链宇供应计划产品 用户操作指导书

版本 V1.0

—、	系统登录	3
二、	系统首页	3
三、	基础数据······	4
四、	引擎运行管理	11
五、	主需求计划	11
六、	约束主计划	13
七、	物料需求计划	15
八、	订单履行计划	19
九、	资源产能分配	21
+、	计划生产工单	22
+-	·、 计划采购订单	25
+=	、例外信息管理	26
+=	、调拔计划	27
十匹	、供需匹配详情	27
十五	、自定义报表查询	29
十六	、系统管理	29



链宇集成供应链计划产品主要解决方案

- 一、系统登录
- 1、打开系统:链宇计划系统(供应计划)

2、登录界面

界面如下:



二、系统首页

进入系统后,打开首页可以看到系统中的基本情况

1、 可以全部了解到源数据、引擎运行以及结果分析

▲ 智能決策引擎	⊆ 首页 ≻ 首页				£ (ロ [] 52 🔇 🖸 🧖 超級管理员 ~
() 首页	首页 供需匹配详情					
◎引擎源数据管理 ~	引擎源数据			引擎实例: THEMETIS DEMO ~	运行时间: 2024-08-08 17:35:01	运行批次: 202404010561
◎引擎运行管理 ~	交易数据	主数据	配置数据			
◎引擎计算结果分析 ^	需求计划 订单需求	物料主数据 物料清单	计划单元 计划时段	需求达成率 6	0% 13	6同初科型武平 43.9%
主需求计划	库存 采购请求 在制工单 调拨订单	工艺路线 生产日历 生产资源 物料调拨路径	一致性控制	20 40 60 80		5 20 60 80 E
约束主计划	采购订单	一站式查询		60%	o	100 - 43 9%
物料需求计划	引擎运行					
订单履行计划	引擎实例	数据集成	引擎工作流			
资源产能分配	3974		op 🖡 🔁			
资源产能需求	- CARRY	S. BOLE	d ·			
计划生产工单	6	127	7			
计划采购订单	引擎结果分析					
例外信息	主需求计划	约束主计划	物料需求计划	订单履行计划	计划生产工单	计划采购订单
调拨计划	DEMAND	Usont scot		<u> </u>	PRODUCTIO RECOVERIO	
供需匹配详情	MANT	主计划 10 满足率 100%	需求物料 41 短缺物料 27	需求数 200 满足率 60%	计划工单 174 这种家 41 %	计划订单 179 满定率 88%
自定义报表查询		1000-00 TO	Annual Control of Mark	10 and 10	行曲中 41%	100000-378

- 对于引擎运行,重点关注当前系统默认显示的内容为哪个运行批次的结果。如果想看 历史批次的,可以在界面中单独选择。
- 在此处还可以增加一些主要的 KPI 信息,如上图的需求达成率、物料短缺率,也可以 自定义一些指标卡。

三、基础数据

1、 交易数据

目前交易数据主要是集成外部的信息,在计划系统中进行整合并按照自身的规则进行 一定的加工处理。

- a) 需求计划:此处的需求计划为市场、供应链、研发等部门向生产的要货需求,对 准的是工厂的发货时间。根据不同的类型,以细分为五种输入:
- (1) 要货预测:此处为集成市场的要货需求,允许对要货预测进行相应的操作,可以 界面新增、删除、保存,也具备基本的导入、导出功能。

首页	需求计划	创 ×												
要货预	in i	十划策略 安全库存	独立需求 内	部需求							全量模板导	出 全量号	2日 全部	時入
供应	计划单元	请选择	~ 10	14月 请选择	×							搜索	RR	配置
新増調	要货预测	删除 导入 5	身出 模板导出 係	存								(EA)	e c	
	序号	* 需求计划单元 🔷 🔻	*供应计划单元 崇 🔻	*物料 🗘 🔻	物料版本 💲 🔻	04-01 T	04-08 🝸	04-15 T	04-22 🝸	04-29 👅	05-06 T	05-13 👅	05-20 T	0
	1	Z001	GD001	APP0000-00-00P	A1			20000						
	2	Z001	GD001	PRODUCT001						100			100	
	3	Z001	SU001	PRODUCT001			100			100			100	
	4	Z001	GD001	PRODUCT002						50			50	
	5	Z001	SU001	PRODUCT002			50			50			50	
	6	Z001	GD001	PRODUCT003						200			200	
	7	Z001	SU001	PRODUCT003			200			200			200	
	8	Z001	GD001	PRODUCT004						100			100	
	9	Z001	SU001	PRODUCT004			100			100			100	
	10	Z001	GD001	PRODUCT005						50			50	
	11	Z001	SU001	PRODUCT005			50			50			50	
	12	Z001	GD001	PRODUCT006						200			200	
	13	Z001	SU001	PRODUCT006			200			200			200	
	14	Z001	GD001	PRODUCT007						100			100	
	15	Z001	SU001	PRODUCT007			100			100			100	

具备按照不同需求组织接单,然后可以转换为不同的供应组织来生产,同时支撑 物料分版本的功能。

(2) 计划策略:可以用于市场的风险备货要货、生产的策略要求、试制小批量等诉求

要货预	Ŋ	计划策略安全库存	独立需求内部	隭求							全量模板导出	全量导出	全量导	λ
供应证	划单元	请选择	~ 物	料 请选择	~							搜索	ER R	R.
新增计	划策略	删除 导入 导	出模板导出保	存								(58) 29)	e c (
	序号	* 需求计划单元 🌻 🍸	*供应计划单元 💲 👅	* 物料 💠 🔻	物料版本 💲 🔻	04-01 T	04-08 T	04-15 T	04-22 👅	04-29 🝸	05-06 🝸	05-13 👅	05-20 T	0
	1	Z001	SU001	PRODUCT001		100	100	100	100	100	100	100	100	1
	2	Z001	SU001	PRODUCT002		100	100	100	100	100	100	100	100	1

(3) 安全库存:可以用于应对可能的风险而增加的安全缓冲量

首页	需求计	الله ×												3
要货预	in an	计划策略安全库存	独立需求内部	部需求							全部	機板导出	全量导出	全量导入
供应证	计划单元	请选择	~ 0	料 请选择	~							搜	索 重置	配置
新增多	安全库存	删除 导入 4	身出 模板导出 保	存									6	C II
	序号	▪ 需求计划单元 💲 ▼	★供应计划单元 💲 👅	*物料 🗘 🔻	物料版本 🗘 🔻	٣	05-09 T	05-10 T	05-11 T	05-12 T	05-13 T	05-14 T	05-15 🝸	05-16 T
	1	Z001	SU001	PRODUCT001			100							
	2	Z001	SU001	PRODUCT002			100							
	3	Z001	SU001	PRODUCT003			100							
	4	Z001	SU001	PRODUCT004			100							
	5	Z001	SU001	PRODUCT005			100							
	6	Z001	SU001	PRODUCT006			100							
	7	Z001	SU001	PRODUCT007			100							

(4) 独立需求:可以用于特殊的需求,如市场指定的要求、特殊路径要求的需求等。

首页	需求计线	۷ ×												
要货预	ա հ	十划策略 安全库存	独立需求内部	部需求							全量模板导出	全量导	出 全最导	杁
供应计	划单元	请选择	~ 10	料请选择	~							搜索	E E	ž
新增独	立需求	删除 导入 导	出模板导出保	存								53	e (c) (
	序号	* 需求计划单元 💲 🍸	*供应计划单元 🌲 🔻	*物料 🔶 🔻	物料版本 💲 👅	04-01 👅	04-08 T	04-15 T	04-22 👅	04-29 👅	05-06 T	05-13 🝸	05-20 T	0
	1	Z001	SU001	PCBA0003		100	100	100	100	100	100	100	100	1
	2	Z001	SU001	RAW10001		100	100	100	100	100	100	100	100	1

(5) 内部需求: 可以用于公司内部的研发需求、展厅需求、备件需求等

要货预	测	计划策略 安全库存	独立需求	内部需求							全量模板导出	全最导	出全最导	λ
供应证	制单元	请选择	~	物料 请选择	~							搜索	## E	Ħ
新增内	的部需求	删除 导入 4	♀出 模板导出	保存								57 83	e (c)	
	序号	* 需求计划单元 🌲 🔻	*供应计划单元 🗘 🔻	*物料 🗘 🔻	物料版本 💲 🔻	04-01 👅	04-08 T	04-15 T	04-22 🝸	04-29 T	05-06 T	05-13 T	05-20 T	0
	1	Z001	SU001	PRODUCT003			200			200			200	
	2	Z001	SU001	PRODUCT004			100			100			100	

b) 订单需求:可以分为客户销售订单以及内部的关联订单,订单的主要信息包括: 物料编码、订单号、需求时间(RPD),需求组织、供应组织等各种属性。也会显示出订单是否有预留库存的情况。

	订单号	请输入		物料 请选	9) 1	~ 供感	计划单元 请选择		~	搜索	重置配置
新增订	「单需求	删除 导入	导出 订单	自优先级配置 保存						(23)	0 C 1
	序号	*物料 \$ ▼	订单号 🗘 🔻	已預留數量 💲 🔻	客户类型 💲 👅	緊急程度 💲 🔻	盈利水平 💲 🍸	需求优先级 🔷 👅	* RPD ≑ 🝸	★供应计划单元 💲 🔻	需求计划单元 🌲
	1	PRODUCT001	SO-015		С	高	中	1	2024-05-14	SU001	Z001
	2	PRODUCT002	SO-018		D	高	低	2	2024-05-13	SU001	Z001
	3	PRODUCT002	SO-005		S	中	低	3	2024-05-12	GD001	Z001
	4	PRODUCT005	SO-012		В	中	ſÆ	4	2024-05-06	SU001	Z001
	5	PRODUCT003	SO-006		С	中	低	5	2024-05-01	GD001	Z001
	6	PRODUCT003	SO-019		A		中	6	2024-04-29	SU001	Z001
	7	PRODUCT006	SO-013		С		低	7	2024-04-26	SU001	Z001
	8	PCBA0003	SO-022		S		高	8	2024-05-17	SU001	Z001
	9	PRODUCT001	SO-017	1000	S		中	9	2024-05-24	SU001	Z001
	10	PRODUCT004	SO-008		S		低	10	2024-05-15	SU001	Z001
	11	PRODUCT005	SO-009		A		低	11	2024-05-22	SU001	Z001
	12	PRODUCT001	SO-001		A		ſÆ	12	2024-05-16	GD001	Z001
	13	PRODUCT002	SO-002		В		低	13	2024-05-22	GD001	Z001
	14	PRODUCT001	SO-014		В		低	14	2024-05-14	SU001	Z001
	15	PRODUCT007	SO-020		С		中	15	2024-05-01	SU001	Z001
	16	PRODUCT007	SO-021		D		中	16	2024-05-01	GD001	Z001
	17	PRODUCT001	SO-016		D		中	17	2024-05-12	SU001	Z001
	18	APP0000-00-00P	ORD-001-1					18	2024-05-27	GDW001	Z001
	19	APP0000-01-00P	ORD-001-2					19	2024-05-27	GDW001	Z001
	20	APP0000-02-00P	ORD-001-3					20	2024-05-27	GDW001	Z001

对于订单的优先级,在此处有相应的配置选项。可以按照客户类型、紧急程度、赢利 水平、需求时间、需求数量等属性进行不同的组合,生成订单的优先级数字。

c) 库存:集成相关的系统数据,会记录库存的入库时间以及生、失效时间,为后面的库龄分析、效期规则提供基础数据。

首页	订单需	球 库存 ×								
	物料	请选择	~ 供应计划单元 请	选择	~				搜索重置	能量
新增四	存 #	目除 导入	导出 模板导出 保存					_	53 B C	
	序号	*物料 🗘 🗡	库存单号 🔷 🔻	供应生效时间 🗘 👅	供应失效时间 💲 👅	供应时间 🗘 🗡	入库日期 🗘 👅	供应分类ID 🔷 🔻	项目号 🔷 👅	订单
	2	100-00001-00	GDW001#100-00001-00#001	2024-01-01	2024-12-01	2024-04-01	2024-01-01			1
	з	100-00002-00	GDW001#100-00002-00#001	2024-01-01	2024-12-01	2024-04-01	2024-01-01			
	4	100-00003-00	GDW001#100-00003-00#001	2024-01-01	2024-12-01	2024-04-01	2024-01-01			
	5	100-00004-00	GDW001#100-00004-00#001	2024-01-01	2024-12-01	2024-04-01	2024-01-01			
	6	200-00002-00	GDW001#200-00002-00#001	2024-01-01	2024-12-01	2024-04-01	2024-01-01			
	7		SU001#PRODUCT001#VC1003#001	☐ 2024-01-01 0		⊟ 2024-04-01 0	☐ 2024-01-01 0			
	8	PRODUCT002	SU001#PRODUCT002#VC1003#001	2024-01-01		2024-04-01	2024-01-01			

同时,在库存中还支撑预留的操作,可以查询到物料的预留情况。

d) 采购订单:从采购系统中集成采购订单的信息,如果是正常的 PO 履约模式,会考虑采购订单的承诺到货时间。

首页	订单需	球 库存 采购	订单 ×							
3	采购单号	请输入		物料 请选择	~	供应计划单元	青选择	×	搜索	重重 配置
新增织	段购订单	删除 导入	导出 模板导出	保存					53	e c 🖬
	序号	*物料 🗘 🔻	* 采购单号 🔷 🔻	*供应计划单元 💲 🍸	*采购单行号 🔷 👅	物料版本 💲 🔻	计划排产日期 💲 🔻	* 采购订单订约日期 🌲 🔻	承诺到货时间 💲 👅	* 数量 ≑ 🔻
	1	100-00000-00	PO-001-1	GDW001	1		2024-05-19	2024-05-17	2024-05-19	100
	2	100-00001-00	PO-001-2	GDW001	1		2024-06-01	2024-05-30	2024-06-01	200
	3	100-00002-00	PO-001-3	GDW001	1		2024-06-01	2024-05-30	2024-06-01	500
	4	100-00003-00	PO-001-4	GDW001	1		2024-06-01	2024-06-03	2024-06-01	200
	5	100-00004-00	PO-001-5	GDW001	1		2024-06-01	2024-05-30	2024-06-01	100
	6	200-00002-00	PO-001-6	GDW001	1		2024-06-01	2024-06-03	2024-06-01	100
	7	100-00000-00	PO-001-7	GDW001	1		2024-06-20	2024-06-18	2024-06-20	100
	8	100-00000-00	PO-002-1	GDW002	1		2024-06-20	2024-06-03	2024-06-20	100
	9	RAW10001	PO01202404160001	SU001	1		2024-04-01	2024-06-03	2024-04-01	50
	10	RAW10002	PO01202404160002	SU001	1		2024-05-01	2024-04-29	2024-05-01	200
	11	RAW10003	PO01202404160003	SU001	1		2024-04-27	2024-04-25	2024-04-27	150
	12	RAW10004	PO01202404160004	SU001	1		2024-07-01	2024-06-29	2024-07-01	80
	13	RAW10005	PO01202404160005	SU001	1		2024-05-01	2024-06-03	2024-05-01	200
	14	RAW10006	PO01202404160006	SU001	1		2024-05-01	2024-04-29	2024-05-01	100
	15	RAW10006	PO01202404160006-2	SU001	2		2024-04-02	2024-04-29	2024-04-02	1010
	16	RAW10007	PO01202404160007	SU001	1		2024-05-09	2024-06-03	2024-05-09	60
	17	RAW10008	PO01202404160008	SU001	1		2024-05-01	2024-06-03	2024-05-01	200
	18	RAW20001	PO01202404160009	SU001	1		2024-05-01	2024-04-29	2024-05-01	50
	19	RAW20001	PO01202404160009-2	SU001	2		2024-04-02	2024-04-29	2024-04-02	12000
	20	RAW20002	PO01202404160010	SU001	1		2024-05-10	2024-06-03	2024-05-10	200

e) 采购请求:对于系统已确定要释放的采购指令,但还未转换为采购订单的状态,

也做为供应能力集成到计划的系统中。

首页	订单需	泳 库存 采	购订单 采购请求 ×							
	物料	请选择	→ 供应;	十划单元 请选择	~	采购请求单号 请输〉	N		搜索 重置 百	配置
新增习	购请求	删除 导入	导出 模板导出	保存					11 D C	
	序号	* 物料 🗘 🔻	* 采购请求单号 🌲 🍸	*供应计划单元 🔷 👅	* 采购请求行号 🔷 👅	物料版本 💲 🕇	物料供应的计划时段单号 🌲 🍸	到货入库仓库号 🌲 🔻	*要求到货时间 🗘 👅	* 3
	1	RAW10001	PR01202404160001	SU001	1				2024-05-01	500
	2	RAW10002	PR01202404160002	SU001	1				2024-05-01	500
	3	RAW10003	PR01202404160003	SU001	1				2024-05-01	500
	4	RAW10004	PR01202404160004	SU001	1				2024-05-01	500
	5	321-0173	3700348814	1000	1	1A		VM01	2024-09-12	130

f) 在制工单:从 MES 等工单执行系统中集成工单的信息

	工单号	请输入	供应i	†划单元 请选择	\sim	工单产成品 请领	俞入	开工时间 ④ 计	青选择 - 请选择
									搜索 重置 配置 收
新增在	制工单	删除 导入	导出 模板导出	保存					83 Đ C
	序号	工单号 🖨 👅	*供应计划单元 🔷 🔻	* 物料生产方案 🌲 🔻	工单产成品 💲 🍸	*开工时间 🗘 🍸	完成时间 💲 🔻	* 工单主/联产品的产出数量 🌲 🍸	完工入库的计划时段单号 🌲 🔻
	1	PROD-001	GDW001	APP0000-00-00P	APP0000-00-00P	2024-05-15	2024-05-20	100	
	2	PROD-002	GDW002	APP0000-00-00P	APP0000-00-00P	2024-06-15	2024-06-20	100	
	3	WO-IN-001				2024-04-16 0	☐ 2024-05-02 0	100 🌲	
	4	WO-IN-002	SU001	PRODUCT002	PRODUCT002	2024-04-16	2024-05-10	80	
	5	WO-IN-003	SU001	PRODUCT003	PRODUCT003	2024-04-16	2024-05-20	120	
	6	WO-IN-004	SU001	PRODUCT006	PRODUCT006	2024-04-16	2024-05-10	80	

如果业务能够支撑的情况,可以将工单投料、报工等进一步的信息也集成进来

g) 调拔订单:指不同工厂之间的物料调拔行为

首页	物料主	数据 调拨订单	×								
i	周拔单号	请输入		物料 请选择		∨ 供应计划单	元 请选择	✓ #	球计划单元 请选择 搜索	× 1111 211	收起 ^
新增	明拔订单	删除 导入	导出 模板导	出保存						(13) (D)	c 🔹
	序号	*物料 🗘 🔻	* 调拨单号 💲 🍸	*要求调拨数量 🌲 🔻	在途數量 💲 🔻	到货数量 💲 👅	* 调拨单行号 💲 🍸	* 需求计划单元 🌲 🍸	* 供应计划单元 💲 👅	调拨路径号 💲 🍸	物料版本
	1	RAW10008	DO-RAW10008	50			1	GD001	SU001	SU001#GD001#RA	
	2	RAW20001	DO-RAW20001	200			1	GD001	SU001	SU001#GD001#RA	
	3	RAW20002	DO-RAW20002	100			1	GD001	SU001	SU001#GD001#RA	

- 2、 主数据
 - a) 物料主数据:集成物料的各种属性,同时对于计划业务所需的属性进行定义。例如计划方法、物料替代是否可以混替、是否旧物料先消耗完等参数。

新增物	料主数据	删除 导入 4	身出 模板导出 保存						53 23	e c 🖬
	序号	*物料 🗘 🔻 🦷 🌾	* 计划方法 🔷 🍸 🛛 工单	共应 💲 🍸 🛛 生产方	案模式 💲 🍸	生产固定供应天 💲 🍸	混替模式 💲 🍸	替代料耗尽标识 💲 🔻	需求驱动方式 🌲 🔻	供应优先级类型码
	10	APP0000-00-00P	MPS	PRIOR	ITY	5	单需求不可混替			LOCAL, SUB, DIST
	11	APP0000-01-00P	MPS	PRIOR	ITY	5	单需求不可混替			LOCAL, SUB, DIST
	12	APP0000-02-00P	MPS	PRIOR	ITY	5	单需求不可混替			LOCAL, SUB, DIST
	13	100-00000-00	MRP	PRIOR	ITY	7	单需求不可混替			LOCAL, SUB, DIST
	14	100-00001-00	MRP	PRIOR	ITY	7	单需求不可混替			LOCAL, SUB, DIST
	15	100-00002-00	MRP	PRIOR	ITY	7	单需求不可混替			LOCAL, SUB, DIST
	16	100-00003-00	MRP	PRIOR	ITY	7	单需求不可混替			LOCAL, SUB, DIST
								100条/页 🔻 < <	1 > 》前往 1	页 共 91 条记录

还有在多工厂的业务中常见的集采物料,也会有相关的标识。

对于采购物料,会有常见的采购周期、最小批量、批量倍数、采购份额等参数

物料采购	勾属性	物料版本 物	则料替代										
	序号	*物料 🗘 👅	属性码 ⇔ ▼	供应商编码 🔷 🍸	分配比例 💲 🔻	采购周期 💲 🔻	采 \$ ▼	最小批量 ≑ ▼	最 \$ ▼	批量倍数 💲 🔻	固定供应天数 💲 👅	容忍度 💲 🔻	
	1	RAW20002		S1	0.3	42		500		500			
	2	RAW20002		S2	0.1	42		500		500			
	3	RAW20002		53	0.6	42		500		500			

同时,记录通用替代物料的对应关系

对于制造件,则会看到生产的工艺路线、加工批量等属性

物料生	产方案	物料版本物	料替代							
新增物	财料生产方案	删除 保存								c II
	序号	*物料 🗘 🍸	∗ 工艺路线编号 ≑ ▼	属性码 💲 🔻	生产方案优先级 👙 👅	最小批量 💠 👅	最大批量 💲 👅	批量倍数 💠 🔻	相同物料使用不同生产方案的比例 🌲 🔻	产出现
	1	PRODUCT003	RTG001#PRODUCT003		1	100		100		

b) 物料清单:从外部 PLM 或 PDM 等系统集成 BOM 清单,具备分工厂管理不同的 BOM 版本。也支撑 BOM 的 EC 管理,可以有生、失效时间的记录功能。

首页	物料主	数据物料清单;	×										
B	DM编号 计	青输入		供应计划单元 请选择	~	BOM产成品	请输入				搜索	EZ	配置
新增物	料清单	删除 导入	导出 模板导	出保存							(s \varTheta (c) 🔳
	序号	操作 ▼	вом编号 ≑ 🔻	*供应计划单元 💲	* BOM产成品 🔷 🕇	基准数据量		划单元 💲 👅	参考BOM编号	≑ ▼ 創建	(T	创建时间 🍸	i
	4	详情	APP0000-00-00P	GDW002	APP0000-00-00P					超级管	「理员	2024-07-07	16:4
	5	详情	APP0000-01-00P	GDW002	APP0000-01-00P					超级管	管理员	2024-07-07	16:4
	6	详 情	APP0000-02-00P	GDW002	APP0000-02-00P					超级1	理员	2024-07-07	16:4
	7	详情					*			超级管	建员	2024-07-07	16:4
	8	详情	PRODUCT003	SU001	PRODUCT003					超级情	理员	2024-07-07	16:4
	9	详情	PRODUCT004	SU001	PRODUCT004					超级制	「理员	2024-07-07	16:4
_	10	(11 AN)	DRODUCT002	SU001	BRODUCT002					18434	5100 FR	2024-07-07	16-4
BOM组	件							20家	/页 🔹 🔍	< 1 2 >	≫ 前往	1 页 共 20	条记录
新增B	OM组件	删除 保存									(c) 🔳
	序号	*物料 🗘 🔻	∗ 組件編号 🔷 🍸	* BOM编号 🔷 👅	*供应计划单元 🔷 👅	物料版本 💲 🔻	* 单位用量 🔷	T 工单供应类	2 \$ ▼ \$	開生产率 💲 🍸	生效时间 🗘	т	失效时间
	1	RAW10001	PRODUCT001#R	PRODUCT001	SU001		1						
	2	PCBA0001	PRODUCT001#P	PRODUCT001	SU001		1						
	3	PCBA0002	PRODUCT001#P	PRODUCT001	SU001		1						
	4	RAW10002	PRODUCT001#R	PRODUCT001	SU001		1						
	5	RAW10003	PRODUCT001#R	PRODUCT001	SU001		1						

c) 工艺路线:从外部集成工艺路线信息

首页	物料主	数据 物料清单	工艺路线 ×								:
供应	计划单元	请选择	~							搜索	重置配置
新增	E艺路线	删除 导入	导出模板导出	保存						(53)	e c 🖬
	序号	操作 🍸	* 工艺路线单号 🌲 🍸	* 供应计划单元 🌲 🔻	产成品 💲 🔻	属性码 💲 🔻	计划冻结期 💲 👅	创建人 👅	创建时间 下	最后更新人 🍸	最后更新时间
	1	详情	RTG001#PCBA0001	SU001	PCBA0001		\$	超级管理员	2024-07-25 19:4	超级管理员	2024-07-25 1
	2	详情	RTG001#PCBA0002	SU001	PCBA0002			超级管理员	2024-07-25 19:4	超级管理员	2024-07-25 1
	3	详情	RTG001#PCBA0003	SU001	PCBA0003			超级管理员	2024-07-25 19:4	超级管理员	2024-07-25 1
	4	详情	RTG001#PRODUCT001	SU001	PRODUCT001			超级管理员	2024-07-25 19:4	超级管理员	2024-07-25 1
	5	详情	RTG001#PRODUCT002	SU001	PRODUCT002			超级管理员	2024-07-25 19:4	超级管理员	2024-07-25 1
	6	详情	RTG001#PRODUCT003	SU001	PRODUCT003			超級管理员	2024-07-25 19:4	超级管理员	2024-07-25 1
	7	详情	RTG001#PRODUCT004	SU001	PRODUCT004			超级管理员	2024-07-25 19:4	超级管理员	2024-07-25 1
								20条/页 🔻 🔇	< < 1 2	> 》前往 1	页 共 26 条记录

工序资源 工序投料 23 🕒 C 📰 新增工序资源 删除 保存 * 资源单号 💲 🍸 单位加工周期 💲 🔻 等待加工周期 🌲 🔻 工序准备类型 🗘 👅 序号 工序前准备时间 🌲 🔻 固定加工周期 💲 👅 资源使用影 1 SMT01 1440 2 工序投料 工序资源 删除 保存 8 0 C II 新增工序投料 物料 🗘 🕇 失效时间 🔷 👅 □ 序号 数量 🗘 🕇 * BOM编号 🔷 🍸 * 组件编号 💲 🍸 生效时间 🔷 👅 创建人 👅 创建 1 PCB00001 PCBA0001 PCBA0001#PCB. 超级管理员 2024

点击工序,可以找到对应的信息,包括工序资源以及工序投料的情况。

d) 生产资源:集成计划所用到的资源信息,对于其中的关键资源进行标识,并明确 资源所对应的日历,通过日历来调整相关的可用时间。

首页	物料主	数据 物料清单	工艺路线 生产资源	亰 ×									
	资源号	请输入	供应问	制单元 请选择		×				搜索	8 B		8 111
新增生	产资源	删除 导入	导出 模板导出	保存							8) C	
	序号	*资源号 💲 🍸	*供应计划单元 🌲 👅	资源类型 💲 🍸	资源数量 💲 🕇	关键资源标识 💲 🔻	属性码 💲 🍸	资源组 💲 🔻	平滑系数 💲 👅	计划冻结期 💲	T 3	源准备类	型 🗘
	1	SMT01	SU001	Individual	1	Y							
	2	SMT02	SU001	Individual	1	Y							
	3	SMT03	SU001	Individual	1	Y							
	4	SMT04	SU001	Individual	1	Y							
	5	FT01	SU001	Individual	1								
	6	FT02	SU001	Individual	1								
	7	FT03	SU001	Individual	1								
	_							20条/页 🔻 ≪	< 1 2 3	> 》 前往	1页	共 48 条词	录
资源能	b 👔	资源日历											
新增资	源日历	删除 保存									8) (c)	
	序号	* 日历单号 🔷 🍸	* 资源日历类型单	号 ♥ ▼ *供	应计划单元 ≑ ▼	*资源单号 🔷 🔻	创建人 下	创建时间下	最后到	「新人 丁	最后更新的	间下	
	1	SMT_Canlendar_01	SMT_Canlendar_0	1 SU00	1	SMT01	超级管理员	2024-07-25 2	1:05:20 超级管	建员	2024-07-2	5 21:05:20	,

e) 生产日历:对于计划系统中所用的工作时间、非工作时间进行配置。

日历	单号 训										
		输入	供应计划单元 请选择		× B	历类型 请输入		开始时间] ④ 请选择	- 请选择	
									搜索	重置 配置	收起へ
新增生产E	日历	删除 导入 导出 模	板导出保存							13 🖨 C	
	序号	* 日历単号 🚔 🔻	*供应计划单元 🔷 🔻	* 日历类型 💲 🔻	*开始时间 💲 🍸	结束时间 💲 🍸	值≑▼	创建人 下	创建时间 🔻	最后更新人 🍸	最后!
1	1	Production_Calendar_01	SU001	WORKING_TIME	2024-04-01 09:0	2024-04-02 00:0	非工作时间	超级管理员	2024-07-02 22:0	测试账号1	2024
2	2	SMT_Canlendar_01	SU001	WORKING_TIME	2024-05-01 00:0	2024-05-10 00:0	非工作时间	超级管理员	2024-07-02 22:0	超级管理员	2024
3	3	FT_Canlendar_01	SU001	WORKING_TIME	2024-05-11 00:0	2024-05-16 00:0	非工作时间	超级管理员	2024-07-02 22:0	超级管理员	2024
4	4	AT_Calendar_01	SU001	WORKING_TIME	2024-05-17 00:0	2024-05-25 00:0	非工作时间	超级管理员	2024-07-02 22:0	超级管理员	2024
5	5	Assembly_Calendar_01	SU001	WORKING_TIME	2024-05-25 00:0	2024-05-31 00:0	非工作时间	超级管理员	2024-07-02 22:0	超级管理员	2024
6	6	Production_Calendar_01	SU001	WORKING_TIME	2024-04-13 00:0	2024-04-13 10:0	非工作时间	超级管理员	2024-08-05 16:0	超级管理员	2024

f) 物料调拔路径:对于部分物料,定义其可以从其他工厂来进行供应,而不给供应

商下达采购计划。

報	拨单号 词	输入		物料 请选择	~	需求计划单元 训	选择	\sim	供应计划单元 请选	择	\sim
化	1拨类型 词	选择	\sim							搜索 重量	
F增物	料调拔路径	删除 导入	导出 模板	导出 保存							3 8 C (
	序号	调拨路径号 🔷 👅	*物料 💲 🍸	物料版本 🗘 🔻	* 需求计划单元 🌲 🔻	* 供应计划单元 🌲 🍸	属性码 ⇔ ▼	优先级 🗘 👅	调拨比例 💲 👅	*调拔类型 💲 ▼	*调拨周期 💲 ▼
	15	SU001#GD001#RA	RAW10006	-	GD001	SU001		1	1	汽运	3
	16	SU001#GD001#RAW	RAW10008 💌		GD001 💌	SU001 💌		1 \$	1 🗘	汽运 🔻	3
	17	SU001#GD001#RA	RAW20001		GD001	SU001		1	1	汽运	3
	18	SU001#GD001#RA	RAW20002		GD001	SU001		1	1	汽运	3
	19	SU001#GD001#RA	RAW20002-OLD		GD001	SU001		1	1	汽运	3
	20	SU001#GD001#RA	RAW20003		GD001	SU001		1	1	汽运	3

g) 一站式查询:此处提供了对物料的一些综合查询功能,例如可以看物料的下层也可以查上物料在 BOM 的父项信息,同时也将供需的信息同步过来,供快速查询。

首页	物料一站式 ×														2	1
供应计划	单元 SU001	~	物料 PCBA0001	✓		时段类	型 周 ~	时的	數 13		起点日期	1 🗎 2024	-04-01		F MULLY	
BOM	项查询 BOM;	父项查询				供需输入	供需计划					150.35			N 1801	
						需求数量	CBA0001									
序号	物料	BOM编码	计划单元	单位用量	投料良率									53 B	(C) (F	
1	PCBA0001	PCBA0001	SU001			需求类型	版本	需求总量	04-01	04-08	04-15	04-22	04-29	05-06	05-13	(
1.1	- PCB00001	PCBA0001	SU001	1		订单需求		0	0	0	0	0	0	0	0	(
1.2	- RAW2000	1 PCBA0001	SU001	2		需求计划		0	0	0	0	0	0	0	0	C
1.3	- RAW2000	2 PCBA0001	SU001	1		生产工单		0	0	0	0	0	0	0	0	C
1.4	- RAW2000	3 PCBA0001	SU001	1		调拨订单		0	0	0	0	0	0	0	0	¢
		-				需求合计		0	0	0	0	0	0	0	0	(
		_														
												_				
物料属	性 生产方案 工艺	路径 投料工序 BON	M替代 物料版本 产品替	代		供应数量	CBA0001									
物料	主数据				8 0 C I									50 🗛	C	
物料纸	码	PCBA0001	属性启用标识													
来源林	試	生产	生产固定供应天数			供國类型	版本	供应总量	04-01	04-08	04-15	04-22	04-29	05-06	05-13	(
混合書	针(模式	单需求不可混替	供应行为类型			可用库存		3849	3849	0	0	0	0	0	0	(
计划方	访法	MRP	供应方式			采购订单		10000	0	0	0	0	0	0	0	(
货期署	邪度标识		生产方案模式	PRIO	RITY	采购请求		0	0	0	0	0	0	0	0	(
消耗制	加料标识		工艺路线启用标识	最		生产工单		0	0	0	0	0	0	0	0	C
需求別	8动方式		计划冻结时间窗			调拨订单		0	0	0	0	0	0	0	0	(
安全国	存基线		属性码			供应合计		13849	3849	0	0	0	0	0	0	(
												_				

四、引擎运行管理

此处重点是管理引擎的各项参数

引擎实例ID 训输。	λ								搜索	重素 配素
新增目录 新增实	C(M)	參数模版							(8 🕒 C 🖩
引擎实例名称 👅	操作 👅	引擎实例ID T	引擎模版类型 👅	发布状态 👅	数据库schema T	备注 ▼	创建时间 工	创建人工	更新时间 下	更新人 🍸
🕨 🚞 test-long	操作						2024-06-01 09:55:		2024-06-01 09:55:	
一主计划引擎	操作	THEMETIS_MP	计划排产引擎	发布	THEMETIS_DEMO		2024-07-23 14:24:	超级管理员	2024-07-23 14:25:	超级管理员
一生产计划引擎	操作	编辑 配置 删除		发布	THEMETIS_DEMO		2024-04-19 17:43:	系统	2024-07-23 10:50:	超级管理员
一预测冲减引擎	操作	THEMETIS_FN	冲减引擎	发布	themetis_demo		2024-03-21 14:04:	系统	2024-07-02 22:08:	超级管理员
- THEMETIS_SR	操作	THEMETIS_SR	计划排产引擎	发布	themetis_demo	SR拆分实例	2024-06-01 11:56:	黄和才	2024-06-01 11:57:	黄和才
- THEMETIS_MRP	操作	THEMETIS-MRP	计划排产引擎	发布	THEMETIS_MRP	正式引擎流程-THE	2024-03-21 11:36:	系统	2024-05-16 15:29:	系统
MRP	操作	THEMETIS_MRP	计划排产引擎	发布	themetis_mrp	正式模版22	2024-01-09 10:46:		2024-03-21 21:47:	系统

可以查看到的参数配置有计算策略、优化目标、需求优先级配置等:

五、主需求计划

主要的目的是汇总各类的需求,根据订单与预测的冲减规则,形成完整的需求数量。 在展示的时间类型上,则可以按天、周、月分别进行呈现。

首页	主需求计划 ×																			1
供应证	1划单元 SU001		V	物料	请选择		V		时段类型	周			^			搜	索重	t R	置展开	Ŧ~
										天周								8	c (
序号	供应计划单元	物料	版本	需求类型	04-01	04-08	04-15	04-22	04-29	日			r	06-03	06-10	06-17	06-24	07-01	07-08	
				要货预测																1
				计划策略																
				独立需求	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
				冲减前毛预测	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	1
	C11004			订单需求							1000									
1	50001	PCBA0003		冲减数量					100	100	100	100	100							1
				净预测	100	100	100	100	0	0	0	0	0	100	100	100	100	100	100	
				安全库存 (不冲减)																
				内部震求 (不冲减)																
				主需求计划 🛛	100	100	100	100	0	0	1000	0	0	100	100	100	100	100	100	
				要货预测		100			100			100			100	100	100	100	100	
				计划策略	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
				独立需求																
				冲减前毛预测	100	200	100	100	200	100	100	200	100	100	200	200	200	200	200	
2	01001	PRODUCTOOL		订单需求						1000	2000	1000								
2	50001	PRODUCTOUT	1	冲减救量				100	200	100	100	200	100	100						
				净预测	100	200	100	0	0	0	0	0	0	0	200	200	200	200	200	
				安全库存 (不冲减)						100				100						
				内部需求 (不中减)																
				主需求计划 0	100	200	100	0	0	1100	2000	1000	0	100	200	200	200	200	200	

用订单与毛预测进行冲减处理,从结果可以看到冲减后的净预测。

冲减参数在在预测冲减引擎中进行配置

◎引擎源数据管理 ~	引擎实例D 调输	λ								搜索	重重 配置
◎引擎运行管理 ^	新增目录新增等	(例)	参数模版							Q	1) (0) (c) (11)
	引擎实例名称 👅	操作 ▼	引擎实例ID T	引擎模版类型 👅	发布状态 👅	数据库schema T	番注 ▼	创建时间下	创建人 下	更新时间 下	更新人 🍸
5]寧买例管理	► 💳 test-long	操作						2024-06-01 09:55:		2024-06-01 09:55:	
◎ 数据集成管理 ^	一主计划引擎	操作	THEMETIS_MP	计划排产引擎	发布	THEMETIS_DEMO		2024-07-23 14:24:	超级管理员	2024-07-23 14:25:	超级管理员
	一生产计划引擎	操作	THEMETIS_DEMO	计划排产引擎	发布	THEMETIS_DEMO		2024-04-19 17:43:	系統	2024-07-23 10:50:	超级管理员
数据源管理	一预测中藏引擎	操作	编辑 配置 删除		发布	themetis_demo		2024-03-21 14:04:	系统	2024-07-02 22:08:	超级管理员
day _D. ver Cristian	- THEMETIS_SR	操作	THEMETIS_SR	计划排产引擎	发布	themetis_demo	SR拆分实例	2024-06-01 11:56:	黄和才	2024-06-01 11:57:	黄和才
葉成湖程管理	- THEMETIS_MRP	操作	THEMETIS-MRP	计划排产引擎	发布	THEMETIS_MRP	正式引擎流程-THE	2024-03-21 11:36:	系统	2024-05-16 15:29:	系统
工作流管理	MRP	操作	THEMETIS_MRP	计划排产引擎	发布	themetis_mrp	正式模版22	2024-01-09 10:46:		2024-03-21 21:47:	系统

最后形成的主需求计划=订单需求+净预测+安全库存+内部需求,企业可以根据自己的 规则进行配置。

序号	供应计划单元	物料	版本	需求类型	04-01	04-08	04-15	04-22	04-29	05-06	05-13	05-20	05-27	06-03	06-10	06-17	06-24	07-01	07-08	a
				要货预测		100			100			100			100	100	100	100	100	
				计划策略	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
				独立需求																h
				冲减前毛预测	100	200	100	100	200	100	100	200	100	100	200	200	200	200	200	l
2	C11001	PRODUCTOOL		订单需求						1000	2000	1000								l
2	50001	PRODUCTOUT		冲减数量				100	200	100	100	200	100	100						l
				净预测	100	200	100	0	0	0	0	0	0	0	200	200	200	200	200	l
				安全库存 (不油液)						100				100						l
			主需:	求计划 = 订单需求 + 净预测。	+ 不冲减															
				主需求计划 🛛	100	200	100	0	0	1100	2000	1000	0	100	200	200	200	200	200	

上面界面中的数字,均可以通过点击,跳转到详细的说明界面。 如点击要货预测可以得到:



六、约束主计划

主要是基于物料和产能双约束条件,得到可以执行的主计划结果。

界面上可以看到每一个主计划物料的四类信息,分别为需求量、可供应量、约束主计 划,最后是累计供需平衡量是分析结余情况(正数表示会有库存,负数表示将会有缺口)

前页 主需求	计划 约束主计划 ×														
物料	PRODUCT002	~	欠料范围	0			时间类型	周		~		1	搜索	in Ra	1 展开~
导出														e	c 💼
物料 🗘 🕇	类型 👅	04-01 T	04-08 T	04-15 T	04-22 👅	04-29 👅	05-06 🝸	05-13 T	05-20 T	05-27 🝸	06-03 🝸	06-10 T	06-17 🝸	06-24 👅	07-01
PRODUCT002	▶ 需求量	100	150	100	100	150	100	200	150	100	200	150	150	150	150
	▶ 可供应量	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	▶ 约束主计划	0	200	100	100	100	0	0	200	0	100	100	400	100	400
	累计供需平衡量	0	50	50	50	0	-100	-300	-250	-350	-450	-500	-250	-300	-50

点击需求量旁边的标识,可以展开得到需求量的更详细分布数据。分为订单需求、需求计 划、上层需求分解、安全库存、调拔单需求、调拔计划。

物料 🗘 🔻	类型 T	04-01 T	04-08 👅	04-15 T	04-22 🝸	04-29 🝸	05-06 T	05-13 T	05-20 👅	05-27 T	06-03 T	06-10 👅	06-17 T	06-24 T	07-01
PRODUCT002	▼ 需求量	100	150	100	100	150	100	200	150	100	200	150	150	150	150
	订单需求量	0	0	0	0	0	0	200	0	0	0	0	0	0	0
	需求计划量	100	150	100	100	150	100	0	150	100	200	150	150	150	150
	生产工单需求量	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	上层需求分解	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	安全库存需求量	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	调拔单需求量	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	调拨计划需求量	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	▶ 可供应量	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	▶ 约束主计划	0	200	100	100	100	0	0	200	0	100	100	400	100	400
	累计供需平衡量	0	50	50	50	0	-100	-300	-250	-350	-450	-500	-250	-300	-50

点击可供应量旁边的标识,可以展开得到可供应量的更详细分布数据。包括可用库存量、 PO 量、PR 量、调拔订单供应、调拔计划供应、生产工单供应。

物料 🗘 🗡	类型 🍸	04-01 🝸	04-08 🝸	04-15 T	04-22 🝸	04-29 🝸	05-06 T	05-13 🝸	05-20 👅	05-27 🝸	06-03 🝸	06-10 🝸	06-17 T	06-24 🝸	07-01
PRODUCT002	▶ 需求量	100	150	100	100	150	100	200	150	100	200	150	150	150	150
	▼ 可供应量	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	可用库存量	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	PO量	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	PR量	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	调拨订单供应	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	调拨计划供应	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	生产工单供应	80	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	▶ 约束主计划	0	200	100	100	100	0	0	200	0	100	100	400	100	400
	累计供需平衡量	0	50	50	50	0	-100	-300	-250	-350	-450	-500	-250	-300	-50

点击约束主计划旁边的三角形,可以得到详细情况,包括采购计划和生产计划。大部分的 的主计划是制造类物料,一般呈现为生产计划。

物料 🗘 🔻	类型▼	04-01 🝸	04-08 🝸	04-15 🝸	04-22 🝸	04-29 👅	05-06 👅	05-13 🝸	05-20 🝸	05-27 👅	06-03 🝸	06-10 🝸	06-17 T	06-24 🝸	07-01
PRODUCT002	▶ 需求量	100	150	100	100	150	100	200	150	100	200	150	150	150	150
	▶ 可供应量	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	▼ 约束主计划	0	200	100	100	100	0	0	200	0	100	100	400	100	400
	采购计划	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	生产计划	0	200	100	100	100	0	0	200	0	100	100	400	100	400
	累计供需平衡量	0	50	50	50	0	-100	-300	-250	-350	-450	-500	-250	-300	-50

累计供需平衡量,是对结余的判断,负数会用红色标识,有提醒作用。

物料 🗘 🔨	类型 ▼	04-01 🝸	04-08 T	04-15 🝸	04-22 🝸	04-29 🝸	05-06 T	05-13 T	05-20 T	05-27 🝸	06-03 T	06-10 T	06-17 T	06-24 🝸	07-01
PRODUCT002	▶ 需求量	100	150	100	100	150	100	200	150	100	200	150	150	150	150
	▶ 可供应量	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	▶ 约束主计划	0	200	100	100	100	0	0	200	0	100	100	400	100	400
	累计供需平衡量	0	50	50	50	0	-100	-300	-250	-350	-450	-500	-250	-300	-50

当点击负数时,可以查看约束供应的原因。

约束供应							
约束供应图 约束供应 需求物料: PRODUCT002	需求时段: 05-06~05-13 需求总		100				
							8 0 B
约束物料 🗘 👅	供应单号 🔷 👅	供应单行号 🌲 🍸	供应类型 🔷 👅	约束供应日期 🗘 👅	约束供应数量 🖨 👅	下单日期 🗘 🍸	生产采购周期 🔷 🍸
RAW20001	PUR-RAW20001-0-0-3-38		PUR	2024-05-13	800	2024-04-01	42
PCBA0001	MFG-PCBA0001-0-0-2-7	1	MFG	2024-07-09	400	2024-07-01	6.6666666667
PRODUCT002	MFG-PRODUCT002-0-0-1-5	1	MFG	2024-07-11	100	2024-07-09	2.1388888889

点击物料的编码,也会用图形化的方式将四类的信息展现出来。每一个柱状图都可以能过 点击,跑转到对应的需求、供应等界面去查看详细情况。



七、物料需求计划

从预测/订单等需求,按照 BOM 分解物料,扣减相应的生产、采购周期,形成对物料的需求。分解的过程中要考虑匹配库存的顺序规则、数量的要求、BOM 变更、物料替代的规则。

a) 总体的结果展示:采取与约束主计划相似的方式,将所有的物料展现供应、需求 与累计平衡量。

物料 请选择	包含替代物料	✓ 欠料范	围请输入			时间类型	. 周		~			搜索 1	1面 配言	1 展升
Н													53 B	c (
物料 🗘 🔻	类型 🍸	物料版本 🗘 👅	供应 💲 🔻	04-01 T	04-08 🝸	04-15 T	04-22 🝸	04-29 🝸	05-06 T	05-13 🝸	05-20 🝸	05-27 🝸	06-03 🝸	06-
APP0000-00-00P	▶ 需求总量	7	GD001	0	0	20000	0	0	0	0	0	0	0	0
	▶ 供应总量		GD001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	累计供需平衡量		GD001	0	0	-20000	-20000	-20000	-20000	-20000	-20000	-20000	-20000	-20
PCB00001	▶ 需求总量		GD001	0	0	800	1800	600	0	0	0	0	0	0
	▶ 供应总量		GD001	0	0	800	1800	600	0	0	0	0	0	0
	累计供需平衡量		GD001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PCBA0001	▶ 需求总量		GD001	0	0	0	2200	0	1600	600	0	0	0	0
	▶ 供应总量		GD001	0	0	0	2200	0	1600	600	0	0	0	0
	累计供需平衡量		GD001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PCBA0002	▶ 需求总量		GD001	0	0	0	900	0	0	600	0	0	0	0
	▶ 供应总量		GD001	0	0	0	900	0	0	0	0	0	0	60
	累计供需平衡量		GD001	0	0	0	0	0	0	-600	-600	-600	-600	0

打开来看有详细的信息

			m Contra			0.457.00.00	-							
初科 PC	800001	~ 欠料泡	围。请输入			时间类型	周		\checkmark			搜索 1	E ME IN IN IN	1 展
4													6 23	c
か料 キ て	类型 👅	物料版本 💲 🔻	供应 💲 🍸	04-01 T	04-08 👅	04- <u>15</u> T	04-22 🝸	04-29 👅	05-06 👅	05-13 🝸	05-20 🝸	05-27 🝸	06-03 🝸	06
CB00001	▼ 需求总量		SU001	0	0	1100	2100	4000	1000	100	400	0	0	0
	订单需求量		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	需求计划量		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	生产工单需求量		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	计划工单需求量		SU001	0	0	100	100	3000	1000	100	400	0	0	0
	安全库存需求量		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	调拔单需求量		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	调拨计划需求量		SU001	0	0	1000	2000	1000	0	0	0	0	0	0
	▼ 供应总量		SU001	26600	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	可用库存量		SU001	25800	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	PO量		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	PR量		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	采购计划订单		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	调拔订单供应		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	调拨计划供应		SU001	800	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	生产工单供应		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	计创工品供应		SU001	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

在供需匹配的时候,会看到优先级高的需求先匹配库存失效早的库存。

b) 通用物料替代,对于所有的产品都可以替代。

可以是全部物料可以混替,即可以当作同一物料使用;也支持不混替代场景。

首页	主需求	计划 物料需求计划	物料主数据 ×										
	物料	请选择	→ 供应计划单方	G SU001	~	来源模式 请选	择	~		搜索	重置	55	ž
新增物	料主数据	删除 导入 韩	字出 模板导出 修	录存						63 83	•	c (
	序号	*物料 🗘 🔻	供应行为类型 💲 👅	* 计划方法 🗘 🝸 🔡	工单供应 ‡ ▼	生产方案模式 💲 👅	生产固定供应天数	◆ ▼ 混替模式 ◆	▼ 替代料耗尽标识	\$ T	需求驱动	防式 💲	T
	14	RAW10002		MRP		PRIORITY		单需求不可能					
	15	RAW10003		MRP		PRIORITY		单需求不可能	語				
	16	RAW10004		MRP		PRIORITY		全混替					
	17	RAW10004-1		MRP		PRIORITY		全混替					
	18	RAW10004-2		MRP		PRIORITY		全混替					
	19	RAW10005		MRP		PRIORITY		单需求不可混	营				
	20	RAW10006		MRP		PRIORITY		单需求不可能	苔				
勿料采	购属性	物料版本物料	代					50条/页 💌	《 (1 > 》	前往 1	页 共4	3 条记录	₹.
新增物	料替代	割除 保存								53	0	c) (
	序号	* 成品替代单号 🍨 👅	*供应计划单元 🔷 🍸	*产品物料号 🔷 🍸	产品物料版本:	* 替代产品物	科号 ◆ ▼ 替代	产品物料版本 🌲 🔻	生效时间 💲 🔻	失效时间	t ¢		ŧ
	1	PS001	SU001	RAW10004		RAW10004-1			2024-01-01				
	2	PS002	SU001	RAW10004		RAW10004-2			2024-01-01				

c) BOM 下替代关系-消耗替代。

找到需要维护的 BOM 组件

	OM编号	青输入		供应计划单元 SU001	~	BOM产成品	请输入				搜索 重置	配置
新增物	财清单	删除 导入	导出 模板导	出保存							8 e c	
	序号	操作 て	BOM编号 🔷 🍸	*供应计划单元 💲	▼ BOM产成品 🔷 ▼	基准数据量	T 参考计划组	元 🗧 🛪 🛛 🗞	/BOM编号 💲 🍸	创建人下	创建时间下	H
	4	详情	PRODUCT002	SU001	PRODUCT002					超级管理员	2024-07-07 16:4	. 1
	5	详情	PRODUCT005	SU001	PRODUCT005					超级管理员	2024-07-07 16:4	. â
	6	详情	PRODUCT006	SU001	PRODUCT006					超级管理员	2024-07-07 16:4	- ‡
	7	详情	PRODUCT007	SU001	PRODUCT007					超级管理员	2024-07-07 16:4	. A
	8	详情	PCBA0001	SU001	PCBA0001					超级管理员	2024-07-07 16:4	. A
	9	详情	PCBA0002	SU001	PCBA0002					超级管理员	2024-07-07 16:4	- 1
	10	详情	PCBA0003	SU001	PCBA0003					超级管理员	2024-07-07 16:4	. 1
M维 ^{计增日}	<mark>K件</mark> OM组件	删除 保存]								(23) (b) (C) (
	序号	*物料 🔷 👅	* 組件编号 🔷 🍸	* BOM编号 🔷 🝸	*供应计划单元 🔶 🍸	物料版本 💲 👅	* 单位用量 🔷 🔻	工单供应类型 🌲	▼ 物料生产3) 対向 🗘 🔨 🔡	失效日
	1	PCB00001	PCBA0001#PCB	PCBA0001	SU001		1					
	2	RAW20001	PCBA0001#RAW	PCBA0001	SU001		2					
		The Second Second	DC040001#D4W	DCRA0001	\$11001		1					
	3	RAW20002	PCDA0001#RAW	PCDA0001	50001							

在 BOM 清单中,对某个物料维护替代物料 RAW20002-OLD。

3OM替代	代组件								×
b	om编号	PCBA0001					搜	家重置百	置5
新增B	OM 替代组	件 删除 (采存	· POM伯吕▲ ▼	× POM组件信号 ▲ ▼	• 供应计划的元 ▲ ▼	他将吃木 🍐 🔻		***
	1	RAW20002	SUB003	PCBA0001	PCBA0001#RAW20002	SU001	初4700470047 - 1	RAW20002-OLD	E

d) BOM 下替代关系-优先级替代

从物料清单中可以维护下层 RAW20003 的两个替代物料,分别为 RAW20003-1 (优先级为1)和 RAW20003-2 (优先级为2)。

			t t	oom编号	PCBA0001						搜索
В	OM编号	请输入	\$5144s	0.14志(平)行	/t ====	9.77					63
新增料	制清单	删除 导入	9	成品	* this ^ T	★持任前号 ▲ ▼	★林代物料 ▲	借失缗 ▲ ▼	赫代物料版本 💧 🔻	牛放时间 🔶 🝸	生故时间
	序号	操作 飞	BON	1	RAW20003	SUB006	RAW20003-1	1	EI UDHINCT V	2024-04-01	ZAARJIS
	4	详情	PRO	2	RAW20003	SUB007	RAW20003-2	2		2024-04-01	_
	5	详 情	PRO	6	1041120005	300007	1041120003 2	6	_	2024 04 01	
	6	详情	PRO								
	7	详情	PRO								
	8	详情	PCB								
	9	详情	PCB.								
	10	详情	PCB								
BOM组	14										
BOM組 新增B	Y牛 om组件	删除保存									
BOM组 新增B	I件 OM组件 序号	删除 保存 *1004 ≎ T	× 紅								
BOM组 新增B	Y件 OM组件 序号	副除 保存 *物料 \$ ▼ PCB00001	* 纽 PCB.								
BOM组 新增B	H件 OM组件 序号 1 2	副除 保存 *物料 ≑ ▼ PCB00001 RAW20001	* # PCE. PCB.								
BOM组 新增B	3件 OM组件 1 2 3	副除 保存 • 物料 ≑ ▼ PCB00001 RAW20001 RAW20002	* 1 0 PCB. PCB. PCB.								

e) 在物料需求计划界面,可以将替代物料成组地显示出来。通过 BOM 的物料选择 来实现。

物料	请洗择	~	欠料范围	请输入	B	 個类型 周		\sim	计划时段开	á 🕒	请选择 -	请选择	
	是否包含替代	物料											_
应计划单元	SU001	~	引擎实例	THEMETIS_DEMO	~ 运行	i批次号 请选择		\sim	Bor	n物料 PCB0	0001;PCB0000	1-1;PCB00001	
											搜索	重置 配	置
Щ													C
物料(T	替代物料 💲 🝸	物料 💲 🔻	类型 👅	物料版本 💲 🔻	供应 💲 🔻	04-01 T	04-08 T	04-15 🝸	04-22 🝸	04-29 🝸	05-06 T	05-1
PCI	B00001		PCB00001	▶ 需求总量		SU001	0	0	1100	2100	4000	1000	100
	PCB00001	PCB00001-1		▶ 供应总量		SU001	26600	0	0	0	0	0	0
	PCB00001	PCB00001-2		累计供需平衡量		SU001	26600	26600	25500	23400	19400	18400	1830
	PCB00001	PCB00001-3	PCB00001-1	▶ 需求总量		SU001	0	0	0	0	1000	0	0
				▶ 供应总量		SU001	1000	0	0	0	0	0	0
				累计供需平衡量		SU001	1000	1000	1000	1000	0	0	0
			PCB00001-2	▶ 需求总量		SU001	0	0	0	0	100	900	0
				▶ 供应总量		SU001	1000	0	0	0	0	0	0
			<u><</u>	累计供需平衡量		SU001	1000	1000	1000	1000	900	0	0
			PCB00001-3	▶ 需求总量		SU001	0	0	0	0	200	100	400
				▶ 供应总量		SU001	1000	0	0	0	0	0	0
				1001 2		01001	1000	1000	1000	1000	000	700	

JĘ	Рл: SU	001 ~	101141	PCB00001	~		搜索	重置	配置	物料 🗘 🗡		替代物料 🗘 👅
7 1	项查询	BOM父项查询								PCB0000		
	序号	物料	BOM编码	计划单元	单位用量	投料良率	EC生效时间	EC	失效时间	PCB0	0001	PCB00001-1
	1	PCB00001		SU001						PCBU	1001	PCB00001-2
										PCBO	1001	PC800001-3
W替f	ft				_					PCBO	0001	PC800001-3
W替f	代序号	BOM编码 ᢤ ▼	原物料 🌩 🏹	原物料版本 🔷 🔻	替代物料 ⇔ ▼	曽代物料版本 ⇔ ▼	生效日期	÷ T	失效日期	PCBO	1001	PC80001-3
·M昔f	代 序号 1	BOM编码 \$ T PCBA0001	Б物料 ◆ ▼ PCB0001	原他利服本 🗘 🍸	<mark>버代방科 수 ▼</mark> PC800001-1	曽代物料版本 ≑ ▼	生效日期(÷ T	失效日期	РСВО	0001	PC80001-3
DM替f マ マ	代 序号 1 2	Вом¥¥Р ф Т РС840001 РС840001	振物料 ◆ ▼ PC800001 PC800001	■ 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	₩ſᢗ₿/₿ \$ ▼ PC80001-1 PC80001-2	档代版料版本 ☆ ▼	生效日期:	÷ T	失效日期	РСВО	0001	PC80001-3

八、**订单履行计划**

此界面可查看订单的相关信息及可供应时间

a) 可以看到订单的需求日期、数量的信息,以及匹配需求的供应类型。

首页	主需求计划	约束主计划 计划生产工单	物料需求计划	划 订单履行计划 >	供需匹配详情						
17.44 0			供应	江总视图 供应明细视	2						
日単ち	F 请选择	×		物料 请选择	~	只查看最大瓶	滚物料	只查看欠料			
/~ ai	PRODUCT	002 × ~							搜索	重賞	配置
引擎实例	THEMETIS	_D ~							_		
		搜索 重置 配置	展开~							(23) Đ	(C) 🔳
			序号	计划单元 物料		需求日期 需求	数量 替代物料	需求单号	可供应时间齐	告需求日期	生产/采购周
			1	SU001 💽 P	RODUCT002	2024-05-13 200		SO-018	2024-05-24 20	24-05-24	2.28
序号	it‡ ▼	订单号 🔷 🔻	订单								
1	SU001	SU001#PRODUCT002#SAFTY_STOC	20								
2	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
3	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
4	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
5	SU001	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PL	20								
6	SU001	SO-018	1#								
7	SU001	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PL	20								
8	SU001	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PL	20								
9	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
10	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
11	SU001	SU001#PRODUCT002#SAFTY_STOC	20								
12	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
13	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
14	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
15	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
16	SU001	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRAT	20								
20条	/ () = «	< 1 2 > 》前往 1 ± 30 年	页 173								
									(K 2) 2 X	Ð (
序号	计划	. 物料	需求日期	言 需求数量	供应总量	替代供应数量	量 库存供应数量	星 工单供应数量	量 计划工	单 <mark>供应数</mark> 量	∎ ¥
1	SU00	PRODUCT002	2024-05	-13 200	200	0	0	0	200		0

b) 点击物料的+号,可以展开到下层的物料需求,一直分解到原材料。

序号	计划	物料	需求日期	需求数量	替代物料	是单次需	可供应时间	齐套需求日期	生产/采购周期
1	SU001	PRODUCT002	2024-05-13	200		SO-018	2024-05-24	2024-05-24	2.28
1.1	SU001	PCBA0001	2024-05-10	800		MFG-PRODUCT002-0-0-1-6	2024-05-21	2024-05-21	8.33
1.1.1	SU001	PCB00001	2024-05-02	800	PCB00001-1	MFG-PCBA0001-0-0-2-10	2024-04-01	2024-05-13	
1.1.2	SU001	RAW20001	2024-05-04	1600	RAW20001-2	MFG-PCBA0001-0-0-2-10	2024-04-01	2024-05-15	
1.1.3	SU001	RAW20002	2024-05-06	800		MFG-PCBA0001-0-0-2-10	2024-04-11	2024-05-17	
1.1.4	SU001	RAW20003	2024-05-08	800		MFG-PCBA0001-0-0-2-10	2024-04-15	2024-05-19	
1.2	SU001	RAW10003	2024-05-10	200		MFG-PRODUCT002-0-0-1-6	2024-04-01	2024-05-21	
1.3	SU001	RAW10004	2024-05-10	200		MFG-PRODUCT002-0-0-1-6	2024-05-06	2024-05-21	35
1.4	SU001	RAW10005	2024-05-10	200		MFG-PRODUCT002-0-0-1-6	2024-04-01	2024-05-21	
1.5	SU001	RAW10006	2024-05-10	200		MFG-PRODUCT002-0-0-1-6	2024-05-06	2024-05-21	35

c) 在订单履行计划中还可以看到该订单使用到的替代物料有哪些,分别在哪个工单 中使用到,

序号	计划	物料	需求日期	需求数量	替代物料	需求单号	可供应时间	齐套需求日期	生产/采购周期
1	SU001	PRODUCT002	2024-06-10	50		SU001#PRODUCT002#DEMA	2024-06-17	2024-06-17	2.28
1.1	SU001	PCBA0001	2024-05-17	800		MFG-PRODUCT002-0-0-1-7	2024-06-15	2024-06-15	8.33
1.1.1	SU001	PCB00001	2024-05-09	800	PCB00001-2	MFG-PCBA0001-0-0-2-14	2024-04-01	2024-06-03	
1.1.2	SU001	RAW20001	2024-05-11	1600	RAW20001-1	MFG-PCBA0001-0-0-2-14	2024-04-01	2024-06-06	
1.1.3	SU001	RAW20002	2024-05-13	800		MFG-PCBA0001-0-0-2-14	2024-05-13	2024-06-11	42
1.1.4	SU001	RAW20003	2024-05-15	800		MFG-PCBA0001-0-0-2-14	2024-05-15	2024-06-13	42
1.2	SU001	RAW10003	2024-05-17	200		MFG-PRODUCT002-0-0-1-7	2024-05-17	2024-06-15	35
1.3	SU001	RAW10004	2024-05-17	200		MFG-PRODUCT002-0-0-1-7	2024-05-06	2024-06-15	35
1.4	SU001	RAW10005	2024-05-17	200		MFG-PRODUCT002-0-0-1-7	2024-04-01	2024-06-15	
1.5	SU001	RAW10006	2024-05-17	200		MFG-PRODUCT002-0-0-1-7	2024-05-06	2024-06-15	35

d) 对于欠料类型的物料,可能只是订单下所有物料的一小部分,为了方便查看,可以通过只查看欠料这个开关,则只显示欠料物料的清单,其他不欠料的物料不显__

		Area A Tara Manual							
	物料	请选择	∨ 只查	看最大瓶颈物料	SI	只查看欠料 🗹	捜	素重置	配置
								53 Đ	С
序号	计划	物料	需求日期	需求数量	替代物料	需求单号	可供应时间	齐套需求日期	生产/采
	SU001		2024-05-09	100		SU001#PRODUCT002#SAFTY	2024-07-11	2024-07-11	2.14
.1	SU001	PCBA0001	2024-05-06	400		MFG-PRODUCT002-0-0-1-5	2024-07-09	2024-07-09	6.67
.1.1	SU001	RAW20001	2024-05-01	800		MFG-PCBA0001-0-0-2-7	2024-05-13	2024-07-02	42
.1.2	SU001	RAW20002	2024-05-03	400		MFG-PCBA0001-0-0-2-7	2024-05-13	2024-07-06	42
13	SU001	RAW20003	2024-05-04	400		MEG-PCBA0001-0-0-2-7	2024-05-13	2024-07-07	42

另外,还提供了一个功能,只查看最大瓶颈物料的开关,会将最晚到货的那个物料识别出来,便于业务人员去沟通时,更有针对性。

	物料	请选择	∨ 只查	只查看最大瓶颈物料 🗹		只查看欠料 🔽				
							搜	索重置	配置	
								6	c 🔳	
序号	<mark>计划</mark>	物料	需求日期	需求数量	替代物料	需求单号	可供应时间	齐套需求日期	生产/采购	
1	SU001	PRODUCT002	2024-05-09	100		SU001#PRODUCT002#SAFTY	2024-07-11	2024-07-11	2.14	
1.1	SU001	PCBA0001	2024-05-06	400		MFG-PRODUCT002-0-0-1-5	2024-07-09	2024-07-09	6.67	
1.1.1	SU001	^I RAW20001	2024-05-01	800		MFG-PCBA0001-0-0-2-7	2024-05-13	2024-07-02	42	

九、**资源产能分配**

进行有限产能排产后的资源分配情况进行说明

a) 通过资源负荷图,可以查看到每一个资源的使用情况,具体到每一天的使用比率, 以及是哪一个工单在使用,使用了多少时间。

首页 主需羽	校计划 约束主计划	1 计划生产工单 物料需求计划 订单履行计划 供需匹配详情 资源产能分配 × 生产日历	
资源负荷图	资源产能分配明细	ξ.	
引擎实例 运行批次ID	THEMETIS_DEMO 请选择	 ◇ 供給計制仲元 SU001 ◇ 資源号 満造洋 ◇ 展想期(方) 90 ◇ ◇ <th>超へ</th>	超へ
资源号	供应计划单元		
SMT01	SU001	100% 10% 10% 10% 10% 10% 10% 10% 10% 10%	100 ⁻ 24(120
		4-28 4-29 4-30 5-1 5-2 5-3 5-4 5-5 5-6 5-7 5-8 5-9 5-10 5-11 5-12 5-13 5-14 5-15 5-16 5-17 1+8 5-19 5-20 	5-2

通过点击柱状图,可以跳转到相应的生产工单界面。

首页	主需求计	划 约束主计划	计划生产工单 × 物料	需求计划 订单	履行计划 供需日	SERF 资源产	能分配 生产日历				
3	擎实例 T	HEMETIS_DEMO	∨ 供应计划单	π. SU001	×	生产工单号	MFG-PCBA0001-0-0-2-	12	搜索	##	配置 展开~
未释放	已释放	Ŕ									
导出	释放									23	e c #
	序号	物料齐套开工 💠 🔻	物料齐套完工 💲 👅	计划单元 💲 👅	释放状态 💲 🍸	齐套标识 💲 👅	生产工单号 💲 👅	产成	品令て总的	牧量 💲 🔻	要求开工时间 ≑
	1	2024-04-11 22:00:00	2024-04-17 08:00:00	SU001	否	否	MFG-PCBA0001-0-0	2-12 PCE	A0001 100		2024-05-06 17:51
计划工	单组件	计划工单工序	计划工单甘特图实例					20条/页 🔻	« < 1 > »	前往 1	页 共1条记录
序号	工序号:	; て 资源 🗘 て	计划开工时间 👙	7 计划完工时	间 🗘 🝸 🛛 要求月	FIND 🗘 🔻	要求完工时间 💲 🍸	物料齐套开工 💲 🍸	物料齐套完工 💲 🏹	计划加工	数量 🌲 🔻 i
1	10	SMT01	2024-05-10 00:00:	2024-05-11	03:20:00 2024-	05-06 17:58:00	2024-05-07 21:18:00	2024-04-11 12:00:00	2024-04-12 15:20:00	100	1
2	20	FT01	2024-05-11 03:20:	2024-05-12	06:40:00 2024-	05-07 21:18:00	2024-05-09 00:38:00	2024-04-12 15:20:00	2024-04-14 04:40:00	100	1
3	30	FT02	2024-05-12 06:40:	00 2024-05-13	10:00:00 2024-	05-09 00:38:00	2024-05-10 03:58:00	2024-04-14 04:40:00	2024-04-15 08:00:00	100	1
4	40	AT01	2024-05-13 10:00:	00 2024-05-15	10:00:00 2024-	05-10 03:58:00	2024-05-12 03:58:00	2024-04-15 08:00:00	2024-04-17 08:00:00	100	1

b) 通过资源产能分配明细表,查看具体的某个资源,在某段时间的资源使用详细情况。按照计划开工时间或者资源时间开始日期排序,能查找到每个工单在每天的使用情况。

供应计划单	7元 SU001	~ 3	警察例 THEMETIS_DE	EMO 🗸	运行批次ID	请选择	\sim	资源号 SI	MT01 ×	\sim
生产工单	号 请选择	~ 计划开	工时间 ④2024-05-01 0	0 - 2024-06-30 00	计划完工时间	④ 请选择 -	请选择 资源	朝時段开始 ⑤	请选择 - 请选择	
									搜索 重置	配置收
7 10									23	e c
序号	生产工单号 💲 🔻	计划开工时间 🔷 🔻	计划完工时间 🔷 👅	计划加工数量 💲 🔻	需求产 💲 🍸	匹配产能 💲 🏹	资源产 💲 🍸	资源利 💲 🍸	资源时段开始日期 💲 🍸	资源时段结
	MFG-PCBA0001-0-0-2-12	2024-05-10 00:00:00	2024-05-11 03:20:00	100	1640	1440	1440	0	2024-05-10 00:00:00	2024-05-10
	MFG-PCBA0001-0-0-2-12	2024-05-10 00:00:00	2024-05-11 03:20:00	100	1640	200	1440	1240	2024-05-11 00:00:00	2024-05-1
	MFG-PCBA0002-0-0-2-8	2024-05-11 03:20:00	2024-05-12 06:40:00	100	1640	1240	1440	0	2024-05-11 00:00:00	2024-05-1
	MFG-PCBA0002-0-0-2-8	2024-05-11 03:20:00	2024-05-12 06:40:00	100	1640	400	1440	1040	2024-05-12.00:00:00	2024-05-1
	MFG-PCBA0001-0-0-2-3	2024-05-12 06:40:00	2024-05-13 13:20:00	200	1840	1040	1440	0	2024-05-12 00:00:00	2024-05-1
	MFG-PCBA0001-0-0-2-3	2024-05-12 06:40:00	2024-05-13 13:20:00	200	1840	800	1440	640	2024-05-13 00:00:00	2024-05-1
	MFG-PCBA0001-0-0-2-10	2024-05-13 13:20:00	2024-05-15 16:00:00	800	3040	640	1440	0	2024-05-13 00:00:00	2024-05-1
	MFG-PCBA0001-0-0-2-10	2024-05-13 13:20:00	2024-05-15 16:00:00	800	3040	1440	1440	0	2024-05-14 00:00:00	2024-05-1-
	MFG-PCBA0001-0-0-2-10	2024-05-13 13:20:00	2024-05-15 16:00:00	800	3040	960	1440	480	2024-05-15 00:00:00	2024-05-1
0	MFG-PCBA0001-0-0-2-9	2024-05-15 16:00:00	2024-05-18 01:20:00	1000	3440	480	1440	0	2024-05-15 00:00:00	2024-05-1
11	MFG-PCBA0001-0-0-2-9	2024-05-15 16:00:00	2024-05-18 01:20:00	1000	3440	1440	1440	0	2024-05-16 00:00:00	2024-05-10
2	MFG-PCBA0001-0-0-2-9	2024-05-15 16:00:00	2024-05-18 01:20:00	1000	3440	1440	1440	0	2024-05-17 00:00:00	2024-05-1
13	MFG-PCBA0001-0-0-2-9	2024-05-15 16:00:00	2024-05-18 01:20:00	1000	3440	80	1440	1360	2024-05-18 00:00:00	2024-05-14
4	MFG-PCBA0002-0-0-2-7	2024-05-18 01:20:00	2024-05-21 20:00:00	2000	5440	1360	1440	0	2024-05-18 00:00:00	2024-05-1
5	MFG-PCBA0002-0-0-2-7	2024-05-18 01:20:00	2024-05-21 20:00:00	2000	5440	1440	1440	0	2024-05-19 00:00:00	2024-05-1
6	MFG-PCBA0002-0-0-2-7	2024-05-18 01:20:00	2024-05-21 20:00:00	2000	5440	1440	1440	0	2024-05-20 00:00:00	2024-05-20

十、计划生产工单

根据排产结果查看计划生产工单的详细情况

a) 能够按照相应的条件筛选出对应的计划生产工单信息

顶	主需求计	十划 约束主计划	计划生产工单 × 物料	料需求计划 订单	自履行计划 供需回	匹配详情 资源产	能分配 生产日历			:
31	御家例 1	THEMETIS_DEMO	~ 供应计划单	元 SU001	V	生产工单号	请输入	产成品 PROE	DUCT002	~
要求开	E时间(⑤ 请选择 - 请选	择要求完工时	间 🕒 请选择	- 请选择	运行批次号	请选择 🗸 🗸		搜索重量	配置 收起 /
释放	已释	放								
	011	, pr.								
导出	释放								23	(e) (c) (ll
导出 	释放序号	物料齐套开工 💲 🍸	物料齐套完工 💲 🍸	计划单元 🔷 👅	释放状态 🔷 👅	齐套标识 🔷 👅	生产工单号 🌲 🔻	产成品 💲 🔻	23 总的数量 🗘 🔻	● C ■ 要求开工时间
导出 	释放 序号 1	物料齐套开工 \$ ▼ 2024-04-01 15:00:00	物料齐套完工 \$ ▼ 2024-04-03 21:40:00	计划单元 \$ ▼ SU001	释放状态 💲 🍸	齐套标识 ↓ ▼ 是	生产工単号 ↓ ▼ MFG-PRODUCT002-0-0-1-1	产成品 \$ ▼ PRODUCT002	23 总的数量 \$ ▼ 200	 ● C ■ ● C ■ ● 要求开工时间 2024-04-05 17:
	释放 序号 1 2	物料齐套开工	物料齐套完工 まて 2024-04-03 21:40:00 2024-04-04 11:20:00	计划单元 令 て SU001 SU001	释放状态 ↓ ▼ 否 否	齐套标识 ↓ ▼ 是 否	生产工单号 🔷 T MFG-PRODUCT002-0-0-1-1 MFG-PRODUCT002-0-0-1-2	产成品 ↓ ▼ PRODUCT002 PRODUCT002	200 100	 ● (C) (計 ● (C) (計 ● 愛求开工时间 (2024-04-05 17: 2024-04-12 10:
	释放 序号 1 2 3	物料齐会开工… ◆ て 2024-04-01 15:00:00 2024-04-02 08:00:00 2024-04-02 08:00:00	物料齐套完工 、 て 2024-04-03 21:40:00 2024-04-04 11:20:00 2024-04-04 11:20:00	 け 到单元 令 ▼ SU001 SU001 SU001	释放状态 ◆ で 否 否 否	齐套标识 ↓ ▼ 是 否 否	生产工学号 ◆ ▼ MFG-PRODUCT002-0-0-1-1 MFG-PRODUCT002-0-0-1-2 MFG-PRODUCT002-0-0-1-3	产成品 ◆ ▼ PRODUCT002 PRODUCT002 PRODUCT002	23 終的数量 ◆ ▼ 200 100 100	 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇

b) 每个工单都有三组时间,来源于需求的要求开工时间,从物料供应分析得到的物

料齐套开工时间,最后经过产能平衡后的计划开工时间。

首页	主需求记	计划 约束主计划 计	创生产工单 × 物料需求	求计划 订单履行计划	供需匹配详情 资源	R产能分配 生产日J	Б			::
要求】	I擎实例 · FII时间 (THEMETIS_DEMO ⑤ 请选择 - 请选择	> 供应计划单元 要求完工时间	SU001 ④ 请选择 - 请说	生产工单等 运行批次等 运行批次等	音 请输入 音 请选择	~	产成品 PRODUCT	002 × 皮索 重置 配置 #	枚起 へ
未释放	已释	放								
导出	释放							-	23 🖨 C	
	序号	▼ 物料齐套开工… 💲 ▼	物料齐套完工 🌲 🔻	要求开工时间 💲 👅	要求完工时间 🌲 🍸	计划开工时间 🗘 🔻	计划完工时间 🌲 🔻	合并周期 💲 🍸	计划合并开始时间 🌲 🔻	ж
	6	2024-05-21 21:20:00	2024-05-24 04:00:00	2024-05-10 17:20:00	2024-05-13 00:00:00	2024-05-21 21:20:00	2024-05-24 04:00:00	1		
	7	2024-06-15 16:40:00	2024-06-17 23:20:00	2024-05-17 17:20:00	2024-05-20 00:00:00	2024-06-15 16:40:00	2024-06-17 23:20:00	1		
	8	2024-06-29 02:40:00	2024-07-01 06:00:00	2024-05-24 20:40:00	2024-05-27 00:00:00	2024-07-01 00:00:00	2024-07-03 05:00:00	1		
	9	2024-07-03 13:00:00	2024-07-05 16:20:00	2024-05-31 20:40:00	2024-06-03 00:00:00	2024-07-03 13:00:00	2024-07-05 16:20:00	1		
							20条/页 🔻 🚿	< 1 2 >	≫ 前往 1 页 共 26 条	记录

c) 物料齐套开工时间,可以找到下层物料具体是哪个物料影响的。

首页	主需求计划	约束主计	划计划生	产工单 × 物料需	求计划 订单履行	计划 供需四	記详情 资	原产能分配 生产	日历						
3	攀实例 THEM	IETIS_DEMO		供应计划单元	SU001	~	生产工单	号 请输入			产成品 PRODU	CT002	~		
要求开	工时间 🕒	请选择 -	请选择	要求完工时间	⑤ 请选择 -	请选择	运行批次	号 请选择	~			搜索 1	11世 配置	收	2^
未释放	已释放														
导出	释放												8 e	c	
	序号 て	物料齐套开	I \$ T	物料齐套完工 💲 🏹	要求开工时间 🗘 🏹	要求完工服	的 🗘 🔻	计划开工时间 🗘 🍸	计划完工时	10 ‡ T	合并周期 💲 🍸	计划合并	开始时间 🗘 🕇		ΉĮ
	6	2024-05-21	1 21:20:00	2024-05-24 04:00:00	2024-05-10 17:20:00	0 2024-05-1	3 00:00:00	2024-05-21 21:20:00	2024-05-24	04:00:00	1				
	7	2024-06-15	5 16:40:00	2024-06-17 23:20:00	2024-05-17 17:20:00	0 2024-05-2	0 00:00:00	2024-06-15 16:40:00	2024-06-17	23:20:00	1				
	8	2024-06-29	02:40:00	2024-07-01 06:00:00	2024-05-24 20:40:00	0 2024-05-2	7 00:00:00	2024-07-01 00:00:00	2024-07-03	8 05:00:00	1				
	9	2024-07-03	3 13:00:00	2024-07-05 16:20:00	2024-05-31 20:40:00	0 2024-06-0	3 00:00:00	2024-07-03 13:00:00	2024-07-05	5 16:20:00	1				
计划工作	<u>单组件</u> 计	划工单工序	计划工机	单甘特图实例	$\overline{\}$				20条/1	D • «	< 1 2	▶ ≫ 前往	1页共2	26 条记 C (R
序号	生产工单行等	;¢ ▼	组件物料 💲 🗅	1 物料… 今 1	需求数量 💲 🍸	物料良率 💲 🍸	最早齐套供应	的间 🗘 🝸 🛛 替代前	前原物料 🗘 👅	原物 💲	▼ 生产供应类型	2 \$ T	BOM行号 🔷	τ	1
1	з		RAW10004		200	1	2024-05-0	5			PUR		PRODUCT0024	RA	1
2	5		RAW10006		200	1	2024-05-0	5			PUR		PRODUCT002#	RA	1
3	1		PCBA0001		800	1	2024-05-2				MFG		PRODUCT002#	PCB	1
4	2		RAW10003		200	1	2024-04-0	1			AVAILABLE_I	NVENTORY	PRODUCT002#	RA	1
5	4		RAW10005		200	1	2024-04-0				AVAILABLE_I	NVENTORY	PRODUCT0024	RA	1

每种物料的供应类型也有标识,分别是采购计划、计划工单、库存

										23 🖨 C
号	生产工单行号 🔷 👅	組件物料 💲 🔻	物料 💲 🔻	需求数量 🔷 🔻	物料良率 💲 🍸	最早齐套供应时间 🔷 👅	替代前原物料 💲 🔻	原物 💠 🔻	生产供应类型 💲 🔻	вом行号 🔷 🔻
	3	RAW10004		200	1	2024-05-06			PUR	PRODUCT002#RA
	5	RAW10006		200	ч.	2024-05-06			PUR	PRODUCT002#RA
	1	PCBA0001		800	ч.	2024-05-21			MFG	PRODUCT002#PCB
	2	RAW10003		200	1	2024-04-01			AVAILABLE_INVENTORY	PRODUCT002#RA
	4	RAW10005		200	1	2024-04-01			AVAILABLE_INVENTORY	PRODUCT002#RA

d) 跳转到计划工单工序,可以查询每道工序的开工、完工时间以及加工周期

5	警实例 TI	IEMETIS_DEMO	→ 供应计划单元	SU001	~	生产工单号 请输入			搜索	重置百	遺置」	展开
释放	已释放	τ										
出	释放					SI	1101			23 0) (C	(
	序号	生产工单号 💲 🍸	产成品 💲 🔻	总的数量 💲 👅	物料齐套开工 💲 🍸	物料齐套完工 💲 🔻	要求开工时间 💲 🍸	要求完工时	前≑▼ 计划开	END 🗘 T	计划算	ES
	18	MFG-PCBA0001-0-0-2	-18 PCBA0001	900	2024-05-11 12:20:00	2024-05-20 06:20:00	2024-05-12 04:40:00	2024-05-2	0 22:40:00 2024-0	5-28 21:20:00	2024-	06
	19	MFG-PCBA0001-0-0-2	-19 PCBA0001	400	2024-05-18 04:40:00	2024-05-24 20:40:00	2024-05-18 04:40:00	2024-05-2	4 20:40:00 2024-00	5-21 05:20:00	2024-	06
	20	MFG-PCBA0001-0-0-2	-20 PCBA0001	400	2024-05-25 04:40:00	2024-05-31 20:40:00	2024-05-25 04:40:00	2024-05-3	1 20:40:00 2024-00	5-22 18:40:00	2024-	07
II¢	細件	计划工单工序	十划工单甘特图实例							(B) (B)) (C)	
5	工序号	▼ 资源 ↓ ▼	计划开工时间 💲 🔻	计划完工时间	◆ ▼ 要求开工时间:	◆ ▼ 要求完工时间	≑ ▼ 物料齐套开工	\$ T	物料齐套完工 💲 🍸	计划加工数量	¢ T	
	10	SMT01	2024-06-21 05:20:00	2024-06-22 18	:40:00 2024-05-18 04:	:40:00 2024-05-19 18	:00:00 2024-05-18 0	4:40:00	2024-05-19 18:00:00	400		
	20	FT01	2024-06-22 18:40:00	2024-06-24 08	:00:00 :024-05-19 18:	:00:00 2024-05-21 07	2024-05-19 1	B:00:00	2024-05-21 07:20:00	400		
	30	FT02	2024-06-25 13:20:00	2024-06-27 02	:40:00 2024-05-21 07:	20:00 2024-05-22 20	:40:00 2024-05-21 0	7:20:00	2024-05-22 20:40:00	400		

e) 通过计划工单甘特图实例,可以更详细的看到具体的资源使用。

首页	计划生产工	单 × 资源产能分	쥽							
3	撃実例 TF	HEMETIS_DEMO	~ 供应计划:	单元 SU001	~	生产工单号 调输入			搜索 重置 3	記置 展开~
未释放	已释放	k								
						SM	ито1			
导出	释放								(8) (8)) (C) 📳
	序号	生产工单号 💲 👅	产成品 💲 🔻	总的数量 🌲 🔻	物料齐套开工 💲 🔻	物料齐套完工 🌲 🔻	要求开工时间 🌲 👅	要求完工时间 💲 🍸	计划开工时间 💲 🍸	计划完工时间
	18	MFG-PCBA0001-0-0-	2-18 PCBA0001	900	2024-05-11 12:20:00	2024-05-20 06:20:00	2024-05-12 04:40:00	2024-05-20 22:40:00	2024-05-28 21:20:00	2024-06-0(
	19	MFG-PCBA0001-0-0-	2-19 PCBA0001	400	2024-05-18 04:40:00	2024-05-24 20:40:00	2024-05-18 04:40:00	2024-05-24 20:40:00	2024-06-21 05:20:00	2024-06-29
							20条/页	 < 2 	> 》前往 1 页	共 21 条记录
计和工作	单组/开	计例工员工度	计制工的计结构的分词							
TT KULL	#481+	计划工单工序	11-2011年日待国关例							
									天周	月 53
						六日				
工序号		资源使用率	开工时间	完成时间	02 03 04 05 06 07 08	09 10 11 12 13 14 15 16	17 18 19 20 21 22 23	24 25 26 27 28 29 30 0	1 02 03 04 05 06 07 08	09 10 11 12 1
	需求日期	1	2024-05-18 04:40:00	2024-05-19 18:00:00						
10	计划日期	3	2024-06-21 05:20:00	2024-06-22 18:40:00			it			
	SMT01	100.00%	2024-06-21 05:20:00	2024-06-22 18:40:00			SM			
	需求日期	3	2024-05-19 18:00:00	2024-05-21 07:20:00						
20	计划日期	3	2024-06-22 18:40:00	2024-06-24 08:00:00			tt			
	FT01	74.07%	2024-06-22 18:40:00	2024-06-24 08:00:00			FT01			
	需求日期	一百日	2024-05-21 07:20:00	2024-05-22 20:40:00						
30	计划日期		2024-06-25 13:20:00	2024-06-27 02:40:00				it		
	FT02	70.37%	2024-06-25 13:20:00	2024-06-27 02:40:00				FT02		
	需求日期	3	2024-05-22 20:40:00	2024-05-24 20:40:00						
40	计划日期	3	2024-06-27 02:40:00	2024-06-29 02:40:00				计划		

点击 FT02 的资源使用率,可以查看到这段时间的资源使用详细情况。

f) 计划生产工单释放,可以将未来 N 天的计划生产工单挑选出来,人工进行判断后,

进行释放。

数据源管	會理		前	Ę	供需匹	配详情	计划	归生	产工单	×						
集成流程	呈管理			引挙	实例	THEME	TIS_DEN	/10		\sim		供应计划	测单元	SU00)1	×
作流管理	1		a s	要求开工	时间	⊕ 2024	-04-04 00	- 3	2024-04-1	07 00⊗		要求完	E时间	9	请选择	- 请选择
擎计算约	2024-04	4-04		0	0:00:00			>	2024-04	4-07		0	0:00:00			
雲求计线	« <		202	24年4	4月						202	24年	5月		> »	
1147 C 114	B	-	=	Ξ	四	五	Ť		日		=	$_{0}\equiv$	四	五	$\frac{1}{1}$	号✿▼
東主计线	31	1	2	3	4	5	6		28	29	30	1	2	3	4	DUCT002-0-0-1-'
料需求	7	8	9	10	11	12	13	J	5	6	7	8	9	10	11	DUCT007-0-0-1-'
前房仁之	14	15	16	17	18	19	20		12	13	14	15	16	17	18	DUCT003-0-0-1-'
₽-爬1」↓	21	22	23	24	25	26	27		19	20	21	22	23	24	25	DUCT003-0-0-1-;
源产能分	28	29	30	1	2	3	4		26	27	28	29	30	31	1	
源产能需	5	6	7	8	9	10	11		2	3	4	5	6	7	8	
划生产														清空	确定	
			应		7	细性物	*I ▲ Y		州加来当	A 7	ero -	步物县	× ¥	1701	四日本 🦳	- 是日文在供版

31	擎实例	THEMETIS_DEM	~ 0N	供应计划单元	SU001	~ 生产工単	请输入		产成品 请选择	\sim	
要求开	工时间	©2024-04-04 00	- 2024-04-07 00	要求完工时间	 请选择 - 请选 	择运行批次等	请选择	\sim	搜索	重重 配置	收起
FJIX	L4	÷ДХ									
-											
εш	\$ 2 th										
出	释放							7		8 e c	
ш	释放	T	产成品 🔷 🝸	总的数量 💲 🔻	物料齐套开工 💲 🍸	物料齐套完工 💲	要求开工时间 🔷 🍸	要求完工时间 🌩 🔻	计划开工时间 🔷 🍸	53 日 C 计划完工时间 \$ T	
Ш	释放 序号 1	T 002-0-0-1-1	产成品 ≑ ▼ PRODUCT002	总的数量 ≑ ▼ 200	物料齐套开工	物料齐套完工 👙	要求开工时间 🔷 🍸 2024-04-05 17:20:00	要求完工时间 令 下 2024-04-08 00:00:00	计划开工时间 令 ▼ 2024-04-05 17:20:00	 23 ● C 计划完工时间 ◆ ▼ 2024-04-08 00:00:00 	
Ш	释放 序号 1 2	T T002-0-0-1-1 T007-0-0-1-1	产成品 令 T PRODUCT002 PRODUCT007	 总的数量 ◆ ▼ 200 30 	物料齐会开工	物料齐套完工	要求开工时间 ◆ ▼ 2024-04-05 17:20:00 2024-04-05 23:00:00	要求完工时间 🔷 🍸 2024-04-08 00:00:00 2024-04-08 00:00:00	计划开工时间 ◆ ▼ 2024-04-05 17:20:00 2024-04-05 23:00:00	日 C 日 C	
8	释放 序号 1 2 3	T002-0-0-1-1 T007-0-0-1-1 T003-0-0-1-1	产成品 ◆ ▼ PRODUCT002 PRODUCT007 PRODUCT003	 总的数量 ◆ ▼ 200 30 100 	物料齐套开工 今 て 2024-04-01 15:00:00 2024-04-01 15:00:00 2024-04-01 15:00:00	物料齐套完工 ◆ 2024-04-03 21:40:00 2024-04-03 16:00:00 2024-04-03 18:20:00	要求开工时间 会 て 2024-04-05 17:20:00 2024-04-05 23:00:00 2024-04-05 20:40:00	要求完工財间 ◆ ▼ 2024-04-08 00:00:00 2024-04-08 00:00:00 2024-04-08 00:00:00	计初开工时间 ◆ ▼ 2024-04-05 17:20:00 2024-04-05 23:00:00 2024-04-05 23:30:00		

g) 齐套性管理:选中齐套标识为"是"的计划生产工单,点击释放按钮,则将此计 划生产工单发布给下游环节。。

	肇实例	THEMETIS_DEMO	~	供应计划单元	SU001	\sim	生产工单号	请输入		产成品 PCBA0002	\sim	
要求开	工时间	⑤ 请选择 -	请选择	要求完工时间	④ 请选择 -	请选择	运行批次号	请选择	~	搜索		收起
释放	已將	攲										
≯出	释放										53 Đ C	(
	序号	计划单元 💲 🔻	释放状态 💲 🔻	齐套标识 🌲	▼ 生产工单号	\$ T	产成品 💲 👅	总的数量 ≑ 🔻	物料齐套开工 💲 🏾	物料齐套完工 💲 👅	要求开工时间 🗘 🍸	18
	1	SU001	否	是	MFG-PCBA	0002-0-0-2-4	PCBA0002	100	2024-04-01 15:00:00	2024-04-08 04:20:00	2024-03-29 13:00:00	
	2	SU001	否	是	MFG-PCBA	0002-0-0-2-5	PCBA0002	400	2024-04-01 15:00:00	2024-04-09 20:20:00	2024-04-18 15:20:00	
	3	SU001	否	否	MFG-PCBA	0002-0-0-2-1	PCBA0002	900	2024-04-10 20:00:00	2024-04-21 20:00:00	2024-04-11 21:20:00	
	4	SU001	否	否	MFG-PCBA	0002-0-0-2-2	PCBA0002	600	2024-04-11 18:00:00	2024-04-21 02:00:00	2024-04-30 20:00:00	
91T)	单组件	计划工单工序	计划工单甘料	圈实例					100条/页 🔻	j « < 1 > »	前往 1 页 共 23 条	5
号	生产工	单行号 🔷 👅	组件物料 💲 🍸	物料 \$ て	需求数量 💲 👅	物料良率 💲 🍸	最早齐套供应时间	≑ ▼ 替代前原	物料 🗘 🍸 原物…	⇒ ▼ 生产供应类型 ⇒ ▼	вом行号 💲 🔻	
	1		RAW20002		100	1	2024-04-01			AVAILABLE_INVENTO	DRY PCBA0002#RAW20	
	2		PCB00002		100	1	2024-04-01			AVAILABLE_INVENTO	DRY PCBA0002#PCB000	

十一、计划采购订单

基于物料需求计划排产得到的外购件需求

按照要求下达日期等条件,将未来 N 天的外购件需求释放为请购单

首页	物料需	求计划 物料一3	站式 供需匹配	配详情 物料主	数据 物料清单	计划	采购订	₩×													:
3	肇实例	THEMETIS_DEMO	\sim	供应计划单元	SU001		~		ij	単号	请输入						物料	请选护	¥		~
識	求日期	⑤ 请选择 -	请选择	要求到货日期	④ 请选择 -	请选邦	¥	3	要求下达	日期	©2024	-04-01 00	- 2024-04	-05 00@	2	运行	比次号	请选择	¥		~
						2024-0	04-01		0	0:00:00			> 2024-)4-05		0	0:00:00				置 配置 收起 ^
导出	拆分					«		202	24 年。	4月					202	24年!	5月		>		
	序号	操作 て	订单号 💲 🔻		物料 🗘 👅	в	_	=	Ξ	四	五	六	в	_	=	Ξ	四	五	六	T	齐套到货日期 💲 👅
	6	查看拆分结果	PUR-RAW10	0004-0-0-2-1	RAW10004	31	0	2	3	4	5	6	28	29	30	1	2	3	4		2024-05-06
	7	查看拆分结果	PUR-RAW10	0004-0-0-2-3	RAW10004	7	8	9	10	11	12	13	5	6	7	8	9	10	11		2024-07-07
	8	查看拆分结果	PUR-RAW10	0004-0-0-2-4	RAW10004																2024-07-09
	9	查看拆分结果	PUR-RAW10	0004-0-0-2-5	RAW10004	14	15	16	17	18	19	20	12	13	14	15	16	17	18		2024-07-09
	10	查看拆分结果	PUR-RAW10	0004-0-0-2-2	RAW10004	21	22	23	24	25	26	27	19	20	21	22	23	24	25		2024-05-21
	11	查看拆分结果	PUR-RAW10	0006-0-0-2-1	RAW10006	28	29	30	1	2	3	4	26	27	28	29	30	31	1		2024-05-06
						5	6	7	8	9	10	11	2	3	4	5	6	7	8	前往	1 页 共47条记录
供应商抵	际分																	青空	确定		

找到需要下达的物料,然后进行供应商比例拆分的动作。

引需	攀实例 求日期	THEMETIS_DEMO ④ 请选择 -	提示 ~ 引擎实例 请选择	THEMETIS_SR]	× 1 00 - 2024-0	物料 14-05 00 运行批次号	请选择	
: ±1	拆分	2		[取消 开始拆分		-8		搜索	
1	序号	操作『	订单号 彙 ▼	物料 🗘 🔻	物料版本 💲 🝸	需求数量 🌲 🍸	需求日期 🌻 🍸	齐套需求日期 💲 🍸	要求到货日期 🌲 🍸	齐套到货日期 🖨 🍸
		查看拆分结果	PUR-RAW10004-0-0-2-1	RAW10004		500	2024-04-25	2024-05-06	2024-05-06	2024-05-06
	0									
	6 7	查看拆分结果	PUR-RAW10004-0-0-2-3	RAW10004		500	2024-05-06	2024-07-07	2024-05-06	2024-07-07
	6 7 8	查看拆分结果 查看拆分结果	PUR-RAW10004-0-0-2-3 PUR-RAW10004-0-0-2-4	RAW10004 RAW10004		500 500	2024-05-06 2024-05-06	2024-07-07 2024-07-09	2024-05-06 2024-05-06	2024-07-07 2024-07-09
	6 7 8 9	查看拆分结果 查看拆分结果 查看拆分结果	PUR-RAW10004-0-0-2-3 PUR-RAW10004-0-0-2-4 PUR-RAW10004-0-0-2-5	RAW10004 RAW10004 RAW10004		500 500 500	2024-05-06 2024-05-06 2024-05-06	2024-07-07 2024-07-09 2024-07-09	2024-05-06 2024-05-06 2024-05-06	2024-07-07 2024-07-09 2024-07-09
	6 7 8 9 10	查看拆分结果 查看拆分结果 查看拆分结果 查看拆分结果	PUR-RAW10004-0-0-2-3 PUR-RAW10004-0-0-2-4 PUR-RAW10004-0-0-2-5 PUR-RAW10004-0-0-2-2	RAW10004 RAW10004 RAW10004 RAW10004		500 500 500 500	2024-05-06 2024-05-06 2024-05-06 2024-05-10	2024-07-07 2024-07-09 2024-07-09 2024-05-21	2024-05-06 2024-05-06 2024-05-06 2024-05-06	2024-07-07 2024-07-09 2024-07-09 2024-05-21

拆分运行结果

53 🖨 C 🏢

×

序号	订单号 🔷 🔻	物料 💲 👅	物料版本 💲 👅	供应计划单元 🔷 🔻	需求数量 💲 🍸	供应商 💲 👅	分配数量 💲 🔻	分配比例 🌻 🔻
1	PUR-RAW10004	RAW10004		SU001	500	S3	500	0.5
2	PUR-RAW10004	RAW10004		SU001	500	S1	500	0.4
3	PUR-RAW10004	RAW10004		SU001	500	S2	500	0.1
	PUR-RAW10004	RAW10004		SU001	500	S1	500	0.4
5	PUR-RAW10004	RAW10004		SU001	500	S3	500	0.5

十二、例外信息管理

因为本期排产的各项输入以及策略等条件的变化,造成采购 PO、在制工单的时间、数

量发生调整,输出新的要求指令

首页	物料一站式	供需匹配详情 物料目	E数据	物料清单 计线	川采购订单 例外	h信息 ×					
供应计	划单元 SU001 单类型 请选择	· · ·		供应单号 请输入 例外类型 请选择		供应:	単行号 请输入 擎实例 THEMETIS_C	DEMO V	物料编码 运行批次ID	请选择	~
提前/推	后天数									搜索 服業	配置 收起个
导出							-			5	
序号	it 🗘 🗡	供应单号 💲 🔻	I\$ T	物料编码 💲 👅	供应单 💲 🍸	提前/推后 💲 🍸	原供应日期 💲 🔻	建议供应日期 💲 🔻	原供应数量 💲 🔻	建议供应 💲 🔻	例外类型 💲 👅
1	SU001	PO#PCBA0001-001	1	PCBA0001	采购订单	60.7	2024-06-03	2024-08-02	10000	10000	推后
2	SU001	PO01202404160002	1	RAW10002	采购订单	44.4	2024-05-01	2024-06-14	200	200	推后
3	SU001	PO01202404160003	1	RAW10003	采购订单	13.6	2024-04-27	2024-05-10	150	150	推后
4	SU001	PO01202404160005	1	RAW10005	采购订单	37.4	2024-05-01	2024-06-07	200	200	推后
5	SU001	PO01202404160007	1	RAW10007	采购订单	50.5	2024-05-09	2024-06-28	60	60	推后
6	SU001	PO01202404160008	1	RAW10008	采购订单	65.5	2024-05-01	2024-07-05	200	200	推后
7	SU001	PO01202404160009	1	RAW20001	采购订单		2024-05-01		50	0	取消
8	SU001	PO01202404160010-2	2	RAW20002	采购订单	12.2	2024-04-11	2024-04-23	9300	9300	推后
9	SU001	PO01202404160011	1	RAW20003	采购订单	9.8	2024-05-01	2024-05-11	100	100	推后
10	SU001	PO01202404160012	1	RAW20004	采购订单		2024-06-06		200	0	取消
11	SU001	PO01202404160013	1	RAW20005	采购订单	97.7	2024-05-01	2024-08-07	100	100	推后
12	SU001	PO01202404160014	1	RAW20003-1	采购订单	8.5	2024-04-26	2024-05-04	200	200	推后
13	SU001	PO01202404160015	1	RAW20003-2	采购订单	15.1	2024-04-25	2024-05-10	200	200	推后
14	SU001	PO01202404160016	1	RAW20006	采购订单		2024-04-26		200	0	取消
15	SU001	PR01202404160002	1	RAW10002	采购请求	34.4	2024-05-01	2024-06-04	500	500	推后
16	SU001	PR01202404160003	1	RAW10003	采购请求	9.6	2024-05-01	2024-05-10	500	500	推后
17	SU001	PR01202404160004	1	RAW10004	采购请求	8.4	2024-05-01	2024-05-09	500	500	推后

对于提前/推后的类型,可以根据天数的筛选条件,选择合适的内容,给采购发布,通 知供应商采取相应的动作。

十三、调拔计划

多工厂间采取的转库或关联交易行动。

在多工厂排产后,根据供需情况,按照调拔路径的配置,会生成相应的调拔计划

	供需匹配详情 物料需求计划 调拨计划	1/2/平针网站交站台1至 ×							
调拔	单号 请输入	物料 PCB0000	1 ~	需求计划单元 清选	择	~ 供应计	划单元 请选择	~	
调拨	类型 请选择 🗸 🗸						搜索	東京 配置	收起 ^
新增物料	明拔路径 删除 导入 导出 村	業板导出 保存				_	_	<u>(11)</u>	
	9号 调拨路径号 ↓ ▼ * 需求计划单	💲 🍸 🧼 供应计划单元:	🗧 🍸 🛛 固定供应天数 💲	▼ # 調拨类型 \$ ▼	∗调拨周期 💲 🏹	最小批量 💲 🍸	最大批量 🗘 🍸 👘 批3	量倍数 💲 🔻 🛛 容忍問	ε¢ τ
	SU001#GD001#PC GD001	SU001	5	汽运	3		10	0	
	GD001#SU001#PC SU001	GD001	3	汽运	3		_		
31	擎实例 THEMETIS_DEMO 、	/ 调拨计划订单号	请输入	调	拨路径号 请选	择	× #	tex 重置 i	記置層
31	警究例 THEMETIS_DEMO N	/ 调拨计划订单号	请输入	调	披路径号 请选	择	v ₿		
引	擎突制 THEMETIS_DEMO	> 调拨计划订单号 调拨路径号 ↓ ▼	请输入。 需求计划单元 🍨 🍸	调 供应计划单元 🔷 🔻	披路径号 清迭 物料 🔷 ▼	择 要求发货 🔷 🍸	✓ # 要求到货 ◆ ¥	23 重置 i 23 0 it划時运数量 ◆ T	
引: 序号 1	擎实例 THEMETIS_DEMO \ 	· 调拨计划订单号 调拨路径号 ◆ ▼ SU001#GD001#RA	请输入 需求计划单元 ◆ ▼ GD001	调 供应计划单元 令 ▼ SU001	被路径号 请选 物料 ◆ ▼ RAW20004	择 要求发货 ◆ ▼ 2024-04-17	✓ 提 要求到货 ◆ ▼ 2024-04-20	2 索 重置 ii 53 日 if划转运数量 \$ T 1200	田田 原 〇 一 三 論 3
引 序号 1 2	擎究例 THEMETIS_DEMO へ 	· 调拨计划订单号 调拨路径号 ◆ ▼ SU001#GD001#RA SU001#GD001#RA	请输入 需求计划单元 ◆ ▼ GD001 GD001	朝 (挑放けお)単元 令 下 SU001 SU001	財政路径号 请选 物料 ◆ ▼ RAW20004 RAW20005	译 要求发货 令 下 2024-04-17 2024-04-17	→ 授 要求到货 ◆ ▼ 2024-04-20 2024-04-20	 ● 重置 ii ● 目 ● 日 ● 日 ● 日 ● 日 ● 日 ● 日 ● 日	記置 展 C (运输 3 3
引 序号 1 2 3	■実例 THEMETIS_DEMO ■現時計划订算号 章 ▼ DIST-RAW20004-0-0-3-1 DIST-RAW20005-0-0-3-1 DIST-PCBA0002-0-0-2-17610685		- - - - - - - - - - - - - - - - - - -	構成計制的元 令 下 SU001 SU001 SU001	検索径号 清洗 物料 ◆ ▼ RAW20004 RAW20005 PCBA0002	择 要求发投 今 て 2024-04-17 2024-04-17 2024-04-23	→ 授 要求到货 ◆ ▼ 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-25	● 重置 ii 注 目 i 対射ら変数量 ◆ ▼ 1200	記置 展 で 。 で 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。
序号 1 2 3 4	戦快 THEMETIS_DEMO 御焼計刻订単号 ◆ ▼ DIST-RAW20004-0-0-3-1 DIST-RAW20005-0-0-3-1 DIST-PCBA0002-0-0-2-17610685 DIST-PCBA0002-0-0-2-2	- 朝抜け划订单号 - 朝抜拾径号 ◆ ▼ SU001#GD001#RA SU001#GD001#RA SU001#GD001#PC, SU001#GD001#PC	蒔始入 需求计划单元 ◆ ▼ GD001 GD001 GD001 GD001	構成計制単元 令 マ SU001 SU001 SU001 SU001	検路径号 済送 物料 ◆ ▼ RAW20004 RAW20005 PCBA0002 PCBA0002	接 要求发技 令 て 2024-04-17 2024-04-17 2024-04-23 2024-05-10	→ ¥ 要求領役 ◆ ▼ 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-26 2024-04-26 2024-05-13	●次 重置 i はお料込高数量 ◆ ▼ 1200 1200 900 600	記置 展) C () () () () () () () () () (
序号 1 2 3 4 5	戦 (明年) (明年) (明年) (明年) (明年) (明年) (明年) (明年)		请给入 需求计划单元 ◆ ▼ GD001 GD001 GD001 GD001 GD001	【出版計120回元 ◆ ▼ SU001 SU001 SU001 SU001 SU001	検路径号 清迭 物料 ◆ ▼ RAW20004 RAW20005 PCBA0002 PCBA0002 PCBA0002	子 要求发投 今 て 2024-04-17 2024-04-17 2024-04-23 2024-05-10 2024-06-18	▼ 要求領役 ◆ ▼ 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-20 2024-05-13 2024-05-21	● 次 重重 i (5) (日 1200 1200 900 600 900	記置 展 この に に に の の の の の の の の の の の の の
序号 1 2 3 4 5 6	戦		请給入 需求计划单元 ◆ ▼ GD001 GD001 GD001 GD001 GD001 GD001	【出版計1秒回元 ◆ ▼ SU001 SU001 SU001 SU001 SU001 SU001 SU001	検路径号 祷送 物口 ◆ ▼ RAW20004 RAW20005 PCBA0002 PCBA0002 PCBA0002 RAW20002	子 	マリング (1997) 「安永司役… や で 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-20 2024-05-13 2024-05-21 2024-06-21	277 単里 II 33 日 II-10HはAB数編 ◆ T 1200 1200 900 600 900 1200	記置 展 この に に に に に に に に に に に に に
序号 1 2 3 4 5 6 7	戦	期税計划订单号 期税指名号 ◆ T SU001#GD001#RA SU001#GD001#RA SU001#GD001#PC SU001#GD001#PC SU001#GD001#RA SU001#GD001#RA SU001#GD001#RA	请給入 需求计划单元 ◆ ▼ GD001 GD001 GD001 GD001 GD001 GD001 GD001	【####1#9##元 ◆ ▼ \$U001 \$U001 \$U001 \$U001 \$U001 \$U001 \$U001	検路登号 铸送 物料 ◆ ▼ ペット	子子子の中心の中心の中心の中心の中心の中心の中心の中心の中心の中心の中心の中心の中心の	マリング (1997) 「安永司役… や で 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-20 2024-05-11 2024-06-21 2024-04-20 2024-04-21	227 単里 II 33 日 1200 1200 1200 900 600 900 1200 1200 1200 1000	記置 展 こ こ こ 、 に 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、
序号 1 2 3 4 5 6 7 8	THEMETIS_DEMO THEMETIS_DEMO T THEMETIS_DEMO T DIST-RAW20004-0-0-3-1 DIST-RAW20005-0-0-3-1 DIST-PCBA0002-0-0-2-2 DIST-PCBA0002-0-0-2-3 DIST-RAW20002-0-0-3-1 DIST-RAW20002-0-0-3-2 DIST-RAW20002-0-0-3-3	■現状1対1単号 ■現状1対1単号 ■現状1分1単号 SU001#GD001#RA SU001#GD001#RA SU001#GD001#PC SU001#GD001#PR SU001#GD001#RA SU001#GD001#RA SU001#GD001#RA	请给入	(明約11世940元 ◆ ▼ (明約11世940元 ◆ ▼ SU001 SU001 SU001 SU001 SU001 SU001 SU001 SU001	課題書を写 講述 物料 ◆ ▼ RAW20004 RAW20004 RAW20005 PCBA0002 PCBA0002 PCBA0002 PCBA0002 RAW20002 RAW20002 RAW20002 RAW20002 RAW20002 RAW20002 RAW20002 RAW20002	子 	The second sec	227 重重 i :3 日 iHがH363数最 ◆ T 1200 1200 900 600 900 1200 1200 400	記置 原 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二
引 序号 1 2 3 4 5 5 6 6 7 7 8 9	第3時間 THEMETIS_DEMO 「 同様:1分iJ印号 章 T DIST-RAW20004-0-0-3-1 DIST-RAW20005-0-0-3-1 DIST-RAW20005-0-0-2-17610685 DIST-PCBA0002-0-0-2-2 DIST-PCBA0002-0-0-2-3 DIST-RAW20002-0-0-3-1 DIST-RAW20002-0-0-3-2 DIST-RAW20002-0-0-3-3 DIST-RAW20002-0-0-3-4	調想計划订单号	请给入	(明約11世90元 ◆ ▼ SU001 SU001	IIII (新語) IIIII IIII IIII IIII IIII III III	子 	The second sec	227 重重 i :3 日 iHがH363数最 ◆ T 1200 1200 900 600 900 1200 1200 400 400	記置 展 この この この に 、 に 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、
3) 序号 1 2 3 3 4 4 5 6 7 7 8 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	THEMETIS_DEMO THEMETIS_DEMO T THEMETIS_DEMO T DIST-RAW20004-0-0-3-1 DIST-RAW20005-0-0-3-1 DIST-PCBA0002-0-0-2-2 DIST-PCBA0002-0-0-2-3 DIST-RAW20002-0-0-3-1 DIST-RAW20002-0-0-3-2 DIST-RAW20002-0-0-3-3 DIST-RAW20002-0-0-3-4 DIST-RAW20002-0-0-3-5	調想計划订单号	请给入	(損約(1日)回元 ◆ ▼ 5U001 5U001 5U001 5U001 5U001 5U001 5U001 5U001 5U001 5U001	IIII (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	要求发投 くて 2024-04-17 2024-04-17 2024-04-23 2024-04-23 2024-05-10 2024-05-10 2024-06-18 2024-04-18 2024-04-18 2024-04-19 2024-04-19 2024-04-19 2024-04-22	マリング (2024-04-20) 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-26 2024-04-20 2024-04-20 2024-04-21 2024-04-22 2024-04-22 2024-04-22 2024-04-25	227 重重 i :3 日 iH2NH36332最全 で 1200 1200 1200 900 600 900 1200 1200 400 400 400	記置 一 こ 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二

十四、供需匹配详情

呈现计划排产结果的最基础表格,记录了每一笔需求与供应的匹配关系,可以通过这 里的内容来检查各种场景的逻辑。

a) 首先是可以查看到每一条匹配的关系,可以通过匹配状态来识别需求是否能按时满足。如可以则显示为 FULFILLED,如无法完全满足则为 LATE,当需求找不到对应的资源则为 FAILED,另外当供应出现冗余则显示为 EXCESS。

首页	物料一站式 供需匹配详情 × 物料主要	如据 物料清单	计划采购订单	例外信息 库	存物料需求计	別 调拨计	划			
引撃 供应 供应	 実例 THEMETIS > 物料 単号 请給入 供給財何 类型 请选择 > 匹配状态 	PRODUCT002 ④请选择 - 请选择 请选择	 页层需求单号 需求计划单元 约束标识 	请输入 SU001 请选择	上层需求工单 供应计划单; 替代前原物;	号	~	需求日期 () 运行批次号 请	请选择 - 请选排 选择	¥ × 豊置 配置 収起へ
导出	供需关系图									
序号	上层需求工单号 💲 🍸	匹配状态 💲 🍸	需求优先级 🌻 🍸	需求日期 💲 ▼	供应时间 💲 🍸	я≎ т	供应 💲 🔻	匹配数量 💲 🍸	供 \$ ▼	供应单号 💲 🍸
1	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#	FULFILLED	130000001	2024-04-01 00:0	2024-04-01 00:	100	20	20	0	SU001#PRODUCT002#VC1003#001
2	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#.	FULFILLED	130000001	2024-04-01 00:0	2024-04-01 03:	100	80	80	0	WO-IN-002
3	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PLAN#2	FULFILLED	1300000006	2024-04-08 00:0	2024-04-08 00:	50	200	50	150	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
4	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#.	FULFILLED	130000012	2024-04-08 00:0	2024-04-08 00:	100	200	100	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
5	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#.	FULFILLED	1300000019	2024-04-15 00:0	2024-04-08 00:	100	200	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
6	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#.	FULFILLED	130000019	2024-04-15 00:0	2024-04-15 00:	100	100	50	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-2
7	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#.	FULFILLED	130000023	2024-04-22 00:0	2024-04-15 00:	100	100	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-2
8	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#.	FULFILLED	130000023	2024-04-22 00:0	2024-04-22 00:	100	100	50	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-3
9	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PLAN#2	FULFILLED	230000001	2024-04-29 00:0	2024-04-22 00:	50	100	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-3
10	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#.	LATE	230000008	2024-04-29 00:0	2024-04-30 01:	100	100	100	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-4
11	SO-018	LATE	320000006	2024-05-13 00:0	2024-05-24 04:	200	200	200	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-6
12	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PLAN#2	LATE	330000002	2024-05-20 00:0	2024-06-17 23:	50	200	50	150	MFG-PRODUCT002-0-0-1-7
13	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PLAN#2	LATE	330000008	2024-06-10 00:0	2024-06-17 23:	50	200	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-7
14	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PLAN#2	LATE	330000014	2024-06-17 00:0	2024-06-19 02:	50	200	50	150	MFG-PRODUCT002-0-0-1-12
15	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PLAN#2	FULFILLED	330000018	2024-06-24 00:0	2024-06-19 02:	50	200	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-12
16	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PLAN#2	FULFILLED	330000023	2024-07-01 00:0	2024-07-01 00:	50	200	50	150	MFG-PRODUCT002-0-0-1-14
17	SU001#PRODUCT002#DEMAND_PLAN#2	FULFILLED	330000028	2024-07-08 00:0	2024-07-01 00:	50	200	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-14
18	SU001#PRODUCT002#PLAN_STRATEGY#.	LATE	330000033	2024-05-20 00:0	2024-06-17 23:	100	200	100	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-7

b) 在供需匹配界面,可以找到"供应单物料齐套完工时间"和"供应单产能约束完工时间"这两个字段,来判断是物料还是产能的不足。

引擎3	THEMETIS_		物料 PRODUCT002 ~	顶层需求单号 请	输入 上层需求工单	号 请输入	需求日期	④请选择 - 请选	择供应	单号 请输入	
供应用	f间 ①请选择 - 词	電法择 需求计划	创单元 SU001 ~	供应计划单元 s	50001 ~ 运行批次	号 満选择 シー	供应类型	请选择		状态 请选择	ŧ v
約束持	词 请选择	~ 替代前居	原物料 请输入								搜索 重置 配置 收起^
and the	All and the well man										
44 au	供需大原因										
序号	四記状态 🗘 🗡	需求优先级 🗘 🔻	需求日期 ≑ 👅	供应时间 🗘 🔻	供应单物料齐套完工时间 💲 🍸	供应单产能约束完工 💲 🍸	需 \$ て	供应 💲 🔻	四記数量 🗘 🗡	供 🗘 🔻	供应单号 💲 🔻
1	FULFILLED	130000001	2024-04-01 00:00:00	2024-04-01 00:00:00	2024-04-01 00:00:00	2024-04-01 00:00:00	100	20	20	0	SU001#PRODUCT002#VC1003#001
2	FULFILLED	130000001	2024-04-01 00:00:00	2024-04-01 03:22:00	2024-04-01 03:22:00	2024-04-01 03:22:00	100	80	80	0	WO-IN-002
3 2	FULFILLED	130000006	2024-04-08 00:00:00	2024-04-08 00:00:00	2024-04-03 21:40:00	2024-04-08 00:00:00	50	200	50	150	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
4	FULFILLED	130000012	2024-04-08 00:00:00	2024-04-08 00:00:00	2024-04-03 21:40:00	2024-04-08 00:00:00	100	200	100	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
5	FULFILLED	1300000019	2024-04-15 00:00:00	2024-04-08 00:00:00	2024-04-03 21:40:00	2024-04-08 00:00:00	100	200	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
6	FULFILLED	1300000019	2024-04-15 00:00:00	2024-04-15 00:00:00	2024-04-04 11:20:00	2024-04-15 00:00:00	100	100	50	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-2
7	FULFILLED	130000023	2024-04-22 00:00:00	2024-04-15 00:00:00	2024-04-04 11:20:00	能不是	100	100	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-2
8	FULFILLED	1300000023	2024-04-22 00:00:00	2024-04-22 00:00:00	2024-04-04 11:20:00	2024-04-22 00:00:00	100	100	50	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-3
9	FULFILLED	230000001	2024-04-29 00:00:00	2024-04-22 00:00:00	2024-04-04 11:20:00	2024-04-22 00:00:00	50	100	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-3
10	LATE	230000008	2024-04-29 00:00:00	2024-04-30 01:40:00	2024-04-29 00:00:00	2024-04-30 01:40:00	100	100	100	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-4
11	LATE	330000052	2024-05-09 00:00:00	2024-07-11 19:00:00	2024-07-11 19:00:00	2024-07-11 19:00:00	100	100	100	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-5
12	LATE	320000006	2024-05-13 00:00:00	2024-05-24 04:00:00	2024-05-24 04:00:00	2024-05-24 04:00:00	200	200	200	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-6
13	LATE	330000002	2024-05-20 00:00:00	2024-06-17 23:20:00	2024-06-17 23:20:00	2024-06-17 23:20:00	50	200	50	150	MFG-PRODUCT002-0-0-1-7
14	LATE	330000033	2024-05-20 00:00:00	2024-06-17 23:20:00	2024-06-17 23:20:00	2024-06-17 23:20:00	100	200	100	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-7
15	LATE	330000008	2024-06-10 00:00:00	2024-06-17 23:20:00	2024-06-17 23:20:00	2024-06-17 23:20:00	50	200	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-7
16	LATE	330000034	2024-05-27 00:00:00	2024-07-03 05:00:00	2024-07-01 06:00:00	2024-07-03 05:00:00	100	100	100	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-8
17	LATE	330000035	2024-06-03 00:00:00	2024-07-05 16:20:00	2024-07-05 16:20:00 物	*** TOE 20:00	100	100	100	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-9
18	LATE	3300000059	2024-06-07 00:00:00	2024-06-08 01:40:00	2024-06-07 00:00:00	2024-06-08 01:40:00	100	100	100	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-10
19	LATE	330000037	2024-06-10 00:00:00	2024-06-11 01:40:00	2024-06-10 00:00:00	2024-06-11 01:40:00	100	100	100	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-11
20	LATE	3300000014	2024-06-17 00:00:00	2024-06-19 02:40:00	2024-06-03 06:40:00	2024-06-19 02:40:00	50	200	50	150	MFG-PRODUCT002-0-0-1-12
21	LATE	330000038	2024-06-17 00:00:00	2024-06-19 02:40:00	2024-06-03 06:40:00	2024-06-19 02:40:00	100	200	100	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-12
22	FULFILLED	330000018	2024-06-24 00:00:00	2024-06-19 02:40:00	2024-06-03 06:40:00	2024-06-19 02:40:00	50	200	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-12

c) 在供需匹配界面,可以通过需求数量、供应数量、匹配数量、供应剩余数量这四 个字段,要检查数量上的匹配逻辑。

首页	物料一站式	供需匹配详情 ×	物料主数据	物料清单 计划采购订单	单 例外信息 库	存 物料需求计:	別 调拨计划			
31	警突例 THEMETIS	L. V	物料 PRODU	CT002 ∨ 顶层需求的	時 请输入	上层需求工单	号 请输入	(2) (1)	求日期 ①请选择 - 请	选择
供	应单号 请输入		供应时间 ③ 请选择	译 - 请选择 需求计划单	P元 SU001	✓ 供应计划单;	TC SU001	~ 运行	批次号 请选择	\sim
供	应类型 请选择	\sim	匹配状态 请选择	~ 约束标	识 请选择	√ 替代前原物	料 请输入			搜索 重置 配置 收起^
导出	供需关系图									
序号		匹配状态 💲 🍸	需求优先级 🔷 👅	需求日期 💲 🍸	供应时间 💲 🍸	需求数量 💲 🍸	供应数量 💲 🔻	匹配数量 💲 🍸	供应剩余数量 💲 👅	供应单号 💲 🍸
1	AN_STRATEGY#	FULFILLED	130000001	2024-04-01 00:00:00	2024-04-01 00:00:00	100	20	20	0	SU001#PRODUCT002#VC1003#001
2	AN_STRATEGY#	FULFILLED	130000001	2024-04-01 00:00:00	2024-04-01 03:22:00	100	80	80	0	WO-IN-002
3	MAND_PLAN#2	FULFILLED	130000006	2024-04-08 00:00:00	2024-04-08 00:00:00	50	200	50	150	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
4	AN_STRATEGY#	FULFILLED	130000012	2024-04-08 00:00:00	2024-04-08 00:00:00	100	200	100	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
5	AN_STRATEGY#	FULFILLED	1300000019	2024-04-15 00:00:00	2024-04-08 00:00:00	100	200	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-1
6	AN_STRATEGY#	FULFILLED	1300000019	2024-04-15 00:00:00	2024-04-15 00:00:00	100	100	50	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-2
7	AN_STRATEGY#	FULFILLED	130000023	2024-04-22 00:00:00	2024-04-15 00:00:00	100	100	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-2
8	AN_STRATEGY#.	FULFILLED	130000023	2024-04-22 00:00:00	2024-04-22 00:00:00	100	100	50	50	MFG-PRODUCT002-0-0-1-3
9	MAND_PLAN#2	FULFILLED	230000001	2024-04-29 00:00:00	2024-04-22 00:00:00	50	100	50	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-3
10	AN_STRATEGY#	LATE	230000008	2024-04-29 00:00:00	2024-04-30 01:40:00	100	100	100	0	MFG-PRODUCT002-0-0-1-4

十五、自定义报表查询

提供给客户更多便利的报表生成功能,可以基于简单的业务逻辑,以 SQL 的方式形成 个性化的报表,主要面向客户的 IT 团队或者业务人员中熟悉 SQL 的人员。

🚵 智能决策引擎	S 引擎计算结果分析 > 自定	义报表查询							6Q138	S 🖸 🧛 超级管理员 ~
岱首页	首页 物料一站式 供需	匹配详情 物料	主数据	物料清单	计划采购订单	例外信息 库存 物料	科需求计划 调拨计划	自定义报表查询 ×		
◎引擎源数据管理 ~	名称 请输入			原物料	请输入	00	如日期 ① 请选择 -	请选择	引擎实例ID THEMETIS_DEM	10
◎引擎运行管理 ~	搜索	重赏 配置		运行批次ID	1447				搜索	
◎引擎计算结果分析 ^	新増振表 53			⇒出						
主需求计划	807年日30	操作 て		序号	原物料 🗘 🔨	▼ ≑ 辉磅升替	需求单号 💲 🍸	需求单行号 💲 🍸	需求产品 💲 🍸	上层工单号 💲 🍸 🛛 上
(合本主)1160	▼ William自定义查询报表	操作		1	RAW10008	RAW10008-3	SO-012	1#1#1	PRODUCT005	MFG-PRODUCT005-0
到果主计划	→ = 替代关系查词报表 (操作		2	RAW10008	RAW10008-2	SO-009	1#1#1	PRODUCT005	MFG-PRODUCT005-0
物料需求计划	一供雲蓄代及可替代。	操作编辑 新	RR SQL	200	/10008	RAW10008-2	SO-008	1#1#1	PRODUCT004	MFG-PRODUCT004-0
	huanghecai-test1	操作			/10008	RAW10008-1	SO-011	1#1#1	PRODUCT004	MFG-PRODUCT004-0
订单履行计划				5	RAW10008	RAW10008-2	FCST-005	1	PRODUCT005	MFG-PRODUCT005-0
资源产能分配 资源产能需求			7	表				20条/页	• « < 1 > »	前往 1 页 共0条记录
计划生产工单				BOM编码	PRODUCT005	替f	代物料 请输入		生效时间 ④ 请选择	- 请选择
计划采购订单			RA	W10008		RAW1000	8		搜索	重重 配置 收起个
例外信息										(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)
调拨计划				序号						
供需匹配详情										
自定义报表查询							哲无数距			

十六、系统管理

此处是为客户的 IT 团队进行基础的系统功能配置。其中包括角色管理、用户管理、菜 单管理、数据权限管理。

其中菜单管理如下图,基于这个功能才形成我们演示产品的菜单结构。

◎引擎计算结果分析 ^	⊆ 系統管	理 > 菜单管理								≜<;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;	🙌 超级管理员 ~
主需求计划	< 物料	一站式 供需匹配详	情 物料主数	居 物料清单 计划	采购订单	例外信息 库存 物	网络需求计划 调拨计	別 自定义报表查询	角色管理	用户管理 菜单管理 ×	数据权限管 > 11
约束主计划	菜单	名称 请输入		状态 请选	择	~				搜索	
物料需求计划	新増目录	批量用的									e c 🗈
订单履行计划		菜单名称	菜单类型	图标	排序	路由地址	细件地址	权限标识	组件名称	操作	
		首页	目录	Home	0	dashBoard	dashboard1		DashBoard	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
资源产能分配		▶ 引擎源数据管理	目录	OrderRequirementMa	3	engineDataSourceMa				编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
28 百户中华国 17		▶ 引擎运行管理	目录	OrderRequirementMa	3	engineRunManagement				编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
页刷 肥高水		▼ 引擎计算结果分析	目录	OrderRequirementMa	5	engineOutput				编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
计划生产工单		▶ 主需求计划	菜单		0	mainDemandPlan	workbench/engineOut		MainDeman	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
		资源产能分配图	菜单		0	resourcePeggingBar	workbench/engineOut		ResourcePeg	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
计划采购订单		▶ 约束主计划	菜单		3	supplyDemandBalanc	workbench/engineOut		SupplyDema	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
网络哈西		▶ 物料需求计划	菜单		2	materialRequirements	workbench/engineOut		MaterialRequ	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
1717118484		▶ 订单履行计划	菜单		з	orderFulfillmentPlan	workbench/engineOut		OrderFulfillm	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
调拨计划		▶ 资源产能分配	菜单		4	resourcePegging	workbench/engineOut		ResourcePeg	编稿 插入子菜单 新增按钮	删除
		▶ 资源产能需求	菜单		5	plannedResourceRequ	workbench/engineOut		PlannedReso	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
供需匹配详情		▶ 计划生产工单	菜单		6	planningWorkSheet	workbench/engineOut		PlanningWor	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
百克以信主者的		▶ 自定义报表配置	菜单		6	customReportConfig	workbench/engineOut		CustomRepo	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
日任大地改量向		▶ 计划采购订单	菜单		7	purchasingPlan	workbench/engineOut		PurchasingPl	编辑 插入子菜单 新增按钮	制除
◎系統管理 ^		▶ 供需匹配明细	菜单		8	supplyDemandDetail	workbench/engineOut		SupplyDema	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
		例外信息	菜单		8	exceptionInformation	workbench/engineOut		ExceptionInfe	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
角色管理		▶ 调拨计划	菜单		9	distributionPlan	workbench/engineOut		DistributionF	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
用白鯨袖		▶ 供需匹配详情	菜单		10	supplyDemandMatchi	workbench/engineOut		SupplyDema	编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
/TD/ 1648		▶ 自定义报表查询	菜单		11	customReportQuery	workbench/engineOut		CustomRepo	编辑 插入子菜单 新增按钮	制除
菜单管理		▶ 系統管理	目录	SystemAdministration	6	system				编辑 插入子菜单 新增按钮	删除
教根权限管理		▶ 引擎工作流页面管理	目录		9	workflowManagement				编辑 插入子菜单 新增按钮	删除