1	0	1
	2	TO-20220608-3835	WO-20220608-161	3 2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ020	20车外圆、	2	0	1
	3	TO-20220608-3836	WO-20220608-161	3. 2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ030	30点焊法兰	3	0	1
	4	TO-20220608-3837	WO-20220608-161	2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ040	40满焊法兰	4	0	1
	5	TO-20220608-3838	WO-20220608-161	3 2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ050	50点焊连接	5	0	1
	6	TO-20220608-3839	WO-20220608-161	3 2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ060	60满焊托板	6	0	1
	7	TO-20220608-3840	WO-20220608-161	2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ070	70满焊支座	7	0	1
	8	TO-20220608-3841	WO-20220608-161	3 2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ080	80附件焊接	8	0	1
	9	TO-20220608-3842	WO-20220608-161	2401-T1635	桥壳总成	待开工	QKHJ090	90总成校直	9	0	1

第**141**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第8章 生产执行模块简介

1. 功能简介

当车间接收工作任务派工后,展开相关生产活动,此时任务完成情况、生产设备状态都不 断发生变化,生产执行模块就是将这一系列生产活动记录下来,全面实现生产过程的跟踪。

派工单执行:对派工任务在工序或工位上执行情况的记录,可实现人工操作或者通过 OPC 方式与设备集成,实现自动采集;可对派工单进行冻结、解冻、拆分和查询等操作。

在制工单管理:实现对工作任务进行生产的在制工单管理,包括在制工单冻结、在制工单 解冻、在制工单改制、在制工单拆分、在制工单查询操作。

产品管理:对工单产品的批次号或者序列号进行管理,包括产品序列号生成、产品序列号 变更、产品序列号变更管理、产品序列号信息查询操作。

返修报废管理:管理生产过程中产生的不良产品返修操作的流程,包括在线返修任务处理、 在线返修上线处理(计划内返修上线和计划外返修上线)、离线返修三个操作。

工序上下线管理:实现在制生产工单在工序上的生产队列管理,包括产品上下线、产品异常上下线、产品上下线信息三个操作。

生产信息查询:提供多维度的查询统计功能,全面了解工单在生产环节的情况。为操作人员和管理人员提供参考。

2. 业务流程



第142 页

地址:中国・湖北・武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



第9章 生产执行模块操作说明

生产执行模块主要完成对车间在制生产过程的跟踪。此章节介绍了生产过程的派工单执 行、在制工单管理、产品条码管理、返修报废管理、工序上下线管理、容器管理、以及报表等 工单的操作说明。当进行了派工单执行功能后,其他功能操作没有先后顺序的要求。

1. 派工单执行

1.1 生产报工

【操作路径】: 生产执行→派工单执行→生产报工。

貫页	生产报工	1															
-	aa I	HI NG MI	#1 %1	12.8.8.9													
	会运举 和1	俗乐集															
	I作中64 一個选择	E10	10	15			15月 一個日	HI HI			10 10	171			间工H市 一全部一		
	SI#4		(218) ED0	4 804		0	I=4	1000		0							
			1.00	0.04		u.											
											共 201	祭 10	9/页 -	< 1 ·	- 16 17 10	19 20 21	> ma
	124	消工单号	INT	产品物料编码	产品性料名称	9.7°%	工学号	IFER	IERS	1704	11000	用品取業	不由品改量	SERIE	订单号	计划开始时间	计划编用时间
		TO-20200729-3941	WO-20200722-1682	W000007348	章明病闪释	用工	0030	手刷计强1	3	2	.2	2		0	0717	2020-07-17	2020-07-17
	2	TO-20200722-3321_CF	WO-20200722-1682	W100007348	田市市内 都	开工	0020	●原打着1	2	3	10	10		0	0717	2020-07-17	2020-07-17
	3	TO-20200722-3320_CF	WO-20200722-1662	W000007348	管电接内器	HTI	0010	叶片切道1	1	0	10	0		0	0717	2020-07-17	2020-07-17
	4	TO-20200722-3523	WO-20200722-1682	W00007348	意电振闪器	开工	0040	展开诗歌日	4	4	10	0	.0.	0	0717	2020-07-17	2020-07-17
	5	TO-20200604-3352	WG-20206804-1701	W800007348	雷电振力器	1977.I.	0000	014011031	10	0	10	0	(8.)	0	FD0804	2020-08-04	2020-08-04
	0	TO-20200804-3353	WO-20200804-1701	W800007348	重电振行器	HTT	0040	#7981	2	-0	10	0		0	FD0804	2020-08-04	2020-08-04

开工:勾选待开工的派工单,对其做开工操作。

西 生产服工					
(MA) (X)(R)					
HI#S	展工業状态	工業等	工作中心名称	工艺期间名称	
TO-20200804-3352	的开工	WO-20200804-1701	大紀機幕山	时代新标产员工艺02	
1#	设备	142	* 当新强作时间	作业件	
走到补强1	第94 763:6601	年期十强	2020-08-04 15:36:07	一通仇何	

保存: 勾选待开工的派工单,对开工的操作进行保存操作,保存后"执行工单列表"更新显示 开工操作的记录集。暂停,复工,报工,完工操作保存操作和该开工保存操作均会更新"执行 工单列表"数据。

暂停:勾选开工的派工单,对其做暂停操作,同时进行良品、不良品、报废数的报工

第**143**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



IP SP IP HODB 10 10 PHHE MERDE MERDE MERDE MERDE 10 10 0 0 020-08-04 15:36:07 0 2020-08-04 15:36:03 0	第三章項 TO-20200804-3352	施工单统型 开工	I#9 WO-25	0200804-1701	工作中O名称 大梁模員坦	工艺建成系统 制代数和广告工艺02	
本作加速 解放用量 和広知時1月 小広田県中日月 外気管 0 0 2020-08-04 153637 0	工/# 年489+1-3至1	设备 新时运输01	10 10	a .	计包取量 10	- 内尼約量 10	
行号 不确地运路 不确地运路 不确地运路 不确地运路 ET2111 ET2111	不良設備 0	相思知識 0	局工業の 2020-0	MI用 08-04 15:36:07 ③	* 556767/1010 2020-08-04 15:36:33	内会者 一清改将一	
11日 (月1日) (月1日) (月11日) (月111日) (月11111) (月11111) (月11111) (月11111) (月11111) (月11111) (月11111) (月1111) (月11111) (1111111) (1111111) (1111111) (11111111	158 7.8.M2.WB	不良被型名称	78828	s 3	(夜祖臣统计数		
¥7.2888 兵1条 10条/页 - (1 → 第8							
兵1条 10种/周 - 《 1 》 和			W75.2538				
————————————————————————————————————							

"添加不良明细"、"删除不良明细"可根据基础数据→其他功能→规则集管理中执行模块的 "是否有质量模块"参数配置。不良明细列表中"明细"下拉菜单数据来源于质量管理→质量 基础数据→不良报废明细中维护的对应工序下的数据。

复工:勾选暂停状态的派工单,对其做复工操作,恢复开工状态。

报工; 勾选开工的派工单, 对其做良品、不良品、报废数的报工操作。

<u>完工:</u>勾选待开工或开工的派工单,对其做完工操作,同时进行良品、不良品、报废数报工。

【作用】: 针对某一生产工单,进行一个工序的报工操作,操作类别——开工、完工、暂停、 复工、报工。

注意:

- 数据来源,页面初始化为空,数据来源于计划模块发布的派工单,输入工单号点击快 速查询按钮,查询出对应工单号的派工单显示在列表区。
- 在工艺路线下的工序维护控制码,控制对应派工单在该页面是否可做"开工"、"报 工"、"停工"操作。对报工顺序的控制详见<第5章4.3维护工艺路线>中"是否里 程碑工序"、"是否强制工序"配置说明;对报工数量的控制详见<第5章4.3维护工 艺路线>中"是否超量报工"、"是否完工验证"配置说明;开工、报工中对工位和作 业者数据来源于工艺路线中各工序下维护的资源指令数据。
- 3. 报不良时必须录入工位信息,才可以生成对应的返修记录。

1.2 报工修改

【操作路径】: 生产执行→派工单执行→报工修改。

第**144**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



*	INHO:) 15句 01]大座標興坦		15月		15386 適抗接			工序 请选择			产品物料:#药 10%人产品的样	
	产品档料	EΦ	1214 (011	9 IA-MERI	a	1#9 1000入外回前		Q	词工業局			业作类型 一全部操作类型	
	平康20月 汗((1))	₩ (5#138)											
									共 100 条	10条/页 -	< 1 2 3	4 5 6	18 > mr
	68	执行工業等	经工业等	工業量	过单号	工學名称	工序名称	造内	後型	计组数量	亮品的量	不良設置	12.82.8
	3	TRC-20200729-0000650	10-20200715-3294_	C wo-20208715		912152301	0010	さら	12.00	8	1	-a	0
	2	TRC-20200729-0000649	TO-20200715-3294_	C wo 20208715		0+900001	0010	報工		6	0	2	0
	3	TRC-20200722-0000641	TO-20200715-3294_	C wo-20200715		010100001	0010	報工		5	8	D	0
	4	TRC-20200722-0000640	10-20200715-3294	C wo-20200715		9+9140301	0010	开工		5	0	0	0
	5	TRC-20200729-0000651	TO-20200715-3294_	C wo-20200715		011010221	0010	報工		5	0	1	0
	6	TRC-20200804-0000679	TO-20200504-3352	WO-20200504-1701	FD0804	年884日第1	0030	开工		10	0	D	0
	7	TRC-20200729-0000663	10-20200729-3344	WO-20000729-1696	0729.p001	0415533	0000	ST		10	10	0	0
	8	TRC-20200729-0000666	10-20200729-3345	WO-20200729-3696	0729.p001	打扭向孔	0060	朱工		10	0	0	0
	5	TRC-20200729-0000664	10-20200729-3345	WO-20200729-1696	0729.p001	行动内孔	0000	开工		10	0	D	0
	10	TRC-20200729-0000662	TO-30300729-3344	WO-20200729-1696	0729 p001	(400108)	0050	界工		10	8	0	0

修改:勾选一笔数据,点击修改,可对执行工单的数据信息进行修改操作,可以修改执行工单的"良品数量","不良数量","报废数量","不良明细","报废明细",且修改后单击保存 按钮修改的数据会更新派工单的"良品数量","不良数量","报废数量",且在"生产报工","批量报工"页面可以查询更新的数据。

展	[98								
60	X	0 liktorra	(V)(E)	TARE	-	Test			
15	而切割			0050		L.C.Wein	19-25	10	
不i 0	电运动			相原数 0					
	104	103280	不良类型活动	干白炭废其型	不良服息估计				
	्र	8.3	不問2	不良					

【作用】: 修改执行工单的"良品数量", "不良数量", "报废数量"。

【关联功能】:<u>生产报工</u>,<u>批量报工</u>。修改后的数量会直接在生产报工和批量报工的报工页面 上显示。

注意:

数据来源: 生产报工, 批量报工功能中对派工单进行各种"操作类型"报工的记录, 及派工单的执行工单记录。

1.3 派工单冻结/解冻

【操作路径】: 生产执行→派工单执行→派工单冻结/解冻。

第**145**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



首了	ĩ	派工作	冻结/解冻 ×															Y
	刷新	1	动 解冻 关	闭 取消关	词 改派 直向													
	• =	询条件																
1	工作	中心名称		I	口位		工艺路线					工序						
	请任	き揮		×	·请选择		请选择					道法	择					
	105.1	【状态		2	红华号		订单号					工单	8					
		≧部					请输入关键词			Q		请销	人关键印			0	2	
						共 325 亲	15条/页	0 e	1	2 3	4	5	6	 22	>	前往	1	页
		行号	⇒ 号单工派	工单号 🔅	订单号 ≎	产品物料编码	产品物料	名称 🗧	是召	5冻结 🔅		是	否关闭		生产物	态。		3
		1	TO-20220602-3825	WO-2022060	2-157 DD0602	2400-05196	后桥总成	(精益达/	杏			否			待开工			A
		2	TO-20220602-3824	WO-2022060	2-157 DD0602	2400-05196	后桥总成	(精益达/	否			否			待开工			A

【作用】: 对指定的派工单,进行冻结、解冻、关闭及改派处理。

1.4 派工单拆分

【操作路径】: 生产执行→派工单执行→派工单拆分。

斑	刷新 拆分 查询							
単振分 已振	▼ 查询条件 工作中心 请选择		工位 请选择		工艺路线 请选择		工序 请选择	
5分派工单	派工状态 全部		流工单号		订单号 调输入关键间	Q	工单号 请能入关键词	Q
						15	彩页 - (1) 前往 1 页
	□ 行号 派工单号 ⇒	工单句	き 产品	^{恋料…} 产品物料…	是否拆分 (是否冻结 (生	产状态 (工序号 :	工序名称《 工艺顺序《	生产顺序《 计划数量

【作用】: 将已冻结的指定派工单进行拆分,新增一个和原派工单数量一致的派工单。

A 注意:	
数据来源:派工单拆分页面的数据来源于派工单冻结页面被冻结的数据。	

2. 在制工单管理

2.1. 在制工单冻结

【操作路径】: 生产执行→在制工单管理→在制工单冻结

185	新 活 查询在制]	語 异常下线 (单信题	煮 狗							
	工作中心\$ [10101]7	(称 年桥机加总成车间	4	订单号 诱领人关键词	Q	工學导 前級人关键同		¥# 0 开	(开始时间 6日期 - 至 634	(日期) (日)
	开工时间 开始日期	至 结束日期								
										共
	行号	I#9	订单号	产品物料编码	产品物料名称	开工时间	计划开始时间	计划结束时间	工作中心名称	计划数量
		WO-20201019-1962	Y01	2400-05196	后桥总成/籍位达/3	2020-10-19 17 12 33	2020-10-19	2020-10-19	生物分配总成车	慮 5

<u>冻结:</u>勾选数据,点击<u>冻结</u>按钮,勾选的工单被冻结,在此页面中不再显示,可以进入在制工

第146 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



单解冻页面对其做解冻操作

异常下线:勾选数据,点击**异常下线**,勾选的工单被中止,在此页面中不再显示,被中止的工 单无法再进行其他操作。

【作用】:对指定的在制工单(已开工生产工单),进行异常下线、冻结异常处理

【关联功能】: 在制工单解冻

▲ 注意:

数据来源:通过<u>生产报工</u>,<u>批量报工</u>功能对派工单进行了报工操作,工单的状态变为了在 制状态的工单可以进行冻结操作。

2.2. 在制工单解冻

【操作路径】: 生产执行→在制工单管理→在制工单解冻。

	黄页	在制	工単解冻 ×								
在制工業解示	RI	斯 重脚在制 工作中心 [10102]	 第次 重询 1 単位息 名称 车桥装配总成车间 		订单号 丙输入火程间	a	工業委请除人关键词		计划	T始时间 日期 至 插來日期	8
		开工时间 开始日期	I 至 结束日期								共1条
		6 9	I#9	订单号	产品饱料编码	产品物料名称	开工时间	计划开始时间	计划结束时间	工作中心名称	计划数量
		1	WO-20201019-1362	Y01	2400-05196	后桥总成(精益达/3	2020-10-19 17:12:33	2020-10-19	2020-10-19	车桥装配总成车间	5

解冻,勾选数据,点击**解冻**,勾选的工单被解冻,在此页面中不再显示,对该工单可以重新进 行报工、冻结等操作。

【作用】:对指定的在制工单(已生产工单),进行解冻异常处理。

【关联功能】: 在制工单冻结。

▲ 注意:

数据来源:页面数据来源于<u>在制工单冻结</u>页面冻结的工单数据。

2.3. 在制工单改制

【操作路径】: 生产执行→在制工单管理→在制工单改制

第147 页

地址:中国・湖北・武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

19)所 一面皆	87781]	御」直海									
工作中心名称 [10102]车桥装配总成车间 开工时间			订单号 调输入关键词	a	工单号 请输入关键词		Q	计划开始时间 开始日期	至 结束日期		
开] 开)	工时间 始日期	至 结束日期									
											共1条
1	行号	T#G	订单号	产品物料编码	产品物料名称	开工时间	计划开始时间	计划结束时	a I	作中心名称	计划数量
	1	WO-20201019-1362	Y01	2400-05196	后桥总成(籍苗达内	2020-10-19 17 12:33	2020-10-19	2020-10-19	#	精装配总成车间	5

工单改制:对在制工单进行物料编码、工艺路线、产品等级的变更

普页 在加工师改制 -				
68.44 95.88				
2.89	20116G	原始和实际	· mttrigiji	制物料石作
WO-20201019-1362	2400-05196	后桥总成(瑞喆达/3.5/ABS/4.33/精密)	2400-05196	后桥总成(稽兹达/3.5/AB5/4.33/陆鹿)
· ISBAS#	用量品质	- 工作中心名称		
东桥装配仓成线工艺	Allen	[10102]年時等配色成年间		

【作用】:调整生产工单对应的物料编码、工艺路线名称、工作中心名称,产品等级等信息。 改制成功保存后,该工单原派工单数据中没有完工的派工单全部删除,按照改制后的工艺路 线,工作中心名称,物料编码,产品等级等信息重新生成新的派工单数据。新的派工单数据可 以在"生产报工","批量报工"进行报工操作。

【关联功能】: 生产报工, 批量报工。

艾普工华科技(武汉)有限公司

À 注意:

EdicHust

在基础数据→物料信息→物料管理档案中的产品基本信息维护"变更方式",根据维护产 品变更方式更改工单的物料编码、工艺路线、产品等级信息。

- 若"变更方式"为:"不变更物料编码,不变更等级"则改制页面只能改制"工艺路 线名称","工作中心名称";
- 若"变更方式"为:"变更物料编码,不变更等级"则改制页面能改制"新物料编码", "工艺路线名称","工作中心名称";
- 若"变更方式"为:"不变更物料编码,变更等级"则改制页面能改制"工艺路线名称","工作中心名称","质量品质"。

2.4. 在制工单拆分

【操作路径】: 生产执行→在制工单管理→在制工单拆分

第**148**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

■ 150 ▼ 查询在制工(分 直向 单位息							
工作中心名称 [10102]车	你 桥陵配总成车间	订单号 新输入关键词	a	工单号 语喻入关键词	Q	计划开始时间 开始日期	至结束日期	1
开工时间 开始日期	至 结束日期							

在制工单拆分:对在制工单进行拆分操作,拆分出新的派工单,对拆分出来的新派工单可以对 其做报工等操作

Gi t	1	648										
	単時信息 工学号 WD-202 の改信息 5	201019-1362 I		最大抓分数量 5		/*프라이미니#2 2400-051	8 96		产品燃料32粒 后研放成(精益	达/3.5/ABS/4.33/稿章	0	
NI)	前列表(0									共9条 10条/3	t - 1
	69	派工業等	服而市场	最百关闭	\$795	工序号	工序名称	IEM#	2/7159	111000	8888	不良品致量
	.1	TID-20201019-2909			培开工	AF0090	108. 119.	9	0	5	0	0
	2	TO-20201019-2908	-		病开工	AF0090	展台加工	8	0	5	0	0
	0	TO-20201019-2907	*	a)	每件工	AF0070	唐锦头	20 - E	0	5	D	0
	4	TO-20201019-2906			将开工	AF0060	保意高度	6	0	5	0	0
	8	TO-20201019-2905			培开工	AF0050		8	0	5	0	0
	6	TO-20201015-2904	=	=	時符工	AF0040	始承信册配	4	0	5	0	0
	7	TO-20201019-2903			修开工	AF0030	把这份时 任	3	0	5	0	0
		TO-20201019-2902	-		开工	AF0020	主体体死行机	2	2	5	6	1

【作用】:将一个生产工单下的每条派工单进行拆分,原派工单的数量根据拆分数量进行扣减。

【关联功能】: 生产报工,批量报工。

艾普工华科技(武汉)有限公司

3. 产品序列号管理

EpicHus

3.1. 产品序列号生成

【操作路径】: 生产执行→产品序列号管理→产品序列号生成。

	 新新 (1):20 											
* 1	 ・ ・ ・		订单号		I#				控制	R		
1	全部工(11中心		FD0804		Q 请输	入关键词		Q	全	部(不含标准件)	
	行导	工業号	订单号	Interst	产品物料编码	产品物料名称	当航工序	技制码	生产状态	计划数量	可生成个数	已生成个数
				-1-17-18-19-10	1410555557540	(PUD-0/119/719/07	IC HEAL 27 4	(ST)(A	DET	40	0	40

生成:勾选一笔派工单数据,点击**生成**,为工单生成产品条码,生成的条码信息可以在"产品 序列号信息"页面查看。

【作用】:输入生产工单,依据工单的产品数量、物料属性,以及条码规则,创建产品条码。 【关联功能】:见计划模块"派工单发布"页面<u>生成产品序列号</u>。

第149 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



3.2. 产品序列号变更

【操作路径】: 生产执行→产品序列号管理→产品序列号变更

首页 产品序列号支更 -				
日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	产品物料名称 后机总成(箱垫达/3.5/ABS/4.33/相微)	产型mit4405 2400-05196	1#28 2	已來認如最 1
 沖醤除物体理 毛細胞人 SER-20200922-0003224 	产品序列号	产品物料名称	~2014683	
19 SING PERIO	产品他料编码 产品临科名称			10臺/页 -
		著无数据		

产品序列号变更:输入待改动的工单号,系统会自动校验该工单下关联的序列号数是否已满,只有关联数未满的工单(工单数量不为1的工单)才可以进行变更操作。在扫描输入栏输入待关联的产品序列号,鼠标点击空白处,会自动带出改序列号对应的原工单号, 点击确定进行产品序列号变更。

【作用】:更改工单对应的产品序列号信息。

3.3. 产品序列号变更管理

【操作路径】: 生产执行→产品序列号管理→产品序列号变更管理

P.	na #759	a sea a														~
- 10	1	20100										0.11.01.00.00				展开过建
									其 219 依	10祭/街	< 1	17 18 19 20	21	22 1	812	22 页
	174	Ime	0.84	产品保护持	399468	#MICH AG	PB6488	MARK	IFER	工業の構		-		0.0010		
	U.	WD-20200804-1701	F00504	SER-20200	197218	W900007348	-	BINA.				1		2020-08-04	14:55.25	
	2	WO-20200004-1701	F00804	SER-20200	用制件	W000007548	\$5.57M	155×				1		2020-08-04	14.59.25	
	3	WD-20200004-1701	F00004	SERI-20200	序形件	W000007340	御电接刁器	EBA.				1		2020-08-04	14:55:25	
	4	WO-20200004-1701	F00804	BER-20200	1973)14	W900007348	章电波闪路。 -	EMA.				1		2020-08-04	14.55.25	
	8	WD-202000804-1701	F00804	SER-20200	197111	W900007340	田市市市	EEA.				1		2020-08-04	14.55.25	
	6	WO-20206804-1701	F100504	SEH-20200	193111	W100007348	BOW/H	ILEA.				1		2020-08-04	14:55:25	
	7	WO-20200884-1701	F100804	BER-20200	193111	W900027348	\$5.80 G	10.05A				1		2020-08-04	14.55.25	
	8	WD-20200004-1701	700004	SER-20200	1917114	W900007348	298/38	8.54				1		2020-08-04	14.55.25	
	9	WC-20200804-1701	FD0804	SER-20200	(中形)は	W800007348	要电差闪器	Billia.				1		2020-05-04	14.55 25	

变更工单号:将所选择的产品序列号重新绑定工单号数据。

【作用】: 更改产品序列号的工单号信息。

第150页

地址:中国・湖北・武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



注意: 数据来源: <u>产品序列号生成</u>功能为工单生成了产品序列号信息。

3.4. 产品序列号查询

【操作路径】: 生产执行→产品序列号管理→产品序列号查询

							共 219 策	10条/页 🗸
行号	工单号	订单号	产品序列号	控制码	产品物料名称	是否包装	质量品质	数量
1	WO-20200604-1701	FD0804	SER-20200804-0003369	序列件	雷电接闪器不锈钢	否	品质A	4
2	WO-20200804-1701	FD0804	SER-20200804-0003378	序列件	雷电接闪器不锈钢	百	品版A	1
3	WO-20200804-1701	FD0804	SER-20200804-0003377	序列件	雪电接闪器不错钢	否	品质A	3
4	WO-20200804-1701	FD0804	SER-20200804-0003376	序列件	雪电接闪器不锈钢		品因為	1
5	WO-20200804-1701	FD0804	SER-20200804-0003375	序列件	雷电接闪器不锈钢	81 1	品质A	3
6	WO-20200604-1701	FD0804	SER-20200804-0003374	序列件	雷电接闪器不锈钢	否	品质A	1
7	WO-20200604-1701	FD0804	SER-20200804-0003373	序列件	雷电接闪器不锈钢	杏	品版A	1
8	WO-20200804-1701	FD0804	SER-20200604-0003372	序列件	雪电接闪器不错铜	M	品质A	1
9	WO-20200804-1701	FD0804	SER-20200904-0003371	序列件	雪电接闪器不透明	否	品质A	1
10	WO-20200804-1701	FD0804	SER-20200804-0003370	序列件	畫电接闪麟不锈锅	8	品质A	1

【作用】: 查看工单号与序列号信息的绑定关系。



数据来源:<u>产品序列号生成</u>功能中对工单号生成产品序列信息,则可以在该界面查询。

4. 产品上下线管理

4.1. 产品上下线

【操作路径】: 生产执行→产品上下线管理→产品上下线。

第**151**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



首页 产品	品上下线 ×								~
上线 查询条件 工作中C4 [10101.0	下线 导线 * 5称)1]车桥机加总成	出启用调整	保存序列 异常 7 工位名称 [GWQKHJ010]轴头	ちまし 雪海	工艺路线名称 [Moban_001]年桥	机加总成线工艺_0 ~~			
(=)		TOOD				共1条	10条/页 🔗	< 1 >	前往 1页
	QKHJ010	10胎头校直	τ. Γ						
粤出							10条/页 ~	< 1 >	前往 1 页
行	● 顺序号 ○	产品序列号 🔅	工単号 🗘	产品物料编码 🔅	产品物料名称 🗅	工作中心名称	工位名称 🔅	工序号 0	工序名利
						暂无数据			

<u>上线:</u>在界面上选择工序数据后单击<u>上线</u>,在上线页面中输入"产品序列号"后使鼠标光标从 "产品序列号"编辑框中移开,此时刚输入的"产品序列号"数据被添加到数据列表显示区域, 再单击<u>保存</u>按钮完成上线操作。

上线 下线 导出 ▼ 查询条件	自用调整 保存序列 异常下线	査 询		
工作中心名称 [10101.01]车桥机加总成线	工位名称 (GWQKHJ010]轴头校直	工艺路线名称 (Moban_001]车桥机	加总成线工艺_0~	
			共1条 10条/页 ~ (1 > 前往
行号 工序号 🖗	工序名称 🗇			
1 QKHJ010	10轴头校直			
采存 				
上线信息				
工作中心名称 [10101.01]车桥机加总成线	工位名标 [GWQKHJ010]轴头校直	工序名标 10轴头校直	工序号 QKHJ010	
产品序列信息 产品序列号				

第**152**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



上线 下线	导出	献用调整 (保存序列 异常下线	查询								
★ 查询条件 工作中心名称 (10101 01)左桥却	1000		工位名称		工艺路线名称							
[10101.01]=880	14/5/96/66		[GwQkrint] 细关汉国		[Monau"on 1=484	WHAT ACCELS 0						
						共1条	10条/页		1	>	前往	1
行号 工序	9 ÷	工序名称 🗄										
а 1 окн	010	10轴头校直										
上移 下移	置顶	置底 导出										
						共4条	10条/页	-	1		前往	1
行号 顺序	号 产品	品序列号 🗎	工单号 🗅	产品物料编码 🔅	产品物料名称	工作中心名称 🔅	工位名称:		工序号	0		工序
	CER	8-20220727-0003	WO-20220727-1	2400-05196	后桥总成(籍装达/	东桥机加总成线	動法的直		OKHIO	10	-	1058

下线: 勾选一笔上线数据,点击下线,所勾选数据之前的所有数据均下线。

启用调整:可对数据顺序进行调整,进行上移下移等操作。

保存序列:拖拽数据调整数据的位置后可保存序列。

异常下线:勾选一笔上线数据,点击**异常下线**,则该上线的产品序列号数据从产品上下线界面 消失,数据进入到"异常上下线"页面。

【作用】: 针对具体的某一工作中心(或工序,或工位),进行上线序列管理,提供上线序列的导入、导出操作功能,以及批量上下线以及对突发情况的在线生产的产品进行异常下线停止生产操作。

【关联功能】: <u>异常上下线</u>。

4.2. 异常上下线

【操作路径】: 生产执行→产品上下线管理→异常上下线。

▼ 直询条件 工作中心名称 工位名称 構造择 切造部	3	丁梦露神交殿				
and a success		请洗择		工序名称		
		MINUT				and a
行号 产品库列号 。 丁单号 。 产品物料编码 。	产品物料名称	森 o 工作中心名称 o	工序号:	5班/贝 工位	名称 0	前在 1 上线时间

<u>异常上线</u>:勾选一条产品序列号数据单击**异常上线**,完成上线操作。上线后的数据其产品序列 号为上线状态,可以在<u>产品上下线</u>功能中查询。

【作用】: 对被生产过程异常下线的产品进行上线, 使得产品可以继续生产。

【关联功能】:产品上下线。

第153 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



A 注意:

数据来源: <u>产品上下线</u>异常下线的产品序列信息。

4.3. 产品上下线查询

【操作路径】: 生产执行→产品上下线管理→产品上下线查询。

顿 产品上下线查询 ×										~
刷新 导出 直询										
▼ 查询条件										
订单号		工单号			状态					
遗输入关键词	Q	训输入关键词		Q	一请选择					
工作中心名称		工位名称			工艺路线名称		工序名称			
请选择		请选择			请选择		调选择			
							15条/页 ~	c 1 5	前往	1 3
产品序列号 🕈	行号	产品序列号	工单号		订单号	产品物料编码	产品物料名称	工作中心名称		工序名称
SER-20220701-0003188										
SER-20220711-0003276										
SER-20220711-0003281										
SER-20220711-0003282										

快速查询,输入以"订单号","工单号","状态"为搜索条件单击**快速查询**,查询出满足 条件的记录。

【作用】: 查询产品上下线详情数据。

▲ _{注意}

数据来源:

- 1. 进行过"上线","下线"操作的"产品序列号"信息;
- 进行过"上线","异常下线","异常上线","下线"操作的"产品序列号"信息;

以上的"上线","下线","异常下线","异常上线"操作可参考其显示通过<u>产品上</u> 下线,<u>异常上下线</u>功能的操作步骤。

5. 返修报废管理

5.1. 在线返修

步骤一:在线返修任务处理

【操作路径】: 生产执行→返修报废管理→在线返修。

第154 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

- 14	Bi i	新修开始 新修结束	快速而同											
+ 1	HNALLE	非任务处理信息												
	订单号		~	工单号		不良時間			这座状态	5				
	STREACTS	12 (20)	u.	WWIA SCHERE		"所有1个词之初	Petr -		919135	99-00Gr.				
											1	共 14 祭	10条/页	< 1
	行电	9655	产品物料编码	产品物料名称	BI#S	Ima	1240	194	工序名称	不良與型	不良明短	不良品数量	未注理政量	道师状态
	1	DISCARD-20200729-000044	W900007348	常电接闪器	TO-20200715-3294_C	wo-20200715		0010	0十月1日3日201	不良	名称2	1	0	运传已上线
	2	DISCARD-20200729-000045	W800007348	窗句把闪动	TO-20200715-3294_C	wo-20200715		0010	01203011	不自	不用3	1	0	E0:3
	3	DISCARD-20200729-000047	W900007348	雷电波闪微	TO-20200722-3322	WO-20200722-1682	0717	0030	手樹料(強)	不良	不用3	3	0	运伸已上版
	4	DISCARD-20200804-000051	W800007348	101210/201	TO-20200804-3952	WO-20200804-1701	F00854	0030	王朝孙强王	不良	不得3	2	2	

EpicHust

艾普工华科技(武汉)有限公司

返修开始:选择一条待处理的返修单,点击返修开始,选择返修开始时间、返修工位、返修操 作人,点击保存即可。

ά.	1.50					~
8 4	61.79					
10	* 基础信息					
住井	IMA	Tad	工作合物	未达该农业	不良美型	
8	WO-20200804-1701	0030	手相补强1	2	不良	
	运序数量	1. 這種开始的前	遗传工位	這座操作人		
2	2		1007/12	通信/年		
2						
8						
51						

返修结束:选择一条返修已开始的返修单,点击返修结束,选择返修处理方法、返修结束时间,选择返修工位和返修操作人,添加不良明细后,点击完成即可。

完成 加加不良的医 服除不良的服								
- 44460B								
工单号 WO-20200804-1701	工 序号 0030		工序名称 于暗针强1		未行理政编 2		不会典型 不会	
不良時日 不良3	运移政备 2		工位名称 于1001/38		112 8 1057		近時公理方法 ・満応採送時や2連の法-	
Diama.								
* 28048								
國標开始时间 2020-08-04 16:13:06 ①	,原始成素利用		适度工作		运伸强作人。		* militale 2	
不免品款量 0	和宗印兼 0		450089B					
日 行身 不良典型编码	7.83	国王市		不用用型用型		Tes	原统计数	

【作用】:对生产报工报工的不良产品进行返修处理操作。

第**155**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



▲ 注意:

- 1. 在线返修数据来源:通过<u>生产报工</u>报工,若对某派工单进行报工时有不良明细,且报 工时录入了工位信息,则会在在线返修任务处理界面生成一条待处理的返修记录;
- 2. 前置操作,返修任务处理页面中部分数据说明如下:

"返修处理办法": 该下拉数据需要在【质量管理→质量基础数据→不良报废明细】 中维护"明细方案";

"返修工位": 其显示的工厂建模中"工作单元"的"属性"是"返修"的工作单元数据;

"返修操作人": 返修工位所属工作中心对应班组中的人员信息。

步骤二:在线返修上线

【操作路径】: 生产执行→返修报废管理→在线返修上线。

善资 在线运动上的	2											
在 (注 (注 (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (tostalak Let			不良的医 〇 - 所有不良相	6	道伊·	tā 后移状态					
64	#13		enate aleg	Ind	cat D	19 Isan	7.802	7-sød	月1日 不由出の章	10年/页 +12世和最	2 C	1
<u>计</u> 可	<u>划外返修</u> 。	<u>上线</u> :选	择一条已久	让理的 返修	》记录, 点	击 <u>计划</u>	外返	修上	<u>线</u> ,	点击伤	 保存即	
1 (12) (12) • MARCIN • M		产品的外点の 田市(第73年7) の25年 19555	ğdart2	1##5 WG-30200804-176 ##1.5#17# [003015####+5#1		1948 \$48+31 d#8528 2			1,84 0030 12,87 0		0. 0 1 20	
7 Auts	不再用意	1 7	TEDE									-

计划内返修上线:选择一条已处理的返修记录,点击**计划内返修上线**,点击新增,选 择一条工序,点击保存即可。

第**156**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

無穴	在其影響上月																2
であるの	800 100 9,0005 • 0,0005 •			~8e44	5和			I#G			I#AN			1#0			
计划内运程	W800007348 工位布彻 学期中/强			雷电接环 作业者 1615月	關不透射論收錄			WO-20200804-1 回原上线工序 (0030]手網時/蛋1	701		手相补付出1 运传统员取录 2			0030 送埠不商品数量 0			
1	运伸起来放着 0																
	氯修不良明细 〇													10条/街		185	60B
	28882		不良的是		不良政策												
			Wila	s													
	10日 1日日 1日日 1日日 1日日 1日日 1日日 1日日													10张/页		- 34	mit n
	199	工学编码	工作后称	12465	sise to de	内上节点	1000	EMIN	关键工作	2194	银电工作	INGROF	SHIRDA	062908	集百开	RULE	

A _{注意}.

EpicHust

- 1、只有已处理的返修记录才能进行计划内或计划外的返修上线;
- 2、<u>计划外返修上线</u>:某一派工单进行报工时,有2个良品,3个不良品,4个报废品,在进行在线返修任务处理时,对这3个不良品进行处理,处理结果是0个良品,2个不良品,1个废品,则在在线返修上线处理界面,对该条返修记录进行计划外返修上线后,在生产报工界面可以看到该条派工单的信息变为,2个良品,2个不良品,5个报废品,并且会再次生成一条未处理的返修记录;
- 3、<u>计划内返修上线</u>:某一工单下的派工单进行报工时,有1个良品,4个不良品,1个报废品,在进行在线返修任务处理时,对这4个不良品进行处理,处理结果是3个良品, 1个不良品,0个废品,则在在线返修上线处理界面,对该条返修记录进行计划内返修 上线后,在生产报工界面会新增一条该工单下的派工单,其计划数量为3
- 5.2. 离线返修

【操作路径】: 生产执行→返修报废管理→离线返修。

		1820 teleficia												
		10173.111												
1	-Storie	66	-	0.000 m		IONR			TERMERS			工序实现		
	H82,303	9271	0	-全禁工作中心		16:8:15			~请选择~~			962570		
2	不用周围			2種母	0.00	IWG								
	-83%			NAL AND	0	3950 A. H 983		0						
	69	.HE	产业物料编码	PERHER	派工業等	工業号	0#9	199	不良與型	不良時間	不良品数量	*1282.8	工作中心各种	Scell.
	1	DISCARD-20200629-000014	CPMRL01	OPWRLD1	10-20200629-3185	WO-20200629-1517	GF007	OPD1	不良		4	т.	ISP601	84/5
	2	DISCARD 2020829-000025	CPMRL01	OPWRLDT		WO-20200629-1823	GF009	OPDI	不良			ŧ.,	工作中心01	
	3.	DIBCARD-20200724-000042	W800007146	1.5M/V党环		WO-20200714-1661_0	Y0714	0050	不良		3	10	800.m	
	4	DISCARD-20200724-000040	W800007146	1.5MW/Rit.		WO-20200714-1661_0	Y0714	0050	不良		3	3	NUSC/H	
	5	DISCARD-20200716-000034	W800007146	1.5M/6劳动		WD-20200714-1661_0	Y0714	0050	不良		1	2	105.9	
	6	DISCARD-20200716-000035	W800007146	1.9M//2011.		WD-20200714-1961_0	90714	0050	不良		2	3	R20.01	
							0.242	0.014		(Withold			a second second	

<u>返修</u>:选择一条返修记录,点击<u>添加</u>,点击<u>返修</u>,点击工艺路线编码选择按钮,选择一条工序, 点击保存即可。

第157页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



100 000 000 000	-			1000									
WO-20	₩ 200804-1706			2		W800007146		0	SDXC-B		Q	回顧中国 回應A	
BOMMER W800007146_V1				NE									
												10张/页 -	< 1 >.
159	199	IFAR	工序高校	12mili	設施市内	相止节点	可能的感	主体工作	州建工序	11974	接触工序	是否或量保工	ARAING
			Add Internation				2050			-		THETTHE	THETHE

【关联功能】:进行离线返修后,工单查询页面会新生成一条返修工单数据,新生成的返修工单数 据可以参照功能<u>发布工单</u>,<u>任务下达</u>进行工单发布和任务下达操作。



离线返修数据来源于: a、在派工单执行里对派工单进行报工时若有不良品数,则会 在<mark>离线返修</mark>界面生成一条返修记录,其来源操作为'执行'若在在线返修任务处理界面 对该返修记录进行处理后,则在离线返修界面该条返修记录会消失; b、在在线返修上线 处理界面,对某条返修记录进行计划外返修上线后,则会在离线返修界面生成一条返修 记录,其来源操作为"在线返修"。

5.3. 报废补单

【操作路径】: 生产执行→返修报废管理→报废补单

豚	版补单							
(2)		an and a set T as						
ARI S	1	王R04943上中						
	69	订单号	工業编码	产品物料编码	产品物料名称	计划数量	报废数	补料状态
	1	0722.p001	WO-20200722-1677	W800007146	1.5MW壳体根即增强	5	1	E#M4
	2	0729	WO-20200729-1695	W800007348	雷电接闪幕不锈钢接	5	2	已約料
	3	0729.p001	WO-20200729-1696	W800007146	1.5MW完体根部增强	10	1	日料料

报废补单:对于已经完工的有报废明细的工单依据 BOM 生成补料工单。

▲ 注意:

- 1. 相应的产品物料应该维护了 BOM。要进行订单分解。
- 2. 已经完工并且含有报废明细的工单才会展示在该菜单。
- 例:产成品 A 的 BOM 结构为半成品 B (数量为 2)原材料 C (数量为 3),订单分解生成 A 的工单 A-XX,B 的工单 B-XX,若工单 A-XX 中报废数量为 2,则对工单 A 补料时生成的工单为 A-XX-B001,计划数量为 2,和 B-XX-B001,计划数量为 2X2=4。若工单 B-XX 中的报废数量为 3,则对工单 B 补料生成工单 B-XX-B001,计划数量为 3。
- 4. 生成的补料工单为已发布状态,可在工单查询界面进行查看。

第158页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



6. 生产报表

6.1. 工位生产查询

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→工位生产查询。

ī	首页	工位生	主产查询 ×					
Ξļ	刷新	Ĩ	E询在制详细 查询					
位 生	▼ ₫	间在制务	实时情况					
查	1	E作中心名	3称					
	[10102]2	车桥装配总成车间	\sim				
		行号	工位名称	在制工单个数	计划个数	良品数量	不良品数量	报废数量
		1	桥壳基体总成	1	5	5	0	0
		2	主减装配总成	1	5	5	0	0
		3	差速器装配总成	0	0	0	0	0
		4	轴承座装配总成 基本	0	0	0	0	0
		5	总成卧镗	0	0	0	0	0
		6	焊渣清理	0	0	0	0	0
		7	磨轴头	0	0	0	0	0
		8	复合加工	0	0	0	0	0
		9	试漏、补焊、挂条码	0	0	0	0	0

快速查询:选择工作中心后单击快速查询按钮,系统统计出该工作中心下各工位上的"在制工 单个数","计划数量","良品数量","不良数量","报废数量"。

	首页	工位	生产查询 ×						
工位生产查询	刷新派	」 工単号	置 道	Ţ	单号 输入关键词	Q			
在制									
情况		行号	派王单号	工单号	订单号	工作中心编码	工作中心名称	产品物料编码	产品物料名称
细		1	TO-20201019-2903	WO-20201019-1362	Y01	10102	车桥装配总成车间	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/
		2	TO-20201019-2909	WO-20201019-1362	Y01	10102	车桥装配总成车间	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/
		3	TO-20201019-2908	WO-20201019-1362	Y01	10102	车桥装配总成车间	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/
		4	TO-20201019-2907	WO-20201019-1362	Y01	10102	车桥装配总成车间	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/
		5	TO-20201019-2906	WO-20201019-1362	Y01	10102	车桥装配总成车间	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/
		6	TO-20201019-2905	WO-20201019-1362	Y01	10102	车桥装配总成车间	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/
		7	TO-20201019-2904	WO-20201019-1362	Y01	10102	车桥装配总成车间	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/

【作用】: 按照工作中心统计出工作中心下各工序的"在制工单个数","计划数量","良品数量","不良数量","报废数量"等信息。

6.2. 订单进度查询

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→订单进度查询。

第159页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



预览	打印														
▼ 报表参	数														
*) T M S	=				江谷	TLAD	ล				江前生	市时间			
				0	同生	47 I XERUI	민				日半泊	米川内			
	(大雄印)			4											
▼ 报表预算	览														
													u u	e e	
订单进度有限	B														
2、 打印															
nan .															
100															
		52	带开始时间			订新法定	etall.								
INA. HINT		0	#开始时间			订新出现	254								
	1 A	0 9 9 7-5 (1(85) 2)ndevel On	- (7 46•)	G Bra	Uthers	210								
	1 A	0 0 7 7 7 7 7 7 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	aumanu Jumeun Aumanu	=.[]#±	S Bens HABDE	1.5682	REIG	开工設置	C) RINE	_					
12940 12940 12940 12940 12940	1 月 产品的标题时 2401-THE版	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	алына ()))::::::::::::::::::::::::::::::::::	田・【J編出・ 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	C E/4 12.002 2	28682 3	200 5810-0 3	开工動型	S RING				 _		
10140	1 /1 产品的中国时 2401-71678 2400-68196	0 ・ 下一部(料本市 個 作用的料金約 格形型点 格形型点 化形型点 化形型点 化一部 ビノ1 5-A82(4 部目 ビノ1 5-A82(4 33-M間)	©FEGR 1782,8×94 ⊖17 149,74919 2011-12-16 1882-62-06	田・ 丁第四・ <mark>日</mark> 社球和学校編 2019-12-18 2009-02-08	C ED45 HADE 3 -25	179世年1 5.688里 3 15	11日 東市工学计数 3 15	用工的量 1 1	C RIRE 8				 		
10140 × = 1014 10140 × = 1004 10140 × = 1004	1 A PGRN-980 2601-T1625 2400-06196 2400-06196		#Анния УПЦВАНИ ⊖И НИАФИЯ 200-02-0 200-02-0 200-02-0	2019-12-18 2019-12-18 2019-12-18	E/4 HABNE 3 25 3	178420 5.8.8.9 3 15 3	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	开工的屋 1 1	0 7182 1 0				 		
10140 A = 1012 10140 101402 101400 101400 101400 101400 101400 101400 101400 101400	1 A P201108 2401-06196 2400-06196 2400-06196 2400-06196 2400-06196		# A huari (0) 7 (11) (8 × 94) → 77 ++ 1(2 + 96) (9 2012 - 12 - 16 2012 - 12 - 16 2012 - 12 - 16	100 + (7 Km +) 1010+12-18 2010+12-18 2010+12-18 2010+12-18 2010+12-18	Birs HADE 3 35 3 3 3 3 3	378480 5880 3 15 3 3	111 58 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	开工約量 1 1 1	© RIR <u>2</u> 8 8 8 8						
00000000000000000000000000000000000000	1 A P&9940867 2601-71676 2400-06196 2400-06196 2601-71678 2601-71678 2601-06196	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	07100,00740 17100	100 ・ () 単元 ・ 日 注入時度要対码 2019-12-18 2020-02-05 2019-12-18 2019-12-18 2019-12-18 2019-12-18	Image: Second	578489 55889 3 3 3 3 3	11日 11日 11日 11日 11日 11日 11日 11日	#IME 1 1 1 1	© 7182 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8						
1790 - 2007 1790 - 4 1-7 1790 - 14 1-7 1790 - 14 1790 -	1 // 2-2499-0849 2401-T1625 2400-06196 2400-06196 2400-06196 2400-06196 2400-06196	C C	Mirikanini Mirikan	000 + (7 400 + 10 2010-12-19 2010-12-19 2010-12-19 2010-12-19 2010-12-19 2010-12-19 2010-12-19 2010-12-19	E/R 27 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	3784483 57689 3 3 3 3 3 3	11日 来る工学・計 3 3 3 3 3 3	开工約里 3 4 1 3	© 7182 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8			_			
12042 - 5120 12042 - 512 12044 - 512 12044 - 512 12045 - 512 1204	1 A PARHABR 200-1108 200-0014 20	Construction C	0)1112(00-44) (44)12 1112(00-44) (44)12 1114(14)444140 1114-14	10. • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	 E/4 E/4 5 3 3 3 3 3 3 3 	5784483 5784483 3 15 3 3 3 3 3 3 3 3	1000 500 100 100 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	开工助量 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	© #INE 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8				 		
1994 - 3420 1994 - 3420 1994 - 342 1994 - 342 1996	1 0 P-2699-2809 2401-7128 2402-9139 2402-9139 2402-9139 2401-7128 2401-7128	American and a second and a sec	7/1008/201 647/2 1/1008/201 647/2	第・ 了 単四・ 「 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	C 2014	5784483 3 3 3 3 3 3 3 5 5	10日 第8王単十録 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	开工的量 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2	© RIRS 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8						
A MARA	1 0 P-2494/880 2401-1105 2402-0019 2402-0019 2402-0019 2402-0019 2401-1105 2402-0019 2401-1105 2401-0105 2401-		Trimering Trimering University	第・ 了 東田・ 「 本 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	C + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	2784483 3 3 3 3 3 3 3 3 5 5 2	10日 第8年工学14日 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	井工助盟 1 1 1 1 1 1 1 2 1 2 1	© <u>RIRS</u> 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8						
INA A MERI INA A MERI	1 0 240-9038 2	Autoritax	第2日回20日)))))))) 二 二 間 二 一 二 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	200 - 2 4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	C 2002	1784483 3 3 3 3 3 3 3 3 3 5 5 2 2 3	10日 東市工学小会 3 3 3 3 3 3 4 2 3 3	井工助盟 1 1 1 1 1 1 1 2 1 1 2 1 1 0	© <u>RIRS</u> 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8						
2000 V V V V V V V V V V V V V V V V V V	1 A PARMWAR 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147 240-5147	Autoritax	第月回の1日)))))))) 二 二 間 一 二 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	20 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -	C HAD 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	(1944) (1	1000 100 1000 1	 井工助置 1 1<	© RINE 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8						

<u>预览</u>:在"订单号","订单开始时间","订单结束时间"中输入查询条件后单击<u>预览</u>按钮。

【作用】: 根据订单号汇总出订单生产进度信息。

6.3. 订单完工查询

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→订单完工查询。

Į	预览 打印					
	 ▼ 报表参数 * 生产订单 Y01 	Q	工作中心 [10102]车桥装配总成车间	~	工序名称 [Moban_002]桥壳基体总成	~
	▼ 报表预览					

第**160**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



_											
3110											
R41											
"订单		工作中心	5		工序名称						
人头输出		0 #ith	(II		10.05						
10											
「人上一页」	1 /1 17				+						
4.437.00	TRAC	TRAR	计划	8¥	-	完工承工单" 数量	"开工道	工单"的壁	"侍开工法	工学"教堂	THNO
31-44	1940	Theorem	工学教堂	产品教堂	工学数量	产品数量	工学数量	产品教堂	工单数量	产品数量	1.48.8
		桥壳基体总统	3	3	1	1	1	0	1	0	3
A002	生物和物料成生活	主城港政总成	3	3	1	0	0	0	2	0	3
	*117530041474	差達装装配总成	3	3	1	0	0	0	2	0	3
		物來座装配兒底	3	3	0	0	1	0	2	0	3
		10 输头校直	1	1	1	z	0	0	0	0	1
		20车外圈、飞边	1	1	0	0	1	2	0	0	1
		30点绿志兰、后盖供支	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		40発信法兰	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		50点爆造操件、大面支					0				
		Æ			U		u				
		60萬傑托板	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		70萬傑去座	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		00的件焊接、补焊	1	1	0	0	0	0	1	2	1
A002_p001	车村机加热或线	90日底校園	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		100日代計4回	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		110焊達清理	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		120년年期は2025日2世紀年代	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		130年前输头及法兰面	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		140棵车大面及内孔	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		150億抽头	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		160夏余加工 I	1	1	0	0	0	0	1	2	1
		170度会加工日	1	1	0	0	0	0		2	

【作用】: 主要展示生产订单的生产计划数量(工单),待开工和完工的产品数量统计。

6.4. 工序完工查询

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→工序完工查询。

首页	工序完工查询 ×						
L 18	競 打印						
Ĭ 董 旬	<mark>报表参数</mark> * 工作中心 [10102]车桥装配总成车间	* 工序名称 [Moban_002]桥壳基体总成	工位 请选择		充工时间段 开始日期	至 结束日期	
	現表預賞						

NGS 178	80															
 ・ 立たなが ・ この中心 ・一清洗祭ー ・ ・ ・				· 1980				I	2				AINGR Forth	重 包裹日期		
 股表預款 																
14 852 1 4 1		1 /2	► T-R ► 188		an interio	· (7#8)	. Imana									
I	(作中心)	工序名称	工业 生产订单	生产工学	(\$11182)	卢成品名称	8448	不良許量	採済政策	作业者	#INH	高工时间				
				W0- 20191218- 1421	2400-05196	局桥总统(荷益 达/3.5/ABS/ 4.33/管理)		1	0	0	2020-02-19 16:29:33	2020-02-19 16:30:08				
			1-9101	90- 20293258- 1420	2400-06114	后桥三成(荷望 送/3.5/ABS/ 4.33/開算)		-	0	1	2020-02-12	2020-02-14 17:24:24				
				90- 20393238- 3422	2400-06136	系統思惑(等益 述/0.5/ABS/ 4.30/研究)		1	0	a	2019-12-19 10:01:00	2020-02-17 10:15:45				
			2-7302	W0- 00191218- 1474	2400-05196	后桥总统(荷益 达/3.5/A85/ 4.35/研究)		1	o	a	2019-12-19 19:21:22	2019-12-18 18:21:50				
			E2020	90- 20131239- 1469	2400-06196	局前总统(荷益 达/3.5/ABS/ 4.33/研究)			o	0	2019-12-19 15:18:34	2019-12-19 15:18:40				
	-15/2 80/1	特克基件总 成	3-7304	90 20191229 1459	2400-06196	局的显统(構成 达/3.5/A85/ 4.13/研究)		1	1	o	2019-12-20 16:59:00	2019-12-20 17:18:58				
	- 1 C - 1 C		hearoot	W0- 20290205-	2400-05196	后桥旦统(畴益 远力.5/A35/		1	0	0	2020-02-07 18:03:36	2020-02-07 18:03:36				
4 11	648		1.082.6	1459		14 10 (18 19)										

预览:选择工作中心,工序名称,工位,完工时段,点击预览,即可完成工序完工查询操作。

【作用】: 根据查询条件具体某一具体时间段内工作中心下工序的完工数据统计。

第161页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



6.5. 订单生产查询

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→订单生产查询

1	首页	订单约	主产查询 ×							
订单生产情况查询	刷新 ▼ 重 i	f 集 查询订单名 订单号 Y01	道 <u>章词</u> 注产情况	и: Q Я	初开始时间 始日期 至 结束日	期 📄				
		行号 1	订单号 Y01	产品物料编码 2400-05196	产品物料名称 后桥总成(精益达/3.5/	计划开始时间 2020-10-19	计划结束时间 2020-10-19	计划数量 5	已发布数量 5	发布工单个数 1

快速查询: 输入/选择"订单号", "订单开始-至时间"数据后单击快速查询。

【作用】: 根据订单号统计订单的生产情况数据。

6.6. 工单生产查询

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→工单生产查询

	首页	工单约	主产查询 ×							
Ĩ	扇脉	र्त म्	計出 查询							
生	• 1	查询工单约	E产情况							
情		订单号		I	单号		计划开始时间			
査		Y01		Q 请	输入关键词	Q	开始日期	至 结束日期 👘		
140										
		行号	订单号	工单号	产品物料编码	产品物料名称	工作中心名称	生产状态	计划开始时间	计划结束时间
		1	Y01	WO-20201019-1362	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/	车桥装配总成车间	开工	2020-10-19	2020-10-19

快速查询:选择/输入"订单号","工单号","计划开始时间"等搜索值后单击快速查询。

【作用】:统计查询出工单的生产情况信息。

6.7. 工序生产查询

ALL PRIME 首而 刷新 导出 查询 ▼ 香物订单生产情况 工艺器组名称 情に直に 工序名称 工作中心名称 工位名称 ---请选择--请说师 --全部工作中心-69 I89 工序名称 工作中心名称 工艺路线名称 AF0010 桥克基体总成 车桥装配总成线工艺 车桥装配总成车间 2 AF0020 主减装配总成 车桥装配总成车间 车桥装配总成线工艺 AF0030 整速器装配总成 年桥装配总成车间 车桥装配总成线工艺 AF0040 4 轴承座装配已成 车桥装配总成车间 **车桥装配白成将**丁叉 AF0050 总成卧镫 车桥装配总成车间 车桥装配总成员工艺 6 AF0060 焊渣清理 车桥装配总成车间 车桥装配总成线工艺 AF0070 磨损头 车桥装配总成车间 军桥装配总成组工艺 8 AF0080 复合加工 车桥装配总成车间 车桥被配总成竣工艺

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→工序生产查询

快速查询:输入"工艺路线名称","工序名称","工作中心名称","工位名称"等相关 搜索值单击**快速查询**。

【作用】: 统计查询工作中心下各工序的生产情况数据。

第162页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



6.8. 执行工单查询

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→执行工单查询

首页	执行	工单查询 ×									
д <u>Б</u> 	新	計 查询									
単置	工作中心4 全部工	3称 作中心	~	工位名称 请选择		~	工艺路线名称 请选择		~	工序名称 请选择	
1	产品物料	3称		订单号			工单号 请输入关键词		Q	派工单号	
	采集时间 开始日期	至结束日	期								
											1
	行号	工作中心名称	执行工单号	订单号	工单号	派工单号	产品物料编码	产品物料名称	采集时间	工位名称	工序名称
	1	车桥装配总成车间	TRC-20201019	Y01	WO-20201019	TO-20201019-2	2400-05196	后桥总成(精益	2020-10-19 17:	桥壳基体总成	桥壳基体总成
	2	车桥装配总成车间	TRC-20201019	Y01	WO-20201019	TO-20201019-2	2400-05196	后桥总成(精益	2020-10-19 17:	桥壳基体总成	桥壳基体总成

快速查询: 输入"工作中心名称","工位名称","工艺路线名称","工序名称"等相关 搜索值后单击**快速查询**按钮。

【作用】: 对工单的的报工执行情况进行查询。

6.9. 工序在制查询

【操作路径】: 生产执行→生产信息查询→工序在制查询。

102 110 「15(26)60 119200	首页		T)序在制	制查询														
· 丁皮在砂香油 · 丁皮在砂香油 · 丁皮在砂香油 · 丁皮名称 · 清波路子 · 游波路 · 波波預念 · 波波 · 波波預念 · 波波 · 北京 · 小市 · 小市 · 小市 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	预	谠	打印	p														
····································	•	工序在	制查询															
		* 工作	中心							工序名和	尔							
		请说	起择					\sim		请选择					\sim			
NUMB NUMB Number of the state of	<u>预</u>	<u>览</u> :	选择	工作	中心	5, ⊥	序名	7称,	点司	告预览,	即可	完成	工序	在制	查询	操作	Ō	
1/0 1/0 <th>10年0 · 清政将一</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>194</th> <th>849</th> <th></th>	10年0 · 清政将一				194	849												
T940 T940 T940 T940 T940 T940 T940 F010 1940 1940 1940 1010 1010 1010 0 <th>10年0 · 10年0 · 清政編</th> <th></th> <th></th> <th>5</th> <th>工業</th> <th>80</th> <th></th> <th>*</th> <th></th>	10年0 · 10年0 · 清政編			5	工業	80		*										
Number Numer Numer Numer <th>1000000000000000000000000000000000000</th> <th></th> <th>1 /23</th> <th>5 5 T-2 1 H</th> <th>142</th> <th></th> <th>ns Ju</th> <th>1 - 1</th> <th></th>	1000000000000000000000000000000000000		1 /23	5 5 T-2 1 H	142		ns Ju	1 - 1										
Hate Norm Norm Norm Norm Norm Norm Norm VEX.00 Predictive Vectoritie Norm	1993 西田本村 「日中心 一端改修一 日本村 日本村 日本村 日本村 日本村 日本村 日本村 日本村		1 /23		工作 高合 本気 (11)約 時 5668		198 • []#	1	不良意	858								
BAN Int Ints Ints Ints Ints Ints SUB 1 1 1 1 1 1 1 SUB 1 1 1 1 1 1 1 SUB 1 1 1 1 1 1 1 SUB 1 1 1 1 1 1 1 1 SUB 1 1 1 1 1 1 1 1 1 SUB 1 1 1 1 1 1 1 1 1 SUB 1 1 1 1 1 1 1 1 1 SUB 1	1992 1993 1995	(日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日)	1 /23		工中4 第二 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	20日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	17日 - 日本 19-20141210- 1416	三・ 	承内委 1	松庄 府 9								
RATA Hadd 2000 Loss	1992 1993 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1995	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	1 /23 311 1 1 1 2 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1	▶ T	工94 第二 第二 1 1 1	20日本 1日日本 1日日本 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日	178 - 178 9-2018/21/ 168	1 · ()))) HI · JI RAB 0	不快费 0	和道於 9								
Image: Here in the second se	198 19 1 19	10000000000000000000000000000000000000	1 /23 31 19 10-0019/2104 10-0000 10-0019/2104 10-00	► TR ► ##1* #1* 100019120 100000 100019120 100019120 100019120 100019120 100019120 100019120 100019120 100019120 100019120 100019120 100019120 100019120 10001910 100000 100000 10000000 1000000000	工作2 第一日 1 1 1 1	20年 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	178 • [] 18 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	2 - 0000 HI-314 RAD 0	<u>東京本</u> 1	1000 B								
N=# #388 16.90 1.90 1 0 0 1000 1000000000000000000000000000000000000			1 /23 319 To-0019(210- 344 To-0019(210- 347) To-0019(210-	▶ T-元 ▶ 1 株井工 第10 14歳 15歳 15歳 15歳 15歳 15歳 15歳 15歳 15	工作2 第一日 第一日 第一日 第一日 第一日 第一日 第一日 第一日 第一日 第一日	S市 回販市売利 日 10-2019/12/b- 3470	1723 • [7]88 • [7]88 • [7]89 • [7]98 •	2 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	不快费 0	105.00 9								
image image image image image image image 1000000000000000000000000000000000000	1997 1997	1 1 方 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	1 /23 *1 10-0019/210- 244 10-0019/210- 247 10-0019/210- 10-0019/200- 10-0019/200- 10-0019/200- 10-0000- 10-000- 10-	► TR ►1 ##1 = #14 145 0-0019210-	工 来 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	日本 (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日		2: 000 HI: 210 RAD 0	不快费 0	102.00 9								
International Production Producting Producting Production Producting Producting Producting Product		100000 1000000	1 /23 3.1 Q 10-0019(210- Ne64 10-0019(210- Ne67 10-0019(210- 364) 10-0019(210- 364) 307 10-0019(210- 364)	 下一気 ド1 株井工 * 第14 145 かつ30191209 1455 かつ30191209 1455 かつ30191218 1455 かつ30191218 1455 かう30191218 1455 1455 かう30191218 1455 	工 944 第二章 第二章 第二章 第二章 第二章 第二章 第二章 第二章 第二章 第二章	5年 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	1728 - 7 48- 	21	不良数 1	1058.00 9								
1 0 0 1 0 ⁺ C101110 ⁺ 1 0 ⁺ C101110 ⁺ 0 0 1 0 ⁺ C101110 ⁺ 1 0 ⁺ C101110 ⁺ 0 0 0 1 0 ⁺ C101110 ⁺ 1 0 ⁺ C101110 ⁺ 0 0 0 1 0 ⁺ C101110 ⁺ 1 2000 1417 0 0 1 00 ⁺ C10110 ⁺ 1 2000 1417 0 0 1 00 ⁺ C10110 ⁺ 00 ⁺ C10110 ⁺ 0 0 0 0 1 00 ⁺ C10110 ⁺ 00 ⁺ C10110 ⁺ 0 0 0 0 1 00 ⁺ C10110 ⁺ 00 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 00 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 0 0 0 1 00 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 00 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 0 0 0 1 00 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 0 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 0 0 0 1 00 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 0 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 0 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ 0 ⁺ C1010 ⁺ C10 ⁺ C100 ⁺ C100 ⁺ C10 ⁺ C10 ⁺ C100 ⁺ C100 ⁺ C100 ⁺ C10	1992 1993 1995	1 1 1 方 1 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 2 市 3 市 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	1 /22 * 1 % 1 % Construction 1 % Co	 下一三 ト) 特井丁 * 東工年 14% 	工学2 第一部 第一部 第一部 第一部 第一部 第一部 第一部 第一部 第一部 第一部	2018/00/00 2018/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00/00 2019/00 201	1755 - [] 185 - (] 10-2014(10- - 1654 - - - - - - - - - - - - -	2. 0000 HI-214 RAD 0	不良数 0	528								
Image: Distribution of the second s			1 /23 ************************************	 トース ト) 株井 「 空北 オース ト) オース ト)<td>工作2 第一部 第一部 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</td><td>Elip Eliperani T0-20191218- 3470 T0-20191218- 2320</td><td>9755 - (7 M2 7 90-05181218- 1418 91-05191218- 1418</td><td>2</td><td>不良意 ①</td><td>1 1 </td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td>	工作2 第一部 第一部 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Elip Eliperani T0-20191218- 3470 T0-20191218- 2320	9755 - (7 M2 7 90-05181218- 1418 91-05191218- 1418	2	不良意 ①	1 1 								
HWLATB FORMULT PORMULT FORMULT HWLATB FORMULT PORMULT FORMULT HUBBRAT FORMULT PORMULT FORMULT HUBBRAT FORMULT FORMULT FORMULT HUBBRAT FORMULT FORMULT FORMULT HUBBRAT FORMULT FORMULT FORMULT HUBBRAT FORMULT FORMULT FORMULT	1992年1993年1993年1993年1993年1993年1993年1993年	1 1 7 1 7 8 1 7 8 1 8 1 8 1 8 1 8 1 8 1	1 723 ************************************	► T	1.947 1.977 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	日本 日本 日本 10-00191210- 3470 10-0019210- 5355 10-00191210- 5355	1755 • [7] #2 9) 705197(16) 1434 1434 9)-201917(16) 1434	2 - (0) MAR #1 - 21 P PARE 0 0 1	本(4)書 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	1000 000000000000000000000000000000000								
Indukting Distribution Production Produc	594.1 94912 94912 59195 59	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 700 8 10 -0004020 30 -000400000000000000000000000000000000	► TR ► ■ TR ► T = 10 108 108 108 108 108 108 108 1	1944 800 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	1728 - 7 MC 9-20191218- 1618 99-20191218- 1618 99-20191218- 1619 99-20191218- 1619 99-20191218- 1619	1 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 3 								
1948.75 M 197-1914/121+ 197-1914/121+ 1 150. 154.44 1 1 197-1914/121+ 497-01914/121+ 1 1 197-1914/121+ 497-01914/121+ 1 1 197-1914/121+ 497-01914/121+ 1 1 197-1914/121+ 498-01914/121+ 1 1 197-1914/121+ 199-01914/121+ 1 1 197-1914/121+ 498-01914/121+ 1 1	1.48 18 19 42 42 42 42 42 42 42 42 42 42		1 /22 3 1 9 1 7 -0-0514(20- 17-0514)210- 3471 1 7 -0-0514(210- 347) 1 7 -0-0514(210- 347) 1 7 -0504(210- 347) 1 7 -0504	 ▶ T	工 944 第151 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Elle ****	1758 - 7 403 - 7 40 - 7 40 - 7 40 - 7 40 - 7 40 - 7 400 - 7	2 - 0000 7 - 21 0 8 2 0 0 1 0 0	不住政 9 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1								
The result to 0 = 0.0012110 - 1 1 3460 10 = 0.0012110 - 1 The result to 0 = 0.0012110 - 1 1 The result to 0 = 0.0012110 - 1 1	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 100	2012 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	1 723 ■ 1 ¶ 10 ⁻ CO19/L10 ⁻ M44 15 ⁻ CO19/L10 ⁻ M47 15 ⁻ CO19/L10 ⁻ M48 15 ⁻ CO19/L10 ⁻ 15 ⁻	T-≈ ► Fi ###1 = #14 T =	1944 2010 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	日本 日本 10-2019 21月 10-2019 21月 3470 10-2019 21月 3470 10-2019 21月 3470 10-2019 21月 3470 10-2019 21月 3470	1755 - (7 45- 7 10) 10) 10) 10) 10) 10) 10) 10) 10) 10)	2 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	7.008 9 0 0 0 0 0	1 3 3 1								
Te-months we-construct a second secon	2.463 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	日 一 一 一 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二 一 二	1 /23 ************************************	T	1943 800 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	БФ В В В В В В В В В В В В В	1728 - 7 80. 9-20141218- 1418 1418 1418 1418 1418 1418 1418 1	2 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	- 不向数 9 	8 8 								
Te-009210- 09-009210- 1	2012	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	1 /22 313 10-00012 10-000012 10-0000 10-00012 10-00002 10-0000 10-0000 10-0000 10-0000 10-0000 10-0000 10-0000	▶ 〒一美 ▶ ■ 〒 1 → 美工 ● 丁章 つ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	194 80 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Ele Ele 10-3179 10-3179 10-3179 10-3179 3470 10-3179 3470 10-3179 3470 10-3179 3470 10-3179 3470 10-3179 3470 10-3179 3470 10-3179 10-31	9755 - (7 46- 7 (7 10) 90-2012 (10) 1695 1695 1695 1695 1695 1695 1695 1695		2708 d	1 1 1 1 1 1 1 1								
	1992 - 2002 - 2	2002	1 723 ************************************	T-Z HPJ T #1/ HPJ T #1/ HPJ T #1/ HPJ #1/ HO	194 800 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	1720 - 17 Bio 9 - 2019 (1019 1636 1636 1636 1637 1637 1637 1637 1637	2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2	0 0 0 0 0 0	1 2 4 1								

第163 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



【作用】: 工序在制查询是统计工序级的 "开工"的派工单的工单数量和产品数量。

第**164**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





第165 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

<complex-block></complex-block>
where is the property is the pr
<pre>### CHARMENT #### CHARMENT ####################################</pre>
with the set of the set
Srid * # 3 * 105/2*** 1 101 9 9 9 2 104 9 9 9 3 103 9 9 9 5 103 9 9 9 7 15500 9 9 9 9 81001 9 9 9 9 81001 9 9 105/2************************************
100 # 100 # 102 # 102 5 # 00 6 # 00 7 # 500 8 # 502 9 # 000 #1 # 102 9 # 000 #1 # 102 9 # 000 #1 # 102 #1 # 102 9 # 000 #1 # 102 #1 # 102 #1 # 102 #1 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102 #2 # 102
2 104 3 103 5 801 5 801 7 15502 9 8001 10 100 1
3 100 5 8001 5 8001 7 755700 9 8001 10 1000<
***** ***** ***** ****** ***** ************************************
i i
第 15001 第 15002 9 80.001 10 1000/00
1 108/21 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.001 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012 1 0.0012
Image: Contract of the state of the st
● 四年林装加点的成组工艺 ● 四年林装加品成组工艺 ● 四年林装加品成组工艺 ● 四年林装加品成组工艺 ● 四年林装加品成组工艺 ● 日本
10100曲头校道 67号 丁序 * 不良报应名称 * 不良报应支担 * 1000曲头校道 1 1000曲头校道 1 1000曲头校道 1 1000曲头校道 1 1000曲头校道 2 1000曲头校道 1 1000曲头校道 1 1000曲头拉兰、后盖倒支座 水面不平 1000曲块拉兰、后盖倒支座 水面 1000曲块拉兰、后盖倒支座 水面 1000曲块拉兰、后盖倒支座 水面 1000曲块拉兰、后盖倒支座 水面 1000曲块拉兰、后盖倒支座 北面 1000曲块拉兰、 1 100曲块拉 1 100曲块拉 1 100曲块拉 1 100曲块拉 1 101 1 101 1 101 1 101 1
Baladawijati fai Bal
▼ 査询条件 工作中心名称 工位 工艺器线 工序 …満先塔… 前日回満先塔
MAXI+ MAXI+ MAXI+
源工状态
全部 DD01 Q 消输入关键词
共13条 15条/页 く 1 >
■ 13 m エキラ 1 1 TO-20220608-3830 WO-20220608-1592 2400-05196 目标急成(精強待开工 AF0010 研究基体急成 1 0
□ 2 TO-20220608-3831 WO-20220608-1592 2400-05196 后桥总成(精益 待开工 AF0020 主成装配总成 2 0
3 TO-20220608-3832 WO-20220608-1592 2400-05196 后桥忠成(積益… 待开工 AF0030 差速器装配… 3 0
4 IO-20220608-3833 WO-20220608-1592 2400-05196 启桥忠成(積益… 升工 AF0040 論美産装配… 4 1 5 TO-20220608-3834 WO-20220608-1613 2401-T1635 括赤点成 将开工 OKHU010 10483-06 mm 1 0
THE PART THE PART OF THE PART
6 TO-20220608-3835 WO-20220608-1613 2401-T1635 桥壳总成 待开工 QKHJ020 20年外國 2 0

第**166**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



派工单号 TC)-20220608-3836	派工单状态 开工	工单号 W/0-20220608-1613	工作中心名称 在标印加益成维
10-1011000-3030	712	10 2022000 1015	+0194234053605
工艺路线名称 车桥和加总成线工艺	工序 30占惯法兰 后盖侧古座	设备	工位 占惯法兰 后盖侧支座01
+ DIA MINICANDOLLCI	JOMGANZLES, REIMINISCHE		MARIA HIMRICLEO
计划数量 1	* 良品数量 1	不良数量 0	报度数量 0
最后操作时间 2022-06-08 14:50:58 ⊙	* 当前操作时间 2022-06-08 14:53:07 ③	作业者 请选择	
不免的 生产信息			
行長 不良迷型编码 二	不良迷型名称	不良举刑举刑 🗄	不良据度统计数
选择带回 酸新 关闭			×
7. di 40 abatro	77-00-402 00-07 500		
1-00102838999	小说浓度白柳		座01
		共3条 15条/页 ~ <	1) 前往 1 页
■ 不良报废编码 ⇒	不良类型名称	不良报废类型	
BF01	报废1	报度	
🗹 BL	不良	不良	
			先计数 =
页 生产报工 ×			
保存关闭 添加不良明细	制除不良明细		
派工单号	派工单状态	工单号	工作中心名称
TO-20220608-3836	开工	WO-20220608-1613	车桥机加总成线
	工序	设备	工位
工艺路线名称	30点焊法兰、后盖侧支座		点焊法兰、后盖侧支座01
工艺路线名称 车桥机加总成线工艺		不良数量	振度数量
工艺路线名称 车桥机加总成线工艺 计划数量	* 抱旦敬量		0
工之路线名称 车桥机加总成线工艺 计划数量 1	" 典旦敬量 0	1	
工艺路线多称 车桥机加总成线工艺 计划数量 1 最后端作时间 2022-06-08 14:50:58 ③	* 與旦政量 0 * 当前提作时间 2022-06-08 14:53:07	1 作业者 ○请选择	
工艺和核多称 年析利加总统线工艺 计划数量 1 最后操作时间 2022-06-08 14:50:58 ③ 不良明回 生产信息	* 與品政量 0 * 当前期(作时间 2022-06-08 14:53:07	1 作业者 ⊙请选择	<u></u>
工艺商務名称 年析利加助总成地工艺 计划数量 1 単応操作时间 2022-06-08 14:50:58 ③ 不良明回 生产信息 2 行号 不良失型编码 =	* 與品級量 0 * 国新提供利润 2022-06-08 14:53:07 不良类型名称 ©	1 作业者 请选择 不良类型类型 ≑	~ 商稲废统计数 ⇒

<u>操作解答</u>:

步骤一:在线返修页面对该返修任务进行返修开始操作,填写返修内容,其中返修工位来 源于工作单元中属性为返修工位的数据

第167页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



the second second second	t‡								
订单号 DD01.c	001	0	工業号		不良明细 ○ -所有不良明	tim.	返修状 ~ 所有近	志 5修状态	
www.r-p	001	1000	and the second second			inter-	2 (0) have	STRATE STRATE	
					And the second se	共1条	15条/页	<u>v</u> c 11 o	前往一1
1 RT	号 编码 ○ DISCARD-202206	00.00025	产品物料编码 =	产品物料名称 =	派工单号 ♀ TO 20220608-3836	工单号 =	订单号 0	工序号 =	工序名称 =
首页	在线返修 ×								
保存									
* 284	出信息								
工单	号			工序号			工序名称		
WC)-20220608-1613	5		QKHJ030		3	30点焊法兰、后	盖侧支座	
工序	名称			不良类型		3	反修数量		
1				不良		1	1		
* 返	修开始时间			返修工位		1	返修操作人		
202	2-06-08 15:13:23	3		返修01		~	余亚飞		~
管页 在 限新 * 查询条	运行开始 运修开始 #	清東	询						
it 页 在 副新 · 查询条 기부号 DD01.p	这修开始 这修开始 降 001	結束 音 Q	(例) 工業等 清留入关键词		不良明细 Q -所有不良明	9细-	遊塘状 ~ 所有道	は 互修状态	
	远想开始 逐惊开始 堆 001	编東 G	道 工 ^{算号} 请输入关键词		不良明細 〇 -所有不良明] 细- 共 1 身	退继状 所有道 : 15条/页	あ 医修状态 	~ 前往
ii页 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	2005年 月日 - 2007日 - 2007日	絵東 音 Q i08-000025	Lip 工単号 清協入关键词 产品物料编码 © 2401-T1635	产品物料名称 章 桥兆总成	不良明细 Q -所有不良明 源工单号 ◎ TO-20220608-3836	掘- 共1身 工单号 章 WO-20220608-161	 送炉状 所有当 15条/页 订单号 = 3. DD01,p001 	であ 医修状态 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	前往 工序名称 30点焊法兰
i页	2001 25時开始 001 引 編码 0 DISCARD-202206 在在线近	(3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	19 エキ号 副的人关键列 产品物料编码 = 2401-T1635 面选择计	产品物料名称。 所先8点 划内返修	○ 不良明細 ・所有不良明 派工单号 ○ TO-20220608-3836- 多上线	jilii- 共1身 工单号 ≑ WO-20220608-161	正相状 所有近 15条/页 订单号 ≎ 3 DD01.p001	は 国修状态	前往 工序名称 30点焊法兰
董页 ① ① 行 ① 行 ② 行 ② 行 ② 行 ③ 1 ③ ① 1 ③ ① ① ① ①		 (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (4) (4)	19 エキ号 清明人大規則 产品物料編码 = 2401-T1635 面选择计 また 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	产品物料名称。 所无息或 划内返修	 不良明細 所有不良明 源工单号: TO-20220608-3836- 多上线 	期- 共1身 工学号 ≑ WO-20220608-161	正様状 所有近 15条/页 订单号 ○ 3 DD01.p001	は 国修状态	前往 工序名称 30点焊法兰
		(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	19 エキ号 IFI的人关始河 产品物料編号 : 2401-T1635 面选择计 また 正常号 IFI的 工学号 IFIの人大切同	产品物料名称。 桥无急或 划内返修	 不良明確 不良明確 所有不良明 源工单号 ○ TO-20220608-3836+ 医上线 	j⊞- 工单号 ≑ WO-20220608-161	正規状 所有辺 订単号 ◎ 3 DD01,p001	あ 医修状态	前往 工序名称: 30点焊法兰
 (1) (1)		編東 108-000025 区修页 计划内版(4	19 エキ号 高い人大田河 2401-T1635	产品物料名称。 所先总成	不良明確 の ・所有不良明 源工単号 ○ TO-20220608-3836- 多上线 人供明確 へ、所有不良明	描- 其1 第 工学号 ≑ WO-20220608-161 当街- 共1 第	 - 正様状 所有辺 15条/页 订单号 = 3 DD01.p001 	は 国際状态	前注 工序名称 30点焊法兰
	SUB / 1	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	13 エキ号 示的人关始項 产品物料編号 : 2401-T1635	产品物料名称 。 研究总成 划内返修	 □ ^{不良明祖} □ ·所有不良明 □ ·所有不良明 □ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	描- 工单号 ≑ WO-20220608-161 当街- 共1余 工単号 ≑	 正時状 所有辺 15条/页 订单号 © 3 DD01,p001 医時状 所有辺 15条/页 15条/页 订单号 © 	本 医修状态	前往 工序名称 30点焊法兰 前社 1 正序名称
	Stand A Stand A Stand A Stand A Stand A	編東 198-000025 え修页 日知内派例	エー デー品物料編码 = 2401-T1635	产品物料名称 3 桥先战成 • 划内返修 产品物料名称 3 桥先战成	 不良明細 ·所有不良明 滅工单号 ○ 大段明細 ·所有不良明 	描- 其1第 工学号 ≑ WO-20220608-161 詳細- 共1第 共1第 二単号 章	 - 総称状 所有辺 15条/次 77単号・ 3 DD01.p001 3 DD01.p001 - 総称 所有辺 - 「15条/次 - 「15条/次 - 「15条/次 - 「15条/次 - 「15条/次 	は 国際状态 「「 ア号 * QKHJ030 本 医解状态 「 「 「 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	前注 工序名称 高牌法兰 前注 「 正 序名称。 30点焊
	Constraint (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	は来 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。	19 エキ号 三部の入关時可 2401-T1635	产品物料名称 = 桥先岛或 • 划内返修 产品物料名称 = 桥先岛或	▲ 不良明確 ○ ····································	期日- 其1第 工学号 ≑ WO-20220608-161 当期- 共1第 二学号 章 36 WO-20220608-1	 	は 国際状态 「丁序号 0 1 2 「丁序号 0 1 2 QKHJ030	前注 工序名称 前注 30点焊法兰 前注 1 1 1 1 7 7 7 7 7 7 7 7

第**168**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



保	存	关闭													
	基础语思														
1 ¹⁰	*品物料编 401-T16	码 [35]			产品物料名和	R.			工单号 WO-20220	608-1613					
					1/12/04/04/00				110 20220	000 1015					
л 3	C序名称 0点焊法	兰、后盖(则支座		工序号 QKHJ030				工位名称 点焊法兰、)	后盖侧支座01					
11	F业者				返修良品数] 1	8			返修不良品数	π.					
	412527#				1.2				0						
道 0	修报废数	II .													
骤 , [;]	四 : 来源	返修 王标	完成之	后可在 送线返修	生产	报工员	页面看到	新垟	曾了一 <u>;</u>	条该工业	单下的	派工单	主,为行	寺开□	Ľ
首页	生产	RI ×													
剧	۲.	HI.	暂停 复工	报工	完工	查询									
T	PEDALVER	2		T40				T 938	9		TR	e e			
	请选择			· 请送	18 I.			请选	。 择		- 通知	古序网			
派	工状态			派工	单号			订单号			IN	19			
	全部							DD01	.p001		Q 181	自入关键词		a	
										共10条	15条/页	~ 6	1 >	前往	1
	行号	派工单	₽ #	工单号 =	i	产品物料编码	= 产品物料名	称 =	生产状态	工序号 =	工序名称 =	工艺顺序	= 生产版	序章计	划
	1	TO-20	20608-3834	WO-2022060	08-1613	2401-T1635	桥壳总成		待开工	QKHJ010	10轴头校直	1	0	1	
	2	TO-202	20608-3835	WO-2022060	08-1613	2401-T1635	桥壳总成		待开工	QKHJ020	20车外圆、	2	0	1	
	3	TO-20	20608-3836	WO-2022060	08-1613	2401-T1635	桥壳总成		开工	QKHJ030	30点焊法兰	3	1	1	
	4	TO-202	20608-3837	WO-2022060	08-1613	2401-T1635	桥壳总成		待开工	QKHJ040	40满焊法兰	4	0	1	
	5	TO-202	20608-3838	WO-2022060	08-1613	2401-T1635	桥壳总成		待开工	QKHJ050	50点焊连接	5	0	1	
	0	TO-20	20608-3839	WO-2022060	08-1613	2401-11635	桥壳忌成		待开工	QKHJ060	60满萍托板	6	0	1	
	0	10-20	20608-3840	WO-2022060	J8-1613	2401-11635	桥先忠成		待开工	QKHJ070	70满萍文座	0	0	1	
	9	TO 20	20000-3041	WO-2022000	0.1612	2401-11635	1017020346		HUTL	OKHI090	0000111年1日2	0	0	1	
	10	TO-20	20000-3042	WO-2022000	18, 1612	2401-11635	時際高成		治理工	OKHI030	30占根注兰	3	0	1	-
	生产 新	QIX FII	暂停 算工	IREE. I IREE	<u></u> 第工	查询		工艺路街	E.		I#				
	请选择			· 请送	揮			请选	译		- 请送	日華			
派	工状态 全部			派I) ~	新行			订单号 DD01.	p001		工単 Q 词目	号 (入关键词		a	
										共10条	15祭/页	~) <	1 2	前往(1	1
	行号	0	计划结束时间	0 实质	开始时间	o	际结束时间 🔅	If	E中心名称 🗄	工位名称 🔅	作业者 🔅	工时	0	来源 🗧	1
	1	00:00:0	2022-06-08 0	0:00:00				车核	附加总裁线			0		来自计划	
	2	0:00:00	2022-05-08 0	0:00:00				车相	机加总成线			0		来自计划	
	3	00:00:0	2022-06-08.0	0:00:00 202	2-06-08 14	:50:58		车相	特几加总成线	点焊法兰、后		129		来自计划	
	4	0:00:00	2022-06-08 0	0:00:00				车相	时加加总成线			0		来自计划	
	5	00:00	2022-06-08 0	0:00:00				车材	471.201回,成绩			0		来自计划	
	6	3:00:00	2022-05-08 0	0:00:00				车材	中国总成线			0		来自计划	
	7	3:00:00	2022-06-08 0	0.00.00				车村	日本の合いたの			0		米目计划	
	20.1	-FUELTER	2022-06-08 0	0.00.00				年程	HVLALIGUERE			0		未自计划	
	8	2.00-00	2022.05.05.0	0.00.00				-	Homes which			0		strate 2 and	
0000	8	00:00	2022-06-08 0	0:00:00				车村	机加总成线			0		来自计划	-

第169页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



第10章 现场管理模块简介

1. 功能简介

对设备异常、物料异常和质量异常发起后,进行异常响应、异常处理、异常关闭和确认关闭 等一系列的操作。

2. 业务流程



第**170**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHus 艾普工华科技(武汉)有限公司

第11章 现场管理模块操作说明

1. 流程图建模

1.1 新增工作流

【操作路径】: 客户化配置→流程引擎→流程图管理

共7 条 15 新/页 - く 1 → 行号 模型标记 キ 模型名称 キ 分类 创建时间 キ 最后更新时间 = 操作 + 1 EX_58_01 设备类型异常 2016-09-09 1516:15 2022-06-30 10:40:57 編輯 221 设计 部署 2 EX_WL_01 物料类型异常 2016-09-09 151327 2022-06-10 11:3:04 編輯 221 设计 部署 3 EX_OC 01 原量量素率額 2016-09-09 151327 2022-06-01 00:13:04 編輯 221 设计 部署	
行号 模型标识 ◆ 模型名称 ◆ 分类 ◆ 创建时间 ◆ 最后更新时间 ◆ 操作 ◆ 1 EX_58_01 设备类型异常 2016-09-09 15:16:15 2022-08-30 10:40:57 協調 望利 设计 的理 2 EX_WL_01 物料类型异常 2016-09-09 15:49:47 2022-08-30 10:40:57 協調 望利 设计 的理 3 EX_CC_01 原居員素本句 2016-09-09 16:13:27 2021-06-25 16:05:00 原属則 望利 保计 高速	前往 1 了
1 EX_SB_01 设备类型异常 2016-09-09 15:16:15 2022-08-30 10:40:57 编辑 短期 设计 的理 2 EX_WL_01 物料类型异常 2016-09-09 15:49:47 2022-08-01 10:13:04 编辑 短射 设计 的理 3 EX_OC_01 防器量素率型 2016-09-09 16:13:27 2021-06-25 16:06:00 编辑 短射 设计 前理	
2 EX_WL_01 物料类型异常 2016-09-09 15:49:47 2022-08-01 10:13:04 编辑 复制 设计 部理 3 EX_OC_01 医量量常类型 2016-09-09 16:13:27 2021-06-25 16:06:00 编辑 复制 设计 部理	
3 EX OC 01	
THE REAL PROPERTY AND	

<u>新增</u>:输入名称,标识,分类,填写备注,点击保存,在**流程图设计**页面,编辑工作流, 点击保存即可。

【作用】:新建工作流。

1.2 绘制流程图

系统默认内置三条工作流供用户使用,如要自行添加工作流,可按如下步骤进行绘制。

步骤一:

选中新增的数据,点击"设计"按钮进入流程图绘制页面。

首页	流程图	出管理 ×										Y
成 日 日 日 日 日	f f	新增 王餘 导出										
						共7条	15条/页 ~	< 1	2	前往	1	页
	行号	模型标识 ⇔	模型名称 ⇒	分类 🖗	创建时间 🔷	最后更新时间		操作	E O			
	1	EX_SB_01	设备类型异常		2016-09-09 15:16:15	2022-08-30 10:40:57	681	1 叙利	设计 部署	ŧ.		
	2	EX_WL_01	物料类型异常		2016-09-09 15:49:47	2022-08-01 10:13:04	编辑	复制	设计 部署			
	3	EX_QC_01	质量异常类型		2016-09-09 16:13:27	2021-06-25 16:06:00	编辑	1 复制	设计 部署			

步骤二:

拖拽左侧的启动事件到右侧编辑框中(以异常处理流程为例)。

第**171**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





步骤四:

点击启动事件,会显示相应的可操作项。鼠标选中箭头,拖拽到被指向事件"用户活动",松开 鼠标,即可添加从事件到用户活动的关系。

第**172**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

EpicHust	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LITD.
----------	---

لگا لکا لکا لکا					×
• 户动事件	1				
 ▲山山山中村 ○ 第/件 	LO *				
〇事件		*			
③ 定时事件					
@ 信号事件					
◎ 消息事件					
❷ 异常事件					
♥ 活动列表					
• 用白汗油					
▲ 用户/白柳					
♀ 版方仕方					
冒 脚本任务					
亩 规则任务					
國 接受任务					
● 手工任务					
圖 邮件任务	▼ 设备异常流程				
₩ Camel任务	Id :		名称:		
@ Mule任务	福述 :		执行监听器:	没有配置执行监听	
(this such	发起人:		自定义表单:		
》這個列表	动态表单属性:	没有配置表单			
> 网关列表					
> 边界事件					
11 白动雨(4					
	0 *	1			
0 414	· 0				
④定时事件 ,	(Listerres)				
@ 信号哪件					
◎ 消息事件					
母 异常事件					
▼活动列表					
▲ 用户活动					
◎ 服务任务					
■ 脚本任务					
回 规则任务					
圖 接受任务					
● 手工任务					
圖 邮件任务	▼ 设备异常流程				
M Carnel任务	Id :		名称:		
@ Mule任务	描述:		执行监听器:	沒有配置执行监听	
> 结构列表			向定义未绝:		
and the second sec	发起人:		Lin. Aut 1		
• 四 关 和主	发起人: 动态表単属性:	没有配置表单	Lin Aut 1		
> 网关列表	2 发起人: 动态表単属性:	没有配置表单	Lan August		
> 网关列表 > 边界事件	发記人: 动态表単属性:	没有配置家地			
▶ 网关列表 ▶ 边界事件	夏起人: 动き表華属性:	没有配置某单			
> 网关列表 > 边界事件	現紀入: 山の品中属性: こつ よ 4 示 4 4 4	242重变单 23 ff ff			×
 > 网关列表 > 边界事件 ● ○ ○ ○ ○ ○ ● □ ○ ○ ○ ○ ○ ● □ ○ □ □ □ □ 	現紀入: 山の泉中居性: こつ よ 4 っ 4 4 4 4	沿和記重支維 図 代 代			×
 > 网关列表 > 边界事件 ご の こ 2 ご の 事件 ○ 事件 	282.A: 	没有記重支維 2. 「」「」」 2. 「」」 2. 「」			×
 > 网关列表 > 边界事件 ご の こ 2 ご の ま件 ○ 定时事件 	282.4 : 				×
 > 网关列表 > 边界事件 ご 回 こ こ > 启动事件 ○ 声件 ○ 定时事件 ○ 信号事件 	282∧: 				×
 > 网关列表 > 边界事件 <td>242.4 : </td><td></td><td></td><td></td><td>×</td>	242.4 : 				×
 > 网关列表 > 边界事件 ● 記の事件 ● 常件 ○ 定时事件 ● 信号事件 ● 信号事件 ● 済息事件 ● 済息事件 	242λ: ἀδ≵ΦΩ1:				×
 > 网关列表 > 边界事件 ご ② ② ② ② ② ③ > 启动事件 ○ 事件 ○ 定时事件 ◎ 信号事件 ◎ 信号事件 ◎ 清倉事件 ◎ 貴常事件 > 気力応率本 	242.4 : ψοάφημ:	没有配置支单 □ (1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2			×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ● 記の事件 ○ 常件 ○ 定时事件 ○ 信号事件 ○ 貸用事件 ○ 算常事件 ○ 算常事件 ○ 買用事件 ● 目の事件 ● 目の目示 	242A: 				×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ○ 高の事件 ○ 事件 ○ 定时事件 ○ 信号事件 ○ 清息事件 ○ 得常事件 ○ 得常事件 > 活动列表 ▲ 国や活动 ▲ 監告任本 	242.A:))058.499211 : ○ ○ ▲ 4 • ▲ ④ ④ ④				×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ○ 高の事件 ○ 声件 ○ 定时事件 ○ 信号事件 ※ 活动列表 ▲ 用户活动 ● 服劣任务 ● 期生仁 	242.4 :)).02.49271 : ○ ○ ▲ 4 = ▲ ④ ④ ④				×
 > 网关列表 > 边界事件 > 追动事件 ○ 定时事件 ○ 定时事件 ○ 定时事件 ○ 信号事件 ○ 信号事件 ○ 消息事件 ○ 异常事件 > 活动列表 ▲ 用户活动 ● 服务任务 ■ 即本任务 	242.4 :)).02.49571 : ○ ○ ▲ 4 • 4 4 4 4 	没有起置支单 ○ 【 】 【 】			×
 > 网关列表 > 边界事件 > 辺界事件 > 宮の事件 ○ 事件 ○ 定时事件 ○ 信号事件 ○ 消息事件 ○ 清息事件 ○ 月常事件 > 日戸活动 ○ 服务任务 重 即本任务 ■ 規则任务 三 規則任务 	<u>R</u> £A:))∂2.49 <u>Ω</u> ↑:	※和記重支持 ● 氏 定			×
 > 网关列表 > 边界事件 ○ 書件 ○ 事件 ○ 定时事件 ○ 定时事件 ○ 信号事件 ○ 清息事件 ○ 月常事件 ○ 月常事件 ○ 局の事件 ○ 周常事件 ○ 局の事件 ○ 局の事件	242A: 	※和記重支持 ○ 15 15			×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ● 启动事件 ○ 事件 ○ 定时事件 ● 信号事件 ● 信号事件 ● 肩常事件 ● 肩常事件 ● 局効事件 ● 局効事件 ● 局効事件 ● 局効事件 ● 高数事件 ● 局効事件 ● 目効事件 ● 局効事件 ● 局効事件 ● 局効事件 ● 局効素 ● 目前 	242A: ∂∂249911: ○ ○ ▲ 4 • 4 4 4 4				×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ● 启动事件 ○ 事件 ○ 定时事件 ● 信号事件 ● 信号事件 ● 清息事件 ● 月常事件 > 活动列表 星 用户活动 ● 服务任务 ■ 算 単本任务 ■ 規则任务 ■ 接受任务 ● 手工任务 ● 邮件任务 	242A: ἀδ≵Φ9911: Ο Ο Δ Φ Ξ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Ο Ο Δ Φ Ξ Φ Φ Φ Φ Φ Φ				×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ○ 當年 ○ 當年 ○ 定时事件 ○ 信号事件 ○ 信号事件 ○ 信号事件 ○ 月常事件 ○ 景常事件 > 活动所成 重歩任务 重 單本任务 面 規则任务 回 接受任务 ● 手工任务 조 邮件任务 % Camel任务 % Camel任务 					×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ○ 定时事件 ○ 定时事件<td> 東北A: → 前表中展社: ○ ▲ ④ ▲ ④ ④ ④ ④ ④ ④ ④ ④ ● ○ ● ▲ ● ■ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●</td><td></td><td></td><td></td><td>×</td>	 東北A: → 前表中展社: ○ ▲ ④ ▲ ④ ④ ④ ④ ④ ④ ④ ④ ● ○ ● ▲ ● ■ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●				×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ○ 定时事件 ○ 定日 ○ 定日 ○ 定日 ○ 定日 ○ 信号事件 ○ 加回 ○ 加回	我私人: 动き表中展性: ○ ▲ ④ □ ▲ ④ □ ▲ ④ □ ④ ○ ▲ ● □ ▲ ④ □ ▲ ④ □ ④ ○ ○ ▲● ○ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	※和設置支持	2000年-1 2000年-1 2000年-1	©@#PZ2NE Inc	×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ○ 事件 ○ 事件 ○ 市事件 ○ 信号事件 ○ 消息事件 ○ 清息事件 ○ 清息事件 ○ 清息事件 ○ 清息事件 ○ 清息事件 ○ 第二 ○ 振务任务 軍 即本任务 軍 規则任务 回 提受任务 ● 手工任务 ○ Mule任务 > MANA > 阿夫列表 	我紀入: 山の志中展社: ○ ▲ ④ ⑤ ④ ⑤ ④ ④ ④ ④ ○ ○ ▲ ● ⑤ ④ ④ ④ ④ ○ ○ ○ ▲ ● ⑤ ● ⑥ ④ ④ ④ ④ ○	※和於重素地 ◎ d d ● d d ● d d ● d	A. A. C. A.	g能移取所留 Insi http://www.activiti	×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 > 空 ② ② ○ ○ ○ > 空 ③ ② ○ ○ ○ > 空 ◎ □ ○ ○ > ○ □ □ □ □ □ > ○ □ □ □ □ ○ ○ □ □ □ ○ ○ □ □ □ ○ ○ ○ □ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○<!--</td--><td> 次起入: →の志中英社: ○ ▲ ④ ≤ ④ ④ ④ ④ ○ ▲ ④ ≤ ④ ④ ④ ○ ▲ ④ ≤ ④ ④ ④ ④ ○ ▲ ● ≤ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●</td><td>※有配置素单 ● C C ★ C S801 ※C S801 ※C S801</td><td>名称:</td><td>定备好菜店和糕 Insi http://www.activits.u 本定量等中运行</td><td>×</td>	 次起入: →の志中英社: ○ ▲ ④ ≤ ④ ④ ④ ④ ○ ▲ ④ ≤ ④ ④ ④ ○ ▲ ④ ≤ ④ ④ ④ ④ ○ ▲ ● ≤ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	※有配置素单 ● C C ★ C S801 ※C S801 ※C S801	名称:	定备好菜店和糕 Insi http://www.activits.u 本定量等中运行	×
 > 网关列表 > 边界事件 > 边界事件 ○ 當 ② ○ ○ ○ ○ ○ 定时事件 ○ 定时事件 ○ 定时事件 ○ 定时事件 ○ 信号事件 ○ 詞息事件 > 段字很事件 > 活动列表 ● 服务任务 ● 服务任务 ■ 即心任务 ○ 服息以任务 ○ 接受任务 ● 手工任务 ○ Mule任务 > 结构列表 > 四关列表 > 边界事件 	我紀人: ふお志中展社: マ つ ふ む ち む む む ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ ひ	※和記置支单 □ 【 】 【 】 】 ■ 【 】 】 ■ 【 】 】 ■ 【 】 】 ■ 【 】 】 ■ XC-5801 ■ XC-5801 ■ LQ和配置内行派符 [2有配置内行派符] ■ LQ和配置内行派符 [2有配置内行派符]		以動身間為程 Ins InterJawawaactiviii 社和文法#www.activiii 社和文法#www.activiii	×

步骤五:

点击用户活动,维护详情信息,维护定义活动名称。

第**173**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼


到期日期:

动态表单属性:

▼ 启动事件	1	10%			
○事件					
③ 定时事件		ница на			
@ 信号事件					
◎ 消息事件					
の 异常事件					
▼ 活动列表					
▲ 用户活动					
● 服务任务					
■ 脚本任务					
回 规则任务					
國 接受任务					
● 手工任务					
臺 邮件任务					
N Camel任务					
Mule任务	◆ 异常响应				
> 结构列表	Id :		名称:	算葉鏡窗	
> 网关列表	1980 E :	0	新示: 执行集新器:	没有配置执行监听	
> 边界事件	多实例类型:	None	基数(多实例):		
> 中间捕获事件列表	集合(多实例):		元素变量(多实例):		
	完成条件(多实例):		是否为补偿:	0	
町里伊田 人	和动大主首尾。	h4-			
能且代理八	和幼念衣半周	注。			
▶ 异常响应					
多实例类型:		None	基数(多实例):		
集合(多实例):			元素变量(多实例):		
完成条件(多实例)	1		是否为补偿:		
代理:		代理人 ziyi01	自定义表单:		

输入当前指派用户名后,点击保存。代理任务分配支持配置用户和角色,用户名在代理人处填 写,角色名在候选组处填写,每个用户任务都可以选择对应的表单。

1表单属性

优先级:

任务监听器:

未配置任务监听

> 启动事件		1075	×	
> 活动列表		指派		
> 结构列表		代理人		
》网关列表		ziyi01		
> 边界事件		候选人		
> 中间捕获即件列表				
> 中间抛出事件		-+ 候洗细		
> 结束任务列表		TODAS		
> 冰道列表		-+		
> 加工				
			取消保存	
	✓ 异常唱应			
	多实明类型:		基督(多实例):	
	集合(多实例) :		元原变量(多实例):	

第**174**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



修改 "动	」态表单属性	<u>生</u> "		×
活动编号	名称	类型	没有配置表单	
		+ + -		
			取消	保存

输入活动编号和名称。活动编号为后台代码写定(mestarFormCode),名称即"自定义表单"菜 单中对应表单的 id 信息。异常响应、异常处理、异常关闭、异常确认关闭这四项表单系统会 内置。可以直接使用。

活动编号	表单 Id (名称)	表单名称
mestarFormCode	exResponse	异常响应表单
mestarFormCode	exHandling	异常处理表单
mestarFormCode	exClosing	异常关闭表单
mestarFormCode	exConfirmClose	异常确认关闭表单

修改 "动态	表单属性"			×
活动编号	名称	类型	活动编号	
mestarrormCode	exnesponse	string	mestarrorm.code 名称 exResponse	
			类型 string	~
			表达式	
		+ + -	变量 输入变量	
			必输 🗋 可读 🖌 可写 🖌	
			取消	保存

步骤六: 添加判断条件

添加互斥网关。

第175 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





添加用户活动到网关,点击异常响应活动,选中"箭头"拖拽到网关上,放开鼠标。然后依次 添加结束任务和下一级的用户活动,并添加箭头连接。



步骤七:维护互斥网关属性

选中网关,维护网关名称。

第176 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





选中网关的两条互斥流程箭头,添加名称和流转条件,名称:"是",流转条件: \${isTran=='1'}。



第**177**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼







步骤八:按照如上步骤依次建立剩余的流程图。

是否关闭节点处的流转条件应该为: 名称: "是",流转条件: \${isClose=='1'}; 名称: "否",流转条件: \${isClose=='0'}。 添加完成后点击左上角保存按钮进行保存。

> 第**178**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





依次绘制剩下的异常处理、异常关闭、发起人确认关闭时都需要配置代理和和动态表单属性才 能被异常管理引用进行发起、处理等操作。

步骤九:

保存之后的流程图需要点击界面部署按钮方可生效。

第**179**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



🟲 🔲 🔚 📕 uma-ur	imax-web.war\WEB-INF\classes\spring -	解包大小为 2	59.1 MB	
称	压缩前	压缩后	举型	修改日朝
(上级目录)		(ar late	文件夹	N MOLENN
spring-activiti.xml	1.8 KB	1 KB	XML文档	2017-03-22 14:1
spring-aop.xml	3.4 KB	1 KB	XML 文档	2017-03-07 18:1
spring-cache.xml	1 KB	1 KB	XML 文档	2017-03-20 13:4
spring-core.xml	18.3 KB	3.9 KB	XML 文档	2017-03-07 18:
spring-jaxrs.xml	1.0 KB	1 KB	XML 文档	2017-03-07 18:
spring-jaxws.xml	2.0 KB	1 KB	XML 文档	2017-03-07 18:
spring-jms.xml	7.6 KB	1.9 KB	XML 文档	2017-03-07 18:
spring-jmx.xml	1.7 KB	1 KB	XML 文档	2017-03-07 18:
	1 VA	1.100	WAAL ALAN	2017 02 07 10
ean id=″processEn class=″org. ≺property r	gineConfiguration" activiti.spring.SpringProcessI ame="dataSource" ref="dataSou	lngineConf cce″/>	figuration"> .onManager"	, ,

- 2. 基础数据维护
 - 2.1 异常类型

【操作路径】: 现场管理→异常基础数据→异常类型

异常	常类型						
异常类型	刷新	i i	新增修改删除	关联流程图			
		行号	异常类型编码	异常类型名称	工作中心	类型属性	备注
		1	EXCEPION01	异常类型编码	车桥机加总成线	设备异常	

新增:输入异常类型编码,异常类型名称,选择所属模块、工作中心,填写备注,点击保存即可。

<u>关</u>联流程图: 勾选异常类型,点击关联流程图,可以添加工作流,选择默认工作流,点击保存。

【作用】: 新建不同异常类型, 将工作流与异常类型关联起来。

2.2 异常内容

【操作路径】: 现场管理→异常基础数据→异常内容

第180页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



异常	<u> 学常内容</u>									
异常内容	刷新	Í	新增 修改 删	徐						
		行号	异常内容编码	异常内容名称	异常类型编码	异常类型名称	类型属性	备注		
		1	EXC01	异常内容01	01	Excetion01	质量异常			

<u>新增</u>:输入异常内容编码,异常内容名称,选择异常类型,填写备注,点击保存即可 【作用】:维护异常类型的异常内容。

2.3 异常处理措施

【操作路径】:现场管理→异常基础数据→异常处理措施

首页	异常处理的	4座								
2	RIM	812 - 1925 - 1926						sitestan		
处理规							用3册	10争/页	< 1	2
*	<i>6</i> 9	异常让遗址政病药	异常处理维密后称	异常按型编码	RRADER	关型描述		92		
	1	21	新初-异地内庭	XC_BH	新行·记录符号	设备异常		01		

新增:输入异常处理措施编码,异常处理措施名称,选择异常类型,填写备注,点击保存即可。

【作用】:维护异常类型的处理措施。

2.4 异常原因

【操作路径】: 现场管理→异常基础数据→异常原因

首引	5 异	常原因						
异常原因	刷新	í í	新増修改删	除				
		行号	异常原因编码	异常原因名称	异常类型编码	异常类型名称	类型属性	备注
		1	12	新材异常原因	XC_SH	新材-设备异常	设备异常	
1								

<u>新增</u>:输入异常原因编码,异常原因名称,选择异常类型,填写备注,保存即可。

【作用】:维护异常类型的异常原因。

3. web 端异常管理

3.1 异常发起

【操作路径】现场管理→异常管理→异常发起

第181 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



首引												
异常记录	刷新	Í	所增									
		行号	异常记录编码	异常类型编码	异常内容编码	异常描述	工位编码	物料编码				
		1	USM_EX_BILL-20200721-00235	XC_SH	001	123	FDDY013	W800007344				

新增:在新增界面维护相应信息,点击保存即可

【作用】:进行异常发起,APP 端发起的异常与 web 端可以进行同步操作

3.2 异常响应

【操作路径】: 现场管理→异常管理→异常响应

首引	ī Ħ	常响应								
异常响应	刷新	î I	向应							
		行号	任务主键	节点状态	异常记录编码	异常类型编码	异常内容编码	异常描述	物料编码	发起人
		1	12812	待响应	USM_EX_BILL-20200804-00237	XC_SH			W800007344	jenna

【作用】: 异常发起后, 会在异常响应界面生成一条待响应的信息, 对其进行响应操作后, 会在异常处理界面生成一条相应信息。

3.3 异常处理

【操作路径】: 现场管理→异常管理→异常处理

首	页 异	常处理								
异	刷新	í s	心理							
吊处										
埋										
		行号	任务主键	节点状态	异常记录编码	异常类型编码	异常内容编码	异常描述	物料编码	发起人
		1	12818	待处理	USM_EX_BILL	XC_SH			W800007344	jenna

【作用】:进行响应操作后,会在异常处理界面生成一条待处理的信息,对该信息进行处理 后,会在异常关闭界面生成一条相应信息。

3.4 异常关闭

【操作路径】: 现场管理→异常管理→异常关闭

首页	〔 异	常关闭								
异常关闭	刷新	i 🗦	(闭 确认关闭							
		行号	任务主键	节点状态	异常记录编码	异常类型编码	异常内容编码	异常描述	物料编码	发起人
		1	12875	待关闭	USM_EX_BILL-20200804-00237	XC_SH			W800007344	jenna

关闭:对节点状态为待关闭的信息进行关闭操作,关闭后节点状态变为待确认关闭

第182页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

<u>确认关闭</u>:确认关闭后,走完整个异常发起的过程,可以在异常历史查询界面对该条异常发 起信息查看异常详情

3.5 异常历史查询

【操作路径】现场管理→异常管理→异常历史查询

1993	ų (ELS + SEL PATHAGE.
													共13条	10条/页	
	69	异常记录编	8	工作中心编码	工作中心	工位编码	工位名称	异常类型编码	异常类型名称	异常内容通历	异第内容名称	节点状态	异常来源	异果细胞	物料编码
	1	USM_EX_F	ILL-20200721-00235	FD2D001	大梁橫貫組	FDDY013	手樹計獲	XC_SH	新红-设备异常	001	001	日共间	反面使入	123	W8000073
	2	USM_EX_E	ILL-20200722-00236	FDZD001	大梁模算组	FDDY012	叶片切放	XC_SH	新村-设备异常			已知道	反面柔入		
8	3	USM_EX_F	ILL-20200884-00237	FDZD001	大梁横貫道	FDDY013	手相计强	XC_SH	新材-设备异常			日共司	页面很入		W8000073
修改	2														
4825															10条/页
修改	69	চল	节点状态	操作人	重作时间	5	Querria	异葉内容義因	异城内雷波称	处理建造编码	他遭難勝等称	异城原因编码	异果原因之称	信料编码	10条/页 工業编码
####	2 69	市成	支持状态 日時在	操作人 Jenna	∰rकाही 2020-08-0	96 4 25	2736) 20-08-04	异常内容兼历	异苯内酸盐物	交遷輸設備行	化透明系统	异常多口病行	异果原因之称	位中编码 W900007344	10祭/页 工業编码
######################################	6 55 1 2	市成 調査 处理	予点状态 日時立 日比重	操作人 jenna jenna	重作时间 2020-08-0 2020-08-0	部 4 22 4 20	回刊時 20-08-04 20-08-04	异常内容器码	异苯内容发物	化澄信动编码 21	空運輸施業称 新社 発電内容	异苯基因素符	异维德国圣称	10年4時5日 W900007344 W900007344	10条/页 工業编码
988 20	2 3	节点 調匹 处理 天活	 予点状态 已発症 日北環 日光塔 	操作人 jenna jenna jenna	最作時引起 2020-08-0 2020-08-0 2020-08-0	89 44 22 44 22 44 22	2738 20-08-04 20-08-04 20-08-04	异苯内雷维药	开展内容发行	化型组织编码 21	处遗憾的实积 新14.异常内容	异常原因编码 12	异端原因主称	1011-14655 W800007344 W800007344 W800007344	10条/页 工业编 5



注意:

异常历史查询的数据来源于异常发起,该界面下方的异常详情有四种节点状态,分别对 应异常响应、异常处理和异常关闭信息的节点状态。

举例:

项目应用案例:

1.对系统内置的设备工作流配置"响应人"、"处理人"、"关闭人","确认关闭人"为 当前登录用户,并进行异常发起、响应、处理、关闭操作。

<u>操作解答</u>:

步骤一:在客户化配置模块流程图管理页面选择设备工作流点击设计按钮

				共 12 条	15条/页	2] ×	1	3	前	£
行号	模型标识 ○	模型名称 🗉	分类 🔍	创建时间	最后更新时间 🔅					操作
1	213	123		2021-04-01 11:19:41	2021-04-01 11:19:4	1	编辑	复制	设计	部署
2	EX_QC_01	质量异常类型		2016-09-09 16:13:27	2016-09-09 16:25:5	3	编辑	复制	设计	部署
33	EX_SB_01	设备类型异常		2016-09-09 15:16:15	2022-05-30 11:51:3	4	编辑	复制	设计	部署

第183页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





第184 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

新聞新聞	导出						
				Ħ	12条 15条/页	~ X 1	> 前
行号 模型标识 🔅		模型名称 🗧	分类 🗄	创建时间	最后更新时间		
1 EX_QC_01		历量异常类型 (2条串句导管)	边线来和印度	2016-09-09 16:13	27 2016-09-09 16 34 2022-05-30 11	25:53 (G1)	复制 设计
3 EX_SB_01		设备类型异常	A MARKAGEN TH	2016-09-09 15:16	15 2022-05-30 11	51:34 編網	复制 设计
型维护好之	后需要关明	关前面配置好 ^{翻曲 异常原因}	的工作流				
新新生物	改 删除 关	民流程图 查询				请选择查询模样	Б.
					共8条	15条/页	- e -
行号 异常类型	高码 🌼 🕴	异常类型名称 单	工作中心 🔅	类型属	性 0	备注 ♀	
1 01	1	异常	车桥机加总成线	设备异	145		
2 SBYC	1	SBYC	车桥机加总成线	设备异	R.		
3 SBYC001	TION	58YC001	车桥装配总成线 车标机 hp th ======	设备异	幣 (1)		
4 SB_EXCEP	TION	发像异尾 + 立已做	牛物和加坡的成成	収留弁	HS 100		
六:异常发	走 199	_				_	建选样查
六: 异常发	走 100						遗选样数
 六: 异常发 (評業送を) (評業送を) (新増) (新増) (所増) 	走 <u>第</u> 词		9月40653 1911年 入 全体2011	0	异常来源	_	WILHTO
 六: 异常发 (昇端发起) (新増) (新増) (予端失型) (子端失型) (YCSB(异)) 	走 第四	×	9样编码 9输入关键词	Q	异常来源 页面录入		
六: 异常发 新増 ・ F#### YCSB(F#) ・ T###	走 第99	·	弊編码 開輸入关節词 爆内容	Q	异常来源 页面录入 来源单据号		
 六: 异常发 第第28 新増 ・ <	走 重词 ^第 设备)	× 積 × 積 × 月	辉编码 铜输入关键词 增选择~-	Q 	异常来源 页面录入 来源单据号		波法评办 ~
 六: 异常发 (発生業) (新増) 	走 重词 常设备) (设备异常测试)	· 加加 · 加加 · 加加 · 加加 · 加加 · 加加 · 加加 · 加加	辉编码 铜俞入关键词 靖选择 熠描述	a V	异常来源 页面录入 来源单据号 备注		anterio de
六: 异常发 第#发送 新增 · 异常类型 · 异常类型 · 子常株美型 · YCSB(异) · 工作流 SB_TEST · 工位端码 CNC0010	走 <u>第</u> 前旬 (设备异常测试) 0	· 一 第 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	料编码 针输入关键词 请选择 增描述	a *	异常来源 页面录入 来源单据号 备注		waita
 六: 异常发 第二日、 第二日、	 走 (資金异常測试) (设备异常測试) (マ 間 マ 開 マ 昇 Q	■編码 開輸入关键词 清选择 常描述	Q 	异常来源 页面录入 来源单据号 备注		
 六: 异常发 (昇端发起) (新増) (新増) (新増) (新増) (大信流 SB_TEST) * 工信流 CNC001) 	走 第10 第设备) (设备异带测试)	 ✓ ✓	料编码 针输入关键词 增选择 增描述	Q 	异常来源 页面录入 来源单据号 备注		
六: 异常发 新増 ・ 第構築型 ・ 第構築型 ・ 第構築型 ・ 第構築型 ・ 工作第 SB_TEST ・ 工位編明 CNC001/1	上 () () () () () ())	✓ 構調	■編码 開輸入关键词 常清选择 環描述 保存	 	异常来遗 页面录入 来遗单据号 备注		
 六: 异常发 (第二次) <	 一 二 二	✓ 推 す マ □ □ □ □ □	料编码 增输入关键词 请选择 增描述 保存	<u>а</u> 	异常来源 页面录入 来源单据号 备注		
 六: 异常发 第二章 第二章 第二章 第二章 第二章 36 37 37 38 38 38 38 37 37<td> (设备异常测试) (设备异常测试) (以合称异常测试) </td><td>✓ 間 ✓ 間 ✓ Q Q</td><td>■样编码 目输入关键词 清选择 常描述 保存</td><td>Q ~ ~</td><td>异常来源 页面录入 来源单据号 备注</td><td></td><td></td>	 (设备异常测试) (设备异常测试) (以合称异常测试) 	✓ 間 ✓ 間 ✓ Q Q	■样编码 目输入关键词 清选择 常描述 保存	Q ~ ~	异常来源 页面录入 来源单据号 备注		
 六: 异常发 第二次第二次 第二次第二次第二次 第二次第二次 第二次第二次第二次 第二次第二次第二次 第二次第二次第二次 第二次第二次第二次第二次 第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第二次第	 一 一 一 二 二	 ✓ ✓	附編码 開始入关键词 增选择 增描述	<u>Q</u> · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	异常来源 页面录入 来源单据号 备注		
六: 异常发 新增 · 异常类型 · 牙常类型 · YCSB(异) · 工作病 SB_TEST · 工位编码 CNC0010 L: 异常响 · 深端空 / 一 · 二位编码 · 工位编码 · CNC0010 · 二位编码	こ た ま ま の し 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	マ マ ロ ロ ロ ロ ロ ロ ロ ロ ロ	时编码 開新入关键词 请选择 常用描述	<u>م</u> بر بر	异常来源 页面录入 来源单据号 备注 名注		

第**185**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

1	前页	异常女	b理 ×										~
	NU S	1	止理 查询						边达探查沟	模板			服开过起
								共5条	15条/页	v .	1	> 80	往 1 页
I		行号	任务主键	节点状态 🌖	异常记录编码	异常类型编码 🔅	异常	内容编码 🔅	异常描述 🔹		物料编	码章	发起人
		1	5446	待处理	USM_EX_BILL-20210322-0	01							ziyi01
		2	5455	待处理	USM_EX_BILL-20210322-0	01	YCB	A-MJSH01			2400-0	5196	ziyi01
	MER		ALC: NO DECKER	the second s									1007TLLLR
	ADSIA							共2条	15条/页	982. 	1	> m	1 页
	R54	行号	任务主键:	节点状态 🌣	异常记录编码	异常类型编码 ◎	异常内容编码 0	共2条 异常描述 🗢	15条/页 物料编码 0	发起人	1	前发起时间	HREFTLEAR
1		行号 1	任务主键 : 5815	节点状态。 待确认关闭	异常记录编码 章 USM_EX_BILL-20210322-0	异常类型编码 = 01	异常内容编码 ◎ YCBM-MJSH01	共2条 异常描述 ≎	15余/页 物料编码 © 2400-05196	发起人 ziyi01	1	新 发起时间 2021-03	it 1页] ≎ -22
		行号 1 2	任务主键 © 5815 20146	节点状态 © 待确认关闭 待关闭	异常记录编码 USM_EX_BILL-20210322-0 USM_EX_BILL-20210616-0	异常类型编码 © 01 Y-EQU	异常内容编码 YCBM-MJSH01 Y-SBNR	共2条 异常描述 ≎	15条/页 物料编码 0 2400-05196	发起人 ziyi01 Arthur	1	部 发起时间 2021-03 2021-06	NGT 1 页 注 1 页 -22 -16
		行号 1 2	任务主键 = 5815 20146	节点状态 。 待确认关闭 待关闭	异常记录编码 = USM_EX_BILL-20210322-0 USM_EX_BILL-20210616-0	异常类型编码 章 01 Y-EQU	异常内容编码 © YCBM-MJSH01 Y-SBNR	共2条 异常描述 ≎	15条/页 物料编码 3 2400-05196	发起人 ziyi01 Arthur	1	部 发起时间 2021-03 2021-06	REFTILLE 注 1 页 -22 -16
1		行号 1 2 异常約	任务主键 = 5815 20146	节点状态 : 待确认关闭 待关闭	异常记录编码 == USM_EX_BILL-20210322-0 USM_EX_BILL-20210616-0	异常类型编码 ≑ 01 Y-EQU	异常内音编码 YCBM-MJSH01 Y-SBNR	共2条 异常描述 =	15条/页 物料编码 = 2400-05196	发起人 ziyi01 Arthur	0	部 发起时间 2021-03 2021-06	1 页 〕 ↓ -22 -16
		行号 1 2 异常校	任务主键 = 5815 20146 代刊 × 关闭 (輸以送送	节点状态 = 待确认关闭 待关闭 1 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	异株记录编码 = USM_EX_BILL-20210322-0 USM_EX_BILL-20210616-0	异常关型编码 ≎ 01 Y-£QU	异常内容编码。 YCBM-MUSH01 Y-SBNR	共2条 异常描述 =	15条/页 物料编码 = 2400-05196	開設 安起人 ziyi01 Arthur	1	》 前 发起时间 2021-03 2021-06	mo7F222 注 1 页] ↓ -22 -16 展开i
1		行号 1 2 异常的	任务主键 = 5815 20146 (38 × 和同 編USS	节点状态 : 待确认关闭 待关闭 查询	异常记录编码 ≑ USM_EX_BILL-20210322-0 USM_EX_BILL-20210616-0	异常类型编码 0 01 Y-EQU	异常内容编码 。 YCEM-MUSH01 Y-SBNR	共2条 异常描述 ○ 共2条	15条/页 物料编码 2 2400-05196 	要認 发起人 ziyi01 Arthur 御順恒	1 • (1	新 发起时间 2021-03 2021-06	1107F1236 11100 11000
1		行号 1 2 昇幣3	任务主键 = 5815 20146 和 (新山氏谷) 任务主键 =	节点状态 。 持确认关闭 待关闭	昇株記録編码 章 USM_EX_BILL-20210322-0 USM_EX_BILL-20210616-0 P#常記录編码 章	异常类型编码 () 01 Y-EQU 异常类型编码 ()	异常内容编码 。 YCBM-MJSH01 Y-SBNR 异常内容编码 。	共2条 异常描述: 共2条 异常描述:	15条/页 物料编码 2 2400-05196 (由出样命 15条/页 物料编码 =	安起人 Ziyi01 Arthur 向回し 安起、 支記 支記 支記 支記 支記 支記 支記 支記 支記 支記	1 • < 1 & •	新 发起时间 2021-03 2021-06	morfizial 注 1 页) ÷ -22 -16
1	 日 日	行号 1 2 异常》 行号 1	任务主键 = 5815 20146	节点状态 : 待确认关闭 待关闭 意向 节点状态 : 行意状态 :	异常记录编码 ≑ USM_EX_BILL-20210322-0 USM_EX_BILL-20210616-0 P常记录编码 章 USM_EX_BILL-20210322-0	异常类型编码 0 01 Y-EQU 异常类型编码 0	异常内容编码 。 YCEM-AUSH01 Y-SBNR	共2条 异常描述 3 共2条 异常描述 3	15条/页 物料编码 2 2400-05196 (由出样命 15条/页 物料编码 = 2400-05196	東田 发起人 ziyi01 Arthur 時頃祖 支起。 ziyi01	1 0 (1 (1 (1	新 发起时间 2021-03 2021-06	1 京 市 で に 正 一 1 一 で 二 22 二 16 一 の で 一 二 22 二 16 一 の で 一 二 22 二 16 一 の の 一 の の の の の の の の の の の の の



第**186**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第12章 在制品管理模块简介

1. 功能简介

可通过消息机制,报工或完工的时候会生成在制品需求单,生成在制品需求单的同时,会 生成相应的转入转出单据;

在制品库存查询记录汇流工位的库存信息,工位在制品查询记录非汇流工位的接收、开工、 完成和发送的数量;

在制品转入和转出的单据来源有三种方式:一是通过手动新增,二是通过参照转入转出, 三是通过消息机制,生成在制品需求单的同时生成相应的转入转出单据

2. 业务流程



第**187**页 地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第13章 在制品管理模块操作说明

1. 在制品建模

1.1 在制品库存设置

【操作路径】: 在制品管理→在制品设置→在制品库存配置

首	五 7	在制品库有	学设置												\sim
物料	181	新	新聞	修改 翻除	母田							选择查询的	2.66		展开过滤
在制品											共4条	10条/页	~ ¢ 1	> 前往	1页
		行号		工作中心编码	工作中心名称	工位编码	工位名称	安全库存	量大库存	最小库存	创建人	的建时间	最后修改人	量后修3	如何
		1	- 2	10101.01	车桥机加总成线	GWQK	轴头校直	20	25	15	cassiel	2020-07	cassiel	2020-07-13	15:09:48
		2	->	FDZD001	大梁模具组	FDDY015	腻子涂制	10	6	9	jenna	2020-07	jenna	2020-07-13	11:49:24
		3	>	10102.01	车桥装配总成线	GW1	GW工位1	50	100	30	cassiel	2020-08	cassiel	2020-08-06	13:57:57
		4	>	10101.01	车桥机加总成线	GWQK	满焊法兰	5	10	3	admin	2020-07	admin	2020-07-01	09:51:40

<u>新增</u>:选择工位编码、输入安全库存、最大库存、最小库存,然后新增物料,输入单元容量,最后单击保存即可。

【作用】:设置在制品库存的配置,安全库存、最大库存、最小库存等信息。

注意:关于在制品库存配置的参数暂时还未在在制品业务中体现。

2. 在制品管理

2.1. 在制品转入

【操作路径】: 在制品管理→在制品管理→在制品转入

第**188**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



刷	fi i	新端 修改 副時	和认	确认取消 查查				选择查询模版	∨ 展开	过滤
							共8条 1	0条/页	> 前往 1	页
	行巷	单据号	单据关型	单据日期	确认日期	入以節	擾作人	计划开始时间	计划结束时间	*
	1	UWIP_IN-20200703-00	转入	2020-07-03 17:19:49				2020-07-03 17:19:57	2020-07-03 17:19:59	21
	2	UWIP_IN-20200713-00	转入	2020-07-13 15 33 15	2020-07-13 15 37 58	cassiel		2020-07-13 00:00:00	2020-07-13 00:00:00	
	3	UWIP_IN-20200713-00	转入	2020-07-13 15:38:36	2020-07-13 16:01:24	cassiel				
	4	UWIP_IN-20200713-00	转入	2020-07-13 17:40:11						
	5	UWIP_IN-20200717-00	转入	2020-07-17 14:04:49	2020-07-17 14:34:23	jenna	陈囲	2020-07-17 00:00:00	2020-07-17 00:00:00	20
	6	UWIP_IN-20200717-00	转入	2020-07-17 18:01:21			梁白视	2020-07-17 18:01:22	2020-07-17 18:01:25	20
	7	UWIP_IN-20200724-00	转入	2020-07-24 16:43:51	2020-07-24 17:04:17	jenna				
	8	UWIP IN-20200605-00	转入	2020-08-06 15 38:05			arthur	2020-08-06 15:00:00	2020-08-06 15 38:42	

<u>新增</u>:单击【添加物料】按钮,然后选中物料行所在数据,选择工序编码、目标工作中心、 目标工位,输入计划数量和实际数量,再单击【更新】按钮后单击保存即可。

【作用】: 对在制品进行转入操作

	注意	:							
1,	在制品转 添加; B 一条相应 生成一条	入界面的 需求转入 的单据信 对应的右	的信息有三种来源7 、,在制品需求转入 言息; C 通过消息机 E制品转入单据;	方式:A 〕 、界面若新 几制,生月	页面录 新增一 成一条	入,即通过 条单据,则 转入类型的	该界面的 在在制品 在制品需	<u>新增</u> 按钮 转入界面 求单的同	l,手动 i会生成]时,会
2、	若该单据 一条对应 对该单据 值;	的目标日 的库存信 进行 <u>确订</u>	口 <mark>位是汇流工位</mark> ,则 言息,更新"实际团 人后会在工位在制品	Ⅰ对该单排 军存"的{ <mark>品查询</mark> 界	居进行 <u>(</u> 直; 若 面生成	<u>确认</u> 后会在 该单据的目 一条对应信	在制品库 标工位是 息,更新	存查询界 非汇流工 "接收数	·面生成 [位,则 (量"的
3,	若通过创 下配置:	建一条在	E制品需求单的同时	寸生成一	条在制	品转入单,	需要在触	发规则里	进行如
糖觉规则 悖改 =	EDT 6224 * GENMER ZRXQ_ZRD ±LimRE THE MICPIER		"任务实际 时人高学-研入单 等正	・源の象 在前品間半本単TO 触知のRB Etue 細胞的RB		* 13570年 在新聞出入市第10		- 事件例整 的建在制品牌求单	ICREATE_UWIP_TRANS,
~	ZRXQ_ZRD	转入需求-转	com.epichust.to.unimax.UwipT	否	com.epichu	ist.to.unimax.UwipO	true	true	创建在制品
E	标对象属性	源对象转换内容	2	备注					
tag	g.billType	\${obj.billType}							
tag	g.reqCodeList	getSqlQuery("s r where r.is_del and r.work_cell	elect r.bill_code from uwip_trans_req ete=0 and r.bill_type=0 and r.state=0 _gid='\${obj.workCellGid}"')						
tag	g.source	1							

2.2. 在制品转出

【操作路径】: 在制品管理→在制品管理→在制品转出

第189页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	在制品	韩始								~
在朝	1815	iπ	新聞 修改 開除	确认 職以助	16 2 8			选择查询相	URE	→ 展开过滤
品 转 出							共 17 条	10条/页 ~	c 1 2	> 前往 2 页
		行号	单握号	单振英型	单据日期	确认日期	确认人	操作人	计划开始时间	计划结束时间
		1	UWIP_OUT-20200724-00092	\$6出	2020-07-24 17:05:04					
		2	UWIP_OUT-20200727-00094	转出	2020-07-27 11:05:05					
		3	UWIP_OUT-20200727-00095	報出	2020-07-27 18:06:50					
		4	UWIP_OUT-20200729-00097	90H	2020-07-29 14:27:49					
		5	UWIP_OUT-20200729-00099	转出	2020-07-29 15:48:22					
		6	UWIP_OUT-20200806-00107	转出	2020-08-06 17:11:57	2020-08-06 17:13:13	cassiel			
		7	UWIP_OUT-20200708-00055	转出	2020-07-08 09:07:08	2020-07-13 17:16:02	cassiel			

<u>新增</u>:单击【添加物料】按钮,然后选中物料行所在数据,选择工序编码、来源工作中心、 来源工位,输入计划数量和实际数量,再单击【更新】按钮后单击保存即可。

【作用】: 对在制品进行转出操作

注意:

- 在制品转出界面的单据信息有三种来源方式: A 页面录入,通过<u>新增</u>按钮,进行手动添加转出单据; B 参照转出,在制品需求转出界面新增一条单据信息后,在制品转出界面会生成一条相应的单据信息; C 通过消息机制,生成一条转入类型的在制品需求单的同时,会生成一条对应的在制品转入单据;
- 2、若该单据的目标工位是汇流工位,则对该单据进行确认后会在在制品库存查询界面生成 一条对应的库存信息,更新"实际库存"的值;若该单据的目标工位是非汇流工位,则 对该单据进行确认后会在工位在制品查询界面生成一条对应信息,更新"发送数量"的 值;
- 3、若通过创建一条在制品需求单的同时生成一条在制品转出单,需要在触发规则里进行如下配置:

	- 任政政府 时出篇末 49出版 新文	・ 思え 在利品集本作10 能気和 tue 私気の し し の の の の の の の の の の の の の	・日知20歳 ジー 在利用出込用金TO		- 第4時間 伯達在利品書字章	(CREATE_UWIP_T
✓ ZCXQ_ZCD	转出需求-转 com.epichust.to.unimax.UwipT	否 com.e	epichust.to.unimax.UwipO	true	true	创建在制品
目标对象属性	源对象转换内容	备注				
tag.source	1					
tag.billType	\${obj.billType}					
tag.reqCodeList	getSqlQuery("select r.bill_code from uwip_trans_req r where r.is_delete=0 and r.bill_type=1 and r.state=0 and r.work_cell_gid="\${obj.workCellGid}")					

第190页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



2.3. 在制品需求

【操作路径】: 在制品管理→在制品管理→在制品需求

	10.741-1-	95144 AS 37 BUDA	TANK					201	Sancici (Millic		THE ILL STATE
	1971	9146 1540X 88985	-19-00						HALES HER SAME,		ACT LLAS
Ē							共 14 条	10条/页	× < 1	2 >	前往 1 页
	行号	单据号	单据类型	物料编码	物料名称	工作中心编码	工作中心名称	工作单元编码	工作单元名称	工序编码	工序名称
	1	TRAN_REQ-20200806-00103	转入	CPMRL02	CPMRL02	10102.01	车桥装配总成线	GWAF0010	桥壳基体总成		
	2	TRAN_REQ-20200729-00101	转出	W800007146	1.5MW壳体	FDZD001	大梁模具组	FDDY012	叶片切边		
	3	TRAN_REQ-20200724-00100	转出	W800007146	1.5MW壳体	FDZD002	配胶房	FDDY016	辦面切割	0050	識面切割
	4	TRAN_REQ-20200724-00099	转入	W800007146	1.5MW壳体	FDZD001	大梁模具组	FDDY012	叶片切边	0010	叶片切边1
	5	TRAN_REQ-20200720-00096	转出	W800007146	1.5MW壳体	FDZD001	大梁模具组	FDDY015	腻子涂刮	0050	装面切割
	6	TRAN_REQ-20200717-00092	转入	W800007146	1.5MW壳体	FDZD001	大梁模具组	FDDY015	腻子涂刮	0040	氯子涂刮1
	7	TRAN_REQ-20200713-00086	转入	2400-05196	后桥总成(10102.01	车桥装配总成线	FX01	FXD1		
	8	TRAN_REQ-20200713-00085	转出	CPMRL02	CPMRL02	10102.01	车桥装配总成线	HLGW	汇流工位01		
	9	TRAN_REQ-20200713-00084	转出	2401-T1635	桥壳总成	10102.01	车桥装配总成线	GW1	GW工位1		
	10	TRAN_REQ-20200713-00083	转入	CPMRL02	CPMRL02	10102.01	车桥装配总成线	HLGW	汇流工位01		

<u>新增</u>,选择单据号类型、工作中心、工作单元、物料编码、工序编码、需求数量后单击保存即可。

【作用】: 新增在制品需求单,分为转入和转出两种类型



第**191**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



重置 保存							
* 任务编码	• 任务名称		* 源对象		 目标对象 	<i></i>	
ZZPXQ	在制品需求单		执行记录10		在制品需求單TC)	
* 事件类型	过滤规则		备注		触发规则		
报工(OPERATE_R	EPORT) true				true		
暂停(OPERAT	E PAUSE)				推开规则		
每丁(OPERAT	E REWORK)						
#T(OPFRAT	E STARD						
ST OPERAT							
#ELLIOPERAL							
TRL (OPERA)	E_REPORT)						
	华地则用五体护权的炉	但对在曲					
4、 仕肥	2反规则齐围维护好的编	 邦	·别 知 下:				
任务编码 🗢	任务名称 🔅 源对象名 👙	启用 ♀	目标对象 🗇	过滤规则 👳	触发规则 🗇	事件类型 🔅	备注
ZZPXO	在制品需求单 com epichust to unimax U	-	com enichust to unimay U	true	true	完工	
	renting design of the second s	AE	contepiendat.co.uninax.o	uue			
标对象属性	源对象转换内容	备注	contepicination mattern	uue			
标对象属性 g.workCellCode	源对象转换内容 \$(obj.workCellCode)	备注	conceptional communication	uue			
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode	源对象转换内容 缘(obj.workCellCode) \$(obj.workCenterCode)	备注	contept.nationarina.co.	uue			
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode	源对象转换内容 缘(obj.workCellCode) \${obj.workCenterCode} \${obj.dispatchCode}	备注	consponded and according to the second	uue			
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod	源对象转换内容 源对象转换内容 \${obj.workCellCode} \${obj.dispatchCode} \${obj.code}	备注		line			
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod	源対象转換内容 ③の対象转換内容 \${obj.workCellCode} \${obj.dispatchCode} \${obj.code} \${obj.code} \${obj.workOrderCode}	备注		ine			
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty	源对象转换内容 源对象转换内容 \${obj.workCellCode} \${obj.dispatchCode} \${obj.code} \${obj.code} \${obj.workOrderCode} obj.effectiveQty	备注					
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode	With provide the provided the prov	备注					
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode g.opName	源対象转換内容 §(obj.workCellCode) §(obj.workCenterCode) §(obj.dispatchCode) §(obj.code) §(obj.code) §(obj.workOrderCode) obj.effectiveQty §(obj.opCode) §(obj.opName)	备注					
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode g.opName g.mrlGid	選対象转換内容	番注					
标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode g.opName g.mrlGid g.mrlGode		备注					
構成対象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode g.opName g.mrlGid g.mrlGode g.qty	源対象转換内容 §(obj.workCellCode) §(obj.workCenterCode) §(obj.dispatchCode) §(obj.code) §(obj.workOrderCode) obj.effectiveQty §(obj.opCode) §(obj.opCode) §(obj.opName) getSqlVal("select gid from mbb_bd_mrl m w here m.is_delete=0 and m.code=? ",(obj.mrl Code)) §(obj.mrlCode) §(obj.effectiveQty)	各注 各注					
标对象属性 G.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode g.opName g.mrlGid g.mrlGode g.qty	源対象转換内容 §(obj.workCellCode) §(obj.workCenterCode) §(obj.dispatchCode) §(obj.code) §(obj.workOrderCode) obj.effectiveQty §(obj.opCode) §(obj.opCode) §(obj.opName) getSqlVal("select gid from mbb_bd_mrl m w here m.is_delete=0 and m.code=? ",(obj.mrl Code)) §(obj.mrlCode) §(obj.effectiveQty)	各注 各注					
标对象属性 标对象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode g.opName g.mrlGid g.mrlGid g.mrlCode g.qty	源対象转換内容 §(obj.workCellCode) §(obj.workCenterCode) §(obj.dispatchCode) §(obj.code) §(obj.workOrderCode) obj.effectiveQty §(obj.opCode) §(obj.opCode) §(obj.opName) getSqlVal("select gid from mbb_bd_mrl m w here m.is_delete=0 and m.code=? ",(obj.mrl Code)) §(obj.mrlCode) §(obj.effectiveQty) §(obj.effectiveQty)	备注					
構成対象属性 最小のrkCellCode g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode g.opName g.mrlGid g.mrlGid g.mrlCode g.qty workCellGid p.workCellGid	源対象转換内容 §(obj.workCellCode) §(obj.workCenterCode) §(obj.dispatchCode) §(obj.code) §(obj.workOrderCode) obj.effectiveQty §(obj.opCode) §(obj.opName) getSqlVal("select gid from mbb_bd_mrl m w here m.is_delete=0 and m.code=? *,[obj.mrl Code]) §(obj.mrlCode) §(obj.effectiveQty) §(obj.workCellId) §(obj.workCellId) §(obj.workCellId)	备注					
場対象属性 g.workCellCode g.workCenterCode g.trackOrderCode g.trackRecordCod g.workOrderCode g.aqty g.opCode g.g.mrlGid g.mrlGid g.mrlGode g.qty g.workCellGid j.workCenterGid	Workpresserver Workpresserver Workpresserver Workpresserver S(obj.workCellCode) S(obj.workCenterCode) S(obj.code) S(obj.workOrderCode) obj.effectiveQty S(obj.opCode) S(obj.opCode) S(obj.opName) getSqlVal("select gid from mbb_bd_mrl m w here mis_delete=0 and m.code=? *,(obj.mrl Code)) S(obj.mrlCode) S(obj.effectiveQty) S(obj.workCellId) S(obj.workCellId) S(obj.workCenterId) S(obj.mrlName)	备注					

2.4. 在制品需求转入

【操作路径】: 在制品管理→在制品管理→在制品需求转入

在 刷	新	新増 直着					选择查询	(17),552					展开过诸
日常						共2条	10条/页		ŝ	1	5	前往	1页
彩 □	行号	单振号	单振类型	单据日期	确认日期	创建人		确认	状态				工作中心
	1	UWIP_IN-20200717-00301	转入	2020-07-17 18:01:21		jenna		未确	ńĄ				大梁模具的
	2	UWIP_IN-20200806-00328	转入	2020-08-06 19:02:30		cassiel		未确	R.K.				

<u>新增</u>:单击【添加需求单】 添加需求单 按钮,选择带回转入需求单类型后,单击保存即可。

【作用】: 根据需求单,参照生成在制品需求转入单据



第**192**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

1. 添加需求单的数据来源于在制品需求管理界面单据号类型为转入的需求单

2. 在制品需求转入单新增成功后,同时会在"在制品转入"页面生成一条,进行确认操作后, 库存会更新

2.5. 在制品需求转出

【操作路径】: 在制品管理→在制品管理→在制品需求转出

主制品	國家转出	ц										~
刷	新	新造 查看					這样責領機	ΩŪ.				展开过的
						共3条	10魚/页		c 1	5	前往	1 3
	行号	单振号	单振类型	单提日期	确认日期	创建人			确认状态			
	1	UWIP_OUT-20200806-00111	转出	2020-08-06 19:33.48		cassiel			未确认			
	2	UWIP_OUT-20200729-00097	\$9:33	2020-07-29 14:27:49		jenna			未改认			

新增:单击【添加需求单】 添加需求单按钮,选择带回转出需求单类型后,单击保存即可。

【作用】: 根据需求单,参照生成在制品需求转出单据



2.6.在制品校对

【操作路径】: 在制品管理→在制品管理→在制品校对

品需引	转出	在制品校社													
B	6	Tatus	527d												展开
				工位盘	点)	<	共14条	100条/3		(1)	柳枝主	1
	行号	工作中心编码	工作中心名称						(名称	接收数量	开工政能	完工政量	发送数量	纹对日期	
-	.t.	10102.01	车桥被配总		接收数量				525	20	1	2	3	2020-07	2
	2	10102.01	车桥装配总							9	0	0	4	2020-07	
	3	10102.01	车桥装配尽		并上数量				38	0	0	0	6	2020-07	
	4	FDZD001	大級機具組						58891	0	0	0		2020-07	4
	6	FD2D001	大梁儀具旧		完成数量				ant/ ma	15	0	٥	2	2020-07	
	6	FDZD001	大梁模具组						EAD BR	0	0	0	5	2020-07	
	7	GZZX01	工作中心01		发送数量				code	0	0	0	10	2020-07	
	ð	GZZX01	工作中心01							0	0	0	11	2020-07	
	9	10102.01	车桥被配位						1995	18	0	0	4		
	10	10102.01	车桥的配位。						code	ō	0	0	0		
	11	10102.01	车桥轮配总						code	0	0	0	0		
	12	10102.01	车桥被配尽。		1	确定关	560			0	0	Q.	0		
	13	FDZD001	大編機具語	houronz	WI PI NORE	TOULUU	T.DRAVY	0010		6	0	0	0		
	34	FDZD001	大梁優獎组	FDDY012	叶片切迹	W80000	雷电镜	0010	计片切拉计	0	0	0	2		

第193 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

工位盘点:手动对当前存放在制品的工位上的物料进行数量盘点,输入接收数量、开工数量、完成数量、发送数量。

校对:点击校对,后台依据流水记录自动校对在制品数量。

【作用】:对工位上的在制品进行数量盘点确认。

3. 在制品查询

3.1. 在制品库存查询

【操作路径】: 在制品管理→在制品查询→在制品库存查询

在制	品库存重加	U							~
在局	65.427							选择查询模板	▽ 展开过线
品 库 存							共5条	10条/页 ~ (1 > 前往 1 页
章 词 🗌	行号	工作中心编码	工作中心名称	工位编码	工位名称	物料编码	物料名称	工序编码	工序名称
	1	10102.01	车桥装配总成线	HLGW	汇流工位01	2401-T1635	桥壳总成	AF0010	桥壳基体总成
	2	10102.01	车桥装配总成线	HLGW	汇流工位01	CPMRL02	CPMRL02		
	3	10102.01	车桥教配总成线	HLGW	定选工位01	CPMRL03	CPMRL03	AF0030	差速器效配总成
	4	10102.01	车桥装配总成线	HLGW02	汇流工位02	2401-T1635	桥壳总成	AF0010	桥壳基体总成
	5	10102.01	车桥装配总成线	HLGW02	汇演工位02	CPMRLD1	CPMRL01	ØKH1060	60)满焊托板

【作用】: 记录汇流工位的在制品实际库存数量、计划出入库数量。

预入数:为待转入的在制品数量,相应的转入单据确认之后,该预入数会变为0。 预出数:为待转出的在制品数量,相应的转出单据确认之后,该预出数会变为0。

3.2. 在制品转移查询

【操作路径】: 在制品管理→在制品查询→在制品转移查询

在制品	品转移查计	k)											~
또 R8	¥ī									19.3	業直衛樹版		展开过滤
品店多									共 28	条 100%	秋页 ~~	1 > 前往	1页
	行号	出/入库	单据日期	确认日期	单提编码	物料编码	物料名称	工序编码	工序名称	计划数量	实际数量	来源工作中心编码	来源王
0	1	出库	2020-08-06		UWIP_OUT	2401-T1635	桥壳总成			2	2	10102.01	车桥(
	2	入库	2020-08-06	2020-08-06	UWIP_IN-2	2401-T1635	桥壳总成			9	9		
	3	出库	2020-08-06	2020-08-06	UWIP_OUT	2401-T1635	桥壳总成	AF0020	主减装配总成	4	4	10102.01	车桥:
	4	入库	2020-08-06	2020-08-06	UWIP_IN-2	2401-T1635	桥壳总成	AF0020	主减转配总成	18	18	10102.01	车桥(
	5	入库	2020-08-06	2020-08-06	UWIP_IN-2	CPMRL03	CPMRL03	AF0030	差速器装配	13	13	10102.01	车桥:
	6	入库	2020-08-06		UWIP_IN-2	2401-T1635	桥壳总成	AF0010	桥壳基体总成	20	20	10102.01	车桥社
	7	出席	2020-07-29		UWIP_OUT	W800007348	雷电接闪器	0010	叶片切边1	4	4	FDZD002	#282.8
	8	出库	2020-07-29		UWIP_OUT	W800007146	1.5MW壳体			5	5	FDZD001	大綱社
	9	出库	2020-07-27		UWIP_OUT	2400-05196	后桥总成(AF0010	桥壳基体总成	4	1	10102.01	车桥
	10	出席	2020-07-27		UWIP_OUT	W800007146	1.5MW壳体	0010	叶片切边1	5	5	FDZD001	採大
	11	出库	2020-07-24		UWIP_OUT	W800007146	1.5MW壳体	0050	請而切割	12	12	FDZD002	配胶质
	12	入库	2020-07-24	2020-07-24	UWIP_IN-2	W800007146	1.5MW壳体	0010	叶片切边1	5	5		
	13	出席	2020-07-24		UWIP_OUT	W800007348	雷电接闪器	0010	叶片切边1	2	2	FDZD001	大梁村
	14	出库	2020-07-20	2020-07-29	UWIP_OUT	W800007146	1.5MW壳体		論而切割	5	5	FDZD001	大綱

【作用】: 详细的记录某种物料的出入库记录,来源哪个工作中心的货位去向哪个工作中 心的货位,计划数量和实际数量还有多少。

第194 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



3.3. 工位在制品查询

刷	Ψī										选择查询	印模版			展开过滤
										共11条	100条/页	÷ (1 >	前往	1页
	行号	工作中心编码	工作中心名称	工作单元编码	工作单元名称	物料编码	物料名称	工序编码	工序名称	接收数量	开工数量	完工数量	发送数量	校对日期	盘点日
	1	10102.01	车桥装配总	GW1	GW工位1	2401-T1	桥壳总成	AF0010	桥壳基	22	3	4	5	2020-07	2020-0
	2	10102.01	车桥被配总	GW1	GW工位1	2401-T1	桥壳总成			9	0	0	4	2020-08	
	3	10102.01	车桥装配总	GW1	GW工位1	CPMRL02	CPMRL02	AF0010	桥壳基	0	0	0	6	2020-07	
	4	10102.01	车桥被配总	GW2	GW工位2	2401-T1	桥壳总成	AF0020	主减装	18	0	0	4	2020-08	
	5	FDZD001	大梁權具组	FDDY012	叶片切边	W80000	1.5MW	0010	叶片切边1	5	0	0	0	2020-08	
	6	FDZD001	大梁模具组	FDDY012	叶片切边	W80000	雷电接	0010	叶片切边1	0	0	0	2	2020-08	
	7	FDZD001	大梁模具组	FDDY015	腻子涂利	W80000	1.5MW	0040	腻子涂刮1	0	0	0	1	2020-08	2020-0
	8	FDZD001	大梁權具组	FDDY015	腻子涂刮	W80000	1.5MW	0050	姚面切割	15	0	0	2	2020-07	
	9	FDZD001	大梁模具组	FDDY015	腻子涂刮	W80000	1.5MW		端面切割	0	0	0	5	2020-08	
	10	GZZX01	工作中心01	GWQKHJ010	轴头校直	2401-T1	桥壳总成	testcode	testcode	0	0	0	10	2020-07	
	11	GZZX01	工作中心01	workcell01	workcell01	2401-T1	桥壳总成			0	0	0	11	2020-07	

【操作路径】: 在制品管理→在制品查询→工位在制品查询

【作用】: 记录非汇流工位的在制品接收、开工、完成和发送数量。



第195 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

邮编: 430074 电话: 027-87998208 邮箱: info@epichust.com

3、 触发规则维护'在制品完工数_报工',源对象选择'执行记录 TO',目标对象选择'在制品跟踪历史 TO',事件类型选择报工,对象映射编辑如下

8		任务编码	任务名称	源对象名		启用	目标对象	过速规则	触发规则	事件类型
	0	ZZPWG_BG	在制品完工数_报工	com.epichust.to	unimax.UexpT	1	com.epichust.to.unimax.UwipT	true	true	报工
	目标3	的象层性	運对象转换内容		養注					
	tag.m	riCode	\${obj.mrlCode}							
	tag m	triName	\${obj.mrlName}							
	tag op	pGid	\${obj.opId}							
	tag.or	pCode	\${obj.opCode}							
	tag.op	pName	\${obj.opName}							
	tag.w	orkCellCode	\${obj.workCellCode}							
	tag w	orkCellName	\$(obj.workCeEName)							
	tag.w	orkCenterCode	\$(obj.workCenterCode)							
	tag w	orkCenterName	\${obj.workCenterName}							

系统已有触发规则使用说明:

- a) "在制品开工数"规则使用: 该项规则启用后, 生产报工页面选择任意工序进行开工, 若消息历史中消息发送成功在工位在制品查询页面会生成一条数据, "开工数量"字段会更新为报工的数量。
- b) "在制品需求单"和"转入需求-转入单"规则一起使用:在制品需求单规则的目标 对象属性 tag. billType 的源对象转换内容维护为"0"(0代表转入,1代表转出), 事件类型维护为"报工",启用"在制品需求单"和"转入需求-转入单"两个规则, 选择一道工序进行报工操作,报工之后消息历史会触发两条消息,若消息是否发送 显示为"否",需要点击页面重发按钮,消息是否发送显示为"是"后再去在制品 需求页面可看到新增一条转入需求单,同时在制品转入页面可看到新增一条转入 单,来源都为"消息驱动"。
- c) "在制品完工数_完工"规则:该项规则启用后,生产报工页面选择任意工序进行完工,在工位在制品查询页面会生成一条数据,"完工数量"字段会更新为报完工的数量。
- d) "在制品需求单"和"转出需求-转出单"规则一起使用:在制品需求单规则的目标 对象属性 tag. billType 的源对象转换内容维护成"1"(0代表转入,1代表转出), 事件类型维护为"报工",启用"在制品需求单"和"转出需求-转出单"两个规则, 选择一道工序进行报工操作,报工之后消息历史会触发两条消息,若消息是否发送 显示为"否",需要点击页面重发按钮,消息是否发送显示为"是"后再去在制品 需求页面可看到新增一条转出需求单,同时在制品转出页面可看到新增一条转出 单,来源都为"消息驱动。

第**196**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第14章 物料配送模块简介

1. 功能简介

物料配送需求来源于厂内生产计划,根据生产计划对物料的需求,结合供应商、厂内仓 库的库存相关情况,进行配送。确保车间生产所需的物料配送及时、准确、有效,加强生产过 程中物料的控制。系统中可以对厂内厂外配送方式进行建模,将发布的订单进行物料分解、生 成生产需求单,配送需求单,根据需求单的配送方式区分厂内厂外进行需求单组配,并对需求 单的状态进行监控。

配送建模

需求转入设置:即需求映射,将存储点的生产需求转换为配送需求

配送路径设置: 根据存储点的需求映射关系, 维护物料的配送方式

生产需求分批设置:根据工单的排程时间和维护的生产需求时间进行比较,达成生产需求分批

供应商切换: 定时启用物料供应商、发货方

生产需求单管理

生产需求单:物料分解成功后,根据 BOM 层级结构,生成生产需求单

配送需求单管理

配送需求单:将生成的生产需求单,进行生产分批、供应商的切换、打包和包装后, 生成配送需求单,然后根据需求单的配送方式区分厂内厂外进行组配

2. 业务流程

地址:中国・湖北・武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





第15章 物料配送模块操作说明

1. 生产需求单管理

1.1 物料分解

【操作路径】: 生产调度→生产准备→物料分解

南贞	情料	23 WW ×												~
自	A 5	inite I.ma	料分解											
• 3 9	的投放 解状态 1选择		~	■品编码 的输入关键词		Q	订单号			工单号				
it 71	划开始时间 [始日期]	1 至 结束日期	6	非程开始时间 开始日期	结束日期	ø								
									共11条	10账/页	1 2	>	前往 1	1 3
	65	订单号	IMS	产品名称	产品调号		工单数量	序列号	物料分解状态	物料分解时间	排程开始的	间	排程结核	和时间
	1		W001	后桥总成(積益达/3	2400-05196		7	0	未分解					
	2	Y102601	WO-20201026-1364	后桥总成(積益达/3	2400-05196		10	2	未分解		2020-10-1	9 17 06:05	2020-10	0-19 17
	3	Y102601.p001	WO-20201026-1365	桥壳总成	2401-T1635		10	-1	未分解		2020-10-2	6 11:21:40	2020-10	0-26 11
	4	20201026-01	WO-20201026-1368	后桥总成(精龙达/3	2400-05196		5	1	未分解		2020-10-2	6 09:00:00	2020-10	0-26 05
	5	20201026-03	WO-20201026-1369	后柄总成(精益达/3	2400-05196		5	3	未分解		2020-10-2	6 09:00:00	2020-10	D-26 D9
	6	20201026-02	WO-20201026-1370	后桥总成(籍范达/3	2400-05196		5	2	未分解		2020-10-2	6 09:00:00	2020-10	0-26 09
	7	¥102602	WO-20201026-1367	后桥总成(精益达/3	2400-05196		10	3	未分解		2020-10-1	9 17 26 06	2020-10	0-19 17
	8	Y102601	WO-20201026-1364	后柄总球(精益达/3	2400-05196		3	2	89%					
	9	Y102601 p001	WO-20201026-1365	相关的成	2401-T1635		3	1	89#					
	10	YO1	WO-20201019-1362	后桥总域(精益达/3	2400-05196		5	.1	未分解		2020-10-1	9 16:56:06	2020-10	0-19 17

分解检查:勾选需要分解的订单信息,单击**分解检查**按钮,会提示"BOM存在,检查通过" <u>**工序物料分解**</u>:继分解检查通过后,单击**<u>工序物料分解</u>按钮,系统会根据 BOM 结构进行物料 需求的一次分解,计算该订单生产所需要的物料需求数据。**

【作用】: 根据订单的 BOM 结构进行一次分解,生成工序级生产要料需求单。

第198页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



注意: 工序物料分解的前提是先进行分解检查。

操作前提:

在进行物料分解之前,需要先完成以下数据的维护:

1.请参照 BPP 模块的步骤维护从公司到工艺路线的建模数据;

2.请参照 BOM 管理模块的步骤维护产品的 BOM 信息;

3.请参照计划管理模块订单发布的流程维护订单信息;

4.参与物料配送的工单需要排程,因为后续自动触发或者供应商切换等会用到工单的排程 时间。

1.2 生产需求单管理

【操作路径】: 生产调度→生产准备→生产需求单管理。

首页	1	生产	b求单管理 ×										~
	刷新	B	们派工单分解	计划派工单分解	生成和注意求单	转生产领科出库任务	查询			3012	经查询规则		~ 展开过雄
民業者										共9条 10条	(页 ~~	< 1 >	前往 1 页
	4	69	工作中心網路	工作中心名称	需求单编码	震茨单类型	工序编码	工序名称	物料编码	物料名称	工位编码	工位省称	分解时间
	1 1	1	10102	车桥装配总成车间	PR-20201028-0173	工序需求单	AF0010	桥壳基体总成	2401-T1635	桥壳总成			2020-10-28 18:12
		2	10102	车桥装配总成车间	PR-20201028-0174	工序需求单	AF0020	主编装配总成	2402-02401	轴承座			2020-10-28 18:12
	1 3	3	10102	车桥装配总成车间	PR-20201028-0175	工序需求单	AF0030	继述器装配	2402-02402	输承单元总成			2020-10-28 18:12
	1 4	4	10102	车桥装配总成车间	PR-20201028-0176	工序需求单	AF0040	轨承座装配	2402-02403	桥壳中段			2020-10-28 18:12
	1 4	5	10102	车桥装配总成车间	PR-20201028-0177	工序需求单	AF0050	总成到程	2402-02404	加强调			2020-10-28 18:12
		5	10102	车桥线配总成车间	PR-20201028-0178	工序需求单	AF0060	焊查清理	2402-02405	細智			2020-10-28 18:12
	1	7	10102	车桥装配总成车间	PR-20201028-0175	工序需求单	AF0070	磨轴头	2402-02406	主滅速翻死			2020-10-28 18:12
	1	в.	10102	车桥线配总成车间	PR-20201028-0180	工序需求单	AF0080	親命加工	2402-02407	差速转调整			2020-10-28 18:12
	1	9	10102	车桥装配总成车间	PR-20201028-0181	工序需求单	AF0090	试漏、补焊	2402-02408	桥壳后盖			2020-10-28 18:12

执行派工单分解:勾选需求单类型是工序需求单的数据(数据一定是先进行过工位派工,然后 再派工单发布的),单击**执行派工单分解**按钮,分解成功后,根据工位派工,工序对应的工位 信息,将工序级的生产需求生成工位需求信息。

计划派工单分解:勾选需求单类型是工序需求单的数据(数据可以是进行过工位派工的也可以 是进行过派工单发布的),单击**计划派工单分解**按钮,分解成功后,工序对应的工位信息,将 工序级的生产需求生成工位需求信息。

第**199**页 地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



朝除 工作理工 1	前间												
 ・ ・ ・			11 2070-	約10-29 至	2020-10-29								
										共9条	10条/页	v c	1) 前往
计划开始时间		行号	工单号	派工单号	工序号	工序名称	派王状态	计划派工数	剩余派工数	订单号	产品物料编码	产品物料名称	工作中心名称
2020-10-29		1	WO-20201029	TO-20201029-	QKHJ010	10胎月。	已源工	10	0	Y102901.p	2401-T1635	桥壳总成	车桥机加总
		2	WO-20201029	TO-20201029-	QKHJ020	20车外	BRI	10	0	Y102901.p	2401-T1635	桥壳总成	车桥机加总
		1	WO-20201025	TO-20201029-	QKHJ030	30点烟	已滅工	10	0	Y102901.p	2401-T1635	桥壳总成	车桥机加总
		4	WO-20201025	TO-20201029	QKHJB40	40)萬州	ERI	10	0	Y102901.p	2401-T1635	桥壳总成	车桥机加总
		5	WO-20201029	TO-20201029-	QKHJ050	50点湖	已渡工	10	0	Y102901.p	2401-T1635	桥壳总成	车桥机加险
		6	WO-20201025	TO-20201029-	QKHJ060	60課期	E⊯I	10	0	Y102901.p	2401-T1635	标声总成	车桥机加总
		7	WO-20201025	TO-20201029-	QKHJ070	70)离焊	已滅工	10	0	Y102901.p	2401-71635	桥壳总成	车桥机加度
		8	WO-20201025	TO-20201029	QKHJ080	808944	EXI	10	0	Y102901.p	2401-T1635	桥壳总成	车桥机加总
		9	WO-20201029	TO-20201029-	QKHJ090	90倍成	已添工	10	0	Y102901.p	2401-T1635	桥壳总成	车桥机加总

生成配送需求单:勾选需求单类型是工序需求单或工位需求单的数据,单击**生成配送需求单**按钮,将根据"需求转入设置",进行物料的二次分解,为"生产需求"计算配送的"收货点"信息。生成的配送需求单数据可通过"配送需求单管理"页面查询。

转生产领料出库任务: 勾选需求单类型是工序需求单或工位需求单的数据,单击转生产领料出 库任务按钮,通知仓库模块生成"材料出库任务"。

【作用】:将"物料分解"页面一次分解的工序生产需求,细化到工位生产要料需求,并形成 配送需求单,计算出配送需求的物料收货点。

A 注意:

- 1. 在生产需求单中需求类型分工序需求单和工位需求单。
- 执行派工单分解和计划派工单分解的区别在于有无进行派工单下达,计划派工单指工 单发布但未进行派工单下达,未生成执行派工单,反之,执行派工单是进行了派工单下 达,且生成了执行派工单。
- 3. 工位物料分解按钮只针对工位需求单。
- 在生产需求单页面的数据直接单击转生产领料出库任务按钮,在材料出库任务页面是 无发货地和收货地,因为未在配送需求单页面进行配送计划操作。
- 5. 使用"生成配送需求单"按钮之前,需要先在"需求转入设置"页面进行数据建模。

2. 配送建模

配送建模由配送需求设置, 配送计划设置和配送任务设置组成。如下按序介绍相应的建模菜单。

2.1 需求触发设置

【操作路径】: 物料配送→配送需求设置→需求触发设置

第200页

地址:中国・湖北・武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



RH	li I	所職 修改 體	全面						统选择查询概度		~ 展开过速
								共9県	10祭/页 ~ <	1 2	前往 1 页
	69	触发规则编码	触发规则名称	電水源单关型	生成单振	子业务类型名称	子业务类型编码	粮发类型	偏差时间	触发数量	超时时
	1	Test_R4_1504_SP	Test_R4_SPS-S	工单	配送任务			数量规发	10	3	5
	2	Test_R3_1503_SP	Test_R3_SPS-M	工単	配送任务			取量解发	10	3	5
	3	Test_R2_1502_JIS	Test_R2_JIS	Tŵ	配送任务			救量被没	10	3	3
	4	Test_C2_1801_JIS	Test_C2_JIS	除工業	配送任务			設備接受	10	3	5
	5	Test_C3_1802_SP	Test_C3_SPS-M	海王章	配送任务			数量触发	10	3	5
	6	Test_C4_1803_SP	Test_C4_SPS-S	源工单	配送任务			数量制度	10	з	5
	7	Test_R2_1502_JIS02	Test_R2_J8902	I#	扣料出库			救援被汉	10	1	5
	8	Test_C1_1800_JIT	Test_C1_,IIT	版工庫	配送任务			时间触发	0		
8	9	Test_R1_1500_JIT	Test_R1_JIT	工業	配送任务			时间触波	0		
	69	触发时间	源单范围起始时间	源单范围始来时间							
		09.00	.74	24							

<u>新增</u>:正确输入触发规则编码、触发规则名称、触发类型、需求源单类型、生成单据、源单开始间隔时间、触发数量、数量触发超时时间,保存即可。

	篇页 儒求鼓发设置 ×						×
18 16 2	保存						
教授設置	★ 舱发规则 * 触发观到编码		"触发现则名称		触发典型 时间就没	雷求源单类型 工单	
19	生成单据 配送需求		子业务类型 请:洗择	~	编程时间	触发数量	
×	趨时时间						
	\$1122 8 579						
	行母 触发时间	源单范围起始时间	源单范围结束时间				

【作用】:维护物料需求自动触发生成配送需求单的规则,可以配置按照"时间"或"数量"进行触发。该菜单适用于需要自动触发配送的场景,如果现场没有用自动生成配送的需求,可以不用维护该菜单。

▲ 注意:

1."触发类型"-"时间触发":当系统时间达到触发任务其所属规则里定义的"触发时间", 且工单排程时间落在源单开始-结束时间范围内时,触发任务自动触发,生成对应的配送单。

2. "触发类型"-"数量触发": 当满足该触发规则的任务单数量达到规则配置的"触发数量"时, 触发任务自动触发, 生成对应的配送单。

3. "生成单据"-"配送需求/配送计划/配送任务/出库任务/扣料出库":规则中可配置"生成单据"的类型,可将物料分解的生成的生产需求单依据触发设置,分别生成"配送需求"、 "配送计划"、"配送任务"、"出库任务"或"扣料出库"单。

4. "子业务类型":生成单据选择"出库任务"或者"扣料出库"时,可选其子业务类型。

2.2 需求转入设置

【操作路径】: 物料配送→配送需求设置→需求转入设置。

第**201**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



1.22	a 1	新宿 梯改	翻除 亚国						调选浮查;	印模版				展开
							共 46 条	10条/市	< 1 2	3 4	5	,	8022	2
-	58	解光印刷描码	筆料委求の道応	要料要求点スな	發展在這個型	丁库姆标道母	丁库德安全位	TOME	Tost	tr.			10754	
	1	Test C2 1901 JIS	CKZX	会库中心	2.5	and the second	and Marshell.	GWQKHJ060	演算行	Ę				
	2	Test C2_1801_JIS	GWQKHJ050	点爆涂接件、大面	Τ¢			GWQKHJ050	白銀油	韵华、大面				
	3	Test_C2_1801_JIS	XBKZX	我边库中心	线边库			GWQKHJ050	点爆油	新生、大面				
	4	Test_C2_1801_JIS	CKZX	金库中心	台库			GWQKHJ050	点螺旋的	ē件、大面				
	5	Test_C4_1803_SP	GWQKHJ040	演绎法兰	142			GWQKHJ040	演绎法:					
	6	Test_C4_1803_SP	XBKZX	组边库中心	线边库			GWQKHJ040	清燥法	£				
	7	Test_C4_1803_SP.	CKZX	金库中心	会库			GWQKHJ040	演绎法 :					
	8	Test_C2_1801_JIS	GWGKHJ030	点焊法兰,后盖例	142			G/WQKHJ030	点焊法	1. 后盘何…				
	9	Test_C2_1801_JIS	XBKZX	通政库中心	线边库			GWQKHJ030	点焊法	二 后盖则…				
	10	Test_C2_1801_JIS	CKZX	金库中心	8.4			GWQKHJ030	点焊法	1. 后然例				
	行号 1	物料品構研	初种组合存	2401-T0846	制动器安装板									
	行号 1	物料組織研	和种族自己	2401-T0846	制动器安装板				_	-		_		
媨	行号 1	^{●●料線構築} 渝入要料	雪求占、	2401-T0846 伸发规则	****** *********	序戓工位	、物料、	保存即了	T .	-				
曾	^{行号} 1 : 作	俞入要料	需求点、	2401-T0846 触发规则	*************************************	序或工位	、物料,	保存即可	J.					
	^{行号} 1 : 作	(1944-1944) 前入要料	需求点、	2401-70846 触发规则	****** ******************************	序或工位	、物料,	保存即可	丁。					
首面	⁶⁴ 1	●###8### 俞入要料 需求转入设置 ×	需求点、	2401-T0846 触发规则	****** ******************************	序或工位	、物料,	保存即可	可。					
首页	時 1 : 作 保存	●##8### 俞入要料 需求转入设置 ×	需求点、	2401-T0846 触发规则	****** 、添加工	序或工位	、物料,	保存即ī	丁。					
	得 1 : 作 保存	●\$F#@### 俞入要料背 需求转入设置 ×	需求点、		₩3#2₩6 、添加工	序或工位	、物料,	保存即ī	丁。					
	時 1	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	需求点、		****** 、添加工	序或工位	、物料,	保存即ī	可。					
		(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	雷求点、	2401-T0945	****** *☆****	「序或工位	、物料,	保存即可	玎。					
首 前 1	時 1 : 年 一 案 年 要料需 GXAF	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	雷求点、	2401-T0945 触发规则	%2##2## 、添加工 #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2### #2#### #2#### #2#### #2#### #2#### #2#### #2#### #2##### #2##### #2##### #2###### #2########	「序或工位	、物料,		可 。 ☆				~	
	行号 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	雷求点、	2401-T0945 触发规则	****** **活动在 ***************************	「序或工位 s	、物料, 	保存即可 · I序懷版[[]序模版	丁 。 ☆				~	
	行号 1 : 年 保存 要料需 GXAF	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	雷求点、	2401-T0945 触发规则	****** *☆**** ******* *******	「序或工位 s	、物料, 	保存即可 · I序懷版[[]序模版	IJ. Ţ				×	
	行号 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	(新)入要料? (新)入要料? (新)入要料? (新) (H) (H) (H) </td <td>雷求点、</td> <td>2401-T0946 触发规则。</td> <td></td> <td>。 序或工位 s</td> <td>、物料, </td> <td>保存即了 • 工序模板工 工序模板</td> <td>〕。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>~</td> <td></td>	雷求点、	2401-T0946 触发规则。		。 序或工位 s	、物料, 	保存即了 • 工序模板工 工序模板	〕 。				~	
	府 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	 (新)入要料 (新)入要料 (新)、(新)、(新)、(新)、(新)、(新)、(新)、(新)、(新)、(新)、	需求点、	2401-T0946 触发规则:	Marken Market 、添加工	。 序或工位 s	、物料, 	保存即了 • 工序模板工(工序模板	〕 。				×	
	6号 1 1 : 年 : 年 : 年 : 年 : 年 : 年 : 年 : 年 : 年 : 年	 (新会報時) (新会報) <	需求点、	2401-T0946 触发规则。	Marine	。 序或工位 s	、物料, 	保存即了 • 工序模板工(工序模板	J °				×	
	F号 1 1 1 1 1 1 1 1 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	₩₩₩₩₩ 需求点、 	2401-T0945 触发规则。		.序或工位 s	、物料, a	保存即了 • 工序模板工 工序模板	丁。				×	

【作用】:设置物料配送路径的各收货点。

注意: 1. 需求转入设置新增页面右物料信息可维护可不维护,当不维护时,默认 BOM 结构当前 工序下维护的所有物料,当维护时,默认按维护的物料关系,计算物料配送清单。 2. 工序模板工位的选择取决于基础建模中工序的派工方式是'工序派工'还是'工位派工',如果是'工序派工',就选择工序模板;如果是'工位派工',就选择工位。

2.3 配送路径设置

【操作路径】: 物料配送→配送计划设置→配送路径设置

第**202**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



页 0/#	ACUES	路径设置 ×	B/64 - 45/62						and strain	satter)	
A01		0.94 (946A)	22143					共16条	10条/页	< 1 2 >	- 前往 1 万
	行号	发料供应应接到	发料供应点编码	发料供应点名称	要料需求成类型	要料需求点编码	要料需求点名称	道口编码	道口名称	准备时间(分钟)	运输时间(分钟)
	1	发货方	001	中邇快邁	IØ	GWQKHJ080	附体焊接,补焊			10	20
	2	经边库	XBKZX	抵边库中心	工位	GWQKHJ070	满绿支度			10	20
	3	继边库	XBKZX	纸边库中心	工位	GWQKHJ060	满焊托板			10	20
	4	线边库	XBKZX	经边库中心	IØ	GWQKHJ040	满煤法兰			10	20
	5	线边库	XBKZX	成边岸中心	工位	GWQKHJ030	点煤法兰 后盖例			10	20
	6	经边库	XBKZX	纸边库中心	工位	GWQKHJ020	车外震,飞边			10	20
	7	组边库	XBKZX	能边岸中心	工位	GWQKHJ010	轴头校直			10	20
	8	发货方	001	中酒快递	工位	GXAF0080	复合加工			10	20
	9	线边库	XBKZX	低边岸中心	工位	GXAF0070	增销头			10	20
	10	能边库	XBKZX	織边岸中心	工位	GXAF0050	煤油清理			10	20
物料	组及物料	10						共1条	10条/页	~ 3 1 3	前往 1 灵
	行号	物料编码	物料名称	也料油蘑菇	物料油名称						
	1	2401-T0846	制动器安装板								

新增:输入发料供应点、要料需求点、准备时间、运输时间、运输预警时间、物料字段保存即可。

保存	10 I								
* 20 60)料供应点 奪中心			要料需求点 彭边库中心		Q	* 准備时间(分钟) 10	* 這輔时间(分 20	\$ \$)
· 這 30	输出器制	司(分钟)							
新	71 214	新期物料组 删除							
	69	物料编码	物料名称		物料组织研		物料過名称		
	1	2401-T0841	板簧绘板						
	2	24D1-T0842	板簧下托板						
		2401-T0843	气室支架底部	E					
	3								

【作用】: 维护物料配送需求的完整配送路径信息。

注意: 配送路径设置新增页面的物料信息可维护可不维护,当不维护时,默认按需求转入设置页面当前工序下 BOM 结构维护的所有物料,当维护时,默认按维护的物料关系,计算物料配送清单。

2.4 需求分批设置

【操作路径】: 物料配送→配送计划设置→需求分批设置

第**203**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

EpicHust	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.
----------	--

首页	需	R分批设置 ×													-
	胡新	新增 修改	1918 - 東南						值选择查证	o de les					履开过
								共2条	10祭/西		¢	1	3	前往	1 3
	69	触发规则编码	起始时间点	结束时间中	需求源单类型	工作中心编码	工作中心名称	19338	调						
-	1	Test_R1_1500_JIT	09.00	18:00	工業推開	10102	车桥装配总成车间	2020-	10-26 17:24:36						
	2	.Test_R1_1500_JIT	18:00	+9:00	工种继续	10102	车桥装配总成车间	2020-	10-26 17:24:36						
物	料组及带	0 F1						共1条	10飯/页		c	1	э	前往	1 3
	行号	物料網研	物料名称	物料出编码	物料過名称										
	1	2401-T1635	研究总成												

<u>新增</u>:选择触发规则、生产工作中心、维度、添加时间点、物料的值保存即可。

	首页	需求分批设置 × 株式規則 Test_R1_1500_JIT 創物料 新増时间节点 開除时间节点 1 09:00 2 18:00					
需求公	保存						
加設	触发	之规则			工作中心		需求源单类型
置	Tes	st_R1_1	500_JIT	Q	10102:车桥装配总成车间	\sim	工单维度
修改							
	时间	物料					
×	Test_R1_1500_JIT 时间 物料 新增时间节点 删除时间节点						
		行号	时间节点				
		1	09:00				
		2	18:00				
		演 需求分批设置 × 保存 触发规则 Test_R1_1500_JIT 时间 物料 労増时间节点 删除时间节点 1<09:00 1<109:00 2<18:00					

【作用】:设置物料配送的分批信息,对应时间点的同批物料,生成同一分批号。

如果实际场景中如果不需要进行分批可以不用维护该菜单。

注意: 生产需求分批设置新增页面物料的信息可维护可不维护,若不维护物料,系统进行分批计算时会将指定时间点的所有物料生成一个批号。

2.5 供应商切换

【操作路径】: 物料配送→物料配送管理→供应商切换

第**204**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO.LTD.
----------	--

前页	供应	南切换 ×								~
1 10)	BF B	新增 傾改	副除: 西 词					前选择查询	10.00	~ 展开过速
8							共18条	10条/页 ~	< 1 2 >	前往 1 页
0	65	物料编码	物料名称	工作中心编码	工作中心者称	供应商编码	供应商名称	towers a	发货商编码	发货商名称
	1	2402-02408	桥先后藏	10102	车桥装配总成车间	002	素液无足	2020-10-21 13:30:29	001	中選快道
	2	2402-02407	戀想際调整環母(13	10102	车桥装配台成车间	002	贵港云泥	2020-10-21 13:30:29	001	中遭快遽
	3	2402-02406	主或速载光与拍录册	10102	车桥装配总成车间	002	贵港云泥	2020-10-21 13:30:29	001	中遭快速
	4	2402-02405	销售	10102	车桥续配总成车间	002	贵港云泥	2020-10-21 13:30:29	001	中通快道
	.5	2402-02404	mattot	10102	车桥徽配总成车间	002	表港云泥	2020-10-21 13:30:29	001	中通快递
	6	2402-02403	桥壳中段	10102	车桥线配总成车间	002	美港云泥	2020-10-21 13 30:29	001	中通快递
	7	2402-02402	相乐单元总成	10102	车桥装配总成车间	002	奥港云泥	2020-10-21 13:30:29	001	中通快递
	8	2402-02401	轴承座	10102	车桥线配总成车间	002	委選云北	2020-10-21 13:30:29	001	中遗快道
	9	2401-T1635	桥壳总成	10102	车桥油配总成车间	002	奥港云泥	2020-10-21 13:30:29	001	中通快递
	10	2401-T0649	气震下托板	10101	车桥机加些成车间	002	南港云湖	2020-10-21 13:29:54	001	中通快通

<u>新增</u>:选择输入发货方名称、供应商名称、工作中心、需求时间,添加物料信息保存。

Ē	颌	供应商	切换 ×							
供应	保存	2								
間切換	*发	货商名称			•供应商名称			工作中心	*需求时间	
	中道	亜快 递		Q	贵港云泥		Q	10102:车桥装配总成车间	2020-10-21 13:30:29	
修改 ×	智注	E								
	新圳	曾物料	删除							
		行号	物料编码			物料名称				
		1	2402-02408			桥壳后盖				

【作用】:维护物料供应商的切换策略,根据维护的"需求时间"和工单排程时间比较,自动进行切换。

如果实际场景中不需要进行供应商切换时,可以不用维护该菜单。

注意: 配送需求单管理页面单击配送计划功能,系统会根据物料的供应商"需求时间"和"工单的排程时间"进行比较,选择需求时间和"工单排程时间"最近的供应商作为启用的供应商。

2.6 打包方式维护

【操作路径】: 物料配送→配送任务设置→打包方式维护

第**205**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



26	顷	打包	方式维护 ×													1
	1812	f I	新增 條改	删除 西南						的选择者	en de la compañía de					履开过途
の武権に									共10条	10条/页		3	1	5	前往	1 页
		68	打包網研	打包名称	最否辨订单	工单台書数	创建时间									
	8	1	CKDB01	会库打包01	8	3	2020-10-20 16:47:45									
		2	XBKD801	组动库打包01		3	2020-10-20 16:50:46									
		3	GWDB01	工位打倒01	-	3	2020-10-20 16:54:00									
		4	DBALL01	多路径打包01	浙	3	2020-10-20 16:55:12									
		5	DBALL02	多路径打包02	5	3	2020-10-20 17:41:09									
		6	CKDB02	仓库打包02	2	3	2020-10-21 09:56:40									
		7	XBKD602	线边库打包02	5	з	2020-10-21 09:58:27									
		8	GWDB02	工位打包02	<u>a</u>	з	2020-10-21 10:01:24									
		9	DBALL03	多路径打包03	香	з	2020-10-21 10:03:49									
		10	DBALL04	多路径打包04	8	3	2020-10-21 10:04:53									
									共5祭	10条/页		3	1	2	前往	1页
		69	发料供应顺调码	发料供应顺名称	要料供应顺确码	要料供应增备称	物料编码	物料名称	物料组编码	物料组	目名称					
		4	001	中遭快速	CKZX	会意中心	2402-02406	主成进路先与轴承…								
		2	001	中通快速	CKZX	金库中心	2402-02405	知智								
		3	001	中遭快递	CKZX	会成中心	2402-02402	轴承单元总成								
		4	001	中遷快道	CKZX	全岸中心	2402-02401	触承座								

新增:输入打包编码、打包名称、是否跨订单、工单台套数、添加配送路径/物料信息,单击保存即可。

	首页	打包	方式维护 ×							
打包	保存	Ŧ								
万式维护	* <u>*</u> Ck	T包编码 (DB01			• 打包名称 仓库打包01			订单	~	* 工单台赛数 3
修改										
	路径	物料	ł							
×	新增	路径	删除路径							
		行号	发料供应点编码	发料供应点名称	要料需求点编码	要料需求点名称				
		1	001	中通快递	CKZX	仓库中心				

【作用】:维护物料对应配送路径的打包方式。

如果实际场景中不需要进行详细的打包,该菜单可以不用维护。

2.7 包装方式维护

【操作路径】: 物料配送→配送任务设置→包装方式维护

第**206**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



刷印	£ B	5壇 修改	删除:查询						前法法	查询模板					展开过这
							д	30条 10条/页		< 1	2	3	>	前往	1 🕫
	69	包装名称	包装调码	包装容量	最否證物料	思想i+算类型	яā								
	1	MRL1他納2	TEST_B201LJ2	13	不證物料	曾朝计算不变									
	2	MRL28383	TEST_BZ01LJ6	14	不透始料	四會五入	0								
	3	MRL6. 7包装1	TEST_BZ01LJ10	15	2010年4	整额计算不变									
	-4	物料7包装2	TEST_GWBZ0J13	9	不證他科	ROSE									
	5	MRL7包装3	TEST_BZ01LJ14	21	不證物料	差额计算不变									
	6	物料2包装3	TEST_GWBZDJ6	14	不把他料	四余五入	0								
	7	物料3包装1	TEST_GWBZ0J7	10	不夠物料	11-3F									
	8	给料6.7包装1	TEST_GWBZ0J10	15	不時物料	是额计算不变									
	9	物料6包装3	TEST_GWB20J12	30	不理他料	差额计算不变									
	10	MRL5包藏	TEST_BZ01LJ9	45	不夠物料	四會五入	б								
								共1条	10条/员	ε	3	1	5	前往	1 🖗
	行号	发料供应示编码	发料供应原名称	要料供应点编码	要料供应增名称	物料编码	物料名称	物料道编码	101	4组各称		容量	系数		混放
	1	CKZX	金库中心	XBKZX	成边岸中心	2401-T1635	推完总成					1			

<u>新增</u>:输入包装编码、包装名称、包装数量、差额计算类型等信息后单击保存。

1	首页	包装7	5式维护 ×						\sim
包装	保存	7							
万式维	* é	包装编码			* 包装名称		*包装容量	* 跨物料包装	
319	TE	ST_BZ01	LU2		MRL1包装2		13	不跨物料	
修改	差	额计算类型	1		词值		容器编码		
	差	额计算不	变				请选择		
×									
	路径	物料							
	新坞	曾路径	删除路径						
		行号	发料供应点编码	发料供应点名称	要料需求点编码	要料需求点名称			
		1	CKZX	仓库中心	XBKZX	线边库中心			

【作用】:维护物料对应配送路径的包装方式。

如果实际场景中不需要进行详细的包装,该菜单可以不用维护。

第**207**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





置了比例,包装就按比例的个数放置,无需考虑包装容量大小;例如物料 A/B 的混放 比例是 4:7,包装里就放 4 个物料 A,7 个物料 B【混放比例参数只针对跨物料生效】

3. 配送管理

3.1 需求触发任务

【操作路径】:物料配送→物料配送管理→需求触发任务

								共2条	10条/页	~ 6	1 2	前往	1 👼
行号	顺序	规则编码	规则名称	工業長	订单号	需求原单类型	工厂编码	来源人	*19	触发时间	立即执行	完	成状态
1		Test_R1_15	Test_R1_JIT	WO-20201026-1371		工業	1000	casslef	基础模块	09:00	10		完成
2		Test_R2_15	Test_R2_JIS	WO-20201026-1371		工单	1000	cassiel	基础模块		百	.83	902

<u>新增</u>:输入规则编码、工单号、派工单号、需求源单类型、来源人、来源、触发时间,立即执行、工厂编码、工作中心、源单开始间隔时间、对象时间后保存。

第**208**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

* 解放日期间		* 工廠局		语工单号	需求證单與型	
请输入关键词	Q	请输入关键词	a		工単	
* 来源人		来源		械发时间	立即执行	
		基础模块			否	
・工厂编码		工作中心		对象时间	源单开始间隔时间	
请输入关键回	Q	车桥机加总成车间		进择日期时间		

自动新增:通过配置触发规则,当进行数据采集报工或工单发布时可触发自动生成需求任务。

RIST	8	镧	修改 劃	除。启用 禁用	编辑对象映射	编辑目标对象方法 重	i甸			演选评计	在间期被		~ 展开注
								ţ	共11条	50僚/页	× 4	1 2	前往 1
	行导		任务编码	任务省称		源対象名	虞用	目标对象		过端规则	触发规则	事件类型	無注
	1	>	PSXQCFR	工序配送需求触发任务_JIT		com.epichust.to.unimax.Umpp		com.epichust.to.unimax.Um	mT	true	true	工单没布	
	2	×	ZZPKG	在制品开工数		com epichust to unimax UexpT	ē	com.epichust.to.unimax.Uw	IpT	true	true	开工	
	3	2	PSXQCFR	工序配送需求触发任务_JIS		com epichust.to.unimax.UexpT	#	com.epichust.to.unimax.Um	mT	true	S[ob] opCod	报工	
	4	2	CLJCD	材料检测单		com epichust to unimax UexpT.		com.epichust.to.unimax.Uq	cm	true	true	报工	
	5	>	ZZPJCD	在制品拉测单		com.epichust.to.unimax.UexpT.	温	com.epichust.to.unimax.Ug	cm	true	true	报工	
	6	2	ZZPWG_BG	在制品完工数_报工		com epichust to unimax UexpT		com epichust to unimax.Uw	Tqi	true	true	报工	
下 <i>う</i>	方面	, 2置	zzpxg 的触发	^{在1988年4}	:	com epichust to unimax. UexpT	Ŧ	com apichust to unimax. Uw	npT	true	true	报工	
下 う ^版	7 方西	, 了置. 规则	zzpxo 的触发	^{在新局面支单}	:	com epichust to unmax. UevpT	Ŧ	com epichust to unimax. Uw	npT	true	true	报工	
下う _両	7 方面 <u>触发</u>	, 1 <u>胃</u> 规则	zzpxg 的触发 ×	动震荡	:	com epichiust to unimax. Uero T	THE STREET	com epichust to unimax. Uw	npT	true	true	报工	
下う 両 重音) 二 置 规则 保存	zzpxg 的触发 ×	的	• 任务品称	com epichust to unimax. UexpT	₩	com spichust to unimax. Uw 週辺道家	npT	true	true * 目标对象	报工	
下う 両 重音 PS	7 为西 般发 至 手务编码 SXQCFF	, 了 置. 规则 保存	zzpxo 的触发 ×	动震荡	 任务名称 工序配送需求税发 	com epichust to unimax UeroT		com spichust to unimax. Uw 源对象 L单TO	npT	true	true • 目标对象 物料面迂	报工 R 探示来触发任任	务
下う 両 ^{正営}	7 方面	, 了置. 规则 保存	22Pxg 的触发 ×	印刷業業	*任务名称 工序配送需求税发 计24期1	com epichust to unimax UeroT		com spichust to unimax. Uw 源对象 E单TO	npT	true	tue • 目标对象 物料面边 金田和同时	报工 R 【需求触发任	8
下 う ((((() () () () () () () (7 方面。	之王 建建 WVORK	zzpxg 的触发 ×	themass 支规则样例	*任务名称 工序配送需求触发 过油规则 true	com epichust to unimax UeroT _		com spichust to unimax. Uw 源对象 E单TO	rpT	true	hue ・目标功績 物料配送 触发规则 true	版工 & 案求執发任	8

触发规则的编辑映射关系配置如下,分别截图各字段的配置样例:

以计划件的工单发布生成需求任务。

EpicHust

艾普工华科技(武汉)有限公司

Rif	f Øf	新增修改		時 扁用 禁用 偏報決	编辑对象映射编辑目标对象方法重			调选择于	的機能		展开过的
							共11条	50魚/页	~ C	1 2 前往	往 1 页
	行号		任务编码	任务名称	源对象名	雇用	目标对象	过端规则	触发规则	事件类型	樂注
	1	2	PSXQCFR	工序配送需求触发任务_JIT	com epichust.to.unimax.Umpp	-8	com.epichust.to.unimax.UmmT	true	true.	工单发布	
	2	>	ZZPKG	在制品开工数	com.epichust.to.unimax.UexpT.	-	com.epichust.to.unimax.UwipT	true	true	开工	
	3	>	PSXQCFR	工序配送需求触发任务_JIS	com epichust to unimax. UexpT		com.epichust.to.unimax.UmmT	true	\${obj.opCod	报工	

1、**需求触发规则编码:**来源于需求触发设置页面中维护的触发规则编码。

第**209**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼


com.epichust.to.unimax.UmmTranMappit 》 目前認識性 激怒後 通知要的場 新述 tag.ruleCode 工单TO 》 "Test,R1_1500_JT" 新述 意求鼓发规则编码(tag.useCode)[已维护] 顺序号(tag.seq) 工单号(tag.useRCode)[已维护] 第工单号(tag.useRCode)[已维护] 第工单号(tag.useRCode)[已维护] 工厂编码(tag.tactoryCode)[已维护] 备用字段(tag.uda1) 备用字段(tag.uda2) 备用字段(tag.uda2) 备用字段(tag.uda2)	₩注
※ 第次設定規则構得(tag ruleCode)(已確护) 未添入(fag userCode)(已確护) 取序号(tag seq) 工学句(tag yonKBICOde)(已维护) 我与句(tag yonKBICOde)(已维护) 工厂成分(tag factor)Code)(已维护) 备用字段(tag uda1) 备用字段(tag uda2) 每用字段(tag uda2) 每日字段(tag uda2)	
#2 #2 #2 #2 #2 #2 #2 #2 #2 #2	
#現人(tag userCode)[已维护] 版序号(tag seq) 工 年号(tag vorKBIICOde)[已维护] 減工 年号(tag vorKBIICOde)[已维护] 其工 作場為(tag factoryCode)[已维护] 备用 字段(tag uda1) 备用 字段(tag uda1) 备用 字段(tag uda2) 备用 字段(tag uda3) 备用 字段(tag uda3) 备用 字段(tag uda5) 工作中心(d(ag vorKCenter(d)) 管理的话则(tag vorKCenter(d))	
版字号(lag seq) 工業号(lag work5@Code)[已維护] 減工時号(lag plan5iiiCode)[已維护] 工厂時号(lag tachoyCode)[已维护] 备用字段(lag uda1) 备用字段(lag uda2) 备用字段(lag uda3) 备用字段(lag uda3) 备用字段(lag uda5) 工作中心(diag workCenter(d) 色冊字段(bag workCenter(d)	
工 単 号(tag_workBmCode)[已維护] I 原工 m号(tag_factoryCode)[已維护] 工 厂 m码(tag_factoryCode)[已維护] 备用 学 段(tag_uda1) 备用 学 段(tag_uda2) 备用 学 段(tag_uda3) 备用 学 段(tag_uda3) 备用 学 段(tag_uda3) 备用 学 段(tag_uda4) 备用 学 段(tag_uda5) 工 作 中 心d(tag_workCenterId)	
滅王 meditag planBillCode(已無許) 工厂 meditag factoryCode(已無許) 審用手段(1ag uda1) 審用手段(2ag uda2) 審用手段(4ag uda3) 審用手段(4ag uda4) 審用手段(4ag uda4) 審用手段(4ag uda5) 工作中心讨(ag worKcenter(d))	
工作端码(tag factoryCode)(已進炉) 备用字段2(tag uda1) 备用字段3(tag uda2) 备用字段3(tag uda3) 备用字段3(tag uda3) 备用字段3(tag uda4) 酱田字段5(tag uda5) 工作中心(d(tag workCenterId)) 二作中心(d(tag workCenterId))	
岳用字段1(tag.uda1) 备用字段2(tag.uda2) 备用字段3(tag.uda3) 备用字段3(tag.uda3) 备用字段4(tag.uda4) 备用字段5(tag.uda5) 工作中心d(tag.workCenterdd) 信用字段5(tag.uda5)	
備用字段2(tag uda2) 備用字段3(tag uda3) 备用字段4(tag uda4) 省用字段5(tag uda5) 工作中心(d(ag workCenterdd)	
备用字段3(tag uda3) 备用字段4(tag uda4) 备用字段5(tag uda5) 工作中心d(tag workCenterld)	
备用字段4(tag uda4) 备用字段5(tag uda5) 工作中心时(ag worKCenterd)	
輸用字段5(tag uda5) 工作中心は(dag workCented)	
工作中心id(ag.workCenterId)	
(R the desint of time)	
(##stal)(africestation time)	
共9版 10號/页 ~ < 1 >	
行号 触发规则编码 能发规则系码 電水源等频型 生成等媒 子业务类型运行称 学业务类型编码 触发规型 構築时间	200日日日
行号 触发规则编码 触发规则名称 表示源绘型 生成余媒 子业务典型名称 子业务典型名称 会规型型 编程时 1 Test_R4_1504_SPS-6 工地 配任任务 配任任务 双型键义 10	RESPIRE E - く 1 - 約注 構築対応 執知知 10 3
	REPAIRINE - 日 日本 構築対明 和33 10 3 10 3
F49 BXXRSWARK BXXR	Harson (1880) 至 -
fdg fdg fdgdddddgddgddgddgddgddgddgddgddgddgddgd	Harsonalee × 8 E × 4 3 → 80社 4発展対応 触知なた 10 3 10 3 10 3 10 3
HOM HOM MAX MAX <td>Respine</td>	Respine
jfd MXXRXMMPA MXXRXMPA MXX	FRESHME FRESHME 4 1 → mote 10 3
109 109/200 10	日本部の時期 小田田 新聞社 新聞社 単数対向 単数数次 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 1 1 1
108/CT 108/CT<	RESPONDE
103/fb	Respense
PF NUMBURN NUMBURN RAMMAN RAMMAN PLORADIX NUMBURN REAL REAL <threal< th=""> <threal< th=""> <threal< th=""></threal<></threal<></threal<>	Resolution Note Note 4 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 1 0 1 0 1

	首页					
触发规	目标对象	重置保存				
则	com.epichust.to.unimax.UmmTranMappir \vee	目标对象属性 tag.userCode	源对象 工单TO	~	源对象转换内容 "sys"	
对象明细	列名 需求触发规则编码(tag.ruleCode)(已维护)					,
×	来源人(tag.userCode)[已维护]				维护规则	//
	顺序号(tag.seq)					
	工半号(lag.workbiilCode)[已維护] 派工单号(tag.planBiilCode)[已维护]					
	工厂编码(tag.factoryCode)[已维护]					
	备用字段1(tag.uda1)					
3、	<u>工单号:</u>					

第210页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





第**211**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页 <u>触发规则 ×</u>				
触发规则	目标对象	重置保存			
71	com.epichust.to.unimax.UmmTranMappir \vee	目标对象属性 tag.objectDate	源对象 工单TO	~	源对象转换内容 \${obj.scheduledBeginDate}
对象明细 ×					金

【作用】: 根据触发规则,将满足数量或时间触发条件的任务单据触发生成相应单据,生成单据类型取决于"需求触发设置"中维护的单据类型。

与需求触发设置菜单配套使用,供自动触发配送场景使用,如果实际项目中没有用到自动触发 配送,可以不用维护该菜单相关信息。

注意:

1、"需求触发设置"、"需求触发任务"使用时,两个页面维护的规则编码要保持一致, 当两个页面都维护了"触发时间"时,优先选择"需求触发任务"页面维护的时间。

2、"需求触发任务"页面的"对象时间"为工单的排程开始时间。该时间应该在"需求触发设置"的源单开始-结束范围内。

3、手动新增"需求触发任务"时,页面的"立即执行"字段选择"否"、"完成状态"字段选择"未执行"。

4、自动生成"需求触发任务"时,如上面界面正确配置了触发规则后,当进行报工或工单 发布操作可自动生成需求触发任务。

3.2 配送需求管理

【操作路径】: 物料配送→配送需求管理→配送需求管理

第**212**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

DicHust	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO.LTD.
---------	--

1	前页	配法	需求管理 ×										~
配送	刷約	1	制除 配送计划	查询						请选择查询模板		~ 属开油	1998
海水草								共 38 祭	10条/页 ~	< 1 2 3	4 >	前往 1	页
Ē		行号	工作中心编码	工作中心名称	需求单编码	工序编码	工序名称	物料编码	物料名称	工位编码	工位各称	9	编时
		1	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0273	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			20	020-1
		2	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0274	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			20	020-1
		3	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0275	AF0030	差速器续配总成	2402-02402	轴承单元总成			20	020-1
		4	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0276	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			20	020-1
		5	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0277	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			20	020-1
		6	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0278	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			20	020-1
		7	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0279	AF0040	轴承继续配总成	2402-02403	術売中段			20	020-1
		8	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0280	AF0040	轴承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			20	020-1
		9	10102	车桥装配总成车间	TNR-20201026-0281	AF0040	轴承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			20	020-1
		10	10102	车桥续配总成车间	TNR-20201026-0282	AF0040	轴承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			20	020-1

<u>配送计划</u>:勾选数据行,单击**<u>配送计划</u>按钮,单击配送计划按钮后,会记录分批编码的值以及 起始点和供应商的值。**

【作用】:将配送需求补充发货起始点、物料的供应商、配送的分批信息,形成配送计划。

▲ 注意:

1. 配送计划:作用主要是将物料进行生产需求分批、及供应商切换,根据工单的排程 时间和供应商的启用时间,决定在某个时间内启用哪个供应商供货

3.3 配送计划管理

【操作路径】: 物料配送→物料配送管理→配送计划管理

	首页	配送	计划管理 ×									\sim
配送	刷金	fi - I	NA: REMARKS	计划 配送任务	查询					请选择查询模板		履开过续
1 전 북 6									共 10 条	10条/页 🗸 <	1 〉 前	生 1 页
朣		行号	工作中心编码	工作中心名称	囊求单编码	工序编码	工序名称	物料網研	物料名称	工位编码	工位名称	分解时
		1	10102	车桥装配总成车间	TPR-20201027-0144	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
		2	10102	车桥装配总成车间	TPR-20201027-0145	AF0030	想這器装配份成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
		3	10102	车桥装配总成车间	TPR-20201027-0146	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
		4	10102	车桥装配总成车间	TPR-20201027-0147	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
		5	10102	车桥装配总成车间	TPR-20201027-0148	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
		6	10102	车桥装配总成车间	TPR-20201027-0149	AF0030	差速精装配总成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
		7	10102	车桥装配总成车间	TPR-20201027-0150	AF0040	轴承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
		8	10102	车桥线配总成车间	TPR-20201027-0151	AF0040	轴承座线配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
		9	10102	车桥线配总成车间	TPR-20201027-0152	AF0040	轴承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
		10	10102	车桥装配总成车间	TPR-20201027-0153	AF0040	轴承座棘配总成	2402-02403	柄壳中段			2020-1

撤销配送计划: 勾选数据,单击撤销配送计划按钮,"配送计划管理"页面配送计划数据进行回退,数据还原至"配送需求管理"页面,配送需求去除"供应商"、"起始点"、"配送批次"信息。

配送任务: 勾选数据, 单击**配送任务**按钮, 系统对对勾选的配送数据进行打包和包装信息处理, 可通过"包装明细查询"及"配送单"查询。

【作用】:将"配送计划"进行打包,包装形成"配送任务",可通过"配送单"管理页面进 行查询。

3.4 配送任务管理

第213 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



【操作路径】: 物料配送→物料配送管理→配送任务管理

Ø	RCLET	土貯管理 ×									~
刷用	î l	NAK INSUMERISA	15务 查询						请选择查询模板		履开过滤
						共 100 条	10条/页 ~	< 1 2 3	4 5 6	10 > 前祖	1页
	行导	工作中心编码	工作中心名称	菜求单编码	工序编码	工序名称	物料编码	物料名称	工位编码	工位名称	分解时
	1	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0028	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
	2	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0034	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
	3	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0041	AF0030	差速器装配总成	2402-02402	轴承单元总成			2020-1
	4	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0012	AF0040	轴承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
	5	10102	年桥装配总成车间	TTR-20201026-0006	AF0040	她承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
	6	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0019	AF0040	轴承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
	7	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0058	AF0040	地承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
	8	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0052	AF0040	轴承应装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
	9	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0065	AF0040	地承座装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1
	10	10102	车桥装配总成车间	TTR-20201026-0035	AF0040	轴承应装配总成	2402-02403	桥壳中段			2020-1

撤销配送任务: 勾选数据,单击撤销配送任务按钮, "配送任务管理"页面配送计划数据进行回退,数据还原至"配送计划管理"页面,配送计划去除打包包装信息。

【作用】: 展示由配送计划生成的配送任务信息,也可将打包包装的配送任务进行数据撤销处理,将配送数据还原至配送计划。

3.5 配送单

【操作路径】: 物料配送→配送单管理→配送单

1833	f 8	「増」 修改 量	· 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新	转出库任务 转扣料出库 直询				663	提高设	概度				廣开社	过渡
						共	17 条	10祭/页		< 1	2	>	前往	1	页
٠	69	配送单号		打包号	状态	计划发表时间		计划进达时间		是言笑多					
	1	DISBILL-20201026-000	000041	CKD80100012		2020-10-26 08:50	00	2020-10-26 09:10	00						
	2	DISBILL-20201026-000	000042	CKD80100003		2020-10-26 08:40	00	2020-10-26 09:00	00						
	3	DISBILL-20201026-000	000043	GWDB01-00010		2020-10-26 08:50	00	2020-10-26 09:10	00						
	4	DISBILL-20201026-000	000044	GWD801-00000		2020-10-26 08:40	00	2020-10-26 09:00	00						
	5	DISBILL-20201026-000	000045	default-00009		2020-10-26 08:40	00	2020-10-26 09:00	00						
	6	DISBILL-20201026-000	000046	default-00004		2020-10-26 08:40	00	2020-10-26 09:00	00						
	7	DISBILL-20201026-000	000047	default00015		2020-10-26 09:10	00	2020-10-26 09:10	00						
	8	DISBILL-20201026-000	000048	default-00014		2020-10-26 09:10	00	2020-10-26 09:10	00						
	9	DISBILL-20201026-000	000049	default00016		2020-10-25 09:10	00	2020-10-26 09:10	00						
	10	DISBILL-20201026-000	000050	default-00007		2020-10-26 08:40:	00	2020-10-26 09:00	00						
						д	17条	10祭/页		6.1	2	>	前往	1	页
	69	需求单调码	包装规则编码	容器编码	他料编码	物料名称	22	1	包約	2章		完成款	2		50
	1	TTR-20201026-0078	TEST_BZ01LJ1	UMM_PACKAGE_CODE-20201026-1392	2401-T1635	桥先日成	5		5			42.514	89696990	01	43.
	2	TTR-20201026-0087	TEST_BZ01LJ1	UMM_PACKAGE_CODE-20201026-1392	2401-T1635	桥壳总成	3		8			42,514	89898990	01	43
	3	TTR-20201026-0087	TEST_BZ01LJ1	UMM_PACKAGE_CODE-20201026-1393	2401-T1635	特先日成	2		8			42.514	000080908	01	43

转出库任务:对起始点为仓库的配送单生成材料出库作业。生成的出库作业可在"仓库模块"的"材料出库任务"页面查询。

转扣料出库:对起始点为线边库的配送单进行出库,会生成"其他出库"类型的出库单,并且 自动确认出库更新库存。

<u>新增</u>:选择工作中心、工位、工序编码、物料编码、要料需求点、配送起始点、需求时间、物 料数量信息保存即可。

第**214**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

allow a							
* 工作中心		工位		工序编码		工序名称	
车桥机加总成车间		请输入关键词	۵	街输入美聞词	Q		
* 物料编码		物料名称		* 要科羅求点		最迷醒始点	
请输入关键词	Q			请输入关键词	Q	请输入关键词	
* 囊求时间		* 物料数量					
* 粟求时间 56.66日間時197		* 他科設量					

【作用】: 查询物料配送任务单详情及生成仓库出库作业和新增紧急要料需求。

3.6 配送执行单

EpicHus

【操作路径】: 物料配送→配送单管理→配送执行单

艾普工华科技(武汉)有限公司

	首页	配送	丸行单 ×											
配送丸	刷新	í 🕴	f增 修改 册	除直询								请说	好查询模	版
行任务											共2条	10条	/页	~ <
单		行号	编码		配送方		配送人员	编码		备注				
		1	DEB-20201028-00049		cassiel		cassiel							
		2	DEB-20201029-00050											
											共1条	10条	/页	<
		行号	配送单编码	物料编码	物料名称	物料规格参数		计量单位编码	计量单位名称	3	改量			
		1	DISBILL-20201028	2401-T1635	桥壳总成					Ę	;			

新增:单击添加配送单物料按钮,选中某条配送单进行带回,输入数量,保存即可。

【作用】: 实时关注配送单的执行状态,完成数量多少,剩余数量多少,配送单是否关闭。

4. 物料模块自动触发操作流程

检查测试环境是否满足前置条件

4.1 维护触发规则

4.1.1 数量触发(MySQL)

【工单维度】

■ 维护规则:

80	10 fz				
发规	and skif				
则	* 任务编码	* 任务名称	* 源对象	* 目标对象	
48	PSXQCFRW_JIS02	配送需求触发任务_JIS-工单维度	工单TO	物料配送需求触发任务	
改	* 事件类型	过滤规则	备注	触发规则	
	工单发布(WORK_ORDER_PUBLISH) ~	true		true	
×		維护规则		维护规则	

第215 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



工单维度在编辑对象映射中用不上对象时间字段,需要在消息对象菜单中将该字段设置为非 必填。

	触发热	RAJ MA	JJ象 ×											
R(R	87 8	新期 修改	明细页面 賣调							请选择查询模板				展开
													-	
									共 21 条	200条/页 ~	< .	1 >	前往	1
	行号	BEAN名称	÷		BEAN别名	4	消息约束 🗧	消息发送	⇒ 备注	÷	创建人		创建时间	\$
	7	com.epichu	st.to.unimax.UmppWorkOrderTO)	工单TO		是	是			frb		2017-02-	28 15
	8	com.epichu	st.to.unimax.UmppPlanOrderInte	erfaceTO	订单接口对象	OTS	是	是			frb		2017-03-	01 05
	9	com.epichu	st.to.unimax.UmppPlanOrderTO		订单TO	2	是	是			frb		2017-03-	01 11
	10	com.epichu	st.to.unimax.UmppTaskOrderTO	Parfaca	计划派上单门	TO	是	是			frb		2017-03-	01 1:
	12	com.epichu	st. to. unimax. UexpTrackOrderTO	lerrace	上中没口/Ja	D	是	是			frb		2017-03-	01 15
	13	com.epichu	st.to.unimax.UwipOiBillDetailTO		在制品出入库	I单明细TO	是	是			frb		2017-03-	01 10
	14	com.epichu	st.to.unimax.UwipOiBillTO		在制品出入周	I单TO	是	是			frb		2017-03-	01 10
	15	com.epichu	st.to.unimax.UwipTrackHistoryTC		在制品跟踪历	ī史TO	是	是			frb		2017-03-	01 1
	16	com.epichu	st.to.unimax.UwipTrackStatusTO		在制品跟踪状	oT态	是	是			frb		2017-03-	01 13
	17	com.epichu	st.to.unimax.UwipTransReqTO		在制品需求单	TO	是	是			January		2016-12-	19 1
	18	com.epichu	st.to.unimax.UexpTrackRecordTO)	执行记录TO		是	是			January		2016-12-	19 1
-	19	com.epichu	st.to.unimax.UqcmChkBillTO		检测单	10.141.17 AZ	是	是			august		2017-01-	11 0
	20	com.epicnu	st.to.unimax.Umm iranmappingc	acheiO	初村配达需求	《服友性劳	8	龙		_	admin		2017-02-	22 14
首页	触发规	调 消息	对象 ×											Y
房間	F 6		齊海							请法祥查询模板			展7	मंत्रवं
														_
									共 15 条	15条/页	< 1	5	前往 1	页
	行号	BEAN名称		BEAN别	名 =	字段名	字段别名	⇒ 字段	类型 =	是否必填	编号	- 10	证值 =	1
	1	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	ruleCode	需求触发	蚬 java.l	ang.String	是	0			
	2	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	userCode	来源人	java.l	ang.String	是	1			
	3	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	seq	顺序号	java.r	math.BigDeci	否	2			
	4	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	workBillCode	工单号	java.l	ang.String	是	3			
	5	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射:	缓冲	planBillCode	派工単号	java.l	ang String	否	4			
	7	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	暖/中 (愛)中	uda1	上) 病时 各用字段	java.i iava.l	ang String	酒	6			
	8	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	uda2	备用字段	2 java.l	ang.String	否	7			
	9	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	uda3	备用字段	3 java.l	ang.String	否	8			
	10	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	uda4	备用字段	t java.l	ang.String	否	9			
	11	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	uda5	备用字段	5 java.l	ang.String	否	10			
	12	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	workCenterId	工作中心	d java.l	ang.String	否	11			
	13	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射	缓冲	deviationTime	偏差时间	java.l	ang.Long	否	12			
	14	com.epichus	t.to.unimax.UmmTranMapping	自动去现来引 第23关9中9中	暖/中 855年	objectDate	灯隙时间	java.u	itil.Date	8	13			
			cto.oninac.oninnaninapping	MUZICED	7.06	objectivatesti	A3800143	(Javan	ang.sung	Æ	14			
首页	触发邦	刻 消息	对象 ×											~
			重選 保存											
BEAN ²	名称		Thereadly and the second											
com	n.epichus	at to un 🗸	* 字段名		字段别名		字	受失型		编号				
			objectDate		对象时间		ja	/a.util.Date		13				
REAN	則名		* 是否必填		验证值		备	±						
MERINE.			否	~										
1012PU 423		1		_										
配送	映射缓冲													
配送	映射缓冲													
配送 rule use	映射缆冲 eCode erCode													
配送 rule use seq	映射缓冲 eCode erCode 引													
配送 rule use seq wor	映射缓冲 eCode erCode ק prkBillCo	de												
配送 rule use seq wor plar	映射缆冲 eCode erCode q orkBillCo anBillCoc	de Je												
配送 RE送 use seq wor plan fact uda	eCode erCode q orkBillCoo anBillCoo ctoryCod	de de le												
REENS rule use seq wor plai fact uda uda	映射缆冲 erCode q orkBillCoo anBillCoo ctoryCod a1 a2	de de le												
配送 ruk use seq wor plar fact uda uda uda	映射還冲 eCode erCode q orkBillCoo anBillCoo toryCod a1 a2 a3	de de le												
配送 ruki use seq wor plan fact uda uda uda	映射還冲 ecode erCode anBillCoo ctoryCod a1 a2 a3 a4	de Je												
RE送I rulk use seq you plan fact uda uda uda uda	映射還冲 eCode erCode q prkBillCoc toryCod a1 a2 a3 a4 a5 prkCante	de je je												
REE rule use seq woi plau fact uda uda uda uda uda uda uda	缺制還冲 eCode erCode q orkBillCoo anBillCoo ctoryCod a1 a2 a3 a4 a5 orkCente viationTi	de le rid												
rule use seq woi plai fact uda uda uda uda uda uda uda uda uda uda	缺制證 eCode erCode q orkBillCoo ctoryCod a1 a2 a3 a4 a5 orkCente viationTi jectDate	de le rid												

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



编辑对象映射:

目标对象	源对象转换内容	备注		
tag.ruleCode	"Test_R2_1502_JIS"			
tag.userCode	*ziyi01*			
tag.workBillCode	\${obj.code}			
tag.objectDateStr	\${obj.scheduledBeginDate}			
tag.factoryCode	getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_work_ center w.pmbf_site s WHERE w.site_gid=s.gi d and w.gid = ?".[\$[obj.workCenterId]])			

1.需求触发规则编码:

Bissisk Execution Executi	首页 触发规则	×							
Bitsize CDI DY/LOODHUUUSERA Bitsize Districe Bitsize D	k		ĺ?	重置保存			维护成需求触	由发设置	
DEXEMPLY DESIDE	見 見 N						页面对应的规	见则编码	
PE REX.ND REX.ND	配送映射缓冲			目标对象 tag.ruleCode	源对象 工单TO	× 🗖	数对象转换内容 'Test_R2_1502_JIS'	备注	
Image: State	列名					_			
##A.frag.useCode[[289] #### IMPR (tog useCode[[289]) ##### IMPR (tog useCode[[289]) ##### IMPR (tog useCode[[289]) ###### IMPR (tog useCode[[289]) ###### IMPR (tog useCode[[289]) ###### IMPR (tog useCode[[289]) ####### IMPR (tog useCode[[289]) ####### IMPR (tog useCode[[289]) ###### IMPR (tog useCode[[289]) ######## IMPR (tog useCode[[289]) ############ IMPR (tog useCode[[289]) ####################################	需求触发规则等	编码(tag.ruleCode)[E	3维护)					4	h
Im Percent weekBittice of (1)2000 IT Percen	来源人(tag.use	erCode)[已维护]					维护规则		
■ # [#]:tag worksmit.co.doi:[0:#9] #III: Weiting actacy_Cools[0:#9] #III: Weiting actacity	顺序号(tag.sec	1)							
If with a product on the stand of the s	上里号(tag.wo	rkBillCode)[已建护]							
Imprig (tag.uda)	派工単号(tag.p	actoryCode)[已维护]							
Bit First (trug und a) Bit First (trug und	委用字段1(tag	uda1)							
Simpring (14g, und a) Simpring (1	备用字段2(tag	.uda2)							
Bit Bright Rys (tag.uds) Bit Bright Stitug.uds) Stitht-Columbus Bit Bright Stitug.uds) Stitut-Columbus Stitut-Stitute Stitute-Stitute Stitute-Stitute Stitute-	备用字段3(tag	uda3)							
Signer (1997) Signe	备用字段4(tag.	.uda4)							
The Public Lings work Content of Substration Time: Justified deviation Time: Justified to the time: Justif t	备用字段5(tag.	.uda5)							
Bibling(ug.deviationTime) Bibling(ug.deviationTime) Stabiling(ug.deviationTime) Stabiling(ug.deviationTime) 2 Test R1 [1500_JIT Test R1 JIT 2 Test R1 [1500_JIT Test R1 JIT Tume 2 Test R1 [1500_JIT Test R1 JIT Tume 3 Test R1 [1500_JIT Test R1 JIT Tume 3 Test R2 [150_JIT Tume Stabiling(ug.deviationTime) 3 Test R2 [150_JIT Tume Stabiling(ug.deviationTime) 3 Test R2 [150_JIT Tume	工作中心id(tag	g.workCenterId)							
対策別別(ing.objectDate) 対策別別(ing.objectDate) 対策	偏差时间(tag.c	deviationTime)							
X382B100 (\$F#R#) (tsg.objectDateStr)[CBBF BX BXXXXXX BX BXXXXXX BX BXXXXXXX BXXXXXXX BXXXXXXXXX FF BXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	对象时间(tag.c	objectDate)							
NER N	对象时间 (字符	侍串) (tag.objectDat	eStr)(已维护		_				
NIX NIX Disk <									
Rife Rife Rife Rife Rife Rife 1 IT IT <th>首页 触发规则</th> <th>需求触发设置</th> <th>1</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	首页 触发规则	需求触发设置	1						
R05 R02 R04 R	1	_	_						
作号 放发规则强码 触发规则名称 需求源单类型 除射到 子业务类型名称 子业务类型名称 子业务类型编码 触发规型 源单开始 1 JT JT JT T T T T 0 1 10回起发 0 0 10回起发 0 </th <th>和時 新唱</th> <th>爆攻 副換</th> <th>8 200</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>明话律郎</th> <th></th> <th>展升过</th>	和時 新唱	爆攻 副 換	8 200				明话律郎		展升过
133 MaxAddatation MaxAddatation <th>(7-12 1</th> <th>中共和国的国家 -</th> <th>•*************************************</th> <th>空中运用来用</th> <th>REATEN -</th> <th>之业条米刑复款 =</th> <th>共5余 10余/贝 子业条米刑编码。</th> <th>MARKEN A</th> <th>》前任 1</th>	(7-12 1	中共和国的国家 -	•*************************************	空中运用来用	REATEN -	之业条米刑 复款 =	共5余 10余/贝 子业条米刑编码。	MARKEN A	》前任 1
1 1	1.5	T	IIT	TM	WARTER .	1 ALVIS CALLING	01	BACK SCHE	0
2 福祉(1,100,11) 正年 和中山市 和中山市 日本 和中山市 日本 日	2 5	ort R1 1500 UT	Test P1 UT	工業	1041139		07	1110385.00	6
	2 1	ort PA 1504 CDC 5	Test RA SDS.S	TM	BUS/TAL	10440204	03	SARASO,	0
非 Het (15, 303, 373-M) 上車 RE25199 RE2519	3 1	est_R4_1304_3P3-3	Test R4 SPS-S	14	RG21195			SX BLEX CL	0
3 iest_n2_1302_n3 iest_n2_132 1.0 indext of point	4 1	est_R3_1503_3F3-M	Test_R5_3F3-M	14	8034735	100 ki lu de	03	BARRANCOL WARRANT	5
·来源人: 前页 於說規則 × 目标对象 副注 保存 组织的增速中 利名 新生地发规则编码(tag.ruleCode)[已维护] 承承人tag.userCode][已维护] 斯外母(tag.userCode)[已维护] 正母(tag.userCode)[已维护] 新生	2 16	est_R2_1502_JIS	lest_K2_JIS	工中	80181199	加种遗库	03	<u>軟運肥及</u>	5
主菜源人: 首页 1000 1000 首页 1000 1000 首页 1000 1000 首页 1000 1000 「日标对象 1000 副注 1000 副注 1000 日标对象 1000 「日标对象 1000 日标对象 1000 10000 1000 10000 1000 10000 1000 100000 10000 100000 10000 100000 10000 1000000 10000 1000000 100000 100000000 100000 10000000000 1000000 10000000000000 100000000 100000000000000000000000000 1000000000000000000000000000000000000									
	来源人.								
首页	•//\//\.								
目标对象 配送映射缓冲 和型 和型 和型 和型 和型 和型 和型 和型 和型 和型	首页 触发规则	×							
目标对象 副版 保存 副版 保存 和蓝 保存 自标对象 正接到象 和可象 正算 中的 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和	d		12.						
記述映射緩沖 目标対象 部対象 設備を設め方 部注 諸法律を実現の機構(tag.ruleCode)[已維护] 東京建築支援限別機構(tag.ruleCode)[已維护] 東京全文規関機構(tag.ruleCode)[已維护] 東京全文規関機構(tag.ruleCode)[已維护] 東京全(tag.userCode)[已維护] 正年号(tag.planBillCode)[已維护] 派工単号(tag.planBillCode)	目标对象			重置保存		617 +1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	田古友	
配送映射缓冲 日初時 部分版 2.2世纪号254 新注 tag.userCode 工单TO 'ziyi01' 列名 萧求她发规则编码(tag.ruleCode)[已维护] 承互人(tag.userCode)[已维护] 顶形号(tag.seq) 工单号(tag.planBillCode)[已维护] 派工单号(tag.planBillCode)				-	1000 C	维护	'风ヨ則豆求/	刑户名	
M名 需求触发规则编码(tag.ruleCode)[已维护] 来源人(tag.userCode)[已维护] 顺序号(tag.seq) 工单号(tag.planBillCode)[已维护] 派工单号(tag.planBillCode)	配送映射缓冲			目标对象 tag userCode	29.752		*zivi01*	備注	
列名 需求她发现则编码(tag.ruleCode)[已维护] 来遊人(tag.userCode)[已维护] 顺序号(tag.seq) 工单号(tag.planBillCode)[已维护] 派工单号(tag.planBillCode)	a constant			tag.usercode	工車10		ziyio i		
未選入(tag.userCode)[已維护] 東選人(tag.userCode)[已維护] 取序号(tag.seq) 工 单号(tag.planBillCode)[已維护] 認工 单号(tag.planBillCode)	列名		100.000						
和許有的。 和許有的 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和	南水胜发规则事	eng(tag.ruleCode)[E	2388(8~)						
加引き(tag.workBillCode)[已維护] 派工单号(tag.planBillCode)	man ∧ (tag.use	acode)[CHE9*]					維护规则		
派工单号(tag.planBillCode)	T前号(tag.seq	rkBillCode)[已编hil]							
Internet a (red big internet)	正平与(tag.Wol	lanBillCode)							
T E 停根/tao factoryCode)I E 维护	T Clerotter f	actoryCode)							

<u>3.工单号:</u>

第217页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



目标对象	重置保存					
ET1404842014	目标对象	源对象	第 元	像转换内容	备注	
10.25秋阳极冲	tag.workBillCode	工单TO	 ✓ \${o 	bj.code}		
列名						
来源人(tag.userCode)[已维护]				维护规则	A	6
顺序号(tag.seq)				And a second		
工单号(tag.workBillCode)(已维护) 派工单号(tag.planBillCode)						
工厂编码(tag.factoryCode)[已维护]						
ナビ始切						
首页						
目标对象	重置保存					
副送映射缆冲	目标对象	源对象	源对	象转换内容	香注	
	tag.factoryCode	工单TO	⊖ ,pm w.si	bf_site s WHERE te gid=s.gid and	<u>^</u>	
列名 雪求鲈发振则编码(tag.ruleCode)(已维护)			w.g	id = ?*,		
来源人(tag.userCode)[已维护]			[3]0	世中规则		h
顺序号(tag.seq)				Law Oberhall		
工单号(tag.workBillCode)[已维护] 派工单号(tag.planBillCode)						
工厂编码(tag.factoryCode)[已维护]						
备用字段1(tag.uda1)						
Heb J+ KT (Petal)						
138代入1777月出生						<u>^</u>
137×21/22・病144 取消 确定						<u>^</u>
現代的 取消 の定 getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_w	ork_center w ,pmbf_site s	7	8 9	0		
政治 和定 getSqlVal(*SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[9	ork_center w ,pmbf_site s {obj.workCenterId}})	7	8 9 5 6	0		
最大的近空編編編 取消 御定 getSqlVal(*SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?*,[5	ork_center w ,pmbf_site s {obj.workCenterld}])	7 4 3	8 9 5 6 2 1	0		
現代的なな場合では 現代的 の定 getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[9	ork_center w ,pmbf_site s (obj.workCenterId}])	7 4 3 +	8 9 5 6 2 1 - *	0 00		
調化的加速時間 取消 の定 getSqIVal("SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[5	ork_center w ,pmbf_site s {obj.workCenterld}])	7 4 3 + =	8 9 5 6 2 1 - •	0 00 /		
取消 《纪 取消 《纪 getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[9	ork_center w .pmbf_site s {obj.workCenterId}])	7 4 3 + = <	8 9 5 6 2 1 - * == (> <=	0 00 /)		^
調Kスリム生端非再 取消 敬定 getSqlVal(*SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[\$	ork_center w ,pmbf_site s {obj.workCenterId}})	x 4 3 + = <	8 9 5 6 2 1 == (> <=	0 00 -/ 		~
調化的加加時間	ork_center w ,pmbf_site s {(obj.workCenterId)])	7 4 3 4 = <	8 9 5 6 2 1 - • == (> < =	0 		^
Jac X J 近辺 浦平時 取消 愛好SqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[9	ork_center w ,pmbf_site s ;(obj.workCenterId}])	7 4 3 + = <	8 9 5 6 2 1 - * == (> < =	0 		^
INCX JUZ4編44 INT UND	ork_center w ,pmbf_site s ;(obj.workCenterld}])	7 4 3 + = <	8 9 5 6 2 1 - • == (> <=	0 		~
IGCXJ1224編#44 IQ2例 IG2 getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[9 时间对象(字符串):	ork_center w ,pmbf_site s {obj.workCenterId}])	4 4 3 4 = <	8 9 5 6 2 1 - * == (> <=	0 .00 /)		*
WC7JD24時944 WC2 getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[9 时间对象(字符串):	ork_center w ,pmbf_site s ;(obj.workCenterld}])	7 4 3 + = <	8 9 5 6 2 1 - * == (> <=	0 		^
WTD WD WD getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf.ww WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[9 中间对象(字符串): 面 <u>MCE</u> WN × 目标对象	prk_center w .pmbf_site s ;(obj.workCenterId)])	4 4 3 4 = <	8 9 5 6 2 1 - * == (> <<=	0 		
action (学校中): action (学校中): action (学校中): action (Strengthene): action (Strengthene)	prk_center w ,pmbf_site s ;(obj.workCenterId)])		8 9 5 6 2 1 - * == (> <=	0 · 00 /) >= 象科技術等	₩:E	~
action (学行事): by Moz getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[9 by Might (学行事): 面页 Mozzkyll × 目标对象	prk_center w ,pmbf_site s ;(obj.workCenterld}]))	7 4 3 + = < < < 》 第 次 第 次 第 次 第 二	8 9 5 6 2 1 - * == (> < = \$(> <=	0 · 00 /) >= * # # # # # # # # # # # # #	- Miž	~
action (1997) action (1997) act	prk_center w ,pmbf_site s i(obj.workCenterId)])	7 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - • == (> < = (> < =	0 · 00 /) >= 總純統內容 bj.scheduledBeginDat	- fitz	
	prk_center w ,pmbf_site s i(obj.workCenterId)])	ア 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - • - = (> < =	0 - - - - - - - - - - - - -		
SPCXJ近24編444 取済 確定 getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?",[サークロンクタ (字符串): 首页 配式規则 > 目标対象 配送映射域冲 列名 高水粧发現明境時(tag.ruleCode)[己维护] 東源人(tag.userCode)[己维护] 販序号(tag.seq)	prk_center w ,pmbf_site s i(obj.workCenterId}])	ア 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - ・ (> <=	0 - 00 /) >= - - - - - - - - - - - - -	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Jac X J J Z J J Z J J Z J J Z J J Z J J Z J J Z J J Z J J Z J J Z Z J Z J Z J Z Z J Z J Z Z J Z Z J Z Z J Z Z J Z	prk_center w ,pmbf_site s i(obj.workCenterld}])	7 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - * == (> < = \$(> < =	0 - 00 /) >= 總純族內容 bj.scheduledBeginDat	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Jac X J J 22 3 3 3 4 1 2 2 3 3 3 4 1 2 2 3 3 4 1 2 2 3 3 4 1 2 2 3 3 4 1 2 2 3 3 4 1 2 2 3 3 4 1 2 2 3 4 1	brk_center w ,pmbf_site s i(obj.workCenterId}]) IIIII (X7) Elisitit tag.objectDateStr	7 4 3 4 三 、 、	8 9 5 6 2 1 - * == (> < = \$(> < =	0 - 00 /) >= # # # # # # # # # # # # #		
SPACKJJ位2/編444	prk_center w ,pmbf_site s i(obj.workCenterld}])	7 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - • == (> <	0 - 00 /) >= 總社總介容 bj.scheduledBeginDat		
SPACE STATE Sta	prk_center w ,pmbf_site s ;(obj.workCenterId}])	7 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - * - (> < =	0 	Bit	
SPACKJI22/編144	ork_center w ,pmbf_site s ;(obj.workCenterId)])	7 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - * - (> < =	0 		
可求 化位 可求 化位 getSqlVal(*SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?*.[9] getSqlVal(*SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?*.[9] 富页 @25,000 富页 @25,000 國武統射缆冲 @ PS 需求能发现影響研(tag.ruleCode)[C维护] 第月96,103,940 [24,000 工戶号(tag.seq) [24,000 工戶号(tag.uda1) 當用手段2(tag.uda2) 常用手段2(tag.uda2) 當用手段2(tag.uda4) 營用手段2(tag.uda2) ③用手段2(tag.uda2)	ork_center w .pmbf_site s ;(obj.workCenterId)]) 題題 保存 目初3般 tag.objectDateStr	7 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - • == (> <	0 		
TARKAJ JAZAW#144 取消 化位 getSqlVal(*SELECT s.code FROM pmbf_w WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?*,[9 自初 (2000) 直页 (2000) 直页 (2000) 高页 (2000) 本 和 和	ork_center w .pmbf_site s ;(obj.workCenterId)])	7 4 3 4 三 く	8 9 5 6 2 1 - • -== (> <	0 - 00 /) >=		
(1) (*SELECT s.code FROM pmbf_w (WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?*.[9] (1) (*SELECT s.code FROM pmbf_w (WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?*.[9] (1) (*SELECT s.code FROM pmbf_w (2) (*SELECT s.code FROM pmb	ork_center w .pmbf_site s ;(obj.workCenterId)])	7 4 3 4 二 二 く	8 9 5 6 2 1 - • == (> <	0 - 00 /) >= 總純統内容 bj.scheduledBeginDat	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	

【派工单维度】

第218页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



■ 维护规则:

触发规则维护为"true"表示任意工序都可进行触发,如果将备注里的工序约束填写至该处, 意为只报该工序才进行触发, contains 里面的内容为工序编码,多个工序连接符为"]]"代表 满足其中任意一道工序都可以,如果连接符为"&"则代表需要满足所有条件,此处可以根据 实际情况自行设置。

血血 保存						
* 任务编码		* 任务名称	* 18031fR		* 目标对象	
PSXQCFRW_JIS	5	工序配送需求触发任务_JIS-配	送任务 执行记录	TO	~ 物料配送需求触发任务	
* 事件类型		过速规则	备注		触发规则	
报工(OPERATE_	REPORT)	true	obj.opCc	de.contains("QKHJ020") o	bj.c true	
		维护规则			维护规则	
页 触发规则	约束规则 消息对象	R				
	重置 保	存				
:AN名称						
com.epichust.to.	* 字段名	字段则统	5	字段类型	编号	
	objectDate	对版时	[8]	java.util.Date	13	
EAN别名	* 是否必填	验证值		备注		
	否	<u>^</u>				
配送映射缓冲	25					
. Infada						
userCode	定					
seq						
workBillCode						
planBillCode						
factoryCode						
uda1 uda2						
uda3						
uda4						
uda5						
workCenterId						
deviation Time						
objectDateStr						
		_				
量对象明	央射:					
串对象明	央射:					
ᅪ对象 即	央射: PSXQCFRW_JIS]	[序配送需求触发任务_JIS-配送	com.epichust.to.unimax.Ue		pichust.to.unimax.U true	true
建对象 即 14	央射: PSXQCFRW_JIS] 象 源对象转扬	[序配送需求触发任务_JIS-配送 4内容	com.epichust.to.unimax.Ue 备注	z	pichust.to.unimax.U true	true
 車対象 即 14 目标33: tag.rule	央射: PSXQCFRW_JIS J 象 源对象特括 eCode "Test_R2_1	C序配送需求触发任务_JIS-配送 独内容 502_JIS*	com.epichust.to.unimax.Ue 备注		pichust.to.unimax.U true	true
非対象的 14 目标时 tag.ruk	央射: PSXQCFRW_JIS コ 象 源対象特括 eCode *Test_R2_1 #Code *Ziyi01*	C序配送需求触发任务_JIS-配送 制内容 502_JIS*	com.epichust.to.unimax.Ue 备注	a	pichust.to.unimax.U true	true
建对象 的 14 目标对 tag.use tag.wo	央射: PSXQCFRW_JIS コ 象 源対象特括 eCode *Test_R2_1 HCode *Ziyi01* rkBillCode \$(obj.work	C序配送需求触发任务_JIS-配送 執内容 502_JIS* OrderCode)	com.epichust.to.unimax.Ue 备注	a 香 com.e	pichust.to.unimax.U true	true
建对象的 14 目标对 tag.use tag.wo tag.pla	中知: PSXQCFRW_JIS コ 家 源対象特括 eCode *Test_R2_1 erCode *Ziyi01* rkBillCode \$(obj.work nBillCode \$(obj.dispu	C序配送需求触发任务_JIS-配送… 独内容 502_JIS* OrderCode) itchCode)	com.epichust.to.unimax.Ue 备注	a 香 com.e	pichust.to.unimax.U true	true
自力象的 14 目标对 tag.ruk tag.use tag.wo tag.pla tag.fact	央射: PSXQCFRW_JIS コ 象 源対象特括 eCode *Test_R2_1 rCode *Ziyi01* rkBillCode \$(obj.disp. nBillCode \$(obj.disp. toryCode getSQNu() getSQNu() getSQNu()	L序配送需求能发任务_JIS-配送 执行容 502_JIS* :OrderCode) ttchCode} select code from pmbf_site when \$[obj.dataRole]])	com.epichust.to.unimax.Ue 备注 e	2 香 com.e	pichust.to.unimax.U true	true
自力象的 14 目标对 tag.rule tag.wo tag.pla tag.fact	央射: PSXQCFRW_JIS コ 象 源対象特括 eCode *Test_R2_1 rCode *Zzj001* rkBillCode \$(obj.work inBillCode \$(obj.dispi toryCode getSqlVal(gid = ?1*,[getSqlVal(L序和送需求触发任务_JIS-配送 独存容 502_JIS* :OrderCode) atchCode) 'select code from pmbf_site when \$(obj.dataRole])) 'select SCHEDULED_BEGIN_DATE =	comepichust.to.unimax.Ue 备注 e	2 査 com.e	pichust.to.unimax.U true	true
建对象的 14 日际对 tag.ruk tag.use tag.wor tag.pla tag.fact	中、射: PSXQCFRW_JIS ユ 家 源対象特括 eCode 「Test_R2_1 erCode 「ziyi011 rkBillCode \${obj.disput toryCode getSqlVal{ gid = 71*,[getSqlVal{ gid = 71*,[getSqlVal{ gid = 21*,[getSqlVal{ gid = 2	LI序和送需求触发任务_JIS-和送 執行容 502_JIS* :OrderCode) stchCode) select code from pmbf_site when \$(obj.dataRole])) 'select SCHEDULED_BEGIN_DATE i _work_order where code=?1 and _work_order where code=?1	com.epichust.to.unimax.Ue 备注 e f	m 香 com.e	pichust.to.unimax.U true	true

第**219**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



直央 <u>能发现则 ×</u>						
目标对象		重置 保存				
配送映射缓冲		目标对象 tag.ruleCode	^{遠对象} 执行记录TO	通对象转换内容 "Test_R2_1502_JIS"	餐注	
常求地发现则编码(tag.ruleCode)[已進护 来源人(tag.userCode)[已進护] 顺序号(tag.seq) 工单号(tag.workBillCode)[已進护] 派工单号(tag.planBillCode)[已進护] 工厂编码(tag.factoryCode)[已進护] 备用字段((tag.uda1)	1			A 相對"和同日		
首页 触发规则 ×						
目标对象		重置保存				
配送映射缓冲		目标对象 tag.userCode	源对象 执行记录TO	逾对象转换内容 *ziyi01*	备注	
列名	1					4
派工単号(tag.planbillCode)[己难护] 首页						
PENK		重置保存				
配送映射缓冲		目标对象 tag.workBillCode	^{源对象} 执行记录TO	演对金枝模内容 \${obj.workOrderCode}	备注	
列名 需求触发规则编码(tag.ruleCode)[已维护 来源人(tag.userCode)[已维护] 顺序号(tag.seq) 工单号(tag.workBillCode)[已维护]	i			A AB BY AND A		
派工单号(tag.planBillCode)[已维护]						
首页 触发规则 ×						
目标对象		重置保存				
配送映射缓冲 列名 需求能发现则编码(tag.ruleCode)[已维护] 来源人(tag.userCode)[已维护]	1	目标对象 tag.factoryCode	源对象 执行记录TO	游对像转换内容 getSqlVal("select code from pmbf_site where gid = ?1", [\$[obj.dataRole]]])	备注	
顺序号(tag.seq) 工单号(tag.workBillCode)(已维护) 派工单号(tag.planBillCode)(已维护)				111.9774(189)		

对象对应编辑

取消 确定				
getSqlVal("select code from pmbf_site where gid = ?1",[\${obj.dataRo	7	8	9	0
[e}])	4	5	6	- 4
	3	2	1	00
	+	÷	*	1
		==)
	<	>	< =	>=

第**220**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	首页 <u>触发规则 ×</u>				~
触发规则	目标对象	重置保存	1013-040	101 14 40 40 40 40 40 V	41.14
	配送映射缓冲	目标对象	調河家 地伝记局TO	apt家時候內容 petSolVal("select *	前注
对象明	列名	lag.objectbate	DAID ROSE IO	SCHEDULED_BEGIN_D	
佃	需求触发规则编码(tag.ruleCode)[已维护]			umpp_work_order	
×	来源人(tag.userCode)[已维护]			维护规则	
	顺序号(tag.seq)				
	近于单号(tag.workbinCode)[已维护]				
	工厂编码(tag.factoryCode)[已维护]				
	备用字段1(tag.uda1)				
	备用字段2(tag.uda2)				
	备用字段3(tag.uda3)				
	备用字段4(tag.uda4)				
	备用字段5(tag.uda5)				
	工作中心id(tag.workCenterId)				
	偏差时间(tag.deviationTime)				
	对象时间(tag.objectDate)[已维护]				
	对象时间(字符串)(tag.objectDateStr)[已维护	F			_
				-	_

对象对应编辑

—————————————————————————————————————				
getSqlVal("select	7	8	9	0
SCHEDULED_BEGIN_DATE from umpp_work_order where code=?1 a nd is_delete=0".[\${obi.workOrderCode}])	4	5	6	
	3	2	1	00
	+	19	*	1
le le	=	==	()
	<	>	< =	>=

派工单维度报工时该对象用不到,这里维护为空,只留双引号就好。

建纹见	目标对象	重置保存				
8	配送映射缓冲	目标对象 tag.objectDateStr	還对象 执行记录TO	源对象转换内容	番注	
	列名					
Í	需求触发规则编码(tag.ruleCode)[已维护]				4	4
¢	来源人(tag.userCode)[已维护]			维护规则		
	顺序号(tag.seq)					
	工单号(tag.workBillCode)[已维护]					
	派工单号(tag.planBillCode)[已维护]					
	工厂编码(tag.factoryCode)[已维护]					
	备用字段1(tag.uda1)					
	备用字段2(tag.uda2)					
 1 (約25,000) →	备用字段3(tag.uda3)					
	备用字段4(tag.uda4)					
	备用字段5(tag.uda5)					
	工作中心id(tag.workCenterId)					
	偏差时间(tag.deviationTime)					
	对象时间(taq.objectDate)[已维护]					

4.1.2 时间触发(MySQL)

【工单维度】

第**221**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



■ 维护规则:

Ĩ	的方 <u> </u>				
建议目	重置 保存				
ũ	* 任务编码	• 任务名称	* 源対象	* 目标对象	
	PSXQCFRW_JIT	工序配送需求触发任务_JIT	工单TO	物料配送需求触发任务	
2	*事件类型	过滤规则	循注	触发规则	
	工单发布(WORK_ORDER_PUBLISH) ~	true		true	
<u>s</u> t.		维护规则		维护规则	

工单维度在编辑对象映射中用不上对象时间字段,需要在消息对象菜单中将该字段设置 为非必填。

刷象	i 8	所增 修改 明细页面 查询				请选择查询模板		~ 展
					共	21条 200条/页 ~	< 1 >	前往 1
	行号	BEAN名称 🗇	BEAN别名 👙	消息约束 💠	消息发送 🔅	备注 💠	创建人	创建时间
	7	com.epichust.to.unimax.UmppWorkOrderTO	工单TO	是	是		frb	2017-02-28
	8	com.epichust.to.unimax.UmppPlanOrderInterfaceTO	订单接口对象TO	是	是		frb	2017-03-01
	9	com.epichust.to.unimax.UmppPlanOrderTO	订单TO	是	是		frb	2017-03-01
	10	com.epichust.to.unimax.UmppTaskOrderTO	计划派工单TO	是	是		frb	2017-03-01
	11	com.epichust.to.unimax.UmppWorkOrderInterface	工单接口对象TO	是	是		frb	2017-03-01
	12	com.epichust.to.unimax.UexpTrackOrderTO	执行派工单TO	是	是		frb	2017-03-01
	13	com.epichust.to.unimax.UwipOiBillDetailTO	在制品出入库单明细TO	是	是		frb	2017-03-01
	14	com.epichust.to.unimax.UwipOiBilITO	在制品出入库单TO	是	是		frb	2017-03-01
	15	com.epichust.to.unimax.UwipTrackHistoryTO	在制品跟踪历史TO	是	是		frb	2017-03-01
	16	com.epichust.to.unimax.UwipTrackStatusTO	在制品跟踪状态TO	是	是		frb	2017-03-01
	17	com.epichust.to.unimax.UwipTransReqTO	在制品需求单TO	是	是		January	2016-12-19
	18	com.epichust.to.unimax.UexpTrackRecordTO	执行记录TO	是	是		January	2016-12-19
	19	com.epichust.to.unimax.UqcmChkBillTO	检测单	是	是		august	2017-01-11
	20	com.epichust.to.unimax.UmmTranMappingCacheTO	物料配送需求触发任务	否	是		admin	2017-02-22

刷	й 1	畠綱 副除 査询					育选择查询模板			展开	
						共 15 条	15条/页	< 1 →	前往	1	页
	行号	BEAN名称 =	BEAN别名	字段名	字段别名 🗇	字段类型	是否必填	编号:	验证值	÷	-
	1	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	ruleCode	需求触发规	java.lang.String	是	0			
	2	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	userCode	来源人	java.lang.String	是	1			
	3	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	seq	顺序号	java.math.BigDeci.		2			
	4	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	workBillCode	工单号	java.lang.String	是	3			
	5	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	planBillCode	派工单号	java.lang.String	否	4			
	6	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	factoryCode	工厂编码	java.lang.String	是	5			
	7	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	uda1	备用字段1	java.lang.String	否	6			
	8	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	uda2	备用字段2	java.lang.String	否	7			
	9	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	uda3	备用字段3	java.lang.String	否	8			
	10	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	uda4	备用字段4	java.lang.String	否	9			
	11	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	uda5	备用字段5	java.lang.String	否	10			
	12	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	workCenterId	工作中心id	java.lang.String	否	11			
	13	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	deviationTime	偏差时间	java.lang.Long	否	12			
-	14	com.epichust.to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	objectDate	对象时间	java.util.Date	否	13			
	15	com enichust to unimax UmmTranManning	表示:关身由身计经行;由	objectDateStr	マナ(約9月1回) (iava lang String		14			

第**222**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



首页 触发规则 消息	对象 ×			
BEAN名称	重置保存			
com.epichust.to.un ~	* 宇段名 objectDate	字现别名 对象时间	字段类型 java.util.Date	编号 13
BEAN别名	* 是否必填	验证值	备注	
配送映射缓冲	1.1			
ruleCode				
Sed				
workBillCode				
planBillCode				
factoryCode				
uda1				
uda2				
uda3				
uda4				
uda5				
workCenterId				
deviationTime				
objectDate				
objectDateStr				

编辑对象映射:

1.00							
16	PSXQCFRW_J	IT 工序配送需求触发任务_JIT	com.epichust.to.unimax.U	合	com.epichust.to.unimax.U	true	
	目标对象	源对象转换内容	备注				
Г	tag.ruleCode	"Test_R1_1500_JIT"					
	tag.userCode	"admin"					
	tag.workBillCode	\${obj.code}	\${obj.code}				
	tag.planBillCode		\${obj.code}				
	tag.factoryCode	getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_work_ center w ,pmbf_site s WHERE w.site_gid=s.gi d and w.gid = ?1*,[\${obj.workCenterId}])					
L	tag.objectDateStr	\${obj.scheduledBeginDate}	\${obj.scheduledBegi nDate}				

1.需求触发规则编码:

页	39 0 2				
目标对象	MALANA PROTO				
配送映射缓冲	目标对象 tag.ruleCode	源对象 工单TO	源对象转换内容 ↓ Test_R1_1500_J	音注 IT*	
名					
需求触发规则编码(tag.ruleCode)[已维持	护]			4	
来源人(tag.userCode)[已维护]			维护规则		
顺序号(tag.seq)					
工单号(tag.workBillCode)[已维护]					
派工单号(tag.planBillCode)[已维护]					
工厂编码(tag.factoryCode)[已维护]					
备用字段1(tag.uda1)					
备用字段2(tag.uda2)					
备用字段3(tag.uda3)					
备用字段4(tag.uda4)					
备用字段5(tag.uda5)					
工作中心id(tag.workCenterId)					
偏差时间(tag.deviationTime)					
z+thptin(tag abjectDate)					

2.来源人:

第223页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



首页 触发规则 ×						~
触 发 目标对象		重置保存				
配送映射缓冲		目标对象 tag.userCode	游对象 工单TO	避对象转换内容 "admin"	番注	
対 書 列名						
価 需求触发规则编码(tag	g.ruleCode)[已维护]				4	h.
× 来源人(tag.userCode)[已維护]			维护规则		
顺序号(tag.seq)						
工单号(tag.workBillC	ode)[已维护]					
派工单号(tag.planBill	Code)[已维护]					
工厂编码(tag.factory	Code)[已维护]					
备用字段1(tag.uda1)						
备用字段2(tag.uda2)						
备用字段3(tag.uda3)						
备用字段4(tag.uda4)						
备用字段5(tag.uda5)						
工作中心id(tag.work)	Centerld)					
偏差时间(tag.deviatio	onTime)					
对象时间(tag.objectD	Date)					
对象时间(字符串)(t	tag.objectDateStr)[已维护					
<u>3.丄単兮:</u>						

目标对象	重直保仔					
	目标对象	源对象		源对象转换内容	香注	
配送映射缓冲	tag.workBillCode	工单TO	E	\${obj.code}	\${obj.code}	
2						
需求触发规则编码(tag.ruleCode)[已维护	9				9	
来源人(tag.userCode)[已维护]				H1404084		
顺序号(tag.seq)				19E3/ MORD		
工单号(tag.workBillCode)[已维护]						
派工单号(tag.planBillCode)[已维护]						
工厂编码(tag.factoryCode)[已维护]						
备用字段1(tag.uda1)						
备用字段2(tag.uda2)						
备用字段3(tao.uda3)						
备田字的4/tag uda4)						
都田字印5/tag.uda5)						
工作由())id/tag workCenterId)						
空前间(tag. deviationTime)						
size file (ag. deviation time)						
Statestand and an and a state of the state o	1-140-10					
<u> </u>	Å					
<u> </u>						
<u>《工单号:</u> 页 <u>NU2/R81 ×</u>	<u>服業</u> 保存					
<u>《工单号:</u> 页 <u>Nt25和B1 ×</u> NFX1象		8210		福祉輸送出示	8/E	
<u>て工単号:</u> 型 <u>NUURU</u> × NESSAN 配送統制版沖	国際 保存 目标対象 too plantitude	源对象		高計算統治内容	酱注 ≰(abi code)	
① <u> ① <u> ① </u> ① <u> ① </u> ① <u> ① </u> ① <u> ⑦ </u> ① ⑦ <u> ⑦ </u> ⑦ <u> ⑦ </u> ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ <u> ⑦ </u> ⑦ ⑦ <u> ⑦ </u> ⑦ ⑦ ⑦ <u> ⑦ </u> ⑦ </u>	間間 保存 目标対象 tag.planBillCode	源对象 计划原工单TO		高计像结路 内容 -1	音注 \${obj.code}	
① <u>此发现时</u> × 页 <u>此发现时</u> × 回送缺时境冲 时名	間間 保存 目标対象 tag.planBillCode	源对象 计划源工单TO	~ [<u>面计像处境</u> 内容 •1	备注 \${obj.code}	
文工単号: 立 本 び 水 技 次 秋 次 秋 次 秋 水 秋 水 秋 水 秋 ズ 水 秋 ズ ズ 水 秋 ズ ズ ズ 水 秋 ズ ズ ズ ズ ズ ズ ズ	重重 保祥 日标对象 tag.planBillCode	源对象 计划派工单TO	~ [面11条线的内容 *1	备注 \${obj.code}	
文工単号: 文工単号: 本	調盟 保存 目标对象 tag.planBillCode	源对象 计划源工单TO	~ [备注 \${obj.code} ∡	
文工単号: 立 武 次照到 × 武 武 武 武 武 武 江 江	調査 保存 目标対象 tag.planBillCode	源对象 计划跟工单TO	~ [1 -1 -1 -1 -1 -1	备注 \${obj.code} ∡	
C工単号: C工単号: C	単置 保存 目标対象 tag.planBillCode	源对象 计划跟工单TO	~ [1811年14月 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	备注 \${obj.code}	
① <u> 世況規則</u> × ③ ③ □ □	副盟 保持 目标対象 tag.planBillCode	源对象 计划源工单TO	× [回过他转换内容 *1 维护规则	备注 \$(obj.code) ∡	
《工单号: " 《 》 》 》 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 》 本 、 本 、	副園 保存 目标対象 tag.planBillCode	源对象 计划原工单TO	~ [■210440558 *1 線中規則	备注 \$(obj.code) ∡	
 	重重 保存 目标对象 tag.planBillCode	源对象 计划派工单TO	~ [mateskie;内容 ■1 推护规则	备注 \${obj.code}	
《工単号: 二 二 第二 二 第二 二 第二 二 第二 二	重重 保存 目标对象 tag.planBillCode	源对象 计划源工单TO	~ [astration 	备注 \${obj.code}	
 	単語	源对象 计划跟工单TO	~ [100 11 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	儲注 \${obj.code}	
	日間 保存 日転対象 tag.planBillCode	源对象 计划源工单TO	×. [回过想转换内容 *1 维护规则	儲注 \$(obj.code) ∡	
 	副園 保持 目标対象 tag.planBillCode	源对象 计划源工单TO	~ [□21044000容 •1 维护规则	备注 \${obj.code}	
 	単型 保存 日転対象 tag.planBillCode	原对象 计划派工单TO	~ [102100400内容 •1 推进中规则	留注 \$(obj.code) ∡	
底工単号: (点) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	重重 保存 日标対象 tag.planBillCode	源对象 计划派工单TO	~ [高社会社会内容	备注 \${obj.code} ∡	
底工単号: 正法規則 × 正法規則 × 正法規則 → 正法規則編码(tag.ruleCode)[已進非] 顺序号(tag.seq) 工學号(tag.workBillCode)[已進非] 瓜下号(tag.seq) 工学号(tag.workBillCode)[已進非] 瓦工學号(tag.workBillCode)[已進非] 五丁歸母(tag.uda1) 希用字段1(tag.uda1) 希用字段2(tag.uda2) 希用字段2(tag.uda5) 工作中心id(tag.workCenterId) 偏差时间(tag.deviationTime) 对者則(tag.objectDate)	単語	源对象 计划跟工单TO	~ [1821年449月 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	儲注 \${obj.code}	

第**224**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



<u>5.工厂编码:</u>

	首页 触发规则 ×						~
触发规则	目标对象		重置保存				
2 対象明細 ×	配送映射振冲 列名 需求触发规则编码(tag.ruleCode)[已维护] 振序号(tag.seq) 工年号(tag.workBillCode)[己维护] 派工单号(tag.planBillCode)[己维护] 工厂编码(tag.factoryCode)[已维护] 备用字段1(tag.uda1) 备用字段2(tag.uda2) 任用字段2(tag.uda2)	1	目标对象 tag.factoryCode	調切象 工章TO	~	調対象相違内容 getSqlValrSELECT s.code FROM pmbf, work_center w .pmbf site s WHERE 推力規則	新 注
	番用字段3(tag.uda3) 备用字段4(tag.uda4) 各用字段5(tag.uda5)						
	m/tif+fx⊃(tag.uua>)					K/	
5	对象对应编辑						×
j	取消 确定						
<u>6</u>	·时间对象(字符串)	: - : .[3[0			5 6 2 1 - • • == ((. 00 ./) =	
84			10.00 (C.10.00)				
发規則 対象明細 ×	目标对象 配送映射缓冲 列名 需求截发规则编码(tag.ruleCode)[已维护] 顺序号(tag.seq) 工单号(tag.vorkBillCode)[已维护] 派工单号(tag.planBillCode)[已维护] 派工单号(tag.factoryCode)[已维护]	n i	加加 1947 旧板対象 tag.objectDateStr	源对象 工单TO	* [國对象转換內容 \$(obj.scheduledBeginDat e) 维护规则	备注 \${obj.scheduledBeginDat e}

- 【派工单维度】
- 维护规则:

第**225**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

首页 <u>触发规则 ×</u>				
電響 保存				
merane parts				
* 任务编码	• 任务名称	* 源对象	* 目标对象	
PSXQCFRW_JIT	工序配送需求触发任务_JIT	计划派工单TO	物料配送需求触发任务	
• 事件承担	社会研究	品注	64/42 (0111)	
派工单下法(TASK ORDER PUBLISH) ~	true	501.1.4.	true	
man i facto d'a construction de	维护规则		维护规则	

上面工单维度将时间对象字段设置为非必填了的话需要将其再设置为必填。

EAN名称	重置保存				
com.epichust.to.ur 😔	*字段名 字印	別名	字段类型	编号	
	objectDate 对	 乾时间	java.util.Date	13	
AN别名	·是否必填 脸。	Erint	备注		
配送映射缓冲					
ruleCode					
userCode					
seq					
workBillCode					
planBillCode					
factoryCode					
uda1					
uda2					
uda3					
uda4					
uda5					
uda5 workCenterId					
uda5 workCenterId deviationTime					
uda5 workCenterld deviationTime objectDate objectDateStr					
uda5 workCenterld deviationTime objectDate objectDateStr 编辑对象映射	す: JIT 工序配送需… com.epichust.to 源対象转换内容	unimax.U 香 酱注	com.epichust.to.unimax.U tn	ue true	派工单
uda5 workCenterld deviationTime objectDate objectDateStr 编辑对象映射 16 PSXQCFRW 目标对象 tag.ruleCode	す: JIT 工序配送業 com.epichust.to 源対象转換内容 *Test_R1_1500_JIT*	unimax.U 香 留注	com.epichust.to.unimax.U tn	ue true	派工单
uda5 workCenterld deviationTime objectDate objectDateStr 编辑对象映射 16 PSXQCFRW 目标对象 tag.ruleCode tag.userCode	す: JIT 工序配送票… com.epichust.to 源対象转换内容 "Test_R1_1500_JII" "admin"	unimax.U 香 备注	com.epichust.to.unimax.U, tn	ue true	液工单
uda5 workCenterld deviationTime objectDate objectDateStr 编辑对象映射 16	J.IT 工序配送需… com.epichust.to 源対象转换内容 「Test, R1_1500_JII* *admin* **	unimax.U 否 备注 S(obj.code)	com.epichust.to.unimax.U tn	ue true	源工单
uda5 workCenterld deviationTime objectDate objectDateStr	JIT 工序和送業 com.epichust.to 源対象转換内容 「Test_R1_1500_JIT" 「admin" S(obj.code)	unimax.U 否 备注 S(obj.code) S(obj.code)	com.epichust.to.unimax.U tn	ue true	派工单
uda5 workCenterId deviationTime objectDate objectDateStr	JIT 工序配法需 com.epichust.to 源对象转换内容 "Test_R1_1500_JIT" "admin" ~- S[obj.code] getSqlVal("SELECT s.code FROM pmbf_word center w.pmbf_site s WHERE w.site_gid=s.g d and w.gid = ?1",[\$[obj.workCenterId]])	unimax.U 香 备注 S(obj.code) S(obj.code)	com.epichust.to.unimax.U tr	ue true	派工单
uda5 workCenterld deviationTime objectDate objectDateStr	JIT 工序配法需 com.epichust.to 源对象转换内容 *Test_R1_1500_JIT* *admin* \$(obj.code) getSqlVal(*SELECT s.code FROM pmbf_word center w.pmbf_site s WHERE w.site_gid=s.g d and w.gid = ?1*,[\$(obj.workCenterId])) -*-	unimax.U 香 备注 \$(obj.code) \$(obj.code) \$(obj.code) \$(obj.code) \$(obj.code)	com.epichust.to.unimax.U tr	ue true	派工单

1.需求触发规则编码:

EpicHust

艾普工华科技(武汉)有限公司

第**226**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼





<u>4.派工单号:</u>

第**227**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO.LTD.

触发现	目标对象	重置保存			
規則 対象明細 ×	記送映射版 和送映射版 列名 常永絶发現刻編码(tag.ruleCode)[已维护] 来源人(tag.userCode)[已维护] 原序号(tag.seq) 工単号(tag.planBillCode)[已维护] 工厂编码(tag.factoryCode)[已维护] 五厂编码(tag.factoryCode)[已维护] 备用字段1(tag.uda1) 备用字段1(tag.uda2) 备用字段3(tag.uda2) 备用字段3(tag.uda3) 备用字段4(tag.uda4)	目标对象 tag.planBillCode	源对象 计划派工单TO	Big the state of pro- S(obj.code) #紀分規則	醫注 \${obj.code}
<u>5</u> .	<u> </u>				
触	首页 <u>触发规则</u> ×	電営 保存			~
发规则	目标对象	目标对象	源对象	渡对象转换内容	₩ž.
対象明細 ×	EC法院研究(平 新来触 新来他 新课人(tag.userCode)[已维护] 斯序号(tag.seq) 工单号(tag.workBillCode)[已维护] <u> 下编号(tag.planBillCode)[已维护] </u> <u> 丁「編码(tag.factoryCode)[已维护] </u> <u> 于「編码(tag.factoryCode)[已维护] </u>	tag.factoryCode	计划派工单TO	getSqIVal("SELECT s.code FROM pmbf work, center w .pmbf_site s WHERE 理由中规则	6
7	讨象对应编辑				×
	政治 getSqlVal(*SELECT s.code FROM pmbf_ WHERE w.site_gid=s.gid and w.gid = ?*	work_center w ,pmbf_site s ,[\${obj.workCenterId}])	7 4 3 + = <	8 9 0 5 6 . 2 1 00 - * / == () > <	
<u>6</u> .	时间对象:				

第228页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



目标对象		重置保存					
配送映射缓冲		目标对象	派对	R	源对象转换内容	备注	
		tag.objectDate	172	》(II車工和	\$(obj.taskBeginDate)		
列名 需求触发规则编	码(tag.ruleCode)[已维护]						
来源人(tag.user	Code)[已维护]				维护规则		
顺序号(tag.seq)					and a state of		
工单号(tag.worl	kBillCode)[已维护]						
工厂编码(tag.fa	ctoryCode)[已维护]						
备用字段1(tag.u	uda1)						
备用字段2(tag.u	uda2)						
备用字段4(tag.t	ida3)						
备用字段5(tag.u	uda5)						
工作中心id(tag.	workCenterId)						
偏差时间(tag.de	eviationTime)						
对象时间(19符	事) (taq.objectDateStr)(已相手						
おいなる	(字符串) .						
页 触发规则	×						_
		重置 保存					
目标对象		ELC 214	35.24	0a	100 21-00-02-09-07-07	87	
配送映射缓冲		tag.objectDateStr	计划	■ 版工単TO ····································	**	\$(obj.scheduledBe	eginD
陷						e)	
需求触发规则编	码(tag.ruleCode)[已维护]					.A	
顺序号(tag.seq)	code/(chair 1				维护规则		
工单号(tag.wor	kBillCode)[已维护]						
派工单号(tag.pl	anBillCode)[已维护]						
上) 编码(tag.tag.tag.tag.tag.tag.tag.tag.tag.tag.	uda1)						
备用字段2(tag.)	uda2)						
备用字段3(tag.u	uda3)						
备用字段4(tag.)	uda4)						
☆ 工作中心id(tag.	workCenterId)						
偏差时间(tag.de	eviationTime)						
对象时间(taq.ol	bjectDate)[已维护]	-					
对象时间 (字符	串) (tag.objectDateStr)[已维护	-					
4.1.3 🗄	时间触发(O	racle)					
]						
L单维度							
L单维度							
L单维度 维护规	则:						
L单维度 维护规 PSXQCFRW	则: JIT 工序配送需 c	om.epichust.to.unimax.l	」 香	com.epichust.to	unimax.U true	true 工单	能发布
L单维度 维护规 PSXQCFRW_	川: 近て 工序配送需… c 源対象转換内容	om.epichust.to.unimax.l	J 香 备注	com.epichust.to	.unimax.U true	true 工单	自发布
工单维度 维护规 PSXQCFRW_ 动象 ruleCode	川: 派対象转换内容 *JITGDF8*	om.epichust.to.unimax.l	J 香 备注	com.epichust.to	unimax.U true	true 工单	自发布
L单维度 维护规 PSXQCFRW RX RX RX RX RXQCFRW RX RX R	川: 工序配送景… c 源対象转换内容 [*] JITGDFB* \$(obj.code)	om.epichust.to.unimax.l	J 否 备注	com.epichust.to	unimax.U true	true 工単	单发布
工单维度 维护规 PSXQCFRW_ RXJ象 ruleCode workBillCode objectDateStr	贝U: ゴナ帝送景… c 源対象转换内容 [*] JITGDFB [*] \$(obj.code) \$(obj.scheduledBeginD	om.epichust.to.unimax.l ate}	J 否 备注	com.epichust.to	unimax.U true	true 工单	能发布
工单维度 维护规 PSXQCFRW RXT象 ruleCode workBillCode objectDateStr userCode	DJI: 近下配送票… c 源対象转换内容 「JITGDFB* S(obj.code) S(obj.scheduledBeginD *admin*	om.epichust.to.unimax.l ate}	J 香 备注	com.epichust.to	unimax.U true	true 工单	能发布
工单维度 维护规 PSXQCFRW FXQCFR FX	DJI: JIT 工序配送需… c 源対象转换内容 *JITGDFB* \$(obj.code) \$(obj.scheduledBeginD *admin* **	om.epichust.to.unimax.l ate}	J 香 备注	com.epichust.to	unimax.U true	true 工单	单发布
工单维度 维护规 PSXQCFRW 示uleCode workBillCode .objectDateStr userCode planBillCode	DJI: 工序配送票… c 源対象转换内容 「JITGDFB* S(obj.code) S(obj.scheduledBeginD *admin* ** getSqlVal(*SELECT s.co	om.epichust.to.unimax.l ate} de FROM pmbf_work_	J 否 备注	com.epichust.to	unimax.U true	true 工单	单发布

工单维度在编辑对象映射中用不上对象时间(tag.objectDate)字段,需要在消息对象菜单中将该字段设置为非必填。

第**229**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



ī页	触发规	(Q) 消息3	対象 ×								
尾線行	8	1增 修改	明细页面 賣调						请选择查询模样		
								共 21 条	200条/页 ~	1 4 1	> 前往
	行号	BEAN名称		BEA	N别名 🗇	消息约束	消息发送	⇒ 备注	+	创建人	创建时间
	7	com enichus	to unimax UmpnWorkOrderTO	TH	TO					frb	2017-03
	8	com enichust	to unimax.UmppPlanOrderInte	rfaceTO 订前	線口対象TO	足	足			frb	2017-02
	0	com enichus	to unimax.UmppPlanOrderTO	THE THE	TO	足	星			frb	2017-03
	10	com epichus	to unimax.UmppFlahOrderTO	2+49	ET MTO	足	足			frb	2017-03
	11	com enichus	to unimax.UmpplaskOrderIO	arfaca T#		足	足			frb	2017-03
	12	com epichus	to unimax.UevpTrackOrderTO	errace 工中 執行	近日の家で	是				frb	2017-03
	12	com enichus	to unimax UwinOiBillDetailTO	2741	品出入库前册细TO	是	是			frb	2017-03
	14	com anichus	to unimax UwinOiBillTO	11.03	日本文庫曲での	足	74E			frb	2017-03
	15	com epichust	to unimax UwinTrackHistoryTO	た別	品調診历史TO	見	見			frb	2017-03
	16	com enichust	to unimax UwinTrackStatusTO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	品明給状本TO		旦			frb	2017-03
	17	com enichust	to unimax UwinTransRegTO	11.03	日本学前10	是	74E			lanuary	2016-12
	10	com enichurt	to unimax.lowpTrackRecordTO	11.03 th (=		展				January	2016-12
	19	com enichust	to unimax.UccmChkBillTO	1//1 J	104KTO	是	旦			auquist	2017-01
-	20	com enichus	te unimer UnemTracManeire/	acheTO #bibl	中 (1) 平田 市 (4) 平石 (4)	志	72			admin	2017-01
	20	comepicitus	.to.unimax.onimnaniviappinge	achero 1984	80.127637482761175	-	Æ			aumin	2017-02
-	864010	Del Jakob pr	10								
贝 Photo	肥及规								18-14-19 description		
1953/T	90	相 副床	<u>19</u> 199						UPID PERMIT		
	(C.R.	DEANIZ P		DEANDIA	中机学	中印刷	9	共15条	15余/贝	< 1 ·	前往
	11-2	DEAN AN -		DEANDIA	子权台。	子和助		安里 -	定百纪俱	- 96.5 -	SEALTH -
	1	com.epichust.	to.unimax.UmmTranMapping	配送映射缓冲	ruleCode	需求肥2	z昶… java.l	ang.String	是	0	
	2	com.epichust.	to.unimax.UmmTranMapping	能送映射缓冲	userCode	采源人	java.	ang.String	是	1	
	3	com.epichust.	to.unimax.UmmTranMapping	配达现刻现冲	seq	顺序号	java.	nath.BigDec	l 8	2	
	4	com.epicnust.	to.unimax.umm iranwiapping	简以古秋明·玻/中	workbillCode	工中与	java.	ang.string	龙	3	
	5	com.epicnust.	to.unimax.ummTranMapping	自己达明州1级/中	planbillCode	派工中	s java.	ang.string	8	4	
	D	com.epichust.	to.unimax.UmmTranMapping	前达送映射缓冲	factoryLode	山場	i java.l	ang.String	是	5	
	0	com.epicnust.	to.unimax.UmmTranMapping	BCI去统行100/中	udal	衛用子(作用小)	gi java.	ang.string	8	0	
	0	com.epicnust.	to.unimax.ummTranMapping	前G达映明级/中	udaz.	留用子+	gz java.	ang.string	11 75	-	
	9	com.epicnust.	to.unimax.ummTranMapping	用GLE的代示计4度/中	udas	電用子#	go java.	ang.string	11 75	0	
	11	com epichust	to unimax.UmmTranMapping	BGL医内代用148/中 第32至0月由448514	udate	加州子中	gee java.	ang.String	а ж	3	
	17	com epichust	to unimax.OmmitranMapping	周GL2005158/中	ugas	田田子は	zo java.	ang.string	н ж	10	
	12	com epichust	to unimax.UmmTranMapping	BUI20031827中	deviationTime	AD 250+0	Java.	ang Long	-	12	
	1.4	com epichust	to unimax.UmmTranMapping	周以达0天时1967中 高以关ロ社会分野1467中	objectDate	0+db0+6	aya.	ang.cong	西	12	
	14	com epichust	to unimax.UmmTranMapping	自己达动大学)1级/平 高兴学校会中经公本	objectDate	2:160.0:10	i java.	ang String	8	14	
	12	contrepretation		HUACHALSHOUT	objectioneout	~316-#31	a (Jarea	ungsanng	AE	14	
页	触发规	则 消息2									
		-	雨湖 保存								
EAN名利	称		and and and a second se								
com.e	pichust	t.to.un 🖂	* 宇設名 objectDate	(1)	90.9975 99.0±1/01		F段类型		59	9	
			objectoate	×3	18rin 3 in 3		ava.uuu.onte		1.		
EAN别名	名		* 是否必填	52	正确	4	N注				
配送映	谢缓冲		ы	<u> </u>							
ruleC	Code										
user	Code										
seq											
work	BillCod	ie									
plant	BillCod	e									
facto	oryCode	e									
udal											
uda2	2										
uda4	1										
	5										
uda5											
uda5 work	Center	ld									
uda5 work devia	Center	id me									
uda5 work devia objec	Center ationTir ctDate	id me									

并且编辑对象映射中对象时间(tag.objectDate)字段的源对象转换内容要为空,不能有引号。

第230页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



首页 触发规则 ×				~
触 发 Elizate	重置 保存			
。 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一				
com.epichust.to.unimax.UmmTranMappir 😔	目标对象	源対象	源对象转换内容	备注
对	tag.objectbate	工車10	Š.,	
列名 需求鮑发规则编码(tag.ruleCode)[已维护]			15	
来源人(tag.userCode)[已维护]			101101	A
顺序号(tag.seq)			and marks	
工单号(tag.workBillCode)[已维护]				
派工単号(tag.planBillCode)[已維护]				
备用字段1(tag.uda1)				
备用字段2(tag.uda2)				
备用字段3(tag.uda3)				
备用字段4(tag.uda4)				
工作中心id(tag.workCenterId)				
偏差时间(tag.deviationTime)				
对象时间(tag.objectDate)				
対象时间(字符串)(tag.objectDateStr)[已维护]				
Ψ.				

第**231**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



举例:

项目应用案例:

1.完成物料 2401-T1635 从供应商到仓库,仓库到线边库,线边库到工位 GWAF0010 的配送路径建模;发货方为 YT 圆通,供应商为 GGYN 贵港云泥;仓库为 CK01 仓库 01,线边库为 XBK01 线边库 01;打包方式不跨订单,台套数为 1,打包路径和物料与前面配送路径一致;包装方式不跨物料,差额计算不变,包装容量为 1,将三段路径全包装在一起。

操作解答:

步骤一:基础数据模块供应商档案页面维护供应商和发货方信息

- 臼供应商档案	刷新 新増	條改 删除	激活 冻结	编辑供应商	編裝货方	童询	请法择查岗模板				展开
圖发貨方					1	共2条	10条/页 ~	3	1 >	前往	1
an Dutry lad	行号 供調	应商编码 ⇒ 供应商	前名称 外	文名称 🗉	所属供应商类	别。	身份 🗉		供应商属	性 =	
	1 YT	(90:00			发货方		发货方		外部单位		
	2 GG	YN 贵港云	52R		供应商		供应商		外部单位		
骤二:维护供	应商切换	信息									
首页 供应商切换 ×											
刷新新增修改	副除 查询						青选择查询模板				展开
					ţ	共2条	15条/页 ~	<	1 >	前往	1
行号 物料编码 🕈	物料名称	工作中心编码 =	工作中心名称	供应商编码 😑	供应商名称:	切换时	间 =	发货	6方编码 =	发货方	名称
1 2401-T1635	桥壳总成	10102.01	车桥装配总成线	GGYN	贵港云泥	2022-0	6-08 16:54:22	YT		圆通	
骤三:维护需	求转入设	置.									
骤三:维护需 	求转入设.	<u>置</u>					称选择查测模板				展开
骤三:维护需 	求转入设	置 I			д	3条	10条/页 v	ŝ	1 >	~	展开 1
骤三:维护需 () () () () () () () () () () () () () (映射存储类型	工序機板编码	共	3条	10条/页 工位编码	¢.	1 工位:		展开 1
骤三:维护需 高页 <u>需求转入设置</u> 百元 新增 修改 行号 触发规则编码 2 1	求转入设	置. 码 = 要料需求点名称: 仓库01	● 映射存储类型 ○ 仓库	工序模板编码 AF0010	共 © 工序模 桥売基	3条 服板名称 体总成	10条/页 ~ 工位编码	¢	1 → 工位4	前往	₩ 7
骤三:维护需 画页	求转入设	 田・ ・ ・	 缺射存储类型 仓库 工位 	工序模板编码 AF0010 AF0010	共 章 工序模 新売基 析売基	:3 条 版名称 体息成 体总成	10条/页 ·) 工位编码	¢	1 工位4	○ 前往 名称 ↓	展开 1
骤三:维护需 画页	求转入设	留. 要料需求点名称:	 缺射存储类型 : 2席 工位 线边库 	工序模板编码 AF0010 AF0010 AF0010	共	3 余 板名称 体总成 体总成 体总成	10条/页 工位编码	¢	1 → 工位4	→ 前往 名称 ◆	1
骤三:维护需	求转入设	 田 要料需求点名称 	缺射存储类型 仓库 工位 线边库	工序模板编码 AF0010 AF0010 AF0010	共	3 条 林石称 体总成 体总成	10条/页 >) 工位编码	¢	1 > I&24	✓ 前往 名称 ◆	展开
骤三:维护需 雨雨 水口 雨雨 水口 竹号 触发规则编码 2 3 3 3	求转入设	 ・ 要料需求点名称 ・ ・ ・	缺射存储类型: 仓库 工位 线边库	工序模板编码 AF0010 AF0010 AF0010	共 - 工序模 杨元基 杨元基 - 杨元基 - 杨元 - 杨元 - 	(1条)	10条/页 >) 工位编码	¢ ¢	1 > I 400	前往 前往 前往	жл 1 1
骤三:维护需 雨雨 水水 雨雨 水水 竹号 触发规则编码 2 - 3 - 物料信息 行号 物料组编码 =	求转入设	田.	 映射存储类型 2/# 工位 线边库 	工序模板编码 AF0010 AF0010 AF0010	共	(1) 条	10条/页 >) 工位编码	¢ ¢	1 > I 404	★ 前往 前往 名称 章	展刊 1 1
骤三:维护需 雨雨 雨雨 雨雨 雨雨 雨雨 雨雨 雨雨 雨雨 雨雨 雨雨 竹号 触发规则编码 2 - 3 - 物料信息 行号 物料组编码 1 - 1 - 1 - 2 - 3 -	求转入设	 ・ 要料需求点名称: (2/601) (1/5) (1/5) (1/5) (1/5) ・ 物料編码 ÷ (2/01-T1635) 	 映射存储类型・ ②厚 工位 线辺岸 	工序模板编码 AF0010 AF0010 AF0010	共 ・ 工 序模 柄元基 柄元基 - 柄元基 - - - - - - - - - - - - -	3 条 版名称 =	10条/页 > 工位编码	¢	1 > Itigs 1	✓ 前往 高柱	1 1
骤三:维护需 雨雨 水口 雨雨 水口 竹号 触发规则编码 1 2 3 3 物料信息 行号 物料组编码 1 1	求转入设	 ・ 要料需求点名称: 20701 税売基休息成 税売基休息成 税边库01 ・ 物料編码 ÷ 2401-T1635 	 映射存储类型・ 2席 工位 技辺库 物料名称 ・ 析売品成 	工序模板编码 AF0010 AF0010 AF0010	共	1 3 条 版名称 =	10条/页 > 工位编码	¢	1) I (9) 1)	✓ 前往 高柱	1

第232页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

	2 数料供应点类型 (线边库 合库 发放方)	第55条 第55日 2025年4日11点の(1967日) ○ スロスの この(1) YT	发料供应点名称。 线边库01 位库01 回通	要料需求点类型 > 工位	要料需求点编码 ≎	 共3条 109 要料需求点名称 ÷ 	第会計算 第/页 - 4 道口編码 -	1 >	· 展开过3	8
	50 \$955 发料供应点类型。 低辺岸 合库 发気方	数料400支点編码。 数料400支点編码。 X8K01 CK01 YT	发料供应点名称。 线边库01 仓库01 面通	要料需求点类型 ○ 工位	要料需求点编码 👳	共3条 105 要料需求点名称 0	新山市市 (新山市市 (1	前往 1 页	E
行号 2 2 1 1 3 2 1	发料供应点类型 ○ 线边库 仓库 发货方	28月411歳点線码 0 X8K01 CK01 YT	发料供应点名称 线边库01 仓库01 圆通	要料需求点类型 >	要料需求点编码 💈	共3 参 10 要料需求点名称 ÷	新/页 - く	1 >	前往 1 页	E.
行号 : 2 1 4 3 2 1	发料供应点类型 ○ ○ 线边岸 合库 发统方	发料供应点编码 XBK01 CK01 YT	发料供应点名称 4 线边岸01 仓库01 圆通	要料需求点类型 3 工位	要料需求点编码 🔅	要料需求点名称 🔅	通口線码 0			
	鐵边峰 台库 发货方	XBK01 CK01 YT	线边库01 仓库01 圆通	工位			7	道口名称:	准备时间(分钟	4
3 2	发统方	YT	國通	48171007	GWAF0010	桥壳基体总成 绿边座01			5	
				仓库	CK01	仓库01			5	
4.2						_			,	
物料组及物料						共1条 104	張/页 ~ <	1 >	前往 1 页	ĩ
(CER. (AWARATE -	Almáni dz Rós —	AMELIAGADZO -	4W814F147192						
1	2401-T1635	桥壳总成	101 TALIANDS	101-1-01 22-10-						
<u> </u>			_							
骤五: 纟	维护需求	ド分批设置	L							
	1270									
百页 供应商切	初換 國家分批									~
刷新新新	增修改	劃除 查询				3	选择查询模拟		※ 離开注	建建
						共2条 1	0条/页	< 1 >	前柱 1	页
行号	触发规则编码 🔅	起始时间点 :	结束时间点:	需求適单类型	- 工作中心编辑	n – marke	名称:	修改时间 😄		
1						Li Etter 2				
2		08:00	17:30	派工单维度	10102.01	车桥装配。	3.62.4% 2	022-05-26 11:	51:00	
		08:00	17:30 +8:00	<u>派工种组度</u> 派工种组度	10102.01 10102.01	车桥装配(车桥装配)	合成3线 2 合成3线 2	1022-05-26 11:1 1022-05-26 11:1	51:00	
		06:00	17:30 +8:00	流 单组度 流 单组度	10102.01 10102.01	在 车桥被配(车桥装配)	2.00000 2.00000 2.00000 2.00000 2.000000 2.00000000	1022-05-26 11:1 1022-05-26 11:1	51:00	
物料组及物料		06:00	17:30 +8:00	流 单单度 流 单单度	10102.01 10102.01	本桥装配: 车桥装配: 车桥装配: 车桥装配:	20.成3线 23 20.成3线 23	022-05-26 11:1 022-05-26 11:1	\$1:00 \$1:00	页
物料组及物料	物料编码。	08:00 17:30 物料名称 :=	17:30 +8:00	流工单组度 流工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	本桥装配: 车桥装配: 车桥装配: 其1录 1	2 日本 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	0022-05-26 11:1 0022-05-26 11:1 < 1 >	\$1:00 \$1:00	页
物料组及物料 行号:1	物料编码 0	06:00 17:30 物料名称 := 桥先岛成	17:30 +8:00	派工单组度 派工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	本桥装配: 车桥装配: 车桥装配: 其1录 1	2 2月前3號 2 2 0像/页 -	0022-05-26 11:1 1022-05-26 11:1 < 1	\$1:00 \$1:00	Ξ
物料组及物料 行号 1	物料编码 ÷ 2401-T1635	08:00 17:30 物料名称 © 桥先岛成	17:30 +8:00 物料组编码 ©	流工单组度 流工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	本桥装配: 车桥装配: 车桥装配: 其1录 1	2日前333 2日 日前333 2日 日の後/(页	0022-05-26 11:1 1022-05-26 11:1 < 1)	\$1:00 \$1:00	Ξ
物料组及物料 行号 1 第二、 2	^{物用编码 =} 2401-11635 维护 打有	08:00 17:30 物料名称 = 桥先回成 J. 方 式.	17:30 +8:00	源工单组度 液工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	本析就配(本析就配(本析就配) 其1 余 1	2 2月前线 2 2 0億/万 =	0022-05-26 11: 1022-05-26 11: < 1 >	\$1:00 \$1:00	д
物相组及物相 6号 1 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	^{物料编码 ●} 2401-T1635 维护打 名	06:00 17:30 物杆名称 = 桥先回成 到方式	17:30 +8:00 物料组编码 ©	派工单组度 派工单组度 物料组名称 =	10102.01 10102.01	本析就配(车桥装配) 车桥装配)	2 2 2 2 2 2 0 億/次 -	0022-05-26 11: 1022-05-26 11: < 1 >	新社 1	页
★##组及物料 行号 正 了 了 了 了 示: 第次: 第次:	^{物料编码} ≈ 2401-T1635 维护打 包	06:00 17:30	17:30 +8:00 物种相编码 ©	流工单组度 流工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	本桥装配(车桥装配) 车桥装配(2 23838 2 2 8 6 8 7 7 7 8 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	0022-05-26 11± 1022-05-26 11±	\$1:00 \$1:00	页
物料组及物料 行号 第次六:	物H编码: 2401-11635 维护打包 応能P ×	06:00 17:30 物料名称 : 桥先岛或 弘方式	17:30 +8:00	流工单组度 流工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	本桥装配(车桥装配) 车桥装配(车桥装配)	2日前333 2日 日前333 2日 日前353 2日 日前355 2日 日	0022-05-26 11± 1022-05-26 11± ← 1 →	\$1:00 \$1:00	σ
物料组及物料 1 行号 1 1 一 7 号 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	物H编码 = 2401-T1635 维护打 名 式维护 × 橋 修改	08:00 17:30 物料名称 = 桥先回成 む方式	17:30 +8:00	流工单组度 流工单组度 物料组名称 =	10102.01 10102.01	本析就配(车桥装配) 车桥装配)	2日本部構成 2 日本部構成 2 日本#1100000000000000000000000000000000000	0022-05-26 11: 1022-05-26 11: (1)	\$1:00 \$1:00 前柱 1	页
物料组及物料 行号 1 取一次: 5	物料編码 = 2401-T1635 维护打住 式施护 × 増 候文	06:00 17:30 物料名称 = 桥先回成 可方式	17:30 +8:00	流工单组度 流工单组度	10102.01 10102.01	共1条 1 共3条	223333 2 2 233333 2 2 0条/页 -	0022-05-26 11: 1022-05-26 11: C 1)	51:00 51:00 前社 1 → 前社 	页 親并近 1
物料組及物料 行号 1 部次 計(5)55 第 第 5 7 5 7 5 5 7 5 5 7 5 5 7 5 5 7 5 5 7 5 5 7 5	物料編码 = 2401-T1635 年ナ打在 式曲炉 × 増 例文 打包編码 。	06:00 17:30 物料名称 = 州売回成 立方式	17:30 +8:00 物料相编码 ©	流工单组度 流工单组度	10102.01 10102.01	年 本 林 茶 本 林 茶 花 (本 小 茶 花 (二 1 (二 1 (二 1 (二 1 (二 1 (二) ()) () ()) () ()) ()) () ()) ()) ()) ()) ()) ())) ())) ())) ())) ())) ()))) ())))) ()))))) ())) ())))	(株)(次)(次)(次)(水)(水)(水)(水)(水)(水)(水)(水)(水)(水)(水)(水)(水)	0022-05-26 11: 1022-05-26 11: C 1)	51:00 51:00 前社 1 う前社 段短期月回 0	页 開开1 1
物料組及物料 行号 1 1 部页 打切万元 行号 1 1 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5	物料鏡码 = 2401-T1635 维护打在 成能P × 推 予20編码 = CKDB X8KD8	06:00 17:30 物料名称 = 桥先母成 可方式	17:30 +8:00 物料組織码 © 打包名称 © 合序打包 地边库打包	派工单组度 派工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	年 本 林 茶 本 林 茶 花 (本 小 茶 花 (二 1 (二 1 (二 1 (二 1 (二 1 (二 1 ()) () ()) () ()) ()) () ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ())) ())) ())) ())) ()))) ()))) ())) ())))	 A 成数 2 A 成数 2 A 成数 2 A 成数 2 A 成数 A 成 成 (1) A (1)	0022-05-26 11: 1022-05-26 11: (1)	S1:00 S1:00 S1:00 前社 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	页 用 11:51 11:52
物料组及物料 行号 1 1 課際六: 4 前页 打包55 行号 1 2 1	物料編码 = 2401-11635 年か打在 式//組护 × 増 例22 打包編码 = CKDB XBKD8	08:00 17:30 物料名称 = 桥先回成 可方式	17:30 +8:00 物料组编码 © 11包名称 © 仓库打包 地边库打包	源工单组度 液工单组度 物料组名称 ÷	10102.01 10102.01	★ 1 年 1 年 1 年 1 年 1 年 1 年 1 年 1 年 1 年 1	 A 成数 2 2 2 0 0 (万) (7) (7) 	0022-05-26 11: 0022-05-26 11: (1)	51:00 51:00 新社 1 う 新社 2022-05-26 2022-05-26	页 和11:51 11:52
物料组及物料 行号 1 アン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	他村编码 ÷ 2401-T1635 维护打包	06:00 17:30 物料名称 = 桥先回成 卫方式	17:30 +8:00	派工单组度 派工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	本析装配(本析装配) 年代装配(年代装配)	2 2月前33 0条/页 -	0022-05-26 11± 1022-05-26 11±	\$1:00 \$1:00	
物料組及物料 行号 1 弾(た): ダ 音页 打気万元	物料编码 ÷ 2401-T1635 维护打名 式维护 × 推 ∲532	06:00 17:30 物料名称 = 所先回成 可方式	17:30 +8:00	流工单组度 流工单组度 物料组名称 =	10102.01 10102.01	共1条 1 共1条 1 共1条 1	2233333 2 2 233333 2 2 0条/页 -	0022-05-26 11: 1022-05-26 11: C 1)	51:00 51:00 前社主 1	页 親升: 1
	物料編码 = 2401-T1635 维护打包 応能P × 掲 修改 打包編码 =	06:00 17:30 物料名称 = 所先回成 型方式	17:30 +8:00	流工单组成 流工单组成 物料组名称 :	10102.01 10102.01	年 本桥装配 本桥装配 本桥装配 本桥装配 本桥装配 本桥装配 和 林装配 本 林装配 本 林装配 本 村装配	28.83% 2 28.83% 2 28.83% 2 2 0条/页 - 10条/页 - 10余/页 -	0022-05-26 11: 1022-05-26 11: C 1)	51:00 51:00 前社 1 シ 前社 1	页 開井1 1
物料組及物料 日 行号 1 1 1 建 1 1 建 1 1 第 第 六 ・ ジ 1 第 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	物料編码 = 2401-T1635 维护打在 式能や × 橋 修改 打包編码 =	08:00 17:30 物料名称 = 所先回成 む方式	17:30 +8:00 物料組織码 0	派工单组度 派工单组度	10102.01 10102.01	年 本 林 秋 秋 秋 秋 秋 秋 秋 秋 秋 秋 秋 秋 秋	 2 2 2 2 0 0 (((1 ((1 (1 ((0022-05-26 11: 0022-05-26 11: c 1 >	51:00 51:00 前社 1 う 前社 1	页 開井1 1
物料组及物料 行号 1 3 3 3 3 3 3 3 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	物料編码 = 2401-T1635 维护打住 成婚史 × 増 修改 打包編码 =	06:00 17:30 物料名称 : 所先回成 弘方式	17:30 +8:00 物料组编码 © 打包名称 ©	源工单组度 液工单组度 物料组名称 :	10102.01 10102.01	▲ 100-06 车桥装配。 车桥装配。 车桥装配。	 A 成款 2 2 2 0 の余/页 = 1 	0022-05-26 11: 0022-05-26 11: (1)	51:00 51:00 前社 1 う 前社 2022-05-26	页 開开1 11:51
物料組及物料 「行号」 1 「 弾」 1 「 1 「 1 「 1 「 5	物料編码 = 2401-T1635 维护打 名 式症炉 × 増 例文 1180編码 = CKDB X8KD8	08:00 17:30 物料名称: 研究回成 型方式	17:30 +8:00 物料組織码 © 打包名称 © 合库打包 线边库打包	·派工单组度 派工单组度	10102.01 10102.01	本析缺紀 本析缺紀 本析缺紀 本析表紀 本 共1条 1 共3条	 A 成数 2 A 成数 2 A 成功 A 成	0022-05-26 11: 0022-05-26 11: (1)	51:00 51:00 前社 1 う前社 2022-05-26 2022-05-26	页 副开口 11:51 11:52

第**233**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



۲ ۲ ۲ ۲ ۳ ۳	行号 1 2 3 行号 1	打包編码 章 CKDB XBKDB GWDB GWDB 支料供应点編码 章 CK01	打包名称 仓库打包 战边库打包 工位打包	÷	是否跨订单 ÷ 否 否	共3条	10余/页 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1 3	前往 创建时间 2022-05-2 2022-05-2 2022-05-2	1 26 11:51 26 11:52 26 11:52
()))))))))))))))))))	行号 1 2 3 1 1 1 1 1 1000	打包编码 © CKD8 XBKDB GWD8 GWD8 发料供应点编码 © CK01	打包名称 合序打包 成边序打包 工位打包	÷ 1	是否時订单 ≑ 否 否	本 6 大	T 中台音数 ≑ 1 1		创建时间 2022-05-2 2022-05-2 2022-05-2	26 11:51 26 11:52 26 11:52
* * *	行号 1 3 1 1 1 1 1 1 1 1007	打USMH4 = CKDB XBKDB GWDB GWDB GWDB GWDB	11世中世纪 (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11		建 合時51単 。 否 否 否		工學營養数 = 1 1 1		2022-05-2 2022-05-2 2022-05-2	26 11:51 26 11:52 26 11:52
 <!--</td--><td>1 2 3 行号 1 1</td><td>CKDB XBKDB GWDB GWDB 发料供应点编码 ÷ CK01</td><td>(20年37年) (120年17年) 工位37年)</td><td></td><td>종 종 종</td><td></td><td>1 1 1</td><td></td><td>2022-05-2 2022-05-2 2022-05-2</td><td>26 11:51 26 11:52 26 11:52</td>	1 2 3 行号 1 1	CKDB XBKDB GWDB GWDB 发料供应点编码 ÷ CK01	(20年37年) (120年17年) 工位37年)		종 종 종		1 1 1		2022-05-2 2022-05-2 2022-05-2	26 11:51 26 11:52 26 11:52
×	2 1 3 打包方	XBAUB GWDB 发料供应点编码 © CK01	ING9761		편 종		1		2022-05-2	26 11:52
 <!--</td--><td>· 行号 1 打包方</td><td>WHOP WHOP Set S</td><td>da tildar a teo</td><td></td><td>а </td><td></td><td></td><td></td><td>2022-03-2</td><td>20 1104</td>	· 行号 1 打包方	WHOP WHOP Set S	da tildar a teo		а 				2022-03-2	20 1104
* 首页 刷新	行号 1 1	发料供应点编码 0 CK01								
直 前页 刷新	行号 1 [打包方	发料供应点编码 章 CK01	10111 101 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10			井1条	10部/西 ~ <	1	m/#	
[0] [首页 刷新	行号 1 [发料供应点漏码 = CK01	and the second se		Mariana dalamini da da 10a		Contract on the second		the start allow poly	
黄页	1 1	CK01	发料供应品名称 =	要料供应点编码	要科供应点名称	\$	物料编码 0		物料名称	0
周期		远境护 ×								
	1	捕 修改 删除	費询				请选择查询模板			展开注
						共3条	10条/页 ~ 《	1	前往	1
	-	*Terebra -	打句字称	A	■不赔订前 -		T MAL 4580 -		Autobat(iii)	
	50	Elerande -	1)Biom	0	是合時以里 ~		工単台套数		filteration	-
	1	CKDB	「「「「」」の「「」」の「「」」の「「」」の「「」」の「「」」の「「」」の「		合		1		2022-05-2	26 11:51
-	6	ABKUB	13661#115 T (6474)		E				2022-03-0	20 11:00
					ă		1		2022-05-2	26 11:5
4					ă	共1条	1 10\$%/25 ~ <	1 0	2022-05-2 2024-05-2) 前往	26 11:5;
4	行号	发料供应点编码 0	发料供应点名称 ◎	要料供应点编码 ○	音 要料供应点名称	共1条 〔	1 10条/页 😒 < 物料編码 0	: 1 2	2022-05-2	26 11:5
4	行号 1	发料供应点编码 © XBK01	发料供应点名称 © 线边库01	要料供应点编码 ○ GWAF0010	音 要料供应点名称 桥壳基体总成	±1£ [¢	10永/页 🗸 < 物料編码 = 2401-T1635	1 2	2022-05-2 前往 物料名称 桥売总成	26 11:5 1 9
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	行号 1 (]: 创称	^{发料供应点编码 ◎} x8K01 维护包装方: 530篇户 × 所谱 修改 图除	发料供应点名称 © 低边库01 式	變料但成点编码 ○ GWAF0010	要料供应点名称 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	±1. €	1 10条/页 ((物料編码) 2401-11635	1 2	2022-05-2 前往 物料名称 桥売总成	26 11.5 1 0 1 0 1 0 1 0 0
· 骤七 ^{首页} -	行号 1 (」: (1)(初)	^{发料供应点编码} ○ x8K01 维护包装方: 550篇P × 階 修改 ■除	发料供应点名称 © 低边库01 式	要科优应点编码 ○ GWAF0010	善 要料供应点名称 桥壳基体总或	共1条 ♀ 共1条	1 10条/页 ~ 《 物料编码 ÷ 2401-71635	1 2 5 5 5 5 1	2022-05-2 前往 物料名称 桥兆回成	26 11.5 1 章 [版] 注 主
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	行号 1 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (发料供应点名称 © 低辺库01 式 回該	要科供应点编码 ◎ GWAF0010 包装容量 ◎	音 要料供应点名称 研究基体总成 通西跨物料 © 差別	共1条 ◆ 共1条 額计算类型 ◆	1 10款/页 ~ 《 物料编码 @ 2401-71635 10款/页 ~ (4) (10款/页 ~ (4)		2022-05-2 前往 物料名称 桥兆总成	26 11:5 1 0 原 1 度 1

第**234**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

> 2. 按照计划模块的需求,对订单"DD01"对应工单的工序"AF0010"生成对应物料的配送 单。 操作解答: 步骤一:生产调度模块物料分解页面进行分解检查和物料分解 首页 物料分解 直询 分解检查 工序 物料 ▼ 查询条件 分解状态 产品编码 订单号 工单号 请选择 调输入关键词 计划开始时间 排程开始时间 开始日期 至 结束日期 开始日期 奉动地日期 共13条 15条/页 - 〈 1 〉 前往 1 页 行号 订单号 🗉 工单号 二 产品名称 二 产品编号 🗇 工单数量 = 序列号 = 物料分解状态 = 物料分解时间 = . 排程开始 1 DD01 WO-20220608-137 后桥总成(精盐达/... 2400-05196 步骤二: 生产调度模块生产需求单管理页面选择 AF0010 工序生成配送需求单 首页 生产需求单管理 V 生产需求单管理 剧新 执行派工单分解 计划派工单分解 牛成配送需求单 转生产预料出库任务 查询 展开讨波 共12条 15条/页 ○ < 1 > 前往 1页 行号 工作中心编码 = 工作中心名称 = 需求单编码 需求单类型 工序名称 : 物料编码 : 物料名称 工位编码 二 工位名 工序编码 车桥装配总成线 1 10102.01 PR-20220608-00... 工序需求单 AF0010 桥壳基体总成 2401-T1635 桥壳总成 步骤三: 配送需求管理页面选择三个路径的需求生成计划单 首页 配送需求管理 × 刷新 删除 配送计划 查询 配送需 展开过过 求单管理 共3条 15条/页 〈 1 〉 前往 1 页 物料名称 工位编码 = 工 ☑ 行号 工作中心编码 ⇒ 工作中心名称 需求单编码 工序名称: 物料编码 💠 工序编码 1 10102.01 车桥装配总成线 TNR-20220608-0... AF0010 桥壳基体总成 2401-T1635 桥壳总成 10102.01 车桥装配总成线 TNR-20220608-0... AF0010 桥壳基体总成 2401-T1635 桥壳总成 2 桥壳基体总成 3 10102.01 车桥装配总成线 TNR-20220608-0... AF0010 2401-T1635 桥壳总成 步骤四: 配送计划管理页面将三条计划单生成配送任务单 首页 配送计划管理 > 刷新 删除 撒 请选择查询模板 展开过滤 配送计划单管理 共3条 15条/页 < 1 > 前往 1 页 物料名称 工位编码 エ ✓ 行号 工作中心编码 ○ 工作中心名称 需求单编码 工序编码 = 工序名称 物料编码 桥壳基体总成 1 10102.01 车桥装配总成线 TPR-20220608-0... AF0010 2401-T1635 桥壳总成 10102.01 车桥装配总成线 TPR-20220608-0... AF0010 桥壳基体总成 2401-T1635 桥壳总成 2 3 10102.01 车桥装配总成线 TPR-20220608-0... AF0010 桥壳基体总成 2401-T1635 桥壳总成 首页 記送单 × 期新 新増 修改 删除 关闭 转出库任务 转扣料出库 查询 请选择查询模板 展开过滤 共7条 10条/页 〈 1 〉 前往 1 页 计划发货时间 计划送达时间 是否紧急 行号 配送单号 🗎 打包号: 状态: XBKDB--00001 2532 1 DISBILL-20220608-000000049 2022-06-08 07:55:00 2022-06-08 08:00:00 否 2 DISBILL-20220608-000000050 GWDB--00000 新建 2022-06-08 07:55:00 2022-06-08 08:00:00 否 DISBILL-20220608-000000051 CKDB--00002 新建 2022-06-08 07:55:00 2022-06-08 08:00:00 否

> > 第235 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



100	配送单	£ >							
	2	DISBILL-20220608-0	00000050	GWD800000	新建	2022-06-08 07:5	5:00 2022-0	06-08 08:00:00	否
	3	DISBILL-20220608-0	00000051	CKDB00002	新建	2022-06-08 07:5	5:00 2022-0	06-08 08:00:00	否
	4	DISBILL-20220607-0	00000044	XBKDB00002	新建	2022-05-26 07:55	5:00 2022-0	05-26 08:00:00	否
	5	DISBILL-20220607-0	00000045	GWDB00001	新建	2022-05-26 07:5	5:00 2022-0	05-26 08:00:00	否
	6	DISBILL-20220607-0	00000046	GWDB00000	新建	2022-05-26 07:55	5:00 2022-0	05-26 08:00:00	否
	7	DISBILL-20220607-0	00000047	CKDB00003	新建	2022-05-26 07:5	5:00 2022-0	05-26 08:00:00	否
						共10条 10条/页	<u> </u>	1 > 前往	注 1
	行号	需求单编码 ≑	包装规则编码 🖨	容器编码	物料编码	共 10 条 10条/引 物料名称 =	1	1 > 前行 包装容量	注 1 武 ÷
	行号 1	需求单编码 章 TTR-20220608-0	包装规则编码 = BZ01	容器编码 章 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438	物料编码 = 2401-T1635	共 10 条 10 条/♂ 物料名称 = 桥売总成	ī · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1 > 前i 包装容II 1	注 1 量 =
	行号 1 2	需求单编码 ≑ TTR-20220608-0 TTR-20220608-0	包装规则编码 ≑ BZ01 BZ01	容器编码 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1439	物料编码 2401-T1635 2401-T1635	共 10 条 10条/J 物料名称 桥売总成 桥売总成	t v < 数量 ≑ 1 1	1 → 前i 包装容I 1 1	注 1 量 ÷
	行号 1 2 3	需求单编码 ≑ TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0	包装规则编码 ≑ BZ01 BZ01 BZ01	容器编码 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1439 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1440	物料编码 章 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	共 10 条 10条/团 物料名称 新売总成 桥売总成 桥売总成	支 → 数量 ÷ 1 1 1	1 → 前i 包装容I 1 1 1	注 1 】 ÷
	行号 1 2 3 4	需求单编码 ≑ TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0	包装规则编码 ♀ BZ01 BZ01 BZ01 BZ01 BZ01	容器编码 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1439 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1440 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1441	物料编码 章 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	共10条 10条/3 物料名称 新売島成 析売島成 析売島成 析売島成	ti v < 数量 ≑ 1 1 1 1 1	1 > 前/ 包装容量 1 1 1 1	注 1
	行号 1 2 3 4 5	需求単編码 = TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0	包装规则编码 ¢ BZO1 BZO1 BZO1 BZO1 BZO1	容器编码 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1439 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1440 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1441 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1442	物料編码 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	共10条 10条/页 物料名称 = 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成	t ← K	1 > 前/ 包装容J 1 1 1 1 1 1 1	注 1
	行号 1 2 3 4 5 6	需求単編码 き TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0	包装规则编码 = BZ01 BZ01 BZ01 BZ01 BZ01 BZ01 BZ01	容器编码 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1439 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1440 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1441 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1443	物料編码 ☆ 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	共 10 条 10条/页 物料名称 ÷ 桥壳印成 桥壳印成 桥壳印成 桥壳印成 桥壳印成	数量 ≑ 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 > 前(包装容) 1 1 1 1 1 1 1 1 1	注 1
	行号 1 2 3 4 5 6 7	需求単編码 き TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0	包装规则编码 = BZ01 BZ01 BZ01 BZ01 BZ01 BZ01 BZ01 BZ01	容器编码 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1439 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1440 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1441 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1443 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1444	物料編码 = 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	共 10 条 10条/页 物料名称 ÷ 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成	数量 ÷ 数量 ÷ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 > 前 包装容I 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	注 1
	行号 1 2 3 4 5 6 7 8	需求単編码 章 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0	包装规则编码 ÷ B201 B201 B201 B201 B201 B201 B201 B201	容器编码 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1439 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1440 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1441 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1443 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1444 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1445	物料編码 = 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	共 10 条 10条/页 物料名称 ÷ 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成	数量 ÷ 数量 ÷ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 > mit 包装容I 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	注 1
	行号 1 2 3 4 5 6 7 8 9	需求単編码 章 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0 TTR-20220608-0	包装规则编码 ÷ B201 B201 B201 B201 B201 B201 B201 B201	容器論码 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1438 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1439 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1440 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1441 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1443 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1444 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1445 UMM_PACKAGE_CODE-20220608-1445	物料編码 = 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	共 10 条 10条/页 物料名称 ÷ 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成 桥壳总成	x → く 数量 ÷ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 > mit 包装容II 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	注 1

第16章 仓库作业模块操作简介

1. 功能简介

仓库管理模块提供仓库多级建模及仓库分类管理,支持多种来源类型进行扫描收货入库, 提供多种出入库类型及库内操作,支持一单多收。

仓库设置: 配置仓库相关属性和权限,以及仓库下的库位属性维护;

出入库任务:分别提供采购、委外、生产、调拨、其他入库计划,以及材料、销售、委外

第236页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



材料、其他出库计划等,其中采购、委外入库计划来自外部系统如 ERP,生产入库来自生产执行完工,材料出库用于生产消耗物料出库;

入库管理: 创建不同类型的入库单,包括采购、生产、其它、调拨、委外产品、盘盈类型的入库。

出库管理: 创建不同类型的出库单,包括材料、销售、委外、调拨、盘亏、其它类型的出 库;

库内任务:提供库内转移,维护仓库盘点任务;

库内作业:提供上下架作业、仓库盘点的操作;

仓库查询:对仓库现存量、库位库存进行查询展示;

仓库预警:针对配置的仓库安全库存超出之后的预警提示信息进行展示。

2. 业务流程



第**237**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第17章 仓库作业模块操作说明

1.仓库建模

仓库建模数据需要维护相应的仓库属性,库位信息,子业务类型以及安全库存配置等。

1.1 仓库设置

【操作路径】: 仓库作业→仓库设置→仓库设置

	首页 仓库设置 ×									
仓库设置	- 日仓库管理 - 日郑州精益达汽车零; - 日车桥工厂	新增		^{後改} 删除	更多 >>				,	18条 10条,
	口车桥车间 - 日装配工厂		行号	仓库编码	仓库名称	上级仓库	仓库美别	所属场所	仓库管理模式	是否允许负库 存
	口装配车间		1	10103	整车库		仓库中心	车桥车间	0	0
			2	10104	部件库		仓库中心	车桥车间	0	0
			3	BJKQ	部件库区01	音附牛区域01	仓库中心	车桥车间	3	0
			4	BJQY	部件区域01	音附牛库	仓库中心	车桥车间	3	0
			5	CK01	仓库01		仓库中心	车桥车间	3	0
			6	CK02	仓库02		仓库中心	车桥车间	3	0

<u>新增</u>:输入仓库编码、仓库名称、上级仓库、仓库类别、工作日历、仓库管理模式等字段 保存即可。

【作用】:维护仓库信息并设置仓库属性,主要是仓库管理模式、是否允许负库存和超任务入库。

注意:如果在前面的基础建模数据的"工作中心"页面维护了工作中心类别是'仓 库中心'或'线边仓库'类别的数据,也可以直接在"仓库设置"页面查询到。

1.2 库位设置

【操作路径】: 仓库作业→仓库设置→库位设置

首页 库位设置 ×										
→ 8库位管理	新堆	1	多改 删除							
→ 日郑州精益达汽车零;								++	næ	10冬/西
- 日车桥工厂								*	22 🕸	10,37,90
- 日车桥车间		行号	库位编码	库位名称	仓库编码	所属仓库	排	层	列	¥
		1	B-01	B-01	10104	部件库	0	0	0	
> U部件库 门仓库01(冻		2	B-02	B-02	10104	部件库	0	0	0	
> 口仓库02		3	BJK-01	部4年年01	10104	音时中库	0	0	0	
口仓库04		4	BJK02	部件库02	10104	部件库	0	0	0	
口仓库07		5	BJKQ01	部件库区01	BJKQ	部4年回201	0	0	0	
口仓库08		6	BJQY01	部件区域01	BJQY	部件区域01	0	0	0	
口仓库09 口仓库10		7	BJQY02	部件区域02	BJQY	部4区域01	0	0	0	

第**238**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



新增:输入库位编号、库位名称等字段信息,单击保存即可。

【作用】: 维护仓库所属的库位信息。

注意:如果在前面的基础建模数据的"工作单元"页面维护了属性标志是'仓库货 位'的数据,也可以直接在"库位设置"页面查询到。

1.3 库位导入

【操作路径】: 仓库作业→仓库设置→库位导入

	首页	库位设置	库位导入 ×			
车立	保ィ	字 下载Exce	el模板 导入E	xcel		
λ	*1	3)库 请选择		∰(0) ^	屋(1)	列(Z)
		请选择				
		10103_整车库				
		10104_部件库				
		BJKQ_部件库区	01			
		BJQY_部件区域	201			

选择仓库后,输入对应的排、层、列数,则系统会自动按序生成相应的库位。 【作用】:由系统自动批量生成库位,减少手工操作工作量。

1.4 仓库参数设置

【操作路径】: 仓库作业→仓库设置→仓库参数设置

首	页 库位设置 仓	年参数设置	E ×							
仓库参数设	- 日仓库管理 -> 口郑州精益达汽车零;	新增		修改 删除	更多 >				ł	キ20条 10条
置 			行号	仓库编码	仓库名称	上级仓库	仓库美别	所属场所	仓库管理模式	激活状态
			1	CK10	仓库10		仓库中心	车桥车间	有货位,不需要上下架	激活
			2	CK11	仓库11		线边仓库	车桥车间	无货物	激活
			3	CK12	仓库12		仓库中心	车桥车间	无货物	激活
			4	QY01	区域01	整车库	仓库中心	车桥车间	有货位,需要上下架	激活
			5	KQ	库区01	区域01	仓库中心	车桥车间	有货位,需要上下架	激活
			6	KQ02	库区02	库区01	仓库中心	车桥车间	有货位,需要上下架	激活
			7	BJQY	部件区域01	部件库	仓库中心	车桥车间	有货位,需要上下架	激活
			8	BJKQ	部件库区01	部件区	仓库中心	车桥车间	有货位,需要上下架	激活
			9	1	1		线边仓库	车桥车间	无货物	激活
			10	test	test		仓库中心	车桥车间		激活

<u>新增</u>:添加物料,选择是否超量发货,是否超量收货,是否质检等属性,输入保质期和保质预 警期等信息,点击保存。

【作用】: 维护仓库下的物料相关属性。

第239页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



1.5 安全库存配置

× Pr				_	-						
	仓库库位		新增	修改快速查询	Ð						
÷ ۲	 ・ 戸区城11 		物料编码		物料名称						
	→ □库区	01			<u> </u>						
	₿A-01							共2条 1	.0条/页 ~ <	1 >	前往
	₿A-02 問惑车店	(†) 1	行号	物料编码	物料名称	存確点	存備点类型	最小安全存库	最大安全库存	最小库存	最
	 ····· ··· ···	<u>位</u> 02	1	2400-05196	后桥总成(精益达/3.5/	区城01		12	60	5	90
	目整车库	<u>10</u> 03	2	2401-T1635	桥壳总成	区域01		0	0	0	0
	■整车库	位04 1005									
	日整车库	位06									
	仓库行 物料信息区 物料编码	參数设置	安全库存	殺置 ×	* 物料名称						
Ŧ	2400-0519	16 milles	方储占		后桥总成(精益达/3.1	5/ABS/4.33/精磨》					
	SULITITIES/SS	ALC: NO PERSONNEL	ALL DEPART								
	行号	存储点编	9	存储点名称	所属仓库	存储点美别					
	行号 1	存儲点編 QY01	9	存確点名称 区域01	所屬仓库 整车库	存備点美聞					
×	行号 1 初1安全库石	存儲点編 QY01 字段走	副制除安全库	存儀点名称 区域01	所属企库 整车库 学	存能点美剧		Buchoses	B. 1. OPE		
	行号 1 3 マシューマー 行号 1	存儀点編 QY01 了段走 存儀点編 QY01	刷粉安全库	存硫点名称 区域01 年 存设定 保持 存低点名称 区域01	所風公库 整年库	存確点美別 合库 存储点美別 合库 存储点美別 合库	最小安全库存 12	最大安全库存 60	最小库存	環	大库在 90
× (作)	行号 1	存磁点编码 QY01 字记士 QY01 全性力		存硫点名称 区域01 存税点名称 区域01 内"存储	所属企库 第二年 第二年 <td< td=""><td>存確</td><td>■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■</td><td>最大安全阵存 60</td><td>最小库存 5</td><td>4 </td><td>大库有 90</td></td<>	存確	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	最大安全阵存 60	最小库存 5	4 	大库有 90
× (作)	行号 1 行号 1 刊 刊 1	存磁点编码 QY01 7纪 元 QY01	·····································	存儀成名称: 区域01 ○ 保印 存访2: C 日 保印	 所属公库 登年库 所属公库 経午库 <	存確 存確 金库 金库 金库 金库 金库 金库 金库	▲/安全晖存 12	最大安全阵存 60	最小阵存 5 5	4 	大库有 90
× (作)	行号 1 1 行号 1 日】: (初) (引) (引) (引) (引) (引) (引) (引) (引) (引) (引	存職点編編 QY01 存職点編編 QY01 维 非 集 子 代 工 名 Y01	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	^{存儀点名称} ^{⊆城01} ^{存设定} 保 ^{存儀点名称} ^{区域01} 内"存储 安全库存 息。	所屬金库 登年库 ////////////////////////////////////	存確: 存確: 合库 合库 全库存" 或超出安:	▲/安全碑存 12 第信息。 全库存时系	 ■ 最大安全等等 ● 60 50 50 	 ●小麻存 ● 5 	□ 〔〕 〔〕	^{大库存} 90

【操作路径】: 仓库作业→仓库设置→安全库存配置

1.6 出入库类型

【操作路径】: 仓库作业→仓库设置→出入库类型

第**240**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页	仓库参数设置	安全库有	设置	出入库类型 ×			
出入库类型	- B)	\库 冒委外产品入库 目材料退库	新增	1	多改 删除			
		目委外退料		行号	类型编码	类型名称	是否默认	备注
		目销售退货		1	Ν	正常入库	否	
		国盛盛八岸 国其他入库		2	Т	特采入库	否	
		目采购入库		3	CGRK02	采购入库02	否	采购入库02
		曾生产入库		4	CGRK01	采购入库01	否	
) ₿8	日库						

<u>新增</u>:选中左侧的入库/出库类型,点击右侧<u>新增</u>按钮,录入对应的子类型信息 【作用】:维护系统己有的出入库类型下的子业务类型。

2.入库

入库流程:入库任务生成相应入库单,入库单确认后更新库存。没有入库计划也可以直接 新增入库单据。

入库类型包含:采购入库,生产入库,其他入库,委外产品入库,调拨入库。下面针对不 同类型的菜单进行使用说明。

2.1 入库任务

2.1.1 采购入库任务

【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→采购入库任务

	首页	采购	入库任务 ×										
采购	新埔	1	删除 关闭 生	:成到货单 生5	成入库单 打	印单据					送	择查询模版	
入库											共7条 10	条/页 ∽	< 1 →
		行号	单据号	任务状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称	供应商编码	供应商
		1	TKI-20200828-00028	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	采购入库			BHGT	宝宏钢铁
		2	TKI-20200828-00027	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	采购入库			BHGT	宝宏钢铁
		3	TKI-20200827-00024	日收货	101	车桥工厂	10103	整车库	采购入库				
		4	TKI-20200827-00023	日收货					采购入库				
		5	TKI-20200827-00022	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	采购入库				
		6	TKI-20200827-00021	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	采购入库	Ν	正常入库	BHGT	宝宏钢铁
			TH 0000000 00000	m +4 42	101	+++===================================	40400	detr n==	retation is index	KI	TT MAY NAME		
	打印]条码											
											共1条 10	≨/页 →	< 1 >
		行号	入库编码	物料编码	物料名称	物料规格参数	区域编码	区域名称	库区编码	库区名称	计量单位编码	计量单位名称	十划入库数量
		1	TKI-20200828-000	28 GX-MRL2	工序物料2						101	个 (

新增:选择仓库、入库类型,维护供应商发货方等信息,添加物料,选择计量单位、批次、等信息,点击保存,新增后的单据状态显示为"新建"。

删除:只可以删除新建状态的单据。

第241 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

<u>关闭</u>:将已发布的任务单据进行关闭,处于关闭状态的单据不能再进行任何操作。

生成入库单:点击生成入库单据,维护相关库位、数量等信息后,生成的入库单据会在" 采购入库"菜单中展示出来。

生成到货单:点击生成收货单据,维护相关库位、数量等信息后,生成的收货单据会在" 采购收货单"菜单中展示出来。

【作用】: 新建采购类型的入库任务。

注意:
1.任务单据生成入库单后单据状态会更新为已关闭状态。
2.对有库位管理的仓库进行物料入库时,任务单中维护了库位信息,则确认入库单据后,入库上架完成,仓库库存更新,库位库位同步更新。
3.相同的功能按钮,比如"关闭"、"删除"在采购入库任务中说明之后,后面的任务菜单不再赘述。

2.1.2 生产入库任务

【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→生产入库任务

1	首页	生产	入库任务 ×									
¢	新增		删除 关闭 参	親王单生成 生	E成入库单	打印单据						选择查试
任务											共2条	10条/页
		行号	单据号	任务状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名	称,
		1	TKI-20200828-00041	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	生产入库			
		2	TKI-20200828-00040	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	生产入库	111	生产入库	
	打印	「条码									共1条	10条/页
		行号	入库编码	物料编码	物料名称	物料规格参数	区域编码	区域名称	库区编码	库区名称	计量单位编码	计量单
		1	TKI-20200828-000	41 PRODUCT1	PRODUCT1	规格参数1						

<u>新增</u>:选择入库类型、部门、仓库,产品关联的工单号等信息,根据需求选择是否退货, 添加物料,选择计量单位、批次、条码等信息,点击保存。

生成入库单:选中任务点击生成入库单据,维护相关库位、数量等信息后,生成的入库单据会在"产品入库"菜单中展示出来。

参照工单生成:参照已有的工单的物料信息生成入库任务。

【作用】: 新建产成品类型的入库任务。

2.1.3 委外产品入库任务

第242 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→委外产品入库任务

首页	Q	生产)	、库任务 愛が	品入库任务 ×							
	新增	Ħ	除关闭	生成到货单 生成	成入库单 打	印单据					jź
											共3条 10
C		行号	单据号	任务状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称
	4	1	TKI-20200828-00036	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	委外产品入库	WWRK01	委外入库01
		2	TKI-20200828-00035	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	委外产品入库	WWRK01	委外入库01
		3	TKI-20200828-00034	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	委外产品入库	WWRK01	委外入库01
	打印	条码	关闭								共2条 10
		行号	状态	入库编码	物料编码	物料名称	物料规格参数	区域编码	区域名称	库区编码	库区名称
		1	未执行	TKI-20200828-00036	GX-MRL6	工序物料6					
		2	未执行	TKI-20200828-00036	GX-MRL7	工序物料7					

<u>新增</u>:选择仓库,添加物料,维护数量,批次等信息,点击保存。

生成入库单:选中任务点击生成入库单据,维护相关库位、数量等信息后,生成的入库单据会在"委外产品入库"菜单中展示出来。

【作用】: 新建委外产品入库任务。

2.1.4 其他入库任务

【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→其他入库任务

-	首页	其他。	入库任务 ×										
入库口	新增	t J	制除 关闭 生	成入库单 打印]单据							始至查询模版	
分											共2条 10	条/页 ~	
		行号	单据号	任务状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称	供应商编码	
		1	TKI-20200828-00038	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	其它入库			BHGT	
		2	TKI-20200828-00037	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	其它入库	QTRK	其他入库01	BHGT	
	打印	一条码											
											共2条 10	条/页 ~	
		行号	入库编码	物料编码	物料名称	物料规格参数	区域编码	区域名称	库区编码	库区名称	计量单位编码	计量单位名称	ł
		1	TKI-20200828-0003	7 GX-MRL7	工序物料7						101	个	5

新增:选择入库类型、部门、仓库、备注等信息,添加物料,选择计量单位、批次、条码等信息,点击保存。

生成入库单:点击生成入库单据,维护相关库位、数量等信息后,生成的入库单据会在" 其他入库"菜单中展示出来。

【作用】: 新建其他类型的入库任务。

2 TKI-20200828-00037 GX-MRL8 工序物科8

第243 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



2.1.5 调拨任务

	首页	调拨	£务×										
调拨	刷新	Ŧ	「増 删除 关	闭 生成出库单	生成入库	单 打印单	据查询					选择查询模版	
任务											共6条	10条/页 ~	< 1 >
		行号	单据号	任务状态	来源王厂编码	来源江厂名称	目标工厂名称	目标工厂编码	来源仓库编码	来源仓库名称	目标仓库编码	目标仓库名称	业务类型
		1	TKO-20200828-00292	已关闭	101	车桥工厂	101	车桥工厂	CK02	仓库02	10104	音附牛库	调拨
		2	TKO-20200828-00291	新建	101	车桥工厂	101	车桥工厂	CK02	仓库02	10104	音附牛库	调拨
		3	TKO-20200828-00290	新建	101	车桥工厂	101	车桥工厂	10103	整车库	10104	音附牛库	调拨
		4	TKO-20200828-00289	已关闭	101	车桥工厂	101	车桥工厂	10103	整车库	10104	音附牛库	调拨
		5	TKO-20200828-00287	已关闭	101	车桥工厂	101	车桥工厂	10103	整车库	10104	音附牛库	调拨
		6	TKO-20200825-00272	出库	101	车桥工厂	101	车桥工厂	10103	整车库	10104	部件库	调拨
											共1条	10条/页 ~	< 1 >
		行号	出库编码	物料编码	物料名称	物料规格参数	区域编码	区域名称	库区编码	库区名称	计量单位编码	计量单位名称	计划出库数量
		1	TKO-20200828-002	92 GX-MRL8	工序物料8								1

【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→调拨任务

<u>新增</u>:选择仓库和目标仓库,添加物料,维护数量,库位等信息,点击保存。

生成出库单:选择新增的调拨任务单据点击生成调拨出库单据,维护数量,库位、批次等信息,点击保存。已出库的任务单据状态会变更为"出库"。

生成入库单:选择已经调拨出库的单据,点击生成相应的调拨入库单,维护相应信息后点击保存。

【作用】: 新建调拨任务并生成调拨出库或者入库单。

2.2 入库单

2.2.1 采购收货单

【操作路径】: 仓库作业→入库管理→采购收货单。

Ĩ	首页	调拨	155 采购收货	单 ×								
到货单	刷新	í đ	新增 参照任务生	上成 删除	生成采购入库的	单 同步	收货数据	同步质检数	居 同步	退货数据	导出	查询
管理												共3;
		行号	单据号	状态	质检状态	接口同步	工厂编码	工厂名科	尔	仓库编码	仓库名称	2
		1	AC-20200827-0684	新建	未质检	未同步	101	车桥工厂	-	10103	整车库	
		2	AC-20200827-0683	新建	未质检	未同步						
		3	AC-20200827-0682	新建	未质检	未同步						
	收货单明	细	条码管理									
	质检	处理										
		行号	物料编码	物料名称	物料规格参数	区域编码	区域	或名称	库区编码	库区名称		计量单位编
		1	GX-MRL5	工序物料5								
		2	GX-MRL6	工序物料6								

<u>新增</u>:选择仓库,添加物料,维护数量,批次等信息,点击保存。

参照任务生成:支持参照采购入库任务生成采购收货单。

第244 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



生成采购入库单:选中新增的采购收货单,点击生成入库单。

【作用】: 新建采购收货单。从采购入库任务过来的收货单据也在该界面展示。

2.2.2 采购入库

【操作路径】: 仓库作业→入库管理→采购入库。

衠页	采购。	入库 ×																
刷新	ก์ ฮี	所增 参照任务	生成 参照	创货单生成	删除	确认	R	《消确认	入库	步	导出	查询				选择	查询模版	
														共会	5 条	10条/	页 ~	
	行导 单据号 状态 接口同步 工厂编码		3	工厂各称 仓库编码		9	仓库名称		业务类	型 子3	子业务类型编码		子业务类型名称					
~	1	IN-20200831-0316	已确定	未同步	101	101		车桥工厂		10104 部件库		E 采购入居		F=				
	2	IN-20200828-0294	已确定	未同步	101		车桥工厂		10103		整车库		采购入J	车				
	3	IN-20200828-0291	已确定	未同步	101		车桥工	-	10103		整车库		采购入J	车				
	4	IN-20200827-0284	已确定	未同步	101		车桥工	-	10103		整车库		采购入J	车 N			正常入库	
	5	IN-20200825-0278	已确定	未同步	101		车桥工	-	10103		整车库		采购入J	车 N	N		正常入库	
	行号	物料编码	物料名称	物料规格参	鐵	区域编码		区域名称		库区编码		库区名称		计量单位	编码	计量单	自位名称	
	1	GX-MRL9	工序物料9			BJQY		部件区域01		BJKQ		部件库区01	1					

新建:选择入库类型、部门、仓库、供应商、发货方等信息,添加物料,维护数量、 批次号、库位等信息,点击保存。

参照任务生成: 支持参照采购入库任务生成入库单。

参照收货单生成: 支持参照采购收货单生成入库单。

删除:只有状态为"新建"的单据支持删除。

<u>确认</u>:选中入库单,进行确认后,则可以按照入库单信息,更新库存。

取消确认:对已经确认的单据进行回退操作。

【作用】:维护采购入库单,从采购任务过来的采购入库单也在该菜单显示。

A 注意:

- 相同的功能按钮,比如"确认"、"取消确认"、"删除"在采购入库中说明之后,后 面的入库菜单中不再赘述。
- 入库单据中维护了库位信息,点击确认按钮后直接上架,更新库存到仓库和相应的库位库存上,不需要手动生成上架作业单进行上架。

2.2.3 生产入库

【操作路径】: 仓库作业→入库管理→生产入库。

第**245**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼


胡新	新增参照任务	5生成 翻除	和制人	REPRESE	入库同步	特出 査道				请选择查询模板-		
									共3条	10条/页 ~	< 1 >	前往
171	020M	状态	接口同步	工厂编码	丁名称	金库碘	日 合库名	称 业务体	组 子业务类型	2编码 子业务类型名称	发货方编码	3
:1	IN-20200828-031	已确定	未同步	101	年桥工厂	10103	整年库	生产	(年)			
2	IN-20200828-030	新語	未同步	101	车根工厂	10103	整车库	生产)	(車 111	生产入库		
3	IN-20200827-028	a and	未同步	101	车横工厂	10103	盤车库	生产	\#			
行	物料编码	物料名称	物料规措金	N2 (24	()病药 区	地名称	库区编码	库区名称	计量单位编码	计量单位名称	入库数量	上架数
	GX-MRL9	丁字的彩印									6	0

新建:选择入库类型和仓库,输入相关的工单号,添加物料,维护物料数量和批次号等信息, 点击保存。

参照任务生成:参照生产入库任务生生产入库单。

【作用】:新增生产入库单。

2.2.4 委外入库

【操作路径】: 仓库作业→入库管理→委外入库

Ĩ	颌	愛外 〉	√库×														
委 外入	刷新	Ŵ	f增 参照任务生	成 参照到	資单生成	删除	确认	取消	确认	入库同步	; 导出	1 I	「白」			选择查询模	版
库															共3条	10条/页	~ <
		行号	单据号	状态	接口同步	工厂编码		工厂名科	弥	仓库编码	3	仓库名和	\$	业务类型	子业务类型编码	马 子业务部	國名称
		1	IN-20200908-0319	已上架	未同步	101		车桥工厂		10103		整车库		委外产			
		2	IN-20200828-0304	新建	未同步	101		车桥工J	-	CK02		仓库02		委外产	WWRK01	委外入师	第01
		3	IN-20200828-0303	新建	未同步	101		车桥工J		CK02		仓库02		委外产	WWRK01	委外入国	氧01
								_									
		行号	物料编码	物料名称	物料规格参	数	区域编码		区域名称		库区编码		库区名称		计量单位编码	计量单位名称	入库数
		1	GX-MRL9	工序物料9													2

<u>新建</u>:选择入库类型和仓库,添加物料,维护物料数量和批次号等信息,点击保存。 参照任务生成:参照委外入库任务生成委外产品入库单。

【作用】: 维护委外产品入库单, 通过委外产品任务生成的入库单也在该界面展示。

2.2.5 其他入库

【操作路径】: 仓库作业→入库管理→其他入库。

第**246**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	首页	其他)	V库 ×														
其他入库	刷新	新	¹ 参照任务:	主成 删除	确认	取消确认	入風	铜步	导出	查询					# 2	Æ	1
		行号	单据号	状态	接口同步	工厂编码		工厂名称		仓库编码		仓库名和	х	业务类型	子业	东 务类型编码	3
		1	IN-20200907-0318	新建	未同步	101		车桥工厂		10103		整车库		其它入库			
		2	IN-20200828-0308	已确定	未同步	101		车桥工厂		СК02		仓库02		其它入库			
		3	IN-20200828-0305	已确定	未同步	101		车桥工厂		CK02		仓库02		其它入库	QTF	К	
		行号	物料编码	物料名称	物料规格参	数区域	编码	1	区域名称	库	区编码		库区名称		计量单位编	码	ì
		1	GX-MRL7	工序物料7											101		1
		2	GX-MRL8	工序物料8											101		1

<u>新建</u>:选择入库类型和仓库,添加物料,维护物料数量和批次号等信息,点击保存。 参照任务生成:参照其他入库任务生成入库单。

【作用】:维护其他类型的入库单。

2.2.6 调拨入库

【操作路径】: 仓库作业→入库管理→调拨入库。

	首页	调拨											
调拨	刷新	ź	◆照任务生成 删除	确认	取消确认	入库同步	导出 查询				进	择查询模版	
入库											共2条 10	₹/页 ∨ <	1 >
		行号	单据号	状态	接口同步	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称	发货方编码
		1	IN-20200828-0314	已确定	未同步	101	车桥工厂	10104	部件库				
		2	IN-20200828-0311	已确定	未同步	101	车桥工厂	10104	部件库				

新建:选择仓库,添加物料,维护物料数量和批次号等信息,点击保存。

参照任务生成:参照任务状态为"出库"的调拨任务生成调拨入库单,参照任务生成页面数 据来源于调拨任务页面已生成出库单的任务。

【作用】:新建调拨入库单。由调拨任务界面生成的调拨入库单据也展示在该菜单。

2.2.7 盘盈入库

【操作路径】: 仓库作业→入库管理→盘盈入库

	首页	盘盈	V库 ×												
入库	刷新	Ę	出 査询										选择查询模版		\sim
任务													10条/页 🗸 🗸	< 1 →	前
		行号	单据号	状态	接口同步	工厂编码	工厂名称		仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	马 子业务类型名称	发货方编码	
		行号	物料编码	物料名称	物料规格参	数 区域编码	E	区域名称	库区编码	库区	区名称	计量单位编码	计量单位名称	入库数量	Ŀ

第247页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



【作用】: 展示仓库盘点后生成的盘盈入库单据及详情。

3.出库

出库流程:出库任务生成相应出库单,出库单确认后更新库存。没有出库计划也可以直接 新增入库单据。

出库类型包含:材料出库,销售出库,委外材料出库,其他出库,调拨出库。下面针对不 同类型的菜单进行使用说明。

3.1 出库任务

3.1.1 材料出库任务

【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→材料出库任务

	首页	材料:	出库任务 ×									
出库	刷新	f ŝ	「増 删除 关ば	团 参照生产需:	求单生成	生成出库单	打印单据	查询			选择	查词模版
任务										Ŧ	4条 10条/]	₽ ~ <
		行号	单据号	任务状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称	供应商编码
		1	TKO-20200915-00319	已关闭	102	装配工厂	ZPCK	装配仓库01	材料出库			SHWX
		2	TKO-20200914-00318	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	材料出库	CLCK	材料出库01	
		3	TKO-20200908-00313	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	材料出库			
		4	TKO-20200908-00311	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	材料出库			

<u>新增</u>:选择仓库,添加物料,维护数量和批次等信息。

参照生产需求单生成:参照工单物料分解生成的生产需求单生成材料出库任务单。 生成出库单:点击生成出库单据,维护相关库位、数量、批次号等信息后,生成的出库单据会在"材料出库"菜单中展示出来。

【作用】: 新建材料出库任务。

注意:
 1.在产品中所有出库任务生成出库单时,存放在货位上的物料进行出库时必须选择相应库位才可顺利出库,没有存放在对应货位上的物料出库时不用选择库位信息。

3.1.2 销售出库任务

【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→销售出库任务

第**248**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	首页	销售	出库任务 ×								
出库任	刷新	í Î	が増 删除 关係	生成出库单	打印单据	查询					选择查
务										共	10条 10条/页
		行号	单据号	任务状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称
		1	TKO-20200908-00314	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库		
		2	TKO-20200908-00312	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库		
		3	TKO-20200902-00305	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库		
		4	TKO-20200902-00304	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库		
		5	TKO-20200902-00301	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库		
		6	TKO-20200902-00299	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库		
		7	TKO-20200902-00297	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库		
		8	TKO-20200828-00279	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库	А	正常出库
		9	TKO-20200828-00277	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库	А	正常出库
		10	TKO-20200828-00276	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	销售出库	А	正常出库
	_										
										Ę	供1条 10条/页
		行号	出库编码	物料编码	物料名称	物料规格参数	区域编码	区域名称	库区编码	库区名称	计量单位编码 计量
		1	TKO-20200908-003	14 PRODUCT1	PRODUCT1	规格参数1					

<u>新增</u>:选择部门、仓库、出库类型、客户名称、备注信息,添加物料,选择计量单位、数 量、批次、条码等信息。

生成出库单:点击生成出库单据,维护相关库位、数量、批次号等信息后,生成的出库单据会在"销售出库"菜单中展示出来。

【作用】: 新建销售类型出库任务。

3.1.3 委外材料出库任务

【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→委外材料出库任务

首	颜	委外核	才料出库任务 ×								
出 车 日	刷新	i ŝ	府增 删除 关闭	3 生成出库单	打印单据	查询					选择
ŝ											共5条 10条
		行号	单据号	任务状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称
		1	TKO-20200908-00309	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	委外材料出库		
		2	TKO-20200828-00283	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	委外材料出库		
		3	TKO-20200828-00282	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	委外材料出库		
		4	TKO-20200828-00281	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	委外材料出库		
		5	TKO-20200828-00280	已关闭	101	车桥工厂	CK02	仓库02	委外材料出库		
											共1条 10条
		行号	出库编码	物料编码	物料名称	物料规格参数	区域编码	区域名称	库区编码	库区名称	计量单位编码
		1	TKO-20200908-0030	9 PRODUCT1	PRODUCT1	规格参数1					

<u>新增</u>:维护部门、仓库、出库类型、客户名称、备注等信息,添加物料,选择计量单位、 数量、批次、条码等信息。点击保存。

生成出库单:点击生成出库单据,维护相关库位、数量、批次号等信息后,生成的出库单据会在"委外材料出库"菜单中展示出来。

【作用】: 新建委外材料出库任务。

3.1.4 其他出库任务

第249 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→其他出库任务

	首页	其他出	出库任务 ×								
出库任务	刷新	î ۽	fi增 删除 关闭	日生成出库单	打印单据	查询				Ħ	选择查
		行号	单据号	任务状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称
		1	TKO-20200908-00310	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	其它出库		
		2	TKO-20200908-00308	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	其它出库		
		3	TKO-20200828-00285	已关闭	101	车桥工厂	СК02	仓库02	其它出库	QTCK01	其他出库01
		4	TKO-20200828-00284	已关闭	101	车桥工厂	СК02	仓库02	其它出库	QTCK01	其他出库01
		5	TKO-20200825-00271	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	其它出库		

新增:选择部门、仓库、出库类型、客户名称、备注信息,添加物料,选择计量单位、数量、批次、条码等信息。

生成出库单:点击生成出库单据,维护相关库位、数量、批次号等信息后,生成的出库单据会在"其他出库"菜单中展示出来。

【作用】: 新建其他类型出库任务。

3.1.5 调拨任务

【操作路径】: 仓库作业→出入库任务→调拨任务

	首页	调拨									
调拨任	刷新	ŕ ŝ	府増 <u>删</u> 除 关闭	日生成出库单	生成入库单	打印单据	查询				
*											共8条 1
		行号	单据号	任务状态	来源工厂编码	来源工厂名称	目标工厂名称	目标工厂编码	来源仓库编码	来源仓库名称	目标仓库编码
		1	TKO-20200915-00320	新建	102	装配工厂	102	装配工厂	ZPCK	装配仓库01	ZPXBC
		2	TKO-20200909-00315	新建	101	车桥工厂	101	车桥工厂	10103	整车库	10104
		3	TKO-20200828-00292	已关闭	101	车桥工厂	101	车桥工厂	CK02	仓库02	10104
		4	TKO-20200828-00291	新建	101	车桥工厂	101	车桥工厂	CK02	仓库02	10104
		5	TKO-20200828-00290	新建	101	车桥工厂	101	车桥工厂	10103	整车库	10104
		6	TKO-20200828-00289	已关闭	101	车桥工厂	101	车桥工厂	10103	整车库	10104

新增:选择仓库和目标仓库,添加物料,维护数量,库位等信息,点击保存。

生成出库单:选择新增的调拨任务单据点击生成调拨出库单据,维护数量,库位、批次等 信息,点击保存。已出库的任务单据状态会变更为"出库"。

生成入库单:选择已经调拨出库的单据,点击生成相应的调拨入库单,维护相应信息后点 击保存。

【作用】: 新建调拨任务并生成调拨出库或者入库单。

3.2 出库单

3.2.1 材料出库

【操作路径】: 仓库管理→出库管理→材料出库。

第250页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



1	듒	材料出	j库 ×							
材料	刷新	新	建参照出库任务	注成 删除	确认 取消确认	出库同步 导出	出 査询			选择查词模版
出库									共1条 1	0条/页 🗸 🗸
		行号	单据号	状态	接口同步状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型
		1	OUT-20200915-0345	已确认	未同步	102	装配工厂	ZPCK	装配仓库01	材料出库

<u>新建</u>:选择出库类型、仓库,添加物料,维护数量、批次、属性等信息,点击保存。 <u>参照出库任务生成</u>:参照材料出库任务生成材料出库单。

【作用】: 新建材料出库单据。

3.2.2 销售出库

【操作路径】: 仓库管理→出库管理→销售出库



<u>新建</u>:选择出库类型、仓库,添加物料,维护数量、批次、属性等信息,点击保存。 参照出库任务生成:可参照已有的销售出库任务生成相应的销售出库单。

【作用】:新增销售出库类型的单据,从销售出库任务界面生成的销售出库单也展示在该界面。

3.2.3 委外材料出库

【操作路径】: 仓库管理→出库管理→委外材料出库

1 5 5	周期	υ τ	新建 参照出库任务	Stat Diffe	輸送しての時間に	出時間步	身出 直询			创作动动物	
新任業 式									共3条	10条/页 。	1 > 前日
		行导	单振导	状态	接口同步状态	ITAN	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码
			0117 20200520 0244	9129	主田市	101	左接丁厂	CK02	会面(2)	ありまれに円度	
		1	001-20200628-0316	SVI SIL	ALTHOUGH .	101	+ 11	CT OPE.	00000	and the state of	
		2	OUT-20200828-0317	era 已确认	未同步	101	车桥工厂	CK02	金库02	重外材料出库	

新建:选择出库类型、仓库,添加物料,维护数量、批次、属性等信息,点击保存。 **委外材料出库**:进行委外材料出库。

【作用】: 新建委外材料出库类型的出库单据。

3.2.4 其他出库

【操作路径】: 仓库管理→出库管理→其他出库

第251 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页	其他出	出库 ×							
其他出	刷新	fí \$	f建 参照出库任务	5生成 删除	确认 取消确认	出库同步 导出	出 <u></u> 查询			选择查询模版
库									共3条 1	0条/页 🗸 🗸
		行号	单据号	状态	接口同步状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型
		1	OUT-20200825-0310	已确认	未同步	101	车桥工厂	10103	整车库	其它出库
		2	OUT-20200828-0320 已确认		未同步	101	车桥工厂	CK02	仓库02	其它出库
		3	OUT-20200828-0322	已确认	未同步	101	车桥工厂	CK02	仓库02	其它出库

<u>新建</u>:选择出库类型、仓库,添加物料,维护数量、批次、属性等信息,点击保存。

【作用】: 新建其他类型的出库单据。

3.2.5 调拨出库

【操作路径】: 仓库管理→出库管理→调拨出库

	首页	调拨出	山库 ×							
调拨	刷新	i 🔹	影出库任务生成	删除 确认	取消确认 出库同	步 导出 査道	I			选择查询模版
出库									共3条 1	0条/页 🗸 🗸
		行号	单据号	状态	接口同步状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型
		1	OUT-20200825-0311	新建	未同步	101	车桥工厂	10103	整车库	调拨出库
		2	OUT-20200828-0323	已确认	未同步	101	车桥工厂	10103	整车库	调拨出库
		3	OUT-20200828-0333	已确认	未同步	101	车桥工厂	СК02	仓库02	调拨出库

<u>新建</u>:选择仓库,添加物料,维护物料数量和批次号等信息,点击保存。 <u>参照出库任务生成</u>:参照调拨任务生成调拨出库单。

【作用】: 新建调拨类型的出库单据。

3.2.6 盘亏出库

【操作路径】: 仓库管理→出库管理→盘亏出库

	首页	盘亏出	山库 ×							
盘亏出度	刷新	Ę)出 査询							先择查询模版
									1	〕条/页 ∨ <
		行号	单据号	状态	接口同步状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型

【作用】:展示仓库盘点时盘亏出库单据及详情。

4.移库

4.1 库内转移

【操作路径】: 仓库作业→库内任务→库内转移

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页	库内轴	5移 ×							
库内	刷新	i 新	1 一 删除 确认	取消确认	导出 查询					选择查询模版
转移									共1条	10条/页 ~ 《
		行号	单据号	状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码
		1	MOVE-20200825-0096	已确认	101	车桥工厂	10103	整车库	转移	

<u>新增</u>:选择仓库,点击添加物料,选择库位和目标库位,维护数量、批次等信息。点击保存。

确认:对库内转移单进行确认,更新相应的库位库存。

取消确认:确认的逆操作。

【作用】:进行相同仓库不同库位的物料转移操作。

4.2 上架作业

【操作路径】: 仓库作业→库内作业→上架作业

	首页	上架	作业 ×									
上架	刷新	f 🔮	参照入库生成 参照」	上架任务生成	删除	导出 重	tip					选择查询模版
单管理											共1条 1	0条/页 🗸 🗸
		行号	单据号	状态	接口同步	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称
		1	UP-20200825-0083	已确定		101	车桥工厂	10103	整车库			

【作用】: 展示上架作业单, 移库中生成的上架单会展示在该界面。

4.3 下架作业

【操作路径】: 仓库作业→库内作业→下架作业

	首页	下架作	<u>⊧√k</u> ×									
下架	刷新	翁	1 参照下架任务	主成 删	除 生成出库单	导出 查	间				选择查询	模版
单管理										共19	条 10条/页	~ <
		行号	单据号	状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	业务类型	子业务类型编码	子业务类型名称	发货方编码
		1	DW-20200825-0060	已确定	101	车桥工厂	10103	整车库	转移			

【作用】: 展示下架作业单, 移库中生成的下架单会展示在该界面。

5.盘点

5.1 盘点任务

【操作路径】: 仓库作业→库内任务→盘点任务

第253页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页	盘点	任务 ×							
盘点	刷新	ŕ ŝ	新增修改 册	除生成盘点单	查询				ì	选择查询模版
计划									共18条 10条/页	~ < 1
		行号	任务单号	状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	计划开始时间	计划结束时间
		1	INVT-20200825-0068	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-08-26	2020-08-27
		2	INVT-20200825-0069	已关闭	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-08-26	2020-08-27
		3	INVT-20200828-0071	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-08-29	2020-08-30
		4	INVT-20200831-0072	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-09-01	2020-09-02
		5	INVT-20200831-0073	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-09-01	2020-09-01
		6	INVT-20200831-0078	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-09-01	2020-09-02
		7	INVT-20200831-0080	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-09-01	2020-09-02
		8	INVT-20200831-0081	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-09-01	2020-09-02
		9	INVT-20200831-0083	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-09-01	2020-09-02
		10	INVT-20200831-0085	新建	101	车桥工厂	10103	整车库	2020-09-01	2020-09-02
新	<u> </u>	维	护盘点计划]开始和结束	束时间,选	择待盘仓库	三, 点击保石	存。		
	首页	盘点任务	š ×							~
æ	限友	T								

划	入库计划单号 INVT-20200922-0096	仓库 请选择	* 计划开始日期 2020-09-23	* 计划结束日期 2020-09-24	
新増盘点任冬	督注				
×					

<u>维护待盘物料</u>:选中计划单据,维护在该计划内要盘点的物料信息。 <u>维护待盘仓库</u>:切换下方待盘仓库 tab 页,维护在该计划内要盘点的物料所在仓库信息。 <u>生成盘点单</u>:由盘点任务单生成盘点单。盘点单据在"仓库盘点"菜单展示。

【作用】: 维护仓库物料盘点任务。

5.2 仓库盘点

【操作路径】: 仓库作业→库内作业→仓库盘点

Ĩ	首页	仓库组	整点 ×										
	刷新	Ę	表点盘 单点盘出输	寻入 盘点(e	微改 删除 删除	盘点确认	生成盈亏单	盘点同步	打印	查询		选择查询模版	
											共3条 1	0条/页 🗸 🗸	< 1 →
1		行号	盘点单号	任务状态	接口同步状态	工厂编码	工厂名称	仓库编码	仓库名称	盘点日期	盘点任务号	盘点员	单据确认人
		1	INV-20200831-0055	已关闭		101	车桥工厂	10104	部件库	2020-08-31	INVT-20200831-0087		cassiel
		2	INV-20200825-0054	已关闭		101	车桥工厂	10103	整车库	2020-08-25	INVT-20200825-006	1	cassiel
		3	INV-20200825-0053	已关闭		101	车桥工厂	10103	整车库	2020-08-25	INVT-20200825-0068	1	cassiel

盘点修改:在盘点确认前进行修改,输入实际盘点数量。

盘点确认:进行盘点确认。

生成盈亏单:盘点确认后根据盘点情况生成对应的盘亏或盘盈单。

【作用】:进行仓库物料盘点,由盘点任务界面生成的盘点单展示在该界面,根据盘点的结果 会生成盘亏或盘盈单

6.库存查询

6.1 仓库现存量

【操作路径】: 仓库作业→仓库查询→仓库现存量

第254 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页	仓库	现存量 ×								
合库	快速	植物									
现存量	¢.				物料名称		批次				
	请	选择			请输入关键词	(a				
	同時		#00							先 径查询模版	~
	10134	· · ·	<u> </u>								706.
									共10条 10)条/页 ~ <	1 > 前注 1
		行号	仓库编码	仓库名称	物料编码	物料名称	批次号	实际库存	已分配数量	冻结数量	物料属性1
		1	10103	整车库	GX-MRL1	工序物料1	001	12	0	0	物料属性1
		2	10103	盤车库	GX-MRL1	工序物料1	001	8	0	0	
		3	10103	整车库	GX-MRL2	工序物料2	001	12	0	0	物料属性1
		4	10103	整车库	GX-MRL2	工序物料2	PC001	5	0	0	
		5	CK02	仓库02	GX-MRL7	工序物料7	005	3	0	0	
		6	10104	音附牛库	GX-MRL8	工序物料8	002	1	0	0	
		7	CK02	仓库02	GX-MRL8	工序物料8	002	9	0	0	
		8	CK02	仓库02	GX-MRL8	工序物料8	009	7	0	0	
		9	10104	音附牛库	GX-MRL9	工序物料9	2008310002	15	0	0	
		10	10103	整车库	PRODUCT1	PRODUCT1	006	85	0	0	

【作用】: 展示仓库的库存信息。

6.2 库位库存

【操作路径】: 仓库作业→仓库查询→库位库存。

首页	库位	车存 ×									
快速	·查询										
合用	¥.			贷位			物料名称		批次		
谱	先择			- 通道法	7		请输入关键词		a		
1912			2000						法运车省		~
10139		344	三川							196428.)
								共	14 条 100条/页	~ < 1	> 前往
	行号		仓库编码	仓库名称	货位编码	货位名称	物料编码	物料名称	批次号	实际库存	已分配数量
	1	>	10103	整车库	A-01	A-01	GX-MRL1	工序物料1	001	5	0
	2	>	10103	整车库	A-02	A-02	GX-MRL1	工序物料1	001	12	0
	3	\rightarrow	10103	整车库	A-02	A-02	GX-MRL1	工序物料1	001	3	0
	4	>	10103	整车库	A-01	A-01	GX-MRL2	工序物料2	001	12	0
	5	>	10103	整车库	ZC01	整车库位01	GX-MRL2	工序物料2	PC001	5	0
	6	>	CK02	仓库02	CK02-KU1	仓库02-库位1	GX-MRL7	工序物料7	005	3	0
	7	>	10104	部件库	B-02	B-02	GX-MRL8	工序物料8	002	1	0
	8	>	CK02	仓库02	CK02-KU1	合库02-库位1	GX-MRL8	工序物料8	002	9	0
	9	>	CK02	仓库02	CK02-KU1	仓库02-库位1	GX-MRL8	工序物料8	009	7	0
	10	>	10104	音附中库	BJKQ01	部件库区01	GX-MRL9	工序物料9	2008310002	15	0

【作用】: 展示不同货位上物料库存详情。

6.3 安全库存预警

【操作路径】: 仓库作业→仓库预警→安全库存预警

	首页	安全	车存预警 ×							
预警	刷象	Ť	查询							选择查询模版
查询										10条/页 ~
		行号	物料编码	物料名称	仓库名称	异常值	标准值	预警类型	创建时间	
						暂无数据				

第255页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



数据来源:如果不在"安全库存配置"中配置的物料安全库存范围内,则会在该界面生成一条 预警信息。

【作用】: 对仓库中超过或低于安全库存范围的物料给出预警信息。

さい () () () () () () () () () () () () ()	T4 COF "	+ /二 +-	(大) 庄	入亡	: 兆 曰 . 北	100 1	$(h) \land d$		亡に大い	与亡
	-11635 ;	进行生	.产入库,	入厍	国重万	100, կ	又人仓户	〒01,八座	车后宜阳	刵厍
见存量。										
晶化钢灰										
<u> </u>										
步骤一:新建生产	² 入库任务	} 并生用	成入库单	ì						
首百 化合入合成分 >										
	All									
DIST2" PROMINSHIT										
* 任务单号 TKI-20220608-00014	k P	:务类型 些产入库			仓库 CK01_仓库01		- 2	子业务类型 请选择		
自新门	ы	計员			工单号			合同号		
请选择	v .	·请选择								
* 计划入库日期 2022-06-08	C3	键								
 ・計划入库日期 2022-06-08 行号 物料編码 章 1 2401-T1635 	物料名称 🖨	物料规格参数	x ⇒ 计量单位 ⇒ 请选择		计划入库数量 = 1000	批次 🌣	外来批次号	订单号 🖘	订单行号 🗧	物料
 ・ 针划入库日期 2022-06-08 2022 行号 物料编码 章 2401-T1635 	● 物料名称 ⇒ 研売包成	物料规格参数	t ● 计量单位 ● 一请选择	V	计划入库数量 0 1000	批次 🌣	外来批次号 =	订单号 🗧	订单行号 🗧	物料
* 计划入库日期 2022-06-08 2027-08 2027-08 200-08 200-08 200	8 物料名称 © 桥先总成	物料规格参数	ζ ≎ 计量单位 ≎ 请选择		计划入库数量 章 1000	批次 🕆	外来批次号。	订单号≑	订单行号 🖇	物料
 ・計划入库日期 2022-06-08 2 行号 物料编码 ⇒ 2 1 2401-T1635 首页 生介入库任务 別新 新増 副除 	 物料名称 () 研売総成 ・ <	^{紀王} 物料规格参数 社成 生」	☆ 计量单位 ÷ - 请选择 成人库印 直过	V	计划入库数量 ≤ 1000	批次 🗢	外来批次号 =	订单号 ≑	订单行号 ≑	物料
 ・計划入库日期 2022-06-08 2 行号 物料編码 = 2 1 2401-T1635 首页 生产入床在劣 別新 新畑 副除 	 物料名称 () 研売総成 研売総成 () ()<td>注 物料规格参数 ¹生成 生</td><td>★ 计量单位 ÷ 请选择 → 请选择 成人库单 查试</td><td> ♥ Ŋ</td><td>计划入库数量 。 1000</td><td>批次 🌣</td><td>外来批次号 ○ </td><td>订单号 \$</td><td>订单行号 ÷ 1 → 前拍 子业冬年時</td><td>物料 展开 主 1 名称 =</td>	注 物料规格参数 ¹ 生成 生	★ 计量单位 ÷ 请选择 → 请选择 成人库单 查试	♥ Ŋ	计划入库数量 。 1000	批次 🌣	外来批次号 ○ 	订单号 \$	订单行号 ÷ 1 → 前拍 子业冬年時	物料 展开 主 1 名称 =
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2 行号 物料编码 © 2 1 2401-T1635 首页 生产入库任务 列訴 新婚 删除 行号 单据号 © 2 1 TKI-20220608-00 	 物料名称 (本) 防売協成 ・ ・	(注)	★ 计量单位 ÷ 一 请选择 成入库单 重: 「编码 ÷	> > > > > > > > > > > > > > > > > >	计划入库数量 1000 仓库编码 CK01	批次 ۞ 仓库名称 ◎ 仓库01	外来批次号 ≑ 前述 共 2 条 10: 业务类型 ≑ 生产入库	订单号 : (注意力则规模) (新)页 《 《 》 子业务类型编码 。	订单行号 : 1) 前祖 子业务类型	物料 展开 主 1 名称 章
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2022-06-08 2022-06-08 2022-06-08 2022-06-08 2022-06-08 2022-06-08 2022-06-08 2022-06-08 2022-06-08 	************************************	総正 物料規格参数 地点 (今 101 101	★ 计量单位 ≑ 一 请选择 成人库单 查: 编码 ≑	> 約 工厂名称 《 车桥工厂	け刻入库数量 ○ 1000 ○ 仓库编码 ○ CK01	批次 Φ 合库名称 Φ 仓库01	外来批次号 请当 其2条 10 业务类型 生产入库	订单号 = 用点力模板 新/页 子业务类型编码 =	订单行号 :: 1 > 前日 : 子业务类型	物料] 展开 主 1 名称 =
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2 行号 物料範码 年 2 1 2401-T1635 首页 生产入库任务 * 第時 新聞 副除 「行号 単毎号 ÷ 2 1 TKI-20220608-00 首页 生产入库任务 * 	 物料名称 ○ 研売信成 研売信成 チジオ 参照工業 (日务状态 0014 新建 	注 物料規格参数	x ⇒ 计量单位 ⇒ 一请选择 成入库单 查: 编码 ⇒	— ∨ 町 王厂名称 ≪ 车桥工厂	计划入库数量 1000 仓库编码 CK01	批次	外来批次号 请述 共2条 10 业务类型 生产入库	订单号 = 建立力规模 新/页 子业务类型编码	订单行号 : 1 > 前祖 子业务类型	物料 展开 主 1 名称 ÷
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2022-06-08 2020-06-08 2020-08-08 2020-	 物料名称 ・ 物料名称 ・ 研売総成 ・ ・	総正 物料規格参数 地点 (今 101 101	 ↓ 計量单位 ≑ → 请选择 成人库单 查: > 编码 ≑ 	→ > 対 エ厂名称 《 车柄工厂	计划入库数量 1000 仓库编码 CK01	批次	外来批次号 ////////////////////////////////////	订单号 \$ 第4点为须板 新/页 2 子业务关型编码	订单行号 ≑ 1 前相 子业务类型	物料 展升 主 1 名称 ÷
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2 行号 物料範码 章 2 1 2401-T1635 首页 生产入原任务 ◆ 約新 新増 副除 行号 单据号 章 1 TKI-20220608-00 首页 生产入原任务 ◆ 係存 添加物料 創除 ・ 入库半端号 	御料名称 ○ 所売回成 ●第二章 ●<	(注) (中)(二) (中)(-)(-)(-)(-)(-)(-)(-)(-)(-)(-)(-)(-)(-)	x ÷ 计量单位 ÷ 一请选择 nt人库单 重过 100人库单 重过	→ ∨ 対 工厂名称 < 平桥工厂	计划入库数量 ○ 1000 C库编码 ○ CK01 * 企座	批次 0 仓库名称 0 仓库01	外来批次号 講書 共2条 10 业务类型 * 生产入库	订单号 ≑ 注查办规模 拆/页 < 子业务类型编码	订单行号 : 1 》 前祖 5 子业务类型	物料 展开 主 1 名称 9
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2 行号 物料範码 (2) 2 1 2401-T1635 首页 生产入库任务 (4) 前页 新聞 副除 行号 单据号 (4) 「行号 单据号 (4) 「「行号 単振号 (4) 「「「「」」」」 「「「」」」」 「「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」 「」 「」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「」 「」」 「」 「」 「」」 「」」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」	************************************	(注 物料规格参数 注 (÷ 工厂 101 5未型 产入库	x ⇒ 计量单位 ⇒ 请选择 成入库单 		计划入库数量 1000 仓库编码 CK01 * 仓库 CK01 CK01	批次。 仓库名称 = 仓库01	外来批次号 前語 共2条 10 业务类型 ÷ 生产入库	 订单号 ⇒ 注意か例表 水页 イ 子业务类型 ・満法择 	订单行号 : 1 》 前祖 5 子业务类型	物料 展开 主 1 名称 0
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2022-06-08 2022-08 2	 物料名称 ・ 術売総成 ・ <l< td=""><td>注 物料规格参数 收点 10 101</td><td> (\$○ 计量单位 ○ → 请选择 成入库单 查: 「编码 ○ </td><td>ー ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~</td><td>计划入库数量 (1000) 1000 1000 でた率 CK01 CK01_合率の1 客户 さのの スロジョア さのの スロジョア ざのの スロジョア ジョア ジョア</td><td>批次</td><td>外来批次号 前当 共2条 10 业务类型 生产入库</td><td>订单号 ⇒ 「注血力模板 新/页 ○ 子业务类型编码 </td><td>订单行号 ≑ 1 → 前日 子业务类型</td><td>被料 展开 主 1 名称 ÷</td></l<>	注 物料规格参数 收点 10 101	 (\$○ 计量单位 ○ → 请选择 成入库单 查: 「编码 ○ 	ー ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	计划入库数量 (1000) 1000 1000 でた率 CK01 CK01_合率の1 客户 さのの スロジョア さのの スロジョア ざのの スロジョア ジョア ジョア	批次	外来批次号 前当 共2条 10 业务类型 生产入库	订单号 ⇒ 「注血力模板 新/页 ○ 子业务类型编码 	订单行号 ≑ 1 → 前日 子业务类型	被料 展开 主 1 名称 ÷
* 计划入库日期 2022-06-08 2 行号 物件编码 = 2 1 2401-T1635 首页 生产入库任务 < 2 1 TKI-20220608-00 首页 生产入库任务 > (保存 添加物料 删除 * 入库单编号 IN-20220608-0297 供应用 测验入关键词	物料名称 (*) 柄売信成 (新売信成) 关闭 参照工(*) (19	注 物料规格参数 》 1 () () () () () () () () () (x → 计量单位 ÷ 一请选择 成入库单 查试		计划入库数量 ○ 1000 仓库编码 ○ CK01 * 仓库 CK01 仓库01 寄户 进制入关键词	批次 0 仓库名称 0 仓库01	外来批次号 请述 共2条 10 业务类型 * 生产入库	订单号 ≑ 注金市供板 注金市供板 新/页 了业务类型编码 子业务类型编码 一语选择 」描述择 二语选择 》44	订单行号 : 1 》 前祖 : 子业务类型:	被料 展升 主 1 名称 。
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2 行号 物料範码 (2) 2 1 2401-T1635 首页 生产入库任务 (2) 前所 新畑 副除 「行号 单据号 (2) 「「号 单据号 (2) 「「「号 単振号 (2) 「「「「」」」」」 「「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「」」 「」 「」」 「」」 「」 「」」 「」 「」	物料名称 所売協成	注 の 物料規格参数 注 の 101 第先型 デ入库 () 講法择 同号	x ⇒ 计量单位 ≎ 调选择 成入库单 重: 编码 ≎	~ /	计划入库数量 章 1000 Ck01 Ck01 Ck01 Ck01 各库编码 章 Ck01 Ck01 名库 公本年 Ck01 名市 3市	批次。 仓库名称 = 仓库01	外来批次号 供当 共2条 10/ 业务类型 ÷ 生产入库	订单号 ⇒ 10.100 (1000) 10.100 (100	订单行号 : □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	物料 展开 主 1 名称 >
 ・ 計划入库日期 2022-06-08 2 行号 物料编码 = 2 1 2401-T1635 首页 生产入库任务 別所 新聞 删除 行号 单据号 ÷ 2 1 TKI-20220608-00 首页 生产入库任务 • 「保存」 添加物料 創除 ・ 入库单编号 IN-20220608-0297 供应用 消除入关键词 工单号 原始申编编码 	物料名称 () 所先的成 () () () () () () () () () () () () ()	(注 物料规格参数) (注) (注) (注) (〕) (〕) (〕) (〕) (〕	 ↓ 量单位 ÷ → 请选择 成入库单 重: 「编码 ÷ 	9 1「名称 = 车桥工厂	计划入库数量 1000 1000 Ck01 Ck01 Ck01 客户 時期入关键词 小床日期 2022-06-08	批次	外来批次号 第二 共2条 101 业务类型 生产入库	订单号 \$ 第点 か得板 新/页 子业务关型編码 子业务关型編码 一请选择 操作员 満述译 最近	订单行号 ÷ 1 》前日 7业务类型	被料1 展升 主 1 名称。

第**256**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





第257页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.
----------	--

	101111	库任务 材料出库	×.						
翩	lf I	fit Hill \$1	無出库任务生成	确认 取消确认	出峰同步 导	出査询	请选择	查向模板	~ 服开
			_				共1条 10条	/页 ~ (1	> 前往 1
	行号	单据号 🕈	状态 🔅	接口同步状态 🔅	工厂编码 🗅	工厂名称 🔅	仓库编码 🔅	仓库名称	业务类型 0
	1	OUT-20220608-0316	新建	未同步	101	车桥工厂	CK01	仓库01	材料出库
x	行号 1	物料编码 章 2401-T1635	物料名称 5 桥光总成	物料规格参数 ♀	区域编码。	区域名称 👳	库区编码 🗧	库区名称 👳	计量单位编码 3
			kia Jua	またたって	10				
骤[章		库位库存者 	主间,此即	1)+172 1					
		库位库存到 93 10 988		₩		料名称 输入关键词	٩	批次	
		库位库存到 2010 1911		Ĩ 	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	料名称 纳入关键词	Q 共3条 15条/	版次 页 ~ 〈 1) 前往 1
	口: <u>库如</u> 。 如果 的条件 库 选择	库位库存到 73 時日 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日	室 7月) , 」「二 月 席位 一 请选 仓库名称 ◆	▲ 「 「 「 「 「 「 」 「 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」	● 「「」「」「」」「」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」	料名称 纳入关键词 物种编码 ◆	Q 共3条 15条/ 物料名称 ©	批次 页 - く 1 批号 中	 前往 1 实际库存 =



第**258**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第18章 容器管理模块简介

1. 功能简介

容器管理模块对于生产制造过程中的产品物料与包装容器关联信息进行数据化管理,提 供操作物料和容器包装的绑定解绑等操作。

容器档案设置:维护容器基础数据,容器类别及相应类别下的具体容器数据 容器管理:进行容器绑定、解绑等操作 容器查询:对容器当前绑定数据进行查询以及历史操作查询

2. 业务流程



第**259**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



第19章 容器管理模块操作说明

1. 容器档案设置

容器档案的建立需要设置容器类别以及对应类别下的容器数据。

1.1 容器类别

【操作路径】: 容器管理→容器档案设置→容器类别

	首页 容器类别 ×								
容器	▼ 圖容器类別	新增	- 1	8改 删除					
类	▶ □货架								
~	□容器类别6								
	□容器类别7		行号	所属工厂	容器类别编码	容器类别名称	父容器类别编码	父容器类别名称	备注
	曾容器类别8		1	车桥工厂	TP	托盘	HJ	仿架	托曲
	□容器类别9								

<u>新增</u>:输入容器类别编码、名称、备注,选择所属工厂点击保存。 【作用】:新增容器类别。

1.2 容器档案

【操作路径】: 容器管理→容器档案设置→容器档案

- 回容器类别	翻印		金数 删除						
> 回货架									
回容器类别6									
			51-52-50 (10-52)	(70 million (10	100000000000000000000000000000000000000	and the second			20.022
回容韻樂則7		行号	容器编码	容融名称	类别编码	美丽高标	KA	30F Set	英型
国容器美財7 国容器美別8		行号 1	容融稿码 RQBZ01	容器包装01	类别编码 TP	英別本称	9 9	9	東型

<u>新增</u>:输入编码、名称,编码支持手动输入和查找带入,查找带入的数据来源是物料档案中 类型为容器包装的物料。

【作用】:维护不同类别容器下的容器档案信息。

2. 容器管理

2.1 容器初始化

【操作路径】: 容器管理→容器管理→容器初始化

第**260**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



垂	或余码	新聞 修行	X 設活 冻结							
										共25
	154	容器编码	容器名称	然后间将 行	機則名称	尺寸	22	供型	墨否系统条码	會注
	1	RQBZ01	容器包装01	TP	托戲	9	9			容器包装0188
	2	RQBZ02	容器包装02	RQL86	\$7\$\$\$\$E06	3	4	包装	*	5
		en 10 45 70	=-			- The street	ace -	-		共45
	47 0	容器条码	문고	10	#2	基合物素的素	普注	秋本		共45
	47号 1	容器 余码 006	문寸 9	王是 9	#1 58	暴否检查约束 否	新 注 006	秋态 潮活		共4
	行号 1 2	容器条码 006 007	문寸 9 9	聖景 9 9	大型 容器 容器	- <u>暴苦始意的</u> 来 - 否 - 否	敏注 006 007	秋志 潮活 玉絵		共 4 S
	行号 1 2 3	容器会码 006 007 008	हत्तु 9 9 9	夏泉 9 9 9	25 88 88 88 88	是否检查约束 否 否 否 否	敏注 006 007	 秋杰 潮活 添結 激活 		共45

<u>新增</u>:维护容器条码,容器尺寸、重量等信息。

生成条码:点击生成条码按钮,可以为属性中"是否系统条码"为"是"的容器自动生成条码信息。 【作用】:维护容器下对应的条码信息。

2.2 容器绑定

【操作路径】: 容器管理→容器管理→容器绑定

- 容器条码	*8	NTA OI	电行工業	目的方面	○ 州入由発展	C CRONES	000000	子容器条码	NUTRIES	检科芸術
#84910	工作中心		工作業元		22	101 Aug 1944 1948				
	~ 请选择~~		RIA/E		1					

<u>添加</u>:输入容器条码,选择绑定场景来源,维护物料、产品序列号、工作中心、工作单元和数 量等信息,点击添加。

【作用】: 实现物料和容器的绑定, 需要按照实际场景选择不同的来源。

2.3 容器解绑

【操作路径】: 容器管理→容器管理→容器绑定

	首页 智識解绑 ×											
新聞報告	- 自容課送別 - 自営架 自容器关別6	ά.	器解绑	容器深度	EN A							共2条
	回容器关则7		行号	28445	容器名称	容器条码	类别名称	是否为空	是否	完成 操作人	操作时间	
	回容器类别8 日本部分的6		1	RQBZ02	容颜色装02	A-02	容器类别6	音		cassiel	2020-08-21 14:2	24:20
	[三] 4年後期3453月3		2	RQBZ02	容器包装02	A-01	容器类别6	80	-	cassiel	2020-08-24 15:3	35:13
		u);	entit									共2条
			行号	顺序号	容器条码	物料编码	他科名称	物料类型	設備	产品序列导	IME	16
			1	1	A-02	2402-02419	主威违器売与轴承盖	普通物料	1			
			2	2	A-02	2402-02421	整速驟调整螺母(13	荷通物科	1			

容器解绑:对于已经绑定了的物料和容器关系进行解绑。

容器深度解绑:对于存在容器嵌套多层绑定的情况进行一次性解绑。

【作用】: 解除物料和容器的绑定。

第261页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



2.4 容器重置

【操作路径】: 容器管理→容器管理→容器重置

 ·	容	器重置	查看					
□容器类别7		行号	容器编码	容器名称	容器条码	类别名称	是否为空	是否完成
回容器类别8		1	RQBZ01	容器包装01	005	托盘	是	展
回谷髓突剂9		2	RQBZ01	容器包装01	006	托盘	是	뮲
		3	RQ8Z01	容器包装01	007	托盘	是	扇
		4	RQBZ01	容器包装01	800	托盘	是	-
		5	RQ8Z01	容器包装01	009	托盘	是	展
		6	RQ8Z01	容器包装01	002	托盘	是	E.
		7	RQ8Z01	容器包装01	003	托盘	是	是

<u>容器重置</u>:将容器置空,解除所有物料绑定信息。 【作用】:重置容器,解除所有绑定关系。

3. 业务查询

3.1. 容器查询

【操作路径】: 容器管理→业务查询→容器查询

	首页	容器	查询 ×					
容器查询								
		行号	容器编码	容器名称	容器条码	类别名称	是否为空	是否完成
		1	RQBZ01	容器包装01	005	托盘	是	是
		2	RQBZ01	容器包装01	006	托盘	是	是
		3	RQBZ01	容器包装01	007	托盘	是	是
		4	RQBZ01	容器包装01	008	托盘	是	是
		5	RQBZ01	容器包装01	009	托盘	是	是
		6	RQBZ01	容器包装01	002	托盘	是	是

	行号	顺序号	容器条码	物料编码	物料名称	物料类型	数量	产品序列号

【作用】: 提供当前容器物料绑定情况查询

3.2. 容器历史查询

【操作路径】: 容器管理→业务查询→容器历史查询

第**262**页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



 自容器关射 - (545%) 									25	洋鱼的银齿
自托盘								共1	8条 201	制资
回容器探别6	69	顺序号	容器编码	管理名称	管理条码	类别名称	物料编码	物料盆称	物料类型	政策
回容器例別7	1	1	RQB202	容器包装02	A-06	12100-000	2400-05196	后桥忠成(籍益达/3.5/	严成品	1
日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	2	1	RQBZ02	容器包装62	A-06	\$2.000 (S)(0	2400-06196	后桥岳成(籍拉达/3.5/	严戚品	1
and the Million of States	3	4	RQB202	容譜包装02	A-05	容器系统	2400-06196	后桥总成(積益达/3.5/	严成品	1
	4	t	RQ8202	容積包納02	A-05	\$286(436)0	2400-05196	后桥总成(箱盆达/3.5/	产成品	i.

【作用】: 提供容器物料绑定、解绑历史操作查询

第20章 条码管理模块简介

1. 功能简介

条码管理模块是对车间现场管控进出信息化升级,借助条码管理模块,有效的管理物料、 工单、入库及生成过程等信息。提供操作条码规则设置及打印模板维护等操作。 条码规则维护:基于数据字典,对条码要展示的数据字段进行维护。 打印模板:进行打印模板设计。 条码关联业务:对生成的条码信息进行查看。

2. 业务流程



第**263**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第21章 条码管理模块操作说明

1. 条码管理

包括了条码规则设置和打印模板维护。

1.1 数据字典

【操作路径】: 基础数据→条码管理→数据字典

- 口基础模块	刷新	实体新增 实体删除 字段新增 字目	投修改 字段删除 字段保存				
▶ □物料模块	设置业务:	E键 共 83 条	10条/页 🗸 1	2 3 4 5 6	9	> 前往 1	页
 □设备模块 □生产调度 	行	实体名称	表编码 😑	表名称	模块编码	模块名称 🗄	主報
▶ □执行模块	1	com.epichust.entity.MbbDefMrl	MBB_DEF_MRL	MBB_物料管理档案	BPP	基础数据	GID
▶ □现场模块	2	com.epichust.entity.MbbMrlBarcode	MBB_MRL_BARCODE	MBB_物料条码表	BPP	基础数据	GID
▶ □质量模块	3	com.epichust.entity.PmbfLocation	PMBF_LOCATION	场所类别	BPP	基础数据	GID
▶ □仓库模块	4	com.epichust.entity.MbfProcessLine	MBF_PROCESS_LINE	生产布局	BPP	基础数据	GID
	5	com.epichust.entity.MbfRouteOperation	MBF_ROUTE_OPERATION	工序	BPP	基础数据	GID
	6	com.epichust.entity.PmbfRouteProduct	MBF_ROUTE_PRODUCT	工艺路线与产品	BPP	基础数据	GID
	7	com.epichust.entity.PmbbDept	PMBB_DEPT	部门	BPP	基础数据	GID
	8	com.epichust.entity.MbfDefEresource	MBF_DEF_ERESOURCE	工序模板设备资源	BPP	基础数据	GID
	9	com.epichust.entity.MbbBdProdu	MBB_BD_PRODU	产品基本档案	BPP	基础数据	GID
	10	com.epichust.entity.MbbBomVersion	MBB_BOM_VERSION	MBB_BOM版本	BPP	基础数据	GID
	字段			10条/页	< 1	前往 1	页
	行馬	字段编码 字段名称 😄	实体属性名 掌数据表列名 🛊	是否主要字段	- 标准学	- 段映射 =	字時

<u>实体新增</u>:新增实体信息。系统必备的实体数据已经内置,无需进行新增。 **字段新增**:维护实体的字段信息。

【作用】: 展示系统中的各实体信息及其对应的字段信息,实现表结构页面可视化。

1.2 条码规则

【操作路径】: 基础数据→条码管理→条码规则

口线次码规则	ALMINISTER ASSISTANT	1019979	-76512	学校新聞 子	1999	439							
口条码成时	 理知法意 当時#型 新時 		100AG			· 4058/8		2094 1010	n A regati	٥	946		
	单名称		使快调码			田 中名称		元 亦名	HER		元水平的抽题	1	
										104	R/81 -	- 1 - 5	10 E
	150 FOAR	9020	92265	822890	28099	806).	8712	adi	流水改善	此水体建成到	NENS	NBB	10108-0

<u>新增</u>:选择条码类型,输入规则编码、名称,选择**数据字典**,通过查找带回获得数据字典中 设置的实体,字典新增,获取到表中所有字段,选择需要打印的字段,也可以通过字段新增设 定自定义的常量。比如"物料编码 CODE"、"物料名称 NAME", "是否主键字段"要维护为 "是",点击保存。

第**264**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust 艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

_

首贞 条码 別 ▼ 10条 ■	条码规则 选择帮	IJ× 节回	+n E询 刷	initiacitati 新 关	+60 G 11 B 10 F		n eu / o				LOC	ab (73.85				
	数据	字典 🛈											共72	条 109	§∕页	<
		字段编	码	字	段名称		实体编	冯	ļ	是否主键		字段类型	表字段	名	虚拟字	段sql
		UDA4	с	备	用字段4编码				ĩ	<u>5</u>		物理字段	UDA40	2		
		UDA5	N	备	用字段5名称				Î	5		物理字段	UDA5N	4		
		EMPL	OYEE_GID	ĉ	管员				i	\$		物理字段	EMPLO	DYEE_GID		
		PACK	MANNER	包	装方式		packMa	inner	î	5		物理字段	PACK_	MANNER		
		PACK	_SPECIFICA	「包	装规格		packSp	ecification	i	κ.		物理字段	PACK_	SPECIFICATI.		
		PRI_N	IEASURE_G	D ±	计量单位				i	K-		物理字段	PRI_M	EASURE_GID		
		NET_\	WEIGHT	重	量		netWei	ght	Ĩ	5		物理字段	NET_V	VEIGHT		
		IS_AC	TIVE	激	活标识(0激活	冻结)			î	5		物理字段	IS_AC	TIVE		
■四		規則数数 ・ 規則数数 ・ 規則数数 奈時期 奈時期 奈時期 初日初期 一日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	2 15318995 22 23 5年15度 6年15度 69 家和時時 code	1001027	*#256.552 *#256.552 *#2552.552 *#2552.552 *#2552.552 *#2552.552 *#2552.552	9400010 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	759 79	# EUTIN (自定 主地の中日	 (用約本枠 物料和加速 備以当件 基础的3個 (文)) (本) (*) (*)<!--</th--><th></th><th>勝利品 CODE</th><th>80 cc 옷 위 매</th><th>留于典 m.epichust.entity.l 水号长度 洗水液描</th><th>MbbBdMri Q 10 Rowsselle</th><th> 新編码 MB8,BD, 流水号初始 第 第 第 第 第 第 第 </th><th>MRL @ < 1 %##</th>		勝利品 CODE	80 cc 옷 위 매	留于典 m.epichust.entity.l 水号长度 洗水液描	MbbBdMri Q 10 Rowsselle	 新編码 MB8,BD, 流水号初始 第 第 第 第 第 第 第 	MRL @ < 1 %##
		0 2	NAME	电科名称	物港中和	10			件		NAME				9414	
		3	CODE2	45	加量	首			皆				0		9254	

【作用】: 维护条码规则。

1.3 打印模板

打印機

首页

【操作路径】: 基础数据→条码管理→打印模板

打印機板	- 白基础数据 - 目結料信息 日物料管理档案	100	iii i	新增。			共1条
	口通用		行号	编码	文本内容	周定义文本	样式布局
4			1	UBC_TEMPLET_REPORT-20201027-1671	*XA *LH8,8 *PR10 *MD20 *F072,158*		("dpi"."1","height",300,"items" {["type"."b

<u>新增</u>:1)先选取菜单节点,确定该条码模板适用于哪个菜单节点,若选择"通用",则表示 该模板适用于系统中所有条码打印按钮。

2) 设置页面属性,调整打印画布的长度和宽度。

3)点击模板工具选择元素,然后到右侧画布(红框)中,选择合适的位置,单击鼠标放置 选取的元素,支持手动拖拽调整位置或者调整左侧的 X、Y 坐标值。可以添加编码、二维码、 条形码等元素。

第**265**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



页面属性	width: 200 height: 200 dpi: 1	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
模版工具 A □ 元素 Qrcode 2 名称 物料名称 Image 1 金粉	点击后在画布上框选添加 支持文本,条形码,二维	物料名称 #NAME# 可以手动拖动改变位 置,按delete删除 ロエエ
key	value	
name	物料名称	
text	#NAME#	数据内容,以#字段#为各式,条码生成时自动替换为 业务数据
x	115	➡ 構坐标纵坐标
у	38	
font size	1 字体大小	
rotation	0 旋转 ▼	

4)选中元素进行详细的设置。以展示物料编码和物料信息为例,选中 textbox,在左侧 name 处,输入"物料名称",text项用双#维护字段对应的编码。例如#NAME#,此处的编码需与条码 规则中对应的字段编码保持一致。

新注 交面原性 width: 300 height: 300 dpt 1 概定工具 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	编码 UBC_TEMP	LET_REPORT-20201027-1671	· 單单节点 物料管理档案	ZPL语句 ~ ^XA
页面隔性 width: 300 height: 300 dpi: 1 微微工品	督注			
Image: Constraint of the second se	页面属性	width: 300 height 3	00 dpi: 1	
wex value name Textbox 1 text #NAME# x 138	A			
name Textbox 1 text #NAME# x 136	A 元章 Barcode 1 Textbox 1			#NAME#
text #NAME#	A 元章 Barcode 1 Textbox 1 命政 key	value		#NAME#
x 138	A 元素 Barcode 1 Textbox 1 参政 key name	value		#NAME#
	A 元章 Barcode 1 Textbox 1 争改 key name text	value Textbox 1 SNAME#		#NAME#

第**266**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



日本 ■ 野園之PL ■ ZPL150 ■ PNGF100 7 (4) 3 EMP 4 bR 東単 5 用 餐注 ZPL语句 XA △LH125,8 ◇ FMI0	1 拖拽工具在画布上绘图 2 选后画布元素可编辑元素属 性
建文ZPL3 (A) 6 10 3 第 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	 3 预览ZPL: 根据绘图生成ZP — 语句
页面属性 width: 400 height 200 dpi 1	4 ZPL打印:发送到后台
	5 PNG打印:前台打印
A ■ W BZ ■ 1 数量: #qty# 元歳 Groode 1	6 自定义ZPL:手工优化ZPL语 句,打印时优先使用
Barcode 1 Textbox 1 Textbox 2 Textbox 3 Textbox 3 2	7 保存:将打印模板保存到局合

5)设计完成之后预览 ZPL 自动生成 ZPL 语句和 json 模板,可以通过自定义 ZPL 语句做样式 调试,打印时优先使用自定义 ZPL 语句。



1.4 条码统一管理

【操作路径】: 基础数据→条码管理→条码统一管理 步骤一: 选择一条规则点击条码打印按钮。

	首页	条码线	统 一管理 ×									Υ.
統一条	關	fi 🔮	影码封印									
弱生成							共4条	15条/页	1	1 >	前往	1 页
		行号	规则编码 🌼	规则名称: ○	规则类型 🔅	数据字典 🔅	表编码 🌣	表名称 单		模块编码	0	模块?
		1	001	物料基本档案	祭码	com.epichust.entit	MBB_BD_MRL	物料基本档案		BPP		基础教
		2	01	物料档案	条码	com.epichust.entit	MBB_BD_MRL	物料基本档案		BPP		基础影
		3	RUL1	物料条码RUL1	祭码	com.epichust.entit	MBB_BD_MRL	物料基本档案		BPP		基础影
		4	test	test	条码	com.epichust.entit	MBB_BD_MRL	物料基本档案		BPP		基础影

步骤二:选择业务数据点击条码生成按钮。

第**267**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



统一条码生成	9 0	6時規則 001_物料基	本档案		物料编码 GW-MRL6			物料名称 物料6													
条码打印	\$	關生成					共 816 条	15条/页		¢	1	2	3	4	5	6	 55	>	前往	1	页
×		行号	物料编码。	物料名称 🔅	外文名称 🛛	物料类别	物料类型	默认仓库:	仓管员	0	主计量	0	激活物	大态:	创建	LA =	创	建时间	ō.	最后	51812
	-	1	GW-MRL6	物料6			普通物料		潘红捷		升				ziyi0	1	20	021-03-	23 1	ziyi	01
		2	GW-MRL6	物料6			普通物料		潘红捷		个				ziyi0	11	20	21-03-	23 1	ziyi	01

步骤三:选择前面新建的打印模板,选择需要打印的条码点击图片预览(以图片预览为例)。

1.24	乐时期	n mit ×											
11	15	HCUI 1	も材い			首週初料	油和土地	π		jenna	20	21-05-25 1.	. jenna
	14	HC01	毛材01			普通物料	潘红捷	个		jenna	20	021-03-23 1.	. jenna
	15	HC01	毛材01			普通物料	潘红捷	分米		jenna	20	021-03-23 1.	. jenna
打印	印机 出为WPS	5 PDF		打印 UBC	线版 TEMPLET_REPORT-20	0220420-165							
刷演	f B	图片预览 导出图)	† PDF§	导出	Word导出 打印	p		# 10 条	15条/页		1) #12	= 1
刷讀	行号	圖片預成 导出图) 条码 ≑	t PDF	导出	Word导出 打印 创建时间 令	● 単据号 ≑	条码数据 =	共 10 条	15条/页		1	> 前往	± 1 3
創新	新 行号 1	■片探洗 导出图/ 条码 ≑ 2400-05196后标总点	t PDF\$	导出 条 条码	Word导出 打印 创建时间 \$ 2021-03-23 15:29	单据号 ≑ 2400-05196	条码数据 = {*CODE*:*2400-0519	共 10 条 5*,*GID*:*8a81816	15条/页 cc7833f18d0178	= <	< 1	> 前ł	主 1 了
	新 行号 1 2	图片预览 导出图/ 祭码 章 2400-05196后桥总成 2402-02419主减速器	t PDF\$ () 稿益 统 売与轴 统	导出 条 条码 条码	Word导出 打印 创建时间 2021-03-23 15:29 2021-03-30 13:40	单据号 ≑ 2400-05196 2402-02419	条码数据 = (*CODE*:*2400-0519) (*CODE*:*2402-0241)	共 10 条 5*,*GID*:*8a81810 9*,*GID*:*8a81810	15条/页 cc7833f18d0178 cc7833f18d0178	334db204700	1 160c", "NAM	> 前i ME*:*后桥总; ME*:*主减速器	主 1 3 成(精益达/3 3売与轴承言
	新 行号 1 2 3	■片元式 条码 ≑ 2400-05196后桥总成 2402-02419主減連署 2402-02402轴実単元	+ PDF\$ () 稿益	身出 条 条码 条码 条码	Word导出 打印 创建时间 ◆ 2021-03-23 15:29 2021-03-30 13:40 2021-03-30 13:40	単振号 ≑ 2400-05196 2402-02419 2402-02402	条码数据 章 (*CODE*:*2400-0519 (*CODE*:*2402-0241) (*CODE*:*2402-0240)	共 10 条 5*,*GID*:*8a81810 9*,*GID*:*8a81810 2*,*GID*:*8a81810	15条/页 cc7833f18d0178 cc7833f18d0178 cc7833f18d0178	334db204700 334e3321006 334e4bb5400	< 1 160c", "NAI 60e", "NAI	 前/ ME":"后桥总/ ME":"主城連邦 ME":"轴承单: 	主 1 3 成(積益达/3 8売与轴承書 元总成*)
	新 行号 1 2 3 4	■片元式 与出国が 条码 ⇒ 2400-05196后桥总成 2402-02419主派連盟 2402-02409主派連邦 2402-024021総手単元 2401-10873上推力料	+ PDF\$ () 精益 4 () 病益 4 () 先与轴 4 () 点成 4 支座 4	身出 条 条码 条码 条码 条码	Word時出 打印 创建町河目 今 2021-03-23 15:29 2021-03-30 13:40 2021-03-30 13:49 2021-03-30 13:49 2021-03-30 13:45	D 单据号 ↓ 2400-05196 2402-02419 2402-02402 2401-T0873	条码数据 章 (*CODE*:*2400-0519 (*CODE*:*2402-0241) (*CODE*:*2402-0240 (*CODE*:*2401-7087)	共 10 条 5', "GID': "8a8181 9', "GID': "8a8181 2', "GID': "8a8181 9', "GID': "8a8181	15条/页 cc7833f18d0178 cc7833f18d0178 cc7833f18d0178 cc7833f18d0178	334db204700 334e3321006 334e4bb5400 334e6da2e06	1 60c", "NAI 60e", "NAI 610", "NAI 613", "NAI	 新 ME":"后桥总() ME":"主减速期 ME":"主减速期 ME":"主减速期 	主 1] 成(積益达/3 國売与轴承語 元息成*) 干支座*)

4	HC01	耗材01		普通物料	潘红捷	\uparrow	
5	HC01	耗材01	图片预览		×	分米	
			打印模版 UBC_TEMPLET	_REPC 💌 🗋 应用模版	PNG打印		
WPS	PDF	<u></u>					
B	时预览	导出图片 PD					
					- 11	共10条	15\$
号	条码						
	2400-05196	5后桥总成(精益				'GID":"8a8181cc	7833f1
	2402-02419	9主减速器壳与轴				'GID":"8a8181cc	:7833f1
	2402-02402	2轴承单元总成				'GID":"8a8181cc	7833f1
	2401-T0873	3上推力杆支座				'GID":"8a8181cc	7833f1
	2401-T0848	3制动器安装法兰				'GID":"8a8181cc	7833f1
	2401-T0845	5板簧下托板				'GID":"8a8181cc	7833f1
	2401-T2041	减震器支架底座	条码 2021-05-28 11:57	2401-T2041 {*COL	DE":"2401-T2041",	'GID":"8a8181cc	7833f1

【作用】: 展示系统中的各实体信息及其对应的字段信息,实现表结构页面可视化。

第**268**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



第22章 质量模块简介

1. 功能简介

质量管理模块对于原材料进厂、生产制造等过程中的产品整个生命周期进行数据化管理, 通过不断的改进,进一步完善生产质量管理直至企业层的整体化全面质量管理体系。

质量基础数据:维护质量基础数据,例如缺陷、不良报废明细、工序不良报废明细等信息。

缺陷管理:实现了图形化缺陷管理功能,定义图形化缺陷检测的基础数据、检测模板、以及质量检测任务的处理、查询等功能。

在制品检测:实现了工艺路线的工序级质量检测功能,可以同时在一个工序创建多个检测任务,同时根据定义的基础数据判断检测结果是否需要反馈给质量模块。

关键件管理:实现对产品关键件装配操作的校验功能,保证根据 BOM 定义的关键件,在进行装 配操作时对物料进行检验,是否符合生产产品的要求。

检测模板建模:对检测模板进行建模,包括工序检测模板、材料检测模板和产品工序检测模板; 在制品反馈单:对在制品检测单中不合格的检测单再次进行处理

2. 业务流程



第**269**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



第23章 质量模块操作说明

1. 质量缺陷记录

1.1. 缺陷参数维护

缺陷参数包含以下参数需要进行维护:缺陷方位、部位类型、缺陷部位、缺陷类型、缺陷 名称、不良报废明细、责任代码、工序不良报废明细。

1.1.1 缺陷方位维护

【操作路径】:质量管理→质量基础数据→缺陷方位。

	首页	缺陷方	5位 ×								~	
联胎	用儲	F 8	新増 修改 删除	检测部位选择 查询			请法择查购供				展开过	8
200						共10条	10条/页 🗠) (C	1	> 前往	± 1 3	100
1		行号	缺陷方位编码 =	缺陷方位名称	快捷键 👳	备注 🌼						
		.1	FW09	方位09								
		2	FW08	方位08								

新增: 输入缺陷方位编码、缺陷方位名称、快捷键、备注、缺陷方位图片保存即可。

【作用】:新增缺陷方位。

1.1.2 缺陷部位维护

步骤一: 【操作路径】: 质量管理→质量基础数据→部位类型

展开过滤			请选择查询禳极				增修改 删除 直询	F R	1913
1页	前往	c 1	10条/页 🕤	共2条					
			备注 ≎		快捷键 🗢	部位类型名称 🔅	部位类型编码 🔅	行号	
						部位2	BW2	1	
						部位1	BW1	2	

<u>新增</u>:输入部位类型代码、部位类型名称、快捷键、备注保存即可。

【作用】:新增部位类型。

步骤二: 【操作路径】: 质量管理→质量基础数据→缺陷部位

	首页	缺陷部	Ma ×									~
缺陷	周续	F 1	增修改 國際 缺期	自选择 查询			訪选择查训模板					展开过滤
即位维护	缺陷	部位信息				共 10 条	10条/页 ~	¢	1	5	前往	1页
		行号	部位编码 🕆	部位名称 👙	部位类型 🌼	备注 💠						
		1	BW009	部位009	部位1							

<u>新增</u>:输入部位编码、部位名称、部位类型、备注、上传缺陷图片保存即可。

【作用】:新增缺陷部位。

第270页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



1.1.3 缺陷名称维护

页	about 1	번텔 ×							~
刷新		新增 修改 删除	查询				遺法擇直沟模板		服开试
						共2条	10条/页 🕓 巜	1 > 前	佳 1]
	行号	缺陷类型编码 🔅		缺陷类型名称 🗇	快捷键 ≑		备注 0		
	1	RW		人为					
	2	ZR		自然					
步	∍骤	二:【操作	路径】: /	质量管理 → 质量	基础数据→缺陷名	S称			
页	缺陷的	5称 ×							
刷新		新增 修改 删除	直向				请选择查询模板		服开过
						共10条	10条/页 🕤 巜	1 > 前	± 1
		Sector States		And Part and and					

步骤一: 【操作路径】: 质量管理→质量基础数据→缺陷类型

<u>新增</u>:输入缺陷代码、缺陷名称、缺陷类型、快捷键、备注、上床缺陷图片保存即可。

自然

人为

人为

【作用】:新增缺陷名称。

氯化

安装错误

损作不当

1.1.4 责任代码维护

YH

CZBD

2 AZCW

3

【操作路径】:质量管理→质量基础数据→责任代码。

東日	刷新	8	相當 修改 服除 查询			- 请选择查询模板 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
睛					共 10 張	10条/页 ~ < 1	> 前往	1 页		
1		行号	编码 🗢	名称 🗢	备注	E 0				
		1	ZRDM2	责任代码2						
		2	ZRDM1	责任代码1						

<u>新增</u>: 输入编号、名称、备注保存即可。

【作用】: 新增责任代码。

1.1.5 不良品报废明细维护

【操作路径】:质量管理→质量基础数据→不良报废明细。

	首页	不良排	L版明细 ×											Ŷ
不良	刷線	ff 8	所増 修改	删除 维护明细方案 下载Ex	cel模板 Excel导入	直询		遗选择查询	減板				展开过	Ħ
景度明 四							共6条	10条/页		¢	1	> 前往	1	页
-		行号	明细编号 🕆	明细名称 👙	明细类型 🗇	备注 0								
		1	BL01	BL01	不良									
		2	BF01	BF01	报度									

第**271**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



新增:输入明细编号、明细名称、明细类型、备注保存即可。

【作用】:新增不良报废明细。

1.1.6 工序不良报废明细维护

【操作路径】:质量管理→质量基础数据→不良报废明细。

主页	工序不良报废日	明×				
■ ■ 31工作中心 ■ ■ 32工艺路线		 <u>不</u>	욷 刷新	📓 不良明细选择 🛛 📓 报废日	月细选择	
■ ====================================	E艺路线	民报		工序 🕈	不良报废名称	不良报废类型
■ 生产工作中心B]	E艺路线	废明	1	J1 <u>工</u> 序	不良明细1	不良类型
		细	2	J2工序	不良明细1	不良类型
			3	J3 <u>工</u> 序	不良明细1	不良类型
1						

不良明细选择:选择工序数据,配置此工序下不良明细数据保存即可。

报废明细选择:选择工序数据,配置此工序下报废明细数据保存即可。

【作用】: 配置工序下对应的不良明细与报废明细参数。

【关联功能】: 在制品检测。

1.2. 缺陷录入

质量缺陷记录,系统支持两种方式进行问题记录:图形化缺陷记录、手动录入缺陷记录。

1.2.1 缺陷模板管理

步骤一: 【操作路径】: 质量管理→缺陷管理→缺陷模板管理

	主页		缺陷模版管理	×			
缺	윋 刷新		🕂 新増 🛛 🗋 查看	🥜 (éi	改 🛑 删除	📠 产品分配	🖗 快速查询
陷模版列夷	□ 查询請	狭陷机 物料	夏板 斜编码		C.		
	1		缺陷模版编码	∃ ≑	缺陷模算	反名称	激活状态
	1		J1MB		J1模板		激活
	2		001		001		激活

<u>新增</u>:输入缺陷模板编码、缺陷模板名称、添加对应的方位、部位、缺陷数据保存即可 【作用】:配置缺陷模板供图形化缺陷录入时引用

步骤二: 【操作路径】: 质量管理→缺陷管理→图形化缺陷录入

第272页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

EpicHust 艾普工华科技(武汉)有限公司 EPic-Hust TecHNoLogy(WUHAN)CO_LTD.

主页	图形化缺陷录入 ×	
🕞 保存 – 퉛 返回	□ 《上一页 ▷下一页	
●查询图形化缺陷	录入 工单号 WO-20140429-0659	当前显示图片为: 部位 层
缺陷部位1		

保存:输入工单号,根据工单号对应的产品找到配置的缺陷模板,读取模板下的方位、部位、 缺陷,选择对应的图片保存即可。

【作用】: 图形化记录缺陷信息。

1.2.2 手动录入缺陷

步骤一: 【操作路径】: 质量管理→缺陷管理→产品缺陷信息录入

	主页		产品缺陷信息录 ×						
产	윋 刷新	ŕ	🕂 新増 🗟 查看 🥜 修	改 🛑 刪除 🔍 搜索					
品缺陷	🍃 查询	模版	[公]产品缺陷信息录入 💌	工单号 四	AND 🎘	·品编码 cn			
厦			工单号	产品编码	产品名称	缺陷方位	缺陷部位	缺陷名称	状态
C	1		WO-20140429-0659	J1	J1车	下边	缺陷部位1	安装错误	待审核

新增:输入工单号、缺陷方位、缺陷部位、缺陷名称保存即可。

【作用】: 录入工单下的缺陷信息。

步骤二: 【操作路径】: 质量管理→缺陷管理→产品缺陷信息审核

	主页		产品缺陷信息审						
z	2 刷	آ	新增 📄查看 🥒修	改 — 刑除 📀 通过	は 🙁 不通过 🔍 捜索				
ĥ									
	🥃 査)	间模版	[公]产品缺陷信息录入 🔻	工单号 50	AND	产品编码 🖸			
ALCONTRACTOR NO.	2 重	目棋版	[公]产品缺陷信息录入 * 工单号	工单号 cn 产品编码	产品名称	产品编码 50 缺陷方位	缺陷部位	缺陷名称	状态

<u>新增</u>:选择一笔缺陷信息,点击通过即可。

【作用】: 对工单下缺陷的信息进行审核。

第**273**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



2. 缺陷信息查询

2.1. 产品缺陷信息查询

【操作路径】:质量管理→缺陷管理→产品缺陷信息查询。

ŧ	页		产品缺陷信息查 ×							
2	剧新	+	新增 副查看 🥑 檔	政 一 制作 Q 打	設案					
	🤪 查询模版 [公]产品缺陷信息录入 💌		公]产品缺陷信息录入 💌	工单号 🖸		MIC 产品编码 CD				
	0		[公]产品缺陷信息录入	产品编码	产品名称	缺陷方位	缺陷部位	缺陷名称	状态	
1	1) W	VO-20140421-0592	J1	J1车	下边	缺陷部位1	操作不当	审核通过	
2	2	I W	VO-20140428-0634	J1	J1车	A01	A03	A05	审核通过	
3	3	I W	VO-20140429-0659	J1	J1车	下边	缺陷部位1	安装错误	审核通过	

查询:设置页面上的查询条件,点击后,查询出相应的产品缺陷信息。

【作用】: 查询产品缺陷记录的信息。

3. 关键件管理

3.1. 关键件供应商管理

【操作路径】: 质量管理→关键件管理→关键件供应商管理

	首页	关键	牛供应商管理 ×					
关键	刷新	ŕ 🕯	所增 修改	删除	查询			
件供应商	关键(牛供应商	ī O					共2条
		行号	BOM类型		物料编码	物料名称	供应商编码	供应商名称
		1	系统BOM		GX-MRL1	工序物料1	BHGT	宝宏钢铁
		2	系统BOM		GX-MRL2	工序物料2	BHGT	宝宏钢铁

<u>新增</u>:选择 BOM 类型、关键件名称、供应商名称等保存即可。

【作用】: 创建关键件与供应商关系。

操作前提:

- 1. **基础数据→客商信息→供应商档案**页面维护供应商和发货方信息。
- 2. 物料配送→物料配送管理→供应商切换页面新增物料信息,新增的物料要是"系统 BOM 设置"页面"是否关重件"属性是【是】的物料。

3.2. 关键件采集

步骤一 【操作路径】: 基础数据→其他设置→物料条码管理

第**274**页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



1	首页	物料	条码管理 ×							
物料条码管理	刷新	亲	所增 修	改 删除	下载Excel模板	Excel导入	查询			
埋		行号	物料条码		物料编码	物料名称	供应商编码	供应商名称	创建人	创建时间
		1	BAR002		W800007145		BHGT	宝宏钢铁	jennifer	2020-09-15 18:00:41
		2	BAR001		2402-02402	轴承单元总成	BHGT	宝宏钢铁	jenna	2020-08-06 20:24:22
		3	GXTM01		GX-MRL1	工序物料1	BHGT	宝宏钢铁	cassiel	2020-09-22 16:41:30

<u>新增</u>:输入物料条码、物料编码、供应商编码保存即可。

【作用】: 创建物料条码,关键件绑定时需用输入。这里的供应商要和1.1 关键件供应商管理操作前提中步骤1和步骤2的供应商一致。

步骤二: 【操作路径】: 质量管理→关键件管理→关键件采集

刷	fi ŝ	彩定 解绑 补	绑 直向									选择查询	植版			展开
关键	件采集	0									共1条	10歲/页	~	1 >	前往	1
	行导	工業号	产品序列号	产品编号	产品名称	关键件条码	物料编码	物料名称	供应商编码	供应商名称	工艺路线	I#	绑定状态	绑定类型	推定日期	1
	1	WO-20200922-1434	BAT-202009	PRODU	PRODU	GXTM01	GX-MRL1	工序物料1	BHGT	宝宏探铁	81.hDA/E	前轴上线	建造	正常绑定	2020-09	

绑定: 输入工单号、关键件条码保存即可。

【作用】:进行关键件信息采集。

注意: 一个物料条码只允许绑定一次。另外关键件采集绑定的工单号必须是已开工 的状态。

3.3. 关键件采集查询

【操作路径】: 质量管理→关键件管理→关键件采集查询

	首页	关键化	牛采集查询 ×											
关键件	刷新	Ż	竘										选择查询	模版
采集	关键件	採集查	询 🕕									共1条	10条/页	~ <
询		行号	工单号	产品序列号	产品编号	产品名称	关键件条码	物料编码	物料名称	供应商编码	供应商名称	工艺路线	工序	绑定状态
		1	WO-20200922-1434	BAT-202009	PRODU	PRODU	GXTM01	GX-MRL1	工序物料1	BHGT	宝宏钢铁	机加A线	前轴上线	绑定

查询: 设置页面上的查询条件, 点击后会查询出相应的关键件采集信息。

【作用】: 对关键件采集的记录进行追溯。

4. 检测模板建模

第275 页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



4.1. 检测类型

【操作路径】: 质量管理→检测模板建模→检测类型

刷新	i	新増 修改	翻除					选择查询	9996				展开过
检测的	*型 ●						共3条	10条/页		c 1	2	前往	1
	行号	检测类型编码	检测类型名称	检测单类型	创建方式	创建时间点	检测频次	类型	检测频》	「値		检测数量	
	1	UQCM_CT-202008	在新品检测-手动	在制品检测	手工创建	报工后创建	时间		2			3	
	2	UQCM_CT-202008	在刺品检测-自动	在刺品检测	自动创建	完工后创建	数量		2			3	
	3	UQCM_CT-202008	材料检测	材料检测	自动创建	报工后创建	射雨		3			4	

<u>新增</u>:输入检测类型编码、检测类型名称、检测单类型、创建方式、创建时间点、备注字段信息保存即可。

【作用】:维护质量的检测类型。

注意:新增字段中的检测频次类型、检测频次值、计划检测数这些非必填项字段可不维护,因为产品现在还未做任何业务逻辑约束。

4.2. 检测项类别

【操作路径】: 质量管理→检测模板建模→检测项类别

检测目容量检查	R 1							×	展开过滤			
項 員尺寸检查 別 国外观检查	检测	项类别	0			共3条	10条/页	ć	1	>	前往	1 页
		行号	检测项类别编码	检测项类别名称	描述	上一級						
		1	UQCM_CC-20200804-0076	容量检查	容量检查							
		2	UQCM_CC-20200804-0075	尺寸检查	尺寸检查							
		3	UQCM_CC-20200804-0074	外观检查	外观检查							

新增: 输入检测项类别编码、检测项类别名称、上一级、描述字段信息保存即可。

【作用】:维护检测项类别信息,支持树形结构。

4.3. 检测项定义

【操作路径】: 质量管理→检测模板建模→检测项定义

第**276**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

A03-0/	M	RIA NAX BINE	INDU DELEXC	CHINER DAT	cere V							14	DIE
检测	项定义	D						共3条	10条/页	~ 4	1 >	前往 1	1
8	行号	检测项编码	检测项名称	检测位置	检测项类别	检测方式	控制类型	标准值	控制上限	控制下限	规稿上线	规格下限	
	1	UQCM_CITEM-20200804-0165	电压范围		容量检查	定性检测	多选						
	2	UQCM_CITEM-20200804-0154	尺寸是否精准		尺寸检查	定量检测	手动输入	2.1	2.6	1.9			
	3	UQCM_CITEM-20200804-0153	外表是否有刮痕		外观检查	宝性检测	单选						
EIZ	TA MARK	新鐵造石						4.20	105./5			ance	
目前	بر تربی	19714220-107 1994-202-107 19-00-107 (1997)	必要提供者要能		ığ.			共2条	10条/页	v č	1 3	前往 1	1
目前检测	新 项选项 行号 1	#計量28%的 #計算28%的 #全別15%で施行 UGCM_CITEMD-20200804-0065	检测选项名称 正常	是百款以选	项			共2祭	10条/页	v	4 3	前往二丁	1

<u>新增</u>:输入检测项编号、检测项名称、检测方式、控件类型、检测项类别、规格上限、控制上限、标准值、控制下限、规格下限、检测位置、检测项说明等字段信息保存即可。

同步:如果该检测项在检测模板中被关联,则点击同步按钮时可以选到该检测模板数据。

<u>新增选项</u>:选中一条检测方式是定性检的检测项,单击下方的【新增选项】按钮,输入检测项 选项编码、检测项选项名称、检测项说明字段信息后保存即可。

【作用】:新增检测项信息。

4.4. 材料检测模板

【操作路径】:质量管理→检测模板建模→材料检测模板

刷	断	新聞	修改 删除 复制	上传附件					选择重	面積版				展开过的
材料	非检测模糊	ž O						共2条	10条/页		ć	1 >	前往	1 🛱
	行号	模板编码	a (4	版名称	欄板类型	工位網码	工位名称	物料编码	物科名称	6	机短迟机机	检测关型	编码	检测类的
	.1	UQCM	CTDM-20200804-0212 ##	料检测模板01	材料检测欄板			TESTMRL1	测试的样料01	83	1年44位	UQCM_C	T-202	材料检测
	2	UQCM	CTDM-20200804-0213 材	料检测模板02	材料检测模板			TESTMRL2	测试物料02	材	排检	UQCM_C	T-202	材料检测
107	2610) PC	件列表												
127	财调 帮	(件列表 新聞協調	阿爾爾特拉爾阿爾德加爾	终政标准值 等	時期定性检测选项	1								
1 <u>9</u> 7	別項 R 副新 測模板检	件列表	1项 翻除检测1项 定量	9改标准值	織定性检測选项			#3£	10条/页		3	1 >	前往	1页
101 101	刻頃 隆 樹新 測模板检 行号	件列表 新闻公司 测项 〇	10. 翻除检测质 定量 检测实编码	移政标准值	<mark>鐵定性給潮速導</mark> 检察感误明	e	御透美别名称	共 3 祭 检阅方式	10条/页 控件美型	○ 标准编	《	1 〉	前往	1 页 规格上部
检测检测	刻現 秋 創新 測模板检 1	件列表 新聞協調 測项 ① >	U2 新除給源版 定量 輸除機構現 UQCM_CITEM-20200804-0153	時次(初進備) 5 检測項名称 外表是否有刮痕	鐵行性检测流项 检测项波明 分表是否有	11 E0100 9	()))项类别名称 - 观位查	共3条 检测方式 定性检测	10条/页 控件类型 单选	シー	< 控制。	1 〉	前往 副下段	1 页 规格上部

新增,输入模板名称、模板说明、物料编码和检测类型等字段保存即可。

【作用】:新增材料检测模板信息。

第**277**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





1.选择检测类型后,检测单创建时间点、检测单创建方式、检测单类型、检测频次类型、检 测频次值都会自动带出。

4.5. 产品检测模板

【操作路径】: 质量管理→检测模板建模→产品检测模板

刷影	fi i	新增修改 國際	复制 上传附件					选择	查问规则			展开达
本品	检测模糊	é O					共2条	10条/	页 💛	< 1	> 前往	1
	行号	植板编码	欄板名称	模板说明	偏板工序编码	模板工序名称	检测类型编码	检测类型	名称	产品编码	产品名	称
2	1	UQCM_CTDO-20200804-0135	在制品模板01	在制品	AF0010	桥壳基体总成	UQCM_CT-20200804-010	在新品检	则-手动	2400-0519	6 后桥总	咸(
	2	UQCM_CTDO-20200804-0136	在制品模板02	在制品	AF0040	轴承座装配	UQCM_CT-20200804-010	5 在剩品检	则-自动	2400-0519	6 后桥总	威(
		2012										
检测印	IQ No	件列表 新增检测项 删除检测项	定量等改标准值	编辑定性检	腾选项							
检测	噴 附 新	件列表 新增检测项 则项 ②	定量修改标准值	编辑定性检	腾选项		共る祭	10条/7	و ~	< 1	> 前往	1
检测	및 附 新 制模板检 行号	件列表 新描检测项 图除检测项 则项 ① 检测项编码	定量修改标准值 检测项名称	编辑定性检	腾进路	检测成类别	共 3 条 客称 - 检测方式	10条/月 控件关型	「「「「「」」」を見ていていた。	< 1 控制上限	> 柳往 控制下限	1 规幅
检测 刷 检测	取 附 新 授板检 行号 1	 村列表 新雄松湾町の	<u>定量修改标准值</u> 检测成名称 04-0153 外表是否有品	編第22性校 1 1編 5	则遗琐 全即项说明 中表最否有刮痕	检测项类别	共 3 条 在 附	10条/7 控件类型 単造	「「「「「」」」では「「」」では、「」」」では、「」」」では、「」」」では、「」」では、」」」では、「」」では、「」」では、」」」では、「」」」では、」」」では、「」」では、」」」では、「」」」では、「」」では、」」」では、「」」、」」では、」」、」」では、」」、」、」、」、」、」、」、」、」、」、」、」	< 1 控制上限	> 前往 控制下限	1 规程

<u>新增</u>:输入模板编号、模板名称、模板说明、产品编码、工序编码、工序模板、检测类型等字段后保存即可。

<u>新增检测项</u>:选中一条模板,单击【新增检测项】按钮,在关联检测项弹框页面,选中某检测 项确认带回即可。

【作用】:新增产品检测模板信息,并绑定需要检测的产品及对应的检测项。



1.选择检测类型后,检测单创建时间点、检测单创建方式、检测单类型、检测频次类型、检测频次值都会自动带出。

4.6. 产品组检测模板

【操作路径】:质量管理→检测模板建模→产品组检测模板

第**278**页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

1106.053	- second												
刷創	ĥ	新増 修改	翻除 叙制 」	上传附件					边焊查	固權應		~	展开过
中品的	且检测相	製板 🔘						共3条	10熊/页		< 1	> 前往	1
	行号	價板编码	模板名称	模板说明	模板工序编码	欄板工序名称	检测类型编码	检测类型	名称	产品组编研	3	产品组名称	
	1	UQCM_CTDO-20200	产品组检测模板03	产品组	AF0010	桥壳基体总成	UQCM_CT-202008	4 在制品检	例-手动	CP		成息组	
	2	UQCM_CTDO-20200	产品组检测模板02	产品组	AF0030	差速器装起	UQCM_CT-202008	4 在制品检	例·手动	CP		成品组	
	3	UQCM_CTDO-20200	产品组检测模板01	产品组	AF0020	主滅衰配急成	UQCM_CT-202008	4. 在制品检	图-手动	CP		成品组	
检测	顷 第	件列表 新增给 测项 服除	检测质 定量修改场	初生症	啶性检测选项								
位別	□ 新 ₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩	件列表 新增位調賞 副除	始 期 质 定量梯改石	动生物 编辑	陸住检测选项	ľ		共3条	10条/页	~	(1	> 前往	1 页
检测	项 跳 新 校板检	件列表 新增给周期 副除 副项 检测项调码 检测	始期項 定量補改項 初該名称 检	N生体 编辑 测项说明	<u>定性检测</u> 洗项 检测项类别	 (1)()() (1)() (1)() (1)() (1)() (1)() (1)() (1)() (1)() (1)() (1)	调方式 控件类型	共3条 标准道	10条/页 控制上限	ン 控制下限	1 积塔上线	 前往 減倍下段 	1 页
位加	画 開 新 振板 行号 1	件列表 新規公測項 副版 包の両項码 UQCM_CIT 分	給期項 定量條改研 初成名称 检 规是百有刮根 外	約佳值 编辑 测项说明 表是否有到很	<u>程士任 检测洗</u> 项 检测项表别 外观检查	海際 植	調方式 控件类型	共3条 标准值	10億/页 控制上限	シーローを見ていていた。	1 规语上结	> 前往 章 规语下顾	1 日 日 日 日 月 日 月 日 月 日 月 日 月 日

新增:输入模板编号、模板名称、模板说明、产品组、工序编码、工序模板、检测类型等 字段后保存即可。

新增检测项:选中一条模板,单击【新增检测项】按钮,在关联检测项弹框页面,选中某 检测项确认带回即可。

【作用】:新增产品组检测模板信息,并绑定需要检测的产品组及对应的检测项。



1.产品检测模板和产品组检测模板唯一的区别就是关联的产品,一个关联的是单个的产品, 一个是产品组,一般这两种检测模板二选一即可。

5. 材料检测单

5.1. 材料检测单

【操作路径】: 质量管理→质量检测管理→材料检测单

第**279**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

136.043194		Partition-														
刷新		英板新埔 查看	处理	部除	更多~						选择直询核	Ulfi.				展开过
金測单	0									共3条	10条/页	~ 6	.1	2	前往	1
	行号	检测单导	物料编码	物料名称	检测类型编码	检测类型名称	审核状态	处理人	处理时间	单进检测结果	备注	工作中心	心病码	工作中心)名称	工位#
	1	MRL-20200804	TESTMRL1	测试物	UQCM_CT	材料检测	待处理			未判定	67科检					
	2	MRL-20200804	TESTMRL2	测试物	UQCM_CT	材料检测	待处理			未判定	材料检					
	3	MRL-20200804	TESTMRL2	测试物	UQCM_CT	材料检测	待处理			未判定	材料检					
									_							
12月90 副新 检测单	松調明	相 附件列表 新读 经改 明细 ⁰	删除数	理					-	共2条	10条/页		1	5	前往	1 3
检测单 局新 检测单		相 附件列表 新葉 修改 明細 本列号	開除 処	理	检测结果	JI#8		物料编码	物料名称	共 2 奈 審注	10条/页	 ✓ ✓ 	1	5 · 1	前往	1 7
1231年 13155 检测单	- 松田明 自松測 石号 1	m 附行列表 新聞 使改 明田 ネ列号 XL001	謝除 处 批次导	理	检测结果 未利定	派工業号		物料编码 TESTMRL1	物料名称 游动物料01	共2条 备注	10条/茨	~ < #時	1 工位名4	> 称	前往 创建人 cassiel	1 7

模板新增:选择检测模板编号、输入计划检测数量单击保存即可。

新增:选择一条根据模板创建的检测单,然后单击【新增】按钮,选择物料编码、批次号或序列号二选一选择输入一项,单击保存即可。

【作用】: 创建材料检测任务并对任务进行处理。



1、材料检测单可以通过消息驱动生成,在触发规则界面,维护编辑对象映射: a、检测类型编码的源对象转换内容在质量管理→检测模板建模→检测类型中进行选择,例如检测类型编码为"UQCM_CT-20161017-0004",则检测类型编码(tag.chkTypeCode)的源对象转换内容为"UQCM_CT-20161017-0004"; b、检测模板类型(tag.type)的源对象转换内容是"RAW_MRL_WC"; c、批次号(tag.lotCode)的源转换对象默认为'123',表示生成的材料检测单默认有一条批次号为'123'的检测明细,实施人员可以根据实际情况进行修改,或者不维护该项;

2、进行报工的派工单和材料检测模板必须满足一下两点,a、派工单的工位和材料检测模板 的工位是同一工位;b、派工单的产品物料和材料检测模板的物料是同一物料;

3、维护的编辑对象映射如下:

行号		任务编码	任务名称	源对象名 🔅	启用	目标对象 🗇	过滤规则 🗧	触发规则	事件类型。	备注:	创建人 🖗
11	×	CLJCD	材料检测单	com.epichust.to.unimax.U	香	com.epichust.to.unimax.U	true	true	报工		January
	目标	对象属性	源对象转换内	容	备注						
	tag.c	hkBillTypeld	getSqlVal(*se t.code='CHK	elect t.gid from mbb_udi t whe _MRL",[])	re						
	tag.c	pName	\${obj.opNam	ie)							
	tag.c	opld	\${obj.op1d}								
	tag.v	vorkCenterCode	\${obj.workCe	enterCode}							
	tag.u	exDaqInfold	\${obj.id}								
	tag.t	ype	"RAW_MRL_V	WC"							
	tag.v	vorkCellId	\${obj.workCe	ellid)							
	tag.v	vorkCellCode	\${obj.workCe	ellCode)							
	tag.v	vorkCellName	\${obj.workCe	ellName)							
	tag.k	otCode	*123*								
	tag.c	hkTypeCode	"CLJ-001A";								

第**280**页

地址:中国・湖北・武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

邮编: 430074 电话: 027-87998208 邮箱: info@epichust.com



ag.workCenterNam	\${obj.workCenterName}		
ag.mrlName	\${obj.mrlName}		
ag.serialNos	NewList('av', 'bc')		
ag.workCenterId	\${obj.workCenterId}		
ag.opCode	\${obj.opCode}		

"材料检测单"规则使用:该规则事件类型要与检测类型中创建时间点一致,要么都是 "报工",要么都是"完工",启用该规则后,报工时要和材料检测模板的工位和物料一 致,否则消息历史会提示"检测模板为空"。

6. 在制品检测单

6.1. 在制品检测单

【操作路径】: 质量管理→质量检测管理→在制品检测单

刷新	í I	反王新增 完王新增	模板新增	査着 更多~				动探查词	ano.			展开过
金测单	¥0						共2条	10条/页	~ 6	1 >	MD.	i≩ 1 0
	行号	检测单号	派工单号	物料编码	物料名称 订单号	工单号	执行工作	单号	检测类型的	育码	1	台剧类型名称
	1	WIP-20200804-0148	TO-20200804-3360	2400-05196	后桥总	20200804-02	TRC-20	0200804-0000676	UQCM_C	T-20200804-0	0107	生制品检测
	2	WIP-20200804-0149	TO-20200804-3364	2400-05196	后桥总	20200804-03	TRC-20	0200804-0000678	UQCM_C	T-20200804-0	0107	生制品检测
f:::2004	单检测明	11 附件列表										
^{拾洲4} 副 检测	单检测明 防 I单检测i	図 附件列表 販工単新聞 販工単 明細 ⁽)	陈汉 新聞 1	\$ 故 更多~			共 10 奈	10余/页		1 х	前日	: 1 页
₩ 開 检測	单检测明 防 单检测 行号	 N件列表 味工草加焙 味工草 卵塩 床列号 	版改 新着 外 批次号	5改 更多〜 松別は黒	浙江单号	物料網研	共 10 条 物料编称 订	10条/页 単号 工単		1 >	前日	1页 工作中心编
₩ 用 检測	单检测明 新 1单检测 行号 1	附件列表 統正单加端 所可 序列号 SER-20200504-0003389	度改 新着 外 批次号	<u>約2</u> 数 更多く	浙工单号 TO-20200804-3360	馆料编码 2400-05196	共10条 物料条称 订 版标品	10余/页 单号 工年 202	·····································	1 >	前G 注	 1页 工作中心構 10102.01
(h))(用) 日)	単位測明 第 単位測明 行号 1 2	 附件列表 第二単加増 第二単加増 第二単 第一 第一 序列号 SER-20200504-0003389 SER-20200504-0003390 	度改 新增 , 批次号	50 更多。	派工舉号 TO-20200804-3360 TO-20200804-3360	简料编码 2400-05196 2400-05196	共10条 物料名称 订 后标总 后标总	10徐/页 单号 工業 202 202	-> ⊊ 10804-02 10804-02	1 >	前日	 1页 工作中心網 10102 01 10102.01

报工新增:根据之前检测类型中维护的检测单创建的时间点是报工后的,选择执行工单号 点击保存即可。

<u>完工新增</u>:根据之前检测类型中维护的检测单创建的时间点是完工后的,选择执行工单号 点击保存即可。

【作用】: 创建在制品检测任务并对任务进行处理。



在制品检测单可以根据消息驱动生成,在触发规则的编辑对象映射界面,a、检测类型编码(tag.chkTypeCode)的源对象转换内容根据质量管理→检测模板建模→检测类型进行选择,例如检测类型为 'CJ-001A',则检测类型编码(tag.chkTypeCode)的源对象转换内容为 tag.chkTypeCode="CJ-001A"; b、检测模板类型的源对象转换内容为 tag.chkTypeCode="CJ-001A"; b、检测模板类型的源对象转换内容为 "WIP_DEFOP_MRL"表示使用的是产品检测模板,"WIP_DEFOP_MRLGROUP"表示使用的是

第281页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼


产品组检测模板;

2、进行报工操作的派工单必须要有对应的产品检测模板(或产品检测模板),满足条件a、派工单的产品物料属于该产品检测模板下的产品组;b、派工单的工序和该工序检测模板的工序是同一工序;

3、维护好的编辑对象映射如下:

ZZPJCD	在制品检测单 com.epichust.to.unimax.U	否	com.epichust.to.unimax.U	true	true	报工	
目标对象属性	源对象转换内容	备注					
tag.workCellCode	\${obj.workCellCode}						
tag.workCellName	{obj.workCellName}						
tag.workCellId	{obj.workCellId}						
tag.opName	\${obj.opId}						
tag.type	*WIP_DEFOP_MRL*						
tag.chkBillTypeId	getSqlVal(*select t.gid from mbb_udi t where t.code='CHK_WIP'*,[])						
tag.mrlCode	\${obj.mrlCode}						
tag.chkTypeCode	tag.chkTypeCode="UQCM_CT-20210318-00 25";						
tag.mrlName	\${obj.mrlName}						
tag.workCenterid	{obj.workCenterId}						
tag.opCode	{obj.opCode}						
tag.workCenterCode	\${obj.workCenterId}						
tag.opId	\${obj.opId}						
tag.uexDaqInfold	\${obj.id}						
tag.workCenterNam	\${obj.workCenterId}						

7. 质量报工管理

7.1. 质量报工单

【操作路径】:质量管理→质量检测管理→质量报工单

						共5条	10条/页 🗸 🤇	1 > 前往
	行号	质量报工单号 🗉	执行工单号 😄	创建时间点。	派工单号 🗇	订单号 🗄	工单号 🗇	检测单号 🗉
	1	UQCM_ZL-20210318-0081	TRC-20210318-0000549	报工创建	TO-20210318-3067	Y031801	WO-20210318-1386	
	2	UQCM_ZL-20210318-0085	TRC-20210318-0000551	完工创建	TO-20210318-3067	Y031801	WO-20210318-1386	
	3	UQCM_ZL-20210401-0088	TRC-20210318-0000544	完工创建	TO-20210318-3066	Y031801	WO-20210318-1386	
	4	UQCM_ZL-20220420-0098	TRC-20210317-0000499	报工创建	TO-20210316-2959	A002	WO-20210316-1366	
	5	UQCM_ZL-20220511-0100	TRC-20210317-0000510	报工创建	TO-20210317-2998	GW-001	WO-20210316-1380	
开放	ŝ							

报工新增:对报工的执行记录生成一条质量单据。

第**282**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



<u>完工新增</u>:对报工的执行记录生成一条质量单据。

明细处理: 单据中新增时的不良报废明细详情录入。

【作用】:对生产过程中的数据进行检查。

8. 在制品反馈单

8.1. 在制品反馈单

【操作路径】:质量管理→质量检测管理→在制品反馈单

	在制品	品反馈单 ×								~
刷新	ŧ	腱 合格 不合	格 放行 查看	审核确认	确认取消 查询			请选择查询模板		展开过演
							共2条	10条/页 🗸 🤇	1	前往 1 3
	行号	反馈单据号	检测单据号	单据检测结果:	检测单检测结果	质检标记 🔅	处理状态 🔅	派工单号 🔅	物料编码 🔅	物料名称《
	1	FB-20210318-000002	WIP-20210318-0080	放行	不合格	序列检	已确认	TO-20210316-2959	2401-T1635	桥壳总成
	2	FB-20210401-000003	WIP-20210401-0090	放行	不合格		已确认			
刷新	<u></u>	LIII								
刷新 反馈自	(自检测明	上理 創細						10条/页 🗸 🤇	1 >	前往 1 页
刷新 反馈单		上頭 月細 序列号 ≑	批次号 = 1	明細检測結果 =	检测单明细检测	派工单号 💈	物料编码	10条/页 《	1 >	前往 1 页 工单号

创建:反馈单据号自动根据一定的规则生成,选择检测结果确认为不良的检测单,点击保存即可。

【作用】:对审核确认后的不良的在制品检测单进行再次处理,合格、不合格、放行



<u>作解答</u> 骤一:			/							
<u>下开</u> 合 聚一:	<u>·</u> :		,							
₩ —:	你护氏具甘动	11 XX 117								
	维 伊贝 里 奉 仰	ū 致: 佑								
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		A								
103 (82		£ <u>新</u> 州						MERCER SER	×	
12 1≥C	×									1
	检测类型编码		创建方式			检测频次值				-
-	ZZPSDBG		手工创建			检测期次值				
	 ・		创建时间点 坦丁后			计划检测数				
	北市加加于和历史上									
	检测单类型		检测频次类型			备注				
页	在制品检测	~	111234 5	符 重置		1072				
页 <u>位</u> 原 励类别	在制品检测 就实制 2	5.指 修改 图93	1111224年 (余 意句	符 重置		107.±	验海道的接根			展开过
页 <u>检测</u> 励类别	在制品检测	新措 修改 要能	111223年 (保 (金)	存 重置		1971年	115条/页 → □	< 1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	~ 展开过1 13
页 位原 回关别	在制品检测	新措 修改 開始 杜別项类別编码 : 1.5	10122445	将重置 检测项类别名称 类别	τ.ο.	1971年 共1条 描	1达择重办供报 15条/页 - ↓] 延建 ⇒	× . 3	> 前往 上一级 ≑	х Жли 1 3
页 <u>位</u> 原 回关别	在制品检测 ()(供約) < ()(供約) () ()(供約) () ()(供約) () ()(供約) () ()(供約) () ()(供約) () ()(供約) () ()(供約) () ()(供約) () ()(供約) () ()((供約) () ()((供約) () ()((供約) () ()((供約) () ()(((H)((H)((H)((H)((H)((H)((H)((H)((新增 修改 原则 新增 检波 原则 检测项类别编码 = 18	18122d+5 唐洵	(存) 重置 检测项类别名称 类别	t ⊕	1971年 共1条 描	15.6月至內俱依 15.60页 ~ 5.62 ♀	× 1	> 前往 上一级 ÷	、 展开过 1]]
(页 检测) (□) (□) (□) (□) (□) (□) (□) (□) (□) (□)	在制品检测	新措 修改 图除 检测项类别编码 : 1.8	1112244 (9	(芬) 重置 检测项类别名称 类别	t ⊕	1971年 共1条 描	1达序查购供板 15条/页 → 3述 章	< 1	-> 前住 上一级 ≑	、 展开过 1 3
页 <u>位</u> 题 D 关别 页 <u>位</u> 题 別新	在制品检测 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	新增 修改 副除 检测项类别编码 : 1.5 严载Excel摄表	1月22/4年 廣 意 方 上 た に 目 移 人	(存) 重置 检测项关助名称 关别	<	1971年 其1条 描	115条/页 ~] 15条/页 ~] 試送 0	3 []]	→ 前往 上一級 ÷	RHUI RHUI
页 <u>他</u> 源 助共别 页 <u>他</u> 源 別新 检测项定义	在制品检测	新精 修改 要除 检测项类影响码 = 15 同步 下载Excel模器	第1224年 保 動 Excel等入	(存) 重置 检测项关别名称 关别	t ⊕	1971年 共1条 描 共6条	1达择查询供报 15条页 ✓ 15条页 ✓ 15条页 ✓ 15条页 ✓ 10条页 ✓	< 1 < 1	◇ 前住 上一级 ◇	、 展开は1 1 3 展开は1 1 3
页 <u>位</u> 原	在制品检测 () () () () () () () () () ()	新增 修改 原则 新增 修改 原则 检测项类别编码 = 18	1月224年 唐尚 Excel导入 检测位置 =	(新) 重置 检测项类别名称 支別	☆	前注 共1条 描 其6条 控制类型 章	15条/页 → 15条/页 → 15条/页 → 15条/页 → 10条/页 → 标志/F意か供表 10条/页 →	< 1 注制上限	 前往 前往 前往 空制下 	、、 展开131 1 3 展开131 1 3 展开131 1 3 第 限 9
页	在制品检测 (1995)	 新贈 修改 副除 检测项类别编码 : L8 网步 下紙Excel模板 位別项名称 : Q2 Q2 	1月224年 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第	(存) 重直 检测项关别名称 关別 查询 检测项类别 ②	检测方式 章	 第二 <li< td=""><td>は法律意味様報 15条/页 ↓ 15条/页 ↓ 15条/页 ↓ 10条/页 ↓ 10条/页 ↓ 50</td><td>< 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -</td><td>→ 前往 上一级 ÷ → 前往 ◆ 控制下 49.7</td><td>展开试 1 3 展开试 1 3 () () () () () () () () () () () () ()</td></li<>	は法律意味様報 15条/页 ↓ 15条/页 ↓ 15条/页 ↓ 10条/页 ↓ 10条/页 ↓ 50	< 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	→ 前往 上一级 ÷ → 前往 ◆ 控制下 49.7	展开试 1 3 展开试 1 3 () () () () () () () () () () () () ()
页 他源 助英别 別新 名別项で定义 行号 2 2 3	在制品检测	新措 様次 単純 体別项美別編码 : 15 13 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	1月224年 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第	(存) 重置 检测项类别名称 类别 查询 检测项类别 *	t © 检测方式 © 定性检测 定性检测 定量检测	前注 共1条 指 其6条 控制类型。 手动输入 等选 手动输入	15条/页 ✓ 35条/页 ✓ 35条/页 ✓ 35 50 50	< 1 - 1 - 注刻上限 - 50.5 - 50.5	→ 前往 上一級 ÷ → 前往 → 前往 49.7 49.7	展开试 133 展开试 133 展开试
页 他 一 一 一 位 二 一 一 一 一 二 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	在制品检测	新措 修改 要除 新措 修改 要除 18 私知项类别编码 = 18 陸別项名称 = Q2 Q31 Q2 Q31 Q2 Q31	1月224年 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第	87 重置 检测项类别名称 关别 查询 检测项类别 ÷	 ·	 第二 	15部/页 ~ 15部/页 ~ 15部/页 ~ 15部/页 ~ 15部/页 ~ 10部/页 ~ 50 50	< 1	→ 前住 上一級 ÷ → 前住 49.7 49.7	展开过 133 服开过 133

第**284**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

	艾普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.
--	--

i页 产品检	測模板 >								
R185 87	谱 修改 删	除复制上传	附件 直询				请法律查询模板		× 8
产品检测模板						共1条	£ 10条/页 ·	< 1 >	前往
行員	樽垢编码 ±	横板女狗	- #	黄栀说明 🚊 横板工	皮 横板工成	DIGHT MINISTER	- #0-30	米刑文称 🗄	产品编码
119	ZZPMB	在制品模糊	- 9	AF001	0 桥壳基体的	成 ZZPSDBG	在制	品手动报工	2400-051
					_				
	and but we have								
ALC ASIAN	8319-9938								
刷新新	增检测项 删除检测	1项 定量修改标准的	直 编辑定性	輸過時項					
检测模板检测	īδ					#2冬	10条/页	(1)	前往 1
1.4.00 1961/4 112.05	-					77. c. /K	to do te		ana 1
行号	检测项编码 🕈	15	∂测项名称 ◎	检测项说明	检测项类别	名称 🗧 检测方式	式 ◇ 控件类型 ◇	标准值	控制上限
1	> WGJC	.9	规检测			定性检测	単法		
2	> YSJC	8	他检测			定性检测	単选		
刷新报	检测单 × ■ ■ ■ ■ ■	模板新增	理审核确认	认前认取消	删除 查看	上传附件 查	1 请选择查询模板		~ R
<u>刷新</u> 都 检测单	检测单 ×	模板新增处	理审核确	认 确认取消	副除 查看	上传附件 查 共4条	 請透揮音向操板 10条/页 ~ 	< 1 2	前往 1
武具 (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10)	检测单 × 二新端 完工新端 检测单号 ◎	模板新始 处 派工单号 ⇒	理 审核确认 物料编码 =	い 前认取消 物料名称 = 订	割除 査者 第二 日本 (1998) 第二 日本 (1	上传附件	 通送择查询操作 10条/页 → 7工单号 ⇒ 	< 1 > 检测类型	✓ 展 前往 1 型编码 ≑
	检测单 × 正新贈 完工新増 检测单号 [●] WIP-20220526-0080	模板新增 处 派工单号 ⇒	理 审核确计 物料编码 =	以 徐以取消 物料名称 ⇒ 订	制除 查看 单号 3 工单号	<u>上传附件</u> 查 共4条 5 执行	□ 通告押音动提供 10条/页 ~ 7工单号 章	< 1 > 检测类型 ZZPSDB	○ 展 前往 1 U编码 ≑ G
	<u>検測単</u> 定工新増 発工新増 検測単号 WIP-20220526-0080 WIP-20220526-0081	機転新増 如 滅工单号 ≑	理 軍核确定 物料编码 =	仏 御仏取消 物料名称 ⇒ 订	副除 查看 单号 ⇒ 工单号	上传附件 含 共4条 c 执行	10条/页 〜 7工单号 ≎	< 1 > 检测类型 ZZPSDB ZZPSDB	→ 展 前往 1 型編码 ≑ G G
り 別新 格測単 行号 1 2	<u>検測単</u> 定式新聞 完工新増	(税税新始) 处 派工单号 ≑	理 軍核聯	は、 移い取用 物料名称 ⇒ 订	支着 単号 0 工单号	上传粉件 含 共4条 ≤ 执行	● 通告择查动模板 10条/页 ~ 万工单号 ◆	< 1 检测类型 ZZPSDB ZZPSDB	○ 展 前往 1 2/編码 ≑ 3G 3G 3G
	<u>検測単</u> 定式新聞 完工新増	(税税新始) 处 派工单号 ⇒	理 审核确认 物料编码 =	い 命い取用 物料名称 ⇒ 订	删除 查看 单号 ↓ 工单号	上傳粉件 含 共4条 ≤ 执行	● 通告择查动模板 10条/页 ~ 万工单号 ◆	< 1 > 检测类型 ZZPSD8 ZZPSD8	前往 1 前往 1 ² 七 昭 G
	<u>検測単</u> 主新増 発工新増 検測単号 WIP-20220526-0080 WIP-20220526-0081 検測単 -	(税税新始) 处 派工单号 ⇒	理 単株明 物料線码 =	い 命い取用 物料名称 = 订	删除 查考 单号 ○ 工单号	上传粉件 含 共4条 ≤ 执行	● 通信評查均規模 10条/页 ~ 万工单号 ◆	< 1 > 检测类型 ZZPSD8 ZZPSD8	○ 展 前往 1 2/編码 ≑ G G G
	<u>検測単 ×</u> ま工新増 充工新増 松潤年号 WIP-20220526-0080 WIP-20220526-0081 絵測単 - 二 二 二 二 二 二 新増	(税税新始) 处 派工单号 ⇒	理 単株開 物料編码 =	込 約1.100約 物料名称 ⇒ 订	删除 查考 单号 ○ 工单号	上传粉件 含 共4条 ≤ 执行	● 通送評查动模板 10条/页 ~ 万工单号 ◆	< 1 > 检测类型 ZZPSD8 ZZPSD8	前往 1 前往 5 6 6 6 6
	<u>松調単 *</u> 王新樹 完工新樹 松調単号 6 WIP-20220526-0081 松調印 - 二 二 5	(秋田新始) 20 派工学号 ÷	22 単時に加い 物料編码 = 56K	込 #01.100約 物料名称 ○ 订	曲於 查考 单号 : 工单号 他则现板类型	上傳粉件 含 共4条 < 执行	● 通告評查动場機 10条/页 ~ 万工单号 ◆	< 1 > 检测类型 ZZPSD8 ZZPSD8	○ 展 前往 1 16 66 66
パリス (13000) パリス (130000) パリス (13000) パリス (13000) パリス (13000) パリス (<u>始刻単 。</u> 王新増 完工新増	(株転新始) 炎 液工单号 ⇒ 他別規転名 Q 在制品模	理 事務研 物料編码 = 5年 板		曲於 查考 单号 : 工单号 检测频振光型 产品工序化测模振光型	上傳粉件 含 共4条 ≤ 执行	● 通告評查动場機 10条/页 ~ 万工单号 ◆	< 1 > 检测类型 ZZPSD8 ZZPSD8	前往 1 前往 1 約6 6 6 6 6
(1) (1)	<u>始刻単 -</u> 王新増 完工新増	模板新聞 兌 派工单号 ⇒ 位別現板記 Q 在別品模	理 単核的 物料編码 = 5称 板	(人) 後し取り 物料名称 つう	曲於 查考 单号:: 工单号 检测电板未型 产品工序检测模板	上傳粉件 含 共4条 ≤ 执行	● 通告評查动場後 10条/页 ~ 0 万工单号 ◆	< 1 > 检测类型 ZZPSDB ZZPSDB	────────────────────────────────────
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	<u>始刻単 -</u> 主工新増 完工新増 检測単号 ● WIP-20220526-0080 WIP-20220526-0081 絵刻単 - - - - - -	機械新雄 免 滅工単号 二 位期間板 を の 在 対品模 物料 研 2400-05	201 町核30kg 物料編码 = 58k 板 196		曲於 查考 单号: 工单号 检测模板类型 产品工序检测模板 超料名称 网络白斑 (調整)中	上传粉件 含 共 4 条 G 执行	● 消告課金渉提供 10条/页 ~ 7工単号 ○	< 1 > 检测类型 ZZPSDB ZZPSDB	○ 展 前往 1 些编码 ≑ G G G
Ryper Compared C	<u> 松潤単 →</u> 王新増 完工新増 松潤単号 ● WIP-20220526-0081 松児P-20220526-0081 た渡単 →	機械新雄 免 滅工単号 章 位期時転名 公 位期時転名 公 松耕時約 2400-05	型 物料編码 = 5称 板 196	此 御礼取用 物料名称 ≑ 订	制款 查看 单号 3 工单号 检测模板类型 产品工序检测模板 物料名称 后桥总成(福益法)	上传粉件 含 共4条 5 执行 2 (3.5/ABS/4.33/精磨)	■ 消活評合の提供 10条/页 ~ テエ幹号 ● ポロネ/页 ~ ボート 第一日の 「 二字編码 AF0010	< 1 检测类型 ZZPSOB ZZPSOB	○ 展 前往 1 2/96 2/96 3/
(加)新 (約) (加)新 (約) (初)	<u> </u>	(根認斯地) 分 派工学号 ÷ (四) 他別規範部 (四) 他別規範部 (四) 他別規範部 (四) 他別規範部 (四) 他別規範部 (回) 他別組織部 (回) 他創編部 (回) 他別組織部 (回) 他創編部 (回) 他創編 (回)	型 単核跳 物料編码 = 5称 板 196 69	3. (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10) (10)	制設 査者 単号 ○ 工単号 忙却現地形売型 产品工序(企調視形) 他料名称 后析念成(構造法, 他測売型名称	上传粉件 含 共4条 5 执行 6 (3.5/ABS/4.33/雨磨)	 消活抹音功博根 10条/页 ~ 7工单号 > 物料铝编码 工序编码 本F0010 创建方式 	< 1 之 ZZPSDB ZZPSDB	○ 展 前往 1 1 回 1 回 2 回 3 回<
Ryper 1 Common Section 1 Common Sect	<u>松刻単 →</u> 正新掲 完工新掲 桧刻年号 ● WIP-20220526-0080 WIP-20220526-0081 全別単一 雪 	(根認新期) 分 派工单号 ÷ (4) 他別規範定 在初期機能で、 在初期機能で、 2400-05 他別規範定 2400-05	型 単核跳 物料編码 = 5称 板 196 G	<u>は</u> (新山市) 10月1日 - ○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○	制設 査者 单号: 工单号 忙却極振天型 产品工序合調模器 物料名称 后桥台成(積益法、 位期先総名称 在初品手动服工	上传粉件 含 共4条 5 执行 5 /3.5/ABS/4.33/精确)	10条/页 ~ 10条/页 ~ 7工单号 2 一 工序编码 AF0010 创版方式 手动创建	< 1 之ZPSDB ZZPSDB	○ 展 前往 1 空编码 ≑ G G G
RF 1 C 2	<u>松刻単 →</u> 王新福 完工新福 松辺単号 ● WIP-20220526-0080 WIP-20220526-0081 合志単一 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	(根認新期) 分 派工单号 ÷ (四) 他別規築会 在制局機 2400-05 協測支援援 ZZP5DBI	理 単核除 物料編码 = 5年 板 196 6 6 6	<u>此 新山北府</u> 物料名称 ○ 订	制設 査者 单号: 工单号 忙訓除販売売型 产品工序へ企測県影 物料名称 后析念成(積益法、 位測売記名称 在制品手动規工 638873748	上传粉件 含 共4条 5 执行 5 (3.5/ABS/4.33/宿德)	 通過評価の接換 10条/页 () 7工单号 () 第一時場所 工序場所 AF0010 回販方式 手动自健 	< 1 之 ZZPSDB ZZPSDB	○ 一 一 一 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一
Ref 1	<u>松刻単 →</u> 王新樹 完工新樹 松渕年号 ● WIP-20220526-0080 WIP-20220526-0081 協選印 → 同 5 5	(根認新期) 分 源工单号 ÷ (4) 相助限転送 在制局機 物料幅码 2400-05 检測規定端 ZZP5DBI 检測販売3 教量	理 單核m 物料編码 = 物料編码 = 物料 版 196 G	以 	制設 査者 单号: 工单号 他訓練板売型 产品工字へ追消機板 地料名称 店桥总成(積益达、 检測板定起名称 在初品手动用工 检測板次進	<u>上传树件</u> 共4条 ○ 执行	□ 消出評畫功規模 10条/页 了工单号 ⇒ 可单号 ⇒ 和F4回編码 AF0010 回線方式 手动的鍵 "计划论题 1	《 1 》 检测类型 ZZPSDB ZZPSDB ZZPSDB	○ 展前注 1 前注 1 にG にG
	<u>松刻単 -</u> 王新樹 完工新樹 松辺単号 - WIP-20220526-0081 WIP-20220526-0081 短辺印 - 5	(税税助加) 20 派工单号 ÷ (四) 松田県長花 在利品様 104(4)5508(2400-055 松田県大部長 2400-055 松田県大部長 222P508(222P508) 松田県大部長	理 事務編 物料編码 == 5年 5年 5日 5日 5日 5日 5日 5日 5日 5日 5日 5日	₩. #₩.100 物料名称 = 订	制設 査者 単号: 工学号 忙別映板売型 产品工序へ説明祭 物料名称 店祈息成(積益法、 位別県型名称 在初品手动規工 检測線次進	上传树件 含 共4条 ≤ 执行 3.5/ABS/4.33/精磨)	通告評書の場機 10条/页	《 1 》 检测类型 ZZPSDB Z	前往 1 約往 5 G G G
	<u>松調単 -</u> 王新樹 完工新樹 松調単号 - WIP-20220526-0081 WIP-20220526-0081 全 日 - - - - - - - - - - - - -	(根税助加) 20 派工单号 : の 在利品模 指料研研 2400-05 检測時次3 次量	理 事務時 5年 5年 5日 5日 5日 5日 5日 5日 5日 5日 5日 5日	₩. #₩.100 物料名称 = 订	制設 査者 単号: 工学号 位別頃伝売型 产品工序へ説明長期 物料名称 店杯台成(積益法、 位別長型名称 在対局手动振工 检測時次進	上传树件	通告評書の場例 10条/页	< 1 之 之史SDB 之ZPSDB 之ZPSDB	前往 1
Ref (<u>松調単 ×</u> 王新樹 完工新樹 松調単号 * WIP-20220526-0081 WIP-20220526-0081 2 意 意	(根認新期) 20 源工单号 : の 在初品模 指料研研 2400-05 检測時次3 数量:	理 単核体 物料編码 コ の の の の の の の の の の の の の	₩. #₩.100 物料名称 = 订	制設 査者 単号: 工学号 上学号: 工学号 他訓順板売売型 产品工序へ説明亮明 物料名称 店杯台成(積益达、 位訓売型名称 在初品手动振工 检測販次進	上传树件	③ 通告評書の提供 10条/页 ↓ 了工单号 ⇒ 第一日日前四 「「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「」」 「」」 「」	4 1 之 之子SDB 之子 (二) (二) (二) (二) (二) (二) ((二) ((二)) ((二)) ((((((((○ 展 前注 1 1 2 3 3 3 4 5 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 7 7 8 7 8 8 9
Rt の の の の の の の の の の の の の の の の の	<u>松明単 ×</u> 王新樹 完工新樹 松田学会 。 WIP-20220526-0081 WIP-20220526-0081 健康単 × 電 電 電 電	使認識が超 分 派工学号 = の 在利品模 物料範疇 2400-05 必須先知識 改置 22PSDB 始調販決定 改置	20 町市秋明 物料編号 = 58 株 196 品語 5 株 2 単 1 単 1 単 1 単 1 単 1 単 1 単 1 単 1	 (人) (10) (L) (10	制設 査者 単号: 工学号 上学号: 工学号 給助規模板洗型 产品工序小説開模板 物料名称 店研会成(積益法、 检測展天型名称 在初島手动搬工 检測展大型名称 在初島手动搬工 检測展大型	上传树件 全 共4条 ≤ 执行 3.5/ABS/4.33/精磨)	 通過評価が規模 10条/页 () 10条/页 () 2丁单号 () 第十組編码 工序编码 工序编码 本F0010 組織方式 手动協議 计划绘器 1 	< 1	○ 展 前注 1 1 3 3 3 4 5 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 7 7 8 7 8 9
	<u>松調単 ×</u> 王新増 完工新増	 根認斯地	20 町市校30kg 物料編码 = 58% 板 日96 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日		 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	上传附件 2 共 4 条 5 (执行 7 (3.5/ABS/4.33/宿庸) (3.5/ABS/4.33/宿庸)	 通告課告決規模 10条/页 ~ 10条/页 ~ 7工单号 > 第四半目編码 工学编码 工学编码 工学编码 4.F0010 他取力式 手动创建 计力论理想 1 	く 1	○ 展 前往 1 1 G GG GG - □
	<u>松調単 ×</u> 王新増 完工新増	 根認問題	20 町市核30kg 物料編码 = 58% 板 196 G 配 型 単体検索	3. 後し、取用 物料名称 ⇒ 订	 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	上传粉件 2 共 4 条 二	 通告課告決導機 10条/页 ~ 7工単号 ⇒ 7工単号 ⇒ 7工単編码 工学编码 工学编	1 2 检测处理 ZZP508 ZZP508 2 Z2P50 2 Z2P508 2 Z2P50 2 Z2P50 2 Z2P50 2 Z2P50 2 Z2P50 2 Z2 Z2P50 2 Z2 Z2P50 2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z2 Z	前往 1 前往 1 GG GG
	<u> 松調学 ></u> 王新編 完工新編 た調学 ●	 根板新聞	22 単体化の 物料編码 = 58 版 196 G 配 型 単体化物	3. 御礼,取用 物料名称 ⇒ 订	 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	上传粉件 2 共 4 条 テ () 大 4 条 大 () () () () () () () ()	 通告課意动爆機 10条/页 ~ 7工单号 ○ 第二単号 ○ 第二単編码 工序编码 工序编码	4 1 》 检测处理 ZZP5DB ZZP5DB 5 2 2 2 5 2 5 2 5 2 5 2 5 2 5 2 5 2 5 2	前往 1 前往 1 以線码 ÷ GG
Rype Type Type	<u>松調単 -</u> 王新雄 完工新雄 松調単号 ・ WIP-20220526-0081 WIP-20220526-0081 松調単 - こ こ 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	後初新期 会 派工学号 二 一 一 一 一 、 、 、 、 、 、	22 単株400 物料編码 = 58 板 196 品 の の 型 単株400	 (人) ((の) (人) (の) ((の) (の) ((の) (の) ((の) (制設 査者 単号: 工学号 地測現販売型 二学号 市品工序へ注測視野 地利名称 店杯总成(福祉法、 地測泉次道	<u>上传粉件</u> 営 共4条 ラ 抜打 (3.5/ABS/4.33/精瞭) (3.5/ABS/4.33/精瞭) (1.5 余 大5条		4 1 文 检测类型 ZZPSDB Z	前往 1 前往 1 以編码 ÷ G G G G 名 (G) (G) (G) (G) (G) (G)
(1) (1)	松明学 - 王新雄 完工新雄 他現年号 - WIP-20220526-0081 WIP-20220526-0081 他現年 - こ た 本 、 、 、 、 、 、 、 、 、	 (根認斯地) 分 滅工单号 ÷ (項目の) (項目の) (項目の) (項目の) (項目の) (項目の) (項目の) (可用の) (可用の) (可用の) (可用の) (可用の) (可用の) (可用の) (可	 取料編码 = 物料編码 = 5称 5称 57 58 6 53 53 54 55 55 56 57 57 58 59 59 50 50	 (人) (約认用の約) 物料名称 = 订 物料名称 = 订 	 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	上传粉件 至 共4条 (4 1 文 检测类 ZZPSDB ZZPSDB ZZPSDB ZZPSDB ZZPSDB ZZPSDB ZZPSDB ZZPSDB ZZZZPSDB ZZZZPSDB ZZZZPSDB ZZZZPSDB ZZZZPSDB ZZZZPSDB ZZZZPSDB ZZZZPSDB ZZZZZPSDB ZZZZZZ ZZZZZ ZZZZZ ZZZZZZ ZZZZZZ ZZZZZZ	前往 1 前往 1 以編码 ÷ G G G 単 相 码 部 社 。 第 8 日 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、
Rype Compared Co	松明単 > 王新樹 完工新樹 松明や3020526-0080 WIP-20220526-0081 松明や20220526-0081 ないのでののののののののののののののののののののののののののののののののののの	(根認新期) 分 派工単号 ⇒ (根認新期報告) (相前期報告) (相前期報告	22 単核kk 物料編码 = 68 63 63 63 63 63 63 7 23 1単核k 物料編码 =	 (人) (約认用の) (物)(利用の) (物)(10)(約用の) (物)(10)(10)(10)(10)(10)(10)(10)(10)(10)(10	制設 査者 単号: 工単号 他訓师時失型 戸品工序位型携想 市和名称 四周史総名称 在初品手动規工 位調照次値 副除 直者 単合: 工単号	上传粉件 至 共4条 次 5 (3.5/ABS/4.33/精緻) (3.5/ABS/4.33/精緻) (3.5/ABS/4.33/精緻) (3.5/ABS/4.33/精緻) (3.5/ABS/4.33/精緻) (3.5/ABS/4.33/精緻)		く 1	前往 1 前往 1 GG GG GG GG BG BG BG BBG
(1) (1)	松調学 - 王新橋 完工新橋 松調学 ・ WIP-20220526-0080 WIP-20220526-0081 松調学 ・ 正 た 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	(根認新期) 分 派工单号 ÷ (根認新期時に、 在期目標 2400-05 检測時次3 数量、2400-05 (根認新報) 分 (現取新報) 分 (現取新	型 市林線码 == 物料編码 == 5年 初 196 日 5日 日 5日 日 5日 日 5日 日 5日 日 5日 日 5日 日 5日 日 5日 日 5日 5	 (人) 新い.100月 物料名称 = 订 (人) 新い.200月 (人) 新い.20	制設 或者 単号: 工単号 中国の転送 工単号 市品工序 11 市局和市場 市品工 市局和市場 市品工 市局和市場 市品工 市局和市場 市品工 市場 市品 市場 市品 <	上传附件 全 共4条 次 共有 (3.5/ABS/4.33/相關)		く 1	前往 1 前往 1 GG GG GG 第 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日
		後初期時間 の の の の の の の の の の の の の の の の の の の	22 町市校3000 物料編码 = 58% 名 日96 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	 (人) 新いれの前 (人) 新いれ	制設 主者 単号・コ 工単号 単子・コーン・ション・ション・ション・ション・ション・ション・ション・ション・ション・ショ	上传附件 2 共4条 → 共4条 → 共4条 → 大5条 → 大5条 → 大5条 → 大5条		く 1	新柱 1 前柱 1 G G G

第**285**页 地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust 文普工华科技(武汉)有限公司 EPIC-HUST TECHNOLOGY(WUHAN)CO_LTD.

	⁻: 绡	售护检测类型,创 	则建方式选	择目	动创建	,创建	时间点为报工/	Ħ	
顶	检测类	型 ×							
刷書	n 31	12 修改 副除 宣	ŋ						
检测	类型						共9条 15条/页 ~	< 1 >	前往 1
•	行号	检测类型编码 =	检测类型名称	检测单	类型 🗧	创建方式	创建时间点	检测频次类型	2 检
	2	PRODU_CHECK	成品检测类型	在制品	检测	自动创建	报工后创建	时间	10
	3	UQCM_CT-20210318-0021	材料检	材料检	90	手工创建	报工后创建	数量	2
	4	UQCM_CT-20210318-0022	在制品检测自动	在制品	检测	自动创建	报工后创建	数量	1
文 A 該	(F00)	10 上序 減版 地 修改 删除 寫	制上传附件	查询			诸选择查询模样		× 8
产品	检测模板						#7条 10条/面	\$ 1 5	前往 1
	行导	模板编码 🗄	模板名称	樽	模板工	樟板丁序	检测举型编码	检测类型名称	产品编码
	1	UQCM_CTDO-20210318-0019	输头校直-完工检	轴	QKHJ010	10轴头校直	UQCM_CT-20210318-00	在制品检测自动	2401-T1635
	2	UQCM_CTDO-20210318-0023	车外圆、飞边-手		QKHJ020	20车外圆、	UQCM_CT-20210318-00	在制品检-手动	2401-T1635
	3	UQCM_CTDO-20210401-0027	后桥总成检		AF0010	桥壳基体总成	UQCM_CT-20210401-00	2	2400-05196
	4	UQCM_CTDO-20210615-0030	首件_BT100-03_0		AF0010	桥壳基体总成	FI_ITEM_CHECK	首件检测类型	2400-05196
	5	UQCM_CTDO-20210615-00	首件_BT100-03_0		AF0010	桥壳基体总成	FI_ITEM_CHECK	首件检测类型	2400-05196
B	6 7 [UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 ふ加格な、全球ならっ	w 在制品检测自动模板		QKHJ010 AF0010	10轴头校直 桥壳基体总成	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00	在制品检-手动 在制品检测自动	2401-T1635 2400-05196
∎ ₽	。 7 [三: 枚	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 金测模板关联检测	w 在制品检测自动模板 凹项		QKHJ010 AF0010	10轴头校直桥壳基体总成	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00	在制品检·手动 在制品检测自动	2401-T1635 2400-05196
■ ■ 下 ■ ■ ■	6 7 三: 水 产品档 新 業	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 立测模板关联检测	w 在制品检测自动模板 的项 制 上传谢件	查询	QKHJ010 AF0010	10轴头校直	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 请选择查询模模	在刻品检·手动 在刻品检测自动	2401-T1635 2400-05196
■ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	6 7 三: 水 产品档 新 章	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037	w 在刺品检测自动模板 凹项	查询	QKHJ010 AF0010	10轴头校直 桥壳基体总成	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 请选择盘询模相 共7条 10条/页	在制品检·手动 在制品检测自动 <1	2401-T1635 2400-05196 ※ 展 前往 1
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	6 7 三: 水 产品版 新 系 松 初模板 行号	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037	w 在制品检测自动模板 切 功 に 特別 上传教件 模板名称 ©	<u>宣询</u> 模	QKHJ010 AF0010 模板工	10轴头校直 桥壳描体总成 模板工序	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 请选择查询快经 共7条 10条/页 ~ 检测类型编码 章	在制品检·手动 在制品检测自动 (1) 检测类型名称 章	2401-T1635 2400-05196 ※ 展 前往 1 产品编码 :
■ ■ ■ ■ ■	6 7 三: 水 产品紙 新 案 检测模板 行号 1	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 金测模板关联检测 高端 修改 删除 集 模板编码 章 UQCM_CTDO-20210318-0019	w 在制品检测自动模板 り 項 制 上传附件 模板名称 ÷ 轴头校直 完工检	宣询 模	QKHJ010 AF0010 模板工 QKHJ010	10轴头校直 桥壳描体总成 桥壳描体总成 板工序 10轴头校直	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 请选择查询模器 共7条 10条/页 ~ 检测类型编码 = UQCM_CT-20210318-00	在制品检测自动 在制品检测自动	2401-T1635 2400-05196 一 展 前社 1 产品編码 = 2401-T1635
■ ■ ■ ■ ■	6 7 三: 格 产品格 新 章 名 物 行号 1 2	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 全测模板关联检测 管構 修改 删除 5 模板编码 章 UQCM_CTDO-20210318-0019 UQCM_CTDO-20210318-0023	₩ 在制品检测自动模板 りづ页 上传粉件 機板名称 ◎ 抽头校直·完工检 车外回、飞边-手	查询 模 轴	QKHJ010 AF0010 模板工 QKHJ010 QKHJ020	10轴头校直 桥壳描体总成 横壳工序 10轴头校直 20车外圆、	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 请选择意响限者 共7条 10条/页 检测类型编码 = UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00	在制品检·手动 在制品检测自动	2401-T1635 2400-05196 学展 前往 1 产品编码 = 2401-T1635 2401-T1635
■ ■ ■ ■ ■	6 7 三: 松 产品格 新 名 和 月 1 2 3	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 金测模板关联检测 微膜板 × 微膜板 × 微膜板 × 加合 % 2 照除 * UQCM_CTDO-20210318-0023 UQCM_CTDO-20210401-0023	₩ 在制品检测自动操板 小项 小项 機板名称 ÷ 機板名称 ÷ 抽头校直·完工检 车外圆、飞边-手 Б桥总成检	查询 模 轴	QKHJ010 AF0010 模板工 QKHJ010 QKHJ020 AF0010	10轴头校直 桥壳描体总成 横板工序 10轴头校直 20车外圆 桥壳描体总成	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 请选择查询模型 共7条 10条/页 检测类型编码 章 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-2021041-00 ELITTMC CHECK	在制品检·手动 在制品检测自动 < 1 > < 1 > 检测类型名称 = 在制品检测自动 在制品检测自动 在制品检测目动 2 2	2401-T1635 2400-05196 学展 前往 1 产品编码 章 2401-T1635 2400-T1635 2400-5196
	6 7 2: 松 济 场 校测模板 行号 1 2 3 4 5	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 金测模板关联检测 微膜板 × 個 %2 删除 % UQCM_CTDO-20210318-0019 UQCM_CTDO-20210318-0023 UQCM_CTDO-20210401-0023 UQCM_CTDO-20210615-0030	₩ 在制品检测自动操板 小贝贝 》 上传射件 单块板名称 ÷ 轴头校直·完工检 车外圆、飞边-手 后桥6成检 首件_BT100-03_0 类件 BT100-03_0.	查询 模 轴	QKHJ010 AF0010 模板工 QKHJ010 QKHJ020 AF0010 AF0010 AF0010	10轴头校直 桥壳插体总成 梯壳工序 10轴头校直 20车外圆 桥壳插体总成 桥壳插体总成	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 可选择查询模型 共7条 10条/页 检测类型编码 章 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 FI_ITEM_CHECK ELITEM_CHECK	在制品检·手动 在制品检测自动 名制品检测自动 名制品检测自动 名制品检测自动 名制品检测自动 名制品检测自动 名制品检测自动 名制品检测自动 名制品检测自动 名利品检测自动	2401-T1635 2400-0519年 学歴編号 前社 1 产品編号 2401-T1635 2400-0519年 2400-0519年 2400-0519年
◎ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	6 7 2: 水 方 子 品 修 方 名 3 4 5 6	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 ②測模板关联检测 例類 後弦 照除 気 収てM_CTDO-20210318-0019 UQCM_CTDO-20210318-0019 UQCM_CTDO-20210318-0023 UQCM_CTDO-20210615-0030 UQCM_CTDO-20210615-003 UQCM_CTDO-20210615-00	w 在制品检测自动操板 少 功 如 如 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 低 物 一 一 低 物 一 一 低 物 一 一 低 物 一 一 の 二 の 一 の 二 の の 二 の 二 の 二 の 二 の 二 の の の の の の こ の 二 の 二 の の の の の の の の の の の の の	宣询 模 轴	QKHJ010 AF0010 模板工 QKHJ010 QKHJ010 QKHJ010 AF0010 AF0010 AF0010 QKHJ010	10轴头校直 桥壳基体总成 模板工序 10轴头校直 20车外圆 桥壳基体总成 桥壳基体总成 50抽头校直	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 可选择查询频器 共7条	在制品检·手动 在制品检测自动 名制品检测自动	2401-T1633 2400-05196 学 展 前往 1 产品编码 = 2401-T1633 2401-T1633 2400-05196 2400-05196 2400-05196
■	6 7 [· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 ②測模板关联检测 「「「」 「「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」	w 在制品检测自动操板 少 功 中 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	宣询 模 轴	QKHJ010 AF0010 QKHJ010 QKHJ010 QKHJ010 AF0010 AF0010 QKHJ010 QKHJ010	10轴头校直 桥壳插体总成 模板工序 10轴头校直 20车外圆 桥壳插体总成 桥壳插体总成 50轴头校直 桥壳基体总成	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 可选择音响模型 其7条	在制品检·手动 在制品检测自动 2 在制品检测自动 在制品检·手动 2 首件检测类型 百件检测类型 在制品检·手动 在制品检·手动	2401-T1635 2400-05196 第註 1 产品编码 © 2401-T1635 2400-05196 2400-05196
	6 7 [7 7 8 7 8 8 7 8 7 7 7 7 8 8 7 7 7 8 8 8 7 7 7 7 8 8 8 8 7 7 8 8 8 7 7 8	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 ②測模板关联检测 「加 修改 照除 3 UQCM_CTDO-20210318-0019 UQCM_CTDO-20210318-0019 UQCM_CTDO-20210318-0023 UQCM_CTDO-20210615-0030 UQCM_CTDO-20220510-0037 UQCM_CTDO-20220510-0037	W 在制品检测自动操板 切び() (物) 上传教件 機板名称 ÷ 輸头校直:完工检 年外回、飞边:手 后桥总成检 首件, BT100-03_0 W 在制品检测自动模板 2 3 3 3 4 4 4 5 5 5 6 5 6 6 6 6 6 7 7 7 8 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 9 9 9 9 </td <td>查询 模 输</td> <td>QKHJ010 AF0010 AF0010 QKHJ010 QKHJ010 QKHJ010 AF0010 QKHJ010 AF0010</td> <td>10轴头校直 桥壳基体总成 的壳基体总成 桥壳基体总成 的壳基体总成 10轴头校直 桥壳基体总成</td> <td>UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00</td> <td>在制品检测自动 在制品检测自动</td> <td>2401-T1635 2400-05196 学 展 前往 1 产品编码 2401-T1635 2401-T1635 2400-05196 2400-05196</td>	查询 模 输	QKHJ010 AF0010 AF0010 QKHJ010 QKHJ010 QKHJ010 AF0010 QKHJ010 AF0010	10轴头校直 桥壳基体总成 的壳基体总成 桥壳基体总成 的壳基体总成 10轴头校直 桥壳基体总成	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00	在制品检测自动 在制品检测自动	2401-T1635 2400-05196 学 展 前往 1 产品编码 2401-T1635 2401-T1635 2400-05196 2400-05196
	6 7 7 8 7 8 8 7 8 8 7 8 8 7 8 8 8 8 8 8	UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-20220609-0037 ②測模板关联检测 ◎振数 開除 ③ UQCM_CTDO-20210318-0019 UQCM_CTDO-20210318-0019 UQCM_CTDO-20210401-0027 UQCM_CTDO-20210615-0030 UQCM_CTDO-20210615-0030 UQCM_CTDO-20210615-0035 UQCM_CTDO-20220510-0035 UQCM_CTDO-202205009-0037	W 在制品检测自动操板 リゴ気 (物) 上传粉件 様板名称 (*) 福井校直·完工检 年外回、"这边手… 后桥总成检 首件、BT100-03_0… W 在制品检测自动模板 2里修花次形在面 名(個人家女女)	查询 模 轴	QKHJ010 AF0010 AF0010 QKHJ010 QKHJ020 AF0010 AF0010 AF0010 AF0010	10轴头校直 桥壳晶体总成 相壳壳晶体总成 桥壳晶体总成 桥壳晶体总成 桥壳晶体总成	UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 其7条 10家/页 检测类型编码 = UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00 UQCM_CT-20210318-00	在制品检测自动 在制品检测自动 《 1 > 》	2401-T1635 2400-05196 前社 1 产品編码 ・ 2401-T1635 2400-05196 2400-05196 2400-05196 2400-05196

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust 女普工华 文普工华 と普工华科技(武汉)有限公司 Epic-Hust Technology(WuHAN)co.ltd.

首页 触发规则 ×					
重置保存					
s or Al spirm	Ad an Iba	1 107744.db		. 5153144	
ZZPJCD 在	制品检测单	执行记录	то 🗸	检测单	
· 車(水)(米田) (114)	0400u	56/±		86/9220301	
授工(OPERATE_REPORT) V tru	e	1117年		true	
	维护规则			维护规则	
啷丁 泊想对各咖件 持	宜人:千的协测来:	前始立立	长剑长到长力。	4	
豫 五:	与行迫的位视尖	坚细码及	. 位侧尖望开保1	Ŧ	
首页 触发规则					
刷新新聞 修改 删除 高用	禁用 编辑对象映射	编辑目标对象)	方法 音询 请选择音		~ 展开这
PROFESSION PROFESSION PROFESSION	and the second decorded				10010
			共18条 15条/页	< 1 2	> 前往 2
行号 任务编码 = 任务名称	源对象名 =	启用 =	目标对象 🗇	过滤规则 = 制	电发规则 事件类
☑ 1 → ZZPJCD 在制品检测	单 com.epichust.to.unimax.U	是	com.epichust.to.unimax.U	true tr	rue 报工
首页					1
D+C+46	重盟保存				
日你对家				2004	
检测单	目标对象属性 tag.type	源对象 执行记录TO	· WIP DEFOP	备注 MRL*	
Tilda	ing.iype	14110410			
刻名 物料gid(tag.mrlld)					
物料编码(tag.mrlCode)[已维护]			<u>₩##</u> ##################################	(i	
物料名称(tag.mrlName)[已维护]			PANA MAS		
工作中心gid(tag.workCenterId)[已维护]					
工作中心名称(tag.workCenterName)[已维护]					
工序编码(tag.opCode)[已维护]					
工序gid(tag.opld)[已维护]					
工作中心编码(tag.workCenterCode)[已维护]					
上序名称(tag.opName)[已離护] 於測備振光型(tag.type)[已離护]					
百贞 <u>航发规则 × </u>	10 to 10				2
目标对象	里圓 沐行				
絵測単	目标对象属性	源对象	道对象转换内容	备注	
18.00-1	tag.chkTypeCode	执行记录TO	tag.chkTypeC	ode="U	
列名			0022":	10310-	
物料gid(tag.mrlld)				1.	h
物料编码(tag.mrlCode)[已维护]			维护规则		
物料名称(tag.mrlName)[已维护]			(down b) at my		al data and
工作中心gid(tag.workCenterId)[已维护]			编码为步骤一新	建的检测类型	迴编码
工作中心名称(tag.workCenterName)[已维护]					
工序編約(tag.opcode)[已理护] 工度oid(tag.opld)(已經於)					
工作中心编码(tag.opto)(Cattr)					
工序名称(tag.opName)[已维护]					
检测模板类型(tag.type)[已维护]					
执行工单gid(tag.uexDaqInfold)[已维护]					
工位id(tag.workCellId)[已维护]					
工位编码(tag.workCellCode)[已维护]					
工位名称(tag.workCellName)[已维护]					
工位名称(tag.workCellName)[已维护] 检测单类型(tag.chkBillTypeld)[已维护]					
工位名称(tag.workCellName)[已维护] 检测单类型(tag.chkBillTypeld)[已维护] 派工单gid(tag.trackOrderld)					
工位名称(tag.workCellName)[己维护] 检测单处型(tag.chkBillTypeld)[己维护] 派工单gid(tag.trackOrderld) 编码(tag.code)					

第**287**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

EpicHust 艾普工华科技(武汉)有限公司

サ普丁

前面 「秋田」 秋田 「秋田」 秋田 「秋田」 「秋田」 <td< th=""><th></th><th>火リ</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></td<>		火リ						
Name 所当 体弦 函数 面用 就用 配银过金处过 配银目标交过金方法 直询 中达与空时现代	首页 触发规则 ×							
	刷新 新增 修改 删除	启用 禁用 编辑对象映射	编辑目标对象方法	查询	请选择直	询模板		展开过
			#1	8条 154	5/市 🚽	< 1 2) 前往	2
	- 在日 打架炉四 1	T& 夕弥 (55+6) 夕		11-2+46	1.20			TT (4 - 34
		L方石桥 源对家石		an enichust to	unimax II		EXXXXXI =	⊕1+头 北京工
		Concepter and the and the concepter and the conc	AE	onnepicitusetos				100, oda
 ● 資源条件 工作中心名称 工位 工艺斑线 工序 (10102.01)车桥装配总成线 (GWAF0010)桥売基体总成 请选择 请选择 请选择 」 「中号 工中号 五年号 DD01 Q 請恤入关键词 Q 共1条 15条/页 < 1 > 前往 15席(本) 	前页 触发规则 生产报工 × 刷新 开工 暂停 复工	援工 完工 查询						
工作中心名称 工位 工艺器线 工序 [10102.01]车桥装配总成线 [GWAF0010]桥壳基体总成	▼ 查询条件							
[10102.01]年務装配協成线 [GWAF0010]桥売基体总成 请选择 「請选择 マ 頭工状态 頭工単号 「印号 工単号 开工 DD01 Q 請給人关键例 Q 共1条 15条/页 く 1 前往 1	工作中心名称	工位	工艺路线			工序		
原工状态 原工单号 订单号 工单号 开工 DD01 Q 請給人失證例 Q 共1条 15条/页 < 1	[10102.01]车桥装配总成线 ~	[GWAF0010]桥壳基体总成 ~	请选择			请选择		
井正 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	派工状态	派工单号	订单号			工单号		
共1条 15条/页 ~ く 1 > 前往 1 ■ 行品 派工単品 工単品 在日婚时使用 在日婚时使用 在日婚时发放 仕立状本 工作品 工作名称 工艺研究	<u>#1</u>		DD01		Q	请输入关键词		Q
■ 行县 派丁弟县。 丁弟县。 女母物织袍刀。 女母物织之物。 仕立将太。 丁皮县。 丁皮名物。 丁甘肠皮。				共1条	15条/页	~ < 1) 前往	1
	☑ 行号 派工单号 ○	工单号 ⇒ 产品物料编码 ◎	产品物料名称 💿	生产状态	工序号	工序名称 🔹	工艺顺序	÷ 4
■ 1 TO-20220608-3830 WO-20220608-1592 2400-05196 后桥急成 構造 开工 AF0010 桥売基体总成 1	I TO-20220608-3830	WO-20220608-1592 2400-05196	后桥总成(精益	开工	AF0010	桥壳基体总成	1	2
首页 触发规则 生产用工 保存 关闭 添加不良明细 删除不良明细	 論页 触发规则 生产報工 保存 关闭 添加不良明細 	删除不良明细						
	首页 触发规则 生产报工 保存 关闭 添加不良明细 元工单号	删除不良明细 源工单状态	工单号			工作中心名称		
	前页 触发规则 生产服工 保存 支闭 添加不良明細 示工単号 TO-20220608-3830	<mark>期除不良明細</mark> 源工単状态 开工	工单号 WO-2022060	8-1592		工作中心名称 车桥装配总成线		
	首页 触发规则 生产規工 保存 关闭 添加不良明細 第工単号 TO-20220608-3830 工艺路线名称	副絵不良明細 源工単状态 开工 工序	工单号 WO-2022060 设备	8-1592		工作中心名称 车桥装配总成线 工位		
	首页 触发规则 生产現工 保存 关闭 添加不良明細 原工单号 TO-20220608-3830 工艺路线名称 事所装配的成成工艺	謝除不良明知 派工单状态 开工 工序 桥売基体总成	工 ^{单号} WO-2022060 设备 拧紧机	8-1592		工作中心名称 车桥装配总成线 工位 桥壳基体总成		
前页 触发规则 生产报工 保存 英加 添加不良明細 劇除不良明細 頭工辛号 京工单状志 工単号 工作中心名称 TO-20220608-3830 开工 WO-20220608-1592 车桥装配总成线 工艺燃送名称 工序 设备 工位 车桥装配总成线工艺 桥完基体总成 拧紧机 研売基体总成 计划数量 * 良品数量 不良数量 取成数量	首页 触发规则 生产現工 保存 关闭 添加不良明細 流工单号 TO-20220608-3830 工艺際総名称 事柄装配ら成成工艺 计划数量	劉餘不良明知 原工单状态 开工 工序 桥先基体总成 * 良品数量	工 ^{単号} WO-2022060 设备 拧紧机 不良数量	8-1592		工作中心名称 车桥装配总成线 工位 桥壳基体总成 规度数量		
前面 生产租工 保存 关闭 添加不良明細 制除不良明细 原工申号 添工单块态 工单号 工作中心名称 TO-20220608-3830 开工 WO-20220608-1592 车桥装配总成线 工艺路线名称 工庫 段备 工位 车桥装配总成线工艺 桥売基体总成 拧紧机 柄売基体总成 平 计划数量 *良品数量 不良数量 現象量 長品数量 5 5 0 0	首页 触发规则 生产規工 保存 关闭 添加不良明細 加工単号 TO-20220608-3830 工艺路线名称 车桥装配总成线工艺 计划数量 5	期除不良明細 原工単状态 开工 工序 桥売基体总成 ・ 6品数量 5	工单号 WO-2022060 设备 拧紧机 不良致量 0	8-1592		工作中心名称 车桥装配总成线 工位 桥壳基体总成 报度数量 0		
	首页 触发规则 生产規工 保存 关闭 添加不良明細 調工単号 TO-20220608-3830 工艺器线名称 车桥装配的成线工艺 计划数量 5	期除不良明細 派工単状态 开工 工序 桥売基体急成 ・良品数量 5	工单号 WO-2022060 设备 拧紧机 不良数量 0	8-1592		工作中心名称 车桥装配总成线 工位 桥売編体总成 現成数量 0		

步骤八: 去客户化配置消息历史页面查看消息是否发送成功, 若为否则点击重发, 发送成 功后检查规则编码是否为在制品检测单

刷線	ክ	Œ2	ຢ(测试)	用) 重发	查询					ij	选择查询	橫板				展开过滤
						共 907 条	15条/页 🚽	< 1	2	3	4 5	6	61	>	前往	1 🕅
	行	号		消息id 💠	消息主题 🗧	事件 🗉	BEAN名称	¢.			是否发	送	group	÷	消息内容	容 🖘
	1		>	700e666957d6419.	. RuleEngine	OPERATE_REPO	ORT com.epichu	ist.to.unimax	.UexpTr	ack	否				{"id":"8	a8181ca8
首页 刷部	浙	追 厉: 重	e 友(測试	刊) 重发	查询						青选择查访	副模板				展开这
首页刷印	ii Ti	總历5 重	。 友(測试	刮) 重发	查询						青选择查访	间模板				展开边
前页刷創	浙	急 所 重	之 。 友(測试	刮) 重发	查询	共 907 条	15条/页 ~	< 1	2	3	青选择查访 4 5	谢模板 6	61	>	~ 前往	展开过
前面	新行	重	2 ¢(測试	問) 重发 消息id ⇔	查询 消息主题 4	共 907 条 事件 ≑	15条/页 BEAN名称	< 1 14	2	3	a选择查试 4 5 是否?	0模板 6 发送 ≑	61 group	>	前往	展开过 1
刷	新 行 1	重	₽ ¢(測试	刮) 重发 消息id ≑ 700e666957d6419.	查询 消息主题 RuleEngine	共 907 条 事件 章 OPERATE_REP	15条/页 BEAN名称 ORT com.epichu	< 1	2 x.Uexp1	3 rack	 着选择查询 4 5 是否2 是 	谢模板 6 发送 ≑	··· 61 group	>	前往 消息内 {"id":"{	展开过 1 招 \$
	新 行 1	iiii) 重 i号	2 友(測试 ~ 规则编	刮) 重发 消息id ⇒ 700e666957d6419. 码	<mark>查询</mark> 消息主题 ◎ RuleEngine 消息状态	共 907 条 事件 章 OPERATE_REP	15条/页 ~ BEAN名称 ORT com.epicht 消费时间	< 1	2 x.Uexp1 返回约	3 rack 结果	 構造择査道 4 5 是否が 是 	财模板 6 发送 ≑	··· 61 group 备注	>	前往 消息内 ("id":"/	展开过 1 1 路≑ 8a8181ca

第288页

地址:中国 · 湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

EpicHust 艾普工华科技(武汉)有限公司

サ普丁型



第289页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



第24章 设备模块简介

1. 功能简介

设备模块模块提供丰富的基础数据维护,支持创建设备计划模板自动生成设备任务单。任 务到期提醒功能,任务执行结果、完整的设备履历信息展示。

设备基础建模

任务项类型: 定义设备的检验任务项类别属性

设备任务项:维护检验项类别下的设备检验项,有输入和勾选两种输入类型

设备任务模板:维护设备任务模板信息,将在设备维护计划被选择,用于描述一次检测的所涵盖检验内容。

设备维护设置:维护设备计划的相关属性,如任务生成方式,任务下达方式,任务通 知方式,任务周期类型等。

设备任务管理

设备任务单: 根据发起的设备维护计划, 进行任务单处理



2. 业务流程

第25章 设备管理模块操作说明

第**290**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



1. 设备基础信息

1.1. 任务项类别

【操作路径】设备管理→设备基础设置→任务项类别

刷	Df	新増 修改	删除						旅祥香词(<u>1111</u>					展开过的
任务	项类别	0						共2条	10億/页		¢	1	>	前往	1 7
	行号	任务项类别编码	任务项类别名称	父任务项类别名称	创建人	创建时间	最后修改人	最后修改	效时间	簧注	E				
	1	A-001	保养		cassiel	2020-08-04	cassiel	2020-08	3-04 16:06:36	保养	i.				

<u>新增</u>:输入任务项类别编码、任务类别名称,选择父任务类别名称、备注等字段单击保存即可。

【作用】:维护设备任务项类别信息。

1.2. 设备任务项

【操作路径】设备管理→设备基础设置→设备任务项

- 四級部	任务项类	Jak:	lπ	新増 修改	創除 更多 > 月	P211			思择查询机	思辰	~ 展开过滤
回 6 日 4	₹养 ±修	设备	任务项	0				共3条	10条/页	~ (<u>1</u>)	前往 1 页
			行巷	任务项编码	任务项名称	设备类别编码	设备类别名称	任务项	类别编码	任务项类别名称	自定义类别编码
			1	BY-001	设备主机压头油缸是	CQSBLB	车桥设备类别	A-001		保养	
			2	BY-002	检测问服电机温度	CQSBLB	车桥设备类别	A-001		保养	
			3	WX-001	轴承脱落	CQSBLB	车桥设备类别	A-002		组修	

<u>新增</u>:输入任务项编码、任务项名称、选择设备类别、任务项类别、输入类型,若输入类型选择输入,则需要输入最大值、最小值和标准值等字段单击保存即可。

【作用】: 任务项是设备预防性维护内容的基本组成部分,每个任务项按类型的不同,分为定 性和定量两种方式。定性的用于确定该项目是否完成,定量的需要输入检查的结果值。对于定 量类型,可指定数据的标准值和可接受的输入范围。标准值,可通过设置在界面上自动展现。

1.3. 设备任务模板

【操作路径】设备管理→设备基础设置→设备任务模板

第**291**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

工华科技(武汉)有限公司 JST TECHNOLOGY(WUHAN)CO.,LTD.
i

刷印	i i	所權 修改	翻除						选择查询规策				展开过
任务	莫板 💿							共3条	10条/页 ~	×.	1	前往	1
٠	行号	任务模板编码	任务	豊阪名称	设备类别	治 称	備注	é	创建人		éla	时间	
	1	DJ-002	原检	任务模板002	车桥设备	类别	点检任务模板002	c	cassiel		202	0-08-05 14:0	4.06
	2	WX-001	律师	任务模板003	车桥设备	类别	维修任务模板003	c	assiel		202	0-08-05 14:0	4:31
	3	XJ-001	2519	任务模板001	车桥设备	美丽	這检任务模板001	c	assiel		202	0-08-04 18:5	4.01
任务	像修项目	任务维修耗材	任务维修仪器	作业指导附件					_				
任务	维修项目	任务堆修毛材 新增 修改:	任务维修仪器	作业损益解析									
任务	维修项目 57	任务堆修毛材 新聞 修改	任务维修仪器	作业损导附付				共2条	10款/页 ~	4	1 >	前往	1页
任务	增修项目 新 行号	任务堆修转材 加增 修改 任务项编码	任務律修仪講 副除 任务権修仪講 任务権修仪講	作业指导解释	載大儀	臺小儀	标准编	共2条 屋百明山默认4	10张/页 > 畫 餐注		1 >	前往	1 页
任务	作修项目 初 行号 1	任务组织转付 防潜 修改 任务证编码 BY-001	任務権修仪器 酬除 任務権能名称 设备主机任先油。	生业指导附件 输入类型 勾选	最大儀	臺小廠	标准编	共2 委 墨百冊出献以優 百	10条/页 ッ 着 餐注 设备主机乐	< 5-20	1 >	前往	1 页

<u>新增</u>:输入任务模板编码、任务模板名称,选择设备类别和自定义类别,在任务项查询里选择 任务项类别、设备类别和自定义类别,点击查询,系统会根据这三个选项筛选出匹配的未关联 检验项,进行选择后点击保存即可。

【作用】:维护设备任务模板信息,将在设备维护计划里被选择,任务模板用于描述一次检查的所涵盖内容,任务模板由任务项构成,并指定了检查顺序。

1.4. 设备维护设置

【操作路径】设备管理→设备基础设置→设备维护设置

刷子	Ť l	新増 修正	文 翻版	È.					选择查码模版		展开过的
								共4条	10张/页 - 《	1 > 前往	1 3
	行号	编码	名称	通知提前时间(小时)	周期美型	通知方式	任务生成方式	任务下达方式	任务模式	就色	2
	1	WHSE-001	天类型	1	天	郎仲	自动	自动	计划	and the second	21
	2	WHSZ-002	周美型	1	周	邮件	自动	手动	演动	Links (199	21
	3	WHSZ-003	月类型	3	月	邮件	自动	自动	计划		21
	4	WHSZ-004	斑次美型	1	斑次美別	邮件	自动	自动	计划	#F1E614	21

<u>新增</u>:输入编码、名称、通知提前期、选择周期类型、通知方式、任务生成方式、任务下达 方式、任务模式等字段信息,单击保存即可。

【作用】:建立设备维护设置信息,将在设备维护计划内被选择,维护类型用于该维护计划 执行的何种维护,循环类型天、周、月、季度、年、次、班次类别,均可在此维护,支持自 定义。

第**292**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





以下将对"通知方式"、"任务生成方式"、"任务生成方式"、"任务下达方式"、"任务模板"参数的作用予以说明:

▶ 通知方式:

邮件:指计划审核后,任务执行通知会以邮件的方式通知。邮箱来源于设备关联的该 人员档案中的邮箱。

消息:指计划审核后,任务执行通知会以消息的方式通知。收到消息的用户也是来源于设备关联的人员档案中的登录名信息。

▶ 任务生成方式:

自动:指计划审核后,任务单据会自动推送到设备任务单界面。

手动:指计划审核后,需要在设备任务单界面单击"计划创建"按钮,手动根据计划生成任务单。

▶ 任务下达方式:

自动:在设备任务单生成任务后,任务状态会自动更新为"审核",直接进行任务处理。

手动:在设备任务单生成任务后,但任务状态是"未审核",需要手动进行审核确认 后才可进行任务处理

▶ 任务模式:

计划:处理完一条单据后,下一条单据的计划开始时间按照维护设置中的周期来取, 比如周期为"周",一条7月2号9时的单据处理完成后,下一条单据的计划开始时间展示 为下周即7月9号。

滚动:处理完一条单据后,下一条单据的计划开始时间按照前条单据处理完成的时间 来取,比如 26 号 3 点完成,周期为天,则下一条任务单开始时间为 27 号 3 点。

2. 设备计划管理

2.1 设备维护计划

【操作路径】设备管理→设备计划管理→设备维护计划

秘密	π i	新增修改	剧除 关联设备	新 审核确认 详	98			选择查询模板	8	展开过
设备	计划 0						共4条	10条/页 🔍 🤇	1) 前往	1
	行号	维护计划编码	维护计划名称	维护开始时间	是否停机	预计维护时间(分钟)	维护类型名称	任务模拟名称	设备美朋名称	审核
	1	PLAN001	设备计划001	2020-08-05 09:00:00	否	20	周类型	巡检任务模板001	车桥设备类别	已审
	2	PLAN002	设备计划002	2020-08-05 15:00:00	吾	20	周类型	巡检任务槽板001	车桥设备类别	已有
	3	PLAN003	设备计划003	2020-08-05 20:00:00	杏	30	天英型	点检任务模板002	车桥设备美别	日南
	4	PLAN004	设备计划004	2020-08-05 19:30:10	否	15	班次类型	巡检任务权板001	车桥设备类别	已审
设备	信息 🛛						共1条	10象/页 🗸 🤇	1 > 前往	1
	行号	设备编码	设备名称							

第**293**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

<u>新增</u>:输入维护计划编码、维护计划名称、选择维护开始时间、预计维护时间,选择维护类型和任务模板,点击保存即可。

<u>关联设备</u>:选择一条计划,点击关联设备,通过输入选择的设备类别、工作中心、设备编码 和设备名称,系统将未关联的设备展示出来,进行选择后,点击保存即可。

【作用】:维护计划用于指定设备维护保养计划,该计划通常为一个大的时间段计划,比如一年。对于临时性的保养任务,也可制定计划。维护计划并不是必须,在没有计划的情况下,可通过检查模板直接执行任务。

注意:进行审核确认的计划不能再进行其它操作。

如果该计划配置了邮箱或者消息的通知方式且任务自动下达的话,设备维护计划【审核确 认】后自动生成了"设备任务单"且单据的状态为"已审核",该计划关联的人员会收到邮 件或消息通知。

2.2 设备日历

		_	the second se	And and a sub-						
剧	新	新埔 惊歌	查看 翻除	激活 冻结				选择查询视频		周开
							共6张	10条/页 。	1 > 前往	1
	行号	设备编码	设备名称	计划编码	计划编称	班制编码	班制编称	开始时间	编束时间	
	1	CNC01	CNC01	PLAN001	PLAN001			2020-08-12 09:00:00	2020-08-12 09:20:00	
	2	CNC01	CNC01	PLAN001	PLAN001			2020-08-12 15:37:41	2020-08-12 15:57:41	
	3	CNC01	CNC01	PLAN002	PLAN002			2020-08-12 15:00:00	2020-08-12 15:20:00	
	4	CNC02	CNC02	PLAN003	PLAN003			2020-08-05 20 00:00	2020-08-05 20:30:00	
	5	CNC01	CNC01	PLAN004	PLAN004	XC001	XC001	2020-08-05 19:30:10	2020-08-05 19:45:10	
	6	CNC01	CNC01	PLAN004	PLAN004	XC001	XC001	2020-08-06 19:30:10	2020-08-06 19:45:10	
10	04日历 48米町		2020年8月						十个日 公天 下	-4
1 12	26日历 备类型 左桥设备	※目02	2020年8月						上个月 今天 下	5.1
10 10 1	A 全 合 合 一 の に の に の に の の の の の の の の の の の の の	类别02	2020年8月		=	四	ħ	*	上个月 今天 下 日	54
10 102	2番日历 备类型 车桥设备 CNC(车桥设备	送到02 03 送别	2020年8月	Ę	Ξ	四	五	*	上个月 今天 下 日	54
ن نو •	A	送到02 33 送到 01	2020 年 8 月 07-27	= 07-28	≡ 07-29	四 07-30	五 07-31	六 08-01	上个月 今天 下 日 06-02	54
10 12 1	全 構 当 历	类别02 33 送供别)1 12 101	2020年8月 07-27	= 07-28	≡ 07-29	四 07-30	표 07-31	× 08-01	上个月 今天 下 日 08-02	~^
道 一辺 マ マ	金属目历 金属目历 金属型 车桥设备 CNC(类别02 33 类别 01 12 101	2020年8月 07-27	= 07-28	E 07-29	07-30	五 07-31	× 08-01	上个月 今天 下 日 06-02	-
10 12 * *	 A 単一 A 単一 A 単一 本 析 设备 C N C (C N C (C N C (C N C (C M C (C N C (C N	类别02 33 类别 11 12 101	2020年8月 07-27 08-03		E 07-29 08-09	23 07-30 08-06	五 07-31 08-07	☆ 08-01 08-08	上个月 今天 下 日 08-02 08-09	
· 设 · 设 · · · ·	Q备目历 备类型 车桥设备 CNC(车桥设备 CNC(CNC(CNC(CNC(CNC(CNC(CNC(CNC	漢別02 33 漢別 11 12 101 1加工设备 51.58叶片主	2020年8月 一 07-27 08-03		E 07-29 08505	면 07-30 08-06	五 07-31 08-07	六 08-01 08-08	上个月 今天 下 日 06-02 08-09	~~
10 • 12 •	2番目历 备类型 车桥设备 CNC(车桥设备 CNC(CNC(CNC(CNC(CNC(CNC(CNC(CNC	 満別02 33 満別 11 12 101 150 150	2020年8月 一 07-27 08-03 08-10	= 07-28 08-04 08-11	E 07-29 08-05	23 07-30 08-06 08-13	五 07-31 08-07 08-14	大 08-01 08-08 08-15	上个月 今天 下 日 06-02 08-09 08-16	54)
() () () () () () () () () ()	2番日历 畲类型 车桥设备 CNCC 在桥设备 CNCC CNCC CNCC CNCC CNCC CNCC CNCC CN	 満別02 33 満別 11 12 101 151.58時片注重 51.56時片注重 53.8A購板格 53.8A購板格 	2020年8月 07-27 08-03 08-10	= 07-28 08-04 08-11	E 07-29 08-05 08-12	23 07-30 08-06 08-13	五 07-31 08-07 08-14	大 08-01 08-08 08-15	上个月 今天 下 日 08-02 08-09 08-16	<
後 ・ 役 ・	2番目近 番美型 车桥设備 CNC(てNC(にててて にていて、 にていていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていて、 にていていて、 にていて、 にていて、 にていていていて、 にていていて、 にていていていていて、 にていていていていていていていていていていていていていていていていていていで、 にていていていていていていていていていていていていていていていていていていてい	 満別02 33 満別 11 12 101 151.58時片注重 51.56時片注重 53.841服板格 53.858時片注重 53.86時片片重 	2020年8月 07-27 08-03 08-10	= 07-28 08-04 08-11	E 07-29 08-05 08-12	23 07-30 08-06 08-13	五 07-31 08-07 08-14	大 08-01 08-08 08-15	上个月 今天 下 日 08-02 08-09 08-16	5-(*)

【操作路径】设备管理→设备计划管理→设备日历

<u>查看</u>:勾选一条设备信息,单击【查看】按钮,再选中左侧树形结构的设备,日历上就会显示以颜色标识的在哪天会有任务单,

【作用】:展示设备维护计划时间详情和明细。

第294页

地址:中国・湖北・武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



3. 设备任务管理

3.1 设备任务单

【操作路径】设备管理→设备任务管理→设备任务单

刷	新	计划创建 任务模板创	主 市核輸込	任务执行 模拟执行	更多ッ		1	經產前模版		∨ 展开过道
设霍	旧务 🛛				-		共4 魚 10	条/页 🗸 📢	1 >	前往 1 页
	行号	任务编码	维护计划编码	维护计划名称	维护英型编码	進护英型名称	任务模块编码	任务模块名称		设备名称
	1	EQ_TASK-20200805-00075	PLAN004	设备计划004	WHSZ-004	斑次美型	XJ-001	巡检任务模板0	D1	CNC01
	2	EQ_TASK-20200805-00073	PLAN003	设备计划003	WHSE-001	天类型	DJ-002	点检任务模板0	02	CNC02
	3	EQ_TASK-20200805-00072	PLAN002	设备计划002	WHSZ-002	间进型	XJ-001	巡检任务模板0	01	CNC01
	4	EQ_TASK-20200805-00071	PLAN001	设备计划001	WHSZ-002	周类型	XJ-001	巡检任务模板0	01	CNC01
Œ	5堆悠璜目	日子 一 日 一 日 一 日 手 単 小 一 日 手 単 小 一 日 手 単 小 一 日 手 単 一 一 日 手 単 一 一 日 手 単 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	务维修仪器	-						
Œ	5堆修项目	任务维修耗材 任	务维修仪器				共2条 109	₩ 5		前往 1 页
(ES	5橄榄项目	任務維修和材 任 任务质编码 倍	务维修仪器 - 务项名称 任	务值 处理结	車 任务	8 . (共 2 条 10多 任务开始时间	¥页 → < 1 任务结果时间	》	前往 1 页
H	5堆做项目 行号 1	任务墩修耗材 任 任务项编码 倍 BY-001 词	务维修仪器 签项名称 任 省主机压头油缸	务值 处理结 未利定	栗 任务	8A 6	共 2 条 10身 任勢开始时间 2020-08-05 16:22 02	4页 - 1 任务结束时间	> 輸入类型 勾选	前往1页载大

计划创建:选择设备维护计划,选择未关联的设备,点击保存即可。

<u>检验模板创建</u>:选择计划开始时间和计划结束时间,选择检验模板,选未关联的设备后点击保存即可。

保存												
任务	编码			设备编码			任务	模板编码		任务惯板名称		
EQ	TASK-20	200805-00075		CNC01			XJ-I	001		巡检任务模板00	1	
• 执	行状态			执行结果			实际	开始时间		实际结束时间		
进行	ī			未判定			10,51	(FFbdilletille)		选择结束时间		
任务	执行人			备注								
CW	陈雯		Υ.			<i>h</i>						
(£351	在修项目	任务维修耗材	任务堆修(X 28								
in a	a (1) 座号	任务类型名称	任务现编码	任务项名称	任务值	任务结果		实际开始时间	实际结束时间		任男人	
	1	保养	BY-001	设备主机压头 油缸是否魔油		未判定		③ 2020-08-05 16:22			请选择	
	2	G.M.	BY-002	检测伺服电机	36	中制守		3 2020-08-05 16:22			181213	

任务执行:执行任务单,对任务单下的维修项目、维修耗材和维修仪器进行处理,处理过后选择执行结果,执行状态和执行人,点击保存即可



4. 设备履历

第**295**页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



4.1. 设备履历

首页 设备履历 ~ 设备履历 局的新 选择查询根版 展开过滤 设备履历 共14条 → 《 1 2 > 前往 1 页 10条/页 设备名称 行号 设备编码 设备型号 设备使用状态 使用日期 设备制造厂商 工位 备注 x1-35 -2013-10-10 00:00:00 CNC01 CNC01 CNC01 关闭 4 CNC82 CNC02 CNC02 关闭 6 CNC03 CNC03 CNC03 关闭 EQ01 E001 Type 44.07 8 FDSB002 2300-53.8B计片主 2.5MW 50.3/55* HP 腻子涂刮 关闭 2020-07-09 00:00:00 FDS8003 2300-53 8C时片主 50.3/53.8 HP 表面打磨 关闭 2020-07-09 00:00 00 10 FDSB004 2110-51.5B叶片主... 2.0MW.42.2/51.5* 叶片切边 关闭 执行任务 共3条 10条/页 前往 1 页 1 行号 任务编码 维护计划编码 任务模块编码 计划开始时间 计划结束时间 **立际开** 任务權块名称 设备编码 设备名称 1 EQ_TASK-2020080... PLAN004 XJ-001 巡检任务模板001 CNC01 CNC01 2020-08-06 19:30:10 2020-08-06 19:45:10 2020-0 2 EQ_TASK-2020080... PLAN004 XJ-001 2020-08-05 19:30:10 2020-08-05 19:45:10 巡检任务继板001 CNC01 CNC01 2020-0 EQ_TASK-2020080 PLAN001 XJ-001 巡检任务模板001 CNC01 CNCD1 2020-08-12 09:00:00 2020-08-12 09-20-00 2020-3

【作用】:记录设备的完整生命周期,便于追溯。

【操作路径】设备管理→设备履历→设备履历

5. 备件管理

5.1. 备件管理

【操作路径】设备管理→设备任务管理→备品备件管理。

浙新	新増	改 删除	入库	出库	重印							请选择去	的模拟			~ 服用
											共5条	10条/3	τ	< 1		前往 1
行	身 物料编码	 物料名称 	- 規格 -	型号。	供应商名称:	库位名称 🔅	安全库存	库存数量 🔅	计量单位	备件类别:	更换(场所名称	· 8	注:	创建人
1	GZ001	工装				2	1	1	台	外购件			下料车间			admin
2	GZ001	工装				1	1	1	*	外购件						admin
3	GZ001	工装				1	1	1	cm	外购件						hwj
4	TEST01	备品备件0				个	30	60	个	原材料						admin
	TEST01	test01				workcell	3	1	千克	成品			车桥车间			admin
5																
豐佳田建	11日秋 番件	入库记录														
5																

<u>新增</u>:录入备件耗材的物料信息、型号规格、品牌、库位、库存、备件类别(物料类别)等信息。对于库存低于安全库存的备件,在页面库存数量字段会标红。

入库:选中待入库备件,输入入库数量、备注等保存。对备件进行入库数量管理。

第**296**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



震页	義話者	計算理										
115	Ni I	648 (07X	E108	入库 出库 重商								
				λŧ				×		共5条 10条	/页	1 > m
	行号	物料编码	物料名称	规格				量单位。	备件类别	更换位置:	场所名称	(备注: (+)
	1	GZ001	工装		· · ·				外期性		下料车间	
	2		工業		人中央型				分期件			
	3	GZ001	工装		X1				外购件			
	4	TEST01	新品备/件01		*入库数量				原材料			
	5	TEST01	test01		诸蛇人人成教堂			Ŗ.			车桥车间	
4	ert Howards	8件人库	29			947		ł		5 条 10年/月		1 > 1014
	100000	1						and the second				
	114	田库申樂的		社会中期的	出件数量 -	设命编约 -	以由古称 -	211/44 #15 [PI] =	ñ	1±		
	1	OUT-2021101	4162648	EQ_TASK-20210910-00023	4	1302006_0	真空退火护	2021-10-14 16:	26:48			
	2		4163044	EQ_TASK-20210909-00022	59	1302006_0_	真空退火炉	2021-10-14 16	30.44			

<u>出库</u>:对任务单需要的备件进行出库,选择设备任务单,填写出库数量后保存。

818		增 修改	100	人库 出库 直询									
				出库				×		共5条	10条/	t v K	1 8
	行号	物理4编码 〇	物料名称:	规格。				量单位:	备件类别	。 更换	·	场所名称	备注 =
	1	GZ001	工業		* 30.0547.05.00				外胞性			下科车间	
	2	G2001	工装		请输入关键词	(0		外购件				
	3	G2001	工装		请选择设备任务单			8	外胞件				
	4	TESTOI	番起备件01		* 出岸数量				原材料				
	5	TEST01	test01					完	HERE-			车桥车间	
					* 15539 4990-0								
					请输入设备编码 *设备名称								
					请输入设备名称 备注								
							k						
荷	件出现已是	备件入库	日禄										
						保存				共5条	10条/页		1 > #
	行号	出库单编码:		任务单编码	出库数量	设备编码	设备名称:	出库时间:		备注:			
	1.94	0117-2021101	A152648	FO TASK-20210910-00022	4	1302006 0	MILLION DE LA COM	2021-10-14 16:	26:48				
	1	001-2021101		Ed Walk TOP 10310-000F3									

【作用】: 对备件耗材进行管理。

第**297**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



ní.	
	举例

项目应用案例:

1.对车桥装配总成线,工序 AF0010 对应的拧紧机设备(设备编码:004-06016,型号:F960B) 进行点检管理。设备 004-06016 的点检项要求为:点检检验项 编码/名称为:001/RW001。 按照前面建模要求,设备 004-06016 创建维修计划,该计划以"周"为周期,按照"计划" 的方式生成维修任务单,对于超时未执行的任务以"邮件方式"提醒,可以通过计划自动 生成维修任务,且无需手工确认即可进行维修单的任务处理(维修计划编码:JH01,维修 计划名称:计划01,计划的开始时间与结束时间为为系统当前时间,消耗时间:5分钟, 预警时间:1小时)。

<u>操作解答</u>:

步骤一: 设备基础建模

* 设 004	备编码					-		
	1-06016		 设备名称 拧紧机 		* 设备型号 F960B			
						_		
	基本信息	基本属性	设备图片					
IJГ	5		部门		* 工作中心名称		工位编码	
[10	1]车桥工	_	~ 部门档案 / 关	別州精益达汽车零部件	[10102.01]车桥骏	配总成线 🗸 🗸	GWAF0010	Q
设备	制造厂商		制造日期		使用日期		设备使用状态	
			2020-03-10		2021-03-01		运行	
20.44	121248*		B.35.56-040.42		是本城的工具		最本体研究目	
(注音)	na行状命 Bdb		定日数1210年		定日補助工具		是百使用刀具	
页 刷印	设备	关联人员 ×	%除班组人员 保存	查询		设备基础	档案	✓ 展开
页 同時 设备	设备5 所 编码 (包含	关联人员 × 和班组人员 利利	多除班组人员 保存 设备名称(包含	查询		设备基础	档案	⊻ 展开
页 同时 设备 设备	设备: 新 编码 (包: 关联人 多	关联人员 × 添加班组人员 ₹ ⑤	多除班组人员 保存 设备名称(包含	重询	ţ	设备基础 t 6 条 10条/页	樹寨 ◇ 〈 1 →	✓ 展开 前往 1
页 同時 设备 设备	设备5 麻研(包a 关联人5 行号	关税人员 × 参加班組人员 利 参加班組人员 利 () <td>家絵班組人员 保存 设备名称(但自 设备名称 =></td> <td>宣询 ;) ;)</td> <td>; 设备制造厂商 =</td> <td>设备基础 k 6 条 10条/页 制造日期 =</td> <td>////////////////////////////////////</td> <td>》 展开 前往 1 设备使用</td>	家絵班組人员 保存 设备名称(但自 设备名称 =>	宣询 ;) ;)	; 设备制造厂商 =	设备基础 k 6 条 10条/页 制造日期 =	////////////////////////////////////	》 展开 前往 1 设备使用
页 设备 设备	设备: 新 编码(包括 关联人员 行号 1	关联人员 × 参加研组人员 ₹ 参加研组人员 ₹ ③ ③ ③ ④ ④ ●	参绘班组人员 保存	室前 設備型号 ⇒ 004-06016	± 设备制造厂商 ≑	设备基础 t6条 10条/页 制造日期 =	////////////////////////////////////	 展开 前往 1 设备使用机 高线
页 開 設备 ひ ひ 留 □	设备: 新研(包括 关联人5 行号 1 2	決課人员 × 添加研究組入员 え 参加研究組入员 え 参加研究組入局 え 参加研究組入局 え のの研究組みのののののののののののののののののののののののののののののののののの	参給班組人员 保存 设备名称 (包含 设备名称) 004-06016 行家机	當前 設备型号 ◆ 004-06016 F960B	± 设备制造厂商 ⇒	设备基础 t 6 条 10条/页 制造日期 = 2020-03-10	(本) 1 (+) 1 (一 展升 前往 1 设备使用 高线 运行
页 刷 设备 □ □	设备 所 篇码(包含 关联人 行号 1 2 3	(秋人長 × (秋人長 × (秋人長 × (秋人長 * (秋人長 * (* (*))))	多給班組人员 保存 设备名称 (回当 设备名称) 004-06016 行家机 行家机	章师 设备型号 © 004-06016 F9608 F9618	; 设备制造厂商 ≎	设备基础 t 6 条 10条/页 制造日期 ≎ 2020-03-10	////////////////////////////////////	 展开 前往 1 设备使用 高线 运行 在用
页 開 设备 ()))))))))))))	设备5 麻研(包括 关联人 5 7 7 号 1 2 3 4	会議人員 × 参加時4組人員 (参加時4組人員 (参加時4組人員 (のの4-06016 004-06016 004-06017 004-06018	SMA (日本) GA (日本)	室前 没备型号 0 004-06016 F9608 F9618 F9628 F9628 F9628 F9628	; 设备制造厂商 ≎	设备基础 t 6 条 10条/页 制造日期 章 2020-03-10	/档案 ◆ (1) → 使用日期 ÷ 2021-03-01	 一 展开 前往 1 设备使用 高线 运行 在用 运行 主行
页 刷 设备 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	设备 編码(包括 关联人5 77号 1 2 3 4 5 5 5	会議人員 × 参加時4組人員 え 参加時4組人員 え 参加時4組人員 え のはのものの16 004-06016 004-06017 004-06018 Equ01 Equ01	S除班組人员 保存 设备名称 ② 设备名称 ③ 004-06016 行家机 行家机 行家机 行家机 式控机 工控机 447 和	室町 設备型号 004-06016 F9608 F9618 F9628 ×1-35 ×1.26	; 设备制造厂商 0 中国 中国	设备基础 \$ 6 条 10条/页 帮造日期 章 2020-03-10 2013-10-10 2013-10-11	//档案 ◆ (1) → 使用日期 ◆ 2021-03-01 2013-10-10 2013-10-10	 一 展野 前往 1 设备使用 高线 运行 在用 运行 支行 末启用 运行
页	设备 麻矾 (包含 关联人 行号 1 2 3 4 5 6	(現代人員、× (現代人員、人員、 (現代人員、人員、人員、 (現代人員、人員、人員、 (現代人員、人員、 (現代人員、人員、人員、人員、人員、人員、人員、人員、 (現代人員、人員、人員、人員、人員、人人人、 (現代人員、人人、 (現代人)、 (現代人員、人人、 (現代人)、 (現代人)、	参絵班組人员 保存 设备名称(位点) 2004-06016 行家机 方家机 工控机 钻孔机	 登前 	ま 没备制造厂商 ÷ 中国 中国	设备基础 ま6条 10余/页 制造日期 = 2020-03-10 2013-10-10 2013-10-11	(1) 2021-03-01 20213-10-10 2013-10-11	 前社 1 设备使用机 高线 运行 运行 未启用 运行
页 設备 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	设备: 麻两 (包: 关联人 7 7 9 3 4 5 6 人员信息	KR人長 × SDDHH49人员 R SDDHH49人员 R C GO4-06016 O04-06016 O04-06017 O04-06018 Equ01 Equ02 R G C	参絵班組人员 保存	書助 説希型号 の の 4-06016 F9608 F9618 F9628 x1-35 x1-36	までの (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	设备基础	(本)	 前往 1 设备使用机 流行 在用 运行 未启用 运行 新往 1
页 段都 设备 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	设备 床 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 」	決議人長 × 防加研究組入気 え 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 新知る 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 新知る 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 新知る 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加研究組み、 防加の <	参給班組人員 保存 设备名称 ● 004-06016 行業机 行業机 行業机 工控机 钻孔机	當前 設备型号 ⇒ 004-06016 F960B F961B F962B x1-35 x1-35 x1-36	ま 设备制造厂商 = 中国 中国 建 星 石 の 黄 よ ま	设备基础 t 6 条 10余/页 制造日期 = 2020-03-10 2013-10-10 2013-10-11 t 1 条 10条/页	(本) 1 (*) 1 (一 刷社 1 23 信使用料 高线 运行 在用 运行 未启用 运行 前社 1

第**298**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



▼ 基本信息						
*人员编码 MOLEAD90001	• 人员名称 潘红捷		人员类别 在岗职工			
登录名						
ziyi01	÷.					
个人信息 行政信息						
曾用名	性别		身份证号		社会保障号	
	请选择					
出生日期 法择日期	家庭地址		邮政编码		办公电话	
家庭由法	王均县四		由子邮箱	_	参加工作日期	
18-38-45 KD	9.07-519		ziyi.jiang@epichust	t.com	选择日期	1
入职日期	培训经历		是否合格		是否具备上岗资格	
选择日期	nt	Å	香 🔵 是		香 🔵 是	
首页 任务项类别						
刷新 新增 修改	劃除 查询			请选择自	能沟横板	× #3
行权技举时			共	6条 15条/页	✓ < 1 >	前往 1
任劳坝央加						
□ 行号 任务项类别编码	⇒ 任务项类别名称	r o 父任9	导项类别名称 ≑	创建人 🖗	创建时间 🗇	最后修改
	 任务项类别名称 点检任务类别 	R ① 父任9	B项类别名称	创建人 🌩 Arthur	创建时间 🗢 2021-06-15 14:00:5	最后修改。 7 ziyi01
田子城奥加	 任务项类别名称 点检任务类别 【 删除 下载Excell操作 	K 中 父任的 反 Excel导入	§项类别名称 ⇒	创建人 \$ Arthur	创建时间 (*) 2021-06-15 14:00:5 四时模板	最后修改。 7 ziyi01 ~ 展升
日 安映 央対 ● ■ 行号 任务项类別编码 ■ 1 DJ 単页 <u>设备任务项 ×</u> 	 任务项类别名称 点检任务类别 2 翻除 下载Excell数 	K 中 父任9 版 Excel导入	马山 查询 共16条	创建人 \$ Arthur 自然并不 15条/页	创建时间 (*) 2021-06-15 14:00.5	最后修改. 7 ziyi01
	 任务项类别名称 点检任务类别 工 総称 下载Excell換 任务项名称 : 	K 中 父任务 版 Excel号入 设备类别编码 申	9项类别名称 ◆ 身出 直询 共16条 设备类别名称 ≥	创建人 《 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00:5 时间模板 < 1 2 3 码 = 任务项类别名科	最后修改 7 ziyi01 前往 1 家 0 自定义
1 DJ 首页 (2番任务项 ×) 道页 (2番任务项 ×) 道面 (2番任务项 ×) 月前 新増 修政 「行号 任务项编码 1 001	 任务项类别名称 点检任务类别 工 離除 下截Excell換 任务项名称 = RW001 	K 中 父任务 反 Excel号入 及备类别编码 = CQZP_NU01	马项类别名称 ◆ 号出 音询 共 16 条 设备类别名称 ⇒ 疗素设备	创建人 Arthur 前点半i 15条/页 任务项类别编 DJ	创建时间 (*) 2021-06-15 14:00:5 計時供版 (*) 1 2 (*) 日 (日务项类别名标 点检任务类别	最后修改 7 ziyi01 前往 1 家 0 自定义
	 任务项类别名称 点检任务关别 一般除下载Excell換 任务项名称 = RW001 	K ◆ 父任	3项类别名称 ⇒ 5可类别名称 ⇒ 日前 <p日前< p=""> 日前 <p日前< p=""> <p日< p=""> <p日前< p=""> <p日< p=""> <p< td=""><td>创建人 Arthur</td><td>创建时间 = 2021-06-15 14:00.5</td><td>最后修改 7 ziyi01 前往 1 称 2 自定义</td></p<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日<></p日前<></p日<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<></p日前<>	创建人 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00.5	最后修改 7 ziyi01 前往 1 称 2 自定义
1 DJ 首页 役留任务项 × 単数 新増 後留任务项 1 近留任务项 1 1 001	 任务项类别名称 点检任务类别 一般除 下载Excell线 任务项名称: RW001 	K 单 父任经 版 Excel导入 设备类别编码 ≑ CQZP_NU01	●項类别名称 ◆ ● 查询 共 16 条 · 设备类别名称 ◆ · 疗素设备	创建人 《 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00:5 2021-06-15 14:00:5 部時機廠 < 1 2) 码 = 任务项类别名群 点检任务类别	最后修改 7 ziyi01 7 mit 1 7 前往 1
田野城奥助	 任务项类别名称 点检任务关别 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	K ◆ 父任 反 Excel号入 设备类别编码 ◆ CQZP_NUI01	各项类別名称 ◆ 与出 重尚 共16条 投备类別名称 ○ 庁家设备	创建人 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00.5	最后修改 7 ziyi01 前往 1 称 2 自定义
1 DJ 首页 役者任务项 資源 第一個 後者任务项 資源 新一個 修務 新一個 修務 資源 新一個 修務 日 001	 任务项类别名称 点检任务类别 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	K 全 父任经 反 Excel导入 反 CQZP_NU01	马项类别名称 ◆ 号出 音询 共 16 条 设备类别名称 ⇒ 疗素设备	创建人 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00:5 2021-06-15 14:00:5 部時機廠 < 1 2) 码 = 任务项类别名群 点检任务类别	最后修改 7 ziyi01 7 mit 1 7 前往 1 8 = 自定义
	 任务项类别名称 点检任务类别 一 細除 下载Exce挑款 任务项名称 = RW001 	K ◆ 父任	3项类别名称 ◆ 日本 日	创建人 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00.5	最后修改. 7 ziyi01 原子 前往 1 家 ○ 自定义
	 任务项类别名称 点检任务类别 二 截除 下载Excell段 - 任务项名称 : RW001 (位) - 位务项名称 : RW001 	K ♀ 父任 反 Excel导入 CQZP_NU01	予研美別名称 令 号出 直询 共 16 条 役备美別名称 ② 方素设备 *任务機振名称 模板	创建人 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00:5	最后修改 7 ziyi01 7 mit 1 7 前往 1
	 任务项类别名称 点检任务关别 一 新除 下载Excell段 一 任务项名称 : RW001 市 设备类别 [CQZP_NJJ01]]; 一 设备类别 	K ◆ 父任 K ◆ 父任 K ◆ Excel号入 设备类别编码 ◆ CQZP_NU01	马硕美别名称 与出 重 月出 月二 月二 月二 月二 月二 月二 月二 月二 月二 </td <td>创建人 Arthur</td> <td>创建时间 = 2021-06-15 14:00.5</td> <td>最后修改 7 ziyi01 前往 1 称 2 自定义</td>	创建人 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00.5	最后修改 7 ziyi01 前往 1 称 2 自定义
1 DJ 首页 役者任务项 × 創新 新増 修式 设备任务项 資子 行号 任务项编码 1 001 首页 (分者任务项。 資子 行号 任务项编码 「会者任务域版 「日本 (日本)	 任务项类别名称 点检任务类别 正称正知道的名称: 任务项名称: RW001 2001 <l< td=""><td>K ♀ 父任 反 Excel导入 ② 役备类别编码 ♀ CQZP_NU01</td><td>3项类别名称 ◆ 每出 查询 共 16 条 设备类别名称 ◎ 方素设备 ·任务概愿名称 模板</td><td>创建人 《 Arthur</td><td>创建时间 。 2021-06-15 14:00:5 时间供版 《 1 2 》 码 《 任务项类别名和 点检任务类别</td><td>最后修改 7 ziyi01 ////////////////////////////////</td></l<>	K ♀ 父任 反 Excel导入 ② 役备类别编码 ♀ CQZP_NU01	3项类别名称 ◆ 每出 查询 共 16 条 设备类别名称 ◎ 方素设备 ·任务概愿名称 模板	创建人 《 Arthur	创建时间 。 2021-06-15 14:00:5 时间供版 《 1 2 》 码 《 任务项类别名和 点检任务类别	最后修改 7 ziyi01 ////////////////////////////////
	 任务项类别名称 点检任务类别 一 一 任务项名称 = RW001 (C02P_NJJ01]/: 新注 	K ◆ 父任	9世<	创建人 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00.5	最后修改. 7 ziyi01 前往 1 家 ○ 自定义
	 任务项类别名称 点检任务类别 一部除 下载Excell與 任务项名称: RW001 (COZP_NUJ01)F 金注 设备类别 设备类别 	K ♀ 父任 版 Excel导入 版 Excel导入 设备类别编码 ₽ CQZP_NU01	3项美別名称 ◆ 日本 単一	创建人 Arthur	创建时间 。 2021-06-15 14:00:5 临時课版 (1 2) 码 (任务项类别名和 点检任务类别	最后修改. 7 ziyi01 前往 1 家 ◎ 自定义
田子以供知り 行号 任务项类別編码 2 1 D) 首页 (没指任务项 ×) 设备任务项 • 设备任务项 • 行号 任务项编码 1 001 首页 (没指任务/模板) 任务/模板 任务/模板 电型义类別 请法译 任务模板集网 请法学	 日务项类别名称 点检任务类别 日务项名称 : F敬Excelled F敬Excelled F敬Excelled F敬任务项名称 : FW001 F敬音楽別 FUND1 FU	K ◆ 父任3 K ◆ 父任3 K ◆ Excel号入 ◆ CQZP_NU01	9世 100 日日 16条 没备类別名称 16条 没备类別名称 16条 没备类別名称 16条 没备类別名称 10 方家设备 10 方家设备 10 自定文英別	创建人。 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00.5	最后修改. 7 ziyi01 前往 1 家 自定义
1 D) 前行号 任务项党別編码 道页 (设备任务项) 資価 行号 任务项编码 设备任务项 (公 行号 任务项编码 1 001 首页 (公告任务项编码) (公告任务项编码) 1 (公告任务项编码) 1 (公告任务项编码) ((日本) ((日	 日务项类别名称 点检任务类别 工 単純粋 下載Exce相報 日分项名称: RW001 (位) (K ♀ 父任	3项类别名称 ◆ 号出 查询 共 16 条 设备类别名称 ● 方素设备 ·任务根振名称 模板 自定义类别	 創建人 Arthur 15条/页 任务项类別編 DJ 	创建时间 。 2021-06-15 14:00:5 时间馈版 《 1 2 》 码 《 1 2 》	■后修改. 7 ziyi01 前往 1 家 ○ 自定义
TF分級失知 	 任务项类别名称 点检任务关别 一 新除 下载Excell段 一 任务项名称 : RW001 部除 「下载Excell段 第 位务项名称 : RW001 	K 中 父任夕 版 Excel号入 设备类别编码 中 CQZP_NUJ01 方需设备 ~ 0/15 ~	9世 重询 共16条 没备类别名称 : 设备类别名称 : 计示议备 计示议备 计示议备 *任务镍碳名称 ·任务镍碳名称 自定文类别 ····································	创建人。 Arthur 15余/页 日分 可 DJ	创建时间 = 2021-06-15 14:00.5	■后修改. 7 ziyi01 前注 1 家 ○ 自定义
	 任务项类别名称 点检任务类别 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	K 中 父任夕 版 Excel导入 设备类别编码 + CQZP_NU01 + 方需设备 - 0/15 -	9世<	创建人 Arthur	创建时间 = 2021-06-15 14:00.5	■后修改. 7 ziyi01 前往 1 家 ● 自定义

第**299**页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

刷新	8	后增 修改 册	除直询				请选择查询模板			展开
						共3条	15条/市		前往	1
	(C.B.		(#knilliktoi(a)	→ 10089.94770 →	and the second	(18件成金子)	(T&T)++++	任务博士	HAIT	15.65
	119	98999 - 1010 -		· JRURIDACIAE ·	19741/JIC -	11753206/376 -		113519610		ARES
	1	01 789	1	74)	mb/r+	自动	1 40	派动		
首页	设备组	护计划 ×								
周新	i 8	后增 修改 删	除关联设备	审核确认 详	情查询		请选择查询模板			展开
设备计	十划					共13条 10	条/页 🗸 🤇	1 2 >	前往	1
	行号	维护计划编码 👙	维护计划名称 🗎	维护开始时间	是否停机 🖨	预计维护时间(分	维护类型名称	任务模板名称	设备类别	名称
	1	JH02	计划02	2022-06-09 11:11:13	否	5	周	模板	拧紧设备	
	2	JH01	计划01	2022-06-09 11:04:38	否	5	周	模板	拧紧设备	
	3	JH	JH	2022-06-07 18:44:44	否	5	周	模板	拧紧设备	
	4	test	test	2022-05-11 17:12:19	否	20	周	点检_M1 D9	拧紧设备	
	5	DP-001	DP-001	2021-06-17 15:00:00	否	30	周	点检_M1 D9	拧紧设备	
	6	DJ-20210616-0001	点检计划001	2021-06-16 15:17:31	否	10	天	点检 M1 Nis	拧紧设备	
	7	CP-20210615	点检计划	2021-06-16 15:12:21	否	10	天	点检 M1 D9	拧紧设备	
	8	CP BC 01	点检 底涂	2021-06-15 14:50:56	否	10	天	点检 M1 D9	拧紧设备	
	9	VS P M G L1-4	VS1-A早廊庄	2021-06-15 14:24-55	西	10	Ŧ	古检 500	护坚边条	
	10	VS_FED_G_01_20	点检_FED磨床	2021-06-15 14:23:07	杏	10	天 天	点检_M1 D9	拧紧设备	
设备信	言息					共1条	10条/页 👋	< 1 >	前往	1
	行号	设备编码		设备名称						
骤二		戶工确认计	划单后系约	_{拧紧机} 统自动生成	了设备任	医多单并进行	亍审核			
骤 二	· 三 设备:	004-06016 手工确认计	划单后系约	统自动生成	了设备任	会单并进行	亍审核			
了了一 首页 刷新		004-06016 手工确认计: ⁽¹²⁷¹⁻¹³⁾ ⁽¹¹¹⁻¹³⁾	划单后系统	_{拧紧机} 统自动生成 ³	了设备任	会单并进行	了审核			展开证
	· 设备组 行 3	004-06016 手工确认计: ^[149] [1 ^{58]} (#22 日	划单后系约 除 关联设备	_{拧紧机} 统自动生成 事核确认 详	了设备任	云务单并进行 #13条 10	了审核 请选择查测模型	1 2 >	前往	展开证
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: (計) 新婚 梯政 服 维护计划编码 =	划单后系。	_{拧紧机} 统自动生成 ^{审接确认} 详 ^{维护开始时间} 章	了设备任	5务单并进行 共13条 10: 预计维护时间份…	宁审核	1 2 > 任务模板名称 =	前往 设备类别科	展开注1
下来 首页 刷制 设备i	· 设备结 计划 行号 1	004-06016 手工确认计: (評計划) 新婚 傳致 需 维护计划编码 = JH02	划单后系 除 关联设备 维护计划名称 = 计划02	拧紧机 统自动生成 堆核确认 详 维护开始时间 ≥ 2022-06-09 11:11:13	了设备任 清 <u>- 100</u> 是否停机 = 百	5 条单并进行 5 单并进行	宁 审 核 请选择全制模式 制页 < 维护类型名称 + 周	1 2 → 任务模板名称 ◎ 模板	前往设备类别行紧设备	展开注1
	· 设备机 计划 行号 1 2	004-06016 手工确认计: (12日均) 所想 修改 图 组护计划编码 = JH02 JH01	划単后系	拧紧机 统自动生成 軍校确认 详 集护开始时间 = 2022-06-09 11:01:33 2022-06-09 11:04:38	了设备任 1) <u>重</u> 向 是否停机 = 百 百	去务单并进行 共13条 10: 预计维护时间份… 5 5	丁 审 核	1 2 → 任务機板名称 欄板 機板	前往 设备类别组 拧紧设备	展开1 1 名称
	设备 设备 计划 行号 1 2	004-06016 手工确认计: 组织计划 新編 移政 副 组织计划编码 = JH02 JH01	划单后系。	拧紧机 统自动生成 ^{审技确认} 详 <u>维护开始时间</u> 2022-06-09 11:04:38	了设备任 章 ^{全确} 音	共13条 10 项计组种时间(分 5 5 5	丁 审 核	1 2 > 任务模板名称 = 模板	前往 设备类别? 拧紧设备 拧紧设备	展开) 1 名称
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: (計) (計) (計) (計) (計) (計) (計) (計)	幼単后系	拧紧机 统自动生成 軍務職入 詳 组护开始时间 = 2022-06-09 11:11:13 2022-06-09 11:04:38	了设备任 清 _ 查询 是否停机 = 语 语	5 5 5 5 5 6	丁 审 核	1 2 → 任务模板名称 模板 模板	前往 设备类别组 拧紧设备	展开) 1 名称
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: 「時間」 「開閉」 「開】 「開閉」 「開閉」 「開】 「開閉」 「開】 「開】 「開】 「開】 「開】 「開】 「開】 「開】	划単后系	拧紧机 统自动生成 ★ (新生活)	了 设 备 任 1 <u>章</u> 吻 是否停机 = 否 否 	去13条 10: 共13条 10: 预计维护时间(分 5 5	丁 审 核	1 2 > 任务模板名称 : 模板	前往 设备类别约 拧紧设备 拧紧设备	展开1
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: 個中计划 新增 傳政 需 组中计划编码 = JH02 JH03 学範 × 行動的鍵 任务模糊	划単后系	拧紧机 统自动生成 ^{堆枝确认} 详 维护开始时间 = 2022-06-09 11:11:13 2022-06-09 11:04:38	了 设备任 章	美 13 条 104 共 13 条 104 残計维护时间(分… 5 5 5 线 激活 共 17 条 104	テ 申 核	 2 → 任务模板名称 = 模板 模板 	前往 设备类别组 拧紧设备 拧紧设备	展开注 1 名称 展开注
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: 世計划 開始 登改 重 维护计划编码 = JH02 JH01 劳範 × 物 任务编码 章	 划单后系 メ联设备 生取り目 生取り目 単数の1 御建 単核病に 単がけえ 	拧紧机 统自动生成 軍核确认 详 维护开始时间 = 2022-06-09 11:11:13 2022-06-09 11:04:38 低务执行 【	了 设备任 意 音 名称 : 對	共13条 10: 現14年的前(分5 5 5 3 載記 激活 創 共17条 10: 中美型編码 = 単封 単封	丁 审 核	1 2 > 任务模板名称 = 模板 1 2 > 王务模块编码 =	前往 设备类别/ 疗紧设备 疗紧设备	展开1 名称 1 北 名称
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: 曲中计划 缩	 划单后系 法联设备 维护计划名称 = 计划02 计划01 創建 単核納 维护计划 20050 JH02 	拧紧机 统自动生成 维护开始时间 = 2022-06-09 11:11:13 2022-06-09 11:04:38 (任务执行) 【	了设备任 意 是否停机 = 否 否 名称 = <u>维</u> 91	共13条 102 現計組护时间(分 5 5 第 43 激活 第 共17条 102 中美型編码 = 44 周 周	丁 审 核	1 2 > 任务模板名称 : 模板 模板 1 2 > 王务模块编码 :	前往 设备类别组 拧紧设备 拧紧设备 前往 任务模 模板	展开1 1 3称 1 1 块名和
ゴの ゴの 「 前の 「 和 前の 「 和 和 和 和 和 和 和 和 和	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: 低时切。 版物 修改 曲 组护计划编码 = JH02 JH01 芬華 · 作物 使 任务模板 简词 任务编码 章 EQ.TASK-20220609-1	 划单后系 メ联设备 维护计划名称 = 计划の2 计划の1 創建 車核条 4単沖计え 20050 JH02 	拧紧机 统自动生成 维护开始时间 = 2022-06-09 11:11:13 2022-06-09 11:04:38 (任务执行] ////////////////////////////////	了 设备任 意 西 否 名称 : 雌 01	共13条 10: 現14前中时间(分5 5 5 第 載 激活 創 共17条 10: 中美型编码: 4: 周 周	 丁 审核 · · · · · · · · · · · · · · ·	1 2 → 任务模板名称 = 模板 模板 1 2 → 王务模块编码 = AB	前往 设备类别/ 疗紧设备 疗紧设备 前往 任务模模板	展开 1 名称 1 月 中 1 史名
正確 1 年間 1 日本 1 日	UQ前的 行号 1 2 UQ前的 行号 1 2 子 5 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5	004-06016 手工确认计: 描印计划 端微 梯政 開 維护计划编码 = 月H02 月H01 一 任务模码 在务模码 EQ_TASK-20220609-0 EQ_TASK-20220609-0	対単后系 第 集 集 </td <td>方派机 方派机 京 京 市 市 <</td> <td>了设备任 意 是否停机 = 否 否 名称 = <u>维</u>野 01 01</td> <td>去3条单并进行 共13条 100 预计维护时间(分 5 5 结 激活 割 共17条 100 中类型编码 = 维維 周 周</td> <td>丁 申 核</td> <td>1 2 → 任务模板名称 模板 模板 王子/模块编码 二 名 8 48</td> <td>前往 设备类别 拧紧设备 拧紧设备 前往 任务模模板 模板</td> <td>展开 1 名称 1 日 年 日</td>	方派机 方派机 京 京 市 市 <	了设备任 意 是否停机 = 否 否 名称 = <u>维</u> 野 01 01	去3条单并进行 共13条 100 预计维护时间(分 5 5 结 激活 割 共17条 100 中类型编码 = 维維 周 周	丁 申 核	1 2 → 任务模板名称 模板 模板 王子/模块编码 二 名 8 48	前往 设备类别 拧紧设备 拧紧设备 前往 任务模模板 模板	展开 1 名称 1 日 年 日
	 三 三	004-06016 手工确认计: 進計切 開始 様政 展 進計切編码 = 月102 月101 研 一 現第二 七字模板 作列 低子模板 二 一 一 二 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	划单后系	方派机 方派机 第 第 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新 新	了设备任 <u>章</u> 是否停机章 音 音 名称章 组织 01 01	会単并进行 共13条 10: 預計維护时间(分 5 5 5 5 4 4 17条 10: 中共型編码 = 维維 周 周 7	丁 审 核	1 2 > 任务模板名称 = 模板 = 4 模板 = 4 積板 = 4 目 2 > 任务模块编码 = 4 任务模块编码 = 4 48	前往 设备类别/ 拧紧设备 拧紧设备 前往 横板 横板	展开) 1 名称 月 1 日 末
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: 進計切 振遊 様改 重 進が切編码 = 月102 月102 月101 第第 ~ 世分模碼 章 EQ TASK-20220609-0 EQ TASK-20220609-0 (王务編码 章 EQ TASK-20220609-0 (王务模碼 章	 ・ ・ ・	方派机 方派机 第4 中开始时间 = 2022-06-09 11:11:13 2022-06-09 11:04:38 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 <	了设备任 意 西 客称: 维斯 01 01	 法 13条 10: 第二 13条 10: 第二 13条 10: 第二 13条 10: 第二 10:	丁 申 核	1 2 > 任务模板名称 = 模板 模板 王子模块编码 = 48 48	前往 设备类别; 拧紧设备 拧紧设备 前往 模板 模板	展开1 1 名称 1 1 块名 7
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: 相P计划 端增 使改 雷 维护计划编码 = JH02 JH01 学单 × 注划的键 任务编码 = EQ TASK-20220609-0 EQ TASK-20220609-0 资单 · 注创的键 任务编码 = EQ TASK-20220609-0	 	方派机 方派机 京 京 京 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市	了设备任 建	共13条 102 現14年19月の(小5 5 第 第 共17条 102 中共型編码: 第 第 第 第 第 第 102 第 第 第 102 第 第 第 102		1 2 > 任务模板名称 : 模板 模板 1 2 > 任务模块编码 : 4B 4B	前往 设备类別 約 方 影 设备 方 影 设备 有 方 影 设备 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有	展开近 1 1 8称 1 1 東开近 1 1 東开近 1
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	004-06016 手工确认计: 相P计划 端增 停政 第 维护计划编码 = JH02 JH01 第单 × 注助的键 任务模板 定Q TASK-20220609-0 EQ TASK-20220609-0 完章 TASK-20220609-0 (王子)	 以車,后系系 	拧紧机 并不能的问题。 并不能的意思。 "你能的意思。 "你能的意思。 "你能能的意思。 "你能能能的意思。 "你能能能的意思。 "你能能能能的。 "你能能能能的。 "你能能能能的。 "你能能能能的。 "你能能能能的。 "你能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能	了设备任 (* <u>雪</u> 吻 是否停机 = 否 否 (* <u></u> 》版执行 亦 《版执行 亦 (* <u></u> (* <u></u> (* <u></u> (* <u></u>) (*)	共13条 100 現14年19月前(分… 5 5 第 第 100 中美型編码 第 第 100		1 2 > 任务模板名称 模板 模板 1 2 > 任务模块编码 = 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48	前往 设备类别 打紧设备 方紧设备 前往 任务模 模板 前往 备注	展开近 1 名称 1 1 4 来 4 末 1

第**300**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



步骤三:维修任务提前1小时系统会自动发送类似如下的邮件通知

维修任务预警 rdcenter

大小 2 KB

发给 yilia.gong 发件人: rdcenter<rdcenter@epichust.com> 收件人: yilia.gong<yilia.gong@epichust.com 时间: 2019年10月24日 (周四) 15:51

设备编号420-06004-18,维修计划编号MAIN001,维修任务将于2019-10-24 16:51:45.0执行!任务内 容:

2019-10-24 15:51 時薪信号

第26章 资源管理模块简介

1. 功能简介

资源模块提供丰富的基础数据维护,支持创建资源维护计划模板、自动生成资源维护任务 单。任务到期提醒功能、任务执行结果录入及完整的资源履历信息展示。

资源基础建模

维护项类别:定义资源的维护项类别属性

资源维护项: 定义维护项类别下的资源维护项, 有输入和勾选两种输入类型

资源维护模板:维护资源检验模板信息,将在资源维护计划被选择,用于描述一次检测的所涵盖内容。

资源维护设置:维护设备计划的相关属性,如任务生成方式,任务下达方式,任务通 知方式,任务周期类型等。

资源任务管理

资源维护任务: 根据发起的资源维护计划, 进行任务单处理

第**301**页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



2. 业务流程



第27章 资源管理模块操作说明

1. 资源基础信息

1.1 资源类别

【操作路径】:资源管理→资源基础设置→资源类别

	目贝 资源类别 ×														
资源	▼ 臼资源类别	新增	1	^參 改 删除											
类	▼ 10刀具	Yes Viz N/ Ful													
200	口夹具	資源到	だ別 🕖												
	口工装		行号	资源类别编码	资源类别名称	父资源类别名称	创建人	创建日期							
			1	DJ	刀具		cassiel	2020-08-17 11:26:32							
			2	GZ	工装		cassiel	2020-08-17 13:49:48							
			3	JJ	夹具	刀具	cassiel	2020-08-17 13:50:45							

<u>新增</u>:输入资源类别编码,资源类别名称,选择父资源类别名称,点击保存。 【作用】:维护资源类别信息。

1.2 资源基础档案

【操作路径】:资源管理→资源基础设置→资源基础档案

第302页

地址:中国 ·湖北 ·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



	首页 资源基础档案 ×												
资源	- 白资源美别	166	Б	新增 修改		F服Excell提板	excel导入	查询 导出					这样查询模板
単設だ	 ・ ロ刀具 ・ ロ刀具 	资源	基础档案	R O								共13条	10魚/页 ~
*			行号	资源编码	逆遷名称	資源別名	资源类别编码	资源类别名称	默认仓库	默认货位	供应意编码	供应商名称	控制码
			1	PRODUCT1	PRODUCT1	PRO			整车库	A-01			批次件
			2	2401-T1635	標売总成		DJ	刀具	整车库				批次件
			3	2400-05196	后标总成(001	DJ	刀具	整车库	A-01	BHGT	宝宏钢铁	批次件

<u>新增</u>:维护资源编码,资源名称,选择仓库,维护资源别名,使用寿命等详细信息。 【作用】:维护资源详细信息。

1.3 资源维护项类别

【操作路径】:资源管理→资源基础设置→资源维护项类别

	首页	资源维护项类别 ×							
维护项类别	₹ 🗗 🔻] (资源维护项类别 口维护项类别1 口维护项类别3	刷新维护现	i i	新增修改量	删除 直询			
	(口维护项类别4 口维护项类别5		行号	维护项类别编码 🍦	维护项类别名称	父维护项类别名称	创建人	创建日期 🖕
	(口维护项类别6		1	WHXLB1	维护项类别1		cassiel	2020-08-18 14:05:31
	口维护项类别7			2	WHXLB6	维护项类别6		cassiel	2020-08-18 20:00:29
	口维护项类别8			3	WHXLB8	维护项类别8		cassiel	2020-08-18 20:00:56
	口维护项类别9			4	WHXLB9	维护项类别9		cassiel	2020-08-18 20:01:17

<u>新增</u>:输入维护项类别编码和维护项类别名称,选择父维护项类别名称,点击保存。 【作用】:维护资源维护项类别信息。

1.4 资源维护项

【操作路径】:资源管理→资源基础设置→资源维护项

- 臼维护项类别	1011	iπ i	新增修改	影除	F載Excel模板	excel导入	查询 · 导出				
> 口维护项类别1 口维护项类别3	资源	維护項	0								共
口维护项类别4 口维护项类别5		行导	律护项编码 💠	维护项名称	资源类别编码	资源类别名称	維护项类别编码	進护项类别名称	输入类型	最大值	最小值
口维护项类别6		1	YQHT	油漆滑脱	DJ	刀員	YF	保养	勾选		
口维护项类别7		2	WHX8	维护项8	DJ	刀具	WHXLB1	维护项类别1	勾选		
口维护项类别8		3	WHX7	维护项7	DJ	刀員	WHXLB1	维护项类别1	输入	6	4

<u>新增</u>:输入维护项编码、维护项名称、资源类别,选择输入类型,点击保存。 【作用】:维护资源维护项。

1.5 资源维护模板

【操作路径】:资源管理→资源基础设置→资源维护模板

第**303**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



首页 资源维护模板 ×											
刷象	ff í	新增修改	删除复	制 查询							
维护	模板 🕧										
٠	行号	维护模板编码 🍦	维护模板名称	资源类别名称 🔶	备注	创建人	创建时间 🖕	最后修改人			
 Image: A start of the start of	1	ZYMB09	资源模板09		资源模板09	cassiel	2020-08-19 10:57:51	cassiel			
	2	ZYMB08	资源模板08		资源模板08	cassiel	2020-08-19 10:57:29	cassiel			
	3	ZYMB07	资源模板07		资源模板07	cassiel	2020-08-19 10:57:06	cassiel			
	4	ZYMB06	资源模板06		资源模板06	cassiel	2020-08-19 10:56:05	cassiel			
	5	ZYMB05	资源模板05		资源模板05	cassiel	2020-08-19 10:55:34	cassiel			
	6	ZYMB04	资源模板04		资源模板04	cassiel	2020-08-19 10:55:04	cassiel			
	7	ZYMB03	资源模板03	工装	资源模板03	cassiel	2020-08-19 10:54:05	cassiel			
	8	ZYMB02	资源模板02	刀具	资源模板0202	cassiel	2020-08-19 10:24:31	cassiel			
	Q	7VMR01	资源描稿01	TIE		caecial	2020-08-17 11-41-22	raccial			
资源组 刷新	新属	谢新 新增	修改 删除	查询							
	行号	维护项编码	维护模板名称	输入类型	最大值	最小值	标准值	带出默认值			
	1	WHX4	维护项4	勾选				否			
	2	LSSJ	螺丝松紧	输入	16	9	13.6	是			

<u>新增</u>:维护资源维护模板的编码和名称,关联相应的维护项。 【作用】:新增资源维护模板。

1.6 资源关联人员

【操作路径】: 资源管理→资源基础设置→资源关联人员

	资源	关联人员 ×					
刷新	i ž	资源关联人员	查询				
资源关	(联人员	0					
	行号	资源编码 🍦	资源名称	物料别名	资源类别编码 🍦	资源类别名称	备注
	1	PRODUCT1	PRODUCT1	PRO			abc
	2	2401-T1635	桥壳总成		DJ	刀具	
	3	2400-05196	后桥总成(精益	001	DJ	刀具	备注未左对齐
☑	3	2400-05196	后桥总成(精益	001	DJ	刀具	备注未左对齐
「一切」	3 员信息	2400-05196	后桥总成(精益	001	DJ	刀具	备注未左对齐
「一切相人	3 员信息 行号	2400-05196 班组名称	后桥总成(精益 人员编码	2001	日日	刀具	备注未左对齐
 Ⅲ Ⅲ Ⅲ □ □ 	3 员信息 行号 1	2400-05196 班组名称 车桥班组	后桥总成(精益 人员编码 MOLEAD90004	001 名称 樊晓君	DJ 是否负责人 否	刀具	备注未左对齐
 ■ ■ ■ ■ ■ 	3 员信息 1 2	2400-05196 班组名称 车桥班组 车桥班组	 后标总成(精益 人员编码 MOLEAD90004 MOLEAD90003 	001 名称 樊晓君 张孟莉	DJ 是否负责人 否	刀具	备注未左对齐

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



<u>资源关联人员</u>:选中资源信息,点击资源关联人员,添加人员信息。 【作用】:为资源关联上相应的维护人员信息。

2. 资源履历

2.1. 资源条码管理

【操作路径】:资源管理→资源履历→资源条码管理

	540.950				-								
刷	ti i	新增	修改	除直流									
	行号		资源祭码	资源编码	资源名称	父亲码资源	资源类别编码	供应意编码	供应考名称	状态	控制码	标准使用寿命 (次)	使用寿命(2
	.1	- OC	ZYTM01	2401-T1635	桥壳总成	ZYTM02	DJ			未御定	批次件	0	0
	2	>	ZYTM02	ZYDA01	资源档案01			BHGT	宝宏钢铁	未绑定	批次件	5	1
	3	>	ZYTM03	ZYDA02	资源档案02			BHGT	宝宏铜铁	未御定	批次件	5	1
		161	ZVTMOA	ZYDAGA	IN ISSUEDA			BUOT	00000000	4.850	381054H	5	.4

<u>新增</u>:选择资源信息带回,资源相关信息会自动带出,在新增处添加子条码信息。 【作用】:管理资源条码信息。

注意:资源档案菜单中,属性"条码生成"选择"系统生成"时,此处新增资源条码时选中资源后会自动生成资源条码,选择"用户生成"时,需要手动输入资源条码。

2.2. 资源关联设备

【操作路径】:资源管理→资源履历→资源关联设备

	首页	资源	关联设备 ×				
资源绑定设	刷新	i ŝ	邦 <u>走资源</u>	条码解绑	查询		
留		行号	工位编码	工位名称	设备编码	设备名称	绑定日期
		1	A-02	A-02	004-06019	拧紧机	2020-08-19 04:34:04
		2	GWAF0010	桥壳基体总成	004-06016	拧紧机	2020-08-17 11:44:56
	刷新	i J	副新资源 解绑资源	查询			

行号	资源编码	资源名称	资源别名	条码编码	数量

绑定资源:选择设备和工位,新增要绑定的资源信息,点击保存。 **绑定资源条码**:选择设备和工位,扫描资源条码信息,新增资源信息,点击保存。 **解绑**:将上述绑定进行解绑操作。

【作用】:进行资源或资源条码和设备、工位的绑定或解绑。

第305 页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



2.3. 资源绑定历史

	首页	资源	绑定历史 ×									
绑定历史记	刷新	î	查询 导出									
录		行号	工位编码	工位名称	资源编码	资源名称	资源条码	设备编码	设备名称			
		1	A-01	A-01	ZYDA01	资源档案01		004-06019	拧紧机			
		2	A-01	A-01	ZYDA01	资源档案01		004-06019	拧紧机			
		3	A-02	A-02	ZYDA10	资源档案10		004-06019	拧紧机			
		4	A-02	A-02	ZYDA10	资源档案10		004-06019	拧紧机			
		5	GWAF0010	桥壳基体总成	2401-T1635	桥壳总成		004-06016	拧紧机			

【操作路径】:资源管理→资源履历→资源绑定历史

【作用】: 展示资源绑定操作历史记录。

2.4. 资源履历

【操作路径】: 资源管理→资源履历→资源履历

小子 小田の(四) 小田の(0) 小田の(0) <th></th> <th></th> <th>工作中心学校</th> <th>工作由心總研</th> <th>资源研制公约</th> <th></th> <th>等覆实验</th> <th>2017年1月</th> <th>68</th> <th>-</th>			工作中心学校	工作由心總研	资源研制公约		等覆实验	2017年1月	68	-
2 2491-11935 1 新発始点 DJ 7月 10103 発生順 3 27DA10 発展発気0 3.0 光泉風 10103 発生順 4 27DA03 発展発気0 3.0 光泉風 10103 発生順 5 27DA04 発展発気0 10.0 10103 発生順 10103 発生順 6 27DA05 発展発気0 10.00 10103 発生順 1000 第生第 7 27DA05 気振発気0 10.00 10103 発生順 1000 第生第 9 27DA04 気振発気0 10.00 10103 第生第 1000 第生第 10 27DA03 気振動気0 10.00 10103 第生第 1000 第生第 10 27DA03 気振動気0 10.00 10103 第生第 1000 第生第 1000 第生第 10 27DA03 気振動気0 10.00 10103 第生第 1000 第年 1000 1000 1000 1000 1000 1000			整车库	10103	刀具	DJ	后桥总成(精益达/3.5/	2400-05196	1	
3 270A10 発展物数10 JJ 未具 10103 要求応 4 270A09 通源物数09 10.0 月1013 発生応 5 270A09 通源物数09 10.0 日1013 発生応 6 270A01 通源物数07 10.0 日1013 発生応 7 270A05 近照物数05 10.0 10103 重生応 7 270A05 近照物数05 10.0 10103 重生応 8 270A04 近照物数03 10.0 10103 重生応 10 270A03 近照物数03 10.0 10103 重生応 ・ 10 270A03 近照物数03 10.0 10103 重生応 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・			盤车庫	10103	刀具	DJ	桥壳总成	2401-T1635	2	
4 270A9 無理機能的9 1010 発生車 5 270A03 短期機00 1000 日0103 発生車 6 270A03 短期機00 1000 日0103 発生車 7 270A05 短期機00 1000 日0103 発生車 7 270A05 短期機00 1000 日0103 発生車 8 270A05 短期機00 1000 日の103 発生車 9 270A04 短期機00 1000 日の103 発生車 10 270A03 短期機00 1000 日生車 10103 発生車 10 270A03 短期機00 1000 日生車 10103 日生車 10 270A03 短期機00 1000 日生車 10103 日生車 10 270A03 短期機00 1000 日生車 10103 日生車 11 UMLR_S_TASK-202 2002020 1000 日期機00 2401-F1635 274M01 2401-F1635 274M01 2401-F1635 2020-08-19 2020-08-19 </td <td></td> <td></td> <td>整年库</td> <td>10103</td> <td>夹具</td> <td>JJ</td> <td>资源档案10</td> <td>ZYDA10</td> <td>3</td> <td></td>			整年库	10103	夹具	JJ	资源档案10	ZYDA10	3	
5 乙文口入引 知想時数の 1000 知知市 6 乙文口入引 田田和田山 日の103 第年年 7 乙文口入日 田田和田山 日の103 第年年 7 乙口口ろ 田田和田 日の103 第年年 8 乙口口ろ 田田和田 日の103 第年年 9 乙口口ろ 田田和田 日の103 第年年 10 ス口口A4 知道報知の3 日の103 日本市 10 ス口口A3 田田和田 日の103 第年年 10 ス口口A3 田田和田 日の103 第年年 10 ス口口A3 田田和田 日の103 第年年 10 ス口A3 田田和田 日田田<			整车库	10103			资源档案09	ZYDA09	4	
6 2'Y0A/7 無理機能的7 (1010) 第年本 7 2'Y0A/6 短期機肉6 10103 雪魚市 8 2'Y0A/6 短期機肉6 10103 雪魚市 9 2'Y0A/6 短期機肉4 10103 雪魚市 10 2'Y0A/3 短期機肉3 雪加機肉3 10103 10103 10 1004 2/Y0A/3 2/Y0A/4 2/Y0A/4 2/Y0A/4 11 10HLR_TASTA222 2/Y0A/1 2/Y0A/1 2/Y0A/1 2/Y0A/1<			整年库	10103			资源档案08	ZYDA08	5	
7 270A66 短期機能の6 10103 重整構用 8 270A05 短期機能の5 10103 第集本 9 270A04 短期機能の3 10103 重集用 10 270A03 短期機能の3 10103 10103 10103 10 270A03 短期機能の3 10103 10103 10103 11 1045 27004 200404 201404 201404 20204049 1 1045 201040 201640 20140145 2014049 20204049 20204049 20204049 20204049 20204049 20204049 20204049 202040419 202040419 2020			整车库	10103			资源档套07	ZYDA07	6	
8 2YDA05 登頭強盗05 10103 留车車 9 2YDA04 短頭強盗03 100 10103 雪集市 10 2YDA03 短調強盗03 100 10103 雪集市 10 2YDA03 短調電磁03 1000 1000 1000 1000 10 2YDA03 短調電磁03 1000 1000 1000 1000 10 UMLR_5_TASK-202 2/1000 2/1000 1000 2/001-F1635 2/1001 2/001-F1635 2/1001 10 UMLR_6_TASK-202 2/202020-01 2/1001 2/2016-F1635 2/1001 2/2016-F1635 2/2010-F1635 2/2010-F1635 2/2010-F1635 2/2010-F1635 2/2010-F1635 2/2010-F1635 2/2010-F1635<			整年库	10103			资源档案06	ZYDA06	7	
9 2YDA4 近張機範の4 101 10103 重整席 10 2YOA3 通源電数303 0.000 10103 第軍席 200 予防第 第方第 第第第第 第第第第 10.000 第軍席 10 予防第 第第第第 第第第第 第軍条 10.000 第軍条 10 予防第 第第第第 第軍条 10.000 </td <td></td> <td></td> <td>整车库</td> <td>10103</td> <td></td> <td></td> <td>资源档案05</td> <td>ZYDA05</td> <td>8</td> <td></td>			整车库	10103			资源档案05	ZYDA05	8	
10 2Y0A33 無限報知3 10103 服用率 10 2Y0A33 無限報知30 10103 服用率 10 2004 2004 2004 2004 2004 2004 2004 2004 2004 2004 2004 1003 2004 2004 1003 2004 </td <td></td> <td></td> <td>整年库</td> <td>10103</td> <td></td> <td></td> <td>资源档套04</td> <td>ZYDA04</td> <td>9</td> <td></td>			整年库	10103			资源档套04	ZYDA04	9	
			型车库	10103			资源档案03	ZYDA03	10	
1 URM_RS_TASK-202 CYMB01 遵遵價值501 2401-T1635 ZYM01 2401-T1635 2020-06-19 18 2 URM_RS_TASK-202 20200820-01 ZYMB01 遵證價值501 2401-T1635 ZYTM01 2401-T1635 2020-06-19 18 3 URM_RS_TASK-202 20200827-01 ZYM01 遵證價值501 2401-T1635 ZYTM01 2401-T1635 2020-06-19 18								·宣询	Ħ	服結
2 URM_R9_TASK-202 20200820-01 ZYMB01 按原模板01 2401-T1635 ZYTM01 2401-T1635 2020-08-21 09 3 URM_R9_TASK-202 20200817-01 ZYMB01 遵證模板01 2401-T1635 ZYTM01 2401-T1635 2020-08-21 09	计划开始时间	资源名称	资源条码	会理编码	建炉模板名称	違沪模板编码	進护计划编码	直向 任祭编码	行号	Ris
3 URM_R9_TASK-202 20200817-01 ZYMB01 资源模板01 2401-T1635 ZYTM01 2401-T1635 2020-06-19 11	计划开始时间 2020-08-19 18 10	资源名称 2401-71635	资源条码 ZYTM01	资源编码 2401-T1635	健护機振名称 波源模板01	建印度板调码 ZYMB01	维护计划编码	査協 任参綱阿 URM_RS_TASK-202	所: 行号 1	
	1十20开始时间 2020-08-19 18 10 2020-08-21 09:34	資源名称 2401-T1635 2401-T1635	資源銀码 ZYTM01 ZYTM01	密源编码 2401-71635 2401-71635	確於機態名称 資源機能01 资源機能01	建杂型数据编码 ZYMB01 ZYMB01	(唐井)(中名)(南石) 20200820-01	前日 (王和編码 URM_RS_TASK-202… URM_RS_TASK-202…	ff 行号 1 2	
4 URM_RS_TASK-202. 20200817-01 ZYMB01 資産権板01 2401-T1635 ZYTM01 2401-T1635 2020-08-18 11	1十20开始时间 2022-08-19 18 10 2020-08-21 09 34 2020-08-21 09 34	密導客称 2401-T1835 2401-T1835 2401-T1835	普速錄码 ZYTM01 ZYTM01 ZYTM01	世際機同 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	建於機制名称 资源模板01 资源模板01 资源模板01	違沪模板调码 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01	建約-11-20)编码 202200820-01 202200817-01	(任务编码 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202	所 行号 1 2 3	
	计划开始时间 2020-08-19 18 10 2020-08-21 09:34 2020-08-19 11 40 2020-08-19 11 40	密護客称 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	普速鉄码 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01	世界映码 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	總計機關各称 登勝機和01 於房間和01 出路機和01 支房間和01	地戸模板場所 2YMB01 2YMB01 2YMB01 2YMB01 2YMB01	4832H-20485 202200820-01 20200817-01 20200817-01	信約備研 任務備研 URM_RS_TASK-202. URM_RS_TASK-202. URM_RS_TASK-202. URM_RS_TASK-202.	新 行号 1 2 3 4	
	1+20756893 2020-08-19 18: 2020-08-21 09: 2020-08-19 11/ 2020-08-18 11/	泄源名称 2401-T1835 2401-T1835 2401-T1835 2401-T1835 2401-T1835	※源銀码 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01	登建编码 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	總計機制名称 通源機制01 流源機制01 流源機制01 流源機制01 流源機制01	維沖機販適码 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01	(昭57日十2)(明日) 20220820-01 20220817-01 20220817-01	(登録) (登録報符) (日本): (1): (1): (1): (1): (1): (1): (1): (1	र्म न 7ड 1 2 3 4	
調査	1+307Fabril 2020-08-19 18 1 2020-08-21 09 3 2020-08-19 11 4 2020-08-18 11 4	授源名称 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	送慮銀码 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01	登建编码 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	總計機制名称 證證機動01 范證機動01 證證機動01 意證機動01 意證機動01	維沖機販適码 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01	建かり計划編研 20200029-01 20200817-01 20200817-01	(1) 任務編研 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202	所 	
朝町	計207开始#7月 2020-06-19 18: 11 2020-06-21 09:3 2020-06-19 11.4 20205-06-18 11.4	資源名称 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	普通条码 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01	全球病 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	總計機制名称 證證機和01 於預個類01 證證機類01 资源個類01 资源個類01	遠沪機販適码 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01 ZYMB01	1859H-2018655 20200820-91 20200817-01 20200817-01	(1)166 (日本語)(10,000) (日本)(10,000) <p< td=""><td>所 17号 1 2 3 4 5</td><td></td></p<>	所 17号 1 2 3 4 5	
前前 直線 行号 進於项编码 通於项名称 通知值 通知結果 推升人 通知开始时间 建环械束时间 输入类型	计划开始时间 2020-08-191810 2020-08-210934 2020-08-1911.46 2020-08-1811.46	资源名称 2401-T1035 2401-T1035 2401-T1035 2401-T1035 2401-T1035	普速速振码 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01	 治療病码 2401-71635 2401-71635 2401-71635 2401-71635 3401-71635 	總計機制名称 批算機制01 於原個版01 加潤機制01 於原個版01 於原個版01	雄計模域确码 <u>2YM801</u> 2YM801 2YM801 2YM801	/總30日代初編855 20200820-01 20200817-01 20200817-01	(登編研 (任祭編研 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 (時)(第二)(第二)(第二)(第二)(第二)(第二)(第二)(第二)(第二)(第二	所 行号 1 2 3 4.	
研 直線 行号 進炉原編码 進炉原名称 進炉値 進炉施業 進分人 進分开始时间 進炉結束时间 能入送型 1 LSSJ 螺丝松紫 水利定 2020-08-19 18:10.15 2020-08-19 18:10.17 集入	计划开始时间 2020-08-191810 2020-08-210934 2020-08-1911.46 2020-08-1811.46 输入类型 输入	法语名称 2401-T1035 2401-T1035 2401-T1035 2401-T1035 2401-T1035	※源銀码 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2YTM01 2020-08-19 18:10.15	登録編码 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635 2401-T1635	(總計機制名称 證證機則01 證證機間01 證證機間01 證證機間01 證證機間01 (總許總單 未利定	(場)や模板(編码) 2Y/MB01 2Y/MB01 2Y/MB01 2Y/MB01	/總30日初編85 20200820-01 20200817-01 20200817-01 通知或名称 優然収累	(登録) 任登録研 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 URM_RS_TASK-202 (現代、家」TASK-202 (現代、家)、家」TASK-202 (現代、家」TASK-202 (現代、家」TASK-202<	新 行号 1 2 3 4 7 5号 1	

【作用】: 展示资源及其对应维护任务信息。

3. 资源维护设置

3.1. 资源维护类型

【操作路径】:资源管理→资源维护设置→资源维护类型

第306页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼



	新风	(新) 新地	1820	副除 查询						
				-						共3条
10	行号	编码	高称	遭知禮前时间(小时)	周期兴型	遗知方式	任务生成方式	任务下达方式	任务模式	颜色
	1	TLX01	天美型01	1.5	天	邮件	自动	自动	11:20	No. of Concession, Name
	2	TLX02	天與型02	1.5	天	消息	手动	手动	滚动	#EFDF2C
	3	BYLX	保养类型	1	天	邮件	自动	自动	计划	No. of Concession, Name

<u>新增</u>:维护资源维护方式相关属性值,任务生成方式、任务下达方式、任务模式等,点击保存。 <u>修改</u>:修改资源维护方式属性值。

【作用】:对资源维护方式的相关属性值进行设置。

À 注意:

以下将对"通知方式"、"任务生成方式"、"任务生成方式"、"任务下达方式"、"任务模板"参数的作用予以说明:

▶ 通知方式:

邮件:指计划审核后,任务执行通知会以邮件的方式通知。邮箱来源于设备关联的该 人员档案中的邮箱。

消息:指计划审核后,任务执行通知会以消息的方式通知。收到消息的用户也是来源于设备关联的人员档案中的登录名信息。

▶ 任务生成方式:

自动:指计划审核后,任务单据会自动推送到资源维护任务界面。

手动:指计划审核后,需要在资源维护任务界面单击"计划创建"按钮,手动根据计划 生成任务单。

▶ 任务下达方式:

自动:在资源任务单生成任务后,任务状态会自动更新为"审核",直接进行任务处理。

手动:在资源任务单生成任务后,但任务状态是"未审核",需要手动进行审核确认 后才可进行任务处理。

▶ 任务模式:

计划:处理完一条单据后,下一条单据的计划开始时间按照资源维护类型中的周期来取,比如周期为"周",当下这条7月2号9时的单据处理完成后,下一条单据的计划开始时间展示为下周即7月9号。

滚动:处理完一条单据后,下一条单据的计划开始时间按照前条单据处理完成的时间 来取,比如 26 号 3 点完成,周期为天,则下一条任务单开始时间为 27 号 3 点。

资源维护

4.1. 资源维护计划

【操作路径】:资源管理→资源维护→资源维护计划

第307页

地址:中国・湖北・武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼

页	资源	维护计划 ×							
55	۲.	新増 修改	副物 关联资源	审核确认 查費詳	16 直道				
资源	维护计划	10							
	行号	维护计划编码	维护计划名称	維护开始时间	是否停机	预计维护时间(分钟)	维护类型名称	途沪横板名称	资源类别名
	1	20200820-02	20200820-02	2020-06-20 10:01:32	2	20	天类型01	资源模板01	刀具
	2	20200820-01	20200820-01	2020-08-20 09:34:26	否	20	天类型01	资源模板01	刀具
	3	20200819-02	20200819-02	2020-08-19 19:30:00	否	20	天类型02	资源模板01	刀員
	4	20200819-01	20200619-01	2020-08-19 19:00:00	否	10	天类型01	资源模板01	刀具
	5	20200817-01	20200817-01	2020-08-17 11:46:26	否	20	保养类型	资源模板01	刀具
	6	111	111	2020-08-26 10:26:12	否	1	保养受型	资源模板01	刀具

 行号
 資源網研
 資源名称
 資源系研

 1
 2400-05196
 后桥总成(福益达/3.5/...
 ZYTM11

艾普工华科技(武汉)有限公司

EpicHust

<u>新增</u>:输入维护计划编码、维护计划名称、选择维护开始时间、维护结束时间、预计维护时间, 选择维护类型和检验模板,点击保存即可。

<u>关联资源</u>:选择一条计划,点击关联资源,通过输入选择的资源类别、工作中心、资源编码和资源名称,系统将未关联的资源信息展示出来,进行选择后,点击保存即可

【作用】:维护计划用于指定资源维护保养计划,该计划通常为一个大的时间段计划,比如一年。对于临时性的保养任务,也可制定计划。维护计划并不是必须,在没有计划的情况下,可通过检查模板直接执行任务。

注意:进行审核确认的计划不能再进行其它操作。

如果该计划配置了邮箱或者消息的通知方式且任务自动下达的话,资源维护计划【审核确 认】后自动生成了"任务单"且单据的状态为"已审核",该计划关联的人员会收到邮件或 消息通知。

4.2. 资源维护任务

【操作路径】:资源管理→资源维护→资源维护任务

RH	f 1	+218182 - 1019-028	制建 博改	1990: 101	自己 计结构	消 任务执行	极板执行	生的 。			选择查访考	Uff
资源的	维护任务	0.								共	8条 10条/页	1
	69		编9443编码 。	维护螺旋编码	维护植物名称	资源条码	资源编码	资源名称	#128773#95180 ₁₂	计划结束时间	实际开始时间	实际结束时间
	1	URM_RS_TASK-202	20200820-02	ZYMB01	资源植物01	ZYTM11	2400-05196	后桥总成(精益	2020-08-23 10:01:32	2020-08-23 10:21:32		
	2	URM_RS_TASK-202		ZYMB01	资源模拟01	ZYTM11	2400-05196	后桥总成 精显	2020-08-20 10:13:33	2020-08-20 10:13:36		
	3	URM_RS_TASK-202	20200820-01	ZYMB01	资源槽板01	ZYTM11	2400-05196	后桥总成(精盐	2020-08-21 11:30:00	2020-08-21 11:50:00		
	4	URM_RS_TASK-202	20200820-01	ZYMB01	资源模板01	ZYTM01	2401-T1635	桥壳也成	2020-08-21 09:34:26	2020-08-21 09:54:26		
	5	URM_RS_TASK-202		ZYMB01	资源模板01	ZYTM01	2401-T1635	桥壳总成	2020-08-19 18:10:15	2020-08-19 18:10:17		
	6	URM_RS_TASK-202	20200819-02	ZYM901	资源模板01	ZYTM11	2400-06196	后桥总成(精盐	2020-08-19 19:30:00	2020-08-19 19:50:00		
	7	URM_RS_TASK-202	20200819-01	ZYMB01	资源植物01	ZYTM11	2400-05196	后桥总成(精益	2020-08-19 19:00:00	2020-08-19 19:10:00		

计划创建:选择资源维护计划,选择未关联的资源,点击保存即可。

维护模板创建:选择计划开始时间和计划结束时间,选择检验模板,选未关联的资源后点击保存即可。

任务执行:执行任务单,对任务单下的维护项目进行处理,处理过后选择执行结果,执行状态和执行人,点击保存即可。

<u>模板执行</u>:执行任务单,选择资源、维护模板信息,选择维护项目进行处理,处理过后选择 执行结果,执行状态和执行人,点击保存即可。

第308页

地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼





注意:任务单必须先进行审核确认,才能任务执行。

4.3. 资源维护日历

【操作路径】:资源管理→资源维护→资源维护日历

	調査 新務会評目版 -							
調整日防	 ・	1955 (2共美型) 2020年8月	天然型01 天然型02					上竹用 4天 下竹用
	新先色成	-	=	三	(B	五	六	日
	- 夫具 当源和星10		07-20	07-29	07-30		05-01	05-02
		06-03	08-04	08-05	08-06	08-07	06-06	08-09
		05-10	08-11	08-12	08-13	05-14	08-15	08-16
		08-17	08-18	05-19	05-20	08-21	08-22	06-23
		08-24	08-25	08-26	96-27	06-28	06-29	05-30
		05-31		259-027		23-84	09-05.	13-06

【作用】: 展示资源维护计划时间详情和明细

第28章 业务操作指南

1. 产品类型为序列件,如何实现批次检?

产品定义为序列件,但生产过程中比如前 3 个工序它的模式为批次件,从第 4 个工序开始才打条码成为序列件,此时要求前 3 个工序质检时按批次件检测、从第 4 个工序开始按序列件检测,如何实现此场景?(来源经纬项目)

- a. 在【物料基本档案】中将产品定义为序列件;
- b. 在【工序维护】操作中,将前3个工序的配置项"检测模式"的值定义为"批次检",从第4个工序开始,配置项"检测模式"的值定义为"序列检"或者不定义;
- c. 通过上述配置,在进行质量检测时,首先判断工序上定义的检测模式,如果没有定义则再去查找物料进步档案中物料的定义,从而展现不同的检测操作界面,实现批次件或者序列件的检测。
- 2. 订单同步和工单同步中,已同步但失败的数据,如何重新进行同步?

将已同步但未成功的数据标记为"未同步"状态,即可重新进行一次同步。

3. 下达产品生产订单时,对于其 BOM 结构中的子件订单如何一同下达?

第309页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼

- a. 对于产品的子件,在【物料基本档案】的配置项"物料类型"定义为"半成品";
- b. 在【BOM 结构管理】中,将产品与子件定义成上下级的树形结构;
- c. 在下达产品生产订单后,在功能【订单分解】中选则订单,点击"订单分解"按钮, 即可按照 BOM 结构中产品下定义为半成品的物料生成子件订单。

4. 工单发布后,如何直接作为任务下达到车间,而无需进行任务下达操作?

在【规则集管理】中的"计划模块"菜单中,将规则名称"工单发布派工单"的"参数值" 设置为"YES",表示工单发布时,自动将任务下达,执行模块可以做相关操作;

5. 没有质量模块,在生产执行操作过程中如何录入不良报废数据?

- a. 在【规则集管理】中的"执行模块"菜单中,将规则名称"报废明细是否在执行模块 维护"的配置项设置为"YES",表示在生产执行做"报工"操作时,需录入"不良" 或"报废"的数据;
- b. 还需在【不良报废明细】和【工序不良报废明细】中维护基础数据,这样在"报工" 操作时,才有"不良报废明细"的来源数据;

6. 生产执行过程中最后一个工序为包装工序,产品如何处理?

- a. 产品中提供【产品包装入箱】功能,此功能默认为工艺路线的最后一个工序,无需在 工艺路线维护的工序中进行设置;
- b. "包装工序"与工艺路线维护中的最后一个工序只能两者选其一,也就是说当实际生产过程中最后一个工序为包装工序时,不要对工艺路线维护中的最后一个工序做"开工"、"报工"操作,使用"包装工序"完成后,即等于完成了最后一个工序,此时会自动更新生产工单状态。

7. 生产过程中的关键工序进行质检,质检未完成后续工序不能开工如何实现?

注意:下面的注意事项只是作为关键参数的配置说明,不做为操作流程的步骤指导。

- a. 在【规则集管理】中的"执行模块"菜单中,将规则名称"报废明细是否在执行模块 维护"的配置项设置为"NO",表示在生产执行做"报工"操作时,数据传递给质量 模块,由质量模块进行质检操作;
- b. 在【检测类型】功能中,将参数"是否隔离工单"的值设置为"是",表示生产执行 工序做"完工"操作时,创建检测任务,同时将生产工单设置为"隔离"状态,表示 后续工序无法对生产工单做相关操作;
- c. 为了保证隔离工单的即时性,在【检测类型】功能中,将参数"任务创建方式"的值 设置为"自动创建";
- d. 上述 b 点设置了参数值,但程序会判断当执行报工操作时有无其它工序是开工状态,如果当时有其它工序为开工状态,则不会做隔离工单操作,否则其它工序无法进行"报工"、"完工"操作;

第310 页

地址:中国 ·湖北 · 武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地 2 号楼 C 座 2-3 楼



8. 如何管理外购也有自制的关键件? (来源:太重)

- a. 产品提供【物料条码管理】功能,如果客户没有购买仓库模块,那么可将外购的关键 件用 EXCEL 模板方式导入到系统;
- b. 【物料条码管理】功能同时提供两个接口,一个是仓库模块做入库扫描时,将物料条码、关键件编码、供应商编码通过接口存入物料条码表;
- c. 另一个则是做【产品包装入箱】操作时,将产品的物料编码与产品序列号通过接口存 入物料条码表;
- d. 【物料条码管理】功能本身提供提供增、删、改功能,但不建议直接使用,因为需要 确保系统数据与实物一致,所以通过接口完成可靠性较高;

9. 如何进行自动扣减?

第一步:工厂建模,工序维护扣减类型(不扣,预冲,倒冲),定义扣减原则,同一条工 艺路线中不允许同时出现预冲和倒冲;

第二步 BOM 管理,维护物料与工序的关系;

第三步:存储点与工序关系,将仓库货位与工序建立关系;

由上面两步可将仓库货位、物料、工序建立关系;

第四步:执行报工,进行扣减;

例: A、B、C、D 四个工序, 若 A 为不扣, B 为预冲, C 为不扣, D 为不扣, 则在 B 报工时进行扣减,同时将 C、D 工序一同扣掉; 若 A 为不扣, B 为不扣, C 为倒冲, D 为不扣,则在 C 报工是进行扣减,同时将 A、B 工序一同扣掉;



第29章 与我们联系

感谢您使用我们的产品及用户手册。您在使用产品中遇到的任何问题、使用不便之处或者 意见建议,欢迎通过以下方式反馈给我们,我们期待你的宝贵意见。

客服热线: +86 27 87998958

传 真: +86 27 87998958 -8002

客服邮箱: epichustrd@epichust.com

本文档版权由艾普工华(武汉)有限公司所有,并保留一切权利。未经书面许可,任何公司 和个人不得将此文档中的任何部分公开、转载或以其他方式散发给第三方。否则,我们有权 追究其法律责任。

本文档仅提供阶段性信息,所含内容可根据系统的实际情况随时更新,恕不另行通知。如因 文档使用不当造成的直接或间接损失,本公司不承担任何责任。

第**312**页 地址:中国·湖北·武汉市东湖高新技术开发区大学园路华工科技园创新基地2号楼C座2-3楼