

美擎 CAPP_产品说明书

1 版本说明

美擎 CAPP V2.0 包含以下功能模块：工艺设计管理、制造资源管理、制造文档管理、工艺基础数据、工艺项目管理、工艺仿真管理、工程变更管理、产品改善管理、DFM 集成管理、报表管理、配置管理、系统配置、搜索中心、管理员工具、外部系统集成、CAD 工具集成

2 产品背景

在工业信息化时代的大背景下，越来越多企业日益重视构建研发生产制造流程的标准化，全域数据的一致化，IT 系统的统一化，从注重增长数量向注重增长质量转型、从低附加值向高附加值转型、从粗放式管理向精益管理转型，然而当前的数字化能力在应对快速变化的市场依然面临巨大的挑战，这当中主要的影响因素,其一是以当代年轻人为代表的未来消费群体对个性化产品的追求愈发明显，终端市场也在迎合和催熟个性化产品的消费，其二是工艺数字化能力不足（如设计、工艺、制造脱节，工艺知识缺乏沉淀）制约产品研制和上市周期

面对挑战，企业需要继续深化数字化转型，增强数字化制造能力，尤其是更灵活的满足产品个性化小批量柔性化的制造需求，其中基于三维模型的工艺设计是驱动产品规划设计与生产制造协同，实现柔性制造的基础能力之一。

未来企业会持续不断的迭代优化数字化工艺到生产制造乃至供应链一体化的数字化生产力，利用数字化手段在生产效益和绿色健康安全之间保持均衡，为可持续的发展奠定基础。

3 产品概述

美云智数致力于为中国制造业客户提供可以匹配国际主流厂商的 CAPP 系统，在保障工程能力的同时，能为客户带来业务改善并保障在用户视角的易用性。

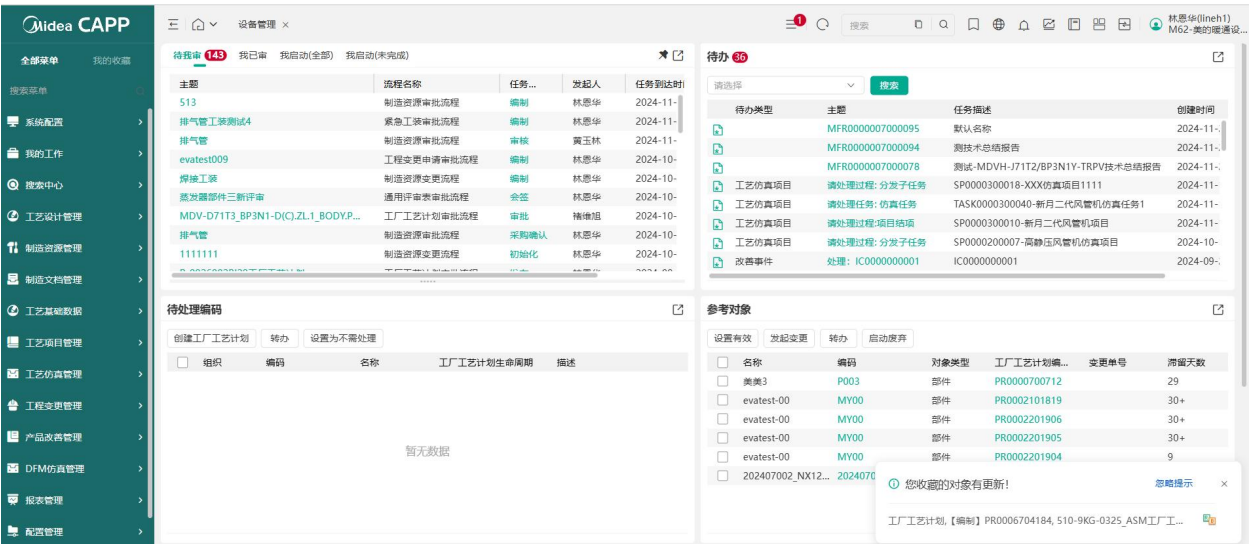
美擎 CAPP 能够为用户提供以在三维可视化环境中实现产品的工艺设计的工艺管理系统，协助客户提高设计、工艺与制造的协同效率与质量，实现智能化制造升级

美擎 CAPP 是美云智数独立自主开发的工艺管理软件，通过工艺数据结构化及支持下游数字化制造，实现产品从设计到制造的无缝衔接。系统通常包括工艺设计、工艺项目管理、工艺仿真与在线化、产品改善等功能，目前广泛应用于机械、电子、航空、航天等制造业领域。

4 产品介绍

4.1 我的工作

展示任务列表、最近访问列表、我的收藏列表、首页配置。任务列表显示待我审、我已审、我启动任务，可直接进入处理流程任务；最近访问列表显示本人最近在系统的浏览记录，根据类型归类展示；我的收藏显示本人收藏的数据，收藏的数据有更新时系统会提醒；首页布局可配置



4.2 搜索中心

搜索数据功能，分为快速搜索、高级搜索、分类搜索。

快速搜索：分快速搜索与全文检索 2 种。快速搜索，即关键词模糊搜索，搜索结果根据类型归类展示；

所有类型

工厂工艺计划

搜索

快速搜索

全文检索

搜索结果 ^

在表格中搜索

Q

🔍

🔍

	编码	名称	描述	状态	版本	视图	创建者	编辑者	编辑时间
☐	工厂工艺计划	PR287440244234	20240827GF02-A工厂工艺计划	正在发送	A.1	设计	刘鑫	刘鑫	2024-09-14 16:02:33
☐	工厂工艺计划	PR287440244233	20240827JF03-A工厂工艺计划	草稿	A.1	设计	刘鑫	刘鑫	2024-09-14 15:59:41
☐	工厂工艺计划	PR287440244232	20240827ASM工厂工艺计划	草稿	A.1	设计	刘鑫	刘鑫	2024-09-14 15:58:51
☐	工厂工艺计划	PR287440244231	202408006_NX_FB01.prt工厂工艺计划	编制	A.1	设计	刘鑫	刘鑫	2024-09-14 15:57:38
☐	工厂工艺计划	PR287440244230	新建工厂工艺计划2024-09-09	草稿	A.1	设计	林恩华	林恩华	2024-09-09 17:39:14
☐	工厂工艺计划	PR287440144229	P_NX7.5_0826001_B工厂工艺计划	正在工作	A.2	设计	黄玉林	黄玉林	2024-09-06 17:12:10
☐	工厂工艺计划	PR287440044228	20240827M-D工厂工艺计划	编制	A.1	设计	黄玉林	黄玉林	2024-09-04 10:17:08
☐	工厂工艺计划	PR287440044227	20240903BI29-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:38
☐	工厂工艺计划	PR287440044226	20240903BI27-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:37
☐	工厂工艺计划	PR287440044225	20240903BI26-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:37
☐	工厂工艺计划	PR287440044224	20240903BI25-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:36
☐	工厂工艺计划	PR287440044223	20240903BI22-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:36
☐	工厂工艺计划	PR287440044222	20240903BI24-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:36
☐	工厂工艺计划	PR287440044221	20240903BI23-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:36
☐	工厂工艺计划	PR287440044220	20240903BI21-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:35
☐	工厂工艺计划	PR287440044219	20240903BI20-A工厂工艺计划	编制	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:35

全文检索，即分词搜索，支持多个关键词搜索及文件内容搜索，并可切换关键属性/所有属性/电子文档搜索，检索索结果根据类型归类展示。

所有类型

工厂工艺计划

搜索

快速搜索

全文检索

关键属性

关键属性

所有属性

电子文档

所有类型

技能库

作业指导视频文件

工程变更申请

生产线

工艺项目

工厂工艺计划

加工工序作业指导书

改善事件管理

工装夹具

设备

组装规格

更多

工厂工艺计划 [内部] PR287440244234, 20240827GF02-A工厂工艺计划, A.1 (设计) 正在发送

创建者: 刘鑫 创建时间: 2024-09-14 16:01:32 修改者: 刘鑫 修改时间: 2024-09-14 16:02:33

名称: 20240827GF02-A工厂工艺计划 类型: 工厂工艺计划 文件夹: 工厂工艺计划

工厂工艺计划 [内部] PR287440244233, 20240827JF03-A工厂工艺计划, A.1 (设计) 草稿

创建者: 刘鑫 创建时间: 2024-09-14 15:59:31 修改者: 刘鑫 修改时间: 2024-09-14 15:59:41

名称: 20240827JF03-A工厂工艺计划 类型: 工厂工艺计划 文件夹: 工厂工艺计划

工厂工艺计划 [内部] PR287440244232, 20240827ASM工厂工艺计划, A.1 (设计) 草稿

创建者: 刘鑫 创建时间: 2024-09-14 15:58:07 修改者: 刘鑫 修改时间: 2024-09-14 15:58:51

名称: 20240827ASM工厂工艺计划 类型: 工厂工艺计划 文件夹: 工厂工艺计划

工厂工艺计划 [内部] PR287440244231, 202408006_NX_FB01.prt工厂工艺计划, A.1 (设计) 编制

创建者: 刘鑫 创建时间: 2024-09-14 15:56:55 修改者: 刘鑫 修改时间: 2024-09-14 15:57:38

名称: 202408006_NX_FB01.prt工厂工艺计划 类型: 工厂工艺计划 文件夹: 工厂工艺计划

工厂工艺计划 [内部] PR287440244230, 新建工厂工艺计划2024-09-09, A.1 (设计) 草稿

创建者: 林恩华 创建时间: 2024-09-09 17:39:13 修改者: 林恩华 修改时间: 2024-09-09 17:39:14

名称: 新建工厂工艺计划2024-09-09 类型: 工厂工艺计划 文件夹: 工厂工艺计划

工厂工艺计划 [内部] PR287440144229, P_NX7.5_0826001_B工厂工艺计划, A.2 (设计) 正在工作

创建者: 黄玉林 创建时间: 2024-09-06 17:08:43 修改者: 黄玉林 修改时间: 2024-09-06 17:12:10

名称: P_NX7.5_0826001_B工厂工艺计划 类型: 工厂工艺计划 文件夹: 工厂工艺计划

工厂工艺计划 [内部] PR287440044228, 20240827M-D工厂工艺计划, A.1 (设计) 编制

创建者: 黄玉林 创建时间: 2024-09-04 10:15:59 修改者: 黄玉林 修改时间: 2024-09-04 10:17:08

名称: 20240827M-D工厂工艺计划 类型: 工厂工艺计划 文件夹: 工厂工艺计划

高级搜索：多选类型搜索，支持多条件组合搜索，并可自定义搜索条件及保存搜索记录；搜索结果可列表展示、卡片式展示。

搜索条件

搜索类型工厂工艺计划 ×

请输入编码

名称*工厂工艺计划*

状态已发布

添加搜索条件

上下文

默认视图在表格中搜索

☐	编码	名称	描述	状态	库名称	版本	视图	创建者	编辑者	编辑时间
☐	PR287440044190	20240903S802-C工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:27
☐	PR287440044189	20240903NF20-C工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:27
☐	PR287440044188	20240903NF19-C工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.2	设计	伍代标	伍代标	2024-09-04 09:10:27
☐	PR287440044022	20240827SY02-D工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.1	设计	林恩华	林恩华	2024-09-03 17:43:32
☐	PR287440043940	20240827BI23-B工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.2	设计	黄祥	黄祥	2024-09-03 17:19:34
☐	PR287440042703	P_NX7.5_0829001ASM工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	B.1	设计	梁文卿	梁文卿	2024-09-02 15:22:57
☐	PR287440042693	P_NX7.5_0826001_8工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.1	设计	梁文卿	梁文卿	2024-08-30 16:02:09
☐	PR287440042687	CE-MDVO45Q2/BP3N18-A工厂工艺...		已发布	INV_M62_美...	B.1	设计	林恩华	林恩华	2024-08-30 14:10:52
☐	PR287440042688	null工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.1	设计	林恩华	林恩华	2024-08-30 13:37:13
☐	PR287440042685	null工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.1	设计	林恩华	林恩华	2024-08-30 12:04:32
☐	PR287440042679	TR-KF160W/N1-532V3[1工厂工艺...		已发布	INV_M62_美...	A.2	设计	林恩华	林恩华	2024-08-30 11:33:21
☐	PR287440042677	FP-85WA-Z3-G30/BHH工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.1	设计	林恩华	林恩华	2024-08-30 11:30:05
☐	PR287440042674	202408006_NX12_Fixed.prt工厂工艺...		已发布	INV_M62_美...	A.1	设计	林恩华	林恩华	2024-08-29 19:18:00
☐	PR287440042671	MY00工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	B.2	设计	黄玉林	黄玉林	2024-08-29 19:16:23
☐	PR287440042269	MY00工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.3	设计	许江华	许江华	2024-08-29 17:14:23
☐	PR28744003920R	202408006_NX12_A1.prt工厂工艺计划		已发布	INV_M62_美...	A.2	设计	黄祥	黄祥	2024-08-27 11:38:30

4.3 工艺设计管理

部件管理：可搜索、查看研发已制造发放的物料并展示相应信息，提供创建工厂工艺计划的入口。部件信息包括从 PLM 系统同步过来的基本信息、BOM 信息、图纸信息及本系统制定的工艺信息

搜索条件

名称请输入名称

类型请选择类型

活动状态

图号请输入图号

采购标识请输入采购标识

产品型号请输入产品型号

产品生命周期

描述请输入描述

基准编码请输入基准编码

对照编码请输入对照编码

清空条件

待处理查询

搜索

创建工厂工艺计划

在表格中搜索

☐	编码	名称	对照编码	描述	版本	生命周期	研发分类	采购标识	图号
☐	12011600008478	附件包		附件包REACH,RoHS FJB-02 (内机 ...	A.1	已发布		P	FJB-02
☐	21026011002242	中静压风管式空调器室内机		MDVH-J22中静压风管式空调器室...	A.1	已发布		FG	
☐	10502009001123	条码纸组件		条码纸组件RoHS TMZ-2*(60*100...	B.1	已发布		PH	TMZ-2*(60*100)+1*(20*8
☐	12110700000064	水泵盒组件		水泵盒组件REACH,RoHS MDVH-J...	C.1	已发布		PH	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TI
☐	12100302000002	电源线夹(原色)		电源线夹(原色)原色 RoHS KC25B...	B.1	已发布		P	KC25B.3.1-1
☐	12110700000066	水泵盒组件		水泵盒组件REACH,RoHS MDVH-J...	B.1	已发布		P	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TI
☐	12110700000065	水泵盒体		水泵盒体S2403 REACH,RoHS MD...	B.1	已发布		P	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TI
☐	10000011814987	水泵盒盖		水泵盒盖S2403 REACH,RoHS MD...	B.1	已发布		P	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TI
☐	126260000000461	排水管组件		排水管组件REACH,RoHS MDVH-J...	B.1	已发布		P	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TR
☐	126260000000460	排水管组件		排水管组件REACH,RoHS MDVH-J...	B.1	已发布		P	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TR
☐	121260000004497	盖板		盖板REACH,RoHS MDVH-J71T2/J...	B.1	已发布		P	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TI
☐	121260000004495	电机下盖		电机下盖REACH,RoHS MDVH-J7...	B.1	已发布		P	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TI
☐	121260000004488	电机上盖组件		电机上盖组件REACH,RoHS MDV...	B.1	已发布		SA	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TI
☐	121260000004480	电机上盖		电机上盖REACH,RoHS MDVH-J7...	B.1	已发布		P	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TI

已选0条 / 每页50条 / 共25121条

50条/页 < 1 2 3 4 5 6 ... 503 >

部件 [内部] 21026011002242, 中静压风管式空调器室内机, A.1 (INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造视图)

已发布

☆

管理安全性

工艺信息

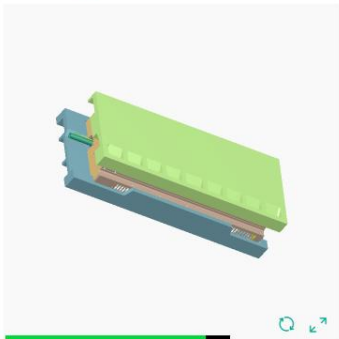
部件信息

BOM信息

关联图文档

相关标准工艺路线

关联图纸



编码21026011002242

名称中静压风管式空调器室内机

版本A.1

生命周期已发布

图号

产品型号

采购标识FG

产品生命周期制造发放

活动状态活动

销售去向

对照编码请输入对照编码

类型产品

组织INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

描述MDVH-J22中静压风管式空调器室内机蒸发器-弧形蒸发器 带水泵、不带电辅热

研发分类

创建者林恩华

创建时间2024-11-15 09:56:00

修改者Administrator

修改时间2024-11-27 19:29:16

基准编码

图纸查询及维护：管理工艺资源所关联的图纸模型，可进行生命周期管理，和查看模型，plm 端同步的模型只可进行查看

搜索条件 ^

编码

请输入编码

名称

请输入名称

版本

请输入版本

小版本

请输入小版本

创建者

请输入用户名

修改者

请输入用户名

生命周期

请选择生命周期

清空条件

待处理查询

搜索

修订

删除

启动审批

设置状态

启动CAD工具

在表格中搜索

Q

🔍

🔍

编码	名称	版本	生命周期	检出状态	创建者	创建时间	修改者	修改时间	同
☐ C_NX7.5_1127007.PRT	C_NX7.5_1127007	A.5	编制	检入	黄玉林	2024-11-27 11:08:05	黄玉林	2024-11-27 13:51:18	
☐ YYYYYHHH.PRT	YYYYYHHH	B.2	编制	检出	黄玉林	2024-11-26 19:27:39	黄玉林	2024-11-26 19:27:47	
☐ C_NX7.5_1126007.PRT	C_NX7.5_1126007	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-26 17:42:42	黄玉林	2024-11-26 17:42:42	
☐ C_NX7.5_1126006.PRT	C_NX7.5_1126006	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-26 14:09:20	黄玉林	2024-11-26 14:09:20	
☐ C_NX7.5_1126003.PRT	C_NX7.5_1126003	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-26 11:02:31	黄玉林	2024-11-26 11:02:32	
☐ 11111.PRT	11111	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-26 10:56:47	黄玉林	2024-11-26 10:56:47	
☐ C_NX_7.5_0002.PRT	C_NX_7.5_0002	A.2	编制	检入	黄玉林	2024-11-26 09:18:32	黄玉林	2024-11-26 10:29:15	
☐ MDV-20241023_ASM_G3.PRT	MDV-20241023_ASM_G3	B.1	编制	检入	陈绍声	2024-11-26 09:26:49	陈绍声	2024-11-26 09:26:49	
☐ C_NX7.5_1126001.PRT	C_NX7.5_1126001	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-26 09:06:56	黄玉林	2024-11-26 09:06:56	
☐ NX7.5_1125007.PRT	NX7.5_1125007	A.2	编制	检入	黄玉林	2024-11-26 09:05:27	黄玉林	2024-11-26 09:06:00	
☐ MDV-D71T3_BP3N1-D(C).ZL1_BODY_G3.PRT	MDV-D71T3_BP3N1-D(C).ZL1_BOD...	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-21 19:00:55	黄玉林	2024-11-21 19:00:55	
☐ 71T3-XINYUE-II-MXG-1018_MODEL_G3.PRT	71T3-XINYUE-II-MXG-1018_MODEL...	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-21 19:00:54	黄玉林	2024-11-21 19:00:54	
☐ 00-71T3-DIANFURE-ASSM_MODEL_G3.PRT	00-71T3-DIANFURE-ASSM_MODEL...	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-21 19:00:53	黄玉林	2024-11-21 19:00:53	
☐ 71T3-MXGFANGAN-1013_BODY_G3.PRT	71T3-MXGFANGAN-1013_BODY_G3	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-21 19:00:53	黄玉林	2024-11-21 19:00:53	
☐ MDV-D71T3_BP3N1-D(C).I_MODEL_G3.PRT	MDV-D71T3_BP3N1-D(C).I_MODEL...	A.1	编制	检入	黄玉林	2024-11-21 19:00:53	黄玉林	2024-11-21 19:00:53	

已选0张 | 每页50张 | 共16957张

50张/页

<

1

2

3

4

5

6

...

340

>

UG 装配 [内部] 71T3-DXGFANGAN-1221B_MODEL_G3.PRT, 71T3-DXGFANGAN-1221B_MODEL_G3, A.1 (设计) 编制 ☆

管理安全性 上传原始图纸文件 上传装配体

详细信息 结构 查看关联关系 历史记录

基本信息 ^



名称71T3-DXGFANGAN-122

图号71T3-DXGFANGAN-122

检出状态检入

创建时间2024-11-21 19:00:48

描述

编码71T3-DXGFANGAN-122

版本A.1

检出者

修改者黄玉林

图纸类别UG

生命周期编制

创建者黄玉林

修改时间2024-11-21 19:00:49

文件信息 ^

文件71T3-DXGFANGAN-1221B_MODEL_g3.prt

位置

产品工艺计划：同系列产品/部件在同一种生产方式下，满足工序一致，同工序节拍、人力、设备型号一致，同工序分配物料类型及数量一致的规则，可抽象定义为该系列机型的产品工艺计划

产品工艺计划 [内部] PT0007001205, 楼宇/荆州/室内机/多联室内机/二代新月风管机 A.2 (设计) 已发布 ☆

启动变更 启动废弃 管理安全性 启动 3D CAPP 3D CAPP预览SOP

基本信息 工序信息 关联文档 历史记录

工序导出 一览导出 更多

顺序号	编码	名称	必选	
1	ZJY0073	固定轴承支撑...	☒	✎
2	ZJY0058	固定右侧板组件	☒	✎
3	ZJY0059	固定左侧板组件	☒	✎
4	ZJY0076	固定电机下盖	☒	✎
5	ZJY0084	固定蒸发器部件	☒	✎
6	ZJY0027	装接水盘	☒	✎
7	ZJY0087	理线	☐	✎
8	ZJY0088	装风轮、电机	☒	✎
9	ZJY0025	装电控盒组件	☒	✎
10	ZJY0090	装水泵盒组件	☒	✎
11	ZJY0091	固定电机上盖	☒	✎
12	ZJY0092	装防护网	☒	✎
13	ZJY0093	固定网盖	☒	✎
14	ZJY0050	固定电控盒盖	☒	✎
15	ZJY0094	固定支撑板	☒	✎
16	ZJY0018	性能检测	☒	✎
17	ZJY0021	终检	☐	✎
18	ZJY0042	打包	☒	✎

工序属性 分配部件 分配制造资源 分配文档 作业指导书模板

工序号ZJY0073

工序名称固定轴承支撑组件 * OCT 10

ESOP工序否

ESOP顺序

工序说明固定轴承支撑组件

工序自有属性 ^

☐ 显示顺序

属性类型 中文名称 英文名称 默认值 是否必填 值集

暂无数据

工厂工艺计划：基于产品工艺计划，针对具体产品或部件在具体产线上的生产工序组合，包括工序基本属性、分配的部件及制造资源、关联的工艺文档等

工厂工艺计划

内部

PR0007004363, MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV2工厂工艺计划, A.21 (设计)

已发布

☆

启动成更

启动废弃

管理安全性

启动 3D CAPP

3D CAPP预览SOP

基本信息

工序信息

参考对象

工序一览表

关联文档

排岗表

历史记录

顺序号	编码	名称	必选	工序类型	作业指导书
1	ZJY0073	固定轴承支撑...	☒	组装工序	0007003464
2	ZJY0058	固定右侧板组件	☒	组装工序	0007003465
3	ZJY0059	固定左侧板组件	☒	组装工序	0007003466
4	ZJY0076	固定电机下盖	☒	组装工序	0007003467
5	ZJY0084	固定蒸发器部件	☒	组装工序	0007003475
6	ZJY0027	装抽水盘	☒	组装工序	0007003477
7	ZJY0087	理线	☐	组装工序	0007003479
8	ZJY0088	装风轮、电机	☒	组装工序	0007003480
9	ZJY0025	装电控盒组件	☒	组装工序	0007003481
10	ZJY0090	装水泵盒组件	☒	组装工序	0007003483
11	ZJY0091	固定电机上盖	☒	组装工序	0007003484
12	ZJY0092	装防护网	☒	组装工序	0007003485
13	ZJY0093	固定顶盖	☒	组装工序	0007003486
14	ZJY0050	固定电控盒盖	☒	组装工序	0007003488
15	ZJY0094	固定支撑板	☒	组装工序	0007003487
16	ZJY0018	性能检测	☒	组装工序	0007003489
17	ZJY0021	终检	☐	组装工序	0007003490
18	ZJY0042	打包	☒	组装工序	0007003493

工艺文档

工序属性

分配部件

分配制造资源

作业指导书

作业指导书视频文件

过程专项检查书

导出工序SOP

3D CAPP预览SOP

工艺作业指导书

品质要点

安全标示

序号	作业	作业步骤	工时	品名	要点	图示
1	将轴承支撑组件卡入右侧板组件中					
2	使用1颗ST3.9*10-C-相扁圆头自攻螺钉固定固定侧板组件和固定侧板组件					

已选0张 / 共18张

3D-工厂工艺计划

内部

PR0007004363, MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV2工厂工艺计划, A.21 (设计)

已发布

☆

管理安全性

3D CAPP编辑

3D CAPP预览SOP

查看 3D SOP

产品

资源

输入关键字进行过滤

中静压风管式空调器室内机

打包带(0/5)

一字型封箱钉(0/0.013)

无刷直流电机(0/1)

十字槽盘头螺钉(0/2)

十字槽扁圆头自攻螺钉(0/4)

十字槽扁圆头自攻螺钉(0/2)

十字槽盘头自攻螺钉(0/2)

十字槽扁圆头自攻螺钉(0/28)

工艺计划

工艺路线

1 ZJY0073 固定轴承支撑组件

2 ZJY0058 固定右侧板组件

3 ZJY0059 固定左侧板组件

4 ZJY0076 固定电机下盖

5 ZJY0084 固定蒸发器部件

6 ZJY0027 装抽水盘

7 ZJY0087 理线

8 ZJY0088 装风轮、电机

9 ZJY0025 装电控盒组件

属性

编码

21026011002241

名称

中静压风管式空调器室内机

有图

描述

MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV2中静压

采购标识

FG

修改者

Administrator

修改时间

2024-11-27 20:00:54



参考对象管理：根据研发变更内容，由工艺人员判断选择直接置为有效或者发起变更进行对应修改

搜索条件

产品工艺计划编码

请选择产品工艺计划编码

工厂工艺计划编码

请选择工厂工艺计划编码

创建者

请输入用户名

创建时间

选择日期

选择日期

对象类型

请选择对象类型

对象编码

请输入对象编码

对象名称

请输入对象名称

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机...

变更单号

请输入变更单号

有效性

待确认

清空条件

搜索

设置有效

启动变更

启动废弃

	对象编码	对象名称	对象版本	对象类型	变更单号	是否有效	责任人	滞留天数	工厂工艺计...	关联部件编码	关联部件物...	组织	创建者	创建时间
☐	P003	美美3	A.1	部件		待确认	林思华文野昆...	29	PR0000700712	P003	美美3	INV_M62_美的...	王姣	2024-05-30 1..
☐	0702	测试0702	B.1	部件		待确认	廖博泉	30+	PR0001901714	0702	#测试0702采购	INV_M62_美的...	廖博泉	2024-07-02 1..
☐	0702	测试0702	F.1	部件		待确认	廖博泉	30+	PR0001901738	0702	#测试0702采购	INV_M62_美的...	廖博泉	2024-07-04 0..
☐	202407001CAV	202407001CAV	A.1	部件		待确认	黄玉林	30+	PR0001901742	202407001CA...	202407001CA...	INV_M62_美的...	黄玉林	2024-07-05 0..
☐	MY00	evatest-00	A.1	部件		待确认	林思华	30+	PR0002101819	MY00	MY00evatest-...	INV_M62_美的...	林思华	2024-07-15 1..
☐	MY00	evatest-00	B.1	部件		待确认	林思华	30+	PR0002201906	MY00	MY00evatest-...	INV_M62_美的...	林思华	2024-07-25 1..
☐	MY00	evatest-00	B.1	部件		待确认	林思华	30+	PR0002201905	MY00	MY00evatest-...	INV_M62_美的...	林思华	2024-07-25 1..
☐	MY00	evatest-00	C.2	部件		待确认	廖博泉	30+	PR0002301921	MY00	MY00evatest-...	INV_M62_美的...	廖博泉	2024-07-29 1..
☐	MY00	evatest-00	C.2	部件		待确认	林思华	9	PR0002201904	MY00	MY00evatest-...	INV_M62_美的...	林思华	2024-07-25 1..
☐	202407002_NX1	202407002_N...	E.1	部件		待确认	林思华	25	PR0002201888	202407002_N...	202407002_N...	INV_M62_美的...	林思华	2024-08-06 2..

产线属性维护：如果仅需调整工厂工艺计划下关联的生产线数据，如增加、删除产线，修改产线优先级、节拍，可以通过产线属性维护流程快速发布

搜索条件 ^

流程编码

请输入流程编码

0

流程状态

请选择流程状态

▼

创建者

请输入用户名

人

创建时间

选择日期

~

选择日期

清空条件

搜索

产线属性导出

批量导入

在表格中搜索

Q

🔍

🔍

☐	流程编码	流程名称	流程状态	流程启动者	创建时间
☐	WF0000744736	LSQWRF200M.A-C.5-1&(WP)工...	已完成	w9842	2024-06-26 10:28:50
☐	WF0000740699	CE-FP-25KBM/A25工厂工艺计划	已取消	文舒昂	2024-04-16 14:39:05
☐	WF0000736954	RSJ-900/MSN1-H.5-1(WP)工厂...	已取消	w9842	2024-02-20 09:35:08
☐	WF0000736952	RSJ-900/MSN1-H.5-1(WP)工厂...	已取消	w9842	2024-02-20 09:31:32
☐	WF0000736916	RSJ-900/MSN1-H.5-1(WP)工厂...	已完成	w9842	2024-02-19 18:29:53
☐	WF0000736915	RSJ-900/MSN1-H.5-1(WP)工厂...	已取消	w9842	2024-02-19 18:28:27
☐	WF0000736914	RSJ-900/MSN1-H.5-1(WP)工厂...	已取消	w9842	2024-02-19 18:27:33
☐	WF0000735768	CE-FP-340WA-Z4-G50/A6HH工...	已完成	罗5995	2024-01-24 18:56:38
☐	WF0000729060	ICD-72HSM工厂工艺计划	未提交	李朋朋	2023-09-15 16:20:05
☐	WF0000624933	CE-MDV252W/D2SN1-8U3(MA)...	已完成	w9842	2023-06-02 14:09:56
☐	WF0000623723	AU-KFR220WW/BP2SN1-G.8-1...	已完成	尹4613	2023-05-18 22:25:12
☐	WF0000623721	AU-KFR220WW/BP2SN1-G.8-1...	已取消	尹4613	2023-05-18 22:10:47
☐	WF0000623722	UL-MDV400(14)W/D2XN1T-880...	已完成	尹4613	2023-05-18 22:18:36
☐	WF0000623720	UL-WKR105B/MN1X-13A.1.1.1-...	已取消	尹4613	2023-05-18 21:54:33
☐	WF0000623717	SA-RSJ-820/BPN1-H.3.2-1工厂...	已完成	尹4613	2023-05-18 21:34:18
☐	WF0000623718	SA-RSJ-820/BPN1-H.3.2-1工厂...	已取消	尹4613	2023-05-18 21:49:24
☐	WF0000623719	SA-RSJ-820/BPN1-H.3.2-1工厂...	已取消	尹4613	2023-05-18 21:49:54
☐	WF0000623706	MD-V-D.8工厂工艺计划	已完成	尹4613	2023-05-18 21:07:22

帮助反馈

设备参数维护：在 CAPP 中维护机型、设备对应的参数项、参数值，并支持下 MES/SCADA 系统，实现参数自动切换，标准化及自动控制管理，推进快速换型。

设备参数维护 [内部] 0240362475535, MES工控机(触屏15',不含键鼠), A.1 (设计)

已发布 ☆

修订

启动废弃

管理安全性

基本信息

历史记录

基本属性 ^

* 组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

部件编码

0000015810284

设备编码

A2401010006190495

设备类型

* 名称

MES工控机(触屏15',不含键鼠)

说明：部件编码、设备编码不能全为空！

1、仅维护部件编码：该机型在所有设备上参数通用；

2、仅维护设备编码：该设备生产任何机型参数通用；

参数属性 ^

参数顺序	参数名称	测点	参数值	单位
1	参数名称若4	测试若	643	包

标准工艺路线：产品工艺总结各品类和平台的最佳生产工艺流程，创建标准工艺路线指导新产品的的设计，将工序顺序、部件要求集中编制在标准工艺路线中，日常可持续更新、应用

标准工艺路线 内部SPR0000100010, 中央/暖通/室内机/多联室内机/中静压风管内机 A.2 (设计) (工作副本) 编制 ☆

编辑 检入 撤回检出 管理安全性

基本信息 历史记录 关联部件

基本信息

名称中央/暖通/室内机/多联室内机/中静压风管内机

类型组件装配

工艺平台

组织INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

多联机室内机

工艺平台风管内机

工艺子平台通用

基准机型高静压风管内机

功能配置

工艺路线类型优选

工序信息 总OCT520.0

在表格中搜索

Q

🔍

📄

🔗

序号	工序编码	工序名称	工时	分配工艺部件	工装	设备	检验方式	物料供应方式	装配方式	零件数	备注
0010	ZJY0073	固定轴承支撑组...	40	【水位开关支架】	安装冰组			零件	螺钉	4	新月二代风管内机...
0020	ZJY0048	固定铜板组件	40	【水位开关】	配管	提升机		组件	粘贴密封胶	3	新月二代风管内机...
0030	ZJY0059	固定左侧板组件	40	【水泵支架】	排气管			零件	卡扣	2	新月二代风管内机...
0040	ZJY0074	部装贯流风轮	40	【水泵组件】	排气管			组件	卡扣	1	新月二代风管内机...
0050	ZJY0007	装定蒸发器部件	40	【排水软管】		提升机		零件	接端线	4	新月二代风管内机...
0060	ZJY0012	固定水泵组件	40	【试水盘】				组件	卡扣	3	新月二代风管内机...
0070	ZJY0025	装电检盒组件	40	【蒸发器组件】				零件	接端线	2	新月二代风管内机...

共13条

工艺流程

4.4 制造资源管理

工装夹具管理：工装夹具是加工时用来迅速紧固工件，使机床、刀具、工件保持正确相对位置的工艺装置。CAPP 系统中的工装夹具分为正式工装和紧急工装两类。

工装夹具 内部GJ-QT-36.0601896, 风批, D.2 (设计) 已发布 ☆

启动快速 启动废弃 管理安全性

详细信息 历史记录 关联图纸 关联仿真资源

基本信息



编码GJ-QT-36.0601896

名称风批

工装类型工装夹具

费研线别

工序

系列号

大类工具

中类其它工具类

小类其它工具

工装类正式

编码有效期9999-12-31

扩展线别

大系列X2C

小系列AC-X2C-22

分类名称工装夹具/C类

* 规格BT-5X

单位件

* 品牌X2C

用途测试

使用部门美的暖通

* 物资制造厂X2C

二维码刻印否

数量10

备注测试

事业部楼宇科技事业部

组织INV_M62_美的暖通设...

类型工装夹具

版本D.2

生命周期已发布

检入状态检入

检出者

创建者郑秀燕(zhengxy10)

创建时间2024-11-12 17:46:17

修改者

修改时间2024-11-12 17:46:56

备件信息

EAM分类N08020001

EAM分类名称生产工装

工装英文名称

ABC分类

是否非标加工件是

是否危化品否

是否以旧换新否

是否自动报废否

制造厂零件编码

适用设备制造厂

物资子类属性工装夹具

UPC编码

模具备件管理：用于工艺计划的关联，同时需要在 PLM 系统创建图纸及在 EAM 系统申请备件编码

模具备件

内部

000136, 顶针, A.2 (设计)

已发布

☆

后动变更

后动废弃

管理安全性

详细信息

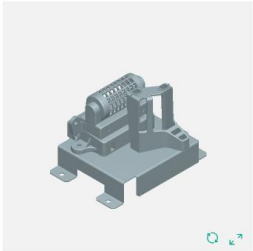
历史记录

关联图纸

关联仿真资源

基本属性

^



编码

000136

名称

顶针

模具工厂

三井

产品零件

系列号

规格

2*100

单位

件

分类名称

模具备件/标准件

使用部门

用途

品牌

SHD

物资制造厂

M62

组织

INV_M62_美的暖通...

类型

模具备件

版本

A.2

生命周期

已发布

检出状态

检入

检出者

创建者

郑秀燕(zhengxy10)

创建时间

2024-10-31 16:49:49

修改者

郑秀燕(zhengxy10)

修改时间

2024-10-31 16:51:29

备件信息

^

EAM分类

N08020001

EAM分类名称

生产工装

英文名称

ABC分类

是否非标加工作

是

是否危化品

否

是否以旧换新

否

是否自动报废

是

物资子类属性

模具备件

UPC编码

管理类别

工具备件

资产特征

消耗品

标准设计寿命(次)

物资品种编码

B0024268

物流器具管理：物流器具是现代化企业的主要作业工具之一，是合理组织批量生产和机械化流水作业的基础。伴随着物流的发展与进步，物流器具领域中许多新的设备不断涌现，如四向托盘、高架叉车、自动分拣机、自动引导搬运车(AGV)等，极大的减轻了人们的劳动强度，提高了物流运作效率和服务质量，降低了物流成本，在物流作业中起着重要作用，极大的促进了物流的快速发展

物流器具

内部

0137, 托盘, A.2 (设计)

已发布

☆

后动变更

后动废弃

管理安全性

详细信息

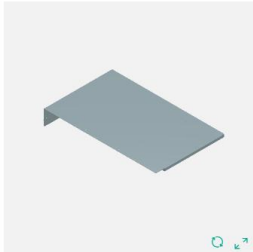
历史记录

关联图纸

关联仿真资源

基本属性

^



编码

0137

名称

托盘

系列号

规格

200*180

单位

件

分类名称

使用部门

装配

用途

品牌

SCK

物资制造厂

M62

组织

INV_M62_美的暖通...

类型

物流器具

版本

A.2

生命周期

已发布

检出状态

检入

检出者

创建者

郑秀燕(zhengxy10)

创建时间

2024-10-31 16:52:59

修改者

郑秀燕(zhengxy10)

修改时间

2024-10-31 16:54:07

备件信息

^

EAM分类

N08020001

EAM分类名称

生产工装

英文名称

ABC分类

是否非标加工作

是

是否危化品

否

是否以旧换新

否

是否自动报废

是

物资子类属性

物流器具

UPC编码

管理类别

工具备件

资产特征

消耗品

标准设计寿命(次)

物资品种编码

B0024269

消耗品管理：消耗品是产品生产过程中需要损耗的物资，如各种刀具、油石、冷却水、海绵垫等

消耗品 [内部] PC52000600013, 绷带, A.1 (设计) 已发布 ☆

启动变更

启动发布

管理安全性

详细信息

历史记录

关联仿真资源

关联图纸

基本属性 ^

编码	PC52000600013	名称	绷带	规格	绷带
单位		更换周期		类别	
使用部门		物资制造厂		物料分类	
分类编码		产品线	多联机室外机	线别	
工序		类别号		大系列	
组织	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造	类型	消耗品	版本	A.1
生命周期	已发布	检出状态	检入	检出者	
创建者	林思华(lineh1)	创建时间	2024-05-23 16:51:43	修改者	林思华(lineh1)
修改时间	2024-05-23 16:51:43				

设备管理：设备相关数据同步于 EAM 系统，且同步的数据均在 EAM 中维护了设备资产编码与生产线关系

设备 [内部] A2203030004160681, 电气安全性能测试系统, A.1 (设计) 编制 ☆

详细信息

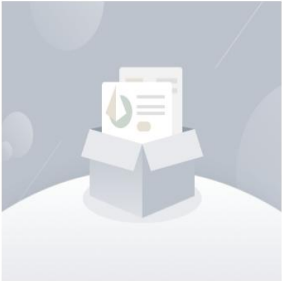
关联文档

关联产线

关联图纸

关联仿真资源

基本属性 ^



编码	A2203030004160681	名称	电气安全性能测试系统
描述			
创建时间	2019-06-01 05:00:12	修改时间	2019-06-01 05:00:12
类型	设备	组织	INV_M62_美的暖通设备-
原EAM编码	A2203030004160681	设备统称	安全性能综合测试仪
使用部门	中央空调事业部_制造平台	更新计数	1
工序		产线ID	
检出状态	检入	最新发布	否
设备型号	AN9652F	事业部	楼宇科技事业部

生产线管理：生产线相关数据同步于 ERP 系统，生产线变更须在 ERP 系统中进行，变更后的数据会在第二天同步至 CAPP 系统

生产线 [公用] 1321585, 3#H6焊接线 编制 ☆

详细信息

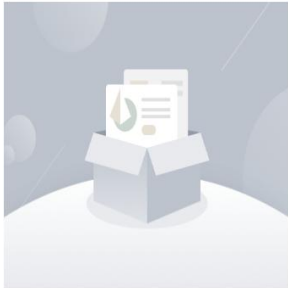
关联设备

线体工位表

关联图纸

关联仿真资源

基本属性 ^



编码	1321585	生产线名称	3#H6焊接线
描述	3#H6焊接线		
创建时间	2024-07-16 18:21:27	修改时间	2024-11-06 20:05:09
组织	INV_M62_美的暖通设备-	生产线编码	PPG3HJ0006
部门		失效日期	
更新计数	5	基准	物料
事业部	楼宇科技事业部	计划组	
		资源类型	设备
		最近更新日期	2024-06-06 15:39:17

制造资源库：把整个事业部所有组织的制造资源集中管理，可在库中进行查看、创建、编辑、删除、审批、变更、废弃等操作

在表格中搜索

▼ ▲ 🔍

楼字科技事业部制造资源库

工厂类

INV_M62 美的暖通设备-多联机_制造

劳保用品

安全带

手套

眼镜

防护服

备品备件

专用备件

仪器仪表

低值易耗品

气动元件

工具

其它工具类

手动工具

气动工具

焊割工具

电动工具

计量器具

工装

工装器具

操作类

创建

编辑

删除

启动审批

启动变更

启动废弃

检入

检出

撤销检出

在表格中搜索

🔍

🔗

🔗

☐	编码	名称	版本	生命周期	检出状态	事业部
☐	000165	风批B	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000164	风批A	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000163	【风批4】	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000160	yyyyy	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000122	铁盖平衡吊器	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000159	风批9A	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000158	风批A08	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	GJ-QT-36.0601896	风批	D.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000157	风批8	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000156	风批07	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000155	风批06	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000154	风批A6	A.2	正在审阅	检入	楼字科技事业部
☐	000153	风批头	A.2	正在审阅	检入	楼字科技事业部
☐	000150	焊接工装A3	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000149	焊接工装A3	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000148	风批A2	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000147	风批A2	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000146	风批A1	A.2	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000145	风批	A.2	正在审阅	检入	楼字科技事业部
☐	000141	焊接工装	A.2	正在审阅	检入	楼字科技事业部
☐	000094	环形卡头	B.1	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000139	手动封帽枪	A.1	已发布	检入	楼字科技事业部
☐	000082	排气管工装测试4	A.3	正在工作	检入	楼字科技事业部

4.5 制造文档管理

文档库：以文件夹的形式管理事业部各组织的工艺、技术、设备等文档。用户操作权限可在文件夹层级进行授权。各文档小类可根据各组织的实际情况进行配置

查询

在表格中搜索

▼ ▲ 🔍

美的暖通设备_M62

CAPP验收-LX240830

YM01-作业指导视频文件

YM02-关键工序作业指导书

YM03-加工工序作业指导书

YM04-工艺技术认定文件

YM05-工艺文档

YM06-技术文档

YM07-技术通知文件

YM08-特征图

YM09-电子工艺文档

YM10-组装工序作业指导书

YM11-设备操作指导书

YM12-设备文档

YM13-过程专项检查指导书

YM14-过程巡检指导书

YM15-通用作业指导书

lgf专用1

test0717

工艺文档

技术文档

测试

测试工艺文档0731

测试文档1

创建

编辑

检入

检出

撤销检出

删除

启动审批

修订

启动废弃

移动

下载文件

关联部件

关联设备

在表格中搜索

🔍

🔗

🔗

☐	名称	编码	生命周期	检出状态	版本	创建者	创建时间	修改者
☐	CAPP验收-LX240830							
☐	lgf专用1							
☐	test0717							
☐	YM01-作业指导视频文							
☐	YM02-关键工序作业指							
☐	YM03-加工工序作业指							
☐	YM04-工艺技术认定文							
☐	YM05-工艺文档							
☐	YM06-技术文档							
☐	YM07-技术通知文件							
☐	YM08-特征图							
☐	YM09-电子工艺文档							
☐	YM10-组装工序作业指							
☐	YM11-设备操作指导书							
☐	YM12-设备文档							
☐	YM13-过程专项检查指							
☐	YM14-过程巡检指导书							
☐	YM15-通用作业指导书							
☐	工艺文档							
☐	技术文档							
☐	测试							
☐	测试工艺文档0731							
☐	测试文档1							

组装工序作业指导书： 组装工序作业指导书与产品工艺计划中组装类工序进行关联；还可在项目管理等系统文档关联处进行关联

搜索条件 ^

编码

名称

创建者

创建时间

选择日期

~

选择日期

生命周期

请选择生命周期

产品工艺计划

请选择产品工艺计划

关联部件

请选择关联部件

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

产品线

请选择产品线

总部装

请选择总部装

平台

请选择平台

功能

请选择功能

展开

清空条件 搜索

创建	编辑	检入	检出	撤销检出	删除	启动审批	修订	批量创建	批量下载	关联部件	设置状态	在表格中搜索	Q	🔍	🔗
☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检出状态	产品线	总部装	平台					
☐	0007003478	QMZJ-JS24.006-01-装辅助排水盘		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003479	QMZJ-JS24.006-01-理线		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003480	QMZJ-JS24.006-01-装风轮、电机		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003481	QMZJ-JS24.006-01-装电控盒组件		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003482	QMZJ-JS24.006-01-固定盖板		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003483	QMZJ-JS24.006-01-装水泵盒组件		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003484	QMZJ-JS24.006-01-固定电机上盖		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003485	QMZJ-JS24.006-01-漏防护网		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003486	QMZJ-JS24.006-01-装顶盖		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003487	QMZJ-JS24.006-01-固定支撑板		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003488	QMZJ-JS24.006-01-固定电控盒盖		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003489	QMZJ-JS24.006-01-性能检测		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003490	QMZJ-JS24.006-01-终检		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003491	QMZJ-JS24.006-01-主打包1		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	0007003492	QMZJ-JS24.006-01-主打包2		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	多联机室内机	总装						
☐	182872785482	测试全文检索		INV_M62_美的暖通...	B.1	编制	检入								
☐	0000100002	铜线001		INV_M62_美的暖通...	B.3	编制	检出								

🔔 您收藏的对象有更新!

忽略提示

工厂工艺计划【编辑】 PR0006704184, 510-9KG-0325 ASM工厂工...

加工工序作业指导书： 加工工序作业指导书和加工类工序进行关联；还可在项目管理等系统文档关联处进行关联

搜索条件 ^

编码

名称

创建者

创建时间

选择日期

~

选择日期

生命周期

请选择生命周期

产品工艺计划

请选择产品工艺计划

关联部件

请选择关联部件

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制...

产品线

请选择产品线

总部装

请选择总部装

部件类

请选择部件类

加工工艺

请选择加工工艺

展开

清空条件 搜索

创建	编辑	检入	检出	撤销检出	删除	启动审批	修订	批量创建	批量下载	关联部件	设置状态	在表格中搜索	Q	🔍	🔗
☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检出状态	产品线	总部装	部件类					
☐	0000000007121	部装钣金喷漆通用模...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	钣金						
☐	0000000007122	部装钣金拼装通用模...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	钣金						
☐	0000000007118	喷涂拼装通用模板-顺...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	钣金						
☐	0000000007117	钣金数控焊接通用模...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	钣金						
☐	0000000005298	中央空调事业部作业...		INV_M62_美的暖通...	A.3	编制	检入	多联机室内机	预装						
☐	0000000003695	配管焊接通用模板V2...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	配管						
☐	0000000003694	两器加工通用模板V2... 两器加工通用模板V2.0		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	两器						
☐	0000000002768	散件通用模板-顺德 (...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块							
☐	0000000002767	散件通用模板（仅做...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块							
☐	0000000002762	通用模板（不需创建...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块							
☐	0000000002706	丝印通用模板-顺德 (...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块							
☐	0000000002703	钣金组装焊接通用模...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	钣金						
☐	0000000002702	钣金开料、折弯通用...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	钣金						
☐	0000000002701	配管焊接通用-顺德 (...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	配管						
☐	0000000002700	配管成型通用-顺德 (...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	独立销售模块	配管						

关键工序作业指导书：关键工序作业指导书，类似与组装、加工工序作业指导书，对特色的工序即比较重要的工序作为关键工序，进行作业指导的文件，可与工序关联；还可在项目管理等系统文档关联处进行关联

搜索条件 ^

编码

名称

创建者

创建时间

选择日期

生命周期

关联部件

组织INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

清空条件

搜索

创建

编辑

检入

撤销检入

删除

启动审批

修订

启动废弃

批量创建

批量下载

关联部件

设置状态

在表格中搜索

Q

🔍

🔍

☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检入状态	关联部件	创建者	创建时间
☐	0000600021	关键工序作业指导书test1	就开始考拉叫了个鸡...	INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入		许江华	2024-05
☐	0000600020	测试文档2024052401		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		黄玉林	2024-05
☐	0000600019	测试文档		INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入		Administrator2	2024-05
☐	0000600018	5-24关键工序作业指导书1		INV_M62_美的暖通...	A.3	编制	检入		梁国峰	2024-05
☐	0000600013	查收下		INV_M62_美的暖通...	A.3	编制	检入		Administrator6	2024-05
☐	0000600016	5-23关键工序作业指导书232		INV_M62_美的暖通...	A.3	已发布	检入		梁国峰	2024-05
☐	0000600014	测试场		INV_M62_美的暖通...	A.2	编制	检出		廖涌泉	2024-05
☐	0000600005	test-ilna-2405201713		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		Administrator6	2024-05
☐	0000600006	test-ilna-2405201740		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		Administrator6	2024-05
☐	0000600012	1111	333	INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入		文舒昆	2024-05
☐	0000600010	test-ilna-2405210939		INV_M62_美的暖通...	B.1	编制	检入		Administrator2	2024-05
☐	0000600011	111		INV_M62_美的暖通...	B.1	编制	检入		李海桃	2024-05
☐	0000600009	验证测试6869	验证测试6869验证测...	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		廖涌泉	2024-05
☐	0000600008	验证测试321		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		廖涌泉	2024-05
☐	0000600007	test-ilna-2405201802		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		Administrator6	2024-05
☐	0000600004	test-wdd-2405201423		INV_M62_美的暖通...	A.1	正在审阅	检入		Administrator6	2024-05
☐	0000600003	test-wdd-2405171105		INV_M62_美的暖通...	A.1	正在审阅	检入		Administrator6	2024-05
☐	0000600002	test-wdd-2405171051		INV_M62_美的暖通...	A.1	正在审阅	检入		Administrator6	2024-05
☐	0303300641	关键工序作业指导书测试2		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布				

您收藏的对象有更新!

忽略提示

×

作业指导视频文件：指导工序的组装、加工等作业的视频文件，归档到文档库中，可查询
过程专检指导书：针对某一道或多道工序作业或检查，进行专门的检查或指导的操作文件，归档到文档库中，可查询

搜索条件 ^

编码

名称

创建者

创建时间

选择日期

生命周期

关联部件

组织INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

清空条件

搜索

创建

编辑

检入

检出

撤销检入

删除

启动审批

修订

启动废弃

批量创建

批量下载

关联部件

设置状态

在表格中搜索

Q

🔍

🔍

☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检入状态	关联部件
☐	0007000039	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000040	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000041	PMDV-D71T3_BP3N1-D(L)		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000042	PMDV-D71T3_BP4DN1-D(C)		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000043	PMDV-D71T3_BP4DN1-D(D)		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000044	PMDV-D71T3_BP4DN1-D		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000045	PMDV-D112T2_BP4DN1-A		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000046	作业指导书视频文件		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000033	P71T3-DXGFANGAN-1018_MODEL作业指导书视频文件		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000034	P71T3-DXGFANGAN-1221_MODEL		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000035	P71T3-DXGFANGAN-1221B_MODEL		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000036	P71T3-MXGFANGAN-1013_BODY		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000037	P71T3-XINYUE-II-MXG-1018_MODEL		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0007000038	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	0000000001	0923作业指导书视频文件		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	

过程巡检指导书：对某一道或多道工序作业或检查，进行巡检或抽查的操作文件，归档到文档库中，可查询

搜索条件

编码

请输入编码

名称

请输入名称

创建者

请输入用户名

创建时间

选择日期

选择日期

生命周期

请选择生命周期

文档大类

请选择文档大类

文档小类

请选择文档小类

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

关联部件

请选择关联部件

产品线

请选择产品线

功能

请选择功能

系列

请选择系列

展开

清空条件 搜索

创建	编辑	检入	检出	撤销检出	删除	启动审批	修订	启动废弃	批量创建	批量下载	关联部件	设置状态	在表格中搜索	Q	↵	⌂
☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检出状									
☐	0007000018	P71T3-DXGFANGAN-1221_MODEL过程专项检查指导书	P71T3-DXGFANGAN-1221_MODEL过程专项检查指导书	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000019	P71T3-DXGFANGAN-1221B_MODEL过程专项检查指导书	P71T3-DXGFANGAN-1221B_MODEL过程专项检查指导书	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000020	P71T3-MXGFANGAN-1013_BODY过程专项检查指导书	P71T3-MXGFANGAN-1013_BODY过程专项检查指导书	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000021	P71T3-XINYUE-II-MXG-1018_MODEL过程专项检查指导书	P71T3-XINYUE-II-MXG-1018_MODEL过程专项检查指导书	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000022	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000023	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000024	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)	PMDV-D71T3_BP3N1-D(C)	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000025	PMDV-D71T3_BP3N1-D(L)	PMDV-D71T3_BP3N1-D(L)	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000026	PMDV-D71T3_BP4DN1-D(C)	PMDV-D71T3_BP4DN1-D(C)	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000027	PMDV-D71T3_BP4DN1-D(D)	PMDV-D71T3_BP4DN1-D(D)	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0007000017	P71T3-DXGFANGAN-1018_MODEL过程专项检查指导书	P71T3-DXGFANGAN-1018_MODEL过程专项检查指导书	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入									
☐	0006000013	测试-123		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入									

设备操作指导书：对设备操作要领，规范进行操作指导的操作文件，归档到文档库中，可查询

搜索条件

编码

请输入编码

名称

请输入名称

创建者

请输入用户名

创建时间

选择日期

选择日期

生命周期

请选择生命周期

文档大类

请选择文档大类

文档小类

请选择文档小类

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

关联设备

请选择关联设备

设置状态

在

创建	编辑	检入	检出	撤销检出	删除	启动审批	修订	启动废弃	批量创建	批量下载	关联设备	设置状态	在
☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检出状态	文档大类					
☐	000002502965	QMZ-JB08.054-2019 冷媒充注机设备点检指导书		INV_M62_美的暖通...	D.2	已发布	检入	总装					
☐	000005128749	QMZ-JB01.272-2019 两工位无收缩胀管机设备操作指...		INV_M62_美的暖通...	C.2	已发布	检入	总装					
☐	000003938116	QMZ-JB01.164-2019 精达立式胀管机设备操作指导书		INV_M62_美的暖通...	B.2	已发布	检入	部装					
☐	000005241407	QMZ-JB04.360-2019 油净化设备操作指导书		INV_M62_美的暖通...	A.7	已发布	检入	总装					
☐	000001338248	QMZ-JB08.216-2019 U型折弯机目视化点检指导书		INV_M62_美的暖通...	C.1	编制	检入	总装					
☐	000001412458	QMZ-JB08.007-2019 安检机器人目视化点检作业指导书		INV_M62_美的暖通...	D.2	已发布	检入	总装					
☐	000005564744	QMZ-JB08.018-2019 燃气炉检测设备设备点检保养指...		INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	总装					
☐	000005576871	QMZ-JB08.196-2019 大数控弯管机目视化点检保养指...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	总装					
☐	000005576864	QMZ-JB08.194-2019 小数控弯管机目视化点检保养指...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	总装					
☐	000005576856	QMZ-JB01.194-2019 小数控弯管机设备操作指导书		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	部装					
☐	000005576854	QMZ-JB01.196-2019 大数控弯管机设备操作指导书		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	部装					
☐	000005553066	QMZ-JB08.014-2019 充氮回收装置设备点检保养指导书		INV_M62_美的暖通...	A.7	已发布	检入	总装					
☐	000001903265	QMZ-JB08.042-2019 数控转塔冲床目视化点检指导书 -		INV_M62_美的暖通...	B.2	已发布	检入	总装					
☐	000005573021	QMZ-JB04.312-2019 机器人操作指导书		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	总装					

特征图：用于特征图文档的管理和归档,可用于工艺计划中 SOP 特征图的对应关联

搜索条件

编码

请输入编码

名称

请输入名称

创建者

请输入用户名

创建时间

选择日期

选择日期

生命周期

请选择生命周期

图号

请输入图号

关联部件

请输入关联部件

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制...

清空条件 搜索

创建	编辑	检入	检出	撤销检出	删除	启动审批	修订	启动废弃	批量创建	批量下载	设置状态	在表格中搜索	Q	↵	⌂
☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检出状态	图号	关联部件	创建者					
☐	0004553096	15126000005357		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005357	郑9842					
☐	0004553097	15126000005359		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005359	郑9842					
☐	0004553098	15126000005360		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005360	郑9842					
☐	0004553099	15126000005361		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005361	郑9842					
☐	0004553100	15126000005365		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005365	郑9842					
☐	0004553101	15126000005362		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005362	郑9842					
☐	0004553102	15126000005364		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005364	郑9842					
☐	0004553103	15126000005363		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005363	郑9842					
☐	0004553110	15126000005371		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005371	郑9842					
☐	0004553111	15126000005370		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005370	郑9842					
☐	0004553112	15126000005374		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005374	郑9842					
☐	0004553113	15126000005375		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005375	郑9842					
☐	0004553114	15126000005376		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15126000005376	郑9842					
☐	0004553159	15426000003189		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15426000003189	郑9842					
☐	0004553160	15426000003185		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15426000003185	郑9842					
☐	0004553161	15426000003179		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		15426000003179	郑9842					

技术通知文件：用于某一道工序或者操作类的技术行为，可以进行宣贯时而做的通知文件，可以进行创建，审批发布和更新，可归档可查询

搜索条件

编码

请输入编码

名称

请输入名称

创建者

请输入用户名

创建时间

选择日期

选择日期

生命周期

请选择生命周期

关联部件

请选择关联部件

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

清空条件

搜索

创建

编辑

检入

检出

撤销检出

删除

启动审批

修订

启动废弃

批量创建

批量下载

关联部件

设置状态

在表格中搜索

搜索

帮助

反馈

☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检入状态	关联部件	创建者	创建时间	修改者
☐	0101900387	技术通知文件test4		INV_M62_美的暖通...	B.1	已发布	检入		许江华	2024-05-21 14:36:30	许江华
☐	0002300032	SL0000102876_工承...	11	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		文野昆	2024-07-26 10:03:04	文野昆
☐	0002100031	技术通知文档在线预览		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		许江华	2024-07-12 10:59:32	许江华
☐	0000600014	技术通知文件-测试	ok	INV_M62_美的暖通...	A.2	编制	检入		黄玉林	2024-05-27 15:24:02	黄玉林
☐	0000600005	技术通知文件test9		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		许江华	2024-05-21 09:54:03	许江华
☐	0000600006	技术通知文件test10		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		许江华	2024-05-21 09:54:22	许江华
☐	0101700384	技术通知文件test1	描述输入框2	INV_M62_美的暖通...	B.2	已发布	检入		许江华	2024-05-21 09:50:26	许江华
☐	0000600004	技术通知文件test8		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		许江华	2024-05-21 09:53:20	许江华
☐	0000600013	5-27技术通知文件5		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		梁国隆	2024-05-27 15:07:35	梁国隆
☐	0000600009	5-27技术通知文件1		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		梁国隆	2024-05-27 15:04:30	梁国隆
☐	0000600010	5-27技术通知文件2		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		梁国隆	2024-05-27 15:04:30	梁国隆
☐	0000600011	5-27技术通知文件3		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		梁国隆	2024-05-27 15:04:30	梁国隆
☐	0000600012	5-27技术通知文件4		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入		梁国隆	2024-05-27 15:04:30	梁国隆
☐	0101700386	技术通知文件test2	描述输入框111	INV_M62_美的暖通...	B.1	已发布	检入	ZS000080	许江华	2024-05-21 15:32:31	许江华
☐	0101900386	技术通知文件test3		INV_M62_美的暖通...	D.1	已发布	检入	ZS000130	Administrator6	2024-05-21 14:35:19	Administrator6
☐	0000600008	技术通知文件test12		INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入		许江华	2024-05-21 09:54:59	许江华
☐	0000600007	技术通知文件test11		INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入		许江华	2024-05-21 09:54:38	许江华

工艺技术沉淀文件：用于工艺技术沉淀类文件的管理和归档。可在可制造性评审报告的整机-评审表或者组件装配-评审表实现关联；还可在项目管理等系统文档关联处进行关联

搜索条件

编码

请输入编码

名称

请输入名称

创建者

请输入用户名

创建时间

选择日期

选择日期

生命周期

请选择生命周期

文档大类

请选择文档大类

文档小类

请选择文档小类

关联部件

请选择关联部件

描述

请输入描述

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制...

清空条件

搜索

创建

编辑

检入

检出

撤销检出

删除

启动审批

修订

启动废弃

批量创建

批量下载

关联部件

关联工艺部件

设置状态

在表格中搜索

搜索

帮助

反馈

☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检入状态	文档大类	文档小类	关联工艺部件
☐	0005912613	专业培训——钎焊高...	华南理工大学培训教...	INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	工艺创新沉淀	培训资料	
☐	0000000009250	钎焊作业指导书(许长波)		INV_M62_美的暖通...	A.2	正在工作	检入	工艺技术标准	工艺规范	
☐	0000000009623	2022年第一季度设备...		INV_M62_美的暖通...	A.3	编制	检出	工艺创新沉淀	培训资料	
☐	0000000009278	中央空调产品介绍11...		INV_M62_美的暖通...	A.2	编制	检入	工艺技术标准	工艺规范	
☐	0005912060	111		INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入			
☐	0000000010226	图纸审核及制造调图...	1、图纸审核要点2、...	INV_M62_美的暖通...	A.4	编制	检出			
☐	0000000011262	32家用水机压缩机盖...	一分厂3#厂房H1线...	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	工艺创新沉淀	质量案例	
☐	0000000010983	C#两器长U工装车结...	C#两器长U工装车结...	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	可制造性改善	可制造性案例	
☐	0000000000905	ERP及排程每日日常使...		INV_M62_美的暖通...	A.2	编制	检入	工艺创新沉淀	工艺手册	
☐	0000000010306	品质立项整改项目总...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	可制造性改善	可制造性案例	
☐	0000000010307	品质立项整改项目总...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	可制造性改善	可制造性案例	
☐	0000000010308	品质立项整改项目总...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	可制造性改善	可制造性案例	
☐	0000000010318	GC01.关于折弯机折...	M3折弯机尺寸变动...	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	可制造性改善	可制造性案例	
☐	0000000010304	品质整改任务书-立项...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	可制造性改善	可制造性案例	
☐	0000000010305	品质整改任务书-结项...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	可制造性改善	可制造性案例	
☐	0000000010263	ZYSDGYDT03-部装...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入			

通用作业指导书：对某一个系列的产品或零件，进行组装或加工的通用工序做的指导视频文件或指导书，已归档到文档库中的通用作业指导书可以进行查询

搜索条件

编码

请输入编码

名称

请输入名称

创建者

请输入用户名

创建时间

选择

生命周期

请选择生命周期

文档大类

请选择文档大类

文档小类

请选择文档小类

关联部件

请选择

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制...

清空条件

搜索

创建

编辑

检入

检出

撤销检出

删除

启动审批

修订

启动废弃

批量创建

批量下载

关联部件

设置状态

在表格中搜索

搜索

帮助

反馈

☐	编码	名称	描述	组织	版本	生命周期	检入状态	文档大类
☐	00000000002689	QMZH-JS21.020-01-2021 第二代...		INV_M62_美的暖通...	A.2	编制	检入	总装作业指导书
☐	00000000002690	QMZH-JS21.138-01-2020c RSJF-3...		INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入	总装作业指导书
☐	000003651010	QMZD-JS00.520-2020 节流部件		INV_M62_美的暖通...	D.3	编制	检入	生产作业类
☐	0000000000204	博世室内机康舒2020.10	修改地线从电柜查出...	INV_M62_美的暖通...	M.2	已发布	检入	总装作业指导书
☐	00000000002262	博世外观检查工艺要求	博世外观检查工艺要...	INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入	总装作业指导书
☐	000002844826	QMZD-JS00.008-2019a 散管	增加11M挂壁机套保...	INV_M62_美的暖通...	F.2	编制	检入	生产作业类
☐	00000000002014	QMZH-JS11.222-36-2020 美的65k...		INV_M62_美的暖通...	A.1	编制	检入	部装作业指导书
☐	00000000001978	QMZD-JS00.015-2020a 性能检测...	修订第9页，大多联...	INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	
☐	00000000000336	QMZH-JS85.003-01-2019 CE-AHU...		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	总装作业指导书
☐	00000000000193	QMZD-JS00.008-2019a 套管	总装通用作业指导书	INV_M62_美的暖通...	B.2	已发布	检入	其他
☐	PDM_Y201556918	QMZD-JS00.012-2020a 工艺密封口		INV_M62_美的暖通...	F.2	已发布	检入	生产作业类
☐	000002976721	QMZH-JS85.010-01-2020 下一代大...		INV_M62_美的暖通...	A.4	已发布	检入	总装作业指导书
☐	00000000000205	QMZH-JS36.160-01-2019a T2壁管		INV_M62_美的暖通...	A.1	已发布	检入	总装作业指导书
☐	00000000000191	QMZD-JS00.014-2019a 固定电机...	总装通用作业指导书	INV_M62_美的暖通...	C.2	已发布	检入	其他
☐	00000000000192	QMZD-JS00.014-2019a 固定电机...	总装通用作业指导书	INV_M62_美的暖通...	B.1	已发布	检入	其他
☐	00000000000195	QMZD-JS00.016-2019a 系统接线...	总装通用作业指导书	INV_M62_美的暖通...	A.2	已发布	检入	其他

可制造性评审报告：新产品开发流程可制造性评审节点，通过调用已归档的工艺标准和标准工艺路线，将新产品的物料清单进行工艺评审活动，包括了整机、组件、零件、可自动化、三新等评审内容，同时可关联 PLM 评审问题点跟进问题闭环情况

可制造性评审报告 [内部](#) MFR0000007000085, 【演示】 MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV2可制造性评审报告, A.3 (设计) 正在工作

编辑

取消

管理安全性

详细信息

工艺路线-评审表

整机-评审表

组件装配-评审表

单件加工-评审表

可自动化评审表

三新评审表

仿真评审表

评审问题汇总

附件

历史记录

导出

关键字输入

评审部件	标准工艺路线	标准工艺路线内容								新品工艺路线内容							
		工序名称-标准	工时(秒)-标准	工艺部件-标准	工装-标准	设备-标准	检验方式-标准	物料供应方式-标准	装配方式-标准	零件数-标准	工序名称-新品	工时(秒)-新品	工艺部件-新品	工装-新品	设备-新品	检验方式-新品	物料供应方式-新品
		固定轴承支撑组件	10	轴承支撑	风批			组件	螺钉	3	固定轴承支撑组件	10	轴承支撑	风批			组件
				十字槽扁圆头自攻螺钉									十字槽扁圆头自攻螺钉				
		固定右侧板组件	12	右侧板组件	风批			组件	螺钉	8	固定右侧板组件	14	十字槽扁圆头自攻螺钉	风批			组件
				底座组件									十字槽扁圆头自攻螺钉				
		固定左侧板组件	12	左侧板组件	风批			组件	螺钉	9	固定左侧板组件	14	左侧板组件	风批			组件
		固定电机下盖	20	电机下盖	风批			零件	螺钉	2	固定电机下盖	20	电机下盖	风批			零件
				十字槽扁圆头自攻螺钉									十字槽扁圆头自攻螺钉				

通用评审表：可创建三新评审表，即新材料、新能源、新制造技术评审

三新评审表 [内部](#) TN0003400033, 无刷直流电机新材料评审, A.2 (设计) 已发布

取消

启动废弃

管理安全性

在线预览

详细信息

相关问题

PFMEA分析结果

相关对象

历史记录

基本信息

文件信息

编码	TN0003400033	名称	无刷直流电机新材料评审	版本	A.2	生命周期	已发布
项目编码	NP202400004	项目名称	二代新月风管内机项目	产品型号	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV2	结论	可量产
工艺专业	装配	检出状态	检入	创建者	郑秀燕	创建时间	2024-11-18 16:06:56
修改者	郑秀燕	组织	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造	备注			

文件

二代新月风管内机-三新评审表.xlsx

可自动化评审表：用于确定新产品有哪些工序可以实现可自动化的评审文件，是新品评审的重要环节

可自动化评审表 [内部](#) AR0007000052, 二代新月可自动化评审3, A.1 (设计) 已发布

取消

启动废弃

在线预览

管理安全性

详细信息

评审列表

相关问题

相关对象

历史记录

基本信息

工序清单

编码	AR0007000052	名称	二代新月可自动化评审3	版本	A.1	生命周期	已发布
项目编码	NP202400004	项目名称	二代新月风管内机项目	产品型号	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV2	评分	90
工序可自动化率(%)	89	检出状态	检入	创建者	郑秀燕	创建时间	2024-11-18 16:14:30
修改者	郑秀燕	组织	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造	备注			

工序清单

在表格中搜索

✓	工序显示顺序	工序编码	工序名称	工时	分配工艺部件	可自动化
✓ 1			固定轴承支撑组件	10	轴承支撑	是
✓ 2			固定右侧板组件	14	十字槽扁圆头自攻螺钉	否
✓ 3			固定左侧板组件	14	左侧板组件	是
✓ 4			固定电机下盖	20	电机下盖	否
✓ 5			固定蒸发器部件	24	十字槽扁圆头自攻螺钉	是
✓ 6			安装水盘	40	接水盘组件	是
✓ 7			理线	20	索紧带	是
✓ 8			装风轮、电机	40	贯流风轮	是
✓ 9			装电控盒组件	20	室内主控板组件	是
✓ 10			装水帘盒组件	40	水帘盒组件	是

4.6 工艺基础数据

技能库：将员工掌握并运用技术的能力定义为技能，建立技能库，支持人员技能认定、工位与技能绑定

技能库 [内部] JN21704, 包附件, A.1 (设计) 编制 ☆

启动审批 编辑

详细信息 历史记录

基本属性

技能编码 JN21704 技能名称 包附件 大类 通用平台 小类 通用平台

事业部 楼宇科技事业部 组织 INV_M62_美的暖通设备-多联机_制 技能属性 普通类 最高技能 2/4

新员工培训工位 否 上岗培训周期(H) 1 转岗培训周期(H) 1 技能有效期(月) 36

描述 包附件

创建者 李玮图 创建时间 2023-09-07 17:21:31 修改者 李玮图 修改时间 2023-09-07 17:21:31

评定标准

* 评定标准-1/4 入门

* 评定标准-2/4 掌握

* 评定标准-3/4 熟练

* 评定标准-4/4 精通

工位工序库：工位与工序有强相关关联关系的对象可通过配置工位工序表，生成排岗表时工位快速调用工序

搜索条件

工位或工序编码 请输入工位或工序编码

清空条件 搜索

导入 删除

在表格中搜索

☐ 工位编码	工位名称	工序编码	工序名称	工序大类	工序小类
☐ DDL0032	两器焊接1	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0033	两器焊接2	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0034	两器焊接3	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0035	两器焊接4	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0036	添加强板	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0037	上线1	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0038	上线2	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0039	气液分离器焊接	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0040	接管	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0041	系统焊接1	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机
☐ DDL0042	系统焊接2	DDL0669	通用工序	总装	大多联室外机

工艺标准库：根据各品类的生产工艺过程，总结汇编所有工艺标准创建保存在工艺标准库，日常可持续更新、应用

工艺标准 [内部] CS0000094030, 空气过滤网固定方式, A.1 (设计) 已发布 ☆

启动变更 启动废弃

详细信息 相关对象 历史记录

选择专业

组件装配 单元加工

基本属性

编码 CS0000094030 名称 空气过滤网固定方式 * 类型 可制造性 * 重要度 C

* 组织 INV_M62_美的暖通设备-多... 创建者 陈9842 创建时间 2022-06-02 15:47:51 修改者 陈9842

修改时间 2022-06-02 15:47:51

平台模块

产品线 四面出风 工艺平台 面板 工艺部件 空气过滤网

标准内容

考虑卡位装配，无螺钉；

请插入补充图片和表格

公差标准

4.7 工艺项目管理

项目模板配置：针对不同等级的工艺研究项目，编制任务清单,指定责任人、交付物要求等，通过固化项目过程管理任务，提高系统操作效率，达到工艺研究项目统一规范化的管理。由工艺项目管理员负责维护，一般创建后较少发生变化

项目模板配置 [内部] PJT0000000065, B类项目模板, B.2 (设计) 已发布 ☆

启动变更

启动废弃

详细信息 过程管理 历史记录

序号	名称	是否必选	里程碑	工期 (天)
1	方案评审	☒	☒	7
2	项目立项	☒	☒	7
3	测试评估	☒	☒	30
4	实物切换	☒	☒	15
5	收益核算	☒	☒	7
6	技术沉淀	☒	☒	7
7	结项	☒	☒	7

前置任务

描述

验收标准

预估工时 (h)

交付物 ^

在表格中搜索

交付物类型	必选	模板名称/类型	交付物模板	操作
附件	☒	01-工艺研究方案评审表	01-工艺研究方案评审表	

项目过程管理：工艺项目过程管理是针对工艺研究、工艺改善的专项工作，建立协同工作空间管理项目团队、节点任务、交付物、立项评审、结项评审等流程

工艺项目 [内部] PJ0000015336, 顺德两器取消热缩管, A.2 (设计) 延期 已发布 ☆

启动变更

启动结项

详细信息 过程管理 交付物汇总 项目结项 相关对象 项目周报 项目评分 历史记录

项目类型 工艺研究

项目模板 B类项目模板

项目来源 重点项目

项目描述 合肥两器热缩管已全部取消，现顺德提出取消量大老品的热缩管。

背景调查 合肥两器热缩管已全部取消，现顺德提出取消量大老品的热缩管。

技术方案 取消热缩管第一批：热邪A系列
测试方案：
SRO有木架：振动运输1、放冷媒、振动运输2：改后整体1#、2#，改后分体3#、4#
C01无木架：跌落、振动运输1、放冷媒、极限跌落、振动运输2：改后整体1#、2#，改后分体3#、4#
另外每款两器增加改前对照1#
样品准备：
1、V80/100均可，CE-LRSJF-V100/N8-SR2-2台，CE-LRSJ-V100/N8-SR0(B)-3台（含改前对照，带电加热水箱）
2、V120/140/160均可，CE-LRSJF-V120/SN8-SR2-2台，CE-LRSJ-V120/SN8-SR0(B)-3台（含改前对照，带电加热水箱）
3、C01V40/60均可，CE-LRSJF-V60/N8-C02-2台，CE-LRSJ-V60/N8-C01(B)-3台（含改前对照，带电加热水箱）
预计投入：样机7万元；预计收益：省2.2人，降本40万
其他进度：12数量大两器上层120个整机编码梳理后，测试机型可压缩到19款（含美式风管机、暖家）

备注 无附件

编码 PJ0000015336 延期

* 名称 顺德两器取消热缩管

项目等级 B

工艺专业 配管

实施部门 顺德工程部

项目经理 刘露露

导入品类或...

组织 INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

研究项目库：工艺研究项目库是工艺研究类项目的存储库，工艺研究项目在立项后在项目库可见，发布后的项目可共享到集团、复制，以实现项目经验的共享、重用。工艺项目按事业部进行分类管理，项目密级为【秘密】时，仅项目经理、项目成员、项目管理员可查看详细信息

美的集团项目库

在表格中搜索

接丰科技事业部项目库

INV_M65_重庆美的通用制冷-重庆工厂

下科

两器

其他

PJ0000001910, 磁悬浮轴以车代磨 - 关闭 - BKM

PJ0000002323, 换线端子压床质量整改切换

PJ0000002328, AHU打粉工艺优化 - 关闭

PJ0000002329, 座制机电座柜自制优化 - 关闭

PJ0000002350, 三大机项目线框长度优化 - 关闭

PJ0000404441, mpc工艺研究 - 延期

空调

PJ0000002327, 座制机壳体注塑数字化提升项

机加

PJ0000002327, 磁悬浮转子轴胚胚自制 - 关闭

焊线

装配

INV_M66_合肥美的暖通设备-合肥工厂

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

PJ0000001910, 磁悬浮轴以车代磨 - 关闭 - BKM

基本信息 过程管理 交付物汇总 项目结项 相关对象

项目类型 工艺研究

项目模板 B类项目模板

项目来源 重点项目

项目描述 多属强度材料加工，现阶段使用外协磨削保证

背景调查 新型刀具运用

技术方案 通过刀具和加工工艺优化率削满足。

备注

编码 PJ0000001910

* 名称 磁悬浮轴以车代磨

项目等级 B

工艺专业 其他

实施部门 工艺设备

项目经理 徐华

导入品类或...

组织 INV_M65_重庆美的通用

项目评分 ^

在表格中搜索

维度	指标类型	目标	权重	得分	汇总得分
品质提升	常规项	0	20	0	
效率指标	常规项	0	20	0	
BOM降本	常规项	降本15万元	30	30	25.5
创新性	常规项	0	15	80	

共 5 条

项目目标与周期 ^

改善项目库：工艺改善项目在立项后存储到改善项目库，支持按事业部、组织及专业分类，可导出一页纸方便资料传递；已关闭的项目可以复制，以实现项目知识的重用

在表格中搜索

▼▲Q

结构优选库

▼ 楼宇科技事业部

▼ INV_M65_重庆美的通用制冷-重庆工厂

▼ 下料

PJ0000203966, 1235689 - 进行中

▼ INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

▼ 装配

微渡和清浩事业部

厨房和热水事业部

生活电器事业部

工业技术事业部

▼ 楼宇科技事业部项目库

▼ INV_M65_重庆美的通用制冷-重庆工厂

▼ INV_M66_合肥美的暖通设备-合肥工厂

▼ INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

PJ0000203966, 1235689 - 进行中

【秘密】

立项信息

名称1235689 项目经理ex_huotao 1

改善类型产品改善 适用范围1

改善说明1

技术方案1

目标1

立项时间2024-05-09 结项时间

对标

产品线	平台	机型	工序	工艺部件	零件编码	直接减员(人)	OCT下降(秒)	折算减员(人)	汇总减员(人)
离心机	通用	1				1	1	1	2

非优选结构/改前

说明

1

装配方式 螺钉

改前物料数量 1

改前使用工具 风批

优选结构/改后

说明

1

装配方式 螺钉

改后物料数量 1

改后使用工具 风批

周报模板配置：创建周报模板后系统按周期自动生成项目周报，对当前阶段工作进行总结并规划下一阶段工作。主要分为专项周报和项目周报两类，项目周报与项目关联，专项周报不需要关联具体的工艺项目

周报模板配置

【内部】WT0000000211, 项目双周报, A.2 (设计) (工作副本)

编制

☆

ⓘ

详细信息

历史记录

⌵

基本属性

模板编码WT0000000211

模板名称项目双周报

类型项目周报

周期双周

项目顺德两器取消热缩管

状态有效

开始时间2023-02-02

结束时间2023-06-30

责任人刘嘉慧

审核人李剑

抄送对象韩征

在表格中搜索

Q

🔍

🔍

工艺周报管理：周报是按模板自动生成的对象，固定内容自动生成，减少责任人重复工作，由责任人填写当前阶段工作总结，下一阶段工作计划及面临的风险问题后提交审核。通过周报管理可有效降低工艺项目管理风险

工艺周报管理

[内部] WK0000003928, 北美机型型号标贴优化-2022-10-06, A.2 (设计)

编制

☆

详细信息

历史记录

基本属性

编码

WK0000003928

名称

北美机型型号标贴优化-2022-10-06

类型

项目周报

周期

周

创建时间

2022-10-13 05:45:02

状态

编制

责任人

真3314

审核人

刘2090

抄送对象

项目信息

项目类型

工艺研究

项目

PJ0000006150

当前节点

节点状态

计划开始时间

计划结束时间

周报信息

当前完成项

下阶段计划

问题风险项

上次周报内容

当前完成项

下阶段计划

4.8 工艺仿真管理

仿真人才管理：把事业部或组织下的仿真人才进行统一管理，只有认证了仿真人才，才能开展仿真项目，一个用户只能认证一条仿真人才数据，若当前登录用户已存在发布的人才数据，则不允许再认证

仿真人才管理

[内部] ST0000700010, 林恩华, C.1 (设计)

已发布

☆

启动变更

启动废弃

管理安全性

详细信息

人才履历

历史记录

基本属性

姓名

林恩华

MIP账号

lineh1

入职日期

2024-05-07

工龄

1

岗位

1

职级

2

工艺仿真积分

0.2

仿真带级

金种子

指导老师

开展项目数

7

发现问题数

12

问题带比率 (%)

1

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

创建时间

2024-08-24 11:14:16

工作经历

在表格中搜索

Q

🔍

🔗

✓	任职开始时间	任职结束时间	部门	岗位	主要职责
✓	2024-05-29	2024-05-31	11	11	11

已选1条 | 共1条

仿真项目

在表格中搜索

Q

🔍

🔗

☐	编码	名称	类型	项目等级	项目状态	问题数	工艺仿真积分	组织	项目经理	创建时间	修改时间
☐	SP0004900542	测试仿真项目0806	新品	关闭	4	0.1	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造	黄玉林	2024-08-06 11:24:13	2024-08-07 16:45:33	
☐	SP0004900542	测试仿真项目0806	新品	关闭	0	0	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造	黄玉林	2024-08-06 11:24:13	2024-08-07 16:45:33	
☐	SP0004900542	测试仿真项目0806	新品	关闭	7	0.1	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造	黄玉林	2024-08-06 11:24:13	2024-08-07 16:45:33	
☐	SP218871718906	evatest0825	新品	关闭	0	0	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造	林恩华	2024-08-25 17:47:13	2024-08-25 18:02:05	
☐	SP0000200007	高静压风管机仿真项目	新品	进行中	0	0	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造	伍代标	2024-10-18 08:09:51	2024-10-18 08:10:36	

仿真项目模板配置：将仿真项目的过程管理的任务进行标准化，对仿真任务进行描述

仿真项目模板配置

[内部] SPT009000004, 新月二代风管机仿真任务, A.1 (设计)

已发布

☆

启动变更

启动废弃

管理安全性

详细信息

过程管理

历史记录

序号

名称

1

总装仿真

2

蒸发器部装仿真

仿真项目管理：把整个工艺仿真项目的实施过程进行线上化管理，整个过程包含工艺仿真申请、仿真任务下发、仿真结果输出、仿真问题闭环以及仿真项目结项

仿真项目管理

[内部] SP0000300010, 新月二代风管机项目, A.1 (设计)

已发布

☆

管理安全性

详细信息

相关对象

历史记录

基本属性

基本信息

编码

SP0000300010

阶段

新品

名称

新月二代风管机项目

项目编号

PJTA类新项目R2024001

项目等级

项目名称

新月风管机项目

部件/产品编码

0000094145971

产品型号

MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV

产品名称

新月二代风管机

标准工艺路线

SPR0000100010

仿真资源库

SRL224085850402

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

项目模板

新月二代风管机仿真任务

状态

关闭

仿真任务要求

描述

PJTA类新项目R2024001

指定责任人

林恩华

关联可制造性评审报告

任务开始时间

2024-10-28

任务结束时间

2024-11-30

附件

新品仿真：请上传开发任务书、新开部件清单等资料

在表格中搜索

文件名称

文件大小

上传人

修改时间

仿真评审报告.png

129.57KB

林恩华

2024-10-28 00:48:40

已选1条 | 共1条

仿真评审报告：工艺仿真评审报告作为工艺仿真项目的结果呈现，以结构化的交付物形式提交至仿真项目子任务，同时可关联 PLM 上的仿真问题，仿真报告审批完成后可关闭 GPM 的仿真节点任务

工艺仿真评审表 (新品)

[内部] PSR0007000034, 新月二代风管机内机仿真报告, A.2 (设计) (工作副本)

编制

☆

编制

输入

模拟输出

管理安全性

详细信息

仿真问题清单

附件

历史记录

流程视图

基本属性

编码

PSR0007000034

阶段

新品

仿真类型

名称

新月二代风管机内机仿真报告

项目编号

PJTA类新项目R2024001

项目等级

项目名称

新月风管机项目

产品编码

0000094145971

产品型号

MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV

产品名称

新月二代风管机

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

创建者

林恩华(lneh1)

创建时间

2024-10-27 23:50:37

修改者

林恩华(lneh1)

修改时间

2024-11-11 10:57:37

问题汇总

A类

1

B类

1

C类

0

D类/观察项

0

累计

2

闭环率(%)

0

工艺仿真积分

0.1

评审结果

节省建模费用(万)

2

缩短开发周期(天)

0.4

结论

通过

补充说明

产品综合得分

产品综合得分

90

目标零件数(个)

25

装配问题数量(个)

5

目标OCT

800

零部件数得分

30

实际零件数(个)

25

安装维修使用问题数...

5

实际OCT

800

装配得分

25

安装维修使用得分

5

操作效率得分

30

仿真资源库：仿真资源库以文件夹的形式管理事业部各组织的仿真资源。用户操作权限可在文件夹层级进行授权。同时仿真资源库具备同仿真资源搜索的管理功能



标准工业机器人库：工业机器人库、在仿真工具中快速调用系统中的工业机器人仿真模型，支撑仿真数据（模型）集成调用、提升仿真效率



人体姿态库：3D 人体姿态库、支撑仿真数据（模型）集成调用、提升仿真效率

- 1)、构建人体姿态分类数据库，将人体所有作业动作进行拆分，例如：弯腰、下蹲、扭大、后仰、后退、低头、屈腿坐、扭中、步行等；
- 2)、定义人体不同作业姿势信息，按行业生产场景，建立行业姿态标签；
- 3)、在姿态库中构建姿态等级，对应工序等级、姿态图形匹配以及动作标准名称；



仿真培训文档库：把仿真软件培训教材、仿真软件安装包以及仿真优秀案例等培训文件在本事业部下进行共享，仿真管理员可对文件进行上传、修改及删除，仿真工程师可对文件进行查阅及下载

仿真培训文件库

钣金

Peter文件夹01

打螺丝

拧螺母

Peter父文件夹01

子文件夹02

孙文件夹03

附件2：2024年健康体检套餐及价格

培训文档A类

PR0001801694_BJ0009_d8ca8ad4-218d-4aec-a790-5...

仿真任务报表：汇总仿真项目，以表单的形式展示出仿真项目的基本信息，可的导出到本地

搜索条件

任务名称

请输入任务名称

责任人

请输入用户名

计划开始时间

选择日期

计划结束时间

选择日期

任务状态

请选择任务状态

仿真项目编码

请输入仿真项目编码

部件/产品编码

请输入部件/产品编码

产品名称

请输入产品名称

仿真评审报告名称

请输入仿真评审报告名称

仿真评审报告编码

请输入仿真评审报告编码

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_...

清空条件

搜索

在表格中搜索

Q

🔍

☐	任务名称	责任人	任务状态	计划开始时间	计划结束时间	仿真项目编码	部件/产品编码	产品名称	仿真评审报告名...	仿真评审报告编...
☐	蒸发器部装仿真	林思华	关闭	2024-11-12 00:00:00...	2024-11-14 00:00:00...	SP0000300010	0000094145971	新月二代风管内...	PSR0007000034	
☐	新月二代风管内仿...	李玮图	关闭	2024-11-12 00:00:00...	2024-11-20 00:00:00...	SP0000300014		新月二代风管内	2323test11装配人...	PSR265872673810
☐	装配仿真任务2		未发布			SP0000000002				
☐	装配仿真		未发布			SP0000000002				
☐	装配仿真	郑秀燕	关闭	2024-11-07 00:00:00...	2024-11-20 00:00:00...	SP0000300013	21026011002240	中静压风管式空调...	【测试】中静压风...	PSR0007000058
☐	AA过程	郑秀燕	关闭	2024-11-02 00:00:00...	2024-11-05 00:00:00...	SP0000300012		XTH001装配人机...	PSR0007000047	
☐	AA过程	郑秀燕	关闭	2024-11-04 00:00:00...	2024-11-19 00:00:00...	SP0000300012		TH001产品TH001...	PSR0007000044	
☐	BB过程	林思华	进行中	2024-11-02 00:00:00...	2024-11-21 00:00:00...	SP0000300012				
☐	部件仿真1	林思华	关闭	2024-10-31 00:00:00...	2024-11-29 00:00:00...	SP0000300011	0000094145971	新月二代风管内...	新月二代风管内M...	PSR0007000035
☐	装配仿真	李玮图	关闭	2024-10-23 00:00:00...	2024-11-30 00:00:00...	SP0000300009	0000093526210	新月风管内	轻商屋顶机能效升...	PSR0007000033
☐	装配仿真	李玮图	关闭	2024-10-14 00:00:00...	2024-11-30 00:00:00...	SP0000000002		V8大多联内机大冷...	PSR0007000067	
☐	装配仿真	李玮图	关闭	2024-10-15 00:00:00...	2024-10-31 00:00:00...	SP0000200005		中静压平台开发项...	PSR0007000032	
☐	装配仿真	李玮图	关闭	2024-10-23 00:00:00...	2024-12-31 00:00:00...	SP0000200003		外销130KW低温制...	PSR0007000030	
☐	装配仿真	李玮图	关闭	2024-10-24 00:00:00...	2024-10-31 00:00:00...	SP0000200006		空气源热泵机组	3HP变频恒温热水...	PSR0007000031
☐	装配仿真		未发布			SP0000000001		高静压风管式空调...		
☐	过程1	许江华	延期	2024-10-22 00:00:00...	2024-10-22 00:00:00...	SP0000300008		XX新品		
☐	装配仿真	林思华	关闭	2024-10-18 00:00:00...	2024-10-19 00:00:00...	SP0000200007	0000000198494	YY子件	1/8零装配人机仿真...	PSR0006900021
☐			未发布			SP0000200003				

仿真评审报表：仿真评审报表可查询当前组织或事业部下，一段时间内发布的仿真评审报告清单，以及仿真评审报告的汇总分析。仿真管理者可对整个组织或事业部的工艺仿真项目开展情况进行可视化的管理，实现工艺仿真数据运营

搜索条件 ^

* 组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_...

* 搜索类型

工艺仿真报告清单(新品)

创建者

请输入用户名

发布时间

选择日期

选择日期

清空条件

搜索

在表格中搜索

Q

🔍

☐	名称	编码	组织	评审表类型	项目编号	项目等级	问题总数	问题闭环率(%)	工艺仿真积分	节省改造费用 (万)	缩短开发周期 (天)	结论
☐	V8大多联内机 大冷器仿真项目	PSR0007000067	INV_M62_美的暖通...	新品	NP202400004	I	2	100	0.1	2	0.4	通过
☐	外输130KW低温制冷模块机项目工艺仿...	PSR0007000030	INV_M62_美的暖通...	新品	PJT基本型项目202...		3	66.7	0.1	3	0.6	通过
☐	轻筒屋顶机能效升级10/12.5T仿真评审...	PSR0007000033	INV_M62_美的暖通...	新品	PJTA类新项目R202...		3	66.7	0.1	3	0.6	通过
☐	中静压平台开发项目工艺仿真	PSR0007000032	INV_M62_美的暖通...	新品	PJTA类新项目R202...		3	66.7	0.1	3	0.6	通过
☐	新月二代风管机MDV-D71T3-D(C)-202...	PSR0007000065	INV_M62_美的暖通...	新品	NP202400006	I	1	0	0.1	1	0.2	通过
☐	新月二代风管机MDV-D71T3-D(C)-202...	PSR0007000064	INV_M62_美的暖通...	新品	NP202400006	I	2	0	0.1	2	0.4	通过
☐	【测试】中静压风管式空调室内机MD...	PSR0007000058	INV_M62_美的暖通...	新品	NP202400004		3	100	0.1	3	0.6	通过
☐	XTH001装配人机仿真报告	PSR0007000047	INV_M62_美的暖通...	新品	NP202400001		0	0	0	0	0	通过
☐	TH001产品TH001装配人机仿真报告	PSR0007000044	INV_M62_美的暖通...	新品	NP202400001		5	0	0.1	5	1	通过
☐	新月二代风管机MDVH-J71T2/BP3N1Y...	PSR0007000035	INV_M62_美的暖通...	新品	PJTA类新项目R202...		4	25	0.1	4	0.8	不通过
☐	测试0002test10002装配人机仿真报告	PSR0007000025	INV_M62_美的暖通...	新品	PJ202300073		0	0	0	0	0	通过
☐	测试0002TEST-0002模拟仿真报告	PSR0007000026	INV_M62_美的暖通...	新品	PJTA类新项目PA20...		0	0	0	0	0	通过
☐	1/8零联配人机仿真报告	PSR0006900021	INV_M62_美的暖通...	新品	PJ202400147		0	0	0	0	0	通过
☐	YYSA-MDVD26T2/N1X-DA5(B)(Atom)...	PSR265872673815	INV_M62_美的暖通...	新品	PJ202400147		0	0	0	0	0	通过
☐	3311122模拟仿真报告	PSR265872673813	INV_M62_美的暖通...	新品	PJ202400160		0	0	0	0	0	通过
☐	evatest0825	PSR265872673806	INV_M62_美的暖通...	新品	PJ202400147		0	0	0	0	0	通过
☐	dfsgjdgh装配人机仿真报告	PSR0004800514	INV_M62_美的暖通...	新品	PJ202400152		9	66.7	0.1	5	1.8	通过
☐	AA11AA00装配变形仿真报告-3	PSR0004900543	INV_M62_美的暖通...	新品	PJ202400106		7	42.9	0.1	4	1.4	通过
☐	AA11AA00装配人机仿真报告-2	PSR0004900542	INV_M62_美的暖通...	新品	PJ202400106		0	0	0	0	0	通过

仿真资源库搜索：将工艺仿真过程中需要使用到的仿真资源、人体姿态、布局环境进行集中管理，用户可在系统中进行维护，也可下载至本地使用仿真软件进行调用，这样可实现仿真环境的快速布局

搜索条件 ^

编码

请输入编码

名称

请输入名称

创建者

请输入用户名

创建时间

选择日期

~

选择日期

产品线

请选择产品线

资源大类

请选择资源大类

资源小类

请选择资源小类

组织

INV_M62_美的暖通设备-多...

生命周期

请选择生命周期

关联制造资源

请输入关联制造资源

Q

关联生产线

请输入关联生产线

Q

清空条件

搜索

编辑

检入

输出

撤销输出

删除

启动审批

启动变更

启动废弃

在表格中搜索

Q

16

☐	编码	名称	版本	生命周期	是否检出	资源大类	产品线	资源小类	组织	创建者	创建时间	修改者
☐	SRL0069	顺德C#M2线体资源	A.2	已发布	检入	一车间	多联机室外机	M2线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:25:03	王9842
☐	SRL0078	顺德5#T9线体资源	A.1	已发布	检入	二车间	多联机室内机	T9线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:49:16	王9842
☐	SRL0076	顺德5#T6线体资源	A.1	已发布	检入	二车间	多联机室内机	T6线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:36:23	王9842
☐	SRL0075	顺德5#T5线体资源	A.1	已发布	检入	二车间	多联机室内机	T5线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:35:36	王9842
☐	SRL0074	顺德5#T4线体资源	A.1	已发布	检入	二车间	多联机室内机	T4线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:34:07	王9842
☐	SRL0073	顺德5#T3线体资源	A.1	已发布	检入	二车间	多联机室内机	T3线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:33:15	王9842
☐	SRL0072	顺德5#T2线体资源	A.1	已发布	检入	二车间	多联机室内机	T2线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:31:13	王9842
☐	SRL0071	顺德5#T1线体资源	A.1	已发布	检入	二车间	多联机室内机	T1线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:30:09	王9842
☐	SRL0070	顺德C#M1线体资源	A.1	已发布	检入	一车间	多联机室外机	M1线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-06-14 09:26:26	王9842
☐	SRL0024	P6线线体资源	A.1	已发布	检入	三车间	美式风管内机	P6线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(wangjing1...	2022-03-31 14:41:29	王9842
☐	SRL0023	P4线线体资源	A.1	已发布	检入	三车间	燃气炉	P4线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(wangjing1...	2022-03-31 14:39:07	王9842
☐	SRL0022	A1线线体资源	A.1	已发布	检入	一车间	美式风管外机	A1线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(wangjing1...	2022-03-31 14:37:59	王9842
☐	SRL0021	H1线线体资源	A.1	已发布	检入	一车间	美式风管外机	H1线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(wangjing1...	2022-03-31 14:37:15	王9842
☐	SRL0020	H2线线体资源	A.1	已发布	检入	一车间	屋顶机	H2线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(wangjing1...	2022-03-31 14:34:08	王9842
☐	SRL0019	P3线线体资源	A.1	已发布	检入	三车间	屋顶机	P3线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(wangjing1...	2022-03-31 14:24:50	王9842
☐	SRL0018	M3线线体资源	A.1	已发布	检入	一车间	多联机室外机	M1线	INV_M62_美的暖通设备...	王9842(chuwx)	2022-03-22 18:00:34	王9842

帮助反馈

4.9 工程变更管理

工程变更任务模板：根据变更的类别将变更过程管理的任务进行标准化，对任务进行详细的说明，指定验收的要求及交付物规定。由变更项目管理员负责维护，一般创建后较少发生变化

工程变更任务模板配置 [内部] ECT0000400025, 工程变更任务模板配置55, A.5 (设计) 编制 ☆

启动审批 编辑

详细信息 过程管理 历史记录

序号	名称	是否必选	工期 (天)
1	工程变更任务模板配置55	☒	0

前置任务
* 任务描述 工程变更任务模板配置55
验收标准 工程变更任务模板配置55

交付物 ^
在表格中搜索

交付物类型	必选	模板名称/类型	交付物模板
附件	☐	0000000007901_部装1	0000000007901_部装1.2

工程变更申请：项目第与 EAM 系统集成自动传递设备相关的变化信息，便于工程人员及时评估并跟进工程变更，支持工程人员主动发起关于人、机、料、法、环的变更程序，实现全场景覆盖

工程变更申请 创建

提交 取消

基本信息 附件

基本属性 ^
* 名称 请输入名称 来源单号 请输入来源单号 * 所属部门 请选择所属部门 变更品类 请选择变更品类
* 审批类别 请选择审批类别 鉴定方式 请选择鉴定方式 涉及产品 请选择涉及产品 涉及部材 请选择涉及部材
组织 INV_M62_美的暖通设备-多联...
变更说明 ^
* 变更理由 变更类别 请选择 * 计划开始时间 选择日期 * 计划完成时间 选择日期
* 变更负责人 林思华 x
对成本影响
在制品解决方案
* 变更前 段落 12px B I A 变更 段落 12px B I A
* 变更后 段落 12px B I A
备注
变更对象 ^
添加 删除 在表格中搜索 Q [x] [e]

类型	编码	名称	版本
暂无数据			

已选0张 | 共0张
受影响对象 ^
添加 删除 在表格中搜索 Q [x] [e]

类型	编码	名称	版本
暂无数据			

已选0张 | 共0张
评审结论 ^
在表格中搜索 Q [x] [e]

评审人	评审结论	评审时间
-----	------	------

工程变更过程管理：工程变更管理活动建立协同工作空间，管理任务创建，分发、交付物上传，子任务添加、分发、审签；项目结项评审等的过程

搜索条件 ^

编码

名称

工程变更申...

创建者

创建时间

选择日期

~

选择日期

变更负责人

审批类别

请选择审批类别

状态

请选择状态

组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

清空条件 搜索

启动变更 启动结项 任务跟踪导出 任务跟踪导入

在表格中搜索

☐	工程变更过...	工程变更过...	状态	工程变更申请编码	审批类别	变更负责人	版本	事业部	组织	创建者	创建时间	修改者	修改时间
☐	EC202406206...	变更申请测试8...	进行中	G80000600205	鉴定后变更-I级	廖博泉	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	廖博泉	2024-06-20 14:22:12	廖博泉	2024-06
☐	EC202406206...	2323	进行中	G80000600202	鉴定后变更-I级	裴军	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	裴军	2024-06-20 11:43:19	裴军	2024-06
☐	EC202406196...	Projectchange...	进行中	G80000600200	鉴定后变更-II级	许江华	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	许江华	2024-06-19 17:43:09	许江华	2024-06
☐	EC202406186...	6-17-3	进行中	G80000600196	鉴定后变更-I级	梁国隆	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	梁国隆	2024-06-18 09:47:06	梁国隆	2024-06
☐	EC202406176...	6-17-2	进行中	G80000600192	鉴定后变更-I级	梁国隆	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	梁国隆	2024-06-17 17:06:57	梁国隆	2024-06
☐	EC202406176...	工程变更applic...	关闭	G80000600186	鉴定后变更-I级	许江华	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	许江华	2024-06-17 15:47:22	许江华	2024-06
☐	EC202406176...	测试	进行中	G80000600189	鉴定后变更-I级	廖博泉	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	廖博泉	2024-06-17 15:46:39	廖博泉	2024-06
☐	EC202406176...	测试000	进行中	G80000600183	鉴定后变更-I级	黄玉林	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	黄玉林	2024-06-17 15:02:05	黄玉林	2024-06
☐	EC202406042...	YM001-工程变...	进行中	G80000200063	鉴定后变更-II级	黄玉林	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	黄玉林	2024-06-04 14:41:51	黄玉林	2024-06
☐	EC202406042...	YM001-工程变...	关闭	G80000200057	鉴定后变更-II级	黄玉林	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	黄玉林	2024-06-04 14:12:13	黄玉林	2024-06
☐	EC202405311...	临时变更模板测...	进行中	G80000100055	临时变更	许江华	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	许江华	2024-05-31 08:54:35	许江华	2024-05
☐	EC202405301...	工程变更第二轮...	进行中	G80000100047	临时变更	许江华	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	许江华	2024-05-30 10:54:41	许江华	2024-05
☐	EC202405301...	工程变更第二轮...	进行中	G80000100048	可直接变更	许江华	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	许江华	2024-05-30 11:23:24	许江华	2024-05
☐	EC2024052815	变更008	进行中	G80000000036	临时变更	李海桃	A.2	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	李海桃	2024-05-28 11:16:25	李海桃	2024-05
☐	EC2024052714	测试变更05	进行中	G80000000034	临时变更	李海桃	A.2	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	李海桃	2024-05-27 18:19:58	王姣	2024-05
☐	EC2024052408	创建工程变更过...	进行中	G80000000023	鉴定后变更-II级	王姣	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	王姣	2024-05-24 11:37:52	王姣	2024-05
☐	EC2024052713	测试变更04	进行中	G80000000033	临时变更	李海桃	A.1	楼宇科技事业部	INV_M62_美的...	李海桃	2024-05-27 17:19:49	李海桃	2024-05

4.10 产品改善管理

改善事件管理：CAPP 增加异常及改善收集入口，可将 DMS 中的工艺相关问题或工艺自主改善需求录入统一管理，针对已录入的异常及改善进行分类、分等及专业性重述，并完成临时措施、根因分析、长期措施等回复，如来源于 DMS 也可直接驱动进行关闭

改善事件管理 [内部] IC0000200002, 检测类异常压缩机不启动测试, A.2 (设计) 待确认关闭 ☆

管理安全性

详细信息 相关对象 历史记录

基本属性 ^

编码 IC0000200002

名称 检测类异常压缩机不启动测试

需求来源 DMS

来源单号 EB804202312040002

工单号

提出人 刘4922(lu4j29)

提出时间 2023-12-04

要求完成时间 2023-12-05

紧急程度 一般

责任人 lvjf

处理人 lvjf

事件描述 erwer

附件 ^

文件名称 文件大小 上传人 修改时间

暂无数据

已选0条 | 共0条

整机 ^

编码 名称 产品型号 客户型号

暂无数据

改善案例库：异常及改善完成审批后归档入库，方便工艺人员查看及研究分析，同时支持事前预警推送

在表格中搜索

Q

名称

多联机室内机

四面出风

IC0001800418 装配类异常其他电器件异常测试用途

IC239770575742 平面件类异常起翘test

IC239770775747 平面件类异常改前库存未报废2222

四面出风2

挂壁机

通用

风管机

风管机2

IC0001800418,装配类异常其他电器件异常测试用途,A.2

详细信息

历史记录

相关对象

编码	IC0001800418	名称	装配类异常其他电器件异常测试用途	归档人	廖博泉(ex_llaobq6)	归档时间	2024-06-19 10:17:46
事件描述	2024/6/192024/6/192024/6/19						
产品型号				客户型号			
				测试用途			
部件编码				部件描述			
产品线	平台	工艺部件	一级描述	二级描述	补充描述		
多联机室内机	四面出风	水泵组件	装配类异常	其他电器件异常	测试用途		
原因分析	测试用途9987						
临时措施	测试用途9987						
长期方案	测试用途9987						
预警提示	测试用途9987						
附件	测试视频编号.mp4 标准工艺路线导入模板_uat_sit.xlsx						

启动处理

启动放行

事前预警管理：同步 APS 生产计划数据；支持按时间段、产品型号、产线等条件查询，根据产品型号、客户型号等信息，匹配案例库和生产计划，生成预警项清单；同时支持手工编辑，添加客户要求、工艺准备信息，预警项生成后设定推送时间，到点后通过美信、邮件等推送到各责任人处，同时推送到 DMS 支持现场查看

事前预警管理 [内部] 0052000029768, A.1 (设计) 编制

基本信息

历史记录

基本属性

工单号

U1WH771320101

装配件编码

62277-H7713201

客户型号

YMMRZH075BAN-BG1

生产日期

2023-02-14 19:00:00

关键件列一

11102010000187

预警信息

电机挡圈容易变形，若挡圈变形需要加平垫圈113003090

接收状态

未接收

实际推送时间

2023-02-12 19:13:26

通知人

推送异常信息

生产线编码

PZ31XT0003

装配件描述

N 批量整机 MO-H77132 (York) T-WKR260B/RN1X-C 1

客户名称

YORK INTERNATIONAL CORPORATION

业务员

赵均健

工艺部件

电机(内侧)

接收人

伍奎

推送时间

2023-02-13 19:00:00

重复预警次数

生产线描述

总三*3#H3线

产品型号

T-WKR260B/RN1X-C

工单数量

2

AFP备注

PO 4692390456

异常说明

装配类异常其他电器件异常电机E型挡圈弯曲变形

接收部门

顺德工厂

推送状态

推送失败

责任人

赖维旭

匹配规则

发布时间从

2023-02-11 00:00:00

发布时间至

2023-02-18 00:00:00

线体

PLQ4HJ0001;PLQ4HJ0002;PLQ4HJ0003;PZ31BZ0001;PZ31BZ0002

装配件编码

未闭环

☒

已闭环

☒

重要程度

A,B,C,D

消息推送提前期

24

完工后消息停留时...

0

帮助反馈

4.11 报表管理

工程变更报表查询：工程变更管理报表可查询当前组织工程变更申请、工程变更过程管理、工程变更过程详情等信息，减少手工统计与分析，提高效率

搜索条件

搜索类型工程变更申请报表

所属部门

创建者请输入用户名

创建时间

变更负责人请输入用户名

审批类别请选择审批类别

生命周期请选择生命周期

导出

编码	名称	所属部门	生命周期	创建者	创建时间	变更品类	审批类别	变更理由	变更负责人
GB0000900243	工程变更申请	两器分厂	编制	黄玉林	2024-07-18 14:16:48		鉴定后变更-I级	效率提升	黄玉林
GB0000100005	evatest009	顺德工厂	正在工作	林恩华	2024-10-31 09:07:01				林恩华
GB0000000004	测试4	工程部	已发布	黄进	2024-10-15 15:09:52		可直接变更	标准化	黄进
GB0000000001	测试0009	两器分厂	已发布	黄进	2024-10-15 12:01:00	压缩机	临时变更	不良对策	黄进
GB0000000002	测试T	可靠性	已发布	黄进	2024-10-15 12:12:07		鉴定后变更-I级	性能提高	黄进
GB0000000003	A产品工程变更申请	工程部	已发布	黄进	2024-10-15 14:19:03	压缩机	鉴定后变更-II级	性能提高	黄进
GB100854705155	0912测试	两器分厂	编制	陈少军	2024-09-12 17:30:34		鉴定后变更-I级	不良对策	陈少军
GB100854505154	测试0902	两器分厂	编制	陈少军	2024-09-02 10:33:46	压缩机	鉴定后变更-II级	性能提高	陈少军
GB100854505153	变更测试0830	两器分厂	已发布	陈少军	2024-08-30 12:43:48	压缩机	鉴定后变更-I级	效率提升	陈少军
GB100854505152	hx-测试	工程部	已发布	黄祥	2024-08-26 16:30:17		临时变更	效率提升	黄祥
GB100854505151	evatest0826	可靠性	已发布	林恩华	2024-08-26 10:30:10	压缩机	鉴定后变更-I级	效率提升	林恩华
GB0001100265	测试0730001	两器分厂	已发布	黄玉林	2024-07-30 08:41:14	压缩机	鉴定后变更-I级	效率提升	黄玉林
GB0001100264	dfasdf	两器分厂	已发布	黄玉林	2024-07-29 15:14:44	压缩机	鉴定后变更-I级	不良对策	黄玉林
GB0001000263	工程变更申请测试-0724	可靠性	已发布	黄玉林	2024-07-24 10:33:28	压缩机	鉴定后变更-I级	效率提升	黄玉林
GB0001000261	YM0724001	两器分厂	编制	黄玉林	2024-07-24 10:02:00	压缩机	鉴定后变更-II级	不良对策	黄玉林
GB0001000262	asdfas	可靠性	编制	黄玉林	2024-07-24 10:09:37		鉴定后变更-II级	不良对策	黄玉林
GB0001000260	工程变更申请0724	总一分厂	编制	许江华	2024-07-24 09:59:06	压缩机	鉴定后变更-I级	效率提升	许江华
GB0001000259	o5	两器分厂	已发布	Administrator6	2024-07-24 09:53:18		不允许变更	效率提升	Administrat
GB0001000256	0723	两器分厂	已发布	黄玉林	2024-07-23 15:51:38	压缩机	鉴定后变更-II级	不良对策	黄玉林
GB0000000014	创建工程变更-02	顺德工厂	正在工作	王姣	2024-05-23 11:46:01		临时变更	品质改善	王姣

工艺计划报表：工艺计划报表可查询当前组织或事业部的工艺计划覆盖率、工艺计划缺失以及工艺设计效率

工艺计划覆盖率查询

工艺计划缺失查询

工艺设计效率查询

工序属性报表查询

搜索条件

* 组织 INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

在表格中搜索

组织	整体覆盖率	产品数	已创建工艺计划产品数	未创建工艺计划产品数	产品覆盖率	自制件数	已创建工艺计划自制件数	未创建工艺计划自制件数	自制件覆盖率
INV_M62_美的暖通设备-多联机...	1.90%	853	7	846	0.82%	7234	147	7087	2.03%
汇总信息	1.90%	853	7	846	0.82%	7234	147	7087	2.03%

工艺项目报表：工艺项目报表可查询当前组织或事业部的改善类项目收益、研究类项目进度及周报、评分等数据，根据参与的研究类项目得分及改善类项目数量，也可以汇总查询工艺个人积分情况

改善类项目收益 (明细查询)

改善类项目收益 (减入汇总)

研究类项目进度查询

研究类项目周报查询

研究类项目评分查询

工艺个人积分查询

自动化项目进度报表

自动化项目收益及评分报表

搜索条件

实施部门请选择实施部门

项目编号请输入项目编号

项目时间选择日期 ~ 选择日期

组织 INV_M62_美的暖通设备-多联机_制...

清空条件

搜索

导出

组织	项目编码	项目名称	项目经理	实施部门	项目状态	改善类型	收益类型	改善说明	技术方案	项目目标	产品线	平台
INV_M62_美的暖通设...	PJ0000002845	配售一体机...	杨旺旺(yang...	部装分厂	关闭	工位改善	减人	Φ 22及以上...	投入1台Φ22...	亮点1: Φ 2...	热水机	通用
INV_M62_美的暖通设...	PJ0000002547	2022第一季...	蓝翠怡(lanc...	总装分厂	关闭	产品改善	降本	1.外销客牌...	1.标贴材质...	整改外销标...	大多联室外机	通用
INV_M62_美的暖通设...	PJ0000001879	新月分配器...	鄢血联(yanqy)	部装分厂	进行中	产品改善	减人	改造现有设...	改造现有设...	改造现有设...	中静压风管机	新月风

工艺标准报表：工艺标准报表可查询当前组织或事业部的工艺标准及工艺路线月度统计数据、标准工艺路线的详情查询、以及标准工艺路线 OCT 变动查询

工艺标准及工艺路线统计

标准工艺路线详情查询

标准工艺路线OCT变动查询

零使用工艺标准查询

搜索条件

* 组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

* 开始时间

2024-03

* 结束时间

2024-11

清空条件

搜索

在表格中搜索

Q

🔍

🔍

组织	工艺标准总数量	总装工艺路线总数量	部装工艺路线总数量	单元加工工艺路线总数量	工艺标准新增数量	工艺标准变更数量	工艺标准废弃数量	标准工艺路线新
INV_M62_美的暖通设备...	3979	117	1	0	1	0	0	3

产品改善报表：包括改善案例统计报表、预警准确率查询报表、量产改善周报查询报表，可统计查询产品改善管理相关的数据统计汇总

改善案例统计

预警准确率查询

量产改善周报查询

搜索条件

* 组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

用户

请输入用户名

🔍

开始时间

选择日期

结束时间

选择日期

清空条件

搜索

导出

组织	用户	等级				总计	延期数量	延期率
		A	B	C	D			
INV_M62_美的暖通设备-多联机_制...	岑4359(censy6)	1	0	0	0	1	0	0.00%
	褚3476(chuwx)	0	1	0	0	1	1	100.00%
	ex_lixq15(ex_lix...	0	0	1	0	1	0	0.00%
	刘2090(liujh46)	0	1	0	0	1	0	0.00%
	李2633(liwt8)	0	1	0	0	1	0	0.00%
	李2641(lixx)	0	0	1	0	1	0	0.00%
	罗4359(luochon...	1	0	0	0	1	0	0.00%
	罗1036(luojing9)	0	1	0	0	1	0	0.00%
	文舒昆(wensk)	2	0	0	0	2	0	0.00%
	尹2352(yinwx9)	0	0	1	0	1	0	0.00%

可制造性评审报表：可制造性评审报表可查询当前组织或事业部下，一段时间内发布的可制造性评审报告清单，以及可制造性评审报告的汇总分析。工艺管理者可对整个组织或事业部的可制造性评审开展情况进行可视化的管理

搜索条件

* 组织

INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

* 搜索类型

可制造性评审报告清单

* 发布时间

2024-06-30

~

2024-11-27

阶段

清空条件

搜索

在表格中搜索

Q

🔍

🔍

可制造性评...	可制造性评审报告名称	组织	项目编号	项目等级	阶段	工艺路线差异点	工艺路线问题数
MFR000000700C	超带3可制造性评审报告	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	PJT基本型项目202409267001		产品方案设计	55	
MFR000000700C	TH001量产总结报告	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	NP202400001		产品量产	1	1
MFR000000020C	CE-MDVD36G/BP3N18可制造性...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	PJT基本型项目202409267001		产品方案设计	2	
MFR000000700C	PMDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV2技...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	PJTA类新项目R2024001		产品试制	1	1
MFR000000690C	test0001技术总结报告	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	PJT基本型项目202409267001		技术设计	40	
MFR000000700C	A1Q11技术总结报告	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...			技术设计	19	
MFR000000700C	Yld2231T试制总结报告	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	PJT基本型项目202409267001		产品试制	66	
MFR000000690C	TEST00004量产总结报告	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	PJT基本型项目202409267001		产品量产	0	
MFR000000700C	MDV-D71T3-D(C)-20230910技...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	NP202400006	I	技术设计	40	
MFR000000690C	测试12技术总结报告	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	0000089481937		技术设计	14	
MFR000000700C	MDVH-J71T2/BP3N1Y-TRPV2技...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	NP202400004	I	技术设计	2	1
MFR000000700C	【测试2】MDVH-J71T2/BP3N1Y...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	NP202400004	I	技术设计	2	1
MFR000000700C	T2台式压缩机直饮水机平台可制造性...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	PJTA类新项目R2024001		产品方案设计	75	
MFR000000700C	YL2230S-W 立式饮水机 北极星平...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	PJTA类新项目R2024001		产品试制	200	
MFR000000700C	【测试】MDVH-J71T2/BP3N1Y...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	NP202400004	I	产品方案设计	2	1
MFR000000700C	【测试1】MDVH-J71T2/BP3N1Y...	INV_M62_美的暖通设备-多联机_...	NP202400004		技术设计	2	2

4.12 配置管理

产品线配置：用于对工艺计划、仿真资源等的产品线分类字段，以产品的维度对工艺计划、仿真资源等进行更为准确的划分

创建 编辑 删除 导入 导出

☐ 中文名称	英文名称	日文名称	父项
☐ 卷线	Reel line	糸を巻く	
☐ 机加工	Machining	マシン加工	
☐ > 装配	Assembling	組み立て	
☐ 钣金	Sheet metal	板金	
☐ 注塑	Injection molding	射出成形	
☐ 主控板	Main control board	主制御盤	
☐ 独立销售模块	Independent Sales Module	独立販売モジュール	
☐ 多联机室外机	Multiplex outdoor unit	多聯室外機	
☐ 热水机	Air-energy water heater	空気が給湯機	
☐ 水力模块	/	/	
☐ 精密/基站	Base Station Air Conditioner	基地局のエアコン	
☐ 屋顶机	Roof machine	屋上機	
☐ 零部件（不需从属产品）	eparate components	零部件	
☐ 虚拟装配	virtual assemble	虚拟装配	
☐ 暖通	暖通	暖通	
☐ 暖通通用类	/	/	
☐ 通用	通用	通用	
☐ 多联机室内机	Multi-line Indoor Machine	多聯室内機	
☐ > 总装	zhongzhuang	zhongzhuang	

发放&失效人员配置：用于指定新产品、自制件编码下发时，需要及时维护工艺计划的对
应责任人。可根据研发分类，将不同品类的编码指定给不同的责任人进行工艺信息的维护

搜索条件 ^

类型 请选择类型 组织 INV_M62_美的暖通设备-多联机_... 责任人 请输入用户名 研发分类 请选择研发分类

清空条件 搜索

创建 编辑 删除 导入 导出 刷新参考对象

在表格中搜索

☐	类型	组织	责任人	研发分类
☐	自制件	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造		美的分类\研发分类\结构件\部品事业部压缩机结构件\旋转式压缩机结构件\壳体辅助\支撑...
☐	产品	INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造		

创建配置对象

* 类型 请选择类型

* 组织 INV_M62_美的暖通设备-多联机_制造

* 责任人 请输入用户名

研发分类 请选择研发分类

取消 确定

大小系列配置：用于工业技术事业部下，工艺制造资源、制造文档以及工厂工艺计划创建时，需要选择“大系列”字段提供值

导入

导出

展开

折叠

名称	父级	父层级	代号	数据类型
大系列				大系列
卷线	大系列	1		大系列
DC-TM-X(高A)	卷线	2	KTM	大系列
DC-SM(18)	卷线	2	DSM	大系列
DC-S1C	卷线	2	DS1	大系列
DC-S2C	卷线	2	DS2	大系列
DC-SN-F	卷线	2	KSN	大系列
DC-TM(6)	卷线	2	DTM	大系列
DC-X1C	卷线	2	DX1	大系列
DC-SN-X(12)	卷线	2	KSN	大系列
全系列	卷线	2	AA	大系列
单根共用	卷线	2	AC	大系列
DC-SK	卷线	2	DSK	大系列
三相共用	卷线	2	AC	大系列
变频共用	卷线	2	DC	大系列
AC-G0C	卷线	2	AG0	大系列
AC-G1C	卷线	2	AG1	大系列
AC-G2C	卷线	2	AG2	大系列
AC-X1C	卷线	2	AX1	大系列
AC-X2C	卷线	2	AX2	大系列
AC-H1C	卷线	2	AH1	大系列
BH-X2C	卷线	2	AX2	大系列
DC-SK-X (12)	卷线	2	KSK	大系列
YH-X3C	卷线	2	AX3	大系列

大小类配置： 用于提供在工艺基础数据中， 工位、工序、技能创建时候， 为区分大小类的下拉枚举值

导入

导出

在表格中搜索

▼ ▲

Q

名称	父级	代码
▼ 暖通暖通		
▼ 总装		
通用平台	总装	TY
软件	总装	XJ
精密内机	总装	JMN
精密机梁式空调	总装	JMJ
精密外机	总装	JMW
侧出风室外机	总装	CCF
模块机	总装	MKJ
大多联室外机	总装	DDL
多联机室外机	总装	DLWJ
顶出风室外机	总装	DCF
热水机	总装	RSJ
水力模块	总装	SL
屋顶机	总装	WDJ
双梁变频屋顶机	总装	WDS
燃气屋顶机	总装	WDR
燃气炉	总装	RQL
美式风管外机	总装	MFW
美式风管内机	总装	MFN
座吊机	总装	ZDJ
一面出风	总装	Q1
两面出风	总装	Q2
四面出风	总装	Q4

工艺标准配置：对整个工艺标准功能模块的多项配置集合，包含工艺评审报告配置、工艺平台配置、工艺部件配置、工艺标准类型配置、评审表类型配置。

- (1) 工艺评审报告配置-用于压缩机组织，“工艺评审报告”中，不同类型的评审表里面不同标准类型的分数权重，从而在评审时计算出正确的得分
- (2) 工艺平台配置-用于工艺标准和标准工艺路线创建时，选择工艺平台使用
- (3) 工艺部件配置-用于工艺标准创建时，选择工艺部件使用
- (4) 工艺标准类型配置-用于创建工艺标准时，选择工艺标准类型，各个事业部和组织会有差异，因此需要差异化配置
- (5) 评审表类型配置-用于可制造性评审报告创建时，配置是否需要三新、可自动化以及仿真评审表的 TAB 页"

工艺评审报告配置

工艺平台配置

工艺部件配置

工艺标准类型配置

评审表类型配置

可自动化标准配置

导入

导出

在表格中搜索

评审表	类型	权重(%)
▼ 装配评审表 加工不良 15.00 加工节拍 15.00 工艺定岗 15.00 换型时间 10.00 可自动化 15.00 防呆设计 10.00 加工成本 10.00 产品标准化 10.00		
▼ 机加工评审表 品质CPK 20.00 加工不良 10.00 加工节拍 15.00 工艺定岗 10.00 换型时间 10.00 可自动化 10.00 加工成本 10.00 产品标准化 15.00		
▶ 橡胶评审表		
▶ 钣金评审表		

工艺项目配置：对整个工艺项目管理模块的多项配置集合，包含项目属性配置、项目评分配置、年度目标配置

- (1) 项目属性配置-用于配置在工艺项目创建时，所需要的接收部门、实施部门、项目等级、工艺专业、装配方式、使用工具的枚举值，还用于工艺标准、数字化工艺看板等部分的下拉枚举值；
- (2) 项目评分配置- 对工艺项目在立项与结项时，各个不同的评分指标的权重、描述进行定义，各个组织对评分维度存在差异，因此需要该配置项
- (3) 年度目标配置-用于配置改善类项目的 减人、降本目标，各个实施部门的目标值都有差异，因此也需要对应进行配置"

制造文档配置：对整个制造文档模块的多项配置集合，包含文档分类配置、文档流程配置、文档代码配置以及责任模块配置。

- 文档分类配置 文档流程配置 文档代码配置 责任模块配置

属性名称	父级	填写方式	是否必选	是否联动	联动分组	值集
› 组装工序作业指导书模板						
› 加工工序作业指导书模板						
› 工艺技术沉淀文件						
› 过程专检指导书						
› 设备操作指导书						
› 通用作业指导书						
› 工艺文档						
› 技术文档						
› 设备文档						

制造资源配置：对整个制造资源模块的多项配置集合，包含模具备件配置、电子工装编码规则配置、工装编码规则配置、工装线别配置、系列号配置、物资分类配置、工序号配置。

- (1) 模具备件配置-用于模具备件创建时，定义模具工厂、产品零件和型号枚举值
- (2) 电子工装编码规则配置-用于给电子类别的工装，根据大、中、小类，定义生成的编码规则
- (3) 工装编码规则配置- 用于给工装夹具，根据大、中、小类，定义生成的编码规则
- (4) 工装线别配置- 用于工业技术的专用工装，首研线别和扩展线别字段的枚举值
- (5) 系列号配置-用于工业技术的工装编码生成
- (6) 物资分类配置-于工业技术的工装，物资分类字段提供查询与选择值
- (7) 工序号配置-用于工业技术的文档和制造资源的编码生成规则，在选完工序号之后，编码中会自动将工序号对应的代码拼接"

模具备件配置 电子工装编码规则配置 工装编码规则配置 工装线别配置 系列号配置 物资分类配置 工序号配置		
导入 导出		
属性名称	父级	代码
模具工厂		
三井	模具工厂	S
荣泽	模具工厂	R
震裕	模具工厂	Z
鸿达	模具工厂	H
万泉和	模具工厂	W
广州型腔	模具工厂	X
中山龙群	模具工厂	L
通用类	模具工厂	T
盘起工业	模具工厂	P
产品零件		
型号		

仿真资源配置：用于配置工艺仿真管理中，仿真资源库创建时，所需要的 车间以及其对应线体的枚举值

导入

导出

序号	资源小类	资源大类
1	1线	内销车间
2	M1线	一车间
3	M2线	一车间
4	M3线	一车间
5	T1线	二车间
6	T2线	二车间
7	T3线	二车间
8	T4线	二车间
9	T5线	二车间
10	T6线	二车间
11	T7线	二车间
12	T9线	二车间
13	O1线	二车间
14	T10线	二车间
15	O2线	二车间
16	A1线	一车间
17	H1线	一车间
18	H2线	一车间
19	H3线	一车间
20	H5线	一车间
21	H6线	一车间
22	H8线	一车间
23	P10线	三车间
24	P1线	三车间

工程变更配置：将工程变更管理过程中的各属性做标准化及统一配置，按组织进行区别管理

工程变更基本属性配置

产品型号配置

导入

导出

导出上一版本

序号	配置项	值
1	记录编号	QMA-KY-G2-06-03-R01
2	所属部门	顺德工厂;工程部;工艺研究院;总一分厂;总二分厂;总三...
3	EAM变更确认	顺德工厂 ~ [lineh1];
4	变更理由	不良对策;效率提升;品质改善;标准化;可靠性提示;成本...
5	变更类别	生产设备新增/变更 (含线上检测设备);A类设备移动;...
6	变更品类	压缩机
7	审批类别	可直接变更;不允许变更;鉴定后变更-T级;鉴定后变更-...
8	鉴定方式	会议;书面
9	超期天数	14
10	按组织展示	lineh1
11	按部门展示	顺德工厂;工程部;工艺研究院;总一分厂;总二分厂;总三...
12	项目类别	首研;复制

产品改善配置：对整个产品改善功能模块的相关功能配置，包含以下三个配置内容。

- (1) 案例层级配置-用于在产品改善事件中，对事件的一级描述和二级描述分类
- (2) 事前预警配置-用于配置对应生产线的事前预警接收人
- (3) 异常工时责任部门配置-用于为“量产改善周报查询”中，查询 MES 系统中对应责任部门的异常工时提供枚举值

案例层级配置

事前预警配置

异常工时责任部门配置

导入

导出

描述名称	父级
检测类异常	
检测参数与检测指导书不符/无关联SOP	检测类异常
压缩机不启动	检测类异常
安检不良	检测类异常
检测压力不合格	检测类异常
检测电流/功率/电压不合格	检测类异常
炸板、炸机	检测类异常
噪音不合格	检测类异常
结霜	检测类异常
其他故障	检测类异常
制冷类异常	
其他异常补充找专员	
装配类异常	
Bom类异常	
平面件类异常	
钣金/塑料件类异常	
其他	