

质量协同操作手册

目录

1. 产品介绍.....	3
2. 首页.....	3
3. 云采集.....	3
4. 云监控.....	4
4.1. 合格率分析.....	4
4.2. 过程能力分析.....	5
4.3. 数据透明.....	5
5. 系统配置.....	6
5.1. 数据权限.....	6
5.2. 报警规则.....	6

1. 产品介绍

在汽车行业，许多主机厂随着公司业务发展、产量的提升，产品功能日趋丰富，供应商的数量也在不断增加，供应商质量管控也越来越复杂。SQE 对供应商的管理更多的是面向结果的审核，对于供应商生产过程无法做到过程管控。当质量问题溢出后 SQE 只能到处扑火，不仅对终端用户造成了不良用车体验，影响产品口碑，更是在后续质量问题追溯时无据可凭，增加质量追溯难度。因此，要求 SQE 对供应商生产过程质量加强管控，要求关键零部件供应商的质检透明化，对关键质量特性数据做到可追溯。质量协同面向质量检测环节，结合 5G、传感器、等技术手段，监控现场关键工序的检验过程，采取多种方式获取质量数据，实现全生命周期防伪溯源。建立完整质量数据录入和追溯体系，一物一码全面追溯，实现质量问题快速定位、根因分析、快速闭环。

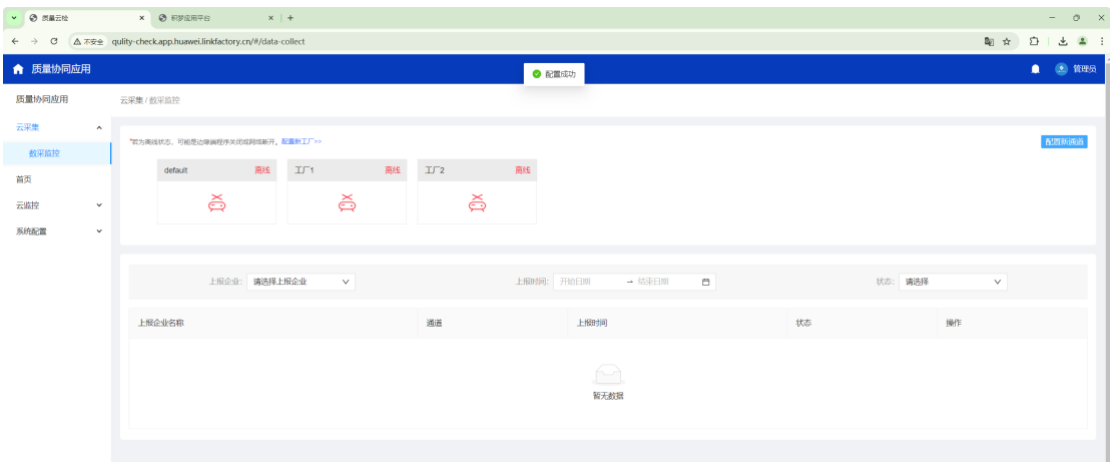
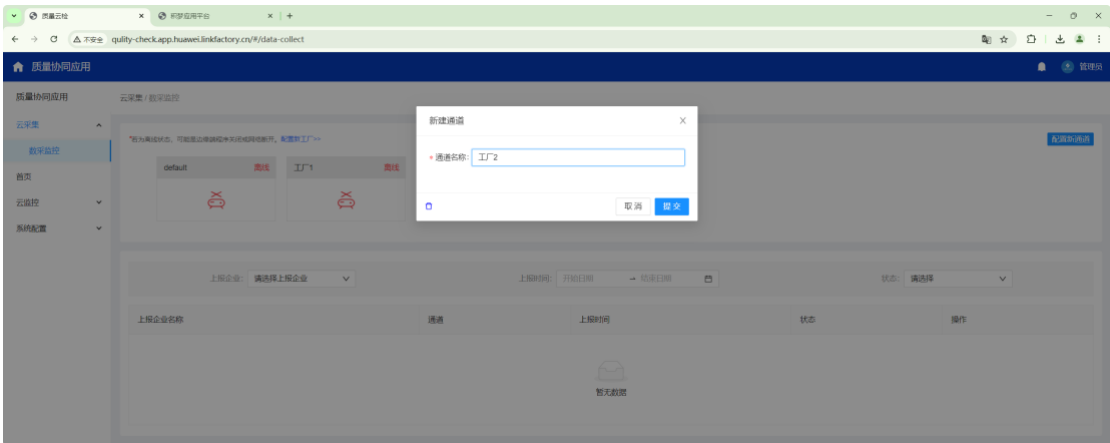
2. 首页

登录软件后在首页可以查看检测数据量，报警记录、分享数据量和关键工序的合格率



3. 云采集

用于配置监控工厂



4. 云监控

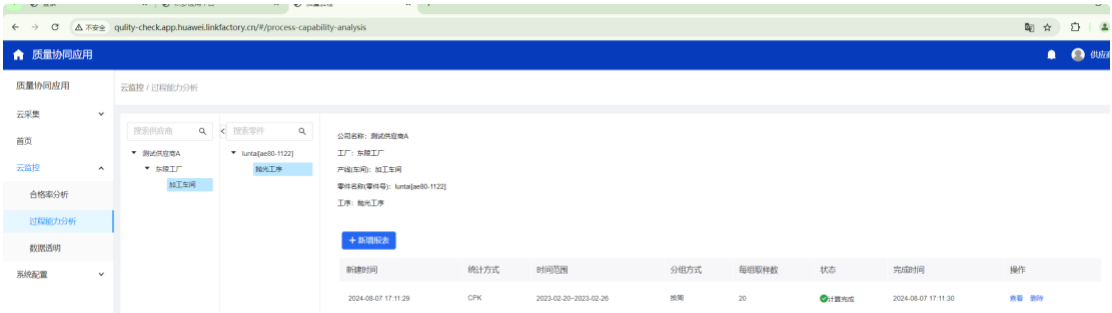
4.1. 合格率分析

用于查看供应商上传测量点的合格率统计数据。按层级选择工厂、零件、测点，系统可显示某时间段该测量点的合格率



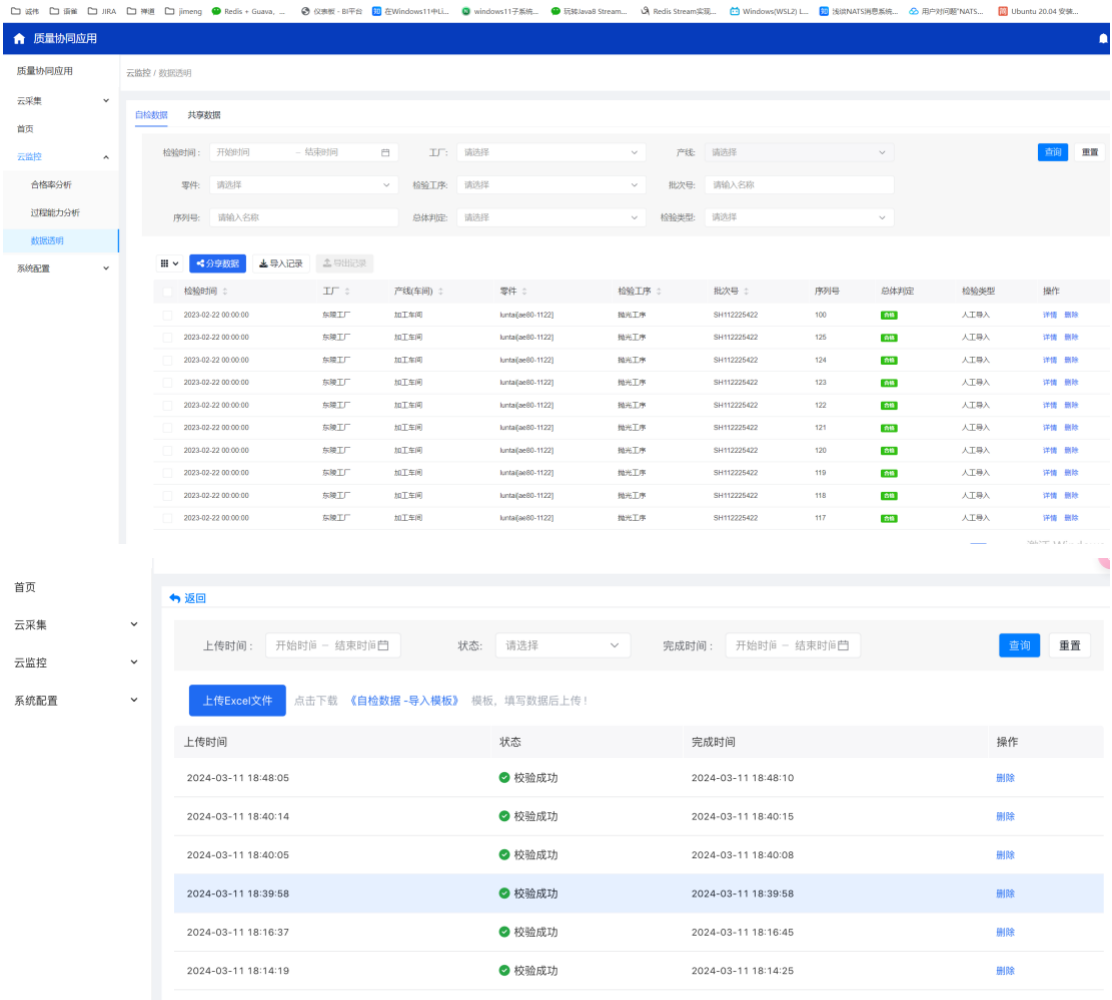
4.2. 过程能力分析

用于计算供应商产品的过程能力。按层级选择工厂、零件、测点，系统可显示该测点某时间段内的过程能力



4.3. 数据透明

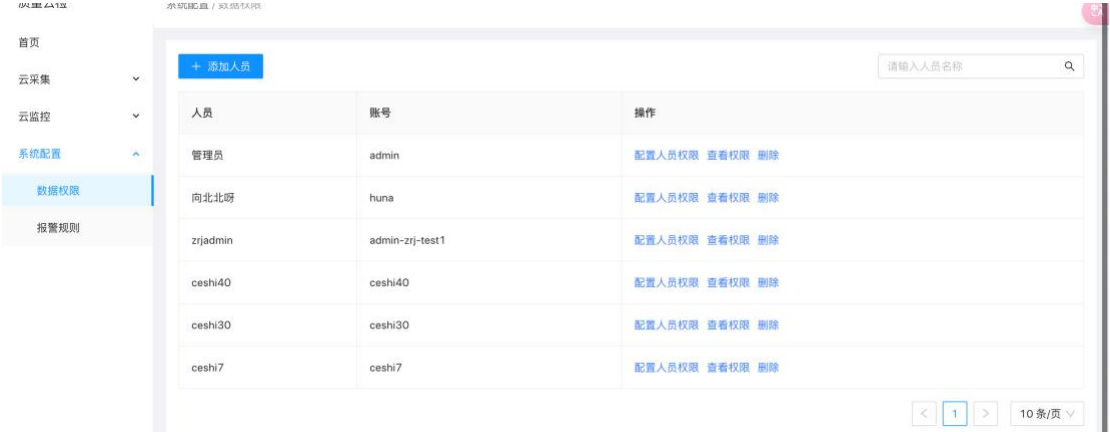
用于上传和分享数据



5. 系统配置

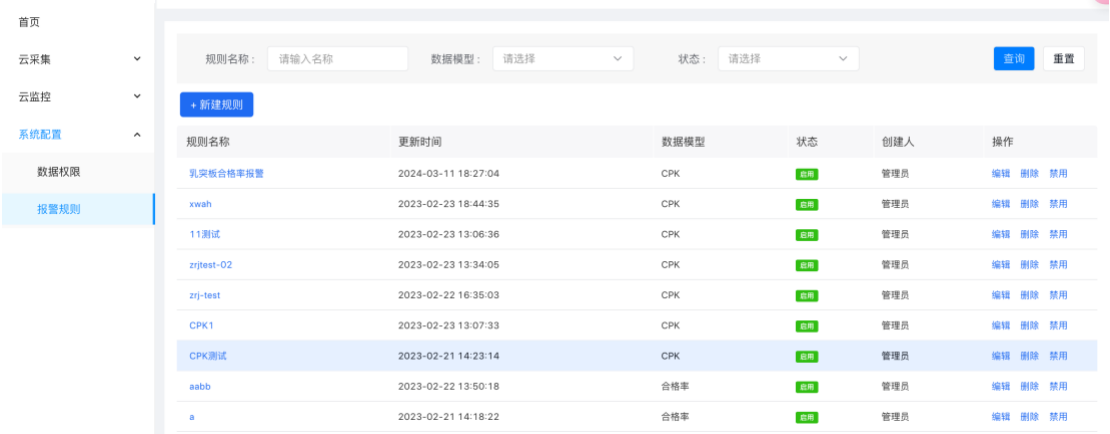
5.1. 数据权限

用于添加用户以及管理用户权限



5.2. 报警规则

用于设置报警规则



首页

云采集

云监控

系统配置

数据权限

报警规则

* 规则名称:

乳突板合格率报警

* 数据模型:

合格率

* 计算频率:

每

24

小时1次

* 报警规则:

☐

同时满足下述规则 (AND)

☒

满足下述一条规则 (OR)

day:decimal

<

99

%

⊖

+

添加规则

* 报警对象:

工序维度

选择对象

积梦智能 (上海) / YZL测试工厂 / YZL测试车间 / 乳突板原料 / 原料检测