

MES 制造执行系统 V3.0

操作说明

编写人员： 徐欣宇

编写日期： 2022-5-25

目录

一、登录	5
二、工厂建模	5
1、工艺信息	5
1.1 制程工序	5
1.2 BOM 清单	6
1.3 制程工艺	6
1.4 工艺模板	7
2、参数信息	7
2.1 质检参数	7
2.2 工艺模板	8
2.3 工艺参数	8
2.4 工艺参数模板	9
3、设备信息	9
3.1 设备组	9
3.2 设备卡片	10
3.3 设备参数	10
3.4 设备工时	11
3.5 设备负荷	11
4、异常管理	12
三、生产管理	12
1、订单/计划	12
2、生产任务单	13
3、生产排产	13
4、完工汇报单	14

5、完工汇报抽检	14
6、完工汇报质检记录	15
四、作业执行	15
1、SOP投屏设置	15
2、工单报工	16
3、返修报工	16
4、工序转移	17
5、批量报工	17
6、批量报工	18
7、异常判定	18
8、异常处理	19
五、关键件	19
1、关键件入库	19
2、关键件绑定	20
3、关键件解绑	20
4、关键件明细	21
5、关键件流水	21
六、托工管理	22
1、委外排产	22
2、委外 报工	22
3、委外质检	23
4、委外结算、委外结算报表	23
七、质量管理	24
1、首件检	24
2、巡检	25

3、报工质检 25

4、报工抽检 26

5、报工抽检报表26

6、首检|巡检|抽检报表 27

一、登录

输入账号、密码，点击登录。

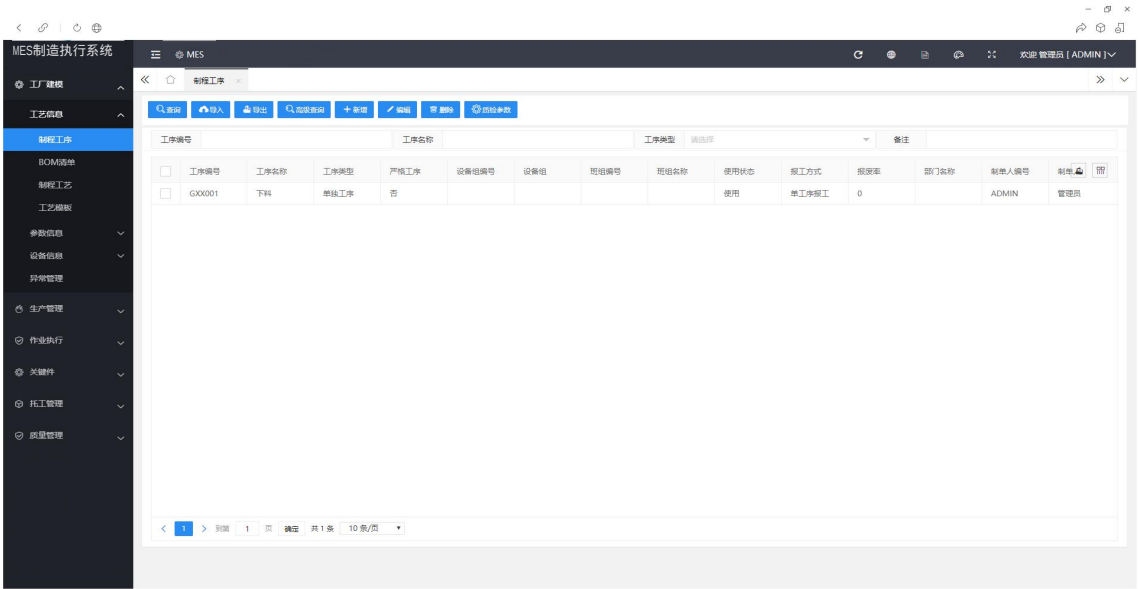


二、工厂建模

1、工艺信息

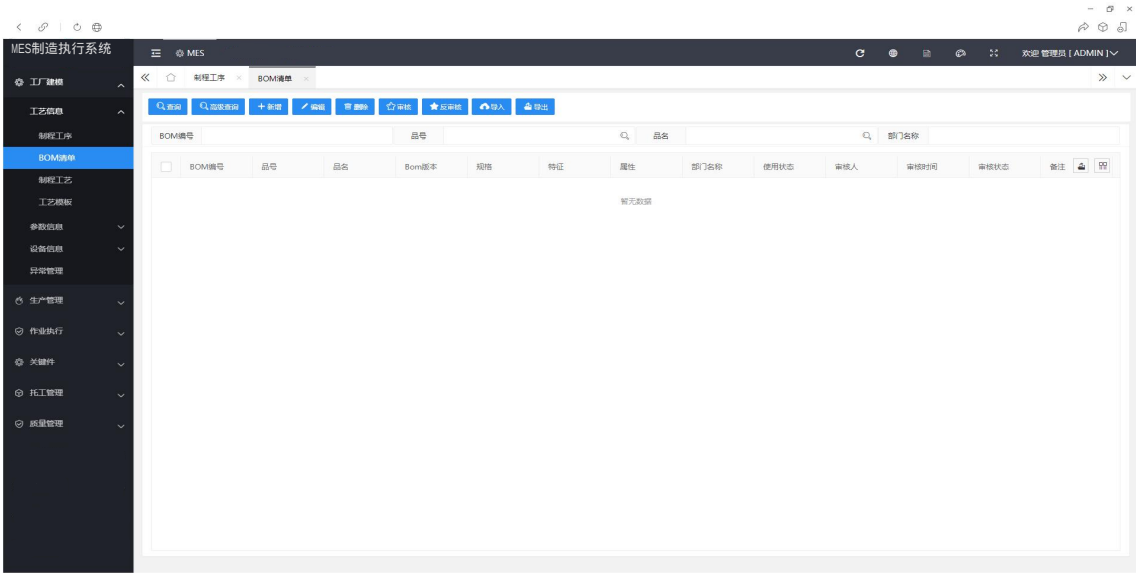
1.1 制程工序

下图中的界面是工艺信息中的制程工序，用于工序信息的设置。
可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、质检参数、导入、导出。



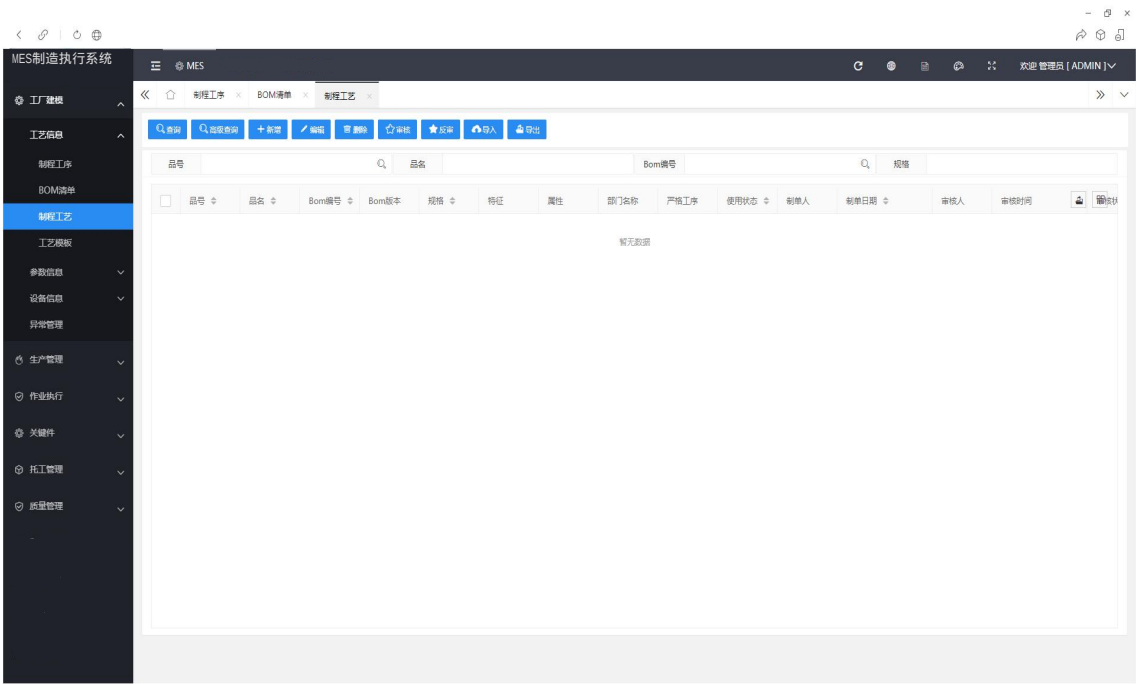
1. 2BOM 清单

下图中的界面是工艺信息中的 **BOM** 清单，反映了产品的组成结构，表明了产品各个层次物料的从属关系和数据关系。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、审核、反审核。



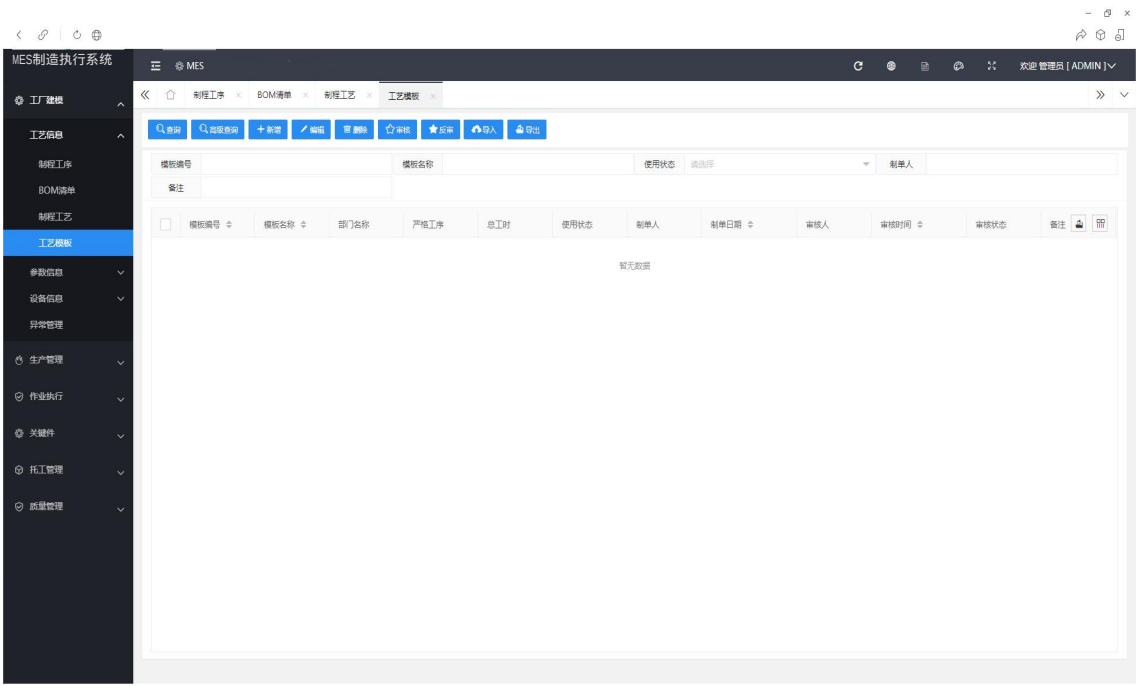
1.3 制程工艺

下图中的界面是工艺信息中的制程工艺，用于产品的制程工艺设置。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、反审、导入、导出。



1.4 工艺模板

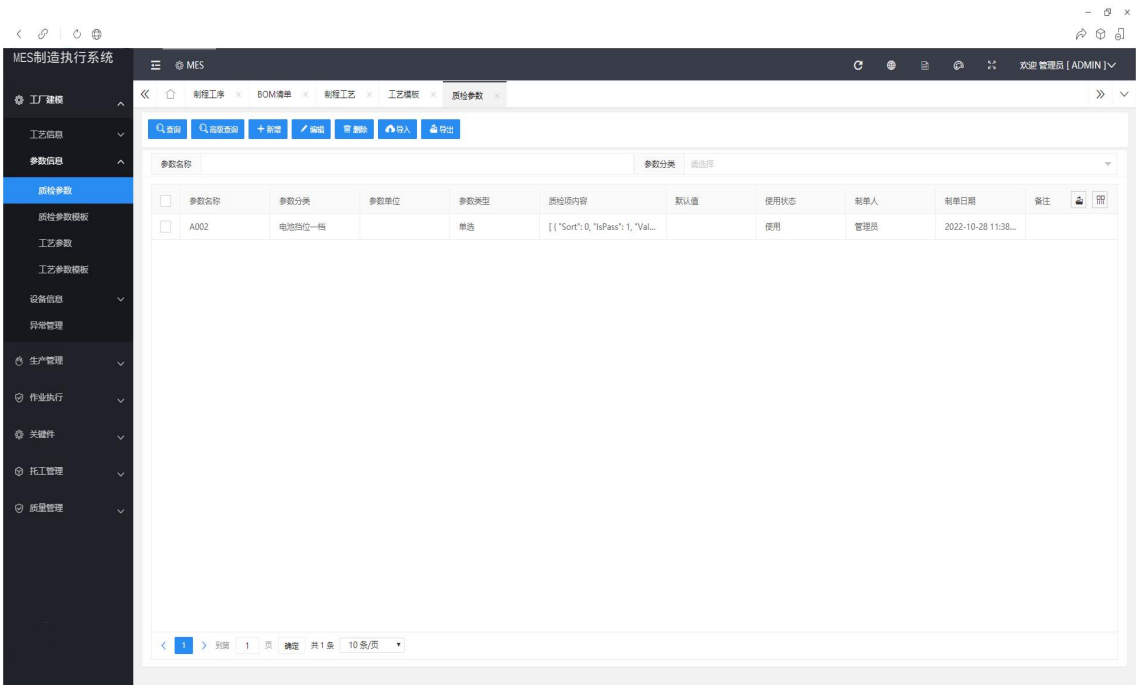
下图中的界面是工艺信息中的工艺模板，用于工艺模板的设置。
可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、审核、反审、导入、导出。



2、参数信息

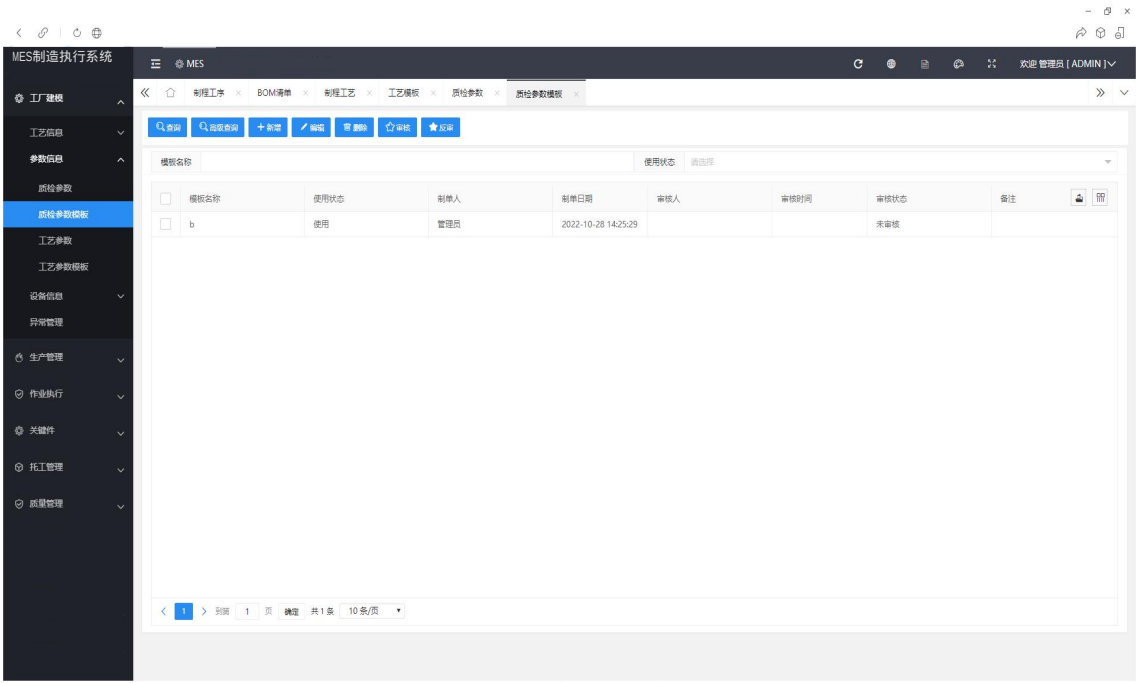
2.1 质检参数

下图中的界面是参数信息中的质检参数，用于质检参数的创建。
可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、导入、导出。



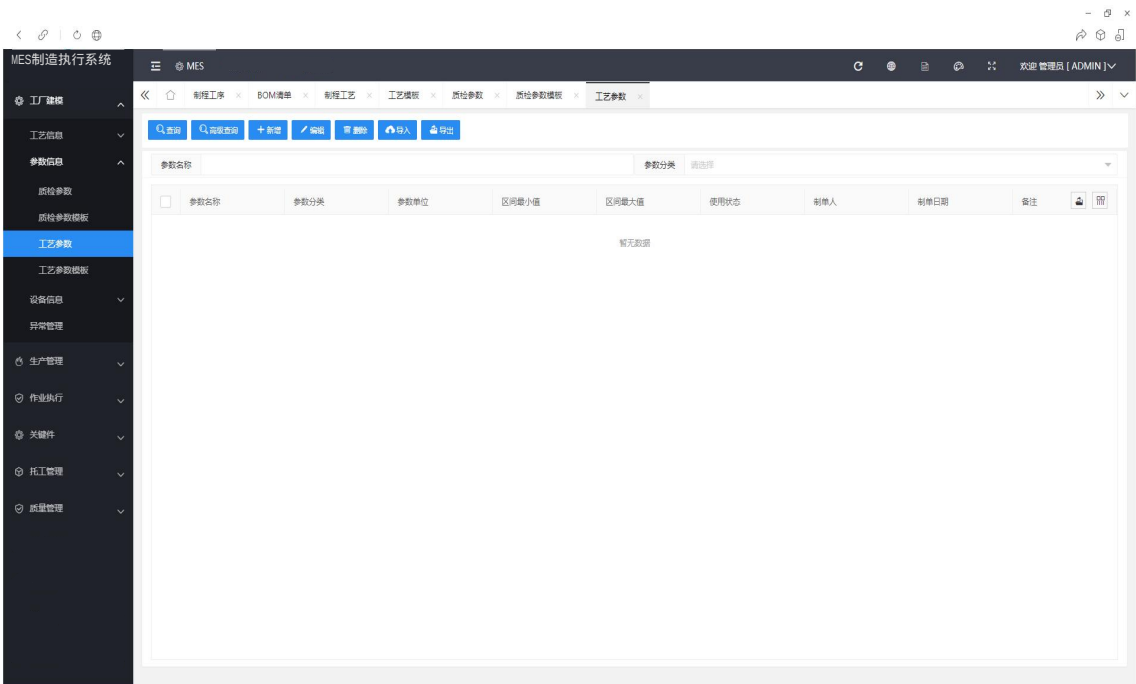
2.2 工艺模板

下图中的界面是参数信息中的质检参数模板，用于质检参数模板的设置。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、导入、导出。



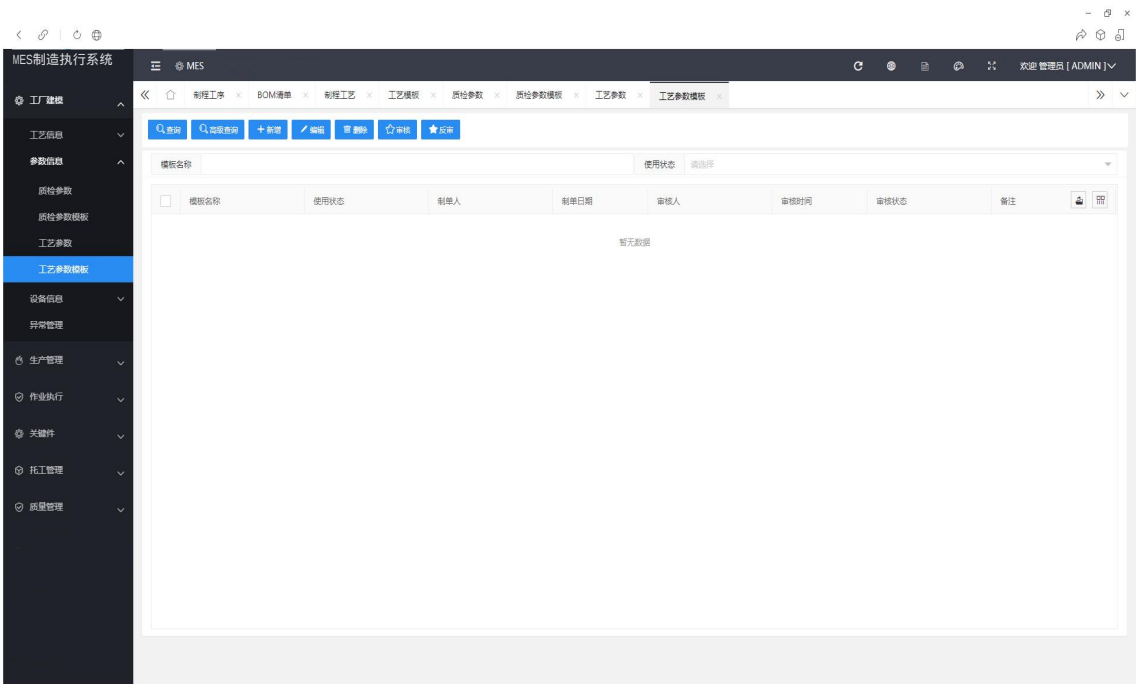
2.3 工艺参数

下图中的界面是参数信息中的工艺参数，用于工艺参数的设置。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、导入、导出。



2.4 工艺参数模板

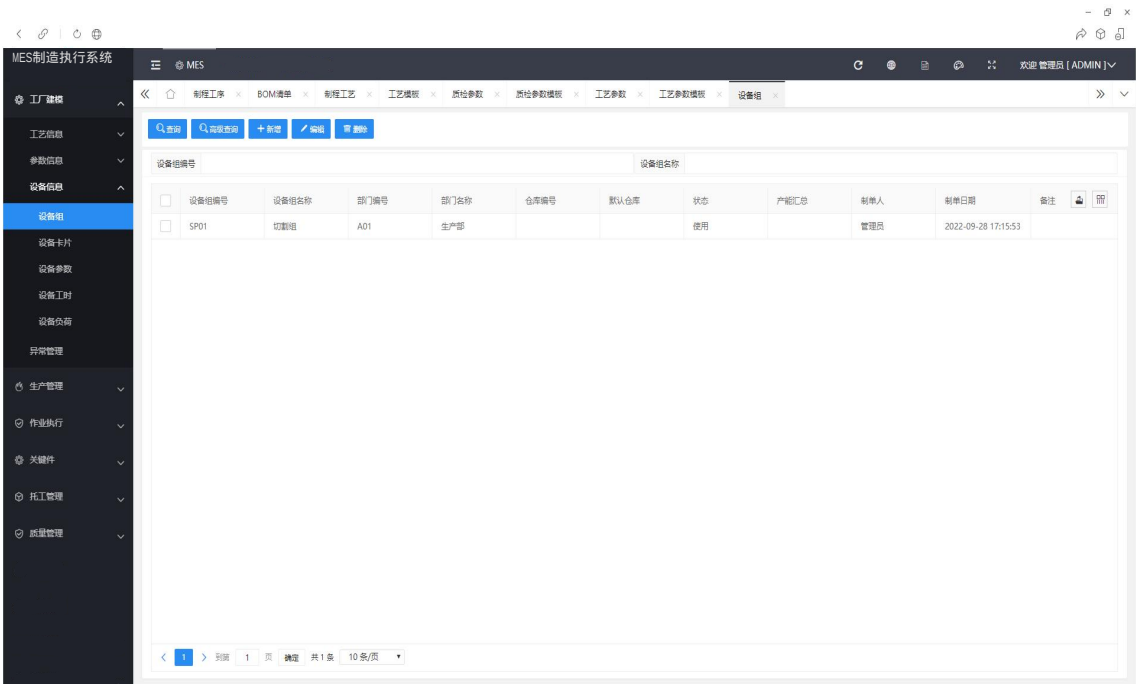
下图中的界面是参数信息中的工艺参数模板，用于工艺参数模板的设置。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、导入、导出。



3、设备信息

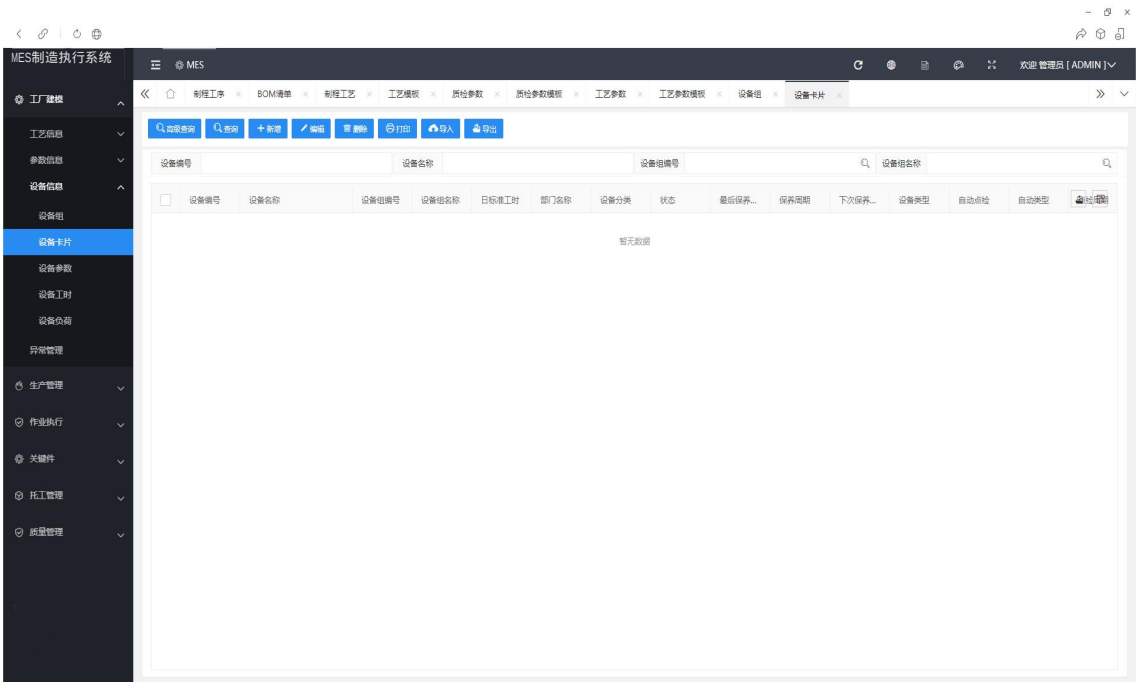
3.1 设备组

下图中的界面是设备信息中的设备组，用于设备组的创建及管理。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除。



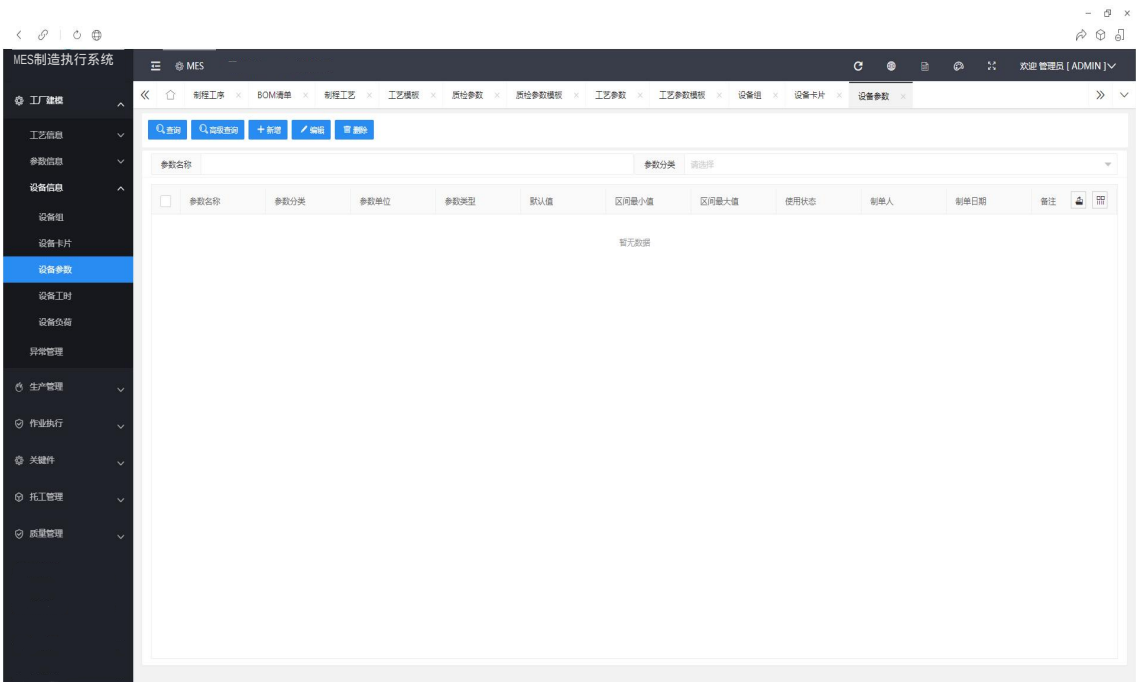
3.2 设备卡片

下图中的界面是设备信息中的设备卡片，用于管理设备信息。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除。



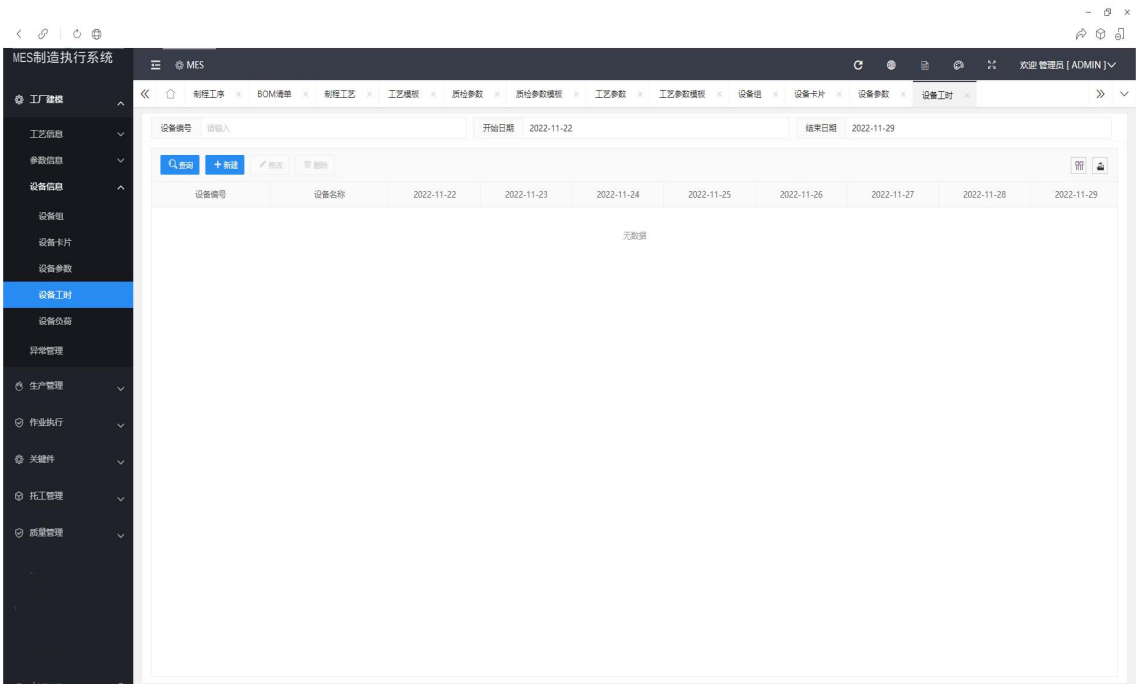
3.3 设备参数

下图中的界面是设备信息中的设备参数，用于巡检、点检、保养这三种类型的参数设置。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除。



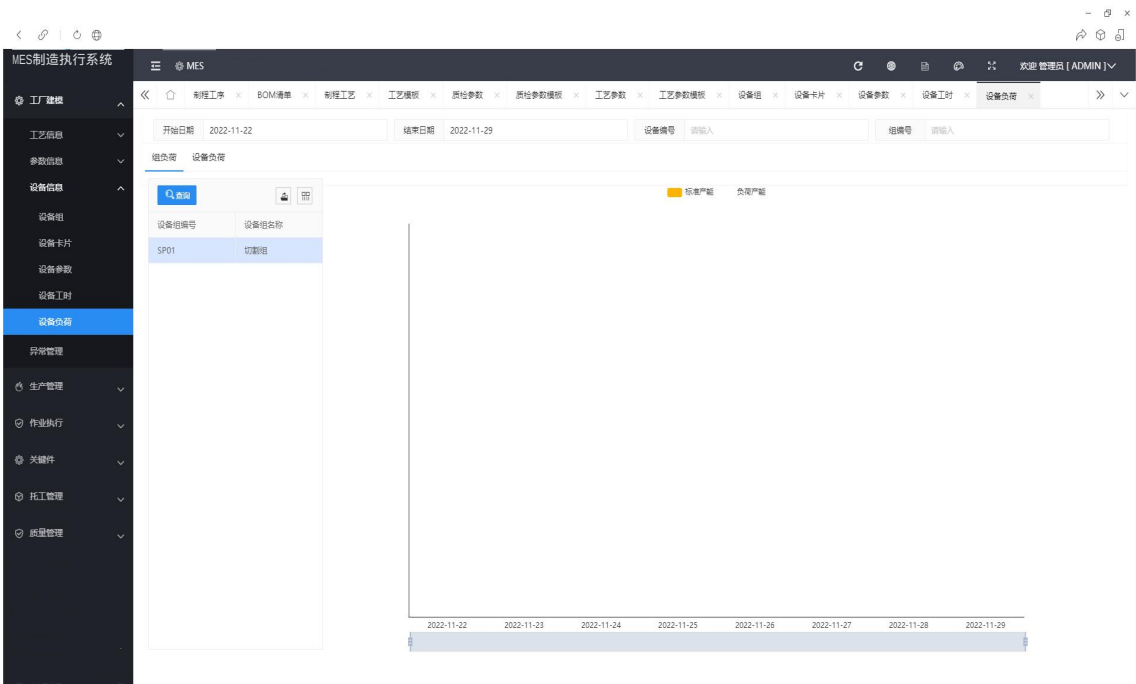
3.4 设备工时

下图中的界面是设备信息中的设备工时，用于设备的工时设置。
可以查询、新增。



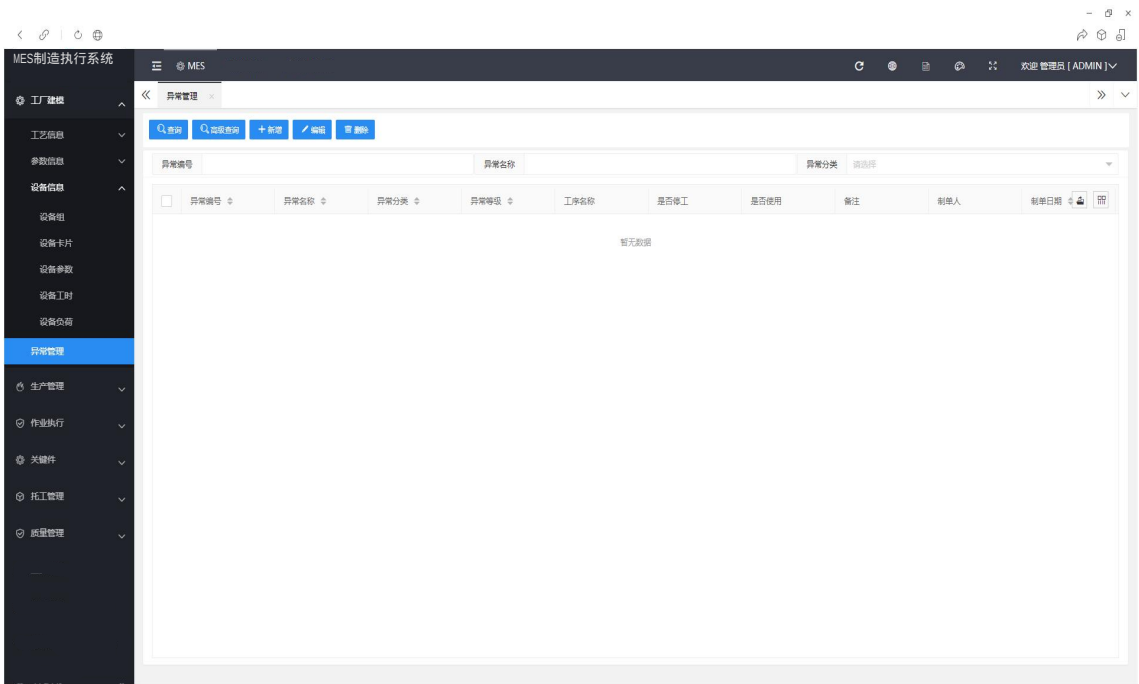
3.5 设备负荷

下图中的界面是设备信息中的设备工时，用于设备组、设备负荷的查询。



4、异常管理

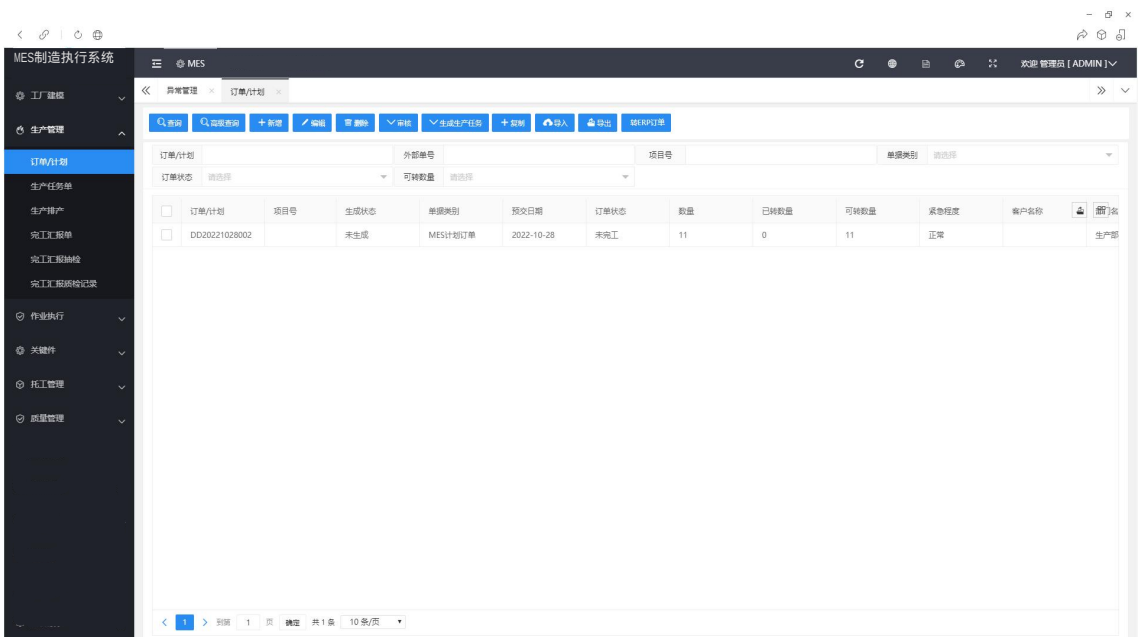
下图中的界面是异常管理，用于异常信息的创建。



三、生产管理

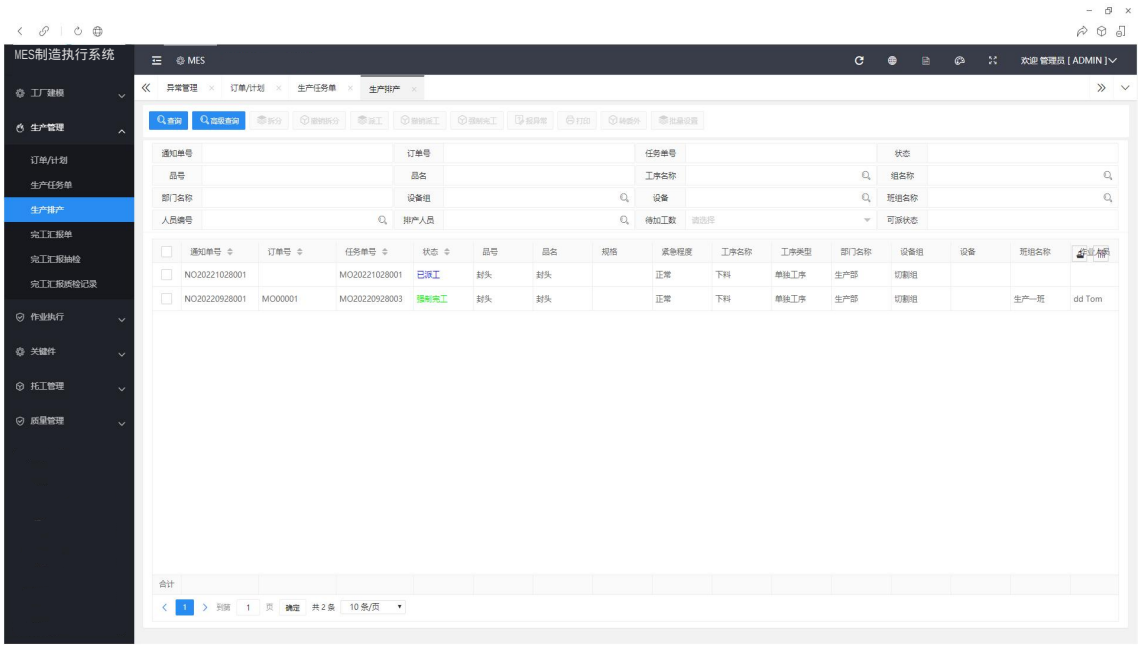
1、订单/计划

下图中的界面是订单/计划，用于 MES 创建订单的管理。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、审核、生成生产任务、复制、导入、导出、转 ERP 订单。



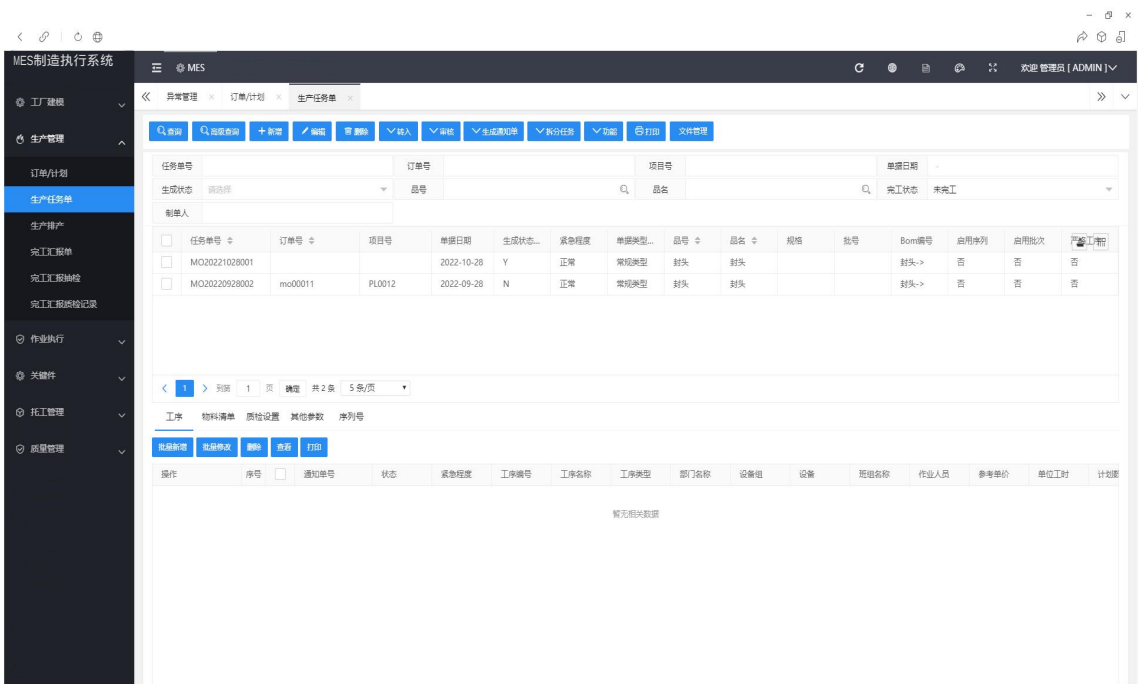
2、生产任务单

下图中的界面是生产任务单，用于 MES 中生产任务的管理。可以查询、高级查询、新增、编辑、删除、审核、生成通知单、拆分任务、功能、打印、文件管理。



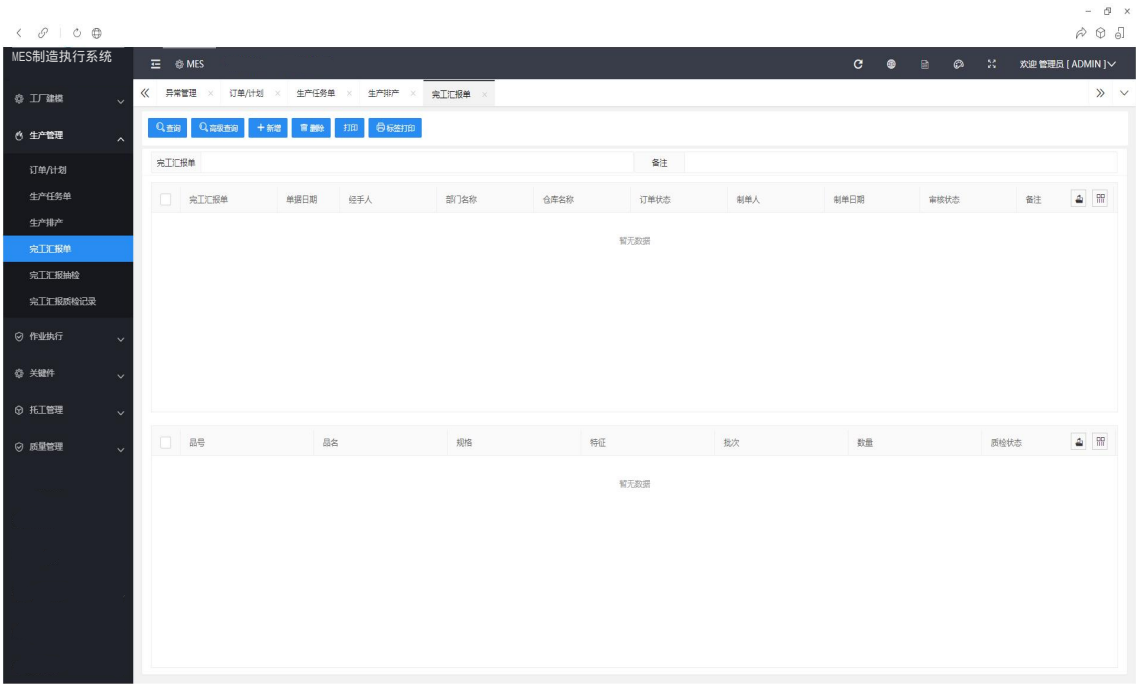
3、生产排产

下图中的界面是生产排产，用于工序拆分、派工、强制完工、转委外等操作。可以查询、高级查询。



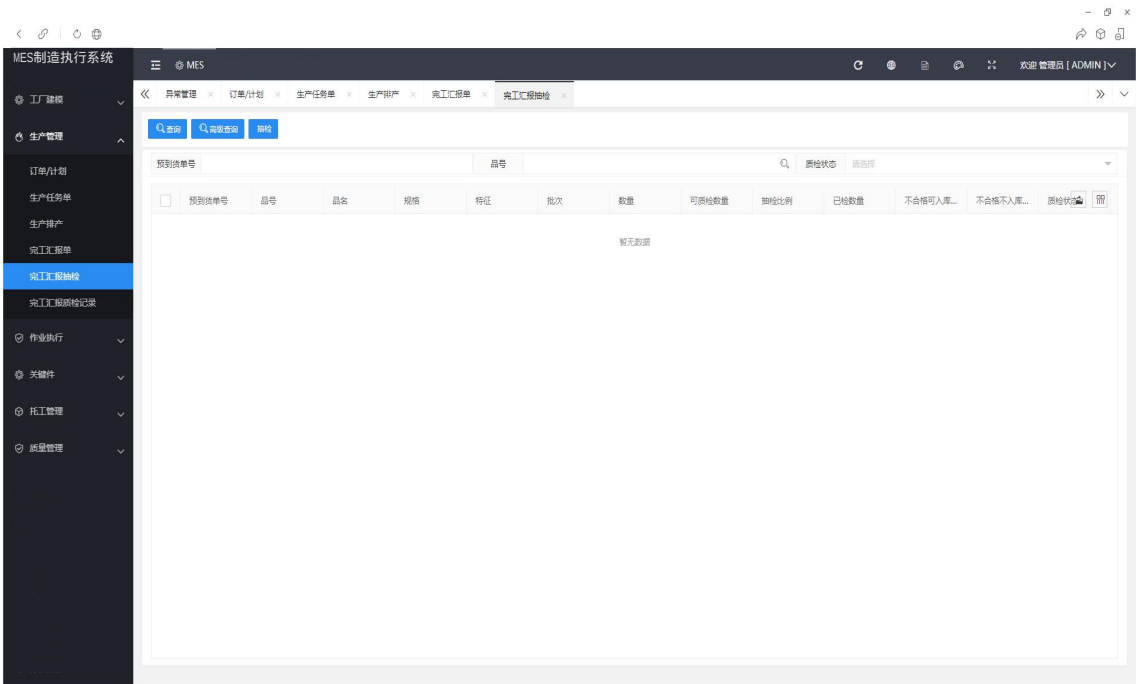
4、完工汇报单

下图中的界面是完工汇报单，对于已完成订单的操作的缴库记录。可以查询、高级查询、新增、删除、打印、标签打印。



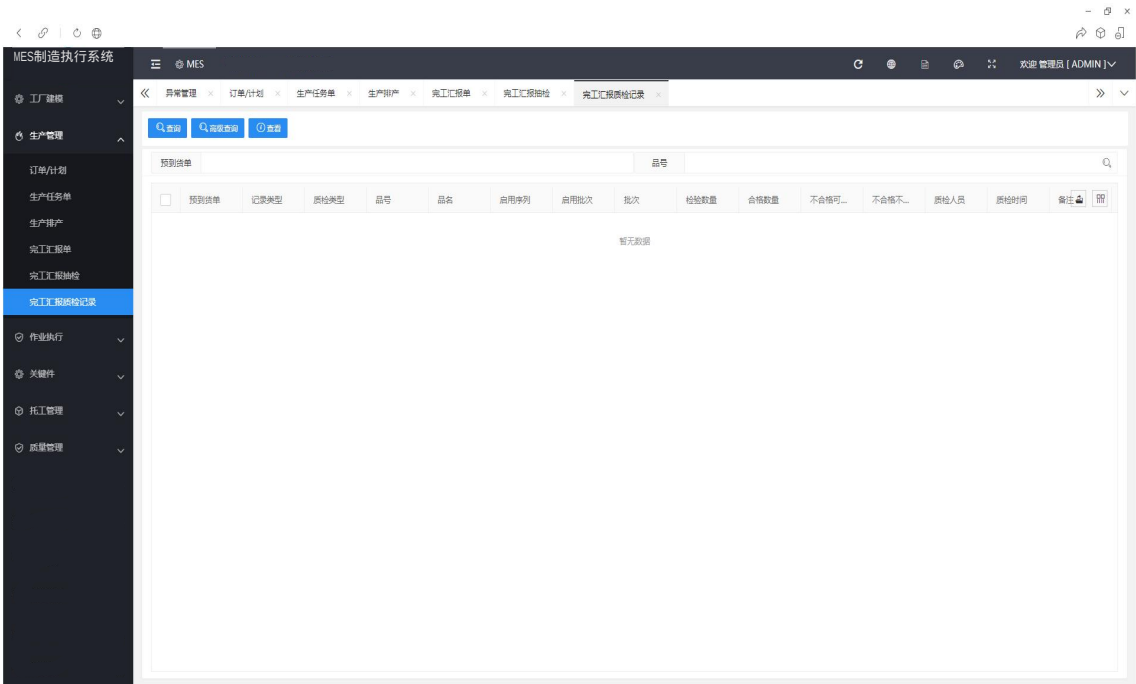
5、完工汇报抽检

下图中的界面是完工汇报抽检，对于已完成订单进行抽检。可以查询、高级查询、新增、抽检。



6、完工汇报质检记录

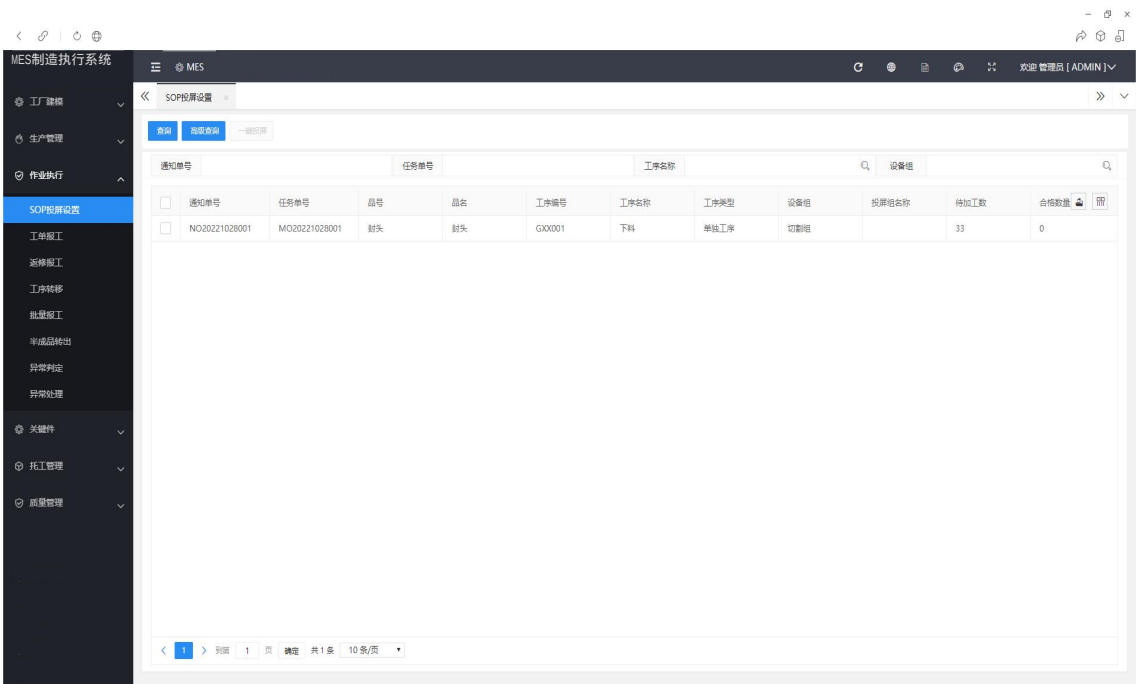
下图中的界面是完工汇报质检记录，可以查看完工汇报质检的记录。



四、作业执行

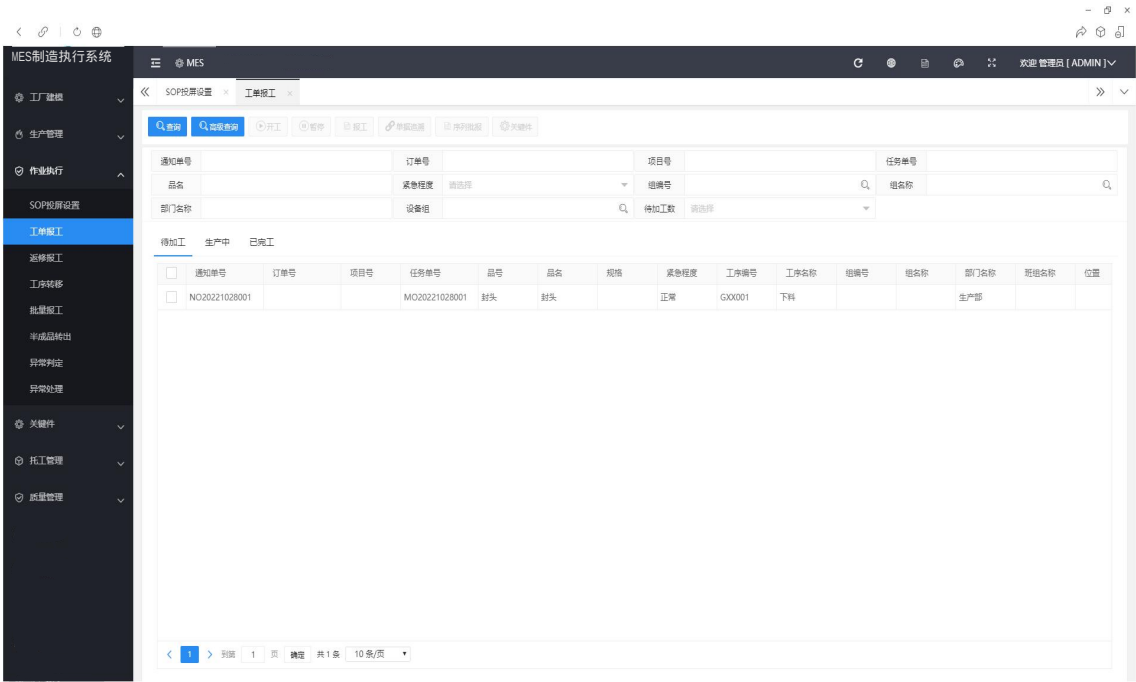
1、SOP 投屏设置

下图中的界面是 SOP 投屏设置。



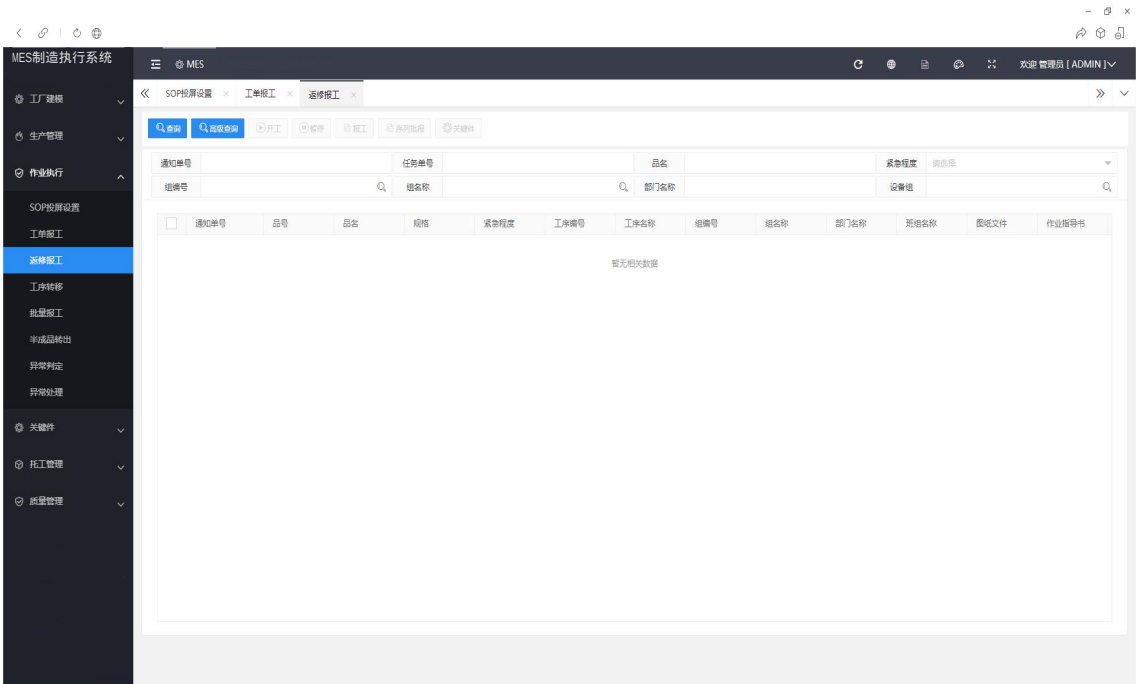
2、工单报工

下图中的界面是工单报工，用于对通知单进行报工操作。



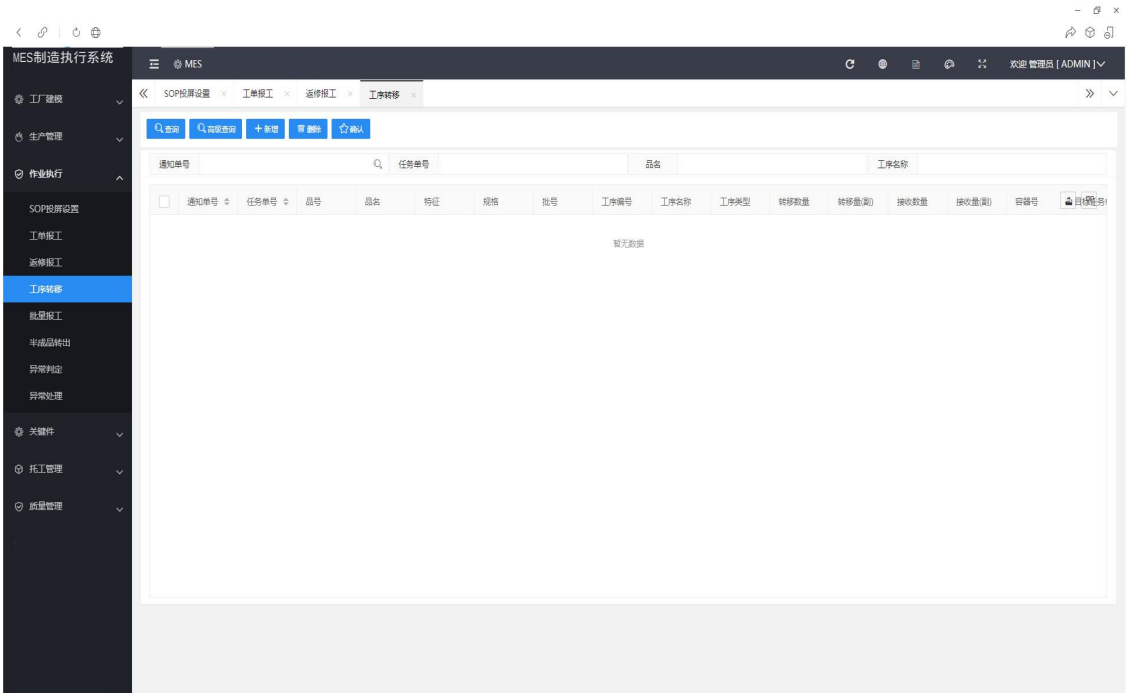
3、返修报工

下图中的界面是返修报工，用于对有返修数量的通知单进行报工操作。



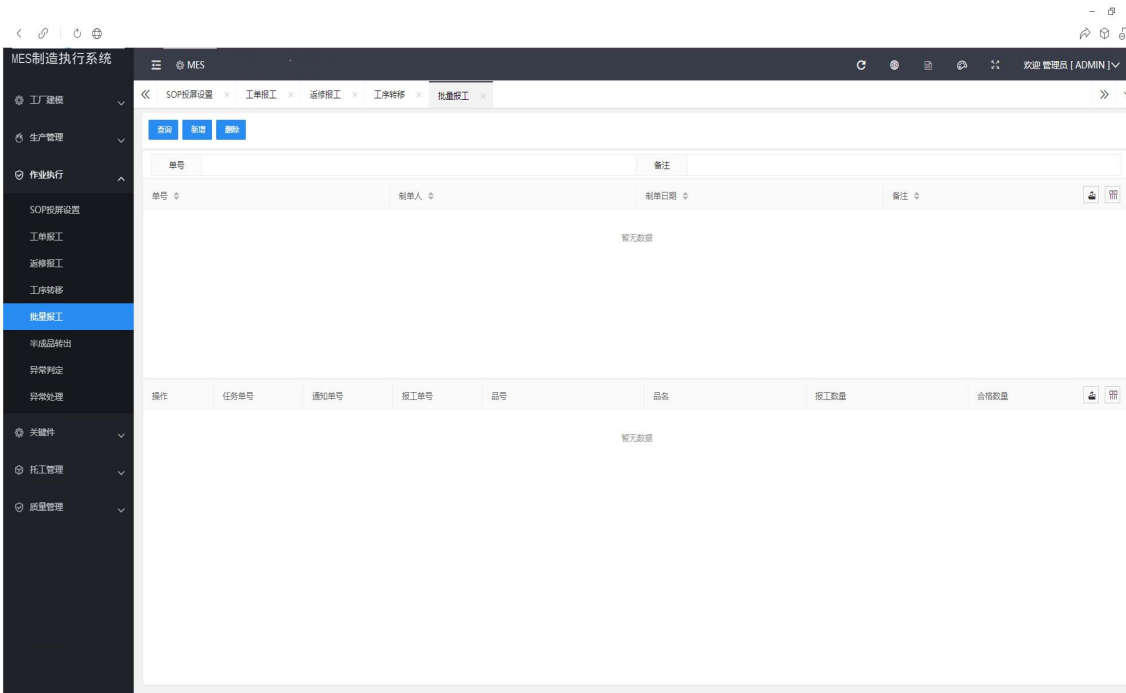
4、工序转移

下图中的界面是工序转移上序对下序的货品转移操作。



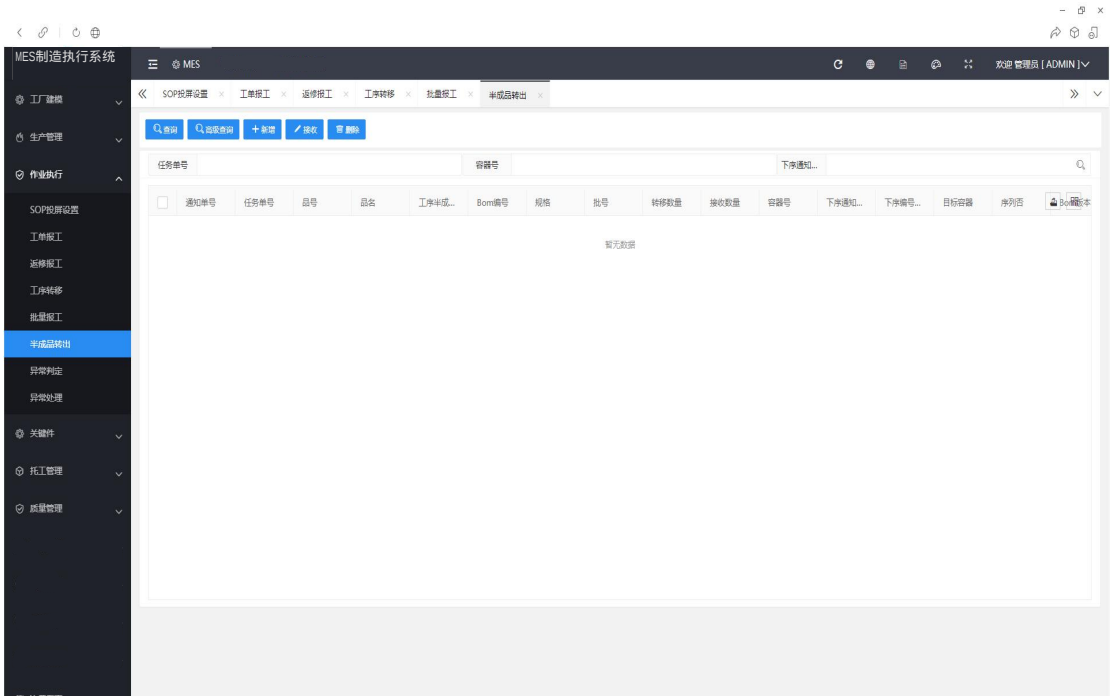
5、批量报工

下图中的界面是批量报工，用于一次对多个通知单进行报工操作。



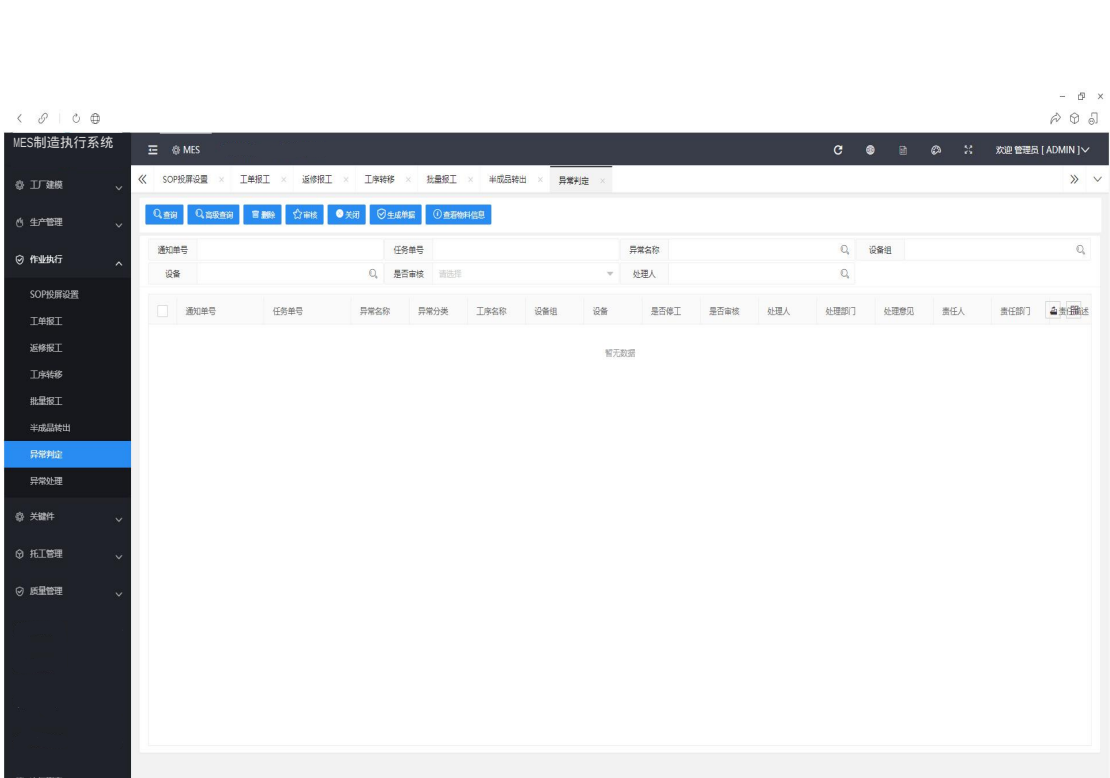
6、批量报工

下图中的界面是半成品转移，不同工序间具有相同工序半成品的工序半成品的转出操作。



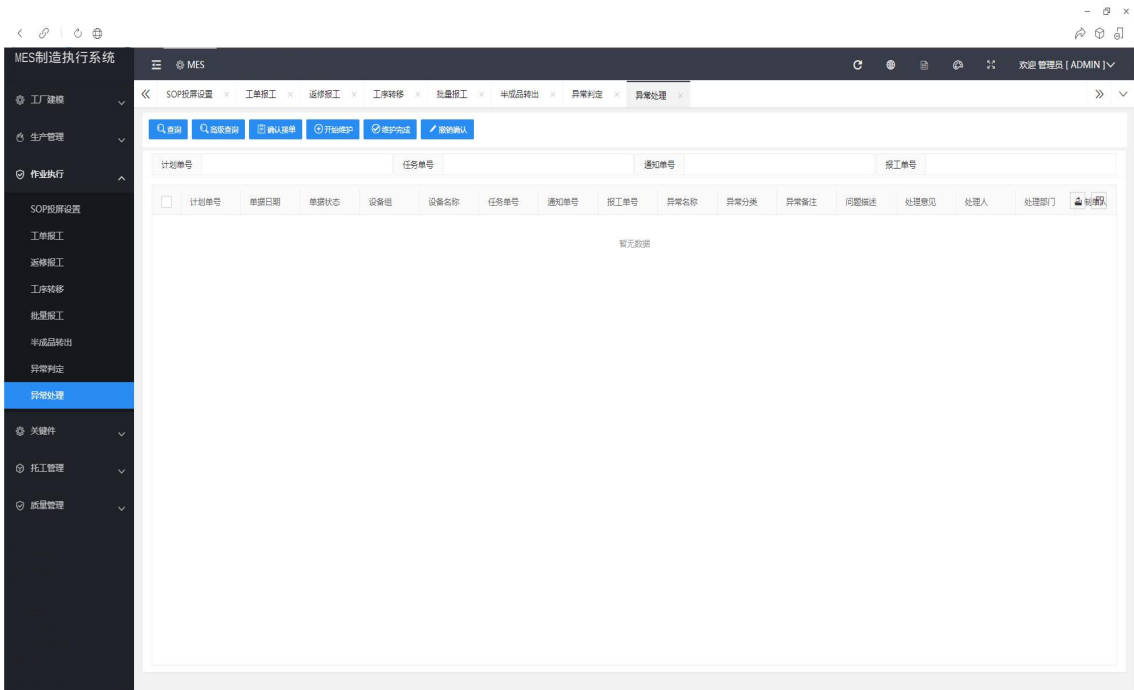
7、异常判定

下图中的界面是异常判定，系统所有提交异常的数据管理中心。



8、异常处理

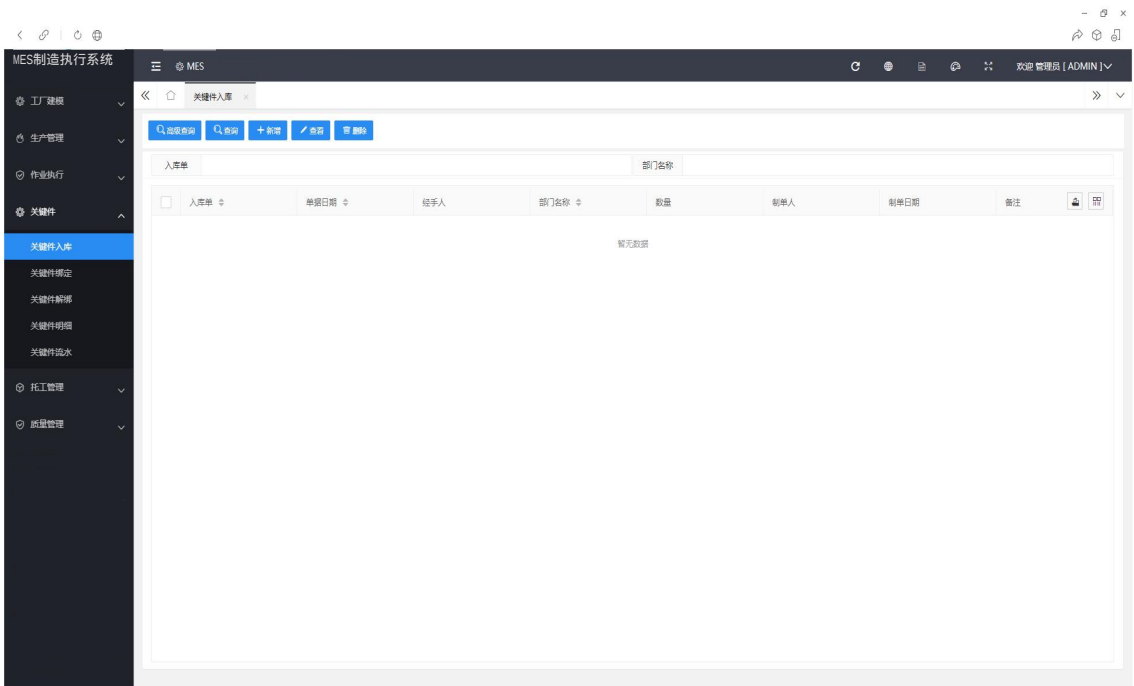
下图中的界面是异常处理，对质检异常的处理过程记录。



五、关键件

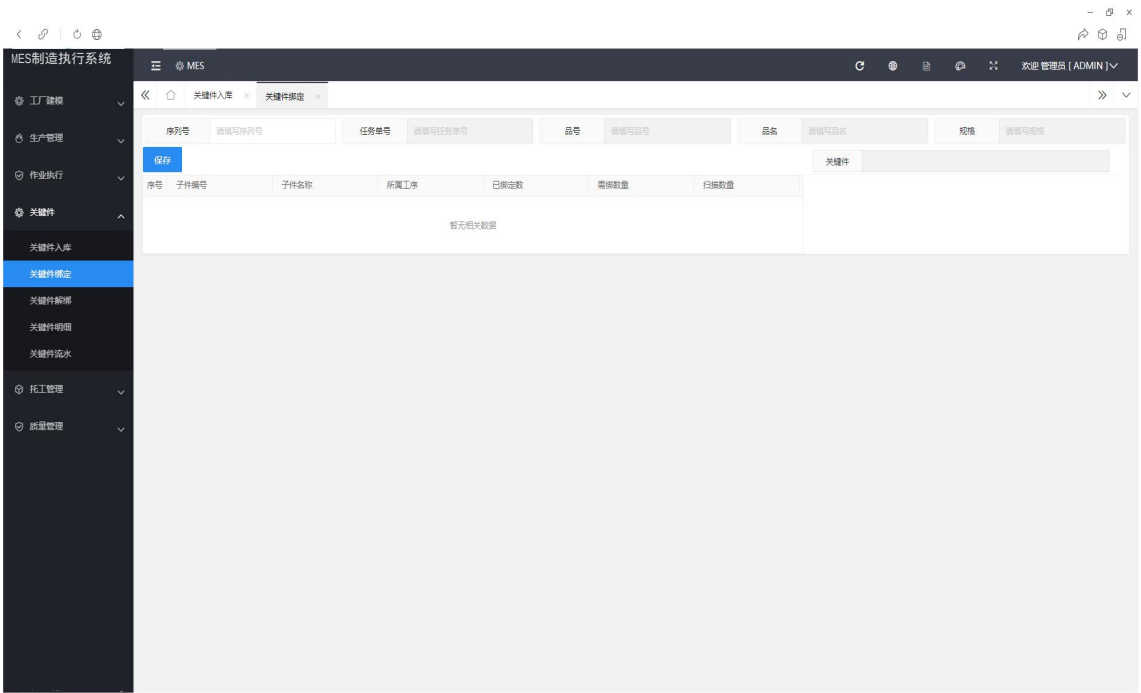
1、关键件入库

下图中的界面是关键件入库，关键件的入库操作。



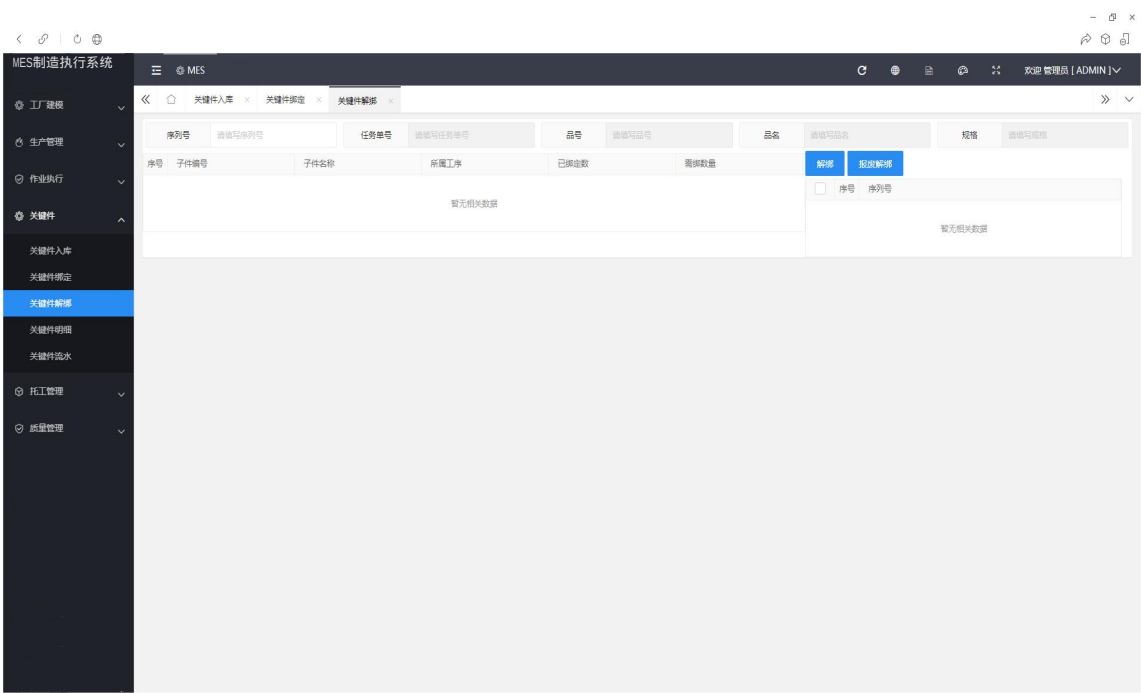
2、关键件绑定

下图中的界面是关键件绑定，用于将成品序列号和关键件进行绑定。



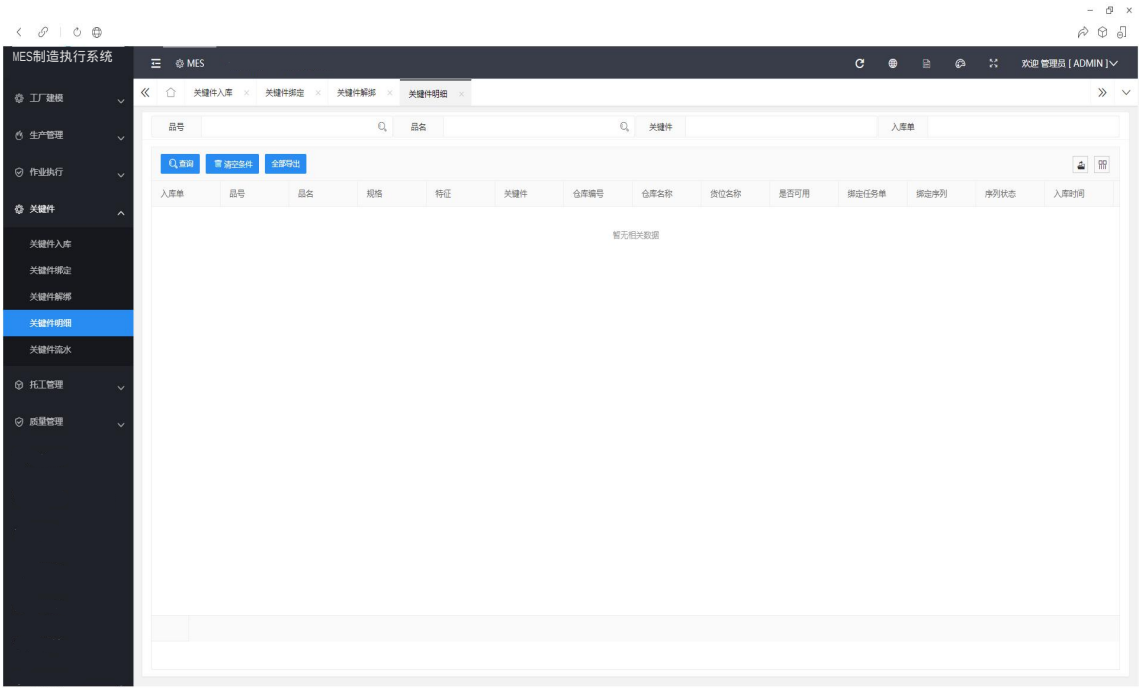
3、关键件解绑

下图中的界面是关键件绑定，用于成品序列和关键件的解绑操作。



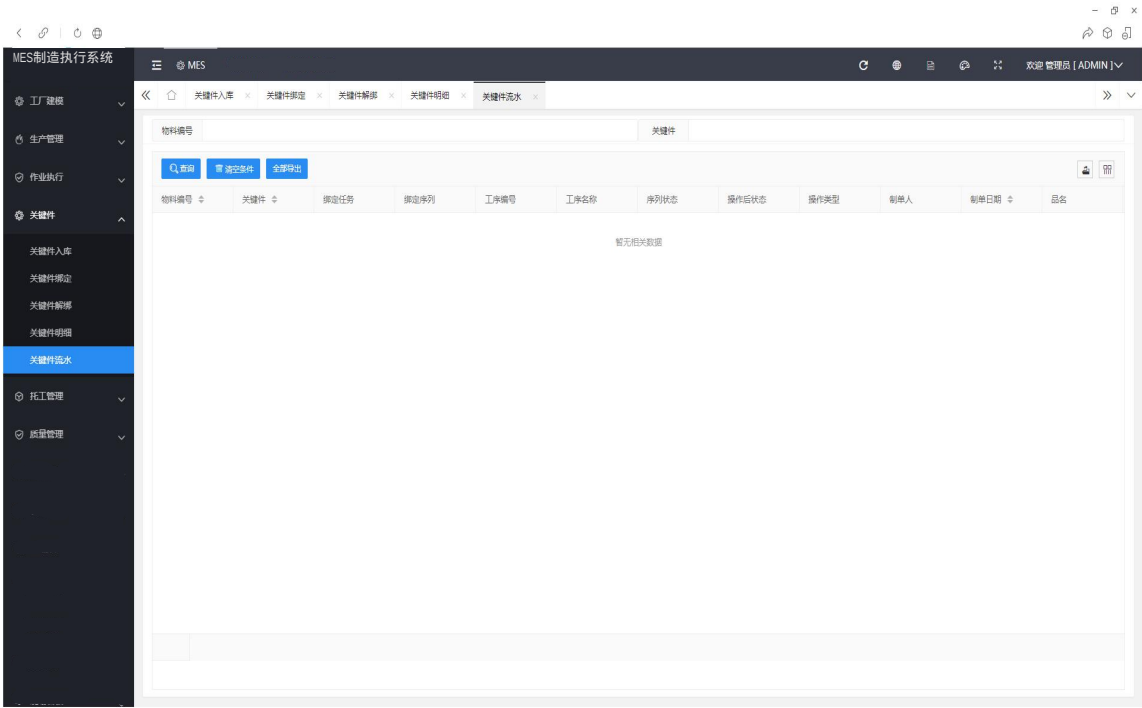
4、关键件明细

下图中的界面是关键件明细，关键件入库中的所有序列号绑定的明细信息。



5、关键件流水

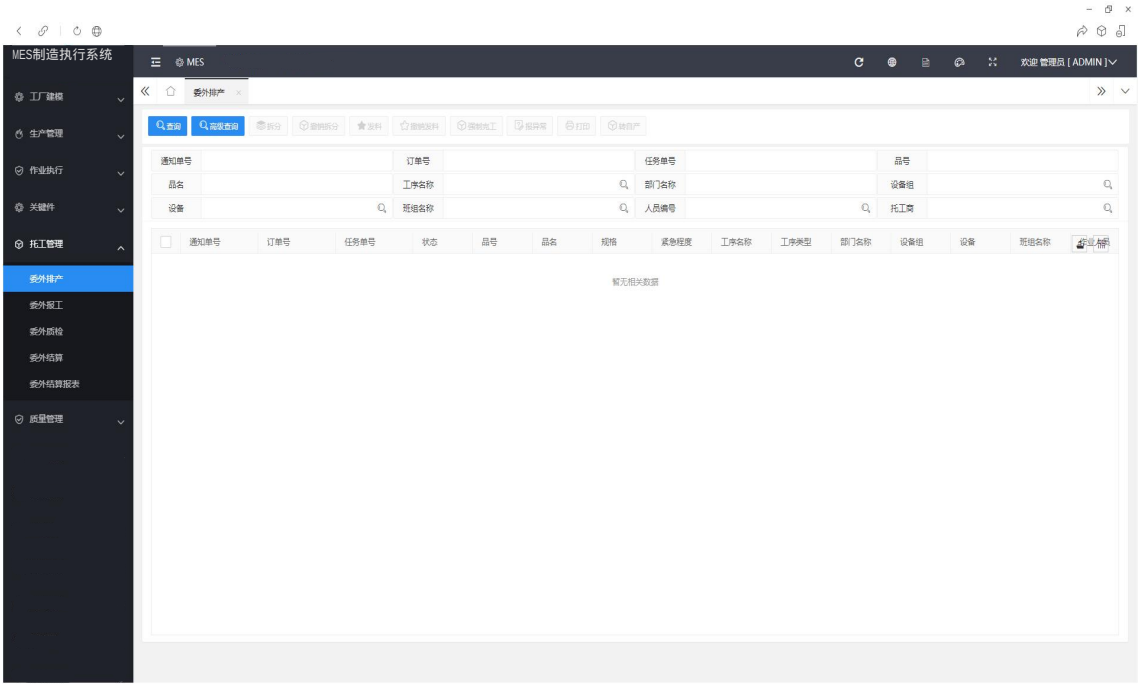
下图中的界面是关键件流水，用于记录关键件的绑定、解绑记录。



六、托工管理

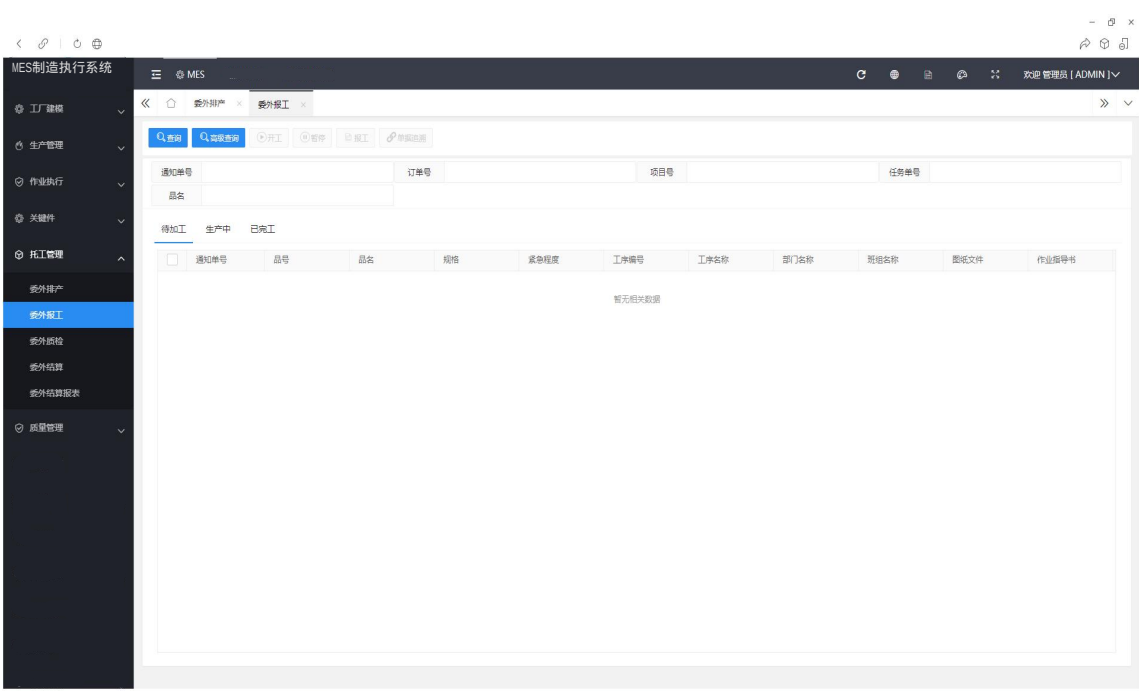
1、委外排产

下图中的界面是委外排产，用于委外工序。可以拆分、撤销拆分、发料、撤销发料、强制完工、报异常、转自然。



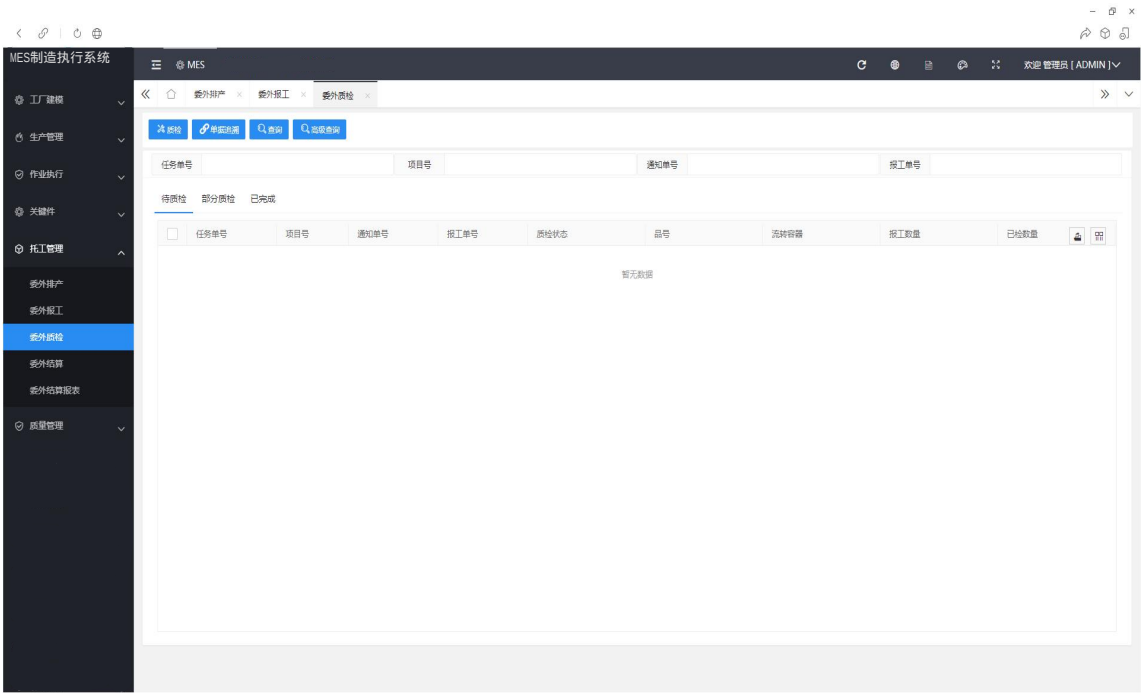
2、委外报工

下图中的界面是委外报工，用于对委外通知单的报工。可以开工、暂停、报工、单据追溯。



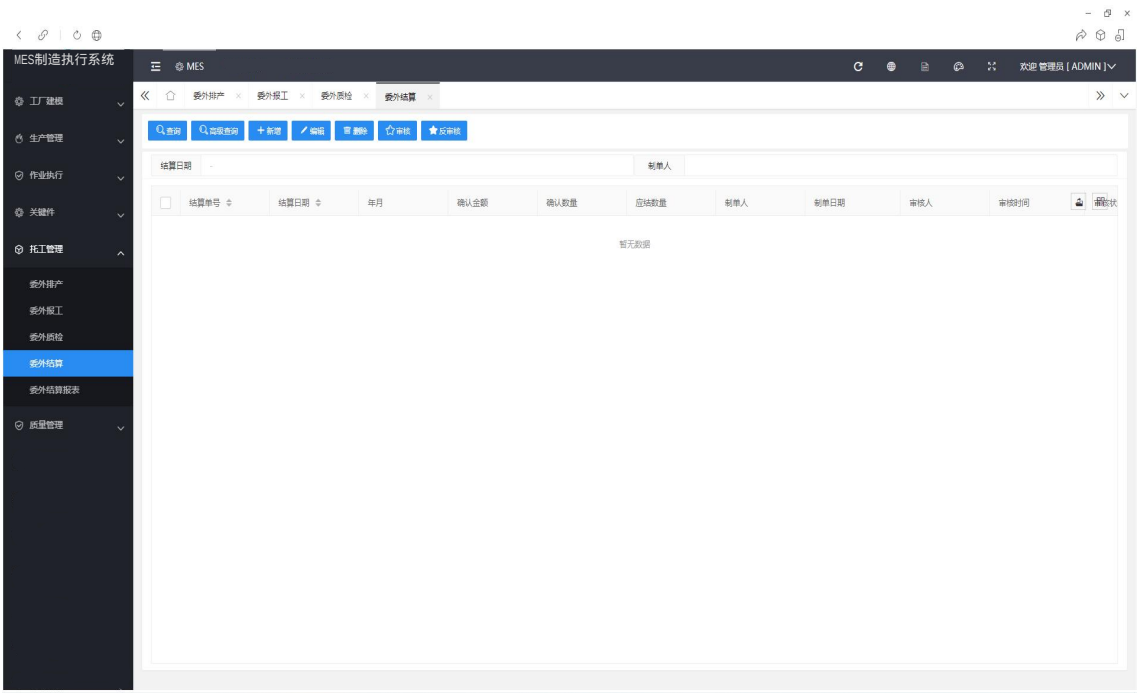
3、委外质检

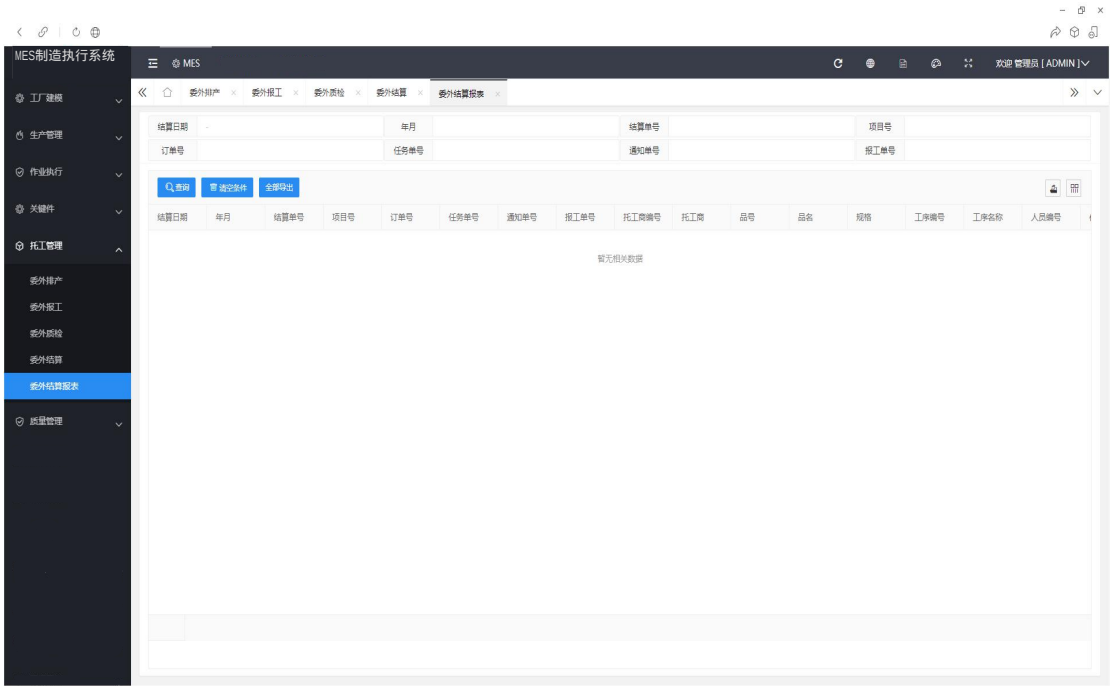
下图中的界面是委外质检，用于委外回厂货品的质量检测。可以质检、单据追溯、查询、高级查询。



4、委外结算、委外结算报表

下图中的界面是委外结算、委外结算报表，查询各个委托上结算情况。

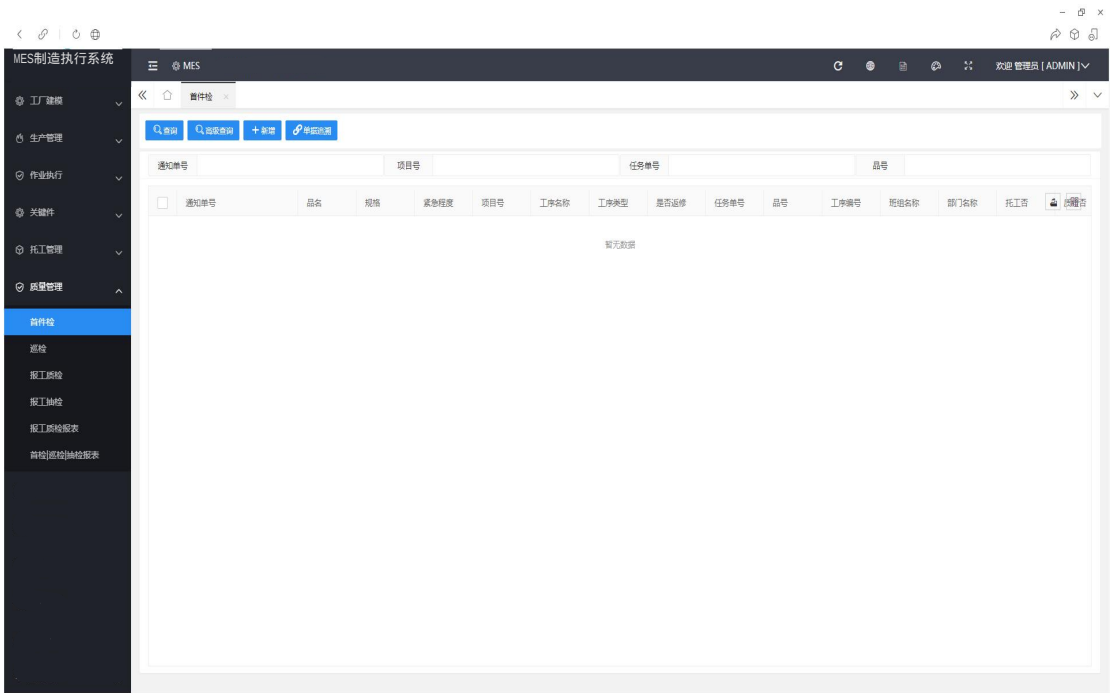




七、质量管理

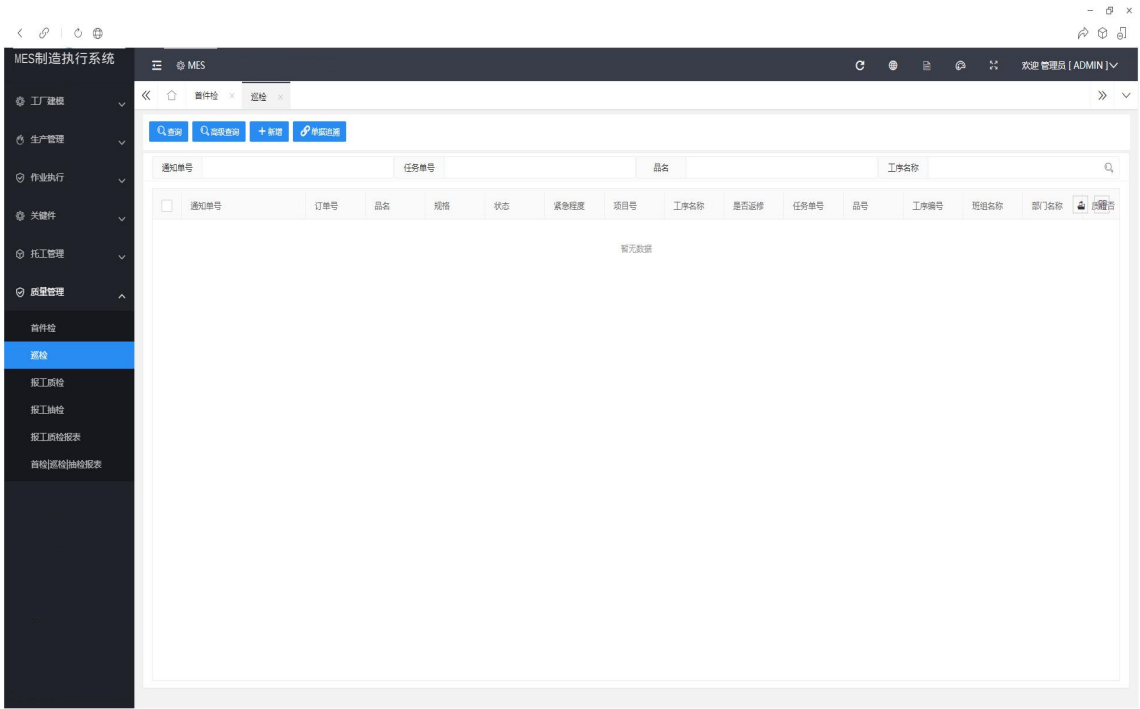
1、首件检

下图中的界面是首件检，用于对开启首件检的通知单进行首件检操作，只有首件检状态为合格后，才可进行报工操作。



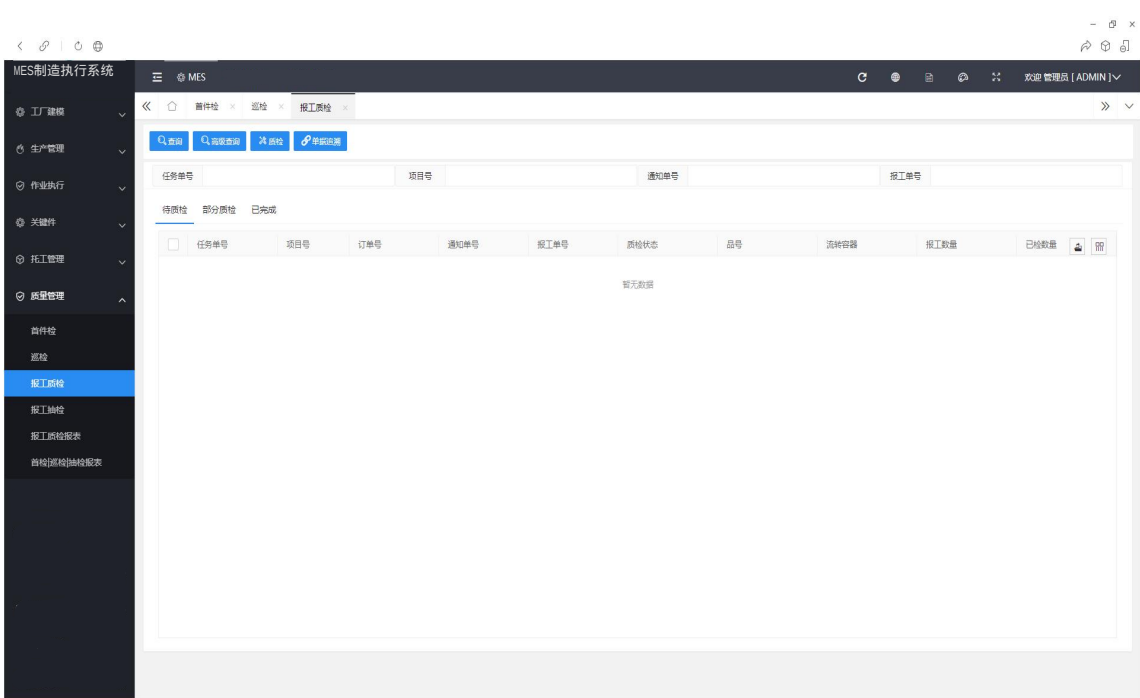
2、巡检

下图中的界面是巡检，用于记录通知单巡检单数据。



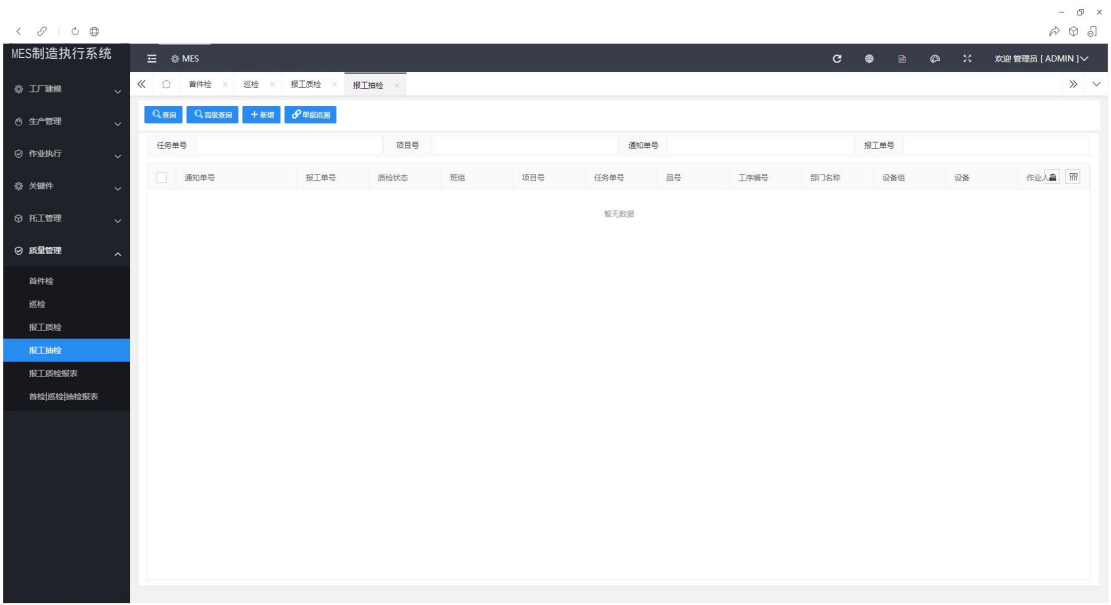
3、报工质检

下图中的界面是报工质检，用于对开启质检的报工单进行质检操作。



4、报工抽检

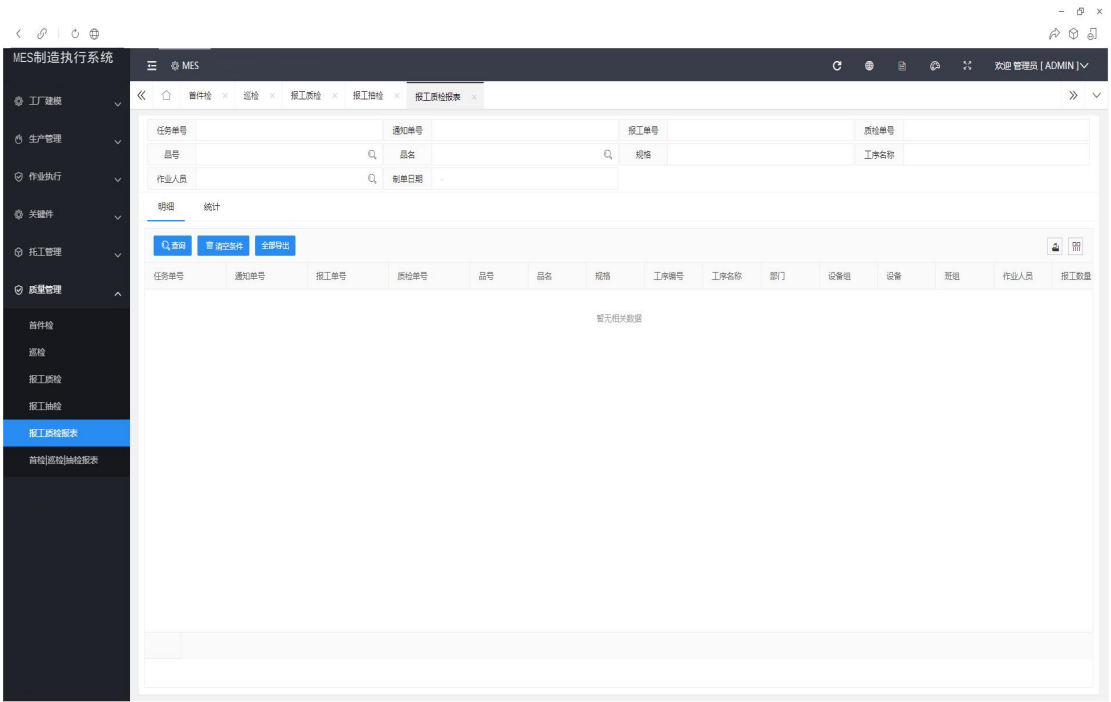
下图中的界面是报工抽检，用于做需要抽检的报工单进行质检操作。



5、报工抽检报表

下图中的界面是报工抽检报表，用于查询质检单明细、统计数据

的查询。



6、首检|巡检|抽检报表

下图中的界面是首检|巡检|抽检报表，用于各种质检类型单据查询。

