

HAND COLLABORATIVE MANUFACTURING

汉得协同制造 平台 (HCM)

智能制造解决方案

安全 | 普惠 | 个性 | 低碳

某锂电生产企业

整体提升

运营效率
30 %



某整车生产企业

提升

计划准确率
25 %



某汽配生产企业

缩短

生产交期
15 %



某定制生产企业

降本

板材利用率提升
1500万元/年



某家电生产企业原材料

降低

库存资金
42 %



某化工企业

降低

综合能耗
20 %



助力企业 INCREASE
EFFICIENCY
REduce COSTS 提效降本



供应链优化



订单穿透



工艺优化



能源管理



智慧物流

MOM 基于模型的MOM (生产运营管理) 套件



HCMc-汉得建模系统

组织和产品模型是数字化运营的基础。完善的模型结构提供了丰富的业务扩展性

组织建模：构建支持生产组织和制造管控的组织、布局和时段模型。模型遵循ANSI/ISA-95.00.01-2000

产品建模：构建物料主数据、装配清单和工艺路线。支持工艺路线图形化展示和构建



HCMI-汉得工业互联系统

通过工业互联解决设备终端闭环控制的最后一公里。同时为制造体系评价分析提供数据源

设备互联：兼容主流设备控制单元和数控单元的控制协议，支持双向数据通讯

工业IoT：构建由人、系统和物体组成的数字生态系统，将设备与企业应用软件完美整合，使得数据能够在互联的人、系统和物体之间无缝而安全地流动



HCMp-汉得计划系统

实现针对需求变化及异常反馈的敏捷响应，实现多单位之间的协同联动

产能管理、需求管理、订单管理、实绩采集、供需平衡、能力平衡、计划发布



HQMS-汉得全体系质量管理体系

覆盖研发质量、制程质量、客户质量的全体系质量管理，通过集成问题管理8D分析、统计控制SPC分析、计量器具MSA分析、体系文件管理等多种管理工具，建立“质量策划-检验执行-问题分析”的PDCA质量管理闭环



HCMe-汉得智能车间管理系统

车间执行系统实现生产过程的实时监控与管理，融合AI技术，车间虚拟管理者帮助达成生产过程（人，机，料，法，环）的智能透明化与执行过程的精准自动化



HALM-汉得全生命周期资产管理系统

通过全流程精细化的维修维保、点巡检和备件管理，集成移动端和设备互联等技术，实现企业资产从请购/建档到转固/报废的可视化全生命周期管理



HLES-汉得敏捷物流管理系统

覆盖入场物流、拉动配送、成品入库、销售发运、库内管理的全流程物流管理，通过定义指令规则、寻址策略等驱动物流流转，实现库存精准透明、作业自动高效



HCAS-汉得成本精算系统

将企业的实时物流数据转换为实时资金流数据，为管理者提供基于业务价值的全面多维业务透明化服务，从价值的视角来洞察业务过程中存在的问题，并加入AI智能分析工具驱动业务的持续改善，辅助管理及决策



SERVICE TRADE 服务行业

AI+系统建模

HOME APPLIANCES



家电行业的 跟单生产方案

实时监控上下游之间的提前量指标，即时拉动战略库存补货、即时调整上游生产节奏，保证订单的交付效率和敏捷响应

AI+业务闭环

VEHICLE



整车行业的 均衡计划方案

装配计划通过按车型比例排序实现了部装跟随总装连续生产，保证了制品的流动性。均衡计划的通用模型满足车型换代需要

AI+创新应用

CUSTOMIZED HOME



定制家居行业的 组批配套方案

综合考虑板件的裁切效率以及后工序的分流、集成和包装需求构建组批规则，维持加工效率和物流效率的平衡，实现整体效益最大化

AI+智能运维

POWER BATTERY



动力电池行业的 过程控制方案

3000个实时质量控制点，1000多个实时控制图，10000多个产品追溯项。建立覆盖事前、事中、事后的全方位质量监控体系