

普联智慧设备管理系统

操作手册

普联软件股份有限公司

2024 年 11 月

版本/状态	作者	参与者	日期	备注

普联软件股份有限公司

目录

1	引言	1
1.1	文档目的	1
1.2	预期的读者和阅读建议	1
1.3	主要功能	1
2	环境准备	1
2.1	硬件环境	1
2.2	软件环境	1
3	系统登录	1
4	首页	2
5	常用操作	2
5.1	快速查找	2
5.2	显示列操作	3
5.3	添加操作	3
5.4	单据列表操作列	4
5.5	单据详情页面按钮操作	4
5.6	单据审批	5
6	业务操作篇	6
6.1	设备台账	6
6.2	点巡检	10
6.2.1	检修标准	10
6.2.2	点检计划	11
6.2.3	点检工单	12
6.3	备件管理	13
6.3.1	备件清单	13
6.3.1.1	添加备件	13
6.3.1.2	编辑备件	15

6.3.1.3	删除备件	16
6.3.2	需求计划	17
6.3.3	备件出库	19
6.3.4	备件退回	21
6.4	故障管理	22
6.4.1	故障列表	22
6.4.2	故障分析处理	23
6.5	故障维修	23
6.5.1	故障维修工单	23
6.5.2	故障验收	24

普联软件股份有限公司

1 引言

1.1 文档目的

智慧设备管理系统用户操作手册的主要目标是为了帮助用户更快地理解和掌握系统的使用方法,同时详细阐述系统的功能、运行环境以及具体的操作步骤。

1.2 预期的读者和阅读建议

目标读者是系统最终用户、项目实施人员。

1.3 主要功能

项目主要涵盖设备台账管理、故障管理、设备故障维修管理、点巡检等业务功能。

2 环境准备

2.1 硬件环境

- 推荐显示器: 1920*1080 分辨率;

2.2 软件环境

- 推荐 Windows 操作系统;
- 推荐使用谷歌浏览器、搜狗浏览器;

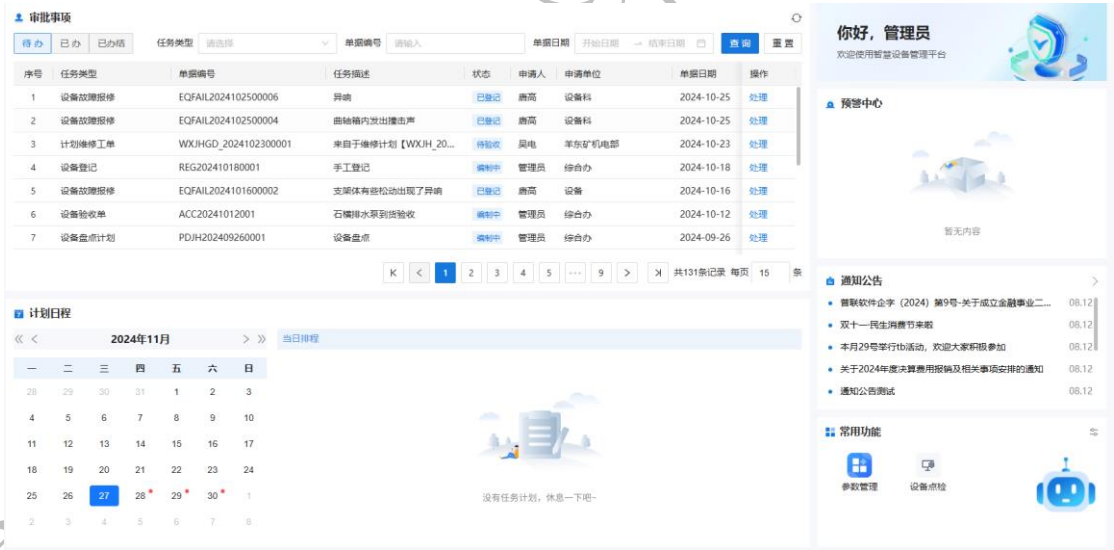
3 系统登录

在登录页面上,用户需要输入用户名和密码进行登录。如果用户输入了错误的用户名或密码,系统会在登录页面上显示相应的提示信息,例如“用户名或密码错误”。



4 首页

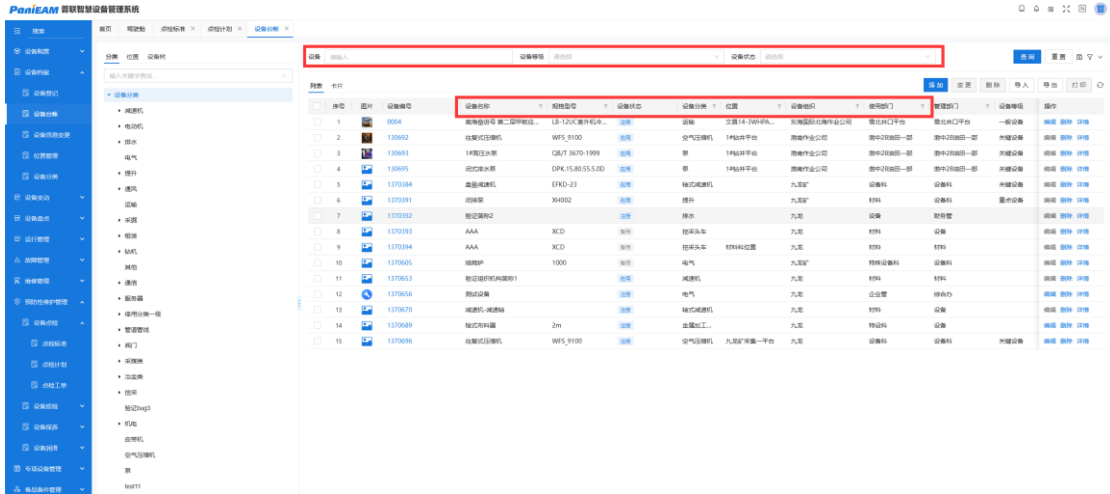
在成功登录系统后，用户将进入到系统的首页界面。该界面有序地展示了 6 部分关键数据。具体布局如下图所示：



5 常用操作

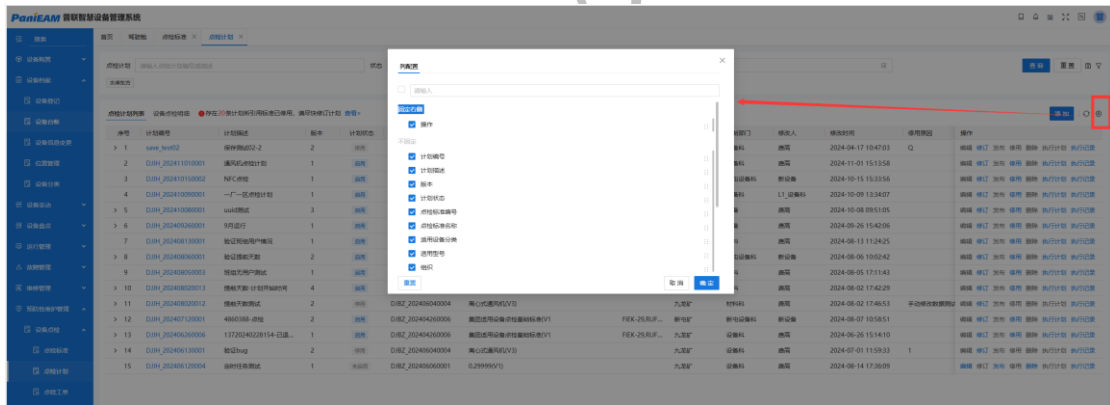
5.1 快速查找

查询方式分为两种，第一种根据单据表头部分进行筛选，第二种根据列表漏斗形式进行数据筛选。



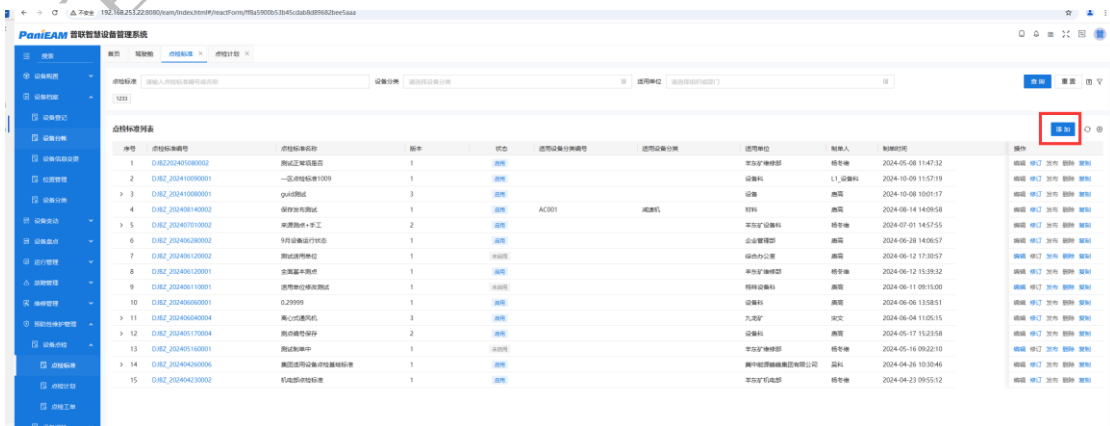
5.2 显示列操作

通过显示列设置，可以设置数据列表中需要显示的列，不显示的列可以隐藏。并且可以调整列的显示顺序。系统按用户保存各自的显示列设置。

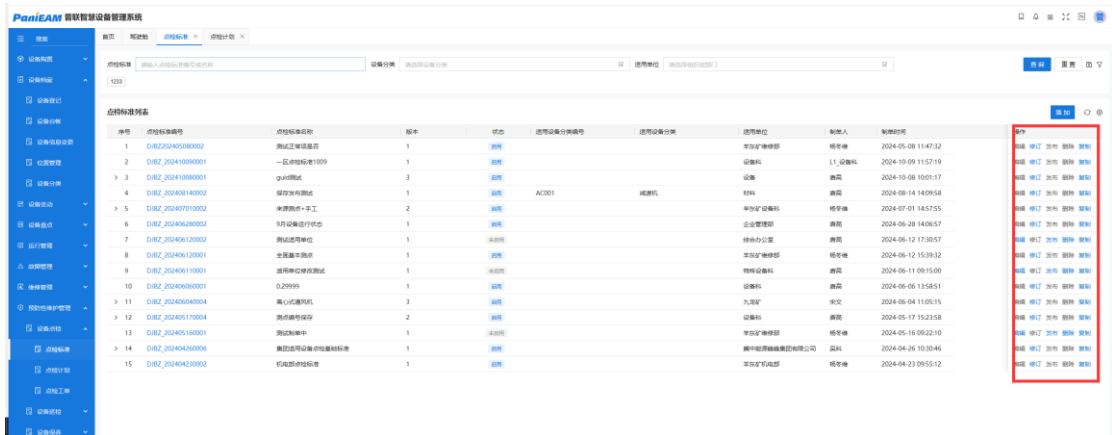


5.3 添加操作

点击添加按钮，系统将自动跳转至列表添加页面；



5.4 单据列表操作列

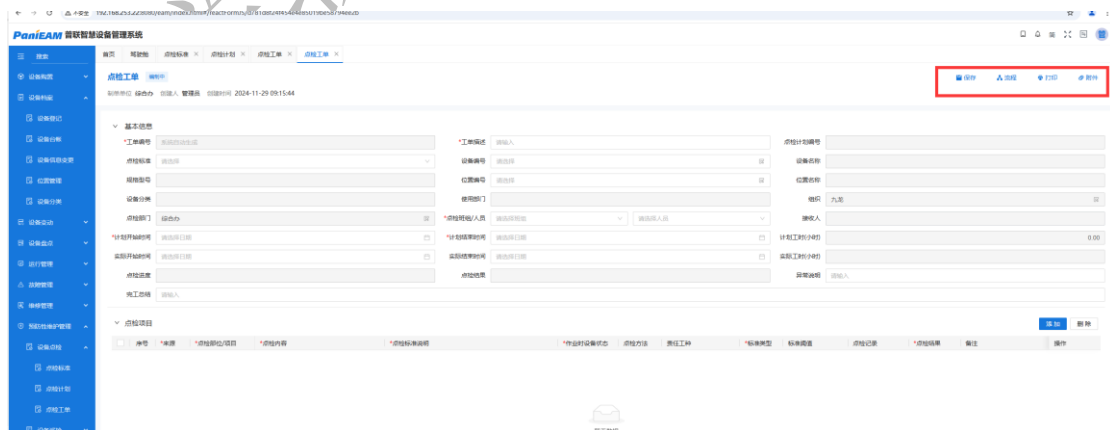


【编辑】：在单据状态为“编制中”的情况下，且当登录用户与制单人为同一人时，允许该用户点击编辑按钮。一旦点击编辑按钮，系统将自动跳转至单据详情页面。

【删除】：在单据状态为“编制中”的情况下，且当登录用户与制单人为同一人时，允许该用户点击删除按钮，一旦点击删除按钮，系统将弹出一个确认窗口，询问用户是否确定删除该条数据。如果用户确认删除，系统将自动刷新列表。

【流程】：点击流程按钮后，系统自动显示当前单据的审核信息。

5.5 单据详情页面按钮操作



(表头按钮)

【保存】按钮：在编辑操作完成后，请点击保存按钮。系统将根据页面中需

要验证的必填项进行检测。如果发现任何未填写的必填项，系统将会将其输入框以红色标记进行提示。一旦所有必填项都已填写完整，系统将显示保存成功的提示信息。

【流程】按钮：点击流程按钮后，系统自动显示当前单据的审核信息。

【打印】按钮：在点击打印按钮之后，系统将根据预设的模板进行预览，并显示当前单据的内容。一旦确认打印，系统将自动连接打印机并打印出当前的单据内容。

【附件】按钮：点击附件按钮后，系统将会自动弹出一个窗口，提示用户上传与该单据相关的附件文档等。



(明细按钮)

【删除】：在选定列表中的一条或多条数据后，点击删除按钮，系统将执行批量删除操作，删除所选数据行。

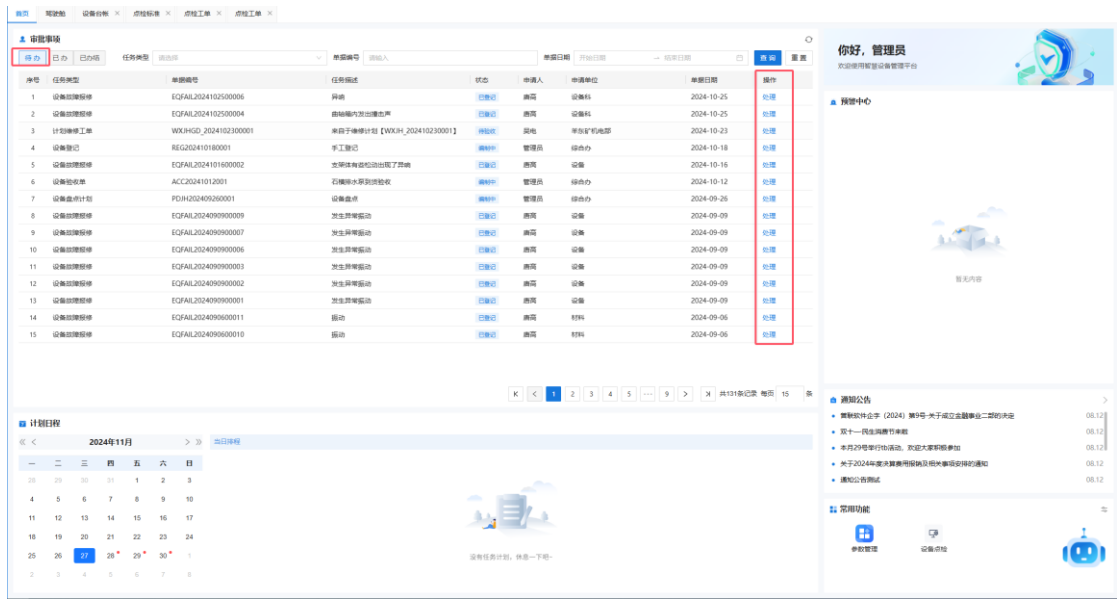
5.6 单据审批

系统支持多种业务流程，比如投资计划流程、设备购置计划流程等等。流程的运转通过工作流引擎驱动，通过“推”的方式，将任务发送给流程的每个参与者。

功能位置

首页 → 待办

操作步骤



6 业务操作篇

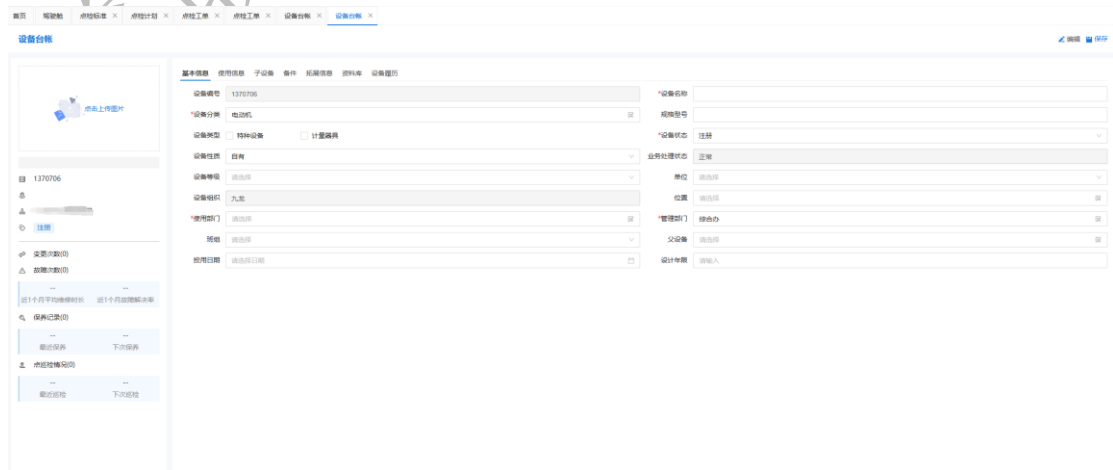
6.1 设备台账

功能位置

设备台账 → 设备台账管理

操作步骤

(1) 录入基本信息



1. 进入设备台账管理
2. 选择二级分类或三级分类
3. 点【添加】，打开设备台账新增页面录入完成，点【保存】提示“保存成功”。

(2) 台账列表样式

序号	图片	设备编号	设备名称	规格型号	设备状态	设备分类	位置	设备地址	使用部门	管理部门	设备等级	操作
1		1372024007553	电动机	HF7-394	在用	电动机	1号矿井	...	机修部	设备科	重点设备	编辑 删除 详情
2		1381124600084	机电设备01		在用	电动机					重点设备	编辑 删除 详情
3		13920240409556	高压电动机	4800ms-660ms	注册	高压电动机	大设1#主井				重点设备	编辑 删除 详情
4		9020240115501	测试设备		在用	高压电动机	1#副井	东瑞国际西瑞作业区公司	设备科	关外天CCE平台	重点设备	编辑 删除 详情
5		MAC_13820240102191	特M05	123456	注册	电动机	...					编辑 删除 详情
6		MAC_47520231222357	发电机FS401		注册	高压电动机	采油一厂		设备科	设备科	一般设备	编辑 删除 详情
7		MAC_47520231222358	测试设备		在用	高压电动机	15号罐李		采油一厂	采油一区	设备科	编辑 删除 详情
8		TEST_0007	梅雪智能电 A平台A106...		注册	电动机	文惠14-3WHPA...	东瑞国际北海作业区公司	露北井口平台	露北井口平台	外键设备	编辑 删除 详情
9		TEST_2023082901	燃气压缩机A的电机轴压...		注册	电动机	文惠14-3WHPA...	东瑞国际北海作业区公司	露北井口平台	露北井口平台	外键设备	编辑 删除 详情
10		TEST_2023082902	燃气压缩机A的电机轴压...	322	注册	电动机	文惠14-3WHPA...	东瑞国际北海作业区公司	露北井口平台	露北井口平台	外键设备	编辑 删除 详情
11		TEST_2023082903	燃气压缩机A的电机轴压...		注册	电动机	文惠14-3WHPA...	东瑞国际北海作业区公司	露北井口平台	露北井口平台	外键设备	编辑 删除 详情
12		TEST_2023082904	燃气压缩机A的电机轴压...		注册	电动机	文惠14-3WHPA...	东瑞国际北海作业区公司	露北井口平台	露北井口平台	外键设备	编辑 删除 详情
13		TEST_2023082905	燃气压缩机A的电机轴压...		注册	电动机	文惠14-3WHPA...	东瑞国际北海作业区公司	露北井口平台	露北井口平台	外键设备	编辑 删除 详情
14		TEST_2023082906	燃气压缩机A的电机轴压...		注册	电动机	文惠14-3WHPA...	东瑞国际北海作业区公司	露北井口平台	露北井口平台	外键设备	编辑 删除 详情
15		TEST_2023082907	燃气压缩机A的电机轴压...		注册	电动机	文惠14-3WHPA...	东瑞国际北海作业区公司	露北井口平台	露北井口平台	外键设备	编辑 删除 详情

1. 设备台账默认列表展示，点“设备标准编号”进入设备查看页面。
2. 点【编辑】进入设备台账编辑页面。

(3) 设备履历

设备台帐

上一条 下一条

基本信息 使用信息 子设备 备件 拓展信息 资料库 设备履历 维修 保养 点巡检

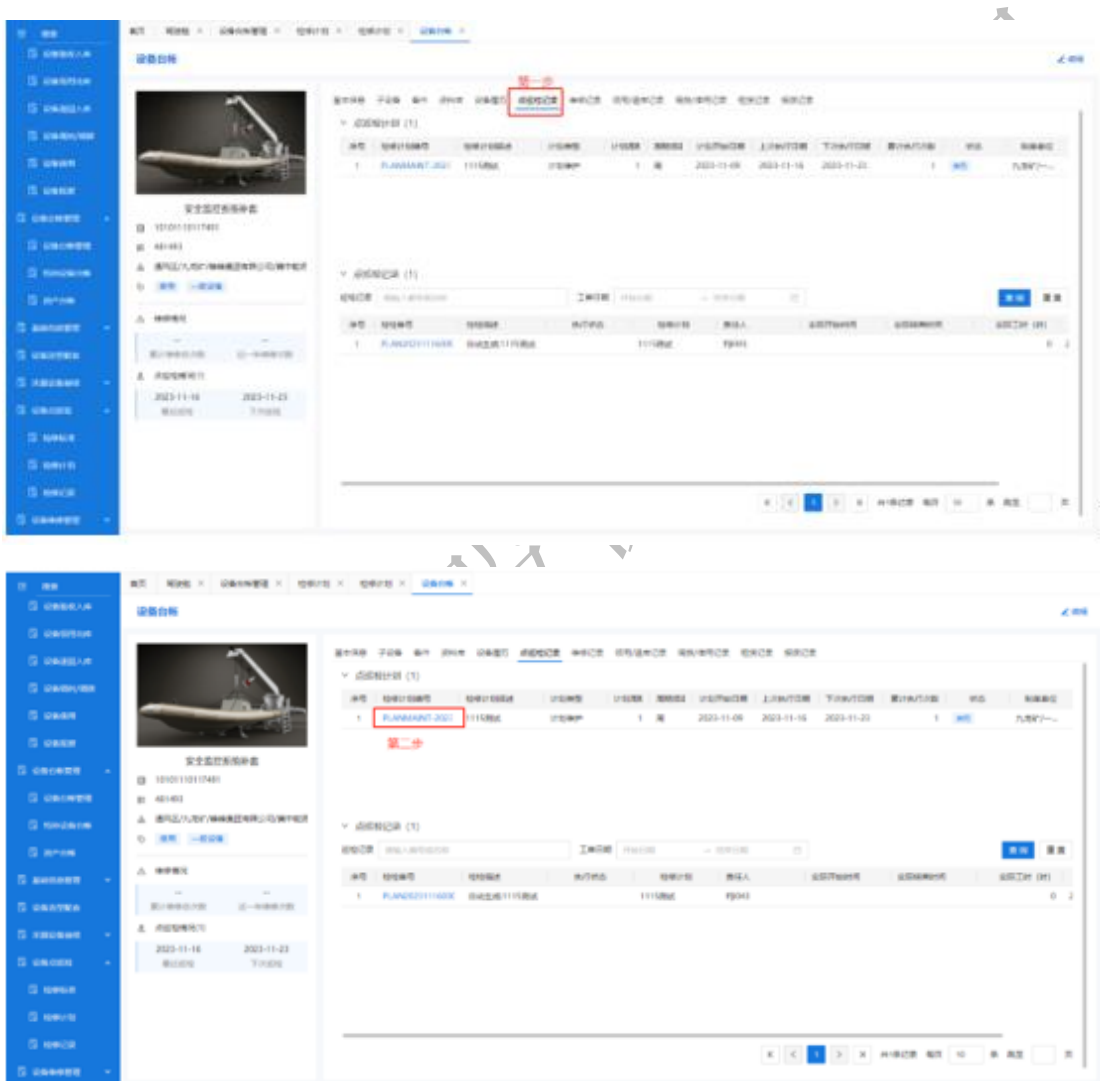
类型 请选择 日期范围 开始日期 结束日期 导出

- 17** 点检 已派工 单据编号: DJGD2024081700008
2024-08 【设备科】【设备科】【点检组】的【】执行【点检】作业,起止时间为【】~【】,工单编号为【DJGD2024081700008】
- 10** 点检 已派工 单据编号: DJGD2024081000009
2024-08 【设备科】【设备科】【点检组】的【】执行【点检】作业,起止时间为【】~【】,工单编号为【DJGD2024081000009】
- 5** 点检 已派工 单据编号: DJGD2024080500007
2024-08 【设备科】【设备科】【点检组】的【】执行【点检】作业,起止时间为【】~【】,工单编号为【DJGD2024080500007】
- 2** 点检 已派工 单据编号: DJGD2024080200010
2024-08 【设备科】【设备科】【点检组】的【】执行【点检】作业,起止时间为【】~【】,工单编号为【DJGD2024080200010】
- 29** 异常提报 已关闭 单据编号: YC2024052900003
2024-05 经【机电部】【机电部】【宋文】通过设备点检记录,该设备发生异常:【电动机点巡检过程中发现故障】,异常编号为【YC2024052900003】
- 29** 故障维修 执行中 单据编号: WXJHGD_2024052900001
2024-05 【机电部】【机电部】【宋文】于2611-05-26 17:12:54 ~ 【2611-05-26 17:13:54】期间执行维修,工单编号为【WXJHGD_2024052900001】
- 20** 异常提报 已关闭 单据编号: YC2024052000003
2024-05 经【机电部】【机电部】【吴琳】通过故障提报记录,该设备发生异常:【电动机故障】,异常编号为【YC2024052000003】

1. 设备台账列表，点编号进入台账详情。

2. 切换到“设备履历”页签。以时间轴形式展示设备履历，根据时间正序排序。
3. 支持类型查询。
4. 支持日期查询。

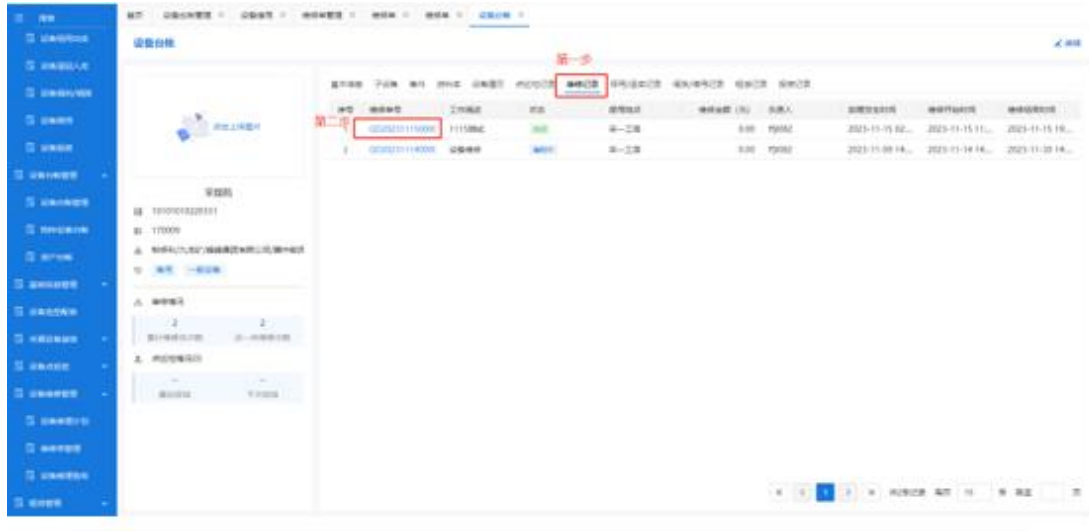
(4) 点检记录



1. 切换到“点巡检记录”页签。展示当前设备的检修计划与先巡检记录信息。
2. 点检修计划编号跳转单据查看页面。
3. 支持“检修单号”、“检修描述”、“日期”查询。

4. 点检修记录编号跳转单据查看页面。

(4) 维修记录



1. 切换到“维修记录”页签。

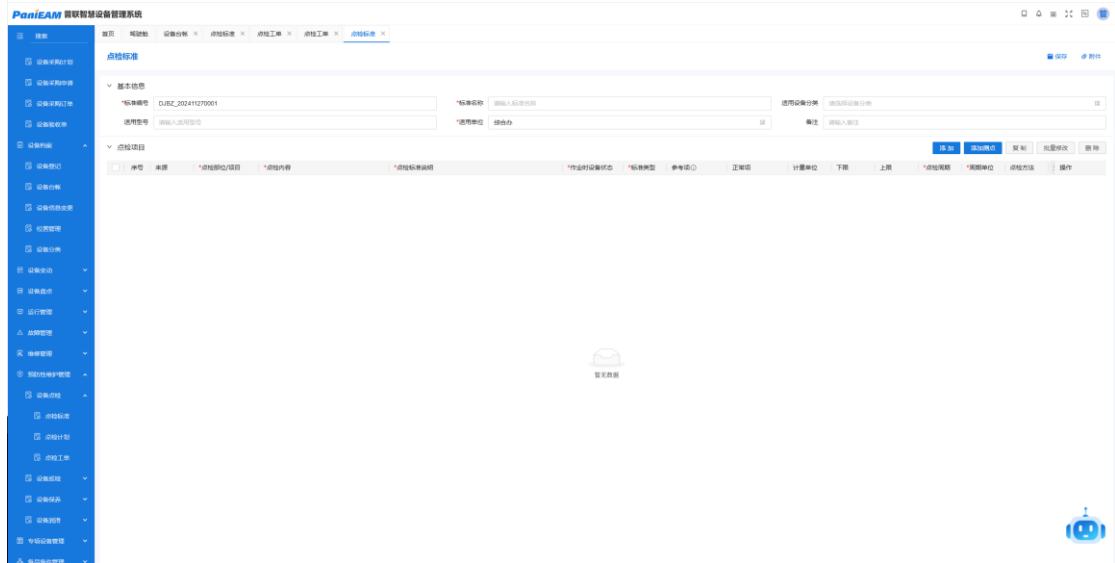
2. 点维修单号跳转单据页面。

6.2 点巡检

6.2.1 检修标准

功能位置

点巡检→点巡检标准



第一步：点击菜单栏【点巡检】→【点检标准】打开点检标准列表页面；

第二步：点击【添加】，打开检修标准维护页面；

第三步：录入基本信息；

第四步：点击【添加】，录入点检项目；

第五步：点击【保存】，保存点检标准数据，状态为未启用；

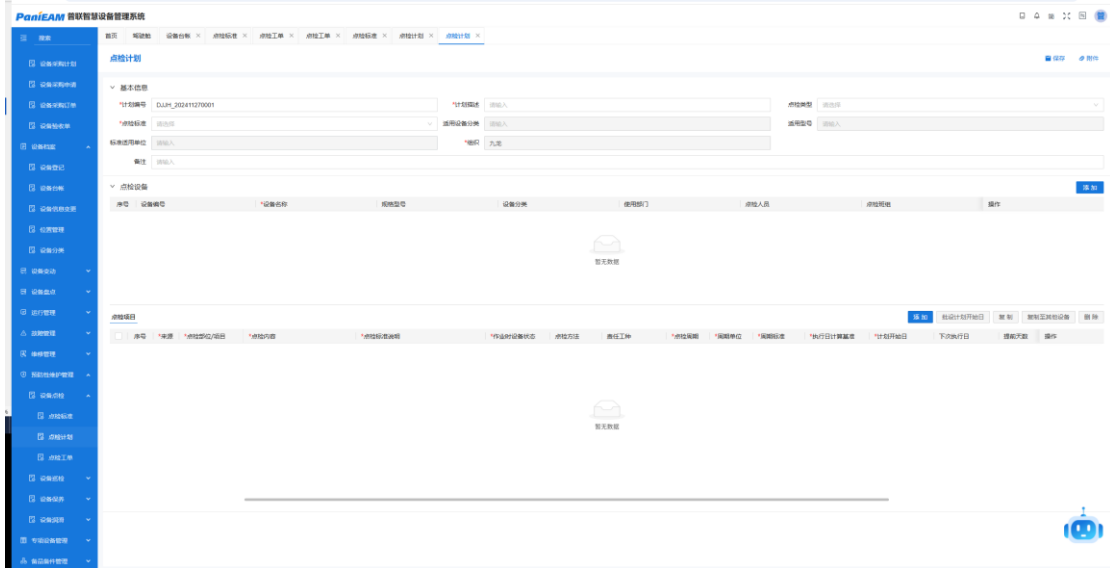
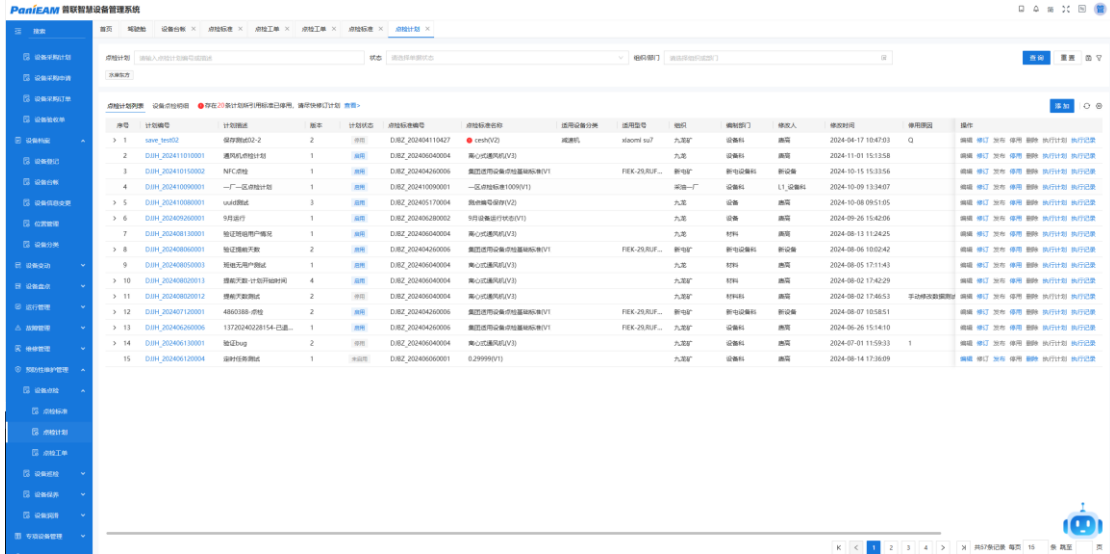
第六步：点击【发布】，启用该点检标准，状态为启用。

6.2.2 点检计划

功能位置

点巡检→点检计划

操作步骤



第一步：点击菜单栏【点巡检】→【点检计划】打开检修计划列表页面；

第二步：点击【添加】，打开点检计划维护页面；

第三步：录入基本信息

第六步：点击【保存】，保存点检计划数据，状态为未启用；

第七步：点击【启用】，启用该点检计划，状态为启用。

检修记录

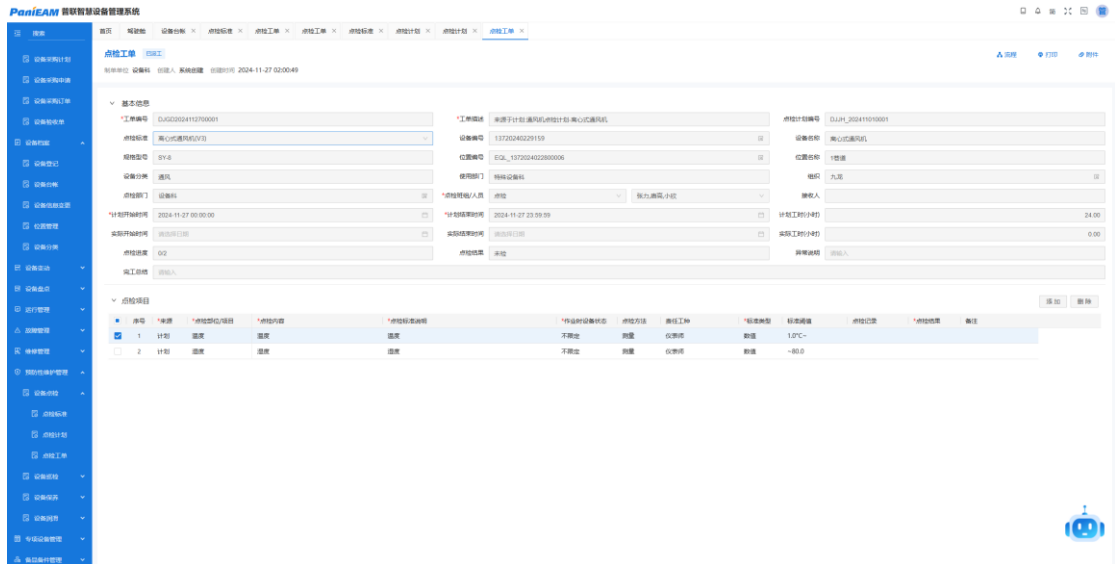
6.2.3 点检工单

功能位置

点巡检→点检工单

操作步骤

由点检计划自动生成点检工单，并派发到相应负责人，负责人接收工单进行点检操作；



6.3 备件管理

为了确保设备的正常运转和及时替换损坏的零件，通常需要提前储备一些必要的备品备件。通过备件管理，管理备件的需求计划、备件的出库、备件的退库以及备件的库存等。

6.3.1 备件清单

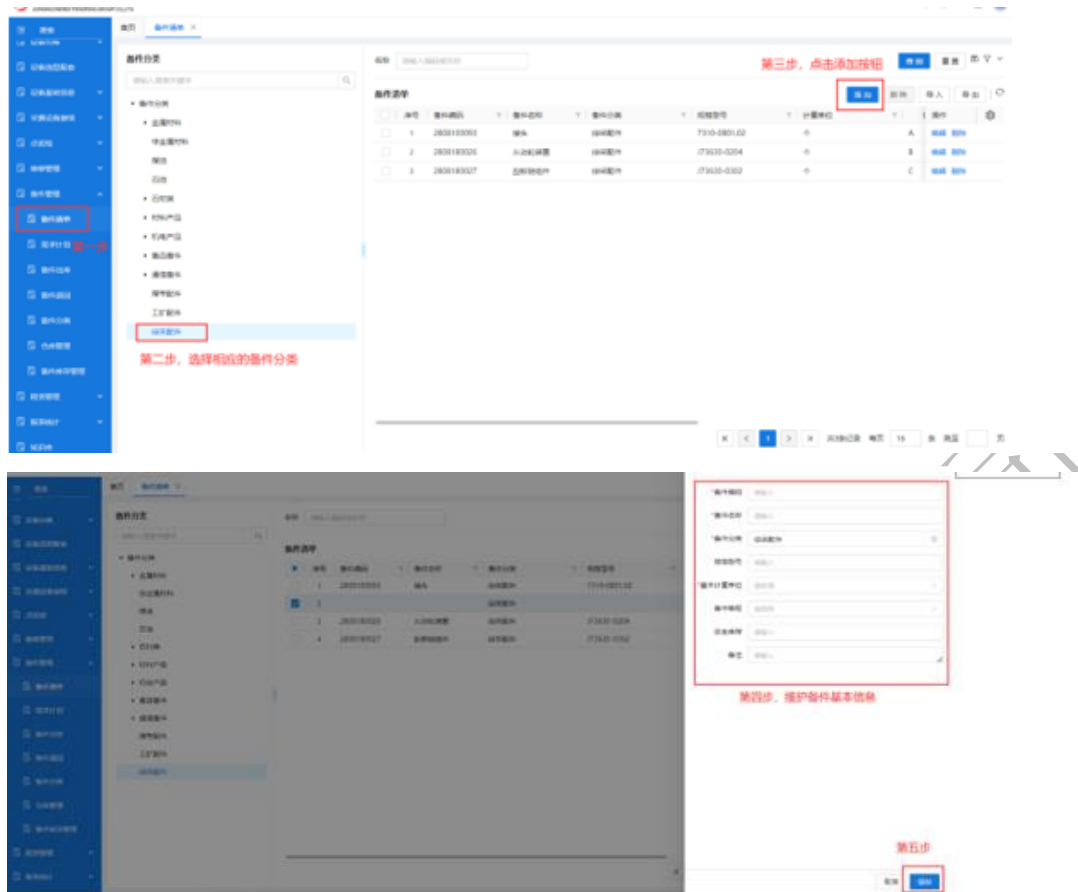
备件清单包括各种备品的名称、规格、型号、备件等级、数量等详细信息。该功能支持添加、编辑、删除备品信息等操作，以确保清单的更新得以准确、及时地完成。

6.3.1.1 添加备件

功能位置

备件管理→备件清单

操作步骤



第一步，点击【备件清单】菜单；

第二步，在左侧备件分类树上，选择需添加备件对应的备件分类；

第三步，点击【添加】按钮，右侧弹出添加备件清单抽屉；

第四步，维护备件的基本内容，如备件编码、备件名称、备件分类、基本计量单位等。

表 6.7.1-备件清单关键字段说明

界面字段名称	是否必填	用户操作和值
备件编码	是	支持输入数字与字母的组合
备件名称	是	手动输入文本
备件分类	是	根据左侧所选备件分类带出，可弹框更改
规格型号	否	手动输入文本
基本计量单位	是	下拉选择
备件等级	否	下拉选择，含 A\B\C
安全库存	否	录入数值

备注	否	录入文本说明
----	---	--------

第五步，点击【保存】按钮，完成备件添加。

6.3.1.2 编辑备件

功能位置

备件管理→备件清单

操作步骤



第一步，点击【备件清单】菜单；

第二步，通过录入备件名称后点击【查询】定位备件，或者通过点击左侧备

件分类树，定位备件；

第三步，点击【编辑】按钮，右侧弹出编辑备件清单抽屉；

第四步，修改备件的基本信息，如备件名称、备件分类、基本计量单位等。

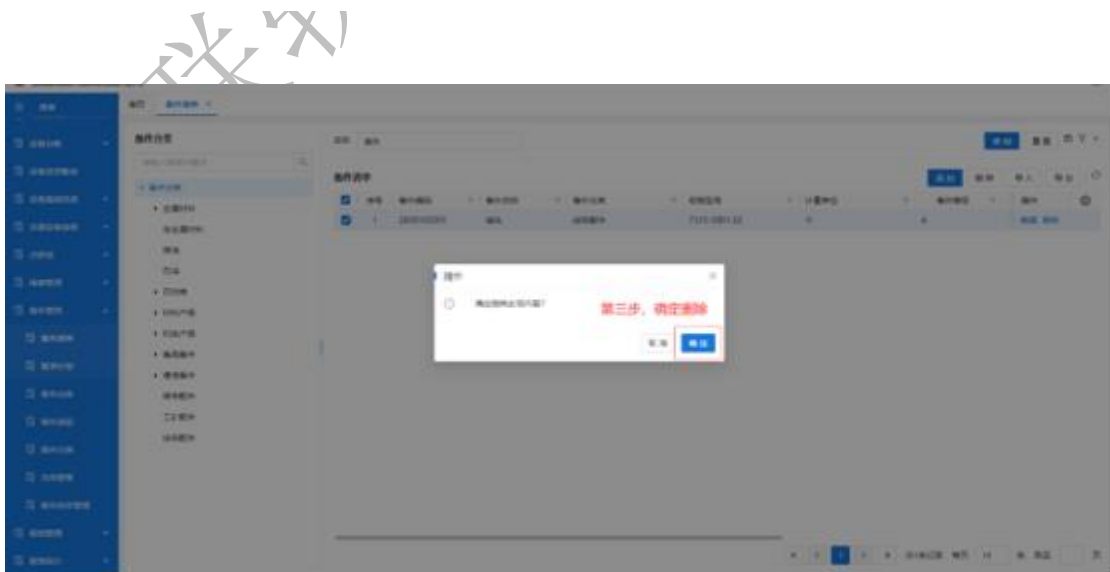
第五步，点击【保存】按钮，完成备件清单的编辑。

6.3.1.3 删除备件

功能位置

备件管理→备件清单

操作步骤



第一步，点击【备件清单】菜单；

第二步，通过录入备件名称后点击【查询】定位备件，或者通过点击左侧备件分类树，定位备件后，点击【删除】按钮；

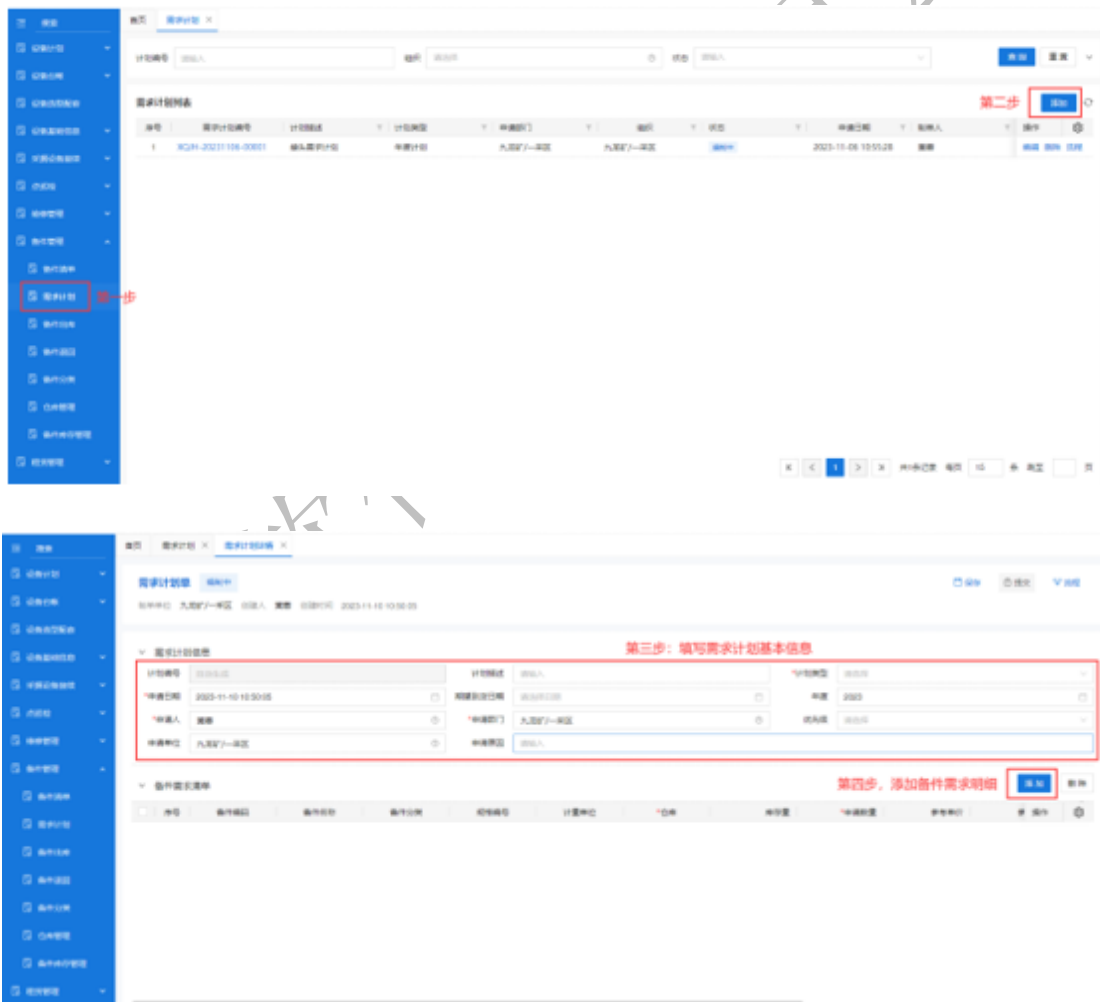
第三步，点击【确定】按钮，删除备件；

6.3.2 需求计划

功能位置

备件管理→需求计划

操作步骤





第一步，点击【需求计划】菜单；

第二步，点击【添加】按钮；

第三步，填写需求计划基本信息，如计划类型、申请日期、期望到货日期、申请原因等；

第五步，在可选备件区域，录入关键字或选择备件分类定位到所需备件，勾选后展示在已选择备件区域；

第六步，点击【确定】按钮，将所选备件带至上一页面中；

第七步，在备件需求清单区，补充备件申请数量、仓库等信息；**第八步**，点击【保存】按钮，完成单据录入；

第九步，点击【提交】按钮，完成单据提交。

6.3.3 备件出库

通过备件出库单管理日常备件出库台账，经相关部门审批通过后，处理库存信息。提报出库单

功能位置

备件管理→备件出库

操作步骤

The screenshot displays the '备件出库' (Spare Parts Out) management interface. It is divided into two main sections: a list view and a form view.

Section 1: List View (Top)

- Navigation:** The left sidebar has '备件出库' (Spare Parts Out) highlighted with a red box and labeled '第一步' (Step 1).
- Search/Filter:** At the top, there are search fields for '出库单号' (Outlet No.), '出库地点' (Outlet Location), '出库日期' (Outlet Date), and '申请人' (Applicant).
- Table:** A table lists existing records with columns: 出库单号 (Outlet No.), 出库地点 (Outlet Location), 出库数量 (Outlet Quantity), 出库单位 (Outlet Unit), 所属单位 (Belonging Unit), 状态 (Status), 出库时间 (Outlet Time), 申请人 (Applicant), and 操作 (Action).

出库单号	出库地点	出库数量	出库单位	所属单位	状态	出库时间	申请人	操作
SNMCUFG0211940001	九发矿一采区综掘队...	0	九发矿一采区	九发矿一采区	完成	2023-11-06 11:27:58	曹静	审核 删除 修改
SNMCUFG0211940003	综掘队	0	一采区	九发矿	完成	2023-10-18 14:01:24	曹静	审核 删除 修改
SNMCUFG0211940002	综掘队	0	一采区	九发矿	完成	2023-10-18 14:01:24	曹静	审核 删除 修改
SNMCUFG0230920003		5330	机电部	九发矿	完成	2023-09-26 16:17:15	史文	审核 删除 修改
- Action:** A red box highlights the '新增' (Add) button in the top right corner, labeled '第二步' (Step 2).

Section 2: Form View (Bottom)

- Navigation:** The left sidebar has '备件出库' (Spare Parts Out) highlighted with a red box and labeled '第一步' (Step 1).
- Form Title:** '备件出库' (Spare Parts Out) with a sub-tab '新增' (Add).
- Form Content:** A form titled '第三步, 填写出库单基本信息' (Step 3, Fill in basic information of the outlet slip) with fields for:
 - 出库单号 (Outlet No.): 2023-11-10 13:30:00
 - 出库地点 (Outlet Location): 九发矿一采区
 - 出库数量 (Outlet Quantity): 0
 - 出库单位 (Outlet Unit): 九发矿一采区
 - 申请人 (Applicant): 曹静
 - 所属单位 (Belonging Unit): 九发矿
 - 操作 (Action): 新增
- Action:** A red box highlights the '提交' (Submit) button at the bottom right, labeled '第四步, 添加备件出库明细' (Step 4, Add spare parts outlet details).



第一步，点击【备件出库】菜单；

第二步，点击【添加】按钮；

第三步，填写出库单基本信息，如出库时间、使用单位、领用人等；**第四步**，点击备件出库清单处的【添加】按钮，弹出备件库存选择弹框；

第五步，在可选备件区域，录入关键字或选择备件分类定位到所需备件，勾选后展示在已选择备件区域，点击【确定】按钮，将所选备件带至上一页面中；

第六步，在备件出库清单区，补充备件出库数量信息；

第七步，点击【保存】按钮，完成单据录入；

第八步，点击【提交】按钮，完成单据提交。

。

6.3.4 备件退回

各部门通过本功能可将已领用且剩余的设备备件退入仓库中。退库经相关部门审批通过后，增加库存信息。

功能位置

备件管理 → 备件出库

操作步骤

The screenshot displays the '备件退回' (Return of Spare Parts) interface. At the top, there is a navigation bar with tabs for '出库单列表' (Outgoing Order List) and '备件退回单' (Return Order Form). The '出库单列表' tab is active, showing a table of outgoing orders.

序号	出库单号	出库类型	关联单号	组织	部门	状态	出库时间	制单人	操作
1	MMOUT202411900002	盘亏出库	MMPD202411900001	集团	【东矿】维修部	已完成	2024-11-19 14:51:45	杨安佳	编辑 删除 流程
2	MMOUT202411900001	无参考出库		集团	【东矿】维修部	已完成	2024-11-19 14:25:25	杨安佳	编辑 删除 流程
3	MMOUT2024110700001	工单出库	GZWX_2024110700001	集团	【东矿】维修部	已完成	2024-11-07 11:53:19	杨安佳	编辑 删除 流程
4	MMOUT2024110100003	工单出库	GZWX_2024081200001	集团	【东矿】维修部	审核中	2024-11-01 16:14:57	唐高	编辑 删除 流程
5	MMOUT2024110100002	工单出库	GZWX_2024081200001	集团	【东矿】维修部	审核中	2024-11-01 16:13:42	唐高	编辑 删除 流程
6	MMOUT2024110100001	工单出库	GZWX_2024102100005	集团	【东矿】维修部	审核中	2024-11-01 09:49:00	宋文	编辑 删除 流程
7	MMOUT2024103000003	工单出库	GZWX_2024080200003	集团	【东矿】机电部	审核中	2024-10-30 16:18:03	吴电	编辑 删除 流程
8	MMOUT2024103000002	盘亏出库	MMPD2024103000001	集团	【东矿】维修部	已完成	2024-10-30 11:07:42	杨安佳	编辑 删除 流程
9	MMOUT2024103000001	无参考出库		集团	【东矿】维修部	已完成	2024-10-30 10:55:33	李东沈	编辑 删除 流程
10	MMOUT2024092500003	盘亏出库	MMPD2024092500001	集团	【东矿】维修部	审核中	2024-09-25 15:41:50	唐高	编辑 删除 流程
11	MMOUT2024092500002	盘亏出库	MMPD2024092500001	集团	【东矿】维修部	审核中	2024-09-25 15:41:12	唐高	编辑 删除 流程
12	MMOUT2024092500001	无参考出库		集团	【东矿】维修部	已完成	2024-09-25 14:34:34	唐高	编辑 删除 流程
13	MMOUT2024092400001	工单出库	BYGD2024091800002	集团	【东矿】维修部	已完成	2024-09-24 09:32:03	曹鑫	编辑 删除 流程
14	MMOUT2024082300001	计划出库	XQJH2024081900001	集团	【东矿】材料	已完成	2024-08-23 14:07:27	靳设备	编辑 删除 流程
15	MMOUT2024082000003	计划出库	XQJH2024081900001	集团	【东矿】材料	审核中	2024-08-20 14:24:18	靳设备	编辑 删除 流程

The '备件退回单' (Return Order Form) is shown below. It includes a '基本信息' (Basic Information) section with fields for '出库单号' (Outgoing Order No.), '出库时间' (Outgoing Time), '出库类型' (Outgoing Type), '关联单号' (Associated Order No.), '币种' (Currency), and '备注' (Remarks). Below this is a '备件出库清单' (Return Order List) table with columns for '序号' (Serial No.), '备件编码' (Spare Part Code), '备件名称' (Spare Part Name), '备件分类' (Spare Part Category), '规格型号' (Specification Model), '计量单位' (Measurement Unit), '仓库' (Warehouse), '库存量' (Inventory Quantity), '出库数量' (Return Quantity), '平均单价' (Average Unit Price), '总价' (Total Price), and '操作' (Action). The table currently shows '暂无数据' (No data).



第一步，点击【备件退回】菜单；

第二步，点击【添加】按钮，进入备件退库申请单添加页面；

第三步，填写备件退库单基本信息，如退库描述、年度，选择备件出库单号；

第四步，点击退库明细处的【添加】按钮，弹出备件出库明细弹框；

第五步，勾选出库单，点击【确定】按钮，将所选备件带至上一页面中；

第六步，在退库明细区，补充备件退库数量信息；注意退库数量不能超过可退数量。

第七步，点击【保存】按钮，完成单据录入；

第八步，点击【提交】按钮，完成单据提交。

6.4 故障管理

6.4.1 故障列表

功能位置：故障管理-故障列表

序号	故障编号	故障来源	来源单号	执行状态	异常处理方式	维修工单编号	计划编号	异常发生时间	异常描述	设备编号	设备名称	规格型号	设备分类	部门	故障	操作
1	YC202411200001	故障报警	EGFAL_202411200001	已关闭	计划维修		WXH_202411200003	2024-11-26 17:15:49	设备停机运行异常	1301125900...	磨矿磨浆设备		平东	平东	故障处理	
2	YC202411250002	专家判定	WG020411250001	已关闭	计划维修			2024-11-25 10:58:40	压缩机运行异常故障	1304930	压缩机		平东	平东	故障处理	
3	YC202411200001	专家判定	WG02041180002	已关闭	立即维修	WWWGQ_20241180001		2024-11-25 10:29:58	过速设备大皮带发现故障	1371325100...	过速设备		平东	平东	故障处理	
4	YC202411220006	专家判定	WG02041180002	已关闭	立即维修	GZWX_202411800001		2024-11-22 14:29:55	过速设备!	1371325100...	过速设备		平东	平东	故障处理	
5	YC202411220003	专家判定	WG02041180002	已关闭	立即维修			2024-11-22 13:59:17	过速设备皮带过过程中...	1371325100...	过速设备		平东	平东	故障处理	
6	YC202411220001	专家判定	WG02041180002	已关闭	立即维修			2024-11-22 13:58:45	过速设备皮带过过程中...	1371325100...	过速设备		平东	平东	故障处理	
7	YC202411800005	专家判定	WG02041180002	已关闭	计划维修			2024-11-18 10:27:38	过速设备皮带过过程中...	1371325100...	过速设备		平东	平东	故障处理	
8	YC202411800002	故障报警	EGFAL_202411800002	已关闭	意外维修	WWWGQ_20241180001		2024-11-18 08:00:00	运行中断	1300386	浆液机	2345	其他	平东	平东	故障处理
9	YC202411800001	故障报警	EGFAL_202411800001	已关闭	立即维修	GZWX_202411800001		2024-11-18 08:44:56	浆液机故障	1300703	浆液机		提升	平东	平东	故障处理
10	YC202411400001	故障报警	EGFAL_202411400002	已关闭	计划维修		WXH_202411500003	2024-11-14 16:30:09	鼓风机不对，风量大...	1302024030...	鼓风机		平东	平东	故障处理	
11	YC202411100002	设备故障	RHGD_202411100001	已关闭	立即维修	GZWX_202411800001		2024-11-11 10:58:33	扫帚机漏油过程中...	1304925	扫帚机		小东机电	平东	平东	故障处理
12	YC202411100001	故障报警	EGFAL_202411100001	已关闭	立即维修	WWWGQ_202411300001		2024-11-11 09:02:31	头车与后车油路故障	4060558	特精粒-计量		平东	平东	故障处理	
13	YC202411080003	故障报警	EGFAL_202411080002	已关闭	意外维修	WWWGQ_202411100001		2024-11-08 10:00:00	浆液机故障	1300703	浆液机		提升	平东	平东	故障处理
14	YC202411080002	故障报警	EGFAL_202411080003	已关闭	计划维修	WWWGQ_202411200002	WXH_202411250001	2024-11-08 17:24:20	自动停转	1304926	手球磨机		小东机电	平东	平东	故障处理
15	YC202411080001	故障报警	EGFAL_202411080001	已关闭	立即维修	GZWX_202411500001		2024-11-08 08:37:31	熟度不干净，断粒	4060701	熟度检测器		提升	平东	平东	故障处理

展示故障列表信息，并可根据多种查询条件查询故障信息

6.4.2 故障分析处理

- (1) 列表中点击异常处理打开异常分析处理页面
- (2) 填写处理方式，根据处理方式填写处理信息
- (3) 点击保存按钮保存填写信息

6.5 故障维修

6.5.1 故障维修工单

功能位置

故障管理-故障维修工单

- (1) 待办中点击已生成的故障维修工单，工单中点击接收按钮，接收工单
- (2) 接收后，工单状态修改为执行中
- (3) 执行中工单填写作业步骤、人员、备件、工具、安全信息
- (4) 信息填写完成点击保存、提交，工单状态修改为待验收

6.5.2 故障验收

功能位置

设备故障处理-故障验收

故障验收

工单 请输入工单编号或描述 设备 请输入设备名称或名称 部门 请选择

故障验收工单列表

序号	工单编号	工单描述	工单状态	异常编号	设备	位置	故障等级	维修人	设备	物料	维修部门	故障发生时间	操作	
1	GZWX_2024102100003	来自于异常处理【YC20240923000...	待验收	YC2024092300001	九龙矿平层一平台	二级	高危	维修人	检修室计划人员组	九龙	设备	2024-09-23 10:36:4	验收 详情	
2	GZWX_2024090600004	来自于异常处理【YC20240830000...	待验收	YC2024083000002	破碎机	一级	高危	维修人	九龙矿维修组	九龙	设备	2024-08-30 14:47:5	验收 详情	
3	GZWX_2024090600001	来自于异常处理【YC20240830000...	待验收	YC2024083000002	破碎机	一级	高危	维修人	九龙矿维修组	九龙	设备	2024-08-30 14:37:3	验收 详情	
4	GZWX_2024080900001	来自于异常处理【YC20240809000...	待验收	YC2024080900001	设备	一级	高危	维修人	九龙矿维修组	九龙	材料	2024-08-09 11:50:3	验收 详情	
5	GZWX_2024051700001	来自于异常处理【YC20240517000...	待验收	YC2024051700001	破碎机	一级	高危	维修人	检修组	九龙矿	设备	2024-05-17 08:40:4	验收 详情	
6	GZWX_2024051600004	来自于异常处理【YC20240516000...	待验收	YC2024051600003	提升机	1#副井	一级	高危	维修人	九龙矿维修组	九龙矿	设备	2024-05-16 15:02:3	验收 详情

故障验收工单 待验收

制单单位: 设备 创建人: 魏英 创建时间: 2024-10-21 16:06:39

保存 提交 返回 打印 附件

基本信息

工单编号: GZWX_2024102100003 工单描述: 来自于异常处理【YC2024092300001】 异常编号: YC2024092300001

维修人: 魏英 故障发生时间: 2024-09-23 10:36:44 故障等级: 二级

设备编号: 99999 设备名称: 破碎机 维修人: 检修室计划人员组

位置编号: 九龙矿_001 位置名称: 九龙矿平层一平台 设备分类: 破碎机

使用部门: 设备 物料: 九龙 维修部门: 检修室计划人员组

维修部门: 设备科 故障描述: 九龙矿平层一平台发现故障

故障处理

维修人: 魏英 作业标准: 分为空标准2 安全计划: 电气安全

计划开始时间: 2024-10-21 16:06:39 计划结束时间: 2024-10-21 16:06:39 计划工时(分钟): 0.00

实际开始时间: 2024-11-01 14:25:14 实际结束时间: 2024-11-01 15:20:19 实际工时(分钟): 1.00

故障体系: EOM管理 故障描述: 请输入

完工汇报: 请输入

故障验收 加入备注

验收人: 魏英 验收时间: 2024-11-08 08:43:12 *验收结果: 验收

验收说明: 请输入

操作详情

作业步骤: 人员 备件 工具 安全

序号	步骤	作业要求	作业内容	技术要点	是否完成	备注	操作
1	验收	检查设备运行情况	清理油污		<input checked="" type="checkbox"/>		操作

(1) 点击菜单打开故障验收列表

(2) 列表操作列中点击验收，打开验收表单

(3) 表单中填写验收信息，验收人、验收时间、验收结果、验收说明，填写完成点击提交按钮，提交工单，工单状态修改为关闭