

# 操 作 手 册



## Hualong HMI 智能人机交互系统

深圳华龙讯达信息技术股份有限公司

## 目录

1 菜单 .....	1
1.1 参数清单 .....	1
1.2 品牌数据库 .....	2
1.3 系统设置 .....	2
1.4 班次设置 .....	3
1.5 登录操作 .....	3
2 信息 .....	3
2.1 报警信息 .....	4
2.2 实物报表 .....	4
2.3 免除红色信息 .....	5
3 服务 .....	5
3.1 选择器 .....	5
3.2 速度 .....	6
4 加热器 .....	6
5 仪表 .....	7
5.1 整形表 .....	7
5.2 状态表 .....	7
6 I/O .....	8
6.1 I/O 表 .....	8
6.2 I/O 监控 .....	8
6.3 EtherCat 拓扑 .....	9
6.4 EtherCat 诊断 .....	9
7 统计 .....	10
7.1 机器的性能统计 .....	10
7.2 停机的历史统计 .....	10
7.3 停机分析 .....	11
8 管理 .....	11
8.1 统计分析 .....	11
8.2 历史统计 .....	13

# 1 菜单

## 1.1 参数清单

可查看和修改机器的参数，对参数进行有效的管理。

● 菜单 — 参数清单

4 0°

当前牌号: Code 类型过滤: 无  
前一个牌号: 牌号过滤: 无

部件	功能	名称	当前值	默认值	最小值	最大值	单位	B	M
电气柜公共部件	功能: 电气柜复位运行	电气控制柜生产序列号	6166	6166	0	100000			*
	功能: 信息诊断开启								

< 1/1 >

< 1/1 >

< 1/1 >

过滤器选择

添加参数到临时品牌上

取消临时品牌上的参数

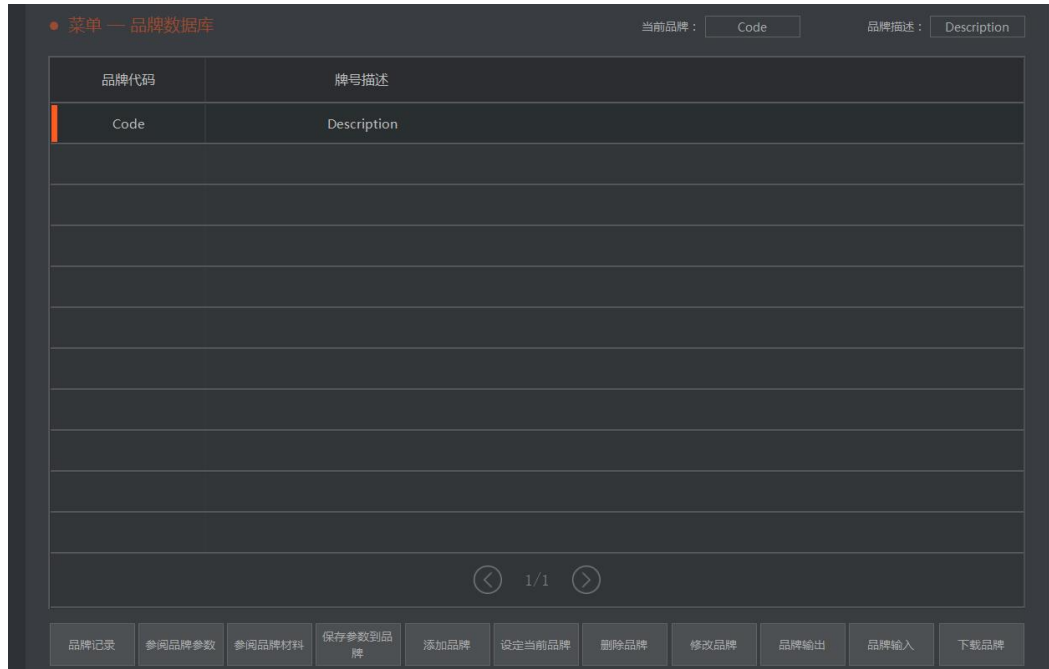
消除临时品牌上的参数

保存临时品牌到数据库内

参数修改记录

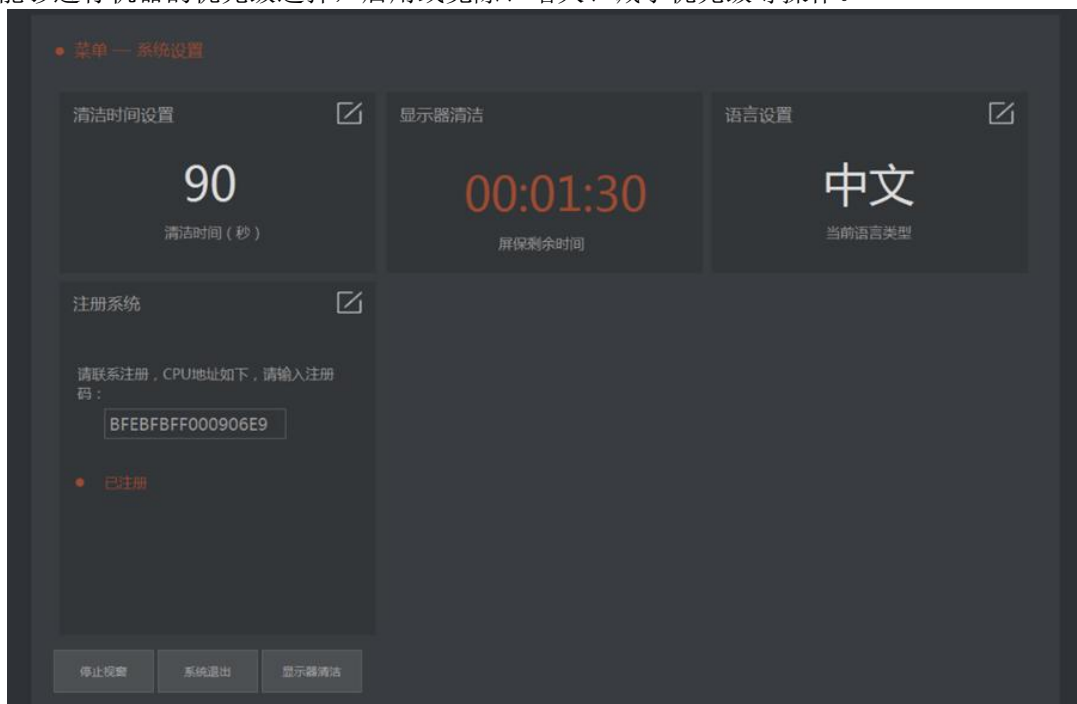
## 1.2 品牌数据库

对机器的品牌实施有效管理。



## 1.3 系统设置

能够进行机器的优先级选择，启用或免除、增大、减小优先级等操作。



## 1.4 班次设置

该功能允许配置以周为基础的工作班次。

● 菜单 — 班次设置

选择日期

星期天	星期一	星期二	星期三	星期四	星期五	星期六
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

该班次信息列表

班次#	开始时间 (时:分)	结束时间 (时:分)	中断时间 (时:分)	目标产量	编辑操作
1	08:00	16:00	0	0	 
2	16:00	00:00	0	0	 


取消当天班次 复制当天班次

## 1.5 登录操作

根据不同的权限登录系统。

● 菜单 — 系统登录

当前登录信息



登录工号：设备专家  
登录时间：2017-10-10  
设备专家

密码失效时长

00:00:00


密码失效剩余时间


密码失效时间设置


0


当前设置时长 (分)


登录角色选择

 操作工


 专家

 管理员

 设备专家



系统登录操作



登录名：

登录密码：

确认 取消

修改密码 用户退出

## 2 信息

### 2.1 报警信息

该界面的主体是一个表格。

● 信息-有效报警清单 0°

序号	故障原因	功能	组别
1	急停开关电路故障	功能: "NOT-AUS" 开关	电气柜公共部件
2	热敏过载开关打开	功能: 热保护断路器过载	电气柜公共部件
3	安全开关打开	功能: 安全开关	电气柜公共部件
4	电气柜过热	功能: 电气柜过热	电气柜公共部件
5	无24V DC输入	功能: 24V直流输入电压检测	电气柜公共部件
6	无24V DC公用电压	功能: 24V直流辅助电压检测	电气柜公共部件
7	机笼诊断: 主机笼	功能: 主机笼	电路板机笼部件
8	机笼诊断: 1号扩展机笼	功能: 第二机笼	电路板机笼部件
9	运行接触器3K11故障	电气柜支持功能	主电气柜部件

1/3

过滤器选择

### 2.2 实物报表

按照 机器->组件->功能分类显示报警信息。

● 信息-实物报表 0°

组件	功能	报警
主电气柜部件	电气柜支持功能	输入点故障: N23 01 Q2
电气柜公共部件		输出故障: N15 11 K2
电路板机笼部件		输入点故障: N23 05 0/452
综合部件		输入点故障: N23 04 0/453
综合用途部件		输出故障: N15 09 K1
		输出故障: N15 10 H11
		输入点故障: N23 03 S12
		输入点故障: N23 02 K12
		输入点故障: N23 06 S132

1/1 1/1 1/22

过滤器选择

## 2.3 免除红色信息

可以查看被免除的红色信息，也可以释放已经免除的红色信息，或者对选定的红色信息进行免除操作。



## 3 服务

### 3.1 选择器

显示当前机器开关变量类型参数。



## 3.2 速度

显示当前机器的速度相关的数据。

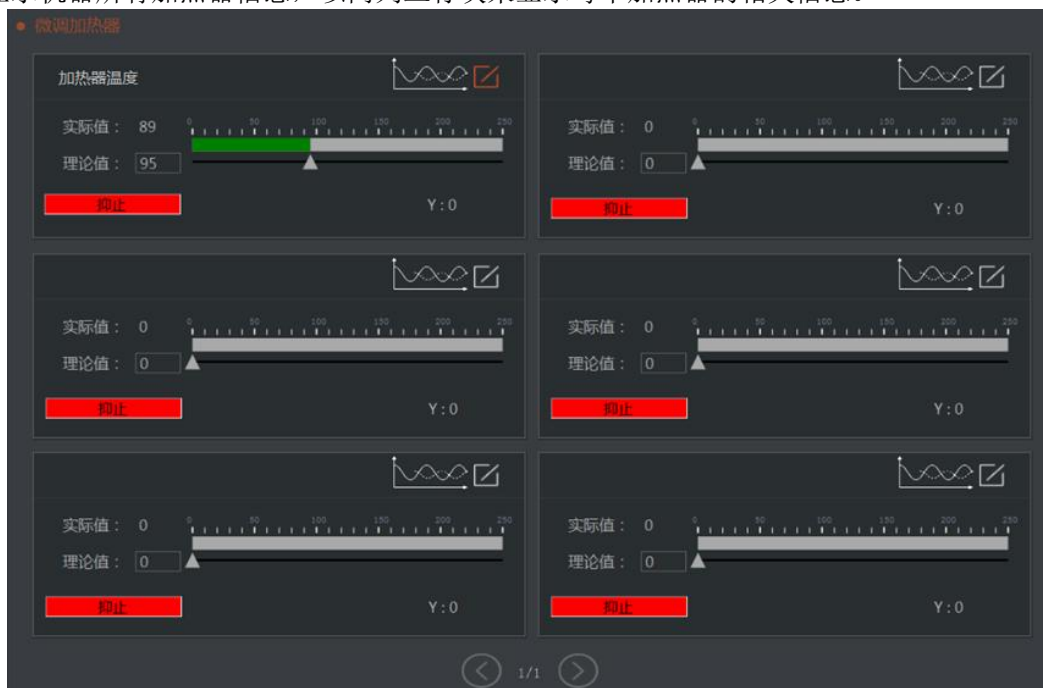
速度 即时转速: 406

序号	名称	值	单位	序号	名称	值	单位
1	X最大速度	400	rpm				
2	X额定速度	400	rpm				
3	速度: 自动拼接停顿	40	rpm				
4	缓冲器要求包装机最低速	250	rpm				

1/1

## 4 加热器

显示机器所有加热器信息，以两列三行块来显示每个加热器的相关信息。





## 5 仪表

### 5.1 整形表

以列表形式展示当前机器所包含的整形表的信息。

● 整形表

序号	仪表名	当前值	序号	仪表名	当前值
1	X主编码器诊断标志	0			
2	X主电机箱温度	37			
3	X主电机表面温度	41			

< 1/1 >

### 5.2 状态表

以列表形式展示当前机器所包含的状态表的信息。

● 状态表

序号	仪表名	当前值	序号	仪表名	当前值
1	纸卷展开 - 左卷				
2	纸卷展开 - 右卷				

< 1/1 >

## 6 I/O

### 6.1 I/O 表

显示机器所有的 I/O 点信息。

● 输入输出

查询条件:

模块名称	模块	地址/通道	器件名称	项目名	诊断	当前值	指示灯	图区号	监控
				急停按钮		ON	亮/正常		<input type="checkbox"/>
				急停按钮		ON	亮/正常		<input type="checkbox"/>
				停机按钮		ON	灭/停机	X	<input type="checkbox"/>
						OFF			<input type="checkbox"/>

< 1/1 > < 1/2 > < 1/1 >

### 6.2 I/O 监控

显示在 I/O 功能下被勾选的 IO 项。

● 输入输出

查询条件:

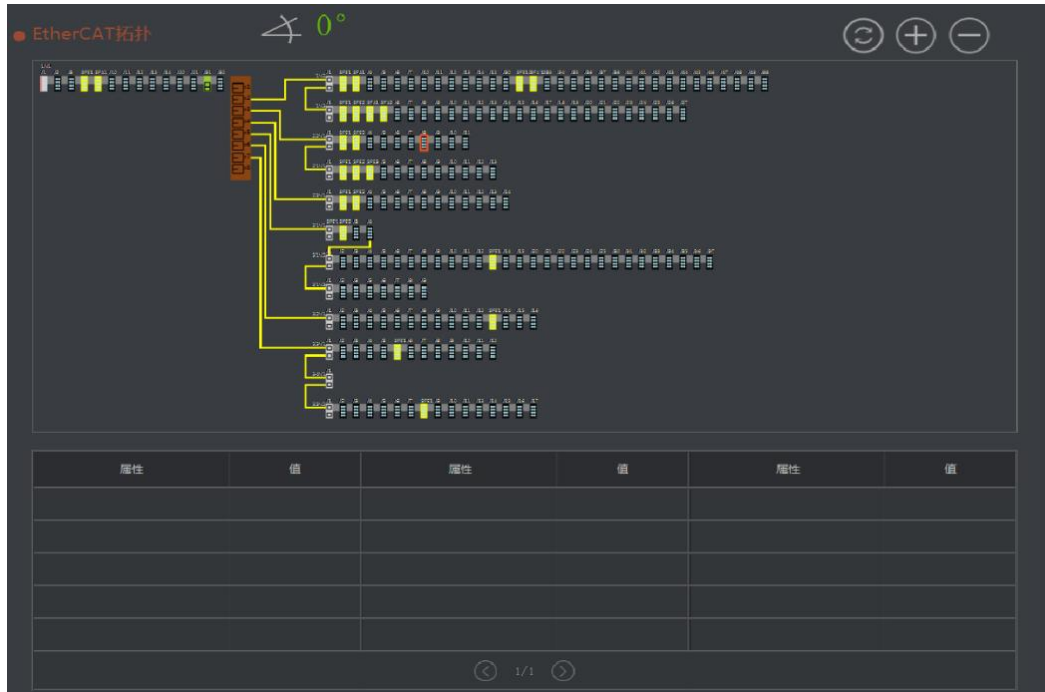
地址/通道	器件名称	项目名	诊断	当前值	指示灯	图区号	监控
		主机手动速度调节器工作电源		0			<input checked="" type="checkbox"/>
				0			<input checked="" type="checkbox"/>

< 1/1 >

清除

## 6.3 EtherCat 拓扑

查看 EtherCat 拓扑信息。



## 6.4 EtherCat 诊断

查看各主从站点地址位状态与端口信息



## 7 统计

## 7.1 机器的性能统计

展示每个工作班次的产量统计。操作者可以根据自己的需要查看本班和其他班次的机器性能情况。

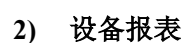
● 机器性能统计							
班次	班次开始时间	班次结束时间	中断时间	持续时间	机台号	牌号	实际速度
3	18:00:00	00:20:00	0	06:20:00	11		0
机器性能统计							
项目	数值	%	备注	项目	数值	%	备注
实际产量(X)	25668	50.0	$X*100/Y$	班次时间(T)	03:35:20	100.0	
剔除(Z)	201	0.8	$Z*100/(X+Z)$	停电时间(A)	01:28:50	41.3	
理论产量(Y)	50600		$N*(D+E)$	准备时间(B)	00:00:00	0.0	
效率	50.7		$X*100/(N*(D+E))$	外部停机时间(C)	00:00:00	0.0	
最大运行时间	00:00:00			内部停机时间(D)	02:06:30	58.7	
平均运行时间	00:00:00			运行时间(E+F)	00:00:00	0.0	
时间利用率	0.0		$E*100/(D+E)$	生产时间(E)	00:00:00	0.0	
总效率	50.7		$X*100/(N*(D+E))$	等待时间(F)	00:00:00	0.0	
本班	前一班	前二班					

## 7.2 停机的历史统计

显示所有引起机器停机的红色信息。

[illegible]



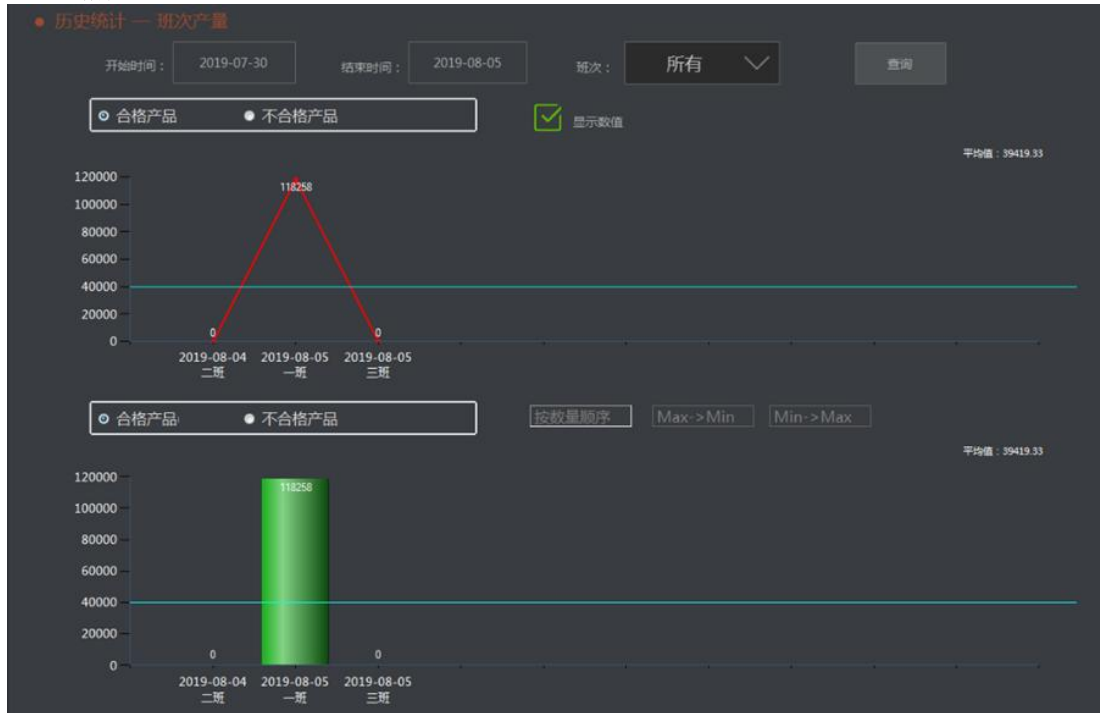
[illegible]

点击**能耗报表**通过仪表查看能耗。

点击**生产数据**的**查询**，可直接查看从**开始时间**到**结束时间**段内的所有班次的生产数据。

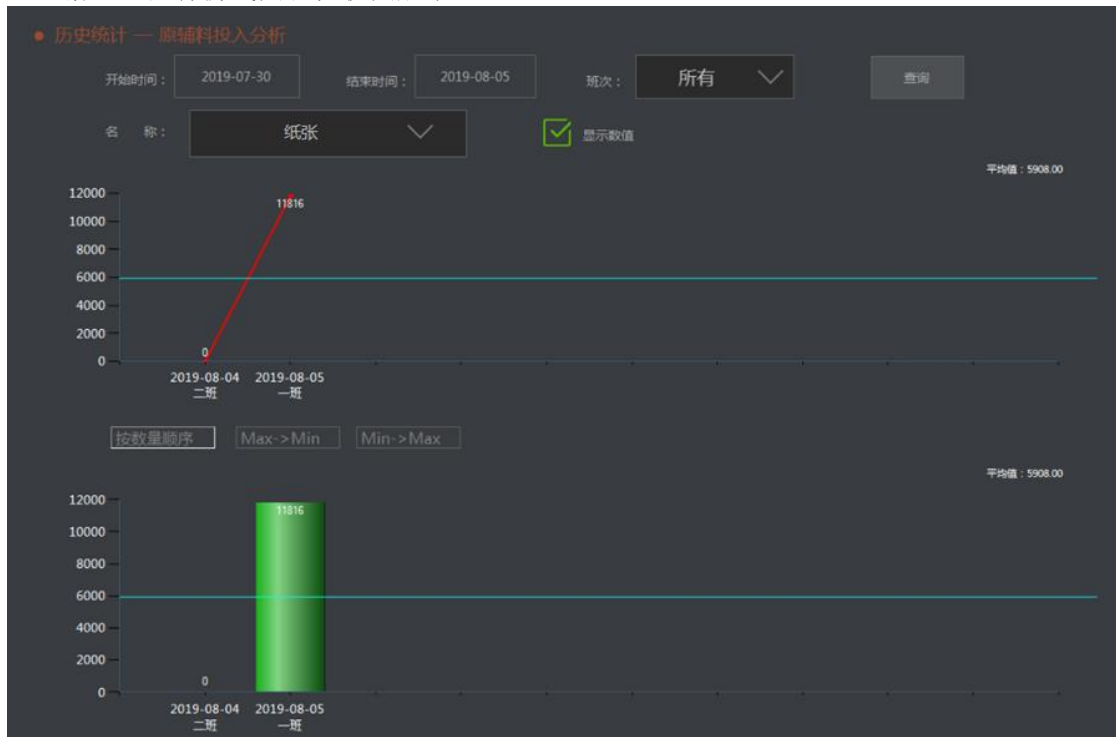
## 2) 班次产量

点击班次产量的查询，可直接查看从开始时间到结束时间段内的所有班次的合格产品和不合格产品数据，包括有折线图和柱状图展示。



## 3) 原辅料投入分析

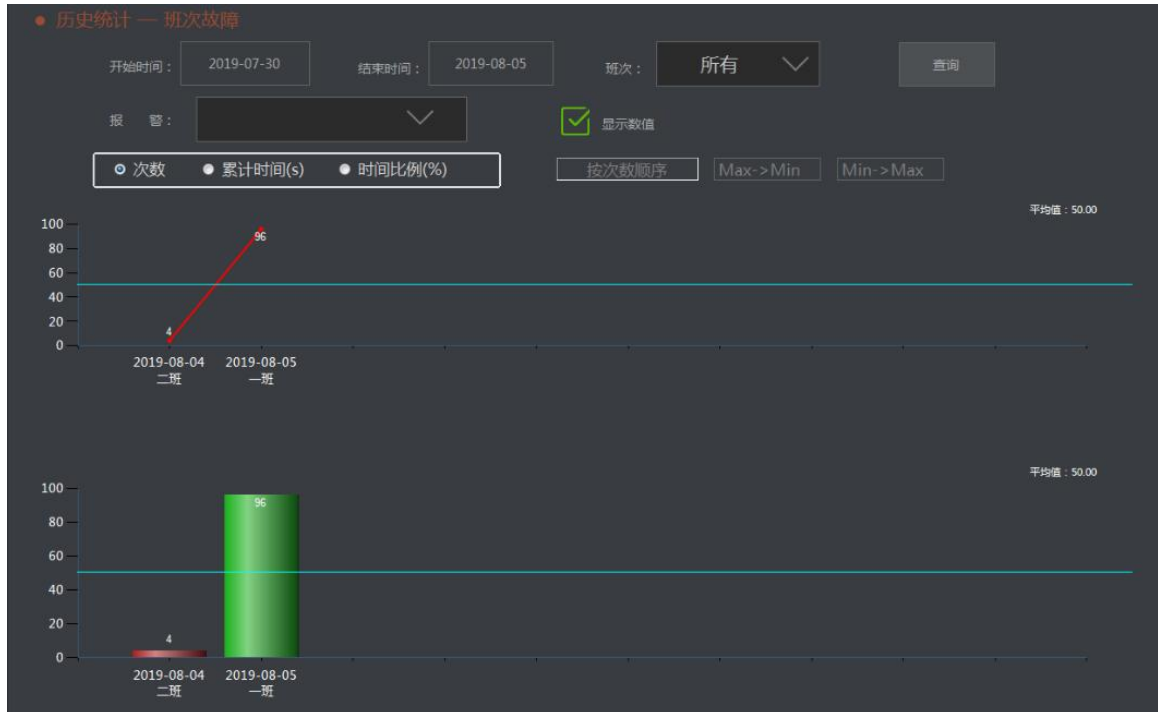
点击原辅料投入分析的查询，可直接查看从开始时间到结束时间段内的所有班次的消耗数据，包括有折线图和柱状图展示。





#### 4) 班次故障

点击**班次故障**的**查询**，可直接查看从**开始时间**到**结束时间**段内的所有班次的故障信息，。



#### 5) 停机原因分析

点击**停机原因分析**的**查询**，可直接查看从选中日期内的所有班次的停机数据。

