大腾智能 3D 协同平台-使用手册

3D 一览通

1. 创建应用

打开大腾智能工作台: <u>https://www.da-teng.com/p/home</u>



精选推荐<3D一览通>-<获取应用>-<进入应用>



2. 上传模型

<上传> 方式 3 种: 上传文件、上传文件夹 、直接拖拽文件; 软件格式支持有列表

く返回	◎未命名	<u></u>
	上传	×
	请将单个文件大小控制在200M以内,如置上传超大模型请联系支持团队	
	查看支持格式	

◎ 未命名

<查看支持格式>窗口打开如下	
く返回	

	支持软件数据标	13式 ×		
上作	Solidworks	.sldasm,.sldprt	×	
	Solid Edge	.asm,.prt,.pwd,.psm		
	Creo	.neu,.xpr		
	Catla	.model,.CATPart,.CATDrawing,.CATProdu ct,.CATShape,.cgr,.3dxml		
	Rhino	.3dm		
	AutoCAD	.dwg,.dxf		
	STEP	.stp,.step,.stepz,.stpx,.stpxz		
	STL	.stl		
	Autodesk FBX	.fbx		
	Inventor	.ipt,.iam		
	Revit	.rvt,.rfa		
	OBJ	.obj		
-	gITF	.glb,.gltf		

)99 ... 🍠

3. 功能操作页面



3D 模型轻量化

1. 创建应用

打开大腾智能工作台: <u>https://www.da-teng.com/p/home</u>



精选推荐<3D 模型轻量化> - <获取应用> - <进入应用>

2. 项目管理

我的项目列表,可查看自己创建或共享所有项目。

大膳贺能	Q 搜索你想使用的项目、文件夹	成应用文件			2 🕀 🗘 💼
 回到首页 我的项目 	● 我的项目 ○ 搜索项目名称/描述				新建项目
 ⑦ 我的模型 □□ 轻量化策略模板 	项目名称↑	项目描述	更新时间个	所有者	更多操作
◇ 产品収益					
		您回	暂无项目 J以新建项目并上传模型,开启您的轻量化之旅		

项目详情页面支持上传,下载等操作。项目相当于模型的文件夹。

3. 模型管理

我的模型页面支持上传,下载、删除等操作。可以选择轻量化策略,对原模型进行轻量化处理,并可生成三种不同文件格式的输出。(仅保留最后一次有效结果)

大勝賀能	○ 搜索你想她用的项目,文件夹或应用文件									
△ 回到首页	☞ 我的模型									
診 我的项目	全部 > 捜索模	型名称/处理状态			上传《					
😭 我的模型					300 (0.971) H					
日 轻量化策略模板	文件名↑	处理状态	处理后面数	更新时间↑	更多操作					
○ 产品权益	Front suspension(1).fbx	未处理	-	2024-05-14 15:28	轻量化 预览模型 下载轻量化模型 …					

4. 轻量化策略模版

• 大勝智能	〇 建素你想象用的项目、文件夹成成用文件	≗⊕ ↓ 🔵
🗋 回到首页	〈新建模板	
診 我的项目	模板名称* 请输入模板名称 0/40 模板描述 请输入模板描述	
🕤 我的模型		0/64
▶ 轻量化策略模板	合并节点设置 ①	
⊘ 产品权益	\oplus	
	减面策略配置 ①	
	● 減面策略为具体数值时,若模型实际面数不足所填数值,则不作处理。不再出现 ×	
	+ 箇 节点* Root ∠	
	減面頻點* ⊙ 50% ⊿	
○ 人员管理	成行为模拟 取消	

轻量化策略模板 轻量化策略模板列表页,可查看自己创建或共享的所有轻量化策略模板。

轻量化策略模板编辑页可以配置、修改和保存轻量化策略。包括两个主要功能: 1、节点合 并; 2、减面。设置并保存策略后可以在"我的模型"页面中的轻量化操作中使用

3D 工艺大师

1. 创建应用

打开大腾智能工作台: https://www.da-teng.com/p/home



左侧导航栏<项目空间> - 右上角<创建应用文件> - 应用选择<3D 工艺大师> - 选择存储位置 - 点击<确定>



2. 上传模型

点击<上传模型> - 点击<选择文件> - 选择模型文件 - 点击<打开> 如有需要可以使用示例模型:

[Tail Gearbox.stp]

T #48-2000 X +		
← O b https://www.zae8dd.com/w/zeta3d/editor/id=1445110		
Call	8 7 06	9¥ ··· 🔘
	If (The second	

点击<查看支持格式>可以查看支持上传的模型格式

(am)			© ≠es			98 🔘
日本						
		支持软件数据格	at ×			
		Salidworks	sidasm, sidprt			
	H	Solid Edge	acm, prl, perl, pan		×	
		Citeo	.meu, xpr			
		Catta	model, CATPart, CATDrawing, CATProd uct, CATShape, cpr, 3dkml			
		Rhino	3dm			
		AutoCAD	dug, dit			
		STEP	.stp, step, stepz, stps, stpsz			
		STL	-			
		Autodesk FBX	.tx			
		Inventor	.ipt, ann			
		Rest	.rst, rfa			
				2		

模型上传后会进行自动解析,对模型进行智能优化,需要稍作等待。

解析过程在云端进行,也可以退出界面稍后返回。

3. 熟悉界面和操作

加载完成后进入操作界面。



4. 编辑视图

4.1 创建视图 1

首先调整模型位置,点击图示的<快照>按钮。



4.2 创建视图 2

用<body 选择工具>(快捷键 1)选中要调整的零部件,调整位置到图示状态。 通过工具栏<标签>工具添加<文字标签>并编辑文字内容,点击<快照>按钮。



4.3 创建视图 3

通过工具栏<标签>工具添加<图片标签>,并上传图片内容,调整到页面的合适位置。 调整镜头,用<body选择工具>(快捷键 1)选中零部件,在右侧属性面板的下方点击 <添加组件>,选择<动画> - <效果>,设置效果类型为<高亮>,<重复>设置为 0。 点击<快照>按钮记录视图。



4.4 创建视图 4

双击<视图 1>进行模型复位,调整镜头到图示位置。

用<body 选择工具>(快捷键 1)选中零部件,并用<移动工具>(快捷键 2)将零部件 拖动出来。

点击<快照>按钮记录视图。



4.5 创建视图 5

双击<视图 1>进行模型复位,调整镜头到图示位置。

用<body 选择工具>(快捷键 1)选中零部件,在右侧属性面板的下方点击<添加组件>,选择<交互>-<交互动作>,设置事件类型为<点击>,设置动作类型为<激活视图>,设置视图为视图 4。

作为提示,添加文本标签示意,也可增加可交互零件的高亮效果。

点击<快照>按钮记录视图。



最后交换视图 4 与视图 5 的顺序。

5. 编辑工艺卡片

5.1 文档工艺卡片

点击<工艺卡片>按钮打开工艺卡片页面。



通过点击左侧的视图按钮切换不同的工艺卡片页面。



工艺卡片填写完毕后,可点击导出按钮导出工艺卡片文档。

5.2 在线工艺卡片

点击<工艺卡片>按钮打开工艺卡片页面。



工艺卡片填写完毕后,点击保存对工艺卡片内容进行保存。

	-					₽, ₫, ₫	D. &. 🗉								
Image: constraint of the section of the sectin of the section of the section of the section of the section of	_							关闭保存							
B7 I J K L M 1 B C D E F G H I J K L M 2 TEREPS 3 Verregee	2	6		% *2 -23 自动 •	Times N 10 - B	I Ŧ U	A y B		= -	+ - - - /	A				
B7 ····································	3						<u></u>								
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 <th1< th=""> <th1< th=""> <th1< th=""></th1<></th1<></th1<>	- I,	B7	• ×	√ f×											
Image: Province of the state of the sta			A	В	С	D	Е	F	G	Н	I	1	K	L	M
Image: select		2					杤	准作业指导	书						
4		3	设备型号			准系统号		工序内容		文件编号		版本		页数	
S $tHIUSHPER BIC 6 FP6 tHIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII$		4	步骤												
6 99-9 10 104400 104400 90-0 7 1 - - - - 9 3 - - - - 9 3 - - - - - 10 4 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - <td< td=""><td></td><td>5</td><td></td><td>4</td><td>材料及操作要求</td><td></td><td></td><td>(m/r)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>		5		4	材料及操作要求			(m/r)							
7 1 1 8 2 1 9 3 1 10 4 1 11 5 1 12 6 1 13 7 1 14 8 1 15 1 1 16 NO Wack Content 指作内容 工艺要求用論 工具 16 NO Wack Content 指作内容 工艺要求用論 工具 17 1 1 1 1 18 2 1 1 1 18 2 1 1 1 19 3 1 1 1 12 5 1 1 1 13 1 1 1 1 1 1 14 1 1 1 1 1 1 1 19 3 1 1 1 1 1 1 1 12 5 1 1 1 1 1 1		6	序号	物料编码	材料描述	数量	备注	1921V							
8 2 I I 9 3 I I 10 4 I I 11 5 I I 12 6 I I 14 8 I I 15 I I I 16 Not Content #ftPrig TZ要求用論 T 17 1 I I 18 2 I I 19 3 I I 18 2 I I 19 3 I I 12 5 I I 13 I I I 14 8 I I 15 I I I 16 Not Content #ftPrig TZ要求用論 I 17 1 I I 18 2 I I I 19 3 I I I 12 5 I I I		7	1										8		
9 3		8	2	•								Cal.	7		
10 4 Indext of the second		9	3								_		b		
11 5		10	4							-					
12 6 13 7 14 8 15 - 16 N0 17 1 18 2 19 3 20 4 21 5 22 5 23 - 24 - 25 - 26 - 27 5 28 -			5							(* 🌾	39				
13 7		11									6	ALCON.			
14 8 1 15 1 1 16 NO Work Content 操作内容 工艺要求用途 工具 17 1 1 1 18 2 1 1 19 3 3 1 20 4 0 0 21 5 0 0 22 5 0 0 23 1 0 0		11	6												
15 ····································		11 12 13	6							- 10					
16 NO Work Content 操作内容 工艺要求用途 工具 17 1		11 12 13 14	6 7 8							e.					
17 1 18 2 19 3 20 4 21 5 22 2		11 12 13 14 15	6 7 8												
18 2 19 3 20 4 21 5 22 4		11 12 13 14 15 16	6 7 8 NO	Work Content/操作内容	工艺要求/用途	工具									
19 3 20 4 21 5 22 1 23 1		11 12 13 14 15 16 17	6 7 8 NO 1	Work Content/操作内容	工艺要求/用途	IĄ									
20 4 21 5 22 23		11 12 13 14 15 16 17 18	6 7 8 NO 1 2	Work Content 操作内容	工艺要求用途	ΤŖ									
21 5 223		11 12 13 14 15 16 17 18 19	6 7 8 NO 1 2 3	Work Content 操作内容	工艺要求用途	ТŖ									
		11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	6 7 8 NO 1 2 3 4	Work Content 操作内容	工艺要求用途	ΤŖ									
23		11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21	6 7 8 NO 1 2 3 4 5	Work Content 操作内容	工艺要求用途	ТŖ				Ş					
		11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	6 7 8 NO 1 2 3 4 5	Work Content 提作内容	工艺要求用途	ΤŖ				Ş					
		11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21	6 7 8 NO 1 2 3 4 5	Work Content 操作内容	工艺要求用途	ΤŖ									

6. 导出及发布

编辑完成后点击<发布>可进行导出和发布。



3D 培训大师

1. 创建应用

打开大腾智能工作台: https://www.da-teng.com/p/home



左侧导航栏<项目空间> - 右上角<创建应用文件> - 应用选择<3D 工艺大师> - 选择存储位置 - 点击<确定>

2. 上传模型

点击<上传模型> - 点击<选择文件> - 选择模型文件 - 点击<打开> 如有需要可以使用示例模型:

[tesla.glb]

王 大國劉能					2 🕀 🗅 🕚
大時 智能 ~	我的项目	应用文件		×	十创建项目 + 创建应用文件
♡ 返回首页	项目	应用•			默认排序 🗸 🔡 🚍
◎ 我的项目	-	3D培训大师		~	
≪ 分享给我		文件名称* 未命名	\ \		
會 全部项目	最近的工作	位置	1		文件类型 🗸 默认排序 🖌 🔡 🚍
		◎ 我的项目	◎ 我的项目◎ 3D培训大师		
		☑ 最近工作	→ 🖿 理想		
	2 計			大命名 古葉水東	1新于1天前
				取消	



点击<查看支持格式>可以查看支持上传的模型格式

(am			© ≠es		98 🔘
0 10					
		支持软件数据格	× tat		
		Solidworks	.aldasm, aldpit		
	Tt	Suid Edge	acm, prt, part	×	
		Cieo	. mes, spr		
		Catta	model, CATPart, CATDrawing, CATProd uct, CATShape, cgr, 3duml		
		Rtino	3dm		
		AutoCAD	.deg.dd		
		STEP	.stp, step, stepz, stps, stpsz		
		STL	18		
		Autodesk FBX	.54		
		Inventor	ipt, am		
		Revt	.nt, rla		
			etciz		

模型上传后会进行自动解析,对模型进行智能优化,需要稍作等待。 解析过程在云端进行,也可以退出界面稍后返回。

3. 熟悉界面和操作

加载完成后进入操作界面。



试用最新功能,可尝试切换到灰度环境。 window.CookieUtils.setVersion('gray/main') window.CookieUtils.removeVersion() window.CookieUtils.getVersion()

4. 编辑交互

4.1 设置按钮

添加文本标签,通过设置样式形成界面按钮。



4.2 创建状态视图

选中一块车外壳部件,在右侧面板点击<全选>来选中相同材质的部件,再点击<新建材质>,更新视图。



设置材质的颜色,使模型呈现出不同的效果,与上方标签对应。



调整镜头位置,并记录视图。

4.3 绑定交互

点击上方颜色标签,在右侧属性面板下方,点击<添加组件>-<交互>-<交互动作>。



设置事件类型为<点击>,设置动作类型为<激活视图>,设置视图为对应颜色视图。



点击下方<前往预定按钮>, 在右侧属性面板下方, 点击<添加组件>-<交互>-<交互 动作>。

设置事件类型为<点击>,设置动作类型为<打开链接>,并填写链接网址。



5. 导出及发布

完成每页的交互绑定后,点击发布即可。

3D 技术插图大师

1. 创建应用

打开大腾智能工作台:https://www.da-teng.com/p/home



左侧导航栏<项目空间> - 右上角<创建应用文件> - 应用选择<3D 技术插图大师> - 选择存储位置 - 点击<确定>

ZIXEL	Q 搜索你想使用的4	贡目、文件夹或应用文件		2. 🕀 🗇 🗳 🚺
Damon's 🗸	我的项目 > 30工艺。 3DT艺大师	应用文件	×	+ 创建文件来 + 创建成用文件
5 返回首页	00±0X44			
	文件夹	30按木加圖大师	·]	默认排序 ~
≪。分享给我		文件名称* +命名		
會 全部项目		位置		
	应用文件	◎ 我的项目	◎ 我的项目	文件类型 🗸 就认排序 🖌 🔡 🚍
		《 分享培我 (1) 是近于作	> 3D培训大师	
			3D技术抽图大师	
	<u></u>			
				and the second
	0424 Damon更新		RCIH HOSE	2 工艺卡片Demo Damon更新于1天前

2. 上传模型

点击<上传模型> - 点击<选择文件> - 选择模型文件 - 点击<打开> 如有需要可以使用示例模型:

[Tail Gearbox.stp]

T #48-2000 X +		
← O b https://www.zae8dd.com/w/zeta3d/editor/id=1445110		
Call	8 7 06	9¥ ··· 🔘
	If (The second	

点击<查看支持格式>可以查看支持上传的模型格式

(a)			© ≭eK			97 🕥
の (語)						
		支持软件数据格式				
		Salidverks	uldaum, uldprt			
	H	Sund Edge	acm, prl, perl, pam		×	
		Cito	.meu, xpr			
		Catta	model, CATPart, CATDrawing, CATProd uct, CATShape, cp; 3diml			
		Rhino	.3dm			
		AutoCAD	dug, dit			
		STEP	.stp, step, stepz, stps, stpsz			
		STL	-			
		Autodesk FBX	.tx			
		Inventor	.ipt, ann			
		Rest	.rst, rfa			

模型上传后会进行自动解析,对模型进行智能优化,需要稍作等待。

解析过程在云端进行,也可以退出界面稍后返回。

3. 熟悉界面和操作

加载完成后进入操作界面。



4. 编辑插图页面

4.1 创建对象组

将属于同一个零部件的细小零件进行组合,从而再后续的操作中使他们被视为一个整体,方便整体的编辑操作。

用<body 选择工具>(快捷键 1)选中零部件,点击工具栏的<向上选择>(快捷键↑) 自动选中同组部件。

点击右侧属性栏下方的<添加组件>,选择<场景>-<对象>组即可。

完成所有对象组后,调整镜头,点击<快照>按钮记录视图。



4.2 模型拆解

接下来开始根据需要进行模型拆解,将零部件摆放到需求的位置。

首先,在合适的视角下选中需要移动的模型,整体拖出。



利用工具栏的<拆解工具>(快捷键4)进行快速拆解。

三 未命名 □ ▷ ④			(#	*	0	
结构 标注	▶ # \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	属性				
Q 请输入节点名称	Front	æ -				
▶ @ 场景		- 基础属性			: @	
◎标签		位置	0 X -	Y -	Z	
		旋转	- x -	¥][+	Z	
		缩放	1 X 1	Y 1	Z Ø	
		操作	+ & +	***	ø	
		工具	6		00	
		- CAD属性			: 0	
	1 1	属性名	ett			
		STEP/Prod uctName	STEP/Prod 			
### © © 5 =		STEP/Desc ription	NONE			
		STEP/Mak eOrBuy	NOT_KNOWN			
	▼	Surface Area	ea -			
		Volume	22			
		COG	8			
		j.	添加组件 十			

通过右侧的自动间距排列工具进行等距离排列。

选中需要配列的模型,点击<间距>-轴向<Y>-间距<0.6>-<应用>。



另一侧零件同理,完成位置调整后调整镜头查看。

三 未命名 □ 🖹 ▷ 🙆			\$	¥ ··· 🕥
结构 标注	Ĩ Va ↔ & # 1 9 9 0 0 0 0	属性		,
Q 请输入节点名称	T.C.	(2) 視口		
▶ ⊜场景		· 視口属性		: (2)
◎标签	×.	這边原格	8 9 1	
		投影方式		
		环境光遮蔽	开启	关闭
		阴影	开启	关闭
	0	反射	开启	关闭
	50 m	反射图	开启	关闭
		反射图	上传KTX2	
		背景	渐变	图片
		顶部颜色	EDEDED	
 ● 一 ● ● ● ● ● ●		16.6988 (S	EVENED	

4.3 添加装配线

在空白处点击<鼠标右键>,选择<新建>-<空对象>。



基于空对象,在右侧属性面板下方点击<添加组件>,选择<场景>-<装配线管理器>。



为了方便操作,打开右上角<三个点>菜单按钮,选择<弹出>。



选中要添加装配选的零部件,在装配选管理器面板选择<到默认位置>,即可生成装配线。

三 未命名 □□ ▷ 🙆			97 🜘
。 结构 标注	▶ ↓ ◆ # \$ 2 2 2 7 . ▲ 9 8 1 2 3 5	属性	
Q 请输入节点名称	任务面板 - Empty属性 — ×	🖓 Гайка вилки	C C
▼◎场景	装配线前理器	- 基础属性	: 0
◆ 義 Tai Gearbox stp ♀ Empty @稼養	生成装肥枝 王再 周份装む地 日日	位置 旋转 缩放 操作 工具	0 x 789.273 y 53 z 90 x 0 y 0.0144 z 1 x 1 y 1 z ℓ 30 0 the state of the state
		- CAD属性	: 0
		属性名	(III
	of the	STEP/Prod uctName	Гайка вилки
视图		STEP/Desc	NOME
		ription	HURL.
* *		STEP/Mak eOrBuy	NOT_KNOWN.
视图1		Surface Area	4476.42mm²
	e • • •	Volume	5285.51mm ¹
		COG	x:-0.001 y:792.157 z:53.002
	现用世世者 关键机		7820184 4 +

选中装配线后,可以在右侧调整装配线的线型、端点位置、控制点等。





同理完成其他装配线。

4.4 生成标签

选中要创建标签的模型后,点击工具栏的<BOM>工具,设置<编号位置>等参数,点击<<生成 BOM ID>。



调整标签的样式和位置,完成视图。



点击<快照>按钮记录视图。



5. 导出及发布

点击左上角发布按钮,可以发布为图片。



通过平面排版工具可以进行进一步的页面编辑操作,并进行保存和导出。



6. 成果示例

例如完成以下视图,并设置为便签模板。

