

振兴 MES 系统 使用说明书

V1.0

二零二四年九月

1.	引言	1
2.	名词解释	1
3.	系统概述	2
	3.1 目标	2
	3.2 适用范围	2
	3.3 功能概述	2
	3.3.1 后台管理功能	2
	3.3.2 一体机功能	3
4.	系统操作说明(后台管理)	3
	4.1 登录	3
	4.2 首页	3
	4.3 生产计划	4
	4.3.1 计划管理	4
	4.3.2 计划排程	6
	4.3.3 领用申请	9
	4.3.4 生产准备	11
	4.3.5 生产排产	12
	4.3.6 成品物料记录	13
	4.4 生产质量	14
	4.4.1 不合格品管理	14
	4.4.2 生产履历	15
	4.4.2.1 生产履历	15
	4.4.2.2 物料采集查看	
	4.4.2.3 记录项	16
	4.4.2.4 点检判定	17
	4.4.2.5 设备使用	17
	4.4.2.6 报故记录	
	4.4.2.7 缺陷项	19
	4.4.2.8 图片采集	19
	4.4.3 报故处理	20
	4.4.4 委外管理	22
	4.5 生产设备	23
	4.5.1 设备台账	24
	4.5.2 设备维护	27
	4.5.3 设备维修	29
	4.5.4 设备调拨	31
	4.5.5 设备计量	33
	4.5.6 设备日志	34
	4.6 仓储管理	35
	4.6.1 仓库建模	35
	4.6.2 料箱管理	37
	4.6.3 料箱等级	40
	4.6.4 库存管理	43

目录

4.6.5 库存预警	
4.6.6 入库任务	
4.6.7 出库任务	
4.6.8 退料任务	
4.6.9 库存盘点	
4.6.9.1 物料盘点	
4.6.9.2 库位盘点	
4.6.9.3 计划盘点	
4.6.10 盘点差异	
4.7 基础数据	
4.7.1 员工技能管理	
4.7.2 图纸资料管理	
4.7.3 辅料管理	
4.7.4 物料管理	
4.7.5 基础建模	
4.7.5.1 工厂建模	
4.7.5.2 车间管理	
4.7.5.3 产线管理	
4.7.5.4 工位管理	
4.7.6 工艺管理	
4.7.6.1 缺陷项管理	
4.7.6.2 点检项管理	
4.7.6.3 工序管理	
4.7.6.4 工艺路线	
4.7.6.4.1 工艺路线绑定管理	91
4.7.6.4.2 工艺工序组件绑定	
4.8 系统管理	
4.8.1 用户管理	
4.8.2 角色管理	
4.8.3 菜单管理	
4.8.4 部门管理	
4.8.5 岗位管理	
4.8.6 字典管理	
4.8.7 日志管理	
4.8.8 拓展字段	
4.9 生产报表	
4.9.1 任务统计	
4.9.1.1 工位节拍	
4.9.1.2 工序异常信息	
4.9.1.3 产出统计	
4.9.1.4 每日完工入库	
4.9.1.5 工序每日完成	
系统操作说明(一体机)	
5.1 生产工位	

5.

5.1.1	登录	118
5.1.2	开工	118
5.1.3	生产执行	120
5.1.4	委外	122
5.1.5	报故	123
5.1.6	报工1	123

1. 引言

本文档是针对用户所编写的 MES 使用说明书,在本文档中通过对系统的用户 进行了详细而具体的操作描述,通过该文档读者可以了解该系统的所有功能以及 用户的具体权限。

2. 名词解释

序号	名词	解释
1	计划排程	生产计划排产。
2	排程	根据算法,确定每台机器加工不同工件的顺序和时间的过程。
3	工位节拍	工位间生产的时间间隔。
4	工序	工件在一个工位上被加工或装配所连续完成所有工步的那部分工艺过程。
5	工艺路线	描述生产流程中的各步骤(工序)和这些步骤必须遵循的执 行顺序。 对于每个步骤,工艺路线还定义所需工序资源、 所需设置时间和运行时间等。
6	巡检	巡检指的是对生产过程中产品或材料的定期或间歇性检查。 巡检旨在通过实时监测和抽样检查,确保产品或材料符合质 量标准和规范要求。
7	点检	对有点检要求的设备按照点检周期按时进行专项检测,重点 检查。
8	委外	制造企业迫于产能有限,或者设备技术能力,为满足客户的

表1 名词解释表

序号	名词	解释
		交期和质量要求,会将部分产品工序进行委外加工
9	物料	与产品生产有关的所有的物品,如原材料、辅助用品、半成品、成品等。
10	ESOP	电子作业指导说明书

3. 系统概述

3.1 目标

本用户使用说明书旨在使用户能够轻松掌握本软件的使用。

3.2 适用范围

适用于 MES 的使用人员、维护人员。

3.3 功能概述

MES 主要包括后台管理功能和一体机功能。

3.3.1 后台管理功能

管理后台,后台菜单主要功能有八大块,包括:生产计划、生产执行、生产 质量、生产设备、仓储管理、基础数据、系统管理、生产报表。

- 生产计划:主要控制订单的增、删、改、查与排程;工单的增、删、改、 查,排程以及将流水任务下发到工位;工位任务的查看;排产结果的各 种数据图表。
- 2) 生产执行: 主要是生产计划执行的进度监控和超时计划的监控。
- 生产质量:主要包括生产质量检验、不合格品管理、质量追溯、质量统 计分析等。
- 4) 生产设备: 主要包括工装、人员、设备等资源的管理。
- 5) 仓储管理: 主要对生产车间物料出入库信息的管理。
- 6) 基础数据: 主要包括工厂建模, 车间管理, 产线管理, 工位管理, 物料

管理,料箱管理,班组管理,供应商管理。

- 系统管理:主要包括用户、角色、菜单、组织、日志等的管理以及系统 参数设置、通知公告等。
- 8) 生产报表:主要包括任务统计、工时统计的报表分析。

3.3.2 一体机功能

一体机功能,主要用于产线人员生产使用,包括开工、执行、检验、报故、 报工、物料调度等功能。

4. 系统操作说明(后台管理)

4.1 登录

用户在浏览器中输入 MES 访问地址,进入登录界面。

输入正确的用户名和密码,选择部门后,点击登录按钮,登录成功,默认进 入系统首页。若输入错误会提示用户名或密码错误。

4.2 首页

首页主要呈现重要消息和关键指标。



图1 首页界面

呈现消息数、待办数、项目数、访客数、IP数、产品数、订单数,产量柱

状图、产品分类饼图、订单状态雷达图。

4.3 生产计划

生产计划的核心是智能排程、智能排产及生产管理相关功能模块,计划管理 系统将生产任务下达到每个作业单元,而不是车间。结合一键式智能排线系统和 柔性产线线体的设计,最大限度保证每个作业单元的均衡化生产,使产能利用率 得到大幅提高。

4.3.1 计划管理

振兴MES系统	Rates		nik (siri		286 🛛 🕄 🕄	1227 XIG9							0 0	admin	
 +22世現 	第四× • ######	×													
杰 11 13 10 1 2	订单编号: 39102	COMING .		订单后称 ()	订集系统 開始入 订帐名称 ERP管: 開始入 ERP管							〇技業	☆ 清空 ~ 展	Ŧ	
☆ 感用申請	十新博											母人	< ↓ 号出	(¥) (¢	Ð
	订单编号	订单名称	ERPS	订单类型	服故单	产品编码	产品名称	产品规模	订单状态	订单数量	排产数量	优先级	銀作		
Cort-Arm	DD2405060001	035-射质组件订单2	erp003	一般订用		6030100001261	射箭炮件	G.JG-*****-03	生产中	200.00	8.00	一般	(2)468 (2)468		
目生产用产	DD2404250007	123	13	一般订单		BL00000111198	用日式物中498	测试物料型号	(5)8/**	10.00	0.00	-10		1899	
	DD2404240004	035运修订单	erp002	接接订单		6030100001241	五通遊射频模块	G.JG-****-0335	侍排冲	5.00	0.00	-82	Contrast (1899	
	DD2404240003	035-组件有3级	erp0002	一般订单		6030100001261	射原组件	G.JG-****-03	生产中	100.00	21.00	-82			
	DD2404240002	035-天线	erp0002	一般订单		6060100000391	天线	G.JG-****-03	生产中	100.00	5.00	一般			
	DD2404240001	035/ ^{as} dā	erp0002	一般订单		6030100001241	五連道射馬模块	G.JG-*****-0335	生产中	100.00	3.00	-192			
										共 6	祭 10第/页		1 > 853	ž 1	页
a															

图2 计划管理界面

对生产订单进行管理,订单通过数据摆渡方式从国密 MES 系统同步订单数据, 也支持手动新增,新增订单时绑定对应的产品、所属公司、铭牌等信息,并对订 单按照一定的规则进行订单拆分。

新增:点击新增按钮,出现新增弹窗:包括订单名称、ERP订单号、产品编码、产品名称、产品规格、订单类型、订单数量、优先级、所属公司、项目号、交付日期、铭牌绑定等信息,其中产品数据、公司数据均来源于基础数据模块。新增的订单状态为"待排产"。

订中编号	编码人 订附编号	订单名称: 纳加人 订单合称		ERPE IND. LIRPE		0.82	清空 ~展7
	新增				∷ ×	母入	✓ ± 母田
订单编号	*订单名称	请输入订单名称	* ERP	WWA ERPE	î .	优先委	操作
DD2405064	001	(新法課订期実型) ジ	* 产品编码	请输入产品编码		-#	(2) H. (1)
002404250	007 7产品名称:	诸喻入产品名称	产品规格	请输入产品现度		#	
D0240424	003 ·订m政史	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	*优先级:	講選桿 优先级	¥.	-8	
002404244	002 * 交付日期	四 論选择交付日期	•所屬公司	纳热得 所强公司	v .	-8	
00240424	项目号:	唐输入项目带	绑定铭牌 .	○ 香 ○ 是		-8	
	偏注	请输入偿注	拓제1;	请输入 拓展1	10		<u>)</u> (#84
	托服2:	博输入 阮曜2			- 1		
					●保存 ●取消		

图3 新增弹窗

振兴MES系统	Red	0 288	ense entre Aerte stree	inter a				🕄 👰 admin 🛞
		计划编辑 ×						
	UMAS MILL UM	40	订单名称 调帖入订单名称		ERP40: UNIO, ERP10		0.89.00	酒空 〜 扁开
	+ 11 12	肩疽				13 ×	导入	* ± ### (# Q
· • • • • •	124469	*订单名称:	德绿订单	* ERP	erp004	î •	保先委	#n
	D02405060002	• 订单类型:	· 傳络江南 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	报故单:	ZLCLD0001		-8	286 28b
	DD2405060001	•产品编码:	6030100001261	*产品名称	#CIDIOPIN		-8	12 Million
	DID2404250007	产品现格	G.JG-*****-005-RF	*订单数量:	1	0	-8	Game Game
	002404240004	*优先级	- <u>R</u> ×	* 交付日期	2024-05-15			(2) MARE (22.0634)
	DD2404240002	* 所屬公司:	最格響に	项目号	xf0001		-62	
	002404240001	修定招聘	O 〒 ○ 是	備注	请输入备注		-8	
							8	1 9 102 1 25
		托展1:	游输入 拓展1	托展2:	通输入 拓展2			
						● ● 秋田		
4								

● 编辑:点击编辑按钮,出现编辑弹窗,对还未排程的订单进行编辑。

图4 编辑弹窗

 删除:点击删除按钮,出现删除二次确认弹窗,对还未排程的订单进行 删除。

振兴MES系统	Read R	ि झाथ ० ३७	nill dire	制 南生产	08 0 8	add wydd							🖸 🍖 admin 🔿
		1733184 <u>9</u> ×											
	(7##9: 3%)	化物解疫		订88称: 1	和私人口的名称		ERG	9. MIRA ERPS				0.88	合骑空 ~晨升
	+ 15 75											Β λ.	· ± ₩± (≅ (Q)
	订甲编号	订单名称	ERPS	订单类型	服故障	产品编码	产品名称	产品用格	(T#KS	订印限量	用户数量	优先级	RO
	DD2405060002	10:19 (T-10	erp004	油棉订成	ZLCLD000	6030100001261	#75500/H	G.JG.,****-03	1518/**	1.00	0.00	-R	Nat Natio
	DD2405060001	035-85期881年67年2	erp003	一般订单		5030100001261	45354819	G.JG.****-03	\$! ^4	200.00	8.00	-80	(2 Kat
	DD2404250007	123	13			BL00000111198	SPIELERF490	391239412F0-	1510/**	10.00	0.00	-12	Case Sam
	002404240004	035269618	erp002	编标订成		2000100001241	THE RESIDENCE	0.10	1918/**	5.00	0.00	-8	CAR SER
	DD2404240003	035-8019-8000	erp0002		出稿操作会删除	数据、存储认要继续吗?			生产中	100.00	21.00	-#2	
	DD2404240002	035-无线	erp0002				102/H		<u>生</u> 产中	100.00	5.00	-82	
	DD2404240001	035 * #	erp0002	-#RIJ#		6030100001241	五道過射續模块	G.JG-****-0335	生/**中	100.00	3.00	82	
										96.7	के <u>108</u> 631		1 > mit 7 选

图5 删除弹窗

- 查询:根据订单编号、订单名称、ERP号、产品编码、产品名称、订单 状态进行搜索。
- 铭牌:对订单添加铭牌,添加铭牌后的订单在一体机处进行绑定铭牌。
- 导入:下载模板,填写后导入数据,导入后数据列表增加相应数据。
- 导出:将数据列表导出到本地,生成 excel 文件。
- 分页:可设置每页显示的记录条数,可跳转到指定页数。

4.3.2 计划排程

振兴MES系统		MARK	n 🖓 nat	◎生产质量	2/*118 A	生产设备	0 仓储管理 3	系统管理							🖸 🥷 admin
 计划管理 	氟页 ×	• 112	9889 ×												
	Ine	A49: 38	输入工业编号		订单编号	游输入订单	99 9		订单名称 讲输入 (丁餘茲称			0.8	1 28	1清空 ~展开
金 领用申请	+ 8	64	S 899	14.521432											(a) (a)
● 生产液量	.0	序号	工单编号	订单编号	订单名称	订单类型	产品编号	产品名称	产品现格	优先级	状态	工艺数线	IZMA	1 4£	操作
局生产排产		1	GD2405060001	DD2405060001	035-射质组件	一般订单	6030100001	财质进件	G.JG-****-03	-82	生产中	射原组件2.0	2.0	JG閉	 法時未号 法時未号 法内由語 生产准备
		2	GD2404300001	DD2404240003	035-进件射频	一般订单	6030100001	朝頃祖件	G.JG-****-03	-10	生产中	射纖組件2.0	2.0	JG開	◎ 洗約卡号 ◎ 低用申請 ◎ 生产准备
	٥	3	GD2404290003	DD2404240003	035-组件积损	一般订单	6030100001	射质组件	G.JG-*****-03	-81	已完成	●打局相合2.0	2.0	JGBE	 完終未号 会 (初日申請 (1) 生产電量
	٥	4	GD2404290002	DD2404240003	035-银件教师	一般订单	6030100001	财质组件	G.JG.*****-03	-62	生/*中	#15時時日年2.0	2.0	JGIN	◎ 法转未符 ◎ 使用申请 ◎ 生产清餐
	, Q	5	GD2404290001	DD2404240003	035-18件93版	一般订单	6030100001	朝福田仲	G.JG-*****-03	-#2	Brist	朝國相任2.0	2.0	JGIN	● 洗粉卡号 ● 低用申请 ◎ 生产准备
	٥	6	GD2404280002	DD2404240003	035-图件射质	一般订单	6030100001	射描组件	G.JG-****.03	-62	生产中	#1550142.0	2.0	JGJB	 ● 150+0 ● 60月申請 ● 15-22 ● 15-22
	0	7	GD2404280001	DD2404240003	035-18件教師	一般订单	6030100001	财源组件	G.JG-****-03	-8	生产中	射 調節目件2.0	2.0	JGIN	 1.35+5 3.35+5 3.35+5 4.7-58
	Ø	8	GD2404250002	002404240003	035-田村相加	一般订单	6030100001	射道组件	G JG-*****-03	-#2	生产中	射频图件2.0	2.0	JGIM	◎ 法約卡号 ◎ 级刑申请 ◎ 生产准备

图6 计划排程界面

对工单按照一定的规则进行排程、工单排程是根据产线的配置以及工艺路线

进行的,同一个订单根据不同交付日期或经济批量拆分成不同工单,排程后则下 发工单任务到工位,下发任务到工位后在一体机上开工。

 新增:点击新增按钮,出现新增弹窗:包括工单编号、订单编号、订单 名称、产品编码、产品名称、产品规格、优先级、订单数量、工艺路线、 生产车间、产线名称、计划数量等信息。数据来源:订单数据来源于生 产订单模块、工艺路线数据来源于生产报表模块、生产车间与产线均来 源于基础数据模块,新增的工单状态为"计划中"。



图7 新增弹窗

振兴MES系统		HER	an Tank	0.生产活用	12773-10	高生产说明	• 094878	हालद्वारी								13 🙊 admin 🕅
● 计和数据	推到 ×	• 112	HEN × 初用申請 ×													-
Mirrorie.		序号	19											2454	: 4 01	18/1 18/1
A. 18月1年後	10	11	56 41												JGR	0 15H+0 0 15H93
 \$2778.8 			• 订册编	DD2404240	001			订单名称	0357*2							0 17/84
0.5×40*	10	12	(10) 订单类	2 一般订加				产品编号	603010	0001241				11	JGIM	2.466 0 1012 0 2500+0 0 5550-0 0 277.08
			产品名	S. DESTIN	R1P			产品规格	6.JG-**							244 0 1012 0 154+5
			602 • I艺語	ersteren e	tIZ-1			*生产车间	JG舆话	车间					JGJB	0 000mm 0 10mm
	10	-14	*产线名	8: JGB60*8				• 工命数量:	1				÷		JGB	244 0 1012 0 344-10 0 578-10 0 1-782
	iä	15	GDS									۲	●改 ◎取消		JGBI	0 0.75 0 114 0 75 + 0 0 0.75 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	12	16	G02404240019	002404240002	035-天线		6060100000	天成		G 3G-****-03	-61	计划中	035-FRIZ	38	JGIM	CANE O ME O LEFTS
	0	17	GD2404240011	DI22404240002	035-FEE	-807	6060100000	73M		6.10-****-83	-8	<u>9</u> /*0	035-天线IZ	38	JGR	0 110 + 0 0 1070 m 0 1./~RB
	(0	18	GD2404240003	DD2404240001	035/762	-838	6030100001	Zimana	Degler,	G.JG-*****-63	-8	ВТЖ	REAL PROPERTY.	1.8	JGR	0 1517 + 9 0 1814 0 1517 ± 0 1517 0
													共18条 10条/页		< 1	2 0 8012 2 20
#																

编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,对还未排程的工单进行编辑。

图8 编辑弹窗

 删除:选择一条或多条记录后,删除按钮变为可用状态,点击删除按钮, 出现删除二次确认弹窗,对还未排程的工单进行删除。

IN	R42	PRHIAM		订单编号	明翰人口用	80			IN SR			0.8	12 1	清空 ~ 龍开
	III 14	0.897	0.904											
	座雪	IØNS	订单编号	订单名称	订单类型	产品编号	产品名称	产品规格	优先委	W.S	IZMS	IZM4	141	8n
	1	GD2405060001	D02405050001	035-811高程(中	一般订单	6030100001	影氛组件	G.JG-*****-03	-12	生 /*中	新加速時 192.0	2.8	JG IE	● 医除半节 ● 低用的 ● 生产激励
	z	GD2404300001	DD2404240903	035-05148156		6030100001	第1版版件	G.JG-*****-03	-10	₽₽₽	85%58 (112.0	2.0	JORE	0 22110 0 6374 0 2/*89
	3	GD2404290003	DD2404240003	035-05/98158	提示 • 是而	邮户所选中数据?		× a	-#	BRA	825041412.0	10	JGR	0 50+0 0 679 0 5748
	4	GD2404290002	DD2404240003	0.55-0014-0.558	- BOST IN	6030100001	RESERVEN	G.3G.111163	-8	£/*Φ	#735kB142.0	23	JGR	0 58+0 0 840 0 2/*89
	5	GD2404290001	002464240003	035-02/1-9258		6030100001	#1524374	G.JG.*****-03	-6	BRM	9155(91 92.0	2.8	JCJB	0 30445 0 6794 0 27789
	6	GD2404280002	DD2464240005	035-0319-0250	一般江市	6030100001	射線相件	G.JG.****-03	-#	3/*#	第13回日1 年2.0	24	JGB	0 350+0 0 830 0 5/488
	7	GD2404280001	DD2404240003	035-1217年35章	一般订单	6030100001	818E91#	G.JG-****-03	-12	±/*#	第555621 年2-0	28	JGRE	0 201+0 0 0394 0 27-89
	8	GD2404260002	DD2404240003	035-00行有1部	一般订集	6030100001	@75224244	G.JG-****-03		生产中	811083412.0	2.0	JGR	0 50+0 0 000

图9 删除弹窗

- 查询:根据工单编号、订单编号、订单名称、产品编码、产品规格、工 单状态进行搜索。
- 排程:点击排程按钮后,出现排程弹窗,可选择排程时间和排程类型(包括排产和插单)进行排程,只有排程后的工单才能下发工单任务。排程后工单状态为"排程中",排程后的工单不能编辑和删除。

振兴MES系统	6	2000	a Sunt	0.87488	dense Million de	生产设备	0 04878	36	683							C 👩 admin G
 +2/8/8 	田田 ×	• 110	(1785) (1784)音×	6												
and the second se	÷.	1.77														
CLUBER C		序号	I##9	订单编号	日单名称	推荐确认				×	优先级	状态	工艺期级	工艺版本	2.01	展作
A. 60.701-00		11	GEI2404250012	002404240003	035-89114108	1012.000	"排程时间	(1) (M)	播时间		-192	9.MA	新建9月450	2.0	JSRI	
• 1758		12	G02404250004	DD2404240001	035 7 -38	-	• 神经关型	107m	_		-#	计划中	ALERSON A	7.8	JGR	(1986 0 1922 0 1510+0 0 1570-16 0 1570-18
		13	GD2404250001	002404240001	035产品	一般订单	6030100	001.	五通道中国经济	G.3G	-11	计划中	BTANK PARK	18	JGRE	(588 0 1110 0 535+0 88**± 0 59050
		14	G02404240022	002404240002	035-7 . 11	-817#	6030100	001	方通道的编辑中	G.JG-****-03	-6	计划中	035-天經工艺	38	JGRI	246 0 111 0 23440 0 62948 0 1/108
		15	GD2404240021	002464240004	0358641788	维修订账	6030100	001	打通過和調整中	G.JG.****-03	-8	计划中	MEIZ		JGRI	296 0 1112 0 559+0 0 589+6 0 ±^05
		16	GD2404240019	002404240002	035.天皇	一般订单	6060100	000	₹Æ	G.JG.****.03_	-8	计划中	035-天建工艺	3.8	JGR	Carl 0 1112 0 20140 0 20102 0 20160
		47	GD2404240011	D02464240002	035-天魄	一般订加	6060100	000	天线	G.3G-****-03	-10	生产中	035-天涯工艺	3.0	36180	0 20440 0 02846 0 2758
		-18	GD2404240003	DD2404240001	035/产品	一般订单	6030100	001	五通道射導機块	G.JG-****-03	-82	EFR	制造组织测试	12	JGRN	0 100+0 0 100 0 100+0 0 100
													共18条 10条/3		6 1	2 1 MH 2 M

图 10 排程弹窗

- 下发:点击下发按钮后,排程后的工单下发工单任务到工位上,下发时 会匹配符合岗位要求,拥有对应员工技能且根据排班信息查看在上班的 工作人员,若系统中找不到符合要求的人员,会弹出提示。
- 流转卡号:点击流转卡号,出现流转卡号弹窗,呈现该工单下的产品流转卡信息。
- 冻结:点击冻结按钮后,对下发后的工单进行冻结,冻结后的工单不能
 再开工,只有在解冻后才能继续开工。
- 撤销:点击撤销按钮后,出现撤销二次确认弹窗,确认后可撤销已下发 并未开工的工单。
- 领用申请:点击领用申请按钮,跳转到领用申请界面,呈现该工单的领用申请信息。
- 生产准备:点击生产准备按钮,跳转到生产准备界面,呈现该工单的生产准备信息。

4.3.3 领用申请

60/6	#8: 3	國人 統刑律員		工作单号: (内治入	工业体现		计划单号: 访验入计1	0.001		の提索	白涛空 ~展开
	1	0.899									
1	序号	级用单号	工单单号	计划单号	领用单位	发件单位	領用人员	审核人员	会签人员	审批人员	授作
0	1	LL2405061442043	GD2405060003	DD2405060002	制造中心	周幼库	admin	admin			区查普 🕑
	2	LL2405061143009	GD2405060001	DD2405060001	制造中心	周转库	admin	admin			医黄疸 🕑
0	з	LL2404301029055	GD2404300001	DD2404240003	制造中心	周转库	admin	admin			2000
0	4	LL2404291629013	GD2404290003	DD2404240003	制造中心	周转库	admin	admin			(S章章 (S)
-0	5	LL2404291008028	GD2404290002	DD2404240003	制造中心	周转库	admin	admin			(125 C
0	6	LL2404290937055	GD2404290001	DD2404240003	制造中心	周转库	JGtest-40	JGtest-40			化黄霉 🕑
	7	LL2404281632056	GD2404280002	DD2404240003	制造中心	周转库	admin	admin			区流着 🖸
	8	LL2404281440035	GD2404280001	DD2404240003	制造中心	周转库	admin	admin			区盘器 2
	9	LL2404261635020	GD2404260002	DD2404240003	制造中心	周转库	admin	admin			[[史문]
01	10	LL2404260952029	GD2404260001	DD2404240003	朝道中心	国转库	admin	admin			医藻類 🙁

图 11 领用申请界面

根据工单所需生产的产品的物料 BOM 信息自动生成物料领用申请单。

● 查询: 根据领用单号、工单单号、计划单号、领用人员进行搜索。

新增:点击新增按钮后,出现新增领用单弹窗:包括零、部(组)件领用单信息以及领用流程(包括申请、审核、会签、批准),流程正常走完后,领用单发送到 WMS 系统。



图 12 新增弹窗

查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗:包括零、部(组)件领用单信
 息以及领用流程信息,可打印领用单。

1.000 A.000	a 12 Mart 0 (2)	AND REALING	15 ± 7 0 5 • 0 0	SARE SARE					11	e admi
	14 x									
秋刑争夺 38	a人 德利岸号	In	MAR MILLER	ť.	HISHE SHEAHER	ię.	標用人员	1848人 65用人而		
打印								×		
			零、邮(相)件锁用单			(原用)	0.1 <u>2</u>			1
			u	.2405051442043					38m	e]
领用单位	制造中心	发件单位	1997年	工单编号 GD2	405060003		申请		の目前	(Seli
111-5	Tusa	4, B(8)(1015	CO19	actual a	mit	11	银电人员 admin		Rea	wnit
2		BL00000111199	BEL:00	1					化微型	(SARE
3		BL00000111198	RE-CONTRACTOR	1					Sas	
4		BL00000111197	周运动和497	1			审核		Cat .	10 mil
领用人:	admin	审核: admin	会任:	化准					CRF	is with
									288	医麻根
							W.E.		(Sam	CONTRACT OF STREET
									(Cat	Sau
							批准		Kan	Can
								2	2 16	RE C

图13 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,可对领用的物料信息进行修改。

- 80/	1949年(1944	6入 说用单母		工業業型: (6	WX IMES		计划单句: 1810.5	计划抽版	领理人员	WARK (SHA)		
ę	须用单									. ×:		
1				零、部(相)	件装用单			(6月)	点程			
L					LL240	5061442043					10	n
	领用单位	制造中心	发件	单位: 周岐岸		工单编句: GD24	05060003 ~		申请		Cat .	
L	琼号	工作夺号	零、部(相)科描号	名称	and all	新注	Jill fit:	•	切用人员 admin		出意着	
L	1		BL00000111186	用45045 年486	1		•		BB 0.7		888	
	2		BL00000111199	用120回年499	1		•				区盘题	
	3		BL00000111198	別記(物料98	1		•				Cies:	
	4		BL00000111197	到试物#497	1		•	1	审核		URE	
	领用人	admin	审核 admi		金箔.	批准				_	Kan	
									\$		and the second s	
											化复数	
											化自动	
								1	HEAR			

图14 编辑弹窗

4.3.4 生产准备

	0/683												
D	NB: 331	入工单号		产品编码	请输入产品编码		产品名称	请输入 产品名称	×	品規模: 這這人?	"品观档		
计划机	49: UN	1人 计划单号		计划名称	清晰入计划名称								
						0	2条 自清空	へ 牧培					
						_							
序号	工单号		产品编码	产品名称	产品规格	数量	计划单号	计划名称	文件资料		IZBOM	工艺数线	操作
1	> GD2	405060003	6030100001261	射频组件	G.JG.*****.035	1.00	DD2405060002	继续订单	03544MHR218/EM4(2.0)		2.0	MILLERS	
2	> GD2	405060001	6030100001261	動類组件	G.JG-*****-035	2.00	DD2405060001	035-射熕组件订	035849848348284E(2.0)		1.0	traten	
3	> GD2	404300001	6030100001261	射缆组件	G.JG.*****-035	5.00	DD2404240003	035-组件射频	035888888888888888888888888888888888888		1.0	NAMER	
- 4	> GD2	404290003	6030100001261	動類組件	G.JG.*****.035-	1.00	DD2404240003	035-组件射频	8350(90000)k(0)(d(2.0)		1.0	BERREIT	
5	> GD2	404290002	6030100001261	動類组件	G.JG.*****.035	5.00	DD2404240003	035-组件射频	0.358688800488996(2.0)		1.0	accelerated	
6	> GD2	404290001	6030100001261	動類組件	G.JG.*****-035	1.00	DD2404240003	035-組件動類	0358698880342848(2.0)		1.0	BERRIER.	
7	> GD2	404280002	6030100001261	#21版(由/中	G.JG.*****.035	1.00	DD2404240003	035-還件虧額	0358780401470146(2.0)		1.0	BERRIER	
8	> GD2	404280001	6030100001261	動類組件	G.JG.*****.035-	4.00	DD2404240003	035-组件射频	03586688405458246(2.0)		1.0	-	
9	> GD2	404260002	6030100001261	動類组件	G.JG.*****-035-	1.00	DD2404240003	035-组件射频	0.358日期间目标控制1(2.0)		1.0	BERRELAT	
	> GD2	404260001	6030100001261	根1 须闭住件	G.JG.*****-055	1.00	DD2404240003	035-组件相加	035050000212000(2.0)		1.0	acriment	

图 15 生产准备界面

生产准备查看生产准备情况,准备完成后才能进行生产。

查询:根据工单编号、产品编码、产品名称、产品规格、计划单号、计划名称进行搜索。

4.3.5 生产排产

振兴MES系统		#NR	an 🖾 and	◎生产质量		主/ ^a i段音	00000 AM	意理							C 🎅 ad	min
 计划管理 	■页 ×	11251	程× 収用申請×	$\bullet \mathfrak{T}_{\mathrm{b}} \mathfrak{M}_{\mathrm{b}} \times$												
高计划时程	近 转一	+8: y	NE入 这种卡号		工位名称	请输入工作	58	IMR	朝 清除人工地	(647)			○搜索	自清空	~晨开	
念 领用中语								任务状态统计图								
● ±^###			70 60													
			50 40 30													
			20 10													
			0,	用下設		侍执行		助行中		Beat			已成業			
	D	序号	流转卡号	工位名称	工业编码	产质名称	工艺器线	物料编号	工序编码	工序名称	用度	状态	开始时间	结束时间	操作	
	.0	1	6030100001261 -20240506-1	JG-演配1	GD2405060003	JGR8d7*8	e Reucessagaise	603010000126 1	JG-0P-003	模块装配1	3	Break	2024-05-15 10:14:00	2024-05-15 10:44:00		
	D	2	6030100001261 -20240506-1	JG-测试1	GD2405060003	JG#But/*E	e Reuterstättige	603010000126 1	JG-6P-015	Mill	2	日完成	2024-05-15 10:02:00	2024-05-15 10:14:00		
	o	3	6030100001261 -20240506-1	JG-装配3	GD2405060003	JG38bb7=8	E RELETIONE	603010000126	cegx001	用成工作	1	已完成	2024-05-15	2024-05-15		
		4	6030100001261 -20240506-3	JG-恰练4	GD2405060001	JG#840*8	E #15049/42.0	603010000126 1	JG-6P-015	Rid	4	侍执行	2024-05-15 11.48.00	2024-05-15	C #	12
	D.	5	6030100001261 -20240506-3	JG-發配2	GD2405060001	JG题成产的	6 射振组件2.0	603010000126 1	JG-OP-007	機块装配5	3	得执行	2024-05-15	2024-05-15 11:48.00	C 48	-
	.0	6	6030100001261	JG-装配3	GD2405060001	JG期此产担	E #1期担件2.0	603010000126 1	JG-0P-001	權決装配	2	侍执行	2024-05-15	2024-05-15 10.02.00	C 📾	-

图 16 生产排产界面

生产排产查看任务状态统计图,查看产品流转卡号的每道工序下发到具体哪 一个工位上,并查看每个工位上需要做哪些任务。

- 查询:根据流转卡号、工单编号、工位名称、物料编号、工序编号、状态进行搜索。
- 编辑:修改工位任务的计划开始时间、计划结束时间。

系统																
-	t× #	1	× 初月由靖 × 🚺	18798*×												
10.1	转来带	304			工位名称	网络人工经济特			Ing	R MAAIF				0.88	白海空~	展开
			编组										13 ×			
			7 :::::::::::::::::::::::::::::::::::::	60301000	01261-20240506-3			工业名称	JG-捡练4							
			工作编码	GD240506	0001			产线名称	JOSEL	6						
			IZBR	射(高田/42	0			10144415	60301000	01261						
			工序编码	JG-6P-011				工序名称	mit							
			用序	3				状态	降执行							
6	194	ġ. :	1256 开始时间	© 2024-0	5-15 11:48:00			结束时间	© 2024-0	5-15 12:00:00				FT SILL DE LA COLLEGA	FARIERA	關作
	1		-202											2024-05-15 10.14.00	2024-05-15 10.44:00	
	2		603i -202									9 # 8	③取消	2024-05-15	2024-05-15 10:14:00	
6	3		6030100001261 -20240506-1	JG-3653	GD2405060003	JCI STRUCTURE	REARING	6030 1	10000126	cega001	MALP	3	日中成	2024-05-15 06:00:00	2024-05-15	
	4		6030100001261 -20240506-3	JG-絵螺4	GD2405068001	JGBRIGTER	新加速机42.0	6030 1	10000126	JG-6P-015	2016	4	189517	2024-05-15 11:48:00	2024-05-15	CC HERE
	6		6030100001261	JG-5682	GD2405068001	JORNAME	和意思何2.0	6030 1	10000126	JG-0P-007	植快调配的	3	商共行	2024-05-15	2024-05-15	(2 ma
	6		6030100001261 -20240506-3	JG-MES	GD2405060001	JGBRID#18	@15583/#2.0	6030 1	10000126	JG-0P-001	MARKE	2	网络行	2024-05-15	2024-05-15	

图17 编辑弹窗

4.3.6 成品物料记录

振兴MES系统		■4885日 ○ ±>*約里	91941A)	1/~125 🔵 C1252	日 服本管理 系统管理				R i admin
● 计划管理	展開×	• #20091028 ×							
而计划规程	产品名	際 请输入产品否称		产品编码 讲绘入产品的	1671	订单编码: 初始入 订单	1807)	C度変	自清空 〜 展开
品 窃用申請									(Q)
	序号	产品名称	产品编码	订单编码	工单号	完工时间	物料数量	入库数量	提作
●生产准备	1	對類型件	6030100001261	DD2404240003	GD2405170002	2024-05-17 15:54:32	2.00	2.00	日 入岸 の 登録
围 生产排产	2	五通道射频模块	6030100001241	DD2404240001	GD2405110003	2024-05-17 15:55:49	1.00	1.00	ロ入井の査者
CE ARCELANIA (CLOR	з	歐關聯始注理机振發件(国Pa	1202010000005	DID2405080001	GD2405110002	2024-05-17 15:57:34	1.00	1.00	ロ 入岸 ゆ 豊智
	4	数据链处理机板硬件(国产	1202010000005	DD2405080001	GD2405110001	2024-05-17 15:56:48	2.00	1.00	ロン本の直音

图 18 成品物料记录界面

成品物料记录是对成品的管理。

- 查询:根据产品名称、产品编码、订单编码、工单号进行搜索。
- 入库:点击入库按钮后,出现入库弹窗。

振兴MES系统		第680月 0 生产的量	±71	in ear	Renie Reer (Reer)			🦉 i admit
 计划规程 	業員×	• 400000128 ×						
(百日)1999年	产品相	第二 通知人 产品名称			产型编码 法收入产品编码	STANKER SAMA, STANKER	I#9: 000A3	
& 1970年1月				入库		×		
0.97788	麻号	产品名称	产品	" 腰收人:	调输入接收人		入弗教聖	(C)
8±***	1	影器组件	6030	备注	清喻入南注		2.00	
10 (2230014230)	2	五通遊射路機快	6030				1.00	日本 ● 田田
	3	· 欧洲网络出现小板网络村(国)/*····	1202				1.00	い 入岸 の 豊香
	4		1202	序号	· 酒時卡号		1.00	
					NEADE	807 8279	μ4条 10 <u>8</u> .0% →	() () () () () () () () () ()

图 19 入库弹窗

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗。

振兴MES系统		BARNE O SPHER	SING	al e	e sir-ik	a e es	## 0.6	Exer and	259) 1922					🖉 (admin
0.0000	東京×	• 20000002 ×												
m 1129012	##6	■ 1000×2015日			1	SLANGER STRAL	人产品编码			(7/4/463) (1/6/4/入口)	10.0051	_	IMO MAA IN	
A 1878年14				查看										
					序号	接收人	入库数量	流转卡号	備注	创建人	创建时间			0
	康号	产品名称	产品集								2024-05-17		入库数量	3915
国生产制作	4	01550214	60301		1	JGtest-01	2.00	60301000	12312	admin	15:54:32		2.00	口入年 ◎ 魚石
a distante dista	2	五連直射塔模块	60301										1.00	ロ 入席 の 査督
	3	数据3995度68度中(国际	120201	0000005	00	2405080001	G	D2405110002	3	1924-05-17 15:57:34	1,00		1.00	口 入席 〇 四百
	4	数据的上程机构操作(图件	120201	0000005	.00	2405680001	G	02405110001	3	1024-05-17 15 56 48	2.00		1.00	日入生の豊富
													共 4 美 1556/注	 2 Mit 3 J

图 20 查看弹窗

4.4 生产质量

4.4.1 不合格品管理

振兴MES系统		interna di	Part O ser	ER ± ##\$	i ▲=/~i0	簽 😑 仓储管理 系统管理				🖸 🤗 adr	min ©
	 不合性 	品 建建 ×									
日生产履历	审理师	 3167 #3 	144 C		I#9 in	67.148 1967 1967 1967		服放人	請输入 服放人		
						□ 微索 直清空 へ 收缩				12	0
土 新分替理	座号	审理单号	工業号	口中号	不合情数型	库列号	87.05	RIGKE	报放人	iiin i	
	1	ZLCLD0001	GD2405060	DD2405060	1	6030100001261-20240506-1	处理中	維修完成	admin	0 <u>5</u> 5	
	2		GD2405060	DD2405060	1	6030100001261-20240506-1	已完成	线长驳回	admin	0 88	
	3		GD2405060	DD2405060	.1	6030100001261-20240506-1	BRA	线长校回	admin	の意味	
	4		GD2404300	DD2404240	1	6030100001261-20240430-4	持线长审核	送长审核	admin	0 8B	
	5		GD2404260	DD2404240	3	6060100000391-20240426-1	得线长审核	待线长审核	admin	0 直南	
							共 5 9	10条/页	~ 3	1 > MIE 1	1页
a.											

图 21 不合格品管理界面

对不合格品进行管理,可查看处理过程记录。

- 查询:根据审理单号、工单号、订单号、报故人进行搜索。
- 查看:点击查看按钮后,出现不合格品处理弹窗,查看不合格品信息及 处理记录。

	10 MMX 442			工体型		订单管 编辑入 订单管		服故人		
			10:14:24				×			
			10CHAPT IS	3						
			产品名利	长 動類組件	产品编码: 603010000	1261				
座号	审理单号	工单号					(<u>*</u>)	MILLOS	服放人	10
3	ZLCLD0001	GD240506	序号	缺陷大类		缺陷小类		油绿完成	admin	
2		GD240506	1	外观缺陷		外观回伤		### #################################	admin	
a		GD240506	圆片					國共被国	admin	0
4		GD240430	序列号:	6030100001261-2024	0506-1			1211-011	admin	
-5		GD240426	故障癌。	t				得线长麻枝	admin	
			服故人:	admin	服放工位 JG-图试1					
			服故数量	E 1	处理结果、返停			林多張 10萬/與		2. 2.

图 22 不合格品处理弹窗

4.4.2 生产履历

生产履历中追溯每个订单的生产情况,左侧按树形结构展开订单、工单、流 转卡号,点击流转卡号,右侧呈现相应卡号的产品信息以及生产履历、已采物料、 记录项、点检判定、设备使用、报故记录、缺陷项和图片采集。

4.4.2.1 生产履历

振兴MES系统	Rent	9 mat 9 ±***	97448 A.B	r>iQ66 (00000 500	理							D 🔍	admin
○ 不合格品管理	● 生产程历 ×													
	医转半带 闭始入	200+10 ((0	我我 自清空		▲ 产品信息一览									
译 服放处理		流转卡号		教證	产品名称	天线		流转卡号	6060100	0000391-2024042-	14	物目编号	6060100000391	
		~ (7#) DD2404240001		100.00	产品现格	G.JG-*****-035-LJ	NA	铭牌号	-			是否返工	(A)	
4 此外管理		~ IM GD2404240003		1.00	工物出始	5		交付日期	2024-04	-25 13:06:00				
	10	Electron BL00000111188-20	0240426-1	1	生产提历	estan 🕐	记录稿 🔘	市险利益	0 6	28位用 🗿	服款记录 🔘	EARD/G	图片深重	
		I# GD2404250001		1.00				-				Table		٦
		I# GD2404250004		1.00	1摩客	* 113	U	40	开始时间	结束时间	操作人	工时(秒)	Ta	
		~ J# DD2404240002		100.00	模块装置	21 初期	e	nd 2	024-04-24 15:15:30	2024-04-25	admin	83703	0	
		- IF GD2404240011		5.00	201	三郎	st	art 2	024-04-25		admin	0	1	
	3	6060100000391-20	0240424-1	1					16.43.11					
	8	6060100000391-20	0240424-2	1						共2条 10条	值 ~	< 1 >	前往 1 3	Ħ
		6060100000391-20	0240424-3	1										_
	8	5 27 4 13 6060100000391-20	0240424-4	1										
	8	6060100000391-20	0240424-5	1										
		I# GD2404240019		1.00										
		I# GD2404240022		3.00										
		> 370 DD2404240003		100.00										
		> 13# DD2404240004		5.00										
		002404250007		10.00	*									

图 23 生产履历界面

点击生产履历按钮,呈现选择的流转卡号产品的生产履历列表:包括工序名称、工段、状态、开始时间、结束时间、操作人、工时、工步字段。

4.4.2.2 物料采集查看

振兴MES系统	基础数据 型 新成 <u>电子冲动量</u> 生产计划 击击	*i2 8	dari ka	電理					:: 🥥 admir
合 不合格品管理									
	选转卡带 诗输入 临终卡等 自 唐 空		▲ 产品信息一览						
2 报放外期	温特卡号	教型	产品名称	天线		油转卡号	6060100000391-20240424-4	物料编号	6060100000391
	~ CTM DD2404240001	100.00	产品现格	G.JG-*****-035-	LNA	招牌号		最否返工	(#)
委外管理	~ I# GD2404240003	1.00	工命出始	5		交付日間	2024-04-25 13:06:00		
	100++15 BL00000111188-20240426-1	1	生产履历	8 #101	记录项 🔘	动物种植物	 ·说新使用 · · · ·	artina 🖸	图片采集
	I# GD2404250001	1.00				1			1
	GD2404250004	1.00	в	2名称	物料名称	80	规格 物料编号	采集编码	已來集散量
	 □T# DD2404240002 	100.00	25	598061 No-k					
	~ IM GD2404240011	5.00	1 -	an					
	6060100000391-20240424-1	1					共2条 10条/页	v (1	> 前往 1 页
	(1044 ± 10) 6060100000391-20240424-2	1	L						
	6060100000391-20240424-3	1							
	(馬峰本県) 6060100000391-20240424-4	1							
	mts+4 6060100000391-20240424-5	1							
	工業 GD2404240019	1.00	1						
	GD2404240022	3.00							
	> 17m DD2404240003	100.00							
	> CTM DD2404240004	5.00							
	37M DD2404250007	10.00	*						

图 24 已采物料界面

点击已采物料按钮,显示选择的流转卡号产品的物料列表,包括工序名称、 物料名称、物料规格、物料编号、采集编码、已采集数量字段。此处列表回显的 物料已采集情况是回显的一体机端对物料采集组件进行物料采集操作后的数据 情况,其中物料的流转卡号唯一,批次号不唯一。

4.4.2.3 记录项

	现除未错 网络入说时卡司 CI股索 自适空		▲ 产品信息一览					
	造线卡号	教型	产品名称	天线	語转卡号	6060100000391-20240424-4	物目编号	6060100000391
	~ 17m DD2404240001	100.00	产品现格	G.JG-*****-035-LNA	18四号		是告诉工	(#)
E.	 Im GD2404240003 	1.00	工物出版	5	交付日期	2024-04-25 13:06:00		
	BL00000111188-20240426-1	1	生产提历	已采物料 🔕 🛛 兄童酒 🔘	点 收利金	◎ 设备使用 ◎ 帮款记录 ◎	14403	即月采量
	Im GD2404250001	1.00		7.488	131815.010	1240.00		
	Z# GD2404250004	1.00		T1800	KRIRAM	R. A. MARINE		家人對阿
	~ UM DD2404240002	100.00		(SERVICE)				
	~ IM GD2404240011	5.00		930.				
	6060100000391-20240424-1	1				共 2 条 10条/页 ~	5 1	> 前往 1
	6060100000391-20240424-2	1						
	6060100000391-20240424-3	1						
	000100000391-20240424-4	1						
	[加計字目] 6060100000391-20240424-5	,						
	1# GD2404240019	1.00						
	IB GD2404240022	3.00						
	> STIM DD2404240003	100.00						

图 25 记录项界面

点击记录项按钮,显示选择的流转卡号产品的记录项列表,包括工序名称、 记录项名称、记录项值、录入时间字段。记录项列表中的数据是来自一体机端工 步组件记录项中的基础数据,以及操作的基础数据。

4.4.2.4 点检判定



图 26 点检判定界面

点击点检判定按钮,显示选择的流转卡号产品的点检判定列表,包括工序名称、点检项名称、点检项编码、内容、结果、标准值、上限值、下限值、录入时间字段。点检判定列表中记录的是一体机端用户对设备或流转卡号产品进行点检的点检项,点检内容,标准值,检验结果,检验工序,检验工位,检验人,检验时间。

4.4.2.5 设备使用

振兴MES系统	基础数据 ◎ 第64 ◎ 生产质量 生产计划	በ ጠቋሥርፅ 🧯	CARE AN	冒观					() 🤗 admin 🕥
○ 不合格品管理	● 生产服历 ×								
	据转来号: 清仙入 ISH++印 C 建发	自海空	▲ 产品信息一览						i
译 服放处理	盗转卡号	教型	产品名称	天线	波转卡号	6060100000391-20240	424-4	物目编号	6060100000391
	~ (JM) DD2404240001	100.00	7-60.00M	G.JG-*****-035-LNA	804-0	-		RUBI	
-1 201212	~ IB GD2404240003	1.00	工业出版	5	\$219 EM	2024-04-25 13:06:00			
	204年年3 BL00000111188-20240426-1	1	生产撤回	日来物料 🧿 日来城 🛈	1010 PU2	Q 设备使用 Q	服故记录 🔘	647010	图片采用
	If GD2404250001	1.00	TA	Ser Edu 213 dec No. 1911	88-07-00-41	10.55 Ar 10.00	10.44.57.84	ID READING	201 pM3
	Im GD2404250004	1.00	104		NUOR SIC 44	DOM: NO.	DOMAZAD	DOM:NO1	SKARINI
	~ 17# DD2404240002	100.00		it.					
	~ IT GD2404240011	5.00							
	汽科卡马 6060100000391-20240424-1	1				共2条 1	0集/页 ~	< 1.	》 前往 1 页
	元45+号 6060100000391-20240424-2	1							
	月20 年号 6060100000391-20240424-3	1							
	式は+号 6060100000391-20240424-4	1							I
	元は+よ号 6060100000391-20240424-5	1							I
	IB GD2404240019	1.00							I
	I GD2404240022	3.00							I
	> 17# DD2404240003	100.00							I
	> (江理 DD2404240004	5.00							
	CT# DD2404250007	10.00	*						

图 27 设备使用界面

点击设备使用按钮,显示选择的流转卡号产品的设备使用列表,包括工序名称、设备类型、精度要求、设备有效期、设备名称、设备编码、录入时间字段。 设备使用列表记录的是该工位绑定的设备基础信息和使用情况。

4.	4.	2.	6	报故记录

振兴MES系统	and share and a structure and the second structure and str	EM-12M	GREET AND	管理				🕄 🥥 admin 🎯
○ 不合格品管理	● 生产服防×							
日生产服历	施幹本登 胡松入旧時中日 C 現象 含 勝空		▲ 产品信息一览					i
译 形故处理	流转卡号	教題	产品名称	天线	游转卡号	6060100000391-20240424-4	物料编号	6060100000391
	~ GT単 DD2404240001	100.00	产品现格	G.JG	8時9	-	是否返工	(A)
・1 動外管理	- Im GD2404240003	1.00	TWHN	5	交付日期	2024-04-25 13:06:00		
	254+4-5 BL00000111188-20240426-1	1	生产理历	日来物料 🕘 记录项 🔮	点线利度	D 设备使用 O 服款记录 (BARDIA	图片采集
	I GD2404250001	1.00						
	I# GD2404250004	1.00	23	54625 报题人	HEM.	1位 服故时间	处理结果	福 注
	~ 57# DD2404240002	100.00						
	~ 1% GD2404240011	5.00						
	000F #15 6060100000391-20240424-1	1						
	5060100000391-20240424-2	+				2		
	6050100000391-20240424-3	1						
	6060100000391-20240424-4	+				服无数据		
	0060100000391-20240424-5	1						
		1.00						
	7.8 GD2404240022	3.00						
	> 11m DD2404240003	100.00				共1条 10条/页 -) 前往 1 页
	> 17# DD2404240004	5.00				and the second s		
1	53m DD2404250007	10.00	*					

图 28 报故记录界面

点击报故记录按钮,显示选择的流转卡号产品的报故记录列表,包括冻结状态、报故人、报故工位、报故时间、处理结果、备注字段。报故记录列表数据回显的是一体机端用户对产品提交报故申请的基本数据、进行报故处理后产生的数据以及当前工序状态。

4.4.2.7 缺陷项

振兴MES系统	基础数据 受到就 <u>会选择集</u> 生产计划 而生	~QS (1268111 NA1	1 1				🕄 🧙 admin 🤅
5不合格品管理	● 生产程5 ×							
	成特卡奇 · 由始入运动中与 · 自 推查 · 自 清空		▲ 产品信息—览					
了解放外费	退转卡号	教型	产品名称	天總	游转卡号	6060100000391-20240424-4	98999	6060100000391
	∽ sjm DD2404240001	100.00	产品规格	G.JG-*****-035-LNA	1816-9		是否返工	(#)
1 委外管理	~ IM GD2404240003	1.00	工物出站	5	交付日期	2024-04-25 13:06:00		
	2000-00 BL00000111188-20240426-1	1	生产题历	已采物料 🕘 记录版 🕄	点绘料度	 Q 前保用 ② 服政记录 ③ 	制用简	图片采集
	IM GD2404250001	1.00	新期口間					
	工M GD2404250004	1.00						
	○ 訂筆 DD2404240002	100.00						
	 ✓ IM GD2404240011 	5.00						
	月時十日 6060100000391-20240424-1	1						
	pag-+++ 6060100000391-20240424-2	1						
	第300年前日 6060100000391-20240424-3	1						
	<u>月1日+4</u> 6060100000391-20240424-4	1						
	川田小平 6060100000391-20246424-5	1						
	IM GD2404240019	1.00						
	Im GD2404240022	3.00						
	> s1m DD2404240003	100.00						
	> 17# DD2404240004	5.00						
	37m D02404250007	10.00	*					

图 29 缺陷项界面

点击缺陷项按钮,显示选择的流转卡号产品的缺陷项列表,包括缺陷编码、 缺陷类型、缺陷名称、录入时间字段。生产工单履历中已录入缺陷列表数据回显 的是一体机端报故时录入的缺陷,包括缺陷类型,缺陷名称,录入工序,录入工 位,录入人,录入时间。

振兴MES系统	anada ©ana o 1 0012 100110 A11	MiQ 6	GINER KIN	8現				🕄 🧟 admin
⊖ 不合格品管理	 ● 生产程前× 							
□ ±产粮())	饭枝冬春 InfliA、1200年号 /13 度安 白海空		▲ 产品信息一览					
(2) 根本的	流转卡号	数型	产品名称	天组	游转卡号	6060100000391-20240424-4	数目编号	6060100000391
	- cr# DD2404240001	100.00	产品规格	G.JG-*****-035-LNA	889	s	是否派工	(8)
メ戦争管理	~ [1#] GD2404240003	1.00	工會出站	5	交付日期	2024-04-25 13:06:00		
	BL00000111188-20240426-1	1	生产提访	已未物料 ② 记录项 ④	2 点版判决	◎ 设备使用 ◎ 解放记录 ◎	54615	圆片采集
	I# GD2404250001	1.00	图片采集					
	GD2404250004	1.00						
	~ 订册 DD2404240002	100.00	<u> </u>					
	~ IM GD2404240011	5.00						
	2014年6日 6060100000391-20246424-1	1						
	「元本+号」6060100000391-20240424-2	1						
	用時 ≠号 6060100000391-20240424-3	1						
	西田十号 6060100000391-20240424-4	1	1					
	四日本4号 6060100000391-20240424-5	1	1					
	GD2404240019	1.00	1					
	Im GD2404240022	3.00						
	> 117 DD2404240003	100.00						
	> 如理 DD2404240004	5.00						
	0D2404250007	10.00	*					

4.4.2.8 图片采集

图 30 图片采集界面

点击图片采集按钮,显示选择的流转卡号产品的图片采集列表,包括图号、

图片、录入时间字段。图片来源包括报故上传的图片和工步中多媒体组件所上传 的图片。

4.4.3 报故处理

振兴MES系统	anne San ostana suite		Ⅱ 燕生/%6	音 💁 仓储管理 系统管理				53 🚔 admin 🎯			
5 不合格品管理	 #70.43 	罐×									
3 生产履历	市理师	4: 清柏入中市	140		IMB in	输入工业员	订仲容 : 1898人(订仲句		服故人	诸喻人 照放人	
Gi 船成处理						〇唐素	白清空 へ収織				
	16.92	e Brut									(a) (a)
TI BOTTINING	序号	审理单号	T#B	订单号	不合格数量	座列号		状态	服服状态	服放人	操作
	- 1		GD2405060	DD2405060	2	6030100001261-20240506-2,60301000012	61-20240506-3	将线长审核	侍线长审核	admin	◎ 直看 ♂ 崩損
	2	ZLCLD0001	GD2405060	DD2405060	1	6030100001261-20240506-1		处理中	维修完成	admin	◎ 豊田 ♂ 解冻
	3	3 GD2404300 DD2404240 1		:10	6030100001261-20240430-4		将线长审核	线长审核	admin	◎ 重要 ♂ 处理	
	4		GD2404260	DD2404240	1	6060100000391-20240426-1		待线长审核	待线长审核	admin	◎ 査吾 ♂ 車根
						д	4 条 10%/页		<u>1</u> > #04 <u>1</u> ₫.		

图 31 报故处理界面

对报故进行审核处理,可查看报故详情。

- 查询:根据审理单号、工单号、订单号、报故人进行搜索。
- 查看:点击查看按钮后,出现报故详情弹窗,查看报故信息及处理信息。

		a c	10011-1101	Tand: Nativ	Tillinda	和廣西: 制約人自衛音	×.	BERCA		
_			报战1丰1	9			~			
. RSVAR	ELACOR		7*6483	F. WINKER	7*328899 6030100001	261	(a)		-	
18-5	*****	Tak	成号	缺陷大类		缺陷小类		Bast of these	REAL A	avit:
		GLIZAUDUG	1	点般缺陷		/示較过端8		特征外事務	admin	0 86 7 1
2		GD240506	2	UTBERRARD.		/市設は1389		维德完成	admin	0 88 21
3		GD240430	御台				- 1	线长审核	admin	◆ 直管 (2)
- 24		GD240426	DEC					将经长审核	admin	0 22 0
								共4条 10条/页		1 . #4
			序列号	6030100001261-20240506-2,603	30100001261-20240506-3					
			30/00/500	些 杨杰涛试展放	allow The second second					
			181.00.	admin # 2	1000X_112_0_0-62984					

图 32 查看弹窗

审核:点击审核按钮后,出现审核弹窗,可填报审核结果(包括审核通过、驳回)。

niles 📃	• <u>Rizo</u>	it×										
405:	审理单	 366.5 #8 	#5		IWS	派输入工作号		1784 (1881), (786)		服故人	网络入资放入	
	800 189 3 4	Elses allerg	1194 0024050 0024050 0024050 0024050	■核 产品名の 1 2 即片 前の 和の の の の の の の の の の の の の の		ア2回帰日 6000100 2506-2,600010001761-20240506-3 開放工作、40-50年 513時6年、0	001261 MB-/		× () () () () () () () () () ()	800405 1005540 40090 20090 400540 400540 400540 40050	Nata A aorrino aofrino aofrino	3 0 88 0 115 7 44 0 11

图 33 审核弹窗

 处理:点击处理按钮后,出现处理弹窗,可填报处理结果(包括维修、 报废)。

振兴MES系统	andra O der Britan v															¢
	• Hate	ax.		报故处理	里					×						
	2	 INSA 43 	14.0	#88	你 和精图件		产品编码: 60301	00001261				服服人	WHEA, BERTA			٦
										2						
		e ese		序号	缺陷大类			缺陷小类								۵
	虚号	中理单于	工单号	1	外观缺陷			外观损伤				BIROS	服成人		fit.	
			GD24050	图片							86	待线长常被	admin	○ 用石	P 24	
	2	ZLCLD0001	GD24050									101010-001	admin	0.20	2 M.N.	
	3		GD24043	-							ł¢.	线长串级	admin	0 110	* 12A	
	4		GD24042								核	待任长审核	admin	○ 査察	2.815	
				all a	ALL DISCOUT						- 共-4	条 10条页		1 2 1	RE 1	页
				480	6030100001261.2	0240430-4										
				2010103	读 杨杰聪敏											
				报敌人	admin		报放工位 JG-研	121								
				服故数	能 1		处理结果 近梯									
				*不合格)	审理单号: 请给入	不合指承遵单号										
				18.47	形成											
									82	8239						
			250	_												

图 34 处理弹窗

• 解冻:点击解冻按钮后,出现解冻弹窗,可选择返回工序。

振兴MES系统	anana (9 MK 🔷 🧕	ande anto aan	na seres rues					🖸 🍭 admin 🎯
0.7-0#8892	• 820102 ×								
口生产服务	東理体型、 加速入 301		100	max IMO	订单句 1898天 订单号		服放入	1886入 田田人	
CP INTERNET			解冻			×			
	ANAL ENAL		产品名称、贮原组件	产品编码 6030100001261		100			8 Q
TISOTELE	综号 审理如号	工单号				(<u>*</u>)	開始状态	报放人	19ft
	3	GD240506	序号 缺陷大类	hes.	1小类		将低兴审核	admin	0 <u>2</u> 2 2 WK
	2 ZLCL00001	G0240506	1 外观缺陷	9H)	18.05		维律党团	admin	0 88 2 MS
	3	GD240430	图片				成长来级	admin	◆ 面積 ≥ 北接
	4	GD240425	將列母: 6030100001261-2024050	16-1			101201-004	admin	0 88 / BU
			政策描述				共4条 10张/页		1 · #81 1 2
			版故数量 1	%放工位 JG-39试1 处理结果 近伸					
						a) (a)			
			假除卡号	BII					
			6030100001261-20240506-1	10.055		Ŷ			
						-			
						100FE			
a									

图 35 解冻弹窗

4.4.4 委外管理

振兴MES系统		HOR .	n 🖓 mat	9 1/1 R 1/	计划 商生产设备	0.0483	系統管理						🖸 🧟 admin 🛞
○ 不合格品管理	根放吐	≝× I	委外管理 ×										
口生产服历	11230	10 1	1983年1月1日日		10FHR61 1816.	松叶南药		秋杰 请	改厚 扰态	×			
译 服故社理							0 推索	自清空					
计数件数据	í a	序号	计划编号	计划名称	物料编码	物料名称	工单数量	委外数量	委外工攻	委外厂商	秋志	申请人	in (a)
	a	1	DD2404240003	035-48件集3版	6030100001261	\$155(B)17	5	1	RALE	123543123	已接收	admin	
	0	2	DD2404240003	035-组件射频	6030100001261	射類相件	5	1	用成工作	123543123	审核未通 过	admin	CC 1715
		3	DD2404240003	035-铝件肟质	6030100001261	射动影响 件	5	1	期は工序	123	已接收	admin	23 22 16
	0	4	DD2404240003	035-1股件相当项	6030100001261	射缆组件	5	a.	用成工作	杨杰	已接收	admin	CE 17740
	.0	5	DD2404240003	035-组件航顺	6030100001261	動類图件	5	1	例试工序	123	已續收	admin	12 详情
	0	6	DD2404240002	035-天线	6060100000391	天线	5	3	模块装配1	13212	侍审核	admin	医麻痹 医环菌
	0	7	DD2404240001	035产品	6030100001241	五通道射频模块	1	1	標決談配1	德国黨阿迪斯	已續收	admin	区 詳語
										共7条	10美/页	-	1) 前往 1 页

图 36 委外管理界面

对委外进行管理,可查看委外详情。

- 查询:根据计划编号、物料编码、状态进行搜索。
- 详情:点击详情按钮后,出现委外详情弹窗,查看委外详情。

11-205	100			ATTRIAGES (2010)			-					
			委外详情						×			
			产品名称	射猿姐件	7	品编码 60301000012	261 产品数	呈 1				
10	蜂马	计制编号		说特卡 号		状态				秋西	申请人	展作
0	-10	DD2404240003		6030100001261-20240430-3		余物				已總权	admin	(C 1766
6	2	DD2404240003	委外工序	题试工序						审核未通 过	admin	(2 spin
	3	DD2404240063	委外供应真	123543123						已總收	admin	(2 UP 66
10		DD2404240003	备注	12343214						已接收	admin	(5.1716
10	5	DD2404240003	审核人	admin	审核时间 2024	-04-30 11:02:45				已細枚	admin	(K 1745
12	. 6 5	DD2404240002	035-天机	6060100066391	关线	6	a	標於詞載1	13212	行事候	admin	医麻痹 医
10	7	DD2404240001	036产品	6030100001241	五清道的思想说	1	1	根块弹配1	他们会同点时	已建改	admin	(C 1846

图 37 委外详情弹窗

 审核:点击审核按钮后,出现审核弹窗,可填报审核结果(包括通过、 不通过)。

SOLUTION SOLUTION PARTY X PARTY TAX PARTY PAR	 	#\$	198-19 I	PROFILARS		REFERENCE INVELVE VEHICLE	6) 	秋古	983614 605				
ABM ADD ADD <th>PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 74 PASE 74 PASE 74 PASE 74 PASE 74 PASE 74</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>委外审核</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>×</th> <th></th> <th></th> <th></th>	PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 73 PASE 74 PASE 74 PASE 74 PASE 74 PASE 74 PASE 74				委外审核					×			
1000 10000 1000 <t< th=""><th>1 00540540000 10054054000 0050000000000000000000000000000000000</th><th></th><th></th><th></th><th>产品名称</th><th>天线</th><th>产品编辑</th><th>6060100000391</th><th>产品数量 3</th><th></th><th></th><th></th><th></th></t<>	1 00540540000 10054054000 0050000000000000000000000000000000000				产品名称	天线	产品编辑	6060100000391	产品数量 3				
	1 D024024020000 000000000000000000000000000000000000		库马	计划编号		追转-长号	17	æ			us.	申請人	
	2 BD240424000 00010000001-20240424.5 0001 00010000001-20240424.5 0001 00010000001-20240424.5 0001 00010000001-20240424.5 0001 0001000001-20240424.5 0001 0001000001-20240424.5 0001 0001000001-20240424.5 0001 0001000001-20240424.5 0001 0001000001-20240424.5 0001 000100001-20240424.5 0001 000100001-20240424.5 0001 000100000-001-20240424.5 0001 00010		1.	DD2404240003		6060100000391-20240424-2		916			已除农	admin	
	Control Contro Control Control Control Control Control Control Control Control		2	DD2404240003		6060100000391-20240424-5		9 M			审核未通	admin	
			- 42	002404240003		6060100000391-20240424-4		910				-winter	
ジャンジャンジャンジャンジャンジャンジャンジャンジャンジャンジャンジャンジャンジ	Elitera anno Elitera anno				委外工序	模块装配1					Datest	admin	
0 0.00000000000000000000000000000000000	6 0.024/04240000 MEE 0.0410240000 MEE 0.0410240000 0.04112 0.04102 0.04112 0.04102 0.04112 0.04102				委外供应商	13212					Dink.		
0 0.002404240007 19.9605 0.19.12 7.48.2 19.9605 0.02404240007 0 0.002404240007 0.19.12 7.48.2 0.19.12 <t< td=""><td></td><td></td><td>0</td><td></td><td>偏注</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Control of</td><td>action .</td><td></td></t<>			0		偏注						Control of	action .	
7 002464240001 R 25 (5) W 8	7 D02404240001 If E1886 admin If 13 If		9		审核意见	○ 通过 ○ 不通过					10 44 55	admin	19 A
			1	DD2404240001			取消	审核		6	已建改	admin	
					_					A7 %	10条/页		2 1

图 38 委外审核弹窗

4.5 生产设备

主要包括设备台账,设备维护、设备维修、设备调拨、设备计量。

4.5.1 设备台账

振兴MES系统		2 COR	an ⊊ and	0±^%### ±/*		0 GMB2	系统管理						🖸 🥷 admin
	• 28	治題 ×											
0 末期性論	1244	99: S	加入设备编号		设备名称 (消给入	设备名称		设备类型	纳热师 设备	英型	~ i2##K5	编选师说做伏	6 V
12 设备地护	所属	PAC: 3	助理所篇PAC										
₽ 型面体体							○搜索	自清空	へ牧壇				
2 设备调技		68	10 84 49 10	0828	设备类型	设备成为	6888	IN SALES	0=1	计网络分割	FERAC	97 444 10	× 98 (2) (0
3 设备计量		1	13	则试设备	Wit	IE#	215	*15.00	御日本	2024-04-30		ia	● 章章 医 章章 医黄疸
	0	2	12	周试设备	环境	正常	845	\$2510	36#	2024-04-30		ę	● 重着 四 編編 四 機能
■ 斥集协议	0	3	Test_PAC020	用重设备	环境	正常	205	\$ 15.00	967	2024-05-31		pac-01-2024	
I ALRIGINA		4	Test_PAC017	网络边设备	师配	报废	RIS	\$.5.W	杨杰	2024-04-30		19	◆ 曹敬 凶 編組 図222
(2 520000	0	5	Test-PAC016	用此设备	West	正常	84	*2518	杨杰	2024-05-25)9	● 2 2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2
	. 0	6	Test-PAC015	测试设备	师配	正常	Ret	4.5.10	栖杰	2024-05-11		19	◎ 陳樹 民 編集 民 義務
9 安徽日初		7	Test-PAC014	测试设备	後配	正常	業社	非选择	杨杰	2024-05-10		jg	● 查察 20 编辑 20 编辑
	0	8	Test-PAC013	测试设备	領配	正常	RIS	*25.00	杨杰	2024-05-09		19	
		9	Test-PAC012	國法设备	PAC	正常	南 松	李连接	栖杰	2024-05-11		19	● 直看 2 尚易 2 夜回
		10	Test-PAC011	测试设备	通報	正常	Rist	415.00	晒杰			jg	◆ 四章 化 雪橋 化黄油

图 39 设备台账界面

对设备进行管理,包括设备编号、设备名称、设备类型、设备状态、在线状态、连接状态、负责人、计量有效期、所属 PAC、供应厂商、所属部门、所在车间、所在工位、设备位置、规格、品牌字段。

- 查询:根据设备编号、设备名称、设备类型、设备状态、所属 PAC 进行 搜索。
- 新增:点击新增按钮,出现新增弹窗:包括设备编号、设备名称、设备 类型、设备状态、负责人、计量有效期、所属 PAC、供应厂商、所属部 门、所在车间、所在工位、设备位置、规格、品牌字段。对设置了检定 有效期的设备,如果绑定了工位并且设置了点检或者维护,那么在有效 期内才能对设备进行点检或者维护,超过有效期无法操作。

10.000	610 B				设备名称:			COMPANY MINATION		~ 设备状态			
1630	MC:	A315 1	新增							11 ×			
							1						
	e 12	0.5	• 设备编号	请输入设备编号			"设备名称	請输入 设备名称			导入	~ 主导出	- 10
	19.44	10 55 1	"设备类型"	通送择 设备类型			*设备状态	通选择 设备状态		~	80710	100	
	1	IF ST	* 负责人	胡妮人负责人			* 计量有效期	四 通话终 计量有效和			MILTIO	0.85 1.45	
		TPM	所謂PAC:	诸语师 所置PAC			供应厂商	调输入 供用厂用			THE TO		
		1.00	所屬詞门	油选择 所属加门			所在车间	請输入 所在车间					
-		-	所在工位	纳哈 入 所在工位			设备位置	遗输入 设备位宽			and Too		
	1	-	1018	網給入 照档			12.00	3910入 /[].1 4			ania Tan		
	9.	出来									38164C.1.302	O E S C B S	
	6	正常								97 988	PHALIC	0 2 4 C 4 4	
8	E	正常						1			386/C.T.42	の 進着 15 戦場	
9	8	IFR	816	159	杨杰	2024-05-09		10	晶格相比	682.53	制成工位	◎ 豊吾 区 鐵福	
	9	IE M	205	1000	杨杰	2024-05-11		10	高档制工	《補生》列	SHIKT 42	0 28 Kas	
10	10	正常	84	40.00	杨杰			10	品标标汇	6根4/6	制成工作	-	

图 40 新增弹窗

623848		AND A 1248 M	10		梁莽石柱 1	序输入。检查包标		· Q 频频型 前语	四 田田田田	~ @#K5		
派展内	AC: J	1350 · 1	看							0 ×		
			设备调度	t3			设备名称	测试设备		1		
-+ B	-	- 11	设备类型	101			设备状态	正常			导入	× 主导出 至 0
	麻马	IR MA	负责人	张洋			计量有效院	2024-04-30			MATQ	18m
	1	正常	NERPAC:	请选择 所属	PAC		供应厂商	19			MALQ	
			MUMUES J.	BUTTO			ID GHOTE				-	
	2	TT ME	現版	pour L'U			12,00				MIRCLEY	
	9.1	ŒW.										● 推測 比 偏端 比 相能
	4	-								. *	制成工业	
	5	正葉	25	****	杨杰	2024-05-25		10	基档数汇	6禮车间	测试工程	
	6	IF#	214	42538	65	2024-05-11		13	anwc	688.5.24	MINELIO	
	7	正常	1116	12.0	杨杰	2024-05-10		10	単物報に	6種东河	MATE	
	8	Ш.W.	100	1.5 1	杨杰	2024-05-09		10	基格相比	(現在34)	期成工位	
	9	正地	-	****	杨杰	2024-05-11		и	ante	6楼车河	NUCTO	
	10	正地	105	400 M	16.5			j0	品标表汇	GRADE	Phit I 12	

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,对设备台账信息进行查看。

图 41 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,对设备信息进行编辑。

12.951	49:	MIRA IRI			设备名称	和论入说做名称		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		- 2860.5		
新展	WC:	83.5	编辑							0 ×		
			* 28.0E	12			·08.28	90-50.44		1		
	12	100	CARGO.				Construction of the second	27 day			9X	× 主导曲 (亚)
0	麻号	设备社	REMITER.	MERC.			RMMD.	正端			解在工程	1817
0	1	正常	"负责人	957			- 11 ME 49 30 49	2024-04-30			286.T.12	
n	2	正常	所謂PAC	讀选择 新国PAC			供应厂商	19			MALES	
11	3	正常	所属的门	晶格被汇			所在车间	遺输入 所在车间				
D.	4	-	所在工位	网络工行			设备位置	請输入 设备位置			用城王位	● 査査 区 編編 区標
0	5	正常	观格	语输入规密			品牌	時給入 信件			MALIN	
0	6	正常									PHATH	
12	7	Ш ж								● 橡胶 ◎ 取消	MULTO	
0	8	正常		*2.0	杨杰	2024-05-09		n	品作者生	研修年间	WRIG	
	9	正元	7015	10.0	杨杰	2024-05-11		10	品格智定	6樓车網	MATO	
10	10	正常	216	****	65			30	ASHING	GRAVE	MATE	

图 42 编辑弹窗

 删除:选择一条或多条设备台账后,点击删除按钮后,出现删除二次确 认弹窗,确认后删除该设备台账。

振兴MES系统													
States)	• (28)	515 ×											
● 平压约 网	លួកទ	19. 1	nax izainti			设备名称	消除入 说著名称		04#2 Inter	0.000	- 設備の	a: Millia Marit	• •_ i
G RAND	·飛駕P	AC: 3	HAR MEDAC										
<i>©</i> QBMM		12	0.891				I	0.股票	自清空 <收缩			θλ	× ±00
• 企会相談		麻号	设备状态	在接状态	选择状态	负责人	计照有效期	REPAC	0ta/~A	RIRAN	用在车间	解在工程	iiir:
25 记用计量			正常	Nets	-	957	2024-04-30		10	品档板汇		MALG	
The material state		2	<u>En</u>	POK	10.0	3634	提示		×	品标板汇	生产车间	REALED	
第 単原的な	D.	3	Ε π	RW	10.00	967F	• 是否删除所造中数据?			藏地板定			
TO REPORT OF	1	4	N.R.	RIK	100	45.0		1	RIA Midz	品档板定	688.9K	MILLIO	0 2 2 2 3 4 5 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
	10	5	正常	RH	3355	16.55	2024-05-25		10	品档板汇	6種东河	\$964E102	◆ 連番 区 義綱 区接型
(2 + 10 + 10 leat	0	6	正規	1015	A3538	杨杰	2024-05-11		12	品格板定	6被车河	MAIO	0 2 2 3 4 4 5 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
◎ 设备日志	0	7.	正常	2015	115	杨杰	2024-05-10		10	ALM WIC	688.50	NULTRY	
	10	8	正常	105	41538	杨杰	2024-05-09		12	品档板汇	6根本河	MATO	0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
	0	9	正常	1016	120	杨杰	2024-06-11		ia.	ALC: NO.	6種东河	MAIG	
	Ω	10	正常	2015	438	16.5			.10	AMMIC	GRAIN	MAIO	
										共221	R 10条/页 ~	1 2	3 > MIL 1 75

图 43 删除弹窗

4.5.2 设备维护

振兴MES系统		Hanks	r Pris	◎ 生*商量	生产计划	ā⊈#@# 0 66	建管理 系统管	u					C 🎅 admin 🐵
型 设置 台推	2945	t∉× ∎	Real ×										
0 采集终端	12:00	40 ji	输入设备偏复		设备名	#: 房临入设备名称		设备进行	1011年10月月	型	~ (60))	N型: 访选择 组973	ett ~
GRAMP							0.8	() 自清空	へ収慮				0.0
⑦ 设备堆梯			0540	10.56 57 84	20 AK MAT	10.5540.00	10103570	10 10 40 M	10554878	more	HE LOCALE	1000 P	(E) (C)
② 受益刺放	6	1	13	用成设备	Rit	N.H.L.R.	G#	月	117400	B#ħ	2024-06-07	清洁灰尘	医囊痛 全体的 耳记录
(2) 彩展计量	-										共1条 10	14/6 V	1 841 1 2
o fara													
■ 采集协议													
III AURISINI													
团 采集中级映射													
●受新日志													
1													

图 44 设备维护界面

列表呈现所有需要进行维护的设备信息,对设置了维护的设备进行维护,维护处理结果分为"正常"和"报故",并在"维护记录"中留存。一体机端的设备维护置灰显示当前登录工位需要进行维护的设备信息。若处理结果为"报故"则进入到"故障维修"模块。

• 查询: 根据设备名称、设备编号、设备类型、维修类型进行搜索。

振兴MES系统	assessed (j) in	if 0 2.Pailt	szara alamán eleme	198 N.AC\$278				🕄 🗨 admin G
0 secto	Case ×							
o sistem		8	设备 包除: 由输入 设置方法	-	1852 ISSN 0192	¥.].	ersz sastersz	
Ci chailline	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	钜					×	
0 canan	+ 1 2 2 2 2	1 设备编号	13	* 備护袋次	Л		-	8 0
• con 400	1 1 D	"维护状态	已维护	。 「油炉日間	2024-06-07		電子内容	NT COMP. O DOT IN COM
of smirfe		维护内容	请法友尘					
o fans								
# #ittiotx						0 M 20 0 M21	A	
TE REPORT								
of ####0644								
0.080x								
a a a								

• 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,对设备维护信息进行修改。

图 45 编辑弹窗

维护:对"待维护"状态的设备进行维护,处理结果分为"正常"和"报故"。
 若处理结果为"正常",则等下一次维护;若处理结果为"报故",则进入
 到"故障维修"模块进行维修。同时填报下次维护日期和维护内容。

振兴MES系统							
= CRON	2868× • 0902 •						
· RIEFEM	DRIES ANN DRIES	CHER MAX. UN	150	AND MAR DANS	~ 1899	1021 (1025)7 Hor	
CE MINIM		设备维护		×			
0.0550		NUOLEN					
	库马 设备编号 设备名	0597	12	5	维护日期	维护内容	服作
© 2⊪utt	i i i Rissie	 设备名称: 	海试设备		2024-06-07	清洁灰尘	区構築の時に並記者
25 金融计划	2 12 Million	谁护内容:	演活		2024-05-07	387.0	I S S S S S S S S S S S S S S S S S S S
3 FERR		1+2(e)(4);	2024-05-07		共2条 10	10/07 ×	< 1 > Mit 1 2
a matou							
III NERVI I III		设备维护					
is an and the		" 後的人	品 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一				
© @ # 日 # ©		18395	四				
		下次维护日	期 2524/05/07	8			
		下次總許内	容 清洁				
			9877				

图 46 设备维护弹窗

振兴MES系统	sung	🕀 mit	9 ±1*158	生产计划	商生产总量	0 0 10 TE	SAB9						17 🔍 a	ədmin 🛞
同论教台 版	2858×													
C REFER	igenes and a	Dimes		12m	BR: 原始入言	28.57		0882 00	ALC: 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10		0998	E JAME HE'N'		
CE LOBRED?	-	议管理3	ric r											
(7-12-85-90-16	+ 6 7 0 1	维护结	業 消防压油	1955年 ~										
	市 市 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田					Q 18	2 自清空					维护内容	iiin	
O C S U D	1 3									(a)		蒲洁灰尘	CHA O BR B	e sor
121 紀第11章	2 12	序号	设备编号	设备名称	设备类型	设备位置	维护类型	维护人	维护结果	维护时间		785A	2 4 4 0 10 10	4 22 A
D HERIN		1	13	网络论说做	WINC		@#	JGtest-01	正常	2024-05-06 09:37:46		ത്രം	1 > #8	1 页
医尿道检尿							共	1条 10条/页	~ 0	1 > 前往 1	页			
1														
25 采用中国地町														
@@#88														

● 记录:点击记录按钮,出现设备维护记录弹窗,查看设备的维护记录。

图 47 维护记录弹窗

4.5.3 设备维修

振兴MES系统		11.12 A	na ≌nat	○ 生产数量 生产	出划 高生产设备	0 1995 BIN 19	管理				🖸 🥷 admin 🛞
章 设备台账	QRS	€× s		1X							
◎ 采集控制	12:06-0	80: U	输入设备编号		说餐名称: 讲他入	设备名称	设备进行	B. 读出师设备关键			
G CRAND	+ 1	1.22	0.874				0.授太 回清	2			(#) (Q)
8-69-64	0	库马	设备编号	设备名称	设备类型	设备位置	故障關述	推修状态	报放人	报放日期	iin .
● 愛告親度	G	1	Test-PAC017	测试设备	来配	6有测试工位	0000	已完成	admin	2024-04-25 13:37:47	く、管理
21 论集计量	C	2	Test-PAC014	MISIRM	949C	6有期成工位	1231243	15mm	admin	2024-04-17 18:45:32	~ 10月
口 未成成	0	3	Test-PAC016	用此设备	明试	6有铜成工位	3123	侍审批	JGtest-40	2024-04-12 17:03:13	~ 流程
■ 采掘約収	D.	4	Test-PAC016	测试设备	衛法	6有题试工位	123123	Brost	JGtest-40	2024-04-12 16:57:54	~ 造程
10 404018	α	5	Test-PAC018	用此记录数	3882	6种原始成工位	设备电师	已完成	JGtest-40	2024-04-07 16:05:31	く調理
of a movement	0	6	设备编号001	设备名称	采配	设备位置	1212	已完成	admin	2024-04-02 12:52:42	~ 流程
© #11710001 © ₩118									共6条	10級页 > (1 > 882 1 A
	_										

图 48 设备维修界面

对"报故"的设备进行维修,处理结果分为"可正常运行"和"报废",并 在"维修记录"模块中留存。

- 查询: 根据设备名称、设备编号、设备类型进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括设备编号、设备名称、设备类型、设备位置、故障描述字段。

Sanax sa	HEP X • CHOS ×							
128411 IN	11人 经和利益	说集合称	196A 2858	100	TRAFT STATE			
	新增						- ×	
+ 16 12	1080	e mexicant		设备名称	100 A (25 SR			
□ 库 号	- 08.H	B BOOK ON ME		0800	ISSN 1 - Oduce W		386	
	Test	in the second			areas Constants		04-25 13:37.47	
	Test	E static treatments					04-17 18:45:32	
3	Test						04-12 17:03:13	
	Test					0 @ # 0	R IA 04-12 16:57:54	
5	Test-PAC018 III	urga sar	后和测试工位	设备由师	BRS	"Glest-40	2024-04-07 16:05:31	
6	R##5001	968 RE	设备位置	1212	日相成	admin	2024-04-02 12:52:42	
							a Tanan	-

图 49 新增弹窗

流程:点击流程按钮,出现设备维修流程弹窗,对于维修状态为待维修的,流程弹窗中可进行维修人员、维修内容、处理结果的填报,处理结

果包括"可正常运行"和"报废";对于维修状态为待审批的,流程弹 窗中可进行审批人员和审批结果的填报,审批结果包括"通过"和"不 通过"。

振兴MES系统		MARKE	an Granat	0 生产回量	设备维修		×			10 😭 admin @
带装饰组织	(Pest	Ex G		3						
C TROM	0.89	NG 9	1963、设备编号			迎義編録 辺論編号: Test-PAC014 印象名称: 明近の毎				
are exceeded	- =	(a)			•	服故人员: admin				(a) (Q)
5- 5-0 MA	0	库号	设备编号	设备名		故障描述: 1231243	NER AS	и	服放日期	#n
 Change 		1	Test-PAC017	mar		振放时间: 2024-04-17 18:45:32	acter	in .	2024-04-25 13:37:47	~ 15.9 <u>5</u>
of carrie	12	2	Test-PAC014	MAR			adm	1411	2024-04-17 18:45:32	~ 8.92
3 F.555	0	3.	Test-PAC016	Read		设备带领	JG	291-40	2024-04-12 17:03:13	~ 出理
a statistic	10	4	Test-PAC016	MULT		* 推荐人员 倍极人员 ~~	JOI	est-40	2024-04-12 16,57.54	~ 1942
TI ASSALLS	E	5	Test-PAC018	391/032		· (m4K)(万)官	368	est-40	2024-04-07 16:05:31	> 我现
	G	6	设备编号001	设新包	· •		Reder	WT .	2024-04-02 12:52:42	× 10.02
2 - 4271045					•	6:205 0 ([[]:12]) 0 ([]:12]) (():12]) ():12]		共合筆	108/8	2 2 84 5 S

图 50 维修流程弹窗-待维修

振兴MES系统		35400	ar O mit	0.27425	设备维修			×			Cl 🗨 admin 🛛
学说真白丽	695	RX 6	Sentato × Constanti					1			
a sigera	1284	45 3	NA.A. COMPUT			设备报放 设备编号:	Test-PAC016				
G onep		12				设备名称:	関連設備				
ar station		珍号	设备编号	设备名		版以入页: 故障描述:	3123		腦放人	服放日期	18m
o costan	13	•	Test-PAC017	SHUGG		服故时间:	2024-04-12 17:03:13		admin	2024-04-25 13:37 47	~ 法程
(1) 公用计量	D.	z	Test-PAC014	micie					admin	2024-04-17 18 45:32	~ stanj
D FRANK	a	3	Test-PACD16	Maria		设备堆相			JGtest-40	2024-04-12 17:03 13	~ 359
■ 采用1012	A	4	Test-PAC016	991612		* 偷慘人员	Jülest-öt v		2Gtest-40	2024-04-12 16 57 54	~ 305
	10	5	Test-PAC018	Musia		* 僮恪内容			JGtest-40	2024-04-07 16:05:31	~ 3842
	0	6	设备编号001	0.95					adman	2024-04-02 12:52:42	~ 1012
0 24 2 100 10 0 2 4 10 10 10						处理结果	 可正常知道行 NZE 		共ら集	10条/周 ~ 《	1 3 MAL 1 23
						设新审批 "审批人员 审批结束	*RAA ~ • त्रा ् न्त्रा				
a la							10 H				

图 51 维修流程弹窗-待审批

振兴MES系统		1000	an 🗇 mar	9位24版题	设备维修			ж.		13 🥷 admin G
	(290)	K× 8	58489 × 0 02500	22						
C #503	10.6646	AC I	和给入 设置相信			设备报放 设备编号:	Test-PAC017	~		
12 设施维护	- 1	fi 12			•	设备名称:) 2014 / 2014	問此设备 Marina			B (0
in passes	103	序号	设备编号	设备名		故腹描述: (2000	服成人	RMEM	Bn
CO NO VERTI	12	1	Test-PAC017	MAG		服故时间:;	2024-04-25 13:37:47	admin	2024-04-25 13:37:47	~ 1542
05 iRM118	1.02	2	Test-PAC014	maa				admin	2024-04-17 18:45:32	~ 15/B
) vieni	D	ಾಂ	Test-PAC016	Michig		设备维修		JGtest-40	2024-04-12 17:03:13	~ 10/E
≡ ≓型(b)⊘	102	4	Test-PAC016	Micile		"像様人员	123	JGtest-40	2024-04-12 16:57:54	~ 2017
TE REPORT	10	5	Test-PAC018	MULIQ		- 佳格内容		JQtest-40	2024-04-07 16:05:31	~ 18月
de manden al l	10	6	设备编号001	12.84				 admin	2024-04-02 12:52:42	~ 1011
US KALFILMENT ④ 设备日日						处理结果	 可正地运行 回原 	34.6 S	Ř <u>10∰/Ø. ~</u> <	1 > Mit 1 3
						设备审批 "审批人员	JOlinst-05			
(a)						軍批估用	9 mg 10 不通过			

图 52 维修流程弹窗-已完成

4.5.4 设备调拨

振兴MES系统	-	2000	an 🖓 Mat	◎ 生产新量	\$P#118 1	±**@#	6482 5	統管理						🕄 🧟 admin 🔘
型設置的推	2851	t× s	2章语节× 记录语句	• (28)(8)(×										
采集终端	0.046	10. 3	轴入 设备偏可		设备名称	t 胡椒入 设备名	1 ⁴							
网络香节	-	с я	0 894					C. 推定 0. 指空						(B) (O)
@ @###	0	序号	调技单号	设备编号	设备名称	设备类型	BMMC)	858873	原负责人	新负责人	设备原位置	设备新位置		操作
C CARANTE	a	1	DBD1712468	Test-PAC020	RECOM	新配	品档板工	技术部	畅杰	Jg01	6有例试工位	研究工位	360	- 流程 目記集 ま 日出展历
♂ 设备计量 □ 米生数据	ā	2	DBD1711444	111	11	5840	技术部	晶核碳汇	111	新负责人	设备位置	新位置	999	✓ 振程 ■ 記录 ま 毎出歴历
■ 彩集协议	-											共2条 10 10 一 10 一 10 一 四 一 四 一 四 一 四 一 四 一 四 一 四 一 四 一 四 一		1) 前往 1 页
III ARAISI BA														
团 采集中段映射														
⊚⊉68日ま														

图 53 设备调拨界面

调拨需求人发起设备调拨申请,审核通过后,进行设备调拨,并记录设备调拨信息,并对设备调拨前后信息进行呈现。

- 查询:根据设备名称、设备编号、设备类型进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括设备编号、设备名称、设备类型、原部门、新部门、原负责人、新负责人、设备原位置、设备新位置、调拨周期字段。

	12.96		和私人協	1440 C	说典名称: 即给入记	124	1952 ALSA 2492			
				新增				11 ×		
	+ #			1设备编号	请输入 设备调节	设备名称	请输入 设备名称	*		۲
		库号	an sa	* 设备类型	请选择 业务地型	原却门	语选择 原因(1)		网络阿利	k¥ Ikn
		t:	080	- 新聞のつ	通选择 新型门	原负责人	遗输入 原众而人		360	✓ 流程 第 记录 主 导出题历
			000	* 新负责人	時輸入 新负担人	设备原位置	時輸入 设施部位置		000	~ 照理 重 记录
l		L	COL	"设备新位置	请输入 设备新位置	* 编拨周期(天)	请输入 震败周期(天)	* *	333	主导出整历
									in a	x 3 x MH 1.
								◎保存 ◎取消		
_										

图 54 新增弹窗

 流程:点击流程按钮,出现设备调拨流程弹窗,对于状态为待审批的, 流程弹窗中可进行审批人员、审批结果的填报;对于状态为通过的,流 程弹窗中查看调拨申请和调拨审批信息。

振兴MES系统													
回 说得的年	685	E× G	949 × 0949	× • 01000									
o serve	1284	19	的人说自然记		i2468:	INC. ORSH		0482 035	2892 V	8			
Gi 1235/830	- 1	em []			调拨注值								8 0
⊕ e2seare		水号	MIK #5	设备独马		调级申请				各原位置	124510(221	明說問題(天	1211
• 2000		4	DBD1712468	Test-PAC020		设备编号: Test-f 设备名称: 例试	PAC020 Q备			NINGTO	METO	360	 15程 = 23条土 特出運防
	a	2	DBD1711444	111	1	申请部门: admir 申请人员: admir 调拨周期: 360天	n n E			奏位置	新位置	990	- (現現) 単 (記录) 主 羽田編所
× ≓atiox						编拨目标位置: 3	#配工位天			2	共2条 10祭/页	~ 1	1 2 Mil 1 2
TE REPORT						44 at 21 195. 2024	0407 13.35 37						
12 采集字段映射													
0 128885						調拔审批							
					•	* 审批人员 通过							
						审批活用 ·	通过 ① 股回						

图 55 调拨流程弹窗

• 导出履历:点击导出履历按钮,导出设备的维护、维修记录。
4.5.5 设备计量

			at ⊙±≏ni∰		1778 0 8488	系統管理					🖸 🧑 admin 🤤
9 2 86 %	• 20Mi	1#×									
O RETH	设备纲	· 請給入设施備可		设备名称	请输入设备名称		计量日期 🗇 开	967081 × M	10.00 Kara	诸选择 设备共型	× .
CE IQMHEP	设备状	本 · 由选择设备代表									
♂ 设备维持						0.根索	自清空 へ收壊				* ## (#) (Q)
💿 设备明故	序号	设备编号	设备名称	设备类型	设备状态	负责人	计量有效期	所属PAC	供应厂商	用属的门	接作
	1	13	用此设备	White	正常	904	2024-04-30		i0	晶倍铜汇	@ 11 R
	2	12	期试设备	环境	正常	9K)¥	2024-04-30		10	晶物粉定	e ite
王 采集协议	з	Test_PAC017	用此设备	98/82	报政	杨杰	2024-04-30		10	晶物敏化	0 if R
	:4	Test-PAC008	到法设备	采配	正常	杨杰	2024-04-30		10	墨格爱江	© 11 🖻
	5	Test_PAC006	波姆伊	istant (P	正常	杨杰	2024-04-30	PAC00001	10	最佳的C	0 11 R
19 未算子段规则	6	Test_PAC001	AOI	AOI	正常	杨杰	2024-04-30	PAC00001	19	基格粉汇	© 11里
◎ 设备日志	7	Test_PAC005	ED BBJEL	ED REGI.	ER	杨杰	2024-04-30	PAC00001	jg	品格彩汇	0 t#2
	8	Test_PAC004	贴片机	贴片机	正常	杨杰	2024-04-30	PAC00001	12	晶核粉汇	0 tf 2
	9	Test_PAC003	0355F	01929	E#	杨杰	2024-04-30	PAC00001	19	最格報汇	@ ##
			Varia (10.4	T.00	(5.00.)	2024-04-30	PAC00001	0001700	10.0.01	

图 192 设备计量界面

设备状态信息关闭后,记录计量状态和检定、维保周期等,进行设备有效性 的校验,并进行设备计量信息呈现。

- 查询:根据设备名称、设备编号、计量日期、设备类型、设备状态进行 搜索。
- 计量:点击计量按钮后,出现设备计量弹窗:可对计量人员、计量结果、 下次计量日期进行填报。

The second se	(新編)	· 网络人说教师句		12件名	IRE IREA IREA	15 利4	計量日期 🖂 🧃	FRATERI - AS	93335 QAME:	AREA GARASI	
i.	in the	* #84 2845		设备计量				×			
					设备计量						- BH (9
	19	设备编号	设备名称		"计量人员	计量人员			你应厂商	MIRAN)	展作
	a	13	3911/132-00		计呈结单	0 已计量			10	基格和工	0 11 22
	2	12	用式设备		*下次计量日期	(1) 通道探针的			10	品格制定	0.11里
	з	Test_PAC017	1951C-0246			977			10	品格和定	0 11 2
	4	Test-PAC005	网站设备						10	品的形式	0 计里
	a.	Test_PAC006	SEALUR	原酸焊	EM	4c	2024-04-30	PAC00001	39	MARC	0 11 2
	6	Test_PAC001	AOI	AOL	正常	165	2624-04-30	PAC00001	30	晶核報汇	0 11 2
	7	Test_PAC005	EDBHAL	eliment.	1.5M	6.5	2024-04-30	PAC00001	10	品格新江	0112
	8	Test_PAC004	服时机	账片机	Es.	杨杰	2024-04-30	PAC00001	10	BANC	0 tr 2
	9	Test_PAC003	505.09	52:5:4	正常	杨杰	2024-04-30	PAC00001	10	品格和工	0 日常
	10	JBC_100	JBC	VENC	正用	会置人	2024-04-30	PAC00001	供应厂商	社术部	② 计里

图 56 设备计量弹窗

● 导出:点击导出按钮后,导出设备计量列表到本地,生成 excel 文件。

4.5.6 设备日志

振兴MES系统		MARK	据 © 生产质量 生产计划		□ 服素管理 系统管理	L.		🕖 + admin
9 2 2 5%	難页 ×	• 93	田市大					
0 ######	日志来	22 2	制命人 日志 电图	日志英型 请选择日志	关型			
G 论频编辑		99			0.18	1 通道		(a) (a)
<i>② 设备结核</i>		麻号	日志来源	日志美型	日志内容		创建时间	接作
💿 i2 i6 illite	а с .	1	JBC_100	5922	actiemp49	于1旦status小于100	2024-05-16 16:52:28	0 2 2
四 论是注意	D.	2	JBC_100	598	status小于	100	2024-05-16 16:42:52	0 2 2
0 #####	10	3	JBC_100		actiemp%	于1	2024-05-16 16:42:39	の重要
复 采集协议	0	4	JBC_100	592	status小于	100	2024-05-16 16 42 39	0 2 2
	-0	5	sys	1982	status小于	100	2024-05-16 16:40:44	の重要
	G	6	pac	592	All devices	s are not connect	2024-03-21 17:07:35	の意思
(1) 未成本的ANA1	10	7	pac	2010	device: 11	1 connect state : 0	2024-03-21 17:07:35	0 <u>2 8</u>
@ @8885	0	8	pac	50	All devices	s are not online	2024-03-21 17:07:35	○直音
	0	9	pac	201	device: 22	2 oline state : 0	2024-03-21 17:07:35	0 2 2
	Ø	10	pac	814	device: 11	1 oline state : 0	2024-03-21 17:07:35	0 II II
							共25条 10% 页 🗸 (12)	3 → 前往 1 页
a a								

图 192 设备日志界面

设备日志对设备的预警、通知等信息进行管理。

- 查询:根据日志来源、日志类型进行搜索。
- 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗。

Image:			查看			c: ×	
1 1	1	麻弓	日本 日志中語 JBC_100		日志発型 短型		設作
1 2 36 3 30 30 300		1	JBC	Estanzy 7-7-100		24-05-16 16:52:28	の意
Image: Constraint of the state of		2	. 380			24-05-16 16:42.52	0.81
0 4 302,100 100 statush-7100 2024/05/16/42.29 0 0 9 100 100 3004/05/16/42.29 0 2024/05/16/42.29 0 0 9 100 100 3004/05/16/42.29 0 2024/05/16/42.29 0 0 9 pac 100 Ald devices are not connect 2024/05/11/07.35 0 0 7 pac 100 devices the not connect 2024/05/11/07.35 0 0 8 pac 100 devices the not connect 2024/05/11/07.35 0 0 9 pac 100 devices 220 coles table: 0 2024/05/11/07.35 0		3	J8C_100	92	actiemp等于1	2024-05-16 16:42:39	○ 直1
0 5 an attack/F100 2024/05/10 16/40/44 o 0 6 pac me Aff devices are not connect 2024/05/21 17:07:36 o 0 7 pac me Aff devices are not connect 2024/05/21 17:07:36 o 0 8 pac me Aff devices are not connect 2024/05/21 17:07:36 o 0 9 pac me Aff devices are not connect 2024/05/21 17:07:36 o		4	JBC_100	85	status:小于100	2024-05-16-16:42:39	0 E I
Image: Constraint of the state of		5	sys	(red)	status小于100	2024-05-16 16 40 44	0 2 1
0 7 pac mm device 111 connect state 0 2024-03-21 17:07.35 o 0 8 pac mm All devices are not connec 2024-03-21 17:07.35 o 0 9 pac mm devices are not connec 2024-03-21 17:07.35 o		6	pac	(946)	All devices are not connect	2024-03-21 17.07.35	0.01
Image: Control of the state of the		7	pac	(IN)	device 111 connect state . 0	2024-03-21 17:07:35	0 直 1
9 pac IIII devoz 222 olize state: 0 2024/03-21 17/07.35 0		8	pac	1012	All devices are not online	2024-03-21 17:07:35	0 21
		9	pac	(IN)	device. 222 oline state : 0	2024-03-21 17.07.35	0.21
3 10 pac Bits device: 111 oknows state: 0 2024-03-21 17:07:35 0		10	pac	(#N)	device: 111 oline state: 0	2024-03-21 17:07:35	0 11

图 57 查看弹窗

 删除:选择一条或多条设备日志后,点击删除按钮后,出现删除二次确 认弹窗,确认后删除该设备日志。

振兴MES系统		gent	R 0.1792 EB-0.2 R	• anda •	• 0.423 · 0.523	新新業務		🖻 i admin
© ement	構成 ×	• 23	8⊞≢ ×					
C REFER	日吉井	17.	NGA ELEWON	日本美型	WAR Gamp			
CE LEMINER						0 用意 意满意		
# 00000		麻弓	日志未選	日志美型		日志内容	Pitaste	展作
• comm	-	1	JBC_100	112		acttemp等于1目status小于100	2024-05-16 16 52:28	0.8.8
of some fill	0	2	JBC_100	NUC		status小于100	2024-05-16 16 42:52	の意思
□ 元集政府	10	5	JBC_100	-	_	actemp#F1	2024-05-16 16:42:39	の重要
w Simony	0	-247	JBC_100	100	提示	×	2024-05-16 16:42:39	の意思
	0	5	sys	NE	总合删除所造中数据?	210 D	2024-05-16 16:40:44	0 五章
	101	6	pac	-			2024-03-21 17:07:35	0 11 15
13 采集字段映射	122	7	pac	IRNG		device: 111 connect state: 0	2024-03-21 17 07:38	の景景
0.158(518)	100	8	рас	99		All devices are not online	2024-03-21 17:07:35	の意味
	0	. 9 /)	рак	IR10		device: 222 oline state ; 0	2024-03-21 17:07:55	0 <u>8</u> 8
	103	10	pac	Ru		device: 111 oline state: 0	2024-03-21 17:07:35	0 2 2
							株25条 10条页: · · · · · · 1 2	3) 柳柱 1 页
2	-							

图 58 删除二次确认弹窗

4.6 仓储管理

仓储管理包括仓库建模、出入库管理、库存管理等。

4.6.1 仓库建模

振兴MES系统	107	Reit	16 9 161 9 1 9 1	产质量 生产计划 南	1/12 0 0 10 10 10	系統管理			:: 🥷 admin 🛞
	2Rit	∎× s	2월日志 × ● 仓疠建植 ×						
	仓库制	863 s	動活样 仓库编码	~ 鎖位	请输入 折拉				
◎ 库存详情		7 (2)				Q 推索 查 清 5	2		(B) (D)
臣 入岸任务	0	库号	仓库编码	121	鑽仪	ER	货位类型	XZ.	aline (aline)
◎ 出岸任明	0	1	3	2	2-1	6	标准件	810	●度着 区域编
14 图14任务	0	2	3	1	1-1	6	和认识的	818	○重要 区编组
● 库存技器	0	3	2	2	2-1	6	标准件	88	◎魚看 区编编
💿 mitetan	0	4	2	1	1-1	6	板动物件	819	◆重音 区编辑
0 0.089		5	1	1	7-10	6	标准件	##	◇直田 凶機編
	.0	6	1	1	7-9	6	相影动物作中	1943 B	● 重要 医病植
		7	1	1	7-8	6	标准件	BHB .	今 章 雅 区 興 編
	, Ó	8	1	1	7-7	6	标准件	約用	◎ 査督 区 編編
	0	9	1	1	7-6	6	板花/推/中	88	●注册 化偶氮
	.0	10	1	ŧ.,	7-5	6	杨阳性体	83 0	◎ 蓋香 図 編編
							共74条 10条/页 ∨ K	1 2 3 4 5	6 … 8 > 前往 1 页
a i									

图 59 仓库建模界面

当需要新增仓库时,需要对仓库进行建模,录入仓库信息、储位信息、并打上标签,设置好出入库规则,便于物料的入库和物料/产品出库的管理。

● 查询: 根据仓库编码、货位进行搜索。

振兴MES系统		Apacht	n Oma o	Davies and	6.5/108 0 .0003	sintil			II 🗨 admin ⊙
	Quits	t× @	ees × Contract	8					
	0.45.00	69) (s	nar órean		19402 (STAL)入 (STAL)			_	
			查看					13 ×	
			0.000			1977 0			(a) (a)
	a	库号	仓库 图位:	2-1		周数: 6			総作
		t-	3 市位共立	新2世/中		秋香: 白用			○查看 兰编辑
	n I	2	3						○五日 公司用
	8	3	2						◎ 重要 凶 重要
	A.	4	2	1	3-3	6	684	818	◆重要 送用級
5 8.6MS	12	5	1	1	7-10	6	标准件	40.05	◎ 煮粉 兰属紙
CD MARCHER	D	6	1	1	7.9	6	63815	100	●查看 送编辑
▲ 料箱等级	0	7	1	1	7-8	6	6.87	10.0	022 224
	8	8.	1	1	7.7	6	Kill the	2.0	◎査費 ご 編集
	0	9	1	1	7.6	6	45/10/10	100	● 重要 注意報
		10	1	ť	7.5	6	标准件	100	今回来 江泉田
							共74条 103/页 - (2 3 4 5	6 8 > MH 1 70
1 II									

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看仓库建模信息。

图 60 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,可对仓库建模信息进行修改。

白库田	69. U			842: IRV8A, 1942					
		编辑					-	. × .	
1000									
6	库马	· 包本编码	3		* 第区	2			101
10	1	- 開位:	2-1		* 眉数:	6	0		0 2 5
10	2	3 3	标准件		*状态:	和用			0 2 2
0	3	2							0.2.2
10	4	2					(○ # 改 ○)	取詞	0 <u>8</u> 8
Ð	-5	1		7-10	6	15:10		2010	の景石
G	6	1	1	7.9	6	6.81		NOR .	0 2 2
10		+	-	7-8	6	6.01			0.65
B	8	1		7.7	6	6.81		400	0.11.11
0	9	1		7-6	6	6.07		20M	0 2 2
10	-10	1	- 10	7.5	6	6.81		X01	0.55



打印:选择一条或多条记录后,打印按钮变为可用状态,点击打印按钮
 后,出现二维码打印预览弹窗,点击打印后,打印机打印出标签。

振兴MES系统	2	#43	un Gant o'erati	t shita asha	BERRO . 10	形的管理			🗋 🧑 admin 🛞
3 0.488	(Catta	t× 1	Rade × Contract						
 I+45世纪 	仓库局	R []	机选择 白冰湖街	- 新位 前	MLA (1912				
☆ 末存详指			二维码打印					×	
70 X 40.2040	<i>.</i>	ар.	ENCIN	6145 (61				_	(B) (Q)
ui 70403		191	201-001	景刻史				_	18m
◎ 出岸任務	8	1	I	南 建议					◆推荐 ※集構
>> 出料任务		2						_	0 1 8 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
● ###80	10	2	给区 2 投位 2-1	首区-1 货位-1-1				_	●重量 送用箱
• 常行政法	12	1	服数 .6	层数6				_	○魚田 区底板
0.0000		0			10/H	1310			◆ 虚有 22 陶氣
-	12	6	1	1	7-9	6	标准件	810	◆ ● ● ◎ ◎ ● ●
- 110000	0	Z.	Ŧ	10	7-8	6	杨雄帅	-	0 2 2 2 2 4
	1.43	8	1	1	7.7	6	45/m/1	100	○ 推荐 出 業務
	10	9	3	1	7-6	6	杨雄特	8100	○常用 区集组
	D.	10	1	1	7-5	6	ES.ILT?	100	○世世 2 県住
							<u> </u> ,	1 2 3 4 5 6	···· 8 > MH 1 31
1									

4.6.2 料箱管理

振兴MES系统	14	Heise	18 😳 1964	9 ±#### ±#1	HU 而生产设备	Case K	統管理				🕄 🥷 admin 🛞
3 6年課期	公布建	楔×	科格管理 ×								
	REPLA	989 II	纳心、机用调码		载具名称 词加入 1	1月6年	秋月 米型	请选择 软用关型		45 NO. 160	
@ 库存评情		11.22	E 574 0 17	10			◎ 搜索 _ ⑥ 清空	へ 収留			(a) (a)
	0	序号	成月始的	载具名称	载具类型	容量	使用次数	状态	创建时间	创建人	操作
		1	ZJ-TEST0001	托盘	通用	10	5	空闲	2024-04-28 10:54:27	admin	◎ 査 目 ② 単編
H 18146295	.0	2	ZJ_0001	皇子	18/8	10	10	占用	2024-04-26 14:29:17	admin	◎ 推着 区 编辑
● 库存股票		3	ZJ-JG050	晶格箱子50	通用	10000	99999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	◎ 查看 区 興氣
● 库存盘点	i di	4	ZJ-JG049	晶格積子49	18/10	10000	99999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0 11 10 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16
0.0089	0	5	Z.J-JG048	晶格箱子48	通用	10000	99999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	● 陳樹 民 重量
	.0	6	ZJ-JG047	晶態積子47	18/19	10000	99999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	● 推荐 化 集集
= 時相等效	0	7	ZJ-JG046	晶梢積子46	通用	10000	99999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	● 注册 医 集织
		8	ZJ-JG045	晶格箱子45	通用	10000	99999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	◆查看 区编辑
	0	9	ZJ-JG044	晶格箱子44	通用	10000	99999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	● 曹雪 医鼻痛
		10	ZJ-JG043	晶格箱子43	通用	10000	99999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	◎ 查看 区 編編
								典 52 祭	10第/页	2 3 4 5	6) 前往 1 页

图 62 料箱管理界面

料箱用于装载物料,在物料预齐套工位封箱时,物料必须要绑定到料箱中才 能完成封箱操作,当未绑定料箱就进行封箱时,系统会弹出提示。

- 查询:根据载具编号、载具名称、载具类型、状态进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现员工技能新增弹窗:包括载具编码、载具
 名称、载具类型、容量、最大使用次数、状态字段。

20,74.0	859.	IND X BOARD		教具名称: 18%人 5	IREN		机用地型	STATE MARKED	~	KAS SAME CO.	
		新增								×	
+1	1	E F · 载月编码	请输入账用编码			* 截局名称:	诸喻入蚁用名称			*	
0	库马	在日	BAS BEND			· 82		波輸入 容量	~	御人	8n
10	1.	Z3-3		MAD & ADDITIONS	^	1400				min	● 豊田 ど 義
1/2	2	ZJ		anner scrares	v	10.00	1912[14-0/C			min	◎食膏 医病
0	3	23-3							-	test-40	◆直着 区面
10	4	23.4							◎保存 ◎取消	test-40	
0	6	ZJ-3G048	品档稿子48	1879	10000	-95	999	古用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0 2 2 C 2
10	6	ZJ-JG047	晶態職子47	36/9	10000	99	999	西市	2024-04-25 14 43 15	JGtest-40	
G	r	ZJ-JG046	基结轴子46	38/8	10000	.99	999	西州	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0 2 W 2 W
10	8	ZJ-JG045	晶质積子45	387H	10000	99	999	古用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0 11 11 C 11
10	9	ZJ-JG044	晶细胞子44	:8/H	10000	99	999	四用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0 11 H 2 H
1.02	10	ZJ-JG043	晶態相子43	18/11	10000	.99	999	古用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	●直着 区域

图 63 新增弹窗

11.FL.M	681 ()	和此人和月期日		和具名称 (1) 加入			RURAD	WAR BARRY		NO: INIME ICO.	
		查看							13	×	
	17	00 ER65	Z1/TEST0001			ERSE	15 0				
-0	库马		JM/8			容量		10		主人	ien
10	1.	217 @838		5		0.5	空闲			min	0 2 2 E
12	2	213								. min	0.5.8 2
	3	214				_	_			test-40	0 2 R C I
12	4	ZJ-JG049	晶態箱子49	18.19	10000	99	999	山田	2024-04-25 14 43 15	JGtest-40	0 2 2 2 0
	5	23-35048	晶构箱子-48	18/11	10000	99	999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	● 微量 出
	6	ZJ-JG047	晶核植于47	18.91	10000	95	999	古用	2024-04-25 14 43 15	JGiest-40	0.22
8	z	ZJ-JG046	品细植学46	38/6	10000	95	999	占用	2024-04-25 14 43 15	JGtest-40	○ 素岩 区 1
A	8	ZJ-JG045	晶物轴子45	38.45	10000	.99	999	6月	2024-04-25 14 43 15	JGtest-40	0.2.2 2.1
11	9	ZJ-3G044	高档箱子44	38/10	10000	99	999	占用	2024-04-25 14 43 15	JGRest-40	0.88 21
0	-10	ZJ-JG043	晶核植子43	18/6	10000	99	999	古用	2024-04-25 14 43 15	3Gtest-40	0 2 2 6 4

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看载具的信息。

图 64 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑载具的信息。

振兴MES系统		2000	e Din o	生产成量 生产计和	1 61±2°0%	• SART 1	anter a					🖸 🔍 admin 🎯
3 0.438.00	台市建	=× •	利益管理工									
· Presson	8,75	AV2 3	MAX BERNEY		NASE INLAS	UR KIB		RAND	WARE BRAD	4	405 MINU 10.	
◎ 库存评格			编辑								×	
To X HIGH	. + 1	6.8	1000	ZJ-TEST0001			"戴具名称	托盘			^	s (0)
an company	A	库号	数目 1数月关型	通用			* 容量:		10	* v	建 人	19m
◎ 出席任約		1	Z3-1 • 使用次取		5		* 秋志:	空闲			min	◆登着 ど曲線
)+ 304639	12	2	Z1_0								min	0 2 2 2 2 2 2 4 4
🔘 144 F# 70100	0	3	23-3							0.82	Aest-40	● 查看 送 集級
e respector	10	4	234							COR CAN	test-40	○ 章者 ※ 編編
D 20.029	0	5	ZJ-JG048	品档箱子48	38/8	10000	99	999	出用	2024-04-25 14:43:15	JGhest-40	○意義 図 義績
-	8	6	ZJ-JG047	晶物箱子47	36/8	10000	.99	999	古用	2024-04-25 14:43 15	JGtest-40	◆重要 送扁額
	10	7	ZJ-3G046	墨丽籍子46	A/8	10000	99	999	西用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	● 章章 凶 章章
	D.	8	ZJ-JG045	晶相植子45	18.15	10000	.99	999	古用	2024-04-25 14 43 15	JGtest-40	◇豊幸 区画総
	11	9	ZJ-JG044	品档箱子44	38/6	10000	99	999	四用	2024-04-25 14 43 15	JGtest-40	● 豊田 兰 鹿田
	8	10	ZJ-JG043	晶括箱子43	38.49	10000	.99	999	占用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	●重要 兰编辑
									月 52 祭 1	0条/页 🔗 😽 🚺	2 3 4 5	6 > Mil 1 M

图 65 编辑弹窗

删除:选择一条或多条记录后,删除按钮变为可用状态,点击删除按钮
 后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除料箱的信息。

.85.3	1999	的众人就开始的		動與名称 這這人:		化具地型	· 建选择 就用拼型		Wax UNISHE COS	
			_			8 M 2	化物			
	10		10			12 10 10 10			-	
	1	ZJ-TEST0001	Hat	10.00 E	10	S S	44.85 CO[6]	2024-04-28 10 54 27	adman	0 8 8
	2	ZJ_0001	批子	18/11	10	10	古用	2024-04-26 14 29 17	admin	0 2 2
	3	ZJ-JG050	品档箱子50	通用 担示			× 48	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0.8.8
	4	Z3-JG049	晶图稿子49	MA 0 #	适量除所造中数据?		合用	2024-04-25 14:43 15	JGlest-40	0 11 10
6	859	ZJ-JG048	刷相稿于48	38/8		1000 at 1	288 AR	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	○直石
	6	ZJ-JG047	晶质频子47	38/91	10000	99999	古用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0 11 10
	7	23-30046	副相相子46	18.79	10000	99999	西用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0 推用
	8	ZJ-JG045	基德福子45	通用	10000	99999	古用	2024-04-25 14 43 15	JGtest-40	の正常
	9	ZJ-JG044	剧物袖子44	通用	10000	99999	出用	2024-04-25 14:43 15	JGtest-40	の豊富
	10	ZJ-JG043	最格赖子43	38/8	10000	99999	678	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	0 11 11



打印:选择一条或多条记录后,打印按钮变为可用状态,点击打印按钮
 后,出现二维码打印弹窗,点打印,连接的打印机打出载具二维码。

振兴MES系统		200	NR SAM 03	1918 B. 1919	131 一百生产设备 13	0 GH 12 (E - 30)	的管理				🕄 👧 admin 🐵
3.648R	白肉建物	×	• 100002 ×								
 ************************************	机用用	n []	8%入机用用药		- 教育名称: 1862人 188	(古物:	55	AND UNIT SUBMO	~]	ND: 10315 (CD	
0.000			二维码打印							×	
	(+ B	π.									(a) (a)
自入埠任务	-	18.									ian.
0 出传任务		1	- ñêŵ								0 8 8 8 8 8 8
>= IE346149		2	CIA4T								
● #####		3	編码:ZJ-TEST0001 名称:托盘								●查看 2 時間
0.47.80		4	安皇 10								● 查看 出版器
D MORE		1				取用	4JUD			8	◆查查 ≥ 网络
An Landau All		6	ZJ-JG047	晶质暗子47	28.71	10000	99999	古用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
= 11010-0		Z)	Z3-3G046	晶细箱子46	8/1	10000	-99999	671	2024-04-25 14:43:15	JGlest-40	◎ 豊田 ど 鹿根
		8	ZJ-JG045	晶態編子45	201	10000	99999	古用	2024-04-25 14 43 15	JGlest-40	○重卷 区编辑
		9	ZJ-JG044	最终被子44	3/8	10000	99999	古用	2024-04-25 14:43 15	JGtest-40	0.2.0 2.0.0
		10	ZJ-JG043	晶细鞘子43	2011	10000	99999	古用	2024-04-25 14:43:15	JGtest-40	● 田田 化 田田
								與 52 景	108/22 ~ 1	2 3 4 5	6 > 8011 1 3A

图 67 二维码打印弹窗

4.6.3 料箱等级

振兴MES系统		展電数 1	ng Qanal	◎生产质量 生产计划 ₫	19/128 0 0182 8	系統管理				🕄 🍖 admin 🕥
3 仓库建模	• 110	≝®×∶								
● 科福管理	料植物	9级	经选择 料釉等级	~ 物料编号	E 调输入物料编号		物料名称 诗论人 惊得	458		
② 库存详情						0.88.88	官清空			
囗 入埠任务		rk B	12105-02-05	10x23 40 12	*0.5k	1945	MUE	Aller J	Generatio	(a) (a)
0 WFE9		1	A	1202010000005	数据进处理机板硬件(国产 化)	MS-DL-018A	123	admin	2024-04-20 14:59:50	◆查看 ど病城 自無除
₩ 遺料任务	0	2	A	132asde123	3650314	8574252阿达	123	admin	2024-04-20 14:44:49	● 查看 ど 義朝 白 豊林
●库存获零									共2条 10条/页 🗸 📢	1 > 前往 1 页
○ 本存型点										
0 2.989										
a manta										
3										

图 68 料箱等级界面

料箱等级是对料箱与物料的对应关系的管理。

- 查询: 根据料箱等级、物料编号、物料名称进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括料箱等级、物料编号、物料名称、规格、描述字段。

振兴MES系统		21113	232	O Mike O	5755 5740 A 3768 🙆 9453	Sinte				🖸 🔍 admin 💿
3 0#28	0110	55×	1							
	1140.0	192		101010	- MANAGE WALK SHARES		1014-685 ISBA 1014-5.00			
© ⊨##WW				新增				D ×		
13 入埠任坊	+ 1	5.2		• 料箱等级	请选择 科格等级	*物料编号	清洁人 物料编号			
O MEGIO	<u>_</u>	非号	TLM	物料名称	语输入物料名称	规格:	1846人 1016		60	1811
		1	^	描述	1890入 III达				34-20 14:59:50	◆ ★ ● 二 単 ● ● ● ●
- 30141131		2	A						34-20 14 44 49	
 material 								-		1 3 新社 1 页
C an and a second s										
0 20.0031								(存) ◎ 取消		
# 1589000										

图 69 新增弹窗

振兴MES系统	2541253	R Guess 01	LANK TAATA VERA				🖸 🍖 admin 🐵
3 仓库建模	- 11858 V						
● 时间带道	1165Q (A	AR HANK	~ 101419-0. INUX	1911-00-13	短44名称 - 新加入 8444名称		
0 库存焊接		查看				0 ×	
Th A MARTIN	+##	9.8 时由9位;	A	10/14/400 (1)		· · ·	(a) (a)
10 / 44 12 90	中 中 日	1180 1014/5/81	数据佳处理机板硬件(国产化)	1078	MS-DL-018A	66	#n
0.出身任务		* Hild:	123			34-20 14:59:50	****
+ 201000		A				14-20 14.44.49	
 #77533 						1/51	(1) 前班 1 页
•====dL@						· · · ·	
11 #LO.M.59							
4 110305							

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看料箱等级信息。

图 70 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑料箱等级信息。

振兴MES系统	Brank B	Gasz o	12980 . #5"26 21"24 2 #3"2	NACTOR OF				() 👷 admin (
3 在市建筑	•1000×							
###010101	NARES	NAME:	◇ 数料模型: 法统入也利用目		WHER BULL MISER	1		
心 库存证据		编辑				(1 ×		
To A motion	(+#R) (B)	• 料積等度	A ~	*物料编号	请输入和时期目			2 Q
70 / Jan (2.9)	四 水马 联络	物料名称	取损1845课机标调件(国产化)	現務	MS-DL-018A		16	iller:
0 出埠任用	1 A	描述	123				34-20 14:59:50	○ 素質 比 業務 白 服務
1+-18844(±90	2 A						34-20 14 44 49	
0,477522								1 3 前往 1 页
0 1579 10 1								
0.00.00.00					6	(修改) ② 取消		
A 10000								
5 808H						<u>♥太</u> ○敬商	1	

图 71 编辑弹窗

删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除料箱等级信息。

振兴MES系统		MARKED	an Class	0 生产时间 生产计划 消止	erika 🗆 🖉 ostateli	系統管理				() 🚔 admin 🛞
3 仓库建模	a 110	#@ × _								
• HAME 1	11653	FR. [1	USAL KLANDER	~ 包料研究	1446 X 459140 73		1944-54F (1916, A, 191			
◎ #####		ia.				0.88	自捕空			a 0
国人用任何	10	摩号	彩稿等级	2049	11112A	XEM	mit	的建人	eneono	I IIn
© m≠i£R	G	1	A	1202010000005	数据1880220月1日。 化)	MS-DL-018A	123	admin	2024-04-20 14:59:50	
1+-3331(E2)	.03	2	A	132asde123	TRACTION OF	8574252893去	123	admin	2024-04-20 14:44.49	
 10.771000 10.77100.0 					提示 • 是西朝除乐选中数据	1	×	#12	業 10集/页 →	1) 新社 1 页
D BORN					_					
A 110101										
3										

图 72 删除弹窗

4.6.4 库存管理

Image: second
h h
1 p000005 1 ZJ-3021 1.6 BL0000111. SBL0BHBB 2.0 pcs 2 D02023642001 J-2023042001 1.4 ZJ_001 7.10 EM EM MB2594 6 Ag 3 a000024 p000024 1 ZJ_0016 1.4 E0000111. E0001003. BLEMBHB 0.0 pcs 4 a0000024 p000024 1 ZJ_0015 1.4 E000111. E0010003 BLEMBHB 10 pcs
2 D02020420001 JH02030420001 1 ZJ_0011 7-10 MM MM 6 Ng 3 assococcc4 pococcc4 1 ZJ_0016 1.4 BL0000111. SG601000000. MBL10H49 10 pcs 4 assococcc4 pococcc4 1 ZJ_0015 1.4 BL0000111. SG60100000. MBL10H497 10 pcs
3 ass000024 pr000024 1 ZJ.JO215 1.4 BL0000111. 606/100000 PBL28849 10 pcs 4 ass000024 pr000024 1 ZJ.JO215 1.4 BL0000111. 666/100000 PBL288487 10 pcs
4 e9000024 p0000024 1 Z.J.JG015 1-4 BL0000111. 6060100003 BBL0188487 10 pcs
5 65000024 p000024 1 ZJJ0214 1-4 BL0000111. 6060100000. BBL11847 10 pcs
6 add000021 pr000023 1 ZL00013 7-10 BL0000111. BBL10900111. BBL10900111.
7 660000021 p0000023 1 ZJ000021 7-10 6660100000 928 3 pcs
8 1 ZJ0000TEST 1-4 SMP法纳器 10 kg
9 RK0001 JH20240422000 1 Z20240422001 7-10 81580# 6 set
10 DD000222 JH0002222 1 ZJ0002 7-10 空盘 0

图 73 库存管理界面

库存管理界面实现对库存信息的列表呈现,支持根据入库类型、名称、编码 /代码、储位编码进行搜索查询。

- 查询:根据入库单号、计划单号、仓库编码、批次号进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括入库单号、计划单号、仓 库编码、料箱编号、仓库坐标、批次号、流转卡号、物料名称、数量、 单位字段。

入库的	19.00	回输入 人房单位		計划	· 1948月11日19月			包本時時 (10)	in the second se	S.	杜次号	新松大 担次 符	
		新增									; ×		
	1.12	101	诸能入入库带号				*计划单位:	谢输入计划图号					
	库马	入林 * 仓库南羽	第四章 金库编码				* 料箱编号:	透验入 料稿编号				PER	
0	1	10205	Inte A remaining				世次号	IRAN MINT			P	Ci	0 11
0	2	002	Inter L Inter 1.01				AND C IN-	analy here a				0	• 1
	3	000	NINC NOTE IN				1019-019-	SPIRIC REFERENCE			P	os	0 8
	- 4	0.00		99	8.\ 8.¥.	2	m(g)	請輸入用位			9	G	0 11
0	6	0:00									P	cs	0 8
.0	6	000				_	_			<u>a</u> a ⊙a	R IA	a.	0.17
	7	00000021	J10000023	4	Z.0000021	7-10	60	60100000	호료	3	P	s	0 8
	.6:			3	ZJ0000TEST	14			SMPIENN	10		9 (○五
10	9	RK00001	JH202404220001	1	ZJ70240422001	7-10			9155H	6	5	e	0 8
a a	:10	DD0000222	JH00002222	3	2,00002	7-10			空意	0			の直

图 74 新增弹窗

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看库存信息。

成绩	9		685		计组	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			白巾袋	AL MARK CAR	65 C	4	微次制	N 建输入 批次可	
			查看										(\mathbf{x})		
- 19		-													
	库号	入库	人库康号: 仓库编码:					1120年45	Jh00000	121				坤 位	操作
	1		0.4945	1-5				胞次型:	BL0000	00111188#gys022#s	:022#100#2022092	9831		pes	·
	2	002	流转半号					10科名称:	用此物	1488					
	3	0.022	教皇			20		推位	pcs						
	-														
											-				ON DE
	5.	00000	0024	J10000024	4	ZJ-JG014	1.4	05.0		60601000003	3852532#187				088 28
	6	d3000	0021	Jh0000023	1	ZJ000013	7-10	BL	0000111		385,C43#188	6		pcs	O E E E E
	Z.	dd000	0021	jh0000023	з	ZJ0000021	7-10	606	0100000		空意	3		pcs	0 8 8 8 0 S 8
	8				1	ZJOOOGTEST	1-4				SMP连接器	10		kg	○ 田田 田田
	9	RKOOK	001	JH202404220001	4	2.120240422001	7-10				910001	6		set	0 2 2 C 4
	10				3		7-10				空意	0			

图 75 查看弹窗

入中	10-12-1			1135	1.00 (1.00 × 1.00 × 0.00			200868 002			和次母: 1840入1020日	
		编辑								0	×	
	n at	· 入库州日	通输入 入库等节				-H2MR	in0000025				
a	库号	入席	1				• 料箱编号				TP (2	網行
0	10	· 0±45	1.5				影次景	Bi 0000011118589944	2388-02281008202205208	1	pcs	◆ 2 前 化 前
0	2	002	Control Linear P. Co.				8421-C D-	Birthesian	ELFOLOLLY TOUT LOLLOOL IN.		kg	0 2 2 2 4
	3	000	NAME OF DESCRIPTION			^	101-11-10	3217424400			pcs	0 8 8 U 8
8	4	000			20	v	WHILE.	pcs			pcs	○重有 ※ ■
0	5	0000							_		pcs	0 2 R 2 S
A	6	0001		_						94 943	pes	0.25 36
0	7	dd0000021	jn0000023	1	ZJ0000021	7-10	60	60100000	空意	з	pcs	0.88 58
Ø	8.			1	2J0000TEST	3-4			SMPERME	10	ND	◆重章 凶痛
8	9	RK00001	JH202404220001	1	2,120240422001	7-10			ACCESSION.	6	set	○直南 兰日
8	10	DD0000222	JH00002222	্য	ZJ00002	7-10			空意	0)		○直司 出版

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑库存信息。

图 76 编辑弹窗

删除:选择一条或多条记录后,删除按钮变为可用状态,点击删除按钮
 后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除料箱的信息。

100	0 : 3	经建成 人名格		计初始可	1016人计划单句		位用語	101 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10			最次号: WHIA HER	
							10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	人权相				
÷B	-	C 894										
•	难号	入库单号	计划中号	仓库编码	和植物与	仓库坐标	微次号	编码卡号	101184	#1.5E	40	
	τ.		JN0000025	3	ZJ-JG021	1.5	BL00000111		RELCEMPIOS	20	pes	0.8.6
	2	DD20236428001	JH20230428001	1	ZJ_0001	7-10			10430319	6	kg	0.2.2
	31	00000024	jn0000024	1	z 报示			× 000000	RELICIONELOS	:10	pcs	0 E R
	4	dd0000024	j50000024	1	Z 0 是古田的州	遗中数据?		000003	385LC439467	10	pes	0.11
	51	dd0000024	jh0000024	4	z		829	ata: 1000003	3912184407	10	pes	0.87
	6	66000021	pr0000023	1	ZJ000013	7-10	BL00000111.		SELECTOR F188	6	pcs	0 21
	Z.	00000021	jh0000023	3	2.10000021	7-10	6060100000		28	(a)	pcs	0.11.1
	8			3	ZJ0000TEST	1-4			SMPIEIRE	10	kg	0.25
	9	RK00001	JH202404220001	*	2.120240422001	7-10			#100000	6	set	0.8.8
	10	DD0000222	JH00002222	3	ZJ00002	7-10			28	o		0 2 1

图 77 删除弹窗

4.6.5 库存预警

振兴MES系统		Mark I	a 💿 and	0 ±2°52	生产计划 南生产	-US C 0428	系統管理					[] 🎅 admin 🎯
三 仓库建模	• 5 7	SE ×										
● 科林管理	仓库制	969 (st	选择 仓库编码		~ 物料编码	请输入物料编码		物料名称	请输入 物料名称			
企 库存评情							0.1	東京 白清空				
回 入岸任务			0.832									(B) (Q)
◎世界低劣	0	18.9	1	80FF9869	1011-5-55002	5	100	PCS	8085 E188	2024-04-17 11 14 29	Antes	
H 通时任务	0	2	1	WL-0001	物料4名称001	5	100	PCS	and the second s	2024-04-17 11:14:29	admin	の直着 ど 供紙
	-									#25	08/6	2 1 1 Mill 1 7
● 库存盘点											1018/34	
D. 盘点关键												
■ 10400000												
a	_											

图 78 库存预警界面

库存预警界面实现对最小、最大安全库存的管理。

- 查询:根据仓库编码、物料编码、物料名称进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括仓库编码、物料编码、物料名称、最小库存、最大库存、单位、状态字段。

振兴MES系统	. V	Rector.	@ siz 0	aran aran as	inen 🏮 tanti	a log the set				11 💽 admin 😔
日 白水湖田	• 7-1970 S	EX.								
● 144日世	也市场研	1 35 M	F CAREFUL	·	1016LA 10114665		10145.00. STALL 10145.00		-	
Q 库存证情			新増						×	
日人由任有	+ 813		* 仓库编码	請追信 化库纳药		- 物料编码	intel, throating		·	(a) (o)
	0	☆号 〔	* 10H名称:	透验入物料名称		*最小库存:	請输入 量小库存	^ V	CHR.A.	19ft
0 (04(19)	0	1 1	*最大库存:	请输入 最少	0679	前位	婚職入 单位		admin	○運動 医糖糖
医副科研究	<u> </u>	2 1	· tKati	请选择 状态	~				admin	○五司 ※前前
									WEL -	(1) 前往 1 页
🔿 mite auto								 ● 保存 ● 取算 	1	
0.0.0.0										
▲ 其積等後										

图79 新增弹窗

振兴MES系统		Rental	Sant of	rang trans Withold 🧕	ound were				🖸 🔮 admin	C
3 仓库建模	- 用語	15 ×								
● 目前管理	白库福	69. samie :	2,0,965	~ SHARE MALL BALL STREET	ij.	1844名称 ISBA入1844名称				
0 井石洋街			查看				0 ×			
Th A Marcel	(+ #	12	0.4465	Ť.	10/11/00/05	WL-0002	· ·			
10 / 04/23/	0	库马 仓库	101468	物料名称002	最小库存.	5	15	#A	制作	
S WELER	10	1. 1.	最大库存	100	単位	PCS	tes	nın 🗢	直有 公共相	
H-304(6.9)	0	2 1	378	<u>最</u> 洲			ind	nin o	19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 1	
							- 1/0		MILE 1	页
• * **#*										
an elizable										
口 前心教祥										
a 196993										

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看库存预警信息。

图 80 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑库存预警信息。

振兴MES系统		黄铜	835	O MR 0	生产成量	\$29140 illis	trian (🌒 🕬	inal a	的實證						D .	t admin ⊙
三 合种制度	• #4	189 x														
● 料料管理	仓库	MF3:	1815.041	1,4165		-	INGX REFIRED			物料名称	建成入物科名称					
◎ 沖行详続				编辑									×			
THE & MARCHINE	.+1	68		*仓库编码	1				*物料编码	WL-0002			1			B G
III AMATEM	0	康易	e 1	"物料名称"	物料名称002				"最小库存		5	A		睫人	湖市	
◎ 出申任务	0	1	3	* 最大库存		100		^	#10	PCS				person	●直看 四	59 HL
★ 原料任务	0	2	1		e-m									ternien	◎ 重有 23	15 M
😐 w 17 15 19				104	365/13								5/5		1 × ME	1页
0.00989				10								UMA UA	CH CH			
-																
i i i																

图 81 编辑弹窗

删除:选择一条或多条记录后,删除按钮变为可用状态,点击删除按钮
 后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除库存预警信息。

振兴MES系统												
3 6428	• #P	178 ×										
	0.00	855	una creatili		~ 101149675 U	HAX (2014465)		1011-05-05	NALX, NOTI 1230			
⑤ 库存间器			0 898				0.0	5 8 B B B B B B B B B B B B B B B B B B				(a) (Q)
回入库任务		难号	白牛油田	materials	1011SB	最小库存	最大库存	# 62	\$K.B	05823054	esar.	an an
0.55年任何		3.	1	WL-0002	1014 65 REDOZ	5	100	PCS	08	2024-04-17 11:14:29	admin	○重商 区明组
>- 3314(1.9)	0	2	1	WL-0001	100183011	5	100	PCS	1000	2024-04-17 11 14:29	admin	●查爾 区底线
• = 0 TH						提示		×		共2条 1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
6 由行曲点						0 是否删除所选中	數据?	_				
5 458H								103A 015				
A 110100												

图 82 删除弹窗

4.6.6 入库任务

振兴MES系统		基础数据	© Mit	0 1/°##	生产计划	1 ±/~24 🚺	NALE RULES						0 e	admin 🛞
3 合体建筑	 A3#6 	68-×-												
● 科局管理	入库带	e : 靖昭	人人中部司		计划曲	9: IFEA 112544 (入库仓库	语选择 人攻负库		~ K\$	纳纳样 状态		
0 库存环境							口被集	白清空 へ	42. MB					¥ 0
国大师任务	成号	入库单号		计划单号	物料编号	物料名称	继次号	入库总数量	已入库数量	待入库数量	MP 62	入库仓库	was.	
0 350 (19)	1	RKD240	417111429	DD0000001	WL-0001	物料名称001	BATCHN00001	100	1	99	PCS	1	待处理	
H-2014(E-0)											共1条 10条/页	~ K 1	> Mitz	1 页
● 库存预算														
◎ 库存盘点														
0 #4##														
= 1589992														
a	-													

图 83 入库任务界面

入库任务实现对入库任务的管理。

● 查询:根据入库单号、计划单号、入库仓库、状态进行搜索。

4.6.7 出库任务

振兴MES系统		ARCENTAR 😨 ANU	9 9.0°%	sonith a	1±1*%# 0 01	NATE OF STREET						() 🌏 admin 🎯
CI CU42EM	入库任务	 ★ 25(63) × 										
● 科格管理	出库单	管: 清输入 也成单号		112080	IFEA H15年号		出來类型	请选择 出库关型		⇒ 状态	請选择 状态	
◎ 库存详情						G複集	白清空 ^	收储				(B) (Q)
国 入埠任务	座号	出库单号	it804 5	物料编号	物料名称	戴次号	出库总数型	已出库数量	待出库数量	¢۵	出库类型	状态
© 10#939	1	CKD240417111429	DD0000002	WL-0001	物料名称001	BATCHN00002	100	29	71	PCS	0	得处理
H- 3084(1.9)										共1条 10条/页) MRE 1 页
● 库存股票												
●常存量点												
13 金化常常												
± 1160495												
(2												

图 84 出库任务界面

出库任务界面实现对出库任务的管理。

● 查询:根据出库单号、计划单号、出库类型、状态进行搜索。

4.6.8 退料任务

振兴MES系统		RANK S ROOM	(9.94mm间)	±r≈itti a	±/*## 🛛 🗖 💿	NEN KAEN						C 🔍	admin 🛞
a a utik	入際任务	× 出席任务 × 💽	BHE8×										
● 料板管理	退料伸	管: 研始人道科学员		112100	1896人计划师号		状态	消热局 化合					
② 库存详情						Q	注意 白清空						
回 入埠任約		-						-					(B) (Q)
◎ 出岸任务	1	ILD240417111429	DD00000003	WL-0001	10114名称001	BATCHNO0003	100	3	97	PCS	CCD000000003	1545-18	
注意的任务										共1条 10条/页	~ < 1	100	1 页
● #存预算													
D AGME													
= 11890													

图 85 退料任务界面

退料任务界面实现对退料任务的管理。

● 查询:根据退料单号、计划单号、状态进行搜索。

4.6.9 库存盘点

库存盘点界面实现对库存盘点的管理,包括物料盘点、库位盘点、计划盘点。

4.6.9.1 物料盘点

基础数据	S BRC (e Mittine o		*i26 0 0 0 0	19 1 5	间管理					02 👷 ac	tmin 💿
● 而符截低 ×												_
1014盘点 库位盘	点 计划盘	10										
仓库编码 说话词	仓库纳药		~ 产品编码:	请输入 产品编码			产品名称 街道/	人 产品名称				
+ 10 42						の複素	合 清空				(8)	0
皇点单号	仓库编码	产品编码	产品名称	产品规格	单位	盘点状态	查点人员	盘点时间	创建人	创建日期	操作	
PDJH2404150029	1	1202010000	政据链处理机	MS-DL-018A	pcs	枯宴	admin	2024-04-15 17:4,	admin	2024-04-15 17:40:32	唐晋 区 旅程	
PDJH2404150028	1	1202010000	数据继续理机	MS-DL-018A	pcs	杨震	admin	2024-04-15 17:3	admin	2024-04-15 17:34:34	查看 区 远程	
PDJH2404150027	1	1202010000	数据链处理机	MS-DL-018A	pcs	审核未通过	admin	2024-04-15 17.3	admin	2024-04-15 17:30:39	豊香 己 施程	
									共3条	10影/页 ~ (1 > 前往 1	页
	20162050	XCS252 ● 第564 ●	KEDDE ●RAL 0194583 1 KALE KALE	BULLESS PRIC 0.97/mSR 0.97/mSR <th< th=""><th>ALGENE O SHL O APMER ALMARIA ALMARIA O AND INFRADE INFRAD INFRAD INFRAD</th><th>MEDDIS PARA Q.S.PARA Q</th><th>ALCARSE ORIC O 45 MIR O 45 MIR O 46 MIR ALLER CONTRAL PERIOR 1120201 PERIOR BALL, PERIOR CONTRAL CONTRAL PERIOR PERIOR PERIOR BALL, PERIOR CONTRAL CONTRAL PERIOR PERIOR PERIOR BALL, PERIOR CONTRAL CONTRAL PERIOR PERIOR PERIOR PERIOR PERIOR PERIOR CONTRAL PERIOR P</th><th>AUGUST ONE OALVAIL OALVAIL OALVAIL AUGUST INALA MALA MALA MALA MALA MALA INALA MALA MALA MALA MALA MALA MALA INALA MALA MALA MALA MALA MALA MALA INALA MALA MALA MALA MALA MALA MALA</th><th>NULL NULL <th< th=""><th>ALCONS PARL Q.S.PAL Q.</th><th>ALCONS PAL<</th> Q.S.M.2 Q.M.4023 ALCONS ALCONS ALCONS</th<></th><th>INCR 0.97.02</th></th<>	ALGENE O SHL O APMER ALMARIA ALMARIA O AND INFRADE INFRAD INFRAD INFRAD	MEDDIS PARA Q.S.PARA Q	ALCARSE ORIC O 45 MIR O 45 MIR O 46 MIR ALLER CONTRAL PERIOR 1120201 PERIOR BALL, PERIOR CONTRAL CONTRAL PERIOR PERIOR PERIOR BALL, PERIOR CONTRAL CONTRAL PERIOR PERIOR PERIOR BALL, PERIOR CONTRAL CONTRAL PERIOR PERIOR PERIOR PERIOR PERIOR PERIOR CONTRAL PERIOR P	AUGUST ONE OALVAIL OALVAIL OALVAIL AUGUST INALA MALA MALA MALA MALA MALA INALA MALA MALA MALA MALA MALA MALA INALA MALA MALA MALA MALA MALA MALA INALA MALA MALA MALA MALA MALA MALA	NULL NULL <th< th=""><th>ALCONS PARL Q.S.PAL Q.</th><th>ALCONS PAL<</th> Q.S.M.2 Q.M.4023 ALCONS ALCONS ALCONS</th<>	ALCONS PARL Q.S.PAL Q.	ALCONS PAL<	INCR 0.97.02

图 86 物料盘点界面

物料盘点根据物料维度进行盘点。

- 查询:根据载具编号、载具名称、载具类型、状态进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括仓库编码、产品编码、产品名称、产品规格、单位、盘点人员字段。

振兴MES系统	and States	anala anita diaman 🔒 🕯 🖉 🖉	KARBER .				🕄 🗮 admin 🐵
日 白井建規	■ #778.6 ×						
• 叶柏登词	101120 R020 1120	te				-	
0 #593	也年期初 第五 新增					<	
75 A 4970	* 仓库编码	· 病选择 仓库编码	*产品编码	请输入产品编码		•	
	+ 新田 * 产品名称	: 唐敏入产品名称	产品斑榄	语输入产品规模			a 0
◎ 出埠任务	0.000	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	* 盘点人员:	勝洗塔 会点人品		CHEEDIN	wn
14-3014年99	PDJH2404150029					-04-15 17.40.32	重新 任 高程
() STARS	PDJH2404150028			0.00 75	ORM	-04-15 17:34:34	查算 化 法理
	PDJH2404150027	and and an and a second pro-			O ALM	1-04-15 17:30.39	意得 亿 消程
0.0007					用3条 10	M/M ~ < 🚺	2 Mits 1 页
a 102010							

图 87 新增弹窗

查看:点击查看按钮后,出现计划流程弹窗,查看盘点计划单和流程信息。

兴MES系统	<u></u>	Rentis	(() ()	962	9'8/## 9/	计划 高生产设备	• classie - #	66世刊					🖸 🍖 admin
	● 用材能												
-	NIN C	a 1	1020	计划	8.4								
10	计划流程											×	
						盘点计划单	PDJH2404150029			15.82			
	南可	0.6	MΚ	库位	物料编号	物料名称	物和相	料全规团	法际政团		ital		
	1	1	1	1-1	1202010000005	1202010000005	MS-DL-018A	1	0		申请人员 admin		建作
											申请时间 2024-04-15 17:40:32	-	₫ (C) 浅程
												-	中に実際
											盘点	-	16 11 12
											截点人员 admin	1	Mile 1
											畫但时间 2024-04-15 17.41.10		
											编数 案版人 admin		
										•	审核结果 通过		
											審核时间 2024-04-15 17:41:20		
ai i													

图 88 查看弹窗

 流程:点击流程按钮后,出现计划流程弹窗,显示盘点计划单和流程, 可进行流程的处理。

振兴MES系统		Marine Marine	((Q)	#1922.	0 10 M 10 M	111年 西生产设备		1627 <u>8</u>				🕄 🗨 admin G
 contains 	1											
• *********	Nor of	a 1	和位置在	计划								_
◎库存印版	计划流程											
日 入時任時						盘点计划单	PDJH2404150029			15.82		-
e marita	座号	0.4	南区	1842	物料编号	物料名称	软阳视器	料学规划	法际政团		1121	
	1	1	1	1-1	1202010000005	1202010000005	MS-DL-018A	1	0	•	申请人员 admin	18m
计调料任务											申请时间 2024-04-15 17:40:32	用著 区 我程
😑 au 19 30 30												*** C 3.42
• N72.0											<u>85</u>	重要 25 流程
D dom H											量市人员 admin	2 前往 1 页
▲ F1809/0											Tradit mean particular	
											當時	
											審察人 admin	
										•	审核地策 通过	
											审性时间 2024-04-15 17.41.20	
, i												

图 89 流程弹窗

4.6.9.2 库位盘点

振兴MES系统	interna 🖞	Bit ≎±*Bill	生产计划 4	5 9/42 0 142 1	系統管理					🕄 🎅 admin 🐵
≥ 0.4建模	●用符曲点×	1								
• IFABEIZ	物料盘点 库位盘点	计划截点								
◎ 库存详情	位库编码: 11112/2 (1)	C (8) (7)	~ <u>2</u> 04	188 · 通知人 盘虫军区		盘应库位	请输入 盘点库位			
回 入岸任务	+ 10 -22				•	<u>操業</u> 含清空				(B) (B)
◎当年任务	盘点单号	仓库编码	盘点库区	盘点库位	皇点状态	皇卓人员	盘点时间	创建人	创建日期	1211
14 道料任务	PDJH2404150031	1	1	14	结案	admin	2024-04-15 17:43:43	admin	2024-04-15 17:42:18	· 査吾 区 流程
0 #950								共1张	10%/页 ~ 🤾	前往 1 页
0 #FF@.0	-									
0 0.089										
= 1189%										
a										

图 90 库位盘点界面

库位盘点根据库位维度进行盘点。

- 查询:根据仓库编码、盘点库区、盘点库位进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括仓库编码、盘点库区、盘 点库位、盘点人员字段。

振兴MES系统	Renter	int o	and and	6127-08 Q 0000	84620R					🕄 🔍 admin 🐵
∃ 白声建成	● 年刊社会×	-								
	101420.0.00000	17 20.02.03								
0 8593	0.4.851 8.55	所増						C ×		
因入地任务		* 仓库编码	请选择 仓库编码		~ 金巾库区	诸论入意应库区		î		
D 100/670	+ 46 #	*盘点库位	诱输入 盘视库位		*盘点人员	磷结样 盘边人员				a 0
	血水体与								enzenn	19n
>+ 這料任务	PDJH2404150031						• R #	②取詞	-04-15 17:42:18	豊香 び 洗程
 Arrest 								具1条 10条/0	e	1 × me 1 5
• #####										
0.000										
♠ #4401910.										

图 91 新增弹窗

查看:点击查看按钮后,出现计划流程弹窗,查看盘点计划单和流程信息。

振兴MES系统	1	HEN R	(Q)	asuc -	9.5m88 5mH	N 6127-128 💿 0444	Banke B				C) 🔍 admin 🤅
3-0488	• 5 774	đ× j		_							
● 日和世世	010	a a	10 RO	计常	10-11 10-11						_
◎ 库存详情	计划流程										×
在人民任何						查点计划单 PD M2M	M150031		流程		
	座号	仓库	48	库位	物目编号	教育名称	利金数图	STAR		11.01	
© metre	1	1	1	1-1	2222	222	1	1		邮请人员 admin	Hin:
(+ 309469)	2	1	1	1-1	1202010000005	1202010000005	1	1		申请时间 2024-04-15 17:42:18	用石 区 四段
	3	1	1	1-1	BL000001	BL000001	11	11			
• Ninada C. atabati • Ninada									•	 金点 金点シスス (2014) 金点シスス (2014) 金融 金融 単純式人 (2014) 単純式素 (2014) 第二、日本 第二、 第二、日本 第二、 第二、	

图 92 查看弹窗

 流程:点击流程按钮后,出现计划流程弹窗,显示盘点计划单和流程, 可进行流程的处理。

• 15 H A	HUNG AX	(Q)	HLC	0 E//RB (2/11)	61/08 0 000	N NARA				0.0
1011-02	18. 19	1284		ana.						
计划流程										×
					盘点计划单 PDJH240	04150031		58		
座号	仓库	AB.	库位	物目编号	物料名称	利全政组	实际政府		计划	
1	1	1	1-1	2222	222	1	1	•	印達人员 admin	iiin:
2	1	1	1-1	1202010000005	1202010000005	1	1		申请时间 2024-04-15 17:42:18	豊田 にの
3	1	1	1-1	BL000001	BL000001	11	11			1
									童贞人员 admin 童母时后 2024-04-15 17:43:43	

图 93 流程弹窗

4.6.9.3 计划盘点

振兴MES系统	Real (Øanat ≎±≁na	皇 生产计划	而生产设备	0.0400	系统管理					:: 👷 admin 🎯
3 仓库建筑	● 馬符畫点 ×										
● 時間管理	物料量机 库拉重机	计划盘点									
② 库存评情	计划编号: 浙汕人 1	の時間		产品编码 计论	、产品编码		产品名称	请输入产品名称			
□ 入岸任明	* 8 2					0 (8)	合清空				(a) (Q)
☆ 出岸任务	皇点单号	计划编号	产品编码	产品名称	产品模格	皇白秋态	皇点人员	盘点时间	创建人	创建日期	操作
H-2014633	PDJH2404150033	DD2404100003	6030100001	五通道射频	G.JG.*****-0	结案	admin	2024-04-15 17:4	admin	2024-04-15 17:45:23	重音 化 流程
● 库存预算									共1条	10%/页 ~ 🤇	1 > 前往 1 页
0 #17±0											
0 2.489											
≐ 时期等级											
T in											

图 94 计划盘点界面

计划盘点根据计划维度进行盘点。

- 查询:根据计划编号、产品编码、产品名称进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括计划编号、产品编码、产品名称、产品规格、盘点人员字段。

振兴MES系统	Harmes (ana o'	erma erita dierea	s 😑 (land) - sland	Ē				C 🔍 admin 🔍
⇒ ⊕#26	● 库符盘点×								
	1011-0-0 A12-0-0	11210.0							
○ #研究時	HEINE WAL	新增					c ×		
n yantar		1日初編号	清输入 计短期符	* #8	编码: 清给入7	包織科	1		
50 P.VH 037	+ 10.42	'产品名称	通输入 产品名称	1 ⁴⁴ 2	規格: 语输入了	這段格			
⑤ 出岸任务	盘点单号	* 盘点人员:	请选择 盘点人员					esterm	19ft
10-3244639	PDJH2404150033							-94-15 17:45:23	重要 医病理
 ■ #493000 							○ 6 7 7 ○ 数 2		1 MIL 1 30
e minimal.									
0 2003									
= 118/9/R									

图 95 新增弹窗

查看:点击查看按钮后,出现计划流程弹窗,查看盘点计划单和流程信息。

振兴MES系统											🗘 🎅 admin 🤅
0 041818	• 576	15 ×									
● 目前管理	1010	ta a	5 <u>00</u> 0	11.83	8.9						
0.0750216	计划流程										×
TE ANGER						盘运计划单 PDJH24	04150033		统相		
the underer	库号	仓库	库区	库位	物料编号	物料名称	利令政团	多新政府		1121	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
C metter	1	1	1	2-1	WL-0001	物料名称001	2	2		邮请人员 admin	sign:
H-1874(1.9)	2	1	1	5-1	WL-0002	物料名称002	10	10		申请时前 2024-04-15 17:45:23	88 C 202
● ##17358											ALC: 1 0
0 0000 ·										<u>豊点</u> 最近人员 admin の1911日 2004-05 17-05 53	
a maning											- 11
-									•	审核人 admin 审核处策 通过 审核时间 2024-04-15 17.45.58	

图 96 查看弹窗

 流程:点击流程按钮后,出现计划流程弹窗,显示盘点计划单和流程, 可进行流程的处理。

• 596	uens se	(G).	RSC	0 1/1018 1/1	90 A 1070 A 100	ER FILE				р. (
1011.0	di s	12.02.01		8.9						
计划流程										×
					盘点计划单 PDJH2	404150033		远程		
库号	仓库	库区	库位	他目录号	物料名称	利尔政团	采标数图		1120	
1	1	1	2-1	WL-0001	物料名称001	2	2		申请人员 admin	10 m
2	1	1	5-1	WL-0002	物料名称002	10	10		申请时后 2024-04-15 17:45:23	
										17043
								•	皇后 唐氏人员 admin 唐代时间 2024-04-15 17:45:53	

图 97 流程弹窗

4.6.10 盘点差异

振兴MES系统		2000 8 9 90	(0 ⊈)*	5 2 ±/	™ttal m	±/~iQ& 🛛 🟮 🗅	1121 KA23	L				C 🚔 admin 🐵
□ 仓库建模	东存业中	× • ±0223 ×										
● 科教管理	血症计	B 当前公司			仓库编码	纳达得 仓库编码		~ 仓库区3	塘 诗绘入 仓库区地		○ 建汞 自	请空 ~晨开
② 库存评情												(#) (Q)
国入埠任务	序号	皇点计划	仓库编码	仓库区域	仓库位置	物料编号	物和名称	盘点类型	剩余数量	实际数量	皇点人员	皇点时间
0.000T	1	PDJH2404150029	1	1	1-1	1202010000005	1202010000005	物料盘点	1.00	0.00	admin	2024-04-15 17:41:10
C methy	2	PDJH2404150028	1	1	1-1	1202010000005	1202010000005	物料盘点	1.00	2.00	admin	2024-04-15 17:35:21
〒 遺料任务										共2条	10条/页 ~ 🧹	1 2 前往 1 页
● ▲存预器												
● #存量点												
0 44423												
= 15669W												

图 98 物料盘点界面

盘点差异界面实现对库存盘点差异的管理。

• 查询:根据盘点计划、仓库编码、仓库区域、盘点类型进行搜索。

4.7 基础数据

基础数据模块包括员工技能管理、图纸资料管理、辅料管理、物料管理、基础建模和工艺管理。

4.7.1 员工技能管理

振兴MES系统		-	n 🖓 Mit	9 生产新量	生产计划	西生产设备	0.0489	系統管理							- 11	🎅 ad	tmin 🕥
ASIM	• A1	波麗 ×															_
口 型纸的料管理	所識別	ING 30	的库东面机构		~ B.	ING: INICA	周王姓名		BIRG	铸输入 员工调切		肉位	病治师内	12			
AL MANER		12	0.000					0 18	自清空 /	- 42 fill						(2	
▲ 物料管理	0	库马	RIBERTAN	员工姓名	员工编号	9		岗位		M/J	分数				8	in .	
た 基础建模 🗸 🗸		1	最格智定	JGtest-04	JG-04			543123		技术部	100.00				白動料	C (444	
©IZWE ~											共1	铁 10张/章	t ~	1		mit	1 页
a)																	

图 99 员工技能界面

给员工选择绑定不同的岗位和技能,并对技能评分,达到一定的评分等级才 能从事对应的工作岗位。

- 查询:根据机构、员工编号、员工姓名、岗位进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现员工技能新增弹窗:包括用户名、所属机构、员工编号、岗位、部门、技能、分数。

	振兴MES系统	Contraction of States of States	and there are a const				CC 🛃 admin 🤆
		• DINS ×					
		MARINE SHORE MERINE	- MING MALAINS	AINO DELLA MELA		200 R05/F (200	(a)
			员工技能		×		
		+ 818	·用户名: 请给入用户名	新聞机构 请给入所限机构			
		· 本号 新聞机构 - 新工作	Baigo Bara Sing	岗位: 请选择 同位	。 <i>分</i> 取		sên
		1 #時報記 JGtes	50 ENT: 1050.X ENT		100.1	80, \	白田林 区 明晰
			0			1 SR 1036/35 ~ K	1 MIE 1 (0.
NUMBER TO A DESCRIPTION OF A DESCRIPTION			序号 技能	分数 握作			
N.S.R. R.R. R.R.				2 6			
NULUER TOTAL							
				输无数据			
				922	104		

图 100 新增弹窗

新增弹窗中点击用户名输入框,出现员工选择弹窗,进行员工的选择。

振兴MES系统	1000	© RE	9.5400 540	a waxaa aaaaa	SUCT I				13 💽 admini G
	NERGON SET	0.83869	-	SING BALANCE		SING MANAGES		812	
	5	员工选择						×	
	+.88	西工编码: 18	输入员工编码	用户名: 语输入用户名	用户电话	诸喻入用户电话	0.82	~ 展开	
	E #9							(#) (Q)	80
	12 3.	序号	员工编码	用户id	用户名	用户电话	160	所與机构	
		1	123344	2	tset	18682123696	技术部	品格和定	
		2	123344	2	tset	18682123696	1954C85V7	品格智仁	
		3	JG-01	6	JGtest-01	15886885888	技术部	晶核新汇	
		4	JG-02	7	JGtest-02	18888888889	技术部	品格智定	
		5	JG-03	8	JGtest-03	18888888890	技术部	最格響定	
		6	JG-04	9	JGtest-04	18888888891	技术部	晶核相定	
		7	JG-05	10	JGtest-05	18888888892	技术部	品格哲汇	
		8	JG-06	11	JGtest-06	18888888893	技术部	品格模定	
		9	JG-07	12	JGtest-07	18888866894	技术部	最格板定	
		10	JG-08	13	JGtest-08	18868888895	技术部	品格板汇	
					0.0				
					共44 景 10 第/页	v < 1 2	3 4 5 > 8	1 页	
ă.							15	899 (1996)	

图 101 员工选择弹窗

选择员工后,点击确定按钮,员工信息自动回填到新增弹窗。

振兴MES系统				11 🗮 admin 🛛
A BLINE	• 5.7/12 ×			
12 Winterstein	NER SEA SEA	· BINS SMARS	章章王勇马。 第11月号: 第11月号	RC (655 80 ~
高速的管理		员工技能		×
-	+ 8/2	* 用户名: tset	所屬机构 品档相汇	(D) (B)
· 1011-10.20		员工编号: 123344	岗位 请选择 向位	分数 織作
在 新始建版	I 1 基語智仁 JGtest-	18(7) 技术部		100.00, @ ## Nr 12, stall
• ISWN -		0	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	共1条 10%页
		序 技能	分数 操作	
		2	6	
		W3	数 道	
			ANSIS: NO.14	

图 102 新增弹窗-员工选择后

点击+号按钮后,可选择技能和分数。

振兴MES系统	anna Oss	o arealí ar	88 Asria 🔮 🛙	and read					Cl 👰 ada	nin 🕥
A BITHER	• 013112 ×									
口田成資料管理	WEATING MILLIN HOLESCH		AIMS MAAN		然工编号	胡椒入 出工编号	_	MAX: MINUTE PLAT		
出来的管理		员工技能	82				×			
-	+ 8/2 0.844	• 用户	°€ tset	所識机构	品格若汇					
	四 攻马 所說机時	AIMS STR	123344	肉位	543123		分散		#n	
C. HADDER	1. #####C	JGtest-04	10.435 D				100.00,		自動時 25 編編	
0 IZME -		0				(8	共1条	10影页 ~	1 5 Mit 1	ā
		序号	技能	分数		操作				
		-1	magna ~	80.00		②取用				
						WALE BOH				

图 103 新增弹窗-添加技能评分

振兴MES系统		in and the second	e Quer	o sevente	series das	/28 0 0822 5A22				() 🗮 admin 💿
	田田 ×	• 51	HE X							
	NUMBER	\$ N	ala marin		- AIMS	max Alten	AIMS	WALKING		東牟 白捕空 〜 展升
	+ 83									(a) (a)
	D	非 号	MERILAS	AIMA	员工编号	6612		MKD .	分散	sin .
	D	1	AANE	JGtest-04	JG-04	543123		技术部	100.00,	自動時間頭頭
	- 61	2	品格呢定	tset	123344	543123		技术部	80.00,	白田市区県国
	0	3	品格新聞	tset	123344	543123		963.597)	80.00.	白豆粉 兰 编辑
я						 加速型時候而中的算? 	1039 est		A 6.4	

● 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除记录。

图 104 删除弹窗

4.7.2 图纸资料管理

振兴MES系统		Manazaki A	₽ 96at © 12/285	£ ±≁i+10	as~28 😋 6822	新达管理			🖸 🎅 admin 🔘
A 员工技能	员工校制	Ex • Ballin	10 ×						12
	图代码	称: 讷帕人 图4	后出称		的现象号: 研修大型运行号	图纸类型	前选择 图成英型 🗸		î
	+ =	2				0 禄余 自清空			(a) (a)
▲ 物料管理	座号	間紙名称	間板编号	图纸类型	文件	版本	CALCULUS (ALCONOMICS)	启用状态	NF41
在基础建模 ~	1	123	123	产品圈纸	-	1	2024-04-08 08:53:38		2019
oizen -	2	123	123	产品圈纸		1	2024-04-08 09:51:05		809
	з	12	12	产品图纸	-	1	2024-04-08 10 17-22		Bile
	4	12	12	产品圈纸		1	2024-04-08 10:22:22		87*
	5	12	12	产品图纸	-	1	2024-04-08 10:29:50		2019
	6	12	12	产品图纸		1	2024-04-08 10:34:40		#0+
	7	12	12	产品图纸		1	2024-04-08 10:39:31		世が
	8	9	1	产品图纸	-	1	2024-04-08 10.40.21		800
									*

图 105 图纸资料管理界面

对图纸资料进行管理。

- 查询: 根据图纸名称、图纸编号、图纸类型进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括图纸名称、图纸编号、图纸类型、文件、版本、启用状态字段。

振兴MES系统											
○ 员工技能	AINS	× • 85597	「「「」								_
12/00/394/090	世纪名	RF 1998入10	111-25-80	1	DURG MILL DURG		DEM2 AND DOWN	2	-		i
15 MP19232			新増						0 ×		10.00
# 10111100	成号	間明名称	* 圆纸名称	清除入 图纸名称		* 圆纸编号	消除人 图后用 节			EURICE	inter contraction of the contrac
5 201210 ···	1	123	• 图纸类型	時选择 图托托型					- 11		804
OIENN -			文件:						- 11	-	
	2	123		+					- 11		209
	3	12							- 1		2014
	4	12	*版本	JB%入版本	* *	启用状态			- 1		899
										-	
	0	12						U BE 67	0 40 19		-
	ő	12	12	产品图纸				2024-04-08 10 34:40			ante
	7	12	12	产品激频		3		2024-04-08 10:39:31			80
	8	4	1	产品面积		3		2024-04-08 10:40:21			Rea

图 106 新增弹窗

● 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除记录。

振兴MES系统		Martine (os⊁si	\$ 27°itsi	aarian 💿aaaa s	統戰理			Cl 🍖 admin 🐵		
ARIBE	AINS	× • opening	11 *								
D BREFARE	面低的	称: 胡加人世纪			DEMIS INVALUENCE	BASHS MARK BACK	BRAND ANA BARAD				
-A MARTER		-				0 # # 0 # 0					
▲ 如叶石田	森号	微紙名称	影纸编号	相乐天堂	хя.	84	muna	启用状态	IR11		
re manimum 🤟	3	123	123	产品的成		3	2024-04-06 08:53:38		201		
• ISMB ·	2	123	423	产品进程	提示	×	2024-04-08-09:51:05		804		
	3	12	12	产品图纸	● 是古翻除所遗中数据?	809 8 62	2024-04-06 10:17:22		-		
	- 14	12	12	P-5404		1	2024-04-08 10:22:22		874		
	5	12	12	产品的成		1	2024-04-08 10:29:50		804		
	8	12	12	# BABBAR			2024-04-08 10:34.40		-		
	2	12	12	产品的纸		1	2024-04-08 10:39:31		ade .		
	0	1	*	产品的低		1	2024-04-08 10:40:21		801		
a.											

图 107 删除弹窗

● 启用状态开关:点击启用状态开关按钮后,可进行启用和停用。

4.7.3 辅料管理

振兴MES系	统		35 4 5 M 1	◎ ○ 生产质量 生产计划 ·	9 生产设备 😑 仓储管理	11 紀末管理 系统管理		n admin
A 员工技能		篇页 ×	• 561	·告诫 ×				
口题纸资料管理			相关型	第35年 1411年22				
ali 1411/1212		+ 8	1	@ B20		〇 慶安 白 清空		(a) (a)
▲ 物料管理		Tia.	序号	辅码类型	物料编码	他们名称	物料模档	#n
is means	-		1	纬段	BL00000111134	图记物科34	用50045至5-34	•查看 医鼻囊 白云脉
0 IZMH			2	描述业权	6030100001241	五通過射焊模块	G.JG.*****.0335	◆查看 化偏端 白田林
			3	体設	6030100001261	射振相件	G.JG-****-035-RF	◆查看 乙烯碱 白樹除
			.4	炼胶	2010100002301	SMP连接翻	JSMP-JYD4G-F	◆查看 区编辑 白樹除
			5	药剂	6060100000391	天线	G.JG-*****-035-LNA	●重看 ど論語 自動除
			6	15時	BL00000111117	现日达和2月417	测试物料型号-17	● 查看 包 编辑 白 删除
			7	1010	BL00000111191	SELECTOR#491	测试物料型号-91	●重要 医鼻疽 自動除
			В	防尘罩	BL00000111193	IRLEASE493	测试物料型号-93	●查看 区编编 白麗除
			9	药剂	BL00000111198	181aC10743-98	期试物料型号-98	●查看 医囊癌 自動除
a							共9条 [1086页 →	< 1 > 6948 1 页

图 108 辅料管理界面

辅料管理界面对辅料进行管理。

- 查询: 根据辅料类型进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括辅料类型、物料编码字段。

振兴MES系	统		atesti	1 0 2/111 2/1111 0 2/	-an C arri Drawi M	e.就理		🧖 i admin
A-012090		業員 ×	• 15	- 田田 × -				
口的形态科理理		3	04782	10255 101502 ~			_	
A MINER		_	_	新增			с ×	
* 1002278	- 1	+ 8	12	· M科美型 请选择 辅用类型	v	物料编码: 请输入 物料调码	· ·	(8) (0)
	. 1		廖芍	1611				識作
Fo 35003949	1		12	15.82			0.00	◆查報 兰编码 白樹神
0 IZWH	1		2	120			O 42.47	○ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※
			: 3 :	林設	6030100001261	815004	G.JO-*****-035-RF	
			.4	55E	2010100002301	SMPERM	JSMP-JYD4G-F	○五百 公案城 白田玲
			5	西州	6060100000391	天线	G.JG-*****-035-LNA	○ 直若 ど 義振 白 勝於
			6	ma	BL00000111117	DELCHORN 17	新达和科学号-17	◆ 西有 区 病氣 白 新玲
			7	1016	BL00000111191	MBucktor#461	制成指导型号-91	◎ 整容 医萎缩 白 整神
			(8)	防全部	BL00000111193	RE488493	新达和4-5-5-93	◆查察 公務期 白田林
			9	药剂	BL00000111198	Bucketsa	MU0845至号-98	◆ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
							共9条 10条/页 —	1 → mit 1 第.

图 109 新增弹窗

振兴MES系统		Rea	e 9	sral s	4H3I 🔹 🖅 🖓	n 🚺 (1411) 🖬 🖬 🖬	管理 形体管理			🖻 i admin
A BILDR	田田×	• 12	市市大							
0.100000000000	3	相关型	RAIL	W1(82	~					
A 1011212			Ĩ	2 看					a ×	
▲ 初料管理	.+1	177	3.6	MPLRO	15.32		10114465 BLOO	000111134	1	(a) (a)
	0	序号	MET	物料名称	测试物料34		thris much	8科型号-34		操作
12 ####R		£.	15.80							◆魚菊 ど素描 白銀神
· #BZIG	18	2	1845						- i -	● 查看 2 编辑 2 指持
	10		部設			6030100001261	R155(12)72	G.JG-*****05.8P		● 查看 活業感 白 簡称
	10	4	炼股.			2010100002301	SMP店接著	JSMP-JYD4G-F		
	B	5	西州			6060100000391	天线	G.;G-*****-035-UN	IA:	◆查看 经编辑 白樹珍
	G	6	酒精			BL00000111117	35525839417	题试验科型号-17		○ 整新 兰 编辑 白 塑粉
	0	Z.	酒精			BL00000111191	#Eschid4401	用LUIE 用型号-91		● 重新 化偏磁 白樹除
	10	4	防念部			BL00000111193	Mutan#493	35LC004-52-G-93		
	0	9	西州			BL00000111198	18510387498	制动制度5-56		● 素田 出 集紙 白 田田
								# 9	等 10条/四	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看辅料的基本信息。

图 110 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑辅料的基本信息。

振兴MES新	統		201031	e o sare sar	10 0 11-10 0 0 11-10 0 1	本世刊 系统管理		👼 - admin
不得工程制		幕页×	• 101					
OBSINE		- 3	III XE	MARK MILES	4 ()			
		_	_	编辑			51 ×	
▲ 物料管理		. + +		* 編和美型: 15	R	~ "物料编码 BL00000111134	î	(¥) (Q)
			库号	MET				sen-
在基础建成			ź/	75-82				中東岩 古典称 白動林
OIZWN	1		2	Rate			O BOX	○ 2 2 2 2 2 1 H H
			3	炸般	6030100001261	紀統但件	G.3G-*****-035-RF	◆查看 ど 奏明 8 数钟
			. 4	NS30	2010/100002301	SMPERM	JSMP-JYD4G-F	• 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
			5	药用	6060100000391	天成	G.JG-*****-035-LNA	
			6	mia	BL00000111117	Reichter4 17	38运动科型号-17	◇查察 送偏乘 白田林
			12	1018	BL00000111191	IELENS#491	测试物料型号-91	○ 查看 出 集紙 白 数数
			8	16-22	BL00000111193	IRLCH24490	新达和科型号-50	○五有 区编辑 白甜粉
			9	DH.	BL00000111196	Bluch84490	Philate 44 型号-96	○ 煎煎 医 氟碳 白 勤計
							яэ я 1080	2 2 844 x 7
1.3								

图 111 编辑弹窗

 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除辅料的 基本信息。

振兴MES系统		a a constant	8 0 T-UE T-UE 0 T-UE	on other other so	2.禁锢		🧖 i admin
不得工的地	前四 ×	• 144	11월 ×				
		相关失型	10345 1013925 ····································				
Assessed		_			0.秋女 应請室		
# 10111272							0.0
		煤号	MILE D	BIISH	ense	THE LIGHT	INTE
6. 基础建模	0	10	邦段	BL00000111134	TELETITA SA	期试物料量用-34	◎直袋 兰莱菇 白银种
0 IZWH ·	0	2	Reversed	6030100001241	五連進制業務会	G.JG-****-0338	
	10	3	地設	6030100001261	影响图件	G.JG-****-035-R#	
	0	-45	#35	2010100 提示	×	JSMP-JYD4G-F	0 2 2 3 5 8 2 B B
	G	5	10M	6060100	308	G.JG-*****-035-LNA	● 重有 2 重量 8 目前
	G.	6	303	BL00000111117	用此股料17	第15814至 6-17	◆五章 区编载 白銀鈴
	0	7	2018	BL00000111191	JELCANF401	18441844-12-5-91	○ 查查 25 单级 05 单单
	10		防衛署	BL00000111193	Studiar493	Rhdmi+12-0-93	●查看 ど病痛 白動物
	10	9	PDM .	BL00000111198	Muchan496	860284213-98	
a						#98 108/5 - (1 > MR2 1 页.

图 112 删除弹窗

4.7.4 物料管理

振兴MES系统		MARKAN N	≤ 🖓 98x	◎ 生产药量	生产计划	高生/*设备	0 642 7	系统管理	l.							🖸 🚔 admin
	• 125	想理>														
0 影话资料管理	1279-0	RE 9	输入 肋斜偏弱		物料名	你 请输入物	科名称		1074	R4: 10:515	物料腐性			〇拨日	R.	自 清空 ~ 展开
山城村田田	-	6 #	0.8%												导入	✓ 注 時出 (第) (0)
		序号	物料编码	物料名称	物料属性	物料规格	单位	物料级别	生产厂家	质检方案	适用平台	质量等级	选用类型	产品阶段	客户	操作
后 基础建筑	.0	1	BL00000111199	周运物科99	外間	题试物料	千克	工业级	JG01	自检	车载	成品	WCFB	項目阶段	12:	◆ 重費 凶 偏竭 自 删除 → BOM → 國紙
SIZER ~	D	2	BL00000111198	用ELEX的 #498	外胸	重动的样	千克	工业级	JG01	目检	车载	1823	試用	项目阶段	12;	◆豊豪 ど義盛 白副除 ● 80M ● 面成
	a	3	BL00000111197	JELCH284497	外胸	题试物科	千克	工业版	JG01	自拉	车载	成品	208	项目阶段	12:	◆查查 区编码 企動除 ≠ 80M ≠ 酸低
	0	-4	BL00000111196	385.63394596	25.9%	第5次物料	千克	工业级	JG01	自检	车载	18,53	100AB	項目阶段	125	● 重有 近 病病 白 到除 2 BOM 2 面纸
	G	5	BL00000111195	RELCONF 495	外間	用动物料。	千克	工业委	JG01	自绘	车联	1823	1078	项目阶段	125	● 豊春 区 編編 白 動時 ● 80M ● 麗旺
	, b	6	BL00000111194	第6式物料94	外戰	测试物料	千克	工业级	JG01	012	东载	成品	试用	项目阶段	12:	● 整章 怒 编辑 含 删除 2 BOM 2 副紙
	0	7	BL00000111193	用试物科93	外购	形式物料	千克	工业级	JG01	白检	车载	威昂	试用	项目阶段	12;	● 雪石 区 南南 白 動除 ● 80M ● 西班
	15	8	BL00000111192	测试物料92	外胸	测试物料	千克	工业限	JG01	自检	车截	成品	108	项目阶段	125	◎ 豊春 区 編編 白 動除 ● BOM ● 配纸

图 113 物料管理界面

物料管理界面对物料进行管理,新增物料后对物料设置 BOM,在 BOM 里 设置该物料的组成原料,此 BOM 对应一体机工单叫料中的物料;新增的物料需 要在产线上增加产能后才能进入生产流程。

- 查询:根据物料编码、物料名称、物料属性、物料级别、质检方案、适用平台、质量等级、选用类型、产品阶段、封装方法、是否工装进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括物料编号、物料名称、物料属性、物料规格、单位、物料级别、生产厂家、质检方案、适用平台、质量等级、选用类型、产品阶段、客户型号、保质期、封装方法、筛选规范、是否工装、备注字段。

NHARE NALA CONTRACT NALA CONTRACT NALA CONTRACT NALA NHARE NALA CONTRACT NALA NALA <th></th> <th>1</th> <th></th> <th></th>											1		
NIN CI × RA v ± 800 NIN Version Sec. Version Sec. Version NIN Version Version Version Sec. Version NIN Version Version Version Version Version NIN Version Version Version Version Version Version NIN Version <	12753	692 J	940.X 88	r1955)		数料名称 听说入	1911-518		CONTRACT: NO. OF CONTRACT	(<i>q</i>)	0.193		3.清空 ~展开
● 株式 ● 株式 回加人 日本 ● 日本	+ 1	13	-	新増						0 ×		将入	~ ± 933 (2)
1 1 100 1000<		非马	1911	16科编码	清输入物料编码			*18868	請給入 物料名称	i	产品阶段	寄/	展作
		1	BLD	* 物料属性:	语选择 物料器性			* 10141233	時給入 10月1日日8		STELLAR R	122	● 整章 25 編編 8 篇 ● 50M ● 105
2 0.00 *1007 第 2000 年間 2000				- 榆位:	诸法理单位			*物料级别:	请选择 物料级别	~			
日本の 第二の 日本の 日本の		2	BLD	*生产厂家	清給入生产厂家			质检方室	请说择 話检方案	×.	項目的段		# 150M # 251E
		3	810	"适用干台:	第四日第二日			* 然量等级	游戏师 武量等级	×	成目的成	121	
NOIS SZ 200100 SZ 2001000 SZ 2001000 SZ 20010000 SZ 200100000 SZ 20010000000000000000				边用关型	第3月 法用地型			产品阶段	initia > linita	~			0 2 2 1 2 2 2 2
		4	8LD	有户型号	请输入 森户型号			保质期(天)	请输入 保资期(天)		紙目輸設	120	@ BOM @ 1815
		5	81.0	封锁方法	诺达州 封锁方法			*是否工装	O ➡ ○ 否		版目标保	121	
				种齿根范	场地入 网络相信								e som e ma
		6	BLD							I	WHERE BURGE	120	
- 7 BLO 製注 100人 叙注		7	BLO	备注	请输入会注						STREET, INC.	127	
		8	BLO							◎ 保存 ◎ 取消	15EIMR		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

图 114 新增弹窗

振兴MES系统		1940 B	ai -	Quer os	17-15-18 - 17-1-18	harris 👘	sanat	Sinte							🕄 🌒 admin 🙂
人员工按照		1918 × 1918													
L) INVERSE	10110	169 I	550, X, 80	r(955)	10115	R. MALA, MITTER	ŧ		1014-1701-1	AND SUPPLIES		4	0.88		1 涌空 ~ 展开
市城村田道	+ 0	12	0.0	查看								C ×		邗入	(0) (B) (B## ())
-	0	库马	-	10114655	BL00000111199			物料合称	3510129499			î	产品阶段	数/	iin:
To Mandalan	0	1	BLD	物料源性	外期			100F1月2日 100F1月2日日	期试检料型号-9	9			GEIMER	12:	○ 教授 化 集成 白 田林
				生产厂家	JG01			新独方案	自校						P DOM P HON
◎ 工艺管理 ~	0	2	BLD	透明平台	左截			然是等级	18232				項目防疫	12:	F DOM F ERE
				造用类型	123			产品阶段: 保護期(天)	10 EBAAR 360						
			BLO	时顺方法	双列直锁式封装			是百工架	0 是 0 否				H ELINGS		# BOM # ENE
	0	4	800	35.00 C									項目阶段	125	○ 重算 送 単端 G 単体 / BOM / 2015
	a	5	81.0	备注						-			适用阶段	121	● 豊田 区 単単 区 単単 ● ● BOM ● 開始
	ā	6	80										iamana.	120	○ 田市 2 単版 2 単形 2 BOM 2 面積
	A	7	BLO										SERVICE AND IN CONTRACT	122	◆查查 送 索稿 盒 服務 ◆ BOM ◆ 面紙
	B	8	8L00	000111152 3 8	s£5887492 外期	BREAMAN	FR	ING JO	01 GN	12	编品	14249	項目的成	125	 ● ● ● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ● ○
-															

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看物料的基本信息。

图 115 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑物料的基本信息。

		_										
1	STREET	163 U	MEX B	(167)	物料后称	通输入 银行合称		ADDALATE MANAGE MARKING	*	0.81	Ø 1	1 満空 ~ 展开
		-	0.5	编辑					() ×		卷入	~ ± 98 (S
		库马	1911	* 物料编码	BL00000111199		*物料名称	题试物料99	î	产品标识	截1	Rn
5		ŧ	BLD	" 物料 服性	外购		* 物料规格:	测试的14世母-99		MIII MER	125	
				* ##62:	千克	9.	* 1844级别	工业级	(v.)			◆ ● ● ● ● ● ●
		2	BLD	*生产厂家	JG01		质粒方室	目检	×	ALL MAR		✓ 004
		3	810	* 适用平台:	车载	Ŷ	"武量等级	1825	۲	項目初度	125	● 直影 区 素積 白
				选用类型	WCFB		产品阶段	项目阶段	v.			
		4	810	有户型号	123		保质期(天)	360		項目的設	125	P BOM P IDI
		5	81.0	封锁方法	双列直接式封锁		*是否工装	○是 ◎ 吉			12:	
				報选规范	請給入 网络短期							
		6	810							n li mer	125	● 查看 2 編編 合 ● 80M ● 面和
		7	81.0	备注	請認入做注			*		anne.	125	○ 查看 (5 案編 5)
		8	BLD						○橡設 ◎取用	橫田阶段	121	*** C *** *

图 116 编辑弹窗

 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除物料的 基本信息。

振兴MES系统		2010	s Danc	◎ 生产成量	±rital d	(生产现象) - 3	 0/88/8 	NARR	0							🕄 🧶 admin 🛞
> BILINE	• 1010	13 V														
D ENGINEER	10144	666 (1	04.7. 1010 (463)		1019-55-80	5 (MALX 1971			1284	RIE: INIME	1011-1012			0.363		白湯空 ~最开
11-101-1212	+ 3														导入	· ± ## 5 0
a mites	10	库号	READ	物料名称	THEFT	物料规格	单位	物料板別	生产厂家	顺稳方案	适用平台	版服等级	选用类型	产品阶段	截)	Sirft:
e sectore -	10	4	BL00000111199	304004459	外期	X91/3014	ŦR	<u>104</u>	JG01	6942	5.8	12.12	WH	减回的说	12	● 重数 化 新聞 白 田神 > BCM > 副版
elsam -	1G	2	BL00000111196	Richerso	35 3 4	RELEASES	半亮	工业级	JG01	82	车载	18.53	NCF8	項目阶段	121	● 意用 区 集集 ② 删除 ♂ BOM ♂ 震気
	10	3	BL00000113197	MiL1024497	分期	提示 II <mark>0</mark> 是否	剧种新造中菜	1987?		×	尔县	統領	650	减胜阶段	122	◆豊雅 区集構 白動除 ぐ BOM ぐ 整理
	ia.	.4	8L00000111196	Which Weight	. 9 38.	RSuttors	12	Lew	1831) JG01	-	车机	续品	WC795 :	項目前保		* 50M * 205
	b	5	BL00000111195	REAMERING	外期	Realizers	干鬼	ING	JG01	部位	东张	16.53	W78	减目阶段	12	● 素質 区 素質 白 新路 → BOM → 副版
	0	6	BL00000111194	Shidi29494	91W	16:5394	ŦR	工业保	JG01	812	58	统品	NON.	输回阶段	12	● 豊哉 区 県城 企 新除 ▼ 80M ▼ 副版
	6	7	BL80900111193	REAMPLES	外間	Philmes.	千月	IN	JG01	812	5.82	1823	W76	输出阶段	125	◆ 武府 10 兵局 ① 新除 ✓ BOM ✓ 開紙
	1/0	6	BL00000111192	#E1438#492	外版	Windows	ŦŖ	1±2%	JG01	6943	5.R	1823	1078	WEINIR	125	● 西南 区 南朝 ② 田田 2 800 2 回回

图 117 删除弹窗

● BOM: 点击 BOM 按钮后,进入 BOM 界面,在物料清单里添加需要用 到的原料。

振兴MES系统		Hand I	as © ana o ±≁a	整 生产计划 南生产设备	• Gardi Richa			Cì 🎅 admin 🐵
A GINE	6112	⊞×	BOM ×					
口國統領科管理	物料体	意思						
۵. HP112	物料	3称 BL0	0000111199	物料	扁码 测试物料99	物料	属性外购	
▲ 物料管理		n =	透透探BOM版本 ~					母入 ~ 主
6 基础建模	0	库马	物料编码	物料名称	物料属性	物料数量	版本号	18m
@ IZ世程		1	BL00000111105	演试物料5	外期	12	2.0	白田林
	0	2	BL00000111106	源f14Ct改和46	外构	12	3.0	白田神
		3	BL00000111105	源记物料5	外期	12	2.0	0 ## P2
	.0	4	BL00000111106	3514C18FE6	外與	12	3.0	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)
	0	5	BL00000111105	18Hit48#45	外期	12	4.0	0 89 99
								6277 ROM
	-							

图 118 BOM 界面

• 图纸: 上传物料的图纸。

4.7.5 基础建模

4.7.5.1 工厂建模

振兴MES系统		-	8	生产计划 西生产设备				:: 🎅 admin 🐵
A SINK	• 1/	20 ×						
口國統約科管理	/"⊠¢	58t y	喻人广区名称					
/5 569402100		14	0.004		0.88.98	自論型		5 O
ne 10111121世	0	序号	厂区名称	负责人	厂区位置	创建时间	商注	8h
6 Ettilete ~	0	1	> 123	admin	123	2024-03-22 10:17:00	123	● 直看 区 偏端 白 動除 ≥ 構定子項
D IT BE	0	3	I.	admin	123333332222222222222222222222222222222	2024-03-27 09:50:18		● 童者 凶 病植 合 删除 2 博迪子唱
◎ 车间管理		4	> 期試工厂	admin	001111	2024-03-27 09:50:18		● 查看 化 编辑 白 删除 ₽ 规定子项
▲ 产线管理	0	6	> JGMRAIJ"	JGtest-01	五市	2024-04-10 13:47:21		◎ 重看 区 编辑 自 删除 2 博士子语
● 王位管理		19	> 同新带芬ASDASasdi@#342	tset	阿斯蒂芬ASDASasdi@#342	2024-04-12 14:01:51	阿斯希芬ASDASasd@#342	● 直督 凶 開頭 由 動除 ≥ 城市子塔
◎ 工艺管理 ~							共5条 10%/页	~ (1) 前住 1 页

图 119 工厂建模界面

工厂下绑定车间、车间下绑定产线、产线下绑定工位,表现为父子层级关系。 在一体机登录选择工位时,会先显示产线,点击产线显示产线下所绑定的工位。

- 查询:根据厂区名称进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括厂区名称、负责人、厂区 位置、备注字段。

振兴MES系统	ĩ												
	1	1000											
	1°B	88		RAFR	在称								
					新增				C ×				
	+	新雄		0.5	· 厂区名称:	诸喻人广医名称						(#)	
		15	4号	1718	* 负责人:	请选择 负责人			a l		19 M		
			1	2.1	- 厂区位置	请输入 厂区位置				の直	教 (2) 病 情 (1)	副称 2 城由子印	
	0		3	TL	备注	诸输入锁注				0 11	教 ビ 病 構 合	創除 2 第二子の	
			40	> 3						0 8		単称 ぐ 構造学り	
			6	2.2						0.8	新 任 # H D	MM / W270	
	0		19	> \$						0 2	5 C 44 0	副株 さ 城底子は	
								0保存 0	取用	a 🖂	1	柳柱 1	页

图 120 新增弹窗

振兴MES系统		26.65	ns	Guille o's	inde smith asnae	Simil Simil				🖸 👩 admin 🛞
○ 员工技能	•11	ate ×								
0.001001441050	re	R#F	35%入了	Ken						
武城时带班				查看				13 ×		
The second second	-+1	612		F888	123			· ·		(a) (a)
■ 和計算通	0	库马	ГВ	负责人:	admio				10	n I
Is mailed ~	0	1	2.3	厂区位用	123				● 蓋費 信 編編(1. 删除 2. 增良子项
) (). 3377886	0	3	r	943.	123				● 東京 区 南梁 (1 H M + M12715
◆ 车间管理	0	-942	2.3						◆ 直 异 (5 美 雪 (1 樹林 ぐ 横由子項
★ 产档管理	0	6						×	● 素石 ビ 素田 (1.新种 <i>中国</i> 由于项
	10	:19	> 8					. *	● 田田 田田田 (1. 服務 2 開放子店
· BEEN								共5条 10条		- ma 1 M

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看厂区的基本信息。

图 121 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑厂区的基本信息。

010					
F EA	部	inté入1	200		
			编辑	ti x	
	f th		• 厂区名称	123	
0	序号	178	* 负责人	atrin	8n
12	1		1 CEAR	◆直有 ② 南南	1 8 删除 # ##?
10	3		7 12028	123 ● 查察 兰 医精	1 B M M 2 MB7
D	-4	2.1	备注	123 中世界 区域福	· 白 樹林 マ 城山子
102	6			**** ****	1 2 81 P # 1027
10	19	> 1		● 豊敬 び 鹿根	1 C 819 - 1927
					5 mts 1

图 122 编辑弹窗

 绑定子项:点击绑定子项按钮后,出现绑定子项弹窗,为该厂区绑定已 有的车间。

振兴MES系统		Mirati.	and 😳 🗯	0 生产和限	主产计划 赤主产的	i ogenere	系统管理				D.@.»	dmin ©
A (5.1188)	Cus	111 ×										
	/™≊e	187. U	输入广区结察									
			绑定子项							×		
	+ 1	12	车间名称 3	脑入 东间名称								0
		1				の複数	自清空			a o		e725
		3	序号	车间名称	车间负责人	车间位置	所属工厂	车间描述	创建人	enzena	● 田田 日本社 白田井 子 田田	272
		4	1	JG测试车间	JGtest-01	五個-2栋	JGRMLI		JGtest-40	2024-04-10 13.4	● 重有 化偏偏 含量除 2 第3	2742
		6	2	123	tset	132	阿斯蒂芬ASDAS	324	admin	2024-04-07 11:3		2子动
	0	19	3	業光芯云 工厂003	admin 123	123	即试工厂 123	123123	admin	2024-03-22 11:0		2710
			5	工厂001	131	123		123	admin	2024-03-22 10.5		1 2
							д	5条 10祭/页) 前往 1 页		

图 123 绑定子项弹窗

删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除该条厂
 区的基本信息。
振兴MES系统		gen	E ORM OILARD	3.7°9435 di	1.52/*1838 - 1	Card Then			C 🍂 admin 🛛
		28 ×							
口图经资料管理	120	stit u							
AL MAY 1212		_				0.88	8 18 2		
▲ 1011121E		8#	C 804						(¥ (Q
		非马	广区名称	须秦人		/ EG语	CLEININ .	高江	an
6-基础图 个		1.	> 123	admin			2024-03-22 10:17:00	123	◎ 激弱 化 瞬間 古 動称 → 城市子店
D. LITTER.	0	3		admin			2024-03-27 09 50 18		● 吉吾 兰麻根 白田時 # 城田7岛
0.510000	0	41	> INALF	admin	提示		× ^{19.50.18}		◆ 直有 区 直接 △ 图称 → 推动子组
★ 2153310	10	6	> JORDAIJ"	JGtest-01	· 258	除所逃中数据?	3.47.21		○ ※ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
① 工作業項	0	19	> 阿斯爾亞ASDASandi@#342	tset		取り約	A:01:51	阿斯希普ASDASasdh@#342	● 重要 名 新展 含 新神 / 1027章
OINE ·								共5条 10张/面	

图 124 删除弹窗

4.7.5.2 车间管理

振兴MES系统		Ren	🖻 🖓 1964	◎生产质量 生产	计划 高生产设备	0 0 M B B	系统管理				🕄 🤗 admin 🛞
A 员工技能	• ±00	甘理 ×									
	车间等	58t 3	输入车间名称								
点 辅料管理		К -28	G-809				〇技会	☆ 満空			(a) (a)
16 101111212		序号	车间名称	车间负责人	车间位置	1	RIKIT	车间描述	创建人	19831A	操作
	0	1	JG期或车间	JGtest-01	五樹-2栋		GRAIF		JGtest-40	2024-04-10 13:48:10	●查看 区 業現 白 服除
助工厂建模		2	123	tset	132	1	同新希芬 ASDASasdk@#342	324	admin	2024-04-07 11:31:16	◆意義 乙酸糖 白星神
◎ ≕问数理		3	紫光芯云	admin	123	1	NGIT	123123	admin	2024-03-22 11:02:47	●查看 区编辑 自删除
▲ 产线管理	0	4	I/~003	123	123		123	123	admin	2024-03-22 11:00:19	◆唐石 区 義福 白 服除
● 工位管理	0	5	工厂001	131	123			123	admin	2024-03-22 10:59:13	●查看 区编辑 自服除
¢izhn ~									Д 5	R 10\$%Ø	A 1 A 4
a											

图 125 车间管理界面

对车间进行管理,包括车间名称、车间位置、车间负责人,新建好的车间绑 定到工厂。

- 查询: 根据车间名称进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括车间名称、车间负责人、
 车间位置和车间描述。

振兴MES系统		gies	e sex o	erai erais	6.5/*8% 0 0009	I SHER				Cl 💽 admin 🔍
→ 約工程800	• 400	131 ×								
口图经时时管理	#19)	58k	制动入 东河岩市						-	
AL 1874 1212			新增							
# 10111232	+ *		车间名积	诸编入东河名称		* 车间负责	遺活環 车间负责人			(E) (Q)
5- <u>2010</u>	- E	1	车间位置	语输入 车间位置		车间描述	语输入 车河描述		14-10 13:45:10	- 23 C 33 C 53 R
D IF BE	ā	2)	123						¥-07 11:31:16	○ 直石 ど 病癌 白 動脉
0.000		3	東光花芸	admin	123	REALL	123125	© ∰#	⊙ 取 IN 2024-03-22 11:02:47	●重有 区编辑 自動除
★ 产级管理	10	4	TL_003	123	123	125	123	admin	2024-03-22 11:00:19	◆ 直有 区 集積 目 服除
① 工位管理	0	5	IF-001	101	123		123	admin	2024-03-22 10.59.13	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
© IZER ·									共5条 10条/页 ~ 0	1 3 Mil 1 M

图 126 新增弹窗

振兴MES系统		gast.	s Canc or	en#開 <u>e</u> n#40	11.5.**R# 0 1	建管理 系统管理				[] 🌒 admin 🛞
- GIIM		23 V								
D INCOMENT	\$168	1	040.X, 82 (F) (5.40						-	
(1) 6894 1252			查看							
e unime		库马	5.85R	JG腾武车间 石图-2版		车间负责 车间指述:	JGhest-01		10	iin ii
5 8488 C	0	1	JGR	12100.000					34-10 13:46:10	
D I/IEE	0	2	123			theotoperate			¥-07 11:31:16	○重有 区编辑 白眉羚
0.50000	G	:5	業売び日	admin .	123	MAIF	123123	admin	2024-03-22 11:02:47	● 五帝 任 祭城 白 善除
▲ 产线管理	C	4	1/ ⁻⁰⁰³	123	123	123	123	admin	2024-03-22 11:00:19	******
C LORM	0	6	IL.004	101	123		123	adman	2024-03-22 10:59-13	○五有 ど素道 白田林
o Tonn									共5条 10条/面 - (1 7 MH2 1 35
-										

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看车间的基本信息。

图 127 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑车间的基本信息。

振兴MES系统		With R	e Ona (Energi Energi	0 ASA08 00888	50/B/B				🕄 🥷 admin 🛞
A STERME		53 X								
口國統計科管理	\$190	585.	442入 与河古称						_	
10 SET 1212			编辑						23 ×	
★ 10111212	+1	5.22	0.0 车间名称	JG测试车间		* 车间负责	JGtest-01		~	(a) (a)
	0,	库马	有用 车间位置	五南-2栋		人。	请输入 车间描述		10	18m
在基础建设 ~	0	1	JG#						34-10 13 48:10	◎ 查看 区 编辑 首 普除
D IF BH	0	2:	123					0.64	A-07 11.31.16	◎ 查看 区 编辑 念 删除
0.000000	0	3)	東光花云	admin	123	WAIT	123123	admin	2024-03-22 11.02.47	◆查看 谷囊蜡 白服除
# 产线带短	0	4	11-003	123	123	123	123	admin	2024-03-22 11:00 19	
@1.19981E	0	.5:	IJ-'001	131	123		123	admin	2024-03-22 10 59 13	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
o izen -									#5.00 Jun 00	
									NUMPERAL PROPERTY OF	
10 A										

图 128 编辑弹窗

 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除车间的 基本信息。

RARE INGANISM														
5 0														
r														
1 41 (C 81 19														
1 ALL (1) ALL (1)														
148 (1) 81 14														
1 11 II III III														
阻 1 页														

图 129 删除弹窗

4.7.5.3 产线管理

振兴MES系统		25 ST. ST.	n 🖗 Mat	© ⊈/*#i≣	生产计划 燕生产行	(4) 😋 (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	系统管理				🕄 🧔 admin 🐵
A 员工技能	2 /88	왜× 🚺	产线管理 ×								
口 图纸资料管理	7**120	BR: U	输入产线名称								
15 MP1 1212		1 1	0.874				G H	素 合清空			(B) (Q)
# 物料管理	0	库号	产级名称	负责人	Þ	\$Q资	用國有同	产线描述	创建人	11201A	提作
后 基础建模 ~ 。		1	蒙光芯云产线	admin	*	化芯云产线			admin	2024-04-10 14:15:12	◆ 直有 区 集頭 直 删除 ♂ 戶載
◎ 车间管理	.0	2	JG测动外线	JGtest-	01 %	56M			JGtest-40	2024-04-10 13:48:39	● 査春 区 編編 白 服除 ● 产税
▲ 产线管理	ä	3	期記产线2	JGtest-	01 12	51		324	JGtest-40	2024-04-07 17:42:38	●查算 区编辑 白服務 ● 产能
©IZEE ~										共3条 10条/页 ~	1) M社 1 页
•											

图 130 产线管理界面

对产线进行管理,包括产线名称、产线位置、产线负责人,建好的产线绑定 到车间;产线需要配置产能,即需要绑定成品物料,一个产线绑定多个成品的产 能,产线绑定产能后,在订单排程时才能给该产线下达此成品的生产订单。

- 查询: 根据产线名称进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括产线名称、负责人、产线 位置和产线描述。

振兴MES系统		354071	n One o	ante ante	asria o osse	网络雷德				C) 💽 admin G
不员工铁础	年间103	a × 🚺	P48878 +							
口面的新利益语	1°128	ster 🛛	14人产线后律	1						
175 MART 187 78			新增						13 ×	
★ 10111日1日	+ =	12	*产线名称	湖塘入产经名称		* 负责人	请选择 负责人			(#) (Q)
	0	库马	产线位置	通输入 产线位置		产线描述	诸输入产线描述		-	iiin
F2 24 953 \$40	0	10	9 00						34-10 14:15:1	● 直着 区 病域 白田神
0. 17° 1848.								0.6274	 取消 	
© \$19世世	0	2	JGI						34-10 13.48.1	2 PR
e /*18838	0	3	95.0°102				324	JGtest-40	2024-04-07 17:42:	◆ 四石 区 南石 白 附称
① 工业管理										778
· SERRE ·									共3条 10条/页 ~	K 🚺) 🗰 1 🕮

图 131 新增弹窗

查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看产线的基本信息。

振兴MES系统		2400	n One or	and arrival di	12/108 0 0928	NAME:				C 🔍 admin 🔍
A 员工技能	车间管	a× 🕻	PillST							
D INCOMP	/*i8i	SAR U	MAX PRESE						-	
-T- MAN 12712		_	查看						×	
▲ 地科管理	+ 1	5.2	产适合积	雷光芯云产线		会直人: adm	in		·	(a) (a)
- 11000240 ·	8	库号	产级 产线位置	蒙光芯云产线		产促描述			94	19m
0.777386	0	t.	R .R.						94-10 14:15:12	○直载 区编辑 田田林 ♪ 戸龍
○ 五向管理	ō	2	JGBM0*IX	JGtest-01	紫云6楼			JGhrst-40	2024-04-10 13:48:39	● 直着 区 编辑 白 册钟 ● 产程
o loto	ā	3	第127-152	3Gtest-01	1231		324	JGtest-40	2024-04-07 17 42 38	● 重要 区 展展 目 数数 ● 产数
o Izen -								#3#	108/51 ~	1 / MR 1 3
<u>a</u>										

图 132 查看弹窗

振兴MES系统		a.em	e Ona o	sentil sents	A 57-88 🐞 68	en saen				🕄 🍂 admin 🛛
本 员工技能	车河智	12 × 🚺	Pittie +							
12 (0)(6)(4) (0)(0)	710	SHE U	14人产性医律	1						
近期的管理			编辑						0 ×	
* 00000	+ 1	10	00 「产线名称	像光芯云产线		* 负责人:	admin		~ ^	
	<u>_</u>	库号	产级 产线位置:	繁光芯云产线		产线描述	诺输入 产线描述		10	18m
F: 基础建模 ~		5	* **						34-10 14:15:12	● 直教 区 編編 白 田林 マア和
P. T. BW								⊖## <i>8</i> 2.	 取用 	
© 车用管理		2.	JGI						34-10 13:48:29	0 PR
	0	3	\$6:07*182	JGtest-01	1231		324	JGtest-40	2024-04-07 17-42-38	◆ 四長 ど 単純 白 田井
C LORE										07%
● IZ管理 ~									共3条 10第/位 ~ 《	1 页
i i										

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑产线的基本信息。

图 133 编辑弹窗

 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除产线的 基本信息。

振兴MES系统		Same	e un 9	erin erin	@±∾08 ⊜ 0858	NACE OF STREET	_			🕄 🍖 admin 🛛
	\$1883	•*	Pictitia							
	1100	inter in	MA入产组合用							
						ORS	8 M S			(a)
	A	库马	产级名称	负责人	产级位置	用展生间	产线描述	创建人	051819549	sn .
		Ŧ	RHUSEPH	admin	繁光芯云产线			admin	2024-04-10 14:15:12	◆查看 区编辑 自然的 《户籍
	i O	2	JGR662948	JGlest-01	提示		×	JGHzst-40	2024-04-10 13:48:29	◆ 査者 区 腐痰 白 射林 2 / 1版
	A.	a;	REALPHIC 2	JGtest-01	● 是否删除所选中数据	10010	ma	JGtest-40	2024-04-07 17:42:38	◆查看 区编辑 白岳除 2 25章
◎ IZ#種 ~									林3条 10部(第一一一)	1 > 1002 1 II

图 134 删除弹窗

产能:点击产能按钮后,出现产能弹窗,选择已经归档的成品物料,设置该成品物料的单位小时产能,设置多个成品的产能。

振兴MES系统														
- A (NEHH)	5.68	=× [アは言語、											
口面积的料理理	/*101	SAR I	AND A PERSON											
15 MP10210		_		产能							×			
		6.83				* 1014-55 RF: 3016	入物料名称							(a) (a)
▲ 拉科哲理	A	库号	产级名称			* 7*8E		講師人 产期		0			65120399	1917
5.2000 ·		Ŧ.	来光芯云户镇			*最小卉春数		福山 最小方言数		0			2024-04-10 14:15:12	◆ 盘石 区 集積 直 新務
◎ 五间整理		2	JGREWME		86		マ豊	2 8 19 2			۲		2024-04-10 13:48:39	0.25 C.66 0.89 772
6 (1988)				0	序号	物料编号	物料名称	产线	户能	最小齐衰数				◆查看 医偏端 白肠除
① 工业管理	1.4	9	38682 ²⁴ 582	0	1	1202010000005	数据链处理机板硬件(国产化)	测试2~102	10	10			2024-04-07 17:42:38	1.7%
©IE₩₩ ~				0	2	6030100001241	五通過射振機块	JGREDME	20	20		共3条	10张/页 😪 🦿	1 > MH 1 H
				0	3	BL00000111	BL000001	用版户"经2	1000	10				
				0	- 34	6030100001261	聚合版 组件	JG期间的产生	1	1				
					5	6060100000391	天线	JG图版外线	20	5				
				1 0	6	BL00000111198	原压式物料 98	JG期版产线	10	2				
								共6条 10条/页	v (1	E Mile 1	页			

图 135 产能弹窗

点击物料名称文本框,出现物料列表弹窗,选择物料后,点确定物料名称回 填到产能弹窗的物料名称中。

and - Dailord -														
-1658 - 200,														
物料列表											×			
110日 · 南户型号:	遗输入 有户型号	4	「水」 法论	入生产厂家		244項約: 16%。	、取目病的		ロ複数	白油空 ~ 8	ŧĦ			
19:45											0		sin:	
序	客户型号	生产厂家	他科编码	物料名称	保護期	算选规范	物料规格	适用平台	物料属性	是西王装	務権の			
1		JG01	BL00000	RELC#2#199	360		RL004	cz	外购	街	6142			
2 2		JG01	BL00000	周运(物料)98	360		卵动物料	cz	外期	西	自检			
3		JG01	BL00000	38146408497	360		用成物料	cz	外胸	百	812			
11 J		JG01	BL00000	测绘式物料496	360		第6式物料	cz	外胸	8	自检			
5		JG01	BL00000	的记载9495	360		用动料	CZ	外购	香	目检			
6		JG01	BL00000	5951078494	360		現式物料	CZ	外胸	8 *	自社			
1		JG01	BL00000	1004000493	360		96,0945	CZ CZ	0140		810 610			
9		JG01	BL00000	周山均和91	360		用1084	cz	外期	5	日校			
10		JG01	BL00000	网以(1)14490	360		RUCERS	cz	外购	否	自检			
				共115 奈 10	·崇/页	Y 1	2 3	4 5 6	*** 12	> 前往	页			
										RUH	10.2			
				Angle and any	Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine Martine	Market Mark barren Mark barren <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>								

图 136 物料列表弹窗

4.7.5.4 工位管理

振兴MES系统		a seaso	n 🖓 Mid	© ⊈/*#III	生/%计划	杰生/*设备	Gene	系统管理						🕄 🌏 admin 🕥
ASING	8.693	≣× /*	线管理 × • I (2哲理 ×										
口面吃的种管理	工位领	40: J	输入工业编号		Id	·名称: 前喻入工	位名称		工位構型	M車工位実型				
瓜碱料管理		1.11	0.004					口报索	自清空					6 6
# 物料管理		序号	工位编号	工位名称	工位类型	操作方式	负责人	用属产线	工位地址	IPIBLE	工位描述	创建人	创建时间	18m
n Britens -	•	1	TP0001	純配工位 01	强能	手动	admin	繁光芯云产线	648	3122313132		JGtest-40	2024-04-07 17:30:36	● 直接 化 集集 白 型除 √ 投新
◎ 车间管理	0	2	TP0002	球截工位002	調整	手动	JGtest-01	用10年現2	6楼	192.168.12.4		admin	2024-04-09 09:43:27	● 查看 23 编辑 白 删除 ● 设备
▲ 产线管理 ① 工业管理	.ó	3	TP0003	\$85g603	Mit	手动	JGtest-01		12	212312		JGtest-40	2024-04-10 10:09:06	◆查看 区 編編 白 勤務 ◆ 優新
◎ I艺管理 ~	0	ā.	WX00001	维修站	律师站	手动	JGtest-02	JG商动产线	四川維修結点	192.168.0.2	维修一体	admin	2024-04-10 12:59:08	● 整数 化 算法 ③ 型除 ● 投资
	0	5	JGTP0001	JG-褒配1	深配	手动	JGtest-01	JG開始2°组	6	121223		JGtest-40	2024-04-10 13:52:45	● 田田 (2 田田 ● 祝田
	0	6	JGTP0002	JG-研鑽2	98C	手动	JGtest-01	JGNRH2*EL	6	1234		JGtest-40	2024-04-10 13.53.15	● 整新 K 新建 白 新除 ● 投新
	0	7	JGTP0003	JG-發配3	彩配	手动	JGtest-01	JG题成产线	6	1314		JGtest-40	2024-04-10 13:53:50	● 推荐 12 集積 10 推荐 ● ● 投音 1
	o	8	JGTP0004	JG-脸络4	检透	手动	JGtest-01	JG期id#if	6	132132		JGtest-40	2024-04-10 13:55:01	● 查看 区 编辑 白 册除 - 公案 -

图 137 工位管理界面

对工位进行管理,包括工位名称、工位类型、工位负责人,工位绑定设备, 且每个工位绑定不同类型的多个设备,产线绑定多个同一类型工位或多个不同类 型工位,工位设置状态为启用或者停用。

- 查询:根据工位编号、工位名称、工位类型进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括工位编号、工位名称、工 位类型、操作方式、工位地址、负责人、IP 地址和工位描述字段。

\$1R8	題× (1053×										
In	R9.	MIRA 1/2445	E.		INS	称 前级入工	但名称		工位类型	WHIP I LOWER		_	
		新力	8									×	
4.1	6.2		1位编号:	诸输入工位调节	÷			* 工位名称	清除人 工作名	6		·	(¥)
A	库马	10	工位类型	医选择 工位供 的	i.			*摄作方式	請选择 操作方	Ŧ		CREWG)	18m
	T.	TPO	* 负责人:	调输入负责人				* 工位地址	游输入工位地	11		2024-04-07 17:30:36	● <u>● ●</u> ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
	2	TPD	· IP地址	诸城入印地址								2024-04-09	● 豊春 (2 編編 (3)
			工位開き	通输入 工程通过	í.							.09:43:27	2 QM
D.	a;	TPO										2024-04-10 10:09:06	● Ξ Ν E M M B : / RM
Ω	4	WX										2024-04-10	
											◎保77 ◎取算		
-0	5	JGTHSMAN	-	HIC) A	in.	P-01	JUNCH - UT	-PORSIG-AR	8	terees	NE SERVICE	13.52.45	- 28
ø	6	JGTP0002	JG	MAREZ M	6C	手动	JGtest-01	JGRRd#HE	6	1234	JGtest-40	2024-04-10 13:53:15	•
a a	Ť	JGTP0003	JGA	N ESH	R	≠ih	JGlest-01	JOREMONIE	6	1314	JGtest-40	2024-04-10 13:53:50	• 28 C 88 C
10	8	JGTP0004	JG-1	10154 10	3	手动	JGitest-01	JGRM/ME	6	132132	JGitest-40	2024-04-10	

图 138 新增弹窗

振兴MES系统		gest.	. 9	BIK 01	er Kill i	±≠nita d	series (0 Gaza	Sig Diama						C 🍂 admin 🛞
本员工物能	生物物	8× 7	-KBB	 王均封道× 											
12 1016-0144 1010	1428	49: 3	AND I THE	10		IQER	E 网络人工位	5W		工位建型 10	ANS TONE		*		
() ANT MIT			đ	ē看										×	
		8.28	0.0	工位编号	TP0001				工位名称	转配工位01				•	(a) (a)
 ≤ 2011/215 	0	库马	IG	工位类型	深配				展作方式	手动				treese	19m
5.基础建程 个		1	TPO	炎责人	admin				工1218地	6년				2024-04-07	●查看 区集稿 白田林
D. T., 路框				工位描述	312231313	2								17.30.36	/ 08
◎ 车间登街	0	2	TPD											2024-04-09 09:43:27	○ 照着 活業箱 白銀鈴 2 袋鱼
★ 产线管理 ① 工程管理	<i>n</i>	3	TPO										ĸ	2024-04-10	• 28 KRM 2 89 2 68
• ISBN -	0	ł.	WX0000	1 80	AC 8	ISM.	手創	JGIest-02	JORMANIE	Elimenta	192.168.0.2	#9-0.	admin	2024-04-10 12:59:00	• 11年 11月日 11日 - 11日 - 11日
	0	5	JGTP000	и JG-	15821 B	AR.	手动	JGtest-01	JGREAPHE	6	121223		JGHst 40	2024-04-10 13.52.45	● 重章 然 編編 急 整新 / 安等
	đ	6	JGTP000	12 JG-	H R 2 3	AR.	手約	JGlest-01	JORNOMIE	6	1234		JGtest-40	2024-04-10 13:53:15	● 医颈 化 机构 白 数数 √ 公開
	D.	7	JGTP000	10 10	1623 I	KR2	手动	JGIest-01	JGREAD-ME	6	1314		JGtest-40	2024-04-10 13 53 59	● 章章 2 編集 3 単数 ● 28
a de la composición de	10	8	JGTPOOD	14 JG-1	2454 2	018	手动	JGtest-01	JGREAME	6	132132		JGlest-40	2024-04-10 13.55:01	● 重有 25 病病 含量除 → 投資

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看工位的基本信息。

图 139 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑工位的基本信息。

辰兴MES系统		Nex.	9.9E											11 👷 ad
	左南田	健× I	"线管理:	• II058										
	工位	49	UNDA 3	096		I	四石林 加加人	E1088		工位典型	诸法师工位关型			
				编辑								D ×		
		88		* 工役编号:	TP0001				*I088	3482T (201				(9)
	1 13	库号	10	TOWN					- 19.0-0-0				estantio	#n
	0	1	TPO	T.059636	948C				- 1961 P.73 De-	9-10			2024-04-07	0 2 4 2 4 4 5 5 5
				* 负责人:	admin				* 工位地址	648			17:30:35	/ 128
	6	2	TPO	* IP地址	31223131	32							2024-04-09	 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
				工位描述	胡纳入工	0.0014							***	e un
	12	3	TPO										2024-04-10 10:09:06	● 豊有 出業項 白 :
													2024.04.40	0.85 1.55 8
	0	5	WOO										12:59:08	1.0%
	1.11											◎條改 ◎取消	2024-04-10	
							1.44		Secondary ex				13:52:45	1.58
	10	6	JGT	×0002 J0	3-9882	942	手动	JGtest-01	JG REAL/PER	6	1234	JGrest-40	2024-04-10	0 2 2 E 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
														P 228
	0	7	JGT	>0003 Jd	G-1988E3	MAC	手动	JGtest-01	JGREWOMER	6	1314	JGaest-40	2024-04-10	0 2 4 2 4 4 2 1
		6	JGT	20004 JO	3-82854	检透	手助	JGtest-01	JGREW/PHE	6	132132	JGtest-40		4 05

图 140 编辑弹窗

 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除工位的 基本信息。

振兴MES系统		Hen.	an Ganc	0 SP##8	生产计划	(商生/約4)	0.04235	形的装饰						🖸 🥷 admin 🛞
ABIHR	左南部	Ex P		2848.8										
口 回归时科教理	100	10: 3	地入工业场等		IO	后称: III的入工化			工位興奮					
/5 MIN THE		_						0.818	自清空					0.0
	10.0	18												± 0
▲ 1011世纪	0	库号	IGHS	工设名称	工位类型	操作方式	负责人	REPAR	工位地址	IPIEL	工位编述	创建人	051828569	an .
	<i>a</i>		TP0001	新配工1001	HE.	手动	admin	\$01035748	688	3122313132		"Kätest-40	2024-04-07 17:30.36	● 雅石 区 編編 区 田 H / DM
D TUBE														
0年回世祖	E.	2	TP0002	新政工化2002	98	** 提示			×	192.168.12.4		admin	2024-04-09 09:43:27	- 25 C
	.0	5	TP0003	MB403	MA	● 王召 ¥2	删除所选中数据?	10	819			JGtest-40	2024-04-10 10.09.06	◆ 王句 2 我说 2 日秋 / 25
9 IZER -	-0	ł.	WX00001	10.101.0.1	10.07 M	手动	JGtest-02	3098607408	Billionanana	192,168,0.2	10.53—(X.	admin	2024-04-10 12:59:08	0 88 2 88 2 88 0 / 28
	U	5	JGTP0001	JG-9621	HE	₩in	JGtest-01	JOHNO-18	6	121223		JGitest-40	2024-04-10 13:52:45	● 五章 ② 集成 立 批計 → 公告
	U	6	JGTP0002	JG-962	942	#-in	JGtest-01	ACTIVITY IN	6	1234		JGtest-40	2024-04-10 13:53:15	● 21 12 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22
		7	JGTP0003	JG-MB23	946	手动	JGtest-01	JOHNOPHE	6	1314		JG3est-40	2024-04-10 13:53:50	● 医骨 ど 務城 自動除 2 公務
a	0	6	JGTP0004	JG-检细4	10.05	- Hills	JGtest-01	JGERMANIE	6	102132		JGtest-40	2024-04-10	● 東京 出現現 白田林

图 141 删除弹窗

设备:点击设备按钮后,出现设备绑定弹窗,选择设备台账里的设备进行绑定,且每一个设备只能绑定一个工位。

振兴MES系统		200	an 🔍 Mat	◎ 生产感激		产计划 南主产品等	ener san	191					🕄 🍭 admin G
A DIME	生現世	18 × 1	-1688 × 10866	38									
D BIGROWERS	In	85. I	460入工业共同			工业名称 资格入工	<u>@8</u> #	工位类型 诗	A/F 工业学习				
alla selevate tet	+ 1	н п		设备绑	定					×			
# 1041123E		库号	1085	1	AS 1	ARV REAL	STRA CROSS R	8RE 1834 188			创建人	enenio	1811
15 20 00 10 V		1	TP0901		Б R	\$ ED#	U RA	11/11/22	(9	0	JGtest-40	2024-04-07	◆查察 ど業成 白樹神
Di I <i>F</i> RHR					序号	设备编号	设备名称	设备类型	现格			17.30,36	/ 2a
◎ 车间整理		2	TP0002	8	1	Test_PAC020	采集设备	环境			admin	2024-04-09 09:43:27	の 豊春 (2) 県 昭 (2) 開発 学 役員
▲ 产的管理				-	2	Test_PAC020	采集设备	环墙					
0.19966	10	ə;	TP0003	* O	3	Test-PAC019	用此设备	3882			"Gtest-40	10.09.06	/ 98
© IZHR				0	4	Test-PAC014	测试设备	游配			100	2024-04-10	
	1.1			0	5	Test-PAC012	网站设备	PAC			acenses	12 59:08	-7 QM
	10	5			6						JORNAL 40	2024-04-10	○百世 出来城 白田市
				0	7	Test-PAC012	制试设备	PAC				13.62.45	2 QB
	0	6	JGTP0002	3	8	Test_PAC017	附成设备	派配			JGtest-40	2024-04-10	◆ 豊岩 区 義明 白 塑除
					9	Test-PAC013	网试设备	装配			1000046-000		1.58
	a.	7	JGTP0003	2			共9条	10条页 ~ 🤇	1) mit	1 页	JGtest-40	2024-04-10 13:53:50	○ 整有 然 編編 白 融林 // 投稿
	10	8	JGTP0004	JG-10454	12	西 手动	JGBest-01 JG	RUC-12 6	132132		JGtest-40	2024-04-10 13.55.01	0 22 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

图 142 设备绑定弹窗

设备绑定弹窗中点击新增按钮后,出现设备列表弹窗,选择设备后,点确定 按钮,设备添加到设备绑定弹窗中。

5.012 × 7	HAR - DEC										
IONS a											
0	设备列表								×		
HEARING	设备编号 田	输入 设备编号	设备名	称 清输入设	各名称	设备类型。	影響 化电子管				
					_						
in the second se					01	8家 应清空			0.0	R DA DA	1.11
10 6									(\$) (Q)	24-84-87	
	序号	设备编号	设备名称	设备类型	负责人	设备位置	规档	品牌			
C 20	1	13	测试设备	调试	第6 年					54 (54-09 43 37	
	2	12	用此设备	环境	张洋	胞成工位		19		the set	
	3	Test_PAC020	采集设备	环境	363#			晶物		14:04-10	
	4	Test_PAC017	测试设备	须配	杨杰	6有期成工位	pac-01-2024	品格		0.000	
1 1 A	5	Test-PAC016	测试设备	调试	杨杰	6有测试工位	pac-01-2024	晶档		14:04-10	
	6	Test-PAC015	用此设备	5898	杨杰	6年期成工位	pac-01-2024	品档		Marcan.	
	7	Test-PAC014	网络武设备	58.60	杨杰	6有期成工位	pac-01-2024	#H6		24-04-10	
	8	Test-PAC013	测试设备	58.96	杨杰	6有题试工位	pac-01-2024	品格		\$2.45	
100.00	9	Test-PAC012	测试设备	PAC	杨杰	6有测试工位	pac-01-2024	品格		24-04-10	
	10	Test-PAC011	用此设备	派配	杨杰	6有鹅成工位	pac-01-2024	晶梅		53.15	
										14-04-10	

图 143 设备列表弹窗

4.7.6 工艺管理

4.7.6.1 缺陷项管理

振兴MES系统		Hen	医骨髓炎 电生产成量 生产计划	高生/%段赛 <mark>●</mark> 6條管理	系統管理			🕄 🌏 admin 🛞
ASING	• 6593	siit ×						
	BARDER	12 ×	10.14 MARINE - 1	MURIA INTEL ANTONIA	14/0-537: (5)	化入制的合称	〇茂東	自清空 ~ 扁开
而福利整理	+ #	1	≙ 87 €					(a) (a)
16 物料管理		座号	缺陷类型		缺陷偏码	缺陷名称	备注	提作
6 E ttilete ~	-	1	过程累计编辑		bug0017	13		●查看 区编辑 自服除
11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.	-	2	点(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(bug0017	1080(2)216		
◎ 车间管理		4	点影響		bug015	点数过温14		
# /*K欧珊	0	5	ALCONT.		bug014	点版过温13		◆查看 医偏端 白髮鈴
由工业管理		6	点胶制用		bug013	/印刷1过福12		◎ 直看 区编辑 自動時
◎ 工艺管理 ^	0	7	点影动机		bug012	点版过道11		◆查看 区编辑 白麗除
() MANER		8	itteastri		bug010	/原题过遥10		◎ 直看 区 編編 白 創除
王 点松项管理	0	9	点版缺陷		bug009	点版过道9		◆查看 区编辑 白翅除
→ 工水管理	0	10	ATTRANSFE		bug008	1780121888		◆ 查看 ど 编辑 白 服除
0 工艺器线						共 15	条 10%/页 ~ < 1	2) 前往 1 页
(a)								

图 144 缺陷项管理界面

设置产品可能存在的缺陷,设置好的缺陷绑定到工艺路线中。

- 查询:根据缺陷类型、缺陷编码、缺陷名称进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括缺陷类型、缺陷编码、缺陷名称、备注等信息。

振兴MES系统								
○ 员工技能	• 5/61	538 × -						
口图组织和管理	addar	12 N	NAME AND ADDRESS OF TAXABLE PARTY.	~ MANAGE MARKA AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN		MRER SWAMER		(2.皮索 自通空 ~展开
ALL MARCHER	+=	12	新增				0 ×	(a) (a)
▲ 如料管理	0	序号	NR · NROED	1004 INDE	• 制动调码	initA. (50)(10)(10)	1	1917
in statistic	0	4	1288 • 缺陷名称	唐输入 納約名称	备注	谱输入 委注		○ 查卷 化 等级 由 服除
0. TT1000	10	2	1935					○ 豆香 区 編編 白 面除
in 17 mm	0	3	#100				○ 保存 ◎ 取消	● 查算 活 義綱 白 勤務
◎ 年用管理	0	4	ORESERVI		bug015	20182331前14		●查察 医鼻痛 白樹脂
ま 方法管理	0	5	1730360		bug014	#180171813		◆ 素容 /活 集結 合 影神
() IQHH	10	6	ATRONALD .		bug013	/疗服的注意12		○查看 区 集级 白 掛除
OIERN -	10	7	17303490		bug012	s020111211		○宣告 法系统 自然地
45 MAGINE	10	ି ଥି ।	(Realization)		bog010	派验过福10		● 查看 泛 捐稿 白 塑林
■ 点段均规则	0	9	1255340		bug009	entration of the second s		○ 2 2 3 3 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
→ 工序管理	16	10	ATTENNO		bugooti	STREET IN S		● 查看 区 美端 伯 勤務
• IEMM							共18条 10集/页	✓ < 1 2 > 都社 1 页

图 145 新增弹窗

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看缺陷的信息。

MR. MILS Store	• 1051510 +	o sa o	sans sants arras	CANCER MALER			C 民 admin 🤅
	MANE	WAR MANY	- AMTERIA (1940)	ANTONIES A	ADDAS MILE A MARKED	0.00	2 白清空 ~复开
	+ 81.83	西西				13 ×	8 0
	1	19 MR 100752	12.92.第1144的	safinite(7), bu	g0017	•	N R
		1 IIN MAGR	13	報注			◆ 曹章 送 朱梁 白 新除
	0	2 /0382					
	0	3 #B				•	
	0	4 #2010480		bug015	(命報)(注論14		● 医囊 医囊癌 白樹林
		s INBRAMIS		bug014	17 801218 13		
		6 ASERTAND		bug013	10.80121812		
		7 #85540		bug012	1938111211		◆ 素着 区 編編 白樹林
	0	ANARON D		bug010	101012121210		·
	A	ANARORAN P		bug009	(RECEIP)		
		0 #201410		500g008	-201200		
						共18条 10条/页 ~	1 2 2 前往 1 页

图 146 查看弹窗

振兴MES系统		man	a One o	arat arus Aaros (asta	entette				🖸 👧 admin 🛛
* STRE	. 2/3	sti v							
0.08658941030	NAMES.	<u>ع</u>	NUM MORE	- MORE MEX MORE		WOSE	WALK MADERS	1	Q. 皮麻 含滴空 ~ 扁开
资源中普通	+ 8	-	编辑					() ×	(s) (d)
▲ 和科管理	- 21	89	MAR · MARANTE	iteritan ~	* ANIMAS	bug0017			sn:
To MANDERS		1	12月 - 動動名称	13	新注	請給入 保注			の 重者 ど 編城 白 勤務
0.17.88	0/	2	mile .						
0 1: FT27		3	10 30 30 30 30		D00015		C1	●文 ②取詞	
★ 7*13至初		5	100000		bug014		20股12座13		
创工Q2000	8	6	MERAND		bog013		10180223812		◆ 童吾 区 義務 白 勤除
· REELO	B	7	AREAR		bug012		1918037811		0 20 2 22 2 20
in talottell	8	8	AT BESARD		bug010		x01801215810		
¥ 689883	9	9	INESSIO.		bug009		101802389		○五章 三乘梁 白田市
≪ 工序設理	Ø	10	#BMB		bug008				◆重要 区接端 自動除
• IERR								共18条 10条/页	1 2 3 前社 1 页

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑缺陷的信息。

图 147 编辑弹窗

 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除缺陷的 信息。

振兴MES系统		2012	B OBL OTHER	生产计划 品生产说	a <u>o</u> osea i	的建筑			13 🦛 admin 🐵
A 员工扶助	0.000	121 ×							
口國統計科管理	1662	62: 1		~ MADIRES IN		WOSE	MALA, MADER		1.完章 白涛空 ~夏开
a weets	+ 1								(s) (Q)
★ 取料管理		序号	缺损失型			缺陷偏归	地际名称	集注	19ft
		1	IZZMERKI, HANNI			bug0017	13		◆ 重載 区 編載 白 服除
12 44 054210	8	2	REAR			bug0017	198023216		◆查察 法编辑 白麗除
G: 1771848	Ø	3	CRASSES.			bug0016	由設订算15		
0 s.1929		Ă,	IN BELLEVILLE	1	退示	>	ATROXIMA 4		○直有 区 典稱 目 要除
4.71000	0	5	ranan	•	9 是否删除所造中数据?		ATER121813		*****
o lawe	Ð	6.	ITERAND.			18214 4 822	10001210210		◎查吾 区桌街 白扁秧
 12日前 	D	7	(7306475)			bug012	10801278211		
市场的管理	0	8	19.82.04791			bug010	10 BR1212 10		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
# 40404019258	0,	9	OREAN			2x0g009	##E11929		心理的 医黑袋 白田市
≪工序管理	Ð	10	STREET, STREET			bug008			◆ 血液 区 素質 白 服務
• IERM								共18条 10条/页 ~	1 2 3 前任 1 页
a).									

图 148 删除弹窗

4.7.6.2 点检项管理

	17.1	2项名称:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			15:60				
氏資料管理		500.00								
中陸理			17 mile			0 2 4	合 清空			
科管理		库号	点检琐名称	点检琐编码	内容	标准值	上現值	下限值	单位	a and a second s
aang ~	0	1	测试机检19	kgc019	141	6	6	7	千克	● 直有 医鼻痛 白 影
工「建模	0	2	期起:18218	iqc018	140	9	8	7	千克	◆食膏 医蝙蝠 白星
车间管理	•	30	我们总验17	kqc017	139	9	10	8	千茂	● 唐晋 区 南田 白目
*经营销	0	4	JBはLER16	iqc016	138	9	10	8	千克	◆宣音 区编辑 由日
工位管理	.0	5	假试点检15	kqc015	137					0 2 7 C 4 4 0 1
		6	想试点检14	iqc014	136					● 查看 化偏磁 白目
納德理		7	测试即检13	iqc013	135					● 査帯 区 書紙 白 !
		8	期式点检12	iqc012	134					●查看 区编辑 由書
L序管理	0	9	重动心包检11	iqc011	133					● 食膏 ど 編編 白 日
12mg	0	10	我们正常检10	iqc010	132					●查看 区编辑 白書

图 149 点检项管理界面

设置产品需要点检的内容,设置好的点检项绑定到工艺路线中。

- 查询:根据点检项编码、点检项名称进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括点检项编码、点检项名称、
 内容、标准值、上限值、下限值、单位字段。

							1. m (m.)		
				NEEDWARDS NEEV CALORIES		HAA JITAMAN	2517	ALC: NO	ERGEN BIE
						新瑁	_		MINTER .
۲		IRNA入 出版IRINA	* 结核项编码		请输入 点检场名称	* 虚检项名称:	a 1	+ #	10441238
ien		语输入 标准值	标准值		语输入 内容	給 内容:	序号 5		
◆查看 区病端 白田		适始入 下現值	下限值		语输入上程值	上限值	1. 3		Eenitet -
* 22 C 22 C 23					INCOMENT AND	17 m/c	2 3		5 IV-1848
今日有 化偏偏 白音					M100+ m17	art <u>z</u> .	3 3		
						s.t	4 8		e #13201
● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	◎ 保存 ◎ 取 崩					w.	5 2		o lore
				136	iqc014	NDR1214	6 3		- 900.51
				135	iqc013	MC473213	7 3		ក សោតាច
• 22 C 22 0 3				134	iqc012	站在现12	8 5		* 10.00 mm
				133	agc013	NEERIN 11	9 3		< 工作管理
● 直接 医脊椎 白目				132	IQ:010	LIZ-0780-10	10 1		• T22848

图 150 新增弹窗

振兴MES系统		2010	s Guint Out	num avera	A 1.701 000	a sican				🖸 💽 admin 🛞
∧ 员工技能	MAR	a×	anani - Issi ×							
口图纸资料管理	100	2项后称:	WALL CREWER		and the state of the	8)				
山市市市市			查看						0 ×	
The strandards	.+3	12	210 210 210 210 210 210 210 210 210 210	图试动拉19		10102101000	iqc019		· ·	2 Q
R. STANKIN	0	库马	A40 内容	141		标准值	6			#n
G MARINA	0	1	第2	6		下限值	7			◆ 直看 区 編編 白 新神
D. T.F. BAR	10	2	ma:	千克						
◎ 车间数理	0		80							
★ 7411112	0	4	2012年16	iqc016	138		10	8	千亮	◆ ●用 注意能 白 新神
① 工业管理	0	5	测试:(1)12:15	iqc015	137					○ 田田 区 田田 白田珍
· BWSI0	G	6	3866-09214	iqc014	136					0 2 2 2 4 2 5 B P
-15 16/07FTT	10	7	期以6月113	sqc010	135					○ 直着 区 编辑 白 服務
a materia	0	8	ING-01012	Rpc012	134					○五智 区 编成 白 册称
◆工序管理	0	9	Ricellin	8pc011	133					○直有 兰索属 白田市
• IERH	10	ा0	网络此色物 10	iqc010	132					◆重有 区 疾病 白 服除
								# 1	9条 10款页 ~	(1 2) MHL 1 31

● 查看: 点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看点检项的信息。

图 151 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑点检项的信息。

Addition	Add	10	全级名称	网络人力检测名称		#12/5/##F #16/2, #22/08				
A WHERE I B RE				编辑					11 ×	
Michael Michael Michael 1 1 1 1 1			12	0.6						
ADDrd PAB 111 Extent 0			18-10	* 虚检项名称	测试点检19		* 结检项编码	iqc019		80
1 JPRA 6 FRA 7 0 AR 20 0 SPERI 3 RM M2 FR 0 0 AR 20 0 SPERI 3 RM M2 FR 0 0 AR 20 0 SPERI 3 RM M2 FR 0 0 AR 20				内容	141		标准值	6		
			*	上限值	6		下限值	7		
			4	m12:	千克					
▲ 高坂田市 4 第6 第6			2	-						024 C # # 0
	6 Machinet world 0.000 (0.000		5	Spat					0.000	● 直亜 区 単価 白
	6 Middle14 spoil4 136 one can be and can	0	5	Real						● 重要 化 集種 自
E2WW - 2 5 MacAddid quite 106	7 #Muddag19 spol13 135 Common	10	6	3860-01014	iqc014	136				● 素着 ど 素晴 白
Autore 2 7 Baldhild 10:013 125	8 #8649212 #0712 134 9 #8649213 9 #8649214 #0715 133 9 #8649214	10	7	3846-038213	iqc013	135				0 28 K AK D
A ATLANTING AND A STRATT ROLL ROLL AND A STRATT AND A ST	2 9 Waterson work 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	D D	8	366601012	iqc012	134				
Jane J Middlett worth 153		10	9	SHULDINg 11	agc011	133				
		100	-10	期此的检10	IQC010	132				● 直着 医喉痛 白

图 152 编辑弹窗

删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除点检项的信息。

振兴MES系统										
八 员王按 辑	新用制	a× E	ANCENT × 198	ű ×						
0 回经资料管理	7.000	血质药称:	IBMA: //IEU568	0	Internation International					
-05 MIN 1212		-				0.83	3 # 2			
nt 10141123型		1012	APIESIE	ontines	du W	ilen.	1.800	THE	60/0	ile (a)
re asistana -	0	1	SELE-01219	igc019	141	.6	6	7	千克	
D. T.C. BH	0	2	SHLE-CHQ10	ag:018	140	9	8	7	干爽	◆ 重要 医 要求 白 要除
© 有同實證	a.	3.	9845-01017	agc017	tn=			8	千男	0 2 2 C 2 2 1 2 2 2
e 产级管理	C.	a:	Rec.03216	igc016	10 是否删除	听過中數語?		8	千克	◆ 查看 区 集積 白 田岸
① 工业管理	0	5	SHILLING 15	lqc015	2		ROM ROM			◇ 医器 区 実施 白 服除
• ISWE -	Ø	6	BR46-03214	agc014	136					○ 素質 医鼻筋 白銀物
in wrotele	8	72	BRUCKRI213	agc013	135					○查看 区 扁成 白 田井
a coloment	0	8	BRID 01212	agc012	134					○ 東京 日 東京 白 新市
▼ 五宗聖羅	8	9	PELCON211	49C011	133					◆ 盘載 区 集載 区 服除
•IZBIE		10	9845-078210	iqc010	132					
								共10	亲 10祭/页 ~	1 2 3 前往 1 员
1										

图 153 删除弹窗

4.7.6.3 工序管理

Contract and the	工作	8款 1	输入工序名称		工序编码	時间入 工序用 码		I	R WARIN			〇度業	自清空 ~展开
此四科管理	-		-										
4管理		1.44	2.20										av
管理		序号	工序名称	工序编码	IR	工序类型	加工要求	技能要求	AIIN	标准机图	标准工时	工位类型	1971
		1	123u23	JG-6P-0151	1000	概试	12	活量	1	1	1000000	检惑	● 査者 区 编辑 白 田和
	C	2	3123	JG-6P-015	切喇	WEat	123	15里	12	13	231	检透	◎ 查看 区 编辑 白 数数
」"建模	0	3	123	JG-6P-015	4738N	網試	12	無量	12	12	31	检惑	◎查看 医编辑 白銀的
10010	D	4	16模块顶配	JG-6P-015	切割	West		馬里	29	29	31	湖記	◎ 查看 区 编辑 白 脱粉
X 世祖	0	5	15機味調配	JG-5P-015	1000	WHICK .		東京	29	29	31	9462	
17.17 17.17	α	6	13模块装配	JG-3P-015	切割	Webse		意思	29	29	31	须配	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	0	7	12模块装配	JG-2P-015	切割	调试		15 2	29	29	30	祭配	
	p	8	11模块装配	JG-1P-015	切割	WELLC		25 2	29	29	29	(98) (28)	● 豊春 医偏缓 白銀粉
1078	0	9	mit	JG-6P-015	三時	0.56	12	mitt	12	12	12	绘造	
	61	10	模块装配11	JG-OP-015	切割	Welst	1	周星	12	1	3	检选	
期线										共 26	美 10章/西	v x 1	2 3 2 前往 1

图 154 工序管理界面

对工序进行管理,包括工序 OP 号、工序名称、工段、工序类型、加工要求、 技能要求、人工工时、标准机时、标准工时、工位类型、前置时间等信息;工序 需要启用后才能使用;此处建好的工序是基础工序。在搭建工艺路线时通过拖拉 拽的形式直接引用,若工艺路线对该工序有特殊要求,也可对该工序基本属性进 行编辑,但编辑后的基本属性不会同步到基础工序。

- 查询:根据工序编码、工序名称、工段、工序类型、技能要求、工位类型进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括工序编码、工序名称、工
 段、工序类型、加工要求、技能要求、人工工时、标准机时、标准工时、
 工位类型、是否可跳过、是否禁用、是否首检、是否巡检、是否自检、
 是否合批、是否委外、前置时间、工序描述、备注字段。

振兴MES系统		200	10	Sint o	areadal areada	41-12-12-16 6 13	awit	K66278				🕄 🔍 admin 🎯
A STRE	いわせ	e× s	地域書き	× 000000	3							
13 1836月14日日	工作の	SR: 1	E AND	沙 布称	I	HART AND THEFT			IR MAGIN	- 1995	I HILF IN	
/h 68441238	14809	ER:	A CLIFF	新增						C ×		
▲ 1044日日				・工序名称	清除人 工序名称			*工序编码	aney Theale	İ		
6 spallant -				• I段	明选师 工程			*工序类型	请选择 工序频型	×	TONE	
D. T. T. P. M.	-	厚雪	13	*加工要求	请输入 加工要求			* 技能要求	适选择 技能要求	~	16222	an an
			12.3	"人工工时	1	翰纳入 人工工时	< >	* 标准机时	请输入 标准机时	0	1205	
49-14-14-18-18		2	312	• 标准工时		物心入 标准工时	0	• 工位类型	编选择工位关键		8218	の豊有 ビ病風 白樹林
★ 产线管理	10	3	123	是否可跳过		是否禁用			是否補检		检查	の 豊香 活 保護 合 風除
o ioee	10	4	1685	N.T. of the		展示内容			REAS		9442	● 重着 区 编辑 合 删除
0 IZRN -	0	:5	156	ADDICITA		AEM HHID			ALC: NO. OF		38C	●重有 化模糊 合册种
in white	10	6	138	是音委外		* 前因时间	0				第 起	· 27 C 88 3 BR
	0	T	128	工序描述	请输入 工序描述						調整	
<1988日 	G	.8	1185							1	装配	○ 素有 送 素積 白 数件
• IEmin	G	9	3812	401	2846 S. 2678						12:15	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
	0	10	(6.1)	MIL	Anne same						10.05	0 2 2 X R C 2 2 H
										◎保存 ◎取消		2 3 > MH 1 M
i i i i i i i i i i i i i i i i i i i												

图 155 新增弹窗

SARAME	×	检察管理	× • 1988)											
工序包	at:				TANKI IN				IS	inter in		V IA	RE HORITAN	
致和罪	* 1	13/57	查看										<	
			工序名称	123u23				工序编码	JG-6P-	0151				
+ 5	1	110	IR	4081				工序类型:	mit					与入 ~ (単) 〇
D	库马	TR	加工要求	12				世紀要求	原果				工位类型	80
-		-	AIIH		1			标准机时			1			
		123	标准工时		1000000			工位类型	经出				- 0.0 -	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	ż	3123	是否可靠			是否就用				是否首位			检测	◆ 推荐 化 集積 合 推荐
8	3	123	地口地程			2000				ROOM			检测	◎ 直着 区桌板 白田市
D	4	168	工序描述			M135731P).	0						948C	
8	ŏ	158											96C	●查看 医囊瘤 白田除
D.	6	136	0512										unite	
	Ŧ	125											9682	● 直索 化直接 白田林
0	8	1180											982	
	9	752											检测	
5	10	1218	4										验路	● 查看 区 病线 白 服除

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看工序的信息。

图 156 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,编辑工序的信息。

訪阳智	a x	建筑量量	Ex CELEBRA									
IN	587: 1	MA 3	0968	L.	HIR MAN DERIG			IR	REFIR	· IAM	E WORLAWS	
14 AUS	88: []	63.0 F	编辑							⊖ ×		
	-		・工学名称	123u23			• 工序编码	JG-6P-0151		i		
		Te	* IR	切割			* 工序类型:	Witt		~	TANK	19A 0 18 CI
-	1	123	"加工要求	12			* 技能要求	活星		~	1092	
	2	312	·AIIH		1	0	* 标志性机会生		1	0	1010	
	3	123	* 标准工时		1000000	0	*工位类型	检惑		· ·	203	
10	4	166	展否可跳过		是否禁用				是否前检 〇〇	I	982	
0	5	158	是否巡检		是否自检				是百合批 〇〇〇	I	SHE	◆查察 泛病器 白蚕味
10	6	158	是否委外		* 前置时间	0				I	要配	
0	τ.	126	工序描述	请输入工序描述							URE SAN	
0	8	1182								I	##C	
đ	9	1914									10:15	◆宣音 送病城 白銀井
0	10	-	備注	测验入输注							1215	

图 157 编辑弹窗

 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除工序的 信息。

振兴MES系统			s 🔍 Mic		±r*i±\$1 65	±~@# 🚺	taten female	292					11 🗮 admin 🛞
A STERNE	160 T	ix a	16088 × 🚺	非古書 ×									
	ING	18: 1	100入工作名称		工序编码	INNA ISHI			DR MINISTO		~ D	NAME IN	912 · · ·
17. 10.00	技能要	14	NAME AND ADDRESS OF		◇ 工位栄型	WING TRANS							
此 拉阿爾提		12					91	15 B 35 2	◇ 收缩				₩λ × 2 Q
5 2000 A	1	庥号	工业名称	IANN	IR	工业支型	加工要求	经监察求	AIIN	NEW WEIGH	标准工时	工位类型	Rn
0.11/1898	D.	1	123423	30-6P-0151	1088	Witt	12	2.5	4	3	1000000	绘画	0.2.2 2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.
◎ 车间整理	10	2	3125	JG-6P-015	10M	提示			×	13	231	8215	○ 章章 法 编辑 念 塑除
# P1093	n,	3	123	2G-6P-015	5000 E	 是否要的 	新造中数据?			12	31	检告	○ 查看 活 编编 白 田林
① 工业管理	1	4	168844.BR	JG-6P-015	(2)第5			102H	and a	29	31	948C	
OIZHN ~	8	5	1568423762	JG-5P-015	1081	Witt		然是	29.)	29	:01	SR.	●重要 認識編 直動除
A MARKET	10	6	13根林路起	JG-3P-015	切熟	Wit		然里	29	29	31	968C	● 查查 出 案項 白 器种
■ 点的局面部	0	70	12组织研究	JG-2P-015	NOM	Witt		15 2	29	29	-30	3446	● 重有 活動機 自動除
< 10400	.0	8	11根12386	JG-1P-015	(C)#5	Witt		の里	29	29	29	研究	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	0	9	Red	JG-6P-015	三05	-	12		12	12	12	检选	● 原石 医黄疸 白 田林
	D.	10	115868-888	JQ-OP-015	(7)南5	Witt	3	原星	12	1	1	92/B	0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
										# 26	急 10条/页	-	2 3 > Mitt 1 页
<u>a</u>													



 导入:点击导入按钮,出现下拉选择框(包括下载模板、导入数据), 点击下载模板,模板下载到本地文件,打开模板文件,录入数据,再点 导入数据,出现数据导入弹窗,选择填写好的模板文件,导入成功后, 数据列表中增加导入的数据。

振兴MES系统		324500	ans 🖗 🗧 😑	0 ±*###	32°8830 - A	后主的说明————————————————————————————————————	oraza zw	892 8					🖸 🥷 admin (
A 员王相限	54/853	1× 4	1114 H 11	¥拉建×					_				
口田に近料整理	1.99	58: 3	146人工作名称		工作病	N WEALS	mß		IR GRFIN		~ D	NE REFIN	188 <u>9</u> ×
占纳利管理	12.828	17. 1	KAR KREFT.		~ I@#	数据导入			×				
1 - Andrew Mark						Excet文件							
R MAARIN	+ 1	12					•						θλ - (8) (0)
后 延知道機 一	- 13	座号	工序名称	工业编码	IR		将文件陈羽武处,或	の出上行		NUMBER OF STREET	师准工时	工位类型	isn:
D TUBE		1	123023	JG-6P-0151	622865					1	1000000	检惑	● 素菜 医素菜 白蚕柿
0.4000		2/	3123	JG-6P-015	kzowie		文件美型 xis/xisx			13	231	拉透	◆ 豊春 ど 病紙 白 樹林
■ 产级管理		3	123	JG-6P-015	SCORES.				N.C. 2115	12	31	1015	◆ ●● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
© I QEQ		d.	16根块液配	JG-6P-015	CO386			_	41.01	29	31	新配	○重要 公務価 公開除
© IZHE ·	A	5	15년14第62	JG-5P-015	17781	Wit		元皇	29	29	01	948L	● 直接 化 推進 白 田林
an associate	D.	6	Sheetsheet	JG-3P-015	103401	Witc		思想	29	29	31	946C	● 查看 化偏端 白 植种
E AMERICEN	<u>A</u>	7	12億快等配	JG-2P-015	1/3985	Witt		新星	29	29	30	采配	○ 雅若 認 網編 白 新除
<1.1472.00		8	11模块装配	JG-1P-015	切測	Wit		新星	29	29	29	派配	○查卷 公案編 白服神
• IZBH		9.:	3956	JG-6P-015	三路	10.55	12	20 2	12	12	12	检惑	● 應着 化 美稿 白 動除
	9	10	根状制是11	JG-OP-015	477年6	Witt	1	然里	12		1	检透	◆ 重章 出来城 白田幹
										共 26	禁 10%/页	- 1	2 3 > 前往 1 页
a													

图 159 数据导入弹窗

4.7.6.4 工艺路线

振兴MES系统		Manaki,	≡ ∰atut o	9.10%质量 1.1%计	划 高生产设	a 00007	系统管理						🖸 🍖 admin 🛙
	• 12	218 ×											
口 图纸的科管理	IER	制化编号	纳纳人工艺器组织引		工艺路线名称	请输入工艺路经名称		IZBRAND HONFIZ	28(6年型		产品名称	IRNE入 7	品各称
амн е в	1	8品编号:	请输入 产品调号		产品型号	请输入产品型号							
▲ 物料管理		1					〇族索	清空 へ收缩					θλ v (Ξ) (0
后 基础建模 一个	0	序号	工艺阶级编号	工艺数线名称	工艺語线类型	产品名称	产品编号	产品型号	数据状态	启用状态	版本	创建人	操作
13.1. 〕 建模	G	1	test-route	的成功结构的	ЖI	動類组件	6030100001261	G.JG-****-035-RF	East	启用	4.0	admin	● 227月 区 567月 ① 田玲 ○ 22月 ○ 55月 ○ 明治
★ 产线管理	0	2	1232134asdasdlq	1254749+865	正常	3850339 498	BL00000111198	期间期料型号-98	#:#02	启用	1.0	admin	● 20 20 C 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20
合工位管理	a	з	route-035-I,NA45	期试器线	正常	般凝固件	6030100001261	G.JG-*****-035-RF	主体定	瓜用	1.0	admin	◆ 2017年 区 2018年 E 20184 E 20184 E 201884 E 20184 E 20184 E 20184 E 20184 E 20184 E 20184 E 2
◎ 12世曜 ~		4	route-035-LNA	035-天线工艺	正常	天线	6060100000391	G.JG-*****-035-LNA	Bate	启用	3.0	admin	● 董章 区 編編 合 删除 ● 复制 ● 御史
至 总检动性强	0	5	ROUTE_SP	射频图件2.0	正常	動類組件	6030100001261	G.JG-*****-035-RF	Barg	启用	2.0	admin	◆查察 医病藥 自删除 ● 复制 ● 物注
< 1席管理 ● 1元期時	0	6	JG-test-route-testyj	射频模块测试工艺	正常	五通道射频模块	6030100001241	G.JG-*****-0335	Elime	启用	1.0	admin	● 國際 () 開始 () 開始 () 開刻 () 開注
	а	7	231245sdfsdf	去微软推暖怕	正常	数据佳处理机板	1202010000005	MS-DL-018A	4,012	启用	3.0	admin	◆ 查看 凶 病癌 自 動除 ◎ 投制 ◎ 绑定
	0	8	JG-test-route-test	動源權快調就工	正常	五通道射續機块	6030100001241	G.JG.*****-0335	未创定	心用	8.0	admin	◆ 重吾 区 病語 自 到除 □ 按則 □ 探定

图 160 工艺路线界面

新建好工艺路线后,产品绑定工艺路线时,一个产品拥有不同版本多条工艺路线,搭建工艺路线时使用拖拉拽配置工序,并对工序基本属性进行编辑;对工序绑定添加物料、配置点检项、添加工序岗位等,并在 ESOP(作业指导说明书)中配置工步和组件;最终产品将按照工艺路线中搭建的工序流程进行作业,不同工序任务将分配到不同的工位上。

查询:根据工艺路线编号、工艺路线名称、工艺路线类型、产品名称、
 产品编号、产品型号进行搜索。

新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括工艺路线名称、工艺路线
 类型、产品名称、产品编号、产品规格等信息。

振兴MES系统		500	a Data	ene Bene	湖 高生/	10a 😐 🗰 📾 🕬	形动管理						[] 🍖 admin 🐵
A DILME	•13	nit ×											
口 图纸资料管理	IZN	NUSA DI	INA TERMO	1	IZAKSA	INAL TERMENT		IZMANE HARTE	nite (.4	≁88	R. 8627	
AL 10111212	7	-ILing	新增								11 ×		
▲ 约科管理			, ISBR	 INSA IZZBE 	前持		「王艺路线名称	游输入工艺器组织标					
T. STATION	+ *	12	·IEBAS	C MAR IZAN	州祭		*产品名称	诸喻入产品名称					(a) (a)
12 00100200	0	库号	IZ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			产品型号	请输入产品型项				包建人	服作
D IF RE		ŧ.	test-	8本: 研始人 NOF-								admin	● 査察 法 案項 白 田市 ○ 祭制 ○ 明言
# //10/000	3	2	123									admin	
③ 工业管理	0	3	route use Linews	Attuants	104	T(mil)1	BUGU HANNI (203	5.00 - 500-RF		£₩ Pitt	取消	admin	○ 黄田 白 菊田 白 菊田 ○ 葉和 ○ 菊田
U PROME	D	a.	route-035-LNA	035-天线工艺	正常	天线	6060100000391	G.JG-*****-035-UNA	EM2	ABPE	3.0	admin	● 20 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
	ø	5	ROUTE_SP	\$185(B142.0	ШW	#155.02(1)	6030100001261	G.JG035-RF	(ESHE)	A87/8	2.0	admin	
< 王永安臣	Q)	6	JG-test-mule-testyj	AISTRACTO	IE#	五通道47.00度以	5030100001241	G.JG0335	(ERE)	207B	1.0	admin	○ 唐章 任 南南 白 雅神 ○ 雅敏 ○ 雅幸
	Ø)	Ŧ	231245satsat	圣朝秋期朝白	正常	BUBBLAS: HOF UN	1202010000005	MS-DL-018A	(*****	ALLER	3.0	adman	● 唐春 悠 集積 合 簡単 ○ 繁新 ② 解放
		ð	JG-test-route-test.	和局限研究工	正常	王通過對這個時	6630100001245	G.JG-*****-0335	+#2	和/用	5.8, 9 ,5	admas	○ 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

图 161 新增弹窗

振兴MES系统		ganti)	S10	nt 03	erstill scrit	い 品生产	08 0 0487	Sitter B						Cl 🐽 admin (
	122													
	IZB	1249-12	MRA IN	2.Bites 9		IZBRSH.	WALLEMASH		IZBREND MARIZ	IN CASE OF	*	≏ 888	E 1818.A.P	
	r	品牌号:	1816 查	看								×		
			1	238169817	test-route			IZBISSR	用试验预路线					
	+ 15	-	I	2.235(6,94.5))	38.T.			产品名称	#1/原因件					19A - 20 0
	0	麻野	IZ	产品编号	60301000012	61		产品型号	G.JG				伯知此人	au.
D IF BH	-		100	33,10105	0 已將定	末期定		应用状态	◎ 未庭用 ◎ 庭用					今夜夜 防病病 白樹除
0.15000	1.1	5	test	設計可知用	· 百 差			Allen+ID	4.0				acomen	○ 叙利 ○ 新定
	0,	2	1235	UNEX.	action			Etrage Delt	2024-04-23 10.30.12				admin	
	0	з	1008				A			-	-	•	admin	
	Ð	4	route-035-i	LNA	035-FHEIZ	il#	FM	6060100000391	G.JG035-UNA	(Reality)	ALLAN	3.0	admin	
	- 12	5	ROUTE_S	e, i	#5568(#12.0	IIM	835544	5030100001261	G.JG.,	(1948)	ALC: (FE	2.0	admin	
	$ U\rangle$	9	JG-test-rou	no-lestyj	NURVINIE	I.W	五通道的局限快	6030100001241	G.J.G0335	(Berr)	102M	1.0	admas	
		7	231245sdf	sat :	去做软件模印	正常	RESIDENCE PROFILES.	1202010000005	MS-DL-018A	[##2]	NUT	3.0	admin	
a)		8	JG-test-rou	de-test.	ALMAN ALMAN	正常	T-Barristere	6030100001241	G.JG-*****-0355	(and the second	A1048	8.0	admin	

● 查看: 点击查看按钮后, 出现查看弹窗, 查看工艺路线的信息。

图 162 查看弹窗

 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,对还未绑定生产订单的工艺路 线进行编辑。

辰兴MES系统	Tex •IZMEX	a O anc	0.5758 (57)	10) 高生的	Can 🔹 Colante Tel	- 新秋田禄						Cl 🥷 admi
	IZROAS	WAX TEMBR		工艺编辑名称	WAN TERRER		IZBORE ROFIZ	Miem <u>te</u>		产品后称	SINA.P	
	产品编号	编辑								:: ·×		
	-	1. 工艺路线	書号: test-route			* 工艺器线名称	的试剂局路经					
	日 府号	· IEBO	大臣 近日			· 产品名称:	射质组件				esiz.A	er a
	U 1	test-	#19: 06030100001261 伏む: 0 未自用 0 日	1		产品型号: 版本:	4.0				admin	
	· C 2	123									admin	
	i i	route-user-convex	mondest	it m	THEORY	OWNO FRANKA LED T	ana ana a	0	• 2 X () () () () () () () () () () () () ()	取消	admin	● 重要 2 実施 2 数 ○ 数制 2 数2
		IOURE-035-LNA	035-天赋工艺	正常	天线	5060100000391	G.JG.*****035-LNA	(SHE)	高用。	3.0	admin	
	10 s	ROUTE_SP	#1500172.0	正地	83500H	5030100001261	G.JG.*****-035-RF	(1948)	10/6	2.0	admin	
		JG-test-route-testy)	MERNELLE	ie m	Distantiana	6030100001241	0.10	EAR	启用	1.0	admin	
	1	2312456dfadf	去保以用账印	正常	REPORT OF THE REPORT OF T	1202010000005	MS-DL-018A	-	aure	3.0	admin	
		JG-test-route-test	RIMMARKE	正常	五連調和這個時	5030100001241	G.JG0335	SHARES	ALLER)(8.10	admin	

图 163 编辑弹窗

删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,对还未绑定
 生产订单的工艺路线进行删除。

振兴MES系统													
		215 x											
	IE	510945	WEA ISHING		IZMOSH	WWA IZRISE		IZRANI MANIZ	mice/2		产品名称	3850.5.7	
	- 2	*瓜编写:	副版入产品展现		产品型号	MMA 产品型号							
		: 21					0 (K) (B)	青空 小牧壇					θλ ν 2 0
	12	琼号	IZBANG	工艺器线名称	IZAMARI	产品名称	产品编号	产品型号	mesca	BRICE	版本	OSUE A	1817
	6	1	test-route	NUCASSING	ai	P155411	6030100001261	G.JG.*****-035-RF	B#2	第 月	4.0	admin	
	Α	2	1232134asdandiq	1254749+865	正常	提示		× 1-90	(102)	£1/1	1.0	admin	● 重要 2 単語 2 目前 ● 単数 ● 単型
	8	3.1	10488-035-LNA45	SERVER	正常	1	RCF	S-RF	403	A1/11	1:0	admin	● 重要 区 編集 含 服除 ◎ 解肌 ◎ 解型
	0	4	IOURE-035-LINA	035-F.MIE	正常	Fill	6060100000391	G.JG035-LNA	(040)	1076	3.0	admin	
	a	5	ROUTE_SP	#1504(42.0	IFR	#1184911	6030100001261	G.JG035-RF	DAT	血用	2:0	admin	
	.0	6	JG-test-route-testyj	REARCENTZ	正常	五通過新潟線除	6030100001241	0.100335	(DAR)	二月	1.0	admin	● 重要 化 集積 白 動物 ○ 短制 ○ 明定
	0	7.	231245sdfsdf	去做软液細胞	正常	數据低处理机服	1202010000005	MS-DL-918A	1002	ALM.	3.0	admin (
	0	8	JG-test-roote-test	RIERRARIET.	11:88	TIMUMATANANA	6030100001241	G.JG.*****-0335		X2/8	18.0	admin	

图 164 删除弹窗

复制:点击复制按钮后,出现新增弹窗,显示复制的工艺路线信息。

振兴MES系统	20	SIG GIRE	0 EARS EA	地 商生	-9a (1982)	NATU						🖸 <table-cell> admin ©</table-cell>
○ 四工1040	• 12384 ×											
0.05584898	IZBRER	9. WALLER	99.0	IZMASH	R MAA IZBEER		TERMINE MARTZ	2010/02/02		/*##6#	· 网络入7	
(To 1694 1273)	产品展	¶∷ 1881 新增										
		· IZB	終編号: test-route			* 工艺路线名称	则试和简整性					
6- #######	+ 8 4	·IEB	线类型 返工			产品名称	射频通件					<u>av</u> = 6
au ministra	摩	7 IZ	品编句: 6030100001261			产品型号	G.JG-*****-035-RF				enat.	服作
0.2.000		test-	版本: 请输入指本								admin	
# 19153570		123						_			aonin	● 素着 活 素紙 合 新神 ◎ 税利 ◎ 税定
@ 142章用	0.0	route-sub-survey	Interstory Content	10.4	10000000+	OLOU INNA ING I	10-20-10-10-10			取消	admin	○ 重新 区 集結 白 副除 ○ 禁約 ○ 解注
o isen -		route-035-LNA	035-天建工艺	正常	天然	6060100000391	G.JG-*****-035-LNA	EME	JEL79	3.0	admin	● 重新 化偏振 白 田田 ○ 東秋 ○ 州之
= entraine		ROUTE_SP	●11回19-2.0	Ш.M.	#100001	6030100001261	0.10-*****-035-RF	1040	總用	2.0	admin	
		JG-test-toute-tes	n PERROMATE	正常	五通田和印度林	6030100001241	G.JG0335	EMR	總用	1.0	admin	● 音看 2 用紙 白 動除 ○ 放射 ○ 対示
	10 9	231245sdtsdf	去保险原质伯	正常	RUNNESL ROTAN	1202010000005	MS-DL-018A	49432	£78	3.0	admin	● 推測 化 推测 印 建草 ● 推測 ● 推測
		JG-test-route-tes	TARRENDE	IFS	王國道的胡椒味	6030100001241	G.JG-*****-0335	-	#12743	8.0	admin	●意義 医素属 医肌管 D 和利 D 新社

图 165 新增弹窗

 导入:点击导入按钮,出现下拉选择框(包括下载模板、导入数据), 点击下载模板,模板下载到本地文件,打开模板文件,录入数据,再点 导入数据,出现数据导入弹窗,选择填写好的模板文件,导入成功后, 数据列表中增加导入的数据。注意:已经绑定生产订单的工艺路线不能 导入。

	工作	in a	和入 工学资料		Inst	1441人工作	89)		IR MAN IR			朱英型 结选择 工作	()()()()()()()()()()()()()()()()()()()
	政能要	1	HAR HAR #		- IOM	数据导入			×				
						Excel文件							
E 1074 (E19)	+ 1	-											9A ~ (9) 0
	12	座号	工业名称	Traff	TIR		10 min 10 00 00 m	5.0 L (5		46-00-61.05	15/RIM	工位类型	iint.
	0)	1	123023	JG-6P-0151	10289		ATACTIBISSINGE, A	ADMET 14		3	1000000	1015	
	0	2	5123	JG-6P-015	12789		文件 英型 xis/xisx			13	231	检路	○重新 区编辑 白服除
	12)	3	123	JG-6P-015	10991					12	31	检闭	·
	121	4	164810-344E	JG-6P-015	1000				<u>菜</u> 取消	29	31	HAL	◆ ● ● □ ● ● ● ● ● ● ●
	.	5	1588583946	JG-8P-015	1085	網試		燕鼠	29	29	31	9960	◆直截 公務項 白田市
	Q1	6	13년18月五	JG-3P-015	1085	Wit		所里	29	29	31	新配	○ 直石 ど 南梁 白 影地
	0	7	12個時期配	JG-2P-015	4086	.Witt		15.2	29	29	-30	992	
	0	8	11個快好配	JG-1P-015	切割	Witt		质量	29	29	29	3582	◆主要 近 病境 白 数除
	0	9	304	JG-6P-015	三路	101394	12	15.2	12	12	12	检告	
	0/	10	根18.18至11	JG-0P-015	幼期	WHILE		原葉	12	1	1	1215	

图 166 数据导入弹窗

绑定:点击绑定按钮后,进入工艺路线绑定管理界面。

4.7.6.4.1 工艺路线绑定管理

振兴MES系统	MALENSE 🖗 Mat	0 1/11 1/12 A 1/12 0 1/12 0 1/12	KAT T	C 🥏 admin 🖲
A. 员工技能	IZ路线× • 1228400001777	▼ I艺工序相件描述 ×		
口医院的科管理	御定工序			+ 道用 自保存
(古 66月9世日)	三防 ~			DRME URRHAM
▲ 物料管理	Palpa	工序1	测试工序	税要求: 1 ~ ~
5 XINUTRI 0	率正达用 1964	工序2		位共型 学配 🗸
			+	RTEIRE: 1 5210
o rema	1081	74.3	(SEVERALE)	REALED: 1 Sto
	8:5			(語时间) 0 分钟
A TARE			1	语外协:晋 🔵 是
O TEME			1	語言检: 首 〇〇 是
CIDE .				语题检 · 音 ()) 是
			4	語自检 酒 🔵 是
			恩	问现过 👸 🔵 💂
- TTRM				网络古己
LCAREE				
a				

图 167 工艺路线绑定管理界面

将左侧工序拖到中间进行工艺路线的搭建,工艺路线搭建完成后,点击保存 后才能对工序进行编辑。点击工序,右侧出现工序编辑窗体。

工序编辑,包括:工序类型、技能要求、工位类型、标准工时、标准机时、 前置时间、是否外协、是否自检、是否巡检、是否首检、是否可跳过、工序描述。 设置工序的标准工时和标准机时,工序的标准工时和标准机时用于排程和工时数 据的统计。前置时间是指在上一道工序完工后,下一道工序开工时需要等待的时 间,只有下一道工序开工时间和上一道工序完工时间的间隔超过前置时间时,下 一道工序才能开工,反之系统会弹出提醒。具体如下:

- 工位类型:需与产线下的工位匹配,如:"装配1"工位类型属于产线
 "工作岛1",若工序中配置为"装配1",但订单绑定产线不是"工作岛1",则在工单排程时报错。
- 是否委外:在基础工序管理中设置该工序是否允许委外,在搭建工艺路 线时也对工艺路线中需要的工序进行是否允许委外的设置。只有设置为 允许委外,在一体机操作界面才会有委外相关的功能菜单。
- 是否巡检:只有设置为允许巡检后,在一体机操作界面才会有巡检功能
 菜单,才能进行巡检操作。

- 是否首检:首件检验是通过对首次生产的件进行全面检查和测试,以确 保其符合设计和技术要求的质量控制活动。设置为需要首检后,系统才 会判断首件合格之后,才能生产该批次后续产品。
- 编辑工序组件:点击编辑工序组件按钮后,进入工艺工序组件绑定界面。

4.7.6.4.2 工艺工序组件绑定

振兴MES系统			試 ◎生产质量	生产计划 商生产设备	0 0 M B R	系统管理				🖸 🥺 admin 🛞
A员I技能	IZME	× 工艺路线供定管理	• IEINEERE ×							
口國統領科管理	962 LA	8								+ 道風 8 個月
浙 辅料管理	ن الأرادية:	2 ¹ C	ESOP							
€ 和时期通										
ra asiastente 🗠	编辑物制	\$开放水								
D. 17. 新催	库号	物料名称	他们版本号	物料编码	物和规格	所需数量	追溯类型	m (Q	是百需要	19ft
◎ 车间管理	1	385sC1075486	2	BL00000111186	的战物科型号-86	1	序列号	千克	電采集物料	◎ 查看 化编辑 白岳除
▲ 产级管理									共1条 10条/页	1 前往 1 页
西 工位管理										
●IZE理 へ										
a water										
■ 佘松均管理										
≪ 工序管理										
• 工艺路线										
a	_									

图 168 工艺工序组件绑定界面

点击添加组件,出现组件选择下拉框,选择后,添加组件右侧出现相应组件。 如:选择物料采集后,右侧出现物料采集组件。

振兴MES系统	-	nin 🖓 Alat	0.92°%%	EPHH制 燕生PH设备	GINER KI	當理				:: 🥥 admin 🛞
ABINE	工艺器线×	工艺路线类运营理 ×	• IEI#884#82 ×							
口國統領科管理	频定工序	-								+ 道照 12 化日
/L 16141212	······································	2 ⁴ 5	ESOP							
€ 1855页图	记录项									
Fo #45880 ~	1074-F.SE	139105/9×								
11.17.1948	ESOP /加度	88	物料版本号	物料编码	物料规格	所需数量	追溯失型	mia	是否需要	19rt
◎ 车间管理	设备记录	#27年486	2	BL00000111186	期试输料型号-86	1	序列号	千克	需采集物料	◆查看 区编辑 白居除
★ 产经管理	WINGERS								1.1.65 /05	
① 工位管理	結牌構造 多媒体単重									
◎ 工艺管理 ~		1								
U PRETE										
■ 点校场整理										
< 1)考察理										
●工艺教线										
a										



4.8 系统管理

包括用户管理,角色管理,菜单管理,部门管理,岗位管理,字典管理,参数设置,通知公告,日志管理。所有功能均根据用户的角色权限、数据权限做出匹配,生成权限内可操作的功能菜单及数据图表。

4.8.1 用户管理

振兴MES系统	2.4480 (R) (R) (R) (R)	生/*武量 :	主 ^{pe} it划 (商生产设备	-	69						0	🔗 admin 🤅
	物料管理 × 工厂建理 × 純料管理 ×		用户管理×										
診 角色管理	Q 11671名称	关键字	的名称物准机	0	秋志 全部 〜	OBR	の業務						
 ppctelle 	→ 晶榕確に 技术部	1.0510											a 1944
高部门管理	1981年287日 第月9月28日										- 47		2. 414
m sieen			用户名	12.8	员工编号	12.54	2017	手机号码	10.05	仓国建国际问	操作		
			admin	admin		未知		1888888888	启用	2024-03-18 10:22:55	〇里豊幸福		() #HS
○ 第8番箱			123asd	123	123	*	296425(7),8195 25		用用	2024-04-25 13:40:48	〇東貫を持	Cas	0.800
12 早半世現			test	附认用户	00001		品标程汇		101	2024-04-12 17:35:18	○重要考明	(/ SEE	() #H+
診 日志管理			JGtest-40	JG期试40	.3G-40	#30	技术部,商财部 门	18888888927	殿用	2024-04-07 15:23:09		Mea	() #30
部 字典管理			JGtest-39	JG/Blig39	"IG-39	930	技术部、開始部	1888888926	8月	2024-04-07 15:23:09	の重要者時	区编辑	
● K服学校			JGtest-38	JG#E£38	JG-38	来知		18888888925	創	2024-04-07 15:23:09	〇里豊美羽		
			JGtest-37	JG現版37	JG-37	#30		1888888924	股 用	2024-04-07 15:23:09	の筆書書詞		0.899
			JGtest-36	JG389436	JG-36	830	技术部	18888888923	8月	2024-04-07 15:23:09	つ業業者研	化集编	() max
			JGIest-35	JG3Bbg35	JG-35	#30	技术部	18888888922	启用	2024-04-07 15:23:09	の意識素明	Cas	
			JGtest-34	JG期点34	JG-34	#30	技术部	18888888921	鹿用	2024-04-07 15:23:09		Case.	
		共 44 祭	10条/页	¥ 4	1 2 3 4	5 > 1	的祖 1 页						

图170 用户管理界面

用户管理包括新增、修改、删除、查询、导入导出、重置密码、分配角色、 排班等功能。对用户进行授权,使不同的用户具有不同的操作权限。

- 查询:根据关键字、状态进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增用户弹窗:包括用户名、用户昵称、
 员工编号、性别、所属部门、角色、岗位、手机号码、邮箱、状态字段。

asoa g		- 1 H	6 au 11	STATISTICS.	-						
→ 晶情報に 技术部	新增用户	请输入用户名	- 1	中観線 調助入用	PER		×		Ξ λ		+ 5
REALEDVII Report	日本	调输入员工编号		性別 〇 第30	ं ज	女					
	*所運即门	诸选摩乐鹰即门					and and a		DER ST	Press	mer
	*#B	请选择				~	-	2024-04-25 13:40:48	DRREN	NWS.	88
	* mt2	通送序					10.5	2024-04-12 17:35 18	ORMEN	(200	Ċ.
	手机号码	请输入手信号码		邮稿 通知入意	80.		-	2024-04-07 15:23:09	ORBER	Mae	m #
	tta (正常 〇 葉用					-	2024-04-07 15:23:09	ORREN	-	()#
						柳注 取 3	1	2024-04-07 15 23:09	ORDER	11 mm	me
	JGlest	57 JGBBB57	JG-37	832		1888888924	2.4	2024-04-07 15 23:09	02215	286	
	C .Gtest	36 JGHL36	JG-36	8.52	技术部	1888888923	100	2024-04-07 15:23:09	の業業を新	(Switt	-
	G JGlest	35 JG#8635	JG-35	852	技术部	1808868922	(#M)	2024-04-07 15:23:09	ORSER	2 RE	
	JGlest-	34 JG888234	30-54	830	技术部	15588588921	泉所	2024-04-07 15:23:09	ORBER	Cana .	-

图 171 新增弹窗

Inch Claimer Prove	anaver.	10 March 10	11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-	as rite	111-317-4018	a source.									9 . A
	944世世× 工厂建模	× 純料管理×	× MHIN	 ■ III P BIT 											
			-	move				-							
	- 品格安定		1	設用户						×					
	BALLENT			* 用户名	admin		* 用户昵称 a	1min					导入		*
	联合的 (25			员工编号	诸船入员工模节		性別 🔾	#30 〇男	() 女		10.05	05221474	港台:		
				" 所覆部门	103/07/02/07						84	2024-03-18 10 22 55	Owners	2.84	8
				*角色	诸法师						8.8	2024-04-25 13:40:48	ORREN	-	B
				* 岗位	浙达年						8.41	2024-04-12 17:35 18	OMBRIG	(KWK)	D #
				手机带码	18888888888		診藉 厉	iot@example.com	n		2.5	2024-04-07 15:23:09	ORBERG	(1.40%)	-
				状态	0 正邪 () 第	8					2.75	2024-04-07 15:23:09	ORRES	erwes:	
									前章	取消	ER.	2024-04-07 15 23 09	ORBRH	(Cara	0.00
				JOies	-37 .IG399	(37 .)G-:	37 A.S.		18888888	124	-	2024-04-07 15 23.09	02526	C.S.S.	10.80
				JGles	-36 JG399	(36 36-3	6 A10	技术部	16086866	123	8¶	2024-04-07 15:23:09	ORRER	15 mil	80
				JGles	-35 JG392	£35 JG-1	35	技术部	16688888		2.9	2024-04-07 15:23:09	口面透光研	CRE	11
				JGtes	-34 JG399	(34	M 830	技术部	18688888		無用	2024-04-07 15:23:09	ORRES	205	8
			共正	4 册 10 9	/81 V	1 2 3	4 5 2	1012 T	A						

● 编辑:点击编辑按钮后,出现修改用户弹窗,修改用户信息。

图 172 编辑弹窗

- 导入与导出:导入和导出 Excel 格式的用户信息。
- 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确认后,删除该条用 户信息。

振兴MES系统		◎ 生产用量 = 生产计划	∆±*08	Gana Real	191. 1						-C. (R admin
D NPEE	1044世语× 工厂建建× 1444世语>		1									
	Q MTER	关键字 用户名 服料	1940.12 M	\$ 25 ×	Qmm	の意用						
	→ 晶物質工 技术型									导入		* 9 21
	390cmF7] 案件的如果											
		1. 10.93	5 128	四王编号	11.58), BNCJ		10.00	THEND	, JARYE		
		admi	admin -							の重直の計		() Hite
Hacana		123a	d 123	123		REALEN 1.8195		三川	2024-04-25 13:40:48	○東貫市時	NAM	() 81 0
il Antij		C test	警告			×		20/11	2024-04-12 17:35 18	の意識を訪	12 mil	() #N+
11日本有限		L. JGlest	<mark>の 時以田休</mark> 40	\$用户?	16210	-	1686668927	ang.	2024-04-07 15 23:09	OWNER	1985	() #da
		JGlest	39 JGRUD9	JG-39	8.57	Revenues and a	18888888925	-	2024-04-07 15 23 09	ORMEN	C. MILE	0 HD
		JGtest	34 JGIHLE38	JG-58	852		18888888925	2/1	2024-04-07 15 23 09	0.1111	C.mil	0.819
		JGtest	S7 JGREAT	JG-37	8.52		15588688924	8/G	2024-04-07 15:23:09	0重要用药	Case.	0.000
		JGiest	36 JG#0436	JG-36	810	技术部	18888888923	20.0T	2024-04-07 15:23:09	の業務者所	Case.	-
		JGlea	35 JG\$81£35	JG-35	8.92	技术部	1808888922	and a	2024-04-07 15:23:09	CHREN	12 WE	() Blie
		JGtest	34 JG#H£34	.3G-54	850	技术部	15585588921	2.11	2024-04-07 15:23:09	〇葉賞を新	12	() #10
		與44条 10条		2 3 4	6 > 80	1 35						
a												

图 173 删除弹窗

 重置密码:点击重置密码按钮后,出现重置用户密码二次确认弹窗,确 认后,密码重置为初始密码。

Q WIER	关键字 刑		5	5 2.0	Cites	の業務						
- 温信智工 技术型	+ 810	I								带入		4
30102.001 J		Res	115	BTW4		- MAT	10.45.4585	- 18.25	manual i	100		
		admin	admin		1450		160588888888	意用	2024-03-18 10:22:55	ORBERG	Ews.	
		123aso	123	123		REALE(1),5799		主用	2024-04-25 13:40:48	ORBER	CRE	
		test	警告			×		2.11	2024-04-12 17:35:18	OBBER		
		JGtest-40	○ 确认重要	用户密码吗?	REIN	1 12	18088888927	R.R.	2024-04-07 15:23:09	ORREN	(2 M S	
		3G1es1-39	JGREA39	JG-39	8.00	HE-FEELINGER	18656866926	直用	2024-04-07 16:23:09	ORRER	Mas	
		JGtest-38	JG381#38	JG-38	AS2		18888888925	RM	2024-04-07 15:23:09	ORBRIG	Care.	
		JGtest-37	.IG381437	JG-37	1455		18888888924	20.M	2024-04-07 15 23 09	022565	ERE.	
		JGtest-36	JGREATS6	JG-36	[ASC]	技术部	18888888923	8/8	2024-04-07 15:23:09	ORREN	Case.	
		JGMM-35	JGIPHIE35	JG-35	850	技术部	18688888922	8用	2024-04-07 15 23 09	ORDER	Name:	
		JGIest-34	.16期は34	JG-34	#10	技术部	18888888921	銀用	2024-04-07 15 23 09	ORBER	ERS	
	共44条	10条/页	0 2 1	2 3 4	5 > Mit	1 2						

图 174 重置密码二次确认弹窗

4.8.2 角色管理

振兴MES系统	attana ©ant o ±^	新量 生产计划 高生产设备 😳仓	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			🕄 🥺 admin
用戶管理						
	关键字 电码名称					
向位管理						
約7世現						
122 4 1 40	□ 角色编码	角色岩砾	852	0102040-0	的现人	10-ft:
5.07.PM	test13	操作员	正明	2024-04-12 16:56:05	JGtest-40	√分配反照 区装板
用思惑 的	test12	测试12	正常	2024-03-15 09:57:06	sys	☆分配积限 区端癌
業単管理	test11	395xC11	正常	2024-03-15 09:57:06	Sy5	√分配収用 区装幅
	test10	测试10	正常	2024-03-15 09:57:06	\$y5	11分配权用 区编编
비장官權	test9	2538	正規	2024-03-15 09:57:06	sys	19800 Cmm
宇由管理	test8	Winto	正规	2024-03-15 09:57:06	575	小分型印刷 区 编辑
6 m 1710	test7	即9 6式7	IE:M	2024-03-15 09:57:06	Sy5	
	test6	998at6	EM	2024-03-15 09:57:06	Sy5	49808 B 88
	test5	期 1655	正常	2024-03-15 09:57:06	sys	1988月月 区集團
	test4	JB1d4	正用	2024-03-15 09:57:06	sys	经分配规则 医病症
	共15条 10%/页 ~ <	1 2 > 前往 1 页				

图 175 角色管理界面

角色管理包括新增、修改、查询、删除、导出、数据权限、分配用户等功能, 设置不同的角色具有不同的菜单权限,以及不同的数据权限。

- 查询: 根据关键字进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增角色弹窗:包括角色名称、角色编码、
 数据权限、状态(正常、停用)字段。

AND	OTHR OFF				
	新増角色		*		
+8 0	*角色名称	请输入角色名称			
12 BANK	*角色调码	诸喻入东色编码		MUP A.	in the second
test13	"数据权限	250R	56.05	JGtest-40	TANKA BA
G test12	明成12 * 秋志	• 正常 ○ 伊用	\$7.06	575	AURON GA
C test11	1011011		57.06	sys	Vitazia (24
E test10	#91.610		数消 数消 \$7.06	5)5	SUBAR ST
Li test9	#81/29	2.8	2024-03-15 09:57:06	5 7 5	40000 (Sa
La lesta	38160	(EN)	2024-03-15 09:57.06	sys	
lest7	393/67	(EN)	2024-03-15 09:57:06	sys	1)263 (C)
test6	\$9ut6	EM	2024-03-15 09:57 06	5)/9	VINESS M
test5	\$9125	(24)	2024-03-15 09:57.06	533	19865 Ba
leat4	BELLA	EW	2024-03-15 09:57:06	sys	41450 Pa

图 176 新增弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现修改角色弹窗,修改角色信息。

关键字 三	Citte	CHR	修改角色			×		
+ 1078			*角色名称	操作员				
	nessi)	R63 8	* 角色编码	test13			858A	Rft
	uest13	操作员	* 数据权限	全部政策			JGtest-40	VARME CAR
	test12	385.£12	* 状态	0 II#	() 傳用	:57:06	sys	VARSE 298
	lest11	7814C11				57.06	sys	AND DESCRIPTION OF MARK
	test10	381LC 10				57.06	3)5	ASKOR CAR
	test9 /	FBLC5			正常	2024-03-15 09 57 06	ziyz.	Verse 200
	testă :	99166			豆.用	2024-03-15 09:57:06	395	VARMEN. MARK
	test7	98uC7			正常	2024-03-15 09:57 06	21/5	Verse eres
	test6	59155			正理	2024-03-15 09:57:06	2)/2	AND SOLE IN CASE
	test5	SELC5			正用	2024-03-15 09:57:06	2)4	√skar Est
	test4	99izt.4			正常	2024-03-15 09.57.06	29%	VSEER EAS
共15条	10銀/四 ~ 《 1 2	A mite	1 20					

图 177 编辑弹窗

删除:选中一条或多条记录后,删除按钮变为可用状态,点击删除按钮
 后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除选中角色信息。

576			ALC: NO.			50 (
	用户管理 × ● 二合色化石 +					
	X87 86550	0.85 CER				
	a esa	#ESW	46.8	05123357	的肥人	IRft:
	test13	第11日	2M	2024-04-12 16:56:05	JGtest-40	VANSE NAS
	test12	Wild12	2.8	2024-03-15 09:57:06	595	VARE CRE
	Ti testit	81411 整告		× 15 09:57.06	195	VHERE DING
	test10	第1610 0 晚以思辨已选中的	歐個項?	15 09:57:06	292	ASKOR NAM
	16559/	Rico	1	35 09 57 06	sys	Veloca Zam
	test0	95125	2.4	2024-03-15 09:57:06	395	VREED. COM
	test7	98527	证料	2024-03-15 09:57:06	3)5	VORME COM
	test5	\$F0.55	亚和	2024-03-15 09:57:06	sys	Athena Raa
	test)	98ut5	記用	2024-03-15 09:57:06	29/5	√SREER EAR
	test4	Stela	正常	2024-03-15 09:57.06	sys	VSEDE MAS

图 178 删除弹窗

分配权限:点击分配权限按钮后,出现权限分配弹窗,给不同的角色不同的菜单权限。

227 AU-55	C.8.★ C量7 【操作员】	权限分配	×		
+10.4. OBM	→ <mark>ビ</mark> 南政 → ○ 基础	si			
a nesso	* - Mil 1008 1279	2		的缺人	IRM:
test13	操作品 → □ 生/%	ସା କ	25	JG1est-40	VERSE NAM
Test12	Right → □ 2:41	20 20	36	13/5	VALUE CON
Test11	Bign - Sign	2	36	899	VINCE LAN
test10	395.4C.10		(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	399	VERGE CR
test9	RIAS	正理	2024-03-15 09:57:06	nyt	1/ SERVICE 12 444
testă	391.0.0	正用	2024-03-15 09:57:06	sys	VIEW PR
 test7	98167	2.11	2024-03-15 09:57:06	33/5	VERSE See
tests	原始成6	臣席	2024-03-15 09:57:06	sys	VIERS MAR
test5	35185	2.9	2024-03-15 09:57:06	393	NAMESON MAN
test4	题试4	正常	2024-03-15 09:57:06	nyn	VSEDE MAR
井15条 10条/组 ~ (1 2) MHL 1 7				

图 179 分配权限弹窗

4.8.3 菜单管理

振兴MES系统	基础政府 空 新成	◎生产质量 生产计划 品生产	10 0 0 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	系統管理					0	😭 admin 🍥
診用尸管理	● 凝節描述 ×									
88 角色管理	关键字 高华名称									
● 向位管理										
品 部门管理										
圖 系统学数	菜单名称	実望	語由階段	制件商校	权限转起	\$5.5 Pro-	10.22		操作	0.80
○ 138 #M	首页	20.00	dashboard	dashboard/index	index: dashboard	1000 C	1	+ 8.12	Case.	
	> #4500.00	BR	/base	Layout	base	開発	1	+ 812	CRE	() B10
診 日志管理	> 空 期記	19.00	/demo	Layout	demo	業務	1	+ 812	2.44	0.819
12 字典管理	> 9 生产出划	12	/guaity /plan	Layout	quality	開発	1	+ 新田 + 新田	(2998) (2998)	の間様
● 死展学校	> 南生产设备	11.0	/device	Layout	device	27	3	+8/2	CRE	089
	> 〇 仓编管理	和余	/storage	Layout	storag	20	4	+#18	Call	0.000
	> 系統管理	和業	/system	Layout	system	単元	99	十新聞	CAR	自動除

图 180 菜单管理界面

菜单管理设置后台系统的菜单选项,包括菜单名称、菜单层级等信息。

- 查询: 根据关键字进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括父级菜单、菜单名称、菜
 单类型、显示状态、路由路径、排序、是否为外链、是否启用、是否缓
 存、权限标识、图标。

振兴MES系统	anna One	0.22928 3.29	n arnas <mark>o</mark> asse sua	19 19					13 💽 admin
18 用户管理	• 10 11 1	•父级菜葱]	顶级端伸		< ×				
認角色管理	X127 0.020	* 菜单名称	南仙人菜半名称						
● 均位管理		•菜单类型 〇	目录 • 深州 • 按钮	2示状态 ○ 2元 0 15位					
西部() 展现		"路由路径 1	第一层目录: /path、子菜原: path ,如果是外部链接	可以直接输入:https://www.socc.com/					
TINGTO	1870-2544	• 页面路径	srcNiews/ system/user/index		www	8.0	11/4		展作
	~ 首页	10.04	1 *	暴雪为外链 〇 是		84	0	+812 1	CAR ONA
 Section 	業页						1	-(88.)	SWE OWN
11	> 其贴数据	TECHARIO U		定日曜行 〇 連 〇 日			1	+84 1	See Can
前日志管理	ション語言	权限标识	%buttonPermission中的相同功效				1	十熟度	Sale Oale
	> 受主产质量	图标	点面选择图标 *				5	(182)	Kana () and a
11 7 10 10 10	> 生产计划						2	+82 1	3446 0384
 68 ± 10 	> m 32/*R						a.	+88 1	Sang Canto
) O UMER		p: natinge	Layout	storag		4	+82	
	A MARKETE			ration				184	2448. UBIR.

图 181 新增弹窗

振兴MES系统	Markan D and	0.5768 37	计划 指生产设备	Carete C	RIARS.				0	🔗 admin 🛞
12 /0.P1030	• 2423 S	* 父级苹葱	顶级苹单			×				_
12 朱色繁建	关键字 副新名称	* 菜单名称	首页							
0 000 FB	-	- 菜单类型	● 目录 ○ 菜類	○ 按钮	皇示伏志 🔾 皇示 🔹	That				
西部() 推测		* 路由路径	T.							
EI KIGPAL	8.958	排序	0		是否为外链 〇 島 🛛 👩		105	10.95	Mirts:	
	※ 翻放	是否应用	0 編用 〇 編用				(942)	0	十新道 区偏藏	200
	国页 ・ おがた頃	权限标识	index						+#3 246	() #59
12 66-94218	> 早期は	图标	点击选择撤标		v			4	+#18 (2.666	2.22
12 11 10 10 10	> 0 575E	题场路由	观秘指由				29	х.	+## 246	2 800
◎ → ○ 世田	> 生产计划					10-10 C	29	2	+8-8 (2.646	889
WINKTON	> 而生产设备					約 定 取消		3	+#18 (2446	0.894
	> O castra		na n	dorage	Layout	storag	29	(4)	十新常 区偏盛	384
	> 系統整理		in	lystem	Layout	system	25	-99	十年间(以前編	Sate

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,对菜单的信息进行修改。

图 182 编辑弹窗

删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除该条菜单。

Marine Direct of 574	nill smith in s	LAIDE BORDE	NIG27				0.0	admin ®
• 8.953 ×								
2827 2010								
+ ==								
· #398#	失望	1001042	101472512	COMMER.	300	10.05	10cm	
* 業業			Layout	index	1142.	0	十秋道 区编辑 1	0.0000
業页	10.0	dashboard	dashboard/index	Index.dashboard	25.	- 1	+新闻 (244篇)	0.0000
> 监狱的场		整生	×	base	89	(t)	+812 (2988)	
> 星 殉成		• 喇叭服除已迭中的数据项	17	dema		-18	+#8 246 1	0.0000
> ♀.生严质量			\$08 B(s)	quality	RF.		+## (246)	i man
) senita		-pan	Layout		29	2	+#2 (296)	1000
> 高生产设备		/device	Layout	device	-88	3	+#3 (244)	1 29 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
> O GREE		/storage	Layout	storag	29	(4)	+## 266	D BRAN
) 系統整理		/system	Layout	system	-89	- 99/	+## (246 1	1 93e
	************************************	1.1 1.1 <th1.1< th=""> <th1.1< th=""> <th1.1< th=""></th1.1<></th1.1<></th1.1<>	NAME NAME OWNER OWNER NAME NAME NAME NAME NAME NAME	XXXX XXXXX XXXXX XXXXXX XXXXXXX XXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	2020 2020 0.0020 20200 0.0020 20200 20200 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0.0020 20200 0.0020 0.0020 0.0020 0	Description Office Office Office Image: State of the state of th	2020 32 92 42 42 42 42	1000 0000

图 183 删除弹窗

4.8.4 部门管理

振兴MES系统	and a sur	◎生产质量 生产计划	而生/~设备 🔵 6 編 🗑	國 系统管理				🕄 🥷 admin 🐵
路 用户管理	菜草香油 × • 部门市港 ×							
認 角色管理	关键字 (26/166)	1997. 1998		Æ				
 nome 	+新編							
曲 第7世祖								
≣ sin≠a	1111月2日日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 111日	相归编码	相限类型	状态	自动时间	伯獻人員	展作	
◇洞田通知	技术部	dept001	807	正常	2024-03-22 09:07:20	sys	+## 2##	0.600
28 菜单管理	1964.03()	test	807	2.8	2024-03-28 12:51:04	admin	+## 2198	889
総 日志管理	财务部	finance	10(T)	正常	2024-04-08 17 38 03	admin	+## 2998	889
說 字曲管理								
- FE 210								

图 184 部门管理界面

部门管理设置上级部门,并展示出部门的层级关系。

- 查询:根据关键字、组织状态进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增组织弹窗:包括上级组织、组织编码、
 组织名称、组织类别、组织状态字段。

£	关键字 化和明矾	组织状态 全部	0.57		-		
v			新增组织		×		
	+8.8		*上眼镜机 顶眼镜机		v		
	N1612546	1157.66 F	"他的病情 请加入地行用的		RS12104Fe	eng人員	RA
ž.	~ 鼻格報工	company001	* 组织名称 请输入组织名称		03-22.09.57.20	sys	+## 246 DB
ġ.	技术部	dep(001			03-26 16 18:00	. sys :	+## 244 DM
	Miczari 1	lest	组织状态 🗿 正常 🕓 禁用		03-28 12:51:04	admin	+84 294 28
	和光型	linance		_	04-08-17:38:03	admin	十条理 区体销 企業
				構立 取)	n		
а. —							
i I							

图 185 新增弹窗

, 振兴MES系统	anna Omr	o trest trest 2		1999 1997				11 🗭 admin	ŵ
12 刑户管理							_		
12 角色管理	NR7 61005	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-						
 Recent 	+8.0	修改	组织 地乐 顶级电乐						
16 (16 7 16 16	merzig	100 · 00	smail company001				207.1.0		
III XALEX	× 品质和正	company001 * (85	名称 晶物新江			03-22 09 57 20	sys	+## 2.96 200	
 RBUBU 	H-4-10	dept001 125	※別 • 公司 • ○ 部门		4	03-26 16 18:00	sys	+RE CAR DER	
設合物理理	READER I	itest test	状态 🧿 正元 😳 葉用		4	03-26 12:51:04	admin		
II BOWH				潮波	取用				
11 中向管理									
●K# 7₽									
1									

● 编辑:点击编辑按钮后,出现修改组织弹窗,对部门信息进行修改。

图 186 编辑弹窗

● 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除该部门。

振兴MES系统	anang One o	anal anto	M 2/128 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	a weat			11 🔮 admin	۲
12月中世祖	無學問理× ● #471112 ●							
認為色質理	M127 835-955	- 112 ST	Onte Off					
 - 100/288 								
6.00780								
EI SALPER	- MANC	company001	相応決定	28	2024-03-22 09:57:20	EMEA.03	+83 246 385	
o serien	10.735	dept001	817	28	2024-03-26 16 18:00	275	+HR CAR SHA	
12 24 22	PEARSON (test	警告		× 2024-03-28 12:51:04	admin	十年二 医病情 白色的	
第日の管理	對務部	finance	◎ 确认删除已选择	的数据项?	2024-04-08 17:38:03	admin	+84 Mes 285	
11 TATE				10A				
• KH+R								

图 187 删除弹窗

4.8.5 岗位管理

	100	HR U	PRIME REPORT	_ MOMBE	WARDER HARDWARD	~ 前位编码	1000 X 101/010375			
112 1	Pla			- Marcan		Planes				
19 <u>2</u>			0.000			G 推索 白清5	2			
19 <u>0</u>			Mahan	And also see that					Animates	
		厚号	网位相	向位美丽	网位编辑	网位名称	N.S.	資注	ESEEDIM	3215
較		1	终端组	中层	31235 123	543123	正常		2024-04-07 16:03:45	● 意報 区 瞬間 ● 技術
n		2	终病组	中层	1231657	34	1.2	123	2024-04-07 16:03:35	◎查看 区编辑 # 技術
		3	终端组	高畑	1234523	3215	ER	123	2024-04-07 16:03:17	● 會看 医 傳編 → 技術
		4	15440	中层	3123	543	ER.	123	2024-04-07 16:03:02	● 推荐 医 编辑 → 技
		5	管理组	商店	01	1231	ER		2024-04-07 16:02:42	● 查看 区 编辑 孝 技
		6	1211月1日	中层	4554	122	EX	13	2024-04-07 16:02:29	● 微微 医 编辑 ● 技
		7	终端祖	基层	12322	123	ER	1231	2024-04-07 16:02:18	● 資務 区 集報 → 改
		8	管理组	風雨	阿萨大大	23132	EX		2024-04-07 16:02:06	● 賣賣 医 编辑 2 技
		9	管理坦	単位	12341	123	ER	123	2024-04-07 16:01:56	● 查看 区 编辑 孝 技
		10	管理组	展出	123	2135	Ξ.t.	1231	2024-04-07 16:01:47	● 査者 区 編編 ⊮ 技
		9 10	管理相	王 宗 王宗	12341	123 2135	ER.	123	2024-04-07 16:01:56 2024-04-07 16:01:47	◆ 査督 区 集組 ♪



岗位管理对岗位进行分组,并设置岗位类别、名称、编码、状态,对岗位绑 定技能,该技能与工艺路线里设置的岗位技能对应。

- 查询:根据岗位组、岗位类别、岗位编码进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括录入岗位组、岗位类别、
 岗位名称、岗位编码、备注字段。

約位	2/8 1	A TALE PRODUCT	~ m	2美期: 調透祥 均位美丽		~ 网络编辑 结果人类经常研			
		新增						n.*	
+ 1	17				· 840#Rf	通信波 (200)参加		- *	
12	库马	100	(677) (816) (mm)(877)		* millio de Re-	lass s manufair		-	操作
0	÷	12.04	and analy and		PERSONAL PROPERTY.	manthe bitreasure		07 16:03:45	●道察送無病→
12/	2.	12.00	mrz. mrs.c. skil					67 16:03:35	
0	3	12.94						07 16:03 17	◎ 證明 化 直接 ぐ
0,	4	17.91					④ 假 秤	⊙ 取 洞 07 16:03:02	
0	5	10.19.01	A.12	01		IX		2024-04-07 16 02:42	
10	6	被理由	中間	4554	122	12	.13	2024-04-07 16:02:29	● 豊豊 化 集積 →
10	7	RESARD.	22	12322	123	12	1231	2024-04-07 16:02:18	● 盘索 任 集員 #
D	8.	1000年1月1日	2.17	间萨大大	23132	道要		2024-04-07 16:02:06	●直着 区 柴柴 /
0)	9	Rife of	2.0	12341	123	#R	123	2024-04-07 16:01:56	● 曹敬 任 義和 /
9	tő	1011010	10.00 M		2135	HR	1231	2024-04-07 16:01:47	●查察 医偏端 /

图 189 新增弹窗

振兴MES系统		240	e Ona o	srai sriti	61/05 0100	eren i						🖸 👰 admin 🎯
12 RJ-101	• 1943	58 X										
18 角色管理	肉包	18 U	ADUS (NONE	~ p	ROME INCOME		- 肉位编码	MLX, (8)(2463)				
			编辑							ti ×		
A. 4071448	+ 8	111	 · 內位明. 	1754040		* 岗位英府	中間			~		(a) (a)
111 117 275 28	0)	库号	岗位 编码:	31235 123		"商位名称	543123					18n
目系統学校	- 21	1	·秋志:	I.R.		备注	清输入费注				07 16:03:45	● 唐朝 2 南朝 2 放配
0 ABBN		2	10.30							- 4	07 16:03:35	○ 直着 四 痛相 2 技能
11.00.0010		3	#预留料								07 16:03:17	● 推着 区 集相 才 放配
計日志軍理		4	et ye						0482	⊙取消	07 16:03:02	◎ 査者 2 編組 2 技能
1) PARK	0	5	被 浸明	20.00	01	1231		18		2024-04	-07 16:02:42	○通道 2 前前 > 計算
0 (5.R+R		6	THU.	中層	4554	122		1×	13	2024-04	-07 16:02:29	◎ 査査 区 仮知 / 注記
	D	7	NERVE	26.02	12322	123		18	1231	2024-04	-07 16 02:18	◎ 推荐 化 集積 → 社能
	- 13	8	岩 道印	進度	解萨大大	23132		12		2024-04	-07 16:02:06	○五章 25 南梁 2 田岡
	9	9	新福 相	推開	12341	125		1.8	123	2024-04	-07 16:01:56	● 推着 区 集積 √ 放開
		10	WIRdI	憲法	123	2135		12	1231	2024-04	-07.16.01:47	◎ 蓋着 区 編編 / 法部
									共11条	10第/页	1	1 2 3 MHL 1 M
a (-											

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,对岗位信息进行修改。



删除:选择一个岗位后,删除按钮变为可用状态,点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除该岗位。

南位	191 1		- 肉(23	ARE INCOMENTATION OF A DESCRIPTION OF A	- 肉粒細	HER SHIELD RECEIPT			
+ 8		C 899			0 R# 81	4 2			۲
	库马	POKO.MI	褐位美丽	1010 Mail	调位名称	wa:	務注	CILEMON	19m
8	10	100000 C	中层	31235 123	640123	i.r		2024-04-07 16:03:45	◆ 直音 区 情報 ₹
	2	PERMIT	492	1231657	34	EX.	123	2024-04-07 16:03:35	
	a i	PERAPEL	2,0	提示		×	123	2024-04-07 16:03:17	● 推着 ど 義務 ₹
	4	15440	中层	• 是否删除所造中数据?		il se	125	2024-04-07 16:03:02	0.22 2.22
8	5	2 20	70.02		READ	and the		2024-04-07 16 02 42	● 豊田 区 田田 →
A	6	12:00 H	中國	4554		12	13	2024-04-07 16:02:29	● 五石 化 美田 →
U	7	標調包	2.0		123	ER	1231	2024-04-07 16:02:18	
	8	1270 B	<u>16.07</u>	网萨大大	23132	in		2024-04-07 16:02:06	●重要 医病理 -
	9	#380	2.0	12341	123	ER	123	2024-04-07 16:01:56	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
8	10	11.00 M	東田	123	2136	ā.m.	1231	2024-04-07 16:01:47	0 55 K 6 6 6 1 7

图 191 删除弹窗

8	位相	NERVICE	- 10(0)	NUL AND ALCON	- m	(1) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
			技能			>			
-	62		•			(8)			
0	12	9 100M	序号	15.85		操作	667 <u>2</u>	658235A)	SRAT.
0	3	標調唱	1	AN 45-2151	at.	(2) (B) (4)		2024-04-07 16:03:45	
103		1998年1	2	单板哈利	e	② 影除	123	2024-04-07 16:03:35	0 2 5 E 5 5
10	3	爬满街				(R.6) 1009	123	2024-04-07 16:03:17	● 推荐 化 集構
0	4	STERNES					123	2024-04-07 16:03:02	
0	5	重建组	22	01	1251	28		2024-04-07 16:02:42	
Ó	6	世理道	中間	4554	122	2.8	13	2024-04-07 16:02:29	0 2 8 K 4 8
10	7	AT DAM IN	20		123	18	1231	2024-04-07 16:02:18	
.0	. 6	1272A1	2.W	同語大大	23132	2.0		2024-04-07 16:02:06	028 II.88
10	9	管理组		12341	123	2.0	123	2024-04-07 16:01:56	● 魚石 ピ 南福
		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	14.72	123	2135	12	1231	-2024-04-07 36:01:47	·•

● 技能:点击技能按钮后,出现技能弹窗,可添加、删除技能。

图 192 技能弹窗
4.8.6 字典管理

振兴MES系统	基础数据 型射式 ○生产质量	生产计划 高生产设备 〇日間管理 系统管理			🖸 🤤 admin (
診用P管理	岗位管理× ● 序角管理×				
診角色管理	关键字 中央美型名称:明矾 Class	こ題西			
 pote 					
击部门管理					
	学典类型名称	字典类型编码	85.05	新注	展作
	性别	sex_type	800		四字典数据 区编辑
◆ 時間通知	应检项结果	process_check_result	RVR.		
診業単位理	报放单追踪状态	fault_current_state	88		四字典数据 区务成
	出入库订单状态	in_out_order_state	000		四字典数据 区编辑
診日志管理	消息失到	system_message_type	6.9		四字典数据 已编辑
	医转卡号状态	work_order_seg_state	RIR		日子典动派 区集组
1. market	编档关型	accessories_type	R/R		日子典政策 区编辑
Constraint in	料稿等级	vehicle_level	88		日字典政旗 区桌庙
	脚产优先级	aps_priority	8.0		07ANA (C46
	18产	order_scheduling_type	無用		日子典教展 四個級
	共 63 条 10 账页 ~ < 5 2	3 4 5 6 7 > 601 1 2			

图 193 字典管理界面

字典管理包括字典名称、字典分类、字典类型、状态等信息,在字典类型中 添加字典数据,包括键值、标签等信息,字典数据为基础数据,应用于其它各个 模块。

- 查询: 根据关键字进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增字典类型弹窗:包括字典名称、字典 编码、状态、备注字段。

振兴MES系统	anala Date o set di atema	商生产设备	Carlos Carlos			13 🥷 admin G
12月中世祖	RGBE × . SANCE ×					
		_				
 Horizante 		新增字典	类型	×		
	-+###	* 字典名称	请输入字典名称			
		* 字典编码	请输入字典编码 sys_test user_test			
	学典类型名称				012	指作
	11.00	状态	○ 正常 ○ 停用			SPARE ISEE
	原始的合果	保注	李商港型备注			EPARS 296
	彩放单出来代表					CIPARS ISSE
	出入申订师状态		翻注	取消		STARS USE
	nexil	system_messag	se_type	RR		SPARS ISSO
	法和卡马代志	work_order_sec	_state.	AR		STARS URB
	MITTER	accessories_by	*	AR		STARS ISHE
	neeg	vehicle_level		RR		ETADS 250
	16户代代代	aps_priority				STARS 246
	10.º*	order_schedulin	10_Wpc	(前用)		CPARE ISER
	# 63 # 108/8 - 1 2 3 4	5 6 7	5 mm 1 25			

图 194 新增字典类型弹窗

编辑:点击编辑按钮后,出现修改字典类型弹窗,对字典信息进行修改。

关键字 学系发生的影响 【 【 】	2 元当	. 8		
	修改字典类型	×		
+#1	* 字典名称 性别			
学典关型名称	*字典编码 sex_type		A12	1912
12.58	秋志 🗿 正常 🗌 御用			ETADS 24
101010518	偏注 字典关型条注			STARS CA
家族華麗野代志				CTANK 28
HANNER CONTRACT		教定 取消		2788 8 29
REAM	system_message_type	_MM_		C7ADS Die
·法帅未得代态	work_order_seq_state	[88]		STARE SA
MFF-34.52	accessories_type	(AR)		STARE EN
14650	veticle_level	05		CTADE CA
187*0C7UR	aps_priority	100		STADS 24
HIT	order_scheduling_type	85		Stand Ref
共63条 10条例	4 5 6. 7) 前往 1 页			

图 195 修改字典类型弹窗

字典数据:点击字典数据按钮后,出现字典数据弹窗,包括字典名称、
 字典值、排序、状态、操作字段。

237 - 100 204 mm	【性别】:	字典数据					×	
+8.7	+8	म						
242228								展作
12.04		字典名称	字典值	接续	16.05	操作		CPASS IN
,你检动选择	0	#30	0	0	88	区编辑		GTADS CR
服放单直带状态		男	1	1	服用	医鼻周		DIANS 28
HARIMICS	0	女	2	2	BR	國會會		ETADA DA
130×11	與3	長 10泉/页 ~	(1)	前往 1 页				CTARS (SA
近林卡带校志							_	EPARS 24
MINRY	-		accessones_type		ALC: NO.			CTARS IN
料物等级			vehicle_level		AR.			EPARS IS
和产权无限			aps_priority		RIN.			EPANK IN
107°			order_scheduling_type		HIT			EPADE IN
共 63 条 10部/51	4 2 3	2 3 4	5 6 7 2	前往 1 页				

图 196 字典数据弹窗

点击新增按钮后,出现新增字典弹窗:包括字典名称、字典值、排序、状态、 备注字段。

振兴MES系统	and the second	o see an see a	55708	e destat - Casada			17 🗨 anns 8
22.7679878	ACHE × CONTRACT						
R NORT		-	-				
· e poreit		【性别】字典数据	新增字典		×	×	
A.19728-8		-+20M	李典名称	请输入学商名称			
and an exception of the			子用语	770			
12 MARK		O PASE	港 序	1 0		sen	
 - 3680000 		2 未知	秋志	● 正常 ○ 停用		CANA	
12 12 12 12 12 12		0 2	餐注			[2] MINE	
(all stations)		2 ×				Etwie	
TH LICETH		<u> </u>			商度 取消		
12 19 19 19			_				
	MRHS		accessores_hpe		2011		

图 197 新增字典弹窗

点击编辑按钮后,出现修改字典弹窗,对字典进行修改。

振兴MES系统	Band Othe	o sense i sense o	A 生产总部	e carrie escele			11 e t aann 0
12.0079398	NCHE × CONTRACT						
17.40.818	AND TRACTOR	【性别】字典数据	修改字典		×	×	
 phOEEE 			7858	未30			
35-107-101 H		+8:31	*0/7	0			
and the second se			7764				
		□ \$#8#	38/8	0		10HT	
0.500.000	1732 (245 B)	- #30	秋古	0 正常 〇 傳用		12 10 10	
12 10 10 10 10		(二) 現	樂注			(Salar	
	出入中日期状态	D) X			i	Cas	
11 FLAMER		共3条 10条页			教会 取用		
117488							
A 612-10	MARKS.		accessoirs_type		A DECKS		
		2 3 4					
THE REAL PROPERTY AND A DECIMAL OF A DECIMAL							

图 198 修改字典弹窗

4.8.7 日志管理

日志管理包括操作日志和登录日志,记录用户所有的操作和登录信息,便于 追溯。

振兴MES系统	2403	us Sat	○生^#商量 生产	+划 燕生产设备	0.0485					🖸 🤤 admin I
給 用户管理	• 日本管理×	i								
診 角色管理	登录日志	操作日志								
	用户名称	油输入用户各称		登录状态: 访访:	R 登录化古		(Q.)	放款 白清空		
击部门管理	主 清空									(a) (a)
	949	用户名称	登录地址	登录系统	制成者	· 操作系统	登录状态	操作信息	week	提作
LE SUCPA	1585	admin	172.17.0.1	life	Unknow	wn Java	nktite	登陆成功	2024-05-06 21:57:31	
◎ 洞惑通知	1564	admin	172.17.0.1	后住	Unknow	vn Java	NEUT	登陆成功	2024-05-06 21:54:07	白田林
12 菜单数理	1583	admin	172.17.0.1	Mida	Unknow	vn Java	1835	登陆成功	2024-05-06 21:52:13	10 BK PR
	1582	admin	172.17.0.1	life	Unknow	vn Java	1983-371	登陆成功	2024-05-06 21:49:01	0 B P
診 字典管理	1581	admin	172.17.0.1	life	Unknow	wn Java	1833)	登陆成功	2024-05-06 21 47 13	10 10 10
● 托展学校	1580	admin	172.17.0.1	kiife	Unknow	vn Java	(10.17)	登陆成功	2024-05-06 21:40:07	() ()
	1579	admin	172.17.0.1	litte	Unknow	wn Java	त्रहारी	登建成功	2024-05-06 21:32:37	自服除
	1578	admin	172.17.0.1	life	Unknow	vn Java	NUX	登陆成功	2024-05-06 20:42:37	白朝神
	1577	admin	172.17.0.1	Rida	Unknow	vn Java	all UI	登陆成功	2024-05-06 20:38:17	0 BB PP
	1576	admin	172.17.0.1	life	Unknow	vn Java	nEth	登陆成功	2024-05-06 20:35:05	自靈神
							共 547 祭 10祭/页	v (1 2	3 4 5 6	55 > 前往 1 页

图 199 登录日志界面

登录日志记录所有用户的登录情况,包括用户名称、登录地址、浏览器、登录日期、登录状态等信息。

- 查询:根据用户名称、登录状态进行搜索。
- 删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后删除该条登录
 日志。

- Battle	an aratur o	-32° PAR - 32° (13)	1 10.227.028	CHER CONT					
B.P.C.P.									
SER LIG-									
用户名称	油输入用户名称		22445 WAR 23			の抽象	0 # 2		
1.782									
69	用户名称	投承地址	登录系统	3107.25	接作系统	登录状态	操作信息	INFIBURE	接作
1585	admin	172.17.0 1	alde .	Unknown	Java	6.20	要知道功	2024-05-06 21:57:31	LE BE NO.
1584	admin	172.17.0.1	850x	Unknown	Java	1613)	建造品度功	2024-05-06 21:54:07	白服神
1583	admin	172.17.0.1			×	1400	3288.6E30	2024-05-06 21.52.13	171 MR 701
1582	admin	172.17.0.1	TO HE DRY TO SEE DRY BOOMS, NO HIE AN ADDRESS OF		REITA ANGO:	100	型系科化成功	2024-05-06 21:49:01	白田林
1581	admin	172,17.0.1	alter .	Unknown	Java	100	受私应功	2024-05-06 21:47:13	合業時
1580	admin	172.17.0.1	50	Unknown	Java	102	STREAKU)	2024-05-06 21 40:07	(1) AN 10
1579	admin	172,17.0.1	ain:	Unknown	Java	1521	意味和成功	2024-05-06 21 32 37	0.80.80
1578	admin	172,17.0.1	iin .	Linknown	Java	100	SERLARY)	2024-05-06 20 42 37	白田林
1577	admin	172.17.0.1	-	Unknown	Java	1520	登陆成功	2024-05-06 20.38 17	12 86 99
1576	adinivis	172.17.0.1	6.0	Unknown	Java	150	2944(ED)	2024-05-06 20:35:06	白銀蜂

图 200 删除弹窗

清空:点击清空按钮后,出现清空二次确认弹窗,确定后,清空所有的
 登录日志。

							操作日本	教業日本
	0.14.0	0.82			-		纳伦入用户石石	用户名称
								1 第2
USERDARE NO.	硬件依意	日本状态	操作系统	制的器	登录系统	登录地址	用户名称	99
2024-05-06 21:57:31	登録が定い	n6.12)	Java	Unknown	lim	172.17.0.1	admin	1585
2024-05-06 21:54:07	要與4000	100	Java	Unknown	Eff	172.17.0.1	admin	1584
2024-05-06 21 52 13	型FRAIL/18327	1610	×			172.17.0.1	admin	1563
2024-05-06-21.49:01	登陆和初	(MEND)	1038 4 13	·動除範圍。伊噶以夏德宗时?	ILAL ROOT	172.17.0.1	admin	1582
2024-05-06 21 47:13	登34,1233	1020	Java	Unknown	sim	172.17.0.1	admin	1561
2024-05-06 21 40.07	- SEMANARIA	×610)	Java	Uniknown	ality .	172.17.0.1	admin	91560
2024-05-06 21 32 37	1000,02372	(40)	Java	Linknown	ales	172.17.0.1	admin	1579
2024-05-06 20:42:37	STALAR DI	al(2)	Java	Unknown	60	172.17.0.1	admin	1578
2024-05-06 20:38:17	3255405.171	-	Java	Unknown	Rift	172.17.0.1	admin	1577
2024-05-06 20:35:06	型社会功	att the	Java	Unknown	100	172.17.0.1	admio	1576

图 201 清空弹窗

点击操作日志按钮,界面切换到操作日志界面。

用戶管理	• 11688 ×									
角色管理	登录日志	操作日志								
中位管理	操作类型	请选择 操作类型		✓ 操作人员: 消输入 操作人	员		〇技索	自清空		
約7世現	± 189									(a) (
	编号	系统模块	操作类型	操作地址	操作人员	请求费数	派回是数	展作状态	操作日期	操作
5.00 PR	553	新增工位设备管理	-	/api/v1/base/stationDevic	admin	("deviceNo"."Test-PA	("created": "2024-05-0	1520	2024-05-07 10:01:26	● 東有 白田林
消息通知	552	新增工位设备管理	1112	/api/v1/base/stationDevic	admin	["deviceNo","Test_PA	("created" "2024-05-0	NEW)	2024-05-07 10:01:12	◎ 査育 自動除
单业管理	551	设备收收	632	/api/v1/process/equit/mai	admin	("id":9,"remark":"司正	操作成功	1520	2024-05-07 09:54:51	●直着 白田林
	550	设备卓检	652	/api/v1/process/equit/mai	admin	("id":9,"remark":"0]]E	操作成功	1613	2024-05-07 09:53:39	● 查看 自動隊
*冉世理	549	新增设备维护表	8500	/api/v1/device/maintenan	admin	("cycle": 1, "deviceNo":	("created": "2024-05-0	AEX)	2024-05-07 09:48:11	● 查看 自動除
后扁字段	548	批量删除设备维护表	-	/api/v1/device/maintenan	admin	["ids" [12]]	true	100	2024-05-07 09.47.52	● 查看 白 删除
	547	新增设备维护表	3672	/api/v1/device/maintenan	admin	{"cycle".1,"deviceNo"	("created", "2024-05-0	184)	2024-05-07 09:47:23	
	546	扫码开工	H0	/api/v1/process/info/scan	admin	("operationId".403,"gr	("created": "2024-05-0	10.01	2024-05-07 09:22:53	◎直看 自服除
	545	更新工序表	的改	/api/v1/op/operation/update	admin	("batch".0, "batchNum	true	1613	2024-05-07 09 19:01	 ● 査 晋 合 田 持
	544	更對工序表	69.00	/api/v1/op/operation/update	admin	("batch".0,"batchNum	true	150	2024-05-07 09:18:52	● 直有 自動除
						# 553 @	105/05	1 2	3 4 5 5	56 3 8011 1

图 202 操作日志界面

操作日志准确记录所有用户的操作类型、操作人员、时间、地址、系统模块、详情等。

- 查询:根据操作类型、操作人员进行搜索。
- 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗,查看该条操作日志信息。

	操作日志									
操作类型	a.Se 立有									
1.182	61-Q-	553			NEGRETS.	新增工位设备管理	E.		· •	2
	操作关型:	新增			展作地址:	/api/v1/base/stati	onDevice/add		授作:日期	19/1
553	操作人员:	admin			清字步数:	("deviceNo":"Test	-PAC013", "stationId": 17)		05-07 10 01 26	
552	近回参数: 新	("created":	"2024-05-07 10:01:25","creator","adm	hin","deptid"."1"	展作状态	运动			05-07 10:01:12	
551									• 05-07 09:54:51	
550	设施市地	88	/api/v1/process/equil/mai	adman	(*	17.9,"remark" "可正	最佳和此力	1623)	2024-05-07 09 53 39	
549	NUCLUPS	102	/api/v1/device/maintenan	admin		ycle", 1,"deviceNo"	("created" "2024-05-0	100	2024-05-07 09:48:11	• 5 1 5 8 10
548	化塑料时设备组织表	202	/api/vt/dev/ce/maintersan	admin		("ids":[12])	tue	(100)	2024-05-07 09 47:52	●直看 合制种
547	NUCLER	310	/api/v1/device/maintenan	admin		ycle": 1,"deviceNo"	("created" "2024-05-0	[101]	2024-05-07 09 47 23	○ 田田 白田林
546	均码开工	MG	/api/vt/process/info/scan	admin	ço	perationid".403,"qr	("created"."2024-05-0	1622	2024-05-07 09:22:55	0 <u>2 2 8 8</u> 8
545	原新工作表	152	/api/vt/op/operation/update	admin	(1)	atch" 0,"batchNum	true	100	2024-05-07-09-19-01	0 2 2 0 MM
544	受到工作表	88	/api/vt/op/operation/update	admin	5	alch" 0,"batchNum	true	100	2024-05-07 09:18:52	○直有 回到時

图 203 查看弹窗

删除:点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后删除该条操作
 日志。

and come a specific	##20	ar Cana os	EPPIKSE S	enta disenta 🗧	CARD NUMB					53 🔍 admin
	• 日日日日日 ×									
	2205	展作日本								
	操作类型	NUM BOOMS		~ ###A版: WMAA SHT.			0.0000	海空		
	主演空									(a) (c
	编号	系统模块	液作类型	展作地址	提作人员	请求在数	派回使政	Here and the second	操作日期	With
	553	新增工位设备管理		/api/v1/base/stationDevic	admin	("deviceNo":"Test-PA	("created": "2024-05-0	HERE	2024-05-07 10:01:26	0 2 W C 2 M M
	552	新增工业设备管理	100	/api/v1/base/stationDevic	admin	("deviceNo"."Test_PA	("created": "2024-05-0	1410	2024-05-07 10:01 12	○重有 白田市
	551	08.012	152	/api/v1/processie		×	是作成功	1600	2024-05-07 09:54:51	○重有 白田神
	550	设备亦检	64	lapiv1/processiec	DEPAGE, THE CREATEST	取消 电波	量作成初	160	2024-05-07 09:53:39	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	549	REGRESS	100	/api/vt/device/maintenan	admin	("cycle", 1,"deviceNo"	("created", "2024-05-0	16.72	2024-05-07-09-48-11	● 用用 ② 副除
	548		100	/apily1/device/maintenan	adman	("ds:[t2])	true	16.02	2024-05-07 09:47:52	○五石 白田神
	547	新增设新地产者	82	/apilv1/device/maintenan	admin	{"cycle", 1,"deviceNo"	("created" "2024-05-0	40	2024-05-07 09-47-23	○ 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	546	的精开工	MG	/aps/v5/process/info/scan	admin	("operationid" 403,"qr	("created":"2024-05-0	(1613)	2024-05-07 09:22:53	○查看 企服除
	545	原新工作表	68	/api/v1/op/operation/update	admin	("batch" 0, "batchNum	tue	140	2024-05-07 09 19 01	○世田 白田谷
	544	更新工作表	152	/api/v1/oproperation/update	admin	['batch".0, 'batchNuin	true	HERE	2024-05-07 09:18:52	0 2 1 S 2 1 1

图 204 删除弹窗

 清空:点击清空按钮后,出现清空二次确认弹窗,确定后,清空所有的 操作日志。

型项目市	操作日志								
80,82	WELLIG DEVICE		~ 最伟人员 1880人 第四人			088	2 10 2		
主演空									(6
60	斯统相导	接作类型	展在地址	操作人员	14.FER	HHER	BURE	副作日期	8n
663	新增工位设备管理		/api/v1/base/stationDevic	admin	("deviceNo":"Test-PA	("created": "2024-05-0	1635	2024-05-07 10:01:26	0 2 4 S 2 1
552	新闻工业设备管理	84	/apiiv1/base/stationDevic	admin	("deviceNo"."Test_PA	("created": "2024-05-0	1410	2024-05-07 10:01:12	0 2 2 2 BA
001	设备的现	152	Api/v1/process/er		×	操作成功	1510	2024-05-07 09:54:51	0 11 H C 11 H
550	设备亦检	ma	/apiiv1/processiec	PERCENT PRINT RESERVED	1000 at 22	操作或动	1603	2024-05-07 09:53:39	0 2 2 3 H H
549	新常设新维护者	80	/api/vt/device/maintenan	admin	("cycle", 1,"deviceNo"	("created": "2024-05-0	16.72	2024-05-07 09-48-11	
548	以里的时间每回 97页	2110	/api/v1/device/maintenan	admas	("ids".[12])	true	1612	2024-05-07 09:47:52	
547	新期设备他护力	82	/apilv1/device/maintenan	admin	("cycle", 1,"deviceNo"	("created" "2024-05-0	411	2024-05-07 09-47:23	
546	归码开工	MG	/api/v1/process/info/scan	admin	("operationid" 403,"gr	{"created":"2024-05-0	1615	2024-05-07 09:22:53	0 2 5 C 8 10
545	原新工作表	11.0	/api/v1/op/operation/update	admin	("batch" 0, "batchNum	true	1417	2024-05-07 09 19 01	
544	更新工作表	1522	/api/v1/op/operation/update	admin	["batch".0,"batchNum	true	16.02	2024-05-07 09:18:52	0 <u>8</u> 8 8 8 8

图 205 清空弹窗

4.8.8 拓展字段

振兴MES系统	201015 0 1715	2 17°H1 017°QA 00427			R i admin
総用户管理	■页× ● 新聞守給×				
23 角色管理	所属模块 : 通過得 所属模块				
 NOTER 			0 推索 自 清空		
点 100 万里理	序号 所属模块	拓展字段	页重显示	1819.	Set:
≣ siepr	1 计划管理	李段8	托展1	1	◎查查 区编辑
○ R880	2 i+初管理	字段A	拓展2	2	◎ 查看 区 编辑
22 年半党理				共2条 10%/页	
88日志管理					
28 字典世祖					
0 K.B.942					
-					

图 206 拓展字段界面

拓展字段是对拓展字段的管理。

- 查询: 根据所属模块进行搜索。
- 新增:点击新增按钮后,出现新增弹窗:包括所属模块、拓展字段、页面显示、排序字段。

振兴MES系统	新建設展	0.85468	154H3 0154Q#	Giatesia 🛛	167270 36	UR FIL					🙇 : admir
12月1日日日	業員× ● 私はや回 ×	1									
18 角色管理	William Internet	N BERRIS	(*)) (* *))								
 1942#78 		新增							0 ×		
65789	85 RS	• 所属模块	请选择所摆模块		~ * 1 68	学校:	请选择 拓展字母		_ î		an:
e sken	t sta	* 页画显示:	请输入 页面显示			指序	游输入 探序				028 C 88
~ 150.000	🗆 2 H2										● 唐晋 谷 南城
12 14 16 17 19								⊙ (277	⊙取벩	a ~ .	1) 新住 1 页
能自己的意思											
12 7 A 12 72											

图 207 新增弹窗

振兴MES系统	基础数据 《生产局量 生产计划 · 生产设备 · ● 合助数语	REED NOT	R - admin
認用中質問			
診角色管理	RER WIN FILM		
 photese 	查看		11 ×
高調消費	+ 新用 (11) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	拓展字段 学校8	- (s) (0)
III 系统参数	页页显示 站截1	指承 1	● 臣者 区 奏道
- 1 188 80	2 2 HR		● 魚田 出 南陽
訪某些管理			所 2 条 10m/版 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
12日の管理			
12 7AEE			
a a a a a a a a a a a a a a a a a a a			

● 查看:点击查看按钮后,出现查看弹窗。

图 208 查看弹窗

● 编辑:点击编辑按钮后,出现编辑弹窗,对拓展字段信息进行修改。

振兴MES系统	INDE	Q 至产期間	王Pitdi 0	27-85 0 0	ana u nyani	SULUE.	j.				🧟 i admin
	第四× ● 5回7日 ·	1									
12 向色質用	SCHOOL STATE	16.武道18		2							
• मार्ट्स्ट्रास	Concerned in the second	编辑						0.4			00
新加加 增度	麻号 斜路	* 所属模块	计划管理			* 拓展字段	字段8	~]			
ENAPE	1 112	• 页面显示	拓崩1			"接座	1			0 2 5	C 101 101
 Internet; 	B 2 #\$	8								の生活	医囊痛
12 margin					_		_	◎取詞	1/11 -		相注 1 页
12日の昭和											
12 7ABB											
· Ellevel											

图 209 编辑弹窗

删除:选择一条记录后,删除按钮变为可用状态,点击删除按钮后,出现删除二次确认弹窗,确定后,删除该条记录。

振兴MES系统							
設用户管理	推顶 ×	• 63	1712 ×				
影角色觉得	所識者	ite a					
 nome 	+ 1				8.82		(a)
49 BEAR		麻号		Kating	英麗皇家	10 rk	sin
II SAPR		.	计划管理	750	新聞1	а	○重带 区端组
0 19.00000	1.02	2	计划管理	学哲A	56 8 2	2	◇用田 出業品
12 年年前23				_		共2条 10∰/页 → <	1) 前往 1 页
設 日志世语 11 字典世语				提示 ● 是百额除所造中数据?	X ROM RED		
• carve							
- (ii							

图 210 删除弹窗

4.9 生产报表

- 4.9.1 任务统计
- 4.9.1.1 工位节拍



图 211 工位节拍界面

按照订单统计每个订单的标准工时、实际工时、时差比。

- 查询: 根据日期范围、订单编码、物料编码、工单编码进行搜索。
- 导出:点击导出按钮后,将数据导出到本地,形成 excel 文件。

4.	9.	1.	2	工序异常信息
----	----	----	---	--------

	173 103 104			17.44.0070	Lance of the lances		1744 (200)					
	日期泊	E 2024-05-01	- 2024-05-	31 订单编码	调输入订单编码		幻華俗称 请喻	人订单名称			日清空 ~)	能升
												×
	综号	订单名称	订单编码	工单编码	工单数量	物料编码	物料名称	物料规格	工序编码	工序名称	异常数量	10
来有日本成	1	Q_预试订单	DD2405080001	GD2405110001	2.00	1202010000005	数据做处理机根硬件(因产化)	MS-DL-018A	JG-OP-002	聖机英配	1	\$1
	2	035-组件射频	DD2404240003	GD2405130002	5.00	6030100001261	動版相件	G.JG-****-035-RF	cegx001	题成工序	3	0 1
	3	035-组件数项	DD2404240003	GD2405130002	5.00	6030100001261	對類组件	G.JG-*****-035-RF	JG-OP-007	儘快装配5	2	0 1
	4	射版唱件-0514律修 订单	DD2405140001	GD2405140001	1.00	6030100001261	彭颎坦件	G.JG-****-035-RF	cegx001	跳去工序	1	01
										10.02.02		Am (2)
									17C 4 15C	102034		1012

图 212 工序异常信息界面

此模块查看有异常的工序:操作时间超过标准时间的异常情况。

- 查询:根据日期范围、订单编码、订单名称、物料编码、工单编码进行 搜索。
- 导出:点击导出按钮后,将数据导出到本地,形成 excel 文件。
- 查看:点击查看按钮后,出现订单详情弹窗。



图 213 订单详情弹窗

4.9.1.3 产出统计

振兴MES系统		AND R	0 ±1°50	生产计划	● 生/*设备	0048	19 O 😭	REAL EA	向管理								R i admin
	展页 ×	工位节始 ×	工学异常信号 ×	每日完工入库×	工学等日先成	x • 2556	±×.										
0107m	日期范	8 202	4-05-01 -	2024-05-31	1744	1910 X	订购编码		17	单名称 讲论	入订单名称					清空 ~展	л (
NIARTE																	
	序号	订单名称	订单编码	工单编码	物料编码	物料名称	物料規格	工序编码	工序名称	IQ	流转卡号	开始时间	杨来时间	杨志康用田 (89)	总共用时 (秒)	人员占比	i¥n:
設工序和日本成 設产出版計	3	035-昭件射 煩	DD240424 0003	GD240517 0002	603010000 1261	射频组件	G.JG- 	cegx001	则成工序	JG-跨试1	603010000 1261- 20240517- 1	2024-05- 17 15:17:40	2024-05- 17 15:19:10	60.0	89	JGtest- 40(100.00 %)	
	2	035-租件相 篇	DD240424 0003	GD240517 0002	603010000 1261	對類唱件	G.JG- 	JG-0P-001	模块装配	JG-荣配1	603010000 1261- 20240517- 1	2024-05- 17 15:19:32	2024-05- 17 15:19:35	1800.0	3	JGtest- 40(100.00 %)	
	3	035-18件約 5篇	DD240424 0003	GD240517 0002	603010000 1261	動類组件	G.JG- 035- RF	JG-OP-007	權決調配5	JG-98配2	603010000 1261- 20240517- 1	2024-05- 17 15:19:59	2024-05- 17 15:20:02	2040.0	3	JGtest- 40(100.00 %)	
	4	035-租件射 煽	DD240424 0003	GD240517 0002	603010000 1261	動類組件	G.JG- 	JG-6P-015	Bit	JG-检惑4	603010000 1261- 20240517- 1	2024-05- 17 15:20:26	2024-05- 17 15:20:34	720.0	7	JGtest- 40(100.00 %)	
	5	035-租件射 類	DD240424 0003	GD240517 0002	603010000 1251	動類组件	G.JG- 	cegx001	制成工序	JG-BBul2	603010000 1261- 20240517- 2	2024-05- 17 13:54:35	2024-05- 17 13:55:39	60.0	63	JGtest- 40(100.00 %)	
	6	035-组件射 编	DD240424 0003	GD240517 0002	603010000 1261	射線图件	G.JG- 	JG-OP-001	根決測配	JG-18823	603010000 1261- 20240517- 2	2024-05- 17 15:12:12	2024-05- 17 15:12:31	1800.0	19	JGtest- 40(100.00 %)	
							G.JG-				603010000	2024-05-	2024-05-			JGtest-	

图 214 产出统计界面

产出统计是对已完工流转卡号产品信息的统计,包括车间,产线,工序,工段,员工在相应工序中的实际用时、实际用时减去标准用时等信息。

- 查询:根据日期范围、erp订单号、产品规格、订单编码、订单名称、项目编码进行搜索。
- 订单名称:点击订单名称链接按钮,出现订单详情弹窗。

		1.5												
*		订单详	青									×		
а.		库马	流转卡号	交付日期	完工日期	項目编码	产品编码	产品名称	产品模格	计划总共用 时	RECTURE S	入库数量	5-28 2024-05-31	
#9	13 AD 16	1	6030100001261	2024-05-31	2024-05-17	xf001	6030100001 261	915518/1	G.JG- +++++-035-RF	4620	102 1		8 \$266.9.7MH (19)	8
1	D024	2	6030100001261	2024-05-31	2024-05-17	xf001	6030100001 261	\$155iB/4	G.JG- *****-035-RF	4620	100 1		202	2
2	D024							共	2 条 10条/页	~ (1 列前往	1 页	124	1
i i	D024	_	_							-	HP	_	17950	2
	D0240	5080001	o_musiim	ERP001	2024-05-31	2024-05-	14 PRO	001 1	20201000005	数据组织通机版 通行(因产化)	MS-DL-018A	4200	21	1
5	DD240	42,40003	035-18件934篇	erp0002	2024-05-31	2024-05-	13 x1001	6	6030100001261	R1558(4	G.JG.*****.035- RF	9240	10424	: 2
6	D0240	5080001	o_mutitm	ERP001	2024-05-31	2024-05-	13 PRO	001 1	202010000005	政調報经上港机械 使行(因)产(3)	MS-DL-018A	12600	154496	з
7	DD240	4240001	835年語	erp0002	2024-04-24	2024-05-	11 x1001	6	000100001241	五萬道會這個現	G.JG-*****-0335	4580	2	1
8	DD240	5080001	Q_REALT M	ERP001	2024-05-31	2024-05-	II PRO	001 1	202010000005	数据延过进机板 硬件(面产化)	MS-DL-016A	52600	8926	. 3

图 215 订单详情弹窗

4.9.1.4 每日完工入库

振兴MES系统		Real of	いった星 生かり	±πiβ	a o Gassi		系统管理						6	admin
© €95463† ^	観页×	IQTB× IF	异常信息 × ● 町日	NIAS ×										
aroi C	日期范	問 2024-05	-01 - 203	4-05-31 erpi	J单号: 词输入 et	p订单弓		产品规格 请输入户	63.4045		0 復	8 白清空	〜展开	Î
23 工序异常信息														
BREAL						DD240	4240003 💼 DD24	05080001 💼 DD24042	40001					出
部工作和日本成		3												
部产出稿计		2.5												
		2												
		1.3												
		0.5						2024-05-17						
		0						DD2404240 DD2405080	0003 2 0001 0					
		2024	05-01 2024	05-04 2024	05-07 2024	-05-10 2024-1	15-13 2024-0	5-16 DD240424	001 0 1024-05-22	2024-05-25	2024-05-28	2024-05-31		
	库马	订单编码	订单名称	erp订单号	交付日期	完工日期	项目编码	产品编码	产品名称	产品现格	计划总共用时 (秒)	实际总共用时 (秒)	总入库数量	
	3	DD2404240003	035-捆件射频	erp0002	2024-05-31	2024-05-17	xf001	6030100001261	射频图件	G.JG.*****-035- RF	9240	202	2	
	2	DD2404240003	035-田件射系	erp0002	2024-05-31	2024-05-15	xf001	6030100001261	射频组件	G.JG-*****-035- RF	4620	124	1	
	з	DD2404240003	035-图件射线	erp0002	2024-05-31	2024-05-14	xf001	6030100001261	新國語句	G.JG.*****-035- RF	9240	17950	2	
	4	DD2405080001	Q_删试订加	ERP001	2024-05-31	2024-05-14	PR0_001	1202010000005	数据进处理机板 硬件(国产化)	MS-DL-018A	4200	21	1	
	5	DD2404240003	035-组件附篇	erp0002	2024-05-31	2024-05-13	xf001	6030100001261	射频图件	G.JG.+++++-035-	9240	10424	2	-

图 216 产出统计界面

按照订单统计每日完工入库产品的数量。

- 查询:根据日期范围、订单编码、订单名称、项目编码、产品规格进行 搜索。
- ▶ 导出:点击导出按钮后,将数据导出到本地,形成 excel 文件。
- 查看:点击查看按钮后,出现生产趋势图弹窗。

ES系统										
	ix iqeex ises	信思× 卷日先工入版×	• 1998 Hits +	Pilikit ×						
a a	期初期 10 2024-05-01	- 2024-05-31	IT MININ	和此人订加相目		INSIS SHEADS		10,111,00,5% (r	输入组织解剖	
e 2	MARIE: IN 035-0517-	维修订单						×		
	035-05	17-维修订单: 生产調	自势图					玉		
		2			X					主带出
н	序完成数量	15								
		1			_/ \					
		0.5								
		0 2024-05-01 2024-0	5-04 2024-05-07	2024-05-10 2024-05-13 2	024-05-16 2024-05-1	9 2024-05-22 2024-05-25	2024-05-28 2024	05-31		
19	1号 订单名称	订单编码	项目编码	101114965	動目名称	急和現代	TANK	工作名称	泉海王酸量	操作
	1 035-0517-通報订用	DD2405170001		6030100001261	图14页2014年	G.JG-****-035-RF	JG-0P-003	模块建配1	2	0 商業
	2 035-0517-曲感订单	DD2405170001		6030100001261	#155(B)*)	G.JG-****-035-RF	JG-6P-015	Mil	2	0 四世
	3 035-0517-曲细订单	DD2405170001		6030100001261	9155001	G.JG-****-035-RF	cegx001	MALA	2	○ 商業
	4 mmi7m	DD2405140002		6030100001261	#155421(*	G.JG-****-035-RF	JG-0P-003	组织装置 1	2	0.55
	A INTERNET				#165ipiz	G.G		Ref	3	0.05

图 217 生产趋势图弹窗



4.9.1.5 工序每日完成

图 218 工序每日完成界面

按照工序统计在每道工序中产品完成数量。

查询:根据日期范围、订单编码、订单名称、物料编码、工单编码、报工人员、工序 code 进行搜索。

5. 系统操作说明(一体机)

一体机用于产线员工使用,在后台配置好用户权限后,则具有权限的账号可 登录一体机,当后台下发了工单任务,一体机上登录对应的工位后进行开工操作。

5.1 生产工位

5.1.1 登录

后台管理配置好生产人员权限后,生产人员使用对应的账号、密码、组织、 产线、工位,登录一体机。

- 若输入错误的账号或密码时,系统将会给出错误提示。
- 若输入信息正确后,点击登录后,登录成功,进入任务界面。

5.1.2 开工

登录成功后,进入一体机任务界面,在任务界面中看到今日任务量、完工量 等信息,并扫描物料编码进行开工,开工时需要判断任务是否处于冻结状态、上 一道工序是否完成;一体机上工步中的任务来源于工艺路线中设置工步时添加的 组件。一体机端需要完成每个工步中需要操作的组件,完成后才能点击完工按钮。

待完成工单[8]		丁序[0]	2024-05-07 15:47:51	流转卡号		操作	众 admin windefine 」G-建設1 undefine
未完成	已完成		清先扫码获取工序			JÆTE	
射频组件 产品型号 G.JG-*****-035-RF 工单编号 GD2404300001							
计划编号 DD2404240003 5 5					智元政策		叫料
PAMS理 王科芳著 STATUSE 王科芳著 STATUSE Concentration Statuse Concentrating Statuse Concentration Statuse Concentration Sta	<u>⊈</u> ¤ф					物料流转	G
射频组件 产品型号 G.JG-****・035-RF 工単編号 GD2404280001 计划编号 DD2404240003 4 4 产品数量 主料汽套	生产中						
射频组件 产品型号 G.JG-****-035-RF 工单编号 GD2404250012 计创编号 DD2404240003							

图 219 一体机任务界面

		^{2024-05.07} 17:55:31				▲ (100 million)	admin 紀 J-破配1
待完成工单[8]	工序[0]		流转卡号		操作		
未完成	已完成	進生物和苏格士克	6030100001261-20240430-1 6030100001261-20240430-2	正常 正常			
射频组件		HI 7073HI 674X 1/7	6030100001261-20240430-3 6030100001261-20240430-4	正常 冻结	00	0.4	
产品型号 G.JG-*****-035-RF 工单编号 GD2404300001			6030100001261-20240430-5	冻结	UX		
5 5			L			叫料	
产品数量 主料齐套	±≉≠				物料流转		۲
射频组件 产品型号 G.JG-*****-035-RF					生产履历		ŝů
➡ 工单编号 GD2404290002 计划编号 DD2404240003							
5 5 产品数量 主料齐套	生产中						
射频组件							
工单编号 GD2404280001 计划编号 DD2404240003							
4 4 产品数量 主料齐套	生产中						
射频组件 产品型号 G.JG-*****-035-RF 工单编号 GD2404250012							
并创编型 DD2404240003							

点击左侧工单后, 流转卡号下方出现选中工单下的流转卡号列表。

图 220 一体机任务界面-选中工单后

操作人员使用扫码枪扫描流转卡号二维码,工序下出现流转卡号产品的生产 工序(不是当前工序任务为灰色,不可点击;是当前工序任务为白色,点击后出 现开工弹窗)。

			²⁰²⁴ 17:5	0 Hi	日40万0		△ admin windefin- 」G 课题1 undefin-	
	待完成工单[8]		工序[4]		流转卡号		操作	
	未完成	已完成	1 测试工序 cegx001		6030100001261-20240430-1 6030100001261-20240430-2	正常正常		
	射频组件 产品型号 G.JG-*****-035-RF 工单编号 GD2404300001		2 模块装配 JG-0P-001		6030100001261-20240430-3 6030100001261-20240430-4 6030100001261-20240430-5	正常 冻结 冻结		
	计划编号 DD2404240003		3 模块装配5	3 模块装配5				미料
	产品数量 主科齐赛	生产中	JG-0P-007 注:读工位在计划上未分配此工序任务!				物料流转	•
₽	射频组件 产品型号 G.JG-*****-035-RF 工单编号 GD2404290002 计划编号 DD2404240003		4) 测试 JG-6P-015 注:该工位在计划上未分配比工序任务:				生产履历	ş
	5 5 产品数量 主料齐赛	生产中	į.		-			
	射频组件 产品型号 G.JG-*****-035-RF 工单编号 GD2404280001 计划编号 DD2404240003							
	4 4 产品数量 主料齐套	生产中						
	射频组件 产品型号 G.JG-*****-035-RF 工单编号 GD2404250012 计划综合 DD2404240003							

图 221 一体机任务界面-扫码后

工序下点击可点工序后出现开工确认弹窗。

	²⁰²⁴⁻⁰⁵⁻⁰⁷ 18-02-18			A matter son admin and an admin and an admin and an admin and an admin and a son admin and a son admin and a son admin
待完成工单[8]	工序[4]	流转卡号	操作	
待完成工単[8] 未完成 日完成	エF等[4] 1 第ビニドキ 1 第ビニドキ 1 第ビニドキ 2 「「「」」「「」」」」 1 「」」「」」「」」 1 「」」「」」「」」 1 「」」「」」「」」 1 「」」「」」「」」 1 「」」「」」「」」 1 「」」「」」「」」 1 「」」「」」「」」 1 「」」「」」「」」」 1 「」」「」」「」」 1 「」」「」」」 1 「」」「」」」 1 「」」「」」」 1 「」」」 1 「」」 1 「」」」 1 「」」」 1 「」」 1 「」 1 「」」 1 「」」 1 「」」 1 「」」 1 「」」 1 「」 1 「」 1 「」 1 「」」 1 「」 1 「」」 1 「」 1 「	流转卡号 6030100001261-20240430-1 60330100001261-20240430-3 6030100001261-20240430-3 6030100001261-20240430-3 6030100001261-20240430-5 6030100001261-20240430-5 第 編以立即开工	操作 E形 E所 Kiti 数结 数4 少型派转 生产魔历	ан ан ан а
射频组件 产品型与 G JG-*****035-RF 工業時号 602404250012 计计的8月 002404250013				

图 222 一体机任务界面-开工确认弹窗

开工确认弹窗中点击确定后,进入生产执行界面。

5.1.3 生产执行

•	÷			2024-05-07 18:03:19		A admin admin admin andeline
	射旋组件 G.JG		<u> さ</u> 10日元年 役無记录 多塚体采集 82			
1	미차	U	测试物料89 测试物料型母-39 需求:1	12	1 28148	
	工位上料	≽				
Ð	物料流转	•				
	图纸	Ŋ				
	委外					
	报故	Ŭ				
	报工	\odot				

图 223 生产执行界面

生产执行界面显示产品信息、工序、工艺路线中工序配置的内容(物料采集、 设备记录、多媒体采集)以及操作人员会使用的功能(委外、报故、报工)。

点击物料采集,下方呈现需要采集的物料卡片,点击物料卡片,出现物料详 情弹窗,进行物料的扫码录入。

÷				222		0 ==_ == -
tite 224 and		 ,	测试物料89	物料详情	泉人設量	
	σ	B.(2010-0000-00-000			
1818						
-	Θ			新たの頃		
81						
#*						
**	ъ					
81	0					

图 224 物料采集-物料详情弹窗

点击设备记录,下方呈现需要记录的设备卡片,点击设备卡片中的点击扫描 设备按钮,进行设备的扫码录入。

\leftarrow		²⁰²⁴⁻⁶⁵⁻⁰⁷ 18:15:56	المعادية admin المعادية admin المعادية عنها المعادية المعادية المعادية المعادية المعادية المعادية المعادية الم
射频组件 G.JG-****-035-RF 序列号 JG-0P-001		立 近 む 定 部 に 承 を は 称 に 承 を は な の の の の の の の の の の の の の の の の の の	
当前工序 横块装配	4	TS 精変要求 沒有 期 度	PAC 構成型本 現成制度
四月14月	U	点击扫描设备	点击日描设备
工位上料	¥		
➡ 物料流转	•		
图纸	ß		
委外			
报故	Ê		
报工	\odot		

图 225 设备记录界面

点击多媒体采集,下方呈现多媒体采集卡片,可拍照采集、可上传图片采集。



图 226 多媒体采集界面

5.1.4 委外

点击委外按钮后,进入委外界面。

\leftarrow	委外				ζ.	A admin admin undefine
申请	记录					
基本保意	委外厂商	物料名称	委外工序	订单名称	状态	操作
产品名称 射频组件	123543123	射频组件	测试工序	035-组件射频	已接收	
产品型号 G.JG-*****-035-RF						
当前工序模块装配						
开工时间 2024-05-07 15:17:54						
- 劉计产品(0)						
- 供应用						
衛注						
2 <u>2</u>						
	井0条 1 · · · ·	< 1 > WE 1	a			

图 227 委外界面

图纸界面查看生产相关图纸资料。

- 申请:界面左边申请板块,选择委外产品、录入委外厂商、备注信息后, 点击发起申请后,界面右边记录板块显示刚申请的记录。
- 记录:呈现记录列表:包括委外厂商、物料名称、委外工序、订单名称、
 状态、操作字段。点击操作字段中的删除按钮,可删除记录。

	÷			2024-05-08 10:07:34		报故
l	射频组件 GJG-MM-035-RF					#+a9
	序列码 JG-OP-001		00			产品名称 射频组件
	当前工序 模块装配					产品型号 G.JG-****-035-RF
	miles	~	测试物料89		1	阶段 项目阶段
l	uu n	0	泡底器料量号-89 電素:1		还需采集	生产散量 5
l	工位上料	¥				· Material (0)
						#8# ×
	物料流转	0				
						· 在百世纪
U	图纸	ß				0 8
l	-					不合構造分布第2段工作 第四位
l	委外					憲任経办者
ľ		'n				Bas 2
h		_				9/20/F
l	报工	\odot				
						ROA MAR

点击报故按钮后,出现报故弹窗。

图 228 报故弹窗

报告弹窗进行故障信息的报送。

 报故:操作人员选择报故产品、缺陷分类、缺陷名称、是否首检、不合格品分布情况及工序、责任/经办者,上传缺陷图片,录入备注信息后, 点击报故按钮,后台会生成一条报故记录。

5.1.6 报工

点击报工按钮后,出现报工弹窗。

8	÷			392445-98 19:01:46			报工		
	射频组件 6.35-9035-RF 序列码 JG-0P-007 当前工作 模块装配5		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●		admin		100%		€
	叫料	Q,							
	物料流转	•							
-	图纸	3							
	委外								
	报故	Ď							
	IRI	0							
						ER		SI .	

图 229 报工弹窗

当所有工步完成后,报工,并多人报工,报工后则当前工序完工,将进行下 一道工序。

 报工:支持单人或多人报工,点击+号添加多个人员,并按照一定的工时 占比进行报工,工时占比为0~100。填写完成后,点击报工按钮后,完 成报工。