



# 蜀天云数小快轻准工业应用平台 用户操作手册

工业云制造（四川）创新中心有限公司

## 修订记录

版本号	修订人	修订内容	修订日期
1.0	赵如龙、张侃、胡金林	新建	2025.6.26

## 目 录

1. 编写目的 .....	4
2. 适用范围 .....	4
3. 背景 .....	4
4. 系统目的及用途 .....	5
5. 使用说明 .....	7
5.1. 客户端运行环境 .....	7
5.2. 安装及初始化 .....	7
5.3. 功能说明 .....	7
5.3.1. 生产管理 .....	7
5.3.2. 质量管理 .....	17
5.3.3. 仓储管理 .....	40
5.3.4. 设备管理 .....	66
5.3.5. 能源管理 .....	86
5.3.6. 安全生产 .....	98

## 1. 编写目的

本操作手册的编写旨在为用户提供详细、准确且易于理解的指导,帮助用户顺利地对基于低代码平台打造的蜀天云数小快轻准工业应用平台进行操作与使用。通过清晰阐述产品的各个功能模块及其对应的操作流程,使无论是初次接触本产品的用户,还是有一定经验的技术人员,都能够快速上手,充分发挥产品在各业务场景中的价值。编写本手册还具有记录产品功能和使用方法的用途,详细展示软件系统的完整性,体现产品在生产、质量、库存、设备、安全、能源等领域的独特设计与实现。

## 2. 适用范围

本操作手册适用于蜀天云数小快轻准工业应用平台的各类用户,主要面向企业生产运营中的核心管理人员与操作人员,包括负责生产计划排程的生产管理人员、执行现场作业的生产操作人员、把控质量标准的质量管理人员、维护设备运行的设备管理人员、管理物资流转的仓库管理人员、监控安全风险的安全管理人员、优化能源消耗的能源管理人员,以及其他涉及生产制造、质量管理、仓储物流、设备运维、安全管控、能源管理等业务环节的相关人员,旨在为其提供全面的平台产品操作指导和功能说明。

## 3. 背景

随着制造业数字化转型进程加速,传统工业企业正面临生产流程协同不足、数据孤岛林立、管理决策滞后等核心痛点。在"中国制造2025"和"工业互联网创新发展行动计划"政策驱动下,本蜀天云数小

快轻准工业应用平台应运而生。平台深度融合物联网,构建覆盖计划排程、生产管控、质量管理、设备运维、仓储管理、安全生产、能耗管理等全场景系列工业 APP 矩阵,实现制造要素的全面互联与协同。其创新性地采用低代码开发架构,适配中小企业"轻量化、低成本"的转型诉求,为制造业企业提供生产执行数字化的一站式解决方案,助力企业在新一轮产业变革中构建可持续竞争优势。

## 4. 系统目的及用途

### (1) 系统目的

**业务流程优化与创新:** 通过低代码开发平台和标准化工业 APP,支持企业快速构建和迭代数字化应用,实现业务流程的持续优化和创新。平台提供从生产执行到管理决策的全链路数字化工具,帮助企业建立"数据-分析-优化-执行"的闭环管理机制,推动传统制造模式向数字化、网络化、智能化方向转型升级。

**业务数据协同:** 利用分散在生产管理、质量管理、仓储管理、设备管理、安全生产和能耗管理等各业务系统中的数据,协同生产制造过程中不同业务板块的业务处理,解决制造企业普遍存在的数据孤岛问题,构建覆盖全业务流程的数字化运营体系,实现跨部门、跨系统的数据共享与业务协同。

**智能分析与决策支持:** 利用数据决策分析,辅助实现生产计划生成、质量追溯、设备运维、能碳管控等核心功能,将传统依赖人工经验的决策过程转变为数据驱动的智能决策,显著提升企业运营效率和决策质量。

## (2) 系统用途

**生产管理：**生产管理是对生产工单全生命周期的管理，实现工单的创建、工单下发（按车间或班组）、生产进度实时跟踪、精准报工核算等业务，打开生产黑箱，并可以通过异常报警机制快速响应物料短缺、生产异常等问题，确保订单交付时效和质量。

**质量管理：**实现过质量管理标准化，通过原材料、半成品、成品全面质量检测，确保原材料、各生产工序及成品质量；利用质量追溯，快速定位来料不良以及生产缺陷根源，降低质量成本，提升良率及客户信任度。

**仓储管理：**仓储管理是对企业物资流转过程的数字化管控，实现从物料入库、物料盘库、库存管理到出库调拨的全流程可视化追踪，解决传统仓储管理中账实不符、信息滞后等问题，建立精准实时的数字化库存台账，为企业构建高效、精准、透明的现代仓储管理体系。

**设备管理：**实现了台账、点巡检、维修、保养和报废等设备全生命周期规范化管理，监控设备运行状态，预防故障发生，提高设备利用率和使用寿命。

**安全生产：**系统建立标准化安全台账管理体系，结合四色图、风险预警、隐患排查等数字化管理，并可以实现高危作业在线审批与隐患排查管理，以及重大危险源在线监控，确保企业生产活动符合管理要求，有效预防和减少安全事故发生，为企业稳健运营提供安全保障。

**能耗管理：**耗管理是对企业能源使用全过程的精细化管控，通过对电、水、气等能源消耗数据的手机和管理，实现多维度的能效分析

以及碳排放核算, 确保企业能源使用效率最大化, 助力达成"双碳"目标, 为企业能源管理决策提供数据支撑。

## 5. 使用说明

### 5.1. 客户端运行环境

浏览器要求: 推荐使用主流的现代浏览器, 如 Google、Microsoft Edge、QQ 浏览器等最新版本, 以保证良好的用户体验和兼容性。

用户设备: 支持多种终端设备, 包括但不限于台式电脑、笔记本电脑、平板电脑和智能手机等, 确保用户能随时随地访问和使用系统。

### 5.2. 安装及初始化

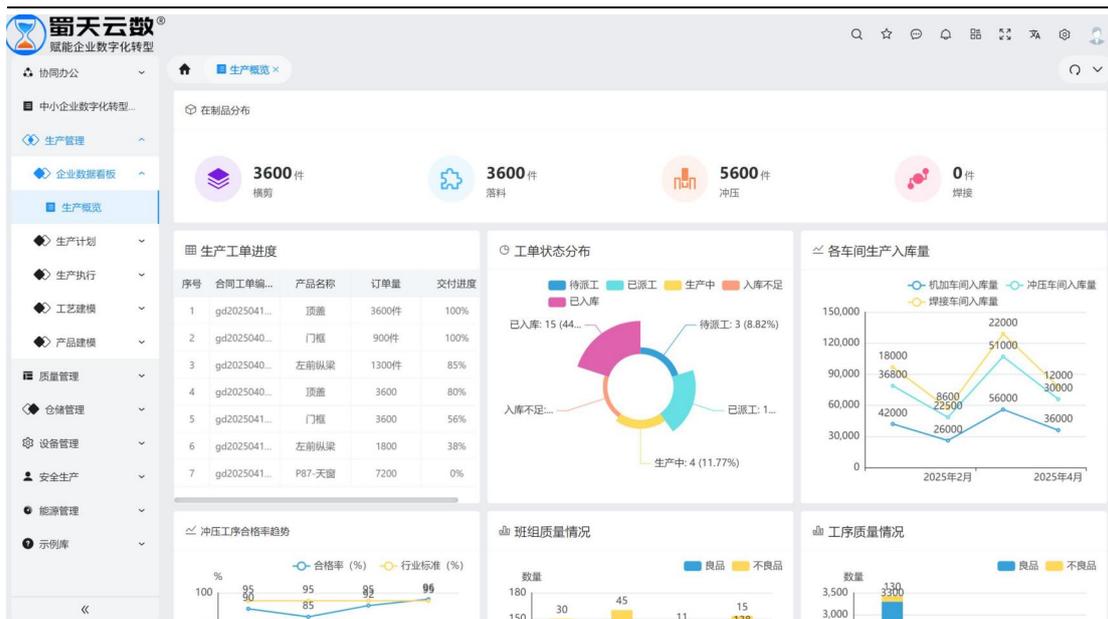
打开浏览器, 输入系统的登录地址 <http://192.168.20.24:18883>, 输入系统账号和初始密码, 点击“登录”按钮进入系统。系统账号由系统管理员提前初始化完成。

### 5.3. 功能说明

#### 5.3.1. 生产管理

##### 5.3.1.1. 生产概览

登录系统后, 通过产品目录: 生产管理→生产概览可进入“生产概览”页面, 该页面以图形化展示了生产管理的核心生产指标数据, 如在制品分布、生产工单进度、工单状态分布等。

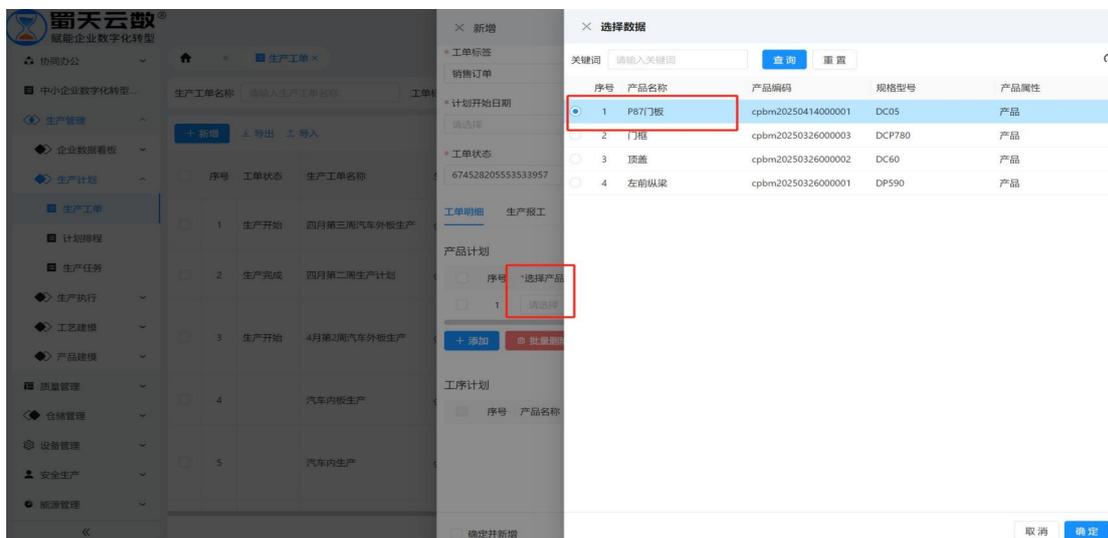


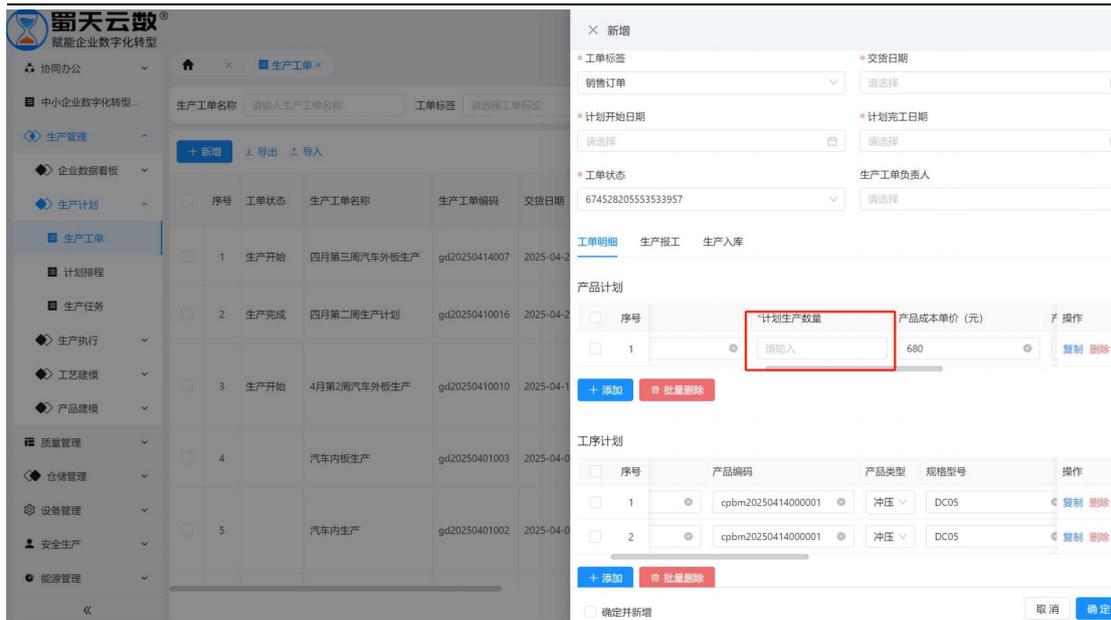
### 5.3.1.2. 生产计划

#### ● 生产工单

通过产品目录：生产管理→生产计划→生产工单可进入“生产工单”页面，可以实现对工单名称、工单标签等信息进行编辑。

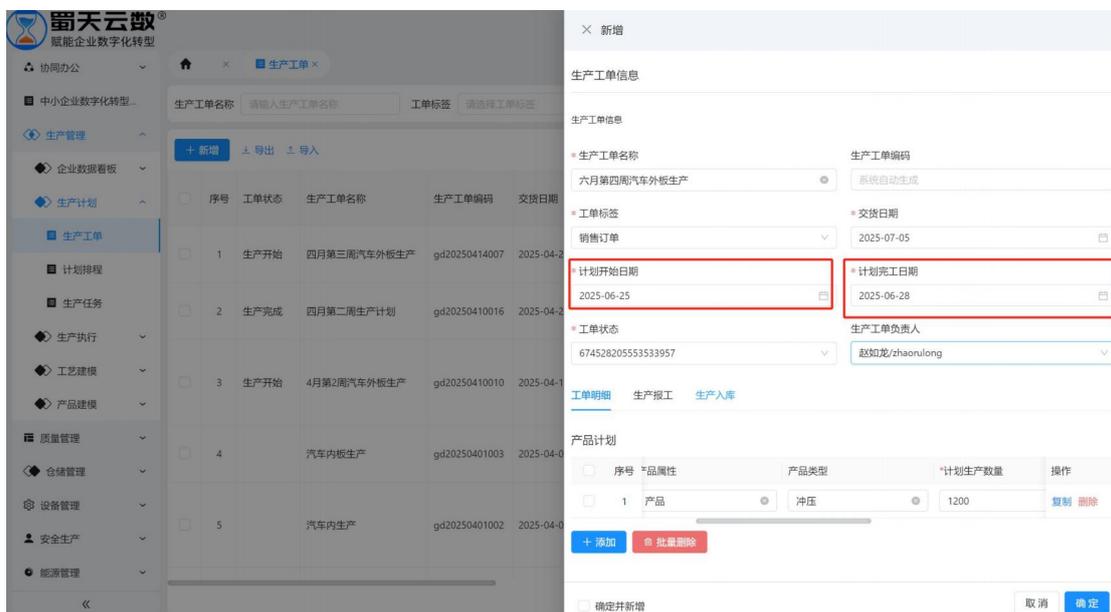
生产工单登记：在产品计划点击添加，选择所需要生产产品，系统自动带出产品基本信息及产品生产工序信息；在产品计划总输入计划生产数量即完成生产工单登记。





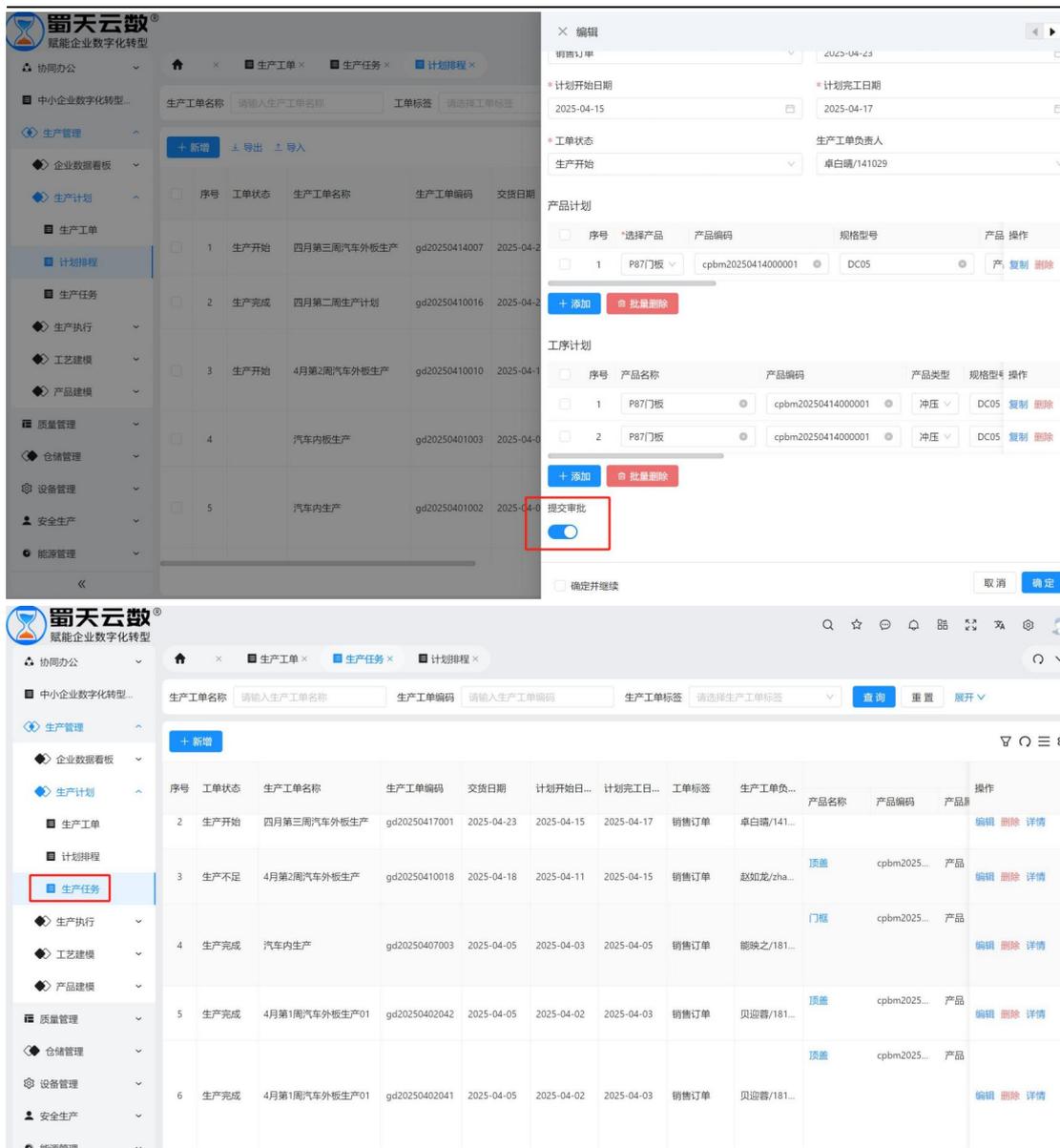
### ● 计划排程

对完成登记的订单，根据交货日期要求以及其他生产工况，对生产工单生产计划开始时间和生产结束时间进行设置排产。



### ● 生产任务

对完成排程的订单，提交审批，通过相关审后形成生产任务，作为生产执行任务工单。



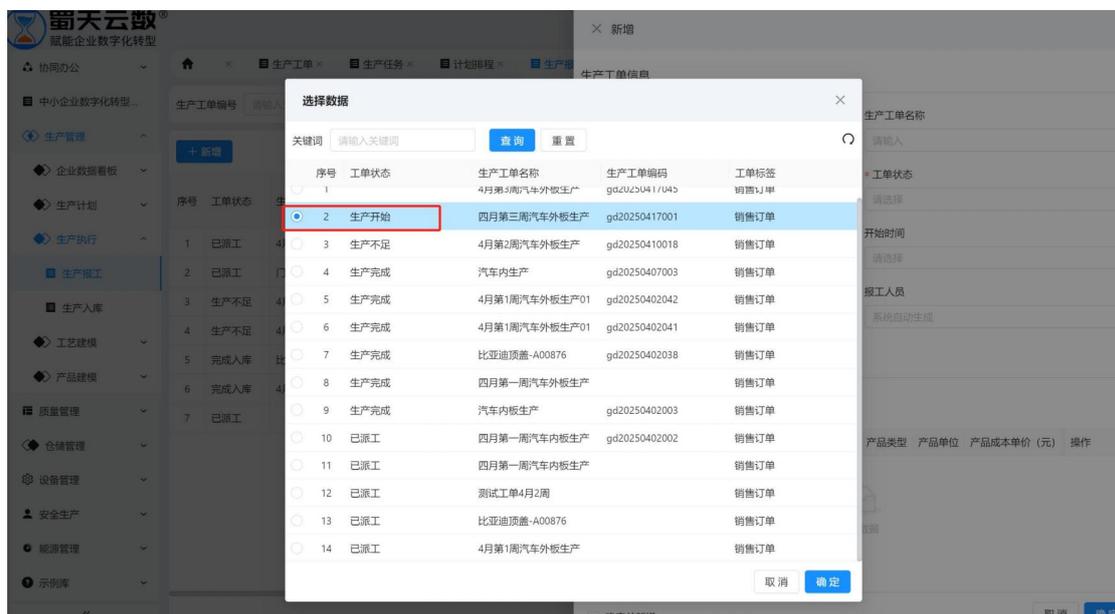
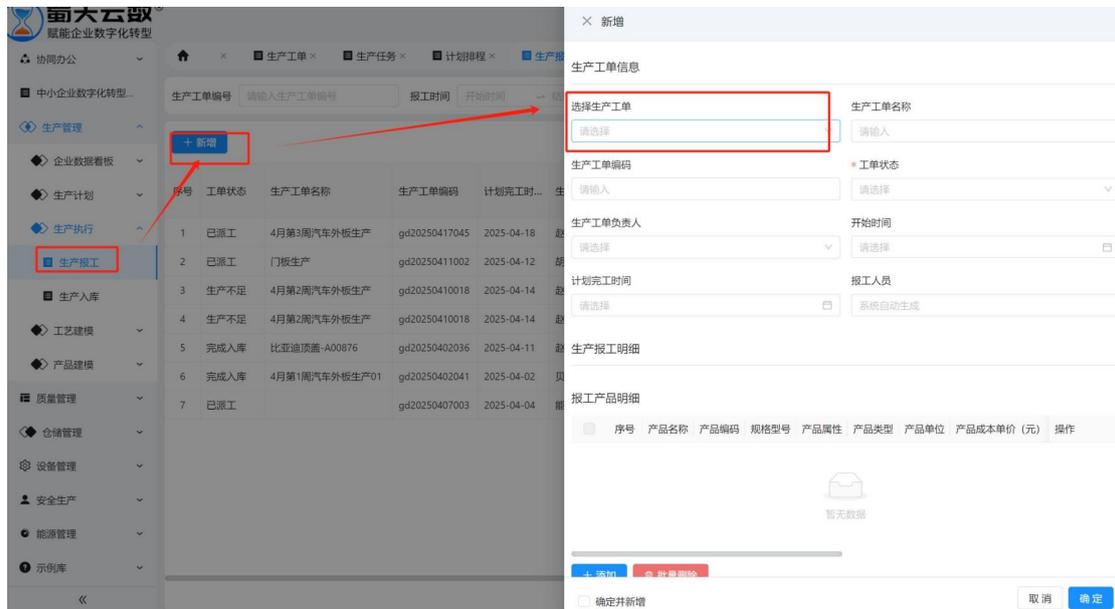
### 5.3.1.3. 生产执行

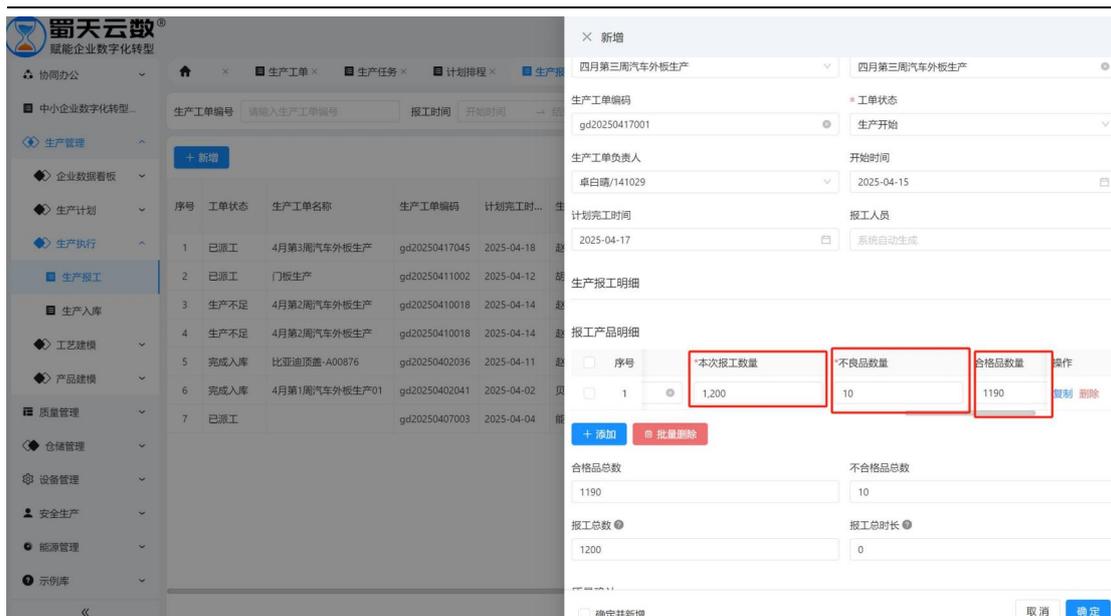
#### ● 生产报工

通过产品目录：生产管理→生产执行→生产报工可进入“生产报工”页面，可以实现对生产工单的本次数量、不良品数量、合格品数量进行报工操作。

在生产报工页面点击新增，选择需要报工的生产工单，系统自动

带出该工单产品的生产计划信息 (如工单名称、工单编码、产品名称、计划生产数量等)，根据当前产品的产出实际，对报工数量、不良品数量、合格品数量、生产工时等进行报工操作。

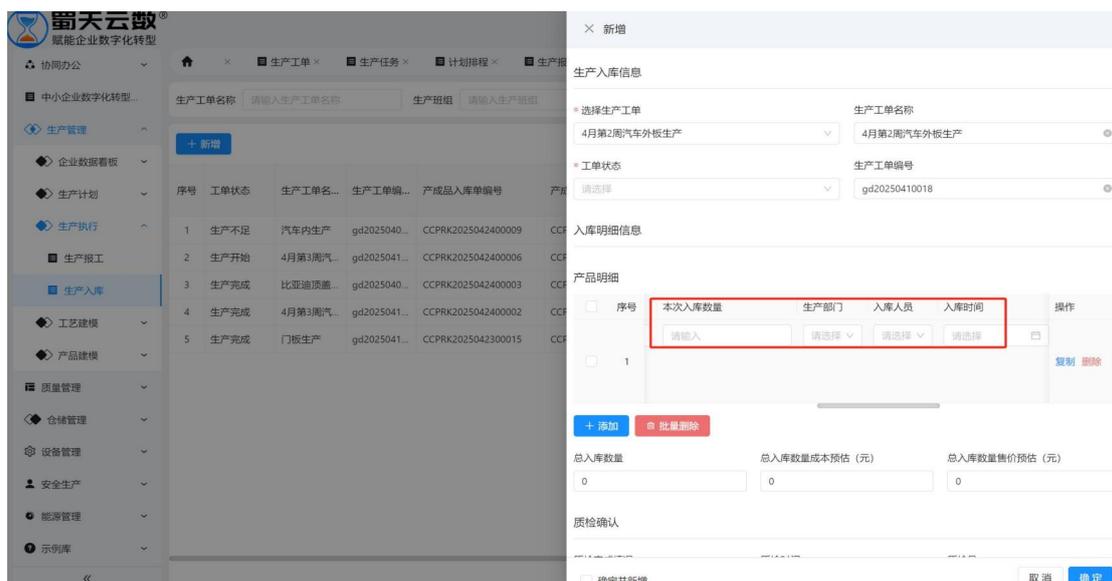
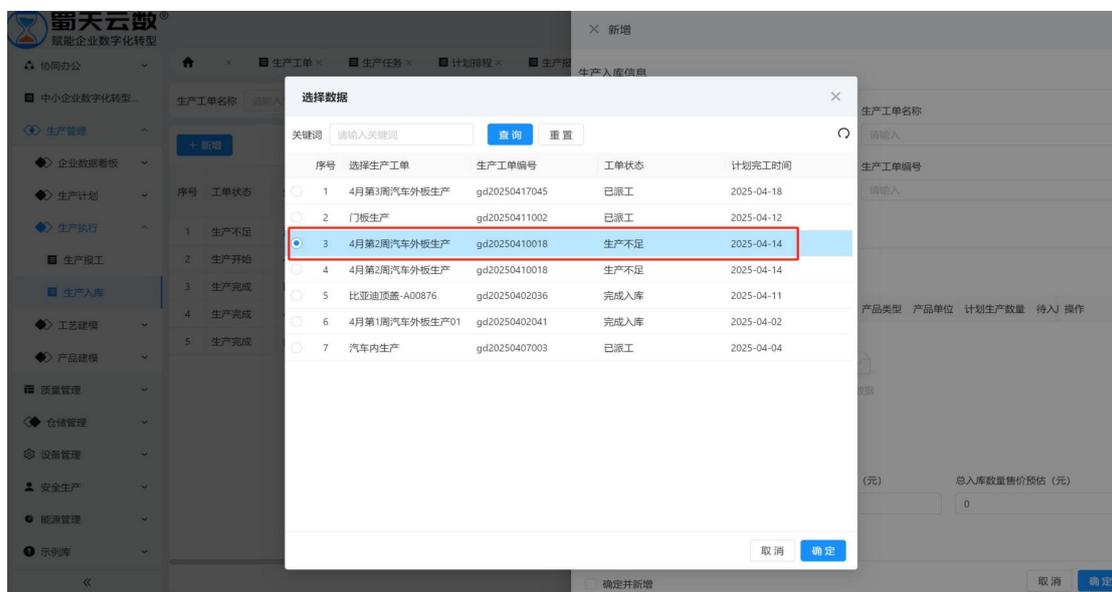
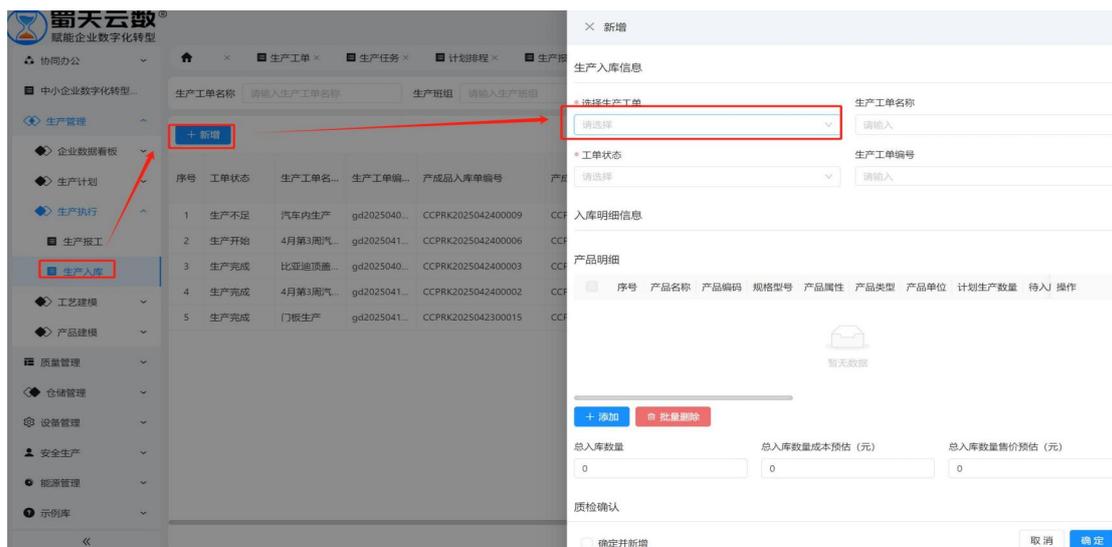


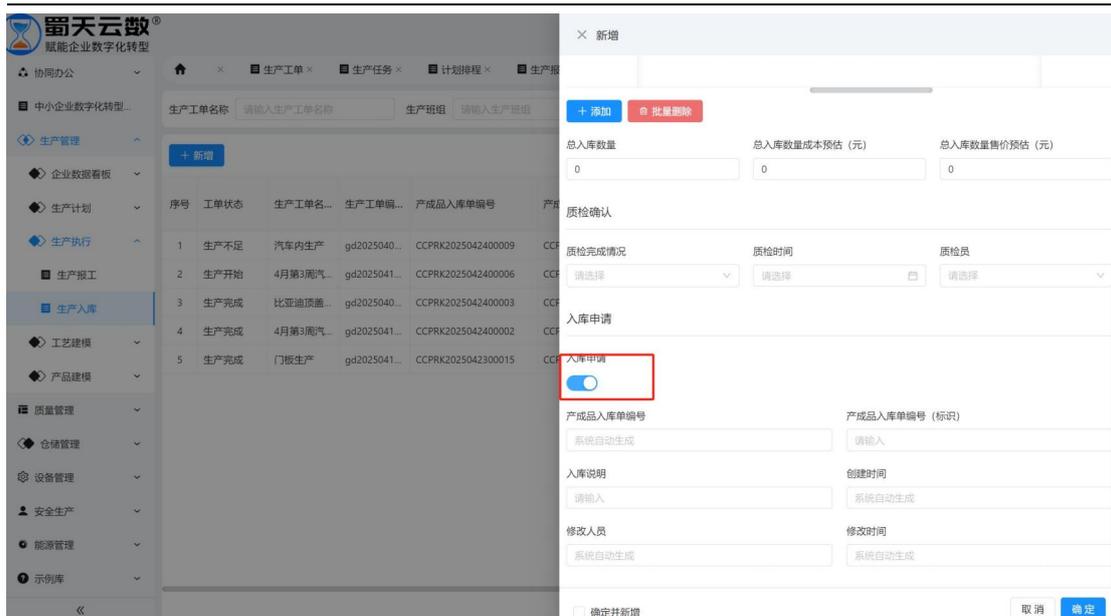


## ● 生产入库

通过产品目录：生产管理→生产执行→生产入库可进入“生产入库”页面，可以实现对报工工单的入库操作。

在生产报工页面点击新增，选择需要入库的生产报工工单，系统自动带出该工单产品的生产报工信息（如工单名称、工单编码、产品名称、计划生产数量、报工数量等），根据当前报工工单的完成情况，对入库数量、入库时间、入库人员进行入库操作。同时可与仓储管理打通，通过入库申请审批，形成仓储系统的产成品入库数据。

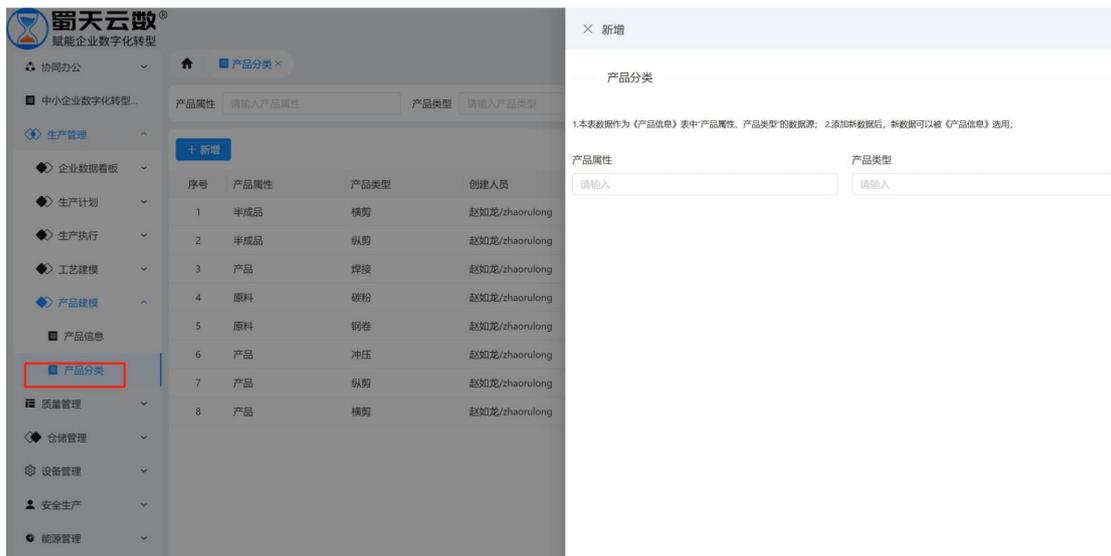




### 5.3.1.4. 产品建模

#### ● 产品分类

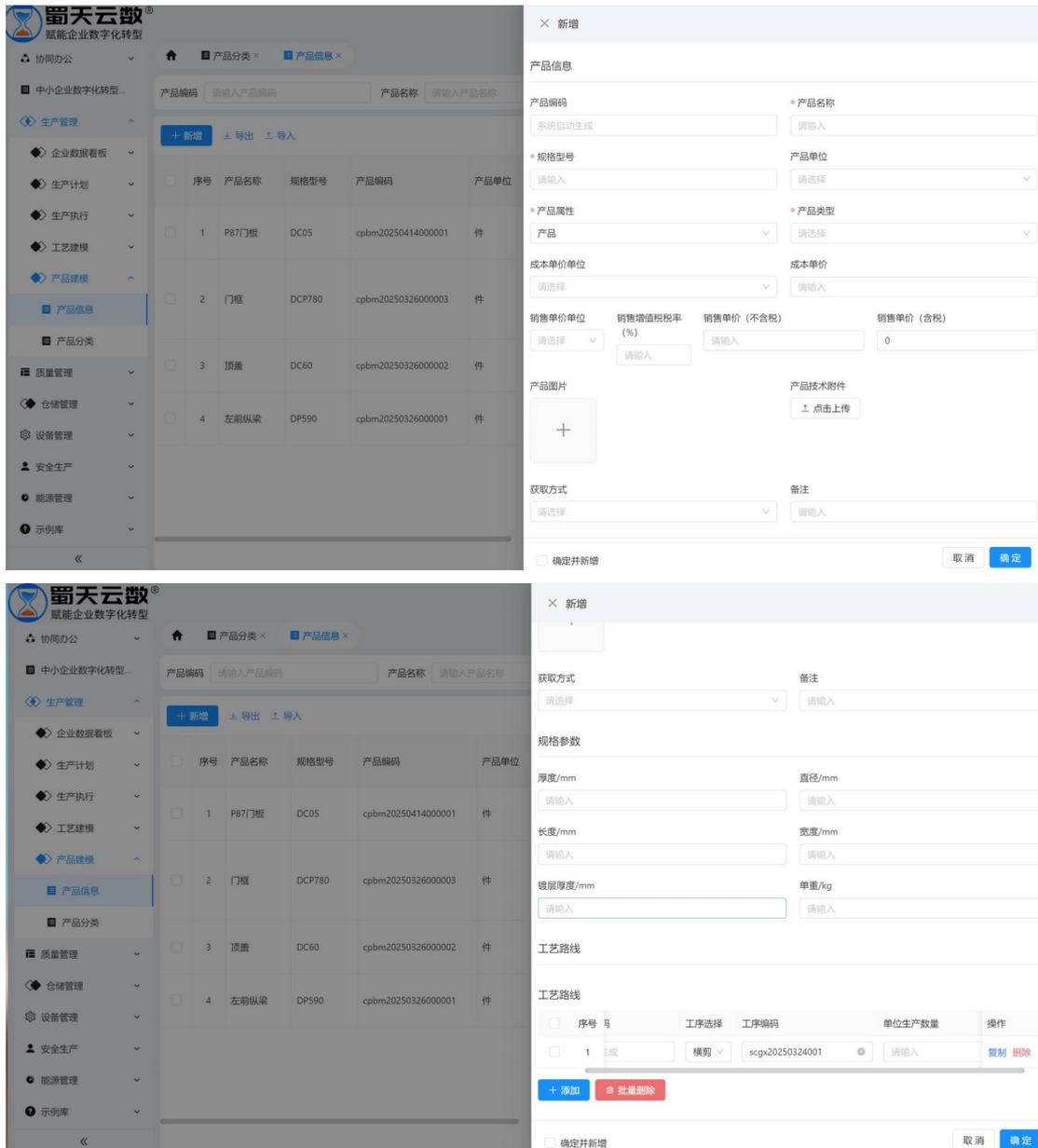
通过产品目录：生产管理→产品建模可进入“产品分类”页面，该模块实现对产品属性、产品类型的自定义。



#### ● 产品信息

通过产品目录：生产管理→产品建模→产品信息可进入“产品信

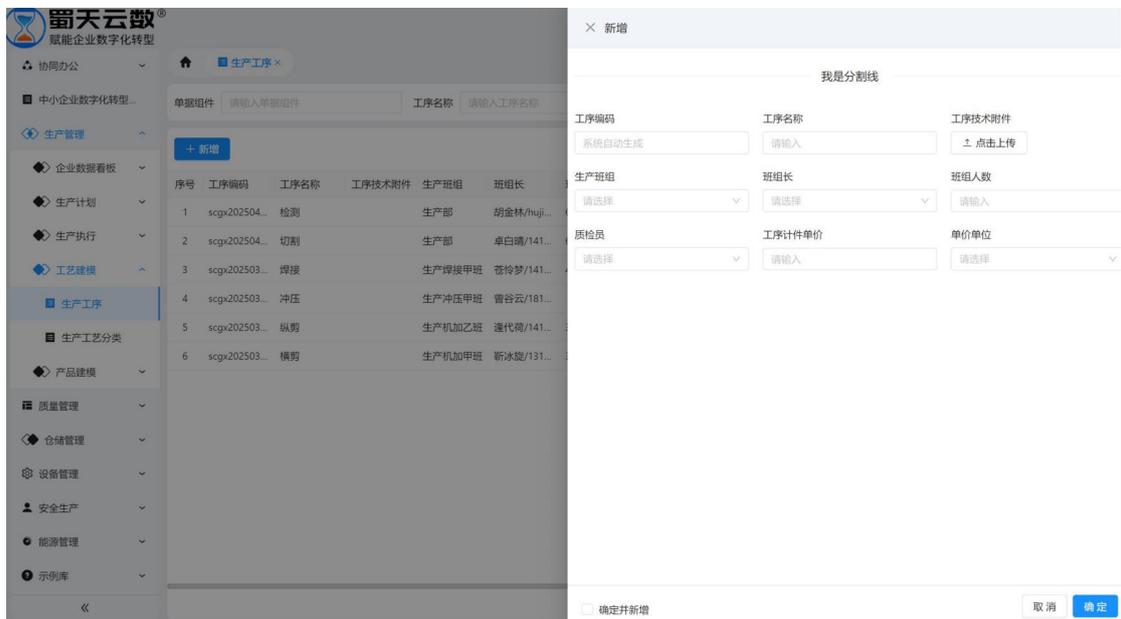
息”页面，可以实现对产品基本信息（产品编码、产品名称、规格型号、单位、属性、类型、成本、售价、产品图片、产品技术附件等）、产品规格、产品工艺路线等进行编辑；同时提供导入、增、删、改、查等功能实现对产品信息的管理。



### 5.3.1.5. 工艺建模

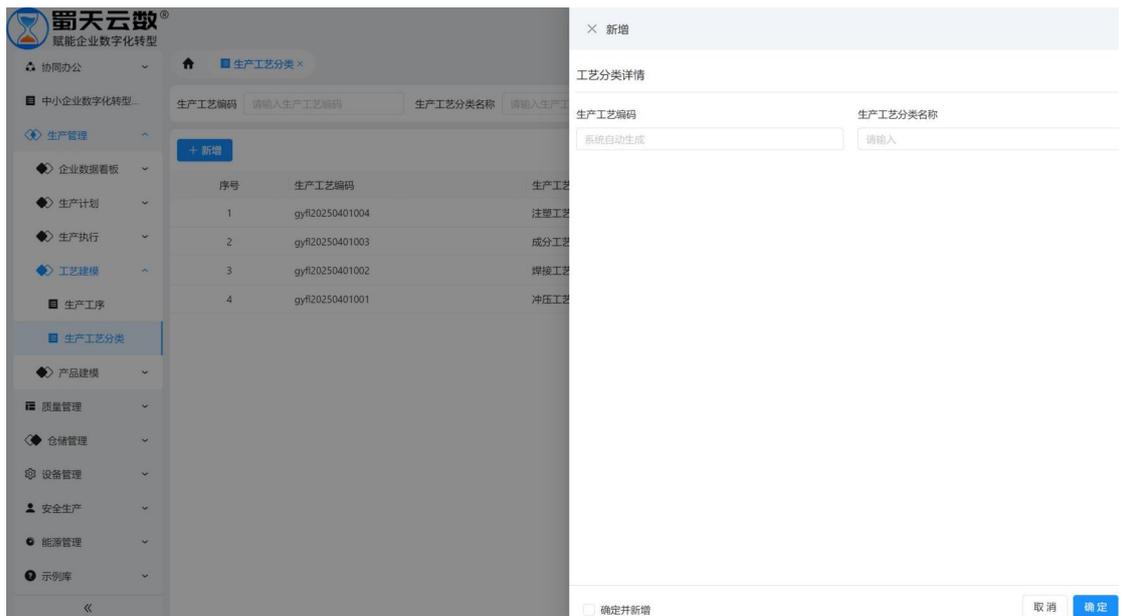
#### ● 生产工序

通过产品目录：生产管理→工艺建模→生产工序可进入“生产工序”页面，该模块实现对生产工序名称、生产班组、班组长、质检员、工序技术附件等信息的自定义管理。



## ● 生产工艺分类

通过产品目录：生产管理→工艺建模→生产工艺分类可进入“生产工艺分类”页面，该页面实现对生产工艺分类名称的自定义管理。



## 5.3.2. 质量管理

### 5.3.2.1. 质量看板

登录系统后，通过产品目录：质量管理→质量看板可进入“质量看板”页面，该页面以图形化展示了质量管理的核心生产指标数据，如在质量数据总览、质量符合率、合格率分析等。

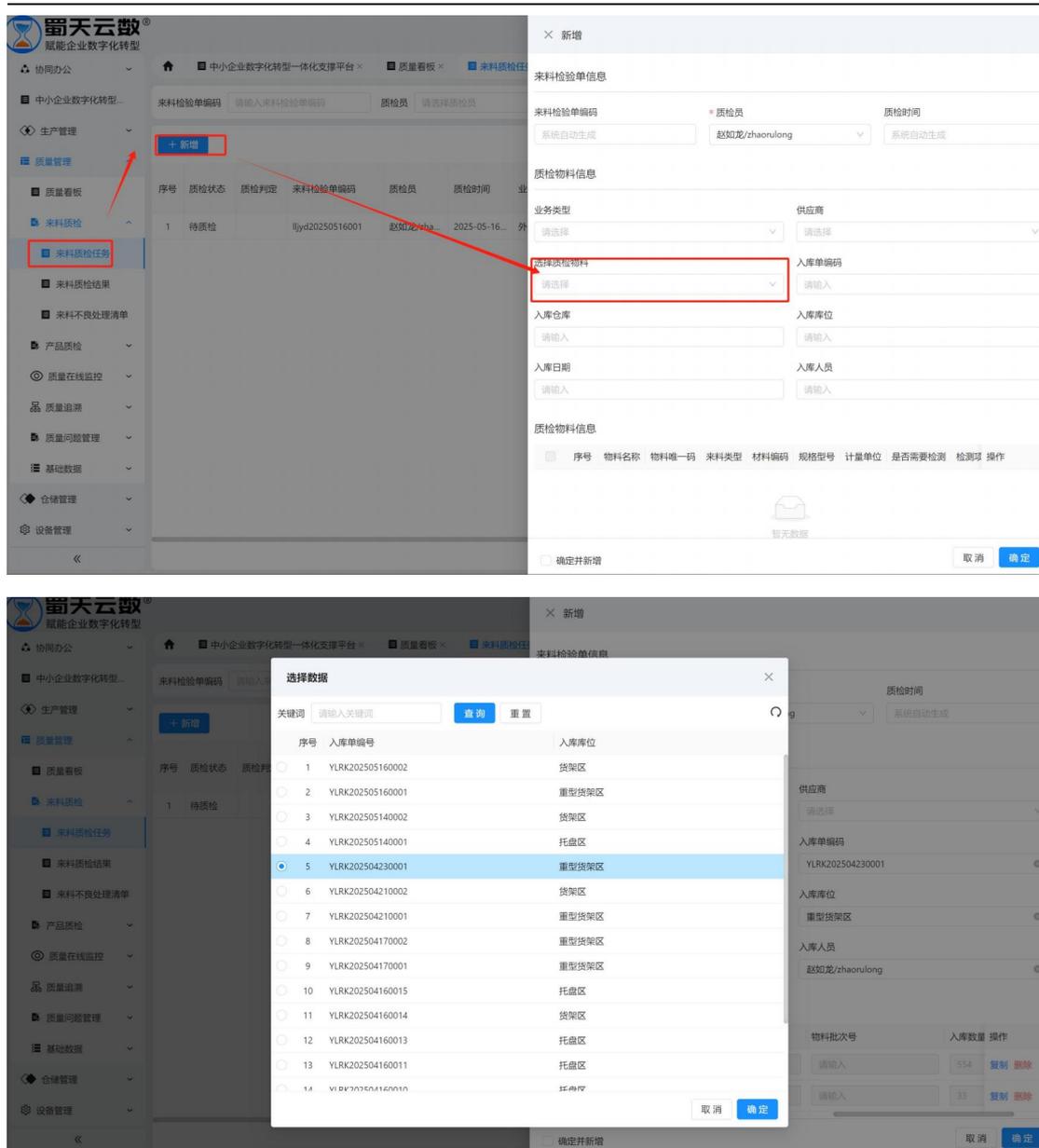


### 5.3.2.2. 来料质检

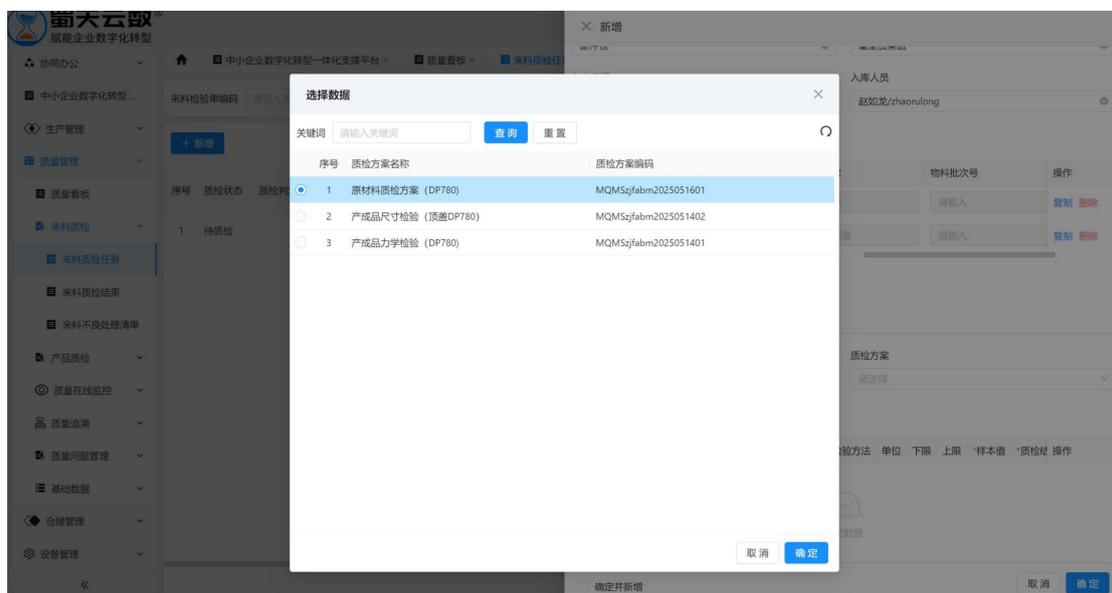
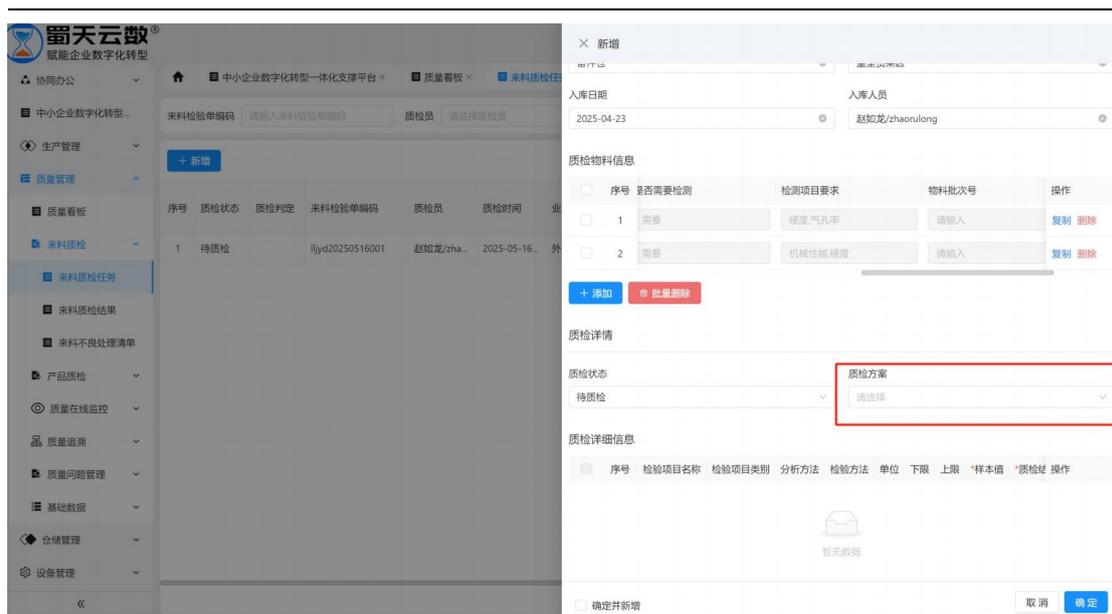
#### ● 来料质检任务

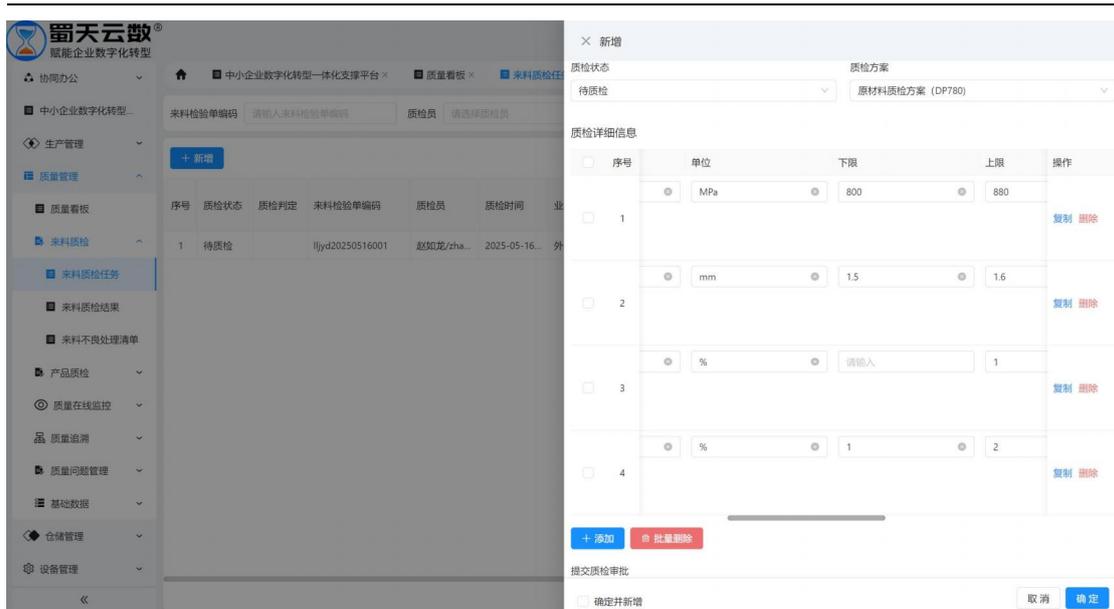
通过产品目录：质量管理→来料质检→来料质检任务可进入“来料质检任务”页面，可以实现对原材料的质量检验任务创建操作。

在来料质检任务页面点击新增，选择需要质检的原材料入库单，系统自动带出该入库单物料的基本信息（如入库日期、物料名称、规格型号、检测项目要求等）。



检验标准匹配：根据当前来料检验要求，选择对应质检方案，系统自动带出该检验方案对应的检验项目类别、分析方法、检验方法、检验标准上下限等质检标准要求。



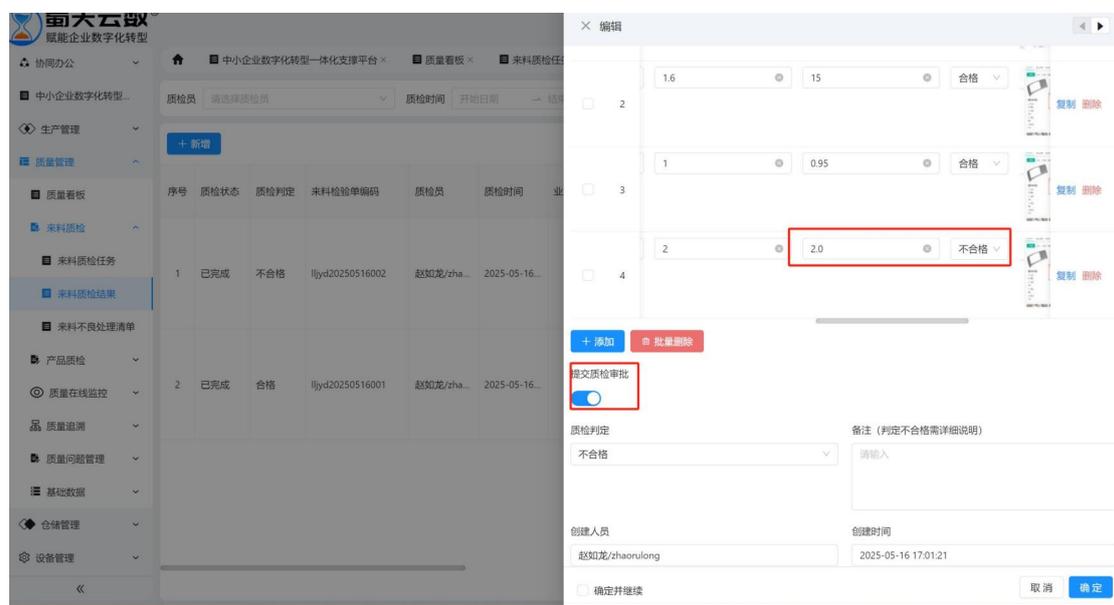
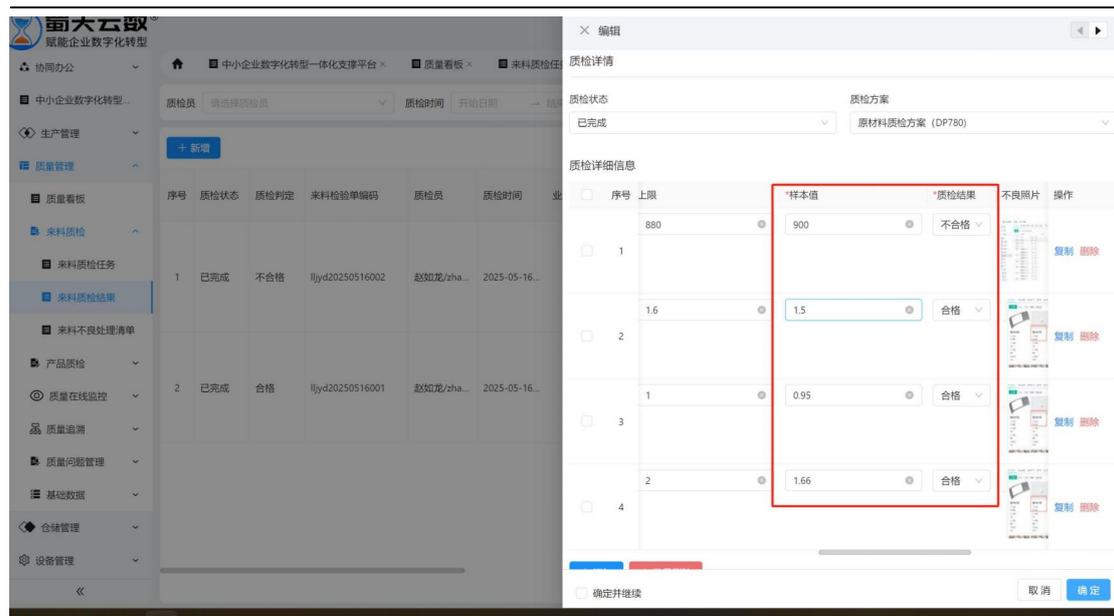


## ● 来料质检结果

通过产品目录：质量管理→来料质检→来料质检结果可进入“来料质检结果”页面，可以实现对原材料的质量检验操作。

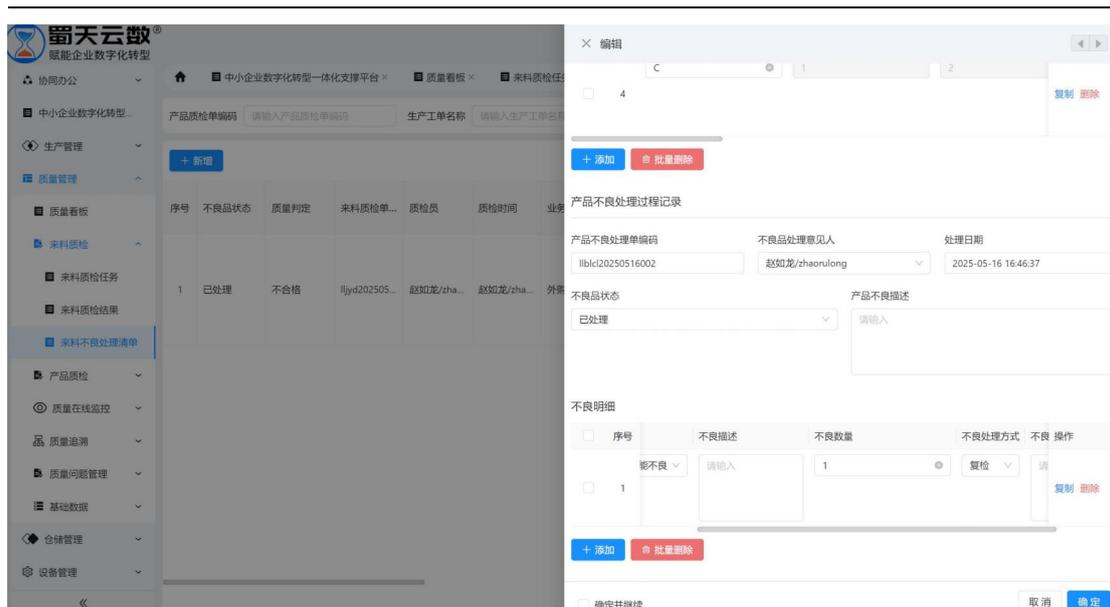
根据质检方案标准要求进行质量检验，完成检验后输入对应检验项目样本值，并对质检样本值结果进行判定，支持上传质检照片留证、备注说明、检验样本数量，不合格数量等质检数据录入。

支持检验审批，质检不合格原材料可以通过审批流程同步至质量问题管理→来料不良清单页面，进行来料不良处理。



## ● 来料不良处理清单

来料不良处理流程完毕后，会将来料不良处理结果回传本页面，实现对来料不良的后续追溯查看。

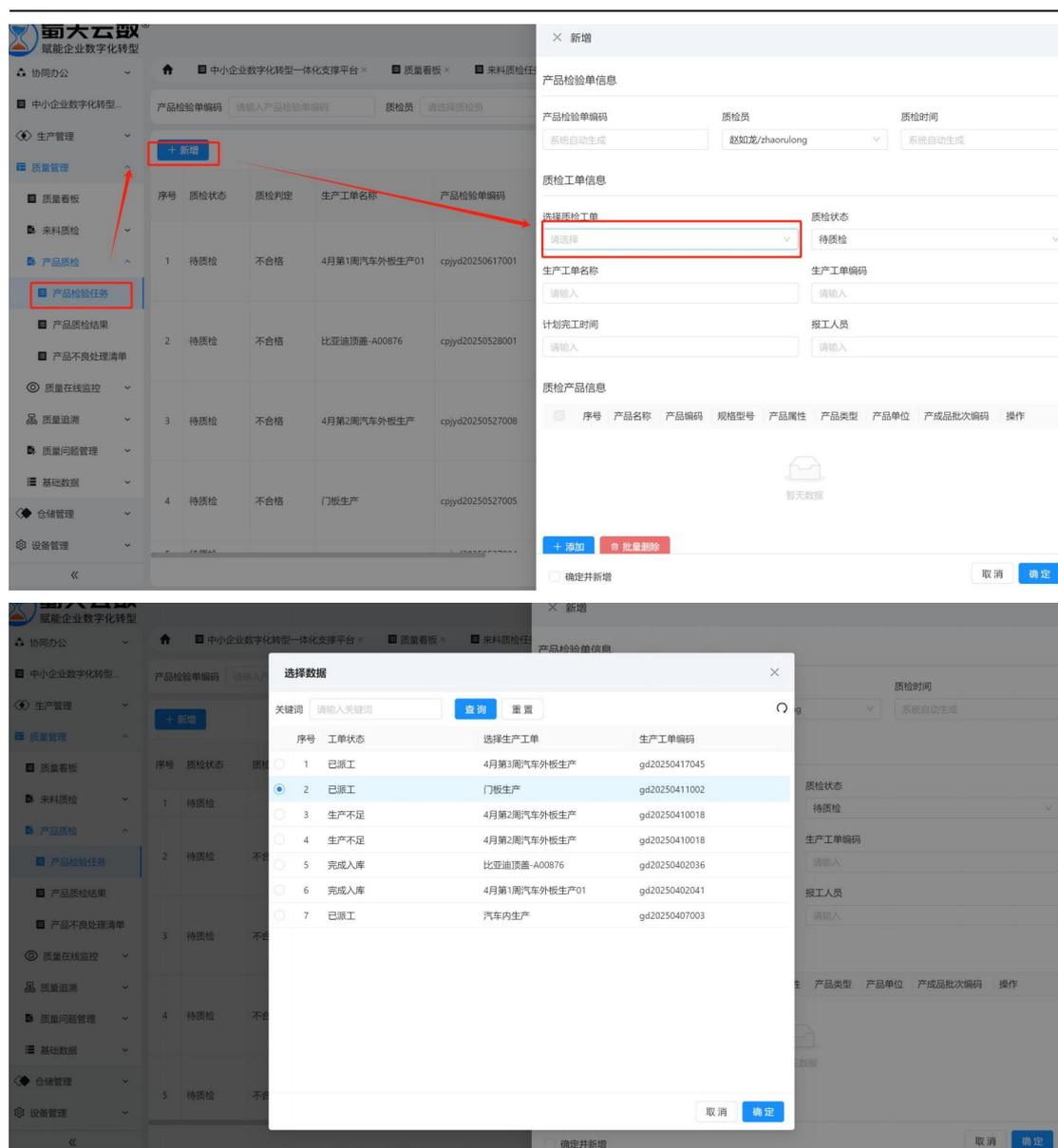


### 5.3.2.3. 产品质检

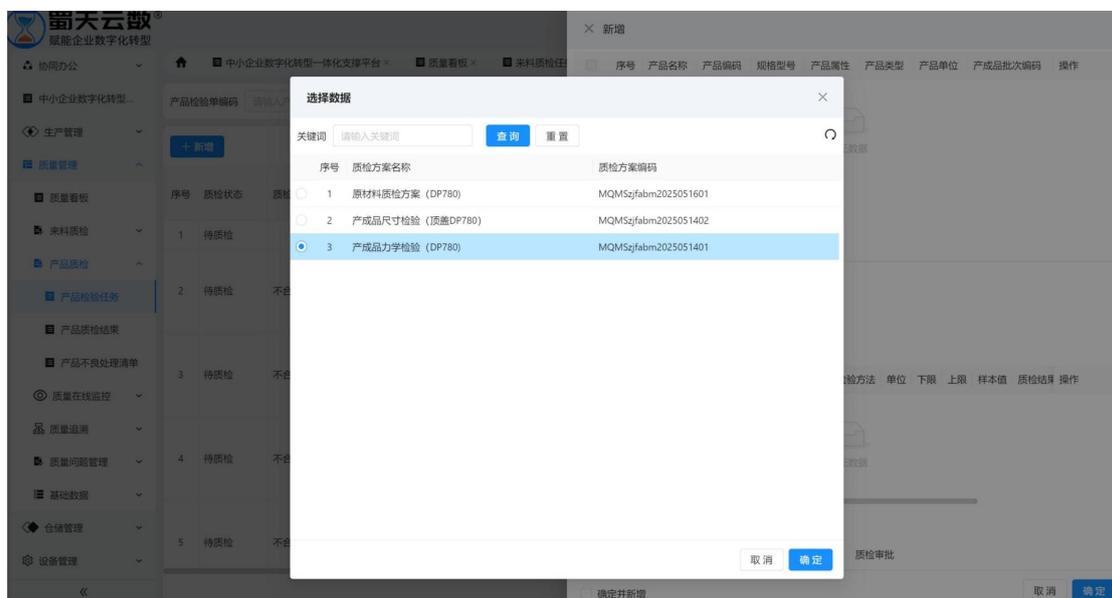
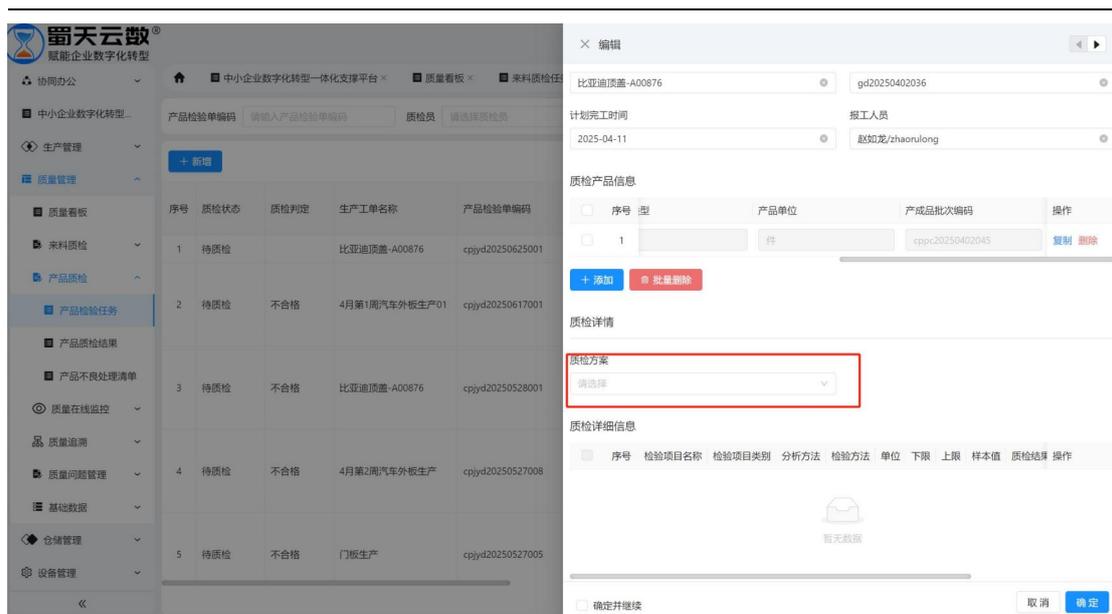
#### ● 产品质检任务

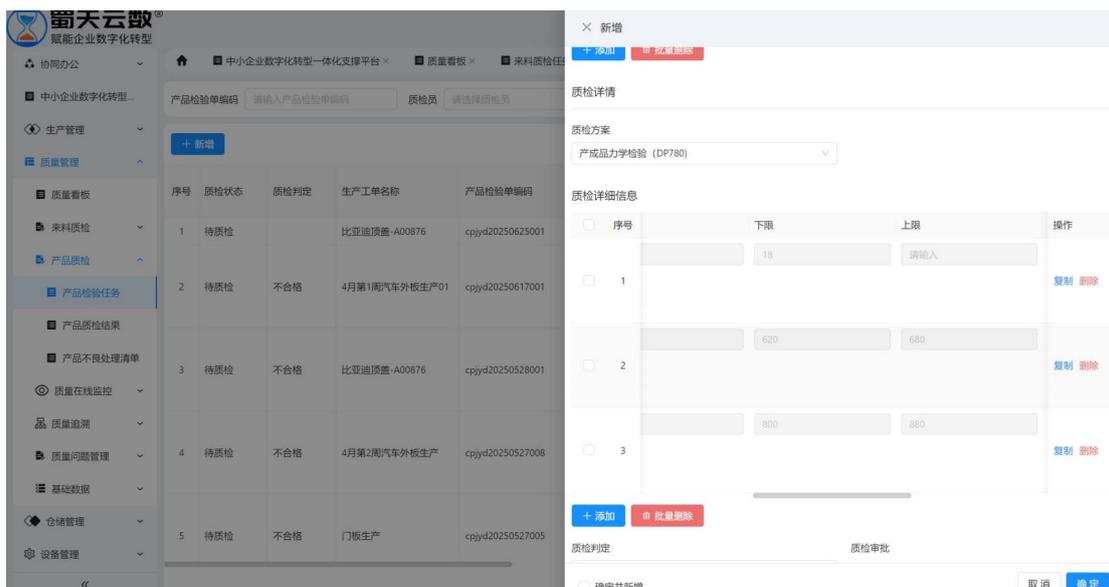
通过产品目录：质量管理→产品质检→产品检验任务可进入“产品检验任务”页面，可以实现对产品的质量检验任务创建操作。

在产品质检任务页面点击新增，选择需要质检的生产工单，系统自动带出该生产工单生产产品的信息（如生产工单名称、生产工单编码、产品名称、规格型号等）。



检验标准匹配：根据当前产品信息，选择对应质检方案，系统自动带出该检验方案对应的检验项目类别、分析方法、检验方法、检验标准上下限等质检标准要求。



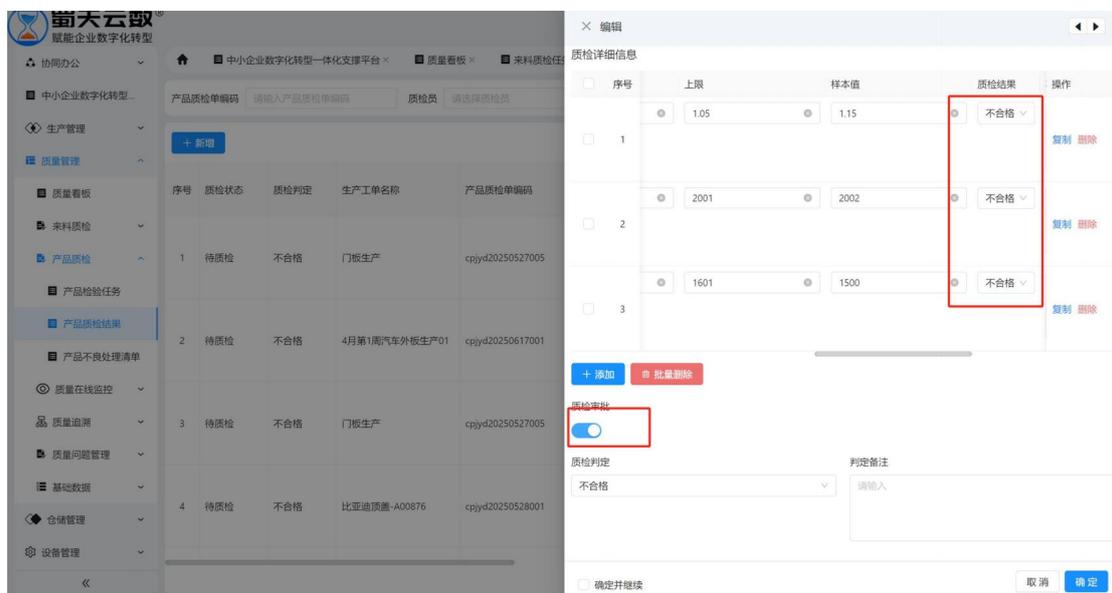
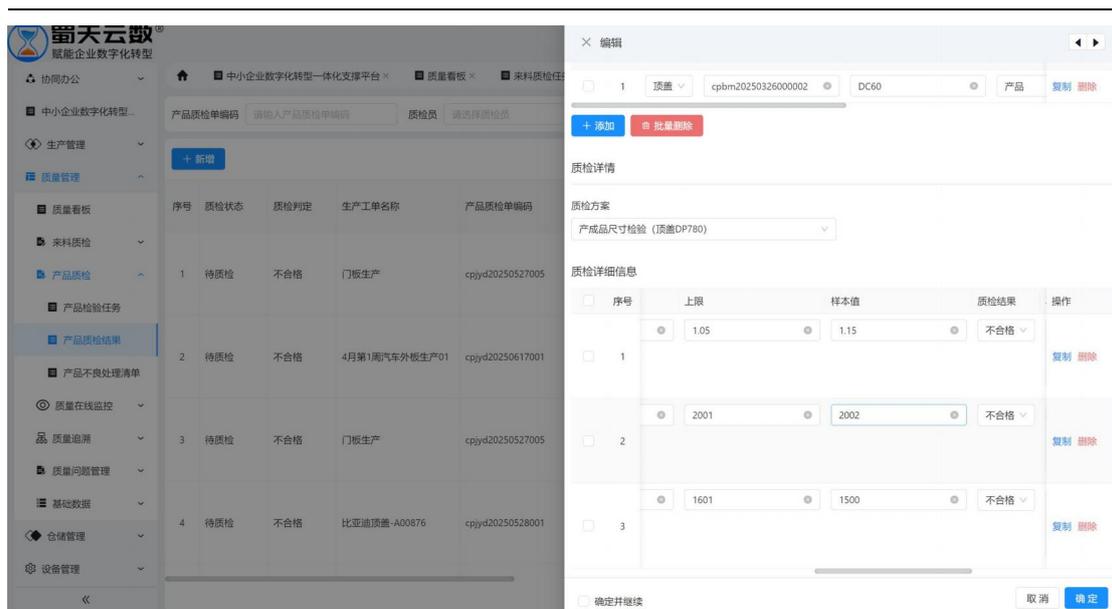


## ● 产品质量检验结果

通过产品目录: 质量管理→产品质检→产品质量检验结果可进入“产品质量检验结果”页面, 可以实现对产品的质量检验操作。

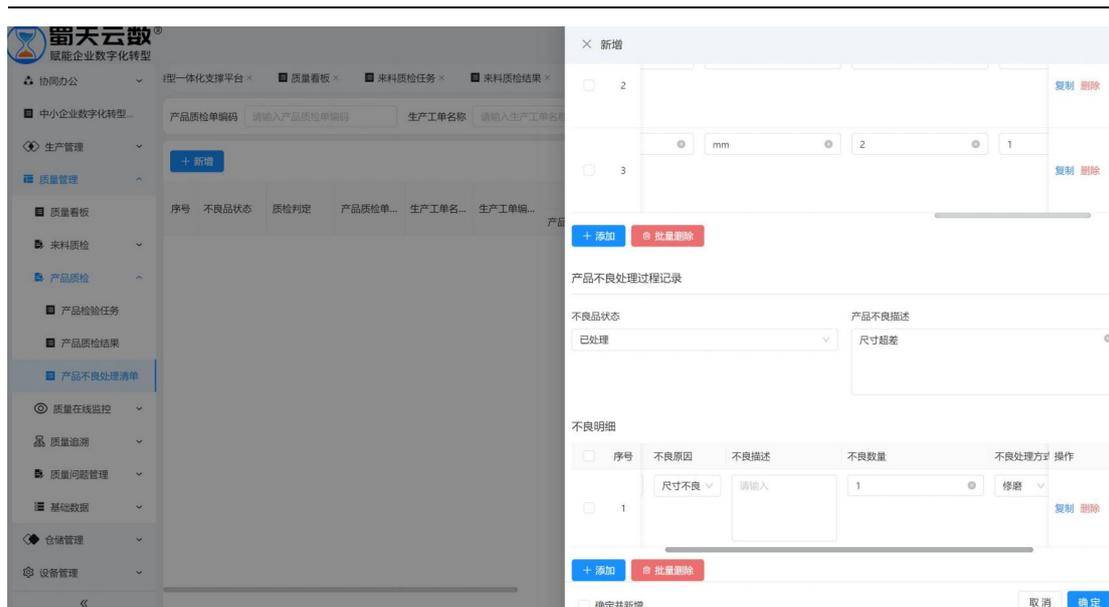
根据质检方案标准要求要求进行质量检验, 完成检验后输入对应检验项目样本值, 并对质检样本值结果进行判定, 支持上传质检照片留证、备注说明、检验样本数量, 不合格数量等质检数据录入。

支持检验审批, 质检不合格产品可以通过审批流程同步至质量问题管理→产品不良清单页面, 进行产品不良处理。



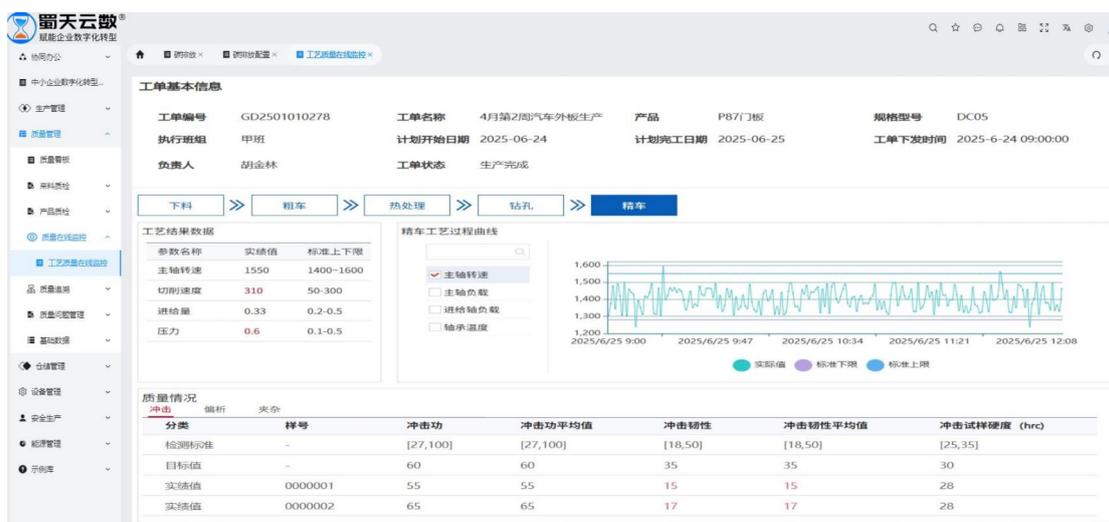
## ● 产品不良处理清单

产品不良处理流程完毕后，会将产品不良处理结果回传本页面，实现对产品不良的后续追溯查看。



### 5.3.2.4. 质量在线监控

通过产品目录：质量管理→工艺质量在线监控可进入“工艺质量在线监控”页面，可以实现对在线生产产品的工艺质量执行情况进行监控查看；通过选择产线、工序、产品可以查看监控当前生产产品的工艺质量执行现况，支持根据当前产品工艺质量标准要求，对当前工艺质量执行实绩超出标准的执行结果进行报警提示。



### 5.3.2.5. 质量追溯

通过产品目录：质量管理→质量追溯可进入“质量追溯”页面，可以实现对产品进行质量追溯；通过输入产品生产工单编号查询，可以实现对应产品质量、半成品质量以及原材料质量的结果追溯；支持正向（原料→成品）、反向（成品→原料）以及根因（缺陷→工序）追溯。



### 5.3.2.6. 质量问题管理

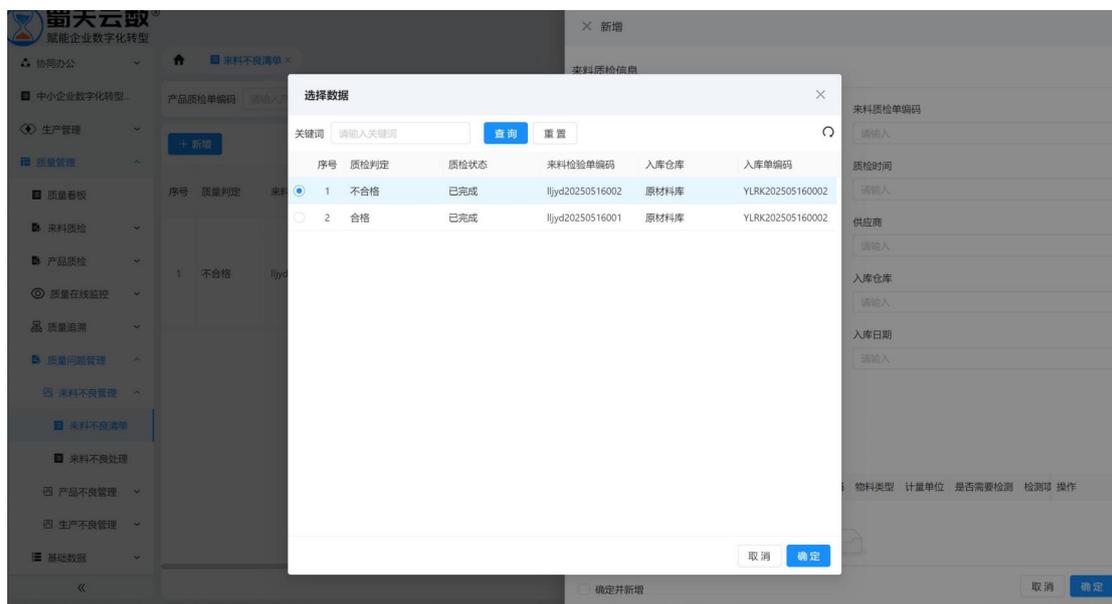
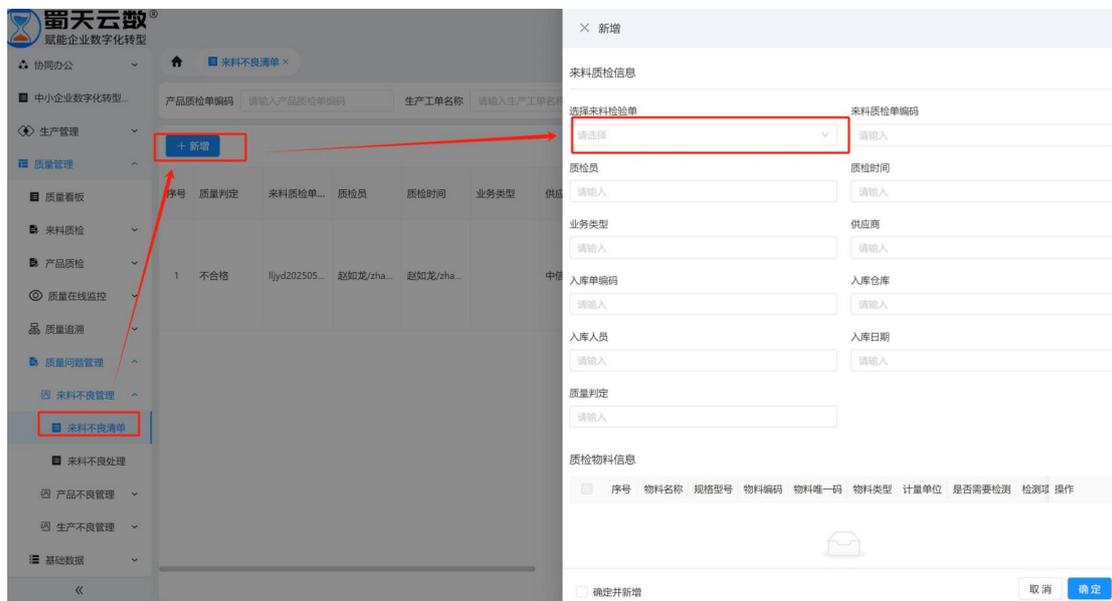
#### 5.3.2.6.1. 来料不良管理

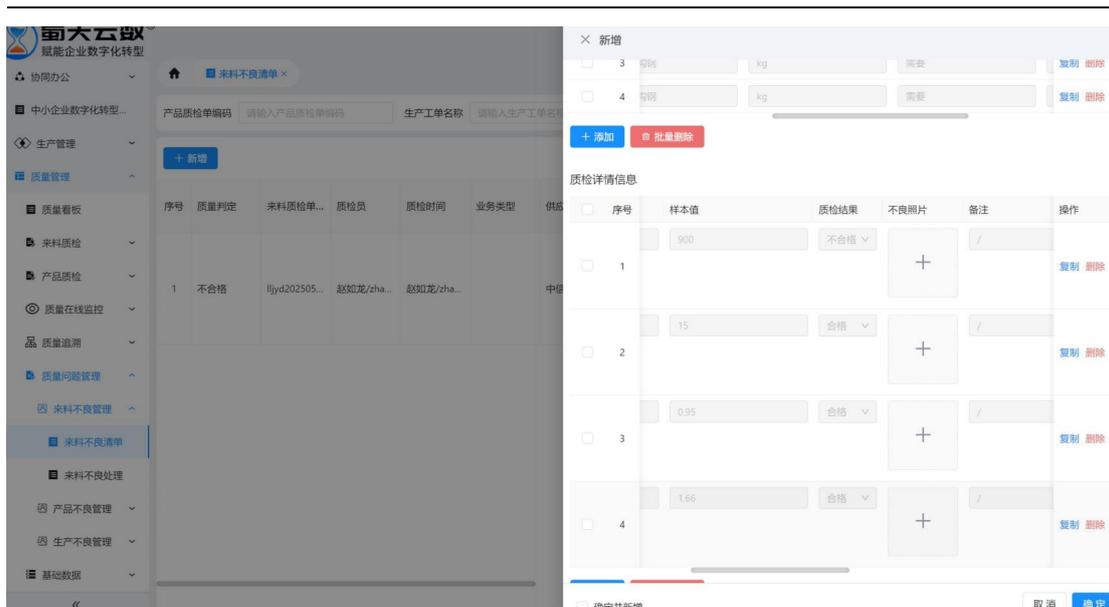
##### ● 来料不良清单

通过产品目录：质量管理→质量问题管理→来料不良管理→来料不良清单可进入“产品不良清单”页面，实现对来料质量不良的登记操作。

在来料不良清单页面点击新增，选择存在质量问题的来料质检单，系统自动带出该质检单相关信息（如原材料入库信息、质检物料

信息、质检详情信息等)，选择确认登记，形成需要处理的来料不良清单。也可以通过对来料质检结果异常的检验单通过审批形成来料不良清单。

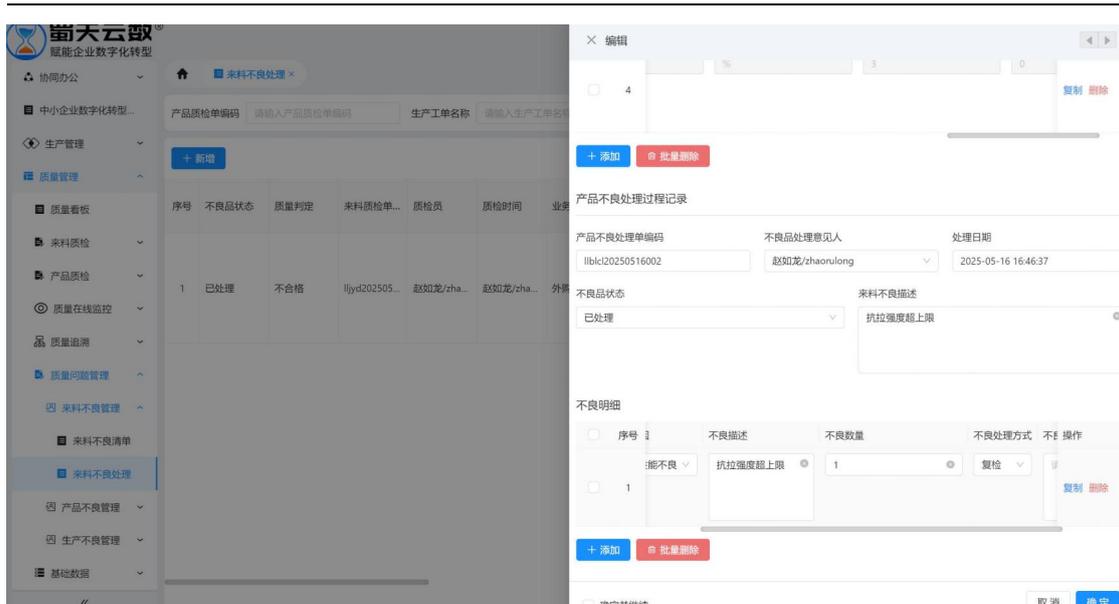




## ● 来料不良处理

通过产品目录: 质量管理→质量问题管理→来料不良管理→来料不良处理可进入“来料不良处理”页面, 实现对来料质量不良的处理操作。

在来料不良处理页面点击新增, 选择需要处理的来料质检单, 系统自动带出该质检单相关信息 (如来料入库信息、质检产品信息、质检详细信息等)。描述来料不良, 对来料不良类型、产品不良原因进行分类记录, 并统计不良数量, 根据不良状态确定不良处理方式并进行不良品处理说明, 最终形成产品不良处理结果记录, 支持流程审批, 并将产品不良处理结果同步至来料不良处理清单。

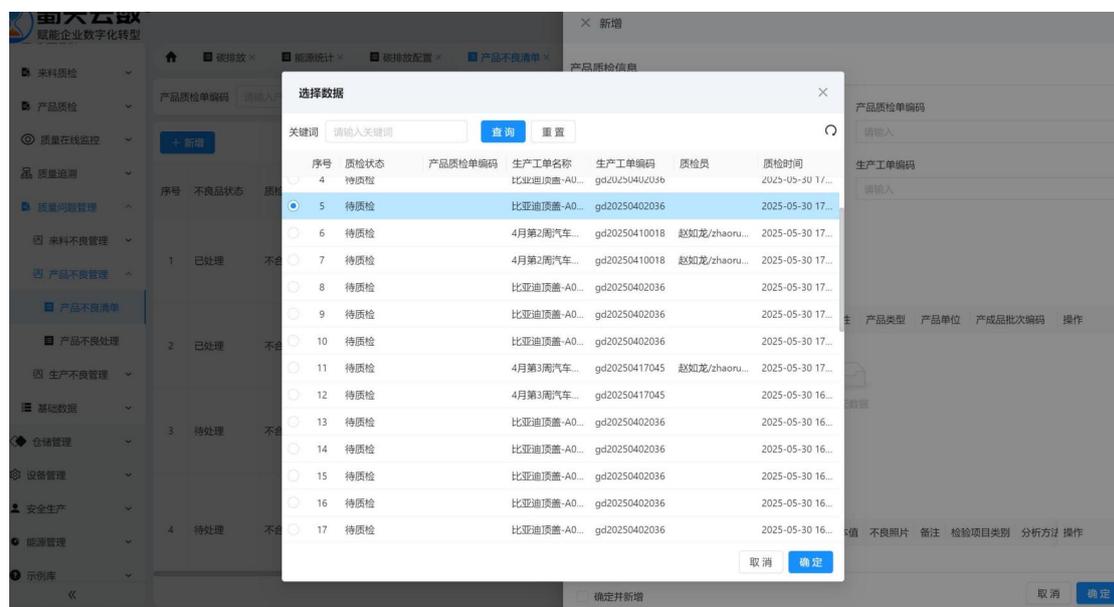
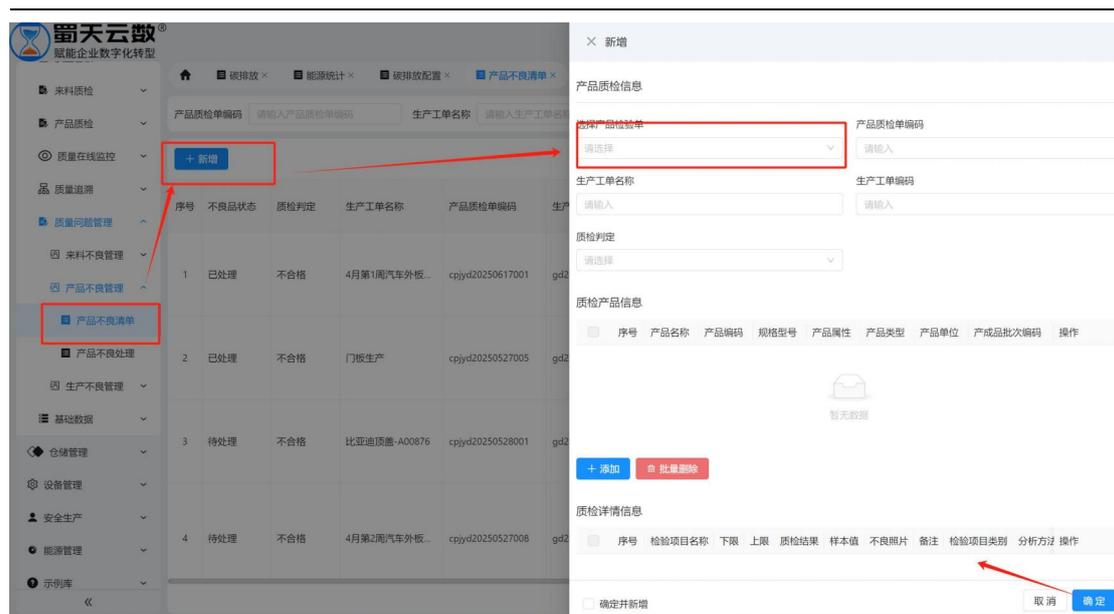


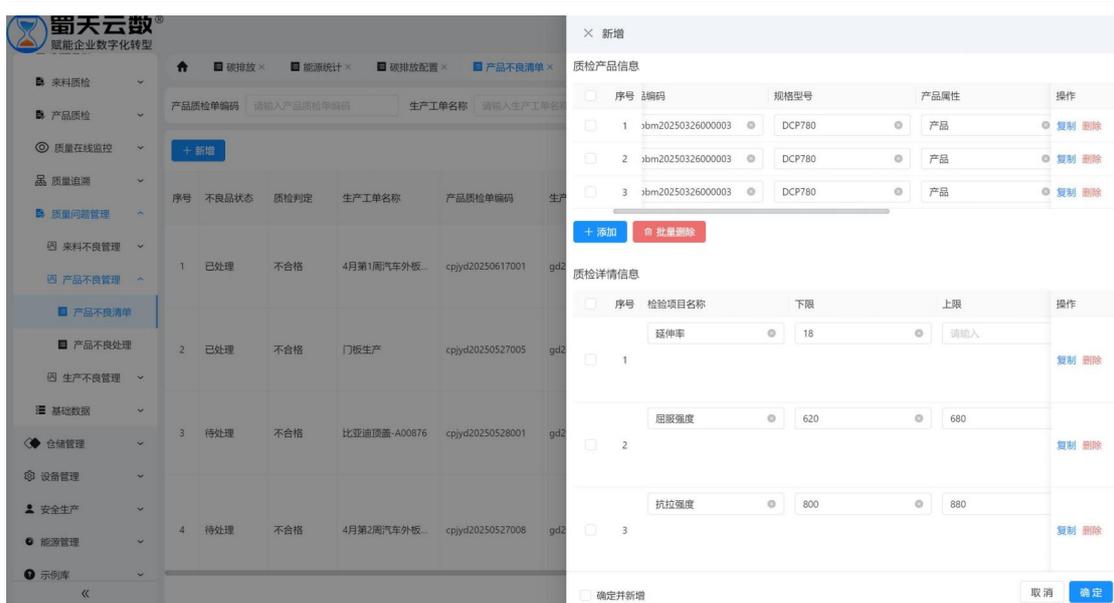
### 5.3.2.6.2. 产品不良管理

#### ● 产品不良清单

通过产品目录: 质量管理→质量问题管理→产品不良管理→产品不良清单可进入“产品不良清单”页面, 实现对产品质量不良的登记操作。

在产品不良清单页面点击新增, 选择存在质量问题的产品质检单, 系统自动带出该质检单相关信息 (如生产工单信息、质检产品信息、质检详细信息等), 选择确认登记, 形成需要处理的产品不良清单, 也可以通过对产品质检结果异常的检验单通过审批形成产品不良清单。

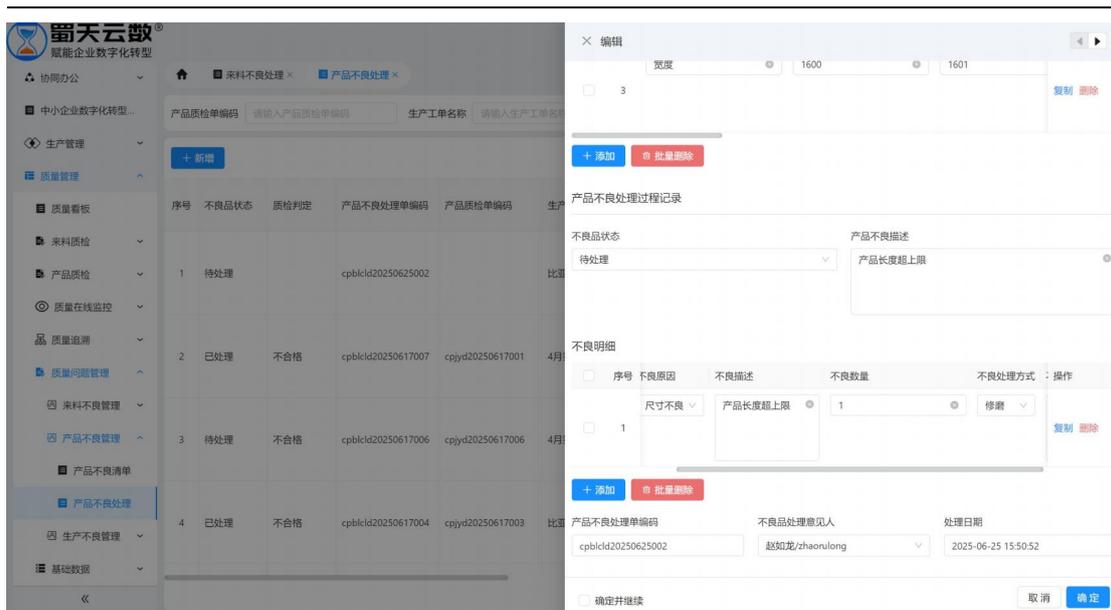




## ● 产品不良处理

通过产品目录: 质量管理→质量问题管理→产品不良管理→产品不良处理可进入“产品不良处理”页面, 实现对产品质量不良的处理操作。

在产品不良处理页面点击新增, 选择需要处理的产品质检单, 系统自动带出该质检单相关信息 (如生产工单信息、质检产品信息、质检详细信息等)。描述产品不良, 对产品不良类型、产品不良原因进行分类记录, 并统计不良数量, 根据不良状态确定不良处理方案, 并进行不良品处理说明, 最终形成产品不良处理结果记录, 支持流程审批, 并将产品不良处理结果同步至产品不良处理清单。

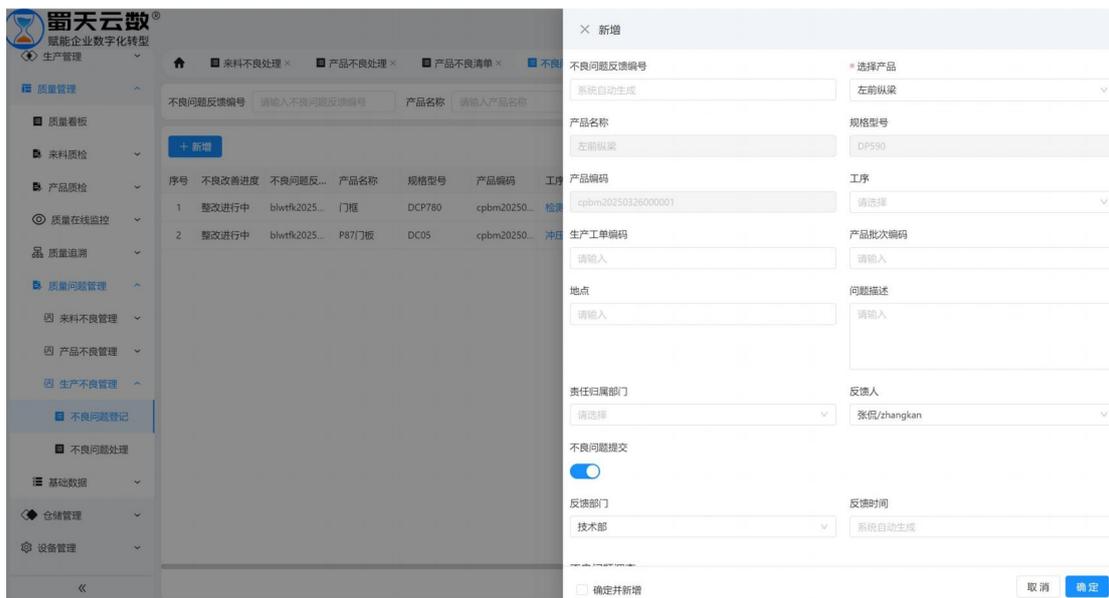
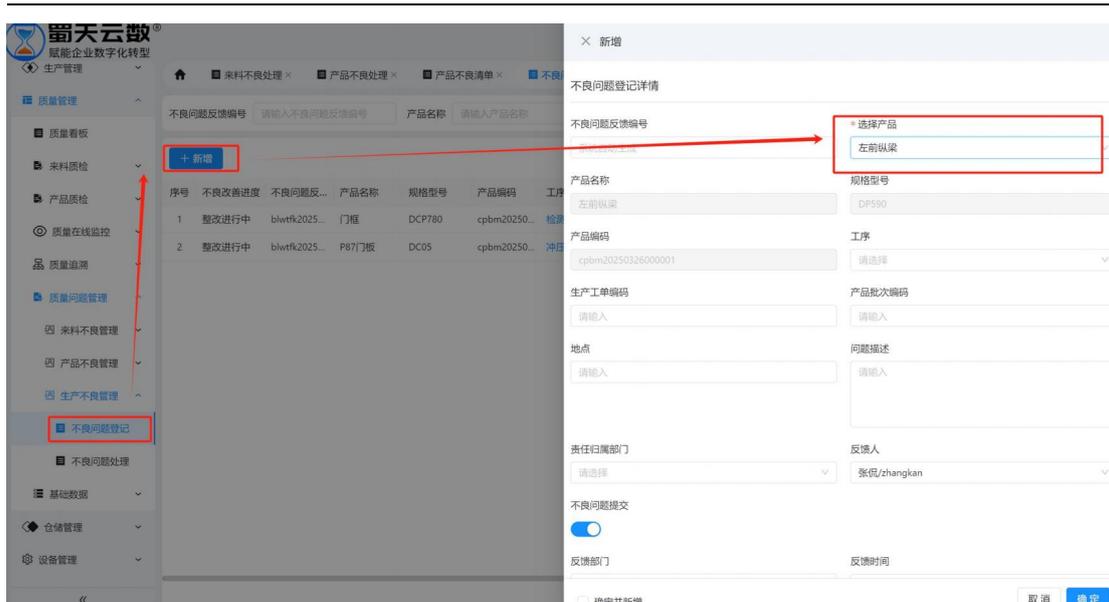


### 5.3.2.6.3. 生产不良管理

#### ● 生产不良登记

通过产品目录: 质量管理→质量问题管理→生产不良管理→生产不良登记可进入“生产不良登记”页面, 实现对生产过程不良的登记操作。

在生产不良登记页面点击新增, 选择生产中出现质量问题的产品, 系统自动带出该质检单相关信息 (如规格型号、产品编码等), 记录发生质量不良的生产工序、生产工单编码、具体问题等, 完成生产不良登记。支持生产不良反馈审批。

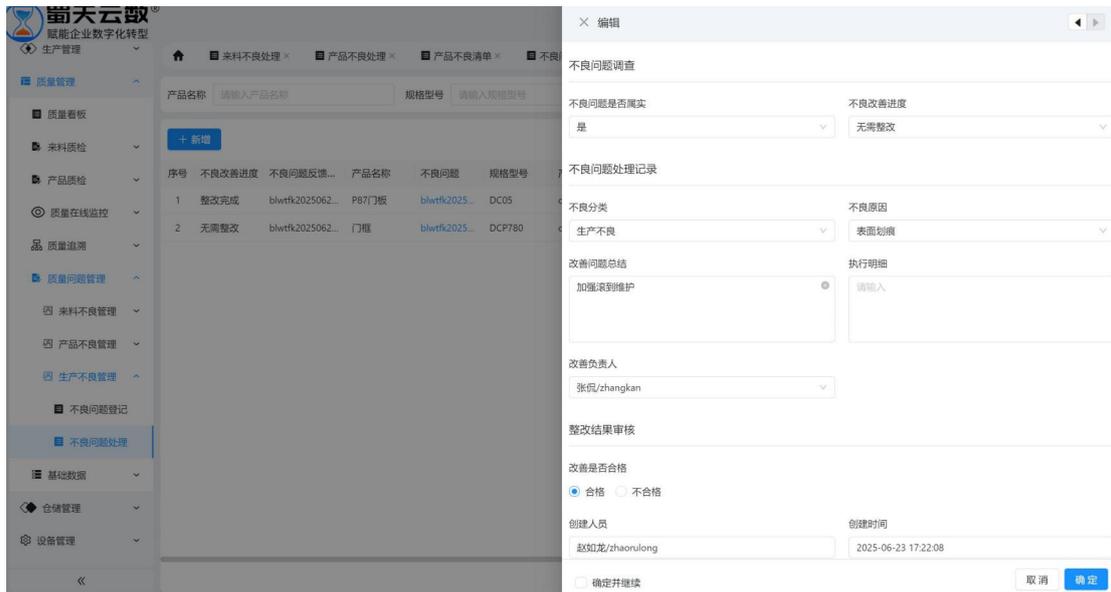


## ● 不良问题处理

通过产品目录: 质量管理→质量问题管理→生产不良管理→不良问题处理可进入“不良问题处理”页面, 实现对生产过程不良的处理操作。

在不良问题处理页面点击新增, 选择生产中出现不良问题清单, 系统自动带出该不良问题相关信息 (产品信息、发生地点、工单信息、问题描述等); 记录生产不良的原因, 对不良问题进行改善总结, 并

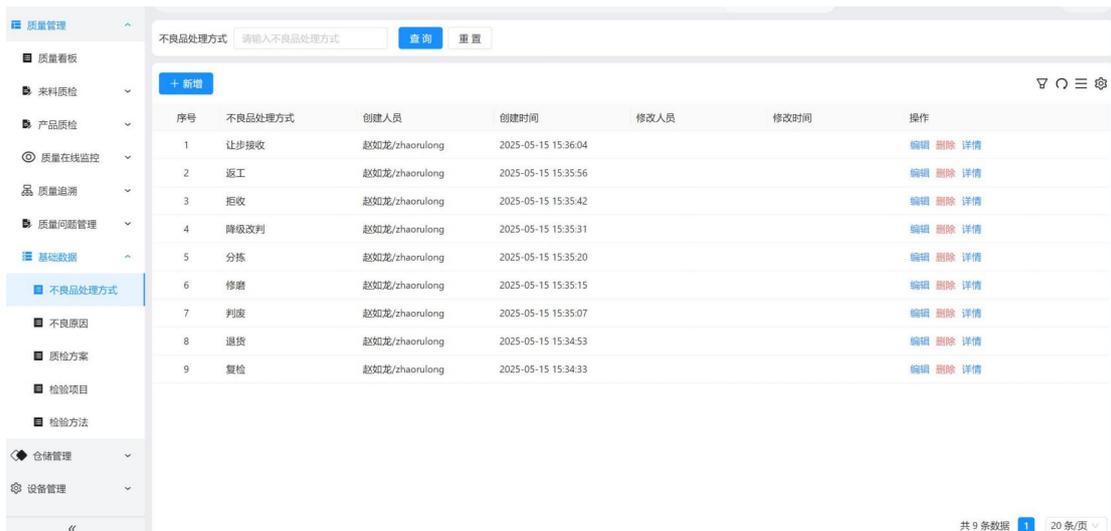
对改善结果进行审核确认。



### 5.3.2.7. 基础数据

#### ● 不良品处理方式

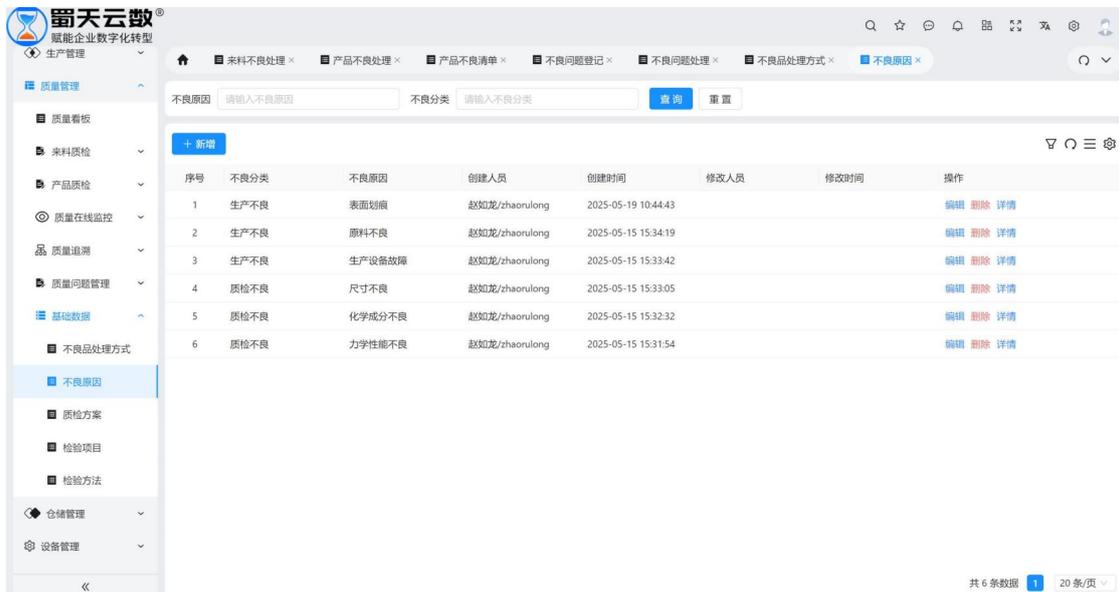
通过产品目录：质量管理→基础数据→不良品处理方式可进入“不良品处理方式”页面，实现对不良品处理方式的自定义编辑。



#### ● 不良原因

通过产品目录：质量管理→基础数据→不良原因可进入“不良原

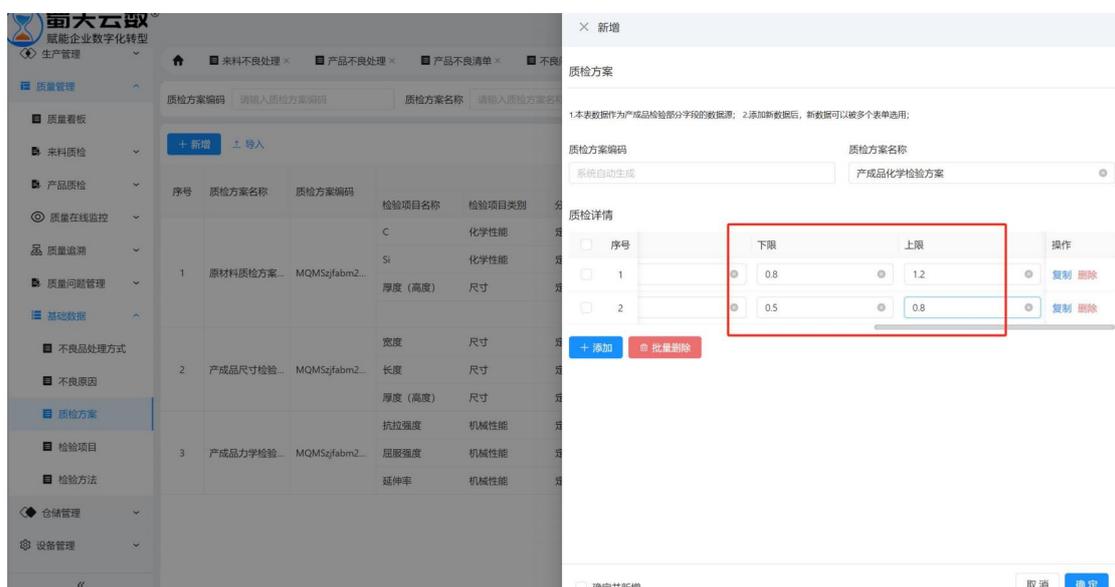
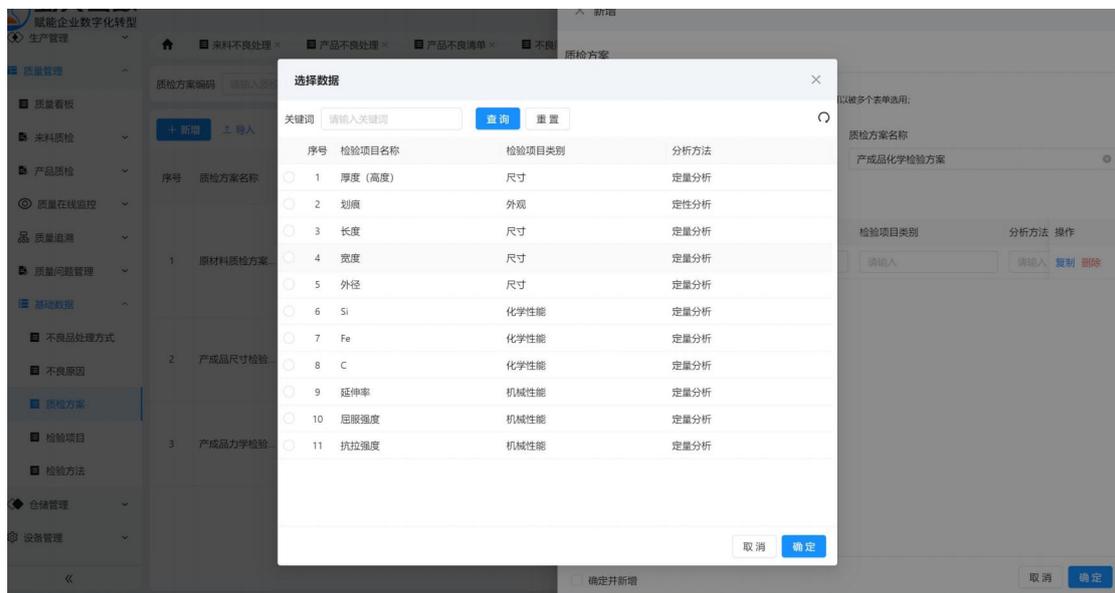
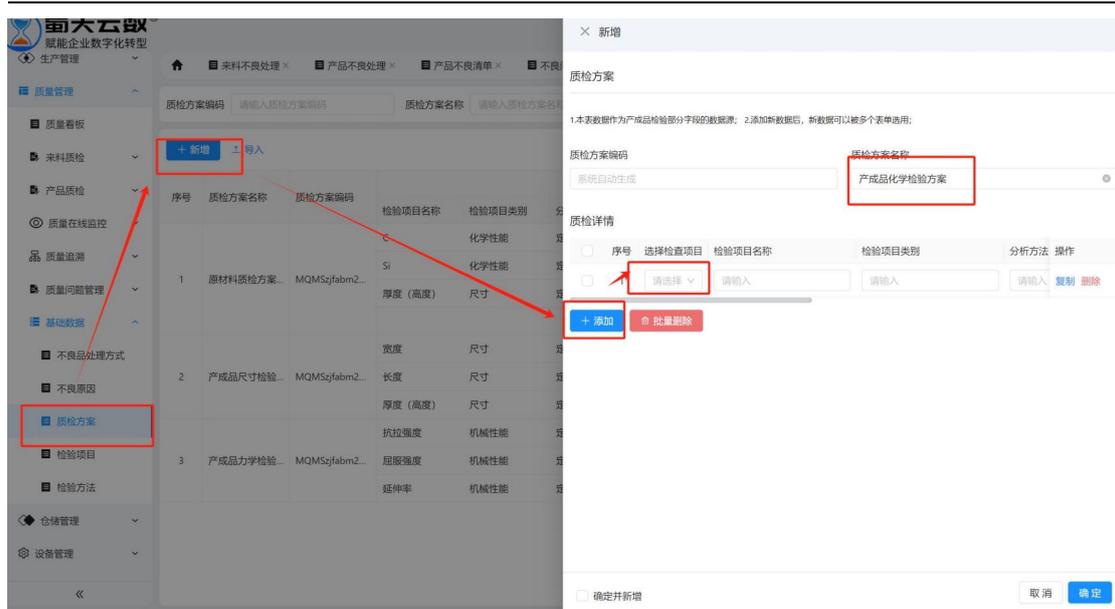
因”页面，实现对不良原因的自定义编辑。



## ● 质检方案

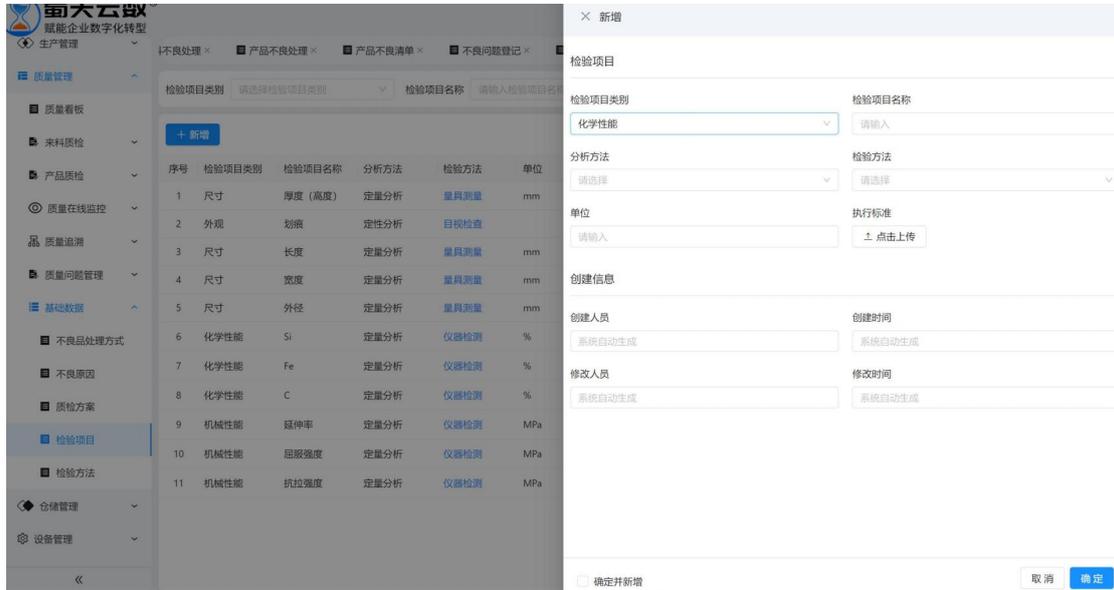
通过产品目录：质量管理→基础数据→质检方案可进入“质检方案”页面，实现对质检方案的自定义编辑，定义的质检方案供原材料、产品、工序半成品质检引用形成对应的质检方案。

在质检方案页面点击新增，编辑质检方案名称，选择检验项目，系统自动带出检验项目名称、检验项目类别、分析方案、检测方案等，对每个检验项目进行上下限定义（或描述），形成质检方案。



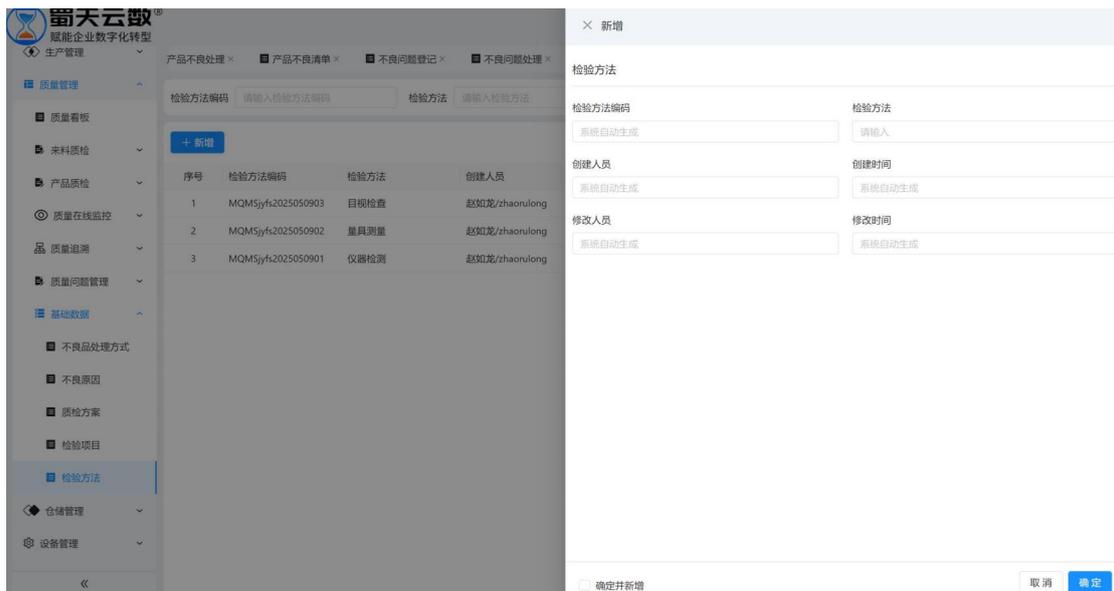
## ● 质检项目

通过产品目录：质量管理→基础数据→质检项目可进入“质检项目”页面，实现对质检项目因的自定义编辑。



## ● 检验方法

通过产品目录：质量管理→基础数据→检验方法可进入“检验方法”页面，实现对质检验方法的自定义编辑。



## 5.3.3. 仓储管理

### 5.3.3.1. 仓储看板

- 查看仓储看板

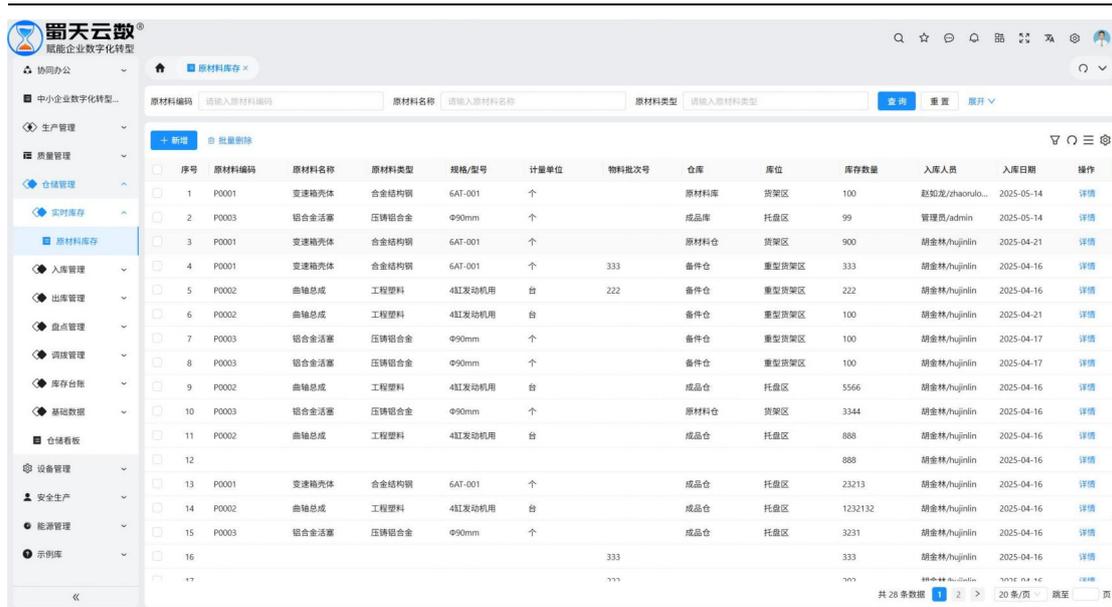
登录系统后，在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-仓储看板”菜单，即可进入仓储看板页面，该页面以图形化展示了仓储管理内关键数据指标情况。



### 5.3.3.2. 实时库存

- 查看实时库存

在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-实时库存”菜单，即可进入实时库存页面，该页面以表格形式展示了物料实时库存数据，涵盖原材料，成品，备品备件等原材料库存，实时库存会根据物料出库入库情况、调拨情况及盘点情况进行库存数据实时动态更新。

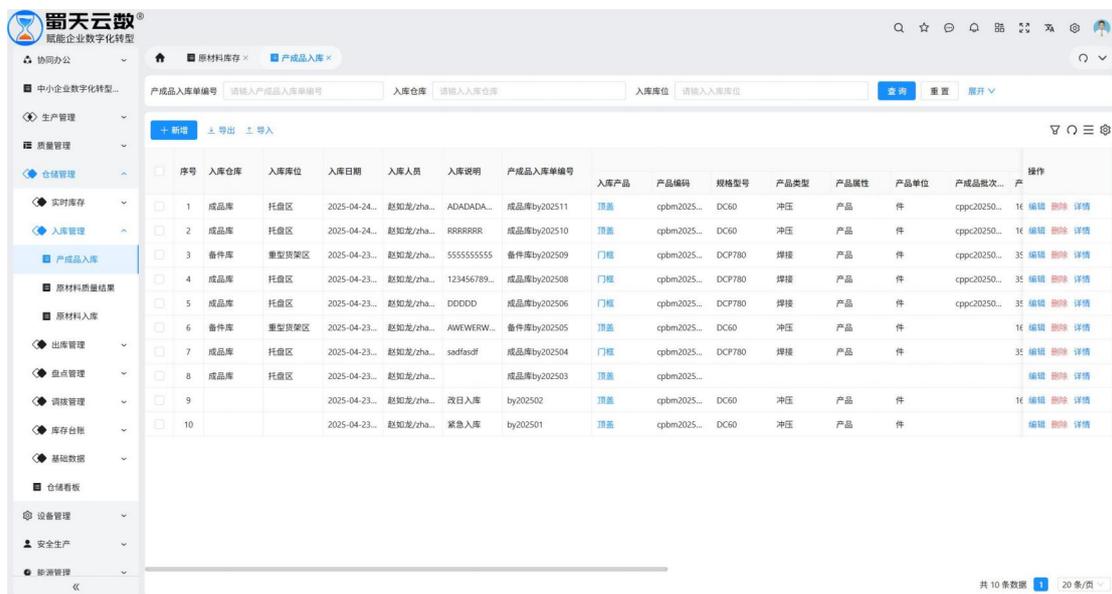


### 5.3.3.3. 入库管理

#### 5.3.3.3.1. 产成品入库

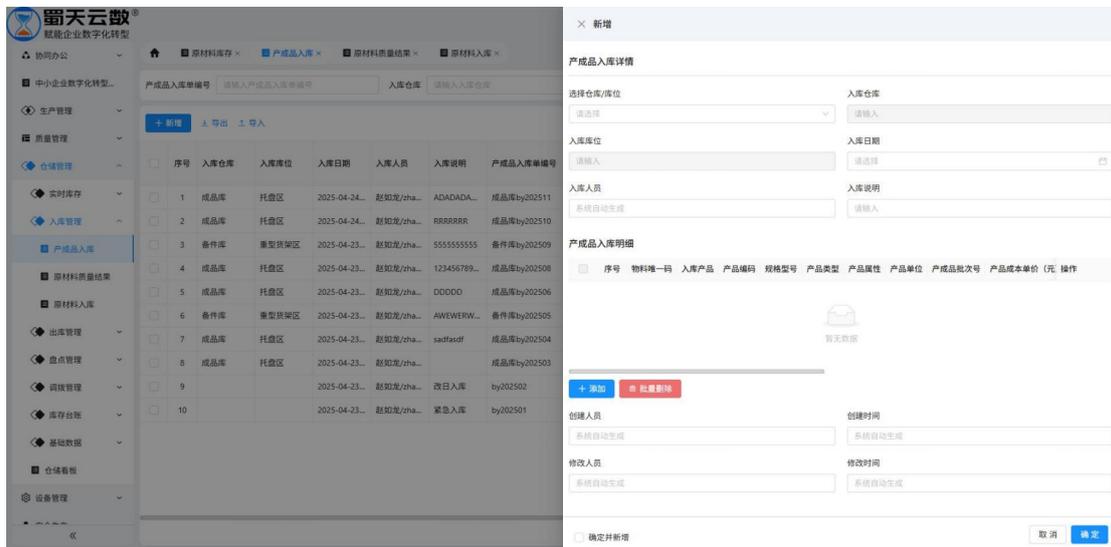
##### ● 进入产成品入库界面

在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-入库管理-产成品入库”菜单，即可进入产成品入库页面，该页面以表格形式展示了产成品入库单的明细数据。



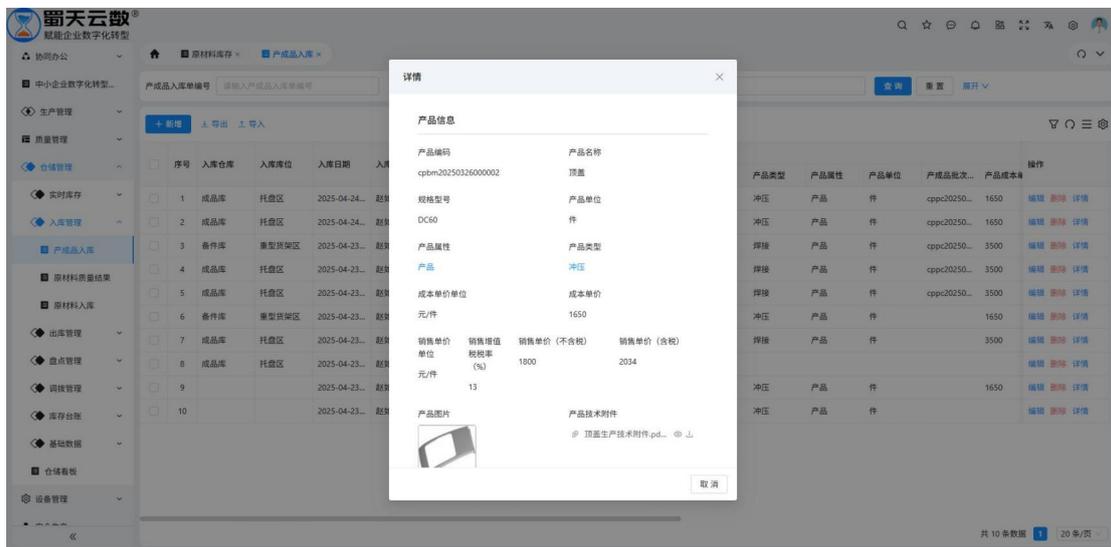
## ● 新增产成品入库

点击新增按钮，带出新增弹窗，选择产成品入库仓库库位，录入产成品入库明细数据后，可以实现产成品物料入库。



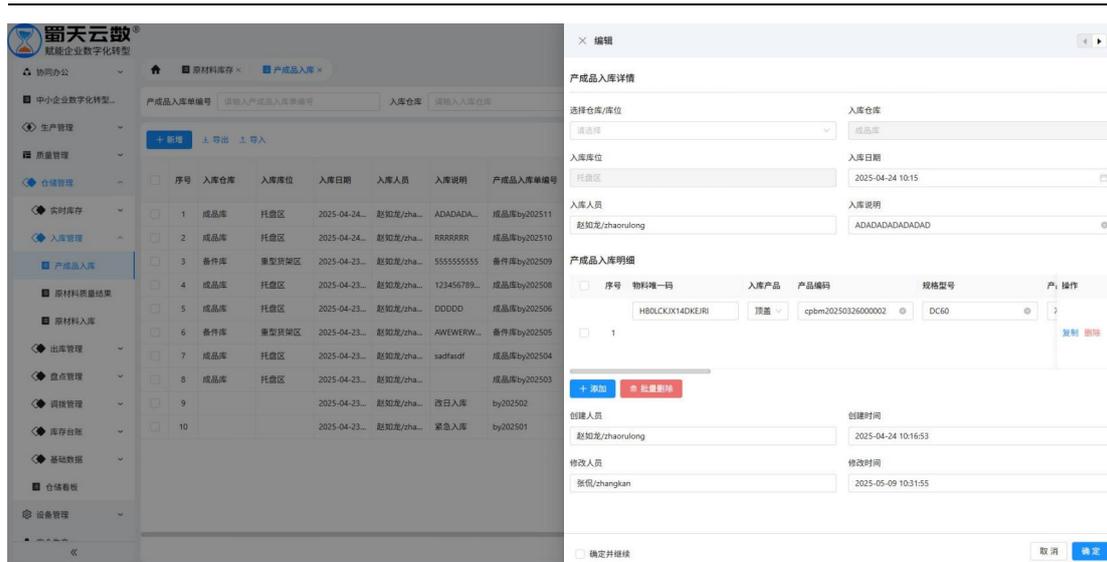
## ● 入库产品详情

点击列表内入库产品文字按钮，弹窗展示产品明细数据。



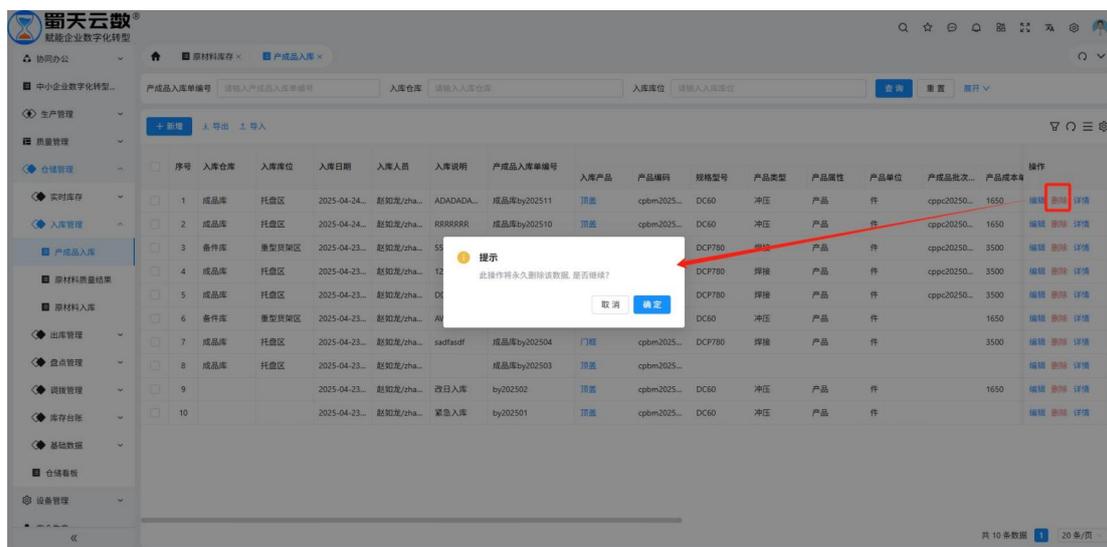
## ● 产成品入库单编辑

点击列表内的编辑按钮，跳转编辑页面，可以编辑产成品入库单。



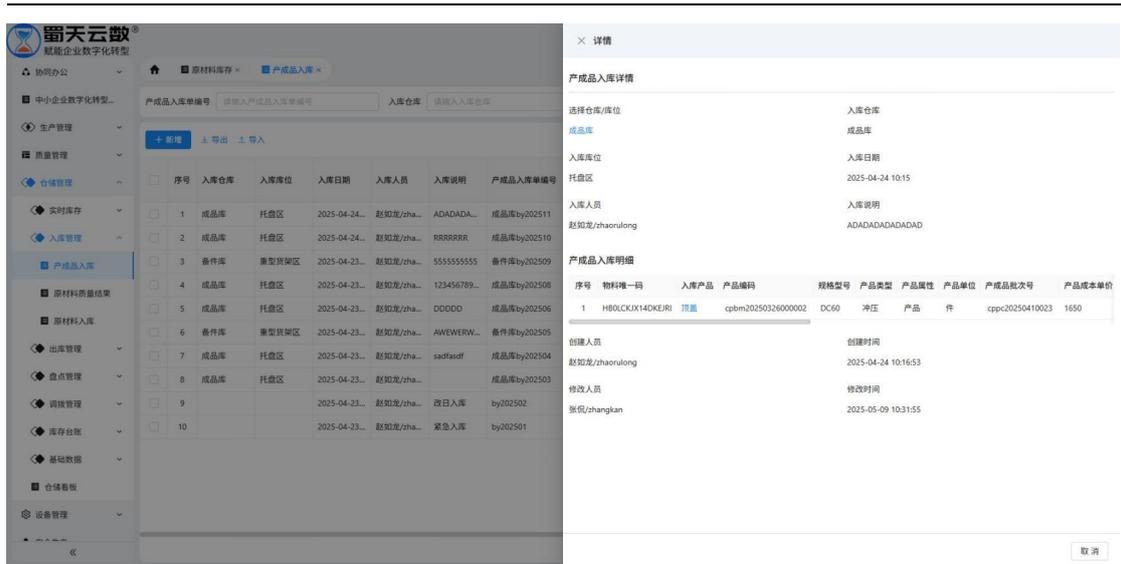
### ● 产成品入库单删除

点击列表内删除按钮，弹出删除二次确认弹窗，二次确认后可删除该入库单。



### ● 产成品入库单详情

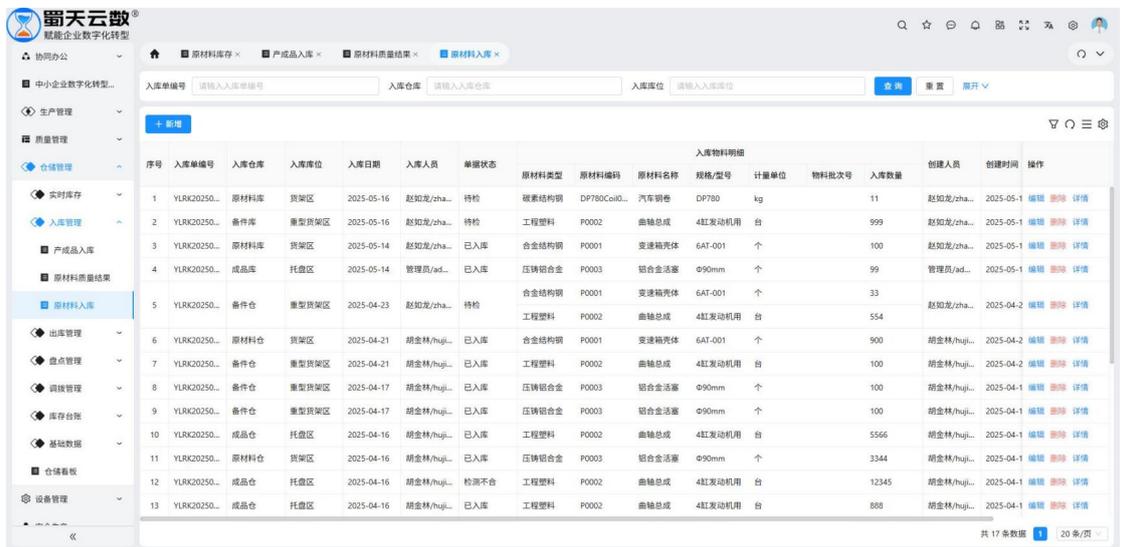
点击列表内详情按钮，带出产成品入库单详情页面。



### 5.3.3.3.2. 原材料入库

#### ● 进入原材料入库界面

在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-入库管理-原材料入库”菜单，即可进入原材料入库页面，该页面以表格形式展示了原材料入库单的明细数据。

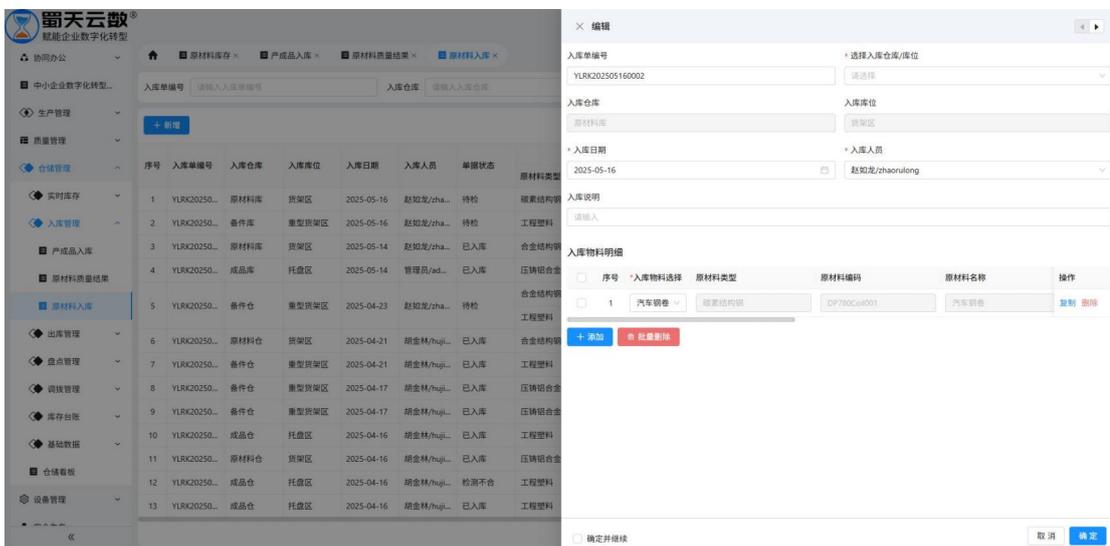


#### ● 新增原材料入库单

点击页面内新增按钮，带出原材料入库单新增页面，选择原材料入库仓库库位，录入入库物料明细数据后，自动生成原材料入库单，

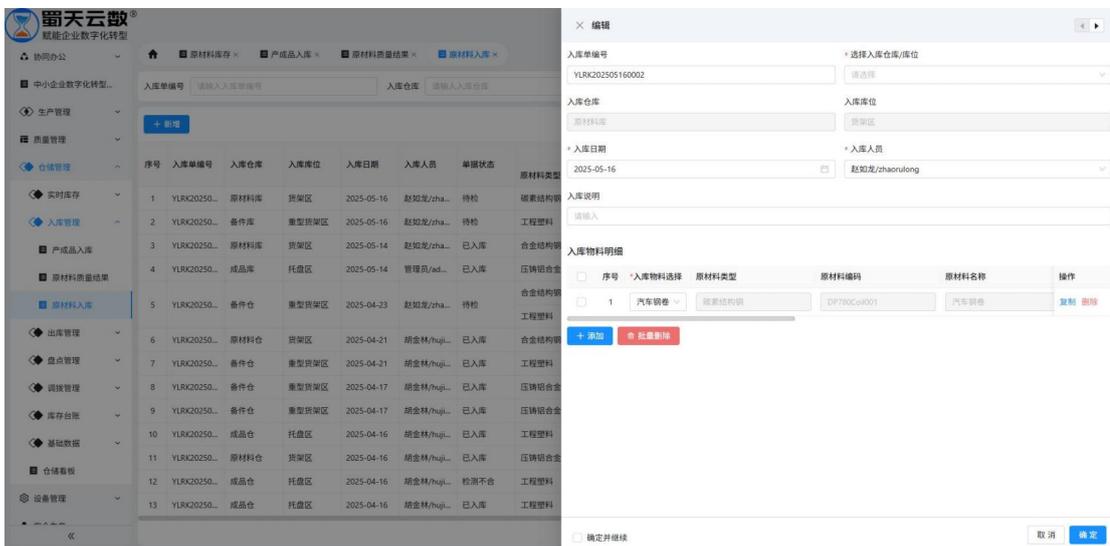
根据入库单内物料是否需要质检情况，系统自动判断是否生成原材料质量单。

如果入库单内的物料都不需要检测，则提交后单据状态为已入库，自动将库存数据同步至实时库存内；如果入库单内包含需要检测的物料，则提交后单据状态为待检，待原材料质量结果页回传检测结果数据后，再行判断是否入库。



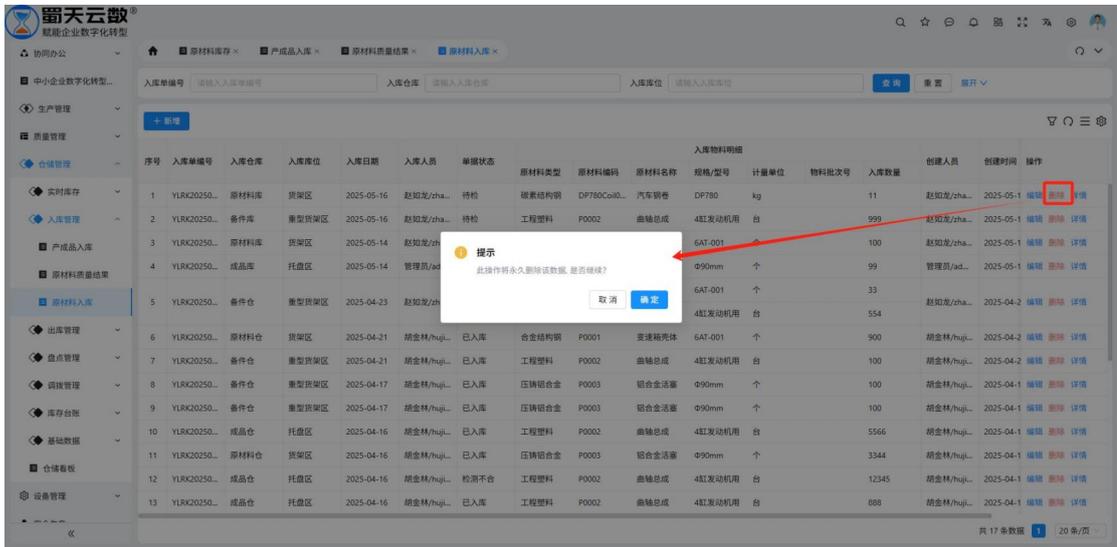
### ● 原材料入库单编辑

点击列表内的编辑按钮，跳转编辑页面，可以编辑原材料入库单。



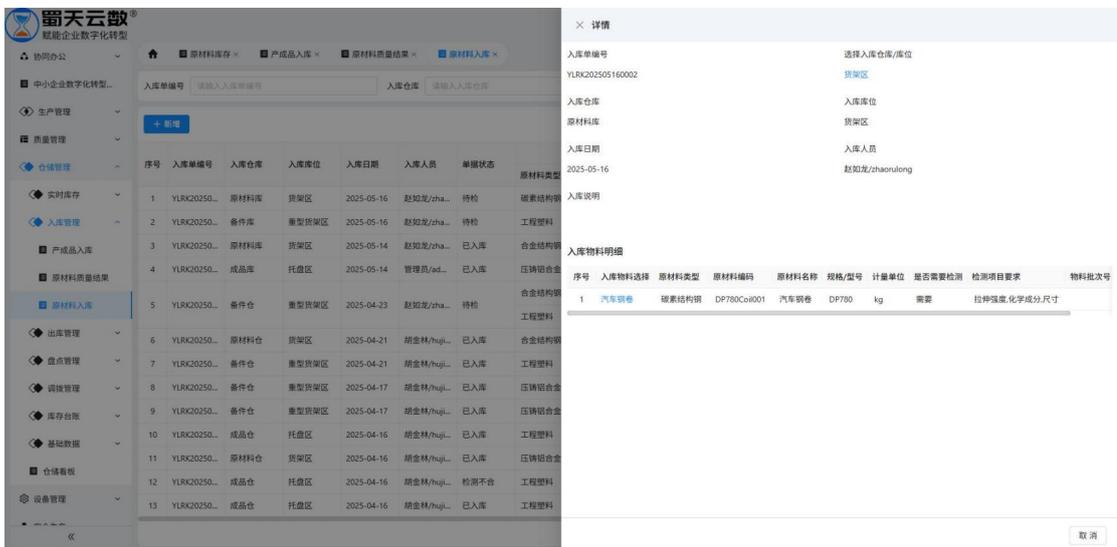
## ● 原材料入库单删除

点击列表内删除按钮，弹出删除二次确认弹窗，二次确认后可删除该入库单。



## ● 产成品入库单详情

点击列表内详情按钮，带出原材料入库单详情页面。



### 5.3.3.3.3. 原材料质量结果

## ● 进入原材料质量结果界面

在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-入库管理-原材料质量结果”菜单，即可进入原材料入质量结果页面，该页面以表格形式展示了原材料质量结果的列表数据。

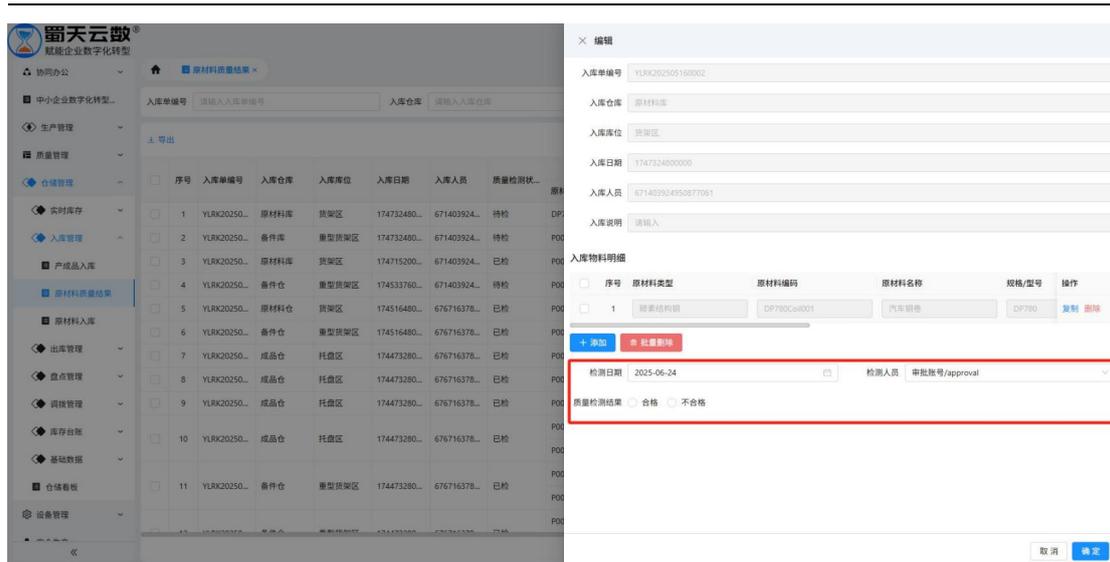
列表内数据来源于原材料入库单内包含需要检测的物料所自动生成单据到原材料质量结果内，可以在原材料质量结果内反馈最终检测结果（合格/不合格），在生产原材料质量结果单据时，单据初始状态为待检状态。

序号	入库单编号	入库仓库	入库库位	入库日期	入库人员	质量检测状...	原材料编码	原材料名称	规格/型号	计量单位	检测项目	物料批次号	入库数量	检测日期	检测人员	操作
1	YLK20250...	原材料库	货架区	174732480...	671403924...	待检	DP780CqH...	汽车钢卷	DP780	kg	拉伸强度...		11			编辑 详情
2	YLK20250...	备件库	重型货架区	174732480...	671403924...	待检	P0002	曲轴总成	4缸发动机	台	硬脆气孔率		999			编辑 详情
3	YLK20250...	原材料库	货架区	174715200...	671403924...	已检	P0001	变速箱壳体	6AT-001	个	机械性能...		100	2025-05-14	胡金林/hu...	编辑 详情
4	YLK20250...	备件库	重型货架区	174533760...	671403924...	待检	P0001	变速箱壳体	6AT-001	个	机械性能...		33			编辑 详情
5	YLK20250...	原材料库	货架区	174516480...	676716378...	已检	P0001	变速箱壳体	6AT-001	个	机械性能...		900	2025-04-21	李振海/li...	编辑 详情
6	YLK20250...	备件库	重型货架区	174516480...	676716378...	已检	P0002	曲轴总成	4缸发动机	台	硬脆气孔率		100	2025-04-21	测试规范...	编辑 详情
7	YLK20250...	成品仓	托盘区	174473280...	676716378...	已检	P0002	曲轴总成	4缸发动机	台	硬脆气孔率		5566			编辑 详情
8	YLK20250...	成品仓	托盘区	174473280...	676716378...	已检	P0002	曲轴总成	4缸发动机	台	硬脆气孔率		12345			编辑 详情
9	YLK20250...	成品仓	托盘区	174473280...	676716378...	已检	P0002	曲轴总成	4缸发动机	台	硬脆气孔率		888			编辑 详情
10	YLK20250...	成品仓	托盘区	174473280...	676716378...	已检	P0002	曲轴总成	4缸发动机	台	硬脆气孔率		1232132			编辑 详情
11	YLK20250...	备件库	重型货架区	174473280...	676716378...	已检	P0001	变速箱壳体	6AT-001	个	机械性能...		23213			编辑 详情
							P0002	曲轴总成	4缸发动机	台	硬脆气孔率		222			编辑 详情
							P0001	变速箱壳体	6AT-001	个	机械性能...		333			编辑 详情
							P0002	曲轴总成	4缸发动机	台	硬脆气孔率		22			编辑 详情

### ● 原材料质量结果编辑

点击列表内编辑按钮，可以对已经生成的单据进行编辑反馈，可以对单据录入检测日期、检测人员及质量检测结果，质量检测结果录入后，原材料质量结果页面对应单据状态变更为已检。

如果质量检测结果为合格，则同步变更原材料入库页对应单据状态为已入库，并自动将数据更新至实时库存内；如果质量检测结果为不合格，则同步变更原材料入库页对应单据状态为检测不合，但不会将数据更新至实时库存内。



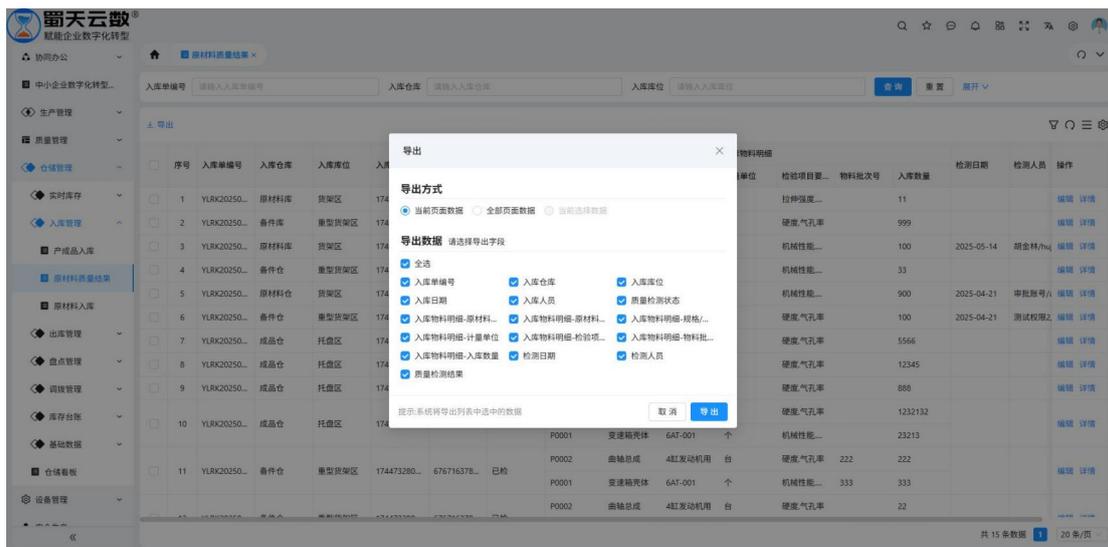
### ● 原材料质量结果详情

点击列表内详情按钮，展示原材料质量结果详情数据。



### ● 原材料质量结果导出

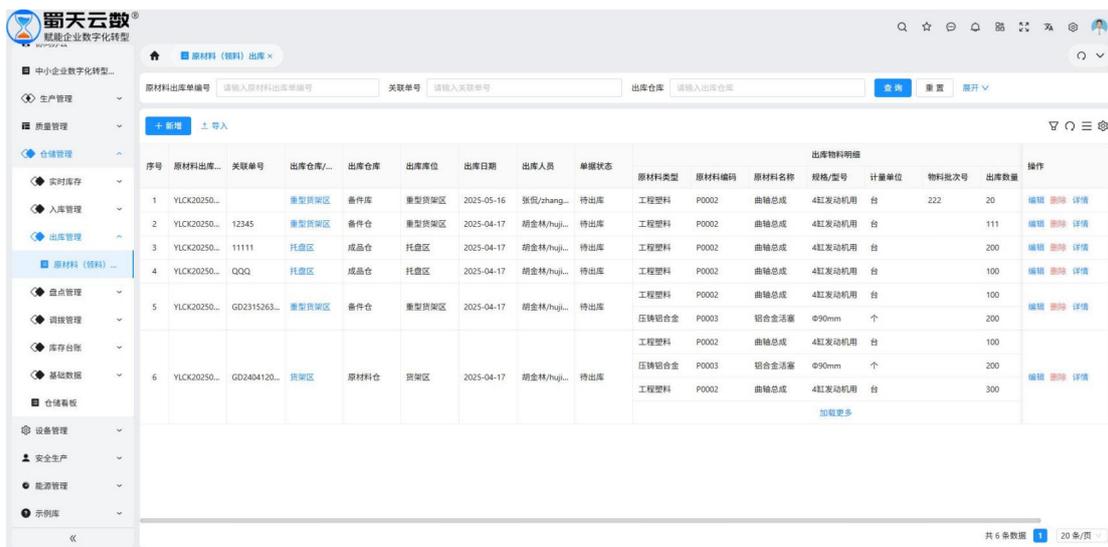
点击导出按钮，弹窗带出导航配置界面，可配置导出字段及导出方式，配置完成后，点击弹窗内导出按钮，可以将所配置数据导出到 EXCEL 内。



### 5.3.3.4. 出库管理

#### ● 进入原材料 (领料) 出库界面

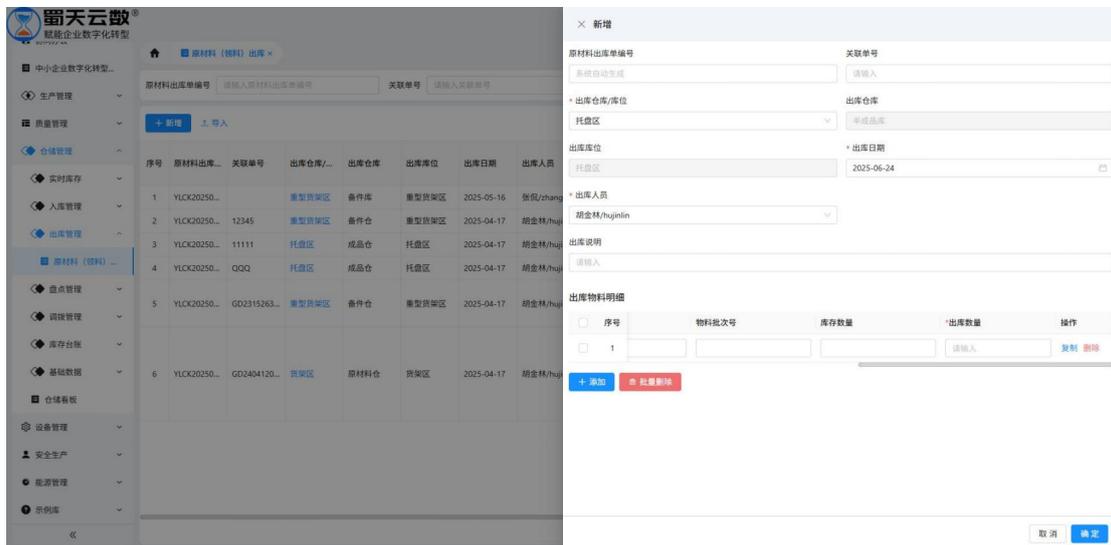
在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-出库管理-原材料 (领料) 出库”菜单，即可进入原材料出库页面，该页面以表格形式展示了原材料出库单的单据数据。



#### ● 新增领料出库

点击新增按钮，带出领料出库抽屉，选择出库仓库及库位后，下

方出库明细内选择对应物料后，并输入出库数量，确定提交后自动生成出库单，并从实时库存内扣减物料数量。



### ● 导入出库单

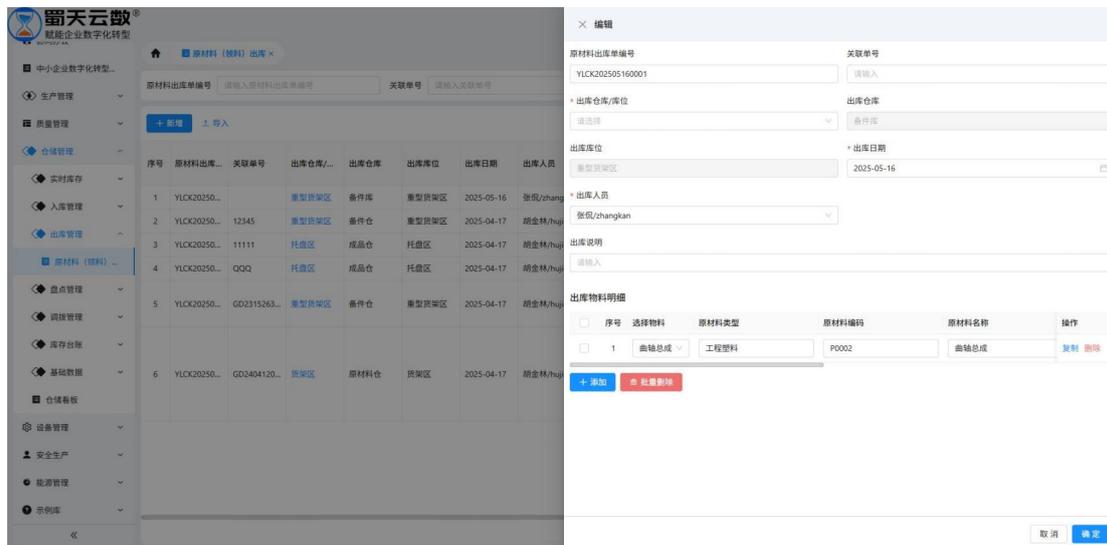
点击导入按钮，导出导入弹窗，通过下载导入数据模板，填写数据后，并上传至弹窗内，通过上传文件→数据预览→导入确认后，即可成功导入出库单数据。



### ● 编辑出库单

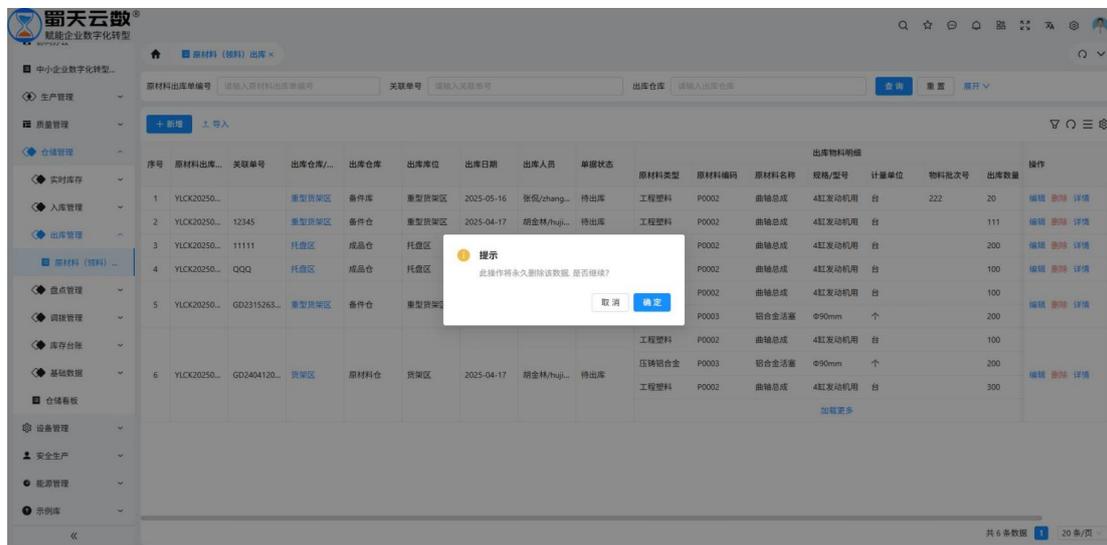
点击列表内编辑按钮，导出编辑弹窗，支持对出库单进行二次编

辑。



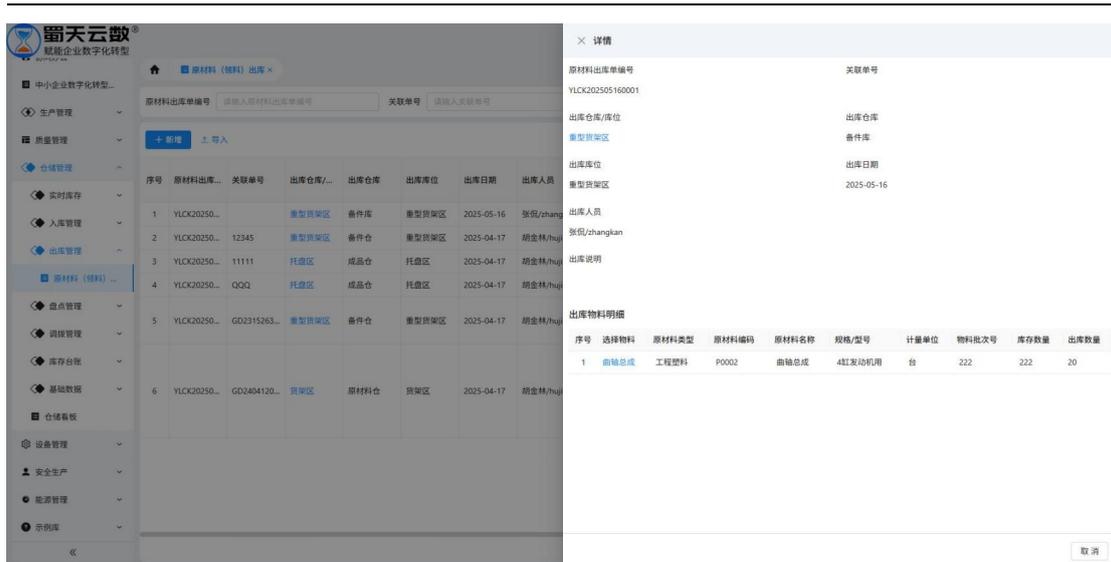
## ● 删除出库单

点击列表内删除按钮，弹出删除二次确认弹窗，二次确认后可删除该出库单。



## ● 出库单详情

点击列表内详情按钮，带出出库单详情页面。



### 5.3.3.5. 盘点管理

#### ● 进入盘点界面

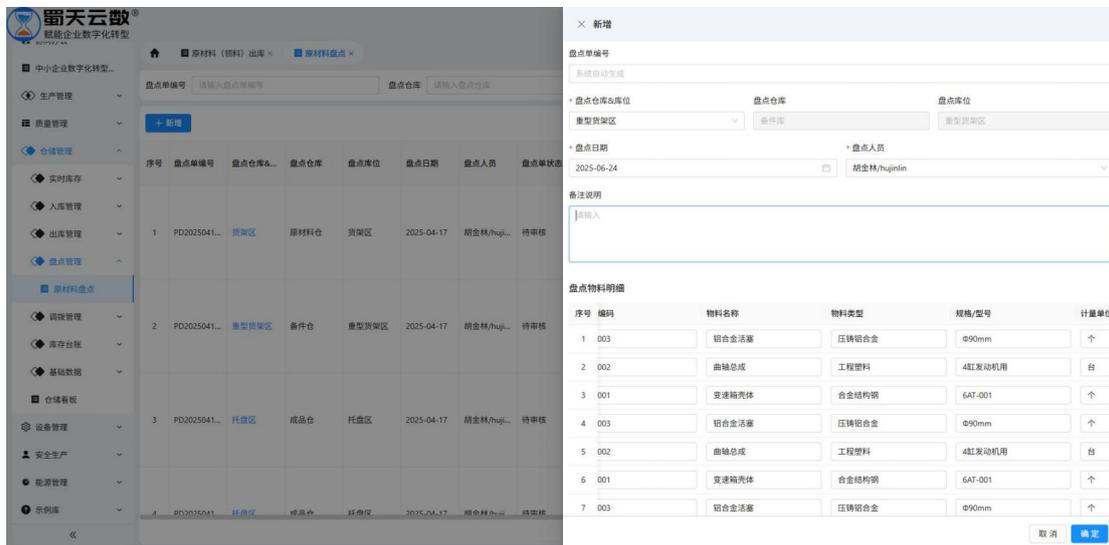
在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-盘点管理-原材料盘点”菜单，即可进入盘点页面，该页面以表格形式展示了物料盘点的列表数据。



#### ● 新增盘点

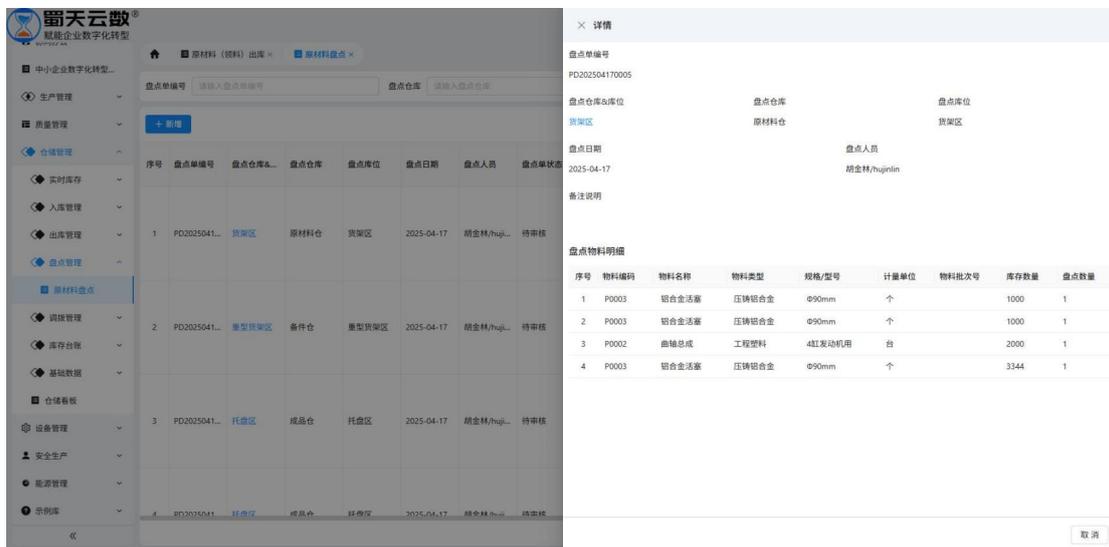
点击新增按钮，带出新增盘点单页面，选择判断仓库库位后，下

方盘点物料明细内会自动带出该仓库库位下的实时库存数据, 通过输入盘点数据并提交后, 系统自动生成盘点单数据。



## ● 盘点详情

点击列表内详情按钮, 带出盘点点详情页面。

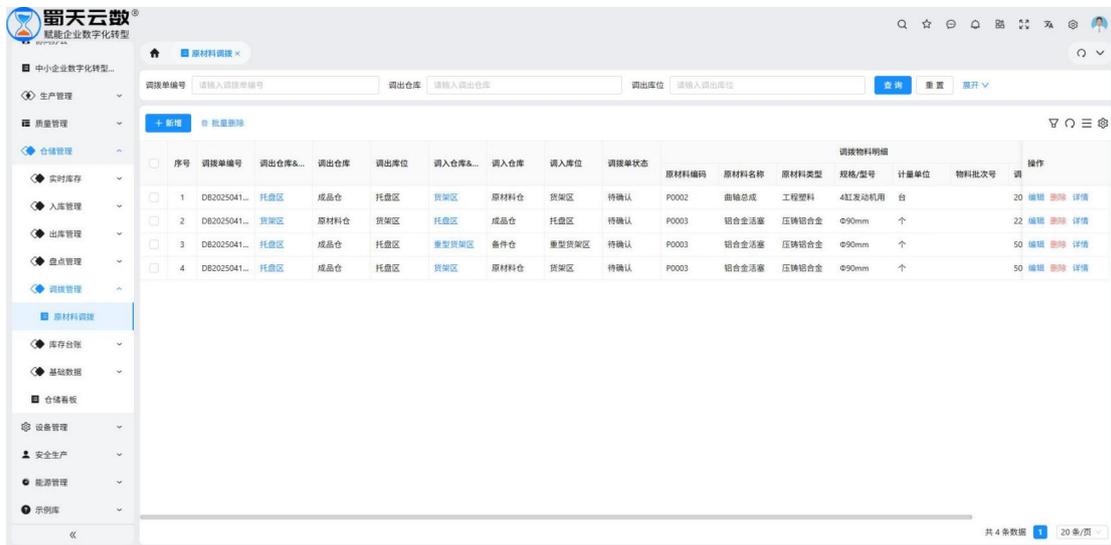


### 5.3.3.6. 调拨管理

## ● 进入原材料调拨界面

在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-调拨管理-原材料调拨”菜

单，即可进入调拨页面，该页面以表格形式展示了物料调拨的列表数据。



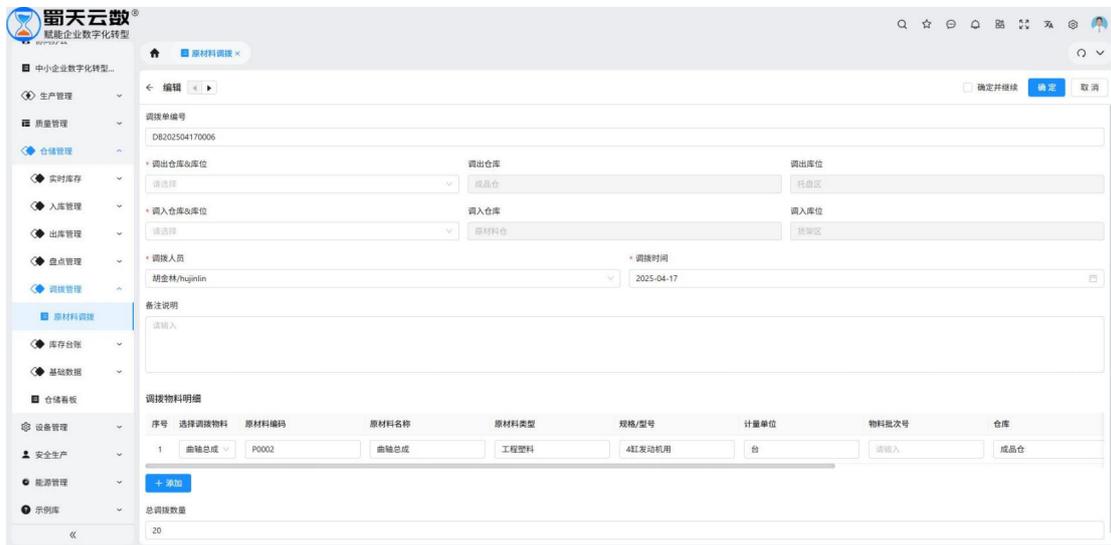
### ● 新增调拨单

点击新增按钮，带出新增调拨单弹窗，选择调出仓库库位及调入仓库库位后，并选择吊模物料及调拨数量，提交后，自动生成调拨单，并将扣减调出仓库库位的物料，同步新增调入仓库库位的物料数据到实时库存内。



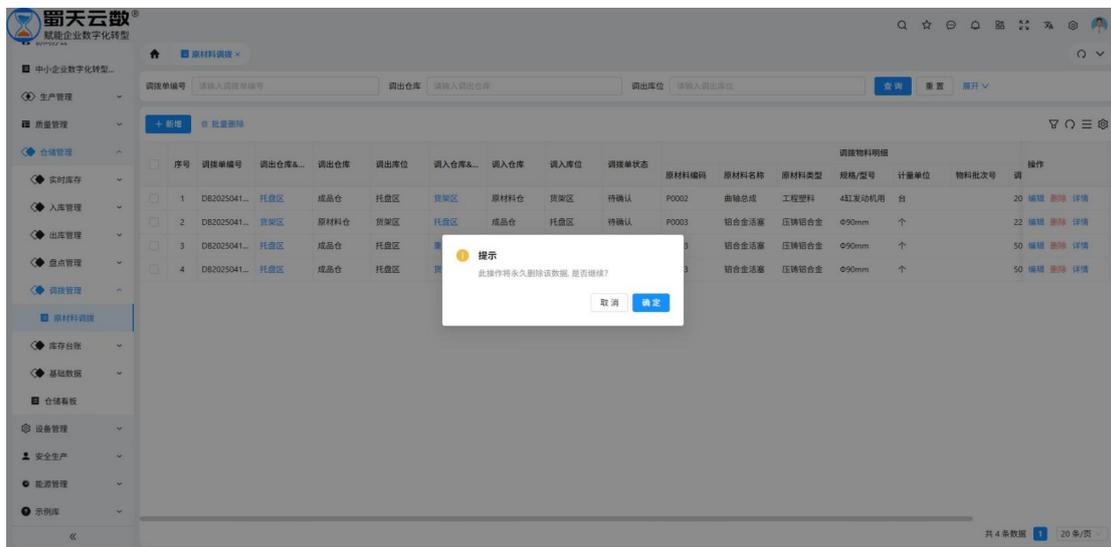
### ● 编辑调拨单

点击列表内编辑按钮，带出编辑弹窗，支持对调拨单进行编辑修改。



### ● 删除调拨单

点击列表内删除按钮，弹出删除二次确认弹窗，二次确认后可删除该调拨单。



### ● 调拨单详情

点击列表内详情按钮，带出详情页面，支持查看调拨单详情内容。

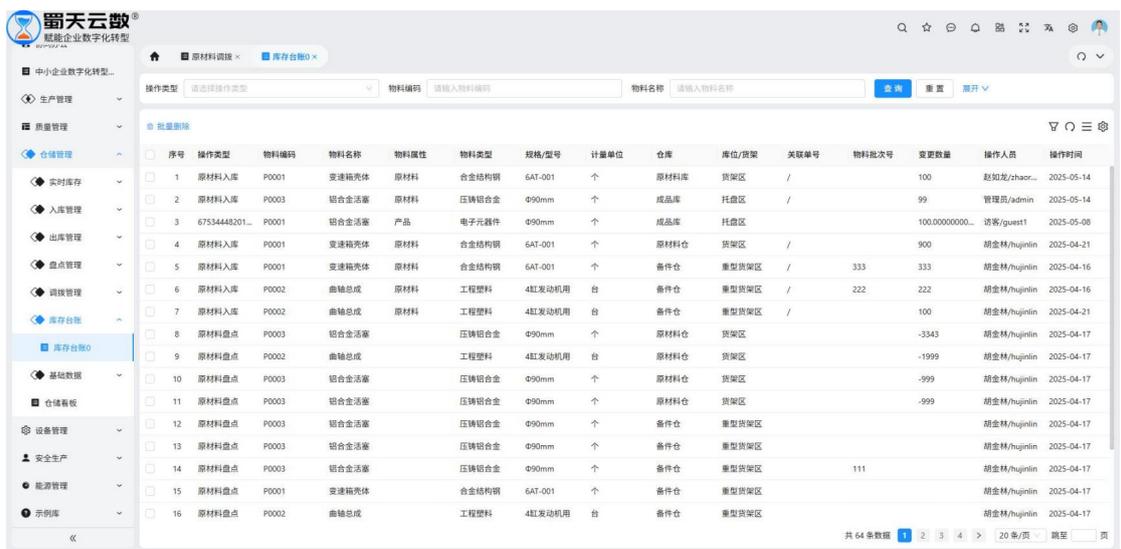
手册



### 5.3.3.7. 库存台账

#### ● 进入库存台账界面

在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-库存台账”菜单，即可进入库存台账页面，库存台账页面统计所有物料变更数据，按照操作时间从大到小排序，入库、出库、判断、调拨均会更新库存台账数据，可以按照操作类型，物料编码，物料名称等对库存台账数据进行查询。

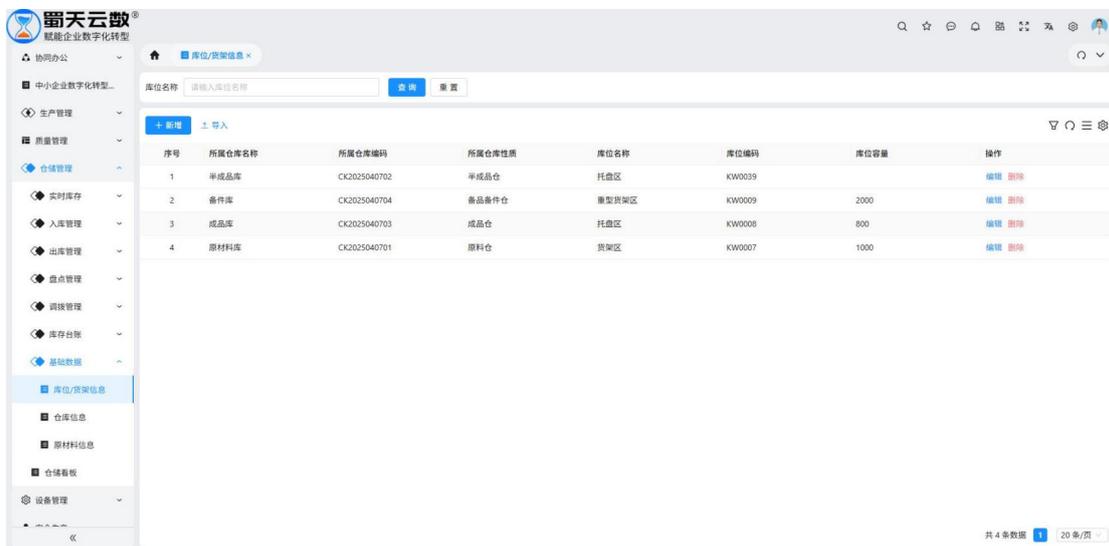


## 5.3.3.8. 基础数据

### 5.3.3.8.1. 库位/货架信息

#### ● 进入库位/货架信息界面

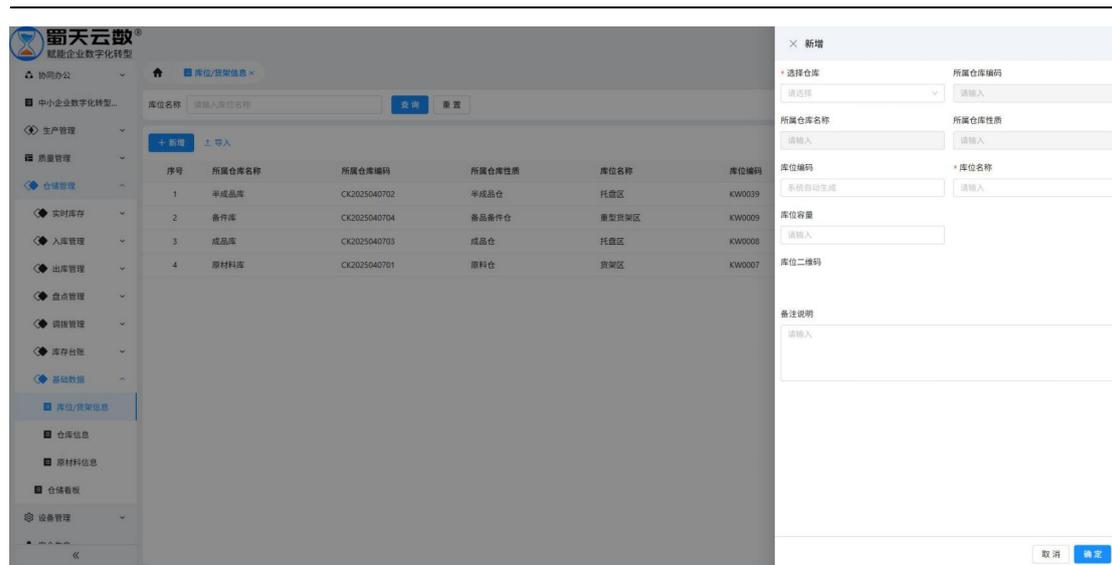
在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-基础数据-库位/货架信息”菜单，即可进入库位/货架信息页面，该页面以表格形式展示了当前库位/货架信息列表数据。



序号	所属仓库名称	所属仓库编码	所属仓库性质	库位名称	库位编码	库位容量	操作
1	半成品库	CK2025040702	半成品仓	托盘区	KW0039		编辑 删除
2	备件库	CK2025040704	备品备件仓	重型货架区	KW0009	2000	编辑 删除
3	成品库	CK2025040703	成品仓	托盘区	KW0008	800	编辑 删除
4	原材料库	CK2025040701	原料仓	货架区	KW0007	1000	编辑 删除

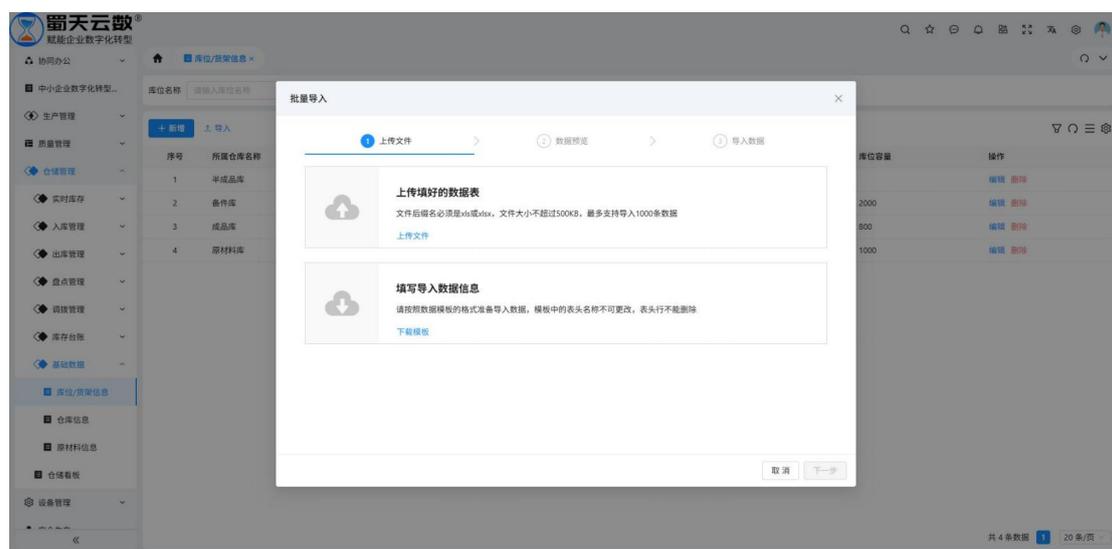
#### ● 新增库位/货架信息

点击新增按钮，带出新增库位/货架弹窗，通过选择对应仓库，定义库位名称，提交后自动生成新的库位信息，新的库位信息在出库/入库/调拨/盘库时可以被使用。



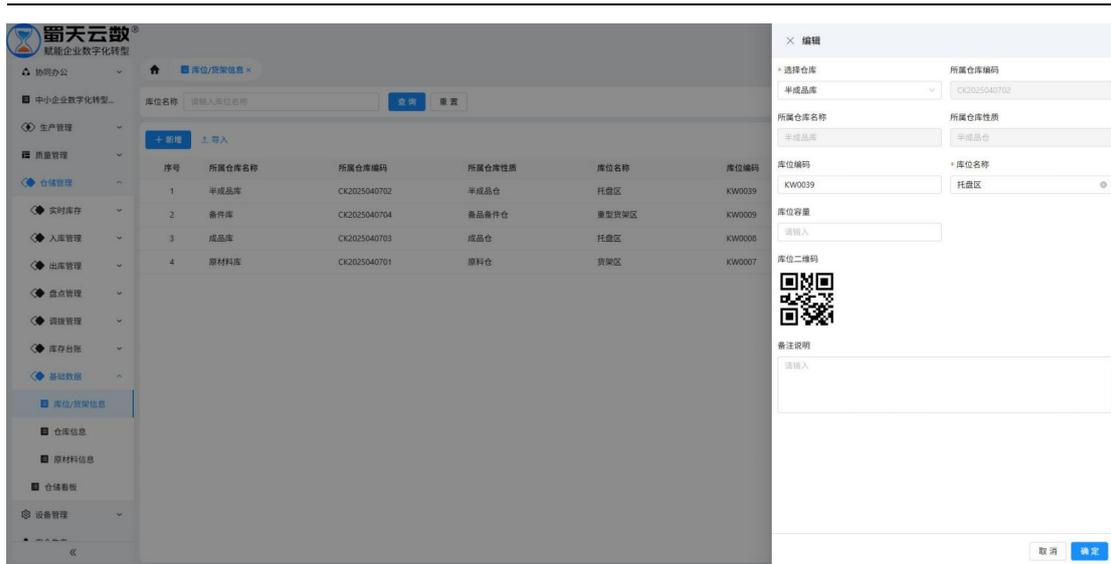
## ● 导入库位/货架信息

点击导入按钮，上传规范的导入模版，可以实现库位信息的批量导入。



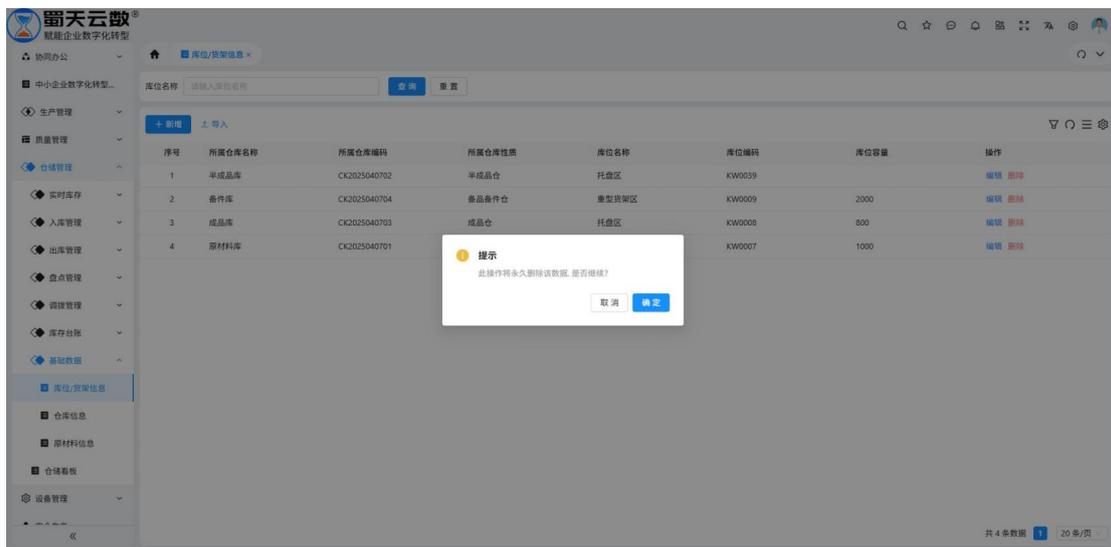
## ● 库位/货架编辑

点击列表内编辑按钮，带出编辑弹窗，支持库位信息的二次编辑修改。



### ● 库位货架删除

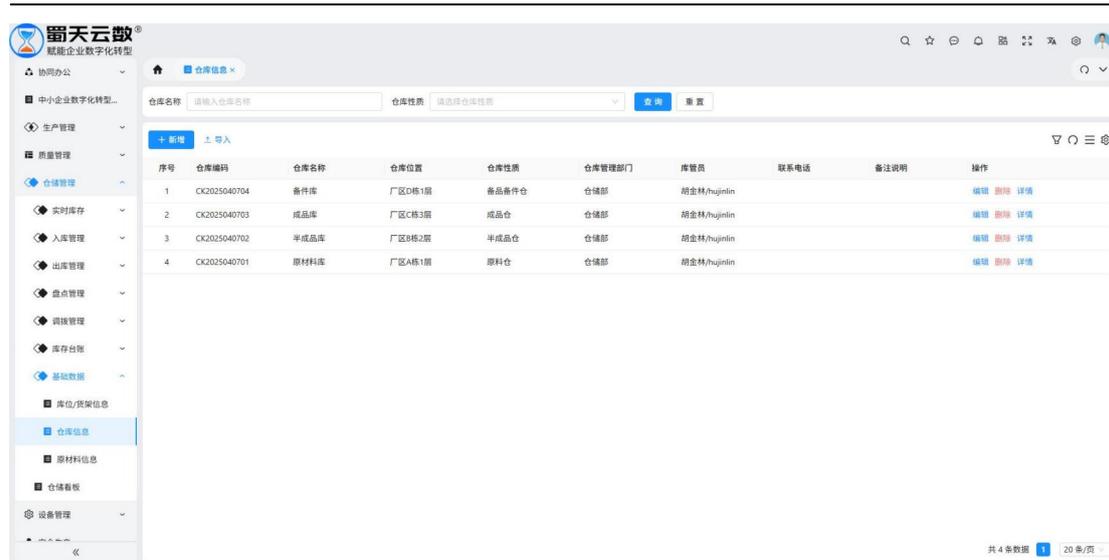
点击列表内删除按钮，弹出删除二次确认弹窗，二次确认后可删除该库位信息。



### 5.3.3.8.2. 仓库信息

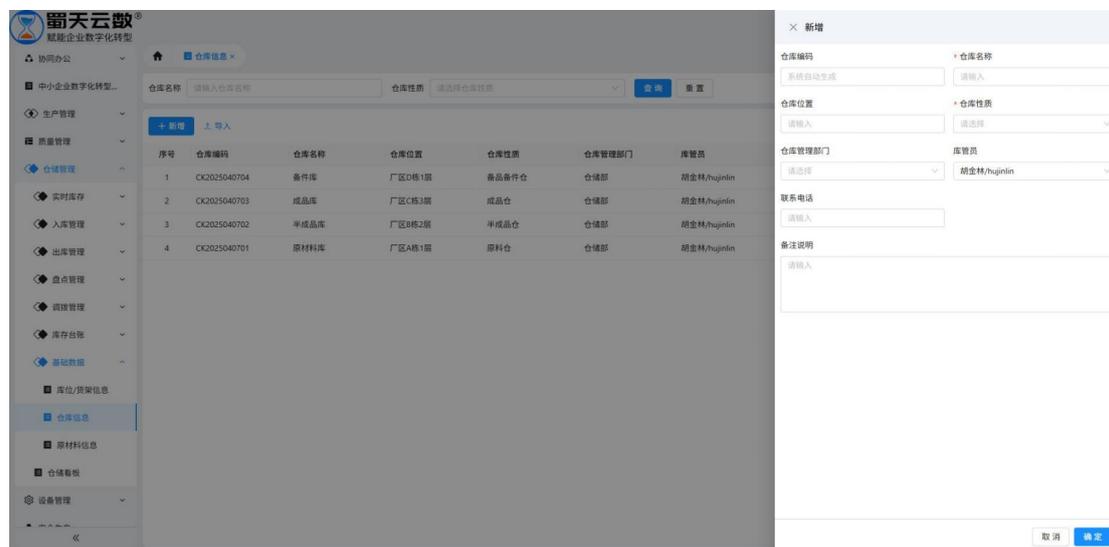
#### ● 进入仓库信息界面

在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-基础数据-仓库信息”菜单，即可进入仓库信息页面，该页面以表格形式展示了已有仓库信息的列表数据。



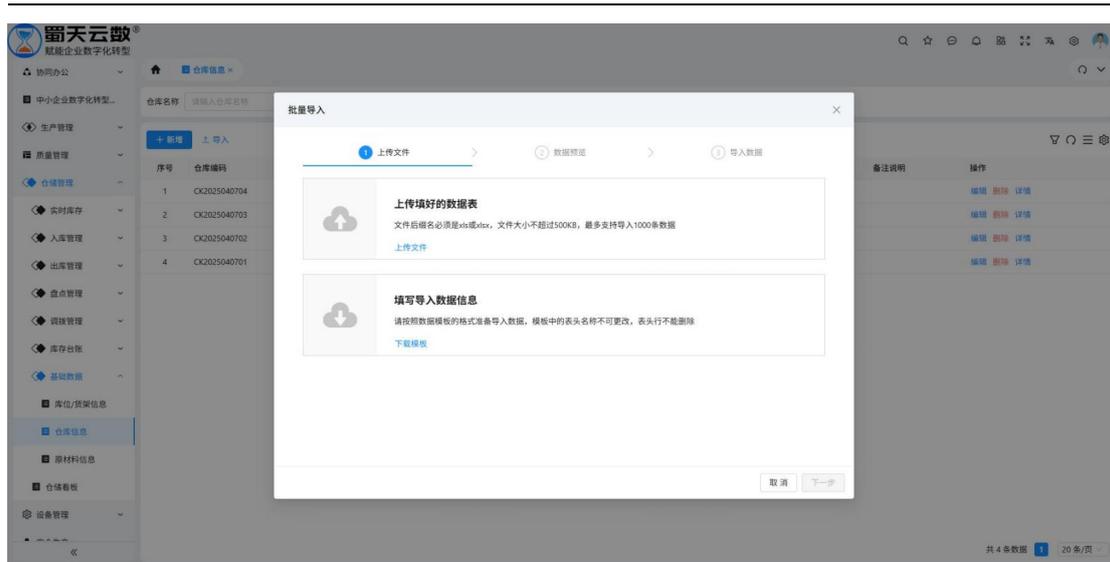
## ● 新增仓库信息

点击新增按钮，带出新增仓库信息弹窗，通过输入仓库名称，仓库位置，仓库信息，仓库管理部门，库管员，联系电话等信息，可以实现仓库信息创建。



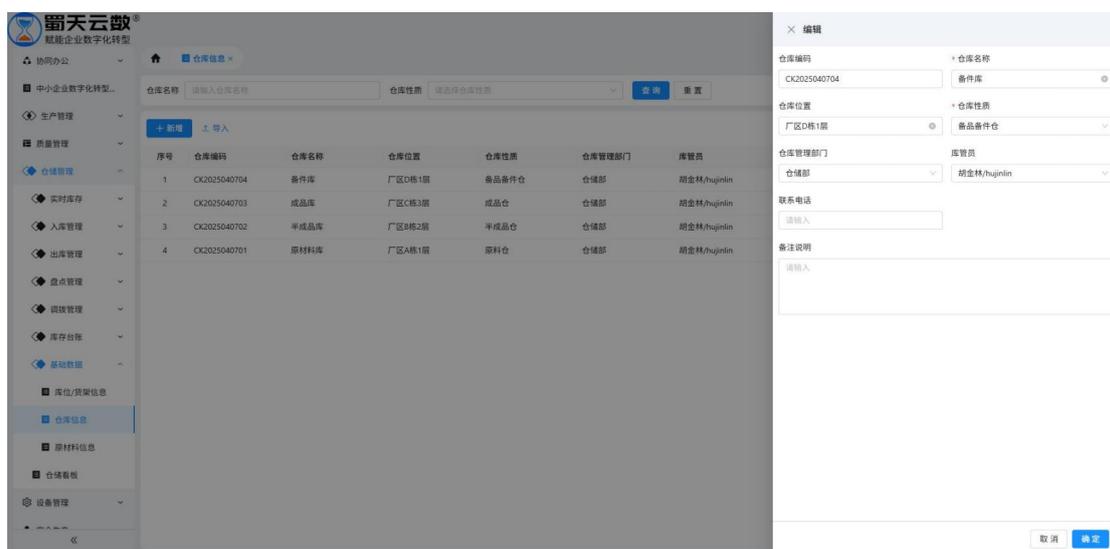
## ● 导入仓库信息

点击导入按钮，带出导入弹窗，按照规范的格式导入数据，可以实现仓库信息批量导入。



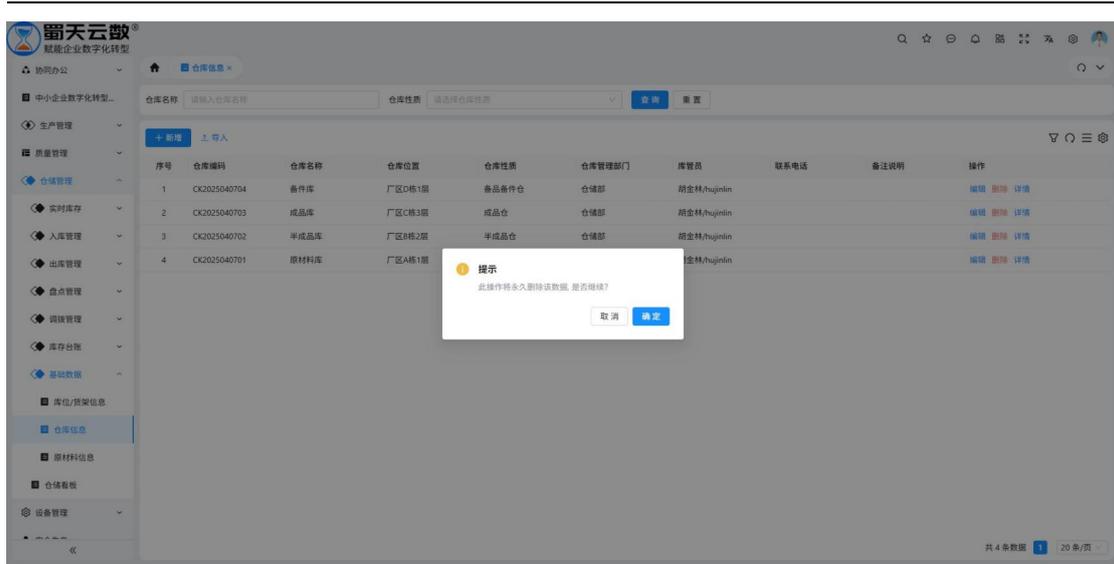
## ● 编辑仓库信息

点击列表内编辑按钮，带出编辑弹窗，可以对已经创建的仓库信息进行二次修改。



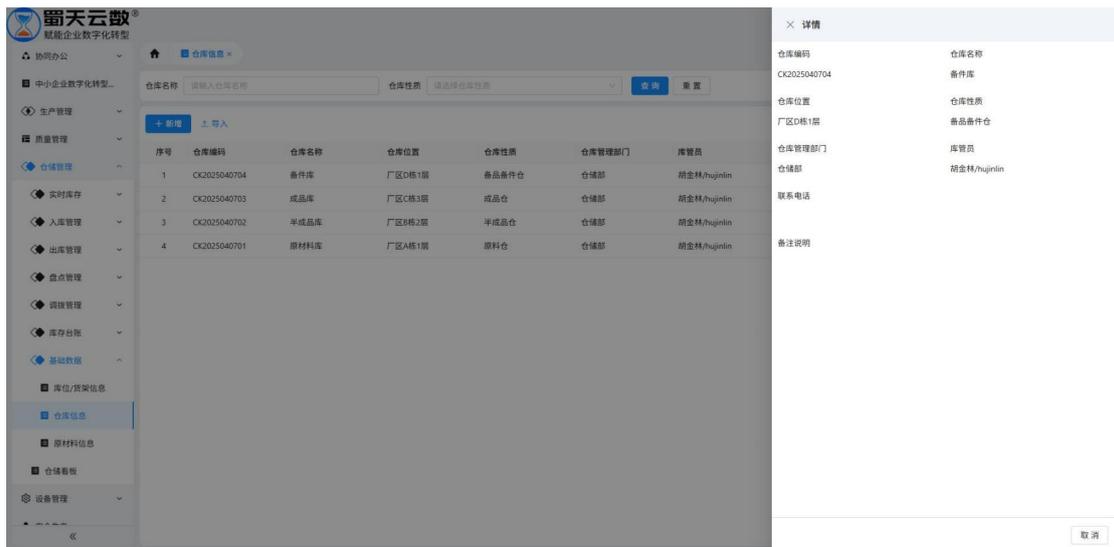
## ● 删除仓库信息

点击列表内删除按钮，带出删除二次弹窗确认，确认后删除该仓库信息。



## ● 仓库信息详情

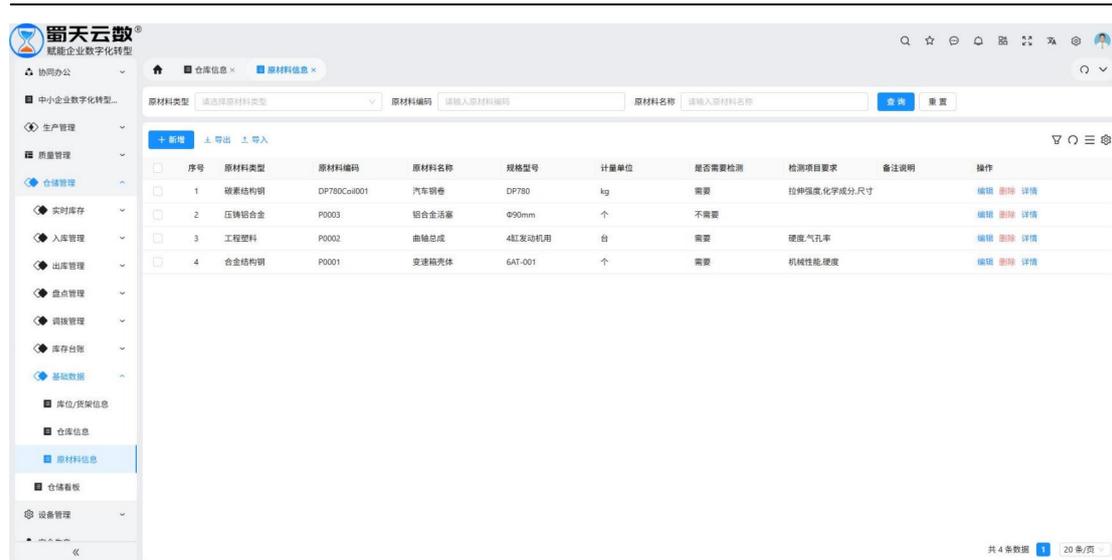
点击列表内详情按钮，带出仓库信息详细页面。



### 5.3.3.8.3. 原材料信息

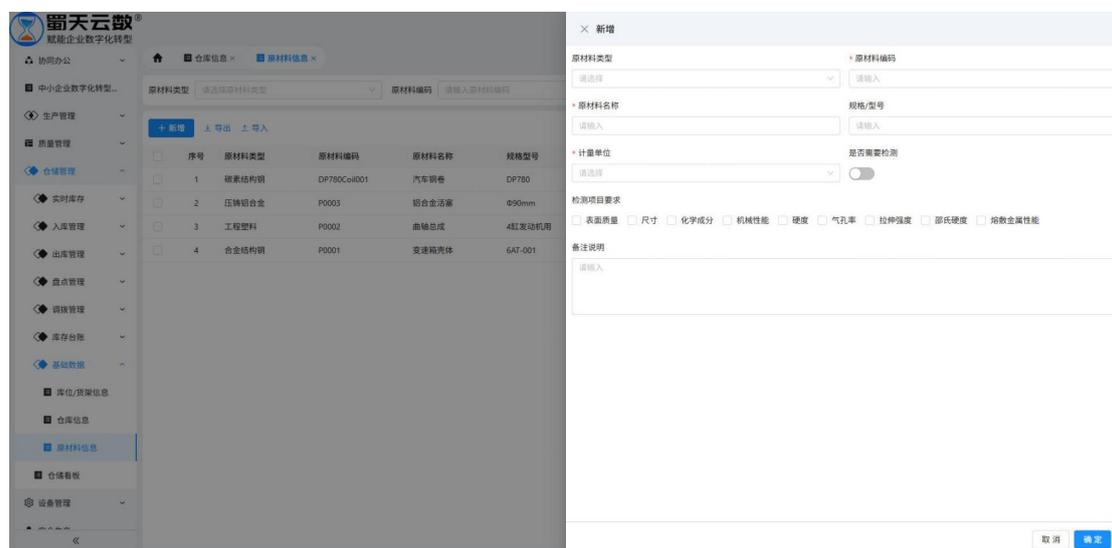
## ● 进入原材料信息界面

在左侧菜单页找到并点击“仓储管理-基础数据-原材料信息”菜单，即可进入原材料信息页面，该页面以表格形式展示了已经录入系统的原材料信息的列表数据。



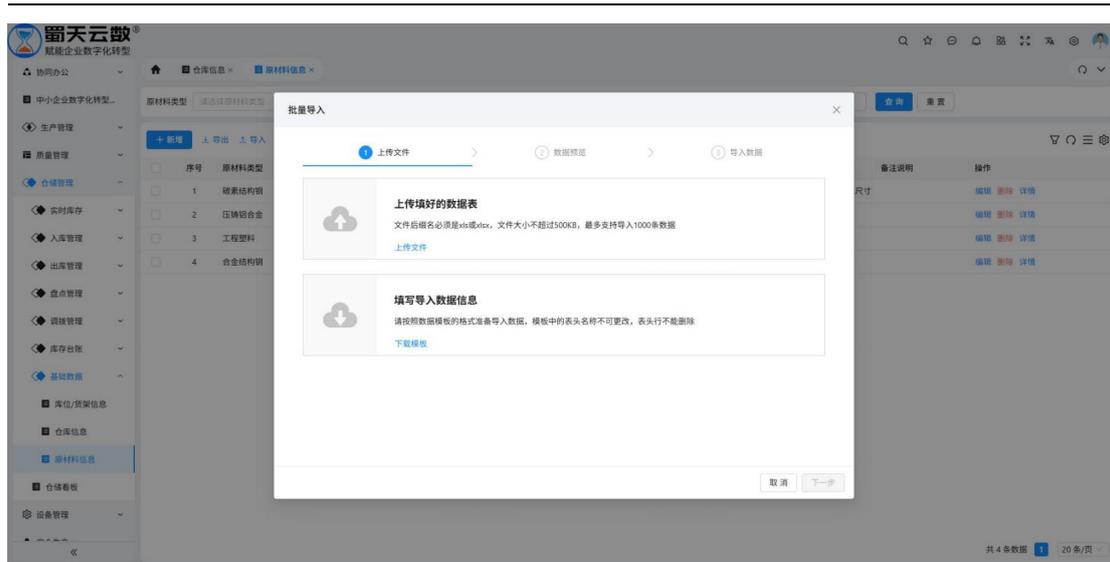
## ● 新增原材料信息

点击新增按钮，带出原材料信息创建弹窗，通过定义原材料类型，编码，名称，规格型号，计量单位，可以实现原材料基本信息创建，并可以定义原材料是否需要检测及检测项目要求，用于在原材料入库时判断时候需要进行检测。



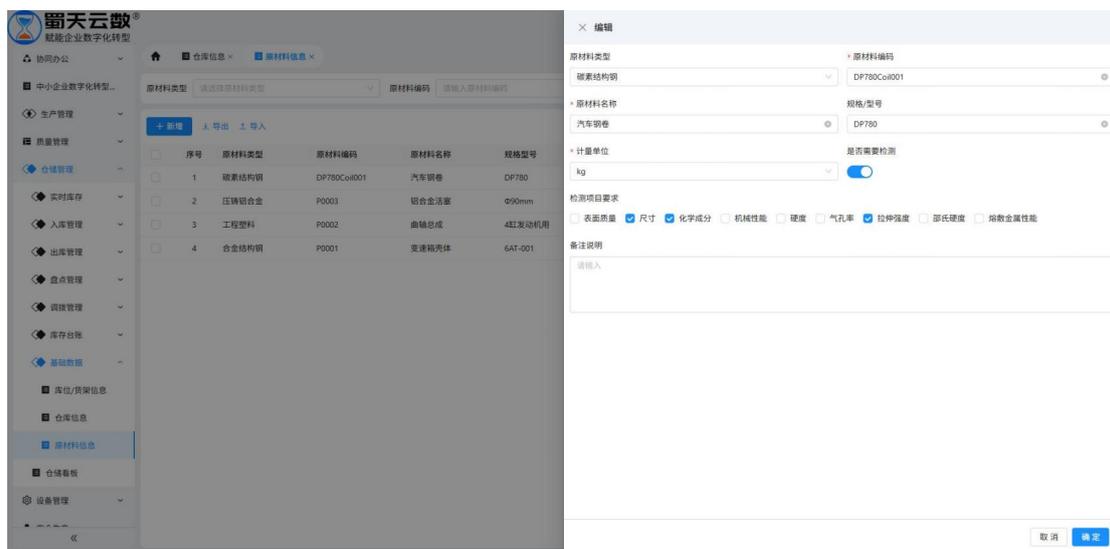
## ● 导入原材料信息

点击导入按钮，带出导入弹窗，按照规范的格式上传导入模板，可以进行原材料基本信息的批量导入。



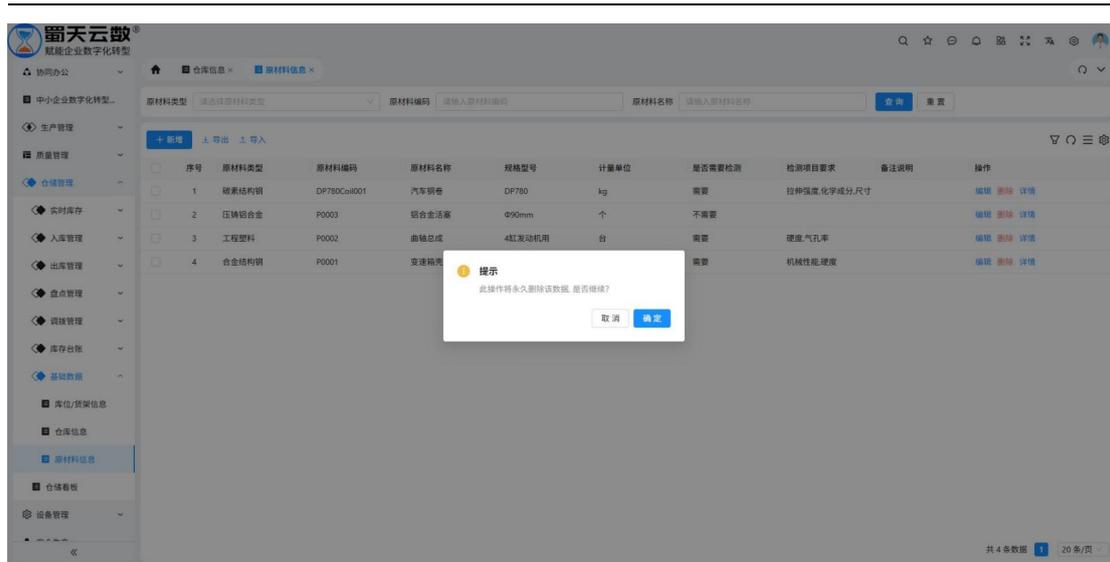
## ● 原材料信息编辑

点击列表内编辑按钮，系统自动带出编辑弹窗，可以对已经录入系统的原材料信息进行二次修改。



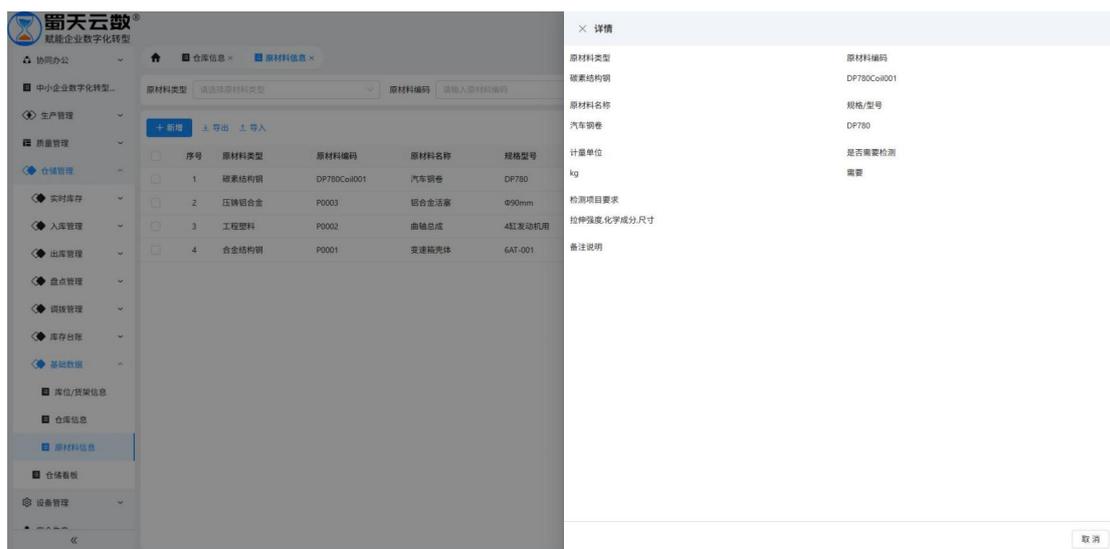
## ● 原材料信息删除

点击列表内删除按钮，系统自动带出删除二次确认弹窗，二次确认后可以对已经录入系统的原材料信息进行删除。



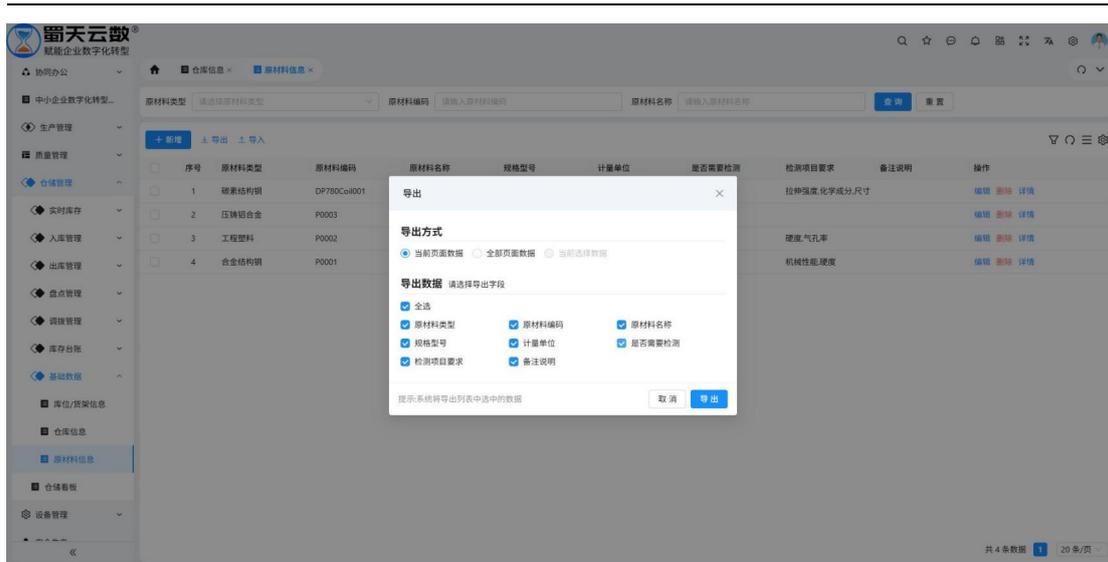
## ● 原材料信息详情

点击列表内详情按钮，系统自动带出详情页面。



## ● 导出原材料信息

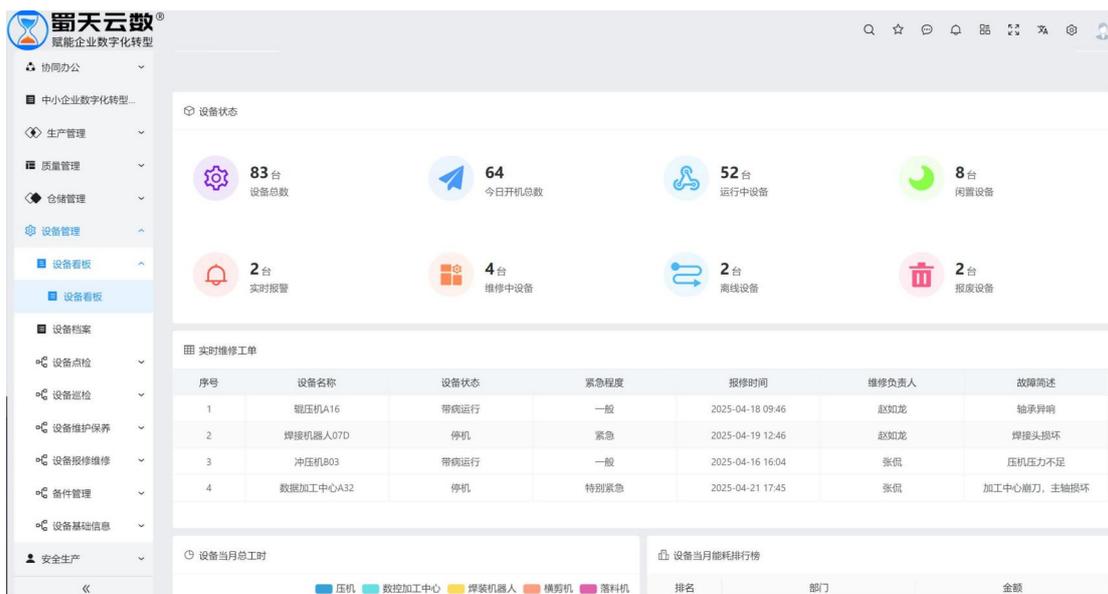
点击导出按钮，选择需要导出字段及导出方式后，系统按照所选择的内容将数据导出到 EXCEL 内。



## 5.3.4. 设备管理

### 5.3.4.1. 设备看板

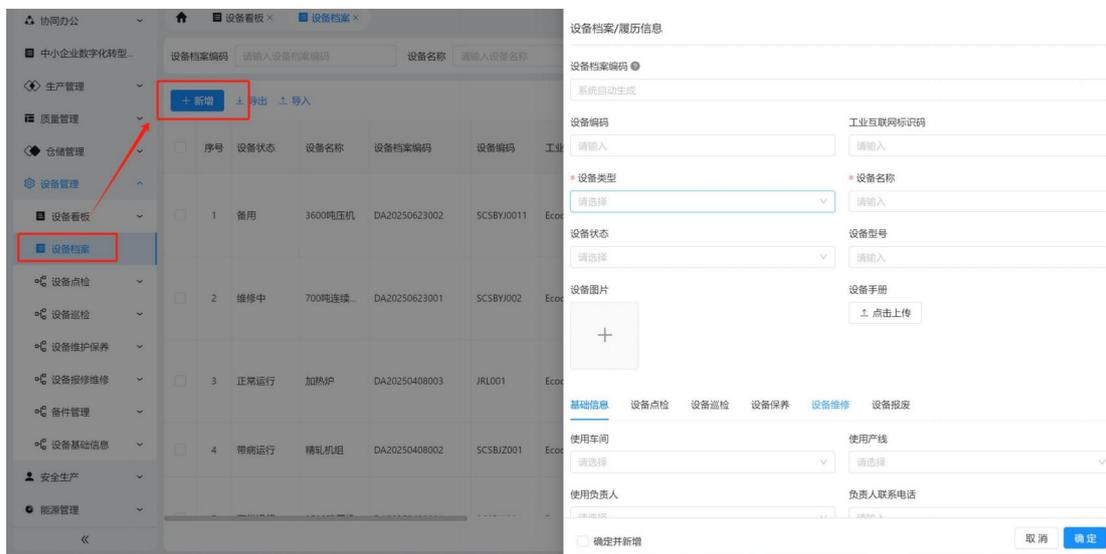
登录系统后，通过产品目录：设备管理→设备看板可进入“设备看板”页面，该页面以图形化展示了设备管理的核心指标数据，如在设备状态、实施维修工单、设备当月生产总工时等。



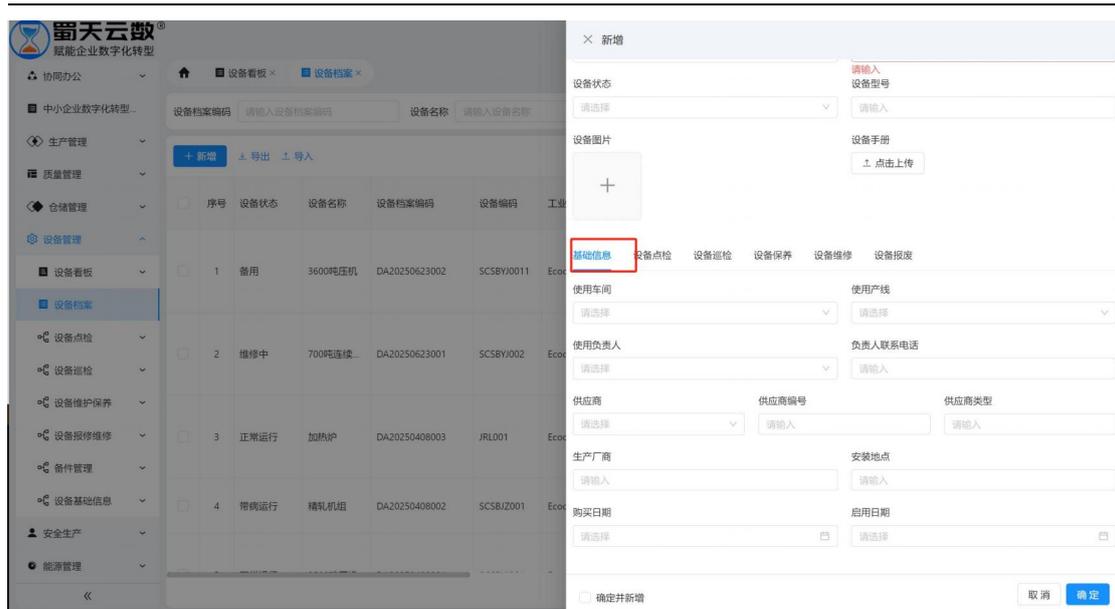
### 5.3.4.2. 设备档案

通过产品目录：设备管理→设备档案可进入“设备档案”页面，可以实现对设备档案的基本信息创建、设备使用维护以及设备点巡检标准绑定，实现设备全维度管理，支持设备点巡检一键关联带出相关标准要求。

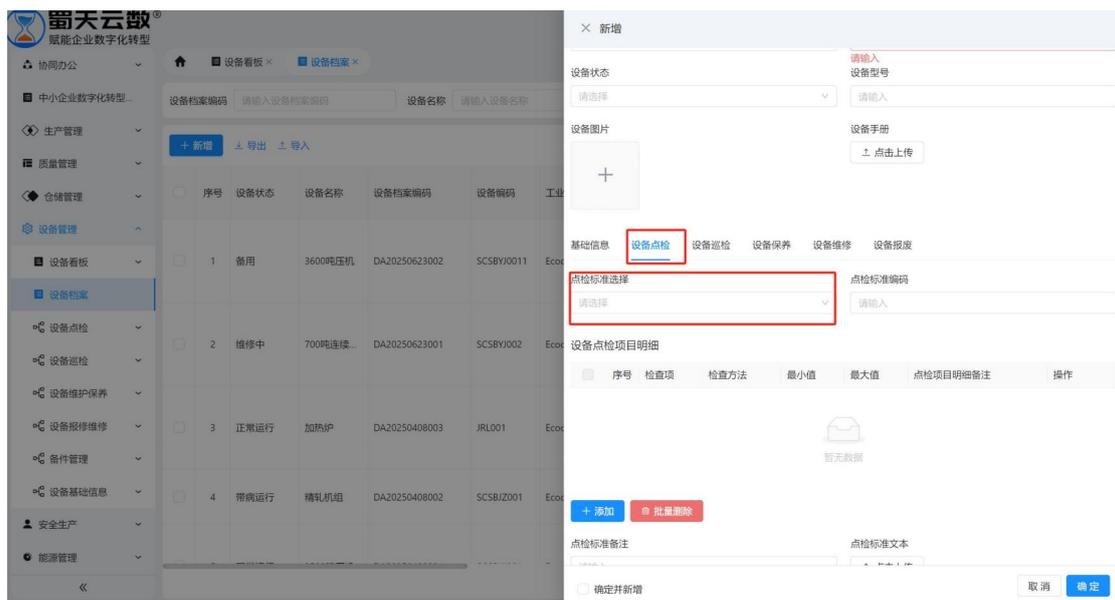
在来设备档案页面点击新增，编辑设备名称、设备类型、设备状态、设备型号等设备基础信息。

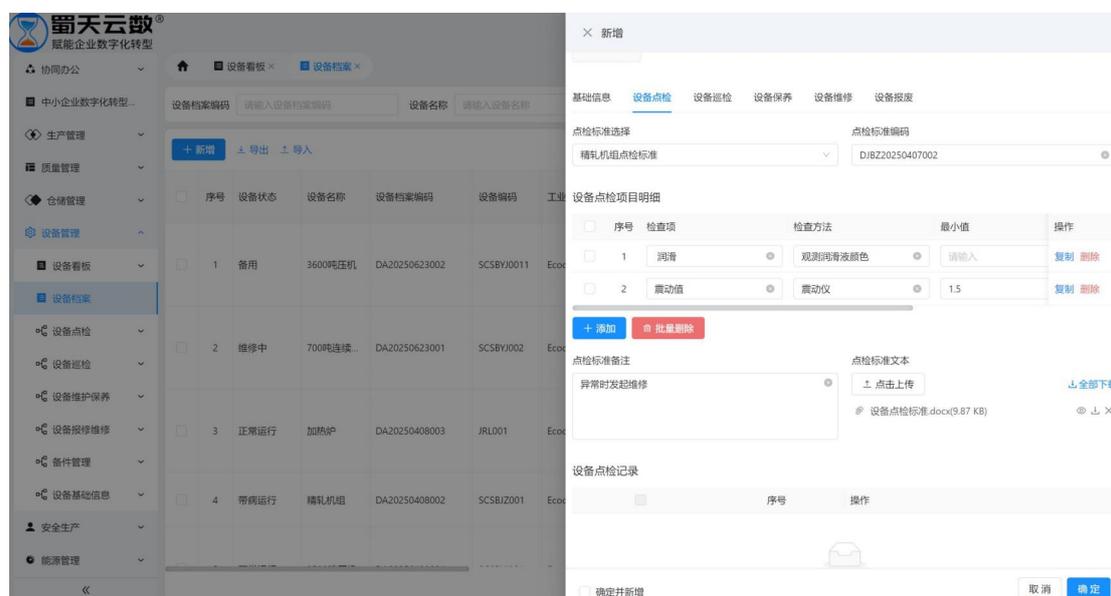
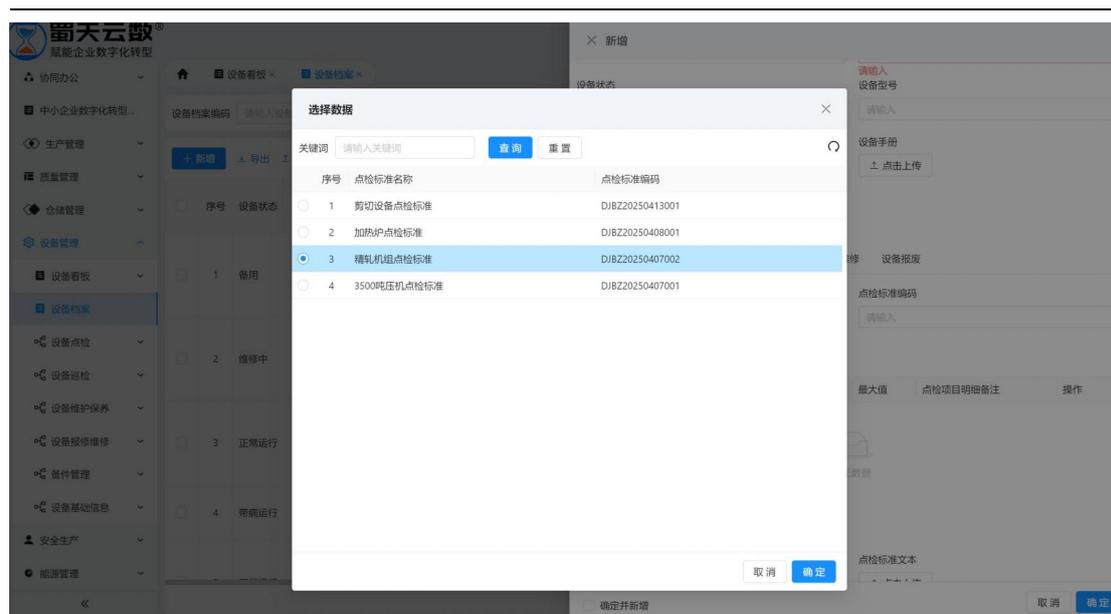


基础信息维护：点击基础信息，维护设备使用车间、使用产线、使用负责人、供应商、生产厂商、安装地点、购买日期、启用日期等。

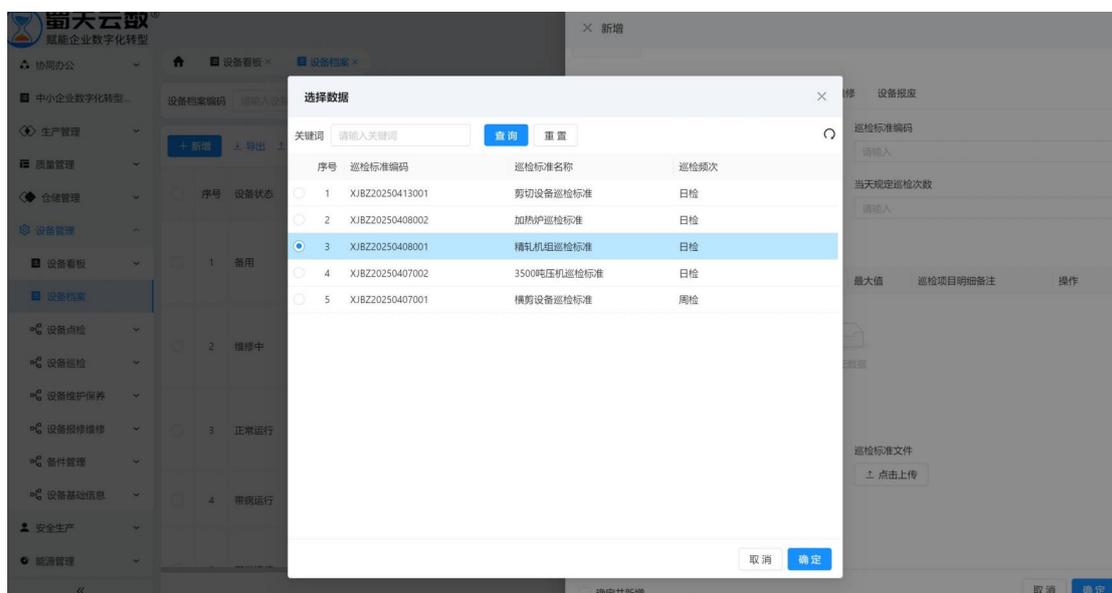
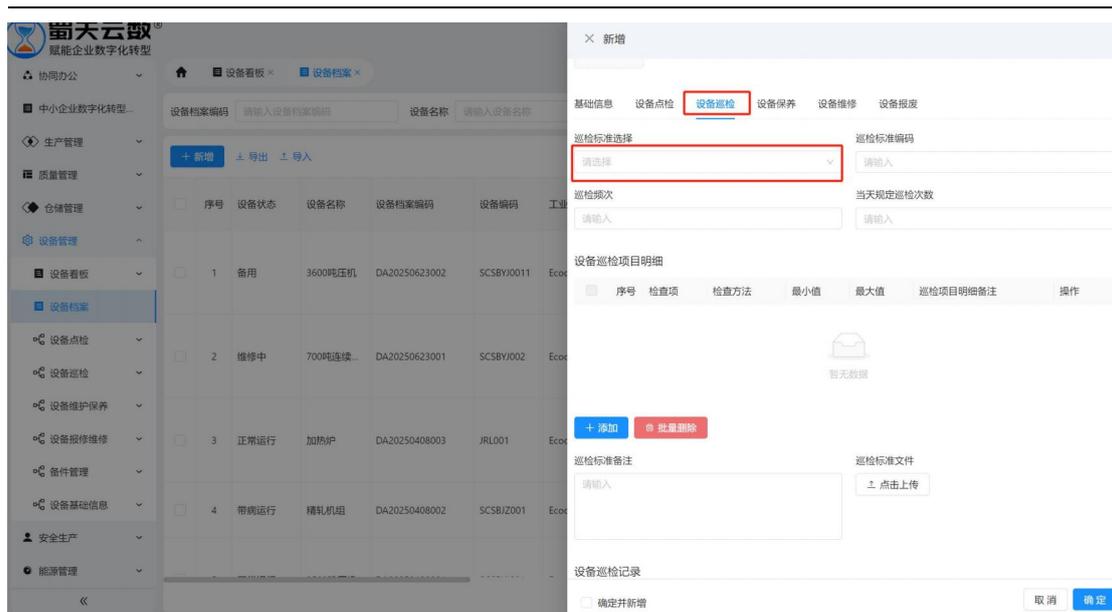


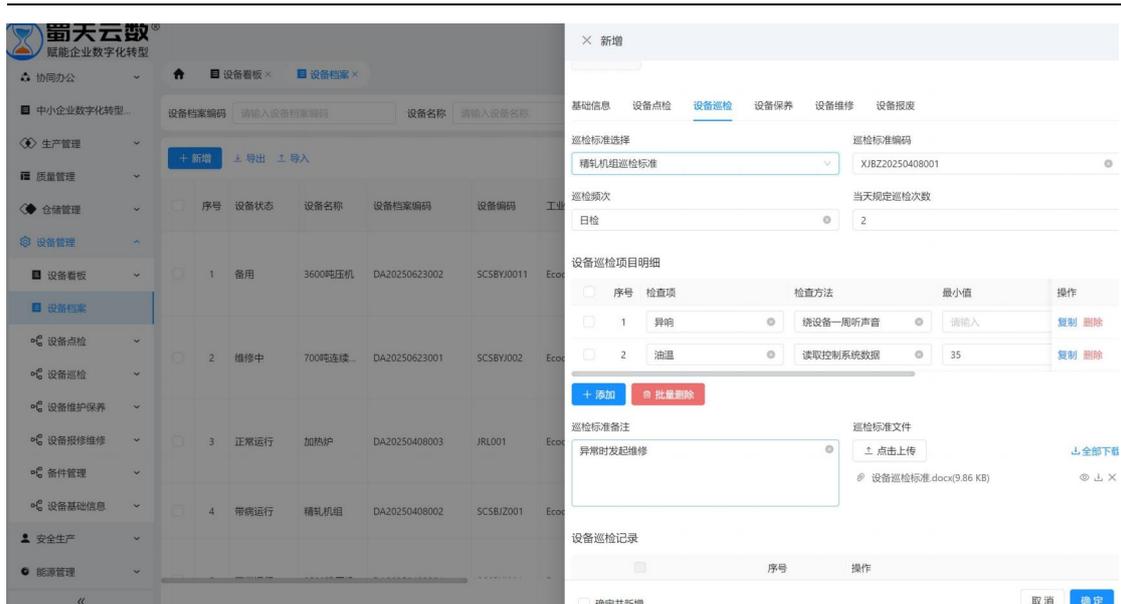
点检标准绑定: 点击设备点检, 选择点检标准, 系统自动带出设备点检项目明细及点检标准附件等信息。





巡检标准绑定：点击设备巡检，选择巡检标准，系统自动带出设备巡检项目明细及巡检标准附件等信息，完成巡检标准绑定。



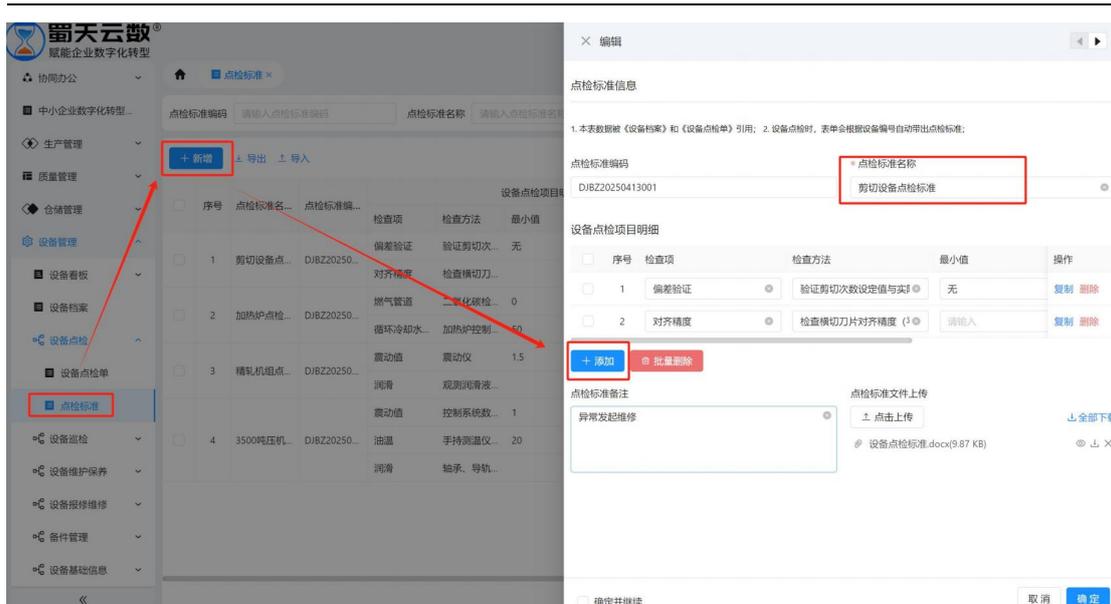


### 5.3.4.3. 设备点检

#### ● 点检标准

通过产品目录：设备管理→设备点检→点检标准可进入“点检标准”页面，可以实现对设备点检标准的维护操作；点检标准通过设备档案点检标准检索实现与设备的绑定。

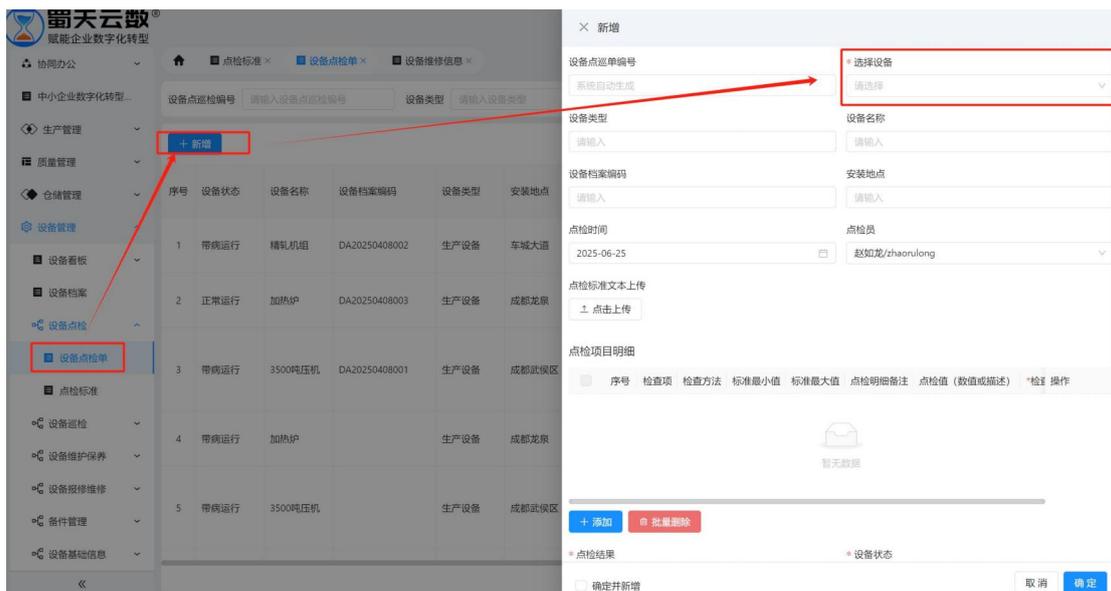
在点检标准页面点击新增，编辑点检标准名称、检查项、检查方法、检查要求（上限下限）、点检备注等形成点检标准。

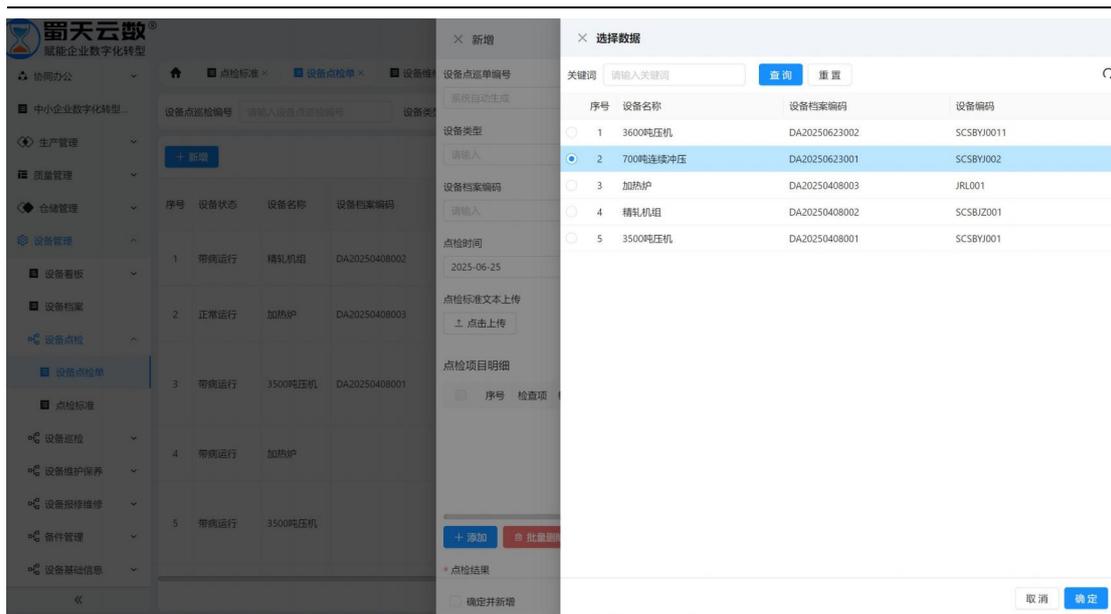


## ● 设备点检单

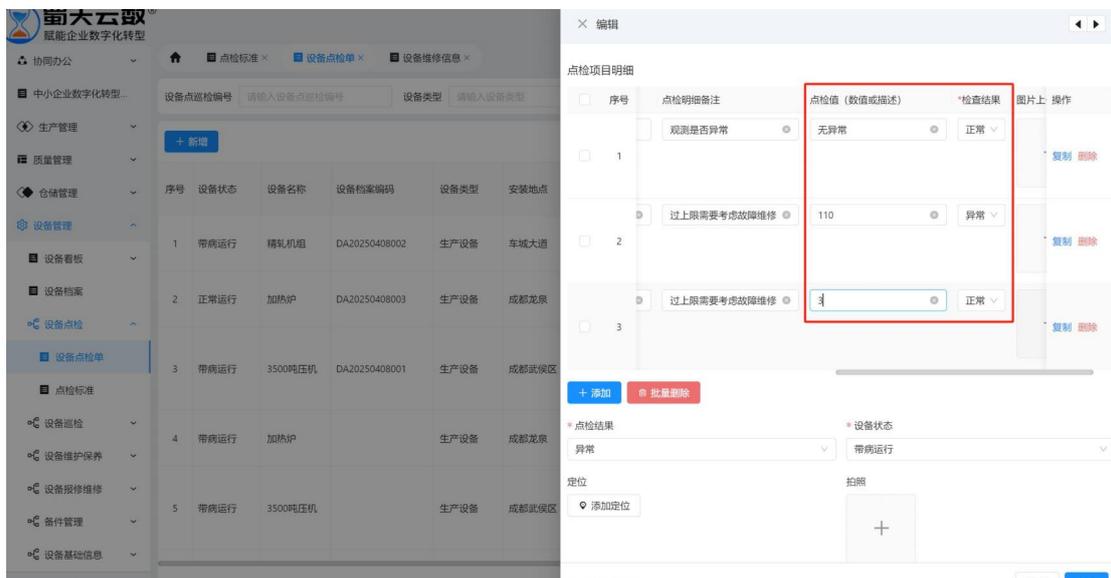
通过产品目录：设备管理→设备点检→设备点检单可进入“设备点检单”页面，可以实现对设备点检的操作；设备点检异常支持通过审批流程同步至设备维修信息页面。

在设备点检单页面点击新增，选择需要点检设备，系统一键带出设备基本信息、点检标准文本、设备点检项目明细等。

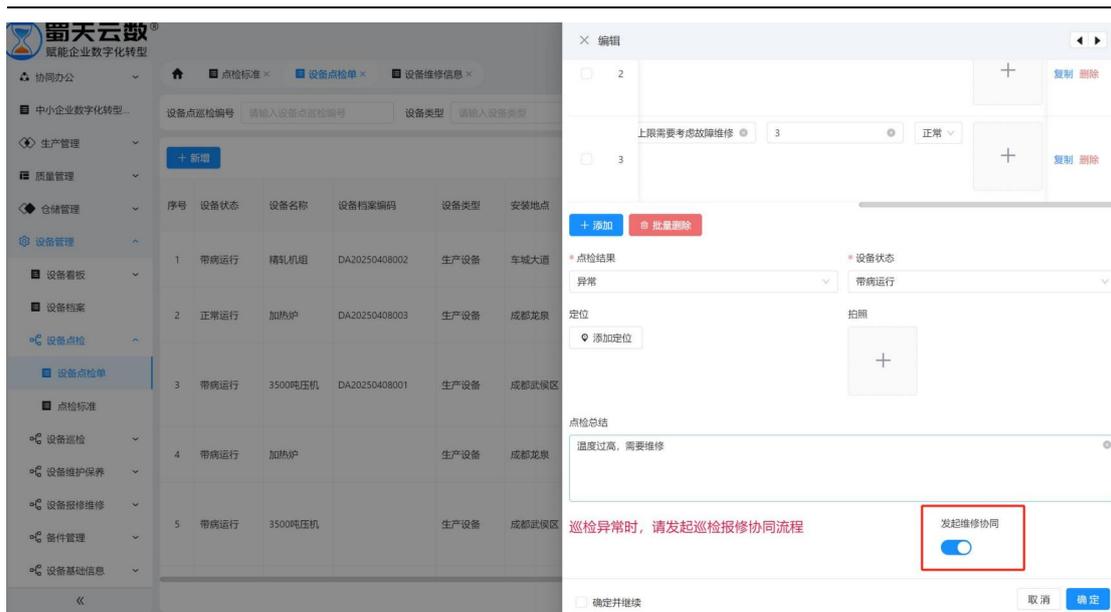




在设备点检项目明细对应点检项目输入对应的点检值 (支持物联网设备运行数据接入实现自动智能点检)、检查结果、检查图片等点检项目、输入设备整体点检结果及设备状态，设备点检完成。



点检过程发现设备异常时，点击发起维修协同，通过审批确认后，设备点检异常信息同步至设备维修信息页面形成设备维修工单。

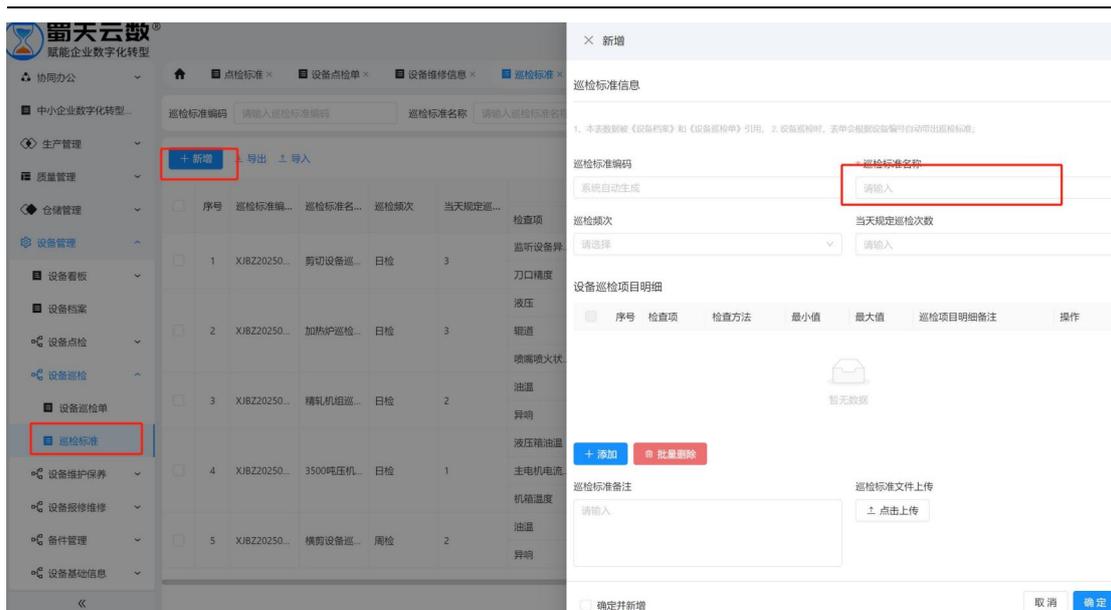


### 5.3.4.4. 设备巡检

#### ● 巡检标准

通过产品目录: 设备管理→设备点检→巡检标准可进入“巡检标准”页面, 可以实现对设备巡检标准的维护操作; 巡检标准通过设备档案巡检标准检索实现与设备的绑定。

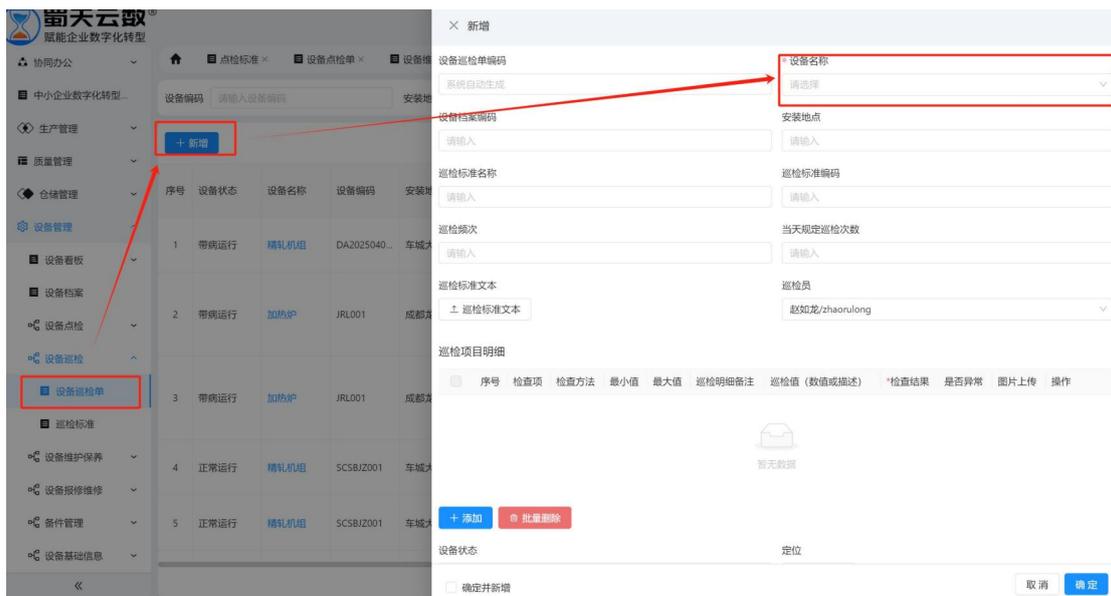
在巡检标准页面点击新增, 编辑巡检标准名称、检查项、检查方法、检查要求 (上限下限)、巡检备注等形成巡检标准。

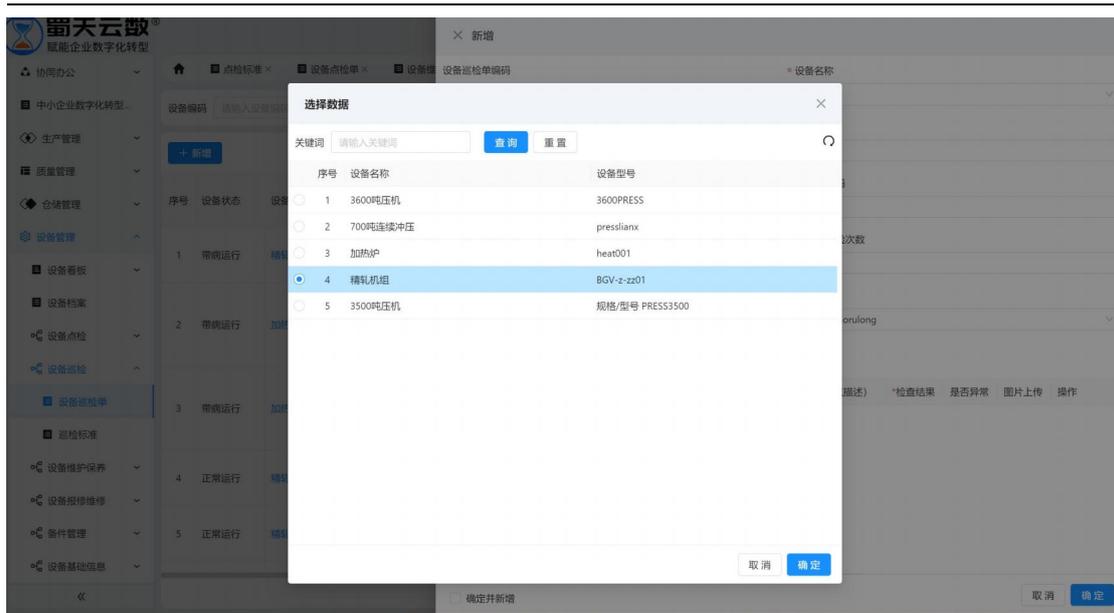


## ● 设备巡检单

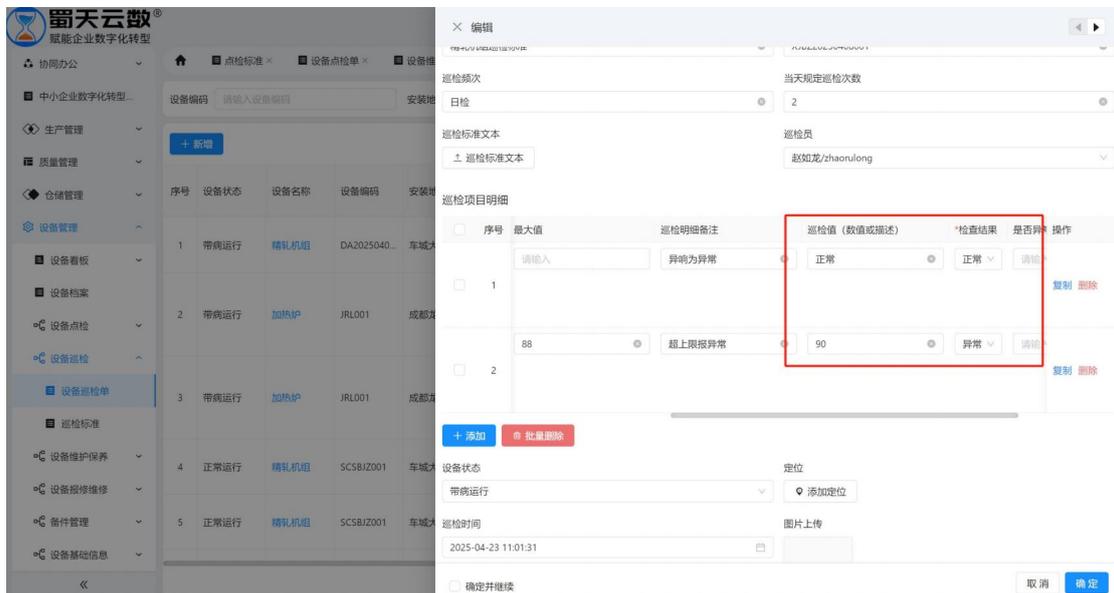
通过产品目录：设备管理→设备点检→设备巡检单可进入“设备巡检单”页面，可以实现对设备巡检的操作；设备巡检异常支持通过审批流程同步至设备维修信息页面。

在设备巡检单页面点击新增，选择需要巡检设备，系统一键带出设备基本信息、巡检标准文本、设备巡检项目明细等。





在设备巡检项目明细对应巡检项目输入对应的巡检值 (支持物联网设备运行数据接入实现自动智能巡检)、检查结果、检查图片等点检项目、输入设备整体巡检结果及设备状态，设备巡检完成。



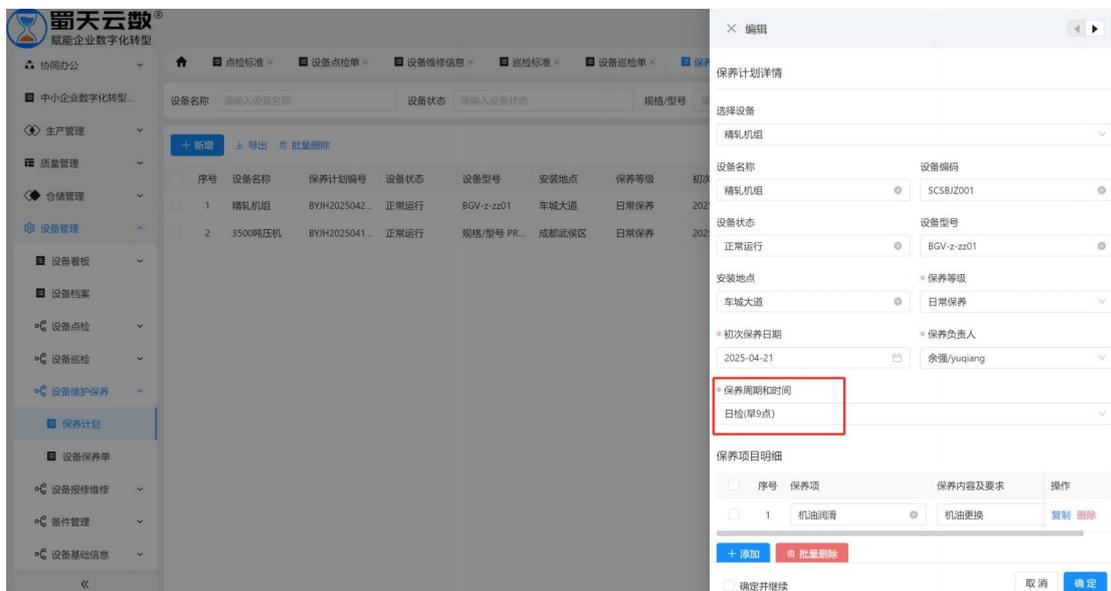
巡检过程发现设备异常时，点击发起维修协同，通过审批确认后，设备巡检异常信息同步至设备维修信息页面形成设备维修工单。

### 5.3.4.5. 设备维护保养

#### ● 保养计划

通过产品目录：设备管理→设备维护保养→保养计划可进入“保养计划”页面，可以实现对设备保养计划的维护操作。

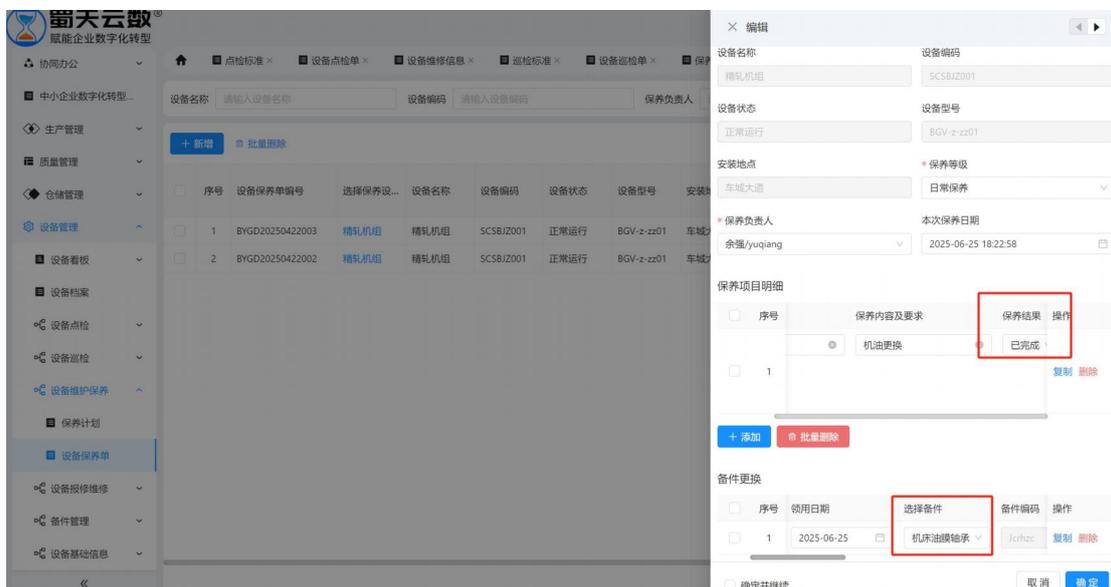
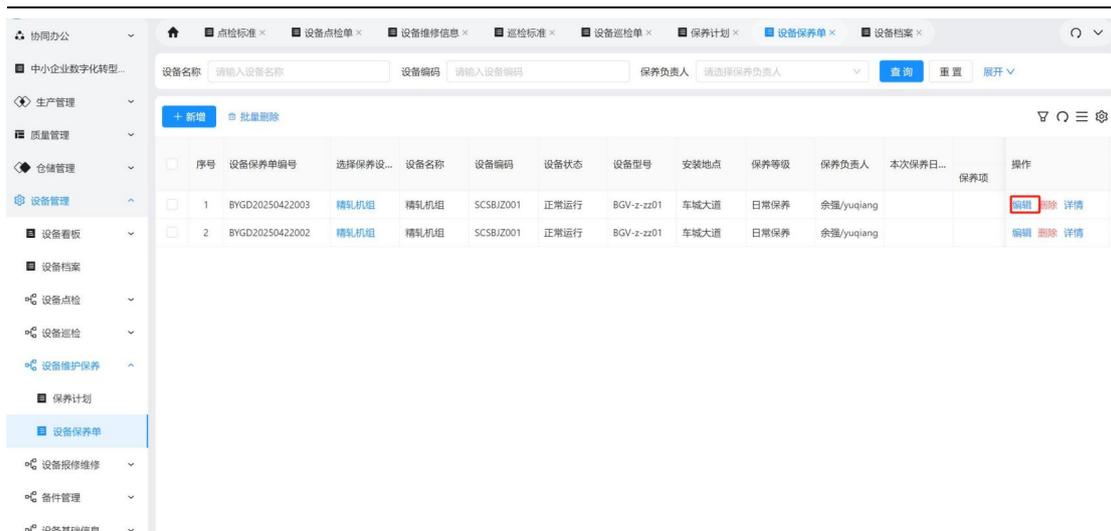
在保养计划页面点击新增，编辑保养项、保养内容及要求等形成保养计划，设备保养计划支持按照设定时间周期自动生产设备保养工单。



#### ● 设备保养单

通过产品目录：设备管理→设备点检→设备保养单可进入“设备保养单”页面，可以实现对设备保养的操作。

在设备保养单页面点击编辑保养工单，输入保养结果，如果有备件跟换，输入备件使用情况，保养操纵完成。



保养过程发现设备异常时, 点击发起维修协同, 通过审批确认后, 设备保养异常信息同步至设备维修信息页面形成设备维修工单。

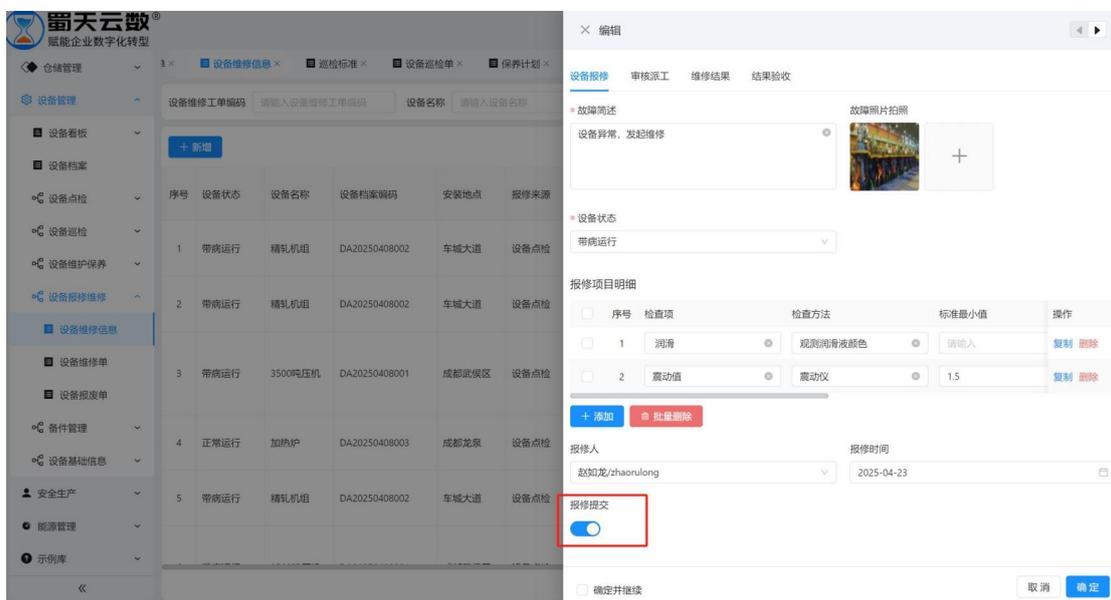
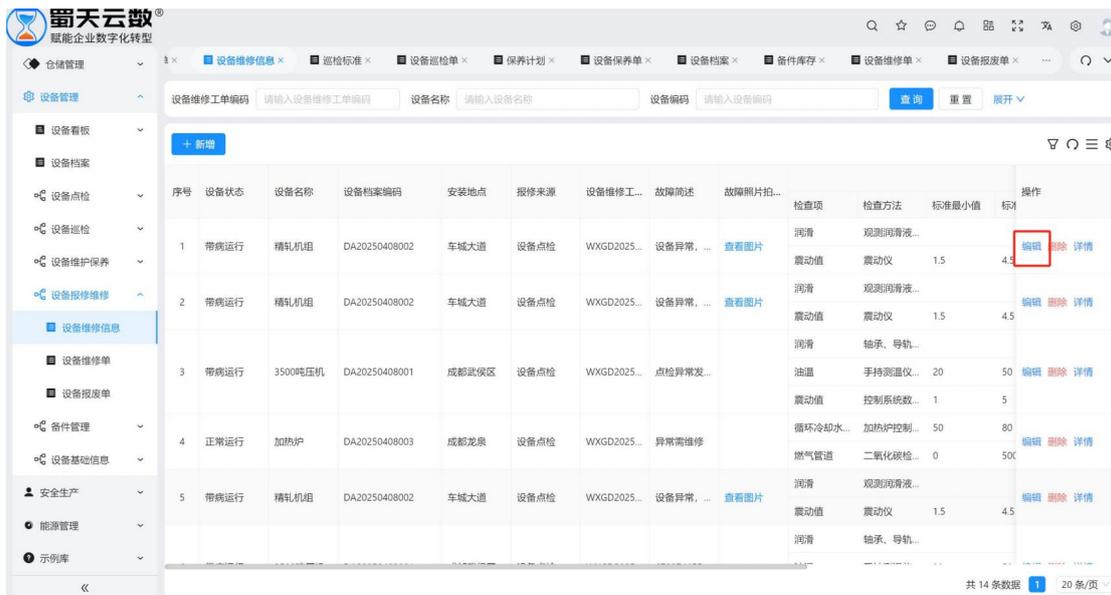
### 5.3.4.6. 设备报修维修

#### ● 设备维修信息

通过产品目录: 设备管理→设备报修维修→设备维修信息可进入“设备维修信息”页面, 可以实现对设备维修信息工单的处理操作。设备维修信息 (维修工单) 页面是在设备点检、设备巡检、设备保养

过程中,发现设备异常时发起的设备维修同步信息形成此设备维修信息工单页面。

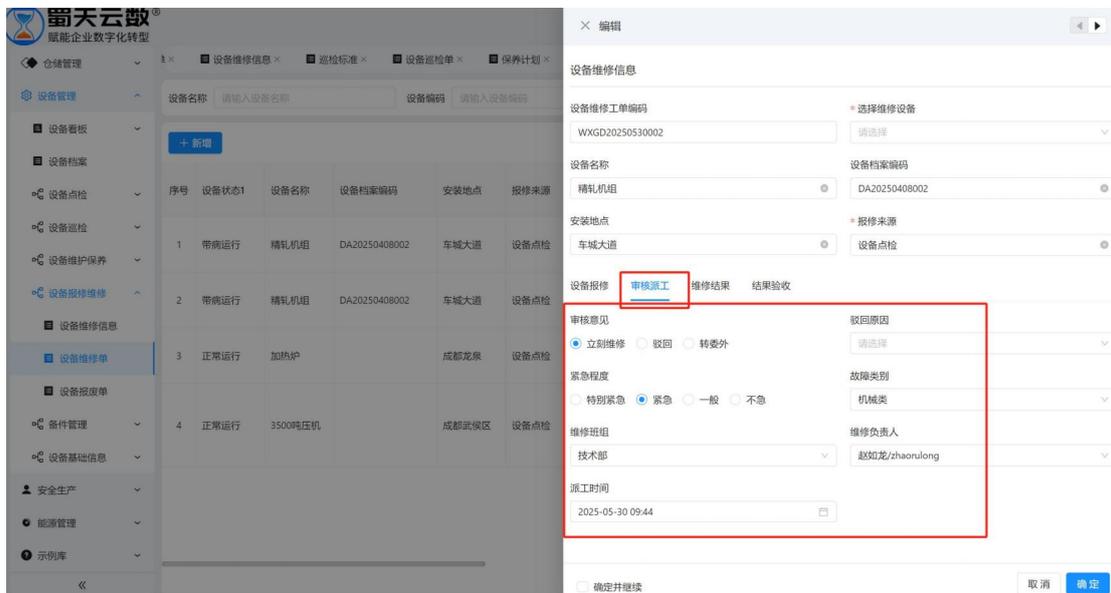
设备报修: 在设备维修信息页面点击对应工单编辑, 确认需要维修后发起设备报修提交, 进入设备维修协同流程。



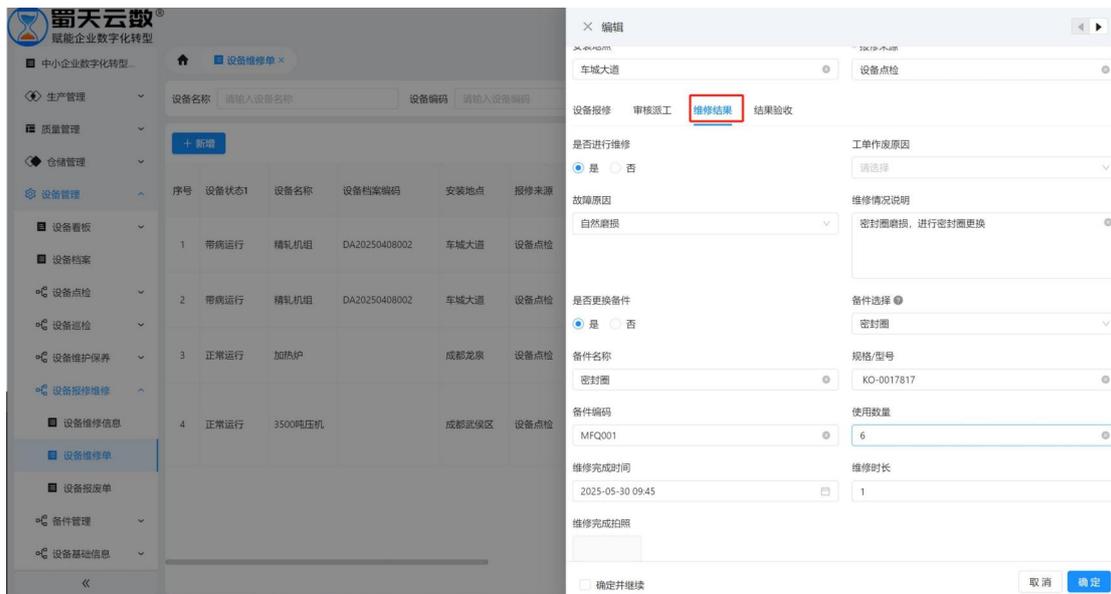
## ● 设备维修单

通过产品目录: 设备管理→设备报修维修→设备维修单可进入“设备维修单”页面, 可以实现对设备维修的协同操作。

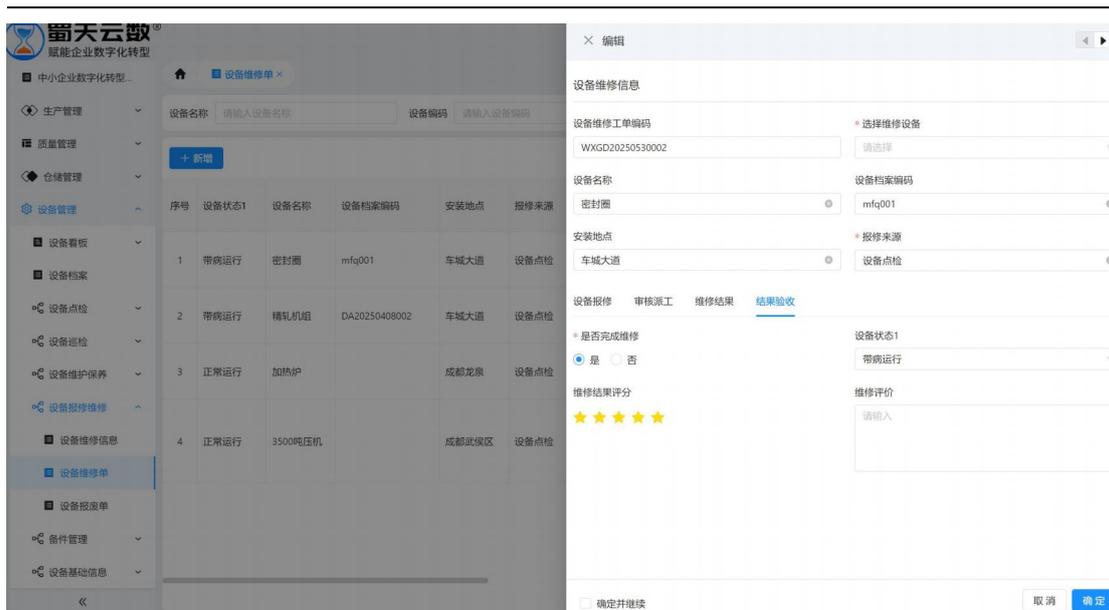
**审核派工：**设备报修工单经过审批流进行维修审核意见确认、紧急程度确认、故障类别确认，并指派维修班组及维修负责人，工单流转至对应维修班组及负责人。



**维修结果：**维修负责人对维修结果进行编辑，包括是否进行维修、维修情况说明、备件使用情况维修工时等



**结果验收：**维修管理人员或设备报修人员对维修结果进行确认及评分。

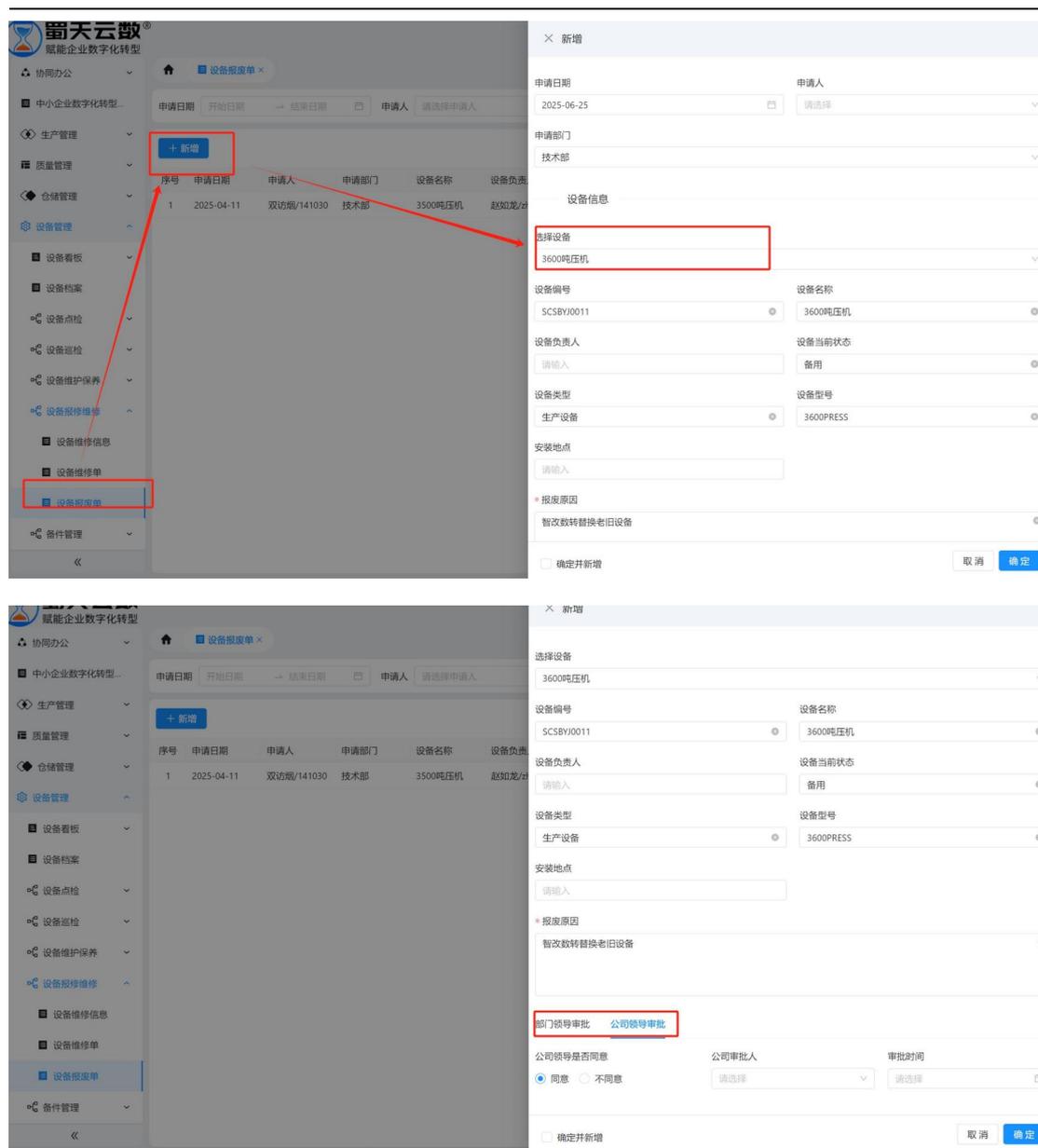


维修工单经过设备报修、审核派工、维修结果、结果验收等协同操作完成后所有数据归集到设备维修单进行统一管理。

## ● 设备报废

通过产品目录：设备管理→设备报修维修→设备报废可进入“设备报废”页面，可以实现设备报废操作。

在设备报废页面点击新增，选择需要报废的设备，系统一键带出设备基本信息，输入报废原因，经过部门领导和公司领导审批，完成设备报废。



### 5.3.4.7. 备件库存

通过产品目录: 设备管理→备件库存备件库存可进入“备件库存”页面, 可以查看备件库存及使用情况。支持对接仓储管理实现备件仓储出库管理。

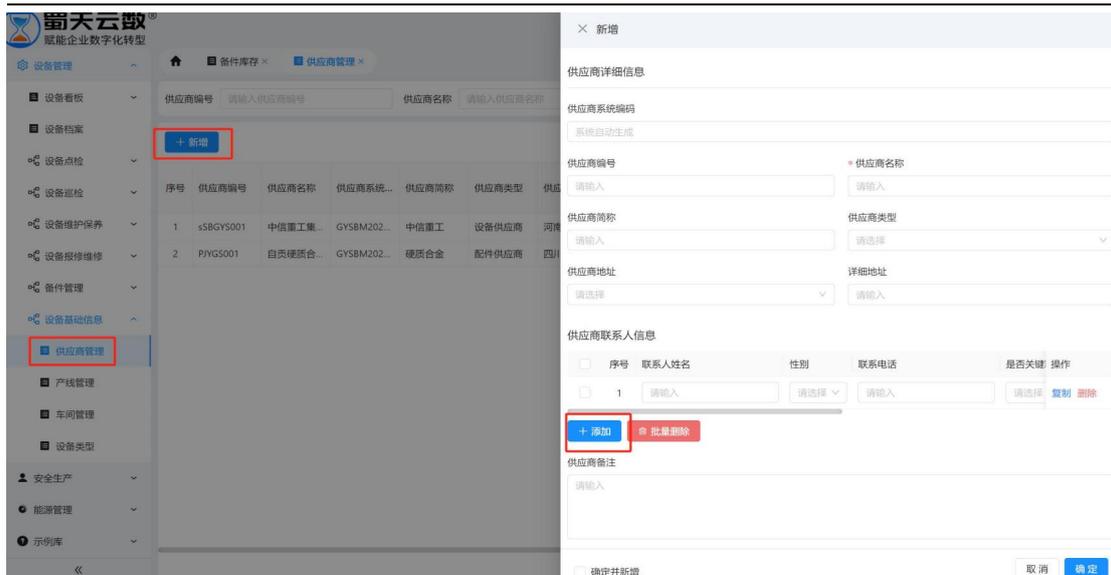
序号	备件编码	备件名称	规格/型号	单位	数量	单价 (元)	生产厂家	仓库	库位	安全库存	操作
1	mfq001	密封圈	KO-0017817	个	778	56	高分子材料有...	2号库		256	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a> <a href="#">详情</a>
2	Jcrhzc	机床油膜轴承	TV-v31	个	76	2686	株洲硬质合金	1号库		5	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a> <a href="#">详情</a>
3	GH001	榫环高线TMB	YZHJ600	个	100	886	株洲硬质合金	1号库		20	<a href="#">编辑</a> <a href="#">删除</a> <a href="#">详情</a>

### 5.3.4.8. 设备基础信息

#### ● 供应商管理

通过产品目录: 设备管理→设备基础信息→供应商管理可进入设备“供应商管理”页面, 实现对设备供应商的基础信息编辑管理, 此页面内容供设备档案设备中设备基础信息维护时进行调用

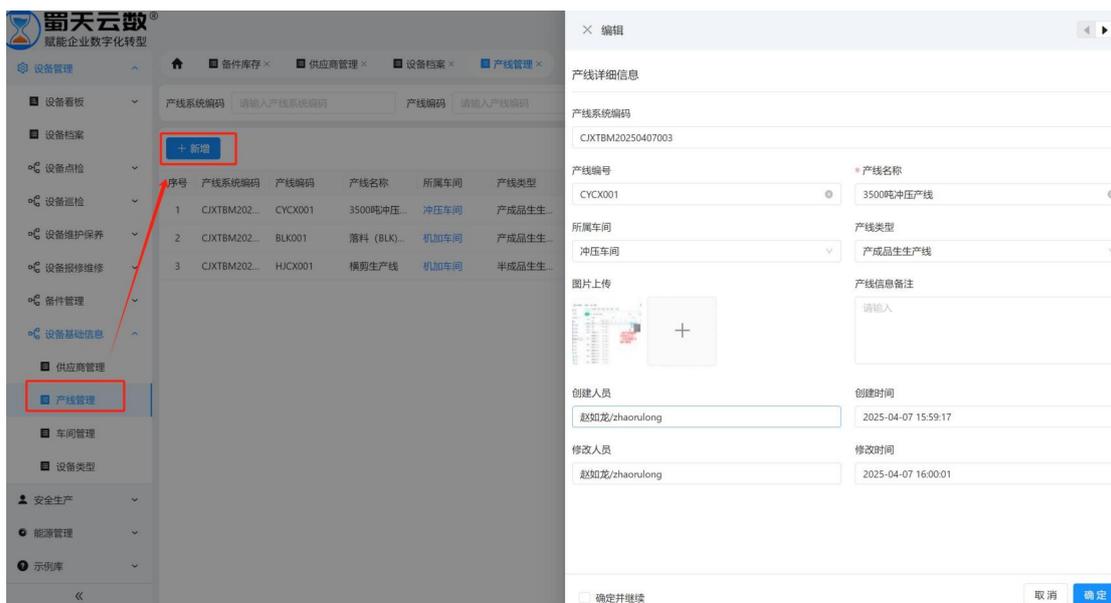
在设备“供应商管理”页面点击新增, 对供应商名称、类型、地址、联系人等基础信息进行编辑。



## ● 产线管理

通过产品目录: 设备管理→设备基础信息→产线管理可进入设备“产线管理”页面, 实现对设备产线的基础信息编辑管理, 此页面内容供设备档案设备中设备基础信息维护时进行调用。

在设备“产线管理”页面点击新增, 对产线名称、所属车间、类型等基础信息进行编辑。



## ● 车间管理

通过产品目录: 设备管理→设备基础信息→车间管理可进入设备“车间管理”页面, 实现对设备车间的基础信息编辑管理, 此页面内容供设备档案设备中设备基础信息维护时进行调用。

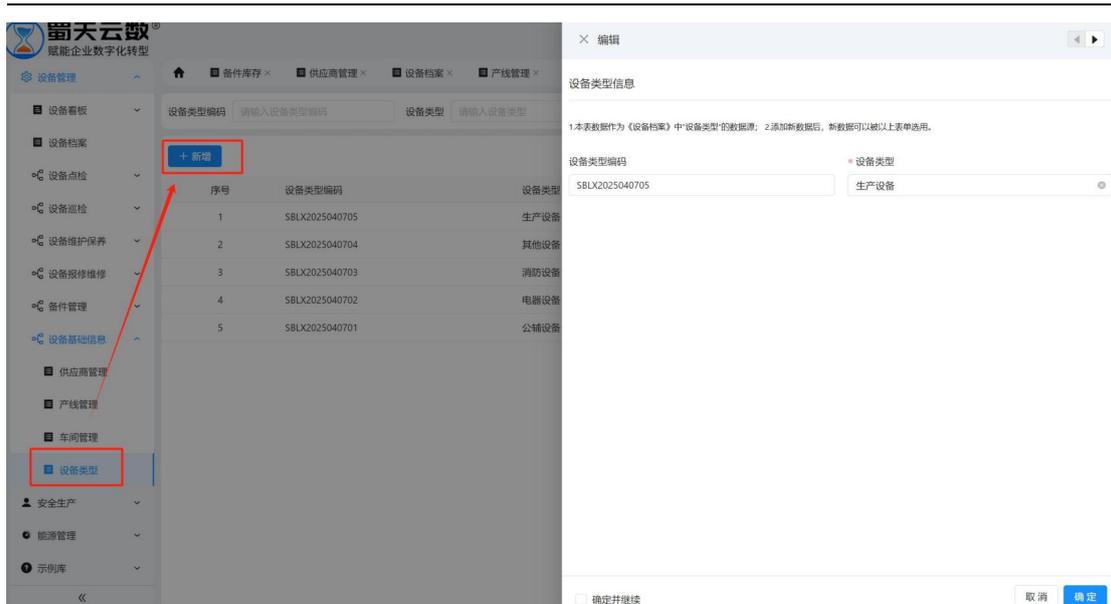
在设备“车间管理”页面点击新增, 对车间名称、车间面积、地址等基础信息进行编辑。



## ● 设备类型

通过产品目录: 设备管理→设备基础信息→设备类型可进入“设备类型”页面, 实现对设备类型的基础信息编辑管理, 此页面内容供设备档案设备中设备信息维护时进行调用。

在设备“设备类型”页面点击新增, 对车间类型进行自定义编辑。

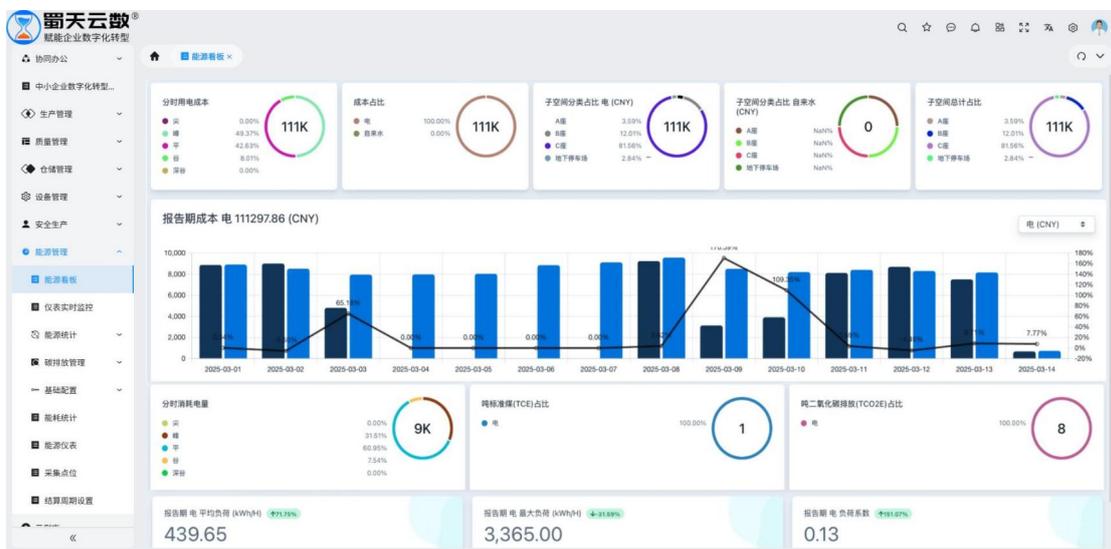


## 5.3.5. 能源管理

### 5.3.5.1. 能源看板

#### ● 查看能源看板

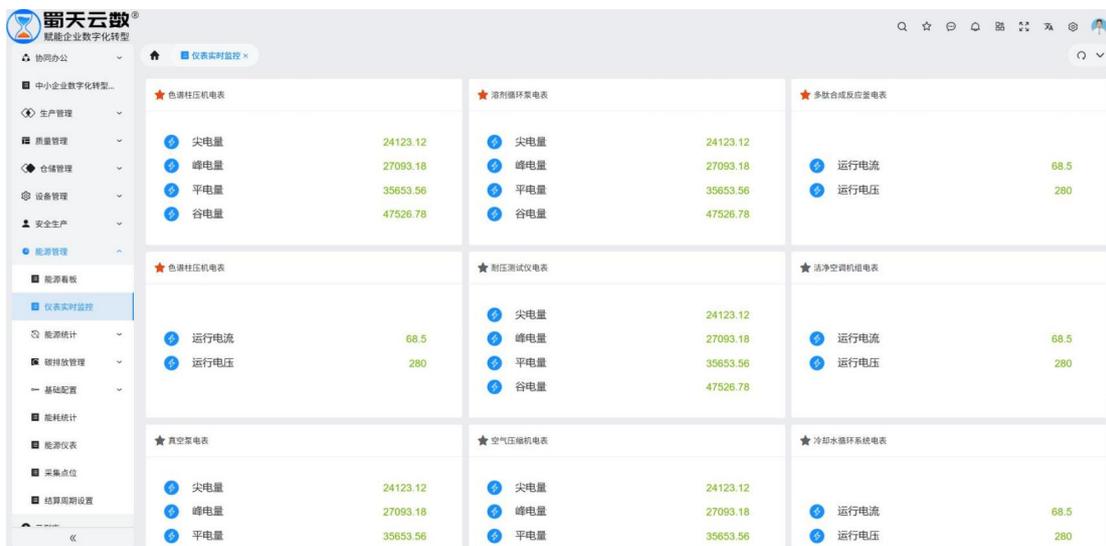
登录系统后，在左侧菜单页找到并点击“能源管理-能源看板”菜单，即可进入能源看板页面，该页面以图形化展示了能源管理内关键数据指标情况。



### 5.3.5.2. 仪表实时监控

- 查看仪表实时监控

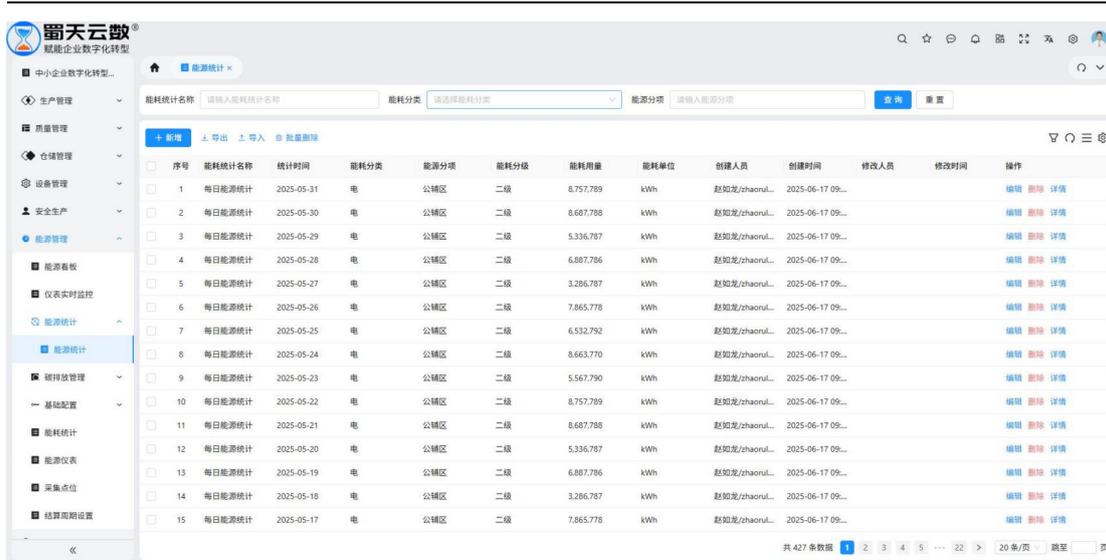
登录系统后, 在左侧菜单页找到并点击“能源管理-仪表实时监控”菜单, 即可进入仪表实时监控页面, 该页面以图形化展示了以能源仪表为维度的实时能源数据。



### 5.3.5.3. 能源统计

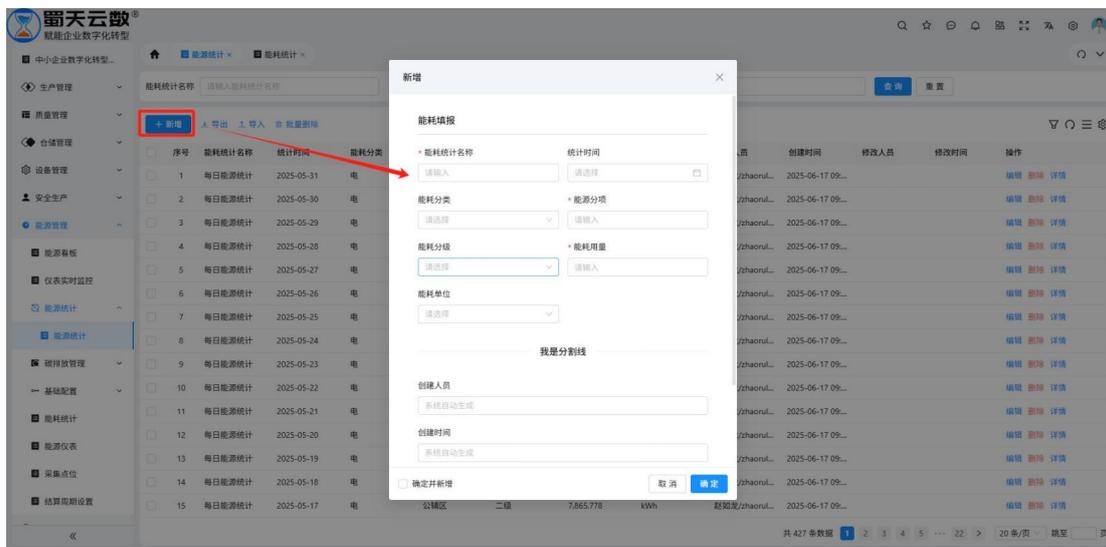
- 进入能源统计界面

在左侧菜单页找到并点击“能源管理-能源统计-能源统计”菜单, 即可进入能源统计页面, 该页面以表格形式展示了能源统计的列表数据。



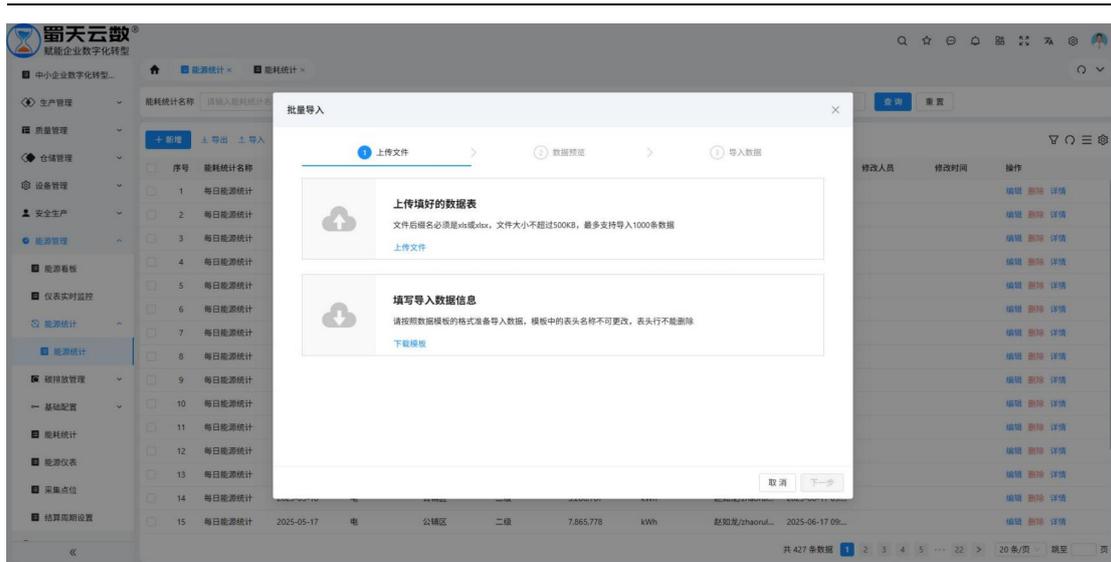
### ● 新增能源统计数据

点击新增按钮，导出能源统计填报弹窗，用户可以按天、按能源分类进行能源用量填报，支持数据采集形成能源日报数据。



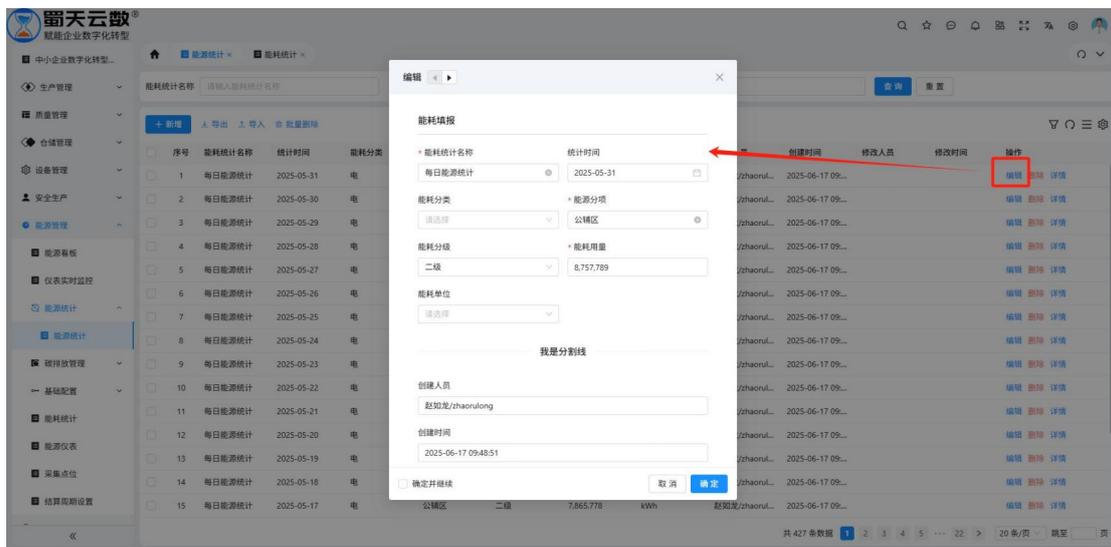
### ● 导入能源统计数据

点击导入按钮，带出导入弹窗，按照规范的格式导入数据，可以实现能源统计数据的批量导入。



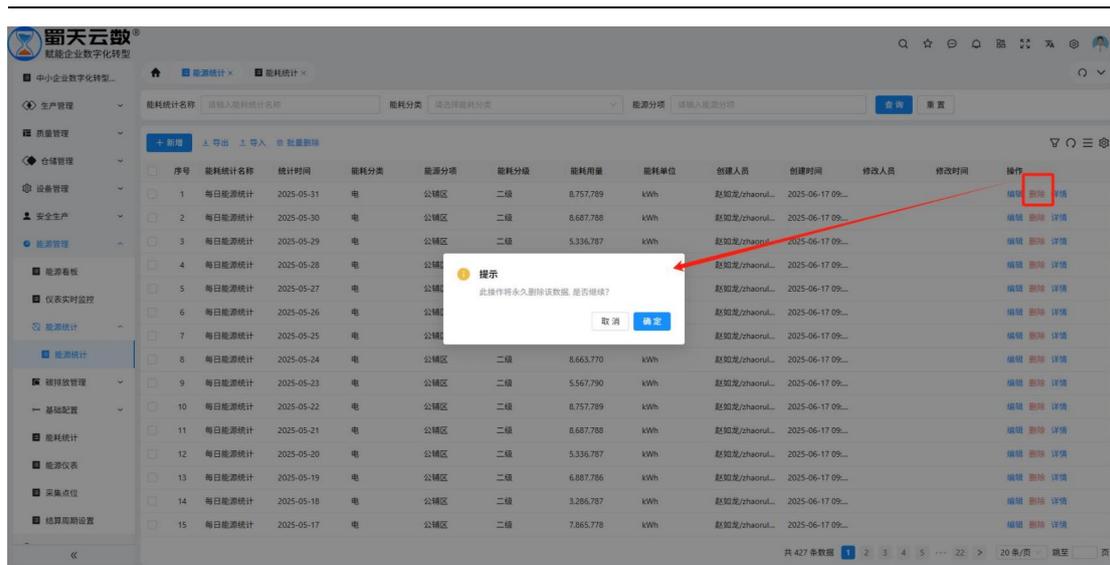
### ● 编辑能源统计数据

点击列表内编辑按钮，带出编辑弹窗，可以对已经填报的能源数据进行二次编辑修改。



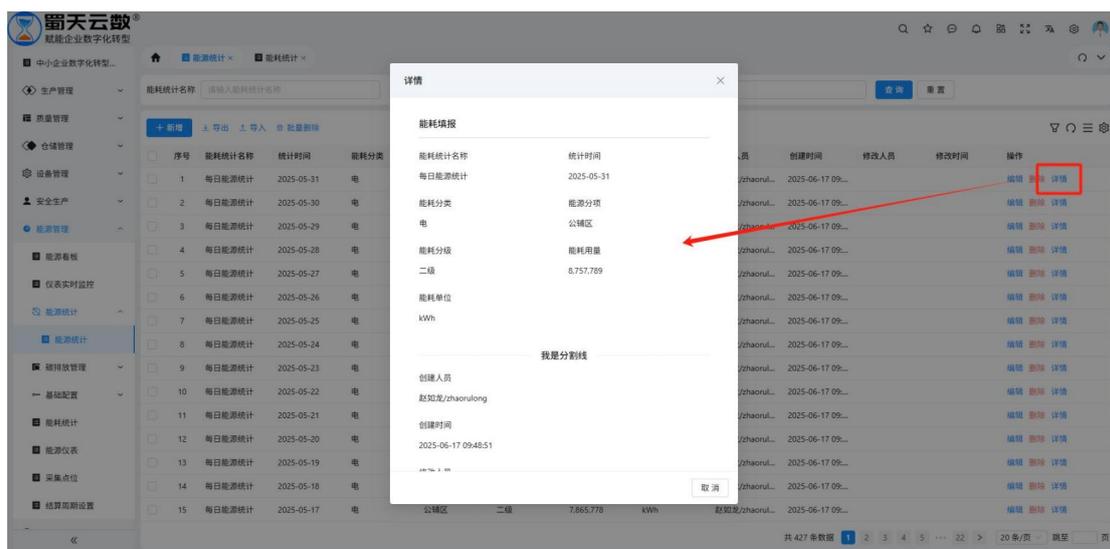
### ● 删除能源统计数据

点击列表内删除按钮，系统自动带出删除二次确认弹窗，二次确认后可以对已经录入系统的能源统计进行删除。



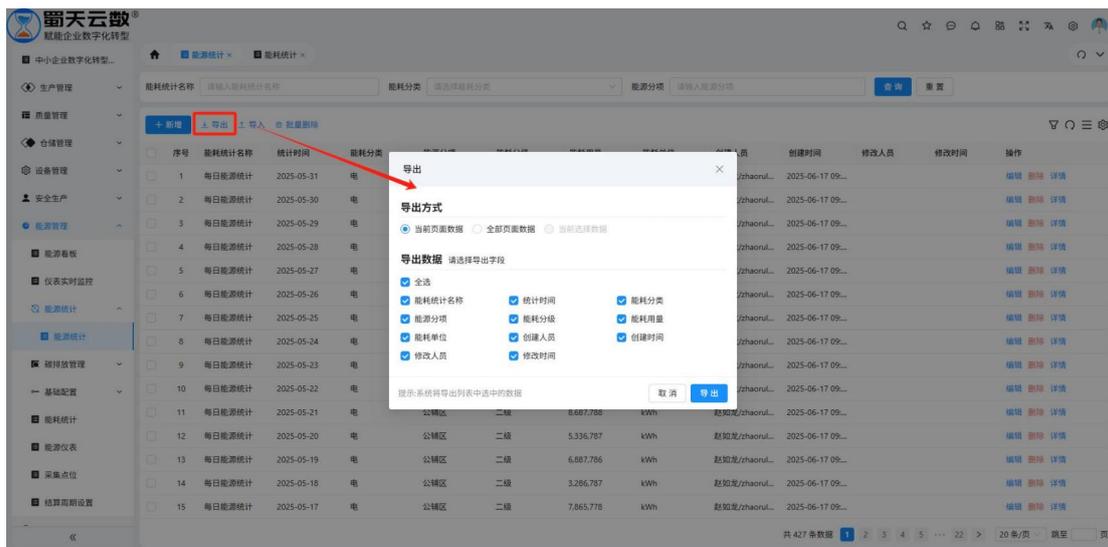
### ● 能源统计数据详情

点击列表内详情按钮，系统自动带出详情页面。



### ● 导出能源统计数据

点击导出按钮，选择需要导出字段及导出方式后，系统按照所选择的内容将数据导出到 EXCEL 内。



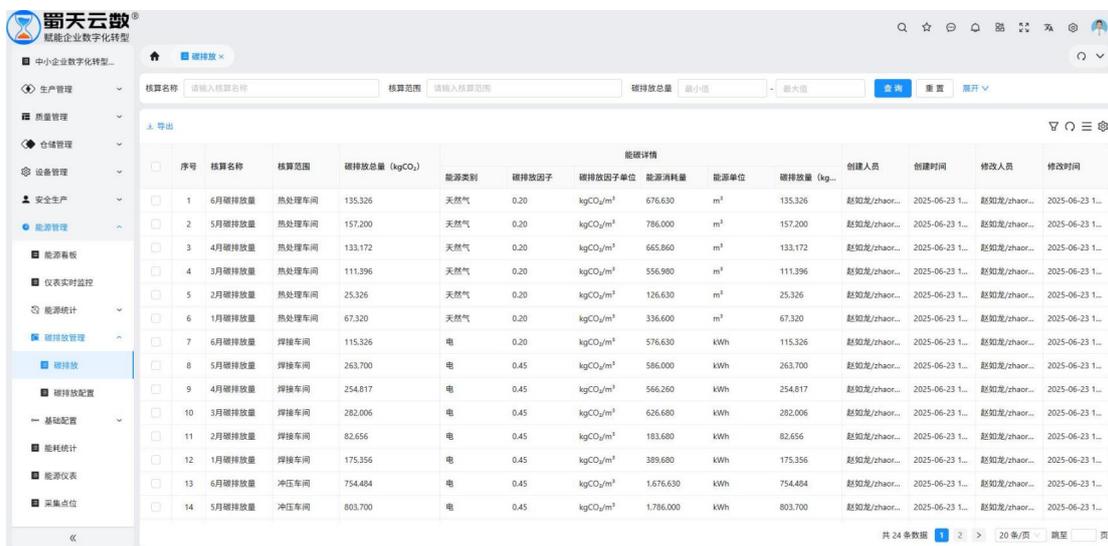
### 5.3.5.4. 碳排放管理

#### 5.3.5.4.1. 碳排放

##### ● 进入碳排放页面

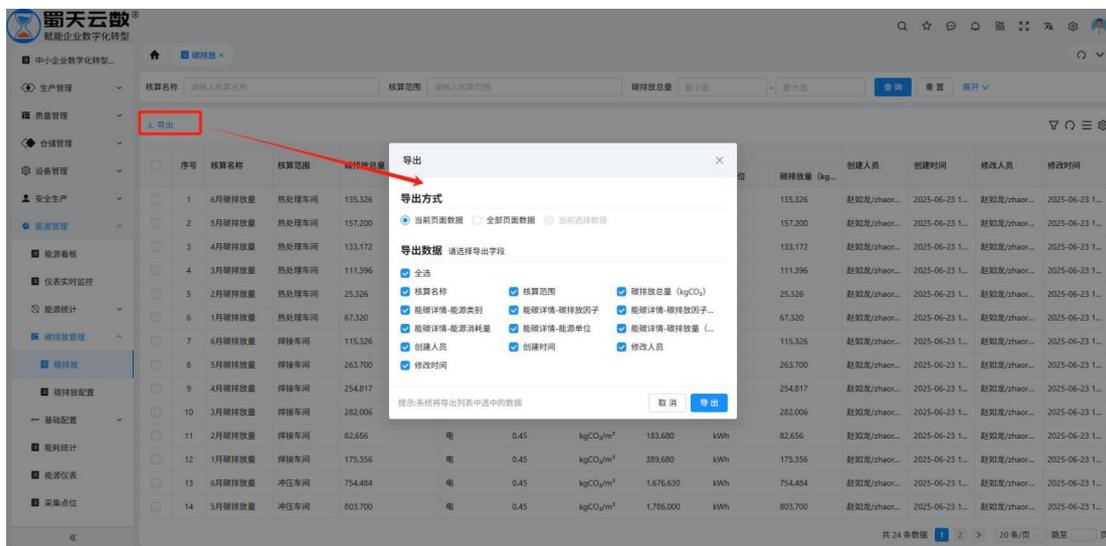
在左侧菜单页找到并点击“能源管理-碳排放管理-碳排放”菜单，即可进入碳排放页面，该页面以表格形式展示了碳排放的列表数据。

根据按月维度的天然气及电量消耗，以及碳排放配置内的因子系统，自动按列表展示碳排放量数据。



## ● 导出碳排放数据

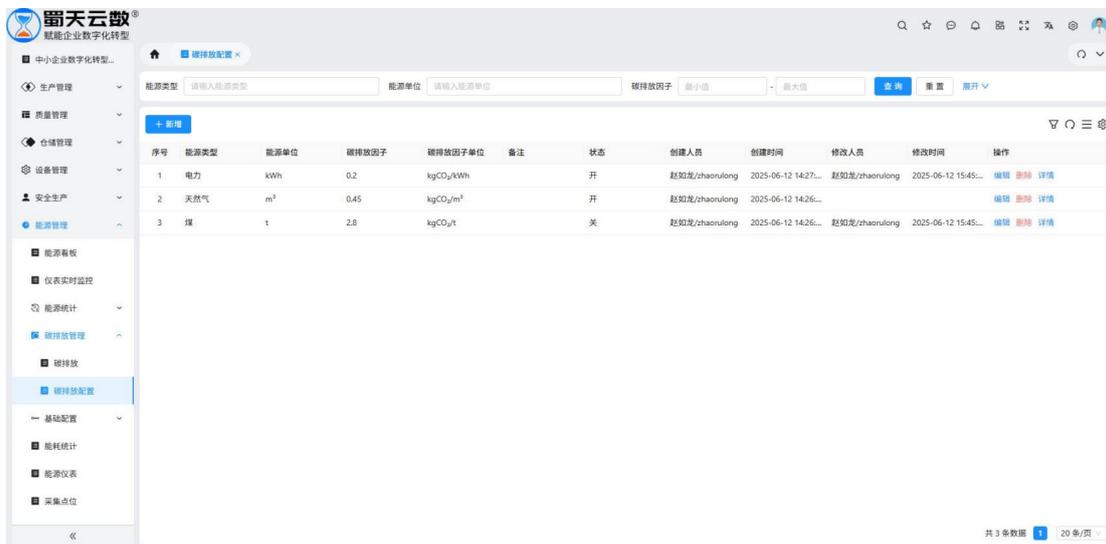
点击导出按钮，选择需要导出字段及导出方式后，系统按照所选择的内容将数据导出到 EXCEL 内。



### 5.3.5.4.2. 碳排放配置

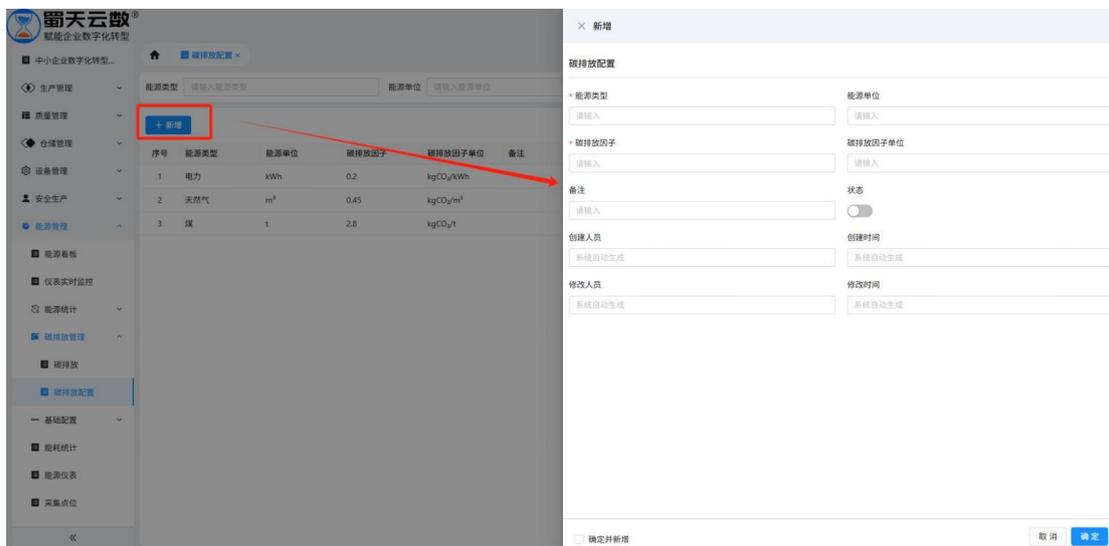
## ● 进入碳排放配置界面

在左侧菜单页找到并点击“能源管理-碳排放管理-碳排放配置”菜单，即可进入碳排放配置页面，该页面以表格形式展示了碳排放配置的列表数据。



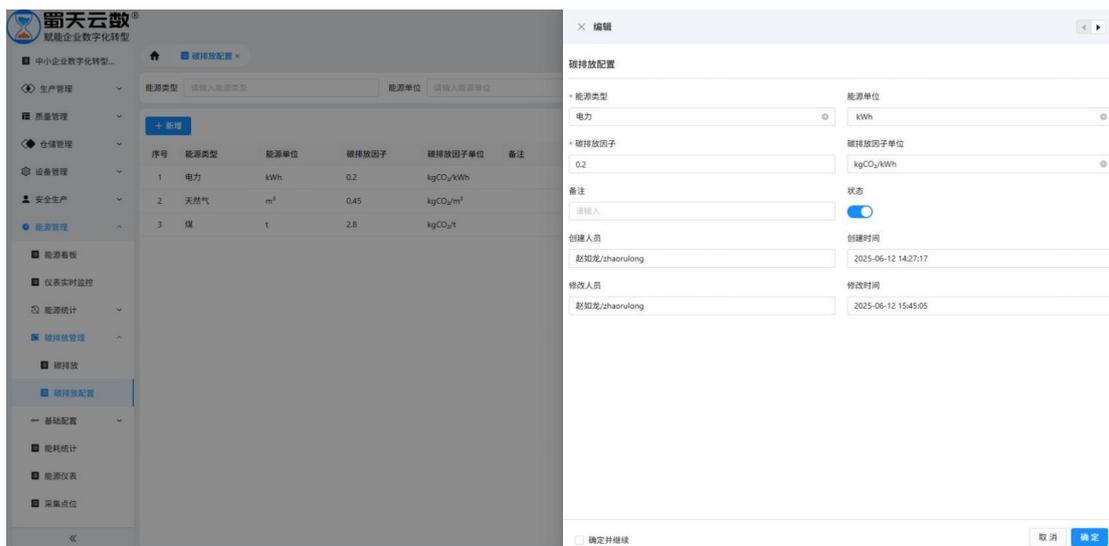
## ● 新增碳排放配置

点击新增按钮，带出碳排放配置弹窗，用户可以按照能源类型定义碳排放因子数据，用于该能源类型的碳排放量计算。



## ● 编辑碳排放配置

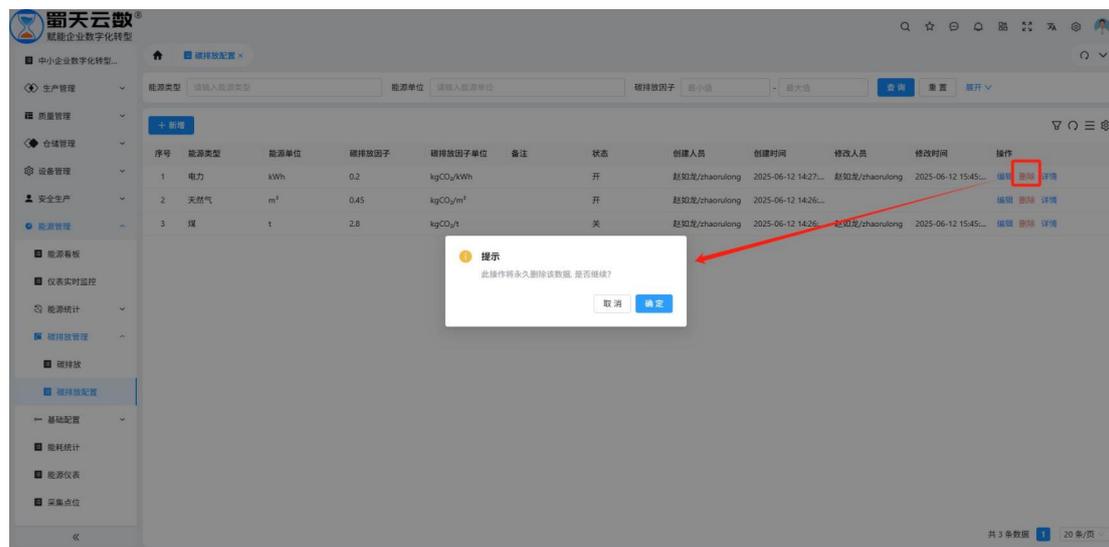
点击编辑按钮，带出编辑弹窗，可以对已经定义的碳排放配置数据实现二次编辑。



## ● 删除碳排放配置

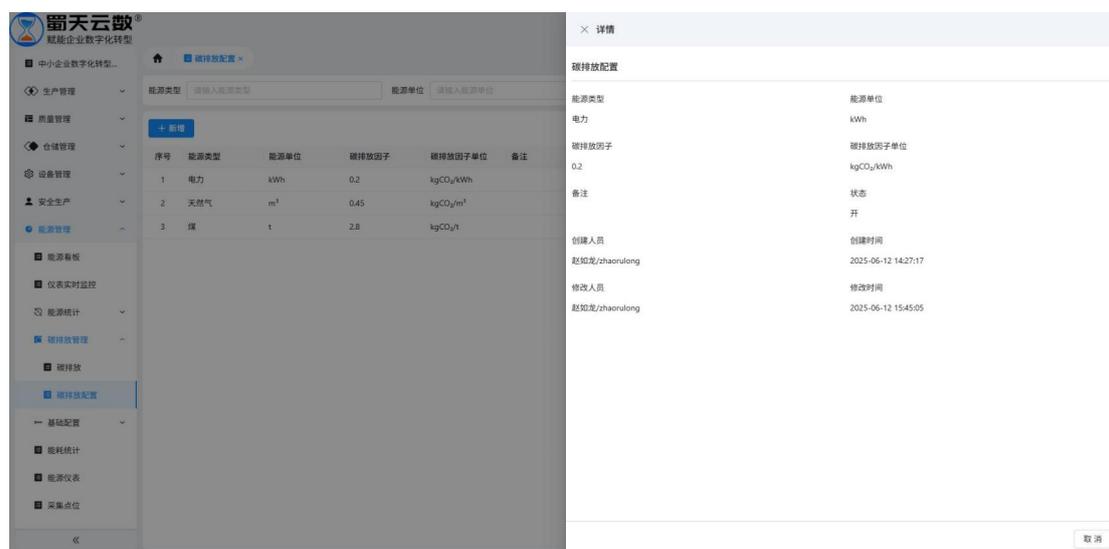
点击列表内删除按钮，系统自动带出删除二次确认弹窗，二次确

认后可以对已经录入系统的碳排放配置数据进行删除。



## ● 碳排放配置详情

点击列表内详情按钮，系统自动带出详情页面。



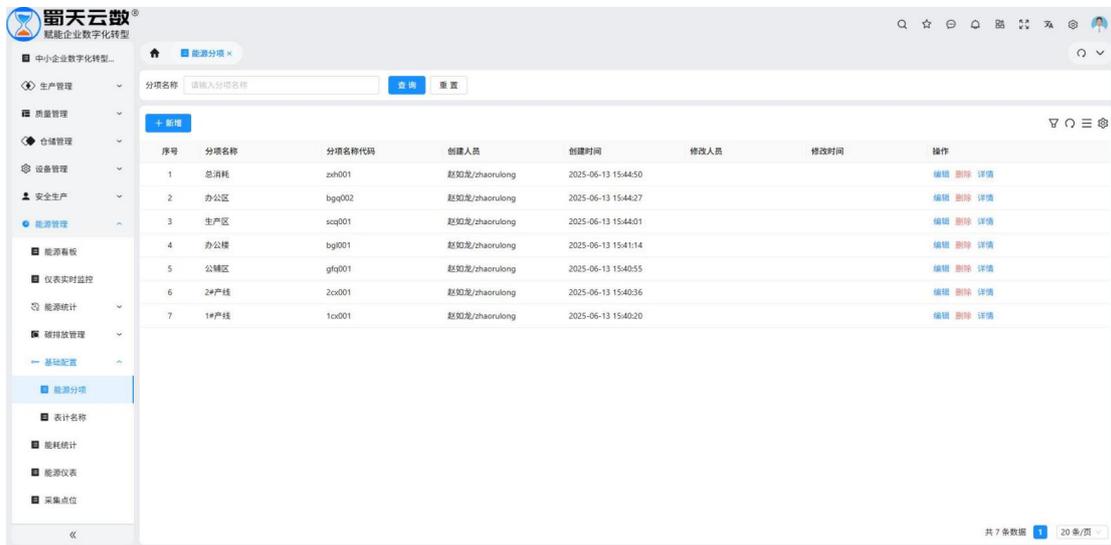
## 5.3.5.5. 基础配置

### 5.3.5.5.1. 能源分项

#### ● 进入能源分享界面

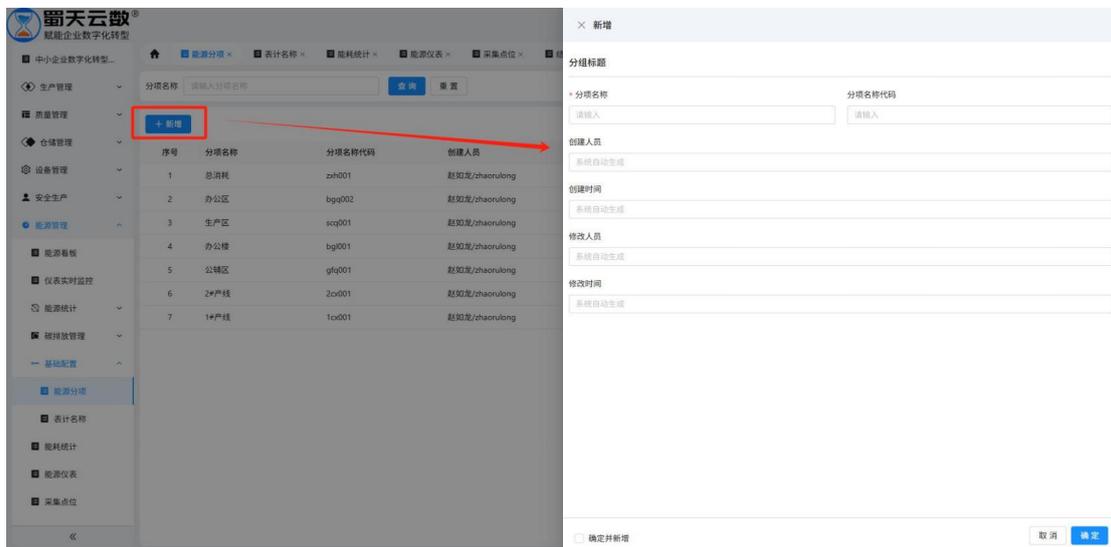
在左侧菜单页找到并点击“能源管理-基础配置-能源分项”菜单，

即可进入能源分项页面, 该页面以表格形式展示了能源分项的列表数据。



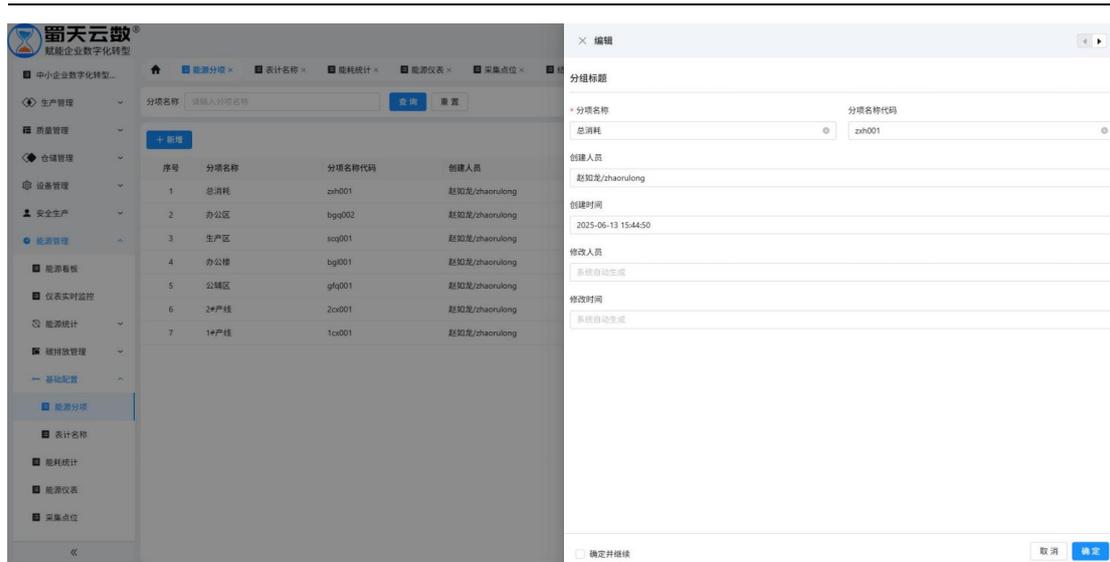
### ● 新增能源分项

点击新增按钮, 带出新增能源分项弹窗, 用户可以自定义创建能源分项的基础数据。



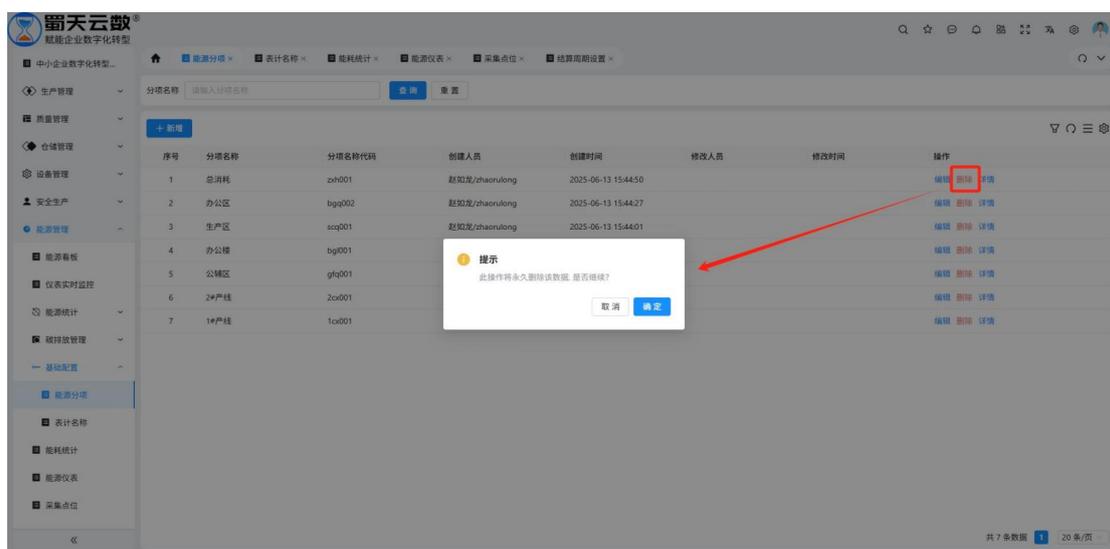
### ● 编辑能源分项

点击编辑按钮, 导出编辑弹窗, 可以对已经定义的能源分项数据实现二次编辑。



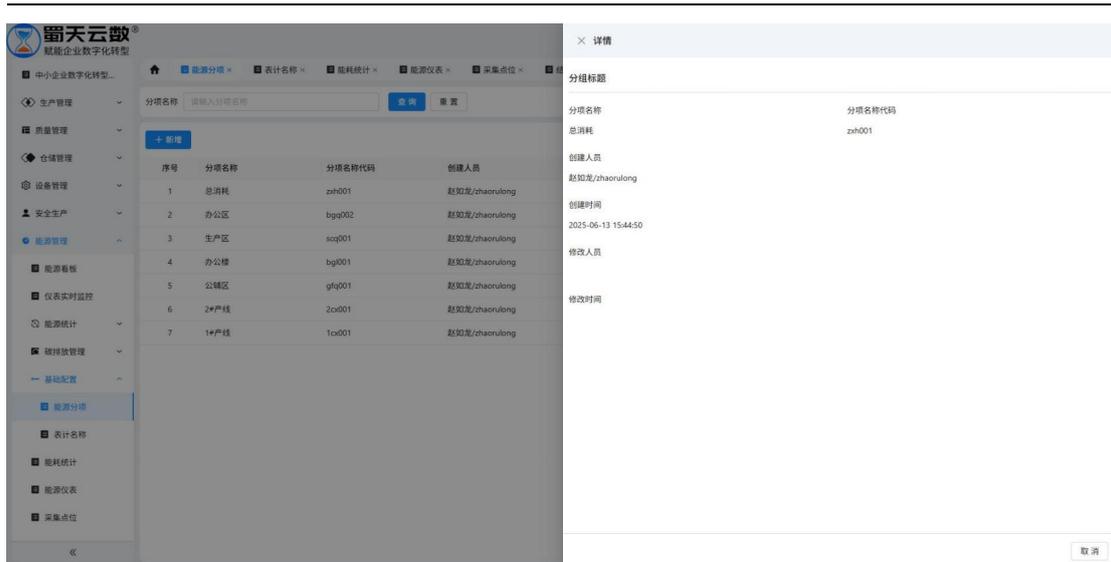
### ● 删除能源分项

点击列表内删除按钮，系统自动带出删除二次确认弹窗，二次确认后可以对已经录入系统的能源分项数据进行删除。



### ● 能源分项详情

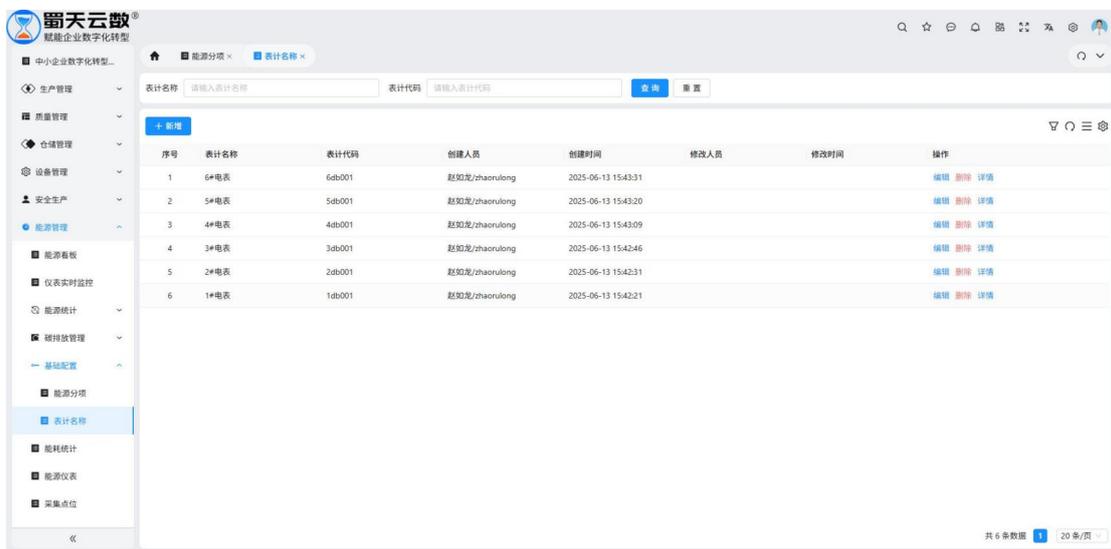
点击列表内详情按钮，系统自动带出详情页面。



### 5.3.5.5.2. 表计名称

- 进入表计名称界面

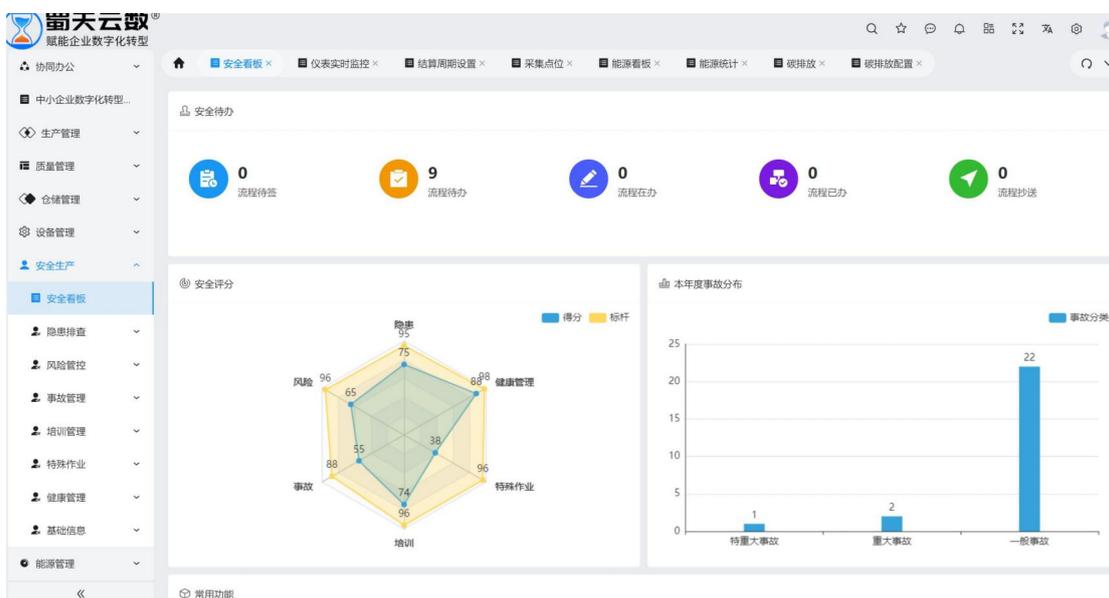
在左侧菜单页找到并点击“能源管理-基础配置-表计名称”菜单，即可进入表计名称页面，该页面以表格形式展示了表计名称的列表数据。



## 5.3.6. 安全生产

### 5.3.6.1. 安全看板

登录系统后，通过产品目录：安全生产→安全看板可进入“安全看板”页面，该页面以图形化展示了安全管理的核心指标数据，如安全待办、安全评分、事故分布等。

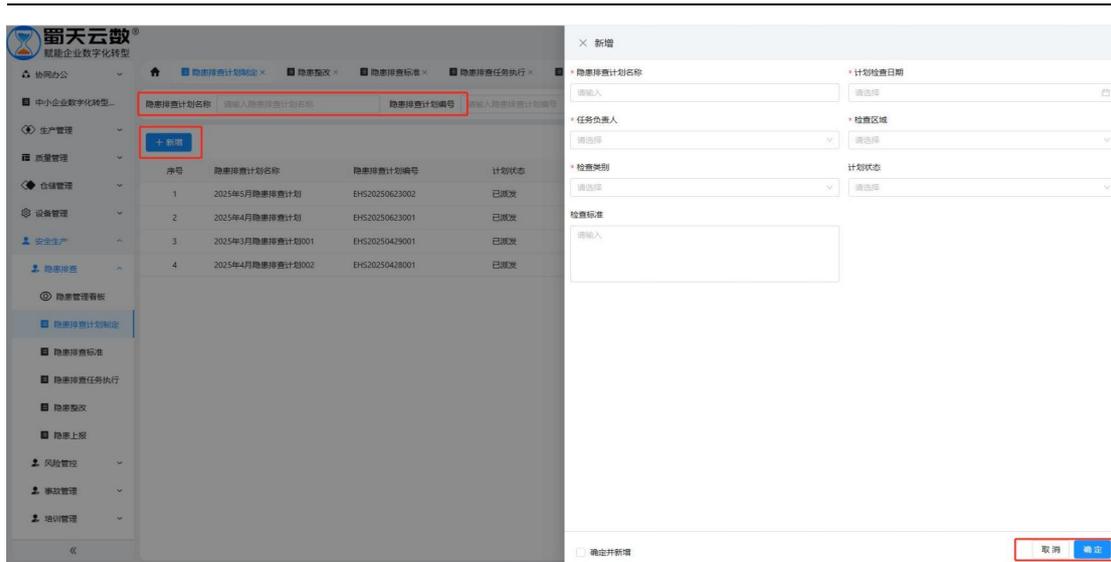


### 5.3.6.2. 隐患排查

#### ● 隐患排查计划制定

点击新增按钮，弹窗进入隐患排查计划详情页面，录入隐患排查计划名称、计划检查时间、任务责任人、检查类别及标准等关键信息，点击确定保存。

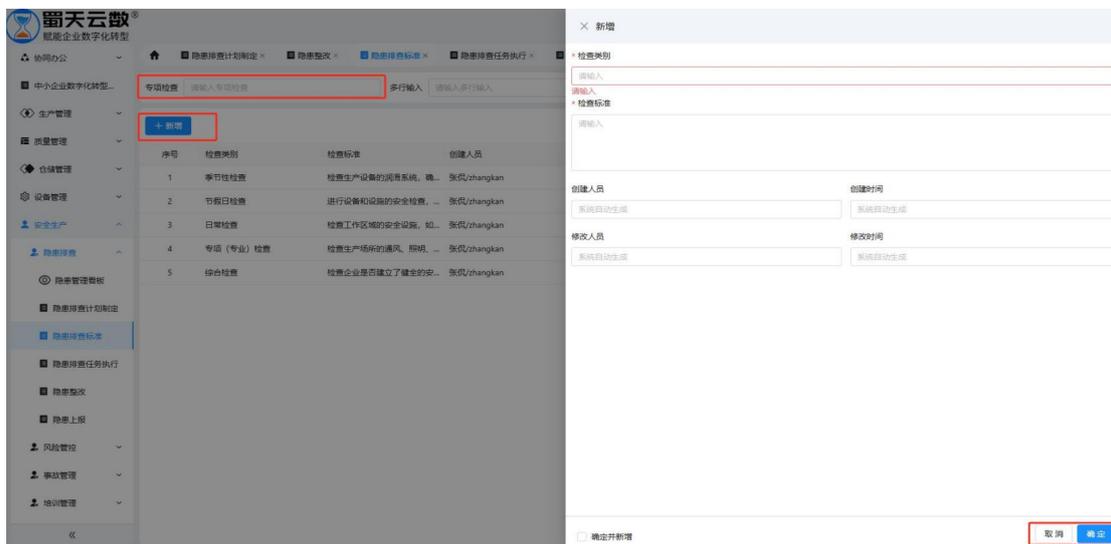
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的隐患排查计划名称、计划检查日期等检索栏内进行查询操作。



### ● 隐患排查标准

点击新增按钮，弹窗进入隐患排查标准详情页面，录入检查类别名称、检查标准、等关键信息，点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的专项检查名称、创建人员等检索栏内进行查询操作。

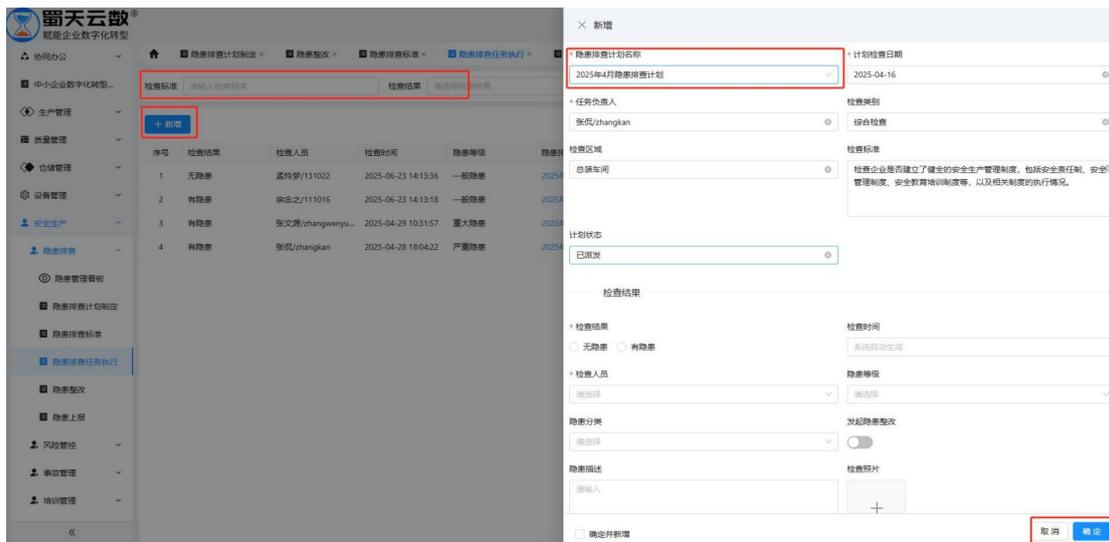


### ● 隐患排查计划任务执行

点击新增按钮，弹窗进入隐患排查任务执行详情页面，选择隐患排查计划名称，自动带出计划检查时间、任务责任人、检查类别及标

准等信息，录入检查结果、隐患等级、隐患分类、隐患描述等关键信息，点击确定保存。

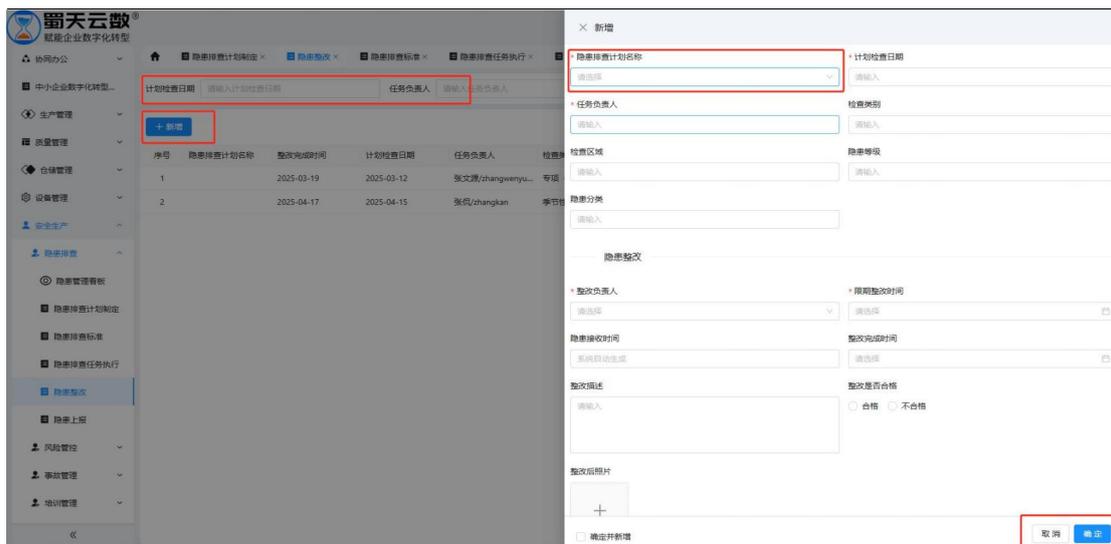
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的检查标准、检查结果、检查时间等检索栏内进行查询操作。



## ● 隐患整改

点击新增按钮，弹窗进入隐患整改详情页面，选择隐患排查计划名称，自动带出计划检查时间、任务责任人、检查类别及标准等信息，录入隐患整改如责任、限期整改时间、整改完成时间、整改描述、整改后照片等关键信息，点击确定保存。

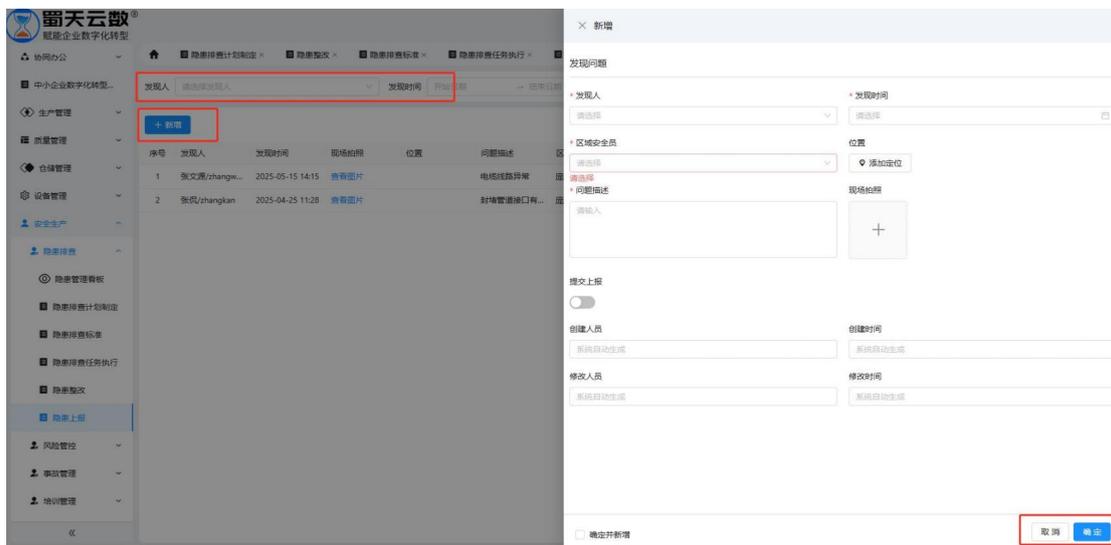
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的计划检查日期、任务负责人、检查类别等检索栏内进行查询操作。



### ● 隐患上报

点击新增按钮，弹窗进入隐患上报详情页面，选择发现人、发现时间、区域安全员、定位，录入问题描述并上传现场照片等关键信息，点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的发现人、发现时间等检索栏内进行查询操作。

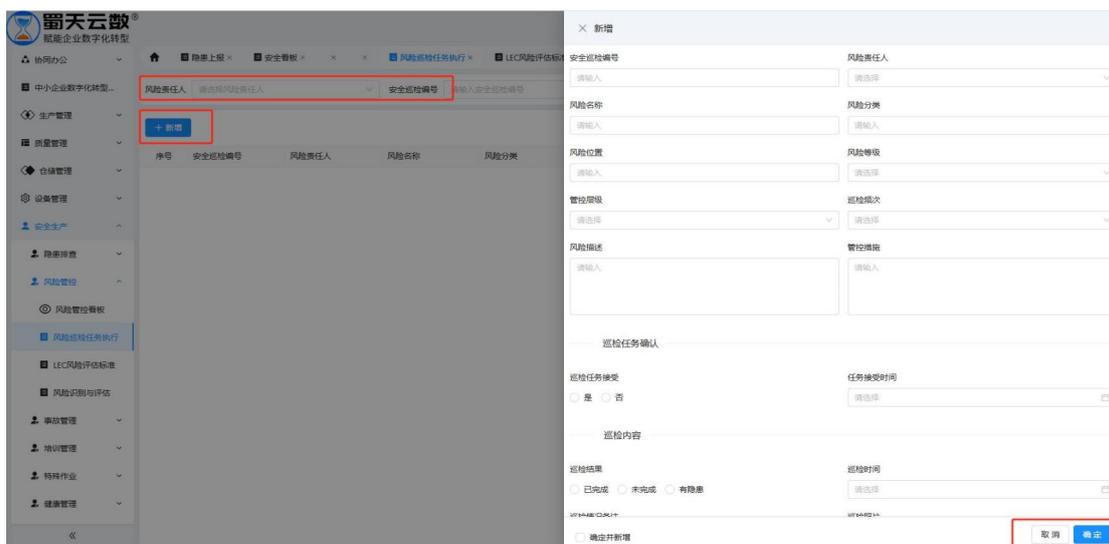


### 5.3.6.3. 风险管控

#### ● 风险巡检任务执行

点击新增按钮，弹窗进入风险巡检任务执行详情页面，录入风险责任人、风险名称、风险分类、风险等级、巡查结果、隐患处理结果等关键信息，点击确定保存。

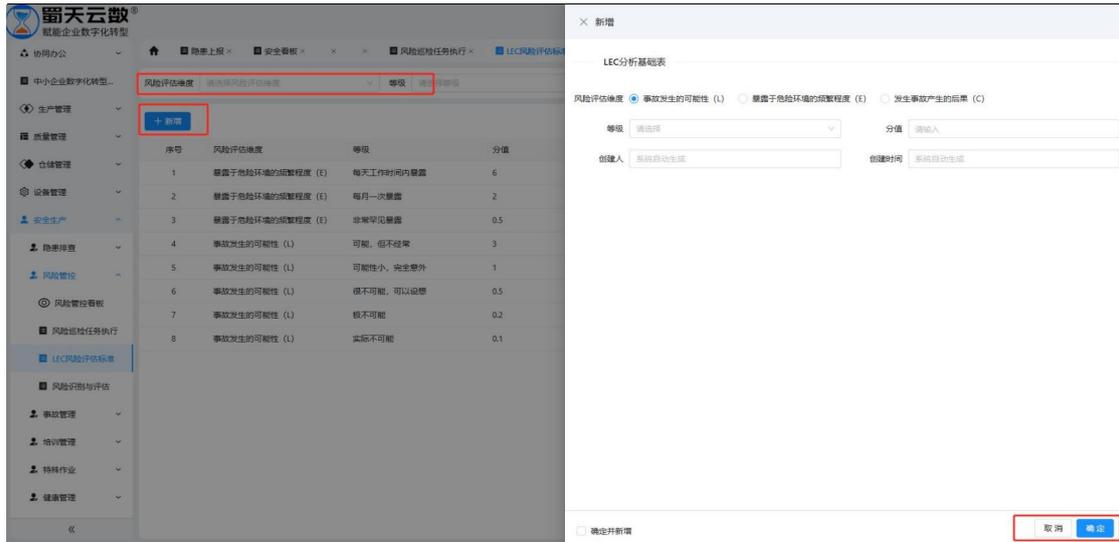
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的风险责任人、风险名称等检索栏内进行查询操作。



## ● LEC 风险评估标准

点击新增按钮，弹窗进入 LEC 风险评估标准详情页面，选择风险评估维度、录入等级、分值等关键信息，点击确定保存。

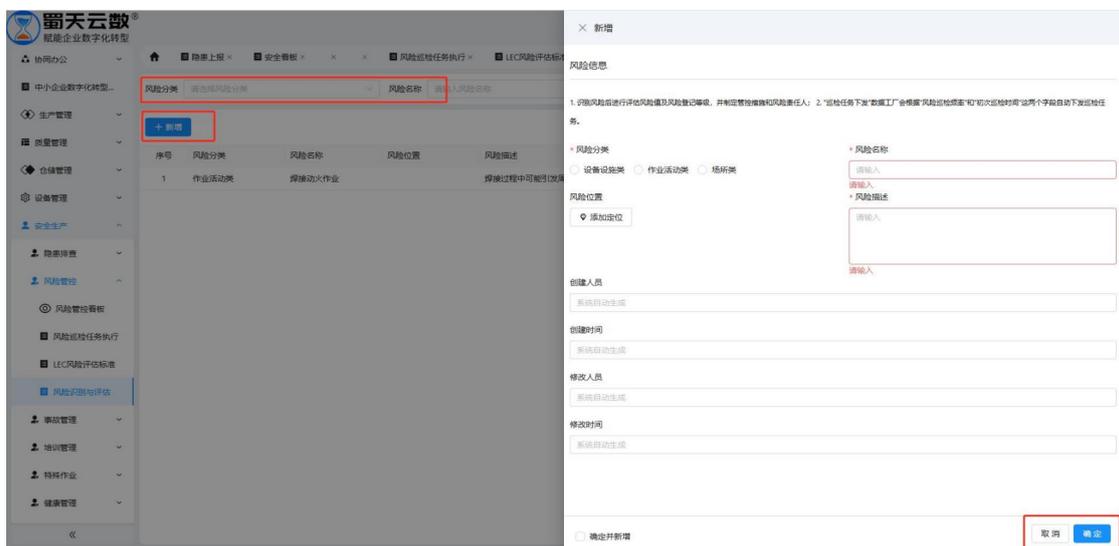
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的风险评估维度、等级、分值等检索栏内进行查询操作。



## ● 风险识别与评估

点击新增按钮，弹窗进入风险识别与评估详情页面，录入风险分类、风险名称、风险位置、风险描述等关键信息，点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的风险分类、风险名称等检索栏内进行查询操作。

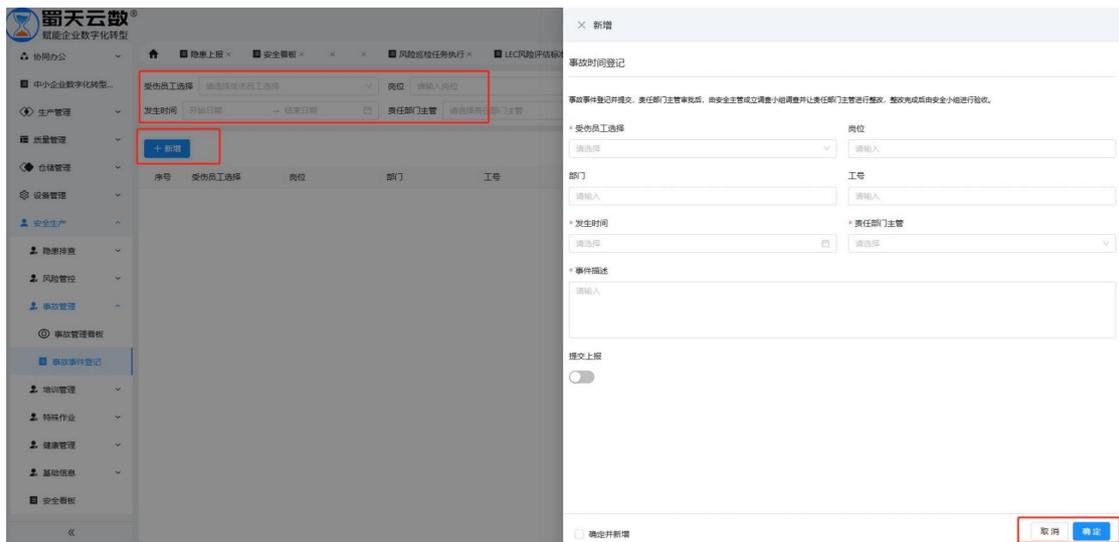


## 5.3.6.4. 事故管理

### ● 事故事件登记

点击新增按钮, 弹窗进入事故事件登记详情页面, 录入受伤员工、岗位、部门、发生时间、事故描述等关键信息, 点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作, 并可以在上方的受伤员工、岗位、发生时间等检索栏内进行查询操作。

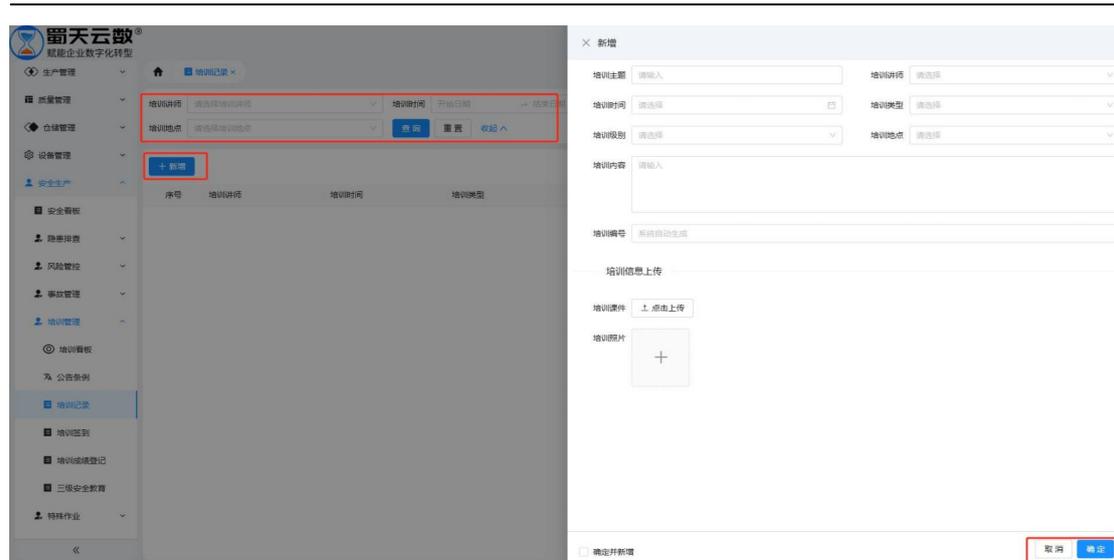


### 5.3.6.5. 培训管理

#### ● 培训记录

点击新增按钮, 弹窗进入培训记录详情页面, 录入培训主题、培训讲师、培训时间、培训类型、培训级别、培训内容等关键信息, 点击确定保存。

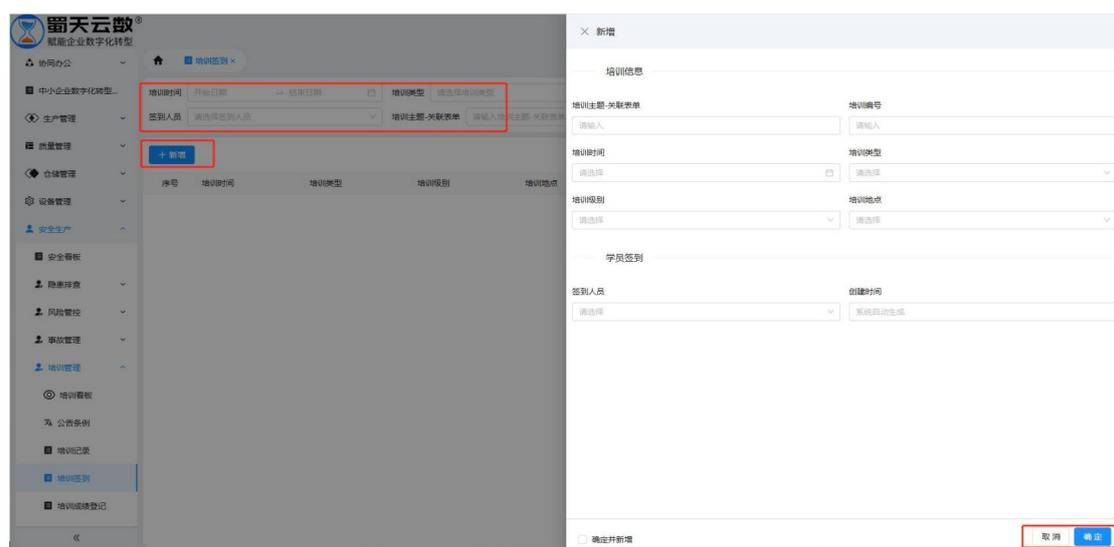
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作, 并可以在上方的培训主题、培训讲师、培训时间等检索栏内进行查询操作。



## ● 培训签到

点击新增按钮，弹窗进入培训签到详情页面，选择培训主题，自动带出培训时间、培训类型、培训级别、培训地点等关键信息，录入签到学员、签到时间，点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的签到人员、培训类型、培训时间等检索栏内进行查询操作。

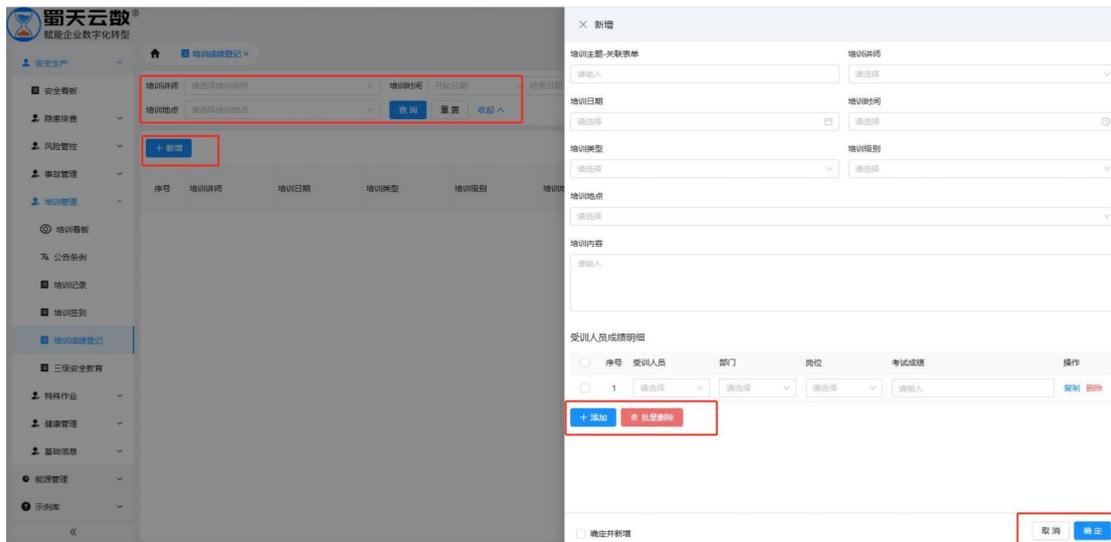


## ● 培训成绩登记

点击新增按钮，弹窗进入培训成绩登记详情页面，选择培训主题，

自动带出培训讲师、培训时间、培训类型、培训级别、培训地点等，录入受训学员、部门、考试成绩等关键信息，点击确定保存。

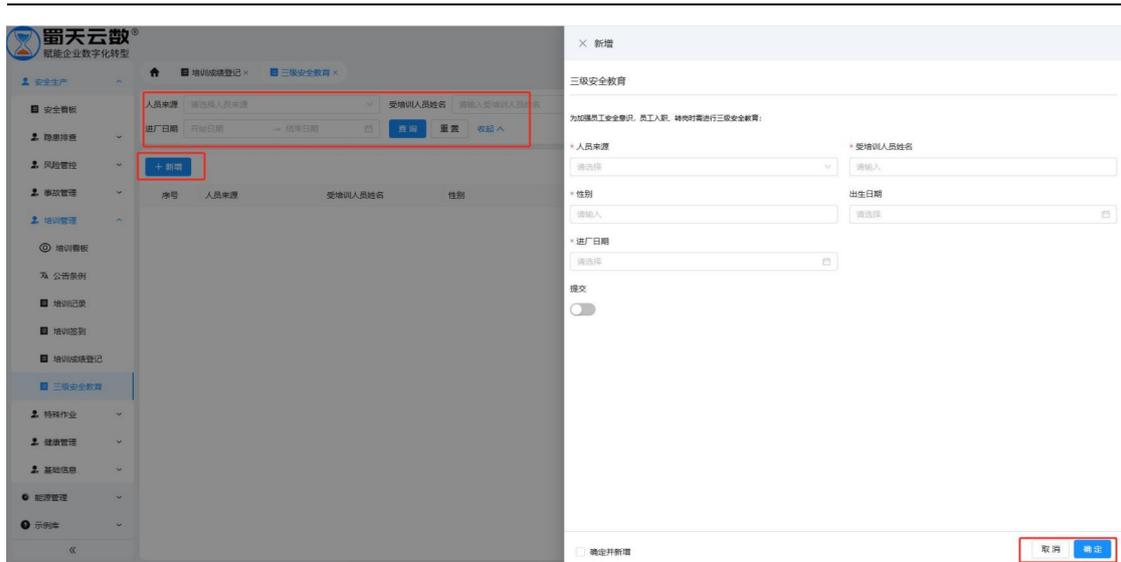
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的签到人员、培训类型、培训时间等检索栏内进行查询操作。



### ● 三级安全教育

点击新增按钮，弹窗进入三级安全教育详情页面，录入人员来源、受培训人员姓名、性别、进厂日期等关键信息，点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的人员来源、受培训人员姓名、性别、进厂日期等检索栏内进行查询操作。

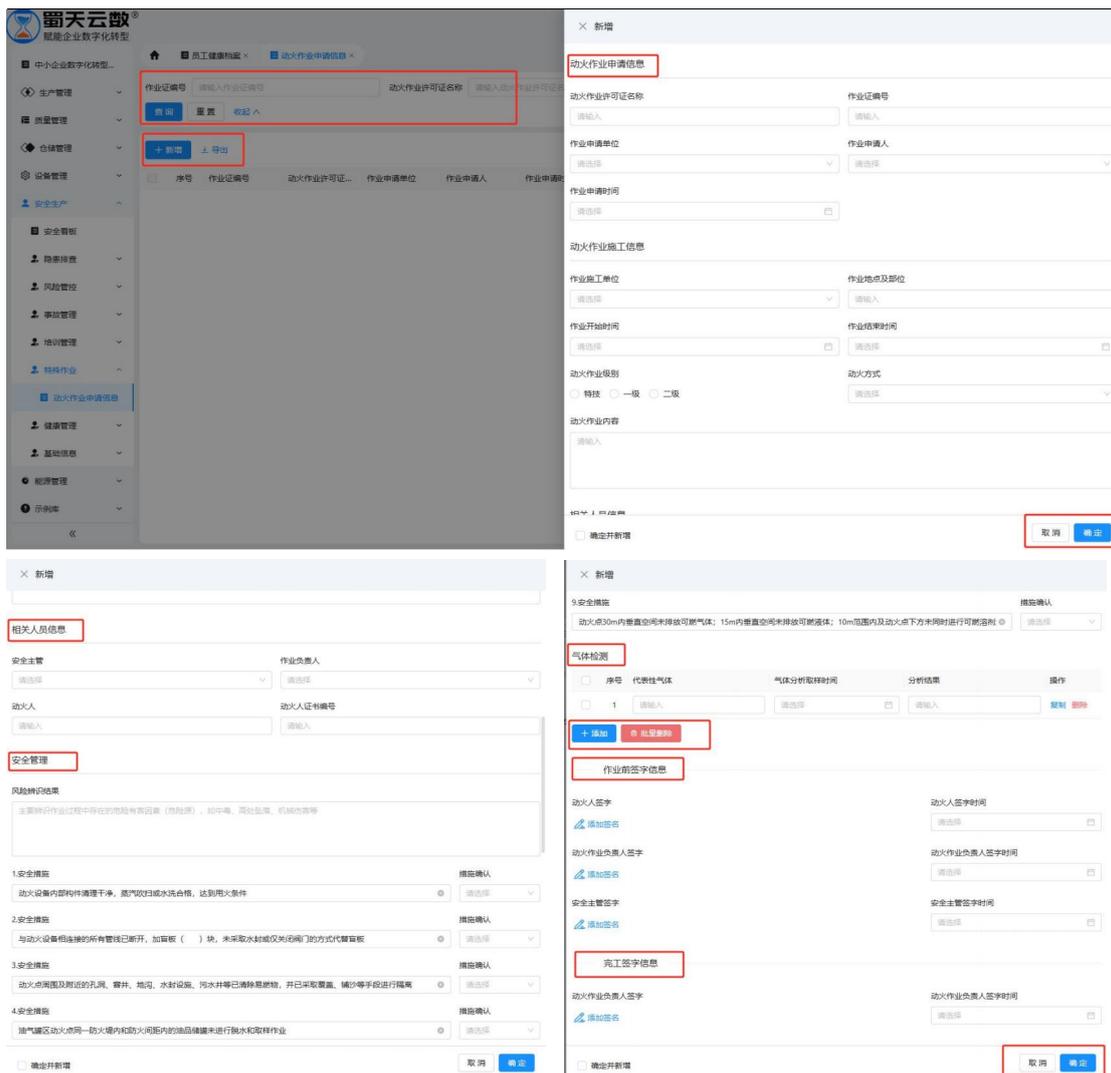


### 5.3.6.6. 特殊作业

- 动火安全作业申请

点击新增按钮，弹窗进入动火作业申请信息详情页面，录入动火作业申请信息、动火作业施工信息、相关作业人员信息、动火作业安全管理措施、气体监测信息、人员签字信息等关键内容，点击确定保存。

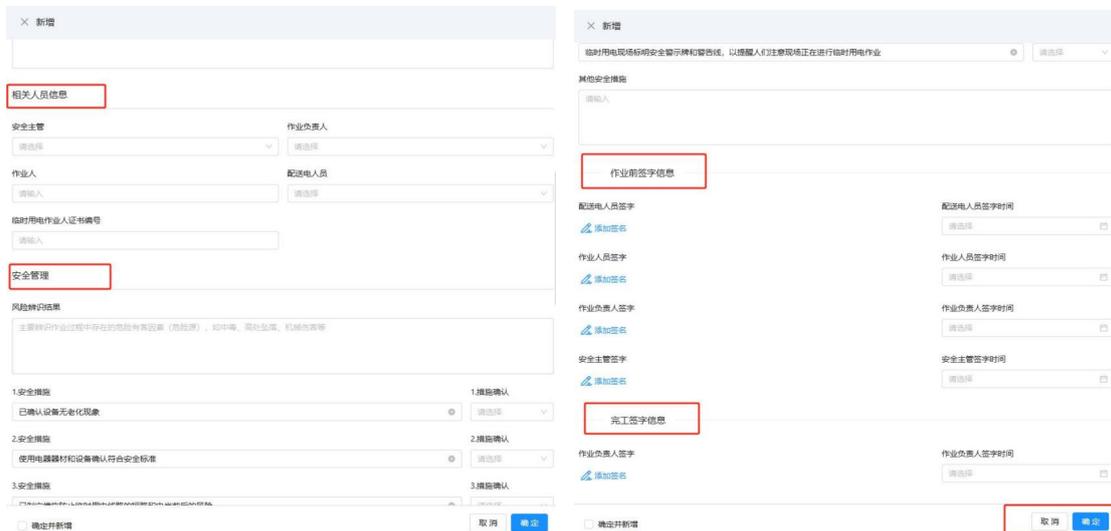
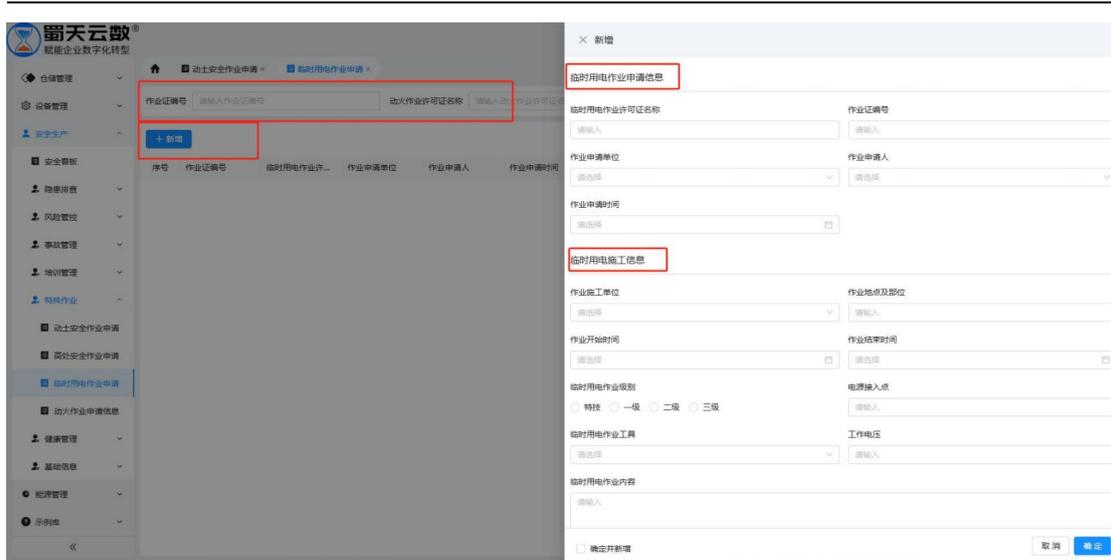
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的作业证编号、动火作业许可证名称、作业申请单位等检索栏内进行查询操作。



### ● 临时用电作业申请

点击新增按钮，弹窗进入临时用电作业申请详情页面，录入临时用电作业申请信息、临时用电施工信息、相关作业人员信息、临时用电作业安全管理措施、人员签字信息等关键内容，点击确定保存。

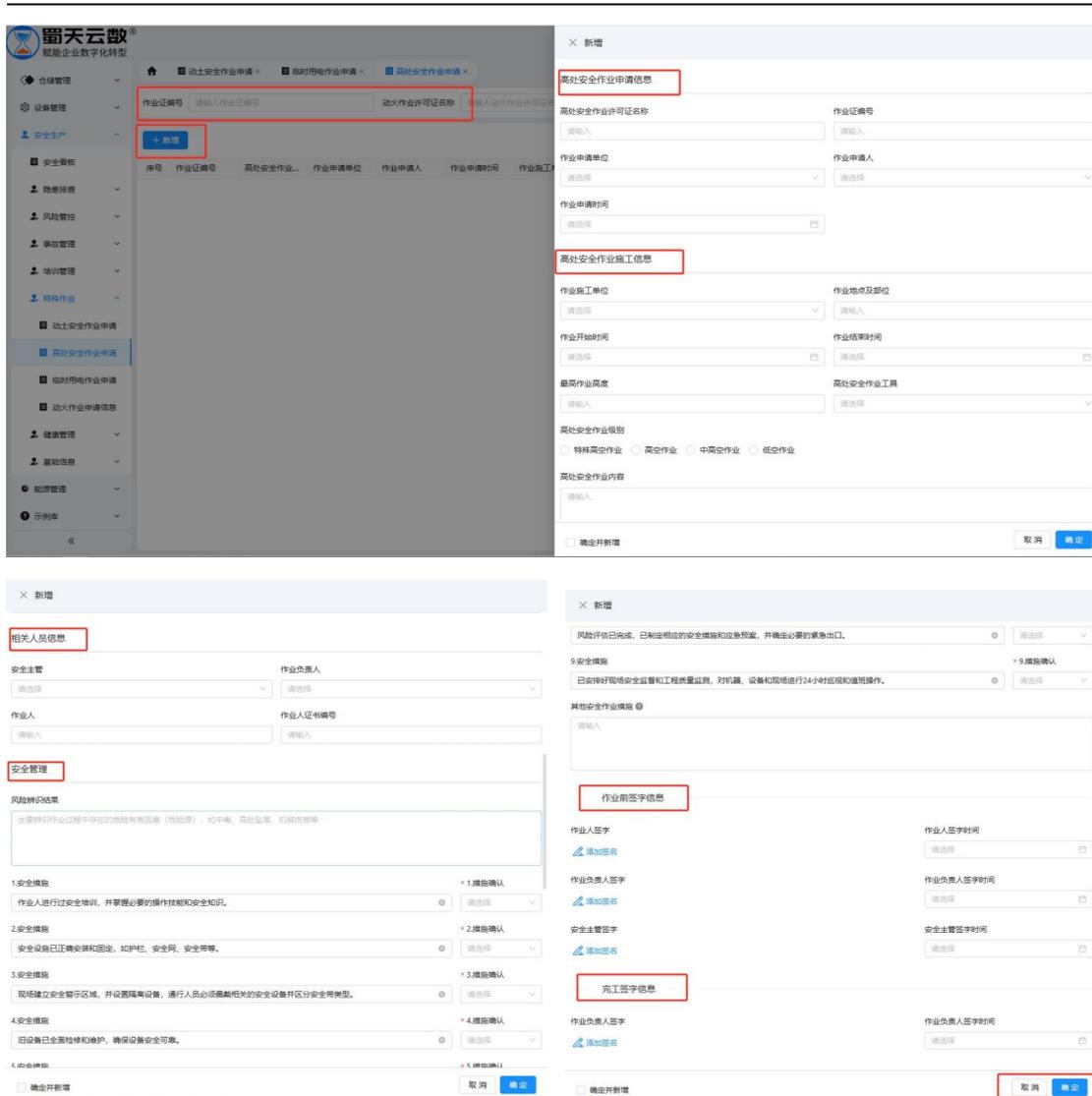
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的作业证编号、临时用电作业许可证名称、作业申请单位等检索栏内进行查询操作。



## ● 高处安全作业申请

点击新增按钮，弹窗进入高处安全作业申请详情页面，录入高处安全作业申请信息、高处安全作业施工信息、相关作业人员信息、高处安全作业安全管理措施、人员签字信息等关键内容，点击确定保存。

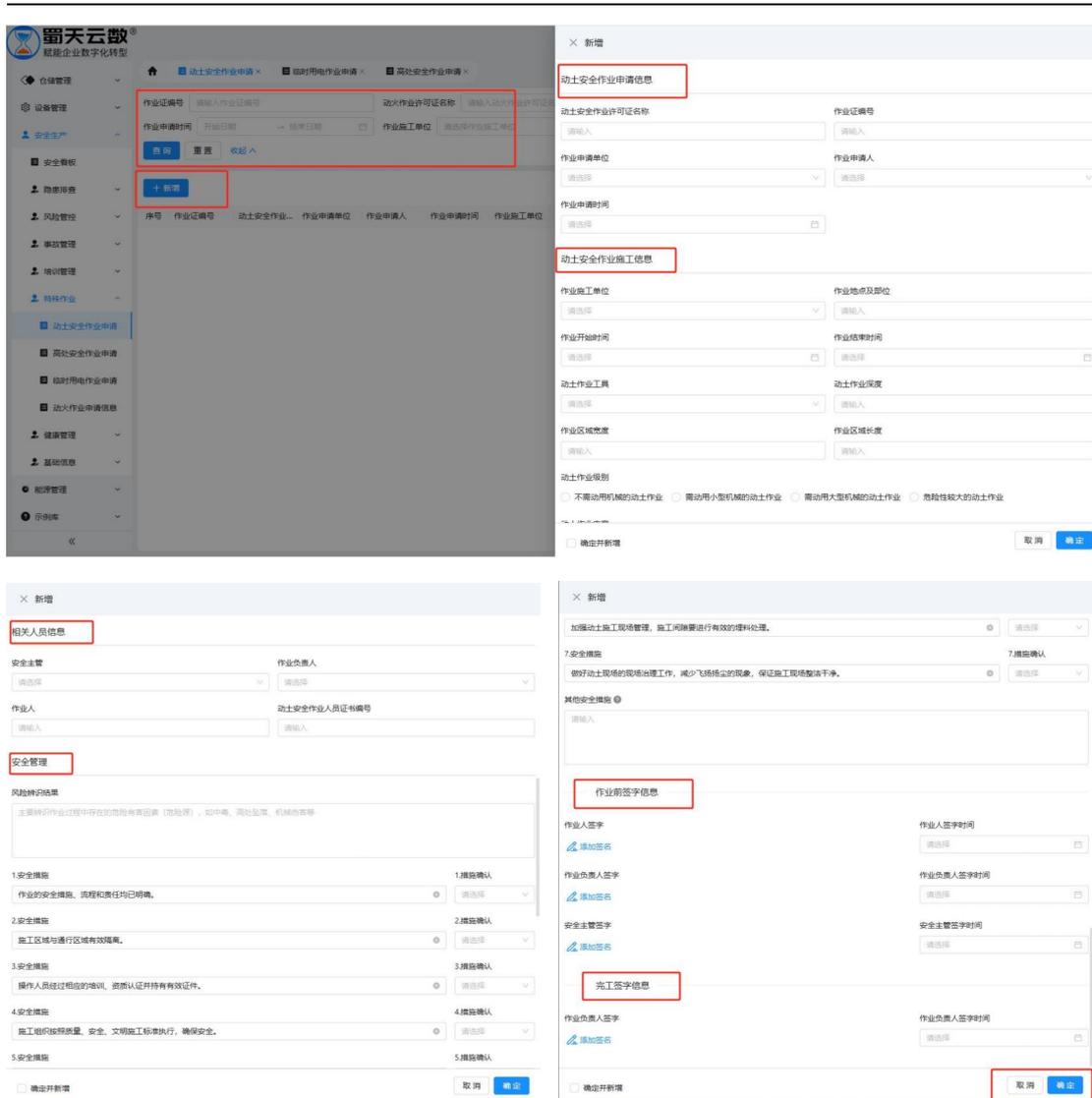
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的作业证编号、高处安全作业许可证名称、作业申请单位等检索栏内进行查询操作。



## ● 动土安全作业申请

点击新增按钮，弹窗进入动土安全作业申请详情页面，录入动土安全作业申请信息、动土安全作业施工信息、相关作业人员信息、动土作业安全管理措施、人员签字信息等关键内容，点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的作业证编号、动土安全作业许可证名称、作业申请单位等检索栏内进行查询操作。

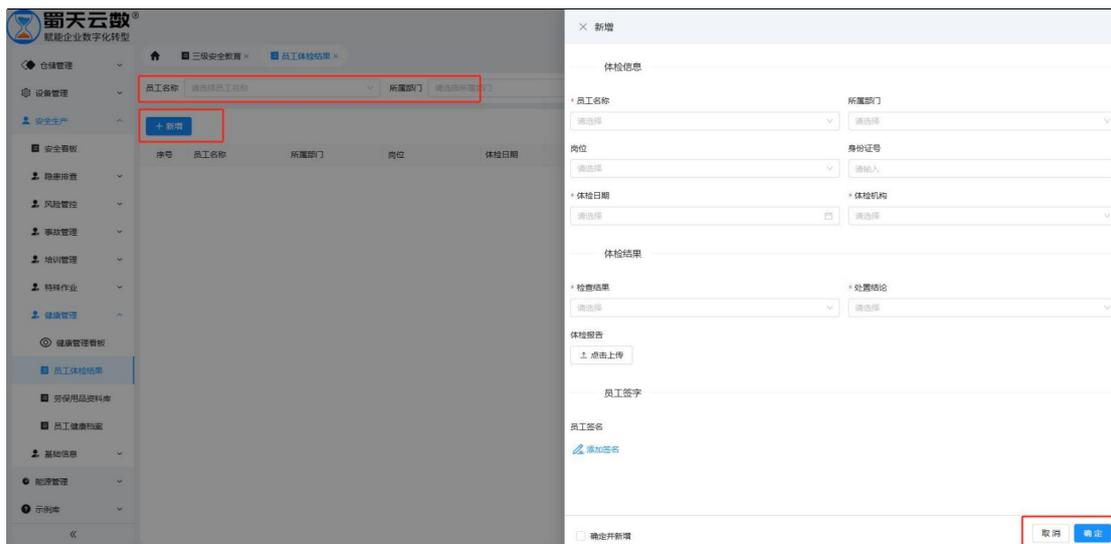


### 5.3.6.7. 健康管理

#### ● 员工体检结果

点击新增按钮，弹窗进入员工体检结果详情页面，录入员工名称、部门、岗位、身份证号、体检日期、体检机构、体检结果等关键信息，点击确定保存。

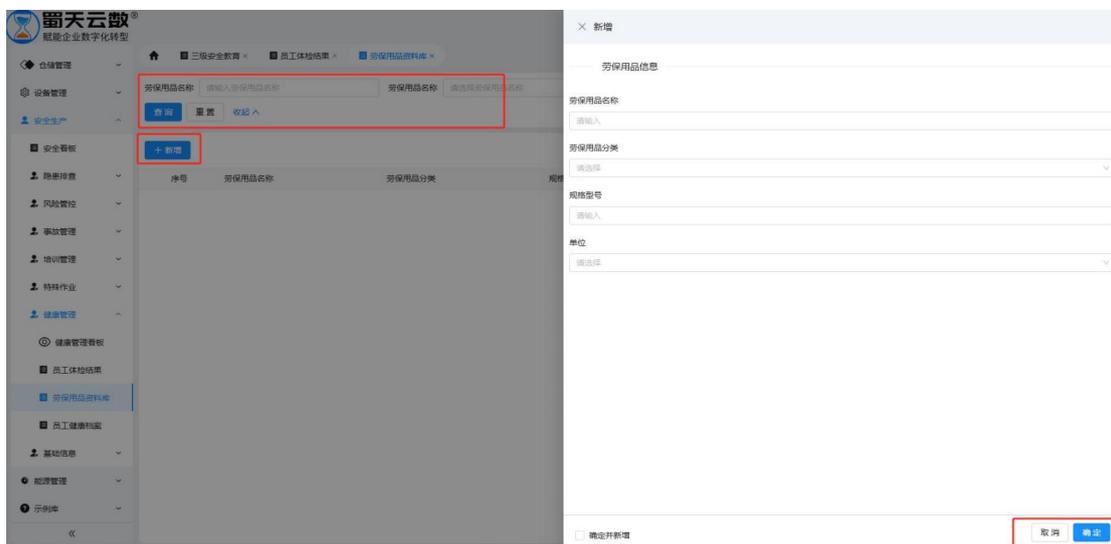
列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的员工名称、部门、岗位等检索栏内进行查询操作。



### ● 劳保用品资料库

点击新增按钮，弹窗进入劳保用品资料库详情页面，录入劳保用品名称、劳保用品分类、规格型号等关键信息，点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作，并可以在上方的劳保用品名称、劳保用品分类、规格型号等检索栏内进行查询操作。



### ● 员工健康档案

点击新增按钮，弹窗进入员工健康档案详情页面，录入员工名称、部门、岗位，选择分组标签：基础信息（性别、出生日期、身份证号

等)、职业史及病史(职业病危害接触史、既往病史)、体检结果(处置结论、体检报告)、劳防用品申领(劳保用品名称、劳保用品分类、领用数量等)关键信息,点击确定保存。

列表页面可以对数据进行增、删、改、查操作,并可以在上方的员工名称、部门、岗位等检索栏内进行查询操作。

