# MedPro帮助文档

### 操作台

生产操作台

检验操作台

点检操作台

保养操作台

维修操作台

放行操作台

### 基础建模

工厂建模

公司建模

工厂建模

车间建模

线体建模

工单管理

制程建模

批次形态

工站建模

工艺建模

工作流程

时间窗设置

产品建模

产品家族

产品建模

产品BOM

度量单位

配方建模

计算公式

单位换算

#### 设备建模

设备组建模

上料口建模

设备信息

设备类型

物理位置

设备故障分类

故障维修项目

故障维修设置

### 文档建模

文档管理

文档集

SOP配置

### 数据采集

数据采集模块

数据采集应用

工艺参数卡

工艺参数卡模块

不良建模

不良分类

不良原因

电子签名

签名组

会签组

会签原因

签名需求

工装治具

工装治具家族

工装治具类型

工装治具信息

品质建模

业务流配置

检验单应用

eDHR应用

标签建模

打印记录

标签模板

标签打印规则

流水号规则

保养计划

产量保养计划

次数保养计划

固定日期保养计划

周期保养计划

点检计划

点检计划

人员资质

培训需求组

培训需求

培训计划

工作日历

定义班次

定义班组

生产排班

包装建模

包装规则

拓展属性

线边仓建模

仓库建模

库区建模

供应商管理

库位建模

物料使用规则

出库规则设置

#### 库存预警设置

原因建模

原因维护

#### 车间事务

派工管理

工单任务

批次创建

工单状态切换

### 批次管理

批次列表

批次搁置/释放

批次关闭/打开

批次合并

批次拆分

批次关联

解除批次关联

批次数量调整

批次信息调整

批次打开(批量)

批次关闭(批量)

批次搁置(批量)

批次释放(批量)

#### 生产操作

进站

出站

跳站

返工

清场

包装

包装变更

预约搁置

解除预约

工序报工

配方投料

物料分发

物料移除

生产补料

不良品处置

物料变更

批次跳站(批量)

#### 线边仓管理

物料批次创建

物料检验管理

物料入库管理

生产领料管理

生产退料管理

### 设备管理

设备/治具保养计划激活

点检激活

设备上料

设备变更

设备状态切换

治具状态切换

设备产量报工

### eDHR

eDHR

标准eDHR

### 数据报表

培训记录

人员培训记录

信息追溯

包装信息追溯

批次信息追溯

设备信息追溯

治具信息追溯

返工信息查询

时间窗信息查询

报表查询

批次正反向追溯

设备上料记录

在制品查询

物料清单查询

物料变更记录

人员工时统计

设备保养记录

设备故障统计

生产补料记录

标签打印流水

不良品处置查询

#### 系统管理

人员工序配置

业务功能开启



## 生产操作台

### 主页面

生产批次创建完成后,可在【生产操作台】中进行过站、物料分发、工站报工、等操作。

系统提供根据工站、工艺、批次名称、批次状态的搜索条件,方便用户进行检索。

| E            | GCTModPr   | Ø A | a端在线用户数. 1    |        |           |         |                  |               | NUMBER OF | Q E      | 2 285<br>2000 |
|--------------|------------|-----|---------------|--------|-----------|---------|------------------|---------------|-----------|----------|---------------|
| a,           | 9 0        | 979 | 102 × 379     | NEW X  |           |         |                  |               |           |          |               |
|              | 107110(512 | 世辺  | - · · · ·     |        | 此次排       |         | k                |               |           |          |               |
|              | - MENNE    | 工站  | -             |        | ~ 产品:     |         |                  |               |           |          | R B MRY       |
| -            | GERHARTES  |     |               |        |           |         |                  |               |           |          |               |
|              | BBHHBHES   | 70  | 477246 65     | PANET. |           |         |                  |               |           | 19175    | 四城在工步: 〔1     |
|              | CHEMPS     | 中午  | 此次已称:         | 批次状态   | 产品;       | 工法:     | IZ:              | I#:           | 85.M 2    | 柳位寺      | 19/年          |
| and an other | 加汗植物生活     | 1   | 202002030     | 100    | を相対で収     | - 網络    | 1-Frankijsko v m | NEADSHDS      | 1800      |          | 2255          |
| ø            |            | 72  | 20251826301   | 100    | 5 24 10   | - 181 M | 5-401:24         | SIG PLC SINNI | 100000    |          | 2255          |
| -1949        |            | 3   | 10144432.0211 | 1867   | 和时间排制计    | SWEMM   | Convoluet.I      | ELENSTIM      | 100000    | WE KOT   | 2236          |
| 0            |            | 4   | 6150,500 Hill | 100    | 彩动动动物:    | WIM     | INTEN            | BLIMESTIC M   | 100500    | wei, kty | 1234          |
|              |            | - 5 | 1150,0204966  | 100    | 网络帕尔博士    | WIND    | ustIZ1:          | BARNSTER      | 107000    | we_koy   | etale.        |
|              |            | 8   | Erst (204446) | 100    | 运动Xim的留か_ | WIND    | Gerizit:         | BURNET AV     | 101000    | wy kig   | 1000          |
|              |            | 1   | 6944493 jozio | 100    | 运动来和问题的。  | WIM     | user.IEt:1       | ELEN-TH       | 1010007   | 14.kg    | 1220          |
|              |            | ы   | 10200         | -      | 而除水和目的能计。 | wTile   | wer IEIse        | 的国际工作         | 1010001   | WE KG.   | (10)          |

开启【展示可执行工步】的情况下,列表将把可执行工步的信息直接展示列表中,不需要通过过站弹框 页面进行切换选择。

| E             | GCTMedPro     | <b>A</b> # | 湖市线电户数:     | 1       |        |               |              |         |          | +8           | ioni -    | D EF   | C 200    |
|---------------|---------------|------------|-------------|---------|--------|---------------|--------------|---------|----------|--------------|-----------|--------|----------|
| a,            | Q 4           | 2.产标       | 10 × 10     | 产现时管理 × |        |               |              |         |          |              |           |        |          |
| -             | SPINIS        | 批次:        |             |         |        | IZ:           |              |         |          | 工站           |           |        | v-       |
|               | ONNIG .       | 7*26 -     | -           |         |        | IW: -         |              |         |          | w-           |           |        | WHE IS   |
| action of the | RANKS         |            |             |         |        |               |              |         |          |              |           |        |          |
| 8             | 透析操作合         | **         | 10 BB 1     | MEI 184 | 1007 5 | 14:21         |              |         |          |              |           | ANT IS | 明如行工步: 💽 |
| CH88          | ALA DAMATE ÉS | 麻          | 工师:         | 工单类型:   | (优先版 : | ER:           | 298÷         | 数量牛     | 4942 ÷   | TZ‡          | IN:       | 建次状态   | 1997     |
| a freme       | (MSBH)        | Ŧ          | 20250326002 |         |        | 20250321002   | \$ 编制:10     | 1000    |          | s interation | 5-120     | -      | and a    |
| Ð             |               | 2          | 20250326001 |         |        | 20250824001   | 01:088-2     | 1003.0  |          | 5-1001/101   | Segge     | 1995   | in w     |
| -1046         |               | ÷.         | 自动mi工作      |         |        | 調味発展し         | 10.071511112 | 15.0303 | 296 (03) | in IS1       | m-Tingi)  | -11    | 2766     |
| ©             |               | 4          | 包装地工作       |         |        | introduction  | SN8064       | 18,000  | and Mit. | lesT21       | aneTidant | - 94   | 1004     |
|               |               | 4          | 包括let工用     |         |        | <b>动中欧</b> 世。 | 20191034     | 10.0000 | ini, Kit | ISTEN        | sorTild01 | -      | 2016     |
| tax to a      |               |            | ##WestT7#   |         |        | SHUME, a.     | RUNNIGHT.    | 10.0000 | met has  | www.ct.tez.  | 0.000     | (210   | 1014     |
|               |               | Ť          | @Windt3.W   |         |        | SHIME, C.     | 和静刻而记录。      | 10.0000 | aut.kg.  | 187.1251     | 10282.80  |        | 10.00    |

### 过站

在批次列表中,有【过站】按钮,点击【过站】按钮,展示出该节点的详细操作弹框。

|                      | Gattalaupro |        | 生产过站                                   | ×                        |
|----------------------|-------------|--------|--|--------------------------|
| ٩                    | Q. HEER     | 生产操作   | 批次信息                                   |                          |
|                      | 生产操作台       | 批次:    | 北次客意: 20240750026 产品: KNST 工单: K070200 | 12 北次数量: 10.0000         |
|                      | 检验操作台       | TM:    |  |                          |
| NITE I               | 保养操作台       |        | 过始操作                                   | ● 物料分发   图 生产服工   ◎ 工多物件 |
| в                    | 建建築作台       | 生产过始   | <sup>22</sup> ] 过始操作                   |                          |
| 2.H#X                | 点检测作台       | 19415  | 設作 数肥采集 工艺参数卡                          |                          |
|                      | 旅行操作台       | 1      | * 当前工步: 标题打印:1.0                       | v                        |
|                      |             | 2      | 10. TH                                 | v                        |
| <b>15</b><br>0.00200 |             | 3<br>4 | 设备:                                    |                          |
| •                    |             | 5      | ing)                                   |                          |
| 68+0                 |             | 6      | 备注: am.)                               |                          |
| 11151603N            |             | 7      |  | 0                        |
|                      |             | 8      |  | deks min                 |

在生产过站弹框页面上,系统会根据选择的批次自动展示出【工单】、【批次】、【产品】、【批次数 量】、【当前工步】信息,【当前工步】信息默认展示未执行的主线路节点,如果主线路上的节点已经 执行完成,则默认展示与其同层级的并行节点,节点可进行切换。

节点在操作过站的时候,由系统判断当前选择的节点是出于进站还是出站操作,并根据判断出来的结果 展示出对应的数据,在页面提交的时候能够进行验证卡控。

|                 | Garman |      | 生产过始                                    |               | ×          |
|-----------------|--------|------|---|---------------|------------|
| ۹               | 0.0000 | 生产操作 | 「戦次信楽                                   |               |            |
| <b>四</b><br>第作台 | 生产操作台  | 批次   | 批次名称: 20240730026 产品: KNST 工单: K0702002 | 批次数量: 10.0000 |            |
| -               | 检验操作台  | TÓA: |   |               |            |
| iêi<br>Rezerik  | 保养现作台  |      | 过站操作 参 物料                               | 4分发 国生产报工     | ③ 工計管件     |
| 5               | 继修操作台  | 生产过始 | 》 1 过始操作                                |               |            |
| 11008           | 点检测作台  | 成品   | 操作 数据采集 工艺参数卡                           |               |            |
| ज्ञ<br>शाथस     | 放行操作台  | 1    | #当帧工步: 标墨打印:1.0                         |               | v          |
|                 |        | 2    | AUX AUX                                 |               | ~          |
| es<br>antina    |        | 3    | 设备:                                     |               |            |
| E.              |        | .5   | 治興:                                     |               |            |
| 1890            |        | 6    | 备注: ==== /                              |               |            |
|                 |        | 7    |   |               | -Q+        |
| 0               |        | 8    |   |               | 1915 (1945 |

### 工步暂停/启动

根据选择的节点信息,系统会展示出与之相关的【事务】–不可修改,数据采集、工艺参数卡、文档集、 SOP等信息。

在生产过站弹框页面上,能够进行工步暂停操作。点击【工步暂停】按钮,当前工步被暂停。暂停之后 不可操作任何事物操作,只有在点击【暂停启动】恢复生产之后,才能进行相关操作

| E                                | <b>G</b>                      |                     | IEP/III  | Э.      |
|----------------------------------|-------------------------------|---------------------|--|---------|
| -                                | 9 81 90<br>979(10             | trei<br>Hit         | 1 HURSEN<br>HURSEN JOHNTSOOD JTA HAAT IN HITSHII HUBSON        |         |
|                                  |                               | 241<br>1751<br>1751 | 操作哲学<br>- 附待操作语言   |         |
|                                  | Briterius :                   |                     |  | 2 Y     |
| 1 <b>1</b>                       |                               |                     | 1980-<br>1982: 1983.   | -       |
|                                  | Goetman                       |                     | 生产过站 📀 提交成功!   | ×       |
| Q.<br>1919                       | Q. (2113) #<br>生产操作台<br>检验操作台 | :生产線f<br>批次:        | Ⅰ批次信息<br>批次名称: 20240730026 产品: KNST 工单: K0702002 抵次数量: 10.0000 |         |
| ゆ<br>2000月<br>日本<br>1月11月<br>日前分 | 保养操作台                         | 工站: 1               | 过始操作<br>→ 物料分发 匝 生产和工  | % I#83  |
| हिंग्री स्था<br>स्वा             | mn3%作台<br>放行操作台               | 序号<br>1.<br>2       |  | *       |
|                                  |                               | 3 4 5               | 设备:<br>治具:   |         |
| 540<br>840                       |                               | 6                   | 省注: 1000人。   | 0       |
| ø                                |                               | B                   |  | itititi |

物料分发

在生产过站弹框页面上,也能够进行物料分发操作。点击【物料分发】按钮,页面展示出物料分发操作 界面。

| ÷                    | Gactabolio    |       | g          | 产过站        |         |        |           |    |         |       | ×              |
|----------------------|---------------|-------|------------|------------|---------|--------|-----------|----|---------|-------|----------------|
| ۹.                   | à             |       | 生产制作       | 1.00.00.00 |         |        |           |    |         |       |                |
|                      | 生产制作的         | 物料分   | 发          |            |         |        |           |    | ×       | .0000 |                |
| *                    | 松油即作台         | 机次值   | 息息         |            |         |        |           |    |         |       |                |
| HARRIS               | 保济操作台         | 批次: K | -0723-010  |            |         | 工单: 20 | 240723001 |    |         | *MI   | © ISHN         |
| NT-                  | 他推择作台         | 物料分   | 分发         |            |         |        |           |    |         |       |                |
|                      | ARD BREED     | 当前工程  | €: K01:1.0 |            |         | ×      |           |    | 批量分发: 🔘 |       |                |
|                      | Weitengelt Fr | 序号    | 12144      | IZ         | 需求数量    | 已分发数量  | 剩余得要数量    | 单位 | 分发类型    |       | ×              |
| - <b>80</b><br>-3/85 |               | 1     | K01        | K01        | 10.0000 | 0.0000 | 10.0000   |    | 按批次分发   |       | *              |
| 15                   |               | 2     | K02        | K01        | 10,0000 | 0.0000 | 10,0000   |    | 按序列号分发  |       |                |
| 10.000               |               | a     | K03        | KD1        | 10.0000 | 0.0000 | 10.0000   |    | 按抵次分发   |       |                |
| 口<br>(1959年()        |               |       |            |            |         |        |           |    | 重要 我打   |       |                |
| 101<br>1011-0200     |               |       | 7          |            |         |        |           |    |         |       |                |
| -                    |               |       | 8          |            |         |        |           |    |         |       | 1 <b>8</b> 245 |

如果存在并行工艺,执行物料分发的时候,需要注意选择当前工步,系统默认展示的是主节点工艺。 选中具体物料信息,弹框页面展示出物料产品扫描信息。

| =                   | Goons  | 物料分发           |     |         |        |           | ×         | 1          |
|---------------------|--|----------------|-----|---------|--------|-----------|-----------|------------|
| 9                   | Q. (1999)  | 批次信息           |     |         |        |           |           |            |
| -                   | 生产操作器  | 抵次: K-0723-010 |     |         | 工帅: 20 | 240723001 |           | 0000       |
|                     | South to   | 物料分发           |     |         |        |           |           |            |
| uquin (             | 得到操作台-   | 当前工步: K01:1.0  |     |         | ¥      |           | 批量分发: 🔘   | 11 T 11 FM |
| - <b>B</b><br>11785 | 世际操作哲  | 序号 物料          | 工艺  | 需求数量    | 已分发数量  | 剩余需要数量 单位 | 分发类型      |            |
|                     | AND THE AND TH | т кот          | 601 | 10.0000 | 0.0000 | 10.0000   | 接批次分发     |            |
| शताच                | aker mer bet   | 2 К02          | K01 | 10.0000 | 0.0000 | 10.0000   | 被序列号分发    | ~          |
| A Stimute           |  | 3 КОЗ          | KD1 | 10.0000 | 0.0000 | 10.0000   | 废批次分发     | 4°         |
|                     |  | • 物料批次         |     | - 分发数量  | 2      | 一分发数量不同原因 |           |            |
| LINES               |  | 1111 A         |     |         |        | 121       | Ŷ         |            |
| -EA<br>⊞RH-D        |  | TAME -         |     | ~       |        | 香注        |           |            |
| #                   |  |                |     |         |        |           | 0         |            |
| <b>中</b>            |  |                |     |         |        |           | 8.M. 9.87 | 10 M       |

在【产品扫描】框内输入物料批次,键入Ener,系统会校验输入的产品和BOM中设置的产品是否一致。 如果存在差异,系统会进行报错提示。

### 工站报工

在生产过站页面上,也能够进行工站报工的操作。点击【工站报工】按钮,页面展示出工站报工弹框页 面。选择设备,输入报工数量,点击提交按钮即可。

| ŧ                   | Gatthestu |       | 生产过站               | 工序报工             |        |             | ×             |
|---------------------|-----------|-------|--------------------|------------------|--------|-------------|---------------|
| ٩                   | 9.991     | 生产原   | 概次信息               | 批次信息             |        |             |               |
| <b>四</b><br>與作者     | 生产操作台     | 批次: × | 批次名称: K-0723-010 7 | 批次名称: K-0723-010 | 工单:    | 20240723001 |               |
| *                   | 榆ډ瞬作合     | 工站:   |                    | 报工操作             |        |             |               |
| SALE OF             | 保养操作台     |       | 过始操作               | 当前工步             | 设备组    | 设备          |               |
|                     | 總部操作台     | 生产过始  | 过站操作               | atomia 🗸 🗸       | 100    | v stall.    |               |
| -RWB                | 点检操作台     | 1940  | 操作 說把采集 工艺参数       | CHINE            | 1 () I | = 綏工数量      |               |
| 101010              | 政行操作台     | T     | = 当前工步: K01:1.0    | Kanadara         |        |             |               |
| <b>5</b>            |           | z     | -                  | 剩余数量报工<br>〇〇     |        | )           |               |
| <b>05</b><br>101204 |           | 8     | 设备:                | 備注               |        |             |               |
| 8)<br>65140         |           | 5     | 治興:                |                  | ~      |             | 1.            |
| SEC.                |           | 7     | Witz:              |                  |        |             |               |
|                     |           | 8.    |                    |                  |        |             | 8 <b>2</b> 82 |

如果存在并行工艺,需要注意进行报工的当前工艺是哪一个。需要对齐进行选择。

剩余数量报工:指的是将剩下的未报工数量统一提交。勾选之后会将剩余未报工数量同步至报工数量文本框中。

| 2         | Gamero |       | 生产过站               | 工序报工             |   |      |               |                      | ×                  |
|-----------|--------|-------|--------------------|------------------|---|------|---------------|----------------------|--------------------|
| q.        | 4      | 生产某种  | 批次信息               | 批次信息             |   |      |               |                      |                    |
|           | 生产操作台  | 批次: K | 批次名称: K-0723-010 7 | 批次名称: K-0723-010 |   |      | 工稿: 202407230 | 01                   |                    |
|           | 检验的时节的 | TW:   |                    | 报工操作             |   |      |               |                      | _                  |
| 102910    | 保持操作台  |       | 过始操作               | 当前工步             |   | 设备组  |               | 设备                   |                    |
|           | 继续操作台  | 生产过程  | 1过站操作              | 1011.01          | ~ | 1000 | ~             |                      |                    |
| RURS      | 点检媒作台  | NE I  | 操作 数据采集 工艺参数       | 1.50 - 1.000     |   |      |               |                      |                    |
| an men    | 放行操作台  | 1     | 当前工步: K01:1.0      |                  |   |      |               |                      |                    |
|           |        | 1     |                    | 刺余数量报工           |   |      |               | 开启剩余载量报工之后,预<br>框会置灰 | 工数量文本              |
| <b>65</b> |        | 1     | <b>设</b> 备:        | 备汪               |   |      |               |                      |                    |
| в         |        | ś     | 治具:                | 200.4            |   |      |               |                      | -0                 |
| 日知中心      |        | Ŕ     | 备注:                |                  | _ |      |               |                      | _                  |
|           |        | τ     |                    |                  |   |      |               |                      |                    |
| -         |        |       |                    |                  |   |      |               | 12                   | 规定                 |
| -         |        | 9     |                    |                  |   |      |               |                      | and a state of the |

### 数据采集

点击数据采集Tab,进入数据采集操作页面。数据采集数据默认以列表形式呈现。

| =    | GCTMedPro      |       | WENDAR: 1          |          |   |           | 35773588 |             |               |          |                 |            | ×         |
|------|----------------|-------|--------------------|----------|---|-----------|----------|-------------|---------------|----------|-----------------|------------|-----------|
| Q,   | a              | -9:01 | 1000000 ×          | TEAM + M | NT × BRRY × MARRIE  | NSR ×     | 110:08   |             |               |          |                 |            |           |
|      | Smeri-         | R.R.  | -                  |          | #Excelor  | 100       | 8,558    | 20290326001 | Mil: 5-8881.0 |          | 14: 20290320001 | 16.7 (R.H. | 10,0080   |
|      | sians          | 工装    | Pro.               |          | ~ 1980  | -         | 12282847 |             |               | 2 179100 | 9- 100462/D     |            | at Giteau |
|      | REALING STREET | 20    | area 16 ant        |          |   |           | 1212200  | 20047       |               |          |                 |            |           |
| -    | (2108471)      | 194   | RINKER :           | 83105    | 78:   | Tiat      |          |             |               |          |                 |            |           |
|      | (polaris)      | 1     | 20154234601        | -        | 8-000.12  | i-tum     | 1949     | SR.         |               | 60       |                 | RD         |           |
| œ    |                | 2     | 5089460.0211       | 1541     | inited part of the state  | 108Z04    | ,        | 3-6/1       |               |          |                 | P SEC.     |           |
| -    |                | 4     | IRENAMEL CUTS      | The      | Carlos and a second   | ++1891    |          |             |               |          |                 |            |           |
| 0    |                | *     | 3004-04280_021-4   | 351      | LEADERS AND THE OWNER.  | A(250)    |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | 6     | 508-1490, 0275-    |          | COMPANY AND PROPERTY AND  | NUME INC. |          |             |               |          |                 |            |           |
| 866x |                | .0    | INFORME C210       | 7744     | ERVANDAME - SALAR J   | ev 1987)  |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | τ.    | ARRIVEL CON-       | They is  | THE PARTY OF A COMPANY  | within-   |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | а.    | SHERING COOL       | 767      | 2012年1月1日日本   | PORTAG    |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | 5     | JEFOWER COST.      | 1910     | FRIME/ARL/FILM.J  | 94413801  |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | 19    | 100 M 100 M 100 M  | Her.     | KIMANONEN WARZ  |           |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | 43    | S819962.0001       | No.      | 2001年1月1日1日1日   | WI901     |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | 12    | 1884-944-88, 03/20 | 1011     | SEMIETRE'S OF   | withion   |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | 13    | 2019年4月18,0223-    | mag.     | source approach the second  | witter    |          |             |               |          |                 |            |           |
|      |                | 14    | BROWER CONT.       |          | LAND THE PARTY OF | +#I801    |          |             |               |          |                 |            | -         |

### 点击列表数据,进入数据采集填报详细页面。



数据填写完成后,点击提交按钮即可。

|         | GCTMedPro | .A.=  | 生产过盐                        | 数据采集         |        |      |           | ×        |
|---------|-----------|-------|-----------------------------|--------------|--------|------|-----------|----------|
| a.      | ο +       | 9.75% | T retrained                 | <b>S-KD1</b> |        |      |           |          |
| -       | SPARS     | 税次:   | 1112 1580: 20250326001 /*** | 序唱           | 名称     | 典型   | <u>a</u>  | 命考益      |
|         | All white | 1.867 | I CTOPINIE                  |              | 2042年初 | 開度小数 |           |          |
| second. | (CRAMINE) | -     | E STORAGET.                 |              |        |      |           |          |
| -       | TURSHIE!  | 70    | TENT BUTCH A                | 2            | 过程拳数2  | 職変小数 |           |          |
| =       | PENNS     | 傳想    | 743 BW                      |              |        |      | ~         |          |
| apiet   |           |       | r sikin                     | 3            | 过程参数3  | 構成小数 |           |          |
| an e    |           |       |                             | 4            | 操作人    | 人员   |           | ~        |
| 0       |           |       |                             |              |        |      |           |          |
|         |           | 8     |                             | 5            | 操作时间   | EIM  | - Angelin |          |
|         |           |       |                             |              |        |      |           |          |
|         |           | 0     |                             |              |        |      |           | 114 114  |
|         |           |       |                             |              |        |      |           | ALC: NOT |

点击模式切换图标,可切换为卡片模式。

|                                | A 当前在线用户数: 1            | 生产过始              |              |             |             | ×             |
|--------------------------------|-------------------------|-------------------|--------------|-------------|-------------|---------------|
| ι <u>α</u>                     | 生产操作台 × 数据采集成并          | 1 1 能次信用          |              |             |             |               |
| 生物和生                           | Box-                    | 能次告除: 20250325001 | 产品: S-坩捌:1.0 | 工帅: 20200   | 326001      | 能次数量: 10.0000 |
| NONERRY1421                    | 工站: 11                  | 【 对我的体            |              | 《二件送新編 》 本報 | 地址   口 配合把件 | BERL OLINA    |
| and 保持操作性                      |                         | 过法操作              |              |             |             |               |
| interiore in                   | Zo months B Hills       | INF DERAT         |              |             |             |               |
| ENDRIES.                       | 序号 批次名称: 批              | 25 March          |              |             |             |               |
| REAL REAL PROPERTY AND INCOME. | 1 20250326001           |                   |              |             |             |               |
| 0                              | 2 (@#\$### <u>0</u> 211 | .S-K01            |              |             |             |               |
| •R                             | ) IRENAND_0212          | -                 |              |             |             |               |
|                                | 4 2014年2014             |                   |              |             |             |               |
|                                | 5 BORANISK_0213         |                   |              |             |             |               |
| 15:N                           | 6 (@#141#2_0210         | nii.              |              |             |             |               |
| 1 A A                          | 7 50914432.0200         | nil .             |              |             |             |               |
|                                | ± 000400300,0203        | red.              |              |             |             | 周囲 対体         |

### 人员上岗/离岗

业务配置中开启上岗/离岗功能情况下,在生产操作台会展示出上岗功能。

| E      | GCTMedPro  | 0 A  | 当你在我用户权。1              |      | ⊈Æi¶      | Ł           |                     |             |                |            |              |  | x    |
|--------|------------|------|------------------------|------|-----------|-------------|---------------------|-------------|----------------|------------|--------------|--|------|
| ч,     | α          | ±##  | MTH:                   |      | 毗次名称      | 20250326002 | 产品: 5-相秘10          |             | 工业:20250326003 | r          | 他次数量: 1,0000 |  |      |
| -      | 主产新作品      | 推决   | -                      |      | I ITAKIBI | Ŧ           |                     | -S 1/2/6/07 | - moile        | II DEFERRE | 包羽帽工         | O Lapi                                   |      |
|        | 险级制作台      | IM:  | and the                |      | 1 2040    | R/F         |                     |             |                |            |              |  |      |
| -      | 研究副社会      |      |                        |      | -         | 20189.1m    |                     |             |                |            |              |  |      |
| =      | 加快制作出      | 70   | 12020 16               | 341  | - 300     | 1步: S-塑M    |                     |             |                |            |              | N  |      |
|        | SHOWER:    | 1945 | 推决名称:                  | 推次   | 100       |             |                     |             |                |            |              | $\sim$                                   |      |
| 10000  | 3012001211 | 1    | 20250320002-1          | 169  | 设备.       |             |                     |             |                |            |              |  |      |
| •      |            | 2    | 30250320002            | (A)  | aii:      | 2014        |                     |             | -              |            | -            | -  |      |
|        |            | э    | 20250329201            | - 10 | -         |             |                     |             |                |            | 1            | Ð  |      |
| 8      |            | 4.   | 個群聯繫_025+              | 186  | 人员:       |             |                     |             |                | × 18       |              |  |      |
|        |            | 3    | 1989年時 <b>期</b> ,021月  | - 10 | (85)      | 人员:         | 上闪时时中               |             | 黑肉时间;          |            |              | 理性                                       |      |
| MBHC-L |            | ñ.   | 339436 <u>88</u> ,0214 | -    |           | 法编书         | 8025-03-26 18:02:07 |             | 2025-02-26 10: | 54.Fz      |              |  |      |
|        |            | 7    | N#14482,0213           | -    |           |             |                     |             |                |            |              |  |      |
|        |            | 11   | 保護年期 探,0210            | -    |           |             |                     |             |                |            |              | 11 II I | di - |

### 选择人员,点击上岗按钮,会在下方列表中增加一条上岗数据。

| ÷                 | GCTMedPro    | 0 A  | 当前在线用户数: 1    |      | 生产过后           |                     |                   |                     | ×          |
|-------------------|--------------|------|---------------|------|----------------|---------------------|-------------------|---------------------|------------|
| R.                | a            | ±P   | 「「「「」」        |      | 推次名称: 20250326 | 002 产品: 5-相美        | 1.0 I.m. 20250326 | 002 北次教皇: 1.00      | 00         |
| -                 | 9./*10m13    | 批次:  | -             |      | 这站操作           |                     | STURNE \$ meet    | 2 [J 10568H [] 1P41 | (internet) |
|                   | 121816/112   | 316: |               |      | 1 过始期件=        |                     |                   | 8                   |            |
|                   | IS ALL DATE: |      | _             |      | -10m: - 10m    | 発揮                  |                   |                     |            |
|                   | SHARES.      | 70   | 4.401W 15     | ARE  | ANTE ST        | itu)                |                   |                     | ×          |
|                   | 白檀柳作台        | 序号   | 北次名称:         | 1225 |                |                     |                   |                     |            |
| <b>8</b><br>24970 | 故话播种中        |      | 20250320002-1 | 200  | 201            |                     |                   |                     |            |
| •                 |              | 2    | SUBISERSIS    | ien. | 803            |                     |                   |                     |            |
| ниня              |              | 1    | 20250326007   | 5.0  |                |                     | -                 |                     | 0.0        |
| 0                 |              | - 4. | 朝鮮華麗山口市       | -    | <b>王整约</b> :页入 | -                   | L                 | 28                  |            |
|                   |              | ā.   | 创料单图_0012     | 1514 | 中间 人员;         | 上的时间:               | केल्याम् २        |                     | 180        |
| <b>BERD</b>       |              | ė    | 0044934_0214  | 10   | 1 ():盘王        | 3125-03-26 16:32:17 | 2005-03-26        | taister.            |            |
|                   |              | 7    | 00140430_0213 | -    |                |                     |                   |                     |            |
|                   |              | 8    | (6)(中国, 0710  | -    |                |                     |                   |                     | an UN      |

| 2            | GCTMedPr     | 0 A   | 当時在這用户数: 1                 |        | 生产过         | ő        | • 上间规则               |          |                |           |       |       | ×     |
|--------------|--------------|-------|----------------------------|--------|-------------|----------|----------------------|----------|----------------|-----------|-------|-------|-------|
| ч.           | <b>0</b>     | 生产    | atter                      |        | 1333340     | te.      |                      | 4 1000mm | 秦 物料治泉         | ET RECENT | E THI | 10 10 | -878  |
| -            | 化产量的行        | 482次; | 100                        |        | 团树          | 制作       |                      |          |                |           |       |       |       |
|              | IONERHTER    | 工装    | and the                    |        | Wr          | i kanad  |                      |          |                |           |       |       |       |
|              | 10月前件店       | -     |                            | -      | - 1600      | 19: 5.21 |                      |          |                |           |       |       | .4    |
|              | Janisi Har   | 7.0   | 97104                      | MINCL. | 100         |          |                      |          |                |           |       |       | *     |
|              | ARRENTED .   | 法可    | 推次名称:                      | ikin:  | 設置:         |          |                      |          |                |           |       |       |       |
| ENGH         | \$\$1500457v | 1     | 20250326002-1              | 1775   | <b>浙注</b> : | in the   |                      |          |                |           |       |       |       |
| ۵            | -            | 2     | 30045505505                | inf.   | r           |          |                      |          |                | -         |       |       | 4     |
| 10,949       |              | 3     | 80250326001                | -      | 人员:         | 沉默当      |                      |          | ,              | 18        |       |       |       |
| ©<br>Norigen |              | 4     | (2011)<br>(1211)<br>(1211) | in-    | 序型          | 入录:      | 上時时间:                |          | Restar :       |           |       | 細作    | -     |
|              |              | - 5   | 5900.0012                  | -      | 1           | 武器士      | 2025-01-26 (7:22:45  |          |                |           |       | 南町    | est . |
| TODARCE.     |              | .9.   | 個時時提。0214                  | 50)    | 2           | 波蘭玉      | 10-22/01-26 10-22/05 |          | 2025-03-26 163 | 139       |       |       |       |
|              | 1.00         | Ť     | \$\$\$\$4485,0217          | 100    |             |          |                      |          |                |           |       |       | -     |
|              |              | 8     | \$0#4,00 MIL 0210          | 1110   |             |          |                      |          |                |           |       | 62    | atta  |

针对已经上岗的人员,可以操作离岗,也可以删除对应的上岗数据。

|              | GCTMedPre     | Ø A            | 当前在城市中载:1       |                | 生产过复     | F.       |                      |                                 | -                    |
|--------------|---------------|----------------|-----------------|----------------|----------|----------|----------------------|---------------------------------|----------------------|
| a,           | Queen e       | 275            | NATE:           |                | 2014ABri | =        |                      | 2 150229 > 10498   C 807684   1 | U SPACE OF THE OWNER |
| -            | A PENNING     | <b>批次</b> :    |                 |                | T EXCLAN | HT:      |                      |                                 |                      |
|              | 检验期程度         | IM:            |                 |                | 19(1     | Name:    |                      |                                 |                      |
| ELCOME.      | <b>展界制作</b> 的 |                |                 |                | - 361    | 36. S-WW |                      |                                 |                      |
|              | 生感到作在         | Z <sup>o</sup> | 15 Miles        | 南向             |          |          |                      | ×                               | 4                    |
| any the p    | NUT WITH      | 144            | 影次名称:           | - Mitchiel     |          |          |                      |                                 |                      |
| in<br>Hatery | 他后期将会         |                | P-500365102504  | + MOPLO        | 49       |          |                      |                                 |                      |
| EN.          |               | 2              | 1025(112(000))  |                |          |          |                      |                                 |                      |
| e0H9         |               | 8              | 20250126001     |                |          | -        |                      | 1.0                             |                      |
| Ø            |               | a.             | 3384408E_0211   | 1997           | 唐明       | 人员;      | 上岗时间;                | augula :                        | 18/7                 |
|              |               | 5.             | 22844628-0212   |                | -        | a sta    | 2025-05-20 17 82-05- |                                 | 84 88                |
| -            |               | к.             | 00814982 0214   | and the second |          | 設備王      | 2025-10-20 10:52:57  | 8725-01-26 15:34:39             |                      |
|              |               | τ              | 00814002_0211   |                |          |          |                      |                                 |                      |
|              |               |                | CORPORATE OR SD | -              |          |          |                      |                                 | 田田 1世紀               |

点击离岗, 需要选择离岗原因。

如果业务配置中开启了离岗签名,点击提交之后,会进入签名页面,签名确认通过之后,才能够离岗成功。,未开启签名的情况下,直接提交成功。

|            | GCIMedPh | 10 A = | antistid.         | 101.0        |       | 4/7-201 | di -    |             |   |           |    |  |     |
|------------|----------|--------|-------------------|--------------|-------|---------|---------|-------------|---|-----------|----|--|-----|
| Q.         | à        |        |                   |              |       | 10030   |         |             |   |           |    |  |     |
| ne.        |          | 1110 C |                   |              |       | I SIM   | WIT:    |             |   |           |    |  |     |
|            | NHM YS   | THE    |                   |              |       | 14      | F #1959 |             |   |           |    |  |     |
| 195        |          |        | ,                 | <b>车</b> 尚签? | 5     |         |         |             |   |           | ×  |  |     |
|            |          | 20     | L <sup>+</sup> eD |              |       |         |         |             |   |           | _  |  |     |
| 1945       |          | 194    | ILCON             | 敷裝           |       |         | 1       | 腔粉          |   | ##作 2     |    |  |     |
| 55<br>6100 |          |        | n 195             |              | 网络人居市 |         |         | · 1000,0001 | ø | 签名认证      |    |  |     |
| Ð          |          |        | -                 | -            |       |         |         | P           |   | 2         | 3  |  |     |
| 10.0       |          |        | 3124              |              |       |         |         |             |   | 取消        | 勒认 |  |     |
| Q<br>      |          |        | -                 | 10011        | - 20  | 19-2    | Alte    | Laster -    |   | IL SUSAIN | -  |  | NHT |
|            |          |        |                   |              |       |         |         |             |   |           |    |  |     |
|            |          |        |                   |              |       |         |         |             |   |           |    |  |     |
|            |          |        |                   |              |       |         |         |             |   |           |    |  |     |

## 检验操作台

### 2.7.2.1 系统主动触发

前提需要在【检验单应用】模块中配置好检验单以及其触发的条件。在生产流转过程中,当满足表单触 发条件的时候,系统生成检验信息存储在检验操作台的列表中。点击【维护】按钮,能够对检验内容进 行编辑。

| ÷  | Garman     |     |      |             |                         |            |                 |           |   |        | • (0)(17)(     | e.       | NDN             | #<br>#**     |
|--|------------|-----|------|-------------|-------------------------|------------|-----------------|-----------|---|--------|----------------|----------|-----------------|--------------|
| Ø,   | Q.erta     |     | 生产机  | ente × Ma   | allente x               |            |                 |           |   |        |                |          |                 |              |
|  | 生产操作台      |     | 批次   | 100.00      |                         | v          | 产品              |           |   | 物理学    | 单状态:           |          |                 | *            |
| san-tr                                     | 1414144444 |     |      |             |                         |            |                 |           |   |        |                |          | 8.20            | i ili        |
| e a se | 原料植作台      |     |      |             |                         |            |                 |           |   |        |                |          | -               | -            |
|  | 电声换作应      |     |      |             |                         |            |                 |           |   |        |                |          | 6834 Turso      |              |
| a lampi                                    | 南和政治自      |     | 序号   | 批次          | 产品                      | IE         | 检检单             | 检验单状态     | 检验结果                                      | 包括教育公司 | 检验人员           | 完成时      | NO HEFT         |              |
|  | 政行操作品      |     | t    | 7-11232-108 | 624500000               | (工艺00000   | <b>加</b> 即特验单:1 | 未并始       | 不會相                                       |        |                |          | 984P            |              |
|  |            | 1   | 2    | 2-批次-1177   | £ <sup>20</sup> 最00000. | 红芝00000.   | #1.97103044-1   | 末开始       | 不合格                                       |        |                |          | 1830            |              |
| 日本   |            |     | ÷.   | Z-把决-917    | 6 <sup>4</sup> Buonou   | 江芝00007.   | 服新拉给伸:1         | 未开始       | 不會推                                       |        |                |          | 维护              |              |
|  |            |     | 4    | Z-3527-307  | 19*800000               | 11200000   | 副和行经给甲:1        | 未开始       | 不合格                                       |        |                |          | 483÷            |              |
|  |            |     | 5    | Z-1世代-307   | 中高00000.                | 11世00003.  | 截断检验单:1         | 未开始       | 不合相                                       |        |                |          | 100             |              |
| в  |            |     | ō    | 7-批决-107    | er 200000.              | (工艺)(000)  | 皇后检验单1          | 法开始       | 不會悟                                       |        |                |          | HEAP            |              |
| ER PO                                      |            |     | 7    | 2-183次-356  | 中部00000.                | 1200000    | -               | 未开始       | 不合格                                       |        |                |          | 830             |              |
|  |            |     | в    | Z-接动-306    | 心~面100000               | 口苦19007    | -               | 未开始       | 不為格                                       |        |                |          | 1832            |              |
|  |            |     | 8    | Z JEX: 306  | 1,228,00000,            | 1工艺00000   | MIN-1256-00.1   | 未开始       | 不合格                                       |        |                |          | HE IP           |              |
| UNITE OF                                   |            |     | 20   | 7. Hole arc | Assence                 |            | providency of a | TPTAL     | 100                                       |        |                |          | Along a         |              |
|  | Goottanain |     |      |             |                         |            | 检验单信息           |           |   |        |                |          |                 | ×            |
| ۹  | à          |     | × 66 | 不良甚处重重的     | n × Ilititi             | 06861 × 68 | 检验单信息           |           |   |        |                |          |                 |              |
|  | \$7%64     |     | 11次  | 100         |                         | ~          | 批次: KNST        |           | 产品: KNST1.0                               | I      | き85個: K09:1.0  |          | 2位单名称: 12周2     | t            |
|  | 检验操作性      |     |      |             |                         |            | iosomiez.       | ill (Set) | 10-20-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00 | 7214   | naut- trike M  |          | tikanminen. 223 | ( <b>2</b> ) |
| NUMPO                                      | 保持操作当      |     |      |             |                         |            | 1111-102-       |           | SEPACE.                                   | 1      | 67274- 1230004 |          | Dista House     | 5.A          |
| 8  | 维特操作台      |     | 18.0 | -           |                         |            | 检验项目            |           |   |        |                |          |                 | _            |
| A DECK                                     | 动枪操作会      |     | 12-2 | and         | 1-50                    | 15         | 代给结果:           | 合格 ⑧ 不合   | 14  |        |                |          |                 |              |
|  | 成行操作台      |     | t    | KINST       | KNSPIO                  | 1009:3-9   | Triving of      |           |   |        |                |          |                 |              |
|  |            | . 8 | 2    | 2-推次-32?    | 1 <sup>12</sup> 8509000 | mIZ13      | -11-12-22-44    |           |   |        |                |          |                 |              |
| Addit                                      |            |     | 100  | 000761489   | tis @9000000            | 11,艺00000_ |                 |           |   | 数      | 据采集记录          | 表表       |                 |              |
|  |            |     | 4    | Z-推拔-327    | 1产品20000/               | w庄君1:1     |                 | 511       | 的情况者提升                                    | 板用輪号   | 9829           | ainmtin. | 9個家童田力 (PSI)    | 相供           |
| NROR                                       |            |     | 9    | 2-16次-327   | 12410000                | 1工型/0000   |                 |           |   |        |                |          |                 |              |
| D  |            |     | 6    | 2-推决-327    | na 00000 -              | 1工艺0800    |                 |           |   |        |                |          |                 |              |
| 110100                                     |            |     | 7    | ddddmmmm    | miteo?"                 | 南法1/2      |                 |           |   |        |                |          |                 |              |
| ulean .                                    |            |     | в    | anuthum     | Mittan/*-               | 相先10       |                 |           |   |        |                |          |                 |              |
|  |            |     | .0.  | ddddmmmm    | Mitam <sup>ac</sup> .   | 用进行在       |                 |           |   |        |                |          | 8.8 NP          | 旅行           |

数据采集方式:

【暂存】:点击保存之后,该检验单信息能够进行修改。

【提交】:点击提交之后,数据上传且不能够在被修改。

【检验结果】: 维护检验结果, 根据工艺上的配置验证是否需要进行验证检验结果。

备注:

在手动创建的时候,如果存在并行工艺,则需要选择当前工艺节点。

### 2.7.2.2 手动创建

在检验操作台中,也能够手动创建检验单任务,点击【创建检验单】按钮。页面弹出检验信息创建栏 目。

选择需要创建检验信息的批次之后,选择采集方式。

| E                 | Garman |       |             |                         |            |           |             |           |              | 4 10/00 (0.1 | E3-          | ■11 注想事<br>MENU7= 回                   |
|-------------------|--------|-------|-------------|-------------------------|------------|-----------|-------------|-----------|--------------|--------------|--------------|---------------------------------------|
| ۹.                | Q      | nių × | 不良品处量重排     | 1 × 11689               | 电电子 返      | Likkain × | 物中支更记录 ×    | 治真哪计目     | 志× 打印的       | x * 61000    | 他思想的 × N     | ····································· |
|                   | 主产制作的  | 业次:   |             |                         | *          | 产品:       |             |           | 检验单          | ita:         |              | *                                     |
|                   |        |       |             |                         |            |           |             |           |              |              |              | 8: 90                                 |
| 10-114            | 保育部作品  |       |             |                         |            |           |             |           |              |              | 1            | 0.0000000                             |
| -                 | 组织和作品  | 30    | in the      | 荒县                      | TR         | 101000    | 10100101077 | 104044 10 | à a e a t    | 3010 L 15    | 2/18/1/3     | inet-                                 |
| 4111112           | 中枢制作台  | 12-6  | paro.       | (                       | 10         | 14-44-4   | TRUCT STAD  | fasennet. | Constrained. | TRANSFORM    | 2010041164   | SMIT-                                 |
| E                 | 相違行為   | 1.1   | KMST.       | KN51:970                | K09,1/0    | 12期试      | 进行中         | 不含難       | 2024-08-04   |              |              | 加充                                    |
|                   |        | 3     | 7.批次-127    | i7ª geonon              | ouTEN!     | 通過        | 已完成         | 不合植       | 2024-08-04 - | 重新规          | 2024-08-04 - | 河南                                    |
| 100<br>A 51 91 10 |        | 3     | 2007月4日     | 1 <sup>76</sup> 500000. | 江芝00000.   | अधिक र    | 已防藏         | 不合條       | 2024-05-01 - | 业新校          | 2024-05-01   | i#fW                                  |
| -                 |        | 4.1   | Z-批次-327    | 12日200000               | m.T.Zh.t   | A12       | 已元成         | 不合樹       | 2024 08:04., | 强制化          | 2024 05 04   | (HII)                                 |
| LINGR             |        | 9     | 7-批次-127    | 17# 5520000             | 11200000   | 期所1999年1  | <b>米开划</b>  | 不會格       | 7024-06-04   |              |              | <b>道位</b>                             |
| в                 |        | ġ.    | Z-批次·527    | 17ª Bounou              | 17.800000_ | 被折拾20件1   | 未开始         | 不合楷       | 2024-05 04 - |              |              | with                                  |
| 1940              |        | Ŧ     | dddmmmm     | 303.an≠                 | M28:1.0    | -ABBE     | 来开始         | 不合樹       | 2024-08-04   |              |              | 19157                                 |
| 11<br>(12)712     |        | ġ     | ddddinyonar | Witt, and P             | 補洗:1.0     | tone-     | 已完成         | 不合格       | 2024-05-04   | 浅游院          | 2024-05-04   | 沖町                                    |
| 107               |        | 9     | ddddranatar | iliataa≢                | 備先13       | 测试验验带。    | 来开始         | 不合能       | 2024-05-04   |              |              | MER-                                  |

| E            | Gachuster    |     |      |            |                        |              | 创建检验单    |   |        |    | ×  |
|--------------|--------------|-----|------|------------|------------------------|--------------|----------|---|--------|----|----|
| ۹            | Q = 1 = 1    | 1   | EQ × | 不良品处置直接    | n × Ilini              | adeelt × is  | 「基础信息    |   |        |    |    |
| -            | 生产操作台        |     | 批次   | 10.61      |                        | *            | - 检验单名称  |   | 检验单类型  |    |    |
| and a        | 检验期代的        |     |      |            |                        |              | 100      |   | 2000   | -  | 4  |
| 912231R      | 保养操作台        |     |      |            |                        |              | 描述       |   |        | _  |    |
|              | 連修操作台        |     | -    | THE WE     | 20                     | TW           |          |   |        |    |    |
| - 10, 10, 10 | 点检操作台        |     | 19-9 | THEA       | / ap                   | 10           | -        |   |        |    | _  |
|              | 放行操作台        |     | 1    | ENȘT       | KNST:1.0               | K09;1.0      | 配置信息     |   |        |    |    |
| S HE HAVE    | C BRUSSER BL | -11 | 5    | Z-批次-327   | 1产品00000               | ·m工艺11       | - BY22   |   | 28     |    | _  |
|              |              | 1   | з    | 0007月/四    | (四配00000               | t工艺0000.     | - INVA   | ~ | 1 10   |    |    |
|              |              |     | .4   | Z-批次:827   | 增配00000.               | m(主要1.       | - 后前工作   |   | - 平住方式 |    |    |
| 1887         |              |     | 5    | Z-批次-327   | 1年2月100000             | 1工艺00000-    | - in the | v |        |    | v. |
| в.           |              |     | 6    | 2-批次-127   | ti <sup>m</sup> 函00000 | 1王翌/00007.   |          |   |        |    | _  |
| E\$#O        |              |     | .7   | ddddmmmm   | Milana7*               | <b>雅先1.3</b> |          |   |        |    |    |
|              |              |     | 8    | ddddmmenen | Milam#                 | 補洗10         |          |   |        |    |    |
|              |              |     | 9    | ddddmmmm   | Midaso                 | 和語:1.0       |          |   |        | 85 | 规交 |

## 点检操作台

设备点检计划激活之后,可以在【设备点检】模块进行点检。

能够通过【设备】、【设备状态代码】、【设备可用性】、【点检状态】等条件信息进行数据筛选。 点击【查询】按钮、页面展示出相关的点检计划信息。系统默认展示出所有的设备点检信息。

| =            | GOTHENSTO |     | As     | 前在线用户数: 4    |                 |           |  | • ##2##             | C and latential |
|--------------|-----------|-----|--------|--------------|-----------------|-----------|--|---------------------|-----------------|
| Q.           | QUELT     | 4   | 生产程    | 作台 × 白檀植作台 × |                 |           |  |                     |                 |
|              | 生产操作合     | 8   | 2茶山市   | 會 治風点給       |                 |           |  |                     |                 |
| uin a        | 的制度作品     |     | 设备:    | and a        | ~ 成業語:          | ✓ 点松计划:   | cian .   | 28 WB               | 意識弁マ            |
| Electric tel | 保养操作台     | 1.  | 直接     |              |                 |           |  |                     |                 |
| -            | 證解操作台     |     | 12.49- |              | 100000          | chith !   | different :  | 下一个点轮的资:            | 10-11           |
|              | 启输操作台     | 1   | in a   | ocar r       |                 | January 1 | And the second s | 1 Jacobsen 1        |                 |
| 2001112      | 放行操作台     |     | T      | 0914设备02     | ##/西检:1         | 已起期       | 2024-09-15 14:46:00  | 2024-09-16 14-46:00 | 点脸              |
| -            |           | 1.1 | 2      | 設備@1         | 每半段新高校:1        | 已經期       | 2024-09-11 14:47:00  |                     | 动物              |
| anar<br>Anar |           | 3   | 5      | wwi设备02      | copy_of_we目检查:1 | 24048     | 2024-09-11 18:58:26  | 2024-09-12 18:59:20 | 动轮              |
| -            |           | -   | ă.     | wiggin       | aw田检查:1         | 已細味       | 2024-08-29 10:53:00  | 2024-00-30 10:53:00 | 后输              |
| DBRA         |           | 共   | 4 印度   | 202          |                 |           |  |                     | 20 条页 9         |
| ©<br>Rectan  |           |     |        |              |                 |           |  |                     |                 |
|              |           |     |        |              |                 |           |  |                     |                 |

选中点检信息,页面展示出点检细节。在预警期、容忍期和已超期状态下的设备能够进行点检。

| =               | GCT-MedPro |      | 点脸    |                        |          |                 |        |                |              |   |          | × |
|-----------------|------------|------|-------|------------------------|----------|-----------------|--------|----------------|--------------|---|----------|---|
| ۹               | Q. TELEV   | < 生产 | 基础化   | 19                     |          |                 |        |                |              |   |          | 1 |
| -               | 生产操作台      | 没备:  | 说像; 1 | 2備億1                   |          |                 | .63653 | 划:@#記錄点检:1     |              |   |          |   |
| 101             | 检验操作台      | 128  | 中国的   | E: 2024-09-11 14:47:00 | 1        |                 | 下次的    | Hashill:       |              |   |          |   |
| anutie          | 保养操作台      | 点粒   | 点检    |                        |          |                 |        |                |              |   |          |   |
| 1111999         | 建焊操件台      | 序号   | 序号    | 96页                    | .00E     | 文档集             | 12.05  | #19821#10 1    | similar :    |   | AP6 1    |   |
|                 | 启检操作台      | τ    | 1     | 动物                     | 设备值1     | BBB ES          |        | and the second | STATISTICS T |   | 1 J 11 1 |   |
| saute           | 版行例作日      | 2    | 2     | 國際自給計划                 | · 6#设备中检 | <b>0 0 0</b> 05 | -      | 植现力截率行义本       | - 200        |   |          |   |
| E               |            | 5    |       |                        |          |                 | 2      | 國軍小數下拉         | 500.5700.4   | v | 小校下拉座    |   |
| <b>6</b> 3      |            | d.   |       |                        |          |                 | 3      | 整数单行交击         |              |   |          |   |
| REELA           |            | 共4条  |       |                        |          |                 | 4      | 整数下拉框          |              | ~ |          |   |
| (C)<br>Investme |            |      |       |                        |          |                 | 5      | 布尔西01          | - 1 .0 0     |   | 这个是时布尔道  |   |
|                 |            |      |       |                        |          |                 |        |                |              |   | BB IN    |   |

如果在点检计划中绑定了【数据采集】信息,那边在点击【点检】按钮之后,页面会跳转出数据采集内容页面,在输入满足条件的数据之后,点击【保存】,点检成功。设备点检前提:在周期点检计划中完

成计划的设置,然后再设备点检激活模块中将点检计划与设备绑定。绑定之后才能够在设备操作台的设备点检页面上看到设备的点检状态信息。

| GCT-MedPro | A    | 点脸    |                        |        |                  |         |                  |                    |   |                                       |
|------------|------|-------|------------------------|--------|------------------|---------|------------------|--------------------|---|---------------------------------------|
| antin      | < ±P | 1 基础信 | 191                    |        |                  |         |                  |                    |   |                                       |
| 生产操作的      | 20番4 | 说明: 说 | i曲@1                   |        |                  | .638631 | 时: 图42章点给1       |                    |   |                                       |
| 的邮件目       | 128  | 点短时间  | i: 2024-09-11 14:47:00 |        |                  | 下次点     | 检时间:             |                    |   |                                       |
| 保养操作台      | 点粒   | 点检信   |                        |        |                  |         |                  |                    |   |                                       |
| 陸姆操作台      | 序电   | 9号    | 便用                     | ULE:   | 文档集              | 12.05   | Westerol-water 1 | diateva !          |   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| 府倫理作台      |      | .1    | 动物                     | 设备但1   | BBB ES           | 1973    | DOD TO ANY I     | Store of the later |   | 9-5411                                |
| 成行器作台      | 2    | 2     | 國際直接計划                 | 但#段暫停脸 | <b>B B B</b> 0/5 | 1       | 構度小戲單行文本         | - 2.00             |   |                                       |
|            | 5    |       |                        |        |                  | 2       | 開変小数下拉           |                    | 4 | 小校下拉地                                 |
|            | 4    |       |                        |        |                  | 8       | 整数单行交本           | imi smi            |   |                                       |
|            | .共4音 |       |                        |        |                  | 4       | 整款下拉掘            |                    | ~ |                                       |
|            |      |       |                        |        |                  | 6       | Airumat          |                    |   | 10-0-00175330                         |
|            |      |       |                        |        |                  |         |                  |                    |   | des à vance distriction               |

选中设备,页面会将设备点检的细节展示出来,点击【提交】按钮,页面展示出点检详细信息,点击执 行即可。

## 保养操作台

设备保养计划激活之后,可以在【设备保养】模块进行保养。

能够通过【设备】、【设备状态代码】、【设备可用性】、【保养状态】等条件信息进行数据筛选。 点击【查询】按钮,页面展示出相关的保养计划信息。系统默认展示出所有的设备保养信息。

| Ē       | Gottundro |                    |                      |         | -mitrai             | A 2ME<br>Novel |
|---------|-----------|--------------------|----------------------|---------|---------------------|----------------|
| ٩       | a         | 保持操作台              |                      |         |                     |                |
|         | 生产制作的     | 设备保养 治具保           | <i></i>              |         |                     |                |
| 100     | 他们现在      | 设备组:               | ∨ 设备:                | ✓ 保持け划: |                     |                |
| 100 and | 保养操作台     | 1.02.05            |                      |         |                     |                |
| •       | 掌握關作台     | 1 (1997)<br>全部 未到期 | 約補助 已到期 已結期          |         |                     |                |
| 1000    | 常被操作台     | 序号 设备              | 保养计划                 | 保养状态    | 下一个保养时间             | 操作             |
| 28 10   | 族行操作台     | T xt设备             | gctsth日保州073001 AA   | 未到期     | 2024-08-03-1053-00  | 保养             |
|         |           | 2 gets/hahm023     | gerslh日保厚073001人A    | 未到期     | 2024-08-03 10:53:00 | -(63)          |
| Cames.  |           | s gctsihshio024    | gcblh日保持073001.AA    | 周延来     | 2024-08-03 10:53:00 | 保护             |
| -       |           | 4 gotshsbrut023    | gctsth日保养072907-88   | 未到附     | 2024-08-02 16:32:20 | 保养             |
| -       |           | 5 gctsilvshoul023  | gctalli日保身072901 AA. | 未創贈     | 2024-08-02 15:37-43 | 保許             |
| ESPIPE  |           | 6 getsihsbasQ21    | getalb日保养072901 AA   | 已超期     | 2024-07-31 15:34:00 | 乐府             |
|         |           | 7 gctslhsbw021     | gctsh日保病072501 HII   | Eatlan  | 2024-07-29 15:36:00 | 保养             |
|         |           | 8 均分验付款包1000000    | 日禄州:1                | 2404    | 2024-07-30 16:27:00 | 保养             |

### 选中保养信息,页面展示出保养细节。在预警期、容忍期和已超期状态下的设备能够进行保养。

| =                    | GGEMME |      | 保养       |                    |                 |                   |                 |             |               |            | ×         |  |
|----------------------|--------|------|----------|--------------------|-----------------|-------------------|-----------------|-------------|---------------|------------|-----------|--|
| Q                    | Q      | 1    | 基础信息     |                    |                 |                   |                 |             |               |            |           |  |
|                      | 生产操作台  |      | 设备: xt设备 |                    |                 | 保养计划:gctslh日例     | 副第073001        |             |               |            |           |  |
| -                    | 检验操作台  | itti | 保养时间: 20 | 124-08-01 10:53:00 |                 | · 鼓励时间: 2024-08-0 | 01 09:53:00     |             | 容忍时间: 2024-08 | -01 11:53) | 00        |  |
| encieta.             | 保养操作台  | 16   | 下个保养周期   | : 2024-08-03 10:53 | :00             | 下次後營時间: 2024      | -08-03 09:53:00 |             | 下次容忍时间:202    | 4-08-03 1  | 1:53:00   |  |
| ъ.                   | 總總操作台  |      |          |                    |                 |                   |                 |             | i que anna    |            |           |  |
| FILE N               | 点检操作台  | -    | 保养信息     |                    |                 |                   |                 |             |               |            |           |  |
| 2.50 Ett             | 放打操作台  | . 1  | 序号       | 类别                 | 项目              | 文档集               | *               | a main      | -             |            |           |  |
|                      |        |      | 1        | 周期保养计划             | gotsIh日保养073001 | 88                | 134             | 3 71.00.001 | AN AVE        |            | 8-9H      |  |
| ARRIE                |        |      |          |                    |                 |                   |                 | 整数 (-5,10)  |               |            |           |  |
| <b>65</b><br>5191139 |        | 4    |          |                    |                 |                   | 2               | 寧将軍 (get, G | m             | ~          |           |  |
|                      |        | 5    |          |                    |                 |                   | 3               | 检测员         | 1000          | Y          |           |  |
| ENAN                 |        | 6    |          |                    |                 |                   | 4               | 精健小数 (-316  | 9.1           |            | 请输入你爱试的尺寸 |  |
|                      |        | 7    |          |                    |                 |                   |                 |             |               |            |           |  |
| en tek               |        | .8   |          |                    |                 |                   | 5               | 3897891.7   | -0913         | ~          |           |  |
| ₩                    |        |      |          |                    |                 |                   |                 |             |               |            | 重要 執行     |  |

如果在保养计划中绑定了【数据采集】信息,那边在点击【保养】按钮之后,页面会跳转出数据采集内 容页面,在输入满足条件的数据之后,点击【保存】,保养成功。设备保养前提:在周期保养计划中完 成计划的设置,然后再设备保养激活模块中将保养计划与设备绑定。绑定之后才能够在设备操作台的设 备保养页面上看到设备的保养状态信息。

| =                     | Garman |     | 保养          |                   |                |                     |              |                 |               |           | ×         |
|-----------------------|--------|-----|-------------|-------------------|----------------|---------------------|--------------|-----------------|---------------|-----------|-----------|
| ۹.                    | Q      | 1   | 基础信息        |                   |                |                     |              |                 |               |           |           |
| -                     | 生产操作台  |     | 设备:xt设备     |                   |                | 保持计划:gctslh日保持      | 073001       |                 |               |           |           |
|                       | 检验操作台  | 121 | 保养时间:20     | 24-08-01 10:55:00 |                | 預營时间: 2024-08-01    | 09:53:00     | <b>春</b> 辺      | 时间: 2024-08-  | 01-11:53: | 00        |
| areana.               | 保养物作台  | 14  | 下小田島田崎      | 2021-05-03-10-53  | -20            | 下次初期时间: 2024.00     | 103.09-53.00 | E.M.            | · mage ang    |           | -53-00    |
| 8                     | 建得操作台  | 1   | L. LIKAMONI | 2024-00-00 10.00  |                | CONDUMPTING: SOCKED | 943 99,33,49 | PA              | erozini, zoza |           |           |
| anninia.              | 点检细作台  | p   | 保养信息        |                   |                |                     |              |                 |               |           |           |
|                       | 由日期作言  |     | 序号          | 洪阳                | 项目             | 文档集                 | -            | 同時市             | 2248-18/8     |           |           |
| ES<br>A P. STR        |        | 2   | 1.          | 周期保养计划            | gctsh日保养073001 | 88                  | 1            | 建設 (5,10)       | *#UPIL        |           | 9-51L     |
| <b>65</b><br>5.14 (1) |        | 4   |             |                   |                |                     | 2            | 字符串 (ges, GCT)  |               | v         |           |
| Eb.                   |        | 5   |             |                   |                |                     | 3            | 检测码             |               | v         |           |
| 田奈中心                  |        | ű   |             |                   |                |                     | 4            | 精度小数 (3.169.3;) |               |           | 國國人自國法國民主 |
| antere an             |        | 7   |             |                   |                |                     | s            | 测试和)7           |               | v         |           |
|                       |        |     |             |                   |                |                     |              |                 |               |           | 重置 執行     |

选中设备,页面会将设备保养的细节展示出来,点击【提交】按钮,页面展示出保养详细信息,点击执 行即可。

## 维修操作台

维修操作台默认定位【设备维修】Tab页面,页面根据设备维修状态做数据的区分,点击【全部】、【待 维修】、【维修中】、【已完成】,进行列表数据的状态切换。

|   | Garman      |                  |                |         |       | + mid:#40   | · 次間至<br>· · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
|---|-------------|------------------|----------------|---------|-------|---|--|
| ٩,                                      | 0, 100 0    | 保养操作台 × 单增操作台    | r×.            |         |       |   |  |
|   | 生产操作台       | 设备性终             |                |         |       |   |  |
| 12-71-0                                 | NEERFE      | 设备组              | ▽ 没部           | e. Inde | ÷     | 10 12 15 16 15 16 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 |  |
|   | 保养操作台       | 48.402248        |                |         |       |   |  |
| 8                                       | 植物制作性       | SERVER IN        |                |         |       |   | 出作中国   |
| 2099                                    | in New Year | 全部 待维修           | 维修中 已完成        |         |       |   |  |
| 100 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 放行操作台       | 序号 设备名称          | 设备编号           | 维修状态    | 中语人   | 中國對何  | 操作   |
|   |             | 1 1设备1           | 110011013151   | 已完成     | 管理员   | 7024-07-29 18:58:31   | 26   |
| A /D SUIS                               |             | 2 gctslhsbor023  |                | 做標中     | 雪爾周   | 2024-07-29 163 /20  | 维维   |
| RE LINE                                 |             | = 1段新1           | 11111111112121 | 已完成     | 意识的社会 | 2024 07-27 17/05:40   | 88   |
|   |             | 4 +设备1           | 1111111112121  | 日完成     | 账新悦   | 2024-07-27 17:04:40   | 2.9  |
| 11<br>任务中心                              |             | 5 1设备1           |                | 日完成     | 運動現   | 2024-07-26 16:47:32   | 88   |
|   |             | 6 1设备1           |                | 已完成     | 影新成   | 2024-07-26 11:35:32   | 20   |
| 194 19284                               |             | 7 gotsihsboilt21 | gctslhabbh021  | 即修中     | 管理员   | 2024-07-26 14:58:57   | 10.49  |
|   |             | 8 qcbiltsho019   |                | 纽修中     | 管理员   | 2024-07-26 15:49:08   | 维修   |

点击【维修申请】创建新的设备维修申请单。

选择【设备】,系统会自动填充个资产编号、申请人、申请时间信息。

| E             | Garate      |      |  |                    |          |            | e Boycana Et                   | C MEMARK    |
|---------------|-------------|------|--|--------------------|----------|------------|--------------------------------|-------------|
| Q             | Q           | 保养者  |  | r ×                |          |            |                                |             |
| -             | 此产制作合       | 设备加计 | iș.  |                    |          |            |                                |             |
| BITH          | 12500011122 | 设备组  | -  | ~ iQ1              | E/       | v          | 82 23                          |             |
| 18<br>100010  | 保养制作品       |      | 维修申请   |                    |          |            | ×                              |             |
|               | 加速用作品       | 组织   | + 设备   |                    |          |            |                                | Read an an  |
| a la de la    | AND MILES   | 全體   | 12294  |                    | ~ -      |            |                                |             |
| 100<br>201111 | 2019日HFF合T  | 序号   |  |                    |          |            | A10(14)                        | 操作          |
|               |             | 1    | 资产编号   | 申请人                |          | 申调时间       | (4-07-29 16:58:31              | 28          |
| A BAB         |             | 7    |  | 沈慧玉                |          |            | 14.07-20 t6 57:10              | 植物          |
| -             |             | 3    |  |                    |          |            | 94-07-27 17-0540               | <b>86</b>   |
| _             |             | 4    |  |                    |          | 82         | <b>建全</b><br>(4-07-27 17;04;40 | na          |
| E3<br>1199年の  |             | 5.   | 武使告7   |                    | 已衰弱      | 能相供        | 2024-07-2616.47:32             | 88          |
| -             |             | Ē.   | (UNIE)   |                    | 已完成.     | 经资源代表      | 2024 07 26 11 85:32            | 88          |
| 0294030       |             | 7    | generalised?1  | greistinskiteli023 | 维加中      | 堂田原        | 2024-07-26 14 58:57            | <b>拉</b> 林家 |
| Đ             |             |      | out the state of t |                    | SH MILET | MALEN INC. | 2024 01 26 15 8578             | 1416        |

【待维修】: 只展示出待维修状态的设备信息,可开启设备维修。点击【开始维修】之后,数据流转至 【维修中】。

| E       | Gamer       |      |              |         |        |      | · HOLA              | C assi   |
|---------|-------------|------|--------------|---------|--------|------|---------------------|----------|
| ۹,      | 9,0224      |      |              | 1.1     |        |      |                     |          |
| -       | 主产制作的       | -    | 史前他想         |         |        |      |                     |          |
| lette - | 100.9716    |      | ette: Intel  | ~ 91    | 8 1011 | - #B | an inc              |          |
| ***     | 300 million |      | 1 HEATTLY IN |         |        |      |                     |          |
| 8       | manute.     |      |              |         |        |      |                     | atta a   |
| 23/84   | mathia      |      | 25 900       | 前领中 已常成 |        |      |                     |          |
|         | 然行用学校       |      | 序号 波雷名联      | 10005   | 888.5  | SRA. | e-mailed            | 82/T     |
|         |             | : P. | t Neuront    |         | 白田市    | 2.95 | 2024-07-30 11:10:53 | 7750/210 |
| Altern  |             |      | 共1 所動的       |         |        |      | 1                   | 20条/页 >  |
|         |             |      |              |         |        |      |                     |          |
|         |             |      |              |         |        |      |                     |          |
|         |             |      |              |         |        |      |                     |          |
|         |             |      |              |         |        |      |                     |          |

【维修中】: 只展示出维修中状态的设备信息,可对维修详情进行维护。点击【维护】按钮,进入设备 维修详情页面。

| =                                       | Gottware |                               |          | + mat vila          | ○ 沈助五<br>MDM/中回 |
|---|----------|-------------------------------|----------|---------------------|-----------------|
| ۹                                       | Q        | 保养裂作台 × 推荐操作台 × 设备信息 ×        |          |                     |                 |
|   | 生产操作台    | 设备推荐                          |          |                     |                 |
| 1448                                    | 检验操作台    | 役登旧: イ                        | 设备: 1000 | → 単語 血肉             |                 |
| ini ana ana ana ana ana ana ana ana ana | 保养操作台    | 1 40.451240                   |          |                     |                 |
|   | 继续编作台    | 1 STREET IN                   |          |                     | 2019 PD 10      |
| 和同事的                                    | 点检测作台    | 全部 待续修 算修中 已完成                |          |                     |                 |
| 第<br>285世紀                              | 放行操作台    | 序号 设备名称 设备编号                  | 拒修状态 中请人 | 申请时间                | 操作              |
| -                                       |          | T Resolute 1                  | 维修中 沈慧玉  | 2024-07-30 11 16:59 | shife-          |
| CRAME I                                 |          | 2 .gctslheboo023              | 维修中 領理员  | 2024-07-29 1657:10  | 维修              |
| 155.<br>15 (15)                         |          | 3 gctsthabse021 gctsthabbh021 | 维修中 管理员  | 2024-07/26 4458.57  | 推復              |
| FL                                      |          | 4 gets/haboo019               | 维修中 管理员  | 2024-07-26 15:49:08 | 独称              |
| 69940                                   |          | 共4条数据                         |          |                     | : 20 奈贡 🗸       |
| ##<br>#17/52/84                         |          |                               |          |                     |                 |

| a.              | Gazman |                |              |          |     |       | 1                                       | * 1920 (Date | e.     | C RMA   |
|-----------------|--------|----------------|--------------|----------|-----|-------|---|--------------|--------|---------|
| a               | Q      | 保养操作台 × 坦振     | 操作告 × 设备信息 ) | c        |     |       |   |              |        |         |
| -               | 生产操作台  | 设备 详情维护        |              |          |     |       |   | ×            |        |         |
| APT OF          | 隐胞脉作音  | 设备组:<br>1 设备详情 |              |          |     |       |   | 10.00        |        |         |
| ateratia<br>160 | 保养物作合  | ● 維修 设备        | 设备编号         |          | 申请人 | 申请教   | 143                                     | - 62         |        |         |
| 8               | 推进制作台  | Resource1      |              |          | 沈慧玉 | 2024- | 07-30 11:16:59                          |              |        | (出版中)明  |
|                 | 带标播作台  | 全部             |              |          |     |       |   |              |        |         |
|                 | 旅行編作台  | 序型 - 设备故障分类    |              | • 故障维修项目 |     | 同行人员  |   | 副時代          |        | 柳作      |
| =               |        | P. 1 0.555     | v            | 10618    |     | - 潮波地 |   | 24-07-30-11  | 16:59  | HELS    |
| A ALMER         |        | - 報道生          |              |          |     |       |   | 24-07-19-16  | 57-10- | 1210    |
|                 |        | 3 98.5         |              |          |     |       |   | 124-07-26 14 | 58:57  | 施修      |
| Eb              |        |                |              |          |     |       |   | 24-07-20 13  | 49(6)  | =4      |
| 11月1日           |        | 共生態            |              |          |     | 1     | 111 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 3            | 1      | 20 新页 ~ |
|                 |        |                |              |          |     |       |   |              |        |         |
| <b>P</b>        |        |                |              |          |     |       |   |              |        |         |

维修详情维护:选择故障分类和维修项目信息(需要提前在设备类型模块中定义),点击【维修完成】按钮,页面展示出签名确认弹框,在验证用户名和密码通过后,维修完成。

| A  | 1978   | NALSO MINISTERIO ( |   |            |   |                       |                      |            |
|--|--------|--------------------|---|------------|---|-----------------------|----------------------|------------|
| ermor .  | -      | 律师重护               |   |            |   | 3                     |                      |            |
|  |        | 上级新详细              |   |            |   |                       |                      |            |
| anuma:   | ( LINA | 签名确认               |   |            |   | 3                     |                      |            |
| ENNITY.  |        | 14.00 K            |   |            |   |                       |                      | 1997       |
| and the second sec   | -      | 18 <del>9</del>    |   | 855        |   | 総示                    |                      |            |
| in the second se | 1949   |                    |   |            |   |                       |                      | 94         |
|  |        | * 255AR4           |   | 4 (26)/355 | ø | 医老从底 黑路               | Lange and the second |            |
|  |        |                    |   |            |   | -                     | Netzak kentő i       |            |
|  |        | _                  | _ |            |   | RE 10                 | HRAILER.             | 311        |
|  |        |                    |   |            |   | and the second second |                      | 10 20 B CR |
|  |        |                    |   |            |   | THE PROPERTY          |                      |            |
|  |        |                    |   |            |   |                       |                      |            |

## 放行操作台

在放行操作台上,会根据放行数据的【生成时间】和【状态】进行默认筛选。

备注:

生成时间:以当天为基准,往前推30天,在日期控件中选择时长的时候,同样不能超过30天。

状态:默认展示出未放行的数据,可切换查看已放行数据。

针对未放行的放行任务能够进行放行操作,点击【放行】按钮,跳转至放行任务详情,在确认DHR信息 无误后,点击执行按钮。

|  | Garmineero |   |      |           |              |              |       |          |        | · /80715       | E.       | T HONDAGE |
|--|------------|---|------|-----------|--------------|--------------|-------|----------|--------|----------------|----------|-----------|
| ۹  | Q          | - | 自然在  | × Illahim | 新针× 該工信息     | 面向 × 物料变     | 更記章 × | 治病审计日志 × | 打印图水 × | 时间圆信息差诺 ×      | ee發展作台 × |           |
|  | 王严操作任      |   | 批次:  | -         |              | √ 产品         | -     |          |        | 的就用加可          | 10.4     |           |
| ALL PLAN   | 被動類的       |   | 放行状态 | 5:        |              | Y IZ         |       |          |        | 放行人员:          |          | ~         |
| (6)<br>(6)   | 限务操作合      |   | 放行和抑 | ų:        | -            |              |       |          |        |                |          |           |
| в.   | 加州市福行新     |   |      |           |              |              |       |          |        |                |          |           |
| and the second sec | 而時期件任      |   | 捕鲸   | 批次        | 产品           | TZ           | IM    | 放行人员     | 放行时间   | 创建时间           | 放行状态     | 操作        |
|  | 放行操作台      | 1 |      | 2-批次-327  | 1年日1000001-7 | ET2000001-9  |       |          |        | 2024-05-04 11. | 宗政行      | . 微行      |
|  |            |   | 2    | Z-#比次-325 | 6年8月000001-1 | LT 2000001-7 |       |          |        | 2024-05-01 14, | 末放行      | 2017T     |
| .max   |            |   | 3    | Z-批次-1.25 | b产品000002-1  | ETE000001-3  |       |          |        | 2024-05-01.14, | 未放行      | .10075    |
| -  |            |   | 4    | Z-#起次-非24 | 6年8000001-1  | HIE000001-7  |       |          |        | 2024-05-01 14. | 末政行      | 730HT     |
| Series M   |            |   | 5    | Z-批次-123  | 5年日000001-1  | HIB000001-1  |       |          |        | 2024-05-01 14  | 14302177 | 10017     |
| 日  |            |   | 6    | Z-批决-〒18  | 6年8000001-1  | ETE000001-1  |       |          |        | 2024-07-31 16, | *1017    | titei iz. |
| ==   |            |   | 7    | Z-批决-130  | 1年8000001-1  | 1工艺000001-1  |       |          |        | 2024-07-31 16. | 未敢行      | their -   |
| ne en la   |            |   | 8    |           |              |              |       |          |        | 7024-07-31 15  |          | tiriti.   |
| 8  |            |   | ą.   | Z-批决-319  | /产品000051-1  | 1工艺0000011   |       |          |        | 7024-07-31 15  | 未就行      | 加利于       |



提交之后,根据配置的电子签名需求调用签名信息,签名通过后,数据提交成功,状态切换为已放行。



## 公司建模

| E           | Goomen              |    |     |            |      |                | + miltitate             | E State          |
|-------------|---------------------|----|-----|------------|------|----------------|-------------------------|------------------|
| ۹           | a,                  |    | 生产社 | 操作台 × 公司部1 | 4 ×  |                |                         |                  |
|             | 5 1738              |    | 公司名 | e: angl.   | *    | 章 南市           |                         |                  |
| 10          | 公司建程                | 0  |     |            |      |                |                         | 新着 文件联入 由        |
| (Feat       | 工厂2014<br>①<br>生約度例 |    | 序号  | 公司省称       | 描述   | 修改入            | 除改时间                    | 利用               |
| NICE OF     | 技体建模                |    | 2   | DK Med     | 编科医疗 | 12,9116        | 2024-07-19 09:38:02     | 洋香 補調 無務 :       |
|             | D INTE              |    | . 2 | 2007       |      | 智能的            | 2024-07-10.13:45.42     | SAMA WITH HERE : |
| 29400       | B. MARIER           | ~  | 1.  | clest0     |      | 形象行为           | 2024-07-10.10.01:34     | APAR SING MOR    |
| BC<br>Adumu | al 产品建铁             |    |     | res15      |      | 淮新均            | 2024-03-1010-01:34      | 洋橋 编辑 翻發         |
|             | 19 X46000           |    | 5   | 1452       |      | Shimita.       | 2024 07 10 10:01:34     | 洋橋 調測 画体 :       |
| 6000        | 回 数据常算              | N  | .6  | e eng-     |      | 示新加            | 2024-07-10 10:01:34-    | WAR MICH HIRE    |
| 日<br>任務中心   | G 工艺分数年             | y. | 7   | restl      |      | 使新行家           | 2024-07-1010:01:34      | 计语 编辑 明治         |
|             | ● 不限建世              | *  | 8   | L854       |      | 35.871%<br>张衡板 | 2024-07-10 10.01;34     |                  |
| SCHOOL      | 团 设备建模              | v. | 1ġ  | seal.      | itt  | 乐新博            | 2024-07-10 10:01:34     | 1718 1818 Elle 1 |
| 8           | · 189 工装出用          | v  |     |            |      | 20/00/14       | THE REPORT OF THE PARTY |                  |

在公司建模模块中,找到【公司建模】模块,点击【添加】创建公司信息。

在公司名称输入文字,根据需求添加描述信息。带"\*"的为必填项。

| ÷         | Garmin       |     |       |            |     |       |        |                    |               | C 438     |
|-----------|--------------|-----|-------|------------|-----|-------|--------|--------------------|---------------|-----------|
| q,        | Q.           |     | 生产机   | 财作台× 公司副版× |     |       |        |                    |               |           |
|           | S IF WA      | N.  | 公司省制  | ₩1 \       |     | R. 11 | 10 C   |                    |               |           |
| anin M.   | States and   |     |       |            |     |       |        |                    |               | *###      |
| -         | TLAN         |     | Г     | 新増         |     |       |        | ×                  |               | ANNA C    |
| 8         | 王可以任何        |     | 194.0 | 0.00.00    |     |       |        |                    | HETT          |           |
| - Hereite | 10体32/01     |     | 1     | 公司省称       |     |       |        | -                  | 洋樹 6          | 朝 当時 三    |
|           | 目 工作管理       | ×   | 2     |            |     |       |        |                    | रमंतर क       | an maa    |
| 100 0.2   | IL ANNUAL    | . 1 | 3     | 描述         |     |       |        |                    | 洋橋 6          |           |
| Luisse.   |              | a   |       | many.      |     |       |        | A/1000             | 1989 B        |           |
|           | 何 文档的国       | ~   | - A   |            |     |       |        | -                  | 计数 8          | M 1976    |
| 10.00     | to available |     | 8     |            |     |       |        | 用語 翻交              | 洋明 8          | . 1999 -  |
| Ei i      |              |     | 7     | 0415       |     |       | 金페印    | 2024-07-10 (680) 3 | 4 - 1819 H    | 19 mark - |
| BERNO     | 面上艺術成作       |     |       | cest       |     |       | 社会社会   | 2029-07-10 1001 3  | a. 1414 s     | an 1976   |
| 119.6m    | 百 千日秋日       | ×   | ×     | roull      |     |       | MENTS. | 2024-07-10 10:01.3 | 4 <b>FM</b> 5 | an asta   |
| 199       | 送 设新提集       | *   | 10    | 1953       | 111 |       | 泰新说    | 3074-07-10 1001 3  | 4 1988        | an me     |

在查看公司详情的时候,能够查看到公司下的工厂信息。

|            | GootMader                       |                |       | 1 00000498                       |  |
|------------|---------------------------------|----------------|-------|----------------------------------|--|
| ٩          | q                               | 生产操作台 × 公司建成 × |       |                                  |  |
|            | is irang ~                      | 公司名称:          | 重置 宣讯 |                                  |  |
|            | 公式1991年<br>王广道1月<br>王年11月1日<br> | 详情             |       | ×                                | 新聞 文件制入 由<br>操作:<br>研究 編明 服務:<br>評價 編明 服務: |
|            | nt 7° SERIE                     | 4 エア信息         | 描述    | _                                | IRIN HERE HERE                             |
| <b>15</b>  | <b>西 文档题词</b> ~~                | e I dridaas    | _     |                                  | GATINE WARDIN MEDIA                        |
| E3<br>9440 | □ 12000米減 ~<br>「● 125分数卡 ~      | 7 共1条数型        | 経動物   | 1 20 称页 V<br>2034 07 10 10 01 34 |  |
| -          | 會 不直建版 ~                        | 9 cies11       | 性制化   | 2024-07-10-10.01-34              |  |

如果需要修改公司信息,则在左侧列表中选中公司信息,右侧列表中会展示出企业的详细信息,可直接进行信息的修改,修改完成后点击【提交】按钮即可。

|      | 4 GCTMMB-      |    |      |              |     | To mar              | E+       | 0               |
|------|----------------|----|------|--------------|-----|---------------------|----------|-----------------|
|      | Q. 10.000      |    | 生产机  | 新作台 × 公司課題 × |     |                     |          |                 |
|      | S IFER         | ~  | 公司名称 | 编辑           |     | ×                   |          |                 |
| -    | 公司直接           |    |      |              |     |                     |          | -               |
| -    | .工厂动机          |    |      | * 公司名称       |     |                     | 20112    | 又件导入            |
|      | 12 Action 405  |    | 序号   | DK Med       |     |                     | 操作       |                 |
| 199  | Tracts.        |    | 1    | 描述           |     |                     | 祥博 湖     |                 |
|      | 大方(第-2011年)。   |    | 7    | 原料医疗         |     |                     | DATE: NO |                 |
| 120  | 尽 工物政语         |    |      |              |     | 4/1000              |          |                 |
|      | D. BURVINS     | ~  | 3    | 工厂组织         |     |                     | 洋情想      | and analysis is |
| 112  | ref 7 PESSING  |    | 4    | 序号 工厂名称      | 描述  |                     | 祥博 編     |                 |
|      |                |    | 5    |              |     |                     | 详惯 編     |                 |
| 1.00 | <b>世</b> 又相關權  | ~  | 6    | 1 000830     |     |                     | 洋橋 田     | ital Hilds -    |
|      | Ⅰ 数据采集         | ÷. | 7    | 共1条数据        |     | 1 20 条/页 >>         | 28400.00 | -               |
| 1    | <b>造 工艺的数卡</b> | ~  |      |              |     |                     | HIM      | THA MINO-       |
|      | -              |    | 8    |              |     | 推賞 担交               | 341W G   | 朝 開始:           |
|      | RUMST-F IN     |    | 9    | cesti        | 张顺代 | 2024 07.10 10.01.34 | 洋橋 切     |                 |

如果需要删除公司信息,则在左侧列表中选中公司信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删 除】,点击【确定】,公司信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| Gactillestro      |        |      |                |      |                | - mid31530          | D 次間王<br>MOM=西         |
|-------------------|--------|------|----------------|------|----------------|---------------------|------------------------|
| QUAR              |        | ±/*3 | ente × useelle | ×    |                |                     |                        |
| S. IFRA           | ~      | 公司名  | BC             | п    | 2 <b>2</b> (1) |                     |                        |
| 公司建模              |        |      |                |      |                |                     | 0 38/1 (barr)          |
| 工厂建模              |        |      |                |      |                |                     | TTNGALES T             |
| 车间接时间             |        | 序号   | 公司名称           | 描述   | 推改人            | 標改时间                | 44.00                  |
| 线体建模              |        | .1.  | DK Med         | 原料医疗 | 赵村锦            | 2024-07-19-09:38:02 | (FM 0/3) (98)          |
| 19 工作管理           | ×      | z    | ices5          | .1.  | 管理员            | 2024-07-19 13:45:42 | 洋傳 編輯 豐珍               |
| D. HARSHIE        | ~ h    | ÷    | ces10          |      | 派前快            | 2024-07-10 10:01-34 | 洋橋 編輯 國際               |
| A WIDING          |        | 4    | ces15          |      | 张新悦            | 2024-07-10 10.01.34 | 洋体 紙頭 副称               |
| CO / . UNKEDA     | *      | 5    | res2.          |      | 账册快            | 2024-07-10 10:01-34 | 1219 SAN 1998 -        |
| EL CHERTE         | Y.     | 6.   | ces8           |      | 张新悦            | 2024-07 10 10:01:34 | ( <b>27) 6101 (10)</b> |
| 國 数据采用            | *      | T    | 10117          |      | 345-40         | 2024-07-10 10 01-34 |                        |
| <b>16 工艺参数卡</b>   | $\sim$ | 1    |                |      | access.        |                     | the liter and          |
| 度 不能地的            |        |      | cess.          |      | anduites.      | 2024-07-10 10:01:34 | tailed relationship.   |
| ing of parameters |        | 9.   | 028577         |      | 张新悦            | 2024-07 10 10 01:34 | 祥情 網朝 副歌               |
| 温 设新建模            | *      | 10   | rest           | 111  | 张新悦            | 2024-07-10 10 01 34 |                        |
| eet location      |        |      |                |      |                |                     |                        |

系点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修改公司名称,点击【提交】即可。

| =              | Goetherso       |        |     |              |      |            | + 1960-cm             | Et C Monrie        |
|----------------|-----------------|--------|-----|--------------|------|------------|-----------------------|--------------------|
| ٩              | Q               |        | 生产  | 操作計 × 公司建建 × |      |            |                       |                    |
|                | 15 主厂政权         | - 11 - | 公司名 | <b>1</b> 8:  |      | 章 雪雨       |                       |                    |
| MITE           | 公司审制            |        |     |              |      |            |                       | 雨湖 文件导入 山          |
| 1000 A         | 工厂独根            |        |     |              |      |            |                       |                    |
|                | 年间建度            |        | 唐晉  | 公司名称         | 描述   | 修改人        | 他改胜词                  | 操作                 |
| ENIDS:         | 技体建模            |        | T   | DK Med       | 前科医疗 | 规处形动机      | 2024 07-19 09:36:02   | 洋油 編詞 總辞 :         |
|                | 13 工作管理         | ~      | 2   | res          | 1    | WE380 (25  | 2024-07-19 (3)4542    | 详读 编队 ### 建碳洗剂     |
| RIMAN          | the providence. |        | 2   | cies10       |      | 性面貌        | 2024-07-10 10:01.34   | 存留 細胞 調算 :         |
| A REALE        | A PRIM          |        | 4   | res15        |      | 铁矿悦        | 2024-07-10 10:01-34   | 洋橋 調明 垂時           |
|                |                 |        | 5   | 10:2         |      | 张斯悦        | 2024-07-10 1001-34    | 洋塘榆桃田田市            |
| 103 ALC: 1     | B XIMIN         | ~      | 6.  | rest -       |      | 發展性        | 2024-07-10 (0.0134    | itin sala men      |
| -              | 日数据采用           | -1     | ÷   | Efres        |      | 任如说        | 2024-07-10 10:01:34   | 17-00 mmi +        |
| 2014)<br>2014) | fg 工艺例数卡        | -9-    |     | rest         |      | <b>秋田悦</b> | 2024-07-10 10:01-34   |                    |
|                | @ 不同题树          |        |     | resil        |      | 86-30-15h  | 2024-07-10 (001-34    |                    |
| 111-11-11      | 图 设施建制          | ~      | 10  | ces1         | 10   | 18:9619    | 2024-03-10 (001/04    | (2100 Halls were ) |
| <b>B</b>       | 器 工制合用          | T      |     |              |      | 10000      | tited and an lines of |                    |

| *   | 公司将          |                |  |         |        |   |      |  |  |  |  |
|-----|--------------|----------------|--|---------|--------|---|------|--|--|--|--|
|     |              |                |  |         |        |   | 100  |  |  |  |  |
|     | 序号           | 复制             |  |         |        | ×   | 19/T |  |  |  |  |
|     | ¥.           | - 公司名称         |  |         |        |   | 1216 |  |  |  |  |
|     | 2            | copy_of_DK Med |  |         |        |   | 1740 |  |  |  |  |
| 1   | : 1          | 描述             |  |         |        |   | 「洋浦」 |  |  |  |  |
| - P | 14           | 而科医疗           |  |         |        | 4/1006  | (詳讀) |  |  |  |  |
|     | (5)          |                |  |         |        | ( ) - | 3758 |  |  |  |  |
|     | 6            |                |  |         | 重度     | 提交  | 详细   |  |  |  |  |
| ~   | 10           | Coin HE        |  | ALIFIC. | 2024-0 | 37-10 10:01 34  | 1216 |  |  |  |  |
|     | 8            | cevi           |  | 旅新校     | 2024.3 | 17-10 10:01.34  | 1510 |  |  |  |  |
|     | ( <b>9</b> ) | cest1          |  | 30.00 M | 2024-0 | 17-10 10 01 94  | 1916 |  |  |  |  |

公司下面的所有信息都会被复制下来。

备注:公司名称不能重复

## 工厂建模

在工厂建模模块中,找到【工厂建模】模块,点击【添加】创建工厂信息。

| =             | Gormon      |   |      |              |        |        |          | +96294200             |                       |
|---------------|-------------|---|------|--------------|--------|--------|----------|-----------------------|-----------------------|
| Q             | A           |   | 生产的  | 操作台 × 公司建模 × | 工厂建模 × |        |          |                       |                       |
|               | 5. 北陽縣      | 4 | 工厂名称 | 8: aturi,    |        | (B) 12 | 主約       |                       |                       |
|               | 0.0859      |   |      |              |        |        |          |                       | 前間、文明最大、市             |
| in man        | TLAN        |   | 12.6 | 丁厂安装         |        | latik  | 4000 A   | ini-costsi            | idit.                 |
| 4             | S.AMERK     |   | 1.   | 1001.1       |        | -ind;  | WING ST  | 3024 07.22 1653 (5    |                       |
| 74 11 19 19 2 | 建制物建筑       |   |      | didata       |        |        | 2011/10  | 104 07 10 0257 CA     |                       |
| 10 212        | B Thild     | * | -    | STERIAGUA.   |        |        | ACT PUR  | 20104-07-13 09/31/304 |                       |
|               | th southers | ~ | 2    | C ML         |        |        | 30(8)192 | -86/4-67 -10 10:08:31 | HIM MISH ENT          |
| A REAL        | d. 产轻制和     | 4 | 4    | pen5         |        |        | 经新税      | 2024-07-10 100631     | 7778 ARM 1000         |
| -             | Distant IV  | ~ | 5    | res)         |        | 111.   | 致新規      | 1024-07-10 10:06:31   | 7778 ARM 1014 1       |
| SIGAR P       |             |   | 6    | inter a      |        |        | 至新闻      | 2024-07-10 10:06 71   | 315 315 100 1         |
| 6             |             | * | 7    | ind          |        |        | 影新馆      | .0)24-07-10 10:00.11  | 1778 1818 <b>1914</b> |
| 部中位           | The 工艺学校卡   | ~ | 8    | vesti        |        |        | 影新保      | 2024-07-10 1008-01    | 12/16 12/16 12/16     |
| -             | 章 不良建成      | 4 | 9    | tes9         |        |        | Builtin  | 1024-07-10-1000-31    | 1778 (BM 1888)        |
|               | 18 亚洲副纲     | ~ | 10   | resi         |        |        | 影新说      | 2024-07-10 10:00 .11  |                       |
| ₩             | BE INCH     | * |      |              |        |        | No.      | and an in the second  |                       |

在文本框中输入相关信息内容,带"\*"的为必填项

在新增的时候可绑定公司信息,绑定之后,可以在【公司建模】模块里面看到对应的工厂信息。

| ₽.                | Games   |                 |                 | + 100,002                                   |   |
|-------------------|---|-----------------|-----------------|---|---|
| q;                | Q. 生产操作的  | 合× 公司建模× 土厂服用 < |                 |   |   |
| <b>B</b><br>Minis | 広 北/紀東 ~ 1/名称:<br>公式回用                                  |                 | 2 <b>0</b>      |   | -   |
| -                 | 1/104 \$1   | 行士調             |                 | ×   | 新期 又件母人 由                                       |
|                   | Sector 1  | I <b>「</b> 名称   | 公司              | 22 1653                                     | 15 SPOR WERE MORE                               |
| an an a           | D IIIII ~ IIII  | 5.              |                 | 10 10:06                                    | an sent dam tille                               |
|                   | vit 开始的版  |                 |                 | 0 / 1000 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1 | an liping wanny milds<br>In liping sainta milot |
| 10,010            | B REFE  |                 | 正定 正定           | 101066                                      |   |
| 日.<br>王的中心。       | 7 Ter<br>1版 工艺学校卡 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | ső.             | yearte<br>Janit | 2024-07-10 10:06.                           | an term oran mine :                             |
| eta telena        | 19 28年2月日   | νî.             | STEPH           | 2024-07-10 10:06                            |   |
|                   | RETEXHE .   |                 | 20Million       | 2024-07 TO 1100.                            | the set also :                                  |
在查看详细的时候,能够看到工厂下设置的车间信息和设备信息,对应的绑定操作在【车间建模】模块和【设备建模】模块,在工厂建模模块中只能进行查看。

|  | Gotties    |   |                 |                  |            | - 360CE 19          | D. 注册王<br>7///////// |
|--|------------|---|-----------------|------------------|------------|---------------------|----------------------|
| a  | Q          |   | \$ <b>5</b> ^\$ | #作台 × 公司建模 × 工厂建 | M ×        |                     |                      |
|  | 西 二厂建度     |   | ILS             | R =              | 22 20      |                     |                      |
|  | 公司部項       |   |                 | 洋情               |            | ×                   | 新聞 文件家人 山            |
| CORNELLAND   | TLANK      |   |                 |                  |            |                     |                      |
|  | 车和助用       |   | 序号              | 工厂名称             | 公司         |                     | 操作                   |
| (93)   | this ality |   | 1               | ch001-1          | chh001     | 22 105 815          | itin mai enti !      |
| Ħ,   | B TREE     | × | 2               | 描述               |            | 19 09:57:54         | State and were a     |
| CTE + E  | W FREEDOR  |   | 3               |                  |            | 10 10:06:31         | SPIN NUM THE         |
| <b>期</b><br>1933年  | of 77884   |   |                 | 车间信息 设备信息        |            | 10 10;06:31         | THE MEN MER :        |
|  | N THERE    |   | 5               | 序号 车间名称          | 描述         | 10.10,05:31         | litin men ville :    |
| ine,   |            |   | 6               |                  | 解无数据       | 18 10,06:37         | 1418 JEAN AND :      |
| a.   |            | ~ | 7               |                  |            | 10 10/06/31         | it'm mai ere :       |
| 19PD   | 10 二乙参数卡   | ~ | 18              |                  | <b>张斯悦</b> | 2024-07-10 10(06;91 | LIFTIN MININA HERE T |
|  | 發 不能建築     |   | 5               | CM(5             | 张新铜        | 2024-07-10 10/05/31 |                      |
| a la constituir de la c |            | × | -10             |                  | 2.00       | 7074-07-01 1009-21  |                      |

如果要修改工厂信息,点击列表中的【编辑】按钮,系统展示出修改页面,修改完成后点击【提交】即可。

| =       | Garman                                |                       |         | + gegrain                                | E 2 100               |
|---------|---------------------------------------|-----------------------|---------|--|-----------------------|
| Q.      | Q.                                    | 生产操作台 × 公司建模 × 工厂建模 × |         |  |                       |
|         | 5 3/100 ····                          | エレタナー                 |         | ×  |                       |
|         | 1749                                  | - 工厂名称                | 公司      |  | 原始 文作导入 山             |
|         | 牛间建度                                  | 7多号 ch001-1           | ohh001  | v  | 服件定                   |
| ENGLIS  | 13:14:20:00                           | 「描述                   |         | 22 16.53.15                              | 洋橋 論範 删除              |
| R.      | N INUR .                              | 2 max                 |         | 27.1000 PT                               | 洋南 編詞 動物              |
|         | IN REVIEW -                           | 本 车间信息 设备信息           |         | 10 10:06:31                              |                       |
| ABURN   | al Pessis ~                           | 序号 车间名称               | NO.     | 10 10 00 11                              |                       |
|         | Ø Realite                             |                       | 指无数是    | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1 | CALL PROPERTY.        |
| -       | ◎ 数据采集 >                              | 7                     |         | 10 10:06:31                              | 1478 MAN 1816         |
| 調中山     | 「「」」「「「」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」 | 8                     |         | 印度 器交 (D-10063)                          | THE MILL MER          |
| -       | 图 不明细则 ~                              | Berry P.              | 新闻      | 2024-07-10 10.06-31                      | (1) 10 10 10 10 10 10 |
| eero ap | a same a                              | 10 uns7.              | er anne | 2024-07-10 10.06-31                      | 研究 細語 肥於              |

如果需要删除工厂建模信息,点击列表中的【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,工厂信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| =             |    | Gacument        |   |     |              |          |         |      | + 310344            | は<br>第一次<br>第一次<br>第一次<br>第一次<br>第一次<br>第一次<br>第一次<br>第一次 |
|---------------|----|-----------------|---|-----|--------------|----------|---------|------|---------------------|---|
| ď.            | ٩  | 122.0           |   | 4   | E产操作台 × 公司服務 | * 1000 * |         |      |                     |   |
| •             | 6  | 1/189           | ~ | 27  | "客称:         |          | 重重 重项   |      |                     |   |
|               |    | 公司加加            |   |     |              |          |         |      |                     |   |
| ALC: N        |    | IT IN           |   |     |              |          |         |      |                     | EBGWERS   |
|               |    | 车间建模            |   | 19  | 吗 工厂名称       | 描述       | 権政      | t.L. | 修改时间                | 1   |
| 1996          |    | 拉体原相            |   | -1  | .chi00.1-1   |          | 123     | IA.  | 2024-07-22 16:53:15 | 洋橋 編纂 画称 :  |
| =             |    | 工作管理            | ~ | 2   | dddana       |          | jusije. | u.   | 2024-07-19 09:57:54 | stra tina   |
| 161530        |    | 2.6400mete      | - | 3   | cais2        |          | - Acity | 统    | 2024-07-1010:05.31  | 1749 WAR 1889 -   |
| CONTRACT.     | -  | PENNI           |   | 4   | cmi6         |          | 2605    | Hit  | 3024-07-10 10:06.01 | 資格 張麗 画絵  |
|               | -  |                 |   | 5   | ces1         | 111      | 300     | 虎    | 2024-07-10 10.05:31 | sent dan me   |
| 62.0          | 9  | 文档组织            |   | 6   | cas3         |          | 90.97   | HR   | 7024-07-10 10:05:31 |   |
| -             | 8  | Bockett Service | ~ | 1   | 0898         |          | -       | HR.  | 2024-07-1010:06:31  |   |
| 9944D         | Ť. | 工艺参数卡           | ~ | в   | cans6        |          | 医肌      | 152  | 2024-07 10 10.0531  | 许何 编辑 删除  |
| =             | -  | 不能動用            | ~ | 9   | ces9         |          | 2011    | TRE. | 2024-07-10 10:06-01 |   |
| WILLER.       | 8  | 设制结理            | * | .40 | 0 ce57       |          | 連新      | 悦    | 2024-07 10 10:05 31 | 洋橋 補助 曲秋  |
| -日<br>(4)(2)4 | 88 | 工教治局            | * | -13 |              |          |         | -40  | 3034.01.00.10.0633  | ched anna anno i  |

系统提供工厂信息复制功能,点击列表中的【复制】按钮,页面弹出复制信息框,根据需求修改工厂名称,点击保存即可。

| 9                  | 1   |           |                       |        |                   |    | A 500     |                | B C Sterns  |
|--------------------|-----|-----------|-----------------------|--------|-------------------|----|-----------|----------------|---|
| 4120               |     | 120       | REAST AND A COMPANY   | HILM . |                   |    |           |                |   |
|                    |     | 11.85     | C Base                | 8.8    | 100               |    |           |                |   |
| S REAL PROPERTY OF |     |           |                       |        |                   |    |           |                |   |
| LERI               |     |           | 新增                    |        |                   |    | ×         |                |   |
| NAMES.             |     | 19-5      | HANDONES .            |        | 1742 F            |    |           |                | 制作  |
| distant.           |     | 1         | - TL 另始               |        | (200)<br>(200000) |    |           | AN OWNER.      | 1210-1019 1022 1  |
| INTE               |     | 8         | Company of the second |        | 200001            |    | 05        | 11165234       | TAXABLE INTERNATION   |
| times.             | S.  | 6.2       | 18.2                  |        |                   |    |           | 86 1205-31     | WHEN HAVE A REAL PROPERTY AND A |
| Potta              | 3   | <u>24</u> |                       |        |                   |    | 67.9000E  | 10-12:56.31    | And shall with .  |
| timera-            |     | 3         |                       |        |                   |    | -         | 10.100931      | THE GOLD BALL   |
| INC.               |     | 1.1       |                       |        |                   | 而度 | M2        | en abioart     | AND ADD ADD -   |
| THARF              |     | а.,       | 14.8                  |        | 80998             |    | :3004.01  | 192010206-0181 | State (West (1995)  |
| A MOTOR            |     | CH .      | 100                   |        | - BARN TR         |    | 2004.03   | 100,000,000    | INTERNAL PLAN   |
| - making           |     | 18        | 1997                  |        | - HEARTER         |    | CARGE 197 | 19.1999-11     | 1718 SPR 100  |
| COLUMN THE         | 1 m |           |                       |        |                   |    |           |                |   |

备注: 工厂名称不能重复

## 车间建模

在车间建模模块中,找到【车间建模】模块,点击【添加】创建车间信息。

| E:         | GOCTMEN          |               |    |           | + 1042410            | EA C KREE         |
|------------|------------------|---------------|----|-----------|----------------------|-------------------|
| a,         | Q                | 4 CRMPAL      |    | tų x      |                      |                   |
| ener       | CE IFIEN ~       | 车间名称:         |    | 重赏 重杂     |                      |                   |
| (B)        | TLENN            |               |    |           |                      | 新增 文件导入 占         |
|            | \$15000          | 序号 车间名称       | 描述 | 佛改人       | 佛故时间                 | 操作                |
| NIPS:      | 线外建制             | t cest        |    | 批新快       | 2024-07-10 10:13:03  | 14 M S. M. M. H.  |
|            | O TONR           | ž cys4        |    | 50%       | 2024-07-10 10:13:01  | 17-03 SEAN ANDA 1 |
| 1919       | in marriet       | 8 2953        |    | 樂新規       | 2024-07-10.10.13.08  | 并有 胡利 無除 :        |
|            | LE HVHLERIN - H  | 4 1115        |    | 90,6192   | 2024-07-10 10.13:03  |                   |
|            | De l'ansens      | 5 ces6        |    | 现新税       | 2024-07-10 101301    |                   |
|            | <b>四</b> 文和如何 ** | 1 cm7         |    | ROWING.   | 2024-07-10 1013-03   |                   |
|            | ₿ 数据来加 →         | T the l       |    | 32,00,00  | 2014.02.50 10.15.01  |                   |
| 21.<br>H≢0 | Ge IZ学教书 ×       | ·             |    | action of | 2024 07 10 10 12 204 |                   |
|            | 查 不改建制 ~         | o since       |    | SEWICK    |                      | 1414 (M24 1016) - |
| Ka Mu      | 2 1251241 ···    | a 14±100000   | 01 | SOMORE    | 2004-07-02-09 12:05  |                   |
| 9          |                  | 10 1443670000 | 01 | 惠新校       | 2024-07-02.00-12105  | STAR INTE WAS     |

在文本框中输入相关信息内容,带"\*"的为必填项

在新增的时候,可绑定工厂信息,绑定之后,可以在【工厂建模】模块里面看到对应的车间信息。

| Ξ.            | GETTMAN      |   |                |                    |                |         | 1.00000          | E C NOMPE         |
|---------------|--------------|---|----------------|--------------------|----------------|---------|------------------|-------------------|
| ٩             | Q, 11 8 5 1  |   | 生产操作台× 公司硬模×   | I/IRAN × ANNERAL × |                |         |                  |                   |
|               | S IF WE      |   | F同名称: 2016人    | 11.11              | 重制             |         |                  |                   |
| ant B         | 公司建築         |   |                |                    |                |         |                  | THE WATCH         |
| 100           | 1/20         |   | 新增             |                    |                |         | ×                | and Number 17     |
| а.            | 车间建模         |   | 序号             |                    |                |         | - 10             | 標件                |
| i i i i i i i | 1565-1210    |   | 1 车间名称         |                    | TL             |         | 10d              | 洋塘 原则 副蜂          |
| <b>R</b>      | O TREE       | * | 2 前前人          |                    | 增法群            |         | 103              | IT I GAN MAR :    |
| 6123          |              |   | 3 描述           |                    |                |         | 1.03             | itan nan nati     |
| 80            | IP ENTITING  |   | 4 305A         |                    |                |         | 103              | 1710 MAD 1973 -   |
| 100000        | of President | ~ | 5              |                    |                |         | 103              | (F18 (64) 102 (   |
| 105<br>8-108  | US SHEEKS    |   |                |                    |                | 22      | 現交 103           |                   |
|               | □ 数据采储       | ~ | 7 1492         |                    | 26-26-02       | 2024-01 | - 10 10 33-03    | THE NEW WED I     |
| na<br>Red     | h 工艺学校中      | w | 2 201211       |                    | 16 acort       | 2024 02 | 10-0000          |                   |
|               | 营 不良建度       |   | in model       |                    | and the second | 2024-01 | - 10 - 0 - 2 - 0 | the one line .    |
| NOR           |              | U | 0 cd.tdpc00001 |                    | 強新望            | 2024-01 | 1-02.09:12:05    | at an and there i |

在查看详细的时候,能够看到该车间下面绑定的设备信息。

| Ē.            | Garmas          |        |                    |                |             | +8.0410             |                    |  |
|---------------|-----------------|--------|--------------------|----------------|-------------|---------------------|--------------------|--|
| ġ,            | Q               | :17*10 | 副作台 × 公司建築 × 1     | LT 肥快 × 车间建模 × |             |                     |                    |  |
| -             | S IF MM         | ~ 车周名和 | F:                 | 8.2            | <b>查询</b> : |                     |                    |  |
| an-B          | 公司律师            |        | 详惯                 |                |             | ×                   | 100 - 10004A       |  |
| 100 ILLEN     | 工厂加制            | 1.00   | 40.400 dt 144      |                | -           |                     |                    |  |
|               | 44 ANTOINI      | 序号     | 中国内和<br>0861       |                | <br>ces2    | _                   | 根作                 |  |
| Alek          | <b>NEW CENI</b> | 1      |                    |                |             | 101                 | itin and the       |  |
| =             | D IVIN          | - 2    | 描述                 |                |             | 100                 | with their little  |  |
| 5 STA MILLION | A MEDIN         |        | 24.2               |                |             | 101                 |                    |  |
| -             | a product       | 4      | 设备信息               |                |             | 101                 | 14 III IIIII IIII  |  |
| CECHINE C     | 20 F-550 (9)    | × 5    | 序号 设备名称            |                | 描述          | 101                 | THE REAL PROPERTY. |  |
| <b>15</b>     | 群 又相關模          | ~ *    | 1 測试               |                |             | 102                 |                    |  |
|               | ⊕ 数据采用          | ~ 1    | 并计算数据              |                |             | 20 80 00 -05        |                    |  |
| LI<br>HERO    | 备 工艺参数卡         | -      | med 21             | 1              | ordine      | m24.07.1030-1204    |                    |  |
|               | <b>读</b> 不良建物   | ÷      | a de l'Alexandra a |                | Wards.      |                     | Child Mind Mind    |  |
| 151608        |                 | ×      | Serio Contraction  |                | pouner.     | 2024-04-02 09 12:05 | PARTY CANE BUILT   |  |
|               | 00 T328H        | 10     | C#ABOOCAUS.        |                | Security    | 2024-07-02-09-12:05 | tend and man       |  |

如果要修改车间信息,在列表中选择【编辑】按钮,页面展示出信息修改弹框,修改完成后点击【保存】即可。

| it.            | Geethanke      |       |  |              | * BOYGA                               | E D MONTH           |
|----------------|----------------|-------|--|--------------|---------------------------------------|---------------------|
| ۹              | Q              | 生产    | ·现作台 × 公司建制 × 工厂建模:  | K SLITERAD X |                                       |                     |
| -              | 5 1/18         | 、 年间名 | 59 编组  |              | ×                                     |                     |
|                | 公司回播           |       | the second s |              |                                       |                     |
| -              | 17 3018        |       | - 车间名称   | TL.          |                                       | AUNT VILLAN IN      |
| -              |                | 序号    | ces1   | ces2         | ×                                     | 銀作                  |
| -              | 712340         |       | 描述   |              | 103                                   | ***                 |
|                | FARMER FROM    |       | IIIIA  |              |                                       |                     |
|                | 白 工业保强         | ~ 2   |  |              | 02 1000 503                           | 洋橋 昭和 開設            |
| 924            | The ADDRESS OF |       | 设备信息   |              | 103                                   | if its man parts    |
| <b>130</b>     | -1 产品建筑        | 4     | 序号 设备名称  | 描述           | 103                                   | 洋州 明朝 医林            |
|                |                | 5     |  |              | 10.8                                  | if in state mits    |
| 8              | O Zesien       | *     | 1 测试   |              |                                       | THE PARTY NAME      |
|                | 이 <b>하</b> 바로# | v (*  | 共1条数据  |              | 1 20 条页 ~                             | AT IN SHALL BERK    |
| 6              |                |       |  |              | 107                                   | this said may -     |
| 8¢6            | 面 工艺模数字        | ~ 8   |  |              | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | ifted allest tests  |
| =              | 章 不同建度         | *     | - T Throans  | 124040       | 2024 02 02 03 00 0                    | 7218 1010 014       |
| and the second | TR DOCORUS     | 4     |  | The second   | K024-07-02-02-12/03                   | NAME AND ADDRESS OF |
| -              | an source a    | 10    | -年前200003  | 能夠提          | 2024-07-02 09:12/05                   | 洋橋 编辑 副原            |
|                |                |       |  |              |                                       |                     |

如果需要删除车间建模信息,在列表中点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确 定】,车间信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| 2              | GETAMARIO   |            |                   |                   |                    |                                       | - month (State       | E nowes                               |
|----------------|-------------|------------|-------------------|-------------------|--------------------|---------------------------------------|----------------------|---------------------------------------|
| ۹,             | 9           |            | \$1 <sup>24</sup> | 9作台× 公司建模         | × 171219 × 9.61219 | • • • • • • • • • • • • • • • • • • • |                      |                                       |
| <b></b><br>979 | IS IF NO    | ~          | 车间名               | <b>8</b> ≌ (-≡./. | 1                  | 2 23)                                 |                      |                                       |
| (B)<br>Helling | 公司建築        |            |                   |                   |                    |                                       |                      | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
|                | 4403910     |            | 序号                | 车间名称              | 描述                 | 修改人                                   | 用於我因为100             | 1                                     |
| nimei<br>N     | (SHIER)     |            | 1                 | cest              |                    | 强新规                                   | 2024-07-10 10:13:09  | AN SHE DIR                            |
|                | 诗 工作预测      | ~          | 2                 | -088              |                    | 张韵识                                   | 2024 07 10 10:13:03  | 洋塘 編輯 📷 =                             |
| CR WH          | 0. 6052692  | ~          | 7                 | -1243             |                    | 些新校                                   | 2024-07-10 10/13/09. | 计标 编辑 豐富                              |
| ED<br>Avinte   | d 产品油粮      |            | -A                | ous5              |                    | 张新祝                                   | 2024-07-10 10:13:03  | 1948 - 1948 - 1988 - 1                |
|                | IN CHILDREN |            | 5                 | -cirit5           |                    | 迷新祝                                   | 2024-07-10-10-13-03  | 计中 抽印 无际                              |
| NILLIN .       | D ADMIN     |            | 6                 | CBNT              |                    | 电测定块                                  | 2024-07-10 10/13/03  | 洋橋 编辑 劉統                              |
| F3             | □ 数据采制      | ~          | 7                 | cies2             |                    | 367062                                | 2024-07-10 10/13/03  | (Path shield junch                    |
| ENFO           | 99 工艺创設卡    | **         | -8                | 30421             | T                  | 政府代表                                  | 1024-07-10 10-12:04  | -                                     |
| -              | 夏 不良即位      | ~          | 9                 | 1年前000001         |                    | 能的快                                   | 2024-07-02-09:12:05  | 洋橋 编辑 開始                              |
|                | 通 设备建度      | <i>w</i> . | 10                | 1至10000000        |                    | 修新规                                   | 7024-07-02-09-12:05  | WAR MADE HERE                         |
| 딸              | R8 工装管用     | 1          |                   |                   |                    |                                       |                      |                                       |

系统提供车间信息复制功能,能够快速创建车间信息。点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修改车间名称,点击保存即可。

| =        | German      |     |          |           |    |               | • JM(C)/M            | E3 2 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 |
|----------|-------------|-----|----------|-----------|----|---------------|----------------------|--|
| а,       | Q           |     | 4.25%    | Wf台 × 公司邮 |    | <             |                      |  |
|          | G IFIN      | ~   | 车间名称     | 9: /////  |    | <b>真</b> . 直询 |                      |  |
| an-F     | 22708PM     |     |          |           |    |               |                      | 345 0419 A                               |
| 142.HERE | TUNE        |     |          |           |    |               |                      | NINE CONTRACT IN                         |
| -        | SAURT       |     | 序号       | 车间名称      | 描述 | 修改人           | 修改时间                 | 操作                                       |
| ilamen   | 建体建成        |     | Ŧ.       | 2001      |    | 张斯特的          | 2024-07-10 10:33:08  | ality liest mile                         |
|          | B 工业管理      | *   | Ł.       | cest      |    | 张俪悦           | 2024-07-10 10 19 03  | 1210 Said 1990 - 1210                    |
| ie ges   |             | . 1 | 8        | 0953      |    | 彩颜镜           | 2024-07-10 10(13:03  | and part was                             |
| -        | A WILLIAM   |     | 4        | CW15      |    | 狭新党           | 2024-07-10 10:12:03  | 计读 编辑 删除                                 |
|          | in designer |     | x        | 1856      |    | 张俪悦           | 2024-07-10 10 12 03  | 1210 Sava 1826                           |
|          | El XIERA    | ~   | 6.       | ces7      |    | 彩紙的           | 2024-07-10 10(13:03  | 7710 (ANN 1070)                          |
| e.       | 日 数据采集      | 2   | 7        | (#12      |    | 新知悦           | 2024-07-00-0013-03   | 并现 和利 制体                                 |
| ER PO    | 备 工艺条数卡     | *   | в        | 30Rtf21   | 1  | 张师悦           | 2024-07-10 10 12:04  |  |
| =        | R TRAM      | ~   | 9        | 1年间000001 |    | 孫新院           | 2024-07-02 (19)12:05 | iter in the                              |
| 121038   | a caus      | ×   | 10       | (车间000003 |    | 乐新悦           | 2024-07-02 19:12:05  | 洋橋 能料 無味                                 |
|          | 服 工業治典      | ~   | ++ +0.45 | an an     |    |               |                      | Her 48-000                               |

| r all reduces |    | 生产  | 操作台× 公司建模×   | 江厂建模 × 车 |    |         |    |              |       |                  |
|---------------|----|-----|--------------|----------|----|---------|----|--------------|-------|------------------|
| 5 工厂建模        | ~  | 车同名 | R: NUA       |          | 重量 | 盘枷      |    |              |       |                  |
| 公司建模          |    |     |              |          |    |         |    |              |       | 541 WALE A       |
| 工厂建模          |    |     | 复制           |          |    |         |    | ×            |       | MINI XITAYA      |
| 原併建模          |    | 序号  |              |          |    |         |    |              |       | 操作               |
| 线体理视          |    | t   | - 车间名称       |          |    | ТГ      |    |              | 103   | 详情 調麵 肥料         |
|               |    | 2   | copy_of_ces1 |          |    | ces2    |    | v            | 603   | 洋捕 编辑 医脉         |
| 马 工业政府        | ~  | з   | 描述           |          |    |         |    |              | 103   | 洋捕 编辑 國務         |
| 16 為程建模       | ~  |     | 动输入          |          |    |         |    |              | 100   | the star and     |
| # 产品建模        | Ŷ  |     |              |          |    |         |    | 0/1000       |       | IT IN ANDRE BOR. |
| 3 文石建築        |    | 5   |              |          |    |         |    | _            | e0G   | 非常情 编辑 國家        |
|               |    | 6   |              |          |    |         | 重置 | 提交           | :03   | 详惯 编辑 删款         |
|               |    | T   | ces2         |          |    | 张新悦     | 2  | 024-07 10 10 | 13:03 | 详惯场部署            |
| h 工艺学数卡       | ~~ | 8   | alitzi       | 1        |    | 张明行物    | 2  | 024-07-10 1D | 12:04 | 详惯 编辑 肥料         |
| 图 不良建模        | ~  | 9   | 1#10000001   |          |    | 54/9540 |    | 024-07-02-09 | 12:05 | 1210 1510 181    |

#### 备注:车间名称不能重复

### 线体建模

在线体建模模块中,找到【线体建模】模块,维护线体信息。点击【添加】创建新的线体信息。

| =                | Garmen           |   |       |             |             |                 | + (0.0000           | Et 🖸 Rate               |
|------------------|------------------|---|-------|-------------|-------------|-----------------|---------------------|-------------------------|
| Q,               | 9                |   | 生产物   | 朝作台 × 公司國   | 및× 工厂曲橋× 至何 | and x distant x |                     |                         |
| 回期作者             | S IFRS           | * | 组体名称: |             |             | 22 <u>63</u>    |                     | 2018 2014-04.5 L        |
| W alterna        | 117月1日<br>516月1日 |   | 序号    | 线体系称        | 報述          | 释改人             | 條款时间                | 操作                      |
| sume             | teletitera       |   | 10    | 2xy86(8121  |             | <b>经</b> 级-63   | 2024-07-10 09:58:54 | Carlay Stream masse     |
|                  | n 1441           |   | 2     | zxy线体1      |             | 新新饱             | 2024-07-10 09 36 52 | UPIN HOLD MICH          |
|                  | A HERE           | * | 3.    | 200组体21     |             | 部時提             | 2024-07-10.093652   | anter anter anter anter |
| 100<br>1,5100,05 | a 1984           |   | 4     | DU的体1)      |             | RUNFIG          | 2024-07-10 09:36:52 | internal canada analas  |
| -                | 四. 文档建模          |   | 2     | 201/48644.9 |             | 新新校             | 2024-07-10 09:36:52 |                         |
| en one           | EL POINT DE      |   | 6     | 23/494820   |             | 能新使             | 2024-07-10/09:36:52 | CHAR REAL MARK          |
| a.               | -                |   | 7     | -ory结体3     |             | 教研究             | 2024-07-10 09-36 52 | ala interiore           |
| EERHINO .        | 而上老师权牛           | ~ | 8     | zay组体5      |             | D:0742          | 2024-07-10.09:36:52 | 建物 編編 1000              |
|                  | 南 不良建成           |   | 9     | 2001年第10    |             | 能够悦             | 2024-07-10-09-36.52 | 171W 6840 (#18          |
|                  | 18 风雨秋雨          | 7 | 10    | .zx)考验(基2   |             | 张新悦             | 2924-07-10 09:36 52 |                         |
| STATURE .        | 題 工業治費           | 4 | H     |             |             | APROAL          | statio of the lease | cieffe finite lance of  |

新增的时候,输入线体名称,根据需求添加描述信息。同时能够设置线体与车间的绑定关系。

| =                | GGETALAND                  |            |            |            |            |          | + 8000738    |                   |
|------------------|----------------------------|------------|------------|------------|------------|----------|--------------|-------------------|
| q.               | <b>4</b> 100.011           | ±/*8       | 對作台× 公司建模× | ITWAX SAMA | isman ×    |          |              |                   |
|                  | 15 工厂地间                    |            |            | 1.1        | 推進         |          |              |                   |
|                  | 公司總備                       |            | +=/*       |            |            |          | ¥.           | 1548 104416.5     |
| <b>慶</b><br>同時間代 | 工厂建模                       |            | Sert       |            |            |          | ^            | ACAN SETTING      |
|                  | <b><i><b>H</b>IUMB</i></b> | 序号         | # 线体名称     |            | 描述         |          |              | 播作                |
|                  | 15/3/0010                  |            | 用版人        |            | <b>副主人</b> |          | 5854         | 洋情 的相同 相關         |
|                  | DE INTER                   | 2          |            |            |            | 0 / 1000 | 96/5Z        |                   |
| 2010010          |                            | 1          | 基础配置       |            |            |          | 36.52        | 洋橋 編編 69          |
| 81               | DP- INVACIENT              |            | 车间         |            |            |          | 3652         |                   |
| COLORINE         | 成产品建调                      | *          | ALC: NO.   |            |            |          | > 36.52      | (71) SEA          |
| ni<br>Hillis     | 回 文档建模                     | ~ .        |            |            |            |          | 36.52        |                   |
|                  | 西 数型采集                     | * į        |            |            |            | 市営 報     | ×            | the state of      |
| 日<br>時代的         | ‰ 工艺参数卡                    | * .        |            |            |            |          | piq 92       | of the second day |
|                  | <b>第</b> 不稳建度              | 15<br>- 5- | pytems     |            | \$5.30755  | 2024-0)  | -10 09:36:37 | GFUE DESIL        |
| 251930           | 17 200628-00               | 8          | 247档体10    |            | 秋新楼        | 2024-01  | -10.09:96:52 | 洋加 四相 63          |
|                  | an activery                | 70         | 201/55532  |            | 统新党        | 2024-07  | -10 09:36 52 |                   |

带"\*"的为必填项。

如果需要修改线体信息,点击列表中的【编辑】按钮,进入修改页面。

| Ē               |   | German      |      |   |             | 1            |        |                    |
|-----------------|---|-------------|------|---|-------------|--------------|--------|--------------------|
| а,              | 4 | a desente   | 生产操  | 作台× 公司联盟 × 工厂银煤 × 车间建筑 ×                | 2540-1840 × |              |        |                    |
|                 | z | 5 3770870   | 越体名称 |   | 76.04       |              |        |                    |
| CALLE .         |   | 公司建築        |      | 後体                                      |             | ×            | 100    | 511 -0455 Ju       |
| EITCH M         |   | TLING       |      | Net T                                   |             | ^            |        | ALL 241477 14      |
|                 |   |             | 序唱   | = 线体名称                                  | 薩迷          |              |        | 操作                 |
| CHERN           |   | HALFSBERGE  | 1    | zxy线体121                                | (Bail)      | 11.1 20100   | 58:54  | itin west and      |
| в.              | 1 | a Imaga     | 7    |   |             | 07 1000      | 1692   | Linter with how    |
| en se           |   | a minimute  | 1 3  | BADDCE                                  |             |              | 52.00  | 洋濱 編集 四章           |
| ini<br>tagan    |   | A TURNA     |      | 车间                                      |             |              | upaz.  | IFIN MENI AND      |
|                 | 1 | IN CONTRACT | -5   | owdganewi-abbrand                       |             | Ť            | 1692   | THE REAL PLACE     |
| 105<br>U GLOBIN |   | 9 32150010  | -0   |   |             | _            | BRE R  | 1710 4440 1000     |
| Ek.             |   | 目標加速度       | ź    |   |             | 御置 提交        | 16.52  | LALING MAINT AND A |
| ERFO.           | ŝ | b IZAN+     | -10  | 209/法体3                                 | WARTE:      | 2024-07-10-0 | 9.1032 |                    |
| =               | 1 | 一不由助理       | 9    | 2/461810                                | 8,2547      | 2024 07 10 1 | 9.5552 | 1210 0100 1000     |
| 19:000          |   | R LORGEN    |      | - A A A A A A A A A A A A A A A A A A A |             |              |        |                    |

如果需要删除线体信息,点击列表中的【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 线体信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| =              | Garman           |   |       |               |                 |          | · 20213-18          | C XHEA              |
|----------------|------------------|---|-------|---------------|-----------------|----------|---------------------|---------------------|
| а,             | 9                |   | 27%   | wrst × same   | R × IFERX EXERX | 法结理权 ×   |                     |                     |
| -              | S IFRS           | * | 线体名称: | -             | 0.5             | 重復       |                     |                     |
|                | 公司目前             |   |       |               |                 |          |                     | -                   |
| W. LEWIS       | LUMB             |   |       |               |                 |          |                     | R H                 |
|                | 车内建筑             |   | 序号    | 括体省称          | 描述              | 峰改人      | 修改时间                |                     |
| Lines.         | 10142815         |   | 4     | 20191121      |                 | 常用社会     | 2024-07-10 09658-54 | 计词 開發               |
|                | B IWEW           | 4 | -2    | enyettisk-1   |                 | 化新悦      | 2029-07-10.093652   | 201 GRI 1980        |
| 19461          | IL SHOEN         | 4 | 1     | zhy現体21       |                 | 4批例行物:   | 2024-07-10 09:36.52 | 778 945 #72         |
| ED<br>(b) (STA | a interest       |   | 4     | 2011年17       |                 | 依断扰      | 2024-07-10 09:36:52 | 洋價 師時 副称            |
|                | the Latitude     |   | 8     | esylellisten. |                 | 网络斯特拉    | 2024-07-10.01:36-52 | लेखां स्वयं स्वयः । |
| 05<br>10.010   | O XHIM           | ~ | 6     | ziy省5体20      |                 | 49.9575  | 2024-07-10 09:36.52 | 1248 Side and       |
| -              | 白 数据采输           | × | 1     | 20/10/63      |                 | 张安祥和     | 2024 07 10 09:36:52 | 洋橋 開設 馬索            |
| 68402          | "你 工艺参数卡         | 4 |       | enviewes.     |                 | 08.05492 | 2024-07-10 093652   |                     |
| -              | ·* <b>*</b> R885 | ~ | 9     | 289658年10     |                 | Se Prins | 2024-07-10-08-20.52 | 洋有 原稿 副数            |

系统提供线体信息复制功能,能够快速创建线体信息。点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改车间名称,点击保存即可。

|                         | Game          |                |                        |                    |            | E         | 10004     | Et SAT                |
|-------------------------|---------------|----------------|------------------------|--------------------|------------|-----------|-----------|-----------------------|
| ٩                       | Q.            |                | 生产操作台 × 公司建模 >         | < IFINA × SAMENA × | ·拉休课程 ×    |           |           |                       |
| -                       | 5 ITRA        | ~ <sup>8</sup> | 销名称:                   | 2.2                | <b>日</b> 均 |           |           |                       |
| ante a                  | 2000 Miles    |                | 线体                     |                    |            | 3         | <         | 新雄 文件明人 山             |
|                         | 非可要用          |                | ○ 送休名称                 |                    | 描述         |           |           | 操作                    |
| 193                     | HU-IS SILING  |                | copy_of_zxy线体121       |                    | una A.     |           | 50.54     | TEN AND DIS           |
| =                       | D IWER        |                | -3                     |                    |            | 071000    | 3652      | <b></b>               |
| NULL I                  | its integrate |                | AbitA'm                |                    |            |           | 36.52     | 1748 MILL 1988        |
| <b>and I</b><br>Recolar | df 产品就能       |                | 车间<br>Owqg8U6APSpptG14 | d.                 |            |           | 76.52     | 2719 SINE (#15        |
| 6                       | es remm       |                | 8                      |                    |            |           | 3652      | 计物 编辑 曲曲              |
| D, MEAN                 | e narra       |                | *                      |                    |            | 間置 握交     | 0652      | State and make        |
| E)<br>MHZ               | 6 工艺参数卡       |                | 7                      |                    | -          |           | 16.52     | THE REAL PROPERTY AND |
|                         | 便 不快建筑        |                | 0 230/58/943           |                    | 3538776    | 2024-07-1 | 3636-80 0 | THE REAL PARTY        |
| HEAR                    | 课 设备政府        |                | 3 1999275 III          |                    | 25年代       | 2024-07-3 | 0.043652  | 1997 3820 E20         |

备注:线体名称不能重复

### 工单管理

在【工单管理】下找到【工单管理】模块,创建新的工单信息。

| ٩  | Q            |    | 文档  | K x SOPEL    | E× MERM  | irik × 14 | Net X |       |           |                      |                                       |  |
|--|--------------|----|-----|--------------|--|-----------|-------|-------|-----------|----------------------|---------------------------------------|--|
| ane                                      | 5 3/189      | ~  | 工单名 | Ø:           |  |           | 82 3  | (A    |           |                      |                                       |  |
|  | 12 工作管理      |    |     |              |  |           |       |       |           |                      |                                       |  |
| an a | 工和教課         |    | 序号  | 名称           | 产品   | 設置        | 度重单位  | 工单优先级 | 相成人       | 修改更加到                | Herrs.                                |  |
|  | D ANEXAR     |    |     |              | and the second s |           |       |       |           |                      |                                       |  |
| жцев                                     | d 产品组织       | 4. | *   | 制成和中心重       | (##anianas   | 12-050,0  | real. | ÷     | 50,417,02 | 2024-07-30 13:40-13  |                                       |  |
|  | PT THANK     | -  | 2   | ropy_of_202  | ENST   | 190,6000  |       |       | alian in  | 2024-07-30 09/02/00  | 14-16 Sente Dime                      |  |
| enero a                                  |              | 1  | 3   | copy_of_cop  | 7年目000002  | 113.0000  | 5862  | ф.    | 预新偿       | 2024 07 26 13 84 10  | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |  |
|  | 回 微拟采饰       | ~  |     | rope of ray  | (严弱000001  | 115,0000  |       |       | 现而快       | 2024-07-29 (5:16:49) | NA AN THE                             |  |
|  | REAGH: MOENO |    | 5   | 301          | ért.   | 15/0500   |       |       | 被新提       | 2024-07-29 151502    | 洋城 新聞 開計                              |  |
|  | 教室采集区用       |    | 6   | 20240723001  | KINST  | 100/0000  |       |       | 定起于       | 2024-07 d3 14.15.48  | F# 100 (100 )                         |  |
| E  | 14 工艺伊拉卡     | *  | T   | getsihejeRiv | gateliage  | 5 1700    |       |       | 宋业宏       | 2024-07-26 (639-40   |                                       |  |
| H.W.H.L                                  | 雷 不规即度       | 4  |     | 29240721081  | ENST   | 1007000   |       |       | 法则五       | 2024-07-21 10-11-07  | 1745 July 2000                        |  |
|  | 画 设备包藏       | ~  | ġ   | KNST         | KNST   | 10,0000   |       |       | 建制金       | 2024-07-19 16:17:28  | (F11 160) 401                         |  |
|  | 服 工業治価       |    | 10  | I.WILSPI     | 10000036円1   | 1,000     |       |       | 张新使       | 2024 07-19 13:27:01  |                                       |  |
| -04                                      | A MARINE     |    |     |              |  |           |       |       |           |                      |                                       |  |

点击【新增】按钮,页面展示出创建工单所需要的字段信息,包含【工单名称】、【描述】、【产品】、【工作流】、【物料规格】、【计划开始时间】、【计划完成时间】、【工单类型】、【工单状态】、【工单下发时间】、【工单数量】、【单位】、【优先级】、【车间】、【设备】、【打印方 式】、【流水码规则】、【排产日期】以及【配方信息】、【包装规则】、【物料清单】等,带"\*"号的 为必填项。信息维护完成后,点击【保存】即可。

|               | GCTMedPro A MARCELINE 1 |             |     |      |                 |              |               | IG                  |       |        |     |       |      |   |        |     | ×     |
|---------------|-------------------------|-------------|-----|------|-----------------|--------------|---------------|---------------------|-------|--------|-----|-------|------|---|--------|-----|-------|
| ą.            | q                       | -           | - 4 | 9.79 | where × light   | 21 × 6751990 | × filme       | 20241130001         |       |        |     |       |      |   |        |     |       |
|               | 15 I/                   | 1210        | -   | IWS  | Ø               |              |               | 握逐                  |       |        |     |       |      |   |        |     |       |
| DHTC:         | e 14                    | one.        | 3   |      |                 |              |               |                     |       |        |     |       |      |   |        | 6   | 15200 |
| suer          | 14                      | une.        |     |      |                 |              |               | 详细信息                |       |        |     |       |      |   |        |     |       |
|               | 5. 49                   | tioret      | ~   | [84] | <b>名称</b> :     | 产品:          | 20番:          | 和新聞日期               | IMBOM | 服行信息   | 637 | MERI  | 17指定 | 3 | 4次信息   | 關作品 | 10    |
| 1994          | 10 116                  | interior in | ~   | 1    | 20241130001     | 5:018        | 100.0000      | *产品                 |       | 工作病    |     | 物料物格  |      |   | 工程状态   |     |       |
|               | Rt                      | inerest.    |     | z    | 1111            | 5443.0       | 91111.0000    | 8-038 11            | ×     | \$4配方  |     |       |      |   | 未开始    |     |       |
|               | r-B                     | Signs.      |     | .8   | 15100JPT        | 香甜发用产品。      | 1000.0000     | 计如开始时间              |       | 计划完成时间 |     | 工单类型  |      |   | - 工作数据 |     |       |
| (2)<br>=0.043 | 19                      | Surn6       |     | 4    | I may 2         | 词AFIRH##7    | 999570-910000 |                     |       | 417    |     | 100   |      | v | 100    |     |       |
|               | PE                      | ACME:       |     | 5    | ney of T@rey.1  | BADINERS.    | *100050009    | 单位                  |       | ()(先级  |     | 地大和研究 |      |   | 设施     |     |       |
| 9.6102 SC     | .03                     | 1942        |     | ñ    | I.#289-1        |              | 10000-0010    | 100                 | v     | 100    | ~   | - 210 |      | v |        |     | ~     |
| ۲             | E 80                    | autom.      | 4   | 7    | 2024125002      | 5-03B        | nos apina     | 工業下发対同              |       | 们和方式   |     | 11-   |      |   | 车间     |     |       |
| and N         | 19 20                   | -sent       | 4   | 8    | 20240125001     | S-DJB        | =05-0000      | 2024-11-30 15:52:52 |       | -      | ×   | -     |      | v |        |     | ×     |
|               | 8 83                    | 14.8.25     | 94  | 9    | copy.al. Miller | ₩入≓1501      | 7,0000        |                     |       |        |     |       |      |   |        | -   | 452   |

正規王 かんかって

E.

在选择产品的时候,能够直接选择产品的默认版本,也能够选择使用产品的最新版本,不同点在于选择 产品的默认版本时,未应用到批次的情况下,产品的默认版本更新这边会直接调用最新的默认版本信 息。

| =.          | GGCTI       | MedPr | 0 A | 当前在线用户数: 1     |               |               | IM  |       |         |      |        |      |    |        |
|-------------|-------------|-------|-----|----------------|---------------|---------------|---|-------|---------|------|--------|------|----|--------|
| ۹           | Q           | ×.    | 生/* | 操作台 × 培训信书     | 对× 标签模板:      | × 配方建模        | 20241130001                               |       |         |      |        |      |    |        |
| -           | 古丁油树        | ~     | 工单名 | 陈:             |               |               | <b>新約</b> 5                               |       |         |      |        |      |    |        |
|             | E 1990      | -     |     |                |               |               |   |       |         |      |        |      |    |        |
| W.          | THER        |       |     |                |               |               | 详細信意                                      |       |         |      |        |      |    |        |
|             | D. 10422010 | 4     | 序号  | 名称:            | 79亩;          | 100m :        | 被动致调                                      | IMBOM | 配方信息    | 包装   | ACCAL. | 生产额定 | 7  | 此次信息   |
| shirife     | A PRIME     |       | -   | TCOLET INCOS   | 5408          | 100000        | 一产品                                       |       | 工作商     |      | 御料規格   | 5    |    | 工業統定   |
|             | REGISTER    |       | 2   | 1111           | 5-F#10        | 11111 0000    | 54000 MA.                                 | a,    | \$-融力   |      |        |      |    | 未开始    |
|             | Patton      |       | ā   | ww.1.00000021  | <b>御殿专用序品</b> | 0000.0001     | + S.F3                                    | - 1   | 计加强规定加计 |      | 工单类组   | 2    |    | - 工单数量 |
| E)<br>araha | P Salata    |       | 4   | 王聞axy 2        | ALLANGUER .   | 99699999.0000 | + S.F2<br>+ S-F1                          |       |         |      |        |      | v  | 100    |
| 86          | PERM        |       | 5   | copy_cl_Image1 | SUSSECTION    | 10000000000   | + S-F0                                    | -     | 优先履     |      | 流水砌耕   | 291  |    | 设备     |
| 16Hz        | 使用你应        |       | ű.  | I-Hary-1       | RELATIONTICU. | 1000030000    | <ul> <li>S-0.00</li> <li>导大产品内</li> </ul> | _     |         | . v. |        |      | ÿ  |        |
| ()<br>()    | 2 92394R    | ~     | 7   | 2024125002     | 5-000         | 1/05/2000     | <ul> <li>产品01</li> <li>产品1A</li> </ul>    |       | 打印方式    |      | T      |      | ū. | (车间)   |
|             | D SHIME     | -     | 6   | 20240125001    | 5-098         | 105.0000      | -   | -     |         |      |        |      |    |        |
|             | in waste    | 4     | 9   | copy_or_mainty | 目人产目の         | titubol       |   |       |         |      |        |      |    |        |

在工单BOM栏目里,点击【添加】按钮,页面弹出物料维护详细页面。维护【物料】、【工艺】、【分 发控制】、【需求数量】、【度量单位】、【有效期开始日期】、【有效期结束日期】、【允许物料消 耗不足】、【允许物料过度消耗】等信息。

| =                |    |           |    |                |                       |                |             | T.W. |         |       |        |        |          |       |        |       | ×   |
|------------------|----|-----------|----|----------------|-----------------------|----------------|-------------|------|---------|-------|--------|--------|----------|-------|--------|-------|-----|
| ٩                | ۵  | -         | s. | 生产             | ate x tent            | む× 局弦機感:       | × 配方建築      |      |         |       |        | 0      |          | 1     | +      |       |     |
|                  | 15 | TUM       |    | 工作名            | ik:                   |                |             |      | -       | 10.00 |        | Ter.   |          |       | and a  |       |     |
| 6                | 9  | 工业管理      | -  |                |                       |                |             | 184  | 日本の     |       |        |        |          |       |        |       |     |
| est S            |    | 工业管理      |    |                |                       |                |             | 2024 | 1130051 |       |        |        |          |       |        |       |     |
|                  |    | NVGBRD.   | -  | 序号             | 四線:                   | 产额中            | 約用 ÷        | 南美   |         |       |        |        |          |       |        |       |     |
|                  | 3  | Phint     |    | τ.             | 01741(3080            | 5-0.07         | 100,000     | -    |         |       |        |        |          |       |        |       |     |
| -                |    | RECORD    |    | 7              | 101                   | 5 E4:14)       | 11117-0082  |      |         |       |        |        |          |       |        | - 109 |     |
| _                |    | P-BRB     |    | т              | NET#03/021            | 教职会用*运         | 1000,0000   | 详细   | 備島      |       |        |        |          |       |        |       |     |
| 100<br>100 miles |    | PERM      |    | 4              | I.909-2               | 运动动动行用:        | 38999990000 | 386  | 設置      | TWROM | 配方信息   | 包装规则   | 生产指定     | 和次國   | 8      | 操作记录  |     |
|                  |    | PERION    |    | 5              | anay in IM201-1       | 运动到时间扩.        | 10000000000 |      |         | _     |        |        | _        | 02    | 用产量BOM |       |     |
| 1995             |    | 国王仲位      |    | 6              | I.Wriy 1              | 538339012981*. | 1000000000  | 牌码   | - 产品    | 主要    | 19309M | 使求政権   | 18.00 AV | 火济消耗. | 指導件    |       |     |
| 0                | 2  | (Listimus | -  | $\overline{T}$ | 8074125012            | -5-BBB         | 105.0010    | 1    | 5-F8    | 5.週期  | 被批次分发  | 1.0000 |          | 3-    | 0.00   | 191   |     |
|                  | 8  | D-R-SHOW  |    | В.             | 20240125160           | -5-0108        | 101.004.0   | _    |         |       |        |        |          |       |        | _     |     |
|                  | 8  | 837.9m    | -  | Ч.             | instruction (10,4000) | 国人产品の          | 1.683       |      |         |       |        |        |          |       |        |       | 16: |

47

| E             | Garmen         | 王章   |
|---------------|----------------|--|
| a,            | Q              | s scheme summand v I   Mainte  |
|               | 5.3739 . 195   | 新建BOM ×  |
|               | 0 1903 -       | - MA RABINE Y  |
| 10.00         | 1000           | 12 ( NOT ) V   |
|               | 5 0000 ····    | - 578528: 0.00   |
| . E.          | 5 2005 -       | * 業業数量: 1 (100.5.)   |
|               | 10 ANAR        | REMOTION REAL PROPERTY AND A DESCRIPTION OF THE PROPERTY AND A DESCRIPTION |
|               | 110-1 N.21-11  |  |
|               | AND BAR (B)    |  |
| -             | 5 22300 · (2)  | NEW AND DEC  |
| 122           | 2 10.00        | #料箱##### []  |
| in the second | de zatala - te |  |
| W             | A BURNEL       | 40.00  |

点击【使用产品BOM】,会将该工单绑定的产品下的产品BOM信息同步过来,产品BOM的配置在【产品管理】–【产品BOM】里维护。

| ±:           | GCT      | NedPro | A 4 | 当前在线用户数: 1      |                  |              | 工样   |         |         |       |        |      |         |          | ×      |
|--------------|----------|--------|-----|-----------------|------------------|--------------|------|---------|---------|-------|--------|------|---------|----------|--------|
| 9,           | Q .      | 4      | 生产9 | 製作店 × -培训所作     | 0 × 63946        | × 但方理被       |      |         |         |       | 0      |      |         | -        |        |
| -            | 5 11 298 | e.     | 1#8 | 席:              |                  |              | 1.85 |         | NET IN  |       | eest.  |      |         | 授己来      |        |
|              | 四 工业管理   | r      |     |                 |                  |              | TIM  | el dr   |         |       |        |      |         |          |        |
| (a)          | THER     |        |     |                 |                  |              | 2024 | 1130001 |         |       |        |      |         |          |        |
|              | IL HORE  | ~      | 189 | 88.1            | 798 î            | g(用:         | IBE  |         |         |       |        |      |         |          |        |
|              | d Filel  | -      |     | 20241130001     | 5498             | 100,000      | -    |         |         |       |        |      |         |          |        |
|              | 东方诸州     |        | 2   | -(*1)-          | 5841/0           | 11111/000    |      |         |         |       |        |      |         |          | 01160  |
|              | PSIRM.   |        | 8   | raI@00021       | 重相小用/中岛          | 1000.0000    | 详细   | 信息      |         |       |        |      |         |          |        |
| 10)<br>10) F | /*Bahil  |        | 4   | THEP?           | man Suite Agent. | 9910915-0000 | 24   | INCE I  | 1/PBOM- | 配的印度  | 在出版的时  | 生产瘤症 | in the  | a a      | 06512W |
|              | ≓9bom    |        | 5   | topp of Theorem | THE STREET.      | 1001031030   |      |         |         |       |        |      |         | HEP JECM | 16280  |
| 1942.8       | 2.940    |        | ñ   | Tillay i        | THE STREET       | 10010010001  | lkri | -74     | -IZ     | 分发控制  | "如來戲麗  | 陵麓单位 | REPORT. | 知趣作      |        |
| 0            | w casim  | -      | 7   | 20241258802     | S UBB            | 105,0000     | T.   | 5-F0    | 5-题制    | 国际政治发 | 1.0000 |      |         | 1 100    | -      |
|              | III THEM | -      | 8   | 20240125001     | BED-Z            | 105,0000     | _    |         |         |       |        |      | -       |          |        |
|              | 8 306 t  | -      | 9   | ruay.nl.384.862 | 国政学家的            | 10000        |      |         |         |       |        |      |         | - 23     | 129    |

点击【配方信息】栏目,点击【添加】按钮,在系统展示的弹框里面维护【投料顺序\*】、【工艺\*】、 【产品\*】、【标准量\*】、【投料比例】、【投料单位】、【投料方式\*】、【上下限类型】信息。

| 0.1  | -       |   | 生产生 | 新たち × Gillit     | 划 × 新装模框 >                            | 西方建模        |                  |        |         | 0           |             |            |           |
|------|---------|---|-----|------------------|---------------------------------------|-------------|------------------|--------|---------|-------------|-------------|------------|-----------|
| 6.1  | 口口油液    | * | IWS | 8- mu-           |                                       |             | 1 基本依赖           | RW.    |         | 調除          |             | 建煤运用       |           |
| 83   | Dinterr |   |     |                  |                                       |             | Tietet           |        |         |             |             |            |           |
| -    | Lake    |   |     |                  |                                       |             | 20241130001      |        |         |             |             |            |           |
| ъ    | lezen   |   | 序号  | 名称:              | 产品;                                   | 10R 1       | WIF.             |        |         |             |             |            |           |
| el 1 | 5.Edite |   | 1   | 202411-20001     | 5-0.98                                | 100,0000    |                  |        |         |             |             |            |           |
|      | erneis. |   | 2   | 1111             | \$-#41 <i>0</i>                       | 11111.0000  |                  |        |         |             |             |            | D/ MIDD   |
| 7    | -后家族    |   | ÷.  | -wI4000001       | 会報な相手詰                                | 1000.0000   | 详细信息             |        |         |             |             |            |           |
| 7    | · CODE  |   | 4   | Ì₩DQ+Z           | (20) a distribution and the           | 19999990000 | 为时在市             | I MBOM | 配方信息    | 四時被除        | 生产物定        | 用次信息       | 操作记录      |
| 7    | -MOBEL  |   | 5   | copy_at_T Masy-1 | ····································· | 110000.0000 |                  |        |         |             |             | 使用产品的      | 20 X8.20  |
|      | 1.000   |   | ñ   | 工制iny-1          | 运动运动使移动化-                             | 100000-0008 | TALE IONIMIA "   | 191    | 本展上     | eres '      | KH X MM/D * | IO X F BAR |           |
| 12 1 | 0444    | 1 | 7   | 2624125002       | 5-018                                 | 105.0000    | 1949 Designation | 10.    | 1 fei + | Strength of | THE SHOP    | NOT THE P  |           |
| 8.5  | 210000  |   | 8   | 20240125001      | S-038                                 | 105.0000    |                  |        |         |             |             |            |           |
| H I  | 的现乎想    | ~ | 9   | copy_of_MiddleDi | 母人产品(1)                               | 10008       |                  |        |         |             |             |            | <b>10</b> |

| α  |              | ¢ | 生产操作台 ×   | 配方信息                            |        |      | × 🚨  |
|----|--------------|---|-----------|---------------------------------|--------|------|--|
| 6  | 工厂建模         | ~ | 工单名称:     | <ul> <li>· 投料顺序: 市位入</li> </ul> |        |      | SELECTION OF THE OWNER |
| 0  | 工单管理<br>工单管理 | * |           | • <b>工艺</b> : 读法目               |        |      | •  |
| Вь | 非影響機         |   | 序母 名称:    | *产品: 副选择                        |        |      | v  |
| ct | 产品建模         | ~ | 1 202411  | •标准量: 清洁人                       |        |      |  |
|    | 配方動模         |   | 2 1111    | 投料比例: 南榆入                       |        |      |  |
|    | 产品家族         |   | 3 xw工单    |                                 |        |      | and the second   |
|    | 产品建模         |   | 4 IANZON  | 投料单位: 前头持                       |        |      | ✓ 生产指定 批次信息  |
|    | 产品BOM        |   | 5 copy_a  | ◆投料方式: ● ●                      |        |      | ✓ 使用产品面  |
|    | 後無用位         |   | 后 工单my    | 上下最类型: 第2317                    |        |      | ✓ 人前位: 授入上局性   |
| 80 | 设备建度         | ÷ | 7 202412  |                                 |        |      |  |
| 6  | 文档建模         | ~ | 8 202401  |                                 |        | 重雪 捉 | ×  |
|    |              |   | 4 copy of | 测试配合 导入产制的                      | 1.0000 |      |  |

点击【使用产品配方】,会将该工单绑定的产品下的产品配方信息同步过来。可在此基础上进行修改调 整。

| a -                                   | 4 | 生产! | Millio × 1911日: | 划 × 标签额版 >      | 起方建模         |  |       |             | 0          |            | <b>B</b>    |  |
|---------------------------------------|---|-----|-----------------|-----------------|--------------|--|-------|-------------|------------|------------|-------------|--|
| 5 J 88                                |   | I#8 | 柳:              |                 |              | 基本信息   | 質制    |             | -993       |            | 國際追溯        |  |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |   |     |                 |                 |              | 工能装约   |       |             |            |            |             |  |
| 工作就得                                  |   |     |                 |                 |              | 20241130601  |       |             |            |            |             |  |
| -                                     |   | 序句  | 合称;             | 产品;             | <u>828</u> : | 1000   |       |             |            |            |             |  |
| d 7588                                |   | 1   | 2024115000**    | 5 638           | 100000       | and the second s |       |             |            |            |             |  |
| 配方建模                                  |   | 2   | 1917            | S-F41.0         | 11111.0000   |  |       |             |            |            |             | α. \000                                |
| 产品编版                                  |   | à.  | awT@00051       | 用亚存用产品          | 1000.0000    | 详细信息   |       |             |            |            |             |  |
| 7 <sup>4</sup> SMBHB                  |   | 4   | I Many 2        | 加油用标识量的         | 0200.0000    | 基础的图案  | IMBOM | RESID       | 包装规则       | 生产撤定       | 批次信息        | 爆作记录                                   |
| PEROM                                 |   | 5   | topy_of_Immy-T  | 五族刘垕的最近         | 10000.0000   |  |       |             |            |            | 使用产品        | 配方 海田                                  |
| (金融单位)                                |   | -6  | Tilleay-1       | ARREND DE KARDY | 100000-0000  | IN IN IN IN IN   | : TE: | <b>产品</b> 土 | 100.00     | 103.010.5  | HO & H HANT |  |
| S internet                            | ~ | 7   | 2024125002      | S-Ó3B           | 105.0000     | 77-2 INCHENT.  | . 10. | -7 BET      | ALALLIN, - | NAME AND A | DOCOR DRIVE |  |
| a stan                                | ~ | 8   | 20200125001     | S-038           | 105 0014     |  |       |             |            |            |             |  |
| - anter                               |   | 9   | nam of Manual   | 令人产品(1)         | 1.0000       |  |       |             |            |            |             | 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 |

点击【包装规则】栏目,点击【添加】按钮,在系统展示的弹框里面维护【包装细则名称\*】、【包装方 式\*】、【FROM包装层级】、【To包装层级】、【包装条码形成方式】、【包装个数】、【标签模 版】、【打印服务】等信息。

| =           | 9    | GCTN         | NedPro | A 1 | SWEARING: 1      |                               |             | Τŵ  |
|-------------|------|--------------|--------|-----|------------------|-------------------------------|-------------|---|
| ч,          | a    | 10.0         | ~      | 生产  | #作名 × 培训计        | 划× 标签模板 >                     | 2. 起方曲度     | 1 曲中国語-<br>( - 工师名称:  |
| -           | 61   | 1/1410       |        | 工单约 | the second       |                               |             | 20241130001   |
|             |      | 工作组织         | *      |     |                  |                               |             | 商送  |
| STREE.      | 3    | 1.单置理        |        |     |                  |                               |             |   |
|             | 8.0  | 14122010     | 4      | .#5 | 名称:              | 伊县:                           | <i>版</i> 编: | I test to an  |
| 11081       | 11   | Päme         | -      | τ   | 20281130001      | <u>डनाम</u>                   | 000101      | 199811838-<br>  199811838-<br>  1990119 10000 (1976)100 (1976)100 (1976)100 (1977)100   |
| -           | ń    | 10万座市        |        | 2   | HIT              | 5-6-61.0                      | 11111.0000  | analar Three analog Tables Malos Herera   |
| ED.         | 2    | -200         |        | 1   | 150000#IT/wa     | ###9月1日                       | 1000.0900   | 使用产品包括  |
| 1018        | 7    | P-Therd      |        | 4   | TBug-2           | visition of the second second | 1991991010  | 0 (#40 Elaters : Elators : Fromes : Toesand : Toesand : Elators : |
| π           |      | *EBCM        |        | 8   | rapy of I Mere-1 | Saloshirkan-                  | 100000.0000 |   |
| DOUBLE!     | 1    | <b>化美尔</b> 衍 |        | 4   | 1/mm-1           | BROWINS .                     | 100000.0000 |   |
| ()<br>30000 | 9.1  | aladan .     |        | 7   | 1024175003       | 5.000                         | 105,00000   |   |
|             | 23   | 225324       | 1      | -8  | 2020/02/50/01    | 5-01N                         | 18.00       |   |
|             | 10 1 | tine t       | -      |     | sepy.ol_BMR7     | 而人产制制                         | 1.0000      | (現実) (2.2)  |

| Ē            | G    | GCTI                | NedPro | A   | 当前在线到      | 日本時: N T M     |      |   |
|--------------|------|---------------------|--------|-----|------------|----------------|------|---|
|              | 7    |                     |        |     |            | 添加包装规则         | ×    |   |
| Q.           | Q    |                     | ÷      | 生产  | 副作台 名      |                |      |   |
| -            | 6    | TLANG               |        | I单名 | <b>R</b> : | • 包裹細胞化称: 許並人, |      |   |
|              | 8    | 工中管理                |        |     |            | · 包颖方式: 回应11   | v    |   |
|              |      | 7102010             |        |     |            |                |      |   |
| and the      |      | There               |        |     |            | • From包装层级:    | -9   | -   |
| 8            | Th.  | Wittens             |        | 序号  | 名称:        |                |      |   |
| ada ite      |      | TAXABLE IN CONTRACT |        | 4   | 202411     | TOPUDAL WAR:   | V    | and the second se |
|              | 1.54 | 能力更佳                |        | 2   | 1111       | · 包装条形研形成方式:   | Ŷ    | 生产期间在 地次信息 操作记  |
|              |      | WR.met              |        |     | WIN        | 何等个数: (二))     |      | 他用产品包括  |
| D<br>ann     |      | r-Elmit             |        | 4   | IMEN       | 杨笙横数: 10000    | v    |   |
| -            |      | MOREM               |        | 3   | copy_g     |                |      |   |
| sin 4        |      | and the second      |        | 6   | Then       | 打印题号: (四)      | v    |   |
| ()<br>(5978) | B    | (c)stanie           | 4      | 7   | 202412     | 检证批次H2级: ○□    |      |   |
|              | 10   | THINK               | 4      | 8   | 202401     |                | -    |   |
|              | 8    | extraine            |        | 9   | topy_o     | Ren            | 4862 |   |

点击【使用产品包装】,会将该工单绑定的产品下的产品包装信息同步过来。可在此基础上进行修改调 整。

|  | Ģ  | GCTI        | MedPn | • • | 当前在城市户数: 1       |                   |               | Τ¢t               |          |             |            |              |                                       | ×         |
|--|----|-------------|-------|-----|------------------|-------------------|---------------|-------------------|----------|-------------|------------|--------------|---------------------------------------|-----------|
| ۹  | ٩  |             | - 2   | 生产  | 操作台 × 白水县        | 刨× 标数模型 >         | e income      | ▲中国都<br>+ 工师名称    |          |             |            |              |                                       |           |
|  | ń  | 1578H       | .0    | I#B | <b>称:</b>        |                   |               | 20241130001       |          |             |            |              |                                       |           |
| an a | 3  | THE         |       |     |                  |                   |               | 描述                |          |             |            |              |                                       |           |
| teriline<br>Ma                           |    | 工作调理        |       |     |                  |                   |               |                   |          |             |            |              |                                       |           |
| в.                                       | 'n | ANTIGAN     |       | 序电  | 名称:              | 2冊:               | 12.80         | A INA AND ADVANTA |          |             |            |              |                                       | art month |
| 2080                                     | id | 7153845     | ×     | 4   | 20241150301      | 5498              | 101.0000      | 100000            | Titterst | 2015-000-00 |            | di detterio  | 51/2/0 m                              | 10.013.0  |
| -  |    | 配方理经        |       | 2   | 1111             | 54410             | 19119162033   | NONER             | 1.40048  | ML / Intel  | Children   | 22, 244      | 11404 (1940)                          | INTPOS    |
| -  |    | <b>PERE</b> |       | 3   | WINDOW           | 美国专用产品            | 103030800     |                   |          |             |            |              | 使用产品。                                 | 10.0      |
| dia.                                     |    | 产品课模        |       | 4   | T@W/S            | KISI SI RIPITADA" | 59922939.0000 | AR MANU           | -        | Fromby :    | Tomaskin_: | From HE : 10 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 个委 操作     |
|  |    | #IBBOM      |       | 5   | copy of I Wary " | finaenbib@s       | 100000.0000   |                   |          |             |            |              |                                       |           |
| BIRA.                                    |    | 安泰学校        |       | 6   | Liffing 1        | Warebield.        | 103000.0030   |                   |          |             |            |              |                                       |           |
| ()<br>()                                 | 3  | KEMMERA     | 4     | 1   | 2024125002       | 54098             | 105,0000      |                   |          |             |            |              |                                       |           |
|  | 1  | 文川市市田       |       | в   | 20240125001      | 54138             | 195,0000      |                   |          |             |            | _            | _                                     |           |
|  | 0  | 此时代生        | -     | 9   | topy_of_shickers | 导入产品动             | 1,0000        |                   |          |             |            |              |                                       | 874 (Vill |

点击【批次信息】栏目,能够查看该工单下已经创建的批次信息。

| E          | 9  | GCTMedPro A 当時在時期产数: 1 |       |      |                   |                |             | 工单.  |          |                          |          |              | ×           |
|------------|----|------------------------|-------|------|-------------------|----------------|-------------|--|----------|--------------------------|----------|--------------|-------------|
| ø          | Q  | 1000                   | ~     | 31/7 | white × inviti    | 如 × 标签模板       | × Rome      |  |          | -                        |          |              |             |
| -          | 15 | 2/184                  | 4)    | 工单名  | i9=               |                |             | 20   |          | HER                      |          | INT HALL SHE |             |
|            | 13 | TANG                   | -     |      |                   |                |             | 畫本德思   |          |                          |          |              |             |
| 1.00       |    | IWNE                   |       |      |                   |                |             | 工单名称   |          |                          |          |              |             |
|            | ib | MASIENT                | -     | 序号   | 图像:               | 产品:            | <b>松田</b> ÷ | 20241130001  |          |                          |          |              |             |
| eten:      | 2  |                        |       | ŧ.   | -MORE I MOIS      | 5 0.4F         | toroida     | 瘤進   |          |                          |          |              |             |
| -          |    | Konte                  |       | 2    | 1911              | S F#10         | 11111.0000  | 100  |          |                          |          |              | 71.40007    |
| -          |    | PERM                   |       | 2.   | 150800W.T.W       | 使的变成产品         | TROUGHT     | a la contra de l |          |                          |          |              | 1211 12842  |
| .Ш<br>НСНЯ |    | rilistre               |       | τ.,  | I Many-2          | 温秋 回林 "        | 9899990000  |  | 510 Page | in the local division of | 1        | hardwards    | martine     |
|            |    | MONER                  |       | 5    | impy, of I Wery 1 | SERVICE ANT    | 100000.000  | BOILE TABOA  | MEV/2018 | Thereally                | 27,-1876 | 140,000      | MALLING MAL |
| (Setterin  |    | 成集争(2                  |       | ñ.   | I Miny-1          | Telleventekän" | 10000.0000  | <b>序号 社次把版;</b>  | 工作统:     | 1                        | 2:       | 产品:          |             |
| 0          |    | 0.96499                | 14 A. | τï   | 2024105002        | 5-038          | 105.0000    | 1 20241130001-1  | - 能方:10  | ŝ                        | ENG10    | \$-0.1B:1/0  |             |
|            |    | SHEE                   |       | 8.   | 20240125801       | 5-03B          | 105.0000    | 我一 养奴别   |          |                          |          |              | 5 20 茶/页 v  |
|            | ы  | 松弛多度                   | 4.    | 9    | copy of MildR27   | 图大产型01         | 1.0000      |  |          |                          |          |              | mm 1892     |

点击【生产指定】切换生产指定页面,能够定义流程中的节点在哪一台设备上由哪一个人员进行生产。

| =        | Ģ  | GCTMedPro A当师在时间小数: 1 |    |     |                 |             |              | IW          |        |         |              |         |           | ×        |
|----------|----|-----------------------|----|-----|-----------------|-------------|--------------|-------------|--------|---------|--------------|---------|-----------|----------|
| ۹        | a  | 1                     | s. | 生产  | #作台 x 160日      | 图 × 标题模板:   | × 配方建模       |             | -      |         |              |         |           |          |
|          | 6  | TLANK                 | 4  | IØS | s:              |             |              |             | 9254   |         | 103          |         | 建模直满      |          |
|          | 10 | Team                  |    |     |                 |             |              | 基本信息        |        |         |              |         |           |          |
| ines.    |    | 工學智慧                  |    |     |                 |             |              | - 工學名称      |        |         |              |         |           |          |
|          | в  | toriorie.             | ~  | 序句  | 881             | 1966 ÷      | 我睡 \$        | 20241150001 |        |         |              |         |           |          |
| 19-0     | d  | Pizzielle             | ÷- | t   | 30241110901     | 3-016       | -501/020     | <b>福永</b>   |        |         |              |         |           |          |
| -        |    | ic/mittle             |    | 1   | 1881            | S-F#1.0     | 1111 A000    |             |        |         |              |         |           | 0.1000   |
|          |    | (1):13:15:15          |    | 1   | xw王母500007      | 展相等而产品      | 1000.0000    | A second    |        |         |              |         |           | 0.11000  |
| ы<br>ж   |    | * alies               |    | 4   | Tillog-2        | INAROUSED"- |              | 详细信息.       | TRICAL | Dian    | -            | 4-6460  | 10-042-00 | Marcine. |
|          |    | makow!                |    | 5   | oupy of IRDAY   | HARDERS AND | -100005.0000 | <b>PSRA</b> | THOM   | income. | Desired Date | 37 1994 | HEALER.   | MINCH    |
| HICK.    |    | 三日 日日                 |    | н   | I.Way-1         | HARRIST,    | 1000000000   |             |        |         |              |         |           | 1993     |
| ۍ<br>درو | -  | 设局建模                  | ~  | 7   | 2024125002      | 5-03B       | 105,0000     | 序号 工站       |        | 10247-0 | iii.         | 展入鸟生宫肌  |           | (IIII)S  |
|          |    | 文明建模                  | ~  | 8   | 20240125001     | 5-03B       | 105.0000     |             |        |         |              |         |           |          |
|          | E. | 1089.2                |    | 9   | copy.of.Walkert | 得入产品的       | 1.0000       |             |        |         |              |         |           | ER ER    |

点击列表上的【添加】按钮,创建新的数据。设置完成后,点击【提交】按钮,数据保存成功。

| Ŧ           | GCTI     | NedPro      | A 0      | 当然在秋雨一群 1       |                     |                | 工帅           |            |           |        |        | ×       |
|-------------|----------|-------------|----------|-----------------|---------------------|----------------|--------------|------------|-----------|--------|--------|---------|
| a.          | Q.       | ÷           | <u>*</u> | With x shift    | N × NISHER          | x 直方建模         |              | 1          | 0         |        |        |         |
|             | S II'MR  | <i>R</i> ,- | 工作名      | 8: .            |                     |                |              | <b>R</b> M | mility    |        | 建肥富豪   |         |
|             | 6 IWNG   | Α.          |          |                 |                     |                | 基本信息         |            |           |        |        |         |
| (Do WH)     | 工业器理     |             |          |                 |                     |                | 一工單合称        |            |           |        |        |         |
|             | S TRAM   | ~           | 陳遊       | 名称:             | esin :              | (2)第 2         | 20241130001  |            |           |        |        |         |
| SHOP I      | d risks  | -           | ÷.       | 20541150007     | 3-010               | -01.0000       | 描述           |            |           |        |        |         |
| R           | 963cU369 |             | ė.       | 9111            | 5+410               | 11111000       |              |            |           |        |        | 2+5000  |
| 170         | (History |             | 1        | WI WOUND        | <b>昭和</b> 今用产品      | 1008.0001      | 详细信息         |            |           |        |        |         |
|             | Pilate   |             | з.       | I@m-?           | SERVICION AND       | 91217-0-000    | <b>建动物2面</b> | TWROM      | ECER SAME | 生产物理   | NONER. | 國作品部    |
|             | 7%EBOM   |             | 5        | com of I Wass 1 | ALTHVICKI (EXAMPLE) | 10/10/01/00/10 |              |            |           |        |        | 60      |
| ODVICE.     | 医鼻中位     |             | E        | LØ19-A          | 网络这种(印刷)广_          | 10,000,0016    | 小川 三川        |            | 相關生产设备    | 指现生产人员 |        | 10-FE   |
| (i)<br>USER | is named | ÷           | 1        | 2024125002      | 5-0.04              | VDS:DIE0       | T            |            | *         | -      |        | 180     |
|             | g Linda  | ×           | 5        | 20240125001     | 5-000               | 705,0110       |              |            |           |        |        |         |
|             | 日 奴滅平言   |             | 9        | ony of materia  | 第八門通知               | 1.(544)        | -            |            | 100       |        |        | 119 052 |

### 批次形态

在【制程建模】模块中,找到【批次形态】模块。

| Ē                  | GOCTIMANT      |    |       |                       |        |          |             |          | <ul> <li>市式市</li> </ul> | a 🕑      | STREE<br>MON-R        |
|--------------------|----------------|----|-------|-----------------------|--------|----------|-------------|----------|-------------------------|----------|-----------------------|
| ٩,                 | 19. ···        |    | < (2) | 新国县 × 设备类型 ×          | 物理位置 × | 设备故簿分类 × | 设备继续项目 ×    | 放现组织设置 × | 工装治局类型 ×                | 工業治興信息 × | 把次形态 ×                |
|                    | 6 IFIN         |    | 批次用题  | <b>念名称</b>            |        |          | 11.00       |          |                         |          |                       |
| BIILD              | G THERE        | Υ. |       |                       |        |          |             |          |                         | 12.00    | -                     |
| Sec                | th results     | à. |       |                       |        |          |             |          |                         | -        | AURA IN               |
|                    | 世次带点           |    | 序号    | 批次形态名称                | Hit    |          | 修改人         | 作改时间     |                         | 長行       |                       |
| ause:              | TANK           |    | 1     | 0497                  |        |          | 影新说         | 2024-07  | 10.10.31.45             | 详细       | e solo ince           |
|                    | TURAL          |    | 2     | ces1                  |        |          | 能畅悦         | 2024-07  | 1010(31)49              | 伴        | l sloti inte a        |
| Statute<br>Statute | A CARDA        |    | э.    | 1284                  |        |          | 经后期时代记      | 2024-07  | 10 10.31.45             | 1940     |                       |
|                    | Theshe         |    | 4     | and line              |        |          | 81:877(12   | 2024-07  | 10 10 31-40             | 199      | 1 1010 - 1019         |
| Visitie            | UTHER BAS IN   |    | 4     | cets                  |        |          | 账册税         | 2024-07  | 10103049                | 143      | i stati inti -        |
| 15                 | <b>出</b> ,产品组织 | *  |       | core a                |        |          | ALACH3      | 7024-07  | 10 10 21 20             | 12       | A REAL PROPERTY AND A |
|                    | 但 文明时代         | -  | ¢.    | Cost                  |        |          | TRANDE      | EXCER D7 | 10 10 100               |          | and the state         |
| Ð                  |                |    | 7     | cieff                 |        |          | 影影新传动       | 2024-07  | 10.10.31.49             | 164      | a with the s          |
| 田和市で               | E MINAM        | ~  | 8     | allight               | titt   |          | 建新技         | 3024-07  | 10109123                | (建)      | SAIL SHOT             |
| -82                | <b>你</b> 工艺宗教卡 | ×  | 9     | PG                    |        |          | 沈耀手         | 2024-07  | 02 11 05:40             | 154      | -                     |
| CENWAR.            | @ 不改建树         |    |       | Sector Sector         |        |          | and a list  |          |                         |          |                       |
|                    |                |    | 10    | 4世纪完全5000003          |        |          | <b>新新新的</b> | 2024-07  | 02 09 17:05             | 钟雪       | a mila mas            |
| and showing a      | ALL DESIGNED   |    | 44    | - motorial and on the |        |          | WALKIDDAMA  | mail bi  | an included             | 26.0     | i and in famous       |

点击【新增】创建批次形态信息。

在批次形态名称中输入文字,根据需求添加描述信息。带"\*"的为必填项。

| =       | Gootteman      |    |               |            |        |          |          |          |             | E4       | 0                 | た観玉<br>REMP 日 |
|---------|----------------|----|---------------|------------|--------|----------|----------|----------|-------------|----------|-------------------|---------------|
| ٩       | Q              |    | ienma ×       | 设备类型 ×     | 物同位置 × | 设备故障分类 × | 设备维修项目 × | 故意思想说道 × | 工具建具体制 ×    | INCOME : | i nexes           | 5 oc          |
| ate     | IS ITTER       |    | 把次形态名称:       |            |        | 52       | 直询       |          |             |          |                   |               |
|         | <b>5</b> 工业组织  | ~  |               |            |        |          |          |          |             | NUR      | 这件帮人              | - de 1        |
| ARCHIN  | The Address of |    | 新增            |            |        |          |          |          | ×           |          |                   |               |
| Б.      | 散浓带态           |    | 1999g         | List-de Re |        |          |          |          | _           |          | art-              |               |
| *488.B  | 工业部署           |    | in the second | A.         |        |          |          |          | - 1         |          |                   |               |
|         | TERM           |    | 17.14         |            |        |          |          |          |             |          | ALIAN MICHINA MAN | 01 :          |
| _       | 工作选择           |    |               |            |        |          |          |          | _           |          |                   | 191           |
| 人员出版    | 时间最短期          |    |               |            |        |          |          |          | 0/1000      |          | 祥雅 補訊 世話          | <b>1</b>      |
| -       | 由 产品建筑         |    | 5             |            |        |          |          |          |             |          | 学校 新闻 新           | ir 1          |
| 10000   | 贯 支援副編         | v. | 6             |            |        | _        |          | 3LB      | HER         |          | ALCO THEM WE      |               |
| а       |                |    | 7 ces5        |            |        |          | 派研究      | 2024-07- | 10 10:31 49 |          |                   | 3 :           |
| (EMAPO) |                |    | * 那就1         |            | - 1135 |          | STRUE    | 2024-07  | 10 10:31 23 |          |                   | ų -           |
|         | A 12/PACE      |    | 9 PCS         |            |        |          | 次就主      | 2024-07  | 02 10.06.40 |          | *** ### ##        | <b>1</b> 17 E |
|         | <b>治</b> 不過證明  | 0  | 10 182次第      | 25000003   |        |          | 被新提      | 2024-07- | 02 09:12:06 |          | 24 GHL 10         | R 1           |

如果需要修改批次形态信息,点击【编辑】按钮,进入编辑页面,编辑完成后点击【提交】按钮即可。

| E.           | GEETMAST         |   | -annera El C Annera                            |
|--------------|------------------|---|--|
| Q.           | Q                | 1 设备信息 × 设备类型 × 物理位置 × 设备通常分类 × 设备通常项目 × 透露造等设置 × | 工業治局委員 × 工業治局信息 × 程次形表 ×                       |
|              | S ITTER ~        | 北次形态名称: 重貨 重貨                                     |  |
|              | B 工業品種 →         |   |  |
| i in a       | th rowned ~      | 批次形态  | X WR   |
| в            | 用此政制的            | . #*****  |  |
| 间幕务          | 工具有政策            | 1 560000000<br>0007                               | (For such and -                                |
|              | 工艺政权             | 2   | State Charles -                                |
| anta         | 工作新聞             | 3 / 描述  | 94 MR MRCM - 11                                |
|              |                  | 4 100.0   | 9.1000 HTT                                     |
| 2 10 3       | and an inclusion | 5   |  |
| 25.<br>Alita | 出产品进程 ~          | 8   |  |
|              | 包 32831位 ~       |   |  |
| E            | 日数提采集            | 7 cm6 RcmR. 2024-0.                               | - TOTUSTAS OF A SING AND: 3                    |
| 340          |                  | 日 副語1 1111 登録現 - 3024-07                          | - 10 10 31 23 32 10 10 31 23 32 32 10 10 31 23 |
| E CENTRE OF  | Be ISBOYF ~      | B PCS 2024-07                                     | 02 11.08:40 (FOT BOR                           |
| E            | 電·不動這種 ~         | 10 NEXCREMO0003 RUMAR 2024-01                     | -03.0912.06 1218 1686. #14 :                   |

如果需要删除批次形态信息,,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,批 次形态信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| =          | Garman        |   |        |                    |        |          |            | (-c-matte            | し し し し し し し し し し し し し し し し し し し |
|------------|---------------|---|--------|--------------------|--------|----------|------------|----------------------|---------------------------------------|
| Q.         | 9             |   | r. 028 | HER × 设备处型 ×       | 物栅位置 × | 设备故则分类 × | 设备继承项目 ×   | NUMBER × INCHARD ×   | 工業性和信息 × 地次电差 × …                     |
| -          | S. IF BR      | ÷ | 批次形式   | 8名称:               |        | 80       | <b>清</b> 派 |                      |                                       |
|            | <b>哈 工作相理</b> | ~ |        |                    |        |          |            |                      | Ser and there                         |
| FOR STATE  | is among      | ~ |        | il la mante avante | ima    |          | dana i     | attraction           | 田村 田社                                 |
|            | HEDREEDS      |   | 10-2   | IID/UB/ID/EI/      | 1902   |          | TRACA      | JE SOBJIC            |                                       |
| a kumin    | TANEN         |   | 1      | cast.              |        |          | 38.8715    | 20054-07-10 10-31 49 | cate when man                         |
|            | 工艺建模          |   | 2      | cest.              |        |          | 张新悦        | 2024-07-10-10-31-89  | 洋橋 如時 黑林                              |
| 2011       | THEM          |   | ÷.     | rms4               |        |          | ¥8.66代3    | 2024-07-10 10:71:49  | 计例 加加 豐裕                              |
| es<br>Auma | न मामक्षेत्र  |   | 4      | cus3               |        |          | 34,9115    | 2024-07-10 10:31 49  | CALIFY THE READE                      |
|            |               |   | 5      | cwa5               |        |          | 张新馆        | 2024-07-10 10 31-49  | 河流 柳明 黑称 :                            |
| 102.0      | AL / COMPA    |   | -6     | cles®              |        |          | 提新供        | 2024-07-10 10 31 19  | term want where                       |
| 0          | D. Xean       | ~ | 7      | cee5               |        |          | 张顺扬        | 2024-07-10 10:31 49  | (FID 1949) 1940; 1                    |
| 1640       | 曰: 故语采集:      | * | в      | mut 1              | 1551   |          | 终期的        | 70,14-07-10 10 31.73 | FRIM WARE MARE I                      |
|            | 19 工艺参数卡      | * | ġ      | PCS                |        |          | 法服策        | 2024-07-02 11.08/00  | LINE ALL MAR                          |
| -          | 會 不良課題        | ~ | 10     | 建次用在000003         |        |          | 派额指        | 2024-07-02-09 12:09  |                                       |

系统提供批次等级复制功能,能够快速创建批次形态。点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改批次形态名称,点击【保存】即可。

|                 | Gactioner     |      |           |             |          |           |            |            | * - 12 <sup>15</sup> 1 | E.          | C 10     | l∰<br>M™E       |
|-----------------|---------------|------|-----------|-------------|----------|-----------|------------|------------|------------------------|-------------|----------|-----------------|
| a,              | 9,            | 3    | i291      | IE × 设备类型 × | 物理(2)图 × | 设备数据分类 ×  | 设备性能增良 ×   | 故軍進修設置 ×   | 工業空間集团 ×               | INCRUS ×    | 机次形态     | ×               |
| -               | G. I. HR      | H.   | 取次形态を     | S称: /       |          | 88        | <b>自</b> 由 |            |                        |             |          |                 |
|                 | D IMAG        | 4    |           |             |          |           |            |            |                        | 50          | WREEK A. |                 |
| (B)<br>(B)      | IS BEERE      | *    |           |             |          |           |            |            |                        | and a       | ALT DAY  |                 |
|                 | 和政治活动         |      | 19.0      | 出次形态名称      | 描述       |           | 修改人.       | 推改时间       | Ŭ.                     | 操作          |          |                 |
| (TIRAS          | TASPA         |      | 1.0       | cis7        |          |           | 准则是        | 2024 07    | 10 11231 49            | 1年間         | Not Hit  | -               |
| -               | 工艺副成          |      | 3 1       | in l        |          |           | 9556Q      | 2024-07    | -10 10:31:49           | UNITE       | ALC: NO  | NE-RE-          |
| 80.7            | 工作注册          | 1    | 1 -       | head        |          |           | 東新祝        | 2024-07    | -10 10:31:49           | 呼酬          | jan mai  | 1               |
| 60<br>11.016    | Phomeson      |      | 4         | (Asi)       |          |           | 准新规:       | 2024-07    | -10 10.31.49           | <b>运行</b>   |          | 1               |
|                 | -A TELLING    |      | - <u></u> | 195         |          |           | 生活现        | 7024-07    | -10-103149             | Cititet and |          |                 |
| 105<br>10 10 10 | the / sources |      | - 6 -     | 6err        |          |           | 東新祝        | 2024-07    | -10-10-31-49           | 中間          |          |                 |
| ES .            | ST XTORES     |      | 7         | 045         |          |           | 建新祝        | 2024-07    | -10 10:31:49           | 运用          |          | 1               |
| n≑0             | 8 数据采用        | 4    | 8         | (369        | titte    |           | 生活现        | 2024-07    | -10 10:31 23           | (WHE        |          |                 |
|                 | 0. 工艺学校卡      | ν.   |           | nçş.        |          |           | 法加玉        | 2024-07    | -02 11:08:40           | 中国          | -        |                 |
|                 | · 不会政府        | *    | 10 -      | 批次用态000003  |          |           | JENNIR:    | 2024-07    | -02-09:12:0#           | 运用          | -        | 1               |
| <b>8</b>        | 要 设备建筑        | 1. C |           |             |          |           |            |            |                        |             |          |                 |
| 5               | Gacinese      |      |           |             |          |           |            |            | - 192                  | E4          | 0        | 法秘密<br>MACAN/HE |
| q.              | Q.            |      | < (2)     | 信息 × 设备类型 × | · 補助位置 × | 设备故障分类 >> | 设备维修项目 >   | < 放脚连接设置 > | × 工装治具类型 >             | 1. 秋治局信息 ?  | 1 IL 10  | (古大 ···         |
|                 | 6 IFRE        |      | 社文形态      | 名称:         |          | HR        | 2.0        |            |                        |             |          |                 |
| -ITE            | IN THERE      |      |           |             |          |           |            |            |                        |             |          |                 |

| ALC: N             | -  | AL SUIS-  |   |      |                |             |                     |    |               |     |
|--------------------|----|-----------|---|------|----------------|-------------|---------------------|----|---------------|-----|
| - 11 E             | 12 | 工年間到      | ~ |      |                |             |                     | -  |               | -   |
| -                  | 15 | WARDER AN | Ŧ | 40   | 批次形态           |             | ×                   |    | 实件导入<br>25    | th. |
| 8                  |    | 此次形态      |   | 11.2 |                |             |                     |    | ·             |     |
| il ne              |    | 13580     |   | 1    | ・批次形态名称        |             |                     | 17 | 16 SHE 20     |     |
| 8                  |    | 工艺建成      |   | 1    | copy_of_ces7   |             |                     | 17 | n titti ma    |     |
| 11116-52           |    | TYPES     |   | ŝ    | 描述             |             |                     | I¥ | n with mild   | -   |
| <b>11</b><br>0.015 |    | PATER     |   | 3    | 大面包            |             | 0/1000              | 14 | n san ma      | 2   |
|                    | d  |           | ~ | 4    |                |             |                     | 17 | N-SAIR BIO    |     |
|                    |    | A second  |   | 6    |                |             | 御雷 視交               | 14 | n sil sa      | 1.0 |
| в                  | 2  | 文档如何      |   | 7    | CIESE          | Think the   | 024-07 10 10:31-49  | 10 | -             |     |
| in the             | 5  | 的關係領      |   |      | 10-14 ×        |             |                     |    |               |     |
| -                  | -  | 工艺影響市     |   | 8    | Sec.1          |             | 024-07-10 103123    |    | IT SHEET WEAT |     |
| UNIVER.            |    |           |   | 4    | PCS            | <b>王被</b> 示 | 024-07-02 11:00:40  | 17 | W JEAR DOOR   | 1.1 |
|                    | -8 | 不限建模      |   | 10   | (IEXES/2000003 | 96875R      | NJ24-07-02 09/12-06 | 19 |               | 1   |

工站建模

在【制程建模】模块中,找到【工站建模】模块。

| 8             | Gootheast     |   |       |                |           |          |          |          | + 100.00           | ē.         | E ROW-R   |
|---------------|---------------|---|-------|----------------|-----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|-----------|
| ۹.            | Q             |   | 2 iQ4 | ませ × 物理位置 ×    | 设备故障分类 ×  | 设带维修项目 × | 就開始的设置 × | 工制油制类型 × | INSRUS ×           | 批次形态 ×     | IM88 *    |
|               | 15 J/ 28      | ÷ | 工动名利  | F:             |           | 88 80    | ti i     |          |                    |            |           |
| and a         | E INSE        | ~ |       |                |           |          |          |          |                    |            | ****      |
| NOT THE OWNER | The WARRAN    |   |       |                |           |          |          |          |                    |            | XIII E    |
|               | 對決定活动         |   | 序号    | 工站名称           | 而述        |          | 相改人      | 1        | 國附属                | 操作         |           |
| -             | TIARE         |   | 1     | gistsihgz02-8  |           |          | 18.22.8  | 7        | 024-07-23 10:56:10 | (年16       | and the s |
|               | TERM          | - | 2     | getterrigalia. |           |          | 来立家      | e        | 024-07-221855557   | 許備         |           |
| 88.84         | T A TON       |   | 3     | genuing#02:    |           |          | 建立网      | 2        | 024-07-32 1656-50  | UNIN       | unu ene : |
| -             | TLEASA        |   | 4     | gctshgz01      |           |          | 来立定      | 2        | 024-07-221656:15   | (#IM       |           |
| A SPORT       | FLUE DU PROM  |   | 5     | fitte          | Marchie . |          | 医原税      | 2        | dz4-07-19 10:19:09 | Limiting . | -         |
|               | 18. 产后银用      |   | 6     | 安面             | 5.00      |          | INFRE    | 2        | 024 07-15 17 16:14 | (=te       | and and   |
|               | 图 文明建模        |   |       |                |           |          | Dimon    |          |                    |            |           |
| Ch<br>Elemán  | e tares       |   |       | 67.96          | 10.00     |          | 12340 CE |          | Aberra to to the t | UP IN      |           |
|               | THERE         |   | 8     | 新生物:10°        | H475-102  |          | 的问题      | 2        | 024-07-16 1713:42  | (PHE)      |           |
|               | an -comp      |   | 9     | 1062           |           |          | 旅游馆      | 2        | 024-07-10-10-21.00 | (年1歳       |           |
|               | <b>章</b> 不低度候 |   | 10    | 003            |           |          | 統新炮.     | 6        | 024-07-10 1021-05  | of the     |           |
| NO INCOME.    | 夏 没有政制        | ~ | 11    | traint         | 111       |          | evalues. |          | 24,07,010 10(21)01 | 2010       | and and a |

点击【添加】创建工站信息。

在工站名称中输入文字,根据需求添加【描述】信息、【车间】、【批次形态】、【批次形态】、【批 次数量调整原因组】、【培训需求组】、【返工原因组】、【是否进站】、【跳站是否进站】–默认不可 操作、【是否锁定设备】。带"\*"的为必填项。

备注: 当【是否进站】被选中之后, 【跳站是否进站】能够进行操作。

| ÷         | Goottan         |         |             |     |  |       |            |      |                 | × 100           | 15 (B) | E.        | t stars                               |
|-----------|-----------------|---------|-------------|-----|--|-------|------------|------|-----------------|-----------------|--------|-----------|---------------------------------------|
| Q.        | Q               | ( )25   | 新美型 × 有理位   | #.× | 设备战争分类 ×   | 设备通信口 | 6日 × 松페祖称初 | em × | 工業治具免疫 ×        | 工装治面值           | × ×    | 据次形态 ×    | 土林副市 × _                              |
|           | S TIME .        | . 148   | <b>\$</b> : |     |  |       | 28         |      | -               | _               |        |           |                                       |
| intis     |                 |         | 工站信息        |     |  |       |            |      |                 | ×               |        | -         | energia da                            |
| S INI     | The Instantia   | -       | - 工站名称      |     | 撤述   |       |            |      |                 |                 |        | 19/5      | 20120 20                              |
| Se.       | 祖政刑法            | 4.5     | 1890A       |     |  |       |            |      |                 | 07.1000         |        |           |                                       |
| нее       | Ikatht          | т       |             |     |  |       |            |      |                 | u 1 1000        |        | 14.00     | MAN BINE                              |
| Ħ         | 工艺制度            | 2       | 加利用         |     |  |       |            |      |                 |                 | 57     | 19.48     | ····································· |
| NIE IZ    | Timber          |         | 车间          |     | 批次形态   |       | 批次數量调整原因   | 炬    | 返工原因相           |                 |        | .0156     |                                       |
| ÷.        |                 | 7 4     | 1000        | Y   | and the second s | v     | 2010/10    | *    | No. of Lot, No. | ~               | 45.    |           |                                       |
| (Appeller | #11月前日之間.       |         | 工站编码        |     | 增训需求归  |       | 是否需要进站     |      | 跳站是否进站          |                 |        | -2.0      | NUM AND -                             |
| 66        | of Pickeria -   | 4       | and the     |     | 100  | v     | •          |      | 0               |                 |        |           | and alling a                          |
| 808       | 西 文相继续          |         | 100         |     |  |       |            |      |                 |                 | 14     | 14.00     |                                       |
| 11        | THE ROTAL TOWN  |         |             |     |  |       |            |      | 10.00           | 提交              | 41     | 洋橋        | SIN IM                                |
| 部中心       | The statistical | .0      | WILLIAM     | -   |  | _     |            |      | -               |                 | 12     | 洋橋        | 5140 5179                             |
| -         | TERST .         | с.<br>у | (mil)       |     |  |       | 19.85K     |      | 7               | N-07-10 (0:23   | (05    | 19.98     | -                                     |
| erboal    | 窗 不向建築          | м<br>ID | pe i        |     |  |       | -          |      | 2               | 024-07-10 10:23 | 641    | <b>**</b> |                                       |

如果需要修改工站信息,点击【编辑】按钮,进入编辑页面,编辑完成后点击【提交】按钮即可。

| 2             | Gooden           |                 |                |                 |          |                          | Et CARE                 |
|---------------|------------------|-----------------|----------------|-----------------|----------|--------------------------|-------------------------|
| q.            | - C              | : 设备关意 × 物理位置 × | 设备的师子统 = 设备培训和 | all × Mandala × | 工業会員発祉 × | 工業治費信息×                  | #0次形态 × 工程建筑 >          |
|               | G IF MR ~        | 工站名称:           | 13             |                 |          |                          |                         |
| 新建            | 当 正律正社 ~         | 工站信息            |                |                 |          | ×                        |                         |
| (California)  | C Elizabel       | • 工站名称          | 描述             |                 |          |                          | 新國 文件经入 色               |
| -             | 征攻来志             | gotsingz02-8    | anti A.        |                 |          |                          | 柳作                      |
| unite         | THEM             |                 |                |                 |          | 071000                   | if the make which is    |
|               | 主法建模             |                 |                |                 |          | (5)                      | which serves prove      |
| and a         | THERE            | 车间              | 批次形态           | 批次数量调整原因组       | 返工際因组    | 0.6.0                    | VIN AND BES             |
| 8             |                  | 4               | anyon v        |                 | 255      | × 35                     | THE BELL MER            |
| on ana        | ************     | E 工站编码          | 培训需求组          | 是否需要进站          | 烘站墨香进站   | 105                      | VENT MAIN AREA -        |
|               | 8 FEBRU ~        | 1993.5          | anavity 🗸 🗸    | •               | CIII     | 17.4                     | And what and            |
|               | 思 文档雑枚 ~         |                 |                |                 |          |                          |                         |
| Eb<br>escare- | 5 838 <b>2</b> 8 | 1               |                |                 | 東西       | 振交                       | the set of              |
|               | · 正式和利卡 · ·      | 1 more          | and a          | 2334            |          | Section an approximation | name west likes         |
|               |                  | 7               |                | W WITCH         |          | 64-07-10 (0.V1.00        | of the minister sectors |
| -             | R 4-HILLS A      | m cast          |                | 法有限             |          | 24-117-111 10:21 10      | UPIN MARK SHIT          |

如果需要删除工站信息,,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,工站信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| E         | Goothelino    |    |       |              |          |          |           |          | • [[[[[10]]]           | E.           | C XUS      |
|-----------|---------------|----|-------|--------------|----------|----------|-----------|----------|------------------------|--------------|------------|
| ٩         | ٩             |    | 1 121 | 6米型 × 物理位置 × | 设备故赋分类 × | 设备独特项目 × | 被网络传说哲 ×  | 工業治農業型 × | 工報治問信息 ×               | 批次形态 ×       | INSEM .    |
|           | 6 Tran        |    | THE   | 陈:           |          | 28 8     | м         |          |                        |              |            |
|           | <b>马</b> 工作管理 | ÷  |       |              |          |          |           |          |                        |              | -          |
| Rectard.  | S. DISTR      | ~  |       |              |          |          |           |          |                        | -            | MUABANES   |
|           | 他次形态          |    | 序号    | 工站名称         | 福述       |          | 修改人       | 10       | 改时间                    | Ł            |            |
| E 11 G 12 | 21000         |    | 1     | gctsihge02-8 |          |          | 米立宏       | 25       | 64-07-19 1056-10       | 详细           | AND DEC    |
|           | 1200          |    | 2     | qcfsihq203   |          |          | 宋宣志       | 20       | 24-07-22 16:58:51      | 详细           | ALLER HERE |
| 2MmH      | TIFAM         |    | 3     | gendlige02   |          |          | 朱立宏       | 23       | 124-07-32 16:56:50     | 59-50        | 100 ER:    |
|           | terandez al   |    | - 4   | gds/hg±01    |          |          | 宋立宏       | 20       | 184-17-12 16:56:35     | 详情           | INA BAR    |
|           | A second      |    | 5     | 6,04         | 15234    |          | 能新祝       | -20      | 124-127-1910:19:05     | 详细           | ALL AND I  |
| BRIGHT    | at resaint    | ~  | 6     | 宋朝           | 天面       |          | 取利時       | 20       | 124 07-16 17/16/14     | (平)(町        | -          |
| -         | D THINK       | ~~ | 7     | -            | (138)    |          | 8179100   | 20       | 104-67-05 17:36-01     | 洋橋           |            |
| E BANK    | 曰 敗抑某無        | ~  |       | 10106-VE     | asis-m   |          | Persite   | -        | 10.07.16.19 16.40      | 1940         | ACHE MAN   |
| -         | 3. ISANT      | ~  |       | no.          | Herrie.  |          | ACREMS    |          | 04.07 10 10 21 00      | 12.00        |            |
| 017100    | 同 不良建有        | -  |       | Lanz         |          |          | De welle  | £3       | read of the fore links | 1718         | and when   |
|           |               | 4  | 10    | Cos.3        |          |          | BY, APPEN | 20       | 24407410 1021100       | <u>in an</u> |            |

系统提供工站复制功能,能够快速创建工站。点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修改工 站名称,点击【提交】即可。

| Ē             | Goennesso                                      |            |                 |                   | + (Instantia            | E CAR                      |
|---------------|--|------------|-----------------|-------------------|-------------------------|----------------------------|
| ۹.            | Q.   | · 设备类型 ×   | 被理位置 × 设备故障分类 × | 设备地球项目 × 故国世界设置 × | 工业治师关键 × 工业治师信息 ×       | 私次形态 × 工品計畫 × …            |
|               | is 1/3/1 ×                                     | 工站名称       |                 | 東島 田谷             |                         |                            |
|               | B THAN ~                                       |            |                 |                   |                         |                            |
| Aliana        | is exami 🔸                                     |            |                 |                   |                         | 540 XH4V H                 |
| -             | 批次形态   | 序号 工站名     | 称: 描述           | 權改人               | 修改时间                    | 操作                         |
| FNER!         | TARK   | f getship  | E02 8           | -MC5728;          | 2024-07-23 10:56:10     | APTIN SAMA SAMA S          |
|               | 1246   | it getying | p#0.5           | 14252-W           | 2024-07-22 16:56:57     | (FIT 1013 101) 复制<br>中世内20 |
| 9662          | 工作成制   | i gelsfig  | 202             | 末立宏               | 2024-07-22 16:5650      | 「「「「「」」」 「「」」 「」」 「」       |
| EI<br>UNDE    | etimote  | 4 getville | p/Q1            | 来亚来               | 2024-07-22 (6:56:35     | VIAN AND MORE I            |
|               | d Autorite                                     | 5 包装       | 8.8             | 教研報               | 2024-07 19 10 19 05     | 77179-00501 8889 5         |
|               | R WARNE U                                      | 6 夾頭       | 灭菌              | izgrunt           | 2024-07-16170/iii.34    | Strig alam (mis)           |
| a             |  | 7 進業       | 细质              | 121853            | 2024-07-15 17:16:41     | 評情 張編 慶除                   |
| Elenino       |  | 8 副处理      | 研究上部            | 1000              | 2024-07- tie 1 // tsv42 | artin state was            |
| **            | % 工艺制数书 ~                                      | 8 des2     |                 | Bality            | 2024-07-10 10(25:00     | VERY LINE DATE             |
| in the second | · 正式 (1) · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 10 c#s3    |                 | 法期限               | 2024-07-10 10:21:00     | SET OF SET OF SET          |

|       |          | Garnie                 |   |        |                |         |          |       |                    |            |          | 1 million            | E        | C MONORAL              |
|-------|----------|------------------------|---|--------|----------------|---------|----------|-------|--------------------|------------|----------|----------------------|----------|------------------------|
| -     | Q        |                        |   | 7° 925 | 9英型× 物理        |         | 设备动服分类 × | 设备维修工 | oli × asimi        | N INCOMENT | 工發的展演型 × | 工MILEME              | * 批次形态 > | (二] 法理师 × …            |
|       | 5        | 17188                  |   | 198    | ά.             |         |          | TR    | 15.03              |            |          | _                    |          |                        |
| 8     | 2        | INCO                   | ~ |        | 工站信息           |         |          |       |                    |            |          | ×                    |          | 文世经人                   |
| and a | <u>B</u> | Section 1              |   |        | • 工站名称         |         | 描述       |       |                    |            |          |                      |          | Contractor I and       |
|       |          | 他这形态                   |   | 序號     | copy_of_gctsit | hgz02-8 | -71      |       |                    |            |          |                      | 10       | H/F                    |
| 60    |          | THINK                  |   |        |                |         |          |       |                    |            |          | 0/1000               | a a      | OR STRI Dest.          |
|       |          | THEFT                  |   | 4      | 加利於宜           |         |          |       |                    |            |          | 15                   | 7 9      | - 100 100              |
| 812   |          |                        |   |        | 车间             |         | 批次形态     |       | 批次数量调整原            | 因相         | 返工原因组    |                      | a a      | IN SERIE ( INCOME)     |
|       |          | TIMM                   |   |        | 0.17           | v       | 1000     | Y     | dentes             | v          | 2014     | ¥                    | 6        |                        |
| -     |          | 31100000220            |   |        | 工站编码           |         | 培训需求组    |       | 是否需要进站             |            | 御站是否进站   |                      | F 0      |                        |
|       | d        | 10 THE R. P. LEWIS CO. |   |        | -              |         | otterns  | v     | •                  |            | 0        |                      |          |                        |
|       | B        | 文印刷                    |   |        |                |         |          |       |                    |            |          | 10                   |          | term served investor . |
|       |          | and it is              |   |        |                |         |          |       |                    |            | **       | 提交                   | 10 8     | HE REAL PROPERTY.      |
| ₽ŵ    | 4        | activity of            |   |        | and the        |         |          |       | Contraction of the |            |          | aleman in the second | 8 S      |                        |
|       | 2a       | 山田澤和牛                  | - | 0      | 1792           |         |          |       | 伸振装                | £          | 2        | N24-07 0 10210       | ) a      |                        |

工艺建模

#### 在【制程建模】模块中找到【工艺建模】。

| =                | Games           |                  |           |     |     |          | + Burnlan           | E C XAE              |
|------------------|-----------------|------------------|-----------|-----|-----|----------|---------------------|----------------------|
| Q.               | Q.0072.0        | 工艺制度             |           |     |     |          |                     |                      |
|                  | 6 ITHE 2        | 工艺名称:            |           |     | n m |          |                     |                      |
| terro.           | · 四日本市市 ·       |                  |           |     |     |          |                     | 748x 2 57            |
| NG-SUR           | 6 39910 ×       |                  |           |     |     |          |                     | Altright III mill    |
|                  | 虹次形态            | 工艺               | IN        | 设备相 | 文档集 | 權改人      | 制改时间                | 操作                   |
| 4108.B           | 工动的情            | ▼ 奇物涂层           |           |     |     |          |                     | 愛利 副除 版本创建           |
| =                | 12200           | 1.0 .000         | 田袋        |     |     | 冠冲以底     | 2024-07-27 15:45:27 | 洋橋 縮助 開始 :           |
| 221011212        | Treas           | → 潮法             |           |     |     |          |                     | 復制 縣餘 版本创建           |
| <b>国</b><br>人用創版 | BIRBRO          | 1.0 100          | (115)上年世  |     |     | 12/11/35 | 2024 07 27 15:14:05 | (Prim Marin Marin :  |
|                  | d. 752845 ~     | ★ 研読             |           |     |     |          |                     | 電利 副線 版本的間           |
| COLLA            | <b>何 文档建模</b> ~ | LII MIA          | 前处理       |     |     | 延利效      | 2024-07-27 15:13:03 | 祥博 騙難 團餘 :           |
| а                |                 | ▼ 國环島社租洗         |           |     |     |          |                     | 個制 團隊 版本创建           |
| 住物中心             | 回 教室和重 。        | 1.0 100          | 8755-18   |     |     | 205122   | 2024-07-27 15:11 47 | (FOR 1950) #02 :     |
|                  | № 工艺単数キ ∨       | ▼ 出口短級与結構        |           |     |     |          |                     | 夏朝 副線 版本印度           |
|                  | 市 不見開稿 🔍        | Constants at the | -         |     |     |          |                     | In the second second |
| (B)              | 島 後期課題 ~        | 1.0 mil          | <b>13</b> |     |     | 臣利年      | 2024-07-27 14:47:28 |                      |

#### 点击【添加】按钮, 创建新的工艺信息。

| 2               | Gaetta        | dR- |           |     |     | 工艺信息        |       |       |                 |                    | ×       |
|-----------------|---------------|-----|-----------|-----|-----|-------------|-------|-------|-----------------|--------------------|---------|
| a,              | 9             |     | 工艺建模      |     |     | 基础信息        |       |       |                 |                    |         |
|                 | 15 工厂建模       | 2   | 工艺名称:     |     |     | 工艺名称        |       |       |                 |                    |         |
| Marine Lie      | 合 工单管理        | v.  |           |     |     | -           | 2.4   | 设为默认  | A.              |                    |         |
| 19<br>Hillen    | IS ANYZEN     | ~   |           |     |     | 描述          |       |       |                 |                    |         |
|                 | 把次形态          |     | 工艺        | 工站  | 设备组 |             |       |       |                 |                    | W. 1005 |
| =11 <b>0</b> .9 | 工站部博          |     | ▼ 前線涂层    |     |     |             |       |       |                 |                    | 011000  |
|                 | 工艺建校          |     | 1.0 REAL  | 相談  |     | 详细信息        |       |       |                 |                    | ^       |
| 1994 H          | 工作原题          |     | ★ 清洗      |     |     | BEALEY IN   | 现作记录  |       |                 |                    |         |
|                 | 时间围设          |     | 1.0 mil.  | 前处理 |     | - 145       |       | 设备坞   |                 | 工艺编码               |         |
|                 |               |     | ▼ 顺洗      |     |     |             |       | 100   |                 |                    |         |
| 19119           |               |     | 1.0 IRth. | 脑处理 |     | 文相集         |       | 培训需求组 |                 |                    |         |
| 6               | D AMARDA      |     | ▼ 圆环号丝相洗  |     |     |             | *     |       |                 |                    |         |
| 19中心            | E Statestik   | ~   | 1.0       | 前处理 |     | 检证物料消耗      | 电子    | 逝名    | 拆分为批次 ①         | And a state of the |         |
|                 | <b>論</b> 工艺参数 | # Y | ▼ 出口细游与贴结 |     |     |             | Car   |       |                 |                    |         |
|                 | 審 不良維持        | 2   | 1.0 100   | 相談  |     | IN THE REAL | da 34 | dah H | ADDITINA HAD BD | BALTUM-4086        | -       |
|                 | <b>主 设备建模</b> | *   |           |     |     |             |       |       |                 | ill its            | 3855    |

根据需求输入【工艺名称】、【版本】、【是否设置为默认】、【工站\*】、【设备组】、【文档集】、 【培训需求组】、【验证物料消耗】、【拆分为批次】、【按照类别拆分】、【电子签名】–事务和电子 签名需求、【自动进站】、【自动出站】、【验证进站清场】、【验证出站清场】、【进站验证检 验】、【出站验证检验】,带"\*"的为必填项,点击【提交】按钮即可。

【电子签名】复选框被选中之后,页面会展示出电子签名配置模块,点击【添加】按钮,创建新的电子 签名配置信息(选择事务\*、电子签名需求\*以及产品信息,同一个节点只能配置一次)。配置之后会在对应 的节点进行电子签名操作。



【验证物料消耗】在配置之后,会在该节点出站的时候验证是否需要做物料分发。

【拆分为批次】在配置后,在不良品报废的时候会验证是否能够将报废品拆分为新的批次。

【按类别进行拆分】在配置之后,在不良品能够拆分为批次的情况下能够按照相同类别组合拆分为批 次。

【自动进站】和【自动出站】可同时配置,在配置之后,批次在该节点能够进行自动进/出站操作。

【验证进站清场】在配置之后,在该节点进站查询的时候会进行上一道工站是否完成清场操作。

【验证出站清场】在配置之后,在该节点出站提交时会进行本道工站是否完成清场操作。

【进站验证检验】在配置之后,在该节点进站查询的时候会验证上一个节点或者当前节点是否存在未完 成或者是检验结果为不合格的检验单任务。如果存在,系统会进行报错提示。

【出站验证检验】在配置之后,在该节点出站提交的时候会验证当前节点或者上一节点是否存在未完成 或者是检验结果为不合格的检验单任务。如果存在,系统会进行报错提示。 工艺信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为 默认版本。

| =  | Gamme          |                     |     | 工艺信息       |          |        |                |               | ×       |
|--|----------------|---------------------|-----|------------|----------|--------|----------------|---------------|---------|
| ۹  | Q.101          | 工艺规模                |     | 基础信息       |          |        |                |               |         |
|  | S IFRR -       | 工艺名称:               |     | * 工艺名称     |          | _      | -              |               | _       |
| ane -  | 13 工单位成 ~      |                     |     | 1944 Brt20 | ER:      | 🛃 设为取识 |                |               | _       |
| (1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1) | A MERICA       |                     |     | 描述         |          | -      |                |               |         |
|  | 把次形态           | 12 IN               | 设备组 | muy        |          |        |                |               | 411000  |
| 100.00   | 工场建模           | ▼ 药物涂层              |     | -          |          |        |                |               | 0111000 |
|  | 1738           | 1.0 <b>RUL</b> 1125 |     | 详细信息       |          |        |                |               | 200     |
| an a   | THOM           | * 清洗                |     | 基础后期       | 操作记录     |        |                |               | 1. T    |
|  | and the second | 1.0 Mix 前处理         |     | - IN       |          | 设备组    |                | 工艺编码          |         |
| DALLASH  | 17-120-06-00   | ▼ 精洗                |     |            | ~        | 1.85   | Y              | Bally.        |         |
| 80<br>1920 19  | al THREE ~     | 10 mmL 0001-000     |     | 文档集        |          | 培训南求组  |                |               |         |
|  | 目 又相對於 ~       | · Instantio         |     |            | · •      |        | Y              |               |         |
| 5440   |                | · provingendant     |     | 验证物料消耗     | 电子签名     |        | 拆分为批次 ①        | 1000 C        |         |
|  | 施工艺参数卡 ~       | 1.0 MM. HEALTH      |     | 0          |          |        | CIII           |               |         |
| 915392   | ● 不良建築 · ·     | ▲ 用口相差但报程           |     | thorize++  | metuiste |        | BATERHA HISAIA | ANT JUATESIAS |         |
|  |                | 1.0 時以 组装           |     |            |          |        |                | 重調            | -8152   |

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该工艺下面添加新的版本信息,则需要选中该工艺,点击【版本创建】按钮,输入相关信息, 点击【提交】即可。

| Ē.              | Gaethaway       |           |     |     |          |              | • 100/02/1           | E TANE             |
|-----------------|-----------------|-----------|-----|-----|----------|--------------|----------------------|--------------------|
| ٩               | Q. 101.00       | 工艺建成      |     |     |          |              |                      |                    |
| -               | 6 I/88 ~        | 工艺名称      |     |     | 11 10 ID |              |                      |                    |
| THE PARTY OF    | ち 工造展通 ~        |           |     |     |          |              |                      | WHERE A REAL       |
| 14(1)(5)<br>(6) | 15 10195215 ~   |           |     |     |          |              |                      | Streets ET most    |
|                 | 推庆形态            | IZ        | 工程  | 设备组 | 文档编      | 修改人          | 權政則同                 | 操作                 |
| ****            | 工业部物            | - 药物涂层    |     |     |          |              |                      | 3038 MBAR I成本自由的   |
|                 | 主要細胞            | ANN B.F   | 姐装  |     |          | 原利率          | 2024/07-27 15:45:27  | 洋情 細胞 删除 :         |
| UN/113W         | TREW            | * .W.H.   |     |     |          |              |                      | 盤利 删除 取本色度         |
|                 | 市町開設営           | 1.0 100   | 前社理 |     |          | <b>赴(平)均</b> | .0124-07-27 15:14:05 | i sea ana ana      |
| 175             | d Fallin v      | ▼ 標洗      |     |     |          |              |                      | 复财 删除 版本创建         |
| TA TE ALIM      | 四 文林田相 、        | 7.0 MED.  | 前处理 |     |          | 起利加          | 2024-07-27 15:13:03  | iftin mini minit   |
| а.              | E) #11772.54    | ▼ 圆环弯丝孢孔  |     |     |          |              |                      | 經過 删除 放本创建         |
| ff@#O           |                 | 1.0 mu.   | 杭批调 |     |          | 201942       | 7024-07-27 15:11:47  | LININ NAME MERRY : |
| 1019670         | 0m 工艺学校中 ~      | ★ 出口组装与粘结 |     |     |          |              |                      | 短期 副條 版本的现         |
| -               | <b>第</b> 不良鍵編 ~ | 1.0 100.  | 包装  |     |          | 起利用          | 2024-07-27 14:47:28  |                    |
|                 | TH INCOME       |           |     |     |          |              |                      |                    |

或者通过【版本复制】功能创建,选中工艺信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确定】 即可。和【创建版本】不同的是,【版本复制】会将选中的工艺信息下的内容一并复制,所以需要根据 自己的需求进行调整。

| Ξ                  | GETMASH               |                        |          |                  |                     | • =========          | E                                     |
|--------------------|-----------------------|------------------------|----------|------------------|---------------------|----------------------|---------------------------------------|
| ۹                  | Q                     | 丁艺动业                   |          |                  |                     |                      |                                       |
| -                  | G IFING -             | 工艺名称:                  |          | 8M 20            |                     |                      |                                       |
| 保持经                | D 2.9980 -            |                        |          |                  |                     |                      |                                       |
| araa<br>B          | ъ. инни ч             |                        |          |                  |                     |                      | XH4A B MII                            |
| 8                  | 批次形态                  | IZ IX                  | 设备组      | 文档则              | 催改人                 | 權改訂同                 | 操作                                    |
| 车间带的               | 工站建模                  | ▼ 約相除屋                 |          |                  |                     | and the sector share | NO MA MASS                            |
| antere a           | 工艺加权                  | 1.0 100 9119           |          |                  | asi ya              | 2024-07-27 1545/27   | 洋树 新闻 TRA                             |
| -                  | 工作论程                  | * 10 10 10 10          | -14      |                  | D-FIRE              | 1014 07 07 JE-440E   | 10月1日 日本 日本                           |
| 人加朗維               | 时间的设置                 | - WER                  |          |                  | apersa.             | 2004-07-27 13:15:05  | Stat and Scholes                      |
| IS<br>SECOND       | 南 产品制度 ~              | 10 804 88              | -        |                  | 2216                | 2024-07-27 15 18 08  |                                       |
| 5                  | £1 文相建模 →             | ▼ 圆环导丝粗法               |          |                  |                     |                      | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| ±¥r≉o              |                       | 1.0 时以 1893            | -M       |                  | 201428              | 2024-07-27 15:11.47  | (F\$ 168 198 1                        |
|                    | 强 工艺学校中 14            | ▼ 出口組装与附近              |          |                  |                     |                      | 夏秋 書牌 微本能理                            |
| 103                | 重 不良動物                | 1.0 114 组织             |          |                  | 泡利雄                 | 2024-07-27 14:47:28  | 洋清 编辑 图除                              |
| SHITTER -          | R Senter              | - metaletik en         |          |                  |                     |                      |                                       |
| E                  | Garman                |                        |          | 工艺信息             |                     |                      | ×                                     |
| ۹                  | Q. 41794              | 工艺建模                   |          |                  | -                   |                      |                                       |
| -                  | S IFRE -              | 工艺名称: 100人             |          | 創建版本             | 10 M                | 日本授制 副除              | 100 AUG                               |
|                    | B TARE                |                        |          | 基础信息             |                     |                      |                                       |
| BORN .             | P REPR                |                        | 10.99.60 | + 工艺名称           |                     |                      |                                       |
|                    | 批次形态                  | * 240-450<br>* 240-450 | NUM SH   |                  | copy_of_1.C @?still | u.                   |                                       |
|                    | 工站建模                  | 1.0 10. 10.            |          | 描述               |                     |                      |                                       |
| 12 M ISIN          | 1200                  | ▼ 清洗                   |          |                  |                     |                      | p/ epor                               |
| -                  | 工作曲型                  | 1.0 114 前始             | ŧ        | 详细信息             |                     |                      | *                                     |
|                    | E (HARTSCH            | ▼ 關洗                   |          | <b>制社配置 男作</b> 证 | 環                   |                      |                                       |
| GRUR               | a continue            | 1.0 副款 前始              | RÊ.      | - 工站             | 设备组                 | I                    | 艺物网                                   |
| в                  | CI MIZZIN             | ▼ 圓床得丝型洗               |          | 相談               | ¥ 195.8             | v                    |                                       |
| 任务中心               | to transe .           | 13 時秋 前出               | E.       | 文档集              | 培训儒求组               |                      |                                       |
| CERCICIAN I        | W ARAM .              | ★ 田口組織与相談              |          | -                | v                   | Y 1                  |                                       |
|                    | IR GASONE             | 1.0 脱床 担装              |          |                  |                     |                      | 重賞 祖交                                 |
| STREET, STREET, ST | and the second second | mail interimit         |          |                  |                     |                      |                                       |

在创建新的工艺信息时,也可以通过复制去实现。选中工艺信息,点击【复制】按钮即可。复制出的工 艺信息会独立存在。

| =                  | Goomes        |    |                   |        |     |             |         |      | E       | · 10127740     | 臣                | 0           | 文語 <u>ま</u><br>MCMPEL |
|--------------------|---------------|----|-------------------|--------|-----|-------------|---------|------|---------|----------------|------------------|-------------|-----------------------|
| а,                 | Q             |    | 工艺建築              |        |     |             |         |      |         |                |                  |             |                       |
|                    | S IT BR       |    | 工艺名称:             |        |     | ## <b>#</b> | 191     |      |         |                |                  |             |                       |
| -                  | · 1011年 ·     |    |                   |        |     |             |         |      |         |                | <b>*#</b>        |             | 2010                  |
| and and a          | IS RATERS -   |    |                   |        |     |             |         |      |         |                | - Aller          |             | 81-62                 |
|                    | 北次形态          |    | 工艺                | 工站     | 设备组 | Ż           | 相当期     | 修改人  | 修改时间    | 4              | 操作               |             |                       |
| (Calification)     | 工品建度          |    | ▼ 药物涂层            |        |     |             |         |      |         | L              | 製品 書館            | 版本创度        |                       |
|                    | 工艺研究          |    | 10 854            | 相關     |     |             |         | 起的推断 | 2024-03 | -27 15 45 27   | গণ জ্ঞা          | 80          |                       |
|                    | 工作法规          | 14 | ★ 酒洗              |        |     |             |         |      |         |                | 1938 Mills       | 版本创建        |                       |
| A DEBIT            | 明亮的星期         |    | 1.5 164           | 带处理    |     |             |         | 赵利雄  | 2024 03 | 1 27 15 14:05  | 洋價加到             | tilt i      |                       |
| -                  | d 产品组织 ~      |    | 〒 福浩              |        |     |             |         |      |         |                | 加利普林             | 104691      |                       |
| 1.0.00             | IN CANEN      |    | 1.0° 10.1A        | 制铁山田   |     |             |         | 的利用  | 2024-0  | -27 15 1 5 0 4 | 77 <b>1</b> 1941 | 1973 R      |                       |
| 6                  | C Berthe      |    | ★ 圆环导丝相庆          |        |     |             |         |      |         |                | -                | 版本创建        |                       |
| ∰第 <b>年</b> 0      | 12 STREET     |    | 1.0 464           | 商处理    |     |             |         | 赵积康  | 2024-03 | -27 1511:47    | 1970 and         | ElS         |                       |
|                    | A IZSAY       |    | ★ 出口短稿与明初         |        |     |             |         |      |         |                | sumi mite        | 版本创建        |                       |
| 1911               | ☆ 不良運動 ~      |    | 1.0 10.4          | 組験     |     |             |         | 赵利雄  | 2024-02 | 1-271447.28    | 洋價加到             | mit         |                       |
| -                  | · 梁后副核 ~      |    | the second second |        |     |             |         |      |         |                | -                | -           |                       |
| =                  | Gathansen     |    |                   |        |     | 工艺信息        |         |      |         |                |                  |             | ×                     |
| ٩                  | Q             |    | 工艺建模              |        |     |             |         | -    | -       |                |                  | -           |                       |
|                    | S IFRE Y      |    | 工艺名称:             |        |     | 0.688.0     | 辰本      | 取割   | 版本编制    | 100            |                  | ER ARLING B | 8                     |
|                    | 13 工作标题 ~     |    |                   |        |     | 基础信息        |         |      |         |                |                  |             |                       |
| Restriction of the | 6. 107000 · ~ |    |                   |        |     | ▲ 工艺名称      |         |      |         |                |                  |             |                       |
| 5                  | 振攻形态          |    | 工艺                | 工格     | 设备组 | copy_of_药物的 | R#1 1.0 |      | 反为默认    |                |                  |             |                       |
| 1986               | 工站部制          |    | ▼ 药物涂层:           |        |     | 斑迷          |         |      |         |                |                  |             |                       |
| R                  | 工艺和原          |    | 1.0 10.4          | 相続     |     | Terrary.    |         |      |         |                |                  |             |                       |
|                    | 工作演程          | 1  | ★ 滴洗              |        |     | _           |         |      |         |                |                  |             | 0.11006               |
|                    | 时间的过去         |    | 1.0- Ittsk        | 病处理    |     | 详细信息        |         |      |         |                |                  |             | ~                     |
| 15                 | di #83310 ~   |    | ▼ 欄洗              |        |     | MARCE       | 操作记录    |      |         |                |                  |             |                       |
| ARA AR             | 四 文档建築 い      |    | 1.0 BAL           | 商处理    |     | - 工站        |         | 设备担  |         | -              | I 艺編码            |             |                       |
| E                  | 司 教教課題        |    | ▼ 圆环导丝相法          |        |     | 细葉          | -       | ~    |         | Ŷ              | -                |             |                       |
| 1840               | S. TRANS      |    | 1.0 BAK           | 前处理    |     | 文档集         |         | 培訓需要 | 油       |                |                  |             |                       |
| 115-ISON           | T LOWSE -     |    | ▼ 出口組装与地站         |        |     |             |         | Y    |         | Y              |                  |             |                       |
|                    | 西 不限建築 ~      |    | 1/0- BSA          | 102.56 |     |             |         |      |         |                |                  |             | 被交                    |
| - C                | 第 设备建模 ~      |    |                   |        |     |             |         |      |         |                |                  |             | -                     |

如果需要修改已经创建好的工艺信息,点击【编辑】按钮,修改内容后,点击提交即可。

| =                   | Garman   |              |       |      |         |         | * ministratu        | E4 ① 就設五<br>MOM/#E |
|---------------------|--|--------------|-------|------|---------|---------|---------------------|--------------------|
| Q.                  | Q  | 工艺建筑         |       |      |         |         |                     |                    |
|                     | S IF BR  | 工艺名称         |       | 10.3 | el arti |         |                     |                    |
| nautre-             | 日 王林福田 ~   |              |       |      |         |         |                     | V4193              |
| Reline.             | D 199119 -   |              |       |      |         |         |                     |                    |
|                     | 而次形态   | IZ           | 工始    | 设备相  | 文档集     | 催改人     | 權改財高                | 操作                 |
| *HØR                | 工业抽样   | ★ 药物涂层       |       |      |         |         |                     | 复剧 副家 板本创建         |
| -                   | 工艺期間   | the mar      | 15250 |      |         | 起利雄     | 2024-07-27 15 45:27 | arin an mit -      |
| um an               | 工作油程   | · 185;       |       |      |         |         |                     | 銀刻 網驗 版本包度         |
| <b>55</b><br>Amitta | and a second sec | 10 84        | 而处理   |      |         | 高速利用    | 2024-07-27 15:14:05 | alte indei ensi :  |
| 15                  | d 产品建筑 ~   | + 163.       |       |      |         |         |                     | 凝制 動脈 板本象線         |
| NO ALS              | -  | 1.0 300      | 假处理   |      |         | 起利用     | 2024-07-27 15.13/03 | 時期 時期 開始 :         |
| <b>B</b>            | D Antonia un   | ★ 圆环导丝相洗     |       |      |         |         |                     | 總利 删除 故本创建         |
| 任務中の                | D SOUTH Y  | T.D' . MILL. | 前社理   |      |         | ASF+149 | 2024-07-27 15:11:47 | LININ HAR MINE :   |
|                     | 1m 工艺参数卡 ○   | ▼ 出口组织与粘结    |       |      |         |         |                     | 編制 副的 版本的现         |
|                     | 會 不良建成   | 1.0 Mil      | 组装    |      |         | 即利益     | 2024-07-27 14:47.26 | 洋橋 编辑 删除 三         |

在删除工艺信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版本。选中默认版本的工艺信息,点击 【删除】按钮,会将整个工艺信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点击【删除版 本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

| 2           | Game           |     |            |             |     |              |         | (+2005440)          | EG 🔰 💭 ROMATINE    |
|-------------|----------------|-----|------------|-------------|-----|--------------|---------|---------------------|--------------------|
| ٩           | R,             |     | IZMO       |             |     |              |         |                     |                    |
|             | 6 I/ 1019      |     | 工艺名称       |             | 3   | <b>B B B</b> |         |                     |                    |
| SHIHE:      | 百 工单管理         | ×   |            |             |     |              |         |                     | waters & La Taxe   |
| (B)         | 色 电短度横         | ~   |            |             |     |              |         |                     | XIT HAX IN MINI    |
|             | 建发形器           |     | IZ         | 山口          | 设备组 | 文档集          | 權改人     | 柳改时间                | 1 0 确认执行?          |
| 400M        | 1116/210       |     | * 药物涂层     |             |     |              |         |                     | RH C               |
|             | TERM           |     | TO BOL     | 10.16       |     |              | 我们就     | 2019-07-17 1546127  |                    |
| 281010      | 工作进程           | - 1 | * 283.     |             |     |              |         |                     | 复动 副除 后本创建         |
| 100<br>人共的成 | 时间回设服          |     | 10 Mith    | 前处理         |     |              | 政制度     | 2024-07-27 15:14:25 |                    |
|             | of THEM        |     | * 163.     |             |     |              |         |                     | 個別 動能 迈本的的         |
| usus.       | AT COMMENT     |     | 1.0 10.1   | 用处理         |     |              |         | 2024-07-27 15:13:03 | (FIT MAN HITS :    |
| в           |                |     | * 圆环寻丝细头   |             |     |              |         |                     | 加利 動物 成学的现         |
| 出対中心        | 图 机结体制         | v   | T/3 10/14- | 前处理         |     |              | 边利雄     | 2024-07-27 15:11:47 | (## Sat ## -       |
|             | <b>h</b> 工艺参数卡 | *   | ▼ 出口組織与認識  |             |     |              |         |                     | <b>规则 删除 经</b> 本包则 |
|             | 8 不同理想         | -   | 177 1014   | NEW         |     |              | 1021105 | 2024-07-27 1447-38  |                    |
| 1           | E shares       |     | tion many  | - Alexandre |     |              |         |                     | And the state of   |

### 工作流程

#### 在【制程建模】模块中找到【工作流程】。

| E               | Garmen      |                       |    |        | + multi-m           | 日 2 秋日王<br>(1997年7月) |
|-----------------|-------------|-----------------------|----|--------|---------------------|----------------------|
| ۹               | Q           | 工艺建模 × 工作法程 ×         |    |        |                     |                      |
| SS<br>BATE      | A IFAN V    | 工作流名称: 人              |    | 397302 |                     |                      |
|                 | B TWEE ~    |                       |    |        |                     | 1640                 |
| iĝi<br>Manentik | B. DORUM A  |                       |    |        |                     |                      |
|                 | 批次形态        | 名称                    | 描述 | 權政人    | 修改时间                | 操作                   |
| 4108.8          | 工站建制        | ▼ 药物球量导管              |    |        |                     | 复利 神論 版本创建           |
|                 | 工艺建模        | YD MIK-               |    | 赵利雄    | 2024-07-30 08:59:58 | 洋情 編曲 劉彦 三           |
| A246 1933       | 工作的规        | ▼ 外間快速交換型球廠扩张导        |    |        |                     | 细制 無餘 版本创建           |
| 日日              | 时间的设置       | 1.07 MX LA            |    | 22平月22 | 2024-07-27 16;41:16 | 洋橋 編集 調整             |
|                 | of PESING V | ▼ copy_ot_@IET        |    |        |                     | 复刺 國家 版本创建           |
| CONTRACTOR OF   | · 文和助地 ·    | 1 10446               |    | 的新物质   | 2024-07-25 18:39:09 | iftin inthe second   |
| в               | H BHES      | ₩ getsbgst01          |    |        |                     | 复制 副除 版本创建           |
| EM+D            | a Trank     | AN MIL                |    | 来立案    | 2024-b7-22 17:05:19 | 祥情論把 翻移              |
| eizuk.          | B LSPOCK Y  | -= 1)                 |    |        |                     | 加利 開業 版本组建           |
|                 | 會 不能提择 ~    | 1 80.0                |    | 致新協    | 2024-07-13 17/46/06 | 洋体 编辑 雪除             |
| - Constant      | S RMER ~    | and the second states |    |        |                     | -                    |

点击【新增】按钮,创建新的工作流程信息。

|                   | Gomme      |               | 工作流         | ×  |
|-------------------|------------|---------------|-------------|--|
| ۹                 | 9.8890     | 工艺建模 ×        | 基本信息        |  |
|                   | S IFRE ~   | 工作流名称:        | - 工作通名際     |  |
|                   | 自 工業管理 ~   |               | dan's       | 设为默认   |
| SE LICETIE        | B SHEEK A  |               | 描述          |  |
| 5                 | 批次形态       | 名称            | and).       | 0/1000   |
| 91089             | TABLES     | ◆ 药物球量导管      | I remitate. |  |
| R                 | 工艺建模       | 1.0 MSA       | 100% × 2.1  | Â  |
|                   | 工作规则       | ▼ 外期快速交换点     |             |  |
| 日本の目的             | 时间展设置      | 1.0 MM        |             |  |
| 85                | al 产品组织 ~  | ▼ copy_of_测短1 |             | REMAIN Q   |
| SSIDR             | o seinen ~ | T RESA.       |             | • 词流   |
| Б                 |            | ♥ gctslhgzl01 |             | • 職法   |
| <del>119年</del> 6 | TH 工艺参数卡 ~ | AA MA         |             | <ul> <li>         · 國际場丝服洗         ·          ·          ·</li></ul> |
| CIRCUIN I         | -          | * 11          |             | <ul> <li>・ (1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(</li></ul>        |
|                   | 图 不利如何 ~   | 1 BRA         |             | 重置把交   |
| -101-1010         | R music    | THE DOCUMENTS |             |  |

根据需求输入【工作流程名称】、【版本】、【是否设置为默认】,带"\*"的为必填项,点击【提交】按 钮即可。 在制程信息的模块里面,将工艺节点选中且直接拖拽至旁边的空白区域,将鼠标移动至节点上,当剪头 变为"+"的时候,能够拖拽出线,并能够链接至其他节点。



工作流程信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为默认版本。

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

|                       | Garman             | 工作流                                   | ×  |
|-----------------------|--------------------|---------------------------------------|--|
| à,                    | 9. 工艺建模 ×          | 基本信息                                  |  |
|                       | 古 工厂建築 · 工作演名称: -  | - 工作地名耶                               |  |
| _                     | O INTE ·           | 100                                   | 设为默认   |
| (B)<br>(B)(CONTRACTOR | 6 MARLA ~          | 描述                                    |  |
|                       | <b>私</b> 求形态       | 100.0                                 | 0/1000   |
| 中的制作                  | ▼ 药物味囊导管<br>工处建模   | 市際设计                                  |  |
|                       | 1.0 10             | 100% v 67                             |  |
| 0,12711-0             | ▼ 外周快速交換           |                                       |  |
| 人民國國                  | 时间回见面: 1.0 Mil     |                                       |  |
| 88                    | n 产品建造             | 1                                     | RSIME A  |
| SBUR                  | 1 100.             |                                       | <ul> <li>药物涂层</li> <li>清洗</li> </ul>   |
| 15                    | ♥ gctslbgd01       | 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 | ▶ 購洗   |
| 任务中心                  | AA. Mid            | 激光1.0                                 | <ul> <li>         ·          ·          晋环号丝租洗         ·         ·         ·</li></ul> |
| -                     | Na 工艺使数卡 →<br>▼ tl |                                       | <ul> <li>出口組滿与粘結</li> </ul>  |
|                       | 會不能課題 ~            |                                       | <ul> <li>         管材协处理         </li> </ul>  |
| (日本)<br>(1995年)       | 3 设备健康 >           |                                       | 推選 提交  |

如果要在该工作流程下面添加新的版本信息,则需要选中该工作流程,点击【版本创建】按钮,输入相关信息,点击【提交】即可。

| Ŧ             | Gacture         |                 |               | * (m/ 050)            | E C MANYE         |
|---------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------------|-------------------|
| ٩             | q               | 工艺建模 × 工作流程 ×   |               |                       |                   |
|               | 6 17 WH ~       | 工作通名称: 100.0    | <b>EB 2</b> 0 |                       |                   |
|               | O IPDE ·        |                 |               |                       | 50                |
| 16<br>Interna | The REFERENCE ~ |                 |               |                       |                   |
|               | 祖次形态            | 名称 描述           | 修改人           | 修改时间                  | 操作                |
|               | 工站建制            | ▼ 药液球温带管        |               |                       | <b>服制 書命</b> 基本创建 |
| R             | 工艺建模            | 1.0 RESA.       | 255F9ttž      | 2024-07-30 08:59:58   | ifth Shill such i |
| 251111        | 工作品程            | ▼ 外周快速交换型球量扩张导。 |               |                       | 复制 補給 版本创建        |
| CRAIR.        | 时间曾设置           | 1-Q 10.4        | 起利期           | 2024-07-27 15:41:16   | 详情 補助 勤致 三        |
| -             | at 产品油机 ~       | ▼ topy_of 测证工   |               |                       | 复制 三联 医本创建        |
| 550H          | и онона ~       | 1 1853.         | 律新统           | 2024-07-25 18:39:09   | 详情 编辑 前時          |
| 13            |                 | gctslhgzi01     |               |                       | 规制 一件 版本创建        |
| 時中心           | E ALMORIA       | AA INUL         | 床立宏           | 2024-07-22 17:05:19   | ifte an week      |
|               | ₩ I艺参数字 ×       | * 11            |               |                       | 夏利 副修 版本创建        |
|               | 做 不保助机          | 7 804           | 完善心           | 2024-07-23 13:46:06   | LICHA SAME MARY - |
|               | 8 Qfilth ~      |                 | -Anni (A      | and an and the second | the same same     |

如果需要修改已经创建好的工作流程信息,点击【编辑】的按钮,编辑需求修改的内容,点击保存即可。

| =                | Garman                        |                  |  | • (#2059)           | C STREE             |
|------------------|-------------------------------|------------------|--|---------------------|---------------------|
| Q,               | 9,                            | 工艺建模 × 工作选择 ×    |  |                     |                     |
|                  | 6 17188 0                     | 工作流名称:           | 18 28 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 |                     |                     |
|                  | 日 工学管理                        |                  |  |                     |                     |
| e-an             | The AMPLEMENT ~               |                  |  |                     |                     |
|                  | 就次形态                          | 名称 描述            | 修改人  | 修改时间                | 操作                  |
| and the second   | 工站建筑                          | ▼ 药物球囊导管         |  |                     | 氯制 調除 版本创建          |
| =                | 工艺研模                          | 1.0 mil          | 起利않  | 2024-07-30 08:59:58 | 洋橋 編輯 新教            |
| INTELLY.         | 工作流程                          | ▼ 外間快速交換型球量扩张等。  |  |                     | 1090 1984 (104-61st |
| aniane<br>Aniane | D-1701EB-122.M                | 1.07 1854        | 即开现  | 2024-07-27 16:41:16 | 洋塘 編編 3 93          |
| -                | · · · · · · · · · · · · · · · | ♥ copy_ot_3000II |  |                     | 3030) #### (版本és)總  |
| RETTAL           | 2 文档建模 ~                      | 1 MAG            | 米新悦  | 2024-07-25 18:39:09 | iyin adal wee       |
| Ð                |                               |                  |  |                     | 資源 關於 版本创建          |
| 394-0            | bet reperied on               | AA MEA           | 床立宏  | 2024-07-22 17:05:19 | 洋橋 編輯 田時            |
|                  | ₲ 工艺の数本 ◇                     | - st             |  |                     | 氯化 副除 现本创新          |
|                  | ☆ 不長住根 ↔                      | 1 1004           | 能新規  | 2024-07-23 13:48.06 |                     |
| (明)<br>(明)()(+)  | 題 遊戲動橋 🔍                      |                  |  |                     | bern and much dere  |

在删除工作流程信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版本。选中默认版本的工作流程信息,点击【删除】按钮,会将整个工作流程信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本, 点击【删除版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

| =              | Garman                              |                 |            |     | +38364              | E 2 HONE           | w. |
|----------------|-------------------------------------|-----------------|------------|-----|---------------------|--------------------|----|
| ۹              | Q.=12 a                             | 工艺加模 × 工作完整 ×   |            |     |                     |                    |    |
|                | 6 1/95 ×                            | 工作流名称:          | <b>#</b> # | 香街  |                     |                    |    |
| 2012           | 5 工作集级 ~                            |                 |            |     |                     | 10                 | -  |
| Nacional I     | the statistics of                   |                 |            |     |                     |                    | -  |
|                | 批次形态                                | 名称              | 描述         | 修改人 | 能說明前的               | 操作                 |    |
| 410446         | TAGEN                               | ▼ 药物球囊导管        |            |     |                     | 加計 副称 版本的計         |    |
| -              | 工艺建成                                | LU TRAL         |            | 区利用 | 2024-07-30 08:59:50 | (半) 1911 1111 1    |    |
| CONTRACT       | 工作规程                                | ★ 外間快速交換型球量扩张等。 |            |     |                     | 加强 國際 极本创建         |    |
|                | REF ATTRACTOR                       | 1.0 mti,        |            | 赵利雄 | 2024-07-27 16:41:16 | ing and and        |    |
|                | 66 产品建筑 ~                           | ★ copy_ot,到版工   |            |     |                     | 加利 制种 版本包藏         |    |
| and the second | 四 文林建成 ~                            | 7. 1884k.       |            | 张新悦 | 2024-07-25 18:39:09 |                    |    |
| Б              |                                     | gctsihgzi01     |            |     |                     | 2011 (ND) 167-6118 |    |
| 任务中心           | -                                   | AA TRU          |            | 床立宏 | 1024-07-22 17:05-19 | SPIN WAR MIN -     |    |
| NICE OF CAR    | A TSENK ~                           | * 17            |            |     |                     | 望时 植叶 版本自由         |    |
| 100            | 會 不良證證 😤                            | 1 100.64        |            | 新新聞 | 2024-07-23 13:46:06 | 1918 (d.m. mitte i |    |
|                | >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>> |                 |            |     |                     |                    |    |

并行工艺设置

存在画布中中节点,鼠标定位在节点的黄色箭头上,点击拖拽,可将线衔接至另外一个节点上。 说明:



- 以下图为例,从KNST-09上拖出并行线衔接至KNST-02节点上,代表着KNST-09和KNST-01节点 为并行工艺节点。
- 并行工艺在设置的时候,要求必须存在主线路,即在绿色实线存在的情况下,才能够设置并行路线
- 选中并行节点KNST-09,点击节点设置按钮,能够设置并行节点【是否影响主流程】和【是否重复 执行】
- 【是否影响主流程】: 默认情况下,要求所有节点执行完成后,该站点能够出站并指向下一个节点,如果并行工艺设置了不影响主流程,则该节点可以不执行,主节点出站不受影响
- 【是否重复执行】:针对跳站或者返工回来的批次,默认要求所有的并行工艺都要重复执行,且主 节点在提交的时候会进行验证并行节点是否完成,但是如果设置不需要的情况下,主节点出站不受 影响。
- 【是否提前执行】: 设定并行工艺节点,是否能够提前执行,即不和KNST-09和KNST-01同一层级 的其他并行节点,能够在任一节点提前执行完成,比如KNST-13、KNST-15节点,在执行KNST-15 的时候,也能够执行进出站。

# 时间窗设置

在时间窗设置模块中,定义了两个站点之间的操作所需要的最大时间和最小时间。

可以根据【起始工艺】、【结束工艺】、【产品】进行数据的检索,页面默认展示出所有的数据信息。

| =                | Gacturesto       |   |        |                                       |           |        |           |        |      | (+ 194353) | Eb   | 素類玉<br>◎  |
|------------------|------------------|---|--------|---------------------------------------|-----------|--------|-----------|--------|------|------------|------|-----------|
| Q.               | 9.9520           |   | 工艺建模 × | 工作流程 ×                                | 时间微设量×    |        |           |        |      |            |      |           |
|                  | S IF MA          | × | 开始工艺:  | 2.19                                  |           | 結束工艺:  | (80.09    |        |      | 产品:        |      |           |
| BUTTER           | D IMME           | * |        |                                       |           |        |           |        |      |            |      | 自然 再初     |
| anena            | D NEWLAR         | ~ |        |                                       |           |        |           |        |      |            | 新潮   | 文件导入 山    |
| 8                | 批次形态             |   | 序号     | 产品                                    | 起始工艺      | 起始工艺事务 | 结束工艺      | 结束工艺事务 | 时间类型 | 最小时间       | 最大时间 | 相作        |
| 21085            | 工站加州             |   | 1      |                                       | t工艺000001 | 进站     | 1工艺000001 | 出站     | 最小时间 | 0天00时10.   |      | 1849 Hite |
| 29.0019          | 工艺建模             |   | 2      | F==================================== | (工艺00000) | 进站     | (工艺000001 | 出站     | 面小时间 | 0天00时10    |      |           |
|                  | 工作病裡             | 1 | 共2条数据  |                                       |           |        |           |        |      |            |      | 1 20 条(街  |
| 人與國際             | 时间窗设置            |   |        |                                       |           |        |           |        |      |            |      |           |
| 15               | d 产后建模           | ~ |        |                                       |           |        |           |        |      |            |      |           |
|                  | <b>创</b> 文档建制    | ~ |        |                                       |           |        |           |        |      |            |      |           |
| <b>В</b><br>6840 | 四 数据采集           | ~ |        |                                       |           |        |           |        |      |            |      |           |
|                  | <b>TE 工艺参数</b> 中 | ~ |        |                                       |           |        |           |        |      |            |      |           |
| SLIAKORI         | 會 不良建模           | ~ |        |                                       |           |        |           |        |      |            |      |           |
|                  | 18 设备建模          | * |        |                                       |           |        |           |        |      |            |      |           |

点击【添加】按钮, 创建新的时间窗规则。

| =  | Goomer           |    |        |             |           |   | (約13)   | ×  |
|--|------------------|----|--------|-------------|-----------|---|---|----|
| ۹  | 4                |    | 工艺建模 × | 工作流程 ×      | Diangen × |   | 基本信息  | ~  |
| -  | क प्रायमक        | ~  | 开始工艺   |             |           |   | - 和始工艺 - 和始工艺事务 产品  |    |
| PRIFILI                                  | 日 工作管理           | *  |        |             |           |   | ana y ala y nasi  | Y. |
| Rettai                                   | Di MRIGHE        | ~  |        |             |           |   | - 结束工艺 - 结束工艺事务   |    |
| Ē.                                       | 批次形态             |    | 序号     | 产品          | 起始工艺      | 超 |   |    |
| 1000                                     | TSSIM            |    |        |             | 122000001 | 进 | 详细信息  | ~  |
| 1284년년                                   | 工艺建模             |    | 2      | t2**固000001 | t12000001 | 进 | 时间类型  |    |
| -  | 工作资程             |    | 共2条数据  |             |           |   | <ul> <li>● 量少时间 量大时间 量小和最大时间</li> </ul>                         |    |
| 人成日日                                     | 的阿爾拉里            |    |        |             |           |   | + mo/wijie  |    |
|  | of FERM          | *  |        |             |           |   | 3   |    |
| CLUSING.                                 | e zeitet         | 4  |        |             |           |   | 当计时时间《最小时间  |    |
| en e | 回 截振采集           | ×. |        |             |           |   | ● 不允许执行结束事务,并且不执行处置操作 允许执行结束事务,并且执行所有已定义的处置操作<br>允许使用电子签名执行结束事务 |    |
|  | <b>1</b> 曲 工艺参数卡 | ν. |        |             |           |   |   |    |
| ulessail.                                | 意 不良建成           | 64 |        |             |           |   |   |    |
| 9  | 题 设施建筑           | ~  |        |             |           |   | 単式 10.5   |    |
选择对应的起始工艺节点和结束工艺节点,配置节点对应的事务类型(进站、出站)。根据需求设置这两个 工艺点之间的时间类型(最大时间、最小时间、最小+最大时间),系统可以精确到秒的设置。在上述信 息设置完成之后,点击【提交】按钮即可。

| E            | Garmeeter     |     |        |           |           |   | 添加 ×   |
|--------------|---------------|-----|--------|-----------|-----------|---|--|
| ۹            | 9             |     | 工艺建模 × | 工作流程 ×    | 时间翻设置 ×   |   | <ul> <li>曼小哈克 最大时间 最小和最大时间。</li> </ul>                             |
|              | S IFRR        | ¥.  | 开始工艺:  |           |           |   | 最小时间   |
|              | 8 工单管理        | v   |        |           |           |   | 1 3 N 3 H 3 D  |
| STELEO M     | D. Bernard    | ~   |        |           |           |   | 当计和时间。即小时间   |
| B.           | 能次形态          |     | 序号     | 产品        | 起始工艺      | 题 | 不允许执行结束事务,并且不执行处置操作<br>④ 九许执行结束事务,并且执行所有已定义的处置操作<br>允许使用电子签名执行结束事务 |
|              | 工始建模          |     |        |           | 1工艺000001 | 进 | 接丁   |
| 間<br>2001年2月 | 工艺建模          |     | 2      | t产品000001 | t工艺000001 | 进 | 0  |
|              | 工作原则          | - 2 | 共2条数据  |           |           |   | 177m   |
| NUMBER OF    | 計算例如是         |     |        |           |           |   | ·  |
| <b>65</b>    | at PELING     | ~   |        |           |           |   | 网站   |
| _            | <b>日</b> 文档建模 | ~   |        |           |           |   | 0  |
| EB<br>EBPO   | 回 数据采集        |     |        |           |           |   | WEIGHT HELD  |
|              | % 工艺修校卡       | ¥.  |        |           |           |   | 2  |
| BANKARE      | 意 不良證績        | ÷   |        |           |           |   | -  |
|              | 图 设备建模        | ~   |        |           |           |   | 調査 現交  |

当计时时间小于最小时间时,可以选择【不允许执行结束事务,并且不执行处置操作】、【允许执行结 束事务,并且执行所有已定义的处置操作】、【允许使用电子签名执行结束事务】。

系统默认选择【不允许执行结束事务,并且不执行处置操作】,

当选择【允许执行结束事务,并且执行所有已定义的处置操作】时,

会展示出【返工】、【跳站】、【搁置】三个复选框,可选一个,也可选两个或者三个都选;当选择 【允许使用电子签名执行结束事务】时,需要配置电子签名需求。这些配置会在当计时时间小于最小时 间时执行对应的操作。

针对已经创建的时间窗规则,点击【编辑】按钮,对其进行数据的变更。

| =                |    | GGCTMMARIO |     |      |           |           |              |        |           |        |      | * 58053430 | E    | 3次原亜<br>MON077品 |
|------------------|----|------------|-----|------|-----------|-----------|--------------|--------|-----------|--------|------|------------|------|-----------------|
| ۹                | ٩  | State -    |     | 工艺建  | × M       | 工作流程 ×    | REFERENCES X |        |           |        |      |            |      |                 |
| -                | 15 | 1/38块      | ~   | 开始工艺 | 5:        |           |              | 结束工艺:  | 101       |        |      | 产品:        |      |                 |
| sera             |    | TORE       | 9   |      |           |           |              |        |           |        |      |            |      | 事業 王術           |
| Name of Strength | B, | 地理建模       | -   |      |           |           |              |        |           |        |      |            | 新聞   | 文件部入 出          |
|                  |    | 批次形态       |     |      | 序号        | 产品        | 昭始王艺         | 起始工艺事务 | 结束工艺      | 结束工艺事务 | 时间类型 | 關小时间       | 最大时间 | 操作              |
| 111830           |    | 工站建模       |     |      | t         |           | t工艺000001    | 进站     | t工艺000001 | 出站     | 最小时间 | 0天00封10_   |      | 0778L 2017      |
| ekuu             |    | 工艺建模       | 1   |      | 2         | 均产品000001 | t工艺000001    | 进站     | HT2000001 | 出站     | 最小时间 | 0天00时10    |      | 198311 HE12:    |
| 80               |    | 工作遗程       | . * | 具2条数 | the state |           |              |        |           |        |      |            |      | 1 20 熟页 ~       |
| 1,9916           |    | 时间慢慢置      |     |      |           |           |              |        |           |        |      |            |      | -               |
|                  | d  | 产品建模       | ~   |      |           |           |              |        |           |        |      |            |      |                 |
|                  | ø  | 文档副纲       | 4   |      |           |           |              |        |           |        |      |            |      |                 |
| 日<br>王将中心        | 2  | 政派采集       | *   |      |           |           |              |        |           |        |      |            |      |                 |
|                  | 8  | 工艺参数卡      | ~   |      |           |           |              |        |           |        |      |            |      |                 |
|                  | 3  | 不很建模       | ~   |      |           |           |              |        |           |        |      |            |      |                 |
|                  | 95 | 设备建模       |     |      |           |           |              |        |           |        |      |            |      |                 |

点击【删除】按钮,能够将该数据删除。

选中数据信息的复选框,页面展示出【批量删除】按钮,,点击批量删除按钮,能够批量删除已经存在的时间窗规则。

| =            | Garmen         |   |               |          |           |        |            |        |           | • method     | E.   | C Wolsenia |
|--------------|----------------|---|---------------|----------|-----------|--------|------------|--------|-----------|--------------|------|------------|
| ٩            | Q              |   | 工艺研模 ×        | 工作流程 ×   | 附何間证言 ×   |        |            |        |           |              |      |            |
| -            | S IF MA        | * | 开始工艺:         |          |           | 结束工艺   | 2011       |        | 7         | 品: 300 4     |      |            |
| anina        | A 工作物理         | ~ |               |          |           |        |            |        |           |              |      | 88 88      |
| RIFFIRM<br>B | The INVESTMENT |   | 已选中2行 8       |          |           |        |            |        |           |              |      |            |
|              | 批次形态           |   | <b>2</b> 19-6 | /*B      | 彩始工艺      | 起始工艺事务 | 结束工艺       | 结束工艺事务 | 时间类型      | 截小时间         | 最大时间 | 調作         |
| _            | 工站建模           |   |               |          | 1工艺000001 | 进站     | 1五世(100001 | 胡椒     | 最小时间      | 0天00时-10     |      | WER SHEE   |
| 1280 NOT     | 工艺建模           |   |               | #日100001 | 1T2000001 | 进站     | 1王登000001  | 湖城     | III-JANDA | 0 天 00 图 10. |      | SHIE WEST  |
| 80           | 工作流程           |   | 其2条数据         |          |           |        |            |        |           |              |      | 1 20 新页 ~  |
| 人類資源         | 时间翻设置          |   |               |          |           |        |            |        |           |              |      | -          |
| 15           | 8 产品建筑         | 4 |               |          |           |        |            |        |           |              |      |            |
|              | 贯 文档建築         | 4 |               |          |           |        |            |        |           |              |      |            |
| E<br>De Mar  | e burr#        | * |               |          |           |        |            |        |           |              |      |            |
|              | <b>%</b> 工艺参数卡 | 4 |               |          |           |        |            |        |           |              |      |            |
| NIGHTANR.    | 會 不自動標         | 4 |               |          |           |        |            |        |           |              |      |            |
|              | 夏 夜后建模         | ~ |               |          |           |        |            |        |           |              |      |            |

产品家族

在【产品管理】模块中,找到【产品家族】模块。

| E           | Goothan                                 |     |         |                           |              |          | a: 7(7.62)          |               |
|-------------|---|-----|---------|---------------------------|--------------|----------|---------------------|---------------|
| Q           | a                                       |     | 工艺科     | 建模 × 工作选程 ×               | 时间回设重× 产品来这× |          |                     |               |
| -           | 5.工厂功能                                  | *   | Past    | 朝名称:                      |              | £ 270    |                     |               |
|             | D THUR                                  | ~   |         |                           |              |          |                     | -             |
| 10F         | D. WHERE                                | ~   |         |                           |              |          |                     | X1+975 da 844 |
|             | 4.2588                                  |     | 傳導      | 产品家族名称                    | 描述           | 常改人      | 權政時间                | 操作            |
|             | the second                              |     | 1       | 0155                      |              | 通知情况     | 2024-07-10 10:33:39 | i#40 1000     |
|             | T-spece                                 |     | 2       | 083                       |              | ·张丽市段    | 2024-07-10 10 33 39 | WHE MARK SHOT |
| 1.00        | THE BOOM                                |     | 3       | ces4                      |              | 电新快.     | 2024-07-10 10:33/99 | ifin said may |
| ED<br>Lanam | (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) |     | 4       | cus2                      |              | 主要的权     | 2024-07-10 10:33.39 | 1940 Main     |
| -           |   |     | 5       | cest.                     |              | 1968年11月 | 2024-07-10 10.33.39 | 祥博 編明 三四      |
| NG STATE    | D SCHOOL                                | ~   | 6       | 35¢1                      | 1111         | 账新税      | 2024-07-10 10:32:55 | 洋塘 編組 🎫       |
| 124         | 日 数据采用                                  | ×   | *       | 0 <sup>20</sup> 品家族000001 |              | 16.0712  | 2024-07-31 1457:08  | 1445 jan mat  |
| E9#0        | 施 工艺学校市                                 | ~   | в       | 1产层家族000002               |              | 能推拔      | 2024-07-02 09 12:06 | 洋洲 新報 開始      |
| -           | 图 不改建模                                  |     | 9       | (产品)、教育会会会会会              |              | 账新协      | 2024-07-02 09 12 06 | 14 38. KUDI   |
| ente2.9     | a states                                | 4.  | # 9.50  | in a                      |              |          |                     | 加熱雨火          |
| -           | OD TRADE                                | 1.0 | 22.0.40 |                           |              |          |                     | 20 60.20      |

点击【添加】创建产品家族信息。在产品家族名称中输入文字,根据需求添加描述信息以及绑定工作流 程信息,带"\*"的为必填项。

| =          | Gorm       | widther |           |                     |           | 产品家族      |      |   |       |    | ×      |
|------------|------------|---------|-----------|---------------------|-----------|-----------|------|---|-------|----|--------|
| ۹          | Q 2000     |         | IZM       | 主根 × 工作流程 ×         | 的问题设置 × 产 | •产品家族名称   |      |   | 磁送    |    |        |
|            | 6 丁建模      | 1 W     | 产品家族      | <b>疾名称:</b> (Ann.人, |           | maX.      |      |   | 1787  |    |        |
| RULF.      | O IMER     | - ×     |           |                     |           |           |      |   |       |    | 0/1000 |
| (BESTERNE) | 15 1972116 | v I     |           |                     |           | 修动配置      | 操作记录 |   |       |    |        |
|            | 创 产品建模     |         | 序号        | 产品家族名称              | 描述        | 产品家族编码    |      |   | 流水导规则 |    |        |
| -H#S       | 产品家族       |         | Ť.        | ces5                |           | and A.    |      |   | 22710 |    | v      |
| -          | 产品的线       |         | 2.        | ces3                |           | 培训需求组     |      |   | 工作流   |    |        |
|            | PARA       |         | 3.        | ces4                |           | 100.02.00 |      | v | 内白田   |    | v.     |
| 國民國國       | 虚要 (6)(2)  |         | 4         | ces2                |           |           |      |   |       |    |        |
| -          |            |         | 5         | ces1                |           |           |      |   |       |    |        |
| 18334      | O ATMED    |         | 6         | 测试1                 | 1111      |           |      |   |       |    |        |
| a.         | 日 数据采用     | * 1     | 7         | t产品家族000001         |           |           |      |   |       |    |        |
| LS PO      | № 王艺参校     | 1# ~    | в         | (产品家族000002         |           |           |      |   |       |    |        |
|            | 會 不良建模     | 1 14    | 9         | 1产需素新600003         |           |           |      |   |       |    |        |
| TELEON     | S 2011     | e v     | 11 0 41   | 80112               |           |           |      |   |       |    | _      |
| 8          | BB 工業治具    | v I     | PC 0 1913 | a,c.m               |           |           |      |   |       | IN | 想交     |

如果需要修改产品家族信息,点击【编辑】按钮,修改内容信息,修改完成后点击【提交】按钮即可。

| E                   | Gorner                                    |     |           |           |                |          |        |   | + Include           | E\$     |                     |
|---------------------|---|-----|-----------|-----------|----------------|----------|--------|---|---------------------|---------|---------------------|
| ٩                   | 9.000                                     |     | I SHA ×   | 工作流程 ×    | 时间要设置 ×        | 产品家族 ×   |        |   |                     |         |                     |
|                     | S IF UR                                   | 4   | 产品家族名称:   | 984       |                | 88       | 重炮     |   |                     |         |                     |
| North Contraction   | D IANE                                    |     |           |           |                |          |        |   |                     | 2004000 | 4                   |
| MALE AND            | B 26006                                   | 4   | Contrast. |           |                |          |        |   |                     |         |                     |
|                     | at 产品的模                                   | *   | 序号 产品家    | [版名称]     | 描述             |          | 修改人    |   | 相認知識                |         | 操作                  |
| t que se            | 产品原族                                      |     | 1 ces5    |           |                |          | 張新悦    |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | tanı teref          |
|                     | 产品建成                                      |     | J miš     |           |                |          | 铁新馆    |   | 2024-07-10 10.33:39 |         | rikan anan misi -   |
|                     | PRECM                                     | - 5 | 9 .ces4.  |           |                |          | 张嗣诗    |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | 洋橋 時期 前常            |
|                     | No. of Address                            |     | 4 0%2     |           |                |          | 研細情    |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | ivine second matter |
|                     | (10.00-0-)X.                              |     | & ces1    |           |                |          | 张新锦    |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | if IN SAME AND      |
| 0000                | EL ZHIER                                  | ×   | 5 Met.1   |           | 110            |          | 学校和行行和 |   | 2024-07-10 103255   |         | ivin mai mis :      |
| m                   | 回數描紙油                                     | *   | ) 1月日日    | 院内30001   |                |          | 张新悦    |   | 2024-07-31 14:57:00 |         | 1710 GEN 1995       |
| (18 PPC)            | 饰 工艺作数卡                                   | ~   | 8 (产品)    | RE8000002 |                |          | 建新生物   |   | 2024-07-02 09:12:06 |         | ainthe banal matter |
| ==                  | <b>家</b> 不良動版                             | ~   | 9 UP 品級   | E000003   |                |          | 张新悦    |   | 2024 07-02 09:12:06 |         | THE DAM MAN         |
| anterboler.         | IE RAMEN                                  | Ψ.  | 社の作物的     |           |                |          |        |   |                     |         | 31.祭雨又              |
| 9                   |   |     |           |           |                |          |        |   |                     |         | an duby .           |
| =                   | Gachun                                    |     |           |           |                | 产品家族     |        |   |                     |         | ×                   |
| ٩                   | Q. 19 (19 (19 (19 (19 (19 (19 (19 (19 (19 |     | 工艺建模 ×    | 工作混程 ×    | eticomuent × 7 | 5 产品家族名称 |        |   | 描述                  |         |                     |
|                     | 15 工厂建模                                   |     | 产品家族名称:   | Mil.4.    |                | ces5     |        |   | and the             |         |                     |
| 1017-52             | G IWER                                    | v.  |           |           |                |          |        |   |                     |         | 071000              |
| 18<br>18 4 2 1 2 10 | 医 新程建权                                    | w.  |           |           |                | 基础改变     | 操作记录   |   |                     |         |                     |
|                     | d 产品建模                                    |     | 序号 产品家    | 族名称       | 描述             | 产品家族编码   |        |   | 流水号规则               |         |                     |
| 10000               | 产品要体                                      |     | 1 cesS    |           |                | 9992 A   |        |   | māk:                |         | Y                   |
|                     | 77 11 19 40                               |     | 2 césil   |           |                | 培训需求组    |        |   | 工作流                 |         |                     |
| States.             | TERROR                                    | 6   | .3 ces4   |           |                | 30.00 KE |        | Ŷ | 000540              |         | v                   |
| -                   | L-BBDOW                                   |     | 4 ces2    |           |                |          |        |   |                     |         |                     |
|                     | 展開曲辺                                      |     | 5 cest    |           |                |          |        |   |                     |         |                     |
| 800<br>18:00 (18)   | 四 文档建模                                    | ~   | 6 2001    |           | 1311           |          |        |   |                     |         |                     |
| B                   | 回 數据來集                                    | ~   | 7 (产品家    | 25000001  |                |          |        |   |                     |         |                     |
| 618 FO              | % 工艺参数卡                                   | ~   | 6 世話家     | 20500002  |                |          |        |   |                     |         |                     |
|                     | 雷 不良建煤                                    | ~   | 0 1产品家    | 125000003 |                |          |        |   |                     |         |                     |
| HOID                |   |     |           |           |                |          |        |   |                     |         |                     |
|                     | 98 设备建模                                   | ×   | 共享条数据     |           |                |          |        |   |                     |         |                     |

如果需要删除产品家族名称信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 产品家族信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| *                  | Goomes         |      |     |                    |              |              | • antidarità         | E C 2005         |
|--------------------|----------------|------|-----|--------------------|--------------|--------------|----------------------|------------------|
| Q,                 | Q.             |      | IZA | ena × Incone ×     | 时间要没言 × 产品家的 | i x          |                      |                  |
| -                  | S IFRE         | 4    | 产品家 | 该名称:               | 1            | 12 TH        |                      |                  |
|                    | 四 工學型目         | *    |     |                    |              |              |                      | 7410 X           |
| arread<br>A        | its plugging   | ~ 2  |     |                    |              |              |                      | II IA IA IA      |
|                    | d reside       | - 1  | 序号  | 产品家族名称             | 細述           | 相战人          | 他改動如                 |                  |
| SAINT              | PERMIT         |      | Т   | itelő.             |              | COFE.        | 2024-67-10.10233339  | 洋橋 副部 田宇         |
|                    | AGINE          |      | 2.  | ped                |              | ANIFAL       | 3024-07-10 10:33-39  | (#03 566 555     |
| Deter              | of Constant    | - 16 | з   | rel4               |              | 账纸说          | 2024-97-70 10:33:39  | 建阀 编辑 1999       |
| 90<br>A 80 200     | Presidente     |      | 4   | Les1               |              | 临新祝          | 3024-07 10 10:33:39  | 1718 MIR 1915    |
|                    | Station of the |      | 5   | tes1               |              | 新規調          | 2024-07-10 10.33:39  | 洋油 納邦 開始         |
| ing and the second | 8 文档原稿         | -14  | 5   | 38403              | 3111         | 医新使          | 2024-07-10 10:32:55  | (FM 1050 105     |
| -                  | 日本加利加          |      | 7   | 17-11日第二日100001    |              | <b>新新刊</b> 2 | 2024-02-31 14:57.08  | ifting with most |
| 田田中心               | <b>6</b> 工艺学校卡 | 4    |     | (学問書後00)002        |              | 5/35-53      | 2024/07/07 09:12:05  |                  |
|                    | <b>新</b> 不良建筑  | ~    | 0.  | I Clip Of Landon A |              | BOWFEC.      |                      | ting were dep    |
| 41016330           | B Garan        |      | 2.  | 1/~ B08629(000003  |              | 1000         | 20104-07-02-01-12-06 | LALIA MEN MAN    |
|                    | 00 TSDAM       |      | 共分例 | 823U               |              |              |                      | 1 20祭页∨          |

系统提供产品家族复制功能,能够快速创建产品家族。点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改产品家族名称,点击【提交】即可。

| =              | Game                     |   |         |                |            |          |                      | 日 ① 201835<br>MONTH   |
|----------------|--------------------------|---|---------|----------------|------------|----------|----------------------|-----------------------|
| ۹              | q                        |   | IZA     | 建模× 工作混程×      | 时间面设置× 产品家 | ă×       |                      |                       |
| -              | G ITHE                   | ~ | 产品家的    | 族名称: 《二》。      |            | 御田 青市    |                      |                       |
|                | D. IFEE                  |   |         |                |            |          |                      |                       |
| 18<br>102.0010 | 6 R. R. R. R. R.         |   |         |                |            |          |                      | Xidery = 194          |
|                |                          |   | 序位      | 产品家族名称         | 描述         | 修改人      | 植設理計算                | 操作                    |
| 1100           | Cit Prozenie             | - | т       | (as)           |            | 独断投      | 2024-07-1010(3339    | Line state when       |
|                | C D D D                  |   | 2       | ses3           |            | 2000-00  | .7024-07-10 10:33:39 | 19-10 1 39.25         |
| 98019          | The second               |   |         | test           |            | 30.90151 | 2024-07-10 10:13:19  | 1411 THE SALAR STREET |
|                | Production of the second |   | a.      | 1052           |            | 3片新七花    | 2024-07-10.10:\$3:99 | 许德 明朝 開始 三            |
| _              | Silenaity                |   | ŝ       | ires1          |            | 预断线      | 2024-07-10 10/33:39  | itera sana bere i     |
|                | Dr. XUSSEN               |   | 6       | 谢闰1            | 1111       | 强频统      | 2024-07-10 10:32:55  | LIFTA GALAR HEART -   |
| 5              | 因 能限采用                   | 4 | 7       | (产品家展(0000)    |            | 的新竹儿     | 2024-07-31 14:57 08  |                       |
| ESPINO.        | 19 工艺学校千                 | ~ |         | 6中面級加000002    |            | 被断偿      | 2024-07-02.09 12:05  | 1946 SEAL 1966        |
|                | ⑧ 不能跟顺                   |   | 9       | (产用)就算(000003) |            | 8630462  | 2024-07-02-09-12-06  | 17-78 18-18 MINT -    |
| 277 B          | 2 262                    | * | Hom     | No.12          |            |          |                      | an de cor es          |
| Ξ.             | ST TRIGE                 |   | 34 4 10 |                |            |          |                      | TO 2020 V             |

| =               | Goothern             |     |       |             |             | 产品家族         |      |   |       |    | ×    |
|-----------------|----------------------|-----|-------|-------------|-------------|--------------|------|---|-------|----|------|
| ۹               | Q                    |     | 工艺制   | 動模× 工作流程×   | : 附问图设置 × 产 | - 产品家族名称     |      |   | 描述    |    |      |
|                 | S IFRS               | ~   | 产品家的  | 收名称:        |             | copy_of_ces5 |      |   | and . |    |      |
| ante:           | O 工作管理               | ~   |       |             |             |              |      |   |       | 01 | 1000 |
| <b>慶</b><br>社団相 | -                    | ~   |       |             |             | 潮动影響         | 操作记录 |   |       |    |      |
|                 | d 75000              | ~   | 序号    | 产品家族名称      | 描述          | 产品家族编码       |      |   | 流水带规则 |    |      |
| 1100            | 产品家族                 |     | 1     | c#5         |             |              |      |   | 103   |    | ~    |
| =               | 产品建模                 |     | 2     | ces3        |             | 培训费求组        |      |   | 工作流   |    |      |
| a te te         | <b>产目BOM</b>         | - 6 | 3     | ces4        |             | aréa.        |      | ~ | 3.69  |    | v    |
| <b>10</b>       | 市業単位                 |     | 4     | cenz.       |             |              |      |   |       |    |      |
| _               | 11 - <b>VISIB</b> 10 | ~   | 5     | cest        |             |              |      |   |       |    |      |
| 0110            | D Aldere             |     | 6     | .测试1        | 1111        |              |      |   |       |    |      |
| 8               | EI 数据采集:             | ~   | 7     | t产品家族000001 |             |              |      |   |       |    |      |
| 想中心             | <b>1</b> 工艺参数卡       | ~   | 8     | 1产品家族000002 |             |              |      |   |       |    |      |
| ==              | <b>南</b> 不良建成        | ~   | . 9   | t产品家族000003 |             |              |      |   |       |    |      |
| NIESSER.        | 图 设备建模               | *   | #9.83 | THE .       |             |              |      |   |       | 1  | 1    |
|                 | 器 工業治典               | *   |       |             |             |              |      |   |       | 重當 | ēģ.  |

产品建模

在【产品管理】模块中找到【产品建模】。

| =              | Gactiveiter  | (+100000)                           | E 💭 2001/42      |
|----------------|--------------|-------------------------------------|------------------|
| ٩              | 9.11.1       | 工艺課題 × 工作指程 × 时间围设备 × 产品家族 × 产品家族 × |                  |
| -              | 5 U 288 -    | 产品名称: 重重 重有                         |                  |
|                | O IMES ~     |                                     | 文件編入一点、新聞        |
| Horana .       | ih ajaujat 🗸 |                                     |                  |
|                | 66 产品建模 ^    | 产品名称产品类型产品家族文档集产品ROM 制改人 带放时间       | 操作               |
| 4/089          | 产品家族         | A 101                               | 調測 副除 版本创建       |
| -              | 产品级模         | 2 副材料 言理的 2024-07-30 1840-22        | 79 AN            |
|                | 产加BOM        | 1. 10.5 管理师 2024-07-30 18:40,22     | 491 Sau 100      |
| (1)<br>人思約(5)  | demilia 40   | * gctsth_                           | 線動 開体 微本创建       |
| _              |              | 43. ※成品 宋立宏 2/24-07-22-17/5/北       | 1719 Sale 1996   |
| UNUR           | o xeas       | - 吸服剂                               | 复制 副除 版本创建       |
| -              | 日 数数采載 ~     |                                     | the sea and -    |
| Cà .           | ◎ 1艺体数卡 ~    | 2.0 加伐种 超相继 2004-01-01 15-1/55      | IN BUE CON       |
| Distance of    |              | 1.1 原材料 起利率 2824-07-1915.3739       | 祥香 系统 開計         |
| -              | 會 不良證何 · ·   | 1.0., 唐秋料 题时嫁 2024-07-19 1652-56    | Frit 1867 (### 1 |
| and the second | 圓 促得原稿 ~     |                                     |                  |
| 9              | 88 工装治师 ~    | - (Help.)                           |                  |

点击【新增】 按钮, 创建新的产品信息。

| =                  | Goetheathe |    |            |      | 产品信息   |      |   |            |      |       |    |       |      | ×        |
|--------------------|------------|----|------------|------|--------|------|---|------------|------|-------|----|-------|------|----------|
| ۹                  | Q.0000     |    | 工艺建模 >     | • :  |        |      |   | -          |      |       |    |       |      |          |
| -                  | 古 工厂组成     | ×. | 产品名称:      | A    |        | 自己版本 |   | 加利         | 10   | (本銀制  | 田林 | Ŗ     | 1夜近期 |          |
| 181                | 日 工作管理     | ~  |            |      | 基本信息   |      |   |            |      |       |    |       |      |          |
| Marana a           | P DESIG    | ~  | -          | ~    | ▲ 产品名称 |      |   |            |      |       |    |       |      |          |
|                    | al PSam    | ~  | 产品名称       | m8   |        |      |   |            | 设为默定 | A.    |    |       |      |          |
| 410445             | 产品家族       |    | • 2:1      |      | 描述     |      |   |            |      |       |    |       |      |          |
| 1081218<br>1081218 | PERMI      | ۰. |            | 1917 |        |      |   |            |      |       |    |       |      | x 7.1000 |
| 80                 | /*B/BOM    |    | ≠ octsin.  | HALE | 详细信息   |      |   |            |      |       |    |       |      |          |
| 人民國語               | 度量单位       |    | AA         | +8   | 基础定置   |      |   |            |      |       |    |       |      |          |
| DE<br>LISUR        | 图 文档印刷     | ×  | ▼ (8,\$18) |      | 产品类型   |      |   | 产品家族       |      | 文档集   |    | 工作進   |      |          |
| в                  | 日数据采集      | ~  | 2.0        | (Rł  | 100    |      | v | 100010     | ~    | 10.00 | v. | 1000  |      | ¥.       |
| (ESPhù             | Da 工艺参数卡   | ×  | 13         | 197  | 产品BOM  |      |   | 度量单位       |      | 流水码   |    | 培训需求组 |      |          |
| In constant        | 意 不良建成     | *  | 1.0        | 187  |        |      | ~ | nd corlin- | v    | 1004  | Ŷ  | 100   |      | Y        |
| 100                | 留 设备组织     | Y  | ▼ 京水       |      |        |      |   |            |      |       |    |       | 22   | 1812     |
|                    | 88 工装治局    | Y  |            |      |        |      |   |            |      |       |    |       |      |          |

根据需求输入【产品名称】、【版本】、【是否设置为默认】、【描述】、【产品类型】、【产品家 族】、【文档集】、【工作流】、【产品BOM】、【度量单位】、【流水码规则】、【培训需求组】、 【是否主物料】、【配方】、【物料上下限】、【包装规则】、【物料规格】,带"\*"的为必填项,点击 【保存】按钮即可。

产品信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为 默认版本。

| E            | Gacture                                   | 产品信息         |      |      |      |              | ×        |
|--------------|---|--------------|------|------|------|--------------|----------|
| ٩            | 9 IZ                                      | ■模 × (       |      |      | -    |              | -        |
| -            | 5. 工厂建模 V 产品名和                            | \$: <b>1</b> | 包建版本 | area | 版本質制 | <b>111</b> 1 | 設行に通知    |
|              | D 工作用用 ~                                  | 基本信息         |      |      |      |              |          |
| 調査法律権        | B. MREER. V                               | 一产品名称        |      | _    | _    |              |          |
| в            | 产品名 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 | \$\$\$\$ 严\$ |      |      | 设为赋认 |              |          |
| <b>车间带</b> 号 | 产品家族                                      | 描述           |      |      |      |              |          |
| -            | 产品建模                                      | 2 BH         |      |      |      |              |          |
|              | PELBOM                                    | 1 125        |      |      |      |              | a / muci |
| 人内的用         | · IIII服用位                                 | tsib 【详细信息   |      |      |      |              |          |
| 53           | 月 文档进程                                    | AA_ 中国 都动配置  |      |      |      |              |          |
| -            | * 版                                       | 军剂 · 产品类型    |      | 产品家族 | 文档集  | 工作商          |          |
| 75           | EI REEFOR                                 | 2.0 184      | ~    | 0.00 | ~    | ×            | Y        |
| 任务中心         | 御 工艺教教オーマ                                 | THE DOM      |      | 度量单位 | 流水码  | 增加南來坦        |          |
| =            | 遼 不使建模 V                                  | in mi        | ~    | 100  | ~    | v            | ~        |
| asonxaa      | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·     | 16           |      |      |      |              |          |
|              | 出工業出現 、                                   | dia mai      |      |      |      |              | 加加 現交    |

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该产品下面添加新的版本信息,则需要选中该产品,点击【版本创建】按钮,输入相关信息, 点击【提交】即可。

| =                | Garner        |  | ····································· |
|------------------|---------------|--|---------------------------------------|
| ٩                | 9             | 工艺建模 × 工作由程 × 封闭器设置 × 产品家族 × 产品新模 × 工单管理 × 公司建模 ×      |                                       |
| -                | 西·丁·秋秋 ~      | 产品名称: 重賞 宣询  |                                       |
| and the second   | Q 工物管理 V      |  | 文化制人 山 田田                             |
| REAL             | B BREEK ×     |  |                                       |
|                  | of 产品建模 小     | 产品名称 产品类量 产品家族 文档庫 产品60M 修改人 修改时间                      | 操作                                    |
| 411 <b>19</b> 25 | 产品要加          | ₩ 25 <sup>1</sup>                                      | <b>制制 imp</b> 医本创制                    |
|                  | 产品建制          | 2 原原料 管理员 2024-07-50 18:40:22                          | . LEIN SHAR AND :                     |
| A MARTIN         | PERSON        | 1_ 网络 管理员 2024-07-30-1840.22                           | 神論 補料 田村 三                            |
|                  | 24年9月2        | ≠ phils.   | will ins academ                       |
|                  | IT TRUEN      | AA 半02品 来立宏 2024-02-22 1705-11                         | ivia wate may                         |
| NRIAM            |               | ▼ 現態約  | 調制 響動 医本础器                            |
| Eà-              | ET 88895/1-98 | 2.0 图4274 加利用 2024-07-19 15:37:35                      | iting wind date                       |
| 1940             | S IZBAYS ~    | 1.1 間如料 起射性 2024-07-19 15:37:39                        | strini satu mine -                    |
|                  | 徽 不限建制 ~      | 1.0. 原程料 起料器 2024-07-19-16:53.56                       | 1711 1011 1011                        |
|                  | 图 说像很浓 ~      | * \$1.y.   | <b>加利 ###</b> 加本的 <b>#</b>            |
|                  | ж тына 🗸      | the manufic terminal sector and an internal sector and | THE LOUP DOG C                        |

| =              | Goctumento |                                       | 产品信息             |           |      |             | ×       |
|----------------|------------|---------------------------------------|------------------|-----------|------|-------------|---------|
| ٩              | 9          | IZZER ×                               |                  | 1 61      | -    |             |         |
|                | 古江相限       | · 产品名称: /                             | - ESERT          | 5法 和刑     | 版本规制 | #196        | 建模造制    |
|                | 12 工作管理    | ×                                     | 基本信息             |           |      |             |         |
| 新生活活業          | 色 电程建模     | -                                     | 一产品名称            |           |      |             |         |
| в              | el 产品建模    | ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ | 8                | 1.04      | 设为默认 |             |         |
| 21 <b>1</b> 29 | 产品家族       | * 20]                                 | 描述               |           |      |             |         |
|                | 产品建模       | 2 8                                   | 1786.5           |           |      |             |         |
| _              | 产品BOM      | 1 10                                  | E Manual Andrews |           |      |             |         |
| 人員務課           | 度量单位       | ♥ gdsh_                               | 110050           |           |      |             |         |
| 8              | 四 文松建模     | ×- ₩                                  | -                | 17 C 1944 |      | 74.74       |         |
| mental.        | 日 数据采集     | * 吸氧剂                                 | 1"dokiw          | (" BLIRUK | XPR  | THIM        |         |
| B              | ● IZ#数末    | 2.0 順                                 | 8                |           |      |             |         |
| <b>T</b> 1 + 0 | a Toler    | £1 B                                  | 产品BOM            | 度重単位      | 流水州  | 1011100-041 |         |
| 1151608        | H VENTIN   | 1.9 LBR                               | a main           | v         | v    | v           | ×       |
|                | 图 招表建模     | *****                                 |                  |           |      |             | -       |
|                | 器 工建治局     | v +                                   |                  |           |      |             | and and |

或者通过【版本复制】功能创建,选中产品信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确定】 即可。和【创建版本】不同的是,【版本复制】会将选中的产品信息下的内容一并复制,所以需要根据 自己的需求进行调整。

| =            | Games                                    |   |   |
|--------------|--|---|---|
| Q.           | 0,                                       | 工艺建模 × 工作我程 × 时间接设置 × 产品家族 × 产品像像 × 工单管理 × 公司建築 × |   |
|              | 6 ITHE                                   | 产品名称: 面目 重演                                       |   |
|              | 日 工作程度 ~                                 |   | weeks 1 area                            |
| ар<br>Селин  | The ADREEPING                            |   | ATTEN E PRO                             |
|              | d /*新闻校 ~~                               | 产品名称 产品类型 产品家族 又档集 产品BOM 修改人 修改时间                 | 展作                                      |
| FICE IS      | 产品家族                                     | = a1  | 編制 圖除 版本會課                              |
|              | PA SLIDIE                                | 2 原树科 管理员 2024-07-30 1640;22                      | 洋洲 编辑                                   |
|              | 产品BOM                                    | 1. 成品 普理员 2024-07-30 1840.22                      | 洋棚 編創 -                                 |
| 20<br>1.0.00 | REAL                                     | = gdsh_   | 道教 ···································· |
|              | 11 1-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11 | AA_ 平成品 末立态 2024-07-22 17:05:41                   | <b>计算机 机制作 日本</b>                       |
| NOLON.       | O A PARTIC                               | ▼ 股軍約   | <b>编制 编制 版本设计</b>                       |
|              | 日 財営定業 ~                                 |   |   |
| 6            | A TRADE U                                | 10 原始科 12月2日 2024-07-19-15(37)55                  |   |
| 音楽中心         | A TOWNER .                               | 11 期税转 2074-07-19-15-52-59                        | sinim maai iniis                        |
|              | 會 不然服務                                   | 1.0.2. 原材料 赵利雄 2024-07-19 10:52 04                | LANK ARKE SHIFT                         |
|              | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·    |   |   |
| 1001140      | HE INCO                                  | T (00/00)   |   |

|                    | Garmen                                | 产品信息            |       |              |        |     | ×          |
|--------------------|---------------------------------------|-----------------|-------|--------------|--------|-----|------------|
| ٩,                 | Q. IZI                                | nu × 1          |       | -            | -      |     |            |
|                    | G 工厂建模 ~ 产品名称                         | W: コート          | 创建版本  | 展制           | 版本复制   | 100 | 建模址演       |
| -                  | ◎ 工業業務 ~                              | 基本信息            |       |              |        |     |            |
| ern.               | ₿. 制度建模: →                            | - 产品名称          |       |              |        |     |            |
| 5                  | 中 产品组织                                | SRI 产品          |       | copy_ol_2    | 设为赋认   |     |            |
| 245                | ₩ 20<br>产品要族                          | 描述              |       |              |        |     |            |
| <b>王</b><br>6-1812 | 产品建模                                  | 2 884           |       |              |        |     | to Linear  |
|                    | ≓BeoM                                 | The ARA         |       |              |        |     | 27,000     |
|                    | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | tsih            | THER  | 48.16-173.08 |        |     |            |
|                    | ⑦ 文档研算 →                              | AA_ #8          | Taste | SV C dette   |        |     | 10.0       |
| *****              | ● 数据采集 ◇                              | 如何 一個美史         | ~     | /* 63189-05  | ×194   |     | L1F38      |
| B                  | b IZAKA ~                             | 20 84           |       | 10.00 00.00  | #+m    |     |            |
|                    | 御 不夜御様 ~                              | T.T NON PERSONN | ~     |              | - NUMA | Ŷ   | dvine-#st. |
| C IZA              | S 225324 ~                            | 1.0. 1918       |       |              |        |     |            |
|                    | * 第<br>第二式会員 ~                        | *-              |       |              |        |     | 風変 規交      |

在创建新的产品信息时,也可以通过复制去实现。选中产品信息,点击【复制】按钮即可,复制出的产 品信息会独立存在。

| E                  | Gamer       |                                       | • MUTHIN E4 2 2000             |
|--------------------|-------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| Q.                 | 9,9190      | 工艺建模 × 工作演程 × 时间曾设置 × 产品家族 × 产品群模 × 工 | 「草面进 × 公司建築 ×                  |
|                    | S IFES V    | 产品名称: 建雪 查表                           |                                |
| Din B              | 自工#如果 ×     |                                       |                                |
| in First A         | 5 1992.0 -  |                                       |                                |
| 5                  | a PBant +   | 产品名称 产品类型 产品单族 女档集 产品BOM 修改人          | 修改时间 操作                        |
| <b>148</b> 3       | 产品家族        | ¥ 2ci                                 | <b>建初</b> 4字 版本组建              |
| -                  | 产品通信        | 2 開始林谷 酸乙酸铁                           | 2024-07-30 18-40 22 详细 加加 日前   |
|                    | PEBOM       | 1 成品 管理员                              | 2024-07-30 18:40.22 详细 编辑 编辑   |
| America<br>America | 双面单位        | 👻 gritale.                            | 國際 普波 微本細胞                     |
|                    | 17 215210 × | AA. 半成品 家立宏                           | 2024-07-22 17 05-61 詳情 編編 編録   |
| a ka sa            |             | <ul> <li>收回到</li> </ul>               | 風影 邮告 版本创建                     |
| 6                  | 5 TURBE     | 2.0 原材料 超界地                           | 2024-07-19 1533755 詳博 翻譯 副部    |
| EBIRIO.            | a TARA      | 3.1 原材料 经利用                           | 2024-07-19 15 3 7.39 详细 编辑 🔤 . |
| ILSIGOR            | R 4 RUM     | 1.0_ 接触器                              | 2024-07-19 16:52:56            |
|                    | 書 政術理解 シ    | - 長水                                  | 氯嗪 翻譯 版字明明                     |
| -                  | 昭 工業治制 い    | and the second second second          | Hile last me                   |

| =                    | Gactanast     |     |           |       | 产品信息             |   |         |      |        |    |         |      | ×      |
|----------------------|---------------|-----|-----------|-------|------------------|---|---------|------|--------|----|---------|------|--------|
| ٩                    | Q             |     | 工艺建模 ×    | ;     |                  |   |         |      |        |    |         |      |        |
|                      | IS IT BHR     | ~ * | 品名称:      | -     | 创建版本             |   | N.R.    | 版本   | 波制     | 王林 | ,       | 建築追溯 |        |
|                      | <b>5 工业局括</b> | -   |           |       | 基本信息             |   |         |      |        |    |         |      |        |
| (Q)<br>Hereite       | 16. 观视组织      | k:  |           |       | ARSD             |   |         | _    |        |    |         |      |        |
|                      | d Falls       | n 1 | 产品名称      | P8    | capy_ot_zc1      |   | - t     | 设为欺认 |        |    |         |      |        |
| 1088                 | 产品资源          |     | ≠ zc1:    |       | 插述               |   |         | _    |        |    |         |      |        |
|                      | 产后期成          |     | 2         | 周末    | stand.           |   |         |      |        |    |         |      |        |
| ante se              | ASRON         |     | 11        | nt.   |                  |   |         |      |        |    |         | Π,   | 1(1/0) |
| <b>85</b><br>(1-010) | 1 Billionau   |     | + gchilt. |       | 详细信息             |   |         |      |        |    |         |      |        |
|                      | -18030-0114   |     | AA.       | 44    | <b>基动孔室</b> 工装信息 |   | 操作记录    |      |        |    |         |      |        |
| NG<br>SALER          | 份 文档建筑        | ×.  | ▼ 現契約     |       | 产品类型             |   | 产品家族    |      | 文档集    |    | 工作流     |      |        |
| 15                   | 回 他摇来集        | *   | 2.0       | 784   | 成品               | × | (Arrow) | ¥    | 0.0210 | ~  | 20:1    |      | Y      |
| 病中心                  | 庙 工艺参数卡       | v.  |           | -     | 产品80M            |   | 度量单位    |      | 流水码    |    | 培训南求坦   |      |        |
| =                    | 重 不改建模        | 4   | -         | ant . | 10.0             | v | and the | ~    | 1000   | ~  | VIDE II |      | ×      |
| NEXT                 | 题 没新建城        | ~   | 1.0-      | 314   |                  |   |         |      |        |    |         |      |        |
| ÷                    | 器 工题治测        | -   | ♥ 斎水_     |       |                  |   |         |      |        |    |         | 101  | 握定     |

如果需要修改已经创建好的产品信息,点击【编辑】按钮进行操作,编辑需求修改的内容,点击提交即可。

| Ðİ       | Goottom          |           |         |         |         |        |                     | • 1929.0 | e.               | C 1000      | -72 |
|----------|------------------|-----------|---------|---------|---------|--------|---------------------|----------|------------------|-------------|-----|
| Q,       | a,               | 工艺建模 ×    | 工作选择 ×  | 时间围没重 × | 产品家族 ×  | 产基建模大  | 工學管理 × 公司建模 ×       |          |                  |             |     |
|          | 6-37-84          | 产品名称:     |         |         | 8.8     | 10.00  |                     |          |                  |             |     |
|          | 自 五章言语 · ·       |           |         |         |         |        |                     |          |                  |             | **  |
| Sec. 19  | the Alexander    |           |         |         |         |        |                     |          | 25,000           |             | -   |
|          | 对 产品废保 ~         | 产品名称 7    | 产品类型 产  | 品家族 文档3 | L 产品BOM | 権改人    | 修改的封闭               |          | 器作               |             |     |
| sone:    | PERE             | * 257     |         |         |         |        |                     |          | Stati inte       | 國本創建        |     |
| -        | TRIER            | z 1       | 围起料     |         |         | 1893月  | 2024-07-30 18:40:22 |          | 1718.00.00       |             |     |
|          | PERON            | 1. 1      | 龙桥      |         |         | 常理四    | 2024-07-30 1640/22  |          | 译情编机             |             |     |
| A STRINE | 使能伸拉             | ▼ gptsih_ |         |         |         |        |                     |          | 加熱 補助            | 版本创建        |     |
| 65       | 四 文档取用           | A.A       | ₩n2.335 |         |         | 宋立宏    | 2024-07-32 17/05/41 |          | ister speci      |             |     |
| BID ALM  |                  | → 松葉府     |         |         |         |        |                     |          | <b>SPH (III)</b> | 版本创建        |     |
| -        |                  | 50 1      | 11.8397 |         |         | 起料理    | 2024-07-19 1532:55  |          | LIPHE AUXI       | <b>8</b> 16 |     |
| 連想中心     | OF TRANK         | 11 1      | anylet  |         |         | 赵利雄    | 2024-07-19 15:37:39 |          | STAR GRAD        | 100         |     |
|          | 尊 不得建権. し        | 1.0. 1    | 自然科     |         |         | 237168 | 2024-07-19 16:52:56 |          | (FIN SEAL        | (1) (1)     |     |
|          | B 说然很很 ~~        | * 章水.     |         |         |         |        |                     |          | -                | 15.4808     |     |
| 8        | TRD THE PARTY OF |           |         |         |         |        |                     |          |                  |             |     |

在删除产品信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版本。选中默认版本的产品信息,点击 【删除】按钮,会将整个产品信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点击【删除版 本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

| -E.      | GCTMART       |     |          |        |           |       |                                       |          |                      | * (00)%30 | E.          | 0            | 大型王<br>MCMPM |
|----------|---------------|-----|----------|--------|-----------|-------|---------------------------------------|----------|----------------------|-----------|-------------|--------------|--------------|
| ٩        | 9.0000        |     | 工艺建模 ×   | 工作流程   | × Billing | REX 7 | ····································· | ≏品建模×    | 工學管理 × 公司建模 ×        |           |             |              |              |
| -        | S IFUR        | e.  | 产品名称:    |        |           |       | 82                                    | 重制       |                      |           |             |              |              |
| um u     | · 田田市工 ·      | 4   |          |        |           |       |                                       |          |                      |           | 2015        | EX: (4)      |              |
| Neu una  | il electric - | ÷   |          |        |           |       |                                       |          |                      |           |             |              |              |
|          | at 77品建筑      | -   | 产品名称     | 产品类型   | 产品家族      | 文档集   | 产品BOM                                 | 修改人      | 修改时间                 |           | 操作          | -            |              |
| 1197     | 产品家族          |     | * 23     |        |           |       |                                       |          |                      |           | NH MA       | 成本自建         | •            |
|          | 7" Ball       |     | 2        | 原材料    |           |       |                                       | 繁建员      | 2024-07-90 18:40:22  |           | 呼情 調整       | 58           |              |
| 0162     | 产型BOM         | 16  | .t       | 成品     |           |       |                                       | 教育成      | 2024-07-30 18:40222  |           | istin sain  | -            |              |
| A RANKER | 10.00.0015    | 1   | + gcish- |        |           |       |                                       |          |                      |           | ALXA MUTS   | 拔革的眼         |              |
| _        | AN TYPECHAR   |     | AA.      | 主体服    |           |       |                                       | 宋立宏      | 2024-07-22 17:05:41  |           | 律情 劉備       | mes          |              |
| us La    | D Seine       | -   | → 吸氣剤    |        |           |       |                                       |          |                      |           | and mits    | 西本创建         | 1            |
| 6        | D 数据采集        | 0.  | 2.0      | 原材料    |           |       |                                       | SCRIM.   | 2024-07-19 15:37:55  |           | Seits schel | 802          |              |
| ESPIRE   | % 工艺带教卡       | × - | 1.1      | 188594 |           |       |                                       | 思利問      | 2024-07-19 15:37:39  |           | 1518 (815)  | -            |              |
|          | ⑧ 不良建植        | -   | 1.0      | merki  |           |       |                                       | 20120    | 2004-07-19 1652-56   |           |             | 905          |              |
| anistra  |               | μ.  | - Ande   | AUNT   |           |       |                                       | ALC: NO. | rand of the location |           | BURG HERE   | NOT AND      |              |
| <b></b>  | HE IMA        |     | a del de | -      |           |       |                                       | simila   |                      |           |             | Int -4/63 et |              |

## 产品BOM

在【产品管理】模块中找到【产品BOM】。

| E           | German         |                     |           |              | +10,000               | E C MARE   |
|-------------|----------------|---------------------|-----------|--------------|-----------------------|--|
| Q.          | Q              | 工艺建模 × 工作流程 ×       | 时间围设置 × 产 | 品家族 × 产品跟横 × | 工學管理 × 公司證明 × 产殖BOM × |  |
|             | 6.317## >      | 产品BOM名称:            |           | 重数 数物        |                       |  |
|             | B IDES Y       |                     |           |              |                       |  |
| \$<br>2.810 | 1. 600m        |                     |           |              |                       | mai  |
|             | d. 产品建筑 ~      | 产品BOM名称             | 描述        | 播改人          | 相同的目前                 | BAE  |
| -           | 开放安装           | ▼ 丽丽花物味着            |           |              |                       | 如制 開除 版本倒錄   |
| =           |                | 1.0x mt (A          |           | 15286340     | 2024-07-19 16:55:23   | ifte sessi per :   |
| 1218        | THE POINT      | ▼ copy of, 测试bom1注意 |           |              |                       | 電制 書除 版本的题   |
|             | 7 mbluh        | T BASK              |           | 账新悦          | 2024-07-10 13:40:11   | 洋傳 编辑 前的 -   |
|             | a manual       | ▼ 測itDom)不能         |           |              |                       | <b>國制 ====</b> 叙本也和  |
|             | 四 文档理理         | 1 1000              |           | 现新院          | 2024-07-18 13:39:44   | 详细 编辑 建筑   |
| я.          | 四 和武宗里 ~       | ▼ copy of 产品bam1    |           |              |                       | 御事! 一計 版志和課  |
| 10<br>10    | ▲ 工艺学校中 →      | 1 84                |           | Drapiel      | 3124.07.1400.28.24    | 1446 ADDI 1460 1   |
|             | 曾 不改連続         |                     |           | 300W DE      | Even Day of West St   |  |
| 12.91       | · 2000         | * 調査11回転            |           |              |                       |  |
| ę.          | an watching to | cdpj_of_1           | 至四秋期2222  | 助新悦          | 2024-07-05 14:30 17   | the and the sector of the sect |

点击【新增】按钮,创建新的产品BOM。

|             | Goethan        |   |                    |           | 新爐产品BOM                | ×        |
|-------------|----------------|---|--------------------|-----------|------------------------|----------|
| ٩           | 9              |   | 工艺建模 × 工作流程 ×      | 时间曾说里× 产。 | 基本信息                   |          |
|             | ≤ 17 健康        | × | 产品BOM名称:           |           | - 名称                   |          |
| 181712      | 12 工业标语        | ~ |                    |           | - mail 6               | 设为赋认     |
| (第<br>日本5日初 | ID THERE       | ~ |                    |           | 请述                     |          |
|             | d 产品油根         |   | 产品BOM名称            | 描述        | Bas.C                  |          |
| 生间面开        | 产品家族           |   | ▼ 冠肺药物球囊           |           |                        | 0        |
| B           | 产品建模           |   | 1.0 MEA            |           | 详细信息                   |          |
|             | 7#88BOM        |   | ▼ copy_of_测试bom1过度 |           |                        | ক্ষম     |
| 100<br>人员投展 | 度振动位           |   | T THERE            |           | 序号 产品名称 "工艺 '分发控制 '需求数 | E I 19/1 |
|             | <b>勿</b> 文档副相  | ~ | ▼ 意试bom1不足         |           | 智无数据                   |          |
| d William   | D. 8021248     |   | t mea.             |           |                        |          |
| ъ           | EI KANDYONI    |   | ▼ copy_of_产品bom1   |           |                        |          |
| 任务中心        | <b>%</b> 工艺参数卡 | ~ | 1 1864             |           |                        |          |
| -           | 當 不良建植         | ~ | * 201611200C       |           |                        |          |
|             | B 设备建模         | ~ | copy of 1          | 訪問時間2222  |                        |          |
| <b>a</b>    | 器 工物治师         | ~ |                    |           |                        | 重算 龍交    |

根据需求输入【产品BOM名称】、【版本】、【是否设置为默认】、维护物料明细信息,带"\*"的为必 填项,点击【保存】按钮即可。 产品信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为 默认版本。

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

| E.          | Gaethusin |    |                    |                               | 新增产。 | 品BOM  |     |        |       |       | ×    |
|-------------|-----------|----|--------------------|-------------------------------|------|-------|-----|--------|-------|-------|------|
| Q.          | Q         |    | 工艺建模 × 工作选择 ×      | 时间回设置 × 产                     | 基本值  | 聰     |     |        |       |       |      |
|             | S IFRS    | ÷  | 产品BOM名称: 人         |                               | - 名称 |       |     |        |       |       | _    |
|             | 趋 工师管理    | v  |                    |                               | -    |       |     |        |       | 14    | 设为默认 |
| 10 III      | B. THERE  | 9  |                    |                               | 描述   |       |     |        |       |       |      |
|             | ct 产品建模   | ~  | 产品BOM名称            | 描述                            |      |       |     |        |       |       |      |
| AUDIN       | 产品家族      |    | ▼ 組織筋物球囊           |                               |      |       |     |        |       |       | . 0  |
| -           | 产品建筑      |    | 1.0° IXU.          |                               | 【详细创 | 18    |     |        |       |       |      |
| 2361217     | PERSON    | 12 | ▼ copy_ot_测试bom1过度 |                               |      |       |     |        |       |       | 織物   |
| 国家 人気発展     | 度最单位      |    | 1 18864,           |                               | 序号   | ·产品名称 | ·12 | • 分发控制 | ·國求政權 | a 操作  |      |
| -           | 創 文档建模    | ×  | ★ 测试bom1不归         |                               |      |       |     | 能无数据   |       |       |      |
| (TELEPH)    | 四 数据果集    | ~  | 1 West             |                               | _    |       |     |        |       |       |      |
| Eh<br>HISTO | № 工艺参数卡   | ų. |                    |                               |      |       |     |        |       |       |      |
| ==          | 章 不良建想    | 4  | ↓ 100A             |                               |      |       |     |        |       |       |      |
| CHICKR.     | 题 设新建模    | ÷  | - conv of A        | 18月8日第2222                    |      |       |     |        |       |       | _    |
|             | 1951年1月   | ÷  | and the set of the | Another and the second second |      |       |     |        |       | 10.10 | 提交   |

如果要在该产品BOM下面添加新的版本信息,则需要选中该产品BOM,点击【版本创建】按钮,输入相 关信息,点击【保存】即可。

| Ē              | Gormon           |                    |                |       |            |        |                  | + m20.0 | E 0                   | 大林王<br>MOMAS |
|----------------|------------------|--------------------|----------------|-------|------------|--------|------------------|---------|-----------------------|--------------|
| ۹              | Q. (7779-6       | 工艺建模 × 工作流程 ×      | 时间要设置 ×        | 产品家族× | 产品组成本      | 工单管理 × | 公司建模 × 产品        | х мок   |                       |              |
|                | SITE V           | 产品BOM名称:           |                |       | 撤回         |        |                  |         |                       |              |
| Belle ag       | 些 主章图制           |                    |                |       |            |        |                  |         |                       | 1.00         |
| STTD-0         | G 6022042        |                    |                |       |            |        |                  |         |                       | ALC: NO      |
|                | d: 7880 ~~       | 产品BOM名称            | 描述             |       | 修改人        |        | 修改时间             |         | 操作                    |              |
| No.            | 产品家族             | ₩ 加速表的             |                |       |            |        |                  |         | 當到 领彩 现本包括            |              |
|                | 2820             | 1.0 1038.          |                |       | 起利爆        |        | 2024-07-19-16:50 | 43      | ifte and and i        |              |
| 09.8.9         | PRACM            | * copy_of 测试bom1过度 |                |       |            |        |                  |         | <b>第4 ##</b> 版本创作     | z            |
| 80<br>A (6) ma | 8736.05/0        | t wax.             |                |       | 账新税        |        | 2024-07-18 tixle | rei     | Stellar Adda Sease (  |              |
| _              | de statistice co | * 潮汕oom1不是         |                |       |            |        |                  |         | <b>111 111</b> 157-91 |              |
| UN DE          | D YONNA A        | 1. 1034            |                |       | 浙新统        |        | 2024 07-18 (3:3) | 144     |                       |              |
| 6              | 日 数据采集           | ★ inpy_if,严弱bom1   |                |       |            |        |                  |         | <b>말린 등의 전本</b> 인코    |              |
| iteric)        | 加 工艺修設モ い        | 1 IRELL            |                |       | 张新規        |        | 2024-07-14 09:20 | 24      |                       |              |
|                | 會 不回避燈 ~         | * 201021120102     |                |       |            |        |                  |         | mil mi mater          |              |
| uitritois.     | ≥ · 由新世界 >       | many of 1          | Anter Broad of |       | ON GIGHTY  |        | 201.01.05 110    | -17     | WHEN ADARA THESE      |              |
| 9              | 20 THRMH         | (upp_dt_)          | THE REPORT     |       | TTT BALLAC |        | eventer au trat  |         | st-on man man         |              |

或者通过【版本复制】功能创建,选中产品BOM信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确 定】即可。和【版本创建】不同的是, 【版本复制】会将选中的产品BOM信息下的内容一并复制, 所以

#### 需要根据自己的需求进行调整。

| E.        | GOCTIMANIO    |     |                 |        |                                     |                    |             |                |                  | • 1000.200 | 6                  | 大雅玉<br>WOMP后 |
|-----------|---------------|-----|-----------------|--------|-------------------------------------|--------------------|-------------|----------------|------------------|------------|--------------------|--------------|
| ۹         | 9.000         |     | 工艺建模 ×          | 工作管理 × | 时间面设置 ×                             | 产品家族、              | 产品建植×       | 工师意道 ×         | 公司建模 × 产品        | BOM X      |                    |              |
|           | S IFRE        | 90  | 产品BOM名称:        |        |                                     | 18.3               | 重 違術        |                |                  |            |                    |              |
| Denie Cr. | D IMER        | *   |                 |        |                                     |                    |             |                |                  |            |                    | 15:03        |
| E ALLER A | B. 彩程建模       | ~   |                 |        |                                     |                    |             |                |                  |            |                    | -            |
| 8         | 11 产品建模       | -   | 产品BOM名称         |        | 描述                                  |                    | 權改人         |                | 推改时间             |            | 操作                 |              |
| 6 H 18 H  | 行后家族          |     | * 记录药物联展        |        |                                     |                    |             |                |                  |            | 加利日前成本包括           |              |
|           | 产品建制          |     | (O) BRIL        |        |                                     |                    | #关甲并提       |                | 2024-07-19 163   | 5/21       | it'm sait ent      | R.T. STATE   |
|           | 7"RBOM        | - Þ | ≠ copy_of_Milt  | am1回度  |                                     |                    |             |                |                  |            | 原则 (HS) (1) 74     | 11年夏月        |
| 0.05.00   | 度激华位          |     | 1 1801          |        |                                     |                    | 影研究         |                | 2024-07-18 1.64  | 0.11       | 17 STA 102         |              |
|           | <b>日</b> 文档建设 | *   | ▼ ■IELDOWN不是    |        |                                     |                    |             |                |                  |            | 加利 田村 南本自由         |              |
| LILLIN    |               |     | 1 19964         |        |                                     |                    | 動脈提         |                | 2024-07-18 1.1-3 | 9544       | 3K48 5550 005      |              |
| в.        | ₩ 工艺参数·E      | ~   | + copy_of_FED:  | am1    |                                     |                    |             |                |                  |            | 和州 開始 版本创建         |              |
| 1904907   | de zentekk    | 5   | CU 200A         |        |                                     |                    | 张新悦         |                | 2024-07-14 09:2  | 8:24       | than and the       |              |
| 161500    | th contents   |     | * 憲法11憲法        |        |                                     |                    |             |                |                  |            | 规制 胎时 版本创新         | 5            |
| φ.        | Nei Demokrie  | Ĩ   | capy_of_1       |        | >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>> |                    | 医新闻         |                | 2024-07-05 14:3  | 0.17       | 1979 (MAI) (1988 - |              |
| MARCH.    | SS INCOM      | ~   |                 |        | -                                   |                    | 70.0744     |                |                  |            | where we want      |              |
| 2         | Gaetmann      |     |                 |        |                                     | 新增产                | BBOM        |                |                  |            |                    | ×            |
| a,        | 9,11111       |     | 工艺建模 × 3        | 的论模 ×  | 时间翻设置 × 7                           | <sup>●</sup>   基本( | 100         |                |                  |            |                    |              |
| -         | 6 3788        | ~   | 产品BOM名称:        |        |                                     | - 名称               |             |                |                  |            |                    |              |
|           | 四 工作管理        |     |                 |        |                                     |                    |             |                |                  |            | copy_d(_1.1        | 设为职认         |
| 0.99      | IP RIGHT      | *   |                 |        |                                     | 描述                 |             |                |                  |            |                    |              |
|           | d FRam        | *   | 产品BOM名称         |        | 描述                                  |                    |             |                |                  |            |                    | 3            |
| HES.      | 产品家族          |     | ▼ 夏跡遊想球曲        |        |                                     | 详细的                | 18          |                |                  |            |                    |              |
| B         | PER STATE     |     | 10 MICL         |        |                                     |                    |             |                |                  |            |                    | 1612         |
| _         | FRECM         | 10  | ★ copy_ot_MiEbo | m1过度   |                                     | 12.44              | - 左目交段      | . 72           | - 23 441000      |            | JULY:              | -            |
| лея       | 成重单位          |     | 1 111124        |        |                                     | 19-2               | / detaile   | Lo             | angles.          | 10000      | DET-               |              |
| -         | 日 文档建築        |     | ▼ 憲記som1不足      |        |                                     | 1                  | N2 III. 79  | 91~154.98      | 1X RX RI         | 1.0000     | and stat           |              |
| ID LO M   |               | 4   | -1 MIL          |        |                                     | 2                  | 10fm12      | 2012/28        | HERL/XY/AL       | 2.0000     | 100 A 100 A        |              |
| E)        | ₩ I2#8+       |     | ♥ copy_ot_产品bo  | en l   |                                     | 3                  | 新行/新时代液<br> | WASHINGTON AND | CX SX III        | 0.2100     |                    |              |
|           | - 7.90m       | ~   | AUR T           |        |                                     | *                  | 12/10/21    | 2000日最后的38     | (XRV.)           | 1.0000     |                    |              |
| 67628K    | IR INSTRUM    |     | * 测试作测试         |        |                                     | 5                  | 36不改量8      | 宗水浪属           | 议改正              | 2,0005     | MARK SAME          |              |
| 8         | 50 TERM       |     | copy_of_T       |        | 國際第12222                            |                    |             |                |                  |            |                    | 28           |

在创建新的产品BOM信息时,也可以通过复制去实现。选中产品BOM信息,点击【复制】按钮即可,复 制出的产品信息会独立存在。

|               | Goomer    |      |                                |         |        |         |        |             | + mercal  | 61                | 0 20  | <b>主教</b><br>(1177)/12 |
|---------------|-----------|------|--------------------------------|---------|--------|---------|--------|-------------|-----------|-------------------|-------|------------------------|
| ۹             | R         |      | 工艺建筑 × 工作流程 ×                  | 时间音说蓝 × | 产品家族 × | 产品跳模×   | 工单管理 × | 公司建模 ×      | 产目BOM ×   |                   |       |                        |
| -             | S IT RE   | Ŷ    | 产品BOM名称:                       |         | 12     | 重调      |        |             |           |                   |       |                        |
| ann.          | B IDER    | 2    |                                |         |        |         |        |             |           |                   |       | 150                    |
| Repta al      | B- SALAR  | +    |                                |         |        |         |        |             |           |                   | -     |                        |
| 5             | 1 产品政权    | ~    | 产品BOM名称                        | 描述      |        | 梳改人     |        | 修改时间        |           | 操作                |       |                        |
| 54 <b>6</b> 6 | 产品发展      |      | ◆ 冠族的领域者                       |         |        |         |        |             |           | SIM               | 版本创始  |                        |
|               | 产品细胞      |      | 10 Itiv                        |         |        | 1230月21 |        | 2024-07-19  | 16,55,23  | (符勝-編詞            | VER : |                        |
|               | MODER "   | - 1  | ▼ copy_of_测试bom1过度             |         |        |         |        |             |           | <b>MEN</b> (1994) | 版本创建  |                        |
| 人用調味          | 度集团位      |      | 1 3803.                        |         |        | 业研究     |        | 2024-07-18  | 13:40:11. | Libian Hasta      | 982 ÷ |                        |
| -             | 日 文档建制    | - 4- | ▼ 测试la:m1不足                    |         |        |         |        |             |           | SUBI DOD          | 版本创建  |                        |
| MBAR          | R BRER    |      | 1 1854                         |         |        | 安排按     |        | 2024-07-18  | 13:39:44  | itin jan          | 100   |                        |
| Ð             | 5. TTMA-5 |      | sopy_at_P <sup>a</sup> Elloom1 |         |        |         |        |             |           | <b>SH 89</b>      | 版本创创  |                        |
| 9940          | a Train   |      | 1 Merel                        |         |        | 张新悦     |        | -2024-07-14 | 0928-24   | Saint Parts       | - 148 |                        |
| 101038        | U. ASULA  | ~    | + 訓戒(1)過志                      |         |        |         |        |             |           | 30 10             | 版本创建  |                        |
| -             | 2 说新建模    |      | copy_of_1                      | 超展积2222 |        | 张新悦     |        | 2024-07-05  | 14:30/17  | ipin web          |       |                        |
| . T.          | 開 工業治典    | ×.   |                                |         |        |         |        |             |           |                   |       |                        |

如果需要修改已经创建好的产品BOM信息,点击【编辑】按钮,修改产品BOM信息,编辑需求修改的内 容,点击保存即可。

| Ē.              | Gammer      |                    |          |        |            |        |            | * 20,60  | E.          | 0        | 文献王<br>MOACTE |
|-----------------|-------------|--------------------|----------|--------|------------|--------|------------|----------|-------------|----------|---------------|
| a,              | 9, HTD0     | 工艺建模 × 工作充程 ×      | er 重切關闭相 | 产品家族 × | 产品时候×      | 工師管理 × | 公司副制度 ×    | ≠BaoM ×  |             |          |               |
| -               | क गावद -    | 产品BOM名称:           |          | 車間     | <b>亩</b> 均 |        |            |          |             |          |               |
| -               | B LEEN ~    |                    |          |        |            |        |            |          |             |          | -             |
| -               | a 4604 -    |                    |          |        |            |        |            |          |             |          | 新耀            |
|                 | d 产品建模 、    | 产品BOM名称            | 描述       |        | 修改人        |        | 修改时间       |          | 操作          |          |               |
| FIGBIN          | 产品系统        | ▼ 冠族的微球集           |          |        |            |        |            |          | MARK INCOME | 版本函数     |               |
| R               | 产品融资        | 10 104             |          |        | 取料機        |        | 2024-07-39 | 16:55:23 | 详细组织        | nikk i i |               |
| a de la sector  | #BROW       | * copy of 更成com1过度 |          |        |            |        |            |          | 推动制枪        | 是本自體     |               |
|                 | 定集单位        | T TOA              |          |        | 张新悦        |        | 2024-07 18 | 13:40,11 | 洋橋 編朝       | 1110 E   |               |
| -               | 百 文档建度 🗸    | ▼ 测试bam1不是         |          |        |            |        |            |          | Mai mai     | 版本创建     |               |
| 64464           |             | T MINA             |          |        | 我新快        |        | 2024-07-18 | 1.039:44 | 洋旗 化加加      | 199 ±    |               |
| E               | B Distant   | ▼ edpy_of_产品bam1   |          |        |            |        |            |          | Aver mit?   | 15400    |               |
| 5 <b>9</b> 74 G | THE IERON - | 1 mil              |          |        | 氨新胞        |        | 2024-07-14 | 0928.24  | iyin kani   | -        |               |
| =               | 會 不限總備 ~    | - Warning          |          |        |            |        |            |          | terel anti- | 11.201   |               |
| BHYON           | · 法法律法 ·    | sopy of T          | 超限期2222  |        | 预断统        |        | 2024-07-05 | 14:30/17 | (70 100)    |          |               |
|                 | 田 工業出具      |                    | -        |        | 1.000      |        |            |          |             | -        |               |

在删除产品BOM信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版本。选中默认版本的产品BOM信息,点击【删除】按钮,会将整个产品BOM信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点击【删除版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

| E            | Gachut         |                        |                |        |                   |       |             | 4 million (14 | 64             | 0     | 大規王<br>MOMPAR |
|--------------|----------------|------------------------|----------------|--------|-------------------|-------|-------------|---------------|----------------|-------|---------------|
| a,           | Q. 17.19       | 工艺建模 × 工作液裡 ×          | 时间围设置 ×        | 产品家族 × | 产品建模×             | 工业管理书 | 公司副章 ×      | ₩80M ×        |                |       |               |
|              | S IF NY ·      | 产品BOM名称:               |                | 10.00  | 資料                |       |             |               |                |       |               |
| -            | 白 工作管理 ~       |                        |                |        |                   |       |             |               |                |       | 25145         |
| alegni       | 6 100000 ×     |                        |                |        |                   |       |             |               |                |       | BUNK          |
|              | · 20085 h      | 产品BOM名称                | 描述             |        | 借改人               |       | 權改的同        |               | 操作             |       |               |
| 21082        | 产品家族           | * 國際約翰琼羅               |                |        |                   |       |             |               | Qt8 with       | 6本创建  |               |
|              | 产品建物           | 10 MMA                 |                |        | 范利斯               |       | .2024-07-16 | 16.55.23      | 祥博 编辑          | 制味    |               |
| 2002         | 2320M          | ★ mpy_of Midnessfidlin |                |        |                   |       |             |               |                | 版本创建  |               |
| ADRE         | R B M C        | T MUL                  |                |        | 强新带               |       | 2024-07-18  | 13:40.11      | ipin Jawa      | 1.300 |               |
|              | and the second | ★ 演页Lom1不足             |                |        |                   |       |             |               |                | 版本创建  |               |
| (UR-EDW)     | El XIMEN ~     | 7 853                  |                |        | 建新性               |       | 2024-07-18  | 1839-44       | itim unui      |       |               |
| в            | □ 数回来重 ~       | ▼ topy_of_P 弱bom1      |                |        |                   |       |             |               | SITI NO.       | 版本包藏  |               |
| <b>68</b> 00 | ₩ IZ#### ~     | 7 明认                   |                |        | 冰新烧               |       | 2024-07-14  | 0928.24       | LIDINE GROAT   |       |               |
| ==           | 夏 不自動性 、       | · 300001130000         |                |        |                   |       |             |               | THE REAL       | 四本包围  |               |
| 0.54958      | 10 · 田田市市 · ·  | character 1            | 10-20-00 17 77 |        | THEOREM           |       | 1024-01-04  | 16-9117       | THE LONG       |       |               |
|              | SS IRMA        | cont_01_1              | AMAN BACCOL    |        | The second second |       | 2004-07-03  | in-pill       | the last state |       |               |

在明细信息里面维护物料信息,点击【添加】按钮,页面弹出材料清单页面。维护【产品】、【工艺】、【分发控制】、【需求数量】、【单位】、【有效期开始日期】、【有效期结束日期】、【允许物料消耗不足】、【允许物料过度消耗】等信息。

| =             | Gattaward |                      | 新增产品BOM  | ×         |
|---------------|-----------|----------------------|--|-----------|
| ۹             | 4 (2017)  | 工艺缺模 × 工作流程 × 时间     | 的音说是 × 門 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |           |
|               | 西 工厂副标 🗠  | 产苗BOM名称:             | - 名称   |           |
| 34(11)31      | O IMEE ~  |                      | 46). 53  | 设为账认      |
| (B)<br>Intest | B. 制料建模 ~ |                      | 鐵透   |           |
|               | 批次形态      | 产品60M名称 描            | Elt  |           |
| aning:        | 工站建制      | ▼ 冠脈筋物球曲             |  | а.        |
|               | IZANG     | T.O TICH.            | 洋樹信思   | -         |
| 241219        | 工作旅程      | * copy_of_Withom1128 |  | 1670      |
| en.           | 时间围设置     | 1 10634-             | 序号 产品名称 工艺 分发短期 需求数量   | 操作        |
|               | of 产品胜机 ~ | ☞ 测试bom1不足           | 智元政规   |           |
| ansaa         | 产品家族      | T BRUL               |  | -         |
| в             | 产品建模      | ▼ copy_ol_Printom1   |  | 4         |
| 動中の           | 产品BOM     | 十 默认                 |  |           |
| 468996        | 度要单位      | ▼ 测试11测试             |  |           |
|               | 可 文和建模 ~  | copy_of_1 IB         | B限制2222  | 1111 112X |
| amunit.       | - channel | a mari               | and and a second s |           |

|                   | Garman         | 新鐵产品BOM                       |       |           |
|-------------------|----------------|-------------------------------|-------|-----------|
| ۹                 | Q. I. C. MAR   | 工艺建模 × 工作流程 × 利间酚设置 × 产  基本信息 | _     |           |
|                   | 6 IF## ~       | 产品。新建弹旗                       | ×     |           |
| 1<br>1            | ◎ 工業就算 ~       | *产品名称: 近年44                   | · · · |           |
| and a             | IP BURNESS ~   | 产品 "王艺: 请选择                   | ~     |           |
| <b>】</b><br>回期的   | 出次形态。<br>工 計算庫 | ★ 1 *分发控制: 小道近年               | ~     |           |
| -                 | 工艺理模           | * 蜀求設量: 师输入                   |       |           |
| -                 | 工作选择           | * 6 允许物料消耗不足: <b>①</b>        |       |           |
| 网络西               | 时间而是黑          | 允许物料过度消耗: 〇〇                  |       | 需求数量 上 操作 |
| <b>16</b><br>1007 | d 产品速度 ^       | 度量单位:                         |       |           |
| 8                 | 产品建成           | ▼ c 物料开始时间: 师资源               |       |           |
| 54Q               | 产品BOM          | 物料结束时间: 雪雪雪                   | D.    |           |
| রায়ার            | 度量单位           | - 3                           |       |           |
| 8                 | 西 文相理模 ~       |                               | 取消 柳定 | W2        |

### 度量单位

在【产品管理】模块中,找到【度量单位】模块。

|            | GCTAMER       |    |      |             |            |                       | (-putern) ES           | C 3395                    |
|------------|---------------|----|------|-------------|------------|-----------------------|------------------------|---------------------------|
| ۹          | Q             |    | IZS  | max 工作流程×   | 时间围设置 × 产品 | B家族 × 产品建模 × 工单管理 ×   | 公司建模 × 产品BOOM × 应用单位 > |                           |
|            | is there      | A. | 度量单位 | <b>位名称:</b> |            | <b>准</b> 图 <b>推</b> 的 |                        |                           |
|            | 北次形态          |    |      |             |            |                       | 5                      | *****                     |
| iligen med | 335建铁         |    |      |             |            |                       |                        | All and a set             |
|            | 工艺球组          |    | 序号   | 產量單位名称      | Not        | 修改人                   | 编改时间                   | 操作                        |
| 1005       | 工作流程          |    | Ť    | cms4        |            | 被新做                   | 2024-07-10 10:50-22    | 详细 编辑 前半                  |
| -          | 计问题设置         |    | 2    | unit        |            | 外部份                   | 2024-07-10.10/50:22    | WHICH HARDING INCOME      |
| 984900     | 10 产品建模       | 4  | ą.   | ceșă.       |            | 马克斯特特                 | 2024-07-10.10:50:22    |                           |
|            | 产品和地          |    | 4    | cwn5        |            | 出版新作用                 | 2024-07-10 10:5022     | in the second second      |
|            | 产品建模          |    | 5    | ce53        |            | 弦听悦                   | 2024-07-10 10:50:22    | 洋橋 編詞 開始 :                |
| -          | 719,80M       |    | 6    | city]       |            | 旅新福                   | 2024-07-10 10-50-22    | 394 <b>0 \$200 (0</b> 50) |
| Ð.         | 度重等位          |    | 7    | usz.        |            | 张师悦                   | 2024-07-10 10:50:22    | 778 AM 498 1              |
| ENHO       | <b>日 文档框模</b> | -  | 6    | pe-7        |            | 戰斷偿                   | 2024-07-10 10:50:22    |                           |
| an da an   |               | ~  | 9    | No.         | iy .       | 研修性                   | 2024-10-10-10-47-16    | 计学 编辑 建苯二                 |
| 101        | Q 工艺的数字       | 4  | TQ.  | 5年10000001  |            | 拉新特                   | -3024-07-02.09 (2.06   | 洋橋 動橋 團件                  |

点击【新增】创建度量单位信息。

在度量单位名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"\*"的为必填项。

| \$                 | Goomer       |                  |                 |                  |               | incite Et | この はお王             |
|--------------------|--------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|-----------|--------------------|
| ۹.                 | Q            | 工艺課題 × 工作流程 × 时间 | 9199 × 1°6389 × | 产品建模 × 工業開建 × 公司 | 新版× P品BOM     | x mana x  |                    |
|                    | th Allente - | 倉庫单位名称:          |                 | 8.你              |               |           |                    |
| sins               | REX ROSE     |                  |                 |                  |               |           | -                  |
| -                  | TYRK         | 度量单位             |                 |                  | ×             | With the  | 3/19/              |
|                    | 工艺建度         | 序带               |                 |                  |               |           | 播作                 |
| NUMB               | 工作充储         | - 度量单位名称         |                 |                  |               | 0.22      | - CENT SALES MICH. |
| <b>B</b> .         | 40000200     | 2 March .        |                 |                  |               | 0.22      | iale wering        |
| SIN LEE            | of 产品原则 ~    | 3 施送             |                 |                  |               | a.22      | INTER STATE        |
| <b>80</b><br>(531) | 产显家族         | 3 初始人            |                 |                  | 0./ 1000      | 0.22      | inin man may :     |
|                    | (* ELEM      | 8                |                 |                  | -             | 9.22      | ivera and most     |
| and a              | 产品和GM        | 6                |                 |                  | 重賞 握交         | 0.2.2     | CENT SEAR INS      |
| в                  | 爱望神位         | 7 cm2            |                 | <b>法</b> 研究      | 2624-07-10 10 | 50.27     | IFIN SIDE BAR      |
| 599 <b>4</b> -0    | 5 21920 ~    | 6 cm7            |                 | 通知说.             | 2024-0T-10 10 | 3022      | irin and the       |
|                    |              | o mini           | 11-             | dellifitit.      | 2024-07-10 10 | 47:16     | inter state state  |
| IF)                | · 1艺学教士 ···  | 10 1000001       |                 | 化新说              | 2024 07 02 09 | 12.06     | (FIN 199) (F34     |

如果需要修改度量单位信息,点击【编辑】按钮,进入编辑修改页面,修改完成后点击【提交】按钮即可。

| =             | Goottiment       |                          |                                       | T BEAL B            |                     |
|---------------|------------------|--------------------------|---------------------------------------|---------------------|---------------------|
| ٩             | 9. II            | 如果 × 工作流程 × 利用會设置 × 产品家族 | × 并显建模 × 工单管理 × 公司建筑:                 | × 7"BROM × ILLER    | ×                   |
| -             | D. MALINA        | ND8R                     | N 表前                                  |                     |                     |
| entr          | 业众形质             |                          |                                       | -                   |                     |
| 100<br>101010 | TANK             | 度量单位                     |                                       | ×                   | ABANX D             |
|               | 12線旗 開發          |                          |                                       |                     | 操作                  |
| 11005         | 工作法解             | · 皮量单位名称                 |                                       | 0.82                | tang mina ming i    |
|               | Thirding Scott 2 | ces4                     |                                       | 0.22                | iany said anny i    |
| a ita         | d 76884 ~ 1 3    | 描述                       |                                       | 0.62                | 1.000 MAR 1000 1    |
| <b>11</b>     | /*#5#dk 4        | 0990A                    |                                       | 0/ 1000 0.22        | INTER AND ADDRESS   |
| _             | PHILIPH 5        |                          |                                       | 0.22                | ITTE MAR HIT.       |
| No.           | 产品BDM 0          |                          | 82                                    | 1 調交 022            | www.illing.public : |
| B             | 44min 7          | Seat                     | 分析物                                   | 2024-07-30 10:50-22 | CHAN HARD THEY      |
| (14-15)       | en sanaren - H   | (set                     | · 新新2                                 | 2024-07-10 10/50/22 | tern with many      |
| SHEERS        | -                | 11 II                    | 38 <b>1</b> 15                        | 2024-07-10 10;47:16 | 洋橋 编辑 副数            |
|               | 10               | 19912000001              | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 2024-07-02-0%12-06  |                     |

如果需要删除度量单位信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,度量 单位信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| =              | Garning       |    |      |             |                |   | 2 11 10 11 E                 | 2 33相手<br>MOM/P25   |
|----------------|---------------|----|------|-------------|----------------|---|------------------------------|---------------------|
| ۹              | q             |    | 工艺編  | ng × 工作流程 × | 时间曾设置 × 产品家族 : | × 产品建筑 × 工学管理 ×                           | 公司部명 × 产品BOM × <b>原面单位</b> × |                     |
| <u>.</u>       | D WRITH       | -  | 观量师( | 2名称:        |                | 西 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) |                              |                     |
| NUS.           | 批次形态          |    |      |             |                |   |                              | -                   |
| i and a second | 工站建模          |    |      |             |                |   |                              | ① 積从現行?             |
|                | 工艺建筑          |    | 序号   | 重量单位名称      | 招送             | 惟改人                                       | 制度改进的项                       | 1                   |
| FICE PARTY     | 工作政权          |    | 4    | otts4       |                | - 浙东代                                     | 2024-07-10 10:50:22          | 洋橋 編集 画修 :          |
|                | 时间额设置         |    | z    | Bitto       |                | 素新校                                       | 2024-07-10 10:50:22          | - SPAN ADDR MISSE - |
| 2464214        | el 产后油树       |    | 3    | cesti       |                | -KARTER.                                  | 2024-07-10 10:50:22          | 祥信 编辑 副第 1          |
|                | PERM          |    | 4    | 0465        |                | 新期限                                       | 2024-07-10 10:50:22          | spink slade lands i |
| -              | 产品建筑          |    | 5    | cesi        |                | 图斯校.                                      | 2024-07-10 10:50:22          | iyin kala 🐜 👘       |
| -              | <b>产</b> 届BOM |    | 6    | ces!        |                | 圣斯特                                       | 2024-07 10 10:50:22          | 洋橋 編成 調整 1          |
| Ð)             | 成量制度          |    | 7    | onil        |                | 张新悦.                                      | 2024-07-10 10:50:22          | sinia mina 🦛        |
| EMIND          | 四 文档建制        | 4. | 8    | 097         |                | - 私所悦:                                    | 2024-01-10 10:60:22          | 祥信 偏衡               |
|                |               | ~  | ė    | mat.        | 31             | 法新祝                                       | 2024-07-10 10:47-16          | (Fill \$100 Mar     |
|                |               | ~  | 10   | 194000001   |                | 北洲的                                       | 2024-07-02 09-1206           | ith dir mi          |

系统提供度量单位复制功能,能够快速创建度量单位。,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据 需求修改度量单位名称,点击【提交】即可。

| =              |     | German          |   |     |             |         |        |                 | +(3623)/41            | C MONTH   |
|----------------|-----|-----------------|---|-----|-------------|---------|--------|-----------------|-----------------------|---|
| a,             | Q   |                 |   | 120 | me × 工作流程 × | 时间曾说道 × | 产品家族 × | 产品建模 × 工革管理 ×   | 公司建築 × 产品BOM × 度量单位 × |   |
| un en la       | ñ   | BITERS<br>ROUBS | - | 度重导 | 位名称         |         | * 2    | 查讲              |                       |   |
| -              |     | TASER           |   |     |             |         |        |                 | 11.1<br>1             | 义得够入 山  |
|                |     | 工艺建筑            |   | 接受  | 度量单位名称      | 描述      |        | 修改人             | 推改时间                  | 操作  |
| (URIN          |     | 工作出版            |   | +   | ces4        |         |        | 张舠悦             | 2024-07-10 10:50:22   | 洋榆 制料 ■素 :  |
|                |     | FIOMAL          |   | 2   | rang.       |         |        | 2960FrHR        | 2024-03-10-10-50-23   | 19(8 MU) - 2231   |
| 10.00          | d   | 产品成绩            |   | 8   | cèsă        |         |        | RUNTR           | 2024-07-10 10:50/22   |   |
|                |     | 7-138R          |   | 4   | 0065        |         |        | 张新州先            | 2024 07 10 10:50:22   | upia ante mot :   |
|                |     | 产驻地市            |   | ŝ   | cans        |         |        | <b>经运搬计时</b> 间。 | 2024 07 10 10.50.22   | urin ausi 🚥   |
| 10.08          |     | PERON           |   | ü   | owt         |         |        | 派制作             | 2024-07-10 10 5022    | itin and and i  |
| а              |     | <b>被用</b> 用位    |   | 7   | cres2       |         |        | 性新说             | 2024-07-10105022      | inia ana any i  |
| 2回中心           | b   | 又把建築            |   | в   | ces7        |         |        | 使的说             | 2024-07-10 10:50:22   | (FIE 605) (FE 1   |
| ##<br>45916200 | B   | 数把采用            | ÷ | e   | .18%        | $B_{i}$ |        | 张新悌             | 2024-07-10 10:47:15   | 学情 調測 調業 :  |
|                | -10 | 工艺创始中           |   | 98. | 1404位200001 |         |        | 张新悦             | 2028-07-02.09/12/06   | item many more i  |
|                |     |                 |   |     |             |         |        |                 |                       | the set of |



配方建模

在配方建模模块,点击【添加】按钮,创建新的配方信息。

| 1 22-24 | <  | 生产操作台 × 培训计划 | × 标签模板 × 📰 | 5建造 ×  |                     |                  |
|---------|----|--------------|------------|--------|---------------------|------------------|
| 5 工厂建模  | .e | 配方名称: 二十八    |            | 童童 市街  |                     |                  |
| 1. 工业管理 | *  |              |            |        |                     | 新聞 文件与入          |
| 制程建设    | ~  |              |            |        |                     |                  |
| 产品建物    |    | 名称:          | 描述         | 修改人    | 修改日如                | 操作               |
| 配力課機    |    | * 2          |            |        |                     | 和州 副物 医木创建       |
| FRAME   |    | 12 MtU       |            | 564463 | 2024-11-26 15:25:50 | 1746 (Mail 1988) |
| 产品建模    |    | ▼ 5-配约       |            |        |                     | 意利 崇称 版本创建       |
| PEROM   |    | 1.0 KTU.     |            | 次盟王    | 2024-11-28 10:56:56 | 译有 编辑 副除 :       |
| 1次第44位  |    | (+1)         |            |        |                     | 類別 書除 版本创建       |
| 设备的制度   | ~  | 1 804        |            | SKREEL | 2024-11-26 15:26:24 | 详细编组织和           |
| 文利加利率   | ~  | 共3 革数据       |            |        |                     | 10 熟页 √          |
| 的形象     |    |              |            |        |                     |                  |
| -       |    |              |            |        |                     |                  |

根据需求输入【配方名称】、【版本】、【是否设置为默认】、基础配置中维护配方详细信息,带"\*"的 为必填项,点击【保存】按钮即可。

配方信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为 默认版本。

| GGCT       | MedPr | の A 当時在线用户数: 1       |             | 配方建模        |  | ×           |
|------------|-------|----------------------|-------------|-------------|--|-------------|
| Q INSTRA   | 6     | 生产操作台 × 计制计划 ×       | 标签模拟 × 配方编模 | 基本信息        |  | ~           |
| 6 江湖湖      | ~     | <b>亚</b> 方名称: (196)人 |             | ▲配方右称: ●●◇  | 设为默认   |             |
| O IMER     | ~     |                      |             | 描述:         | 100  |             |
| is brand   | ~     |                      |             |             |  | a           |
| al 产品建模    | ~     | 名称:                  | 描述          | 详细信息        |  | ~           |
| 配方建模       |       | * 2                  |             |             |  | ikin        |
| 产品家族       |       | 2 10014              |             | 序号 胶料版序 计工艺 | ·产品。 ·标准量 投料比例   | 投料单位 "按 操作  |
| 产品建模       |       | ▼ S-825              |             |             |  |             |
| PEBOM      |       | 1.0 BHJ.             |             |             |  |             |
| 波量中位       |       |                      |             |             | and a second sec |             |
| 名 设备组织     |       | 1 :0010.             |             |             |  |             |
| 四 文档建模     | ~     | 共3条数据                |             | 共0%数据       |  | 20条/页∨      |
| (3) 数据采集   | ~     |                      |             | 被關聯 249     |  |             |
| % I.Z#40 * | ~     |                      |             |             |  | <b>BR B</b> |
|            |       |                      |             |             |  |             |

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该配方下面添加新的版本信息,则需要选中该配方,点击【创建版本】按钮,输入相关信息, 点击【保存】即可。

| QUART     | ¢ | 生产操作台 × 给训研划 × 移 | 还被收× 配力焊機× |         |                     |                 |
|-----------|---|------------------|------------|---------|---------------------|-----------------|
| IS IT MA  | × | 配方名称: (1)(1)     |            | ☆Ⅱ      |                     |                 |
| G I伸管理    | ~ |                  |            |         |                     | 新聞 文件明入         |
| 色 新的建模    | v |                  |            |         |                     |                 |
| d Pilipia | ~ | 名称:              | 描述         | 修改人     | 作改时间 操              | fr .            |
| 配方建模      |   | + 2              |            |         |                     | 16 182 经本资源     |
| 产品家族      |   | 2 1001           |            | 张斯悦     | 2024-11-26 15:25:50 | 杨 朝期 删除:        |
| 产品建模      |   | ▼ 5-飛坊           |            |         | 3                   | 制制制度本创建         |
| MOBRE     |   | 1.0 BELA         |            | 沈慧玉     | 2024-11-28 10:56:56 |                 |
| 康惠单位      |   | * 1              |            |         |                     | 制刷除版本创建         |
| 0.200.000 |   | 1 1853,          |            | 2656292 | 2024-11-26 15:26:24 | 10 GRAN 1999A - |
| 8 文档团模    | ~ | 共革条数据            |            |         |                     | 10条页 ~          |
| 回 数据采制    | * |                  |            |         |                     |                 |

或者通过【版本复制】功能创建,选中配方信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确定】 即可。和【创建版本】不同的是,【版本复制】会将选中的配方信息下的内容一并复制,所以需要根据 自己的需求进行调整。

| ٥        | ¢ | 生产操作合 × 培训针到 >   | < 标签模版 × 配 | 方線機 × |                     |                         |
|----------|---|------------------|------------|-------|---------------------|-------------------------|
| 5 IF 88% | ~ | 配方名称             |            | 前面 直接 |                     |                         |
| S INER   | ÷ |                  |            |       |                     | 新聞文件明入                  |
| 6 302000 | ~ |                  |            |       |                     |                         |
| d. 产品建模  | ~ | 名称:              | 描述         | 修改人   | 修改时间                | 操作                      |
| 在方津根     |   | * 2              |            |       |                     | <b>复制 制脉 版本创建</b>       |
| 产品家族     |   | 2 mik            |            | 建新能   | 2024-11-26 15:25:50 | 1210 4041 00 <u>0 1</u> |
| 产品建模     |   | * 5-配方           |            |       |                     | 要利 984 版本复制<br>建模的词     |
| /产EBBOM  |   | 7.0 <b>REA</b> . |            | 沈耀玉   | 2024 11 28 10:56:56 | 洋橋 编辑 普爾 :              |
| 医囊单位     |   | + 1              |            |       |                     | 類則一般除一版本创建              |
| 图 设备建模   | ~ | = 1016A          |            | 张新悦   | 2024-11-26 15:26:24 | itting signal press     |
| 制 动物建筑   | ~ | 共主领数群            |            |       |                     | 10 养/页 √                |
| 日 救援采集   | ÷ |                  |            |       |                     |                         |

在创建新的配方信息时,也可以通过复制去实现。选中配方信息,点击【复制】按钮即可,复制出的配 方信息会独立存在。

| Q =1.2+        | ¢ | 生产操作台 × 培训计划 × | 标签模板 × | 配方建模 × |         |                     |                        |
|----------------|---|----------------|--------|--------|---------|---------------------|------------------------|
| S IF and       | * | 配方名称:          |        |        | 查询      |                     |                        |
| 日 工业英语         | × |                |        |        |         |                     | 新聞 文件最大                |
| is writer      | ÷ |                |        |        |         |                     |                        |
| d 产品原模         | ~ | 名称:            | 描述     |        | 相政人     | (1)元仪 (2)(16)       | 操作                     |
| 配方律师           |   | * 2            |        |        |         |                     | 開設 副注 版本保健             |
| 75.53.3034     |   | 5 BX54         |        |        | BORNER. | 2024-11-28 15:25:50 | ittel den ent          |
| 产品建模           |   | ▼ S-截方         |        |        |         |                     | 原制 删除 版本包建             |
| ≓用BOM          |   | 1.0 1014       |        |        | 沈慧玉     | 2024-11-28 10:56:56 | itras kana enek        |
| 建豪华拉           |   | *1             |        |        |         |                     | 類制 <del>制</del> 种 版本包建 |
| 2 GM#M         | ÷ | 1 854          |        |        | 9586fg  | 2024-11-26 15:26:24 |                        |
| 图 文书建制         | * | 共3条截限          |        |        |         |                     | 1 10 新贡 ~              |
| <b>日 财</b> 振采集 | ~ |                |        |        |         |                     |                        |
| B 工艺体数士        | 4 |                |        |        |         |                     |                        |

如果需要修改已经创建好的配方信息,选中左侧列表中的配方信息,在右侧会展示出详细信息,编辑需求修改的内容,点击保存即可。

| Q (2012/4         | ¢  | 生产操作合 × 培训计划: | × 标签模板 × 配方 | Reeds of |           |                        |        |                                       |
|-------------------|----|---------------|-------------|----------|-----------|------------------------|--------|---------------------------------------|
| 西 工厂建模            | v  | 配方名称:         |             | 22       | 查询        |                        |        |                                       |
| B IMAGE           | 74 |               |             |          |           |                        |        | 新聞 文件导入                               |
| 16. 10和建铁         | .9 |               |             |          |           |                        |        |                                       |
| of 产品的核           | ~  | 名称:           | 描述          |          | 修改人       | 相段时间                   | 操作     |                                       |
| 配方建模              |    | * 2           |             |          |           |                        | 2286   | 明命 版本创建                               |
| 产品家族              |    | 2 111         |             |          | 51630-152 | 2024-11-26 15:25:50    | 计图     | SAATE SHEER F                         |
| 产品建模              |    | ▼ S-配方        |             |          |           |                        | 類別     | ····································· |
| T"REOM            |    | 1.0 100.      |             |          | 沈慧王       | - 2024-11-20 10:56:56. | रोगा - |                                       |
| 18:30-40-20       |    | *1            |             |          |           |                        | 3834   | 國本直接                                  |
| 50 10-05 (#H)     | ~  | 1 (64)        |             |          | 张新悦       | 2024-11-26 15:26:24    | 详情     | iani meti                             |
| an Children       |    | 共3 新数据        |             |          |           |                        |        | 1 10 赛顶 🗸                             |
| The second second |    |               |             |          |           |                        |        |                                       |
| CO BOOKA          | ~  |               |             |          |           |                        |        |                                       |

在删除配方信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版本。选中默认版本的配方信息,点击 【删除】按钮,会将整个配方信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点击【删除版 本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

| Q                                   | \$ | 生产操作合 × 培训计划 | × 标篮模板 × 配式 | iiei续 × |                     |                   |
|-------------------------------------|----|--------------|-------------|---------|---------------------|-------------------|
| 5 山港県                               | 5  | 配方名称:        |             | 面實 百倍   |                     |                   |
| 日 工作就错                              | ~  |              |             |         |                     | 前期 文件导入           |
| 医 利益建成                              | ×  |              |             |         |                     |                   |
| d PEANS                             | À. | 名称:          | 描述          | 修改人     | 修改时间                | 畫作 📵 确认执行?        |
| 配方建模                                |    | * 2          |             |         |                     | 2 B 47.19 (B.K.   |
| 7ºES908                             |    | 2 BRUA       |             | 深新使     | 2024-11-26 15:25:50 |                   |
| Philippio                           |    | ▼ 5-10万      |             |         |                     | <b>制制 制作 版本的建</b> |
| PRBOM                               |    | 1.0 804      |             | 沈慧玉     | 2024-11-28 105656   | irth shin was     |
| 度量单位                                |    | * 1          |             |         |                     | 原料 田市 放牛的建        |
| 2 Stand                             | ~  | T TRUCK      |             | 可比如问话   | 2024-11-26 15:26:24 | itin kiki set     |
| g żłanie                            | ~  | 共3条数据        |             |         |                     | 1 10 熟页 🗸         |
| >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>> | ~  |              |             |         |                     |                   |
| A TRAME                             |    |              |             |         |                     |                   |

在基础配置栏目中,点击【添加】按钮,页面弹出配方维护详细页面。维护【操作工站】、【投料顺 序】、【标准量】、【投入比例】、【投入单位】、【投料方式】、【产品】等信息。

| =      | GCTI       | NødPr | A 当前在运用户数:1               |               | 起方即     | HQ.          |         |       |             |                         |             | ×    |
|--------|------------|-------|---------------------------|---------------|---------|--------------|---------|-------|-------------|-------------------------|-------------|------|
| a      | ٩          | 4     | 生产制作的 × thillthis ×       | 后述问题 × Kymbel |         |              |         |       | -           |                         |             |      |
|        | 6 I/388    | 5     | 局方名称:                     |               |         | 日期定本         |         | 22.61 | 该本题则        | .898                    | STREET, MIL |      |
|        | D THEF     | *     |                           |               | 基本      | (11)<br>(11) |         |       |             |                         |             | ~    |
| FLIRH. | IS SECTION |       |                           |               | - 6200  | 100 9.425    |         |       | In-Sumpl    |                         |             |      |
|        | a rizana   | 5     | 台标:                       | 鐵杯            | - Herri | dan onto     | 1.0     |       | No. Company |                         |             |      |
|        | ie770HM    |       | +2                        |               | 抽水-     | -            |         |       |             |                         |             |      |
| -<br>  | PIERIE     |       | -> 10014                  |               | 详细      | 信息           |         |       |             |                         | -           |      |
|        | PUNEW      |       | <ul> <li>5-新坊.</li> </ul> |               |         |              |         |       |             |                         |             | -    |
| ann.   | 7183501    |       | 14 994                    |               | AG      | 1025-10019   | -12     | - 198 | · 4520 W    | tomikom tomini          | 10 10 10/1  |      |
|        | 8.8.942    |       | - 1                       |               | 11.4    | million .    |         | 1     |             | and states and states a |             |      |
|        |            |       | 1 1054                    |               | 1       | t            | 5 級量調解  | S-F4  | 1.0000      |                         | 1044 1968   | ALC: |
| -      | SH /DIRENA | ~     | at a Disease              |               | z       | 2            | 5. 欧星游艇 | S P1  | 1.0000      | 0,5000                  | KING WEIT   | -    |
|        | 图 文白色线     | ~     | 34.5 milli                |               |         | 3            | 5-線量編解  | 5-F2  | 1.0000      |                         | tizan with  | -    |
|        | 目 的时间度     | .4    |                           |               | 4       | 4            |         | 5.67  | 1.0000      |                         | 1785 1210   | -    |
|        | a ISHAt    | -     |                           |               |         |              |         |       |             |                         | 8.0         | 89:  |

| Q  | 100   |
|--|-------|
| 5.11 mm - 50/59: - 51/100  | 1000  |
| - 19489  |       |
| ANT CIEC. DOM: 0   |       |
| - ***** · ·  |       |
| PERMY CONTRACTOR CONTRACTOR  |       |
| - S 820 107412.84:   | i î   |
| PERCON DESIGNATION CONTRACTOR OF A DESIGNATION  OF A DESIGNATIONO OF A DESIGNATIONO OF A DESIGNATIONO OF A D | 19190 |
| *报料方式) (1111)  | -     |
| The manner   | -     |
| C. Shate -   | -     |
|  | -     |

可以选择是否按照顺序投料,选中之后,在进行配方投料操作的时候必须按照设置的顺序进行投料。

| Q         | 4  | 生产操作台× 1回日知× 标签模板× 配方1000 | 1 描述:   | -          |        |       |        |        |      |               |       |
|-----------|----|---------------------------|---------|------------|--------|-------|--------|--------|------|---------------|-------|
| 西 工厂税用    | 4  | 配方容称:                     | 1.29/40 | Lotte alla |        |       |        |        |      |               | 0     |
| 5 工作规语    | 4  |                           | 1 1440  | ni Anto    |        |       |        |        |      |               | -     |
| IS WRITER |    |                           |         |            |        |       |        |        |      |               | 海湖    |
| di Pelana | -  | 名称; 描述                    | 序号      | 校时期序       | 'IZ    | 产品    | . 約准書  | 投料比例   | 报料单位 | "蛇操作          |       |
| 起方建想      |    | 7.2                       | 9       | 1          | S-符墨沼帽 | 5-F4  | 1.0000 |        |      | 12014 3970    | ins - |
| 产品制故      |    | 2 ars),                   | ż       | 2          | S-存量消解 | S-F1  | 1.0000 | 0.5000 |      | 物料 编辑         | -     |
| 7-25070   |    | * S-配方                    | з       | 3          | S-称墨溶解 | S-F2  | 1.0000 |        |      | (Radii (Maran | 1.0   |
| ≓880M     |    | 5.0 BNA                   | 4       | 4          | 5-称墨深解 | S-F0  | 1.0000 |        |      | 10011 (1001   | 100   |
| 油量单位      |    | rt.                       | 5       | 5          | S-課制   | S-FO. | 1.0000 |        |      | 按料 100        | -     |
| 2 (252H   | ×. | 7 1000                    | 其5号     | 1000       |        |       |        |        |      | 1 20.5        | 物質マ   |
| 图 文和前期    | у. | 共3条00B                    | 按照字     | 1214: 💽    |        |       |        |        |      | -             |       |
| 日 数据来集    | ÷  |                           | -       |            | _      |       |        |        |      |               |       |
| ₩ I艺学校卡   | ~  |                           |         |            |        |       |        |        |      | 用菜            | 据这一   |

# 计算公式

在产品建模中,找到计算公式模块,定义计算规则。

点击【新增】 按钮, 创建新的计算公式。

| =          | GCTN           | NødPr | の ▲ 当時在城南白鉄: 1  |     |      |           | Amazzia          | D E\$ | C #85     |
|------------|----------------|-------|-----------------|-----|------|-----------|------------------|-------|-----------|
| ۹          | Q Prove        | <     | 业务功能开关 × 计算公式 × |     |      |           |                  |       |           |
|            | and the second |       | 公式名称:           | 产品: |      | ##I       |                  |       |           |
| BUC        | 产品家族           |       |                 |     |      |           |                  |       |           |
| -          | 产品建模           |       |                 |     |      |           |                  |       | 19:41     |
|            | 产版BOM          |       | 序唱 公式名称:        | 1   | FB:  | 计算公式      |                  |       | 操作        |
| 5<br>SIGES | 预量单位           |       | 1 1             |     | 版间间二 | \$jMULTIP | UCATION(批次数量1000 | ý.    | Sat est   |
|            | 加行之共展          |       | 共主法的进           |     |      |           |                  |       | 1 20 新页 ~ |
| SACI       | 计算公式           |       |                 |     |      |           |                  |       |           |
|            | B COMME        | ÷     |                 |     |      |           |                  |       |           |
|            | D XAMMA        | v     |                 |     |      |           |                  |       |           |
| SACE OF    | 日 数据采集         | ~     |                 |     |      |           |                  |       |           |
| -          | ty 主艺的数字       | ~     |                 |     |      |           |                  |       |           |
| Nonine of  | 章 不能建模         |       |                 |     |      |           |                  |       |           |
|            | 森 电子签名         | w.    |                 |     |      |           |                  |       |           |

维护公式名称,鼠标定位在公式字段文本框内,点击进入公式配置页面。

| =   | GCTMe           | dPro 4 | 4、当师在线用户数: 1   |          | 计算公式   |     |            |   | ×  |
|---|-----------------|--------|----------------|----------|--|-----|------------|---|----|
| ۹   | Q reduce        | < 30   | 外功能开关 × 计算公式 × |          |  | -   | -          | -   |    |
|   | addition .      | 公式     | 浩稼:            | 产品: 1000 | The second secon |     | 20-00 COM  |   |    |
| 30705                                     | 产品家族            |        |                |          | 100  |     | AN OPPOSIT | al and a second s |    |
|   | 产品建模            |        |                |          | - 公式名称:  | 产品: | ~          |   |    |
| Storage and                               | 产型BOM           | 序      | 母 公式名称:        |          | - 公式:  |     |            |   |    |
| <b>8</b><br>934955                        | 按量单位            | 1      | 4              |          |  |     |            |   |    |
|   | 甲位终期            | 共1     | 外数据            |          |  |     |            |   |    |
| CA197                                     | 计简22式           |        |                |          |  |     |            |   |    |
| 12  | s same ~        |        |                |          |  |     |            |   |    |
| ecere<br>Jak                              | <b>包</b> 文档建模 Y |        |                |          |  |     |            |   |    |
| NOT THE                                   |                 |        |                |          |  |     |            |   |    |
|   | De 1艺供数卡 →      |        |                |          |  |     |            |   |    |
| in an | 爱 不良建耕 🗸        |        |                |          |  |     |            |   |    |
|   | ▲ 电7%名 ~        |        |                |          |  |     |            |   | 探交 |
|   |                 |        |                |          |  |     |            |   |    |

| E   |   | 新建公式计算  |            | * ×            |
|---|---|---|------------|----------------|
| q,  | Q 经并收股并关                                      | 返回销类型: 文本 ~   |            |                |
|   | erianin 公式名称:<br>产品标选<br>产品标用                 | f。         透卵模型とtest         ×           5700         Q、7200         jft         P 用次 | mint-<br>1 |                |
| B<br>STORE  | 中国の2011 11 11 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1 | (2010)<br>(1) 日約+101時<br>(X) <u>11 新編</u><br>支売<br>丁 2018                             |            |                |
|   | gi hossonim                                   | 光 R 人和FB<br>山田市<br>D ID   | 1. 1.      | 100 M          |
| CTHR<br>CTHR<br>MARKE   | o meen -                                      |   | FIRE       |                |
| en la contrata de la | % IZ##± →                                     | A tree.A.   |            |                |
|   | 4 49788 ·                                     | F 68210   | ų iš       | i thit are the |

根据需要选择对应的模型,找到模型下的字段,单击字段。

| 2      | GCTMedPro A =  | PFG 新建公式计算   | : ×            |
|--------|--|--|----------------|
| сų,    | प्रे र <u>अ</u> र्थनाः   | · 这四道荣雪: 文本  | 0 0            |
|        |  | (1)选择字段所任的模型   |                |
| 69.C   |  | f+ 送降機型 test V 1 Test+ X10   | TRADE INCOME   |
| *      | - the second sec | Q. T   | -              |
|        | mand. Inte   | た。<br>の<br>単本<br>(3)単击之后的字段会出现在表达式   | ( <del>P</del> |
| ŵ.     | 440  | 11 日第-18月  |                |
| -444   |  |  |                |
|        | and the second s | 〒 2年 ②找到子权,甲山  |                |
|        | (100/25  | Hart R Jaco  |                |
| ۵      | TE AND MAN -   | 10.10  |                |
| in the | 19 STURM   | 10 MPHD (0 MPHD)   |                |
| Ø      | TO REFLECT OF  | E dente  |                |
|        | in many  | A sure and the analysis and the second secon | urs.           |
|        | # Tours -  | A 10001  |                |
|        | # 1886 -   | 10 1023210   |                |
|        | daten 6  | 17 G   |                |
|        | IN THEME   | N.F  |                |

设置完成后点击确认按钮,公式回填至公式文本框内。

|   | GCTA                  | AcceP/ | A GENERAL 1 | 计算合式    | Hiters       |    |   |       |  |  |
|---|-----------------------|--------|-------------|---------|--------------|----|---|-------|--|--|
|   | -                     | 10     | sitter      |         |              | 0  |   |       |  |  |
|   | 1984                  |        |             | -0458   | -            | PR | 2 |       |  |  |
| * | PERM                  |        | 99 Liden (  | 241 -00 | NET ALM IN 1 |    |   |       |  |  |
|   | 10000                 |        | 3133404     | 24.00   |              |    |   |       |  |  |
| - | 2 1389<br>2 1389      | 5      |             |         |              |    |   |       |  |  |
|   | 12767<br>9-1676       | 0.038  |             |         |              |    |   |       |  |  |
|   | 2.00100               | 0.11.0 |             |         |              |    |   |       |  |  |
|   | 22"HILMH.<br>@:HUMUNI | 2      |             |         |              |    |   |       |  |  |
|   | a pilite :            |        |             |         |              |    |   |       |  |  |
|   | C 1100                | 1      |             |         |              |    |   | 88 65 |  |  |

### 所有必填信息维护完成后,点击提交即可。

|          | GGCTI                 | NedPl | O A DEBUGER 1   |    | IF WELK                  | PROA     |      |  |  |  |  |
|----------|-----------------------|-------|-----------------|----|--------------------------|----------|------|--|--|--|--|
| 'n,      | ame.                  | 1.8   | anners x checks |    |                          |          |      | 63   |  |  |  |
|          | 10115                 |       | CICCHE INC.     | PH | 20                       |          | enue | animati .  |  |  |  |
| _        | 1988                  |       |                 |    | citese unit              | Sec. and |      |  |  |  |  |
|          | COM-                  |       |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
| -        | riseni.               |       | 100 S 45608 1   |    | (HE1 - 400 - 9007-88911) |          |      |  |  |  |  |
| -        | 0000                  |       | 00.00           |    | 10000                    |          |      |  |  |  |  |
|          | 1048                  |       | CN Shipper      |    |                          |          |      |  |  |  |  |
| -        | 1875                  |       |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
| в.       | Witness.              | 10    |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | in town               | 1     |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
| <u> </u> |                       | 2     |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          |                       | 2     |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          |                       | 22    |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | e alter               | 1     |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | a sint                |       |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | in lateral            |       |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | (in some              |       |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | and the second second |       |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | O MALIN               | 1     |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | (alwaise)             | 7     |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | 0.1100 ·              | 11    |                 |    |                          |          |      |  |  |  |  |
|          | D. THERE              | 10.0  |                 |    |                          |          |      | Contraction of the local division of the loc |  |  |  |

## 单位换算

在产品建模中,找到单位换算模块,定义单位之间的换算规则。

点击【新增】按钮, 创建新的单位换算规则。

| =          | GCTN          | AedPr | 1 : 统计用户经工作 4 01     |   | (•maintern D              | E.          | 5 第三日<br>第三日<br>第三日<br>第三日<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5 |
|------------|---------------|-------|----------------------|---|---------------------------|-------------|---|
| ٩,         | Q             | <     | 业务功能开关× 计算公式× 中均推测 > |   |                           |             |   |
| ensis      | photopera.    |       | #12: mil.            | 88 0  | R                         |             |   |
|            | 27月3月1日       |       |                      |   |                           |             | _   |
|            | 产品的树          |       |                      |   |                           | 46192       | 文件导入  |
|            | 7%/JBOM       |       | 序号 名称;               | 轮换后单位 \$                                      | 公式                        | 操作          |   |
| 11198      | 度重塑位          |       | 1 milijul            | ul  | \$1世次最重-DMSION推定理想数量10001 | <b>HARD</b> | 100   |
| ≡          | 8-239 M       |       | 2 ¥                  | e74dc073-21ef-49d0-8c6c-55df8cx84x45didxx0000 | \$(DIVISION)組次設置10000     | SRID        | 187   |
| IS SAMIN   | 计算公式          |       | 共2条截据                |   |                           | 1           | 20 东西 >   |
| E)<br>HONE | De Reserve    | 4     |                      |   |                           |             |   |
| ۲          | 18 文档制度       | 4     |                      |   |                           |             |   |
| 36811      | 目 数据采集        | ~     |                      |   |                           |             |   |
| -          | 14 王艺条权卡      | ~     |                      |   |                           |             |   |
|            | <b>會</b> 不良時機 | ~     |                      |   |                           |             |   |
|            | 4 电子语名        | ÷     |                      |   |                           |             |   |

维护公式名称,鼠标定位在公式字段文本框内,点击进入公式配置页面。

|   | GCTMedPro A SHAREFER 1  | m (2)938           |                   |            |     |  |
|---|---|--------------------|-------------------|------------|-----|--|
| 0 | Q 2000 · 2000075 · UROX · HUR ·<br>   | - 58 mil.<br>- 9.0 | - 15587042 - 2011 |            | v   |  |
|   | HORE         2         1           IFRUK         R2 NEW         I           IF XNEW         I         I           IF XNEW         I         I           IF XNEW         I         I |                    |                   |            |     |  |
|   | ★ 12月前日 →<br>第 下的時期 →<br>点 第7回前 →   |                    |                   | <i>1</i> 2 | NR. |  |

| E                          |   | 新建公式计算  |            | * ×         |
|----------------------------|---|---|------------|-------------|
| ۹,                         | Q 《 非物质性化 》   | 返回攝美型:文本 ~  |            |             |
|                            | Para<br>Para<br>Para<br>Para<br>Para  | f+         法理規型とtest         マ           クロ         Q         マン           方式         Q         マン           方式         Ø         BUX | mint-<br>1 |             |
| B<br>Satura<br>B<br>Lokena | <ul> <li>(1) 第二</li> /ul> | 日約・回時     (X) 起 原量     支奈     丁 方称     ズネ     ズ ス 人気手高     山田市  |            |             |
|                            | el dataten -<br>19 detaten -<br>El attiset -<br>16 IZOB+ -  | 10 10<br>10 私中ロ<br>13 40年19<br>13 40年19<br>13 40年1<br>13 60年11  | (FOLDER    |             |
|                            | ■ 不同時間 ~ ▲ 电子医音 ~   | E 48200   | 10.16      | in a second |

根据需要选择对应的模型,找到模型下的字段,单击字段。

| 2      | GCTMedPro A =  | PFG 新建公式计算   | : ×            |
|--------|--|--|----------------|
| сų,    | प्रे र <u>अ</u> र्थनाः   | · 这四道荣雪: 文本  | 0 0            |
|        |  | (1)选择字段所任的模型   |                |
| 69.C   |  | f+ 送降機型 test V 1 Test+ X10   | TRADE INCOME   |
| *      | - the second   | Q. T   | -              |
|        | mand. Inte   | た。<br>の<br>単本<br>(3)単击之后的字段会出现在表达式   | ( <del>P</del> |
| à.     | 440  | 11 日第-18月  |                |
| -444   |  |  |                |
|        | and the second s | 〒 2年 ②找到子权,甲山  |                |
|        | (100/25  | Hart R Jaco  |                |
| Ø      | TE AND MAN -   | 10.10  |                |
| in the | 19 STURM   | 10 MPHD (0 MPHD)   |                |
| Ø      | TO REFLECT OF  | E dente  |                |
|        | in many  | A sure and the analysis and the second secon | urs.           |
|        | # Tours -  | A 10001  |                |
|        | # 1886 -   | 10 1023210   |                |
|        | daten 6  | 17 G   |                |
|        | IN THEME   | N.F  |                |

设置完成后点击确认按钮,公式回填至公式文本框内。

|  | GCTMedPro A MARIERS                        | rati (52290390)                           |            |     |     |  |
|--|--|---|------------|-----|-----|--|
| 9.   | Q ===== + anuality × inact × whome ×       | and the second second                     | · LEMINORT | -   | ~ 1 |  |
| -  | 100 HR 100                                 | <ul> <li>Diff. Speer Billion 1</li> </ul> | 1          |     | 1   |  |
| and the second s | 75888<br>75800 89 681                      |   |            |     |     |  |
|  | 1 (48)(10) 1 (48)(4)<br>(10)(24)(28) 2 (1) |   |            |     |     |  |
| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1  | a 20040 -                                  |   |            |     |     |  |
|  | n mara                                     |   |            |     |     |  |
|  | differen                                   |   |            | 100 | R¢. |  |

### 所有必填信息维护完成后,点击提交即可。

| E.           | GCTMedPro & STREETS | 而(**载) 1     | 中位3%群                   |                    |                | * |
|--------------|---------------------|--------------|-------------------------|--------------------|----------------|---|
| 9,           | Q                   | × HHOR× NOBE | · 68- 2                 | - 1009030412 - 114 | MERICORCE - 6. |   |
| -            | 90 and<br>2010      |              | - 1275. B(real B2B*h.t) |                    |                |   |
| -            | (*5888)             |              |                         |                    |                |   |
|              | (*500M 89 58        | 1            |                         |                    |                |   |
|              | 2890 1 mills        |              |                         |                    |                |   |
|              | 9121588 g 4         |              |                         |                    |                |   |
| in an        | influid. Jaz Basel  |              |                         |                    |                |   |
| 0            | 8 2000 -            |              |                         |                    |                |   |
| Acres 1      | 8) MM225            |              |                         |                    |                |   |
| -            | A 32801 -           |              |                         |                    |                |   |
| 1.044.540.00 | ₩ 750000 · ·        |              |                         |                    |                | - |
|              | ▲·哈什田市 ~            |              |                         |                    |                |   |
|              | a restart a         |              |                         |                    |                |   |

# 设备组建模

在设备模块中,找到【设备组建模】模块,点击【新增】创建设备组信息。

| ŝ.           | GGETMANT                              |          |  |                    |           | - #1004.0             | C RAS                 |
|--------------|---------------------------------------|----------|--|--------------------|-----------|-----------------------|-----------------------|
| ۹,           | q                                     | -        | 生产操作台 × 公司建模                           | × 工厂建模 × 车间建模 × 设备 | 41 ×      |                       |                       |
|              | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 沒        | 番組名称:                                  | 8 X 2              | n He      |                       |                       |
| TALLIS.      | a analysis -                          |          |  | -                  |           |                       |                       |
| - Williams   | (原始)(1)                               |          |  |                    |           |                       | 200                   |
|              | 段新信用                                  | 7        | 亨可 设备组合称                               | 相述                 | 柳改人       | 柳改时间                  | 操作                    |
| FILES        | 设管单型                                  |          | i ocisii stat002                       |                    | 新福祉       | 2024-07-31 10.3833    |                       |
|              | 100000                                |          | aigaal                                 |                    | 書理與.      | -7024-07-29 Herits/Hs | Cintry ALLEN MILLER   |
| 12 R.C.N     | 旧物故测分发                                | 1.1      | ())))))))))))))))))))))))))))))))))))) |                    | 患新特       | 2024-07-2511:18:15    | 洋橋 範疇 勤務              |
| ED<br>Amerik | 设备编制四日日                               | <u>_</u> | 4 . 地质团和4P                             | 地后营拉坦              | 此而成       | 2024-07-17 10/20:57   | inter man ment        |
|              | Manual Grade and                      | 3        | s. ADLEDHER                            | 40.03月13月13月13日    | 10230.00E | 2024 07 17 09 46 39   | CRAW MEAN MENNE. :    |
| rá titula    | 10 工地合料 ·                             | 1        | 日秋秋周初期                                 | 日記念成初始             | 8945A     | 2024-07-17 09-47-24   | and and we            |
| в            | 4 b788                                | - 9      | 7 300.90470G的3组                        | 融为(打)后机组。          | 4237000   | 2024-07-17 09 -8:25   | cation statul militie |
| nte eko      | D DECEN                               | 8        | 5 154风间被打出目                            | 特风调技机组             | IN SHEET. | 2024-07-17 09:49,00   | GRAN MARIN MARKE.     |
|              | C. Transis                            | 3        | e uniderita                            | UNISHRATIAE        | .85#UB    | 2024-07-17 09-49.52   | inter seal math       |
|              |                                       |          | 10 涂面的化机油                              | 除關於化和語             | assigna   | 2024-07-17 09 50 21   | itim sani mni         |
| timii2:t     | 田 F:称计划 ~                             |          | 11 05/07/05#40/6B                      | 國際傳導中的組            | IV-HOP    | 2024-07-17 09-51-20   |                       |

在设备组名称输入文字,根据需求添加描述信息。

带"\*"的为必填项。

在新增的时候,能够添加设备信息,点击【添加】按钮,在列表中展示出设备选择框,在选择框内选择 自己需要的设备信息即可,如果添加错误,可进行删除。

|                |      | GETHAND      |   |       |                      |               |         |          |    | + 100   | ## E        | 0           | 法机业<br>MGMP <sup>#</sup> 组 |
|----------------|------|--------------|---|-------|----------------------|---------------|---------|----------|----|---------|-------------|-------------|----------------------------|
| Q.             | a,   |              |   | 生产展   | 維治× 公司建模×            | 工厂服模 × 车间建模 > | - 夜前街 * |          |    |         |             |             |                            |
|                | 12   | 不良建被         |   | 设备组织  | 设备组                  |               |         |          |    | ×       |             |             |                            |
| erptz          | in i | (Bister)     | T |       | 洋细旗思                 |               |         |          |    |         |             |             | 2910                       |
| 100            |      | 设新任          |   |       | - 设备组名称              |               |         |          |    |         |             | inin-       | -                          |
| 34             |      | 设备信息         |   | 12.19 | attin A <sub>2</sub> |               |         |          |    |         | 21 10-38-11 | THIF COM    | 2152                       |
| 04140.20       |      | 设备类型         |   | 2     | 報述                   |               |         |          |    |         | 29 16:15:15 | 1274 1010   | 2010<br>2010               |
| 18<br>19 19 12 |      | 物理位置         |   | 1     | wear.Y.              |               |         |          |    | 0/1000  | 25-11-18-16 |             | 素料 -                       |
| m              |      | 10/86/040195 |   | A     |                      |               |         |          |    | 15.00   | 17 10:20:57 | ipm som     | 戦略 -                       |
|                |      |              |   | 5     | 序号 设备                |               |         |          | 操作 |         | 17 09 46 12 | uter Writer | 罰給 -                       |
| 8.63           | 38   | 工業批興         |   | 6     |                      |               | 暂无数据    |          |    |         | 17 09 47 24 | utina taun  | 瓶結                         |
| ы              | 4    | 电子签名         |   | Ż.    |                      |               |         |          |    |         | 17 09:48:29 | 计称 编辑       | 題約 -                       |
| Ne C           | 0    | ALCORE IN    |   | 9     |                      |               |         |          | 82 | 握交      | 17 0949 00  | 计例 编制       | 無除                         |
|                | 四    | 100000       |   | -9    | 山水園化市場目              | 山水面化和山白       |         | (LLFA)SH |    | 2024-07 | 17 09/49.32 | IF AN ADDA  | 肥料                         |

如果需要修改设备组信息,点击列表中的【编辑】按钮,展示出设备组信息编辑框,修改完成后点击 【提交】按钮即可。

| Ŧ           | Garmen   |                      |                          |               | 10       | In the second se | Alama B            |
|-------------|--|----------------------|--------------------------|---------------|----------|--|--------------------|
| ۹           | Q  | ·操作台 × 公司建模 × 工厂     | 1949 × .469949 × 62      | <b>補</b> 描: × |          |  |                    |
|             | 道 不有證證 🗸 设备组   | ■ 设备组                |                          |               | ×        |  |                    |
|             |  | 洋田信息                 |                          |               |          |  | Delte              |
| Nin a       | 12番纸。  | • 设备坦名称              |                          |               |          |  |                    |
|             | 设新住在   | gots/hsbz002         |                          |               |          |  | 操作                 |
| <b>TIRE</b> | 设备关键   |                      |                          |               |          | 81 103933  |                    |
|             | T THE PARTY OF THE | Aller<br>Aller       |                          |               |          | 29 16 15.15  | I HAN MEN MIS      |
| 34 15 14    | 這黑故障分束   |                      |                          |               | D./ 1000 | 22 33 (8.76  | inter and an and a |
| EN CE       | -4   |                      |                          |               | iiiitin  | 17 10 20.57  |                    |
|             | STATISTICS IN 5  | 序号 设备                |                          |               | 操作       | 17 09 46 39  | iaun man           |
| itinari     | 5 工業会員 ~   | 1 gctslhsbox024      |                          |               | ないである    | 17 09 47.24  | itim wat was       |
| Ē1          | 7 HT7578 ~~ 7  |                      |                          |               |          | 17 09 48 25  | inter mill mile    |
| 調中心         | A REAL A   |                      |                          |               | 重置 握交    | 17 09 49 00  |                    |
|             | 9  | しの開始においま             | いく開始また目                  | 彩料框           | 2024-0   | 7-17 09 49 37  |                    |
|             | 口 35336110 ~   | advanced distant lat | - A DECEMBER OF THE REAL | 10000         |          |  | COMPANY AND A      |

如果需要删除设备组信息,点击列表中的【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确 定】,设备组信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| =          | Garman   |                           |                  |                 | - #100Mult          | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
|------------|--|---------------------------|------------------|-----------------|---------------------|---------------------------------------|
| ۹          | q  | 生产制作台 × 公司建制 ×            | 工厂建模 × 车间建模 × 设备 | all ×           |                     |                                       |
|            | ■ 不改重任 🔍   | 设备地名称:                    | 12 H 1           | in sta          |                     |                                       |
| ant tr     | · 2304   |                           |                  |                 |                     | -                                     |
| - CELERINE | 设编辑  |                           |                  |                 |                     | #10.89377                             |
|            | 设制作用   | 序号 设备组名称                  | 描述               | 使改入             | 推改时间                | 1                                     |
| 1          | 设有通知   | 1 grts/Nsixe00a           |                  | Refer           | 2024-07-01 10.39.37 | ista dina ante                        |
|            | 10129-0238   | 2 《说粉组》                   |                  | 御道回             | 2024-07-29 16:15:15 | iens and was                          |
| en Ere     | 设计数据分支   | 3 相1                      |                  | <b>新产</b> 新产货款  | 2024-07-25-11:18-16 | States were seen                      |
| al<br>Dat  | 设备给你和日   | A SELECT                  | 國際國民國            | 医加利维            | 7024-07-17 10:00:57 | SHOW ADDR SHOP                        |
| _          | STREET, STREET | 5 Microsoft Confederation | 单边封口机组           | BX FILM         | 2024-07-17-09:48:39 | 1215 (AND 100)                        |
|            | HI INGU ~  | 12 自动的时间和14日              | 自动地压机组           | 和主体             | 2024-07-17 09:47:24 | said the and                          |
| B          | A #752 ···   | 7 课光打场后从5                 | 潮光初時机器           | 12(#JU)         | 2024-07-17-09:48:25 | 1718 MIN 981 -                        |
| 1870)      | O DENER  | 8 市风焊壁机座                  | 研究和解释研究研究        | <b>高5</b> 5月18日 | 75/4-07-17 09-49:00 | The second second                     |
| -          | er ingehigt  | 9- Livimicialia           | UNER CALL        | activity.       | 2024-07-17.09.49-12 | 1210 - LOAD 2000                      |
| -          | C INSTRUC  | 10 涂溜面化和组                 | 涂耀圆体机组           | 赵平月四            | 2024-07-17 09:50.81 | TALK MAR AND                          |
| 1          | 器 保持过刻 😕   | An Andrews III            | 10001100111000   |                 |                     | The local sector                      |

系统提供设备组信息复制功能,能够快速创建设备组信息。点击列表中的【复制】按钮,页面弹出复制 信息,根据需求修改设备组名称,点击保存即可。

| Ξ       | Gazantero          |                      |           |          |          |              | C SHE          |
|---------|--------------------|----------------------|-----------|----------|----------|--------------|----------------|
| ٩       | - Q                | 财作台 × 公司建模 × 工7      |           |          |          |              |                |
|         | g 不见政权             | 复制                   |           |          | ×        |              |                |
| de la   | 20 秋春秋秋 ~          | 洋細信息                 |           |          |          |              | 2612           |
| inere a | was                | 。设备坦名称               |           |          |          |              | _              |
| в.      | <b>序</b> 号<br>设备信息 | copy_of_gcts/hsbz002 |           |          |          |              | 3MF            |
| er es   | 设备关键               | 18614                |           |          |          | 21 19.3933   | 祥園 偏重 重修       |
|         | 物原检查 学             | A Garden A           |           |          |          | 29 16:15:15  | it in man man  |
| 1960    | 设备故障分类             |                      |           |          | -07 1000 | 25 f1.18.16  | 计语言 网络         |
|         | 化化学学 化             |                      |           |          | idi.bri  | 17 10,89,57  | itim (Am 1999  |
| =       | timetro an         | 序号 "设备               |           |          | 操作       | 1719.46.39   | 洋油 編明 無餘       |
| INCOM   | 88 工業営業 ~ * *      | 1 gctslhsbax024      |           |          | ✓ ###    | 17 09:47:24  | STATE AND THE  |
| Ð       | 3 W.7924 . 1       |                      |           |          |          | 17 094825    | ivin an mis    |
| 商中心     | 3                  |                      |           |          | 市営 提交    | 17 09:49:00  | 1718 1841 1842 |
| -       | S STREET           | UVERKALI             | UVERSCOLE | ANTERN . | 2024-0   | -17 09:49:32 | itin on the    |
|         | 四 标签建模 ~ 10        | 念重整化机理               | 体理图化和组    | EST.LIU  | 2024-01  | 17 09:5021   |                |

# 上料口建模

在设备模块中,找到【上料口建模】模块,点击【新增】创建上料口信息。

| E                  | GCTMedPro & MARCHARMEN 1 |                  |             |          |                     |                  |  |
|--------------------|--------------------------|------------------|-------------|----------|---------------------|------------------|--|
| Q,                 | Q                        | < 生产操作台 × 装备上标记录 | × LHICREN × |          |                     |                  |  |
|                    | s iree v                 | 上料口名称:           |             | n 11 10  |                     |                  |  |
| field fr           | o inen ~                 |                  |             |          |                     |                  |  |
| genne.             | E sciett ~               |                  |             |          |                     | 文件输入制制           |  |
|                    | at PRAME -               | 序母 上料口名称;        | 難迷          | 播改大专     | 格300月;              | 操作               |  |
| \$1995             | -                        | 1 12             |             | 管理员      | 2025-03-25 19:00-5# | iyya sana mar    |  |
| <b>王</b><br>29月17月 | 土村口湖市                    | 2 JBdt12         |             | SHIRITER | 2025-03-20 13:54:30 | 1749 MAR. 1997 - |  |
|                    | 设制组                      | s mat            |             | 後期間      | 2025-03-20 10:08.48 | sites said week  |  |
| न्द्रमंद           | 设备信息                     | 共き第数課            |             |          |                     | 1 20 船街 🗸        |  |
| ۲                  | 设新史中                     |                  |             |          |                     |                  |  |
| 20427              | 100EBN(20BB              |                  |             |          |                     |                  |  |
| CS<br>Reality      | (24640505)(0)            |                  |             |          |                     |                  |  |
|                    | 设备社社四日                   |                  |             |          |                     |                  |  |
|                    | 和网络神经期                   |                  |             |          |                     |                  |  |

在弹框页面维护【上料口名称】,在基础配置中关联设备信息,支持一个上料口对应多台设备。数据维 护完成后,点击提交按钮即可。

| E                 |   | 明白數: 1                           |               | 1000-0   | D ER CRAT                            |
|-------------------|---|----------------------------------|---------------|--|--------------------------------------|
| 2                 | Q ( 生产制作合 )<br>G 工 1110日 ~ 土村(日名称:  | с іза наніла × нангная ×<br>збла |               | ×  |                                      |
| 110<br>81<br>1010 | a ingu -  | - 18088                          | HELE<br>THE C | 1999 - 19 | 文件积入 助相                              |
| 5.<br>(#1)        | at 7704895 ~ 1945 1940<br>22 (202895 ~ 1 (2   | REPUBLIC REPUBLIC                |               | () 1000<br>(200  | sen<br>1998 silet soo                |
| ह<br>कथ<br>बे     | Jan 2 Main<br>Watt Jan 1  | 194号 123新                        |               | 19/1   | 1993 \$294 \$100<br>1993 \$294 \$100 |
| 617<br>2          | 「「「「「」」」<br>「「」」<br>「」」<br>「」」<br>「」」」<br>「」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>」<br>「」」」<br>「」」」<br>」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」<br>「」」」 |                                  | 1             |  | 1 20 余雨~                             |
| 8                 |   |                                  |               | 22 R/A   |                                      |
|                   | Designation of the second s   |                                  | 1             | 2  |                                      |
| = 6    | GCTMedPre    | O A 当前在国 | 977 <b>8</b> 2. 1 |                |   | o E | EBR.          |
|--------|--------------|----------|-------------------|----------------|---|-----|---------------|
| a a    | ×            | 生产现件的 ×  | (2個土和台灣 × 土地口 # 4 |                |   |     |               |
|        | 177846       | 上时口当称:   | -                 | <br><b>N</b> I | and the second se |     |               |
| 10     | inter -      | -        | 源加                |                | ×   |     |               |
| an is  | second .     |          | ▲上料口名称            | 描述             |   | 1   | 81993 168     |
|        | r-sutility   | 博福 主制的   |                   | THE A          | 621000  |     | iner:         |
| -      | spinume -    | 1 12     |                   |                |   |     | 1705 - 0400   |
| R      | Linner       | 2 888    |                   |                | 76JIT   |     | 1475 1946 WA  |
|        | -STATE       | 1 . mail | 1949 (2)%         | -              | 操作  |     | 1996 9888 888 |
| in a s | plant.e      | 出1440年   | 1                 |                | × 105   |     | 20 AVITI V    |
| ž 👘    | 动动地型         | -        |                   |                |   |     |               |
|        | WORK         |          |                   |                | 22 22 2   |     |               |
| 22.    | (alettere d  |          |                   |                |   |     |               |
|        | UMPOWERER FT |          |                   |                |   |     |               |
|        | ACCOUNTS OF  |          |                   |                |   |     |               |

如果需要修改上料口信息,点击列表中的【编辑】按钮,进入上料口信息的修改页面,修改完成后,点击【提交】按钮即可。

| E                 | GCTN        | NødPro | A 当前在线用户数:1   |             |           |         | A MARKET IN        | Q E 3 Hopes   |
|-------------------|-------------|--------|---------------|-------------|-----------|---------|--------------------|---------------|
| ٩                 | Q           | <      | 生产操作台× 设备上科记录 | × Liscian × |           |         |                    |               |
|                   | 5 1778R     | ×      | 土料口名称:        |             | <b>ER</b> | 查询      |                    |               |
| -                 | Q IWER      | v      |               |             |           |         |                    |               |
| ables.            | Is water    | ~      |               |             |           |         |                    | XUAY WIN      |
| 5                 | an in state | ~      | 序号 上附口省条节     | 现在          |           | 修改人;    | 他放时间;              | ENT:          |
| 215(80)           | 8 25.89     |        | 1 12          |             |           | 管理员     | 2025-03-25 1900:58 | 评估 潮和 一部 -    |
|                   | Lynces      |        | 2. 测试12       |             |           | 建築税     | 2025-03-20 135438  | 1718 SHIL     |
|                   | 原始但         |        | 」 (新古)        |             |           | giands. | 2025-03-20 1000648 | itin solo and |
| -SR               | 设备信息        |        | 共3条数器         |             |           |         |                    | 1 20 第页 ~     |
| ۲                 | 设备关型        |        |               |             |           |         |                    |               |
| 5.6E7             | 物理位置        |        |               |             |           |         |                    |               |
| <b>IS</b><br>REFE | 设置间增分类      |        |               |             |           |         |                    |               |
|                   | 设备组织时日      |        |               |             |           |         |                    |               |

如果需要删除上料口信息,点击列表中的【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,上料口信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| t      | GCTMedP     | to A sintensing -   |             |          | (1997)            | 0 8 0 mm         |
|--------|-------------|---------------------|-------------|----------|-------------------|------------------|
| ч,     | amir i i    | Summerica and allow | · and and · |          | -                 |                  |
|        | 6.37988 -<  | a succession and a  |             |          |                   |                  |
|        | q isnt -    |                     | 1           | 63A 💽    |                   |                  |
| SALES. | & same -    |                     |             |          |                   |                  |
|        | at.com      | 得發 上有印花時 5          | (5.4)       | Mar.A. 1 | ALTERNAL C        |                  |
|        | 12. U.S.104 | 1 9                 |             | HRS.     | 305-653-6909      | 210 2000 2004    |
|        | (ERICHAR)   | 7 9820              |             | 195      | 1025-01-011250.00 | 1252. 800 (127)  |
| Line . | 444         | 1 160               |             | 0.0155   | 2 20545-803004H   | 21 210 200 200 1 |
|        | 1686-64%C   | are bein            |             |          |                   | 20 B-m -         |
| 9      | 1000        |                     |             |          |                   |                  |
|        | were care   |                     |             |          |                   |                  |
| -      | Argung top  |                     |             |          |                   |                  |
|        | - Constants |                     |             |          |                   | -1               |

系统提供上料口信息复制功能,能够快速创建上料口信息。点击列表中的【复制】按钮,页面弹出复制 信息,根据需求修改上料口名称,点击保存即可。

| Ð                     | GCTMe        | dPro A 当前在组用户数: 1 |           |    |      | * 965 Gab           | Q E | 2 2355 ()   |
|-----------------------|--------------|-------------------|-----------|----|------|---------------------|-----|-------------|
| a,                    | Q            | < 生产操作台 × 设备上和记录  | × ENDER × |    |      |                     |     |             |
|                       | A DIRK 4     | 土料口名称:            |           | ** | 查询   |                     |     |             |
| Mertin<br>Contraction | ◎ 工作管理 ~     | 2                 |           |    |      |                     | -   | _           |
| erited.               | B 40528810 - | e                 |           |    |      |                     | 24  | FIDX IES    |
|                       | ol 产品建模 ~    | 序号 上科口名称:         | 羅述        |    | 作改人: | 相关时间:               | 191 | E           |
| 1046                  | 运 设备建模 ···   | 1 12              |           |    | 御歌日  | 2023-03-25 19:00:58 | 171 | A LOHE      |
| R.                    | -LAN COMM.   | -2: 38212         |           |    | 到间接  | 2025-03-20 13:54:39 | 1¥1 | 1 3221      |
|                       | 编制组          | 5 (BLC)           |           |    | 引用的  | 2025-03-20 100648   | 195 | 6 1 mH(150) |
| -CHR                  | 设备信息         | 共3条数据             |           |    |      |                     |     | 1 20条页 ~    |
| ø                     | 设备创造         |                   |           |    |      |                     |     |             |
| 2027                  | 物理经费         |                   |           |    |      |                     |     |             |
| NE AL                 | 设备故障分类       |                   |           |    |      |                     |     |             |
|                       | 设备检修项目       |                   |           |    |      |                     |     |             |

## 设备信息

在【设备建模】模块中找到【设备信息】,点击【添加】按钮创建新的设备信息。

| =          | Goether           |                  |               |                | + midzeau           | E Stat                                    |
|------------|-------------------|------------------|---------------|----------------|---------------------|---|
| а,         | Q.000             | 生产操作合 × 公司建模     | × 工厂建模 × 车间建模 | × 设备归 × 设备信号 × |                     |   |
| -          | 世 不改說的 · ·        | 设备名称             |               | 2 EX           |                     |   |
| TRUE:      | R Qilling ~       |                  |               |                |                     |   |
| 10.04      | iomei.            |                  |               |                |                     | WHE SETTORY, LEE                          |
|            | 1299-0010         | 閉局 设备名称          | 495.M         | 相改人            | 修改时间                | 操作  |
| -          | 设备关照              | 1 grts/hstron025 |               | 派立对            | 2924-07-91 09/45/21 | them starten made -                       |
|            | 30494210          | 2 ipmthsmol@4    |               | 来京然            | 2024-07-30 10/33;29 | VEIN SAIN AND :                           |
| 25.00      | 设新规制分生            | 3 x1设计           |               | 而政治            | 2024-07-29 161459   | 祥博 編輯 無精 三                                |
| 00<br>1000 | 设需经修项目            | 4 gatahaboo023   |               | 末立宏            | 2024-07-29 13:35:11 | spen inter juge                           |
| -          | 30月11月1日          | 5 gcHillminedi72 |               | 来立案            | 2024-07-26 1640-23  | syna kora maa                             |
| -          | 盟 IM20 -          | 6 gradiston/21   |               | Balling.       | 2024-07-26.1652:13  | iyin tin <del>yi</del> k                  |
| ۵          | 4 9798 -          | 7 112個1          |               | -MARTINE       | 2024-07-27 17-0553  | iten with pass                            |
| een-       |                   | I Resource4      |               | 沈晴王            | 2024-07-25 16/01:00 | state and inter-                          |
| STREET,    | G DENES           | 9 gutdhutood20   |               | 末立和            | 2024 07 23 29 11 13 | 12 (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2 |
|            | 12 - 30020040 ··· | 10 gatsthetee019 |               | 末立宠            | 2024 07-25 (7.2501  | THIN WITH MORE                            |

在创建设备信息的时候,能够绑定工厂、车间、序列号、设备类型等信息,信息填写完成后,点击【提 交】即可,带"\*"的为必填项。

| =              | Gachune     |         |      |                |          | 设备信息             |   |               |    |                   |   |                         | ×        |
|----------------|-------------|---------|------|----------------|----------|------------------|---|---------------|----|-------------------|---|-------------------------|----------|
| Q,             | Q. 0.200.00 |         | 生产的  | 操作台× 公司建模×     | 工厂建模× 车I | 基本信息             |   |               |    |                   |   |                         |          |
|                | 曾 不良建模      | <i></i> | 设备名称 | 134.:          |          | 设备名称             |   |               |    | 描述                |   |                         |          |
| Reffier        | 题 设备建模      | ~       |      |                |          | and a            |   |               |    |                   |   |                         | D-1 1000 |
| area a         | 设备组         |         | -    | and a second   | ma       | 161200-CM        |   |               |    |                   |   |                         |          |
| в.             | 设备信息        |         | 序号   | 的新名称           | 10.2     | 15               |   | 左側            |    | 陳秋周               |   | - 设备命制                  |          |
| 主招导的           | 设备类型        |         | 1    | gctslindbox025 |          | involi.          | ~ |               | v. |                   |   | at a file               | ~        |
|                | 物理位型        |         | 2    | gitalhabox024  |          | 10.01000-4440    |   | Alegan Alegan |    | 1045 ( 1816)      |   | 1040.001                |          |
| Neine          | 设备故障分类      | 1       | 8    | *1设销           |          | ADTA HAR AN ADD. | ~ | 40040222      | ~  | 18 W A 52 M       | ~ | No. of Concession, Name | ~        |
| 120<br>人英祝祝    | 设备体终项日      | -       | 4    | gctslhsbox023  |          |                  |   |               |    |                   |   |                         |          |
|                | 故鄉坦常疫情      |         | 5    | gcts/hsbyot022 |          | X443M            | v | 设备状态.<br>未使用  |    | 2009年1919年1919年19 | ~ |                         |          |
| (in a set      | 28 工场世界     |         | 6    | gctslhsbioi021 |          |                  |   |               |    |                   |   |                         |          |
| 0              | - m2##      |         | 1    | 1设备1           |          | 资产辅导             |   | 古用即可使用        |    |                   |   |                         |          |
| ft#=0          | Ch Eleven   |         | 8    | Resource4      |          |                  |   | -             |    |                   |   |                         |          |
|                | CA ALLER DA | -       | 9    | gctslhsbox020  |          |                  |   |               |    |                   |   |                         |          |
| _              | (1) 标签建模    | Y       | 10   | gcts/hsbiox019 |          |                  |   |               |    |                   |   |                         | -        |
| 19<br>100-03-1 | 器 保养计划      | .v.     | 11   | artshelmelts   |          |                  |   |               |    |                   |   | 100                     | mixe     |

如果需要修改设备信息,点击列表中的【编辑】按钮,进入设备信息的修改页面,修改完成后,点击 【提交】按钮即可。

| =            | Gacturero                |     |                |          | 设备信息            |   |        |   |        |   |                  | ×    |
|--------------|--------------------------|-----|----------------|----------|-----------------|---|--------|---|--------|---|------------------|------|
| ۹            | Q                        | 生产  | ·操作台× 公司建模×    | 工厂建模× 东I | 基本偏思            |   |        |   |        |   |                  |      |
|              | 由 不保建役 ※                 | 设备名 | 5物:            |          | 设备名称            |   |        |   | 描述     |   |                  |      |
| <b>6</b> 73  | 10 125324 ×              |     |                |          | gatsihstxx025   |   |        |   | 10.0   |   |                  |      |
| 1000 B       | 设备组                      |     |                |          | おけた事            |   |        |   |        |   |                  | 1000 |
|              | 设备信息                     | 序号  | 设备名称           | 廃迷       |                 |   | -      |   | -      |   |                  |      |
| NUMBER OF    | 设备类型                     | 1   | getalhibio025  |          | 11-             |   | 510    |   | 序列号    |   | - 设备央型           |      |
|              | 物理位置                     | ż.  | gctsHisboo024  |          |                 | ~ |        | * |        |   | 16535-9625000001 | ~    |
| 2001         | 多格村建分名                   | 1 1 | *1设备           |          | 培训需求组           |   | 物理位图   |   | 设备人员组  |   | 设备负责人            |      |
| -            | ()年間(1)11日               | - a | getslinsboo023 |          |                 | ~ |        | ~ |        | ~ |                  | ~    |
| - appendix a | 2010049-2010             | 5   | getsThaboo022  |          | 文档集             |   | 设备状态   |   | 故理維修设置 |   |                  |      |
| ni<br>Kuruzi | Difference in the second | 6   | getsilmbos021  |          | gosin设备又档理      | Y | 未使用    |   |        | ~ |                  |      |
|              | NA TRENM                 | 7   | 100201         |          | 资产编号            |   | 占用后可使用 |   |        |   |                  |      |
| 100<br>100   | 点 电子签名 ~                 |     |                |          | gctalhabzcbh025 |   | •      |   |        |   |                  |      |
|              | ② 品质理模 ~                 | 6   | Resource4      |          |                 |   |        |   |        |   |                  |      |
| 1000         | FI 267088 0              | 9   | gets/hsboo020  |          |                 |   |        |   |        |   |                  |      |
|              |                          | 10  | gets/habox019  |          |                 |   |        |   |        |   | 11 12            | 推动   |
|              | 图 研究性的 ~                 |     |                |          |                 |   |        |   |        |   |                  |      |

如果需要删除设备信息,点击列表中的【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 设备数据删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| E.        | Goottoon          |                  |                |              | a Tacharda            | 日 2000年度           |
|-----------|-------------------|------------------|----------------|--------------|-----------------------|--------------------|
| Q.        | 9,111             | 生产操作合×公司建模)      | · 工厂建筑 × 车间建筑。 | 设备档 × 设备信息 × |                       |                    |
| -         | 0 FRB -           | 设备名称:            |                | a 20 M       |                       |                    |
| 975<br>20 | R 104995 -        |                  |                |              |                       | 11 0 milth/17      |
| ani inte  | 业用组<br>10-6946 10 | 序号 设备名称          | 描述             | 捕汉人          | 情改时间                  | 1 TR 94            |
| annes.    | (2条点型)            | 1 grtathsboo025  |                | 家立街          | 2024-07-91 05:45:21   | inter com, ess     |
| π.        | -                 | 2 grtsihabss024  |                | 來立些          | 2024-07-30 10:33:29   | inin tate and :    |
| 19417     | 设备成面台点            | 8 x102%          |                | 管理后          | 2024-07-29 16:14:59   | inth Game and      |
|           | 设备机构和目            | 4 gutsihatxxx023 |                | 来立宪          | 2024-07 29 11:35 11   | iata wata, wata s  |
|           | Manufacture.      | 5 gasihibisi022  |                | 来立宪          | 2024-07 26 16:40.23   | (all with and      |
| inine i   | 题 工廠的具 ~          | 6 getubalses021  |                | 軍許保          | 2024-07-76 16:52 13   | TALK MAN THE       |
| Ð         | 4 4798            | オー「空間」           |                | 服新党          | 2024-07-07 17:03:55   | Sinia - Lata inter |
| 5条中心      |                   | 8 Rearance4      |                | 沈加玉          | 2024-07-23 15:01:00   | 1216 GR 200        |
|           | TI GUINE          | 9 putshabaa20    |                | 家立宪          | 2024-07-23-091115     | Later Cate and     |
| -         | CI -COLUMN        | 10 gitsthebio019 |                | 98:52.90°    | 2024-07-23 17:27:01   | party fields bage  |
| -         | S REALIST         | 11 ortelbebyocta |                | 12717907     | 7104-117-23, 16/19 41 | Child Active Lands |

系统提供设备信息的复制功能,点击【复制】按钮,更改设备名称,点击【保存】即可,设备下有已经 设置好的内容会同步被复制到新的设备信息里面。

|                      | Garman   |                       | *201010              | Et C stats            |
|----------------------|--|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| ٩                    | 0. 生产操作台 × 公司建模 × 工厂建模 × 车间  | 建模 × 设备组 × 设备信息 ×     |                      |                       |
|                      | · 一 论 · · · · · · · · · · · · · · · · ·  | 82 89                 |                      |                       |
| ants:                | a share »  |                       |                      |                       |
| NO.                  | 视器组  |                       |                      | and where a           |
|                      | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  | 修改人                   | 编改时间                 | 操作                    |
| 1100                 | 设备实业 1 getShisha025  | 來日來                   | 2024-217-31.0845.21  | ास अस <u>स्व</u>      |
| *                    | 考EMORE J gctshsbur024  | 末立網                   | 2024-07-30 1033-29   | 学校 50月 - 一気利          |
| 200 FEFE             | 3218-110013-01 3 ×102街   | 管理员                   | 2024-07 29 16 14 59  |                       |
| -                    | - one-e-mini 4 privinstratio   | 末业宏                   | 2024-07-29 13:35:41  |                       |
|                      | determined as 5 pctshidse022   | 宋立宏                   | 7024-07-38-16-40-23  | 洋橋 領領 無時              |
|                      | getsinbw(02)   | 电调开统                  | 2024-07-20 16/52:13  | ietan anala main      |
| rs.                  | 1 ci2(6)1  | 副新校                   | 2024-07-27 17:03:55  | THE LAND MADE         |
| 0440                 | al 明子帝省 ~<br>B Resourced   | 灾脑中                   | 2024-07-23 16:01:00  |                       |
| ==                   | 帝 高段建築     ···     · | 末章宏                   | 2024-07-021-09:11.13 | (20) 1031 <b>10</b> 2 |
| 20100.00             | CI to STORE -  | 来议委                   | 2024-02 23 17 27 01  |                       |
| 19<br>19             | 1991年1月1日  |                       |                      |                       |
| ₽.                   | Састиня  | 设备信息                  |                      | ×                     |
| ۹                    | Q 生产操作台 × 公司建授 × 工厂建模 × 车I   | 基本信息                  |                      |                       |
| -                    | 18 不使建模  | +设备名称                 | 磁迷                   |                       |
|                      | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  | copy_of_gctsihsbxx025 | 10.0                 | 11 - 11997            |
| 100 H                | 迎集组  | interest              |                      |                       |
|                      | 序号 设备名称 描述   | an a the the the      |                      |                       |
| NUTRY                | 7 gctshsbu025<br>设备类型  | 17 年间                 | 19911                | 2日表示<br>日の新来用のののの1    |
|                      | 2 gittsthstba024   |                       |                      | TOCHING MOVING A      |
| 201555               | 设备故障分离 3 ×1段备  | 培训需求相 物理位置            | 设备人民组                | 设备负责人                 |
| -                    | 网络httmbate 4 gctsthebax023   |                       |                      |                       |
|                      | sementarission S gctshsbw022   | 文档集 设备状态              | 故調調調的設計              |                       |
| NULLININ<br>MULLININ | 6 gctsikbodi21   | gotsin设置又相继 ~ 未使用     | Shuri ta             | v                     |
| 15                   | 85 ⊥808局   | 资产编号 占用后可使用           |                      |                       |
| 591 G                | 此用子型名 ····<br>Ⅱ Resource4  | gotsihalizobh025      |                      |                       |
| *                    | G 記述網續 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |                       |                      |                       |
| asterni.             | 口 拆把建模 ~ 10 gc/slisbad)15  |                       |                      |                       |
| ()<br>()<br>()       | BB 保持时刻 ~ 11 northeling BB   |                       |                      | ## #2                 |

### 设备类型

在【设备建模】模块中找到【设备类型】子模块,创建新的设备类型信息,点击【添加】按钮,页面展 示出设备类型信息维护页面,根据需求进行输入,带"\*"号的为必填项,维护完成后,点击【提交】即 可。

| 9    | OCTUMERO   |   |    |   |   |  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                | 用过环境。   | E?   |  | 0  | navie 🗟 |
|------|--|---|----|---|---|--|------------|------|---------------|-----|---------------------------------------|--|--------------|----------|---|----------------|---|------|--|--|---------|
| Q.   |  |   |    | 生产课   | re ×  | 公司建  | 权 ×        | IF   | ent ×         | 车间  | est ×                                 | 设备组 ×  | 设备信息         | × 1264   | ×   |                |   |      |  |  |         |
| 窗 不  | Rabil  | 4                                       |    | 设备类型  | 名称:   | -  |            |      |               |     | **                                    | 重调   |              |          |   |                |   |      |  |  |         |
| 题 说  | Relation   | ×                                       |    |   |   |  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                |   |      |  |  | -       |
| 12   | 2個祖  |   |    |   |   |  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                |   |      |  |  | -11-12  |
| 2    | 2.新伯利  |   |    | 序号  | 设备类选  | 1名称  |            |      | 165.K         |     |                                       |  | 战人           |          | 19-33                                     | 时间             |   | 8    | RUE.   |  |         |
| 19   | 2845   |   |    | 1   | gctshst   | ibiQ1.   |            |      |               |     |                                       | 5  | 泣宏           |          | 2024                                      | -07-23.098     | 10:45   | -    | att if   | -  |         |
| 物    | 1907日  |   |    | 2   | R   |  |            |      |               |     |                                       |  | (基)(A)       |          | 202                                       | -07-16 10:     | 58:34   | 5    | ann itea   | 1008   |         |
| R    | 建合制体的类   |   | R. | 3   | 1949  | E/000003   |            |      |               |     |                                       |  | 1200         |          | 202                                       | -07-10 160     | 19:48   |      | all 173  | TEN:   |         |
| 保    | 经基地修项目   |   |    | 4   | CRAMER .  | Biog2001   |            |      |               |     |                                       |  | ante.        |          | 202                                       | 1-07-02-09C    | 12:08   |      | 246 34 A   | in the second  |         |
| 故    | 即拒修设置  |   |    | -3  | COCUM-Sec   | 22000001   |            |      |               |     |                                       | 1  | aniter.      |          | 010                                       | -07-02.090     | 123.08  |      | ani ita  | 2596.  |         |
| 88 I | Neise .  | ų.                                      |    | <b>共ち 新教</b>  | 35  |  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                |   |      |  | 20   | 1 新页 5  |
| 4 18 | 时始名  | ~                                       |    |   |   |  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                |   |      |  |  |         |
| 8 H  | action of the second   | 4                                       |    |   |   |  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                |   |      |  |  |         |
|      | and the second second  |   |    |   |   |  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                |   |      |  |  |         |
| 口标   | ATTEN A  |   |    |   |   |  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                |   |      |  |  |         |
| 四标   | 1223.02.00<br>1999-1-120   | ~                                       |    | _   |   | _  |            |      |               |     |                                       |  |              |          |   |                |   |      |  |  |         |
|      | resultin<br>Fritte   | ~                                       |    | 9.74  | 制作台   | × 公司   | WER ×      | 11   | 7-18HR ()     | ×   | EMONANC                               | × 285  | (× 设备        | (18) ×   | 2番典型 >                                    |                | X HEAD  | ut . | <b>E</b> ‡   |  | 0       |
|      | Poctana<br>Poctana<br>Trendeni   | ~                                       |    | 生产  | NF台<br>设备   | × 公司<br>·类型  | and ×      | : 1  | 7-1249. )     | × å | :Alt Q                                | × 役番翁  | × 2番         | (18) × ( | 2番典型 >                                    |                | ( 1944)<br>×  | 10   | E.   | l  | 0       |
|      | Frenderson<br>Frenderson<br>Frenderson   | 2 2 2 2                                 |    | 生产  | 制下台<br>设备   | × 公司<br>- 类型<br>- 計信息  | and ×      | : 1: | 7. 健模 )       | ×   | 三司建模                                  | × 没销载  | i× 段勝        | (18 × )  | 2869里 >                                   | c              | (1 Hall   | iit. | ē.   |  | 0       |
|      | For the second s   | ~ ~ ~                                   |    | 生产  | 朝行台<br>(没留<br>  基明<br>- 291   | × 公司<br>类型<br>出信息  | and ×      | . 11 | 7-建模)         | ×   | 1.Mitta                               | × 设备的  | 1× 28        | (88 × )  | 98美型 >                                    | c              | (1960)<br>×   | an I | €.   |  | 0       |
|      |  | 2 2 A                                   |    | 生产设备类   | 2019年<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日   | X 公司<br>类型<br>出信息<br>新关型名称   | and x      |      | 7 健快 )        | ×   |                                       | × 優勝線<br>第25<br>第25<br>第15   | 1× 段點        | (gē × )  | 2番奥型 >                                    |                | // man  | at . | E4   | ſŦ   | 0       |
|      |  | * * *                                   |    | 生产<br>设备类<br>序号   | र्श्वाम् इंड<br>स्ट्रिक्ट<br>- स्ट्रा   | × 公司<br>读型<br>助信息<br>844章名称<br>844章名称  | Deette ×   | - 13 | 7 2249. 3     | ×å  | 1.11日本                                | × @着给马<br>张廷<br>羽  | (× 段勝<br>(人  | ae ×     | <del>오</del> 옮, 토말 >                      | aītoc          | × 19  |      | <b>()</b>  | 1 <b>T</b>   |         |
|      |  | ~ ~ ~                                   |    | 生产<br>设备体<br>序号<br>1  | <ul> <li>() () () () () () () () () () () () () (</li></ul>   | × 公司<br>: 类型<br>: 数值息<br>: 新关型名称<br>: 広人<br>: 田信息  | 300 (Q) ×  | 1    | 7-1249. )     | ×   | 1-700 (Q                              | × 投资的  | 1× 段数<br>1×  | 信思× (    | 2番奥里 >                                    | aTio           | × 198000  |      |  | ۲۲<br>۱۹ ۲۲:۱۹<br>۱۹ ۲۲:۱۹   | C 2     |
|      |  | 2 2 K                                   |    | 生产<br>设备法<br>产号<br>1<br>3   | 制下22<br>设备<br>。 23<br>  詳和<br>  详和  | × 公司<br>決型<br>出信息<br>高人<br>田信息<br>田信息  | MAR ×      | 1    | <b>†</b> 诺收)  | × a | 5-7928-48                             | × @著編<br>第述  | (× 段勝<br>(人  | (復巻 × )  | \$8典型 >                                   | aīto           | × 100 15  |      | E4   | 17<br>410 1278<br>410 1279   |         |
|      |  | 2 × 4                                   |    | 生产<br>设备来<br>//吗  | 制作的<br>设施<br>- 没统<br>- 没统<br>- 没统<br>- 没统<br>- 没统<br>- 没统<br>- 没统<br>- 没统   | × 公司<br>: 类型<br>出信息<br>-<br>田信息<br>-<br>田信息<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |            | 1    | [ 29년 )       | X A | 至而时候                                  | × 设备的<br>第述  | i× 设备        | ne × I   | 2番奥型 >                                    | ario           | × 5411 38   |      |  | 17<br>48 174<br>68 174<br>61 174<br>61 174<br>61 174   |         |
|      |  | 2 2 K                                   |    | 175<br>11<br>11<br>11   | 制下的<br>设备<br>- 201<br>  詳<br> <br>  详<br> <br> <br>第<br>4   | × 公司<br>決型<br>出信息<br>新关型名称<br>の人<br>田信息<br>日<br>二<br>田信息   | 强建模 ×      | 1    | 129.          | ×   | 5间2种模                                 | × 设备的<br>张述  | (× 设备<br>M.  | (御殿 × )  | Qan an a | 0/100<br>19/10 | 「1 maaの<br>× 20 45 44 45 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 5  |      |  |  |         |
|      | ALLEN<br>FOLKEN<br>FOLKEN<br>FOLKEN<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVERSE<br>CONVE | 2 2 2 2                                 |    | 生 <sup>17</sup><br>- 没帮助<br>  | 朝下23<br>设施<br>- 祝<br>- 祝<br>- 祝<br>- 祝<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-  | × 公司<br>读型型<br>出情意<br>路关型名称<br>中人<br>田信息<br>手 · 设备   | 國國機 ×      | 1    | 7 建块)         | × A | - Altri                               | <ul> <li>× 優誉論</li> <li>第25</li> <li>· 故障地利</li> <li>· 故障地利</li> </ul> | (× 段路<br>(人) | (高思 × )  | 2番美型 >                                    | aī ioc<br>sērs | ×<br>50 ss<br>52 ss<br>52 ss<br>53 ss<br>54 ss<br>55 ss<br>56 s |      | 64<br>19<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | PT 488.1278<br>488.1278<br>488.1278<br>488.1278<br>488.1278  |         |
|      |  | 2 |    | ал <sup>р</sup><br>.2883<br>.799<br>1.  | <ul> <li>(1)</li> /ul> | × 公司<br>支型<br>出信息<br>下人<br>田信息<br>手 · 没名   | 湖建瓴 ×      | I.   | <u>;</u> 御收 ) | X A | i i i i i i i i i i i i i i i i i i i | × 设备等<br>张述<br>· 故障地利<br>暂无数梁  | 1× 段點        | 信思× (    | 2番奥里 >                                    | ai ioc         | ×<br>00 55<br>55<br>55<br>55<br>55<br>55<br>55<br>55<br>55<br>55<br>55<br>55<br>55  |      | E4   | 47<br>48 127<br>48 127<br>48 127<br>48 127<br>49<br>49<br>40<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41<br>41 |         |
|      |  | 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2   |    | 生 <sup>17</sup><br>设备类<br>1 <sup>2</sup><br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>5<br>五<br>6<br>章 | · 读书<br>· 设备<br>· 说<br>· 说<br>· 说<br>· 说<br>· · · · · · · · · · · ·   | × 公司<br>读型<br>出情息<br>图 关型名称<br>四人<br>图 信息  | 2000 (Q) × | 1    | 7 (21%)       | × a | TRUM                                  | <ul> <li>× 设备给</li> <li>- 故译体</li> <li>- 故译体</li> <li>- 故译体</li> </ul> | (× 段路        | (8.8 × ) |   | aī ioc         | (1964年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975年1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1)<br>(1975<br>1  |      | 64<br>19<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 |  |         |

在新增的时候,能够维护设备故障分类和故障维修项目信息。设备故障分类和故障维修项目是一对多的 关系,即一个设备故障分类可以关联多个故障维修项目。

| E                | GOCTIMAN                              |                            | The second second   | (2228)                                |                            |
|------------------|---------------------------------------|----------------------------|---------------------|---------------------------------------|----------------------------|
| a,               | Q                                     | 编作台 × 公司建模 × 工厂建模 × 车间建模 × | 设新组 × 设备信息 × 设备通过 × | 100 C                                 |                            |
| -                | 這 不过建议 🕠 设备失                          | 设备类型                       |                     | ×                                     |                            |
| NOTE IN          | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 基础信息                       |                     |                                       | Bold Bold                  |
| BUIRE            | · 资格电                                 | *设备类型名称                    | 描述                  |                                       | THOSE IN COLUMN TWO IS NOT |
| -                | 设存但是                                  | gctsihsblx01               | 建成人                 | 0.11000                               |                            |
| F.N.B.S          | 現餘美型                                  |                            |                     | 47 1999                               | THE HALL BUT I             |
|                  | 物理位置 2                                | 详细信息                       |                     | 14                                    | HAR OVER HERE?             |
| (and the second  | CARLES A                              | 基础的数                       |                     | 10                                    | 1998 (*** <b>199</b> 8 (   |
| 150<br>A 65 8515 | 设备计编辑目                                |                            |                     | <b>610</b>                            |                            |
| -                | 和國語物設置                                | 序号 说祭故端分类                  | 故障维修项目              | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | HERE TARE HERE !           |
| a sea            | 18 土銀油和 ~ <sup>从</sup> 三条             | 1 gcts/hgzfi01 V           | gctslhgzwx01. 🗸     | 開除                                    | 1 20 兼項 ~                  |
| ER PHO           | 这 电子带者                                |                            |                     |                                       |                            |
| ==               | o susan ~                             |                            | 83                  | 82                                    |                            |
| 1151038          | 四 杨妍姓提 ~                              |                            |                     |                                       |                            |
| 围                | SR (FIRits ~                          |                            |                     |                                       |                            |

如果想要修改设备类型信息,点击列表中的【编辑】按钮,页面展示出信息修改弹框,修改信息之后, 点击【提交】。

| ŧ  | Garness  |                    |                     | 14 (Balling)       | B C              |
|--|--|--------------------|---------------------|--------------------|------------------|
| ۹  | Q. 玉水銀作  | 市台 × 公司建模 × 工厂建模 × | 年间建模 × 设备组 × 设备信息 × | 设备美型 ×             |                  |
|  | ■ - 本務回版 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 设备类型               |                     | ×                  |                  |
|  | 12 (2521) ~                                    | 基础信息               |                     |                    |                  |
| CLEAR MK                                 | 设备组  | 设备类型名称             | 描述                  |                    | 845              |
| в.                                       | 设备信息   | gctsihsbbx01       | - A000-A            |                    | Party            |
| 4094.8                                   | 设备类型   |                    |                     | 0/1000 5.          |                  |
| 8  | 物理位置 2   | 详细信息               |                     | 64 -               | 编辑 详细 世界         |
| 16 TE                                    | 波然放现分类 1                                       | 思社配置               |                     | 18                 | datali izain Bar |
| <b>80</b>                                | 设备进程回到   |                    |                     | 9730 <sup>18</sup> |                  |
| 68.                                      | <b>丛伽绘修设置</b>                                  | 序号 "设备故障分类         | "故障维修项目             | 操作                 | 開始 计体 开始         |
| an a | 98 工程的第 ~ <sup>共 5 余</sup>                     | 1 gctslhgzfl01     | ✓ gctslhgzwx01      | × 888              |                  |
| 11<br>1990                               | 4 年7第8. ~                                      |                    |                     | _                  |                  |
| **                                       | 🕞 ekanomin —                                   |                    |                     | 重置 握交              |                  |

如果想要删除设备状态原因信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| E                 | GOCTIMAST |   |             |                | + mu (215)          | E the state      |
|-------------------|-----------|---|-------------|----------------|---------------------|------------------|
| ٩                 | Q 9429    | 生产操作台 × 公司建模 ×                          | 工厂建模× 车间建模× | 彩釉图 × 设备他图 × 能 | A 重英語               |                  |
|                   | 登 不良建模 🔷  | 设备纯型名称:                                 |             | a (11)         |                     |                  |
| 141462            | · 四個的語言   |   |             |                |                     | D Milmer         |
| 1401010           | 设备组       |   |             |                |                     |                  |
|                   | 设备信息      | 序号 设备类型名称                               | 描述          | 推改人            | 修改时间                |                  |
|                   | 设备类印      | 1 getulisatis@1                         |             | 来立宏            | 3024-07-23.02-10-45 | WHEN APPRENT     |
|                   | 物理位置      | -2 R                                    |             | 沈颜玉            | 2024-07-16 10:38:34 | 编和L 详细 新新        |
| Real and a second | 设备故障分类    | 3 1 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 |             | 世现吴            | 2024-07-10 16:19,48 | 10000 (PAN 1000) |
|                   | 马登林杨拉目    | 4 1股值#2000003                           |             | 968F199        | 2024-07-02 09:12:08 | 金属 洋橋 新林         |
| 175               | 放開時時間設置   | 3 的复数中的00001                            |             | 张新悦            | 2024-07-02 09:12:08 | with 1448 mile   |
| 1904              | 88 IMBA ~ | 共5条数据                                   |             |                |                     | 20 亲/页 v         |
| 8                 | 点 电子图相    |   |             |                |                     |                  |
|                   |           |   |             |                |                     |                  |
| 0.070738          |           |   |             |                |                     |                  |
| ₩                 | 器 保养计划 ~  |   |             |                |                     |                  |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的设备状态原因信息。点击【复制】按钮,修改名称,点击 【保存】即可。

| Ē.        | Garminde |   |     |               |         |          |            | * E.04%             | E Star                         |
|-----------|----------|---|-----|---------------|---------|----------|------------|---------------------|--------------------------------|
| ۹,        | 9        |   | 生   | 产操作台× 公司證標×   | IFRER × | \$1000 × | 设备组× 设备值思× | 设备表型 ×              |                                |
| -         | 营 不良建成   | ~ | 设备  | 类型名称          |         |          | 重调         |                     |                                |
| ane       | R istimu | * |     |               |         |          |            |                     |                                |
| (E-san    | i@misz.  |   |     |               |         |          |            |                     | 32.41                          |
|           | 1980re   |   | 序   | 号 设备类型名称      | 描述      |          | 借改人        | 修改时间                | 操作                             |
| nica M    | 设备类型     |   | -T. | gctsthsbridt1 |         |          | 床立宏        | 2024-07-23 09:10:45 | 编辑 洋镇 國家                       |
| =         | 物理的立面    |   | 2   | R.            |         |          | 法想无        | 2024-07-16 10:38:34 | (時期) 1年1月 (第一):<br>(第1時)(2月3日) |
| 24122     | 设备故障分类   |   | 5   | t设备类型000003   |         |          | 管理员        | 2024 07 10 16 19 48 | 编辑 详情                          |
|           | 设备维师项目   |   | 4   | 1设备共型000002   |         |          | 可能翻行的      | 2024-07-02 09:12:08 | 制制 详情 🞫                        |
|           | 故障流师设置   |   | 5   | t设备失型0000001  |         |          | 张颖州位       | 2024-07-02 09:12:08 | 制制 许慎 墨琴                       |
|           | 88 工業治測  | ~ | 共5  | 条数图           |         |          |            |                     | 20 ‰页 >                        |
| B<br>ESHO | 适 电子签名   | ~ |     |               |         |          |            |                     |                                |
|           | 0 Reau   | ~ |     |               |         |          |            |                     |                                |
| SHRVEN    | 0 6800   | ~ |     |               |         |          |            |                     |                                |
|           |          | ~ |     |               |         |          |            |                     |                                |

| 2           | Game                    |                                  | +         |                    |
|-------------|-------------------------|----------------------------------|-----------|--------------------|
| q.          | 9                       | h作台 × 公司建模 × 工厂建模 × 车间建模 × 经各组 × | 没茶信息 ×    |                    |
|             | 值 不 <b>成</b> 面積 。 设备类   | 设备类型                             | ×         |                    |
| -           |                         | 基础信息                             |           | 新市                 |
| AL DRIVE    | 治你你们 序号                 | · 设备类型名称 游述                      |           | 操作                 |
| La superior | KERSEN I                | cdh2_0_1_casterion               | 074000 Ağ | SALA LEVA DALE !   |
|             | HERICAN -E              | 洋细信息                             | -14       | STAD JEAN BARK :   |
| 194190154   | 段務該國設施                  | 新绘而影響                            | 16        | ANNA STAN THE      |
|             | 23m345                  |                                  | 新潮        | and left and t     |
|             | 2. HELELER & C. HELELER | 序号 设备故障分类 故障维维项目                 | 現作        | Math Iffin Hutte 1 |
| ieliale:    | 題 工業治典 ~ 其の例            | 1 gctsihgzfi01 v gctsihgzm01     | 谷里な       | 1 20 新闻 >          |
| EL .        | 波 电子整名 ~                |                                  |           |                    |
| 18          | o alimana -             |                                  | 用賞 屋交     |                    |
| area Mi     | CJ Aritesante -         |                                  |           |                    |
| -           | III GRAM                |                                  |           |                    |

## 物理位置

物理位置用来定义设备或者车间的地理位置信息。点击【添加】创建新的物理位置信息。

| =                        | Garment                               |     |        |        |        |          |       |            |        | * @(d.15.0)         | (E) | 2 沈慧王<br>1991/产展     |
|--------------------------|---------------------------------------|-----|--------|--------|--------|----------|-------|------------|--------|---------------------|-----|----------------------|
| q,                       | Q                                     | 生产  | 操作台 ×  | 公司建模 × | 工厂建模 × | signin × | 设新在 × | 设新信息 ×     | 设备类型 × | 物理检查 ×              |     |                      |
| ٠                        | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 物理位 | 8: i=i |        |        |          | 重用    |            |        |                     |     |                      |
| Ports.                   | B RANNA -                             |     |        |        |        |          |       |            |        |                     | -   | 1000 A               |
| No. of Street            | 设新知                                   |     |        |        |        |          |       |            |        |                     | mod | Alter a              |
|                          | (Relationed                           | 序号  | 物理位置   |        | 描述     |          |       | <b>继改人</b> |        | 修改时间                |     | 操作                   |
| THEM                     | 设备类型                                  | т   | 現主     |        | -      |          |       | 思利電        |        | 2024-07-16 16:24:09 |     | 守護 編集 調整             |
| -                        | INTERIOR .                            | 2.  | 授中     |        |        |          |       | 起来创建       |        | 3024-07-16 (6:24-00 |     | iter and 1000        |
| 1219-1229                | 设备故障分类                                | 1.1 | 模布     |        |        |          |       | 思利即        |        | 2024-07-16 16:23:50 |     | inter chail make     |
|                          | 设备性师可目                                | 4   | 穩左     |        |        |          |       | 题利耀        |        | 2024-07-16 16:2336  |     |                      |
| _                        | 主導動物の重                                | 5.  | 標下     |        |        |          |       | 剧中的        |        | 2024-07-16 16:23 19 |     | 洋橋 細胞 動物             |
| concerning in the second | RE INCH ~                             | 6   | 楼上     |        | 使上     |          |       | 起新聞        |        | 2024-07-16 16:23:08 |     | in the second second |
| Ð                        | 《 中子领名 ·                              | Τ   | didaid |        |        |          |       | 管理员        |        | 2024-07-09 16:2403  |     | unter saam weeks o   |
| H3000                    | o nemia                               | 8   | ·大厅11  |        | 11     |          |       | ·德斯·伊思     |        | 2024-07-05 14:20-43 |     | itin and and         |
| =                        | S WOMEN A                             | 具主義 | -数据    |        |        |          |       |            |        |                     |     | 20 奈/页 v             |
| and the fact is          | 四 标油建筑 ~                              |     |        |        |        |          |       |            |        |                     |     |                      |
| 8                        | <b>銀 保持计划</b> ~                       |     |        |        |        |          |       |            |        |                     |     |                      |

#### 在物理位置名称输入文字,根据需求添加描述信息。

带"\*"的为必填项。

| ÷        | Cactulario (* 20494-0)                                    | E CONTE                     |
|----------|---|-----------------------------|
| ٩        | Q 生产操作会 × 公司建築 × 工厂重要 × 车间建模 × 设备组 × 设备组数 × 装备类型 × 数型位置 × |                             |
|          | 這 不快這後 ~ 推进[22]: === · · · · · · · · · · · · · · · · ·    |                             |
|          |   | statt This is               |
| 1111M    | G新闻 物理位置 ×  | ania Service III            |
|          | 政治信息 牌号   | 38/5                        |
| unite in | · 物理位置 22409  | INTE ADDE DESE              |
|          | 2 INTEA 22400   | ITTE WHEN AND I             |
| RIMETE   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·                     | IT NOT AND AND I            |
| AR REF   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·                     | itten anna anna 1           |
|          | <u>化电磁电压器</u> 5   | ifit and with a             |
| 10.03    | 能 工業合則 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·              | INCOME NAMES AND ADDRESS OF |
|          | / ddmd 補罪部 2024-07-09:16:24:03                            |                             |

如果需要修改物理位置信息,点击【编辑】按钮,页面展示出物理位置的详细信息,可直接进行信息的修改。

| 2                  | Goomeste   |                       |                  | 143                 | THE THE                         |
|--------------------|--|-----------------------|------------------|---------------------|---------------------------------|
| a,                 | ۹ ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ           | 日本操作台 × 公司建築 × 工厂建模 × | 车间建筑 × 设备组 × 设备组 | 19. × 设备关型 × 物理位置 × |                                 |
|                    | TE FRAME 115                                     | 912 M -               | <b>B B 369</b>   |                     |                                 |
|                    | 田 脱紫酸素 ~   |                       |                  | _                   | 新闻 文件导入 山                       |
| and a              | 2016日<br>1月                                      | 物理位置                  |                  | ×                   | 操作                              |
| <b>6</b> .<br>1075 | 記念住所   | - 物理位置                |                  |                     | 12409 1106 Mill Initia          |
|                    | 10110 (12 m.                                     | 模主                    |                  |                     | 224.00 ( <b>144 1010 1010</b> - |
| ve te se           | 设备按导分表 <sup>3</sup>                              | 箱还                    |                  |                     | 12350 ( <b>2% 160 610</b> :     |
|                    | 设备组织运行   | waz,                  |                  | 071000              | 72336 译情 編編 間解 :                |
| 85                 | 放用批辩设置   |                       |                  |                     | 52319 译他 WWW 的时 :               |
| 84.8               | · [2] 工装店具 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                       |                  | 加賞 提交               | 123:08 1年間 明朝 明末 :              |
| 6                  | · 由子东西 · · · · 7                                 | ddatz                 | 竹市の              | 7024-07-09          | 16.34.09 详细 编辑 原题:              |
| 870<br>88          | 8 Albeir 8                                       | 大方口 川                 |                  | 2024-07-05          | 1420-43 洋地 副制 副称 :              |
| FIGTR              | EL GEBR  | 0 年数編                 |                  |                     | 1 20 祭(臣 午                      |

如果需要删除物理位置信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,物理 位置信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| E        | GOETIMASTIC. |              |                 |                     | • march              | E RME MONTE        |
|----------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|----------------------|--------------------|
| ۹        | 9.11.01      | 生产操作台 × 公司建模 | × 工厂建模 × 车间建模 × | 设施组 × 设备值息 × 设备类型 × | 物理位置 ×               |                    |
|          | 即 不改遺標 い     | 物理 拉丁:       | 83              | <b>主治</b> (1)       |                      |                    |
| 10       | R: 设田建瓴 ~    |              |                 |                     |                      | 新型 👩 橋认执行?         |
| 10.010   | 设备组          | 序号:物理位置      | 撤送              | 修改人                 | 修改时间                 | 10 M 10 1          |
| ines.    | 没新先生         | 1 楼主         |                 | 题判障                 | 2024-07-16 16 24:09  | 洋地 地球 三字           |
|          | THE TO W.    | 2 橙中         |                 | 包和地                 | 3024-07-16 16 24:00  | ifted state pres   |
|          | 设备故障分类       | 3 核布         |                 | 迎利尊                 | 2024-07-16 16:23:50  | 洋橋 編輯 神動           |
| an sub-  | 成新始地利日       | 4 植左         |                 | 加利益                 | 2024-07-16 16 23:35  | 洋塘橋部副志             |
|          | 故闻选师设置       | 5 檀下         |                 | 亚和维                 | 3024-07-16 16/23:19  | if the state parts |
| iene     | HE INCOME    | 6 楼上         | 現上              | 规利律                 | 27/24-07-16 16:23:08 | item see are       |
| а        | 4 电子装名       | 7 dad        |                 | 管理员                 | 2024-07-09 16:24:03  | 洋地 編朝 開陸 三         |
| EB PHO   | O BRINE ~    |              |                 | 电运行规                | 2024-07-05 14 20:43  | 19 DE AUXE MERC    |
| 15+15(3) | 0.6386 ~     | 共言派数据        |                 |                     |                      | 20 新夏 🗸            |
| W        | NE CONTRACT  |              |                 |                     |                      |                    |

系统提供物理位置信息复制功能,能够快速创建物理位置信息。,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修改物理位置名称,点击保存即可。

| E        | Gorman          |  |                |                     | + m/2020              | El C Mara         |
|----------|-----------------|--|----------------|---------------------|-----------------------|-------------------|
| ۹        | Q. Contra       | 生产操作台 × 公司建模 ×   | 工厂IR欄 × 至何副間 × | 设备组 × 设备信息 × 设备类型 × | 物理位置 ×                |                   |
|          | ◎ 不应进程 ∨        | 執理位置   | 8.2            | <b>#</b> #          |                       |                   |
| 100      | 8 2800 ×        |  |                |                     |                       | <b>新田 女体的人 中</b>  |
| Berris,  | 设备组             |  | and .          | 100.001             | in Pression           | 10.0              |
|          | 设备信息            | 13-3 ASTRON  | THERE          | Ban.                | decked with           | 28117             |
| 1008     | 设备类型            | 1 821  |                | 包积值                 | 2024-07-16 16:24:09   | 14-m million maga |
| -        | 物理位置            | 2. 植中  |                | 850-1101            | 28.04-07-16 16:24:00. | 1年1番              |
| 12161019 | (Same)e         | 3 厚有   |                | 起利用                 | 2024-07-16 16:23:50   | 1418 Swar over a  |
|          | 设施继续项目          | 4 級院   |                | 128434A             | 2024-07-16 16:23.36   | 译体 编目 🞫 🗄         |
| -        | 被開發特定型          | 5 旗下   |                | #20P1192            | 2024-07-16 16:23-19   | takai wani inta   |
| -        | H IMAR V        | 5 80.E   | 御上             | 4531(14)            | 2024-07-16 16(2) 68   | ikini sala ime .  |
| Б        | <b>点 同子签约</b> 8 | 7 dalad  |                | 管理员                 | 2024-07-09 16:24:03   | LIFER SHEE WERE : |
| 11094-0  | O LEISTER -     | 8 天厅11   | 49.            | 來斷他                 | 2024-07-05 14:20:43   | 洋情 細胞 開業 三        |
| GERM     |                 | 共る新数据  |                |                     |                       | 1 20 祭/页 >>       |
| ÷        | 39、14号计划        |  |                |                     |                       |                   |
|          | GOCTMARE        | and the second |                |                     | ( Burth               | C THE MOMPS       |
| Q.       | ٩               | 生产操作台 × 公司連模 ×   | 工厂建模 × 车间建模 ×  | 设备组 × 设备值息 × 设备类型 × | 物理位而义                 |                   |
|          | 新 不改建成 ~        | 物理位置:  | 11             | 盘沟                  |                       |                   |
| ALL D    | · 资源建模 ~        | 100  |                |                     | -                     | 新雄 (文件想入一点)       |

|                | 55 | 不良建构   |   | 物理位置 | e                        |    | 重算 直向       |    |            |          |      |  |  |
|----------------|----|--|---|------|--------------------------|----|-------------|----|------------|----------|------|--|--|
| arte           |    | 設備建制版  | ~ |      |                          |    |             |    |            |          | -    |  |  |
| -              |    | 设备回  |   |      | 物理位置                     |    |             |    | ×          |          | 9749 | NET A DEEK   |  |
|                |    | 设备信息   |   | 序号   |                          |    |             |    |            |          |      | 製作   |  |
| une.           |    | 28.68  |   |      | <ul> <li>物理位置</li> </ul> |    |             |    |            | 524:09   |      | (1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1) |  |
| E              |    | 物理位置   |   | 2    | copy_c(_楼主               |    |             |    |            | 5.24:00  |      | star was not   |  |
| anna           |    | 设备故障分类   |   | 7    | 描述                       |    |             |    |            | 5,23:50  |      | SAME REAL MADE 1   |  |
|                |    | 设施班相调目   |   | 4    |                          |    |             |    | 071000     | x23:36   |      | CALIFY CALIFY AND IN CALIFY  |  |
|                |    | 故障理解设置   |   | â    |                          |    |             |    | 1          | 92319    |      | TALIA PERMIT   |  |
| 10,02,04       | -  | ISHA   | * | e    |                          |    |             | 重赏 | 服交         | \$23:08  |      | STAN STAN MUCH   |  |
| а              | d. | 电子链名   | ~ | 7    | dulad                    |    | 管理员         |    | 2024-07-09 | 16,24,03 |      |  |  |
| 18 <b>4</b> 10 | B  | ALCONOM .  |   | 8    | 大厅!!                     | 11 | <b>法</b> 新快 |    | 2024-07-05 | 14:20:43 |      | 详细剧剧剧的   |  |
| 88<br>1174200  |    | HACHNERS   |   | 共已编奏 | 256                      |    |             |    |            |          |      | 1 20 集度 4  |  |
|                | 13 | ARCE REVEN   | ~ |      |                          |    |             |    |            |          |      |  |  |
|                | 99 | ALL DI LO DI |   |      |                          |    |             |    |            |          |      |  |  |

### 物理位置下面的所有信息都会被复制下来

备注:物理位置名称不能重复

# 设备故障分类

设备故障分类用于定义设备故障的类型信息。应用于设备类型模块,与故障维修项目相关联。

| =                  | Garman    |    |        |            |        |        |       |        |        | + 212         | wat E    | 0        | 大粮五<br>MCM/产品 |
|--------------------|-----------|----|--------|------------|--------|--------|-------|--------|--------|---------------|----------|----------|---------------|
| ۹                  | Q.        |    | 生产操作的  | 9 × 公司副構 × | 工厂建模 × | 车间建模 × | 设备组 × | 设备信息 × | 设备类型 × | 物理位置 ×        | 设备故障分类 × |          |               |
|                    | @ 不發建模    | Y  | 设备故障分数 | ž:         |        | 重量     | 重要    |        |        |               |          |          |               |
| area -             | 通 设备建模    | A. |        |            |        |        |       |        |        |               | 9519     | 205      | X at          |
| AND REAL PROPERTY. | 设备组       |    |        |            |        |        |       |        |        |               |          |          |               |
|                    | 设备你愿      |    | 序号 设   | 备故障分类      | 描述     |        |       | 修改人    |        | 修改时间          |          | 操作       |               |
| FREEM              | 设备类型      |    | 1 -90  | tslhgzfl01 |        |        | 1     | 末立宏    |        | 2024-07-23 09 | 10:20    | 洋價 编制    | mat i         |
|                    | 物理位置      |    | 2 M    | 障分围9514222 | 112122 |        |       | 新新州县   |        | 2024-07-05 14 | 1951     | WAR SIGN | 開設            |
| S-BS VEEN          | 设备故障分类    | h  | 共2条数据  |            |        |        |       |        |        |               |          | 1        | 80 条(页 🗸      |
| ED<br>ALETER       | 设备批判印页目   |    |        |            |        |        |       |        |        |               |          |          |               |
| 88                 | 故障維持设置    |    |        |            |        |        |       |        |        |               |          |          |               |
| monta.             | BB. 工装信具. | -  |        |            |        |        |       |        |        |               |          |          |               |
| E)<br>1990         | ▲ 电子强名    | ~  |        |            |        |        |       |        |        |               |          |          |               |
|                    | ◎ 品語課題    |    |        |            |        |        |       |        |        |               |          |          |               |
| 259Q.M.            | 四 标签组织    | *  |        |            |        |        |       |        |        |               |          |          |               |
| æ                  | 88 保养计划   | 4  |        |            |        |        |       |        |        |               |          |          |               |

点击【添加】按钮, 创建新的设备故障分类信息。

在设备故障分类名称中输入文字,根据需求添加描述信息。带"\*"的为必填项。

| E               | Gomen  |  | 读             | S NOW           |
|-----------------|--|--|---------------|-----------------|
| A.              | a size   | THREE & GREEK & TLARK & REAL & REAL & REAL & REAL & REAL &   | simulation of |                 |
| -               |  |  |               |                 |
|                 | N REPR   |  |               |                 |
| CHEMICAL STREET | and the second s | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  | -             | NTC.            |
| <b>.</b>        | 1942   |  | MILE .        |                 |
| -               | eranal -   | * (2株画電台)(株) (1000)  | 1991          | FEED DUNK MILLE |
|                 | AMARAN T   | 2000 (State of Control |               | - 10 m (H ~     |
| 10              | 0.9.00.000   |  |               |                 |
| -               | 体部特征武器   | 11 <b>5</b> 2  |               |                 |
| -5              |  |  |               |                 |
| 1944            |  |  |               |                 |
|                 | D times  |  |               |                 |
|                 |  |  |               |                 |

如果需要修改设备故障分类信息,在列表中点击【编辑】按钮,修改完成后点击【保存】按钮即可。

|               | Game   |  | 100 M      | Et O source |
|---------------|--|--|------------|-------------|
| a;            | 0.000  | SPIRITER X COMPREX CONTRACT AND X CO | () (ORMRI) |             |
|               | 8.2000 ×   | STRAINER B.  |            |             |
|               | a man -  |  | 1          |             |
|               | Index:   | · 建装成操分类 ×   |            | INF.        |
| ĥ             | and a local diversion of the second s | + 医筋肉和分泌: - genulhgtf01  | 11629 (    |             |
|               | HALE-X   |  |            |             |
|               |  |  |            |             |
|               | EXCLOSED   | 20 E   |            |             |
|               | <b>提 2310月</b> -   |  |            |             |
| 110           | 2-18788 ×  |  |            |             |
| 88<br>211/211 | r seas -   |  |            |             |

如果需要删除设备故障分类信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 设备故障分类信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| E  | GOCTIMASTIC |                |               |                     | · Bertach           | <ul> <li>         は第王         NONで品     </li> </ul> |
|--|-------------|----------------|---------------|---------------------|---------------------|---|
| ۹  | Q           | 生产操作台 × 公司建模 × | 工厂建模 × 车间建模 × | 设备组 × 设备信息 × 设备类型 × | 物理位置 × 设备故障分类 ×     |   |
| -  | 會 不良證拠 シ    | 设备故障分类:        | <b>正</b> 型    | 重印                  |                     |   |
| Balleti                                  | 老 投新建模 一个   |                |               |                     |                     | -   |
| <b>建</b>                                 | 设备相         |                |               |                     |                     | 96AB4737  |
|  | 设备信息        | 序号 设备故障分类      | 描述            | 修改人                 | 修改时间                | 1   |
| 1099                                     | 设备美国        | 1 gets/hgzfl01 |               | 宋立宏                 | 2024-07-23 09:10:20 | Calle control access :                              |
|  | 物理位置        | 2 故軍分离宪iA222   | 112122        | 数新党                 | 2024-07-05 1419:51  | 洋橋 編編 開除 1  |
| 0.9411-9                                 | 设备故障分类      | 并2条数据          |               |                     |                     | 1 20 条页 >>  |
| 人的自然                                     | 设备性相同自      |                |               |                     |                     |   |
| 85                                       | 放開進师設置      |                |               |                     |                     |   |
| 0.00038                                  | 留 工業治療 >    |                |               |                     |                     |   |
| <br>(£8:≠0)                              | 4 电子器名 ~    |                |               |                     |                     |   |
|  | ◎ 品质建模 ~    |                |               |                     |                     |   |
| iniersa.                                 | 四 杨熙融爆 ~    |                |               |                     |                     |   |
| CE C | 器 保养计划 🗸    |                |               |                     |                     |   |

系统提供设备故障分类复制功能,点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修改设备故障分类 名称,点击【保存】即可。

| =                | Garmen       |                |               |                      | - 33562438 (        | 2 沈思玉<br>MOM#487 |
|------------------|--------------|----------------|---------------|----------------------|---------------------|------------------|
| ۹                | 9.11         | 生产操作台 × 公司建版 × | 工厂建筑 × 车间建筑 × | (284) × 28409 × 2845 | × 物理位置 × 没备款障分类     | ×                |
|                  | 慶 不良謝慎 🛛 👻   | 设备故障分类:        | 重賞            | 重用                   |                     |                  |
| -                | 8 12113116 · |                |               |                      |                     | 新聞 文件导入 击        |
|                  | 设备信息         | 序号 设备故障分类      | 描述            | 修改人                  | 桥改时间                | 操作               |
| -1449            | 设备类型         | 1 getsihgzfi01 |               | 朱立宏                  | 2024-07-23.09:10:20 |                  |
| =                | 物理位置         | 2 故障分裂形A222    | 11/21/22      | 张新悦                  | 2024-07-05 14:19:51 | 详慎 ( 聖利)<br>建模追溯 |
| 210 1210         | 设备故障分类       | 共 2 条数据        |               |                      |                     | 1 20 条页 >        |
| Linese<br>Linese | 设备性持项目       |                |               |                      |                     |                  |
| 5                | 故障理律证置       |                |               |                      |                     |                  |
| 18-036           | - REAL       |                |               |                      |                     |                  |
| E)<br>SHOL       | ▲ 电子签答 ~     |                |               |                      |                     |                  |
|                  | む 品质理機 ~     |                |               |                      |                     |                  |
| House            | [] 标签建筑 ~    |                |               |                      |                     |                  |
|                  | nn merilai   |                |               |                      |                     |                  |

| Q, 1993  | 生产操作的 × 11-000% × 17-00% × 3-000% × 2004 × 20048 × 2005 | × semme × m          |
|--|---|----------------------|
| · 在 不成計版   | 20550 FT. 23  |                      |
| R 19995. (*  |   |                      |
| 12:5141  | <b>那</b> 量 -{(7.83))暗公类                                 | × 100                |
| 10時代8日<br>10月1日日   |   | 10.20 59.50 10       |
| 物制的調   | ◎ 促胎放除分类: copy_of_gctsingzt01                           | ator se ator se ator |
| Reason J   | (1111) 構造: 200人. (111)                                  |                      |
| Note that we have a second sec |   |                      |
| 加利益非常加   | 82  |                      |
| B INNA -   |   |                      |
| 14 电子器积  |   |                      |

# 故障维修项目

故障维修项目用于定义设备在发生故障时维修的项目信息。应用于设备类型模块,与设备故障分类相关 联。

| -           | Garnes                                   |            |                  | (+moto) E4          | ★ 就想击<br>MOM/*35     |
|-------------|--|------------|------------------|---------------------|----------------------|
| Q           | Q. 生产操作台 × 公司建模 × 工                      | 「建模× 车间建模× | 设备组× 设备信息× 设备类型× | 物理位置 × 设备故障分类 ×     | 设备结构项目 ×             |
| -           | ◎ 不同證據 > 故障性修项目名称: #□ *                  |            | 重物               |                     |                      |
| 107         | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·    |            |                  | 新聞                  | 文件制入:出               |
| Internet.   | · 原号 故國維維項目名称<br>政許信息                    | MIX        | 權改人              | 修改时间                | 利服                   |
|             | (24)号(25)号(1 23)(20)(10)(10)             |            | 张新说              | 2024-07-23 16:57,48 | (Fot side just       |
| -           | 参理/Cmm 2 -gcts/hgrwr01                   |            | 宋立宏              | 2024-07-23.09(10.32 | NAM (ROM HER)        |
|             | 及使性的关 <sup>1</sup> topy_of_topy_of_故闻推择A | 11111      | 動新見              | 2024-07-08 19130-47 | 计模 编辑 网络             |
| ED<br>Amine | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·    | 11011      | 重新現              | 2024-07-06 14.16:37 | 1244 million parts : |
|             | 5 按顺地的A                                  | -002.01    | 淮南倪              | 2024-07-05 14-14:91 | 计学 编辑 王政 :           |
| E PALA      | 第二层出具 并与所数据                              |            |                  |                     | 20 第一页 ~             |
| Di<br>E840  | al 电子器名 · · ·                            |            |                  |                     |                      |
|             | 8 Frank                                  |            |                  |                     |                      |
| 5191215     | 四 658章章                                  |            |                  |                     |                      |

点击【新增】按钮, 创建新的故障维修项目信息。

在设备维修项目名称中输入文字,根据需求添加描述信息。带"\*"的为必填项。

| =                | GETWAN      |                  |                  |               | * 85000E     | IN INCOMPAN       |
|------------------|-------------|------------------|------------------|---------------|--------------|-------------------|
| ٩                | q           | 生产操作台 × 公司逮捕 × 3 | L厂玻璃× 车间玻璃× 设备相× | 设备信息 × 设备类型 × | 物理位置 × 设备社   | 200分类 × 设备管修项目 ×  |
| -                | 业 不改建制 ~    | 故障性性项目名称:        | 88 90            |               |              |                   |
| Henry He         |             |                  |                  |               |              |                   |
| MERING.          | 风景地         | 故障维修项目           |                  |               | ×            | weit withday [32] |
|                  | 设新信息        | 序型               |                  |               |              | 操作                |
| 1110015          | 设备电影        | • 故障維修項目名称       |                  |               | 17.48        | HALF WERE HERE    |
|                  | 物關位質        | 2 0003           |                  |               | 10:32        | itin said and i   |
| र <b>श</b> लक्षम | 设备故障分类      | 3 開送             |                  |               | 10.47        | (FIR MIN WIN !    |
| 日本               | 波爾州州政制      | -4               |                  |               | 071000 10.37 | iem som som i     |
|                  | が開催する事      | 5                |                  |               | TEAL         | (平論 編編 新聞 :       |
| 49<br>11033.0    | 70 - 100 H  | 共与曲              |                  | 重致            | 提交           | 1 20 影页 ~         |
| в                | CO TRUEM    |                  |                  |               | 1000         | _                 |
| 1139年(5          | & 电子器名 ···  |                  |                  |               |              |                   |
| ==               | ② 温质直线 —    |                  |                  |               |              |                   |
| 10046288         | 口 标器印度 ~    |                  |                  |               |              |                   |
| 223              | DD Almithia |                  |                  |               |              |                   |

如果需要修改设备维修项目信息,点击【编辑】按钮进行故障维修项目的维护,修改完成后点击【提交】按钮即可。

| Ξ           | Gaethan          |   | +Balanti E | 正<br>MOMPAG   |
|-------------|------------------|---|------------|---------------|
| ٩           | Q./              | 生产操作会 × 公司建模 × 工厂建模 × 年间建模 × 设备组 × 设备信息 × 设备类型 × 物理位置 | × 没能故障分类 > | · 设备组体现目 ×    |
|             | 章 不到到 <b>道</b> ~ | MINAHERSIX目名称: 重量 単位 和                                |            |               |
|             | @ 设备建筑 •         |   |            | 1 文件导入 山      |
| E-SPE       | 设备相              | 故障维修项目  | ×          | 1947          |
| <b>5</b>    | 设备信息             | + 故障堪權项目名称  | 17.48      | 210 MIN 103   |
| -           | 2011年9月<br>約月6日  | 2 zxy故障拒修   | ura:       |               |
| e in term   | 设备故事分类           | 2 箱坯  | 10-47      | 1449 Bits mar |
| 10.000      | 设备和利用            | 4 0/100   | 00         | 74 MA 103     |
| -           | 战旗继续设置           |   | 1631-      | 1218 ANN 2019 |
| SHIDR.      | 23 TIMEE         |   |            | 1 20 衡限 🗸     |
| E)<br>ESTRO | 点 电子验验 一         |   |            |               |
| ==          | Q HIMEN ~        |   |            |               |
| TEN IN      |                  |   |            |               |

如果需要删除设备维修项目信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 设备维修项目信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| 1  | 4   | Garman           |   |   |             |                       |        |            |               | - 100.740 E         | Non-               |
|--|-----|------------------|---|---|-------------|-----------------------|--------|------------|---------------|---------------------|--------------------|
| q.                                       | a.  | 10.00            |   |   | 生产物         | 作台× 公司建模×             | IF## × | 年间建模× 设备组× | 12848 × 12844 | × 物理位置 × 设备故趣分类     | × 设备性能项目 ×         |
| -  | æ : | 不良建想             | ų |   | 故喻進約        | 6项届名称:                |        | 22 B-0     |               |                     |                    |
|  | 8   | RAPAN            | 5 |   |             |                       |        |            |               |                     |                    |
| an a | 4   | weete            |   |   | -           | ****                  | 100 A  |            | ice i         | 48.2458.4151        | E IS BULL          |
|  | -   | 设备但则             |   |   | IPA         | CONCERTS OF COMP.     | and:   |            | BLACK.        | (PLACE)             | •                  |
| CALLER OF                                | i   | 沒佳失型             |   |   | T           | zxy被圓證標               |        |            | 出所保:          | 2024-07-23 10/57:48 | 法战 型结 网络           |
|  |     | this is a second |   |   | 2           | gctshgzw/01           |        | -          | 和立然           | 2024-07-23 09,10:32 | irin will the :    |
| Surais.                                  | 1   | 设然动峰分类           |   | 1 | 8           | copy.of_copy.of_放掘地相A | 111311 |            | 教新规           | 2024-07-08 10:50:47 | tiking night was a |
| CER .                                    |     | 及能性推动目           |   |   | 4           | topy_of 故国继续A         | 311111 |            | Kiffing.      | 2024-07-05 14-16:37 | 洋橋 编组 到時           |
| <b>15</b> .                              | 1   | 故意社會設置           |   |   | ş           | 我们们的单位 A-             | 111111 |            | 民族的           | 2024-07-05 14:14:31 | (¥18 sint) met :   |
| NULLAN                                   | 88  | 工业论网             | ÷ |   | <b>共5条数</b> | 236                   |        |            |               |                     | 20条页~              |
| Eh                                       |     | 电子法名             | v |   |             |                       |        |            |               |                     |                    |
|  | 0   | ALISSEN.         | v |   |             |                       |        |            |               |                     |                    |
|  | 四 1 | 6回油根             | 4 |   |             |                       |        |            |               |                     |                    |
| m  | -   | Cinci hi         |   |   |             |                       |        |            |               |                     |                    |

系统提供设备维修项目复制功能,能够快速创建设备维修项目信息。点击【复制】按钮,页面弹出复制 信息,根据需求修改设备维修项目名称,点击【提交】即可。

| <b>t</b> . | Gatharen                                    |                     | · anytala E2    | C RME MONTH                           |
|------------|---|---------------------|-----------------|---------------------------------------|
| ۹,         | Q 生产操作给 × 公司建筑 × 工厂建筑 × 车间建株 ×              | 设备组 × 设备信号 × 设备失型 × | 物理位置 × 设备极率分类 × | 设备继续项目 ×                              |
|            | 章 不該這些 ···································· | AT DI               |                 |                                       |
| 121        | 2 ibsimi ~                                  |                     | 100             | 文件得入 也                                |
| COMP.      | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·       |                     | ×               | 操作                                    |
| -          | 後時間期<br>1 本故障堆存项目名称                         |                     | i7 48           | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
|            | copy_of_zxy故障维持                             |                     | se ni           |                                       |
| an ner     | 新新加速行中。 3 描述                                |                     | 10:47           | itin nin mitt                         |
| 10.000     | a stateman                                  |                     | 0/1000          | 计表 副田 名文                              |
| 63.        | Robert 2                                    |                     | 1631            | 洋橋 暗唱 副终                              |
| UR-DAR     | 語 工業治典 ~ 英5条                                |                     | 182X            | 1 20.杀/页 >                            |
| 1994-0     | ◎ ▲ 电子输名 ~ ~                                |                     |                 |                                       |
| =          | o shurana ~                                 |                     |                 |                                       |
|            |   |                     |                 |                                       |
|            | 部 保养计划 ~                                    |                     |                 |                                       |

## 故障维修设置

故障维修设置模块展示了设备故障维修的流程,定义了每一个阶段的响应时间以及不同响应时间对应的 通知人和通知方式。

|  | Gamer     |                            |                  | · · ·································· | Et 2 MONUTA               |
|--|-----------|----------------------------|------------------|--|---------------------------|
| ۹  | 9.000     | 公司建模 × 工厂建模 × 车间建模 × 设备相 × | 设备信息 × 设备类型 × 物理 | 至位置 × 设备故障分类 × 设备                      | 维修项目 × 数据维修设置 ×           |
|  | 會 不自己的 🔗  | 故軍進俸受置名称:                  | 重型 重切            |  |                           |
|  | · 26600 ~ |                            |                  |  | -                         |
| Strikeller, Strike | 设备组       |                            |                  |  |                           |
|  | 设备信息      | 序号 故障連修设置名称 描述             | <b>排改人</b>       | 柳茂田村町                                  | 操作                        |
| \$14.00X   | 设备类型      | 1 出始201                    | 限的行党             | 2024-07-26-10 13:29                    | ifin con see and services |
|  | 101000    | 2 . 测试1                    | 账新祝              | 2024-07-16.13.58:53                    | 洋橋 编辑 副教 复对 俚烦躁者          |
| 设新世刊   | 设备故障分类    | 3 <del>1</del> 88155       | 延新祝              | 2024-07-15 13:58:40                    | 洋傳 编辑 國際 复刻 建模追溯          |
|  | 设备维持项目    | 其3条数語                      |                  |  | 1 20 祭(页 >                |
| 16   | 的傳輸會設置    |                            |                  |  |                           |
| 12.004120  | 器 工業治員 🌼  |                            |                  |  |                           |
| 日<br>田田中の  | ▲ 电子器名 ~  |                            |                  |  |                           |
| -  | S ILWER ~ |                            |                  |  |                           |
| TINES.   | 四 标签建模 🗠  |                            |                  |  |                           |
|  | 出 保険計划 マ  |                            |                  |  |                           |

在维修申请通知设置栏目中,点击【新增】按钮,选择维修申请通知的角色和通知方式,通知角色可多 选,通知方式分为系统消息、钉钉和企业微信,可以同时进行配置,设置完成后点击【保存】即可。

| =                | Garman  |                       | NEMATINE EL           |
|------------------|---|-----------------------|-----------------------|
| q                | Q   | 故障维修设置                | × 经条件条件目 × 的数据传说图 = … |
|                  | 18 不良違無 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 基本信息                  | ^                     |
| *                | 题 设备建筑  | - 故障維修设置名称            | 50                    |
| all and          | 政新组<br>(8月)                                   | 明治人                   |                       |
|                  | 设新信息  | 描述                    |                       |
|                  | (6) 小学学                                       | and V                 |                       |
| 995<br>2996 2020 | 4815-6210                                     | 详细信息                  |                       |
|                  | (9%結婚項目 井2条)                                  | 城核中清通知 电应时长 雄称时长 操作记录 | 1 20 条/页 ~            |
| -                | WINE POPULATION                               |                       | 38bu                  |
| 1.max            | W TEMP Y                                      | 序号 通知角色 消息模板          | 操作                    |
| EI<br>HIPPO      | at. 电子等档 ~                                    | 暂无数限                  |                       |
| 85               | C MARKA -                                     |                       |                       |
| EU-HEARY         | II 1683846. ×                                 |                       |                       |
| 9                | 韶 保持计划 🗠                                      |                       |                       |

在响应时长设置栏目中,设置维修申请发起之后,维修工需要在多长时间内进行响应,如果在规定时间 内未响应的话,需要以系统消息钉钉、或者企业微信的方式通知到对应的负责人。

点击【添加】按钮,设置响应时长,可以按照小时或者分钟来进行设置。设置通知的角色以及通知的方 式。

对于已经存在的设置,点击【删除】按钮,能够删除该数据。

如果需求要修改配置的话,则在编辑现有数据信息。

以上信息在设置完成后,点击【保存】按钮即可。

| =          | German                |     |          |          |        |       | +800-8  | E D HOWEN                             |
|------------|-----------------------|-----|----------|----------|--------|-------|---------|---------------------------------------|
| a,         | Q. 11 1 1 1           |     | 故障维修设置   |          |        |       | × 80    | NUMBER × DESCRIPTION -                |
|            | 前 不思想版                |     | 【基本信息    |          |        |       | ~       |                                       |
|            | a follow .            | м.  | 故障维修设置名称 |          |        |       |         |                                       |
| Series and | 被審問                   | 1.1 | 100      |          |        |       |         |                                       |
|            | .unan                 | 序号  | 描述       |          |        |       |         | 19ft年                                 |
| et in the  | 设备关型                  | 1   | and a    |          |        |       |         | rikali mushi bosa iurisi sisilikatuka |
|            | 100700-00000          | 3   |          |          |        |       | 07-1000 | THE SIG IN ALL REAL                   |
| 9 E II.    | 設备設置分类                | 3   | 详细信息     |          |        |       | ~       | 计数 推销 新建 医科 建铁丝线                      |
| 100 C      | 证册生用口目                | 共ら来 | 维修申请遗知   | 响应时长 维修时 | 长摄作记录  |       | _       | 1 20 条/页 ~                            |
|            | 前身体的设置                |     |          |          |        |       | (atal)  |                                       |
| thins:     | 22 IZISM ·            | _   | 序号 响应时长  | 时长类别     | * 通知角色 | "消息模板 | 制作      |                                       |
| EL<br>artú | <b>点</b> 电子带的         |     |          |          | 智无数图   |       | _       |                                       |
| =          | O MANANA -            | *   |          |          |        |       |         |                                       |
| an supp    |                       | *   | _        |          |        |       | 加西一提交   |                                       |
| 8          | 88 (中外) <b>1</b> 30 ( |     |          |          |        |       |         |                                       |

维修时长设置定义的是维修工需要在规定时间内完成维修工作,如果超时则需要通知到对应的负责人。

在维修时长设置栏目中,点击【添加】按钮,维护维修时长信息,可按照分钟或者小时来进行设置,设置 通知角色以及通知方式信息。

对于已经存在的设置,点击【删除】按钮,能够删除该数据。

如果需求要修改配置的话,则在编辑现有数据信息。

以上信息在设置完成后,点击【保存】按钮即可。

| =              | German              |  | · SKOW BANGA   |
|----------------|---------------------|--|--|
| a,             | Q. 公司证例             | 故障维修设置   | × 设备集终和后 * 放用制作设置 *  |
|                | D Training ~ Manual | 基本信息   |  |
|                | 5 1520 mm           | - 故障無修设置名称   | 608  |
| antin          | 投資用                 | min t.   |  |
| 5              | 设备信息                | 描述   | Herr:  |
| Renti          | 記書集型                | 2007   |  |
| -              | 10月12日 2            |  | 0/1000 Late state and auto at the at   |
| CONTRACT       | 1236-0236-02-3      | 1. 计细信道  | 新国政教育( 法理 加速 建制 建制   |
| NO MIT         | 设饰相相如日 未注意          | 维修申请通知 响应时长 维修时候 操作记录  | 1 23 鉄(页 🗸   |
| -              | AND ARE LANCED IN   | A company of the second s | 0185   |
| DR.D.B.        | 器 INNAM ~           | 序号 唯称时长 时长类别 通知角色 消息模板 握   | 11-  |
| (1)<br>101-101 | 战 电子频名              | 解无数组   |  |
| =              | A Ename             |  |  |
| MULTINE        | C1. 44.259240       | B.   | #EX  |
| 0              | 器、保持计划 →            |  | the second s |

## 文档管理

在【文档管理】模块中,找到【文档】模块,点击【添加】创建文档信息。

| E            | Garmon          |      |               |         |        |             |         |        | + 2012/17/ | 0             | Ċ             | 汉雅王<br>Mowing |
|--------------|-----------------|------|---------------|---------|--------|-------------|---------|--------|------------|---------------|---------------|---------------|
| Q.           | Q               |      | 工艺建模 × 工作流程 × | 时间回反翼 × | 产品家族 × | 产品组模×       | 工學管理 ×  | 公司組模 × | 产品BOM X    | <b>医肌带位</b> × | 文唱智慧          | *             |
| -            | 6 IF3#          | ×    | 文档名称          |         |        | 清市          |         |        |            |               |               |               |
|              | D IPHE          | ~    |               |         |        |             |         |        |            |               |               | 15-00         |
| 9849<br>Ø    | 6 10R255        | +    |               |         |        |             |         |        |            |               |               |               |
|              | of FEBRUAR      | ~    | 名称            | 文明状态    |        | 推改时间        |         | 推改人    |            | 福作            |               |               |
| 傳動           | ⑤ 文档建模          | ~    | ♥ 時間清洗50P     |         |        |             |         |        |            | 1040 m        | 2 成本创建        |               |
|              | 文档建模            |      | 1.0 Mint      | 题行      |        | 2024-07-23  | 1.07.45 | 認利問    |            | 洋橋 論          | <b>1</b> 1997 |               |
| ALC: N       | SOPER           | -    | → 理查500.      |         |        |             |         |        |            | 10W ==        | 1 版本自己        |               |
| ann<br>State | 文約團             |      | 1.0 104       | 377     |        | 2024-07-23  | 1 07:12 | 赵利恩    |            | 并青 編          | -             |               |
|              |                 |      | ★ 招称的物味素扩张导度  |         |        |             |         |        |            | RW =          | e Kanadar     |               |
| un:          | CT CONSTON      |      | 10 max        | 副行      |        | 2024-07-28  | 1.0538  | 237(0) |            | ji w          |               |               |
| 3            | <b>角 工艺参数</b> 卡 | ~    | ▼ gcsth保养文档03 |         |        |             |         |        |            | 80W -         | 1版本自用         |               |
| <b>#</b> 0   | 音 不與律權          | - 20 | AA TU         | 课行      |        | 2024-07-17  | 01140   | 来立宏    |            | (#18 IBH      |               |               |
|              | SE REALIZED     | -4-  | * grtab设备又构03 |         |        |             |         |        |            | 10.70 mm      | 成本包用          |               |
|              | 借 工城市科          | ~    | A.6. 1914     | 油灯      |        | 2024-07-711 | 3.3722  | 来在您    |            | 24.99 Aut     |               |               |
| 9            | 4 8738          | ~    |               | 10      |        |             |         |        |            |               |               |               |

在文档名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"\*"的为必填项。文件的上传支持本地文件的上传以 及第三方地址输入,两种方式都支持在线预览功能。点击【上传文件】按钮,在弹出界面上选择需要上 传的文件,系统支持PNG、JPG、TXT、PDF、BMP文件。选择【文件类型】选择对应的文件上传模 式。

|          | Game               |    |                       |           | 文档          |              |                    |                 |                    | ×   |
|----------|--------------------|----|-----------------------|-----------|-------------|--------------|--------------------|-----------------|--------------------|-----|
| ٩        | 9                  |    | 工艺建模 × 工作流模 ×         | 时间曾设置 × 产 | 1 文詞名称      |              |                    | 描述              |                    |     |
| -        | é tran             | ×  | 文档名称:                 |           | 100         | 2.1          | 设为默认               | 100 C           |                    | 0   |
| -        | G INGS             |    |                       |           | I SEALANDER |              |                    |                 |                    |     |
| (B) (C)  | B. SHIPS           | 2  |                       |           | 1 wanted    |              |                    |                 |                    | - 1 |
| -        | ef. PERM           |    | 名称                    | 文档状态      | SOF X1+     |              |                    |                 |                    |     |
| -        | R SHEE             |    | ▼ 提倡清洁50 <sup>9</sup> |           |             |              | G                  | 5               |                    |     |
|          | THE REAL PROPERTY. |    | 1.0 104               | 1617      |             |              | 自击或建文件描            | 海到这里上传          |                    |     |
| 20011    | Shipera            | 1  | ★ 你哲SOP               |           |             | 32MH         | SUDY_CONFIDENCE IN | Int peg mps, pg | Lot wild be made a |     |
|          | our ne ne          |    | 1.0 1000              | 调行        |             | MP4视频当相元文功增度 | 《编码方14.264 悟幻的     | (6%)、上传原谓元将视频)  | 粉金取制的图式            |     |
|          | 又档案                |    | ▼ 短膝药物球囊扩张导管          |           | 文档状态        |              | 1                  | 文档类型            |                    |     |
| 19.03    | 图 聪明辨知             | *  | 1.0 MKA               | 1877      | 1946        |              | ¥                  | 自定义上作           |                    | Y   |
| E)       | Ga 二艺制政卡           | *  | ▼ nctsih保养文档向         |           | 文档编码        |              |                    | 生效时间            |                    | -1  |
| 1399-ú   | 图 不良建筑             | *  | AA BUL                | 运行        | 100         |              |                    | and a second    |                    | 8   |
| -        | 848855             |    | ▼ pczsih设新文档03        |           | 失效时间        |              |                    |                 |                    |     |
| an seam  | SE ISSUE           | ~  | AA BEA                | 运行        | -           |              |                    |                 |                    | _   |
| ų.       | 1 annual           |    |                       |           |             |              |                    |                 | 12                 | 畢交  |
| ₽:       | GGETMARIO          |    |                       |           | 文档          |              |                    |                 |                    | ×   |
| ٩        | A 6114             |    | 工艺建模 × 工作流程 ×         | 时间最短置 × 产 | 之間名称        |              |                    | 循述              |                    |     |
| ER STAT  | 6 I/3MR            | *  | 文档名称                  |           | -           | 11           | 设为默认               | 180             |                    | ø   |
|          | B There            | *  |                       |           | 1 紅林砂塘      |              |                    |                 |                    |     |
| Ling I.  | de marante         | ÷  |                       |           | and a       |              |                    |                 |                    |     |
|          | d 产后建则             | ~  | 名称                    | 文档状态      | ACTS.       |              |                    |                 |                    |     |
| EN LEM   | OT STREET          |    | ▼ 想管清洗SOP             |           |             |              |                    | 0               | NG 复制注度            |     |
| ₽.       | O KERENY           |    | 1.0 101               | 超行        | 文档状态        |              |                    | • 文档类型          |                    |     |
| 201010   | sopiett            | 1  | ▼ 导管SOP               |           | 0.01        |              | v                  | 外部链接            |                    | v   |
|          | CY ROME            |    | 1.0 855               | 运行        | 文档编码        |              |                    | 生效时间            |                    |     |
| 175      |                    | ų. | ▼ 冠跡的物味着扩张导管          |           | 1014        |              |                    | 机压缩             |                    | E   |
| 50.0R    | CI MINARY M        |    | 1.0 Mil               | 运行        | 失败时间        |              |                    |                 |                    |     |
| 5        | 論 工艺学校卡            | ×  | ▼ gcish保养文档03         |           |             |              | ä.                 |                 |                    |     |
| EN PO    | 窗 不高建模             | *  | AA MUA                | 1037      |             |              |                    |                 |                    | _   |
| HE INTER | 图 经预计规             | *  | ▼ getub波像文档03         |           |             |              |                    |                 |                    |     |
| -        | 28 工發治局            | *  | AA MM                 | 运行        |             |              |                    |                 |                    | -   |
| <b>H</b> | 1 m2=4             | -  |                       |           |             |              |                    |                 | A.                 | 302 |

直接在URL地址输入框键入文档地址信息,维护第三方文档地址信息。

维护完成后,点击【复制链接】能够复制文档的地址,点击【预览】能够查看文档的信息。

| Ξ.               | GOCTMASTO     |   |                 |                    | 文档   |      |        | x  |
|------------------|---------------|---|-----------------|--------------------|--|------|--------|--|
| ۹                | Q ====        |   | 工艺建模 × 工作流程 ×   | 时间窗设置× 产           | • 文档名称   |      | 描述     |  |
|                  | S IFRIA       |   | 文档名称:           |                    | 100.0  | 设为默认 | (20)-  |  |
| -                | B 工物数组        | ~ |                 |                    | 14466232   |      |        |  |
| <b>Libble IR</b> | @ THESHE      | * |                 | and the local data | 路径   |      |        |  |
|                  | 10 产品建模       | ~ | 名称              | 又相状态               | A  |      |        | And a state of the |
| 100008           | <b>⑦</b> 文档建模 |   | ▼ 导管清洗5OP       |                    |  |      | 0 Ban  | 8260939  |
|                  |               |   | 1.0. mill.      | 运行                 | ・文档状态  |      | - 文档类型 |  |
| 540 Metri        |               |   | ▼ 导管SCP         |                    | The second secon | ×    | 外部链接   | ×  |
| -                | SCP ICH       |   | 7.0 ROA         | 运行                 | 文档编码   |      | 生效时间   |  |
|                  | 35402         |   | ■ 冠脉药物球囊扩张导管    |                    | 1990 A.  |      | 100    |  |
| <b>65</b>        | 日 数据采集        | ~ | 1.7             | -                  | 41-00005107  |      |        |  |
| a                | 勖 王艺想数≠       | * | ▼ getslh保养文档03  | 1110               | (**X8F21#]   | 2    |        |  |
| 66 <b>4</b> 6    | 資 不良建模        | ~ | AA TRA          | 1317               | -  |      | 4      |  |
|                  | 會 设备组织        | * | ♥ getsh设备文档03   |                    |  |      |        |  |
|                  | 器 工物治具        | ~ | AA RUL          | 诸行                 |  |      |        | -  |
|                  | A 电子签名        | 9 | the state state |                    |  |      |        | 412 AN   |

文档能够设置【有效期开始时间】和【有效期结束时间】,在设置了有效期时间后,文档在有效期时间范围内才可以使用,反之不可使用。

文档信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置为 默认版本。

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该文档下面添加新的版本信息,则需要选中该文档,点击【版本创建】按钮,输入相关信息, 点击【提交】即可。

|  | Gattimer                                      |                |         |        |                     |              | + m 1 4 4 1  | E C DUNE                                |
|--|---|----------------|---------|--------|---------------------|--------------|--------------|---|
| ۹  | 9   | 工艺建模 × 工作表程 ×  | 的印度设置 × | 产品家族 × | 产品建模 × 工单管理         | × somether × | 产品BOM × 成加单位 | * 2600 ×                                |
|  | 6 IF86 ~                                      | 文档名称:          |         | 12     | <b>#</b> #          |              |              |   |
| Prints   | B TABB ~                                      |                |         |        |                     |              |              | 1540                                    |
| No. of the local division of the local divis | B- 1992218                                    |                |         |        |                     |              |              |   |
|  | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1         | 名称             | 文档状态    |        | 條改时间                | 修改人          | 19217        |   |
| t des  | B 2000 A                                      | ■ 母就清流50P      |         |        |                     |              | 10 Q         | 1 周報 数本包藏                               |
|  | 25.84   | in mu          | 國行      |        | 2024-07-28 1107-46  | (CARACTER )  | 31           | i sem ins i                             |
|  | 309420  | - 時間SOF        |         |        |                     |              | 38.5         | ● 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 |
| Line and   | Obt   | 1.0 msJ        | LEVT    |        | 2028-07-2511107/12  | 北方市台建        | 14.9         | 1 Mail 1999 1                           |
| -  | R 1191215                                     | - 石秋的物体最扩张导管   |         |        |                     |              | 22           | ( 周期: 版本和周                              |
| AT LOS   | a million (                                   | LO: WIA        | ()目前    |        | 2024-07-23 11:05:38 | 起利雄          | 洋明           | NAC AND I                               |
| 6  | # TUBRE ~                                     | ♥ gctsh级得文档03  |         |        |                     |              | 38.8         | - 同志 坂本包織                               |
| enieto.  | 會.不知證相 ~                                      | AA. SILA       | 1085    |        | 2824-07-17 13 11 40 | 采立志          | संग          | 1 (1000 (1000) :                        |
|  | 10 00 00 10 ····                              | ★ getsin设备支持03 |         |        |                     |              | 20.5         | 御称 校本包蔵                                 |
|  | 88 IIW8A ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ | AR THE         | 运行      |        | 2014-07-13 13 37-22 | 宋立宏          | 2219         |   |
|  | 2 -0.7200                                     |                |         |        |                     |              |              |   |

或者通过【版本复制】功能创建,选中文档信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【确定】 即可。和【创建版本】不同的是,【版本复制】会将选中的文档信息下的内容一并复制,所以需要根据 自己的需求进行调整。

| E,               | Garman        |     |               |                |                     |        | North E                   |
|------------------|---------------|-----|---------------|----------------|---------------------|--------|---------------------------|
| ٩,               | 9.000         |     | 工艺建模 × 工作流程 × | 时间围设置 × 产品家族 × | 产品建模× 工单管理×         | 公司建模 × | PERSON X REMARK X SHEEK X |
|                  | S IF THE      | ÷.  | 又自名称:         | 82             | 重击                  |        |                           |
| Serve:           | D IMAN        | e.  |               |                |                     |        |                           |
| の変換が             | B. 对何这段       | ν.  |               |                |                     |        |                           |
| 5                | 4 7 Bittle    |     | 名称            | 文档供悉           | 權改時间                | 修改人    | 操作                        |
| ÷4#9             | 图 文书》 图       | ~   | ▼ 导管循序50P     |                |                     |        | 觀測 動林 而本包織                |
|                  | 汉府国际间         |     | 10            | 國格             | 2024-07-28 11:07:46 | 赵年月里   | 218 S01 604               |
|                  | SOPIET        | - ) | ■ 寻報50P       |                |                     |        | 類期 #約 時本<br>接機道漢          |
| Aminia<br>Aminia | 文档篇           |     | 10 10         | gaji -         | 2024-07-23 11:07:12 | 题制旗    | 序件 编码 长行                  |
|                  | 豆 吸道采集        | 4   | ▼ 另他的物味素扩张导管  |                |                     |        | 質量 國際 医本组织                |
|                  | 5 T280+       |     | 1.0 1914      | 运行             | 2024/07-23 11/09:38 | 赵利朗    | 洋橋 编织 相妙 :                |
| в                | a             |     | * g由利益界2800   |                |                     |        | 氯酮 自對 成本创建                |
| 99440            | an those as   | × . | 76.5 BE64     | 遍村             | 2024-07-17 13:11:40 | 家立定    | 洋橋 馬加 開始                  |
| 11010230         | CE 10/http:// | ~   | + ganh设施交担03  |                |                     |        | 離胎 豐齡 碳本创建                |
| 171              | DE LATER      | *   | AA BUL        | 副行             | 2024-07-13 13:37:22 | 乐议宏    | 1410 SUD 000              |
| Smint.           | ▲ 电子密括        | 641 |               |                |                     |        | large made and down       |

在创建新的文档信息时,也可以通过复制去实现。选中文档信息,点击【复制】按钮即可,复制出的文 档信息会独立存在。

| -            | Garmen      |                              |                |                     | 10             | ener El XME Monthe            |
|--------------|-------------|------------------------------|----------------|---------------------|----------------|-------------------------------|
| Q,           | Q. 04270    | 工艺建模 × 工作流程 ×                | 时间曾没置 × 产品家族 × | 产品融版 × 工算型进 ×       | 公司建模 × 产品BOM : | × 設備總位 × 文明研究 ×               |
|              | S IF SH     | 文档名称: //                     |                | 前的                  |                |                               |
| 197525       | B 1988 ~    |                              |                |                     |                |                               |
| NAL OF       | bi waanti 🗸 |                              |                |                     |                | A14g                          |
| Δ.           | 点 产品建物 👒    | 名称                           | 文档状态           | 修改时间                | 權改人            | 操作                            |
| z 1980       | 0 susana ~  | ▼ 导作面法50P                    |                |                     |                | <b>强制 制料</b> 版本會品             |
|              | 25210       | 10 104                       | 四行             | 2024-07-23-11-07/45 | 基利權            | 1949 with mits                |
| BOAT E HE    | SCHELE      | * 時間509                      |                |                     |                | 質制 補除 低本创建                    |
| 日日<br>人可能計   | 又将他         | 10 844                       | 國行             | 2024-07-23 11/07/12 | 起冲出展           | sfem men week                 |
|              |             | ▼ 冠腺药物球囊扩张导管                 |                |                     |                | 國際 融洽 版本包括                    |
| 6428         |             | 10 100                       | 面行             | 2024-07-23 11:05:38 | 政制度            | şirim kirm) <del>m</del> iş : |
| a            | DE LERRYR ~ | ★ grasih保持文档03               |                |                     |                | <b>國金) (1001) (日本金石町</b>      |
| <b>田田</b> 和0 | 豊 不良建築 い    | 44 mil                       | 德行             | 2024-07-17 1311-40  | 未立死            | SVIN ADDA INS.                |
|              | 留 記念理論 い    | ▼ gutsh函制文档03.               |                |                     |                | 1011 mile 157-998             |
|              | SE IMAM ~   | and the                      | 面前于            | 2074-02-13 1237-22  | 来立宏            | verm inizi mine i             |
| 2000 (M. 10) | 《中子标志 ~     | and the second second second |                |                     |                | eral and so + also            |

如果需要修改文档信息,则在左侧列表中选中文档信息,点击【编辑】按钮,修改文档信息,修改完成 后点击【提交】按钮即可。

| =              | Goother     |          |                |            | 文档  | ×  |
|----------------|-------------|----------|----------------|------------|---|----|
| a,             | 9           |          | 工艺建模 × 工作定理 ×  | 时间曾设置 × 产行 | - 文档名称 描述   |    |
|                | S IF MA     |          | 文档名称:          |            | 局管清洗SOP 1.0 🛃 设为默认                                    |    |
|                | B 工作管理      | Y.       |                |            | 基础起置  |    |
| REAL PROPERTY. | ib Herrist  | <i>w</i> |                |            | sen 🖓 🗠   |    |
|                | at reaction | ~        | 名称             | 文档状态       | CKaptain2024 pdf                                      | ÷  |
| 前開設            | ⑦ 文档提频      |          | ▼ 房管清洗SOP      |            |   |    |
|                | 文档建筑        |          | 10 20          | 旅行         | $\odot$   |    |
| son men        | SOPER       |          | ▼ 导音sOF        |            | 点击或将文件拖拽到这里上传   |    |
| ALC: NOTICE    | 文档版         |          | N.D. MAK       | 1295       | 支持佈週的文件相談。pat. pag. pag. pag. pag. pag. pag. pag. pag |    |
|                | in aniamai  |          | ▼ 国族药物球属扩张导管   |            |   |    |
| 10.000         | E 103574.44 |          | 7.0 1041       | 运行         | *文相线态 *文档模型   |    |
| m              | 偏 工艺参数卡     | .9       | ▼ grtstb保养交易03 |            | 运行 ~ 自是义上传  | U. |
| LE-PO          | 音 不良建模      | *        | AA mis         | 1677       | 文档编码 生效的时间  |    |
|                | 题 设备建筑      | .v       | ▼ actsih设备文档03 | ~ .        |   |    |
| a y rovek      | 器 工業治理      | *        | AA UU          | 1217       |   | _  |
| <b>B</b>       | 点 电子接触      | 4        |                |            | as a  | BE |

如果需要删除文档信息,则在左侧列表中选中文档信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删 除】,点击【确定】,文档信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| ÷        | Garmer        |             |           |          |        |                     |       | HINCH STATE                               |
|----------|---------------|-------------|-----------|----------|--------|---------------------|-------|---|
| ۹,       | a.            | 工艺          | 建度× 工作流程× | 21回题设置 × | 产品家族 × | 产品的数 × 工品管理 ×       | 公司建模× | PEBOM × 度量单位 × 文HHEK ×                    |
| -        | S IFIN        | 文档名         | Ø:        |          | 1.5    | <b>車</b> (利)        |       |   |
| arre     | D IAME        | -           |           |          |        |                     |       |   |
| antine.  | its souther . |             |           |          |        |                     |       |   |
|          | d FRAM        | 名称          |           | 文相状态     |        | 橡皮时间                | 橡改人   | · • • • • • • • • • • • • • • • • • • •   |
| \$108 P. | in sename     | · · · · · · | 時間構成の中    |          |        |                     |       |   |
| R        | 又相思問題         |             | 1'th Mark | 运行       |        | 2024-07-23 11,0746  | 認利律   | 祥園 新樹 副素 :                                |
|          | SOPRE         |             | HelsOP    |          |        |                     |       | <b>制制 新教 机本件加</b>                         |
| 人民族民     | 文档题           |             | the mul   | STI      |        | 2024-07-23 110712   | 赵利雄   | 洋黄 師時 開始: :                               |
|          | F CALER       | + 8         | 國家的時期代表的  |          |        |                     |       | 觀測 機能 数本金额                                |
| CHUR     | a Tanana      |             | 2.0. wth  | (E) 7.   |        | 2024-07-23 11/05-38 | 赵利靖   | 洋橋 明明 副第二                                 |
| в        | M TURKE       | * 3         | 中国的文档回    |          |        |                     |       | 加利 肥料 股本色度                                |
| 任医中心     | 有 不易如何 、      | ~           | AA MIL    | 877F     |        | 2004-07-17 13 11:40 | 宋立宏   | 洋市 御町 副称 1                                |
| -        | S Game        | * 34        | ning線文档G  |          |        |                     |       | 加利 國論 股本企动                                |
|          | 田 工業治県 ·      | ~           | A9 80.    | 1037     |        | 2024-07-13 13 37.22 | 宋立宏   | 14 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 |
|          | & 电子语名        | 2 m         |           |          |        |                     |       |   |

通过修改文档状态,来变更文档的当前状态信息。当文档状态设置为报废的时候,文档状态修改为对应的选择。

已经关闭/报废的文档,不能在被新的模块进行调用。

| =              | Gachuero       |     |                |           | 文档         |         | ×    |
|----------------|----------------|-----|----------------|-----------|------------|---------|------|
| ٩              | Q              |     | 工艺建模 × 工作洗程 ×  | 时间回设置 × 7 | ₹ → 文档名标   | 描述      |      |
|                | 6 工厂建模         | ×   | 文档名称:          |           | (2)为数3     | s gent  | 9    |
| ŵ              | D IMER         | ¥   |                |           | 基础配置       |         |      |
| RECEIPTING IN  | B. 动程建模        |     | 28             | 立時採水      | - 文档状态     | 文档类型    |      |
| в.             | al 产品建模。       | -14 | 1477           | Assessed  | and a      | dam.    | ×    |
| nune           | and strangers. | *   | ▼ 导管清洗50P      |           | <b>运行</b>  | 生动时间    |      |
| 100 102 W      | 文档建模           |     | 1.0 MA         | 2017      | 关闭         | Print . | 5    |
| -              | SOP            |     | ★ 發營SOP        |           | 投版<br>失效时间 |         |      |
| ALC: NO        | 文档集            |     | 1.0 Misk       | 运行        | 44.0       | -       |      |
|                | 回 数据采集         |     | ▼ 冠脉的物球囊扩张导管   |           | -          |         | _    |
|                | % IS0\$*       | ~   | 7.0 804        | 运行        |            |         |      |
| Eh<br>Félicite | 啻 不後建枝         | ~   | getsh除药又担O3    |           |            |         |      |
|                | -              |     | AA 18551       | 這行        |            |         |      |
| GIE IZ RO      | R CONTROL      | ~   | ▼ gctsth设备文档03 |           |            |         |      |
| -              | 器 工業追用         | *   | AA MEL         | 运行        |            |         | 80   |
| <b>~</b>       | A (0.2%)(2)    |     |                |           |            |         | PCA. |

文档集

在【文档管理】模块中,找到【文档集】模块,点击【添加】创建新的文档集信息。

| *                | Gochant      |                        |            |                     | 10231   | EF THE               |
|------------------|--------------|------------------------|------------|---------------------|---------|----------------------|
| q,               | Q            | 文档集                    |            |                     |         |                      |
|                  | 5 1/119 -    | 文档集名称                  | R 21       | 素制                  |         |                      |
| - Seconda        | 5 工业推动 ~     |                        |            |                     |         | 100                  |
| 原北北の日            | is execute o | 序号 文档集名称               | 描述         | 修改时间                | 修改人     | 操作                   |
| 1.<br>4/1075     | of PEaster · | 1 getal 设备文档集印         |            | 2024-07-23 17:2411  | 末立宏     | International Action |
|                  | 11 文档建模 小    | 2 更用的研究文档集印度           |            | 2024-07-23 10:53:27 | 末立宏     | CENT AND STAT        |
| UNIO DE LA       | 文档建模         | 3 马硝文档题                | 3010-55-50 | 2024-07-25 11:00:47 | 2(平)(2) | and and the          |
| 日                | SOPEE        | 4 octstri保持交档律         |            | 2024-07-17 13 12:30 | 末立家     |                      |
| _                | 文社論集         | 5 gailti@备文档集          |            | 2024-07-13 13-37 39 | 末豆胺     | (#10:103) #30: I     |
| 165<br>CATERIDAR | 日 数据平衡 · ·   | 6 copy_of_octabiweg001 |            | 2024-07-10 10:5013  | Stant R | 3716 (MAL 1006)      |
| •                | Dn 工艺参数卡 ↔   | 7 getsikwejstst        |            | 2024-07-05 15:49:55 | 東立忠     | LINE GAM MILE        |
| 信息中心             | 會 不良健康 ~     | 1 设备文档集)               |            | 2024-07-04 14:42:20 | 派新校     |                      |
| HINHERN .        | s supplier ~ | 9 产品又相缘》               |            | 2024-07-12 13 23 24 | 张新国     | ipin simi miki i     |
|                  | 器 工作治师 -     | 共主要的资                  |            |                     |         | 20 条页 v              |
| -                | # m7500      |                        |            |                     |         |                      |

在文档集名称中输入文字,根据需求添加描述信息,维护文档集下面的文档信息,带"\*"的为必填项。 点击【配置文档信息】,在弹出页面中输入【文档集名称】、【文档条目描述】、选择对应的【文 档】,带"\*"号的为必填。

| Ξ.            | GGCTMAR       | ia. |      |   |           | 文档          |        | ×               |
|---------------|---------------|-----|------|---|-----------|-------------|--------|-----------------|
| ۹             | Q             |     | 文相如  |   |           | ■ 文档集名称     |        |                 |
|               | G 工厂银根        | ~   | 文档集者 | <b>呂粽: コート</b>                                |           | JUNES       |        |                 |
| ante .        | 日 工作管理        | ~   |      |   |           | 描述          |        |                 |
| (B)<br>Recard | B. 动摇建树       | ~   |      |   |           | OMINA       |        | 011000          |
|               |               |     | 序号   | 文档集名称   | 描述        |             |        | 071000          |
| 9.0100 (S     | 1 产品建煤        | ~   | 1    | gctslhi设备文档编02                                |           | 基础武士        |        |                 |
|               | <b>你</b> 文明建模 | ~   | 2    | octsilh保持文档图02                                |           |             |        | \$15 <b>1</b> 2 |
|               | 文档建模          |     |      | Benefit ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( |           | 1917 - chan |        |                 |
|               | CODE IN       |     | 3    | 导管文档集   | 502231950 | Here XA     | . 674b | 18fF            |
| 20            | SOLATI        |     | 4    | gctslh尿养文档集                                   |           |             | 暂无数据   |                 |
| ASSIB         | 東回文           |     | - 6  | actsthip等文詞圖                                  |           |             |        |                 |
| 65            | 回 数据采集        | 4   | -    | Account of Marketine                          |           |             |        |                 |
| BRIDA         |               |     | 6    | copy_of_gcts/hwdj001                          |           |             |        |                 |
| 6             | 施 工艺参数卡       |     | 7    | gcts/hwdj001                                  |           |             |        |                 |
| <b>王務</b> 中心  | 會 不假建模        | ~   | 8    | 设备文档集1  |           |             |        |                 |
|               | B SUBB        | ~   | 9    | 产品文档集1  |           |             |        |                 |
|               | RENAL SS      | ~   | 共分数  | 段1回   |           |             |        | -               |
| 8             | / 6752        |     |      |   |           |             |        | 1012 #12        |

如果需要修改文档集信息,点击【编辑】按钮,进入编辑页面。修改完成后点击【保存】按钮即可。

| =          | German  |   |      |                      |      |      |                     | + 8047        | E Stat             |
|------------|---------|---|------|----------------------|------|------|---------------------|---------------|--------------------|
| Q,         | Q       |   | 2.65 |                      |      |      |                     |               |                    |
|            | 5 1/88  | ~ | 文档集合 | 当称:                  |      | 83 3 | 10                  |               |                    |
|            | D INNE  | ~ |      |                      |      |      |                     |               | 5.0                |
| 19<br>19   | a sints | ~ | 序号   | 父后集名称                | 描述   |      | 推动时间                | 师放人           | 線作                 |
|            | 出 严轻感慨  | 0 | 1    | getshi设备文档继02        |      |      | 2024-07-23 17:24:11 | 来在发           | 377 SAND MAN       |
|            | a statu | 2 | 2    | genum保持文档集02         |      |      | 2024 07 23 1953 27  | 来立志           | jiffar aktri kits  |
| 2010 ALCON | 文和出版    |   | ÷.   | 前被文档集                | 派遣司外 |      | 2029-07-23 1108:47  | 10.1711-11.00 | 3210 - 1234 - 1116 |
| -          | SOFILE  |   | ۵    | getsh保养文档集           |      |      | 2024-07-17 13:12:30 | 朱立紫           | State means        |
|            | 又相關     |   | 5    | gunih 因善文档集          |      |      | 2024-07-13 13:37:39 | 尿应应           | spine math mites   |
| LC 2:0     | 包 数据采制  | ~ | 6    | copy_of_gcts/hwdj001 |      |      | 2024-07-10 104312   | 教師院           | 3¥49 5540 600      |
| a          | 御 工艺学校卡 | ~ | τ    | getshwdj601          |      |      | 2024-07-05 15:49:55 | 末立家           | लगा बना हार        |
| 2070       | 官 不見建築  | 1 | в    | 沒備文档课*               |      |      | 2024-07-04 14:42:20 | 影研究           | 7949 (1231) 1235   |
|            | 圓 设备建筑  | ~ | 9    | 严厉女档集                |      |      | 2024-07-12 1323-24  | 账新偿           | 2419 (2011 mpt)    |
| -          | 图 工家治典  | × | 共日報  | 如顶                   |      |      |                     |               | 1 20 新度 -          |
| 19         | 1 8792  | ~ |      |                      |      |      |                     |               | -                  |

如果需要删除文档集信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,文档集信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| =                | GGETMART      |                         |                      | * (P00)\$5948 | E 285              |
|------------------|---------------|-------------------------|----------------------|---------------|--------------------|
| а,               | Q. BLER       | <b>文档</b> 章             |                      |               |                    |
|                  | 5 2FM         | 文档集名称:                  | 単章 (単句)              |               |                    |
|                  | 日 工作管理 ~      |                         |                      |               | · 481,4557         |
| nems.            | ny subset 🗸 🗸 | 序号 文档集名称 描述             | 修改时间                 | 修改入           | 1 ER               |
| 5                | a) 产品牌网 ~     | 1 antihu26 VIIISU       | 20/24-07-23 17:24-11 | 実立会           | CETR HEAR BIRE :   |
| =                | 自 文档政制 · 个    | 2 gcHsh使称文档集02          | 2024-07-23 19:53:27  | 朱拉孝:          | itin una min i     |
| States.          | 交括距線          | 3 9002630. William      | 2024-07-23 11 08:47  | 起料期           | (**** 10.50 (****  |
| -                | SOPNEM        | a getsh国养文档集            | 2024-07-17 13:12:30  | 保立宏           |                    |
| - and the second | 又档集。          | 5 gcHall设备文档曲           | 2024-07-13 13:87:39  | 现立和           | 洋物 明相 前种 三         |
| INGKOM           | B 数据采集 ~      | 6 ropy of genulnulij001 | 2024-07-10 10:53-12  | 26年1月         | CALINA FRANK MELAN |
| 0                | 6 IZ#804 ~    | 7 gct/stheedj001        | .1024-07-05 15:49:55 | 用立法           |                    |
| 住物中心             | 當 不限期制 ~      | 8 设施文档集1                | 2024/07/04 14:42:20  | 穿着供           | 洋橋 期間 開閉 三         |
|                  | e izminia 🗸   | 9 产品交档制1                | 3024-07-12 15 21:24  | 36885119      |                    |
|                  | 田 工業分與 ~      | 共同兼数额                   |                      |               | 1 20               |

系统提供文档集信息复制功能,能够快速创建文档集。点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需 求修改文档集名称,点击【保存】即可。

| =             | Garning       |     |     |                      |       |       |  |   | e lindatan   | E.     | C NONTAL   |
|---------------|---------------|-----|-----|----------------------|-------|-------|--|---|--|--------|--|
| ٩             | a             |     | 文档  | SHI.                 |       |       |  |   |  |        |  |
| -             | 6 工/油铁        | ц.  | 文档集 | 名称:                  |       |       | 黄斑                                       |   |  |        |  |
|               | · 工学管理        | ~   |     |                      |       |       |  |   |  |        | 8510   |
| arcant.       | B. WHERE      | -   |     |                      |       |       |  |   |  |        | -  |
|               | 14 产品收收       | S.  | 時時  | 文档编名称                | 捕逐    |       | (1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)( |   | 师改入  | 操作     |  |
| 中國電台          | <b>但</b> 文短編  |     | 7   | gctsIN(设备)文档制 02     |       |       | 2024-07-23-17:24:11                      |   | 家立宏  | 洋橋 彩   | - +410 Bits  |
|               | 文相限规          |     | 2   | genth保持文档集02         |       |       | 2024-07-23 1953:27                       |   | 来立态  | 计信 #   | and the second s |
|               | SCPEE         | - 3 | -3  | 导管文档题                | 76.53 |       | 2024-07-23 11/05/47                      |   | 23110  | 1717 5 | AND DITS.  |
| A de la de la | 文句書           |     | 4   | gctstr保持文档集          |       |       | 2024-07-17 13:12:30                      |   | 宗立家  | 洋橋 前   | iah Hitti I  |
| -             |               |     | 5   | g-mh-设备又相集           |       |       | 2024-07-18:13/17/30                      |   | 来立宏  | 詳慎 5   | We want t  |
|               | CI MUSICAR    |     | 6   | copy_of_gets/hwd/001 |       |       | 2024-07-10 10,53:12                      |   | 張繁悦  | 1418 5 | kal kuti i   |
| Ð             | Da TSANKE     | ×   | 7   | gits Privej 001      |       |       | 2024-07-05 15:49:55                      |   | 家业老  | 并情 #   | <b>FR #37</b> -  |
| 田和市口          | · 不可能能        | ~   | 8   | 役所文档集1               |       |       | 2024-07-04.14:42:20                      |   | <b>秋</b> 新校  | 洋頭 8   | 1 100 E  |
|               | E Court       | *   | 9   | 产品文档则7               |       |       | 2024-07-12 13:23:24                      |   | 预算提  | iF/数 1 | ian maint i  |
|               | 留 工廠治無        | 2   | 共9册 | 歌歌                   |       |       |  |   |  |        | 1 20 船页 >  |
|               | -             |     |     |                      |       |       |  |   |  |        |  |
| =             | Gactived      |     |     |                      |       | 文档    |  |   |  |        | ×  |
| d,            | 9             |     | 文档  | 9                    |       | ~ 文档課 | 1名称                                      |   |  |        |  |
|               | S IF RR       | ~   | 文档集 | 名称:                  |       | copy_ | of_getain设备文档编02                         |   |  |        |  |
| Terrer        | 日 主席報道        | ~   |     |                      |       | 超述    |  |   |  |        |  |
| ATTEN A       | D. THINK      |     |     |                      |       | 1.004 |  |   |  |        |  |
| -             | 点 产品植物        | ~   | 序号  | 文档集名称                | 描述    |       |  |   |  |        |  |
| 平利事务          | <b>然</b> 文档建模 | ~   | 1   | getsih设备文档集02        |       | 1102  |  |   |  |        |  |
|               | 文档研究          |     | 2   | gctslh保养文档集议         |       |       |  |   |  |        | 新建   |
| economica.    | SOPREM        | 12  | 3   | 导管文档集                | 英茴香鲜  | 序号    | 文档                                       |   | "名称  |        | 操作   |
| 日本            | 171530        |     | 4   | getslin保养文档集         |       | 4     | gctslh设备文档02                             | ~ | 设备文档02-02  |        | 1001 1000  |
|               |               |     | 5   | gctsh设备文档集           |       | z     | netsih设备文档01                             | v | 设备文档02-01  |        | -  |
| (LINELIN      | E1 8X827418   | Ť   | 6   | copy_of_gcts/hwdj001 |       | 8     | nctsihi设备文档03                            | ~ | 设备文档02-03  |        | -  |
| 8             | 9. 工艺参数卡      | *   | 7   | gctsihmdj001         |       |       |  |   | and an and a second sec |        |  |
| 68#D          | 窗 不良證標        | *   | 8   | 设备文档集1               |       |       |  |   |  |        |  |
|               | 18 设备建模       | *   | 9   | 产品文档集1               |       |       |  |   |  |        |  |
| 191           | BB 工业治师       | 19  | 共9条 | 21:25                |       |       |  |   |  |        | 110 104  |
| -             | A 由子等的        | 10  |     |                      |       |       |  |   |  |        | 20 20.4  |

## SOP配置

在【文档管理】模块找到【SOP配置关系】,点击【添加】按钮创建新的SOP配置关系。

|          | Goonwain   |                              |            |         | 1.000000 | Ci Citta              |
|----------|------------|------------------------------|------------|---------|----------|-----------------------|
| ۹.       | Q          | 文档编 × SOPEE                  | ×          |         |          |                       |
| -        | S IF WA -  | 1艺: ****                     | 产品         |         | 文档       |                       |
|          | O INDE V   | 段盤: 20+2                     |            |         |          | 田田 田田                 |
| STORE OF | 后 初程建模 ~   |                              |            |         |          |                       |
| в.       | at PEBMI V |                              |            |         |          | 新聞文件報入 古              |
| 5161675  | 自 文档建模 🔥   | 修号 工艺                        | 产品         | 设备      | 文档       | 操作                    |
| -        | 文档建模       | 1 局質加強性分析                    | KNST-1.0   |         | ·赫德清语SOP | Liebi Lyni 🖶 🕸 🗄      |
|          | SOPEC      | 2 导管如器件分切                    | KINST      |         | 导管SOP    | 编编译情题称                |
| 人同語語     | 文档集        | <ol> <li>PTFE書管分切</li> </ol> | KINST      |         | 時信清洗50P  | 編詞 祥徳 ■秋 :            |
| -        | 図数据果物      | 4 PTFE#103100                | KNST       |         | Wescip   | ADDAL LIGHTER ANDRE I |
| anan     | 1 工艺学校主 ·  | 5 1工型000001                  | 4产是000001  |         | 文档       |                       |
| El.      | 章 太阳建度 · · | 6 红芝000001                   | 7年后1000051 | card设备2 | 文档       | 新胡 祥情 ■终 :            |
|          | B CSER     | 共6 新数据                       |            |         |          | 1 20 影页 v             |
| autore.  | 88 工新出稿    |                              |            |         |          |                       |
| 8        | A 107250 J |                              |            |         |          |                       |

点击【新增】按钮,在创建文件弹出框中维护【工艺】信息、【产品】信息、【文档】信息以及设备信息,带"\*"号的为必填项。信息维护完成后点击【保存】按钮,数据会展示在主页面的列表项中。

|           | Gomes                             |               |               |          | [Annal] | G 0 200            |
|-----------|-----------------------------------|---------------|---------------|----------|---------|--------------------|
| ۹.        | 0.000                             | 258 × 25788 + |               |          |         |                    |
|           | 6.3.88                            | 3E: 814       | #300 I I      |          | 28 100  |                    |
|           | B 2988                            |               | ÷.            |          |         | 22 23              |
|           | A NEW -                           | SOPACIE       |               |          | ×.      |                    |
| 5         | N PERO                            | - = 51        |               |          |         | Contraction of the |
| *         | D RISHM                           |               | ×             | DAN .    | 19 E    | NOVE AND ADDRESS   |
| e es      | 2020                              | + <b>2</b> 15 |               | 12余      |         |                    |
| di .      | 208                               | 2             | 2             | 454.9    | ÷ .     | 1010 1010 1010     |
|           | B BERR                            | 4             |               |          |         | 1000 2010 2020     |
|           | A 12285                           | 1             |               |          |         | 500 A 10 A 10 A    |
| ES<br>MIN | 8 7100                            | a (CORNERS)   | Contraction - | ver DM 2 | 2.6     | WE STR EM -        |
| #         | 2.0520                            | 364.000       |               |          |         | 「「「「」」             |
| -         | H INN -                           |               |               |          |         |                    |
| 1991      | the California and the California |               |               |          |         |                    |

系统提供根据【工艺】、【产品】、【设备】、【文档】的搜索条件,在对应的文本框内选择信息,点 击【查询】按钮即可。

| =            | Garmedio      |      |      |            |             |         | 1 mile 65 mil | E State         |
|--------------|---------------|------|------|------------|-------------|---------|---------------|-----------------|
| ġ,           | 9             |      | 文档3  | ax soree x |             |         |               |                 |
|              | IS IT BR      | 8    | 工艺   | inin .     | 产品。         |         | 文档:           | -               |
|              | S IMEE        | N.   | 设备:  | 9.6.9      | v           |         |               | 82 E0           |
| Reality is   | B. SHIER      |      | -    |            |             |         |               |                 |
|              | 18 产品建模       | ~    |      |            |             |         |               | 1011 X9147人 山   |
| #400         | <b>5</b> 文档编制 |      | 序号   | IZ         | 产品          | 设备      | 汉档            | 要作              |
| -            | 文档建筑          |      | - 1  | 导管加强件分切    | KMET ) D    |         | 管管清洗5OP       | kaan sikan make |
|              | BOPhin        | - 34 | 2    | 豐價加强件分切    | UNST .      |         | 甲雷SOP         | 金田 谷田 田田        |
| 人的现象         | 2234.000      |      | x    | PTFF要使分切   | 67657       |         | 目標清洗50P       | 编辑 洋狮 副除        |
|              |               | ~    | 4    | PTFE的性力切   | - KNST      |         | 导管SOP         | <b>後祖 洋橋 新除</b> |
| 100.00       | A TURNA       |      | 5    | 1工送000001  | (严启030001   |         | 文档            | 编辑 建磷 開始        |
|              | · 工艺/PELS     | 4    | 6    | tIZ000007  | 18958000001 | tesi282 | 文档。           | 后相 洋橋 前面        |
| -            | 2 设备组织        | *    | 共6条) | 数据         |             |         |               | 1 20 泰度 4       |
| antivitation | NY TRIBU      | 4    |      |            |             |         |               |                 |
| 1            | 4. 9758       |      |      |            |             |         |               |                 |

备注:SOP文件在满足了配置的信息之后,系统会自动触发。

如果需要修改SOP配置关系,则在操作栏里面选泽【编辑】按钮,系统会展示出SOP配置关系的详细页 面,修改之后点击【保存】即可。

|               | Garnin     |       |             |                          |         | +0.00.0        | E. C XME<br>WOMPEN         |
|---------------|------------|-------|-------------|--------------------------|---------|----------------|----------------------------|
| ۹             | Question   | 文档    | R × SOPER × |                          |         |                |                            |
|               | 15 I/188   | 工艺:   | 10.00       | 产品。                      |         | 文档: ====       |                            |
|               | 3 工作教育 ~   | 设备    | 02/1        | ~                        |         |                | 22 <b>2</b> 0              |
| inest (       | e parana - |       |             |                          |         |                |                            |
| 8             | d //品规模 ~  |       |             |                          |         |                | 新聞 文件导入 占                  |
| 中间制度          | o Research | 序号    | 工艺          | 产品                       | 设备      | 文档             | 操作                         |
|               | 文档图模       | 1     | 导管加强件分切     | RNST.1.0                 |         | 导管重先SOP        | 3570 PH 8100 :             |
|               | SOPRE      | 2     | 导管加强件分切     | KNST                     |         | 导数SOP          | 源明 干情 肥快                   |
| 人見的成          | 文档集        | 3     | 和正確整分切      | KNST                     |         | <b>管管通讯SOP</b> | SAME ATTA MARK 1           |
| -             | □ 数据采编 ~   | 4     | 門哇賽體分切      | KNST                     |         | 导管SOP          | 16640 <b>(*16)</b> 18983 ( |
| <b>WAIR</b> R | 5 T####    | ş     | (工艺00000)   | 100000品本)                |         | 文档             | 浦頭 评情 副除                   |
| Ei<br>Eileo   | 會 不良證證     | 6     | 1工艺000001   | 1 <sup>20</sup> 55000001 | cesi@#2 | 文档             | HAND LIFTIN MIRE           |
|               | ·S 设新建模 ~  | 推 6 族 | 数据          |                          |         |                | 1 20 新页 ~                  |
| 19699 R       | 田 工動出員 ~   |       |             |                          |         |                |                            |
| ₩             |            |       |             |                          |         |                |                            |

如果需要删除已经存在的SOP配置关系,同样在操作里面选泽【删除】按钮,点击之后,页面会提示 【是否确定删除数据】,点击【确定】,数据删除成功。

| Ē         | Gactivester  |    |       |            |   |         | + (Fig09-5). | E. 2883   |
|-----------|--------------|----|-------|------------|---|---------|--------------|---|
| ۹.        | a            |    | 文档制   | × SOPPER 8 |   |         |              |   |
|           | is inter     | ~  | IZ:   | 144 C      | 产品:   | 61      | 文档: 1111     |   |
| -         | 10 工作問題      | ×  | 饭街    | 100        | ×   |         |              | 重型 童術   |
| RECENT    | D BRUNK      | 8  |       |            |   |         |              | -   |
| 8         | 刘 产品建模       | ~  |       |            |   |         |              | ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●   |
| 81088     | 6 文持建模       | -  | 序号    | IZ         | 产品  | 设备      | 又曰           | 3 94.26 01.00   |
| -         | 支持建模         |    | 1     | 导管加强件分级    | KNSTID  |         | 型標準決SOP      | 编辑 计振动数   |
|           | SOPPER       | -1 | 2     | 导管加强件分切    | KNST  |         | 导管SOP        | 1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年1月1日<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999年11<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1999<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>1997<br>19 |
|           | 文档集          |    | 3     | PTFE會營分切   | KNST  |         | 导管清洗SDP      | 偏調 祥博 曹蒙 三  |
| -         | 田 数据采集       | ų. | -4-   | PTFE官管分切   | KNST  |         | 得营SOP        | Lincolu (¥100 🕬 🕴   |
| DH GR     | De 丁芝的称号     | v  | 5     | tIZ200001  | 1产至000001   |         | 文档           | 编辑详细题   |
| Eh        | in annual    |    | Б     | t工艺000001  | 1 <sup>22</sup> / / / / / / / / / / / / / / / / / / | cesi设备2 | 文档           | 编辑 详博 三分  |
| 199440    | or contrast  |    | 45 €8 | 收缩         |   |         |              | 1 20.勤资 >>  |
| BIFICZ BU | SE CONTRACTO | ×  |       |            |   |         |              | _   |
|           | E INSU       | ~  |       |            |   |         |              |   |

# 数据采集模块

#### 在【数据采集】模块中找到【数据采集】

| Ē           | 9    | CETMAN         |          |                    |           |             |          | + mm.44             | E Notes              |
|-------------|------|----------------|----------|--------------------|-----------|-------------|----------|---------------------|----------------------|
| ٩           | Q    |                |          | 生产操作台×工单型          | ■× 工艺参数卡× | 成用配置 × 数据采用 | nette ×  |                     |                      |
| -           | a 1  | T and          | 4        | 數是采集名称:            |           | 意言 童術       |          |                     |                      |
| 161         | 8 1  | .#89           | *        |                    |           |             |          |                     | 5.00                 |
| NHOR.       | I    | 中管理            |          |                    |           |             |          |                     |                      |
|             | -    | (F2228/05      |          | 數態深葉名称             | 运行状态      | 描述          | 修改人      | 制改时间                | 操作                   |
| 900005      |      | Game           |          | * zi               |           |             |          |                     | 算動 無於 版本创建           |
| R.          |      | and the second |          | 1,23455789012345., | 通信        |             | 管理后      | 2024-08-01 09-32:04 | iftig since just     |
| on the      |      | 1990.00        | 1        | T BUL              | 编行        |             | .2271/09 | 2024-07-30-1619-29  |                      |
|             | 5 8  | 如田采備           |          | * gttslh原养数类002    |           |             |          |                     | 夏谢 👐 版本创建            |
|             | 2    | 相對此系統          | ]        | AA MA              | 运行        |             | 末立宏      | 2024-07 23 17 23 27 | iftent sinen Jesse : |
| al<br>Linga | 2    | 建采集区用          |          | · Ronth-St-Unlead  |           |             |          |                     | THE OW WASHE         |
|             | 1 1  | 艺参数生           |          | Allowing to follow |           |             |          |                     |                      |
| E)          |      | -              |          | capy_at_10         | 运行        | 末端管单件       | 起来归建     | 2024-07-1917.3236   | 详得 编辑 開始             |
| (1995) P.G. | 間 イ  | SPEEDE         | ~        | 1.0 104            | 遗行        | 未竭智賞件       | 起冲的用     | 2024-07 18 173235   | VPAN ANEN (MAL       |
|             | 8 6  | 計建模            | ×        | ▼ 股組改進10-          |           |             |          |                     | 旗帜 副幹 派本訓練           |
|             | 88 1 | 國治明            | <i>9</i> | T BLA              | 运行        |             | 25年10月   | 2024-07 16 1700/21  | 洋桥 编辑 1984 -         |
| 8           | 1 1  | 788            | i.       |                    |           |             |          |                     |                      |

点击【新增】按钮,创建新的数据采集信息。根据需求输入【数据采集名称】、【版本】、【是否设置 为默认】、【描述】,带"\*"的为必填项,点击【保存】按钮即可。

| 2                    | Gazzania      |   | 数据采     | 錬.          |         |          |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          |          | ×       |
|----------------------|---------------|---|---------|-------------|---------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|---------------|-------|----------|------|----|----------|---------|----------|----------|---------|
| ٩                    | Qiggonia      | 生产操作台 ×                                       | 基础      | 信息          |         |          |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          |          |         |
|                      | S IT HR V     | 如果集名称:  | - 20423 | <b>新聞名称</b> |         |          |          |          |          |         |         |               | - 157 | 计状态      |      |    |          |         |          |          |         |
|                      | 19 工单管理 个     |   | 1000    |             |         |          |          |          | 29       |         | 1       | 复为赋认          | 道     | 7        |      |    |          |         |          |          | ×       |
| NATIONAL DESIGNATION | 工學管理          |   | 描述      |             |         |          |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          |          |         |
| 16                   | 6 1993099 · · | 数据采集名称  | 10      |             |         |          |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          |          | U) 1000 |
| -110-91              | 动 产品融资 ~      | * 22  | 详细      | 自思          | -       | -        | -        | -        |          | -       | -       | -             |       |          | -    |    |          | -       |          |          | _       |
| 10/17-17             | 5 文档26 · ·    | 1234567690                                    | 明地      | HOLEN.      | В       | LIFE COL |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          |          |         |
|                      | 日数据采载         | MW.   |         |             |         |          |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          |          | 800     |
| 人的物理                 | 数据采用建设        | 1 Generative                                  |         |             |         |          |          |          |          |         |         |               |       | arr.     | EIB  |    |          |         |          |          |         |
| <b>65</b><br>20229   | 数据采集应用        | <ul> <li>バム Kit</li> <li>▼ 未崩徑分切給を</li> </ul> | 序号      | 名称          | -英<br>型 | 上下頭校設    | 数值<br>上限 | 数值<br>下限 | 小数<br>位数 | 布尔<br>假 | 布尔<br>真 | 石尔<br>貫校<br>验 | 布尔一般校 | 义下<br>拉选 | 时间格式 | 正规 | 最高<br>必須 | 默认<br>值 | 显示<br>方式 | 提示<br>文本 | 操作      |
| a                    | □ 工艺参数卡 ~     | ropy_of_1.0                                   |         |             |         | -        |          |          |          |         |         |               |       | 项        | sk.  |    |          |         |          |          |         |
| 1840                 | 會 不良證慎 😽      | 1.0 100                                       |         |             |         |          |          |          |          |         |         | 10            | 无权感   |          |      |    |          |         |          |          |         |
|                      | B Guina ~     | ★ 数据收集10                                      |         |             |         |          |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          |          |         |
|                      | 出 工業治理 ~      | 1 886   |         |             |         |          |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          |          | 1010    |
| Simiote              | 4.电子签名 ·      |   |         |             |         |          |          |          |          |         |         |               |       |          |      |    |          |         |          | 36.1     | 1 HEAK  |

在创建数据采集明细的时候,可自定义配置数据采集项的类型。点击【添加】按钮,创建数据采集项信息,不同的数据采集类型所维护的信息不一样,带"\*"号的为必填项。

| Ē      | Ģ  | 2CTMANETO       |   |                 | 数振采     | 集   |     |      |    |    |    |    |    |                 |              |          |          |       |    |    |    |    | ×          |
|--------|--|-----------------|---|-----------------|---------|-----|-----|------|----|----|----|----|----|-----------------|--------------|----------|----------|-------|----|----|----|----|------------|
| ۹,     | a  | 4 i             |   | 生产操作台 ×         | 1 46434 | 自愿  |     |      |    |    |    |    |    |                 |              |          |          |       |    |    |    |    |            |
|        | 6 II   | 2010            | × | <b>毗</b> 据采集名称: | - 数据采   | 建治疗 |     |      |    |    |    |    |    |                 | - 运行         | 秋志       |          |       |    |    |    |    |            |
| -      | 8 33   | WE.             | ~ |                 | 1       |     |     |      |    |    |    |    | 13 | 2为限认            | 运            | 7        |          |       |    |    |    |    | V.         |
| RTIDIA | IA   | 目目              |   | WARD IT MANAGED | 描述      |     |     |      |    |    |    |    |    |                 |              |          |          |       |    |    |    |    |            |
| B.     | B. 98  | 建树              | ¥ | SUBTRATIO       |         |     |     |      |    |    |    |    |    |                 |              |          |          |       |    |    |    |    | o catilità |
|        | d ří   | 随地              | × | 1234567890      | 详细(     | 自愿  |     |      |    |    |    |    |    |                 |              |          |          |       |    |    |    |    |            |
|        | <b>B</b> X8  | 斑色树             | - | 1 854.          | keta    | 他思  | ,   | 肺间因素 |    |    |    |    |    |                 |              |          |          |       |    |    |    |    |            |
|        | 回题   | 採集              | ~ | ▼ gctillt(早养数深  |         |     |     |      |    |    |    |    |    |                 |              |          |          |       |    |    |    |    | 118        |
| -      | at the second se | 梁集建设            |   | AA waa          | 市場      | -8  | - 4 | 上下   | 规道 | 数道 | 小数 | 布尔 | 布尔 | <b>有尔</b><br>直校 | - 街尔<br>- 银校 | 自定<br>文下 | 日期<br>时间 | IE WI | 是否 | 联认 | 夏示 | 提示 | IU/E       |
| 11020  | - 13   | 10.00 F         |   | ◆ 未確管分切後的       |         | 帮   | ¢1  | 检    | 上限 | 利用 | 位数 | 12 |    | 10              | 10           | 12法      | 格式化      | -     | 必項 | 佰  | 方式 | 文本 | -          |
| asec.  | 會 不多   | National States | * | 1.0 NW          |         |     |     |      |    |    |    |    |    | 復2              | 1878月        |          |          |       |    |    |    |    |            |

当数据类型选择布尔值时,需要定义布尔值假、布尔值真,如果有校验布尔值结果的时候,开启【布尔 值真校验】或者【布尔值假校验】,如果需要设置为必填项,则开启【是否必填】,如果需要设定默认 值,则在【默认值】需要勾选其中之一。在【显示方式】中,定义布尔值在前端页面呈现的方式。

以创建布尔值为例说明:

| Ξ.              | GETMASH           | 数据采集        |           |
|-----------------|-------------------|-------------|-----------|
| ۹               | Quesaw ±m         | 操作台 × J基础信息 |           |
|                 | ち 工厂建築 🌳 数据来      | 新建弹窗        | ×         |
| 1               | 白 工學管理 ~          | * 名称: 请能人   | _ 8       |
| STILLE          | 工業管理              | * 类型: 布尔值   | ×         |
| в               | Ⅰ→ 親密部準 ~         |             |           |
| 同期的             | ef 产品则每 ~         | 布尔假:《言义     |           |
| <b>展</b><br>新田田 | @ 文档建模 ~          | 布尔真: 词侧人    | _         |
| 80              | 回 数据采集 一个 1       | 布尔真校验:      |           |
| 國國族             | ▼ 90<br>救掘采集建模    | 布尔假校验:      | _         |
| -               | 数据来集应用            | 是否必填: 〇〇    | 是否必加      |
| EL              | * 末<br>‰ 工艺参数卡 ~~ | 默认值: 真 假    |           |
| 劳中心             | 窗 不良建築 ~          | 显示方式:       | ~         |
|                 | S 设备建模 → → 数      | 提示文本: 論論入   |           |
|                 | 器 工装治員 🗸          | BU          | 35 20 22  |
| 문<br>           | ▲ 电子签名 ~          | 44          | ATS NO AL |

数据采集信息存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设 置为默认版本。

| E           | Garnisen               | 数据采集   |     |             |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          | ×        |
|-------------|------------------------|--------|-----|-------------|----------|----------|-----|----|------|-------|----------|----------|-----|----------|----|----------|----------|----------|
| ۹           | Q 生产操作台 ×              | 基础信息   |     |             |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          |          |
|             | 古 主广地楼 🗸 数据采集名称:       | 數應采集名称 |     |             |          |          |     | _  | _    | • izł | 秋志       |          |     |          |    |          |          |          |
| unita -     | 53 工作组成 · ·            | DAN V. |     |             |          | 2        |     | 13 | 2为成认 | 21    | Ĵ        |          |     |          |    |          |          | Ŷ        |
| HING IN     | 工中管理                   | 描述     |     |             |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          |          |
|             | 数据采集名称<br>他、动物建模 ~     | 1.000  |     |             |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          | R-/ 1006 |
| ******      | at 严监理规 ~              | 详细信息   |     | -           | -        | -        |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          | -        | _        |
| R<br>SM133  | 123456789              | 明細信息   | 根作  | 54          |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          |          |
| - 50        | 回 数据采集 へ               |        |     |             |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          | atai     |
| Aminek      | 教授采集建模 AA Mil          |        |     | Ŧ           |          |          |     |    | -    | -     | 自己       | EW       |     |          |    |          |          |          |
| an<br>Macan | ★ 実施管分切除               | 序号 容 称 | 史 見 | H交 数组<br>上席 | 数値<br>下限 | 小叔<br>位数 | 布尔假 | 布尔 | 調校   | 假校    | 义下<br>指选 | 时同<br>格式 | IER | 是否<br>必竭 | 版认 | 屋示<br>方式 | 提示<br>文本 | 操作       |
| Ð           | the 工艺参数卡 ~ rany at 10 |        |     |             |          |          |     |    | 30   | 30    | 项        | *        |     |          |    |          |          |          |
| (1840       | 電 不民間標 · 1.0 100.      |        |     |             |          |          |     |    | 169  | 日教授   |          |          |     |          |    |          |          |          |
| ante-sente  | 2 没能动机 ~ 数据收益 10       |        |     |             |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          |          |
|             | 88 INCON ~ 1 104       |        |     |             |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          | -        |
| em en en    | ▲ 电子装名 ~               |        |     |             |          |          |     |    |      |       |          |          |     |          |    |          |          |          |

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该数据采集下面添加新的版本信息,则需要选中该数据采集信息,点击【版本创建】按钮,输入相关信息,点击【提交】即可。

| =            | Garman                                    |                 |          |               |         | - mm/4-m            | 四 C (285<br>160(FT))  |
|--------------|---|-----------------|----------|---------------|---------|---------------------|-----------------------|
| Q,           | Q == 2204                                 | 生产操作台 × 工學管理    | Ⅱ× I艺参数令 | × 应用配置 × 数据采用 | RUYAR × |                     |                       |
| -            | · 四十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二 | 該選屎集名称:         |          | 重重 直接         |         |                     |                       |
| 181          | 0 IBB -                                   |                 |          |               |         |                     | 57.8K                 |
| Aset         | 工學智慧                                      | 數据采集名称          | 运行状态     | 福述            | 修改人     | 修改时间                | 操作                    |
|              |   | * 25            |          |               |         |                     | 類制 <del>開於</del> 陸本胡維 |
| R            | 5 文档图数 ··                                 | 123456789012545 | 庭的       |               | 管理员     | 2024-08-01-08-32:04 | 洋橋 補助 意味              |
| E0           | -   | 1 1044          | in#1     |               | 起刺鞭     | 2024-07-30 16 19 29 | 洋理 補印 朝终              |
| ARE BEE      | <b>USERIA</b>                             | * gash@Albaking | ief5     |               | 97.00S  | 2024-07-23 17:23 27 | 1239) 1996 22-2-012F  |
| 66<br>Linter | 然後是東京用                                    | * 末端营分切构给       |          |               |         |                     | 重制 一款 法本创建            |
| в            | ● 工艺参数卡 ~                                 | vepy_p8_1.0     | 1547.    | 末暗锣道件         | USTER   | 2024-07-19 17:12:06 | 1444 Sam 1980         |
| HB=0         | TH -POINTR                                | 1.0 4514        | 通行       | 未過你會特         | 部制度     | 2024-07-19 17:32-36 | ven bien mis          |
| INCOME.      | IN TRANSIN                                | ■ 透照校業10        |          |               |         |                     | 氣刷 一時 高本刻建            |
|              | 业 电开整名 ···                                | t MAL           | 运行       |               | 64710   | 2024-07-16 17:08:21 |                       |

或者通过【版本复制】功能创建,选中数据采集信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击【保 存】即可。和【创建版本】不同的是,【版本复制】会将选中的数据采集信息下的内容一并复制,所以
#### 需要根据自己的需求进行调整。

| ÷         | Ģ       | GCT/dest-      |     |                 |           |               |   | + Martin            | E- 2 12M5          |
|-----------|---------|----------------|-----|-----------------|-----------|---------------|---|---------------------|--------------------|
| ۹         | Q       |                |     | 生产操作台 × 工单管型    | 1× 工艺参数卡× | 应用配置 × 数层采3   | sarm ×  |                     |                    |
|           | 6 I/    | -1845          | u-  | 数编采编名称          |           | 正型 首称         |   |                     |                    |
|           | B IN    | PTER           | -   |                 |           |               |   |                     | ion 1              |
| muid<br>Ø | IA      | a and a second |     |                 |           |               |   |                     |                    |
|           | D. 100  | IL STRAFT      | -   | 截應采集名除          | 运行状态      | 描述            | 师武人   | (#620)110           | 操作                 |
| LOBE      | d 76    | BIEND          |     | * 26            |           |               |   |                     | 复制 動脈 经本创建         |
|           |         | CIPID          |     | 123456769012345 | 國行        |               | 個開房   | 2024/08-01 09:32:04 | (茶橋 城湖 西谷 )        |
| 191018    | 10 xe   |                | h   | 1 1000          | 1617      |               | 北京市内設定  | 3024-07-90 10-39-29 | 行情 回時 mm 成本超射      |
|           | e 93    | (13:5%)        | 4 1 | * grantekteranz |           |               |   |                     | 推动 新学 成本的EE        |
|           | eta     |                |     | AA IIIL         | 1017      |               | 末立宏   | 2024-07-23 17:29:27 | LEW SAU DIN        |
|           | 03      | 國家集成用          |     | • 未满面份切砌给       |           |               |   |                     | 夏利 朝於 故本的理         |
| я         | D IZ    | 艺彩版卡           | ×   | conviof 10      | 1217      | 末刻間高祥         | Distance in the second s | 2024-07-49 17-12-35 |                    |
| ERHO      | 9 TH    | a and a second | ų., | 3.0             | 1280      | #1000 Atra    | tweith  | 2018 02 19 1707 36  | inter stati mate i |
| **        | H 129   | 5 53/12        | 4   | · Walley # 10   | 1011      | 37-49 LE DITT | 82277348  | 200+0113113239      | THE MAN MAN        |
|           | 88 IS   | alam.          | *   | 1 10.11.        | 运行        |               | <b>医5年月10</b>   | 2024-07 16 17:06:21 | ifm sian water     |
| -         | 1. 10.1 | 200            |     |                 |           |               |   |                     |                    |

在创建新的数据采集信息时,也可以通过复制去实现。选中数据采集信息,点击【复制】按钮即可,复 制出的数据采集信息会独立存在。

| =         | Game          |    |                 |         |       |            | + material               | E 0485                |
|-----------|---------------|----|-----------------|---------|-------|------------|--------------------------|-----------------------|
| ۹         | g min         |    | 生产操作台 × 工作目     | · 工艺参数卡 |       | nuter ×    |                          |                       |
|           | & LFBS        | a. | 数据采集名称:         |         | 重重 重利 |            |                          |                       |
|           | 日 工業管理        | 4  |                 |         |       |            |                          | 10.16                 |
| autoret a | 工单管理          |    |                 |         |       |            |                          |                       |
|           | EL RURERAU    | 3  | 数据采集名称          | 诸行状态    | 描述    | 推改人        | 修改时间                     | 操作                    |
| S IUT S   | of 产品编程       |    | - 32<br>-       |         |       |            |                          | 编制 副常 版本创建            |
|           | 四 文档建模        | ~  | 123455789012345 | 1817    |       | INTERNICO. | 2024-08-01 09:32:04      | 译情 雪和 高時 1<br>版本質     |
| -         | 曰 数据采集        | ~  | 1 MM 1          | 10.17   |       | 私利僅        | 2024-07-30 16 19,29      | 時間 御神 副語<br>建模法       |
| A at this | 故如采集组织        |    | A Th            | 1000    |       | ap///ap    | 2026.02.23 1223 22       | there ends and :      |
|           | 数据采集协用        |    | * 禾扁貧分切檢經       | Mat 7   |       | 19.12.00   | the states of the states | 加利 田市 成本创建            |
| в         | TEPS:         | ×  | mpy_nt_t is     | 172     | 末端智慧件 | 赵利恩        | 2024 07 19 17 32 36      | 洋洲 胡柳 開井 三            |
| 999 PC    | <b>政</b> 不良面積 | *  | 1.0 114         | 庭行      | 末時候還件 | 赵利雄        | 2024 07 19 17 32 96      | 171W 1941 1994 1      |
|           | 目 沒新建成        | *  | → 数面放施10        |         |       |            |                          | 建料 開計 版本创建            |
|           | 88 工業溶算       | 4  | 1 865           | 居行      |       | 赵利卿        | 2024-07-15 17-08-21      | Lin (W classic min) - |
|           | A 100.200-00  |    |                 |         |       |            |                          |                       |

如果需要修改已经创建好的数据采集信息,点击【编辑】按钮,按照需求修改的内容,完成点击提交即可。

| E                | Gactherin        |                          |           |             |          | ( miles)            | E C MUNE             |
|------------------|------------------|--------------------------|-----------|-------------|----------|---------------------|----------------------|
| ٩                | Q.=12.20         | 生产操作台 × 工单管理             | I× IZØØF× | 市田田田 × 東田田市 | niem ×   |                     | -                    |
|                  | 5 1/ WR -        | 数据采集名称                   | 运行状态      | 描述          | 柳政人      | 作改时间                | 操作                   |
|                  | 臣 工业组织 一个        | * in                     |           |             |          |                     | 加利 一時 成本自动           |
| High Street      | 工業問題             | 123455789012345_         | 运机        |             | 管理员      | 2024-00-0109:32:04  | )# <b>例 sist</b> = = |
| 3                | o succes         | 7 1055                   | 诺行        |             | 成汉和刘雄    | 2024-07-10 10:19:29 | LINE STATE MADE      |
| -                | al 产品组织 ~        | ▼ gmih每转数束000            |           |             |          |                     | will mit (stabili    |
| R.<br>Refera     |                  | A4 BALL                  | 315       |             | 未立左      | 2024-07-23 17 23:27 | (#H\$ 1036           |
| 651              | 回 数数采集 ~         | ▼ 末肩瞪分切检验                |           |             |          |                     | <b>地时 ###</b> 故本创建   |
| Agan.            | 10.00 % Starting | kopy_of_1.0              | 通行        | 未調管管件       | 道公司月期    | 2024-07-19 17:52:35 | 7410 SING #00 1      |
|                  | 政制某集反用           | 1.0 804                  | 國行        | 末期常責件       | JESP()40 | 2024-07-19 17:32:36 | 洋橋 雪山 副於 1           |
|                  | 局 工艺参数卡 →        | ■ 股田牧集10                 |           |             |          |                     | 编制 医静 成本创建           |
| CENTRO<br>CENTRO | · 不同計算 · ·       | 7 1004                   | 图积        |             | 起明雄      | 2024-07-1617/08:21  | 洋橋 前部 副命 :           |
|                  | R REAL           | ▼ copy_oi_数指采集1          |           |             |          |                     | 规制 國際 版本创建           |
| 1200 (A.)        | 28 工業市民 い        | 1 1990                   | 运行        |             | 表研始      | 2024-07-15 1634:31  | 34W 59W 1            |
| 8                | 4 #75K V         | · uppy of activitization |           |             |          |                     | 會制 ==== 放本的原         |

在删除数据采集信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版本。选中默认版本的产品信息,点 击【删除】按钮,会将整个数据采集信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点击 【删除版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

| >>             | Geenman        |     |                       |           |              |                 | * DREW OF            | Et StME   |
|----------------|----------------|-----|-----------------------|-----------|--------------|-----------------|----------------------|---|
| Ф.             | 0              |     | 生产操作台 × 工单管理          | E× IZB数年× | 应用配置 × 数据采集员 | 100 K           |                      |   |
| -              | 5 1/24         | ÷   | 数据采集名称                | 道行状态      | 猫达           | 推改人             | 律改时间                 | 操作  |
|                | D I 423        | "   | * 25                  |           |              |                 |                      | <b>医水 副時</b> 医本白斑                                   |
| Long Barris    | 工學開發           |     | 123436789012345       | 运行        |              | 管理员             | 2024-08-01 09:32:04  | 洋带 馬根 國建  |
| 5              | in potentia    | w.  | 1 10544               | 运行        |              | 医明瑚             | 2024-07-30 16:19:29  | 1718 1801 (11)                                      |
|                | al 75300       | -14 | ★ getath使持续第002       |           |              |                 |                      | 11.2 mts 15 3 6 10                                  |
|                | 四 文档规则         | · . | AA BRU.               | 1877      |              | 来自定             | 2024-07-23 1723-27   | 17-18 MER. (EDK 1                                   |
|                | 回 数据采集         | ~   | ★ 未展着分切检验             |           |              |                 |                      |   |
| V.R.M.E        | REARING        |     | EBPS_OF_T 0           | 调行        | 未過豐蒼件        | 4XP-HE          | 2024-07-10 17:32 16  | 1210 Sala (1810                                     |
| 15)<br>1823 18 | 数据采集区用         |     | 10 IRGA               | 1867      | 末期而前件        | 25 <b>7</b> 188 | .8024-07-19-17:32:36 | CENT SERVE WITH                                     |
| 5              | <b>0</b> 正已存载于 | ~   | ▼ 数据收率10              |           |              |                 |                      | 夏秋 無許 版本创建  |
| EN PO          | 會 不良證證         | ~   | 1 10514               | ē时        |              | 赵利雄             | 2024-07-16 17:08/21  | iftin same men                                      |
|                | 四 动作用植         | ~   | ▼ sopy_o(_数据采集)       |           |              |                 |                      | 19.29 and 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 |
| 191125088      | 器 工業効果         | -   | .1: BXH.              | 0597      |              | 感慨地             | 2024-07-15 16:34:31  | 1749 altil (EB) :                                   |
| <b>#</b>       | 2 #222         |     | · cons of actabase007 |           |              |                 |                      | HILL INTO IT A DIM                                  |

### 数据采集应用

#### 数据采集应用

在数据采集应用模块,配置数据采集模版的触发条件。

点击【新增】按钮,创建信息的数据采集触发条件。

| E           | Garman      |      |               |                  |              |        |          |       |         | • #409 B      | ● nowlest<br>五油王 |
|-------------|-------------|------|---------------|------------------|--------------|--------|----------|-------|---------|---------------|------------------|
| à,          | Querra      |      | 生?"别作台 ×      | 工作管理             | × 工艺参数卡 ×    | 应用配置 × | 数据采集建模 × | 数据来集成 | ∎ ×.    |               |                  |
|             | S UTH       | ~    | 1巻:           |                  |              | 产品:    | nda      |       | 数据采集    | e main        |                  |
| NUTS        | B 工命相關      | ~    | 设备:           |                  |              | v      |          |       |         |               | 22 <u>2</u> 2    |
| arrent<br>A | 工业管理        |      |               |                  |              |        |          |       |         |               |                  |
|             | ils şaranın |      |               |                  |              |        |          |       |         |               | 848              |
| -           | of 产品和国     | ~    | 序号            | ΤŻ               | 产品           |        | 设备       |       | 事务      | 数据采集          | 操作               |
| ian tra     | 资 文档副时间     | ~    | 1             | 1工艺000001        |              |        |          |       | 进站      | 截图米旗下         |                  |
| -           | 8 数据采用      | ~ 1  | 2             | 导管加强件分           | 340          |        |          |       | 进站      | 20            | 福田 三分            |
| 人民的国        | 飲肥采集建構      |      | ž             | KOS              |              |        |          |       | 清坊      | -KU2          | 编辑 通時            |
| <b>15</b>   | 改要采集任用      |      | 4             | 内腔管分划            |              |        |          | 1     | 进站      | 未竭能分切检验 copy」 |                  |
|             | ω 工艺单数卡     | N.   | 5             | 内理性分红            |              |        |          |       | ±1M3    | 未補管分切检检       | NUTRY SERVICE    |
| EREC.       | 世 不良建築      | ~    | e             | 内腔管分切            |              |        |          |       | 胜帖      | 未漏費分切检验       |                  |
| ==          | B QAMMA     | ~    | 2 2           | W02              |              |        |          | 1     | 建站      | K02           |                  |
| 12535701    | 88 工業台湾     | ~    | 其7条数据         |                  |              |        |          |       |         |               | 1 20 兼/页 ∨       |
|             | 4 电子签名      | -    |               |                  |              |        |          |       |         |               |                  |
| ŧ           | GCTMe       | dPro | A 当你在线用个数:    | 1                | 新增           |        |          |       |         |               | ×                |
| •           |             |      | THE W         | tel di dentron - |              |        |          |       |         |               |                  |
|             | Q           | 12   | to server and | ad-ro-ada to     | 4 数据采集应用名称:  |        |          |       | 产品家族:   |               | v                |
| BRATE:      | 日 口 建油 ~    | 124  |               |                  | IZ:          |        |          | v     | 产品:     |               | ~                |
|             | 6 Thillie ~ |      |               |                  | • 關係: 2002   |        |          | *     | 設备:     |               | v                |
| COLON .     | P NOIM      |      |               |                  | • 采集方式: 数据采集 |        |          | Y     | - 数据采集: |               | Y                |
| 1.000       |             | .17  | ··· #####.:   | IZ:              |              |        |          |       |         |               |                  |
| =           |             | i    | iest          | 100003           |              |        |          |       |         |               |                  |
| CONTR       | 日、教授学校      | 2    | 电子面单数         | testIZ1          |              |        |          |       |         |               |                  |
| eofer       | 教授交援政制      | 3    | 采集成用01        | sly工艺01          |              |        |          |       |         |               |                  |
| •           | 動把未業应用      | -4   |               | i/containt       |              |        |          |       |         |               |                  |
| Sector 2    | De I艺的数字 ~  | 5    |               | 近顾祖装             |              |        |          |       |         |               |                  |
| NRI BER     | 唐·不很建模 ~    | -5   |               | TZ2025C          |              |        |          |       |         |               |                  |
|             | 4 电子结名 ··   | 7    |               | 白云边进出点           |              |        |          |       |         |               |                  |
|             | N INAR ~    | -8   |               | 白际的井田点           |              |        |          |       |         |               | <b>田田 - 現</b> 会  |

1. 采集方式选择数据采集,页面展示数据采集模版对象选择框。

#### 2. 采集方式选择在线表单,页面展示在线表单模版选择框。

| =             | GCTN         | AedPr | 0 A | 9時在城市一般; | i.      | 新增          |           |   |           |  |  |  |
|---------------|--------------|-------|-----|----------|---------|-------------|-----------|---|-----------|--|--|--|
| ۹.            | 0.000        | -     | 生产的 | 新作合× Bt  | 88.集座雨: | • 数据采集应用名称: | 产品家贩:     |   | v         |  |  |  |
|               | is II sta    | ×     | IZ: | -        |         | *IZ:        | ∨ 产品:     |   |           |  |  |  |
| THE C         | 9 工业差距       | ~     | 夜餐: | 20. J    |         | » 事务:       | v 设备:     |   |           |  |  |  |
| 215410        | IL 405390    | v     |     |          |         | •采集方式: 在线素单 | ✓ 在这表单模板- |   |           |  |  |  |
| в.            | at 79389     | ×     |     |          |         |             |           |   |           |  |  |  |
| 2000          | 题 設施建築       |       | 序号  | 截把采集;    | IZ:     |             |           |   |           |  |  |  |
| R             | 19 文明計畫      | ~     | Ŧ   | test     | ENDER   |             |           |   |           |  |  |  |
| CONTRACTOR OF | a mean       |       | 2   | 电子声单数    | 1881工艺1 |             |           |   |           |  |  |  |
| (1)<br>(1)(1) | ATTIC: NOBIL |       | 3   | 非生成用61   | 动工艺的    |             |           |   |           |  |  |  |
| ۵             |              |       | -4  |          | (TINE)  |             |           |   |           |  |  |  |
| -             | s TSept      | 10    | 5   |          | RENGS   |             |           |   |           |  |  |  |
| -05           | a Tuest      |       | 8   |          | IZ20250 |             |           |   |           |  |  |  |
|               | e Three      | ~     | 7   |          | 百万进州    |             |           |   |           |  |  |  |
|               | & 电子运名       | ~     | 8   |          | EIANMER |             |           |   |           |  |  |  |
|               | X IMBR       | - 20  |     |          |         |             |           | , | ALMA BUSS |  |  |  |

1. 带"\*"号的为必填项,信息维护完成后,点击【提交】按钮即可。

#### 工艺参数卡模块

工艺参数卡

在【工艺参数卡】模块中找到【工艺参数卡】,点击【添加】按钮,创建新的工艺参数卡信息。

| ŧ              | Garmin          |    |             |             |         |   | + 3845.0948       | 沈健王            |
|----------------|-----------------|----|-------------|-------------|---------|---|-------------------|----------------|
| ٩              | Q.109.249       |    | 生产操作台 × 工单管 | 理 × 工艺都数卡 × |         |   |                   |                |
|                | S IF BR         | .9 | 工艺参数卡名称:    |             | 重量 直闭   |   |                   |                |
|                | O INUN          | 0  |             |             |         |   |                   | 9510           |
| REAL           | 工作品质            |    | -           |             |         | and the second se |                   | _              |
| в.             | D. REFERENCE    | ~  | 5FF         | 1201906     | 191XA   | MIRSCHEIM)  | SNIT              |                |
| 110895         | d 产品即称          | *  | ▼ 内腔管工艺     |             |         |   |                   | 版本创建           |
|                | 四-文四朝初          | ~  | 1.1         |             | 2011年8月 | 2024-07-2   | 2 (19:42:35 详细 编辑 |                |
| Sec.           |                 | 1  | 1.0 10058   |             | 即利率     | 2024-07-2   | 2 09:42:35 详情 编制  | L MARE &       |
|                | 151 \$2.00.mc.W | ×  | ▼ 工艺参数卡1    |             |         |   | SUM MIN           | 版本创建           |
|                | 6 工艺创新生         | -  | T BELL      |             | 派师代     | 2024-07-0.  | 2 10:07:32 详婧 编辑  | mike i         |
| 05<br>1.0:1130 | 工艺物数本           |    | 註2条数据       |             |         |   |                   | 1 10 M / T     |
| -              | 成用配置            |    | 21 - 90000  |             |         |   |                   | and a state of |
| LD<br>∃R≑ú     | 香 不找建模          | ~  |             |             |         |   |                   |                |
|                | 8 没然睡视          | *  |             |             |         |   |                   |                |
| 110-0446       | NG TREAM        | ~  |             |             |         |   |                   |                |
| ₽<br>NMX211    | & 电子签名          | ×  |             |             |         |   |                   |                |

根据需求输入【工艺参数卡名称】、【版本】、【是否设置为默认】、【描述】,带"\*"的为必填项,点 击【保存】按钮即可。

工艺参数卡存在版本概念,且区分是默认版本还是非默认版本,勾选【是否设置为默认】复选框,设置 为默认版本。

| <b>F</b>             | Gamusic              |        | 工艺参数卡     |         |      | ×         |
|----------------------|----------------------|--------|-----------|---------|------|-----------|
| ٩                    | Q 生产操作台 × 工单管理 ×     | 工艺学数卡× | + 工艺參数卡名称 | 描述      |      |           |
|                      | G 工厂建模 v 工艺参数卡名称:    |        | WEAK INC. | 设为默认    |      | 0 ( 1000  |
|                      | 自 工作管理 ~             |        | 36845200  |         |      |           |
| 活动建筑                 | 工學管理名称               | 应用状态   |           |         |      | ista      |
| - BA<br>Arcuments    | ▶ 新聞記載 ↓<br>◆ 内腔管工艺. |        | 序号 参数卡项名称 | *参数卡属性值 | ~ 单位 | 操作        |
| -                    | 11<br>例 文档建模 · ·     |        |           | 管无数期    |      |           |
| -                    | 1.0 mik              |        | 共0 新数据    |         |      | 1 20 船页 > |
| 人民道商                 | 新工艺学数年 ~ 小校会艺工 藏     |        |           |         |      |           |
| <b>65</b><br>(18:11) | 工艺参数卡<br>其 2 条数据     |        |           |         |      |           |
| 6                    | 应用配置<br>表 天的時間       |        |           |         |      |           |
|                      |                      |        |           |         |      |           |
| tatenci pri          | 82 IWBA ~            |        |           |         |      | _         |
| 8                    | ▲ 电子签名 →             |        |           |         |      | 用田 損交     |

创建的第一个版本,系统会自动设置为默认版本。

如果要在该工艺参数卡下面添加新的版本信息,则需要选中该工艺参数卡信息,点击【创建版本】按钮,输入相关信息,点击【保存】即可。

或者通过【版本复制】功能创建,选中工艺参数卡信息,点击【版本复制】,修改对应的名称,点击 【确定】即可。和【创建版本】不同的是,【版本复制】会将选中的工艺参数卡信息下的内容一并复 制,所以需要根据自己的需求进行调整。

| E.      | GOCTMAST      |            |          |         |    |          |                 | 十四山市和 | E 意 法報告<br>MOMPE |
|---------|---------------|------------|----------|---------|----|----------|-----------------|-------|------------------|
| ۹       | Quarter       | 生产操作       | 台× 工单管理× | 工艺参数卡 X |    |          |                 |       |                  |
|         | S IFER        | √ 工艺参数卡    | 名称:      |         | 82 | W H      |                 |       |                  |
| -       | 8 工作管理        | ~          |          |         |    |          |                 |       | 280              |
| Line of | 工单管理          |            |          |         |    |          |                 |       |                  |
|         | B. 对程建校       | 名称         |          | 应用状态    |    | 權改人      | 修改时间            |       | 操作               |
| 中间中的    | A DICIPHE     | ▼ 内設計      | 江芝       |         |    |          |                 |       | 細利 雪等 故本创建       |
| π       | D) / salenje  | 1.1        |          |         |    | 此利朝      | 2024-07-22.09,4 | 2.35  | 详细 編編 删除         |
| 2923    | 21 又相關相       | - 1.0      | MR.L.S.  |         |    | 10.40    | 2024-07-22 09:4 | 235   | 洋語 編編 開除         |
| 60      | 回 数据采集        | ✓<br>▼ 工艺者 | 数-1      |         |    |          |                 |       | 复制 壽幹 数本创建       |
| A.86516 | ₩ 工艺参数卡       | ^          | -        |         |    | action   | 2014-07-01 10/0 | 622   | inter states and |
| 53      | 工艺参数卡         |            | MAN .    |         |    | 28-41126 | 2020-07-02 1000 | 1.56  | tale with mint   |
| 6634444 | 应用能度          | 共2条数据      |          |         |    |          |                 |       | 10 勤贡 >          |
| Eb.     | e zamis       |            |          |         |    |          |                 |       |                  |
| 8994-D  | B. Arbiteline |            |          |         |    |          |                 |       |                  |
| 11      | 密 设备建模        | ~          |          |         |    |          |                 |       |                  |
|         | 器 工装治具        | Y          |          |         |    |          |                 |       |                  |

| ÷            | Goomet        |     |              |            |       | • 38 EC 4933.       | E.                     | C REAL       |
|--------------|---------------|-----|--------------|------------|-------|---------------------|------------------------|--------------|
| à            | Q             |     | 生产操作台 × 工作目  | ●× 工艺参数卡 × |       |                     |                        |              |
| -            | S IFR         | *   | 工艺参数卡名称:     |            | 重重 重构 |                     |                        |              |
|              | B IAKE        | *   |              |            |       |                     |                        | 96148        |
| River and    | 工學管理          |     |              |            |       |                     |                        |              |
|              | IN DEFINITION | 4   | 名称           | 应用状态       | 作改人   | 作改时间                | 操作                     |              |
| 10120        | d 7880        | ~   | ★ 内腔管工艺      |            |       |                     | 规制 删除 版本               | - ARM        |
|              | at minute     |     | 13           |            | 超利继   | 2024-07-22 09:42:35 | itti inni ini          | -            |
| 20111        | D XCBBS       | 1   | 5.0 IMM      |            | 高速率转进 | 2024-07-22 09:42:35 | itin shik en           | 版本复制         |
| -            | 回 数据采集        | ~ - | ★ 工艺参数卡1     |            |       |                     | <b>18 10 - 18</b> 18 1 | CEREMON CONT |
| A DO DER     | 悔 工艺单数卡       | 2   | T BELL       |            | 能新祥   | 2024-07-02 10.07 52 | ittin sole env         | 1            |
| ES<br>ARIGRO | 工艺参数卡         |     | 11.2 (5.879) |            |       |                     |                        | 10 56 50 11  |
| -            | 02160232      |     | 25 s. 21023  |            |       |                     |                        | 10 9030.4    |
| に3<br>11月中の  | © FRIM        | ~   |              |            |       |                     |                        |              |
|              | a contra      | ×   |              |            |       |                     |                        |              |
|              | 器 工業治典        | ~   |              |            |       |                     |                        |              |
| 묩            | A 10 2400     |     |              |            |       |                     |                        |              |

在创建新的工艺参数卡信息时,也可以通过复制去实现。点击【复制】按钮,复制出的工艺参数卡信息 会独立存在。

| E                  | Goottilester   |    |                |         |        | • mid.17-10         | E C MAN           |
|--------------------|----------------|----|----------------|---------|--------|---------------------|-------------------|
| ٩                  | ۵              |    | 生产操作台 × 工单管理 × | 工艺学数卡 × |        |                     |                   |
|                    | <b>古</b> 工厂建模  | *  | 工艺参数卡名称:       |         | <br>推动 |                     |                   |
|                    | O IMME         | ~  |                |         |        |                     | 25:27             |
| 100 AL             | 工学管理           |    |                |         |        |                     |                   |
|                    | ris autorest   |    | 名称             | 应用状态    | 修改人    | 修改时间                | 操作                |
| nune               | AI 产品建筑        |    | ▼ 内腔管工艺        |         |        |                     | 复制 副除 版本创建        |
| =                  | an appropriate |    | 13             |         | 赵利雄    | 2024-07-22 09:42:35 | 祥博 编辑 医漆 :        |
| 9 AF MERY          | D XONIN        | Ĩ. | LO MAL         |         | 起机械    | 2024-07-22.09:42:35 | SWIME MARKE MERCE |
| 80                 | 四 散滅未集         | ~  | ▼ 工艺参数卡1       |         |        |                     | 复制 副脉 版本创建        |
| - on on the        | ⓑ 工艺参数☆        | ~  | 1 WARA         |         | 张斯悦    | 2024-07-02 10:07:32 | 洋橋 編編 画絵 :        |
| 183<br>1823        | 工艺参校卡          |    | 11.2 (5.8)     |         |        |                     | an Atom of        |
|                    | 放用精制           |    | 77 4 37,8X10   |         |        |                     | in Bodi o         |
| <b>こ</b> 8<br>王祭中心 | 业 不良建模         | ~  |                |         |        |                     |                   |
| **                 | 题 设饰建树         | ~  |                |         |        |                     |                   |
|                    | 器 工新油具         | ÷  |                |         |        |                     |                   |
| ₩.                 | i dana         |    |                |         |        |                     |                   |

如果需要修改已经创建好的工艺参数卡信息,点击【编辑】按钮,修改需要调整的内容,点击保存即可。

| E                 | Garmage     |     |           |                |         | + 00000440          | E. SARE            |
|-------------------|-------------|-----|-----------|----------------|---------|---------------------|--------------------|
| ٩                 | α           |     | 生产操作台 × 3 | ·申音珥 × 工艺参数末 × |         |                     |                    |
|                   | 后 工厂就保      | ν.  | 工艺参数卡名称:  | EA.            | 度重 重调   |                     |                    |
| -                 | O IFAR      | ~   |           |                |         |                     | 8538               |
| NATE OF ALL       | 工师管理        |     | 名称        | 应用状态           | 修改人     | 棒战时间                | 操作                 |
| <b>6.</b><br>1003 | A 网络建筑      | Ň   | ▼ 内腔管工艺   |                |         |                     | <b>推制 ### 成本创建</b> |
|                   | 四 文档邮稿      |     | 12        |                | #37()## | 2024-07-22 09:42:35 | 详细 医胆囊炎            |
|                   | 日 数据采集      | ~ 1 | 7.0. Bto. |                | 赵利雄     | 2024-07-22 09:42:35 | iftin shitt hony   |
| 人用胞類              | Cm 工艺参数卡    |     | * LEADERI |                | 3%研1%   | 2024-07-02 10:07:32 | · 注情 編旗 書:20 -     |
| NG CON            | 二艺参数卡       |     | 共2条数据     |                |         |                     | 1 10 ‰页 ∨          |
| В                 | 应用作道 他 不应过被 | v   |           |                |         |                     |                    |
|                   | 图 设备建模      | v.  |           |                |         |                     |                    |
| 526785290         | SS INCA     |     |           |                |         |                     |                    |
| ÷                 |             |     |           |                |         |                     |                    |

在删除数据采集信息时候,需要注意删除的是默认版本还是非默认版本。选中默认版本的产品信息,点 击【删除】按钮,会将整个工艺参数卡信息全都删除,包含下面的其他子版本。选中非默认版本,点击 【删除版本】按钮,只会将当前选中的版本信息删除。

|             | Gaethanter     |        |             |             |       |     | + dividual U        | E          |
|-------------|----------------|--------|-------------|-------------|-------|-----|---------------------|------------|
| 9           | Q              |        | 生产操作台 × 工单管 | 理 × 工艺创数卡 × |       |     |                     |            |
| -           | 古工程機           | ÷.     | 工艺参数卡名称:    |             | 11.25 | 推销  |                     |            |
|             | 19 工单管理        | *      |             |             |       |     |                     | 50         |
| Maria II    | 工單管理           |        |             |             |       |     |                     | -          |
|             | Sh AUNTONIA    | ~      | 名称          | 应用状态        |       | 修改人 | 修改时间                | 操作         |
| 41059       | 1. 在层缝模        | ~      | ▼ 内酸管工艺     |             |       |     |                     | 親親王朝除一般本创建 |
|             | 61 (7152818)   |        | 7.1         |             |       | 赵利雄 | 2024-07-22 09.42:35 | 详慎 編輯 刪除   |
| 12:46 12:18 | D Athens       |        | 1.0 Mik     |             |       | 赵利雄 | 2024-07-22 09:42:35 | 洋情 编辑 删除 : |
| 23          | 因 数据采集         | ×      | ▼ 江艺参数专1    |             |       |     |                     | 銀利 開除 故本创建 |
|             | <b>饰</b> 工艺参数卡 | *      | 1 1884      |             |       | 张新悦 | 2024-07-02-10:07:32 | 洋塘 納料 删除 : |
|             | 工艺参数卡          |        | 共2条教研       |             |       |     |                     | 1 10条/西    |
| -           | 应用配置           |        |             |             |       |     |                     |            |
| 任务中心        | 會 不良健康         | $\sim$ |             |             |       |     |                     |            |
|             | 25 设备建模        | 2      |             |             |       |     |                     |            |
|             | 器 工業治員         | ~      |             |             |       |     |                     |            |
| eteripit.   | A 电子签名         | 8      |             |             |       |     |                     |            |

#### 应用配置

在应用配置模块,设置了工艺参数卡的使用触发条件。

| =:              | Gachum      |    |         |             |         |            |  |    |      | encial (E | 1 C 1000701       |
|-----------------|-------------|----|---------|-------------|---------|------------|--|----|------|-----------|-------------------|
| ۹               | quint       |    | 3/*1    | 新台× 工業      | EUX IZ# | Q≠× 应用配数 × |  |    |      |           |                   |
| -               | IS IT BR    | ~  | 工艺制     | <b>₩</b> +: |         | 设备相:       | The state of the s |    | Y BH | 重调        |                   |
|                 | RIMI G      | ~  |         |             |         |            |  |    |      |           | 10m 文44章入 (4)     |
| 10.00 K         | 工业管理        |    | -       |             |         |            | and shales   |    |      | -         |                   |
| 1               | G. SHEER    | 0  | 接受      | IZ          | 设备犯     | 7° 88      | 工艺参数卡  | 事务 | 应用状态 | 修改人       | 操作                |
| \$10 <b>0</b> 8 | 1.000       |    | 1       | 未過暫分切       |         | KNST.      | 内腔型工艺-11   | 濾垢 | 1597 | 26年11년    | 洋坝 研制 影响          |
|                 | CA C MORETR | ×. | 2       | 末期間分切       |         | RNST       | 内腔管工艺  | 进站 | 运行   | 起利用       | STATE GRADE BURNE |
| NAMES OF        | 资 又相建筑      | ~  | 3       | 1工艺000001   | inizi   | 1/2月000001 | 工艺参数卡1   | 进站 | 运行   | 账新悦       | 洋雪 编制 網球          |
| -               | 四 数据采集      |    | -       |             |         |            |  |    |      |           |                   |
| A3535           | Da 工艺作软件    | ~  | 11.2 10 | CK3N        |         |            |  |    |      |           | 1 20 勤/页 ~        |
| R.<br>Balan     | 工艺参数卡       |    |         |             |         |            |  |    |      |           |                   |
|                 | 12月16日      |    |         |             |         |            |  |    |      |           |                   |
| C)<br>ESPro     | 憲 不良建筑      | ×  |         |             |         |            |  |    |      |           |                   |
|                 | e casan     | ×  |         |             |         |            |  |    |      |           |                   |
|                 | 88 工業治具     | ÷  |         |             |         |            |  |    |      |           |                   |

点击【新增】按钮,选择工艺参数卡应用的【工艺】、【产品】、【设备】、【事务】以及需要使用到 的【工艺参数卡】,在新建的时候能够设置该触发条件的状态,比如运行该条件。

| E           | Gaenada    |     |        |               |             |       |        |    | -3 |         | E    | C RME           |
|-------------|------------|-----|--------|---------------|-------------|-------|--------|----|----|---------|------|-----------------|
| ۹           | Question   |     | 生产级    | 作合 × 工業管理 × コ | 2参数卡× 以用配置× |       |        |    |    |         |      |                 |
|             | G IF MM    | ×   | 工艺参校   | ¥:            | 設备:4:       |       |        | *  | 82 | 意復      |      |                 |
| 181         | D IDWE     | ~   |        |               |             |       |        |    |    |         | 89.9 | 文件导入 山          |
| PERM        | 工學管理       |     | 港巷     | 应用配置          |             |       |        |    | ×  | 修改人     |      | 操作              |
| EL .        | OF POINTS  | ~   |        |               |             |       |        |    |    | 25.6310 |      |                 |
|             | 0) 7° Hann | ~   | 2      | • 工艺: 通過加     | ~           | - PB: | 10.5.5 |    | Y  | ZORINE  |      | SHOW WANT DOOR  |
| 18<br>2010  | 母 文档建制     | ~ . | a      | • 工艺参数卡: 前述行  | v           | - 事务: | (F2.8  |    | Y  | 张新悦     |      | tarm stati pro- |
| -           | □ 数担平加     | ~ ~ | #3.99  | 设备组: 西三洋      | v           | - 状态: | 运行     |    | Ý  |         |      | 21.条/页 v        |
| A.C.BIRT    | ₩ 12488    |     | 211.00 |               |             |       |        |    |    |         |      |                 |
| 18<br>19313 | 工艺参数专      |     |        |               |             |       |        | 車置 | 握交 |         |      |                 |
| m.          | Erefox.    |     |        |               |             |       |        |    |    |         |      |                 |
| 10=0        | 會 不良建設     | ×   |        |               |             |       |        |    |    |         |      |                 |
| =           | 图 设备建制     | ~   |        |               |             |       |        |    |    |         |      |                 |
|             | HE TRAM    | Ŷ   |        |               |             |       |        |    |    |         |      |                 |

应用触发条件在配置完成后,能够进行编辑、删除、启用、复制等操作。在列表中点击对应的【编 辑】、【删除】、【复制】按钮即可。

| =                 | Gatter          |   |       |               |          |            |               |           | •    | Station of the | E4 ① 就是五<br>MCN/P38      |
|-------------------|-----------------|---|-------|---------------|----------|------------|---------------|-----------|------|----------------|--------------------------|
| ۹                 | Q               |   | 生产    | 操作台 × 工業      | 管理 × 工艺学 | 数卡× 山田紀園 > |               |           |      |                |                          |
| enerer<br>Referer | S IFRE          | * | 工艺物   | 数卡            |          | 设条组        | Ref.          |           | ~    | 前班             |                          |
| 100               | B Ista          | ~ |       |               |          |            |               |           |      |                | 新增 文件导入 山                |
| an and            | 主单管理            |   | 19.63 | 工艺            | 104948   | 产品         | 丁艺参数士         | 11.05     | 应用状态 | 被改人            | 操作                       |
|                   | Ch. BHYERH      | ~ |       | - interior    | - Suiter |            | - Start Start |           |      | and the second | Cashing Longer Longe     |
| 1003              | al 77.52.8214   |   |       | 34-3628-20-60 |          | KNO1       | NEETSUL       | त्रहुन्छ. | SU.  | 54946          | 1971 1994 1997 -<br>1972 |
|                   | 包 文档建模          | ~ | 2     | 末端管分切         |          | XNST.      | 内腔暫工艺         | 活动        | 通行   | 臣利罪            | 评情 /<br>建模追溯             |
|                   | to an-institute |   | 2     | t工艺000001     | 創成1      | *产品000001  | 工艺参数 (1)      | 运动        | 通行   | 泽新悦            | chill have been          |
| ED<br>Alims       | El Doloria      | - | 共3条   | 数据            |          |            |               |           |      |                | 7 20 新页 🗸                |
|                   | ‰ 工艺参数卡         | ~ |       |               |          |            |               |           |      |                |                          |
| 176<br>1844 18    | 工艺参数卡           |   |       |               |          |            |               |           |      |                |                          |
|                   | 应用限出            |   |       |               |          |            |               |           |      |                |                          |
| 主動中心              | @ 不良建植          | ÷ |       |               |          |            |               |           |      |                |                          |
|                   | 副 设备都成          | ~ |       |               |          |            |               |           |      |                |                          |
|                   | 器 工業治典          | * |       |               |          |            |               |           |      |                |                          |
| ₩.                |                 |   |       |               |          |            |               |           |      |                |                          |

系统提供应用配置关系的导入功能。点击【下载模板】,下载导入模板,维护完成后点击【文件导入】 按钮,选择维护好的模板,导入进系统。这个时候只是将工艺参数卡的应用配置信息导入进系统。

|                  | Gamer             |     |       |           |           |            |           |    |      | KUAR E   | 文服王<br>AMOM/PAIS             |
|------------------|-------------------|-----|-------|-----------|-----------|------------|-----------|----|------|----------|------------------------------|
| ٩                | Question          |     | 9.PH  | 时在 × 工作管理 | 星× 工艺参数卡  | × 成用配置 ×   |           |    |      |          |                              |
|                  | 5 1) RM           | ~   | 工艺都教  | te: man   |           | 设备组:       | 100       |    | · 単第 | 直询       | 下就模版                         |
|                  | 1993年1月           | 0   |       |           |           |            |           |    |      | 100      | 文件段人 山                       |
| BI222H           | 工单管理              |     | 序号    | IS        | 设备组       | 产品         | 工艺参数卡     | 事务 | 应用状态 | 修改人      | 設作                           |
| B.<br>NEWP       | B. 制程建模           | * · | 1     | 末端营分切     |           | KNST-      | 内腔管工艺小    | 演场 | 遗行   | ax*月4年   | şiêtin sannî <del>danê</del> |
|                  | al 产品建模           | ~   | 2     | 末綱首分切     |           | KNST       | 内腔體工艺     | 进站 | .运行. | 赵羽雄      |                              |
|                  | ① 文档建模            | Ĩ.  | 3     | 11至000001 | 制试1       | 6平县000001  | 工艺参数卡1    | 进站 | 运行   | 张辉悦      | 洋橋 編書 三十                     |
| <b>田</b><br>人列他民 |                   |     | 共立系统  | 12.165    |           |            |           |    |      |          | 1 20 衡页 V                    |
| 15               | T艺術校士             | ~   |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
| 0.913.9          | 应用記题              |     |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
|                  | 窗 不良證櫃            | ý.  |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
|                  | 2 984M            | ~   |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
| ieinisia         | BB 工業対策           | ~   |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
|                  | 点 电子预名            | ÷   |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
| ÷.               | GOCTMAN           |     |       |           |           |            |           |    |      | E.       | STREE                        |
| Q.               | Q                 |     | \$275 | 新作台× 工单管  | 9 × 12034 | × 前用配置 ×   |           |    |      |          |                              |
| -                | G I/ WHR          | 2   | 工艺科   | 收卡: 0.0   |           | 设备组:       | 100       |    | ▼ 重要 | 重视       |                              |
| 18               | 日 工作目刊            | *   |       |           |           |            |           |    |      | 5.40     | 文件导入 山                       |
| HEARIN           | 工學智慧              |     | 博藝    | IZ        | 设备组       | 产品         | 工艺参数卡     | 事务 | 应用状态 | 核改人      | 操作                           |
| a<br>Signe       | The Intersteining | *   | r.    | 末端管分切     |           | KINIST     | 内腔管工艺.1.) | 清场 | 运行   | 起利用      | 评情 编辑 图8 :                   |
| =                | d 产品建模            | ~   | -2    | 未感慨分切     |           | KNST       | 内腔管工艺     | 进站 | 运行   | 153年1月11 | if 19 Salt 1944              |
| 1246 123W        |                   | . h | 3     | 112000001 | 潮站1       | 以84品000001 | 主艺参数卡1    | 进站 | 运行   | 张新悦      | if the section in the        |
| 100<br>人员资格      | 四 1000年年          | *   | 具3 船  | 10.98     |           |            |           |    |      |          | 1 20 孫/页 >                   |
| -                | 工艺学校卡             |     |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
| anine .          | 位用配置              |     |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
| 自動中心             | 图 不良渊源            | v   |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
|                  | IN CALER          | v   |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |
| ALC TOUR         | 器 工装油具            | w.  |       |           |           |            |           |    |      |          |                              |

| <b>C</b> 打开  |                            |  | ×               |                  |                   | - 0 6  |
|--|----------------------------|--|-----------------|------------------|-------------------|--|
| 第4   |                            | ◇ 口 在演員中接続                                 | R               | at               | A 17 D            | 0 6 6 ··· B                                  |
| 编码- 新疆文件英  |                            | = -  |                 | S 撤退,接示hus       | □ 苹单纹置 · SCT-     |  |
| □ 2月2 · 100000000000000000000000000000000000   | 特致日期 国<br>12年1月第七年中区18月1日。 | 逐 大小                                       |                 |                  | anaana E          | ABE MOWPE                                    |
| ± FR #   |                            |  |                 | ~ #S             | -                 | () 文/1号人 山                                   |
| CheDrive #     Could and |                            |  |                 | 成用状态<br>运行<br>运行 | 様収入<br>起利雄<br>払利雄 | 1975<br>1770 John 1976 :<br>1770 John 1976 : |
| 文件 <b>5</b> /10  |                            | - Microsoft Escel Works<br>SUBSTACE ETH(O) | heet (*<br>KERI | 調行               | 张新悦               |  |
| bn 工艺学数キ ペ     T艺学数キ ペ     T艺学数キ     Ch田記盤     Cは田記盤     Cは田記盤     Cは田記盤     Cの      |                            |  |                 |                  |                   | za lie ja v                                  |

## 不良分类

在【不良分类】模块,点击【添加】按钮,页面展示出报废原因维护页面,根据需求进行输入,带"\*"号 的为必填项,维护完成后,点击【提交】即可。

| =                                | Goethouse     |    |      |                |                   | ×3040610                  |                      |
|----------------------------------|---------------|----|------|----------------|-------------------|---------------------------|----------------------|
| ۹                                | a             |    | 附给 × | 工砷管理 × 工艺参数卡 × | DREAS X BEFREIM X | 数据采集应用 × 不良分类 × 批次数量调整流因组 | 1× 批次数量调整原因×         |
| 100<br>100                       | <b>新</b> 干预建模 | *  | 本费分析 | 英名称:           | \$2 <u>2</u> 7    |                           |                      |
| ŵ                                | 不良分类          |    |      |                |                   |                           | 85.80                |
|                                  | 不良原因          |    | 50   | 不良分类名称         | 推改人               | 他说明如何                     | 操作                   |
| auto a                           | 51 1246 artis | *  | 1    | (656)111       | <b>第5</b> 章:0.    | 2024-07-22 11:13:40       | (TENS 1985) 1000 1   |
|                                  | 盟 工業部門        | ~  | 2    | (RRA)          | 實現員               | 2024 07 08 1528.46        | 存物 納料 🚃 🗉            |
| 198 1918                         | 4 电子图名        | ~  | 3    | 100.62         | 织新悦               | 2024-07-08-00-49-26       | LALA AND THE !       |
| ED<br>A Dance                    | S ELENAN      | ~  | 10   | 7880           | 法研究               | 2024-01-00.03/47.32       |                      |
|                                  | 曰: 后来遗憾       | 34 | 5    | (BE),4         | 重地员               | 2024-07-05 13:37 0/       | i#M 9410 🚃 🗉         |
| 1840.0                           |               |    | 6    | 1112(3         | 管理规则              | 2024-07-06 13:23:06       | cività Junai fenno : |
| Ch.                              | 35 点给钟型       |    | 7    | Jiliat2        | WE FER AD         | 2024-07-05 13-17:59       | 洋橋 劉編 聖神             |
| 田田中心                             | 四 人质测雨        | +  | 8    | ()((1)         | 管理员               | 2024-07-05 13:17-14       |                      |
| 11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11 | 甜 工作目历        |    | 9    | aust-          | 管理员               | 2024-07-05 13:09:05       | 1946 10150 (1015) -  |
|                                  | 0 90.0K       | 4  | 0    | 不限分类           | 30,4738           | 2024-07-02 10:08-40       | DEMA WOME ADDRESS    |



在不良分类弹框中,点击【添加】按钮,将不良原因和不良分类进行关联绑定。

| =             | Goomer       |   |          |                |  | 1 million                 |                     |
|---------------|--------------|---|----------|----------------|--|---------------------------|---------------------|
| Q.            | Q            |   | lifter × | 工单管理 × 工艺参数卡 × | 点用配用 × 数据采取保证 × 数据等                      | 200月 × 不限分位 × 把次数量等增原因组 × | 批次数量调整原因 × …        |
|               | -            |   | 不良分类     | ·58:           | 11 II I |                           |                     |
| -             | 不良分更         |   |          | 不良分类           |  | ×                         | 100                 |
| NI COMPANY    | 不由原因         |   | 降雪       | • 不良分类名称       | 描述                                       |                           | 副作                  |
| 8<br>1710     | n sera       |   | 1        | a. 18.         | SHEA,                                    | 614000                    | SEAR AND DATE       |
| ġ.            | 88 工業通知.     |   | -2       |                |  | 011000                    |                     |
| 2963          | 业 电子微制       | 1 | ŝ        |                |  | 800                       | FT AND ALL          |
| 日本            | Q. Hamana    |   |          | 序号 不良原因        |  | 19.1                      | THE REAL PROPERTY.  |
|               | 四 标签建模       |   | 5        | 1 0.00         |  | <b>√ ₩</b> \$             | Print Annual Market |
| adan          | HB (原序)计句)   |   | 6        |                |  |                           | HAR MAN MINT        |
| Ľb.           | BB ANADER NU |   | 1        |                |  | III IXX                   | 1710 MIN 1121       |
| 他的中心          | 105 人法指法     |   | 6        | NUC .          | 推出社                                      | 7014-07-05 18 17 14       | series many many    |
| 11<br>1270720 | 18 工作目标      |   | 8        | 電流             | 11.90                                    | 2024-07-05 13/03/09       | 17-12 (MA) 10-10    |
| Ħ             | ED MEDERMI   | - | 10       | 不同分类           | 3860TR                                   | 2024-07-02 100% 40        |                     |

如果想要修改不良分类信息,点击【编辑】按钮修改不良分类信息,修改信息之后,点击【提交】。

|              | GOCTMANT  |   |          |                |                       | + motions             | Et C Makers        |
|--------------|-----------|---|----------|----------------|-----------------------|-----------------------|--------------------|
| ٩            | 9         |   | //////// | 工草管理 × 工艺参数卡 × | 应用把握 × 数数采集器数 × 数数采集后 | I用 × 不良分类 × 批次数重调整原因组 | × 批次数重调整算因 × …     |
|              | 田 不同建築    | ~ | 不良分约     | 地名称:           | 32 20                 |                       | _                  |
|              | 不规分束      |   |          |                |                       |                       | 65/0               |
|              | 不良原因      |   | 序号       | 不良分类名称         | 修改人                   | 權改時间                  | 操作                 |
| Bk<br>NECESS | 會 设备建筑    |   | -        | 調査(1))         | <b>信</b> 电师           | .0124-07-22 11:19:40  | 1746 (MSH (MSH )   |
|              | BE INNER  | ~ | -2       | .misA          | 管理员                   | 2024-07-08 15:28:45   | .17 m m m m        |
| 以前世纪         | 4 电子图名    | - | з        | 2006-2         | 经新加                   | 2024-07-08-09-45-26   | <b>1746 (1946)</b> |
|              | S TRUTTER | ~ | -4       | anter a        | 建新州                   | J024-07-08-09:47:32   | stati anni jessi i |
|              | to washin |   | 5        | <b>测试4</b>     | 信亚凤                   | 1024-07-05 11-37.08   | 216 MH 000         |
| ALC: UNK     | 88 保持计划   | ~ | 6        | 测试             | 德理员                   | 2024-07-05 12:23:06   | With State 1998    |
| a            | 18日 直接计划  |   | 7        | 测试2            | 相加度                   | 10/24-37-35 11-17-59  | 440 BMB BVF        |
| 田都 thiú      | 國 人员饭雨    |   | 8        | Willin         | 被回动                   | 2024-07-05 13:17-14   | WW SAL DE          |
| ER DOR       | 88 工作目版   |   | 9        | 浙西             | 新加度                   |                       | 1275 SER 100 1     |
|              | S NEW     | - | 10       | 不自分类           | 律师接                   | 2024-07-02 10406 #0   | IN SHARE SHOP      |

如果想要删除不良分类信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| =              | Garmies                                     |      |         |              |                       |         | 4(6000)               |                     |
|----------------|---|------|---------|--------------|-----------------------|---------|-----------------------|---------------------|
| ٩              | a   |      | White a | 工单管理× 工艺参数卡× | 应用配置× 数据采集建制×         | ×再加速采标度 | 不復分类 × 批次数量词整页时间 ×    | 批次数量调整原因 × …        |
| 971)<br>1971)  | 世 不得證例                                      | ~    | 不良分     | <b>共名称:</b>  | <b>11 12 12 11</b> 11 |         |                       |                     |
|                | 不良分类  |      |         |              |                       |         |                       | 截认执行?               |
|                | 不同原因  |      | 序号      | 不振分类名称       | 修改人                   |         | 修改时间                  | \$.6 BX             |
| n vine k       | e same                                      | 4    | T.      | 30萬1111      | 星语语                   |         | 2024-07-22 11:19:40   | IFM SUB MO :        |
| -              | 题 工物回风                                      | a.   | 2       | 周祖A          | 貧趣的                   |         | 2024-07-08 15:28-46   |                     |
| 1285110        | 2 HTM8                                      | -    | а.      | midia        | 型新港                   |         | 2024-07-08-0%45/2F    | 1940 5510 550       |
| ED<br>A Millio | O FERENIN                                   | ~    | 4       | muts         | 30.9715               |         | 2024-07-08/09/47-32   | IP/值 编码 1000        |
| -              | 口 标表建筑                                      | - 04 | 2       | 测试4          | 管理运                   |         | 2024-07-05 13:37 00   | 洋油 論語 神学            |
| URBORI         | 100 AL IN 11-12                             | ~    | ΰ.      | web2         | 管理员                   |         | 2024-07-05 13:33:06   | Line man and        |
| в              | · 中国王 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |      | 7       | pilot:       | 相当此四                  |         | 2024-07-05 11:17:59   | 详细 细胞 胆中            |
| E940           | 10 人列答用                                     | 8    | π.      | 测估1          | 和地区                   |         | 2024-07-05 13:17/14   | Liptil said inter a |
| -              |   |      | 4       | 10.07        | 1000                  |         | 2024 (11/3) 13/(10/5) | 12/8 49/9 402 -     |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的报废原因信息。点击【复制】按钮,修改名称,点击【提 交】即可。

| =        | Gochier   |                |                             | <ul> <li>- 個化件准</li> </ul> | E C das             |
|----------|---|----------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------|
| a        | Q   | Httle × 工師問題 × | 工艺参数卡× 应用配置× 對總保護調燈× 数据采集应用 | 月× 不良分类× 就次数量领型制度组         | × 批次数量调整原因 ×        |
|          |   | 不良分类名称         | 憲章 重英                       |                            |                     |
| eme      | <b>主 不改定信 ^</b>   |                |                             |                            | -                   |
|          | 不良分类  |                |                             |                            | 新期                  |
|          | 不能原因  | 序带 不良分类名称      | 修改人                         | 像改时间                       | 操作                  |
|          | a casa ~  | r sidmir       | (1979年)(M)                  | 2024-07-22 111/9900        | 12/07 Spill 10/00 1 |
|          | 器 1.M出机 ~   | A SINGA        | 電理想                         | 2024-07-06 15:28.46        | ITIN IN IN SUM      |
| 00.000   | a u788  | 1 Mil/62       | 建新烷                         | 2024-07-06 09:45:26        | HAN WELL AND -      |
| -        | o rienni -  | 4 mds          | 9630(62)                    | 2024 07 08 09 47 32        | 1978 MIN 4982 -     |
| _        |   | 5 28264        | 11日25月                      | 7024-07-05 13:37.08        | FINE WER MIST       |
| LITLE P  | (1) 대한민국 (1)<br>(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) | 6 miti         | 信期员                         | 2024-07-05 13:23:05        | urra silat ana i    |
| ch.      | জ নাগদে ।   | 7 1012         | 10.89.03                    | 2024-07-05 13:17-59        | 1278 BING BING      |
| 19HILU   | 白 人质能和 ~  | 8 潮动           | 管理员                         | 2028-07-05 13:17/18        | 明傳 編編 ### ÷         |
| HE STATE | 图 I作日页 ~  | 9 30d          | 1811年5月                     | 2024-07-05 13:03:05        | 1978 1999 1999      |
|          |   | 117 不良分类       | 张新绘                         | 2024-07-02 10:06:40        | 17/10 18/10 18/10 1 |

# 不良原因

4、每天前田

在【不良原因】模块,点击【添加】按钮,页面展示出不良原因维护页面,根据需求进行输入,带"\*"号 的为必填项,维护完成后,点击【提交】即可。

| E               | Gatter  |  |                                   |            | - 200               | #朝 C 3.世王<br>MOM/24 |
|-----------------|---|--|-----------------------------------|------------|---------------------|---------------------|
| ٩               | Qerman  | 不視原因   |                                   |            |                     |                     |
| -               | <b>西 工厂数</b> 模  | 不良原因名称   | : 3%A                             | 重算 盘肉      |                     |                     |
|                 | 8 工作指用  | *  |                                   |            |                     | 新聞 文件导入 山           |
| SPECIAL SECTION | is trank  | 停号 不良  | 順因名称                              | 情改人        | 修改时间                | · 编作                |
| 5.<br>111113    | dt 产品建模   | *<br>† copy  | y_of_测试不真原因                       | <b>张新校</b> | 2024-07-05 14:37:59 | SPENN SALAN MERN 1  |
|                 | 四 文档建筑  | 2 測试   | 不良原因                              | 管理员        | 2024-07-05 13:02:07 | 洋橋 硫酮 明秋 三          |
| RN FE           | ⊖ 数据采集  | 3 不良   | し際に広                              | 建新统        | 2024-07-02 10:06-29 | 洋博 規則 删除 :          |
| 日本              | % 工艺参数卡   | 共3条数据  |                                   |            |                     | 20条页~               |
| 55              | 會 不良建模  | ^  |                                   |            |                     |                     |
| 182.9           | 不良方史  |  |                                   |            |                     |                     |
| E<br>Gene       | SR HOMMEN   |  |                                   |            |                     |                     |
|                 | BR 工業治界   | *  |                                   |            |                     |                     |
| 1847608         | 《 电子签名  | ~  |                                   |            |                     |                     |
|                 |   |  |                                   |            |                     |                     |
| E               | G   |  |                                   |            |                     | E O are             |
| a,              | Queraw  | 19.50  |                                   |            |                     |                     |
| (a)<br>1000     | 6 1788  | +NAUSCO  |                                   | E.B. (200) |                     |                     |
|                 | 9 2808  | 2  |                                   |            |                     |                     |
| nine            |   |  |                                   |            |                     | 24 XCHA 4           |
| 5               | 2,200   | 不良   | 1204020                           |            | ×                   | 210 X44A AL         |
|                 | a name  | <b>乔</b> 莽<br>(1949)<br>   | 0月0日<br>1月1月日日日                   |            | ×                   | Ra an an a          |
|                 | a runn<br>a runn  | 75<br>198<br>1 - Xi  | 1.9601<br>朱原羽名称<br>二 <sup>1</sup> |            | ×                   |                     |
| æ               | A 2009<br>A 7389<br>A 2109<br>A 2109<br>A 2109<br>A 2109<br>A   | 不前<br>- 本i<br>- 和i   | 1/#08<br>电源32名称<br>==1.           |            | ×                   |                     |
| -               | 5 2200<br>0 7300<br>0 2100<br>0 2200<br>5 2200  | 不前<br>(**)<br>   | 0#01<br>9.833610<br>8.4           |            | ×                   |                     |
|                 | 5 22000<br>2 72000<br>2 22000<br>3 22000<br>5 22000<br>2 72000<br>2 70005   | 7.5<br>**<br>**  | 1960)<br>9.1532910<br>            |            | ×<br>E              |                     |
|                 | A 2000<br>A 7000<br>A 2000<br>A 2000<br>A 22000<br>A 22000<br>A 7000<br>A 7000  | 不按<br>**1  | 0.0000<br>9.000.000<br>10.1       |            | ×<br>E<br>RH        |                     |
|                 | <ul> <li>A 20000</li> <li>A 72000</li> <li>A 20000</li> <li>A 22000</li> <li>A 22000</li> <li>A 22000</li> <li>A 20000</li> /ul>  | 不讀<br>**<br>#<br>#<br>#<br>#   | 000<br>900000<br>900              |            | ×<br>2<br>88        |                     |
|                 | <ul> <li>A 20020</li> <li>A 70000</li> <li>A 20000</li> <li>A 220000</li> <li>A 220000<th>7.2<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1<br/>1</th><th>0#01<br/>9.052830</th><th></th><th>×<br/>2<br/>88</th><th></th></li></ul> | 7.2<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1 | 0#01<br>9.052830                  |            | ×<br>2<br>88        |                     |

如果想要修改不良原因信息,点击【编辑】按钮修改不良原因信息,修改信息之后,点击【提交】。

| =                | Gootteet                            |        |                   |          | * 20078-80          |                |
|------------------|-------------------------------------|--------|-------------------|----------|---------------------|----------------|
| ٩,               | Q                                   | 不良     | #四 × 不良分类 ×       |          |                     |                |
|                  | à 1/300 ~                           | 不良分    | 失名称:              | 東宮 重街    |                     |                |
| NUE .            | O INTEL +                           |        |                   |          |                     | 201            |
| R.F.B.M.         | la differi                          | -      | 不良分继名阶            | 推改人      | 10.209100           | 10-15-         |
|                  | 26 产层建模 ×                           | -10.04 | The second second | and a    | and a large         |                |
| 不可帮助             | 四 文档编辑 ~                            | 1      | 潮道1111            | 管理员      | 2024-07-22 11 1940  | STAL REAL      |
|                  |                                     | Z      | metA              | 當睡息      | 2024-07-00 15:20:46 | TALL THE PLATE |
| 26457            | e esera                             | 1 8    | 例试成               | 泽新祝      | 2024 07 08 09 45 26 |                |
| -                | >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>> | 1.     | 网络关               | 学新悦      | 2024 07 08 09:47:32 | (FIN WISH COM  |
| () of the second | 堂 不見建設 へ                            | 5      | 2912rt4           | 信理员      | 2024-07-05 13:37/08 | tieten sissti  |
| 85<br>(370 600   | 本身分类                                | 6      | Bitta             | 管理质      | 2024-07-05 13,2%08  |                |
| e.               | 不由原因                                | 1-     | Whit2             | 11:11:02 | 2024-07-05 12:17:59 | 洋橋 編編 🗰        |
| (EPPING          | 電 投稿建築 く                            | ė      | 制試工               | 新闻的      | 2024-07-05 13 17:14 | 洋橋 编档 📷        |
|                  | 留 工業治局 ~                            | 8      | 测试                | 管理母      | 2024-07-05 13:03:05 | (710.660)      |
| -                | & 电子数器 ~~                           | 40     | 不良分类              | 非新祝      | 2028-07-02-00.06-40 |                |
|                  | C strangent                         |        |                   |          |                     |                |

如果想要删除报废原因信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| E         | GOCTIMAN    |   |      |  |         | + 1012,1418         | E the                |
|-----------|-------------|---|------|--|---------|---------------------|----------------------|
| ۹         | Q           |   | 不良居  | 四 × 平良分数 ×   |         |                     |                      |
|           | S IT WE     |   | 不微分类 | 治府:  | 正改 會次   |                     |                      |
| -         | 5 工业重型      | ~ |      |  |         |                     | Beil Strieg          |
| rens<br>e | D. SHEEPE   | * | 序号   | 本喪分类名称   | 修改人     | 修改时间                | 1 K/A AN             |
| -         | - di PERMIN | - | +    | 20061111   | 推动员     | 2024-07-22 11:19:40 | sylver much exists i |
|           | 到 实际管理      | - | 2    | 测试人  | 制建筑     | 2024-07-08 15:28:40 | 1210 MILE 200 1      |
| (PRVID)   | 日 救熱米薬      | - | з.   | 测试62   | 张新校     | 2024-07-06 09:45:26 | 12-10 Anite Made :   |
| -         | Ga 工艺总教卡    | - | 4    | 通収5  | 张辉锐     | 2024-07-08 09:47:32 | ifter skelt mitt     |
| ABER      | 會 不見動詞      | - | 5    | Mart4  | 面建筑     | 2024-07-05 13:37.08 | ifin with with :     |
| 100       | 不且分类        |   | 6    | mid.3  | 加那問     | 2024-07-05 13:83:96 | 洋板 编辑 医脉             |
| a         | 不良原因        |   | 7    | 30G2   | 管理员     | 2024-07-05 13:17:59 | VYN MIN MIL          |
| rte po    | S CARS      | ~ | π    | 後回り  | 管理员     | 2024-07-05 13:17:14 | 详惯 编辑 AGH i          |
|           | 88 工業治局     | ~ | 9    | and the second s | 管理员     | 2024-07-05 13/03/05 | ivin men over        |
|           | ▲ 电子签名      | * | 13-  | 不良分表   | 3637162 | 2024-07-02 10:06:40 | itin man and         |
|           |             |   |      |  |         |                     |                      |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的报废原因信息。点击【复制】按钮,修改名称,点击【提 交】即可。

| =        | Garmen           |    |      |              |             | < 00.708-00         | 四 2 次#3<br>[2005年初   |
|----------|------------------|----|------|--------------|-------------|---------------------|----------------------|
| a        | Q                |    | 不良。  | NUX × 平规分类 × |             |                     |                      |
| -        | 15 IT #19        | *  | 不良分割 | 第名序:         | 重五 重沟       |                     |                      |
|          | 0 1 <i>0</i> 098 | ~  |      |              |             |                     | 15:00                |
| Res 10   | 16 - 6342 B (K   | -0 |      | time states  | Taxa a      | and the second      |                      |
|          | d Fasts          | *  | 勝号   | 不良分类名称       | 修改人         | 48.5203140          | 操作                   |
| eren fe  |                  |    | Т    | 测试计算         | 管理员         | 2024-07-22 11 19:40 | 详情 编辑 副史 -           |
|          | D Zeites         | ~  | 2    | BHKA         | 新潟県         | 2024-07-08 15:28:46 | uppi unu ma          |
| CBW18    | 白 蚊掘采弊           | ~  | 1    | 测试力?         | 能新提         | 2024-07-08 09-45-26 | 建植造制<br>建築 編編 開設     |
| -        | D ISBR*          |    | .4   | 新西           | 账新院         | 2024-07-00 09:47:32 | uring seals which is |
| Section. | 會 不該建模           | -4 | 5    | 198-tit A    | 管理员         | 2024 07-05 13:37.08 | VERY LIKEN (MOS. 0   |
| BRIDR    | 米位蜀不             |    | 6    | 2003         | 管理の         | 2024-07-05 13:23:05 | 浮情 明新 删除 :           |
| 6        | 不包期目             |    | 7    | 1642         | WEAK ISL    | 2024-07-05 13:17:59 | LIFTIN STATE HERE    |
| 1990     | G SHEE           | *  | τ.   | 测试1          | <b>和明</b> 和 | 2024-07-05-13:17:14 | VERSE SERVER (MIN) 1 |
| H        | 图工规造机            | ~  | 3    | 测试           | 物地质         | 2024-07-05 13:03:05 | iftin same with a    |
|          | <b>点 面子振</b> 其   |    |      |              |             |                     |                      |



签名组

在签名组中维护能够进行签名操作的人员。

在签名组模块中,点击【新增】按钮,维护签名组的名称信息,维护完成后点击【提交】即可。

| =                | GOCTIMANTO   |   |      |              |            |          | + 302.548           |                        |
|------------------|--------------|---|------|--------------|------------|----------|---------------------|------------------------|
| ٩                | Q            |   | 生产生  | 免作合 × 法名担 ×  | 会资源团 × 会资等 | F×.      |                     |                        |
| -00<br>18692     | 四 文档制件       |   | 签名铝铁 | 5称: 34.5     |            | 重重 查询    |                     | _                      |
| ۰                | 曰 数据采集       | - |      |              |            |          |                     | nite                   |
| 加速度程             | 备 工艺学校卡      | - | 序号   | 签名组名称        | 描述         | 修改人      | 修改时间                | 操作                     |
| 5                | 會 不見證標       | - | 1    | WYW          |            | 管理员      | 2024-07-10 15:13:42 | 1910 1010 1025         |
| ÷.               | 客 设备证据       | ~ | ż    | 3660         |            | 建铜绿      | 2024-07-10 11 09:4B | 1418 KUN 1885          |
| omen             | 器 工術合用       |   | ò    | grtsh组长签名组   |            | 来立宏      | 2024-07-08 18:28:40 | itin min mps           |
| CO<br>A coloreda | L 电子装名       | ~ | 4    | 601          |            | 试测量      | 2024-07-04 15:17:30 | 详细 编辑 新闻               |
|                  | 語名組          |   | 5    | 1團名組0/0003   |            | .02790th | 2024-07-08 13:45:91 | itin inn ma            |
| (internet        | 会張興          |   | .6   | (張名/2000001) |            | 视所快      | 2024-07-29 09:12:05 | Linital Admitter March |
| •                | 会经原国         |   | 7    | 1番帖组000002   |            | 一個的研究    | 2024-07-11 09:38:17 | LEAN NIGH MAN          |
| 任新中心             | 治省需求         |   | 共7条  | 数据           |            |          |                     | 7 20 集度 ~              |
|                  | ② 品质能现       | ~ |      |              |            |          |                     |                        |
|                  | 13 199592140 |   |      |              |            |          |                     |                        |

在基础配置中点击【新建】按钮,维护该组中能够进行签名的人员。

| Gilliam   |    |              |     |         |      |        |        |                        |
|-----------|----|--------------|-----|---------|------|--------|--------|------------------------|
|           |    | SEP INVENCED | -   | × lenex |      |        |        |                        |
|           |    | SEAPS -      |     |         |      |        |        |                        |
| G ZEIER   |    | 签名组          |     |         |      |        | ×      |                        |
| G REFE    | E. |              |     |         |      |        |        | 100                    |
| S IZPER   |    | 19           | 若称  |         | 橋連   |        |        | #15                    |
| a sast    |    | 14           |     |         |      | 9 / 10 | ··     | 1740 Mark 2000 1       |
| a com     |    | 1            | 11  |         |      |        | Side . | IT IS SAID (SID)       |
| BR CEMINE |    | 100          |     |         |      |        | 10.00  | WHEN WHEN THE R. P. L. |
| 4 16786   | 00 | 10 (19 H     | 一人的 |         |      | 8849   | 1.10   | 100 Mill 100 -         |
| -         |    | 18           |     | 御天      | £та: |        | 637    |                        |
| ***       |    | 16           |     |         |      |        | Lord.  | IFM SHE DIS            |
| 3284      |    | 1±           |     |         |      |        | area)  | 17.00. No.00. ALSO     |
| 2524      |    | 167 Maan     | -   | -       |      |        |        | 20 W(S) ~              |
| 0.358884  |    |              |     |         |      |        |        |                        |
|           |    |              |     |         |      |        |        |                        |

如果需要删除已经创建完成后的会签组信息,点击删除按钮后,系统提示【确认执行】,选择确定即可。

| =                                | Garman      |     |              |             |          |              | (+ mint or )        | E. Stas                |
|----------------------------------|-------------|-----|--------------|-------------|----------|--------------|---------------------|------------------------|
| a.                               | a           |     | 9.79         | 操作台× 签名组×   | 会被原因× 会投 | 題×           |                     |                        |
| <b>≡</b><br>(†≦)                 | 8 又相建成      | 4   | <b>签名</b> 组; | 名称: 二二、     |          | 22 <u>23</u> |                     |                        |
|                                  | 白 数据采集      |     |              |             |          |              |                     | @ @ULBURS?             |
| CONTRACT OF CONTRACT OF CONTRACT | B# IS#数卡    |     | 惊号           | 善名坦名称       | 描述       | 修改人          | 修改时间                | 1 100                  |
| <b>1</b>                         | 會 不能建成      | ~   |              | www         |          | 信理的          | 2024-07-10 15 13:42 | (F/M 1020 000)         |
|                                  | · 没有经常      | ~   | 2            | andi        |          | 旅游市场         | 2024-07-10 11:09:48 | LIVING HELLER SHIER -  |
| 1012                             | in this     | -   | 1            | genub相长强各组  |          | 床立宏          | 2024-07-09 18-28-40 | 評情 明晰 副中               |
|                                  | 战 电子签名      | ~ " | à            | K07         |          | 沈鼎玉          | 2024-07-04-15/17-30 | 1.010 Mate             |
|                                  | 19 R26      |     | 5            | (签名组300305  |          | 2019(0)      | 2024-07-08 13:45:31 | 1200 ABRO 1000         |
| шж                               | 食香瓜         |     | 6            | (签有10000001 |          | 非新供          | 2024-07-29 09-12 05 | wiji sini inde -       |
| 8                                | 会逝期因        |     | 7.           | 1进名田000002  |          | WK 0051155   | 2024-07-11 09:38/17 | LIFTIN SHERIN HITTER 🗄 |
| ≠=¢                              | 苦名青求        |     | 共7条          | 0.95        |          |              |                     | 1 20 条页 ~              |
| ann.                             | ② 品质建模      |     |              |             |          |              |                     |                        |
|                                  | C) 63254040 | ÷   |              |             |          |              |                     |                        |

系统提供快速创建会签组的创建功能,在列表中点击【复制】按钮,修改会签组名称,在点击提交即 可。

| =           | GOLTANATO      |     |      |               |              |                                       | (* 000044)          | E C ASSE          |
|-------------|----------------|-----|------|---------------|--------------|---------------------------------------|---------------------|-------------------|
| Ŕ.          | Q              |     | 生/2月 | lift合 × 器名組 × | 会签测因 × 会签组 × |                                       |                     |                   |
|             | 8 文档证明         | *   | 货名组名 | 5월: 一人        | 1            | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |                     |                   |
|             | 回 数据采载         | 4   |      |               |              |                                       |                     | 25.M              |
| HEADOR .    | <b>6</b> 工艺学数卡 | *   | 序号   | 签名相名称         | 描述           | AISH                                  | 修改时间                | 操作                |
| and a       | 1 <b>7.83</b>  | *   |      | www           |              | 管理员:                                  | 2024-07-10 15:13:42 |                   |
| =           | B Gama         | ÷   | 2    | mati          |              | 账新偿                                   | 2024-07-10 11:09:46 | IT NE STATE       |
| 28019       | 四十二十二 19       | × h | 3    | getsh组线资名组    |              | 家立宏                                   | 2024-07-08 18:28:40 | 洋橋 加爾 1000 日      |
|             | 点 电子签名         | 1   | 4    | KD1           |              | 沈慧玉                                   | 2024-07-04 15;17 3D | ifter and when it |
|             | 苦怒组            |     | s    | (签名组000003    |              | 现5年3月3                                | 2024-07-08 13:45:31 | 产情 脱荆 農院 三        |
| N DECK      | 会密电            |     | 6    | (签名担00000)    |              | 朝鮮都新聞                                 | 2024-07-29 09:32:05 | antar kanal mass  |
| а           | 全部周囲           |     | 7    | 總容量000002     |              | 致新的                                   | 2024-07-11 09:38:17 | 建情 编辑 簡称          |
| ER IVO      | 石名南京           |     | 共7系8 | 1057          |              |                                       |                     | 1 20 衡页 >         |
| ##<br>89998 | o astro        | ~   |      |               |              |                                       |                     |                   |
|             | D 6330         | ~   |      |               |              |                                       |                     |                   |

| GCIMANTO |   |      |          |            | _       |     |    | L.      |        | L.+ |
|----------|---|------|----------|------------|---------|-----|----|---------|--------|-----|
|          |   | 生产排  | ritter × | 签名组 × 会签原因 | × 会签组 × |     |    |         |        |     |
| 文档建模     | ~ | 签名组织 | 签名组      | B          |         |     |    |         | ×      |     |
| 数据采集     | ~ |      | • 签名:    | 组名称        |         | 描述  |    |         |        |     |
| 工艺参数卡    | ~ | 序号   | copy     | _of_WYW    |         | 调输入 |    | 0 / 100 |        | 操作  |
| 不良建模     | ~ | 1    | 潮谷       | 出配置        |         |     |    |         | 13:42  | 详惯  |
| 设备赋模     | × | 2    | \$Fat    |            |         |     |    |         | 19:48  | 详惯  |
| 主装治具     | ÷ | 1 3  | 席長       | 7人员        |         |     |    | 穩作      | 38:40  | 详惯  |
| 电子签名     | * | 4    | 1        | 张新校        |         |     | ×  | 単純な     | 17:30  | 详惯  |
| 签名组      |   | 5    | 2        | 来立宏        |         |     | ~  | 単語会     | 45:31  | 详细  |
| 会签组      |   | 6    | -        | JP-34-984  |         |     |    | al and  | 82:05  | 计标  |
| 会签购因     |   | 7    |          |            |         |     |    |         | \$8:17 | 详制  |
| 签名需求     |   | 共7条) | _        |            |         |     | 10 | 置援交     |        | -   |
| 品质器制度    | ~ |      |          |            |         |     |    |         |        |     |

会签组

在会签组中维护能够进行签名操作的人员。

在会签组模块中,点击【新增】按钮,维护会签组的名称信息,维护完成后点击【提交】即可。

|  | Garmen     |   |            |            |              |                | + 10120000 ES       | C KMS              |
|--|------------|---|------------|------------|--------------|----------------|---------------------|--------------------|
| ٩.                                     | Q          |   | 2/9        | e作台× 签名组×  | 会选原因 × 会登电 × |                |                     |                    |
| ee<br>setter                           | 日数距平期      | ~ | 会签印        | 8栋: エース    | 1            | ER 100         |                     | _                  |
| -                                      | ⓑ IZ参数‡    | * |            |            |              |                |                     | নাথা               |
|  | 雷 不良建模     | ~ | 序号         | 会签组名称      | 捕送           | 修改人            | 修改团士呵               | 調作                 |
| 841535                                 | 18 设施建权    | ~ | 1          | getuh主管会签组 |              | SHIFTSE        | 2024-07-10 11:08:42 | - 14-14 MISH (#19) |
|  | 88 土装治周    | ~ | 2          | +会经期000003 |              | 新新规            | 2024-07-31 17:53:29 | 1949 4030 553 I    |
| enter.                                 | 虚 电子签名     | ~ | 3          | *会想相000001 |              | <b>经长期产物</b> 犯 | 2024-07-29 09:36:28 | 祥樹 銀銅 📷            |
|  | 西名坦        |   | 4          | 1会签担000002 |              | 张新悦            | 2024-07-02 09:12:07 | 洋情 網網 細論 三         |
| -                                      | 会透明        |   | <b>共4条</b> | 968        |              |                |                     | 1 20 新贡 >          |
| a that is                              | 会班原因       |   |            |            |              |                |                     |                    |
| Eh.                                    | 新客業家       |   |            |            |              |                |                     |                    |
| œη                                     |            | ~ |            |            |              |                |                     |                    |
| 11<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | C) (583948 | × |            |            |              |                |                     |                    |
|  | 器 医养计划     | ÷ |            |            |              |                |                     |                    |

在基础配置中点击【新建】按钮,维护该组中能够进行会签的人员。

| =   | Goomes        |      |                 |             |      | 6        |         | E\$ | C 35          | ANT'S        |
|---|---------------|------|-----------------|-------------|------|----------|---------|-----|---------------|--------------|
| Q.  | Q             | ±/*# | 作会 × 海外道 × 会等限5 | x titte x 1 |      |          | -       |     |               |              |
| un an |               | 会運道; | 会签组             |             |      | ×        |         |     |               |              |
| *   | ▲ 王宏参数+       |      | - 会签组名称         |             |      |          |         |     |               | 新雄           |
| Let I H                                   | <b>们</b> 不良建保 | 序号   | 101.4           |             |      |          |         |     | 操作            |              |
| Ri Cardo                                  | 湿 设备规模        | 1    | inter.          |             |      |          | 1:08:42 |     | in the second | 118          |
|   | SE INCH       | 2    |                 |             |      | 000F \ 0 | 7:53-29 |     | COM SAN D     | intek T      |
| RAFILER                                   | A 电子器名        |      | 基社記世            |             |      |          | 936.28  |     | 洋州 地利         | -            |
|   | 586           |      | AFTAR           |             |      |          | 212:07  |     | 讲报 编档         | <b>199</b> = |
| -   | 1920 IL       | 共和新  | 序号 人员           |             |      | 操作       |         |     | 20 4          | 美国マ          |
| NILLER.                                   | 会选点出          |      |                 |             | 暂无数据 |          |         |     |               |              |
| в   | 并任期末          | -    |                 |             |      |          | -       |     |               |              |
| ESIPCI                                    | © RIUNK       |      |                 |             |      | 11日 152  |         |     |               |              |
| ##<br>#1516278                            | C) ROZZUM     |      |                 |             |      |          |         |     |               |              |

如果需要删除已经创建完成后的会签组信息,点击删除按钮后,系统提示【确认执行】,选择确定即可。

| ŧ              | Gactimeter  |     |                |                   |               | (* museu) (2        | tata       |
|----------------|-------------|-----|----------------|-------------------|---------------|---------------------|------------|
| ۹              | Q HIMAN     |     | 生产操作台 × 签      | 名图 × 会签题因 × 会签图 × |               |                     |            |
|                | S ITHR      | *   | 会预归者称:         |                   | B 102 102 102 |                     |            |
| 操作性            | 后 工资福祉      | *   |                |                   |               |                     |            |
|                | 工用管理        |     |                |                   |               |                     | ① 输认执行?    |
|                | EL TANUER   | ~   | 序号 会签组名称       | 描述                | 修改人           | 修改时间                | 1 10 M 10  |
| 1196           | 10 7-13401Q | -+- | 1 gctsh主管会签    | -10-              | 驳新悦           | 2024-07-10 11:08:42 | 洋南 编辑 勤除 / |
|                | 何 文档的商      |     | 2 计合管组000005   |                   | 他新悦           | 2024-07-31 17:53:29 | 洋橋 編編 開設   |
| 9 <b>6 E</b> B | Di Primitik | . 1 | 3 (会签担00000)   |                   | 武功包           | 2024-07-29 09:36:28 | 洋清 姚明 删读:  |
|                |             |     | 4 (全部語00000)   | -                 | 张斯悦           | 2024-07-02 09:12:07 | 洋橋 御殿 三餘   |
| -194 6E36      | M L24988*   | ~   | <b>共</b> ∢ 余数据 |                   |               |                     | 1 20条/页~   |
| 10239          | 當 不良證順      |     |                |                   |               |                     | _          |
| a.             | 18 设备组织     | ~   |                |                   |               |                     |            |
| 1940           | 器 工業治費      |     |                |                   |               |                     |            |
| ==             | & 电子签名      | ~   |                |                   |               |                     |            |
| enten.         | 委名组         |     |                |                   |               |                     |            |
|                | 2:021       |     |                |                   |               |                     |            |

系统提供快速创建会签组的创建功能,在列表中点击【复制】按钮,修改会签组名称,在点击提交即可。

| =  |    | Goether    |    |      |             |           |       |            | * meg276 dil        | E. | 2<br>秋期王<br>MGM/开系      |
|--|----|------------|----|------|-------------|-----------|-------|------------|---------------------|----|-------------------------|
| ٩  | ۵  | 0.020      |    | 生产机  | 制作台× 签名组×   | 会签原因 × 会整 | e ×   |            |                     |    |                         |
| •  | rs | 工厂建模       | Y  | 会签组织 | 当称:         |           | 五五 重物 |            |                     |    |                         |
| eta -  | 9  | 工學發展       | ~  |      |             |           |       |            |                     |    | -                       |
| ()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>(  |    | 工单管理       |    |      |             |           |       |            |                     |    | 9(2)                    |
|  | 16 | BURGED HD. | ~  | 序号   | 会签组名称       | 描述        |       | 推改人        | 修改时间                |    | 操作                      |
| auters   | d  | 产品建模       | v. | Ŧ    | gctsh主體会签组  |           |       | 派新说        | 2024-07-10 11:08:42 |    | 详情 编辑 删除 :              |
| -  | 0  | 文档建模       |    | z    | r会然短000003  |           |       | <b>张新悦</b> | 2024-07-31 17:53:29 |    | 資 <u>業</u> 。 創制<br>建模追測 |
| SATU   | 8  | 数据采用       |    | 3    | L会签组000001  |           |       | 张新悦        | 2024-07-29 09:36:28 |    | ALL INTER MALE :        |
| en<br>Astro  | 5. | 工艺参数卡      | *  | 4    | t会透明0000002 |           |       | 新新祝        | 2024-07-02 09:12:07 |    | 并有机制 副部                 |
| 8  |    | 不良證规       | *  | 共4条数 | 2010        |           |       |            |                     |    | 1 20 条页 >               |
| and the second sec   | 8  | 设备建模       |    |      |             |           |       |            |                     |    |                         |
| Сі<br>аяны   | 80 | 工装治員       | ~  |      |             |           |       |            |                     |    |                         |
|  | 4  | 电子签名       | ~  |      |             |           |       |            |                     |    |                         |
| and the second s |    | 被省道        |    |      |             |           |       |            |                     |    |                         |
| -  |    | 0.0001     |    |      |             |           |       |            |                     |    |                         |

|          |            | 07/II               |             |
|----------|------------|---------------------|-------------|
| *        | 会证组        | 変加強                 | 8           |
| ~        |            | * 合签组名称             |             |
|          | 100        | copy_af_gctslh主管会签组 |             |
| <b>3</b> | 勝弩         | 描述                  |             |
| (a)      | 77         | (BMD);              | 1004        |
| -        | (2.)       | /                   | 0/1000 7532 |
|          | 3          | 基础和重                | 9362        |
| 20 N     | - 240      | 新雜                  | 9(12)0      |
|          | <b>共本表</b> | 序号 "人员              | 操作          |
| ×        |            | 1                   | V E384-     |
| 1        |            | 1 MILES             | ···         |
| -        |            |                     |             |
|          |            |                     | 御田 認文       |



在电子签名过程中会涉及到有权限人员的会签操作,在会签过程中需要维护会签原因。会签原因模块提 供就是会签原因的维护功能。

实际操作请参考【批次数量调整原因】模块的说明。

| Ē  | Garnium  |    |            |   |        |            | * m                 |                |
|--|----------|----|------------|---|--------|------------|---------------------|----------------|
| ٩  | Q        |    | 1279       | 操作台 ×                                   | 会签现因 × |            |                     |                |
|  | e nera   | ~  | 会強閉        | 因名称                                     |        | 重重 重複      |                     |                |
|  | 6 工艺》48年 | Ψ. |            |   |        |            |                     | 新期 文明导入 出      |
| 12:19                                    | 读 不由建成   | -  | 序电         | 会際原因名称                                  | 描述     | <b>修改人</b> | 傳改时间                | 感作             |
| niite                                    | S State  | ~  | 1          | copy_nt_acts/HBISHCS                    |        | 张新博        | 2024-07-10 1100032  | 计博 新闻 图念       |
|  | 器 工制论具   | ~  | -2-        | octsh临时代语                               |        | 建立型        | 2024-07-08-18:20:35 | itin said was  |
| 26.63                                    | 点 电子嵌桁   | ~  | 3          | acta的包接人情感                              |        | 朱立岩        | 2024-07-08 18:20.36 | 1948 Mill with |
|  | 签名坦      | 10 | 4.         | octan对提入忙碌                              |        | 末立愈        | 2024-07-08 18:20.36 | 洋塘 精朝 副体       |
| -  | 会医佑      |    | s          | getrilb/repy001                         |        | 宋立宏        | 2024-07-08 18:14:22 | ifini andi mas |
| 19.03                                    | 012.002  |    | 6          | 12:200000000000000000000000000000000000 |        | 邪源而用       | 2024-07-02-09-12:08 | 计算机 网络 网络      |
| 5  | 新名言中     |    | 7          | 1全型用因000002                             |        | 進新快        | 2024-07-02.09:12.07 | ifin sain man  |
| 1997 tú                                  | ② 意画建模   | ~  | 8          | 1会然酒田000001                             |        | 3kmHs      | 2024-07-02 09:12:07 | 1846 MAR INC.  |
| an a | 四 标志通常   | ~  | <b>共日张</b> | 数额                                      |        |            |                     | 1 20 新凤 ~      |
|  | 25 @#Ut4 | *  |            |   |        |            |                     |                |

#### 签名需求

在签名需求模块中,定义该需求中那些签名组能够进行签名操作,对应的签名组有哪些会签组能够进行 替代签名。

点击【新增】按钮, 创建新的签名需求。

| Ē           | Gomesti     |     |            |                   |        |              |     | * 27,2 244           | E State           |
|-------------|-------------|-----|------------|-------------------|--------|--------------|-----|----------------------|-------------------|
| Q.          | a           |     | 生产         | 编作台 × 签名组 ×       | 会互原因 × | 分型组 × 四名需求 n |     |                      |                   |
|             | er same     | 5   | <b>西名家</b> | 宋名称:              |        | 88 84        |     |                      | _                 |
| *           | 日数据采用       | *   |            |                   |        |              |     |                      | 105400            |
| 1248        | ✿ 工艺影数卡     |     | 序号         | 签名需求名称            | 签名万式   | 職連           | 借改人 | 修改时间                 | 股作                |
| 10.000      | ● 不安度権      |     | à.         | gets lisymoid 005 | 莱琴游客   |              | 末立宏 | 2024-07-25 19 22-29  | 12/10 1510 1000   |
| -           | · 说你你你      | *   | 2          | gets hey word 2   | 服务服务   |              | 宋立定 | 2024-07-23 17 43:15  | 1710 1810 HTT     |
| 201010      | MR.MIL 22   | ~ 1 | 2          | WYW               | 医中部局   |              | 被把成 | 2024-07-10 15 14:05  | 7709 SIM          |
| ED<br>Lanns | 适 电子卷名      | *   | 4          | W\$2              | 美国货格   | 222          | 拜新悦 | 20,24-07-10 11 05/52 | 详细 编辑 ante        |
| -           | 高名恒         |     | 5          | gutaliniprosq00.1 | 影響衝突   |              | 朱立宏 | 2024-07-061833-11    | 12-10 (SLIP 1982) |
| ROUN        | 会把回         |     | 6          | copy_of_1资档款将0000 | 制导控制   |              | 強調燈 | 3024-07-05 14:14:08  | 17/11 (SAN 4198   |
| EL.         | 22.00 E     |     | 7          | 801               | 账号票码   |              | 正能的 | 2024-07-04 15 17:50  | 21/2 SIG 10/1     |
| 王的中心        | 168.8 S     |     | в          | /图名前来000003       | 联号密码   |              | 班新岗 | 2024-07-03 13:21:04  | 洋橋 編書             |
| 1167H2181   | O ASIMALIAN | ¥   | 9          | (签名需求000002       | 手增适在   |              | 蘇新博 | 2024-07-27 15:15:46  | 2770 4035 4055    |
|             | C) (583970  | -10 | 10         | ·签名需求000001       | 除导新码   |              | 张明铜 | 2024-07-29 16:47:42  |                   |

在添加签名需求的时候,能够对签名方式进行维护,签名方式包含手写签名、账号密码。

| =                  | GETMAR                                |                              | *38583 E   |
|--------------------|---------------------------------------|------------------------------|------------|
| Q.                 | Q 生产                                  | 签名需求                         | ×          |
| <b>四</b><br>統省     |                                       | * 签名需求名称                     |            |
| -                  | 田 数据未施 ~                              |                              |            |
| 121430             | 価 工艺参数卡 · 序电                          | • 查告方式,<br>[1999] 1997       |            |
| <b>B.</b><br>11095 | 面 不良建瓴 🗠 1                            | 手写签名                         | 19/22/29 1 |
| 22                 | 慶 役俗師師 🌼 2                            | 账号密码                         | 17:43/16   |
| 6933               |                                       |                              | 15/14/05   |
|                    | 《电子容名 ~ 4                             | 基础能置                         | 0.05/32    |
| Decarcar           | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 新時赴.                         | 18.33/13 I |
| 83<br>832.00       | 会接起 6                                 | 序号 *签名坦 *签名数量 会签组 会签数量 操作    | id:14:08 i |
| E                  | 会签原因 7                                | 智无数据                         | 15:17:50   |
| 許中心                | 语名需求 à                                |                              | 13:21:04   |
|                    | 0 Altalia -> 9                        | 運営機械                         | 15:15:46   |
| 122                |                                       | Installedorecon sector local | 16,47,42 i |

在基础配置中,维护能够进行签名组配置。点击【新建】按钮,选择签名组、签名数量,会签组、会签 数量作为非必填项,可选填。设置完成后,点击【提交】按钮即可。

| =               | Gootman    |               |  |             |      |           |      | 4.000 |          | C MANAN SI       |
|-----------------|------------|---------------|--|-------------|------|-----------|------|-------|----------|------------------|
| ٩               | Q          | 生产生           | 签名需求   |             |      |           |      | ×     |          |                  |
| <b>唐</b><br>別1年 |            | 部名 <b>第</b> 2 | - 签名需求名称   |             |      |           |      |       |          |                  |
| 181             |            | e             | and the second s |             |      |           |      |       |          | 8:10             |
| A HEAD          | W IZ###    | ·             | * 签名方式   |             |      |           |      | ~     |          | 操作               |
| antan a         | · 「 不良建筑 」 | × 1           | 描述   |             |      |           |      |       | 9,22.29  | ifth Wall Little |
|                 |            | × 1           | max.   |             |      |           |      |       | P.4.8.16 | itis was not     |
| Hitra           | S IMAN A   | - h 1         |  |             |      |           |      | ġ.    | \$ 14:05 | itin man mili    |
|                 | 4 电子数名     | · *           | 潮秘統置   |             |      |           |      | _     | 105:37   | CHEM AND MUCH    |
| _               | 经名词        | ş             | arrait   |             |      |           |      |       | 833,19   | 評估 編制 約34        |
|                 | 1999年      |               | 序号 签名坦   | *签名数量       | 会签组  | 会签数量      | 操作   |       | 4:14:08  | IT IN SEAL INTO  |
| Ð               | si-3210015 | 7             |  |             | 智无数据 |           |      |       | \$17.50  | item som ent     |
| 時中の             | 西右開落       | 6             |  |             |      |           |      |       | 821.04   | 1718 1819        |
|                 |            | л. ș          |  |             |      |           | 1122 | 8.92  | 6:13:46  | itely lines more |
| -               |            | 40            | III C M BIRGHT   | 1573 (11)-9 |      | CLASS IN. | -    | ***** | 6.67:42  | itin mai mai     |

创建好的数据,点击【删除】按钮能够将其删除。

| =            | Gaennes       |     |      |                  |          |             |         | + Ballyon Eq.       | ····································· |
|--------------|---------------|-----|------|------------------|----------|-------------|---------|---------------------|---------------------------------------|
| q,           | a             |     | 生/*; | 副作計× 签名组×        | 2203 × 2 | 發展、× 雪岩調味 × |         |                     |                                       |
| 100<br>10112 | <b>赏</b> 文档和电 | 5   | 苦名意: | 京都校: 1000        |          | A8 20       |         |                     | -                                     |
|              | E 数型关策        | ~   |      |                  |          |             |         |                     | <b>间</b> 制品取得?                        |
| sem          | 备 工艺条数卡       | *   | 序号   | 差名需求名称           | 签名方式     | 描述          | 修改人     | 修改時前回               | 1 40 84                               |
| 1000         | 前 不ら建成        | ~   | 1    | getalagmag003    | 平電波名     |             | 来立君     | 2014-07-15 19.22.29 | SPIR ADDI                             |
|              | 8: A8400      | ~   | 2    | gashqmiq032      | 理可出现     |             | 来立去     | 2014-07-111794316   | SHE ARE MIC                           |
| UP IN THE    | HE INCOM      | - 1 | 13   | Winl             | 除马索的     |             | 御總成     | 2024-07-10 13,14:05 |                                       |
|              | · 《· 电子册名     | *   | 4    | <b>南</b> 末2      | 手能放名     | 222         | search) | 2024-07-10 11:05:32 |                                       |
| -            | 复合相           |     | 9    | genificania001   | 账号密切     |             | 法立在     | 20/4-07-08 18:33:13 | şunan katan seder (                   |
| 1512.539     | 2026          |     | - 15 | (000)余霄各国广地。1000 | 账号者码     |             | (XAFER) | 2024-07-05 14:14:08 |                                       |
| в            | 会经期日.         |     | ŧ.   | 8.01             | 岸驾驶例     |             | 沈柳玉     | 2024-07-04 15*17:50 | 计微 编辑 副子                              |
| (BHRING)     | 無名無求          |     | 8    | 1签名周38000003     | 服号密码     |             | 0620452 | 2024 07-03 13:21:04 |                                       |
| 1012670      | D: Maxim      | 4   | 9    | (资表需求00000)      | 手帮助召     |             | 统新物     | 2024-07-27 15 15 46 | selet and make                        |
|              | 20 IESSING    | ~   | 10   | ·悠名書來000001      | 账号查测     |             | 铁矿地     | 2024-07-20 78047-42 | SERV ANNO MORE                        |

创建好的数据,能够通过复制功能,快速创建出一条信息的数据。点击【复制】按钮,进行数据的复制 操作。

| ŧ  | Goomas        |       |             |                      |          |                                       |                 | + many at p         | S S MAR                                 |
|--|---------------|-------|-------------|----------------------|----------|---------------------------------------|-----------------|---------------------|---|
| q.   | Q             |       | 10/1        | 操作台 × 法招担 ×          | 会装刷因 × 分 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                 |                     |   |
|  |               | *     | <b>签名</b> 衡 | 家名称:                 |          | 8 <b>6</b> 9                          |                 |                     |   |
| 8  |               | 4     |             |                      |          |                                       |                 |                     | 1740                                    |
| Acatin   | \$ IZ##+      | ~     | 序号          | 签名需求名称               | 要名方式     | 描述                                    | 相改人             | <b>修改时</b> 间        | 1981年                                   |
|  | <b>省</b> 不良運搬 | -     |             | gctalhqmire003       | 手刻图名     |                                       | 未宜返             | 2024-07-35 19:22:29 | 评估 编辑 画面 1                              |
|  | 医 设备规则        | - 44- | .2          | getsihamsa002        | 服务密码     |                                       | * 宋贞宏           | 2024-07-23 17:43:16 | 2215 2215 2215 2215 2215 2215 2215 2215 |
| and and a second se | 1111月1日日      | ~ 1   | 2           | WYW                  | 斯考密阿     |                                       | <b>图节环间 (2)</b> | 2024-07-10 15:14:05 | STAL SHIRE MARK                         |
|  | & 电子图名        | ~     | .4          | ##1                  | 学习发展     | 222                                   | 旅游性             | 2024-07:10 110532   | ing and the                             |
| -  | 3819          |       | 5           | gehähigmaag001       | 账号密码     |                                       | 末立変             | 2024-07-08133:13    | 洋滑 編曲 無能                                |
| aur  | 0.4525        |       | k           | copy_od_1828=180000. | 建制图码     |                                       | 徵斯提             | 2024-07-05 14:14:08 | 洋橋山山田                                   |
| в  | 已活用的          |       | 7           | Kor                  | 账号应归     |                                       | 沈耀玉             | 2024-07-04 15 17:50 |   |
| 360 D  | 当这原来          |       | 8           | 1西名開滾000003          | 账号应销     |                                       | 豪新悦             | 2024-07-03 13:21:04 | 1748 1948 1972 I                        |
| 12<br>INTERVAN   |               | -     | .9          | 1等名需该000002          | 学与语名     |                                       | 强新悦             | 2024-07-27 15:15:40 | 1210 1910 400                           |
| -  | IT IPERANK    | -     | 10          | (高名需求)(5005)         | 账号回归     |                                       | 重新的             | 2024-07-29 16:47:42 | ***                                     |

## 工装治具家族

在【工装治具】模块中,找到【工装治具家族】模块。

| =                    | GOTIMUST     | ▲ 当前在线用户数: 1                  |         |         |           |         |              | • 8029 W | E.    | C 283<br>MOND-62 |
|----------------------|--------------|-------------------------------|---------|---------|-----------|---------|--------------|----------|-------|------------------|
| ٩                    | Queley       | 生产操作台 × 检验操作台 ×               | 保养操作台 × | 图像操作台 × | 点的操作台 × 1 | 收行操作台 × | IKensk ×     |          |       |                  |
| -                    | d #BMB +     | 工装饰具家族名称:                     |         |         | 単位        |         |              |          |       |                  |
|                      | · 128/218 ~  |                               |         |         |           |         |              |          | 文件明入  | 山新城              |
| Rental               | 西 文明神授 ~     | Incla Tracio mandedado *      | 191.6   |         | 495.371.1 |         | atomatual *  |          | LAUT: |                  |
| -                    | 日 数据采集 ~     | Hull Three Street State Carlo | 1est.   |         | Back .    | -       | (picket)r) - |          | DEL   |                  |
|                      | % IZ#数卡 ~    |                               |         |         | 11275     | 20,25   |              |          |       |                  |
| Saute                | ₩ 不良課課 v     |                               |         |         |           |         |              |          |       |                  |
| E                    | ▲ 电子装名 ~     |                               |         |         |           |         |              |          |       |                  |
| 100.00               | N. ISESSIE - |                               |         |         |           |         |              |          |       |                  |
| <b>65</b><br>1591512 | 工研始用家族       |                               |         |         |           |         |              |          |       |                  |
| æ                    | 工業演員失望       |                               |         |         |           |         |              |          |       |                  |
| NUMBER               | 工制治费偏应       |                               |         |         |           |         |              |          |       |                  |
|                      | 6 記憶建築 ~     |                               |         |         |           |         |              |          |       |                  |
|                      | 口 転送課機 ~     |                               |         |         |           |         |              |          |       |                  |

点击【添加】创建工装治具家族信息。在工装治具家族名称中输入文字,根据需求添加描述信息以及绑 定工作流程信息,带"\*"的为必填项。

|     | Gome         | A HINDONIAL 1 | (Ferrer) Et | C Marca |
|-----|--------------|---------------|-------------|---------|
| ۹.  | Q.117.00     | Tannen x      |             |         |
|     | 1000         | TRACTIC       |             |         |
|     | A DAMA S     | 1 2016 A.1    | 15mth       |         |
| . 6 | 5 2252 -     | 110 ELL       | 34          |         |
| -   | A.122881 >   |               |             |         |
| ÷   | a 1000 - 1   | AHANA MITCH   |             |         |
| 8   | 2 12020 -    | #4 158.7 mit  |             |         |
| R   | CHURAD       | 9(-5,213)     |             |         |
| ø   | December .   |               |             |         |
|     | a areas      |               |             |         |
|     | 22 NOTING IN |               |             |         |

如果需要修改工装治具家族信息,点击【编辑】按钮,修改内容信息,修改完成后点击【提交】按钮即 可。

| E   | Goomes  |     |      |               |           |                     |      |   | + m_mail            | 61      | 2 1883<br>1000/PD |
|---|---|-----|------|---------------|-----------|---------------------|------|---|---------------------|---------|-------------------|
| ٩   | Q.0000  |     | IST  | NE × 工作流程 ×   | 前词要设置 ×   | 产品家族 ×              |      |   |                     |         |                   |
|   | 5 17 88                                       | 4   | 产品家族 | 续名称:          |           | 88                  | 重询   |   |                     |         |                   |
| NTE .   | D INDE  |     |      |               |           |                     |      |   |                     | Quetas. | A                 |
|   | B. 利用加利                                       | 4   |      |               |           |                     |      |   |                     |         |                   |
|   | 州 产品建筑  | ÷.  | 序号   | 产品家族名称        | 描述        |                     | 修改人  |   | 相段时间                |         | 操作                |
| 1. J. | 产品要族  |     | 1    | cles5         |           |                     | 張新悦  |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | inne (MRC 1944)   |
|   | Path  |     | 1    | THIS          |           |                     | 张新悦  |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | ifte ann aite -   |
|   | FERM  | - 5 |      | cies4         |           |                     | 张新说  |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | itin ber          |
|   | and the second                                |     | 4    | cm12-         |           |                     | 研新的  |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | inin also was     |
|   | (10 m) + (10                                  |     | 8    | cuts 1        |           |                     | 张新特  |   | 2024-07-10 10:33:39 |         | itin wa we        |
| 95<br>110 410   | EL ZHUU                                       | *   | 6    | 测试1           | 110       |                     | 张新悦  |   | 2024-07-10 10.3255  |         | iffin anni anto - |
| m   | 回数据采集   | Υ.  | ,    | 1/2/日家政00001  |           |                     | 强新税  |   | 2024-07-31 14:57:00 |         | 171W (6119 mile)  |
| 1940)<br>1940)  | % IS#数字                                       | v   | 8    | (产品家族000002   |           |                     | 张新悦  |   | 2024-07-02 09:12:06 |         | sind tank mar     |
| -   | 當 不良謝條  | ~   |      | UT-品家族000003  |           |                     | 张新悦  |   | 2024 07-02 09:72:06 |         | THE REAL POINT    |
| ant-took  | H RMHM  | σ.  | 共立病語 | 0.00          |           |                     |      |   |                     |         | 20 躲页 >           |
|   | -   |     |      |               |           | 1000                |      |   |                     |         |                   |
| =   | Gachen  |     |      |               |           | 产品家族                |      |   |                     |         | ×                 |
| ٩   | Q INVESTOR                                    |     | 工艺建  | 機× 工作流程×      | 新加盟设置 × P | - 产品家族名称            |      |   | 描述                  |         |                   |
|   | 6 工厂建模  | e.  | 产品家族 | 名称:           |           | oes5                |      |   | 100                 |         |                   |
| Jaunes.   | G IRES  | ę.  |      |               |           |                     |      |   |                     |         | 071000            |
| <b>慶</b><br>基4111月  | B. 新程建模                                       |     |      |               |           | 基础和管理               | 操作记录 |   |                     |         |                   |
|   | d 产品建模  |     | 序号   | 产品家族名称        | 描述        | 产品家族编码              |      |   | 流水号规则               |         |                   |
| 10191005  | 产品家族  |     | 1    | cesS          |           | 9792.A <sub>1</sub> |      |   | 17. B               |         | Y                 |
|   | 产品建模  |     | 2    | cirs3         |           | 培训需求组               |      |   | 工作流                 |         |                   |
| wana  | 产型BOM   | 1   | 3    | cun4          |           | 30.00 MZ            |      | Y | 101618              |         | v                 |
| 日日  | 0738-0040                                     | 1   | 4    | cus2          |           | · · ·               |      |   |                     |         |                   |
| _   | an eventshall                                 |     | 5    | cest          |           |                     |      |   |                     |         |                   |
| 100008  | 17 XEBBS                                      | ·   | 6    | <b>憲法</b> 1   | 1311      |                     |      |   |                     |         |                   |
| B   | 回 數理案集  | ~   | 7    | 1产品家族000001   |           |                     |      |   |                     |         |                   |
| em to   | ◎ 工艺参数卡 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | ~   | -6   | t产品家族000002   |           |                     |      |   |                     |         |                   |
|   | 會 不良建模  | ~   | 0    | ·产品家族000003   |           |                     |      |   |                     |         |                   |
|   | 题 设备建模  | ~   | 共主要数 | 2 August 1997 |           |                     |      |   |                     |         |                   |
| 199   |   |     |      |               |           |                     |      |   |                     |         | 重要                |

如果需要删除工装治具家族名称信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,工装治具家族信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| 3            | Garman         |     |     |                  |             |            | • INVARIA           | EA C MARTIN         |
|--------------|----------------|-----|-----|------------------|-------------|------------|---------------------|---------------------|
| Q,           | Q.             |     | IZA | ena × Incone ×   | 时间的设置 × 产品等 | 族 ×        |                     |                     |
| -            | S IFRE         | 4   | 产品家 | 族名称:             |             | 重置 查询:     |                     |                     |
|              | 10 工单管理        | *   |     |                  |             |            |                     | 7440 A (Ball 19 172 |
| arread.      | its bitable    |     |     |                  |             |            |                     | II IA IA            |
|              | d Faint        | -   | 序号  | 产品家族名称           | 描述          | 师改人        | 修改時间                |                     |
| SAINT        | PELSIS         |     | т   | ielő             |             | 他们开始。      | 2024-07-10.08383.9  | iym sain me         |
|              | Atlant         |     | z.  | ped              |             | 45/1F19.   | 2024-07-10 10:33:39 | 洋橋 編成 開設            |
| Determ       | T diserto      | 16  | з   | (104             |             | 教術院        | 2024-07-10 10:33:39 | 建油 新和 新教            |
| 90<br>A81184 | pr million     |     | 4   | Les2             |             | Stilles    | 3024-07-10 10:33:39 | 1712 MIG 1913       |
|              |                |     | 5   | tie1             |             | 医单位:       | 2024-07-10 10.33.39 | 洋燈 編載 曹林            |
| nangen.      | 四 又相關國         | -10 | 5   | 湖武江              | 3111        | 但你说        | 2024-07-10 10:32:55 | (F)(0 1010 1015     |
| -            | 日教御史堂          | 4   | T   | 17-2 [品版法 000001 |             | <b>新新祝</b> | 2024-07-31 1457.08  |                     |
| 医脑中心         | <b>备</b> 工艺学校卡 | 4   |     | 00000000         |             | NOTE HI    | 2024-07-02-09-12-06 |                     |
|              | <b>新</b> 不良證問  | J.  | 0.  | II CIRCUCATION A |             | Bowrite.   | 2004-07-06-00.10.00 | THE MAN DOD         |
| \$1016250    | -              |     | 9.  | 1/2 品源2600003    |             | B18752     | 2024-07-02-09-12-06 | taute actor much    |
|              | DO TIDAD       |     | 共分例 | 数注题              |             |            |                     | 1 20祭伍~             |

系统提供工装治具家族复制功能,能够快速创建工装治具家族。点击【复制】按钮,页面弹出复制信息,根据需求修改工装治具家族名称,点击【提交】即可。

|               | Game           |   |      |                   |               |              | a manual l             | E 2183                |
|---------------|----------------|---|------|-------------------|---------------|--------------|------------------------|-----------------------|
| ۹             | 9.00-          |   | 工艺机  | 模× 工作混程>          | · 时间翻设置 · 产品家 | ă×           |                        |                       |
|               | te il an       | ~ | 产品家族 | 洛聯. 4 人           |               | <b>自然 表出</b> |                        |                       |
|               | B TREE         |   |      |                   |               |              |                        |                       |
| iş<br>Untarii | 16 R.W.2010    | 4 |      |                   |               |              |                        | XINGA 🔤 MAR           |
|               | of 产品资料        | 4 | 原告   | 产品家族名称            | 描述            | 修改人          | 相比的目的                  | 操作                    |
| STOP B        | -              |   | т    | 22a5              |               | 张新悦          | 2024-07-10 10:33:39    | Lipply statut mint: 1 |
|               | T D D D D      |   | 2    | ses3              |               | 的新闻          | .7024-07-10 10:33:39   | 19-10 1 39.25         |
| PS CTD        | 7"Nesterin.    |   | 3    | test              |               | 马氏银叶约        | 2024-07-10 10:13:39    | ipin unit             |
|               | 7"MBOM         | 1 | 4.   | 2042              |               | 強新使          | 2024-07-01-01-53-99    | 神機 根料 開始 三            |
|               | the statements |   | 5    | rest              |               | 教断统          | 2024-07-10 10/33:39    | ifin state birth i    |
|               | D Xrann        |   | 6    | 創(四)              | 1111          | 张颜悦          | 2024-07-10 10:32:55    | TALIA PRIME MADE. T   |
| 5             | 四 前原来原         | - | 7    | (中語家原(0000)       |               | 就新悦          | 2024-07-31 14:57.08    | china anna mara       |
| ERING         | ₩ IE#08+       | ~ |      | 6本面最初000002       |               | 被听说          | 2024-07-02.09 12:06    | 1946 (Sal) 1966 1     |
| ==            | ⑧ 不改建修         |   | 9    | (注意)影響/(6000)     |               | Rectando.    | 2004-07-05-04-12-06    | 12/16 (MAR) MINT -    |
| 81942.94      | 2 282          | 4 | harm | of BURNINGSONDALS |               | 2000         | Count of the pollenter |                       |
| <b>B</b>      | SE TRIGE       |   | 托尔德教 | enn.              |               |              |                        | 20 新頃 >               |

| =                      | Goothern             |   |        |            |             | 产品家族         |      |   |       |    | ×       |
|------------------------|----------------------|---|--------|------------|-------------|--------------|------|---|-------|----|---------|
| ٩                      | Q                    |   | 工艺建模   | × 工作流程 >   | < 附词图设置 × 产 | - 产品家族名称     |      |   | 描述    |    |         |
|                        | S IFRS               | ~ | 产品家族名称 | R:         |             | copy_of_ces5 |      |   | and - |    |         |
| ante                   | O 工作管理               | ~ |        |            |             |              |      |   |       |    | 0/1000- |
| <b>第</b><br>社試板        | (h. 2019)200         |   |        |            |             | 潮动影響         | 操作记录 |   |       |    |         |
|                        | 动 产品能和               | ~ | 序号 产   | 品家族名称      | 描述          | 产品家族编码       |      |   | 流水号规则 |    |         |
| 1701.0                 | 产品家族                 |   | 1 09   | 5          |             |              |      |   | 103   |    | ~       |
| =                      | 产品建模                 |   | 2 ce   | ŝŝ         |             | 培训需求组        |      |   | 工作流   |    |         |
| 10 TE 17               | 产品BOM                | 1 | 3 ce   | s4         |             | 200          |      | ~ | 3.69  |    | Y       |
| <b>10</b><br>10 103.00 | 度重单位                 |   | 4 ce   | 2          |             |              |      |   |       |    |         |
|                        | 17 - <b>VISIB</b> 10 | ~ | 5 59   | et         |             |              |      |   |       |    |         |
| 1012130                | P. Midnelle          |   | 6 .28  | ist,1      | 1111        |              |      |   |       |    |         |
| a                      | 日 数据采集               | ~ | 7 tř   | -品家族000001 |             |              |      |   |       |    |         |
| 的中心                    | <b>1</b> 工艺参数卡       | * | 8 17   | *詰家族000002 |             |              |      |   |       |    |         |
| ==                     | 命 不良建筑               | ~ | 9 iř   | *品家族000003 |             |              |      |   |       |    |         |
| NIECOBR                | 图 设备建模               | * | 共分系数編  |            |             |              |      |   |       |    |         |
| -                      | 器 工業治典               | * |        |            |             |              |      |   |       | 重賞 | 現交      |

## 工装治具类型

在【工装治具】模块中找到【工装治具类型】,点击【新增】按钮创建新的工装治具类型。

带"\*"的为必填项。

| =                  | GOCTMANTO  |                       |               |                 | * Phillips 44       | A State Monthe    |
|--------------------|------------|-----------------------|---------------|-----------------|---------------------|-------------------|
| ٩                  | Q.CT.      | 建模× 车间建模× 设备组×        | 设备信息 × 设备类型 × | 物理位置 × 设备故障分类 × | 设备维修项目 × 故障维修设置     | * 工场治典规划 ×        |
| ene<br>ene         | 物理位置       | 工總治員类型                | 田 田           | 推进              |                     |                   |
|                    | 设备制度分共     |                       |               |                 |                     | 新聞 导入文件 山         |
| 1222110            | 沒差世修攻目     | 序号 工装泡具类型名称           | 描述            | 修改人             | 州市政府由省              | 操作                |
| <b>B</b><br>(1000) | 故無單像设置     | 1 copy_of_copy_of_类型1 | -             | 涨新党             | 2024-07-24 09-23:17 | iyin kini sek     |
|                    | 器 工能抬具     | 2. copy_of 类型1        |               | 能新悦             | 2024-07-23 16:06:24 | LIVIN GRAD WITH I |
| 41111              | 工装的具类型     | - 3. 美型1              |               | 张新悦             | 2024-07-23 16:06:08 | 祥情 新期 肥吟 三        |
| 100                | 工業治具信息     | 共3 新数据                |               |                 |                     | 1 20 条页 ~         |
|                    | ⊿ 电子振客 ∨   |                       |               |                 |                     |                   |
| URILIZINE I        | ⊘ 品质抽機 →   |                       |               |                 |                     |                   |
| Б                  | 四 标题建筑 ~   |                       |               |                 |                     |                   |
| 济中心                | 器 保养计划 · · |                       |               |                 |                     |                   |
| HI TELEVI          | 器 点检计划 ~   |                       |               |                 |                     |                   |
|                    | ■ 人员撤原 54  |                       |               |                 |                     |                   |

如果需要修改工装治具类型信息,点击【编辑】按钮,进入编辑修改页面,修改完成后点击【提交】按钮即可。

| E          | German     |                                 | MERTER DE TRAS       |
|------------|------------|---------------------------------|----------------------|
| ٩          | Q          |                                 |                      |
| en<br>ante | 林蓉位置       | IM2RSS EN                       |                      |
|            | 设备故障分类     |                                 | 原着 琴入文件 占            |
|            | 说派把推动目     | 序号 工装冶具类型                       | × 總作                 |
| Liuns      | 故障地域设置     |                                 | 7 7 7 10 10 10 10 10 |
| -          | 器、工业治县 · · | ◎ 工統治員类型名称: copy_of_oopy_of_类型1 | + the second second  |
| 212121     | 工制的现象学     | 3 描述: ibith入                    | N OPEN MARK I        |
|            | 工城由氯信即     | 30.3 84                         | 0-11000              |
| _          | 龙 电子锁径 ~   |                                 | 112 H文               |
| 69/08      | o mania ~  |                                 |                      |
| Б          | 口 新發明版 ~   |                                 |                      |
| 鹅中的        | 器 保持计划 ~   |                                 |                      |
|            | 服 白暗印刻 ~   |                                 |                      |
|            | 國 人族總統     |                                 |                      |

如果需要删除工装治具类型信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 设备数据删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| =            | GOCTMENT                                      |                       |                          | - militat               | 之 沈健臣<br>MOMAE |
|--------------|---|-----------------------|--------------------------|-------------------------|----------------|
| a,           | Q   | 建成 × 车间建筑 × 设备组 × 设备  | f信息 × 设备类型 × 物理位置 × 设备故具 | 1分类 × 设备拒修项目 × 故障拒修设置 × | 工業治具类型 × …     |
| an<br>Nutres | 物理位置  | 工装治院关型:               | 道里 重狗                    |                         |                |
| -            | 设备故障分类  |                       |                          |                         | 個认助行?          |
| R.C.I.M      | 设备组修项目  | 序号 工英治具类型名称           | 音述 修改人                   | 律改时间                    | 取詞 ●私          |
| ni i seco    | 故障即修设置  | 1 copy_of_copy_of_读剧1 | BUIFIR                   | 2024-07-24 09:23:17     | 洋橋 編編 動務 1     |
| =            | 田 工業治員 、                                      | 2. copy_of_英型1        | 後期税                      | 2024-07-23 16:08:24     | 洋蜂 编辑 開除 1     |
| ia Mara      | 工業治興美型  | 3 类型1                 | 账新祝                      | 2024-07-23 16:06:08     | 洋塘 總明 影響       |
|              | 工装的具信息  | 共3条数据                 |                          |                         | 1 20 条页 ~      |
| _            | ∡ 电子振名 ↔                                      |                       |                          |                         |                |
| 168236       | S Bataling ~                                  |                       |                          |                         |                |
| в            | CI MERINA ×                                   |                       |                          |                         |                |
| ∰‡¢¢         | 田·保持计划 ~                                      |                       |                          |                         |                |
| CLUSTERNI    | 18 点和2111 · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                       |                          |                         |                |
| æ            | ■ 人员遗愿 ~                                      |                       |                          |                         |                |

系统提供工装治具类型的复制功能,点击【复制】按钮,更改工装治具类型名称,点击【提交】即可。

| =                 | Gacture      |                        |        |               |          | • 389(02538)        | Et Stat          |
|-------------------|--------------|------------------------|--------|---------------|----------|---------------------|------------------|
| Q.                | Q.0000       | 鍵模× 车间建模× 设备组×         | 设备信息 × | 设备类型 × 物理位置 × | 设备故障分类 × | 设备维修项目 × 故障组织       | 修设图 × 工業治具类型 × … |
| en er             | 物習位員         | 工建会提供型                 |        | 重量 董術         |          |                     |                  |
| -                 | 设备故障分类       |                        |        |               |          |                     | 新婚 得入文件 击        |
| 医结核病              | 设备组织项目       | 停喝 工装论具类型名称            | 描述     | 修改人           |          | 權改时间                | 操作               |
| nin and a state   | 故則却悼设置       | t copy_of_copy_of_微型() |        | 张新馆           |          | 2024-07-24 09:29:17 | 1777 1984 1969   |
| =                 | 出 工建治局 人     | 2 copy_of_类型1          |        | 强新党           |          | 2024-07-23 16:06-24 | <b>洋傳 编辑 min</b> |
| URUN              | 工植治具类型       | 3 英国1                  |        | Reference     |          | 2024-07-23 16:06:05 | STAR WAR WAR :   |
| ED<br>A Territori | 工設治具信息       | 共3条数据                  |        |               |          |                     | 1 20 条/贡 V       |
| C. Derivative     | .述 电子签名 y    |                        |        |               |          |                     |                  |
| 1802F             | ◎ 品质建模 ◇     |                        |        |               |          |                     |                  |
| 8                 | (1) 标题建筑 - 9 |                        |        |               |          |                     |                  |
| ſ£₿₽O             | 部 根序计划 V     |                        |        |               |          |                     |                  |
| 111<br>1111 678   | 38 中的计划 ~    |                        |        |               |          |                     |                  |
|                   | ■ 人员送版 ∨     |                        |        |               |          |                     |                  |

| Garman                          |  | * Burnell     | Ci Ci XWE            |
|---------------------------------|--|---------------|----------------------|
| Q, MOREN DA                     | 國成 × 车间国成 × 设备语 × 设备信息 × 设备类型 × 初期位置 × 设备执踪分类 × 设备经终项目 | × 80000000000 | ■ × 工装由具类型 × …       |
| 和理位置                            | 工業治規类型: 重置 查询  |               |                      |
| 亚条故障分类                          |  |               | 新塑 导入文件 山            |
| 设备编作取目                          | 序号 工装冶具类型  | ×             | 19/7                 |
| a and a second second           | 1  | 11.           | (***** -554) -1649 - |
| 88 工業治興 ~                       | ● 工碱泡具类型名称: copy_of_copy_of_类型1                        | 14            | . 好情 编辑 微绪           |
| 工物治面类型                          | 3 摄送: 面积人  | 16            | 洋狮 编辑 整体             |
| 工業治測備的                          | 其3余)   | 30            | 1 20 条/页 >           |
| ▲ 电子性名 ~                        | 重要 超3  | ε             |                      |
| 8 Range ~                       |  |               |                      |
| 四 新送銀橋 ~                        |  |               |                      |
| Ⅲ 保养计划: ∨                       |  |               |                      |
| - and and a state of the second |  |               |                      |
| <b>師</b> 人吳淵原 ~                 |  |               |                      |
# 工装治具信息

在【工装治具】模块中找到【工装治具信息】。

| E  | Garman    |                |               |                     | +martin Et        | C XUE MONFER     |
|--|-----------|----------------|---------------|---------------------|-------------------|------------------|
| à,   | 9         | × 设备归 × 设备信息 × | 设备关章 × 物理位置 × | 设备故障分类 × 没备拒修项目 ×   | 初期時保设書 × 工業治費类型 × | 392800 ×         |
|  | 10110     | 工業治員名称:        | 1.1           | <b>1</b> .0         |                   |                  |
|  | 设备故障分类    |                |               |                     |                   | 新雄 文禄导文 山        |
| 基础地模   | 设备组修项目    | 序号 工装台具名称      | 描述            | 修改回封司               | 修改人               | 操作               |
| B<br>NATES   | 动神经传动器    | 1 I.M.)        |               | 2024-07-31 10:48:53 | 朱斯悦               | CHIN MICH HIRE - |
| _  | 甜 工装治具 ^  | 2 测动台网         |               | 2024-07-28 0926 39  | 地桥的               | 計構 編輯 普爾         |
| 2012   | 主族治具类型    | a levers       |               | 2024-07-26 14:09:01 | 影師悦               | tiene saus ene   |
| -  | 工装油具住器    | -4 :治用1        |               | 2024-07-26 13-49:17 | 派新代化              | 神橋 細胞 豊珍         |
| 人的因素   | ∡ 电子数容 ~  | 5. Kiri-Rd     |               | 2024-07-27 16:02:05 | 无能力               | inter asian mark |
| 15<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19<br>19 |           | 共5条数部          |               |                     |                   | 20 能更 🗸          |
| Ð  | 四 标签账据 ~  |                |               |                     |                   |                  |
| 住所中心   | 88 保养试验 ~ |                |               |                     |                   |                  |
|  | 88 点相计划 ~ |                |               |                     |                   |                  |
|  | 留 人気激跃 ~  |                |               |                     |                   |                  |

点击【新增】按钮创建新的设备信息。

在创建设备信息的时候,能够绑定工厂、车间、设备家族以及设备类型信息,定义治具应用信息信息, 填写完成后,点击【提交】即可,带"\*"的为必填项。

|                       |    | Garman       |    |   |      |              |          | 工業治具信息           |   |          |    |        |           | ×        |
|-----------------------|----|--------------|----|---|------|--------------|----------|------------------|---|----------|----|--------|-----------|----------|
| ۹                     | ۹  | ne anazyrina |    | - | ×    | 设备组 × 设备信息 × | 设备类型 × 物 | 基础信息             |   |          |    |        |           |          |
| en ser                |    | 物理控制         |    | 1 | 工動計  | 6員名称: 200人   |          | - 名称             |   |          |    | 描述     |           |          |
| 145124A               |    | 设备故障分类设备维修项目 |    | R | 9-05 | 工業治具名称       | 描述       | <b>新和260</b> 700 |   |          |    |        |           | 0 / 1000 |
|                       |    | 故障障碍设置       |    | 1 |      | I.M.1        |          | T8: 000          |   | 工装治具类型   |    | 工装泊具容量 | - 工装治員SN号 |          |
|                       | 00 | 工教治員         | ^  | 2 |      | 测试治真         |          | offen NJ         | Y | (684)    | *  | any.   | mic       |          |
| 10.0239               |    | 工装治具类型       |    | 3 |      | 治興2          |          | 寿命次数             |   | - Ricola |    | 寿命结束时间 |           |          |
| -                     |    | 工装治调信息       |    | 1 |      | 20月1         |          | dum A.           |   |          |    |        |           |          |
| COLUMPS.              | 4  | 电子签名         | ÷  | 5 |      | x(01-k4      |          | 治興庭用             |   |          |    |        |           |          |
| <b>05</b><br>10203180 | 0  | 品题建模         | w. | 共 | 5 84 | 网络           |          |                  |   |          |    |        |           | 1881     |
| а                     | ۵  | 际领理模         | ÷  |   |      |              |          | 序号 产品            |   | II       |    | 设备     | 接作        |          |
| 6994ò                 | 88 | 保养计划         | ~  |   |      |              |          |                  |   |          | W9 | 后数据    |           |          |
|                       | 88 | 高橋計划         | ×  |   |      |              |          |                  |   |          |    |        |           |          |
|                       | 80 | 人员资质         | ×  |   |      |              |          |                  |   |          |    |        | 88        | 提交       |

备注:实际使用次数根据进出站使用自动统计。

如果需要修改设备信息,点击【编辑】按钮,进入工装治具信息的修改页面,修改完成后,点击【提交】按钮即可。

| Ē                | Gootman  | - |     |              |          | 工装治具信息                              |    |                 |        | ×         |
|------------------|--|---|-----|--------------|----------|-------------------------------------|----|-----------------|--------|-----------|
| ٩                | Q  |   | ×   | 设备组 × 设备信息 × | 设备失型 × 相 | 基础信息                                |    |                 |        |           |
| <b>10</b><br>四件台 | 10-02-02 M   |   | IX  | 治具名称: • · ·  |          | <ul> <li>名称</li> <li>丁里1</li> </ul> |    |                 | 描述     |           |
| -                | 设备故障分辨   |   |     |              |          |                                     |    |                 |        | ri / 1002 |
| FELIENS          | 设备增修项目   |   | 序号  | 工装冶具名称       | 描述       | ARRENT DE                           |    |                 |        |           |
| -                | 动网络桃树  |   | 1.1 | 181          |          | 0.*                                 |    | 工装治具类型          | 工藝治具容量 | ■ 工程治典SN号 |
|                  | 88 工装油具  | ~ | 2   | 测试治具         |          | #115                                | ۷. | copy_of_copy_of | Y 1994 | 11111     |
| 260 HEAD         | 工業沿員共同   |   | 3   | 治卿2          |          | 寿命次数                                |    | 3.010.00        | 寿命结束时间 |           |
|                  | 工業治興住人   |   | 4   | 治興1          |          | 100.                                |    |                 |        |           |
| (BHEE            | <b>《</b> 电子符名  | * | 8   | KD1-R4       |          | 治興政用                                |    |                 |        |           |
|                  | 3.5.5 mg     3.5.5 mg | ~ | 共5条 | 数据           |          |                                     |    |                 |        | 海道        |
| -                | 口 标签建模   | ~ |     |              |          | 降雪 产品                               |    | IZ              | 设备     | 調作        |
| 18+0             | 器 保养计划   | ~ |     |              |          |                                     |    |                 | 新无数据   |           |
|                  | 88 点检计划  |   |     |              |          |                                     |    |                 |        |           |
|                  | 國 人员资助   | ÷ |     |              |          |                                     |    |                 |        | 11日 現実    |
| THE OWNER WHEN   | Diff. on it must   |   |     |              |          |                                     |    |                 |        |           |

如果需要删除设备信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,设备数据删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页面。

| E                | Gaciman |    |     |              |        |        |             |             | **       | an E     | ● 法推查<br>MOMP 图                       |
|------------------|---------|----|-----|--------------|--------|--------|-------------|-------------|----------|----------|---------------------------------------|
| Q.               | a,      |    | ×   | 设备租 × 设备信息 × | 设备类型 × | 物理位置 × | 设备故電分类 ×    | 设备继修项目 ×    | 故電線修設置 × | 工装治损失型 × | 工装治局信息 × …                            |
| <u>8</u>         |         |    | 工業  | 治調名称:        |        |        | 30.68       |             |          |          |                                       |
| 國傳行              | で現位置    |    |     |              |        |        |             |             |          |          | ····································· |
| (in the second   | 设备结顾分类  |    | 序号  | 工物台具名称       | 描述     |        | NE ROBATINE |             | 修改人      |          | 1 11 11 11                            |
| -                | 战争地传受到  |    | ŧ.  | TBI          |        |        | 2024-07-    | at 10,48.53 | 3K800533 |          | 1946 ADDI #865                        |
|                  | SS IWER | •  | 2   | 浙西治洞。        |        |        | 2024-07-    | 28.09:26:39 | SUSER:   |          | 洋桥 新瓶 副務                              |
| LANK IN          | 工能验和表型  |    | 4   | 油川2          |        |        | 2024-07-    | 26 14 09 01 | 發展後      |          | 祥情 编辑 無称                              |
| -                | 1000    | 1  | 4   | 油砚)          |        |        | 2024-07     | 26 1349.17  | 新聞       |          | if-W stall 1995                       |
| AMBIBI           | A 16728 |    | 5   | £01-84       |        |        | 2024-07-    | 23 160205   | 决禁五      |          | if in with west                       |
| 100              | o ates  |    | 共下的 | Ro All       |        |        |             |             |          |          | 1 20 姜页 >                             |
| а                | 口 标签建模  | y. |     |              |        |        |             |             |          |          |                                       |
| 田和中心             | 铝 保养计划  |    |     |              |        |        |             |             |          |          |                                       |
| 12<br>Eliftixist | 部 清洁计划  | ÷  |     |              |        |        |             |             |          |          |                                       |
|                  | 圖 人民资质  | 4  |     |              |        |        |             |             |          |          |                                       |

系统提供设备信息的复制功能,点击【复制】按钮,更改设备名称,点击【提交】即可。

|                    |    | Gactimetro |   |     |            |          |        |           |             | -1       | research IT- | ALCHINES                       |
|--------------------|----|------------|---|-----|------------|----------|--------|-----------|-------------|----------|--------------|--------------------------------|
| ٩                  | ٩  | NUMA.      |   | ×   | 设备组 × 设备信息 | × 设备类型 × | 物理位置 × | 设备动障分类 ×  | 设备维修项目 ×    | 故障相修设置 × | 1.時的現象型× C   | N2000 ×                        |
| <b>10</b><br>179   |    | 201710.00  |   | IW  | 自興名称: 一個人。 |          | 82     | 重型:       |             |          |              | _                              |
| ۲                  |    | 设备故障分类     |   |     |            |          |        |           |             |          | 而祖           | 文作导入 占                         |
| 100                |    | 设备维持项目     |   | 85  | 工製冶具名称     | 報送       |        | 修改时间      |             | 修改人      | 操作           |                                |
| <b>3</b> .         |    | 故障性修设置     |   | 1   | 工具1        |          |        | 2024 07 3 | 10,48,53    | 张新祝      | (#t          | HIPI, MAD                      |
| _                  | 88 | 工業治典       |   | 2   | 测试治理       |          |        | 2024-07-2 | 28 09:26:39 | 强调行党。    | 评判           | <u>新田田</u> )<br>1<br>1月11日1日1日 |
| ज्ञ<br>भारत        |    | 工装治具类型     |   | 3   | 治國2        |          |        | 2024-07-2 | 76 14/09/01 | 张新悦      | (等性          |                                |
| 631                |    | 工業計算信息     |   | ă.  | 治問1        |          |        | 2024-07-  | 26-13:49:17 | 张新说      | ii#1         | i seni inno                    |
| 2.955              | 14 | 电子签名       |   | 5   | KD1-84     |          |        | 2024-07-2 | 23 16:02:05 | 成墨五      | 141          | n talsa mark :                 |
| <b>85</b><br>91039 | 8  | 马民联络       | * | 进方规 | BŻ HII     |          |        |           |             |          |              | 1 20 条页 🗸                      |
| в                  | 13 | 标注建模       | ~ |     |            |          |        |           |             |          |              |                                |
| 8±ú                | 88 | 保养计划       |   |     |            |          |        |           |             |          |              |                                |
| aa<br>Soomu        | 88 | 高枪计场       | ÷ |     |            |          |        |           |             |          |              |                                |
| 8                  |    | 人民资质       | ~ |     |            |          |        |           |             |          |              |                                |

# 业务流配置

### 业务使用场景

#### 业务流独立使用场景

根据检验单据的检验结果不同,触发不同的单据



### 业务流+审批流组合使用场景

审批流设置:单据设计的时候创建流程性表单,在流程栏目中设计审批流。

在使用的时候,半成品检验单据在审核通过后,在根据设置的业务流进行触发对应的表单。

## 业务流操作说明

1. 创建业务流程分类,点击【新建分类】按钮,创建新的业务流程。

| Q           | ¢ | STRATE X   | 0000000  | × 10%402円×   | sidemate ×     |       |    |     |                    |
|-------------|---|------------|----------|--------------|----------------|-------|----|-----|--------------------|
| 5 T2464     |   | Q          |          | 1255224, 107 |                | Q     |    |     | + <b>158/1</b> 830 |
| R TEERS     | 5 | 业等批计类      | • #ižije | 425百日秋       | WHIMEY.        | 20181 | 新西 | INE | au -               |
| 4, 16728    | 0 | e Hv       |          | 中國目的過程常      | process_sheGul |       |    |     | 1215 SEH 2217 BHD  |
| H INNE      | ~ | See hant-T |          |              |                |       |    |     |                    |
| e difen     | ~ |            |          |              |                |       |    |     |                    |
| 100000000   |   |            |          |              |                |       |    |     |                    |
| 10/1002/00  |   |            |          |              |                |       |    |     |                    |
| -shirist)   |   |            |          |              |                |       |    |     |                    |
| 动动机机        |   |            |          |              |                |       |    |     |                    |
| C2 INTERNAL | × |            |          |              |                |       |    |     |                    |
| D (FRIII)   | 1 |            |          |              | 100            |       |    | 2   | 具 1 新教館 🚺 20 新街 -  |

基于创建好的分类信息,添加业务流程,点击【新建业务流】,系统展示出业务流程基础信息弹框,维护完成后点击【确认】按钮提交数据。带\*号的为必填项。

| Q Recite   |       | Independent of |                 | Q      |        |      |             | <b>headaile</b> (chi |
|------------|-------|----------------|-----------------|--------|--------|------|-------------|----------------------|
| 劳流分类       | 中朝建分类 | 业当流名称          | 11-SHRKEY       | 265864 | HELE . | 1954 | 18/1        |                      |
| ie sty     |       | 中國語經驗部署        | process_sPirGul |        |        |      | 1777 Re 161 | . 695                |
| 💼 térisi t |       |                |                 |        |        |      |             |                      |
|            |       |                |                 |        |        |      |             |                      |
|            |       |                |                 |        |        |      |             |                      |
|            |       |                |                 |        |        |      |             |                      |
|            |       |                |                 |        |        |      | 共1条数据 🛐     | 20 99/32             |

| Q. 10 1. 10 |     | straffic > | RAILWA | 81 150man - | S.C.C.   | a -       |       |      |      |     |  |
|-------------|-----|------------|--------|-------------|----------|-----------|-------|------|------|-----|--|
|             |     | G 10000    |        |             |          |           | Q.    |      |      |     | - Automation                               |
| C THEM      |     | -          | - 211  | 新建业务流       |          | 30        | 3     | sex. | NUC: | WHE |  |
| 4、明子兰的      | 2   | 10.00      |        | - 78429982  | shy.     |           | ~     |      |      | 100 | 400 Atr 800                                |
| R INTE      | 8   | 1 DR SHEET |        | > 酒程古晓:     |          |           | 6132  | - 1  |      |     |  |
| Q: AND MIN. | 5   |            |        | + INRKEY:   | process_ | kstyvUnif | 1/22  | - 1  |      |     |  |
| 105/1011    |     |            |        | NUME:       |          |           | 1.22  | . 1  |      |     |  |
| ENHAM       |     |            |        |             |          |           | 01120 | ~ .  |      |     |  |
| 1001051     |     |            |        |             |          |           | 82 M  | es U |      |     |  |
| -0100       |     |            |        |             |          |           |       |      |      |     |  |
| 0.0320      |     |            |        |             |          |           |       |      |      |     |  |
| D HERITAL   | 100 |            |        |             |          |           |       |      |      |     | 144 A. |

 业务流程基础信息在提交之后,系统关闭弹框,数据回填至列表页面。这时候点击【设计】按钮, 进入业务流程的设计页面。

| 生产操作台×     | 8299年4月1十 > | < 松躺单应用 ×        | 业的清新篇 ×        |        |      |                   |
|------------|-------------|------------------|----------------|--------|------|-------------------|
| Qitteriori |             | NUMBER OF STREET |                | Q      |      | - Willing (1) (4) |
| 业务统分类      | 十新建分类       | 业务责占称            | 165 TRKEY      | 203354 | HEAR | ELE BAT           |
| alty 🔤     | -           | 平相品档纸服装          | process_sHrGul |        |      | TPIN WHAT SIT BUE |
| 😂 izat-1   |             |                  |                |        |      |                   |
|            |             |                  |                |        |      |                   |
|            |             |                  |                |        |      |                   |
|            |             |                  |                |        |      |                   |
|            |             |                  |                |        |      |                   |
|            |             |                  |                |        |      |                   |
|            |             |                  |                |        |      |                   |
|            |             |                  | de la          |        | ÷.   | 共1条数据 🛐 20条/页。    |



### 4. 将鼠标定位置指向线上的蓝色按钮,点击出现需要增加的节点信息。

| < wy 7.1 |     |  |          | <b>3</b> 66                        |
|----------|-----|--|----------|------------------------------------|
| 医无效布根苯   | 140 |  | - 100% + | 防点投资                               |
| 1 (1942) |     |  |          | MINUM                              |
|          |     |  |          | tweeviur_<br>Treew<br>Hai<br>tweez |
|          |     |  |          |                                    |
|          |     |  |          |                                    |



### 5. 根据需求选择对应的表单节点,选择之后再右侧的节点设置栏目中关联上表单信息。

|   |         | - 500% - | 雨点設置                   | ×       |
|---|---------|----------|------------------------|---------|
|   |         |          | Mikidam                | 5       |
|   |         |          | HIGKEY Annes drillings |         |
|   | (Hin)   |          | 10630                  |         |
|   |         |          | 2010 B                 | 4102 76 |
| [ | P. I    |          | TABLE                  |         |
|   | 11 素単弦点 |          | 1000                   |         |
|   |         |          |                        | (1) 122 |
|   |         |          | #####                  | *       |
|   | (ALE    |          | 101089                 |         |
|   |         |          | 263.0                  |         |
|   |         |          | (Attention             |         |
|   |         |          |                        |         |
|   |         |          |                        |         |
|   |         |          |                        |         |
|   |         |          |                        |         |
|   |         |          |                        |         |
|   |         |          |                        |         |
|   |         |          |                        |         |

|          |  | - 100% + | 节点设置                        | ×        |
|----------|--|----------|-----------------------------|----------|
|          |  |          | 基础组织                        | à        |
|          |  |          | thill(EY . Activity_d?103gs |          |
| (FRMI    |  |          | 1658                        |          |
| •        |  |          | 素草节点                        | 4/32 34  |
| -        |  |          | 节点描述                        |          |
| 二、「大学学家」 |  |          |                             | 1000     |
|          |  |          |                             | . 97 990 |
|          |  |          | 表甲进置                        | · ·      |
| 精練       |  |          | - 在这些常常                     |          |
|          |  |          | 4.53                        |          |
|          |  |          | 消息素法                        | 0        |
|          |  |          |                             |          |
|          |  |          |                             |          |
|          |  |          |                             |          |
|          |  |          |                             |          |
|          |  |          |                             |          |
|          |  |          |                             |          |
|          |  |          |                             |          |

6. 基于关联的表单给设置条件触发分支,点击指向线上的蓝色添加按钮后,选择条件分支节点,页面 展示出条件分支内容

| 相无没有能本             |   |  | - 100% |
|--------------------|---|--|--------|
| 1 (1993), managere | ۲ |  |        |
|                    |   | ⑦开始<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>●<br>● |        |
|                    |   | △ 表单节点 ト 条件分支<br>● 井行分支<br>● 井行分支                                    |        |
|                    |   |  |        |
|                    |   |  |        |



 7. 选中条件分支1,在节点设置栏目中点击【配置字段条件】文本,进入条件设置规则页面。条件维护 完成后点检确认按钮进行数据的提交。

|         |                        |  |           | NZAR              |         |
|---------|------------------------|--|-----------|-------------------|---------|
|         |                        |  |           | an                | 11 M (3 |
| 字段条件规则  |                        |  | x ×       | ADDAR             |         |
| 4 4     | - Huran                | +  |           | ATTEN AND ADDRESS |         |
| 10386   | 8 v 69668.6988.49 v 95 | ∓ v @                                    | - × +     |                   |         |
| -       |                        |  | 68<br>F68 | 10                |         |
| Multin. | 而此是有品牌不同目              | er i i i i i i i i i i i i i i i i i i i |           |                   |         |
|         | •                      |  |           |                   |         |
|         | -                      |  |           |                   |         |
|         | . 120x04x024           |  |           | -3                |         |

8. 按照业务的需求,可设置多层条件触发规则。

9. 各个节点提供消息推送配置功能,默认是关闭状态,开启之后,可维护消息模版以及消息通知人。

|            |  | 基础的政策                            |        |
|------------|--|----------------------------------|--------|
|            |  | 节点KEY Activity_d/103gn<br>* 节点名称 |        |
|            |  | 素单节点                             | 4/写 石  |
|            |  | 节点描述                             |        |
| · 法单节点 •   |  | 2010.0                           |        |
|            |  |                                  | 0.1120 |
| 1          |  | 表单语言                             |        |
| ▶ 条件分支     |  | '在继续幕                            |        |
|            |  |                                  |        |
|            |  | 25思在35<br>1月四根板                  |        |
| 西则         |  | < 1458                           | ×      |
| 当上述节点都不满足时 |  | * 與思莊送人                          |        |
|            |  | and the second                   |        |
| •          |  |                                  |        |
|            |  |                                  |        |
| N.F.       |  |                                  |        |

10. 在业务流程配置完成后,点击【保存】数据暂存在服务器上,属于草稿状态,不能被检验单应用模块引用。点击【保存并发布】,业务流流程保存并发布,可被检验单应用模块引用。

| < way / Windowshippi |        |              |           |                                      | (BWI | ( annual a |
|----------------------|--------|--------------|-----------|--------------------------------------|------|------------|
| NECESSION.           |        |              | - 10206 - | 110020                               |      | ×          |
| A children southing  |        |              |           | Manto                                |      |            |
| d.                   |        |              |           | miletinvon<br>extilite<br>fux<br>tux |      | i ta a     |
|                      |        | N Briggs     |           |                                      |      | 1-24       |
|                      | NH OT  | EN LEFERENCE |           |                                      |      |            |
|                      | N 8950 | El surad     |           |                                      |      |            |
|                      |        |              |           |                                      |      |            |

# 检验单应用

## 检验(非流程性检验)

不需要走业务流程的检验单据为非流程性检验。这类检验单据支持两种设计方式,分别在线表单、数据 采集。

| =          | GCT-MedPro    | A 当前在线用户数: 7      |                               |             |              | • #4415100 (A (E)  | <ul> <li>(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)</li></ul> |
|------------|---------------|-------------------|-------------------------------|-------------|--------------|--|--|
| a,         | antin         | 《 生产操作台 × 点脑操作台 × | 检验单设计 × 医脱单应用                 | ×           |              |  |  |
|            | M TONRESS ~   | 产品: h.d.m         | 1艺:                           |             | 植验草狭型: 477.1 | ∨ 燕燕   |  |
| 805        | & 电子装台 · ~    |                   |                               |             |              |  | _  |
| -          | 医名组.          |                   |                               |             |              |  | 9:42   |
|            | 4254          | 序時 正艺:            | 产品:                           | <b>B</b> 25 | 检验师美型:       | 采集方式:  | JBH'F  |
| 100 H      | 並信頼民          | 1 井行工艺01          |                               | 神社          | 首校           | 在线表单   | 1717 SIZ   |
|            | 签名索米          |                   |                               | 200         |              |  | 1110   |
| same       | 04: 19800 ··· | ? -xwiiz01        |                               | ittoli      | into.        | 在线隶单   | SEC.   |
| E)<br>asar | Q BUSHI -     | 3 化学性能检验          | 1                             | .1886       | 1018         | 在出现单   |  |
| -          | 网络神战社         | 4. S-K04          |                               | ittist      | 成品格          | 数数平集   | iver also  |
| POINT OF   | 验验单位用         |                   |                               |             |              |  | 100 m  |
| 0          | HOHIRIQ: 1    | 5 S-604           |                               | 7.484A      | 10%          | 在线表伸   | 1+11 menu  |
|            | BDHRI成用       | 6 5-804           |                               | 3854        | 1727.042     | 白铁市田   | it'ng king   |
|            | 四 标语精择 ~      | 4 - 1 - 1         |                               | 1.04        |              | and a second sec | - and  |
|            | a marine      | 7 JU-1044 et 4000 | matheral list man have a star | TRAN-       | 2176ma0      | TO HAVE AN   | 14-20 (802)  |

点击添加按钮,创建新的检验单信息,选择【采集方式】,设置对应的检验单据。

| -           | ×   | 生产操作台 ×   | télépülét × télépüléti s              | 业务资源管理 × eDHR应用 × |         |          |                       |
|-------------|-----|-----------|---------------------------------------|-------------------|---------|----------|-----------------------|
| 100         |     | 产品:       | 12:                                   |                   | 检验单类型:  | · ##     | ΦH                    |
| 工艺物和千       |     |           | 检验单应用                                 | 1                 | 1.1     | ×        | 新聞 文件与入               |
| 电子器名        |     | AN 12:    | <ul> <li>6%</li> <li>流程型检验</li> </ul> |                   |         | 1751ft : | 神作                    |
| 1. TANANI   |     | 1 36513   | <ul> <li>服务: 清热相</li> </ul>           | < 产品: USM2        |         |          | 1715 5060 2014        |
| 日田田市        | ~   | SIW E     | · 12: 100                             | ▽ ● 检验师学习:        | 100     | 214      | 1945 <b>1966</b> 1966 |
| ADD AND THE |     | 3 (8/9/11 | - Charge and the                      |                   |         | 200      | iters finis and       |
| 业务问题部       |     | 4 S-K04   | TRACIA. INCOM                         | 2.                |         | 11 H     | Sent cases where      |
| nDHR短归      |     | 5 5-604   |                                       |                   | 重賞      | 超交       | Linu and here         |
| #DHRIMA     |     | 7 依字性的    |                                       | 198 1885          | (24910) | 在线击弹     | perm times accer      |
| everation   |     | 12312     |                                       | 3886              | INERAS. | 在性家绅     | itra ima aver         |
| (SHALTS)    | 100 |           |                                       |                   |         |          |                       |

采集方式选择【在线表单】,页面展示出在线表单模版字段,选择对应的表单数据。





采集方式选择【数据采集】,页面展示出数据采集模版字段,下拉选择绑定数据采集模版信息。

| 产品: |       | 1艺:                          |   | 检验单类型:             |                |       | · ##       | 首词    |       |             |
|-----|-------|------------------------------|---|--------------------|----------------|-------|------------|-------|-------|-------------|
|     | 5     | 检验单应用                        | 1   |                    | n <sup>e</sup> | ×     |            | IN LE | 2     | 件总入         |
| 序号  | 12;   | <ul> <li>检验 流程型检验</li> </ul> |   |                    |                |       | 纺式;        | 操作    |       |             |
| 1   | MAL   | • 事务: 话还母                    | ✓ 产品: ○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○ |                    |                | v     | 54         | 详情    | SHE.  | 255         |
|     | NWIZ  | · T · W0.00                  | 1000 milemi-                              | in all             |                |       | 5.10       | irit  | Birk  | PEI         |
|     | 化学曲   | -12. Manual                  | · maga-year.                              | 9420 Y             |                |       | 责单         | 详情    | 1991E | -           |
| 4   | 5-K04 | + 采集方式:   数据采集               | ◇ ◆数据采集:                                  | tanit.             |                | ×     | 9.Z        | 详细    | sein  | <b>B</b> FT |
| 9   | S KD4 |                              |   |                    |                |       | ±          | 详情    | 584C  | 3953        |
| Đ   | 5-K04 |                              |   | _                  | 28             | 1050c | <b>老</b> 章 | 详情    | 1990  | 5453        |
| 7   | 化学性潮  | 166位 网络总管球属扩张导管              | HAL                                       | Stetler<br>Stetler |                | 柜     | ere a      | 详情    | 編印    | 163         |
| 8   | 12312 |                              | 3845                                      | ALE:MS             |                | 在     | 经末单        | 建情    | -     | -           |

| 62)      | IZ             |     |         | <i>检验单类型</i>   | 4     |        | 医词    |
|----------|----------------|-----|---------|--|-------|--------|-------|
|          | 检验单应用          | 1   |         | <ul> <li>copy_of_全部类型数据采集11</li> <li>e74dc073-21ef-49d0-8c6c-<br/>55df8ce84e46sjcjx0000001</li> <li>2-54c6c-25cd1420-20cb</li> </ul> | 1     |        | Pag   |
| N- 12.7  | 检验     流程型检验   |     |         | <ul> <li>200169Ca-/168-4/e0-82Cb-</li> <li>17aa483ec260sjcjx0000001</li> </ul>   |       | 553C.L | MART  |
| 网络工      | · 事务: 11.51    | ~   | 产品: 00  | <ul> <li>6cee18a4-6ca8-46b8-808-<br/>8a698189ce56sjcjx0000001</li> </ul>   |       | 秤      | 证据    |
| ST 40    | *I艺:           | v   | - 检验单类型 | <ul> <li>5a02980e-e399-4734-0053-</li> <li>456e65d0bde5sjcjx0000001</li> </ul>   |       | 天洋     | 祥體    |
| 七子性      |                |     |         | <ul> <li>bca8bc56-bbf9-47b0-b923-</li> </ul>   |       | 素単     | 洋橋    |
| 5 664    | 采集方式:数据采集      | v   | • 数据采集: | 10.942   | ٩     | ¥.     | artas |
| 8-1094 V |                |     |         |  | 12.0  | J.m.   | 1778  |
| 1-17/2   |                |     | _       |  | 10.00 | AL Y   | 0TM   |
| 北字语      | 思うが 高級の回り参りを与き | Hat |         | 如保证  | 花曲    | 1.4    | WHS.  |

备注:数据采集模版字段数据来源于数据采集建模模块。

检验单的采集方式确定之后,可直接配置该模版的触发条件。在应用配置模块中,点击添加按钮,创建 新的触发条件。

## 流程性检验

1.维护事务、产品、工艺、检验单类型、业务流,点击提交。

| main        |                              | 12: 10.00 | _        | <b>松松单类型</b> : 11 | 1120 C | × ##       |
|-------------|------------------------------|-----------|----------|-------------------|--------|------------|
|             | 檢驗单应用                        | di s      |          |                   | 0.25   | ×          |
| IZ:         |                              |           |          |                   |        | : perc     |
| MACE        | • <b>\$</b> \$: 323          | ×         | 产品: 法包门  |                   |        | × 200      |
| XWIE<br>ROM | <ul> <li>工艺: 第36件</li> </ul> | v         | • 检验单类型: | 读选择               |        | ★単<br>×    |
| S-K04       | - 业务流: 半成品检验报告               | . (Y      |          |                   |        | <b>采</b> 集 |
| S-K04       |                              |           |          |                   |        | <u>集</u> 章 |
| 化学性的        | energy sener                 |           |          | Tailor            |        | 在此波伸       |
| 12318       |                              | 8866      |          | 成品种               |        | 在此表印       |

# eDHR应用

在eDHR应用中关联设计完成的eDHR模版,并设置触发条件。

点击【新增】按钮,创建新的eDHR应用信息,在基础配置中选择eDHR模版。在应用配置中设置触发条件。

| ŧ  | Gachusto    |        |        |         |            |        |       |                |         |         |         | * 2062/74/8 | ē.  | 0     | 定制支<br>MOM <sup>an</sup> 已 |
|--|-------------|--------|--------|---------|------------|--------|-------|----------------|---------|---------|---------|-------------|---|-------|----------------------------|
| ٩  | Q           |        | 生产报    | 制作台 ×   | 签名组 ×      | 会签原因 × | 会签组 × | 送名南京 ×         | 增制计划 ×  | 生物测察求组  | × térre | ny × 榆      | 创建应用 × e  | DHR应用 | ×                          |
|  |             |        | 产品:    | sinis   |            |        |       | 11 <b>1</b> 18 |         |         |         |             |   |       |                            |
| BUT SI                                   | 愈 不慎建模      | *      |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   | Г     | 804                        |
| (Carlor<br>(Carlor)                      | 認 设备建模      | *      |        |         |            |        |       |                |         | Sec. 1  |         | 1.1         |   | -     | THE                        |
| а.                                       | 88 工業治具     | *      | 序号     | 产品      |            | 产品源政   | t     | edhr视的         | ţ.      | 修改人     |         | 修改的         | 10  | 391   | Ϋ́F                        |
| 1006                                     | 《 电子签名      | ~      | 1      | KNST    |            |        |       | 38352          | 就认      | 沈慧玉     |         | 2024-0      | 08-02 13:41-53  | 900   |                            |
|  | ② 品质建模      | ~      | 2      | t产量0000 | 101        |        |       | 数据采集           | 1. 默认   | 张辉锐     |         | 2024-0      | 08-01 15:49:03  | 48    | 判 曲時                       |
| ON THE                                   | *OHR/III/II |        | 共2条数   | 收邮      |            |        |       |                |         |         |         |             |   | 1 1   | 20条页~                      |
| ALC: NO.                                 | 检验早应用       |        |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
| -  | 12 标题时候     | ×      |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
| WALLOW.                                  | 88 保养计划     | ×      |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
| Eh.                                      | 88 点检计划     |        |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
| 1919O                                    | ■ 人员激励      | 4      |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
| IR SH                                    | 器 工作日历      | $\sim$ |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
|  |             | ~      |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
|  | Garman      |        |        |         |            |        |       |                |         |         |         | - 33        | Rtister (2  | ÷     | T MOH                      |
| 2  | 0           |        | 生产报    | HF# X   | 签名组 ×      | 会被原因 > | 会签辑   | × 签名需求         | × 18URH | J × 加加市 | 求组 ×    | 培训院求×       | 被验单应用:  | x eDi | (11敗用 ×                    |
|  |             |        | 产品:    |         |            |        |       | -              | 波       |         |         |             |   |       |                            |
| 181                                      | 雷 不良建度      |        | 1.00   |         |            |        |       |                | 10      |         |         |             |   |       |                            |
| 12                                       | 夏 设备建模      | ~      |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       | 95                         |
| and the                                  | 甜 工業治費      | ~      | 序号     | EDHR    | 如用         |        |       |                |         |         |         | ×           | (1321)<br>(1321)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>(1311)<br>( |       | 30/T                       |
| A INC                                    | 2 田子茶名      |        | 7      |         |            |        |       |                |         |         |         |             | 1024-08-02 134  | 1.53  | and a                      |
|  |             |        | 2      | 产品:     | 通告刑        |        |       |                |         |         |         | ×           | 024-08-01 15-4  |       | HINE IN                    |
| a an | Constraints |        | -      | 产品家族    | : (W.2515) |        |       |                |         |         |         | ×           |   |       | 10.00                      |
|  | RDHKIERE    |        | 112 80 | EDHR根   | <b>1</b>   |        |       |                |         |         |         |             |   |       | 20.88                      |
| au                                       | 包派争取用       |        |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
| 5  | 口标选测程       | -      |        |         |            |        |       |                |         |         | 単常      | 根交          |   |       |                            |
|  | 甜 保养计划      |        |        | _       |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
| 1  | 品品 ·点(核注于5) |        |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |
|  | ₩ 人民抓用      | 4      |        |         |            |        |       |                |         |         |         |             |   |       |                            |

备注;触发条件中的产品家族和 产品 可以独立设置,也可以一起选择,但是整个eDHR模块中,每一个 产品或者产品家族只能绑定一个eDHR模版,不可重复。产品家族和产品存在关联关系的情况,也能够设 置一次。



# 打印记录

打印记录展示的信息包含离线打印和已经打印的流水记录信息。用户在该模块能够进行重新打印的操 作。

| E                                       |    | Goether                 |     |      |                 |                |            |              |                 |              | a passed | E.    | ご 元単王<br>HEMPER |
|---|----|-------------------------|-----|------|-----------------|----------------|------------|--------------|-----------------|--------------|----------|-------|-----------------|
| Q.                                      | a  |                         |     | 不良。  | nu × 不敢         | · 使蜜打印         | uni × 1525 | 编版 × 17月11歳2 | K R             |              |          |       |                 |
| -                                       |    |                         |     | 抵次   | 100             |                | vr         | 品/           |                 | 标            | 签模板:     |       |                 |
| <b>B</b> RA                             | 8  | 不過建度                    | -   |      |                 |                |            |              |                 |              |          |       |                 |
|   | -  | 後後通信                    | ~   | 打印服务 | 8:              |                |            |              |                 |              |          |       | RA WH           |
|   | 68 | THERE                   | ų.  | 诗句   | 搬卖              | 产品             | 标签模板       | 打印方式         | 打印时间            | 打印設务         | 打印人      | 打卸状态  | 操作              |
| n a se de la                            | 15 | 电子平台                    | -   | 1    | Z-批决·K/S        | 小月月005001:1    | 杨雯         | REAL POINT   | 2024-08-01 14 . | ZDesigner 20 | 主新市场     | EFTEL | 1944            |
|   | 8  | ALIASHIR                | *   | à.   | Z-93280-1425    | 1产后1000001.1   | 65.H       | 在城打印         | 2024-08-01 14.  |              | 影響視      | GHE   | 升权              |
| all | п  | 后这建模                    | - 1 | а    | Z-31292-1324    | ####000001-1   | 1975E      | 在或扣印         | 2024-08-01 14   | 70es gene 70 | 311111   | 日和中   | TETH            |
|   |    | 和环境水平                   |     | -4.0 | 2.批决-3.04       | 1/4/E000001:1  | 彩瓶.        | 在独立的         | 2024-08-01 14_  |              | 池所保      | EFE   | ++打             |
|   |    | PARTICULAR PROPERTY AND |     | 34   | Z-默决-123        | 1产品000001:1    | 10.25      | 在城市印         | 2024 08-01 14.  | 20eigner 201 | SHERION. | 日内市   | ++27            |
| 19.0.8                                  |    | 杨德打印规则                  |     |      | 2-批次-127        | n=24000001-1   | 听道         | 在細打時         | 2024-08-05 13   |              | 美新型      | EFTH  | 71-17           |
| Ei                                      |    | 九述与和时                   |     | 7    | Z-批决-\$22       | v/中国-oxidian:1 | 短期         | 在核中国际        | 2024-08-0711_   |              | 進新祝      | 03704 | 744             |
|   | 88 | 同作时刻                    |     | 8    | 00063123        | -n=11000001:1  | 67.05      | 在划时印         | -3024-07-11 17. |              | 由新規      | 日打印   | HE              |
|   | 38 | 小修计划                    |     | 9    | 2-3526-118      | n=Eko000011    | 标语         | 在國利用         | 2024-07-11-10   | 2Decigner 20 | BURR.    | 日打印   | 77FT            |
|   | -  | A THEFT                 |     |      | and lower and a |                | 100        | -            |                 | -            | 1000     | 1000  | 4150            |

#### 离线打印/重新打印说明:

点击【补打】按钮,系统根据设定的规则重新打印一份。

| =             | Gootman                          | ÷   |          |             |                             |         |                    |                 |               | + 1021.0 | E.     | C MOMPH         |
|---------------|----------------------------------|-----|----------|-------------|-----------------------------|---------|--------------------|-----------------|---------------|----------|--------|-----------------|
| я,            | a                                |     | 不和       | 期国 × 不测3    | 分类 × 标签打印                   | un × 标签 | 根板 × 打制加           | K ×             |               |          |        |                 |
| inte<br>Note  | 御 不明目前                           | 4   | 批次:      |             |                             | Y F     | r <sub>101</sub> : |                 | 80            | 资档权.     |        |                 |
|               | 夏 交给他帮                           | ÷   | +1:01053 | 0           |                             |         |                    |                 |               |          |        | 9.2 <b>0.</b> 9 |
|               | 99 IANA                          | -20 | 序号       | 設大          | 产品                          | 标签模板    | 打印方式               | 和政府间            | 打印國委          | 打印人      | 打印状态   | 操作              |
| THERE .       | 4 9788                           | ~   | i        | Z-批次-345    | 17** Fillion 0.00 v.A       | 115     | 在地球到到              | 2024-08-01 14   | EDesigner ZD. | 试想派      | 日和朝    | ələr7           |
|               | Distance of                      | Y   | 2        | 7-9128-125  | /平語010001                   | 标度      | 在闽打印               | 1024-08-01 14   |               | 动物的      | 已打到    | 9182            |
| -RANEST       | <ol> <li>(1) \$28,000</li> </ol> | -   | i i      | Z.1批次-324   | 時間000001 1                  | Appen:  | 在地打印               | 2024-08-01-14   | ZDasignar ZD  | 非新研      | 已打印    | 4187            |
| Lana<br>Agana | 打印把水                             |     | - 1      | 乙十世次-124    | (学長の00001)                  | 76 M    | 在地町町               | 2024-08-01 14   |               | 建新铁      | 日打印    | 4147            |
|               | 022050                           |     | 5        | Z-批次:128    | 17=EB000001.1               | -ine    | EMITER             | 2024 08(01 14   | ZDesigner ZD. | 洲新桥      | 日和国    | 9412            |
| (and the      | 4年3647月01回夏                      | N.  | - 0      | 204230-10-2 | 112-10000011                | 信服      | 德國阿爾               | 2024-00-01-14   |               | 19.0015  | 己知识    | 41-97           |
| Ð,            | 肥水慢频则                            |     | - 7      | Z.批决-522    | (平島pando) (                 | 构签      | 在地打印               | 2024-00-01 11 - |               | 亦新版      | 131180 | 4487            |
|               | 器 录称计机                           | -20 | - 0      | coos)भूत    | -1" Haussen                 | 新菇      | 在時行為               | 2009-07-01.17   |               | 准新規      | 日前町    | 4141            |
| nicitize      | 18 Hand BB                       | -   | - 0      | Z-批次-118    | 17 <sup>22</sup> 22000001 + | - 10.25 | 在地打印               | 2024-07-1) is.  | ZDesigner 70. | 继續相      | 日町総    | 41-12           |

打印记录查询说明:

在打印记录列表中,默认会将所有的打印数据信息展示出来,用户可根据批次、标签模板、产品、打印 机服务进行条件搜索,筛选出想要的数据。

标签模板

在标签模板中,能够直接在线设计模板的字段信息。

| E           | Gactimusto    |               |              |         |                     | *#054M | 24                   | <ul> <li>文成五<br/>いいいが</li> </ul> |
|-------------|---------------|---------------|--------------|---------|---------------------|--------|----------------------|----------------------------------|
| ٩           | Qartou        | 不良原因 × 不良分类 × | 标题打印规则 × 195 | SHORE X |                     |        |                      |                                  |
|             | 音 不與評核 ×      | 标签名称:         |              | 正理 登物   |                     |        |                      |                                  |
| -           | B RHER ~      |               |              |         |                     |        |                      | 副相關                              |
|             | 田 1823月 ·     | 标签名称          | 修改人          |         | 律改时间                |        | 操作                   |                                  |
|             | 4 电子器名 ~      | → 3fitA       |              |         |                     |        | <b>SUW 1098 15</b> 7 | 18.82                            |
|             | o mang ~      | 1 1914        | 律新说          |         | 2023-07-26 13:24:42 |        | 洋網 新桃 州林             | P.1.                             |
| 2.45 (2.16) | C2 45451848 m | → copy, 标题    |              |         |                     |        | 肥利 相於 版本             | 100                              |
| LODBORT.    | 打印版水          | 7 Bis         | 能對抗          |         | 2024-07/17 14:21:49 |        | 伴嬌 抽料 副務             | F 1                              |
| -           | 标签编版          | * 标签          |              |         |                     |        | 推利 田崎 故る             | 5 但我此                            |
| GDZIO       | 标准打印成规则       | copy_of.*     | 旅新悦          |         | 2024-07-26 13 30:01 |        | 1918 SEAL 200        | R: (                             |
| a           | 而水号和则         | 5 <b>8</b> 0  | 继新党          |         | 2024-07-26 13:39 19 |        | itini sani sin       | e (                              |
| (180 P.O.   | 88 保持は対 ~     | ☞ copy_ol_模板2 |              |         |                     |        | <b>WIN 1998 15</b> 7 | 1880                             |
| 12016391    | 88 ANGSTRU 4  | 1 10%         | 能断挽          |         | 2024-07-10 11:27:06 |        | 祥靖 纳树 四种             | £ 1                              |
|             | 國人员盗民 ~       | * 満志          |              |         |                     |        | <b>規則 信林 版</b> 》     | NUCR                             |

点击【新增】按钮,创建一个新的标签模板,维护其名称、版本号等信息。

| =        |     | Goethawar    |    |   |                |          |        |                     | + BREAK-AL | 6               | 2           | 大規王<br>NOMAS |
|----------|-----|--------------|----|---|----------------|----------|--------|---------------------|------------|-----------------|-------------|--------------|
| ۹        | ٩   | Sec. 1       |    |   | 不良意思 × 不良分类 ×  | 标签打印机则 × | 6回模板 × |                     |            |                 |             |              |
|          | 100 | 不快建限         |    |   | 标签名称:          |          | 重選 联站  |                     |            |                 |             | _            |
|          | 50  | 说新訪問         | ~  |   |                |          |        |                     |            |                 |             | 3510         |
|          | -   | 主張治興         | ~  |   | 标签名称           | 權改人      |        | 條改時间                |            | 198/17          |             |              |
| and the  | a   | 电子五名         | ×  |   | ★ 測成A          |          |        |                     |            | <b>知识 新除</b> 力  | 版本研究        |              |
|          | 0   | SHIESSEND.   | .~ |   | 7 1054         | 推断税      |        | 2024-07-26 13:24:42 |            | 详情编辑            | <b>1</b>    |              |
| CH15H    | 0   | 标振建模         | .^ | 1 | ★ 20py. 把签     |          |        |                     |            | 10760 1000 C    | 医本创理        |              |
|          |     | 打印底水         |    |   | T MEEL         | 歌劇情況     |        | 2024-07-17 14:21:49 |            | 洋塘 后田 月         | mt:         |              |
| 65.      |     | 标器模板         |    |   | + 标道           |          |        |                     |            | 御泉 道絵 お         | <b>成本组建</b> |              |
| NDIGH,   |     | 标签打印规则       |    |   | copy_of_1      | 電新規      |        | 2024-07-26 13:30:01 |            | 洋橋 编组           |             |              |
| в        |     | <b>主水带规则</b> |    |   | 3 IBSL-        | 362642   |        | 2024 07 26 13:33,19 |            | 洋塘榆田            |             |              |
| 0990     | 88  | 保养计划         | ų. |   | * copy_oC40452 |          |        |                     |            | ALL SHE A       | 医本创建        |              |
| 000000   | 88  | 点检计划         | ~  |   | 2 m/r          | 强制党      |        | 2024-07-10 11:27:08 |            | 洋博 偏相           |             |              |
| <b>P</b> | 80  | 人质温质         | ~  |   | - 30K          |          |        |                     |            | <b>新利 計</b> 業 # | <b>成本创建</b> |              |

在基础配置栏目中,点击标签设计器区域,系统展示出标签设计页面,可进行标签设计操作。

|   | GOCTIMANSTO | 标签模板      |            |            | ×                 |
|---|-------------|-----------|------------|------------|-------------------|
| q   | Querza      | * 名称      |            | 描述         |                   |
|   | 會 不良建模      | 清迫人       | 國本 设为默认    | 谢给入        | 0                 |
|   | 審 设备建模      | 基础配置 排    | 析印记录       |            |                   |
| BARSE(R   | 88 工装治具     |           |            |            |                   |
| B.<br>ROWER   | 点 电子签名      |           |            |            | 8.8               |
| -   | ② 品质建模      |           | 标签设计区域,可点击 |            |                   |
| 241922  | 四 标签建模      |           |            |            | 80                |
|   | 打印施水        |           | 请配置标签模板组件  |            | -                 |
| 18  | 标签模板        |           |            |            | 80                |
| energiane   | 标签打印规则      |           |            |            | -                 |
| Eh<br>ESEMO   | 流木号规则       |           |            |            |                   |
| ==  | 器 保养计划      |           |            |            | 880               |
| 801609  | 品 填检计划      |           |            |            |                   |
| 8   | 四 人员资质      |           |            |            | 面置 標交 55          |
| E   | e<br>1914   | Q         |            |            | S SHARE O HAZE    |
| 2   |             | - 1       |            |            | 1916              |
|   | 16R         | 4845. HHS |            |            | 1848 V            |
|   | A           |           |            |            | RT THE STA        |
|   | 5           |           |            |            |                   |
|   | and Hit     |           |            |            | 和基形灯: Jimm * Sümm |
| 5.  | 0.3         |           |            |            |                   |
| 122   | 10.0        |           |            |            | -                 |
|   |             |           |            | 0          |                   |
|   |             |           |            |            | 203               |
| 6   |             |           |            | 1          | X020422 824 -     |
|   | 20.0        |           |            | 190<br>190 |                   |
|   | 39.7        |           |            | Ų          |                   |
| The second se |             |           |            |            | 照詞 日 日 日          |

上述操作完成之后,点击【确认】按钮,标签设计数据保存成功。

备注:

需要回归到标签模版页面,点击提交按钮,该数据才会记录到数据库中。

# 标签打印规则

打印规则定义了在生产过程中触发打印的节点时间以及触发打印模板。

| ŧ.              |     | GOLTIMASIC |   |      |       |           |          |                 |      |           |       |    | 10250 | E          | C Samon       |
|-----------------|-----|------------|---|------|-------|-----------|----------|-----------------|------|-----------|-------|----|-------|------------|---------------|
| ۹               | ۵   | 967D       |   | 不良的  | max 不 | 良分类 × 自分类 | 家签打印规则 × |                 |      |           |       |    |       |            |               |
| <u>四</u><br>調作台 |     | 不同計模       |   | 車穷:  |       |           | ✓ 打印方    | <b>式</b> : 4999 |      | ∨ 产品:     | 10.10 |    |       |            | 温泉 教術         |
| -               | 100 | 设治的原       | ~ |      |       |           |          |                 |      |           |       |    |       |            | 新橋            |
|                 | 60  | 工業治費       | × | 序号   | 事务    | 打印方式      | 打印数编     | 标签模板            | 产品家族 | 产品        | IN    | 批次 | IZ    | 打印服务       | 操作            |
| SIGRE           | 4   | 电子签名       | ~ | 1    | 默次拆分  | 在线打印      | 1        | 利益              |      |           |       |    |       | ZDesigner  | 祥晴 銀刻 艦隊      |
|                 | Ø   | 這級總領       | ~ | 2    | 出站    | 在线打印      | 1        | 标签              |      | 1产品00001. |       |    |       | ZDesigner  | 计有 總利 副除      |
| 2245 (1010)     | 13  | (Jossiela) | - | 3.   | 进始    | 在线打印      | 1        | 标签              |      | (产品0000)  |       |    |       | ZDesignet. | 洋坝 建矾 副論      |
| 100<br>人列的訳     |     | 打印孔水       |   | 4    | 批次创建  | 在线打印      | 1        | 标签              |      |           |       |    |       | +-         | it'm sini min |
|                 |     | 标签模板       |   | 共4条3 | 11.55 |           |          |                 |      |           |       |    |       |            | 1 20 剱/页 ∨    |
| 9929            |     | 标签打印规则     |   |      |       |           |          |                 |      |           |       |    |       |            |               |
| а               |     | 流水号规则      |   |      |       |           |          |                 |      |           |       |    |       |            |               |
| 任務中心            | 88  | 保养计划       | ~ |      |       |           |          |                 |      |           |       |    |       |            |               |
| 131715382       | -88 | 胡松计划       | ÷ |      |       |           |          |                 |      |           |       |    |       |            |               |

点击【添加】按钮,维护打印规则名称,打印规则状态,创建新的打印规则信息。

| =                       | Goome         |     |     |        |       |          |               | 标签打印规则  |   |        |    | ×  |
|-------------------------|---------------|-----|-----|--------|-------|----------|---------------|---------|---|--------|----|----|
| ۹                       | Q             |     | 不良  | m因× 不  | 現分类 × | 标签打印规则 > | ¢             | 一打印方式   |   | - 打印数量 |    |    |
|                         | -             |     | 哪务: | 101310 |       | ∨ 打印方    | 19 <b>6</b> : | and the | * | and.   |    |    |
| -                       | an antipation |     |     |        |       |          |               | - 事务    |   | 标签模板   |    |    |
| 1<br>Vicinia<br>Vicinia | 留 设备建模        | ~   |     |        |       |          |               | 100     | v | ALC: Y |    | ×  |
|                         | 28 工業治典       | ~   | 序号  | 康务     | 打印方式  | 打印数量     | <b>1</b> 53   | 产品家族    |   | 产品     |    |    |
| 41088                   | & 电子签名        | ~   | 7   | 批次拆分   | 在组打印  | 1        | <b>1</b> 53   | 70.679  | v | 911.4  |    | v  |
| -                       | o acerta      | ~   | 2   | 11155  | 在城打印  | 1        | 标             | 工单      |   | 批次     |    |    |
| 动制作组                    | 口 标签建模        | - 1 | 3   | 进站     | 在城打印  | 1        | 砺             | mark    | Y | 80.00  |    | ×  |
| ED<br>A.M.STAN          | 打印放水          |     | 4   | 批次创建   | 在线打印  | Ť.       | (1)           | 工艺      |   | • 打印服务 |    |    |
| _                       | 被法模权          |     | 共4条 | 動態     |       |          |               | - TERIP | v | 2.2 M. |    | v  |
| 100UR                   | 应签打印规则        | 1   |     |        |       |          |               |         |   |        |    |    |
| 6                       | 选水号规则         |     |     |        |       |          |               |         |   |        |    |    |
| 任約中心                    | 器 保养计划        | ~   |     |        |       |          |               |         |   |        |    |    |
|                         | 医 动枪计划        | ÷   |     |        |       |          |               |         |   |        |    |    |
|                         | 西 入员资活        | 4   |     |        |       |          |               |         |   |        | 52 | 服交 |

备注:

打印方式:分为【在线打印】和【离线打印】。如果设置了打印方式为【在线打印】,那么在生产过程中会实时将标签打印出来,如果设置的打印方式为【离线打印】,那在生产过程中产品的标签会存在

【打印记录】模块中,不会主动触发打印操作。

设置打印触发的事务、模板、产品家族、产品、工单、工艺、批次、打印数量等信息,在生产过程中会 自动匹配满足条件最多的那个一个规则进行打印操作。

在上述信息维护完成之后,点击【提交】按钮,数据保存成功。

# 流水号规则

定义批次条码等的形成规则。功能层级基础建模 >标签建模 > 流水号规则。

|              | Garman    |    |                 |               |        |        |         | + 29(23)            | Eł :              | 沈慈玉<br>Mokima |
|--------------|-----------|----|-----------------|---------------|--------|--------|---------|---------------------|-------------------|---------------|
| ٩            | a         |    | 不良原因 × 不良分类 ×   | 标签打印规则 ×      | 标签模板 × | 打卸充水 × | 现水明加速 8 |                     |                   |               |
|              | 章 不良細胞    | *  | 流水号规则名称:        |               | **     | 重印     |         |                     |                   |               |
|              | 8 282R    | ~  |                 |               |        |        |         |                     |                   | 而君            |
| P.CINS.      | 器 工施治期    | ÷  | 流水号规则名称         | 名称            |        | 修改人    |         | 修改时间                | 操作                |               |
| AND R        | 《 电子发音    | ÷  | • K-0723        | K-0723        |        |        |         |                     | NUM CONT INCAS    | at .          |
|              | 0 品质部度    | ~  | 1/2 1144        | 1.0           |        | 沉謐玉    |         | 2024-07-23 14:12:37 | isty into east    |               |
| 20121        | CI WARDER | ~  | ₩ K-0721        | K-8723        |        |        |         |                     | 建制 副制 版本包         |               |
| 90<br>人の1030 | 打印流水      |    | AND DR          | 10            |        | 京都王    |         | 2024-07-71 10 34 30 | itin mai ani      | ŧ             |
| -            | 标题模板      |    | ★ 8-0719        | К-0719        |        |        |         |                     | <b>288 日約</b> 版本9 | 100           |
| (UBIZ)R      | 标题打印规则    |    | 10 mu.          | †p            |        | 武想王    |         | 2024-07-19 16 15:45 | in the second     |               |
| 6            | (元)水性成(元) |    | ● NB科药物球Ⅲ       | 冠腺药物球囊        |        |        |         |                     | <b>服刑 同时 成本</b> 包 | 98            |
| (18+0)       | 88 444H   | *  | 7/3 10.00.      | т.ю.,         |        | 赵利维    |         | 2024-07-17 13:53:51 | ing with 1999.    |               |
| sales roles  | 器 点档计制    | ÷  | * copy of test? | copy of task? |        |        |         |                     | 复动 田村 成本包         | uite .        |
|              | 四 人员组员    | ¥. | 7 RGA           |               |        | 能新统    |         | 2024-07-14 09:34:13 | 洋價 编辑 普种          | 1             |
| -            |           |    |                 |               |        |        |         |                     | and and been a    | -             |

点击【新增】按钮创建新的流水号规则。基础信息中,带"\*"号的为必填项。

| Ŧ                  | Gacine  |     |                  |               | 流水号规则         | ×      |
|--------------------|---------|-----|------------------|---------------|---------------|--------|
| ۹                  | Quint   |     | 不良原因 × 不良分类 ×    | 标签打印规则 ×      | 1 自動和的原因      |        |
| -                  |         |     | <u>造水</u> 号规则名称: |               | (名称)          |        |
| STR                | 會 不良建模  | ~   |                  |               |               | 23月18日 |
| (B)<br>(HELEH      | 28 设备建筑 | ~   |                  |               | 描述            |        |
|                    | 器 工業治典  | ~   | 流水号规则名称          | 名称            | max.          |        |
| niuns:             | & 电子签名  | -92 | ₩ K-0723         | K-0723        |               | ¢      |
| -                  | ② 品质建模  | ~   | 1.0 MIL          | 1.0           | 國法律法律         |        |
| an <b>t</b> u      | 四 标签建模  | - 1 | ★ 8-0721         | K-0721        | 122.022       |        |
| 80<br>A 68 (51 (51 | 打印花水    |     | T.0 MEL          | 1.0           | × 4 1. 0 1    |        |
|                    | 标图模板    |     | ₩ K-0719         | K-0719        | + 38402954200 |        |
| UNDR               | 振器打印规则  |     | T.O. MILA        | 10            | 校览: 0001      |        |
| в                  | 流水号规则   |     | * 303886040048.  | 冠脉药椎球囊        | 0002          |        |
| 任务中心               | 器 保养计划  | 4   | 1.0 1004         | 10            |               |        |
| 11<br>LEISTER M    | 器 南榆计划  | v   |                  | copy_of_test2 |               |        |
|                    | 國 人民资质  | 4   | 1 REik.          | 1             | 22            | 制众     |
| -101               |         |     | -                |               |               | _      |

在基础配置中维护流水号的规则配置,系统默认展示出4位数的流水码,固定字段,可编辑修改。

|  |       | Goetheater  |     |   |   | 流水号规则                                   | ×    |
|--|-------|---|-----|---|---|---|------|
| ٩  | Q     | 9428  |     | 不良原因 × 不良分类 ×   | 标题打印规则 ×  | · 1 基础信息                                |      |
|  | -     | 不良證標  | 4   | 遠水号炮则名称: 人  |   | 総称                                      | 设为欧认 |
| *  | 58    | 设新建成  | ~   |   |   | Her.                                    |      |
|  | 88    | 工業治興  | ~   | 流水号规则名称   | 名称  | 100                                     |      |
| 51(\$2)  | 4     | 电子签名  | γ.  | ₩ K-0723  | ¥\0723  | 1.0000                                  | 0    |
| =  | 0     | ELSES ST HE   | *   | 1.0 883   | 1.0   |   |      |
| anten  | 肉     | 标波建模  | ~ 6 | * K-0721  | K-0721  | 加速設置                                    |      |
|  |       |   | 1.1 |   |   | 4 1 0 1                                 |      |
| ANIBM  |       | 打印流水  |     | 1.0 mksk.   | 1.0   |   |      |
| A OF ISS   |       | 打印浪水<br>标签模板  |     | 1.0 mksk.<br>• K-0719.  | 1.0<br>K+0719   | + 19411111544031                        |      |
| A HIBM<br>IS<br>HIBMIN   |       | 77日2次水<br>标签模板<br>标签打印机型                                |     | 1.0 NKW.<br>• K-0/19<br>1.0 NKW   | 10<br>K-0719<br>1.0                                   | + 添加更多規則<br>预见: 0001                    |      |
| ANION<br>IS<br>NOLLIN<br>Ch  |       | 打印流水<br>树峦模板<br>标签打印场距<br><b>洗水卷短别</b>                  |     | 1.0 RKA<br>* K-0719<br>1.0 RKA<br>* 冠脉的物球囊                                | 10<br>K-0719<br>1.0<br>现除约物沃集                         | + 7001更多AUR1<br>形態。0001<br>0002<br>0003 |      |
| ANESS<br>GOLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COLLIN<br>COL | 80    | 打印凉水<br>标签模板<br>标签打印场距<br><b>洗水管规则</b><br>保养计划          | *   | 10 NKA<br>* K-0719<br>1.0 NKA<br>* 冠脉挖物球算<br>1.0 NKA                      | 10<br>K-0719<br>1.0<br>视动的功能乐器<br>1.0                 | + 添加更多規則<br>预愿: 0001<br>0002<br>0003    |      |
|  | 80 80 | 打印成水<br>标签领版<br>标签打印称现<br><b>无水 印度则</b><br>保养计划<br>点称计划 | * * | 1.0 RKAL<br>* K-0719<br>1.0 RKA<br>* 冠脉的物味識<br>1.0 RKA<br>* copy_of_text2 | 10<br>K-0719<br>1.0<br>把助时的联盟<br>1.0<br>copy_of_test2 | + 和和聖愛知知<br>那你: 0001<br>0002<br>0003    |      |

如果需要新增流水项,则点击【添加更多规则】,在列表中会展示出一行数据,可修改头部下来内容, 字段会根据选择的类型不同展示不同的字段,根据需求进行设定。

|              |     | German |    |               |               | 流水号规则      |       |   |   |     | ×    |
|--------------|-----|--------|----|---------------|---------------|------------|-------|---|---|-----|------|
| ٩            | a   | 9622   |    | 不良原因 × 不良分类 × | SEARLY X      | 【基础信息      |       |   |   |     |      |
| ene          |     | 不良證根   | ~  | 流水号规则名称:      |               | 名称         |       |   |   | 114 | 设为默认 |
| (B)          | 100 | 设备建筑   | 4  |               |               | 描述         |       |   |   |     |      |
|              | 88  | 工装迫具   | ×: | 流水号规则名称       | 名称            | 882        |       |   |   |     |      |
| NIE S        | 2   | 电子签名   | *  | ▼ K-0723      | K-0723        |            |       |   |   |     | 0    |
|              | 0   | 品质建模   | ~  | 1.0 mil       | 1.0           | 基础配置       |       |   |   |     |      |
| New York     |     | 标签建模   | ^  | ₩ K-0721      | K-0721        | Management |       |   |   |     |      |
|              |     | 打印流水   |    | 1.0 mtA       | 1.0           | 4          | 1     | 0 | 1 | _   | 2    |
| _            |     | 标签模板   |    | ▼ K-0719      | K-0719        | 国定値 >      | 100.2 |   |   |     | ti i |
| 19.034       |     | 杨盛打印刷刷 |    | 1.0 TOL       | 1.0           | + 湖加更多规则   |       |   |   |     |      |
| B            |     | 流水号规则  |    | ▼ 間線药物味識      | 國味药物球囊        | 预查: 0001   |       |   |   |     |      |
| 明中心          | 88  | 保养计划   |    | 7.0 MISA      | 1.0           | 0002       |       |   |   |     |      |
| tin terreter | -   | 清粉计划   | ~  |               | copy_of_test2 |            |       |   |   |     |      |
| 8            | 10  | 入员旅艇   | ~  | T TRIA        | т             |            |       |   |   | 8.2 | 推交   |

| E         | Goettines                                  | ji              | 和水号规则       |                             |      | ×       |
|-----------|--|-----------------|-------------|-----------------------------|------|---------|
| Q.        | Q 不良原因 × 不良分使 × 制                          | REALEDWOOD × () | 基础信息        |                             |      |         |
| en<br>ene | 庞水增规则名称:                                   | 2               | 名称          |                             | -    | 设为期以    |
|           |  | 10              | 6đ          | 年月日(yyyyMMdd)               |      |         |
| -         | 图 工業治費 ~ 浅水母規則名称                           | 名称              | 20.1        | 年月(yyyyMM)<br>月日年(MMddrawy) |      |         |
| 41004     | ▲ 电子签名 ~ ▼ K-0723                          | 6-0723          |             | 日月年(ddMMyyyy)               |      | 1       |
|           | 10 BARBERKE + 1,0 BUA                      | 1.0             | 基础的问题       | 月年(MMyyyy)                  |      |         |
| 68619     | E1 15852240 - ¥ K-0721                     | 版:0721          | (NR B       | 年間(yyyywk)<br>正日同时(yyyyWk)  |      |         |
|           | 10 III.                                    | 1.0             | 4           | 年月日时分(yyyyMMddHHmm)         | 1    |         |
|           | ●回题版 ▼ K.0719                              | K-0715          | - 日明 V      | ERE (vs)Atkey               | 10 M | 12      |
| nnua      | NEWSTEDUCE 1.0 MIL                         | 1.0             | + 承加更多规则    |                             |      |         |
| Eb.       | 北水号線川 ・ 短線若接球電                             | 服脉药物球菌 员        | 0001202408  | 01                          |      |         |
| 田田中心      | 器 IR#ATAL · · 10 · MA                      | 1.0             | 00022824080 | 01<br>01                    |      |         |
|           | 器 南船计划 🗸 🖛 topy_of_twist                   | copy_of test2   |             |                             |      |         |
| 康         | 四 人员团团 · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 1               |             |                             |      | nit dix |

系统提供拖拽的方式调整顺序,鼠标定位在头部的非区域,点击之后可实现上下移动。

#### 1722493676907.mp4

流水号规则设定完成之后,点击【提交】按钮,数据即可保存。



## 产量保养计划

产量保养计划是指设备达到一定的生产量之后需要执行保养操作。

点击【新增】按钮,在右侧页面中输入保养计划信息,带"\*"的为必填项,信息填写完成后,点击【提 交】即可。

| Ē                | GCTN   | 1edP | A 当然在线用户     | BC: 1    |          |        |       |             |              |          | * (\$1)[[[1]]   | ۵   | E.              | 1111<br>11111<br>111111 |
|------------------|--|------|--------------|----------|----------|--------|-------|-------------|--------------|----------|-----------------|-----|-----------------|-------------------------|
| q.               | a  | ¢    | 生产操作台 ×      | 豪格上料管理 × | 批次積重 ×   | 进站 ×   | esa × | Water Earth | × Uttile     | 次数是种计划 × | ↑重风养计划×         |     |                 |                         |
|                  | D RESERV   | v.   | 产量促养计划名称:    | mha.     |          |        |       |             |              | 推進       |                 |     |                 |                         |
|                  | D (EPRITAL   | *    |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     | 8512            | 文件很入                    |
| 200 Bill         | IIIEEIIIIEEA.                                      |      | 产量保养计划名称     | :        | 描述       |        |       | 相战人         |              | ets      | 物时间             |     | 19/1            |                         |
| 221(94)          | NUMBER OF BEI                                      |      | · inst       |          |          |        |       |             |              |          |                 |     | -               | 版本自國                    |
|                  | COUNCERNICE AND                                    |      | 1 1844       |          |          |        |       | 涂新提         |              | 28       | 5-03-11 1443-03 |     | 1715 1890       |                         |
| CONTROL OF       | (2006,00000  |      | 共1条数据        |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 | 10 影页 ~                 |
| D)<br>HOHR       | 18 (010)(+18)                                      |      |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
| ۲                | 进 人的问题   |      |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
| NICE IN          | 目 工作自历   | v    |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
| NSI6:A           | e baat   | ~    |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
|                  | 冠感测性   |      |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
|                  | 包括规则   |      |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
| =                | GGCTN  | 1ødP | no a sheeler | 数: 1     |          | 产量保养   | 计划    |             |              |          |                 |     |                 | ×                       |
| a,               | Q  | <    | 生产操作合×       | 设备上和管理 × | B2XBB# × | 基本信息   |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
|                  | 口标验动师  | ×    | 产量保养计划名称:    | ens.     |          | • 产量保养 | ittal |             |              |          | 描述              |     |                 |                         |
| -14972-04        | D 66751131   |      |              |          |          |        |       |             |              | 成为微认     |                 |     |                 | 0 / 1000                |
| B-REAR           | 间定日的保养   |      |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
|                  | 网络探察计划   |      | 产量保养计划名称     |          | 備巡       | - 保养肉因 |       |             | 文档集          |          | 截据采集            |     | - <del>78</del> |                         |
| -                | 汉图探察社会   |      | * but        |          |          | - 単位   |       |             | 10.128-82-18 |          | 的石松重            |     | 电子装名            |                         |
| in All Directory | 产用中的计划   |      | T BLA        |          |          | 0.00   |       | ×           |              |          |                 |     | 10/14           | v.                      |
| 0                | 保养部园   |      | 353年195      |          |          | 保养规模系  | 100   |             |              |          |                 |     |                 | (8,80                   |
| active .         | 國 法输行利   | ×    |              |          |          | • 保养状态 | 5     |             | - 200        | nin.     | · (#500)        | ME. |                 | HHT                     |
| MICH IN          | 國 人里的雨   | ~    |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
| -                |  | ý.   |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
|                  | 19 (1) \$2 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) | ~    |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 |                         |
|                  | HOLEN AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN       |      |              |          |          |        |       |             |              |          |                 |     |                 | 1111 R.S.               |

备注:一个保养计划下面会存在多个子版本,且有默认版本和非默认版本(是否设置为默认勾选上之后为 默认版本),当改动其中一个版本名称时,其他版本的名称也会被修改掉。

如果保养计划需要创建子版本信息,在左侧列表中选中需要创建子版本的保养计划,点击【版本创建】 按钮,数据在【提交】之后,就会展示在该保养计划的下面。

| GCTMedPr  | AA ministratien st   |                  |                          |   |                       |                                   |                   |              |                   |
|---|--|------------------|--------------------------|---|-----------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------|-------------------|
| a   | 生产操作台 × 6  | E编上科管理 ×         | 162338m ×                | 进始× 包装:   | × 國家目標等將計划 ×          | 次数保存计划 × 产量保存计划                   |                   |              |                   |
| m access  | 产量保养计划名称:  | A10.1            |                          |   | 東京                    | 曲神                                |                   |              |                   |
| B (PROLEN)  |  |                  |                          |   |                       |                                   |                   | -            |                   |
| D DOPPLIAS  |  |                  |                          |   |                       |                                   |                   | 15-127       | 文件导入              |
| ISBN 220/+04  | 产量保养计划名称;  |                  | me                       |   | 相政人                   | 使成日的时候                            |                   | 101°F        |                   |
| 1/2016/24/11/1  | ₩ test   |                  |                          |   |                       |                                   |                   | -            | 派本的面              |
| 产量保存计划  | 1 854  |                  |                          |   | 010-02                | 2025-03-11 14643;0                | 1                 | 1740 man     | -                 |
| (2)两,(6)(3)   | 共工新数据  |                  |                          |   |                       |                                   |                   | -            | 1 10 %/页          |
|   |  |                  |                          |   |                       |                                   |                   |              |                   |
| In Assess   |  |                  |                          |   |                       |                                   |                   |              |                   |
|   |  |                  |                          |   |                       |                                   |                   |              |                   |
|   |  |                  |                          |   |                       |                                   |                   |              |                   |
| C) LINVIELS I'L   |  |                  |                          |   |                       |                                   |                   |              |                   |
| 57.0010045  |  |                  |                          |   |                       |                                   |                   |              |                   |
| ERRER<br>GRADE<br>GCTMedPr  | で 点 当都在武用門数  | 6-1              |                          | 产量保养计划  |                       |                                   |                   |              |                   |
| KARIMITE<br>COSHERT<br>COSHERT<br>Q COSHERT   | o a smeisery<br>i x grante   | 1: 1<br>G输上转管理 × | 私次適置 ×                   | 产量保养计划<br> 基本组合   |                       | _                                 |                   |              |                   |
|   | 20 A 当前在线用中数<br>生产操作台 × 3<br>产量得来计划名称:   | 1: 1<br>2新上科管理 × | 私次短期 ×                   | 产量促养计划<br>基本组合<br>。产量保养计划   |                       | 描述                                |                   |              |                   |
| 新期期1年<br>をあれな时<br>のので「 <b>GCTMedP</b> P<br>ののです。<br>に<br>1763歳期期<br>へ<br>のの研究[15]<br>へ  | o a smeasara<br>1799a × 1<br>1999a × 1<br>1990a × 1  | t 1<br>G新上村祖理 ×  | 托次的置 ×                   | 产量保养计划<br> 基本组合<br>= 产量保养计划   |                       | 描述<br>记为带认                        |                   |              | 27 109            |
|   | 2 A 当前在战用于数<br>生产操作台 × 3<br>产量保存计算名称:  | 15 1<br>定备上料管理 × | 私次週間 ×                   | 产量保养计划<br> 基本组合<br>- 产量保养计划<br>  基础运程   |                       | 編述<br>G2次第5人                      |                   |              | 23 109            |
| <ul> <li>第三回時</li> <li>金三回時</li> <li>金三回時</li> <li>〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇</li></ul>   | 2 A 当前在战用产数<br>生产操作的 × 1<br>产量保养计划名称:<br>产量保养计划名称:   | t 1<br>G油上升推理 ×  | 私次回题 ×                   | 产量保养计划<br>  基本组合<br>  产量保养计划<br>  基础运置<br>- 保养病因  | 文档里                   | 描述<br>(2次数3人<br>数据采集              |                   | -72          | 3/109             |
|   | ② ▲ 当前在战用于数<br>生产操作台 × 3<br>产量保养计划名称:<br>产量保养计划名称:<br>产量保养计划名称:  | 1: 1<br>定备上料管理 × | 私次始置 ×<br>[]<br>補近       | 产量保养计划<br>基本信息<br>产量保养计划  | 文档里<br>v              | 描述<br>成为带头<br>数型研究                | ¥                 | 78           | 37109             |
| жилина<br>6:5:40,00<br>СССТМоодРи<br>ОССТМоодРи<br>ОССТМоодРи<br>ОССТМоодРи<br>ОССТМООДИ<br>ОССТМООДИ<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА<br>ОССТА<br>ОССТА<br>ОССТАТА<br>ОССТАТО<br>ОССТАТА<br>ОССТАТА | <ul> <li>2 人 当前在我用户数</li> <li>3 产操作名 × 1</li> <li>7 建保养计划名称:</li> <li>7 建保养计划名称:</li> <li>* net</li> <li>* net</li> <li>1 取入</li> </ul>  | t 1<br>Ghinter × | 私次回题 ×                   | 产量保养计划<br>  基本组合<br>- 产量保养计划<br>  基础短篇<br>- 保养病因<br>- 仲位  | 文档業                   | 描述<br>成为形认<br>数型平型<br>マ<br>裕忍数単   | ÷                 | - 产量<br>电子签名 | 37 109            |
| 5.5540.001<br>C. 5540.001<br>C. 5550.000<br>C. 1955.000<br>C. 1955.0000<br>C. 1955.0000<br>C. 1955.0000<br>C. 1955.0000<br>C. 1955.0000<br>C. 1955.000000<br>C. 1955.000  |  | 1: 1<br>G油上料管理 × | 私次加重 ×<br>【<br>描述        | 产量保养计划  | 文档里<br>~<br>频整数量<br>~ | 描述<br>62大参3人<br>数型研究<br>マ<br>客心数量 | ¥                 | - 产量<br>电子签名 | 37109             |
| жижин:<br>6.540,00<br>СССТМооФРИ<br>ОСССТМооФРИ<br>ОСССТМооФРИ<br>ОСССТМооФРИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМООФИ<br>ОСССТМОО   |  | t 1<br>Ghinita × | 私次回题 ×                   | 产量保养计划<br>  基本包息<br>  基本包息<br>  基础起置<br>  基础起置<br>  有外向因<br>  特征  | 文档里<br>~<br>短勤改量<br>~ | 描述<br>ほど形以<br>数形保筆<br>マ<br>裕忍数量   | ÷                 | · 产量<br>电子签者 | 3/109             |
| <ul> <li>Влящина:</li> /ul>   | <ul> <li>(1) 第10年1月日</li> </ul> | E 1<br>G油上料管理 ×  | 私次加重 ×<br>【<br>描述        | 产量保养计划<br>基本组合<br>产量保养计划<br>「基础起置<br>- 保养成因<br>- 仲位<br>- 保养组励配置<br>- 保养组成   | 文档集<br>~<br>於證故量<br>~ | 描述<br>Q2大学以<br>数型研究<br>・<br>本部の数単 | т.е.яқ            | - 产量<br>电子签名 | 32/ 1090<br>38/1  |
|   |  | t 1<br>Gmintur × | 私次回题 ×                   | 产量保养计划<br>  基本包息<br>  基本包息<br>  基础起置<br>  基础起置<br>  4条项因<br>  中位<br>  保养切明配置<br>  - 保养状态  | 文档里<br>~<br>好聖政里<br>~ | 道達<br>ほど形は<br>数形形業<br>マ<br>裕忍数量   |                   | · 产量<br>电子张名 | 21/1090           |
|   | は  | E 1<br>G油上料银旺 ×  | 私次加重 ×                   | 产量保养计划<br>基本组合<br>产量保养计划<br>基础起置<br>保养肉因<br>仲位<br>保养组圆配置<br>金涛状态  | 文档集<br>~<br>频验数量<br>~ | 描述<br>Q大教以<br>数据采集<br>、<br>本部改業   | ж <del>е</del> ла | · 产量<br>电子签名 | 32/ 1099<br>38/12 |
| 新期期時:<br>も3月8日時:<br>を3月8日時:<br>のでのでののののののののののののののののののののののののののののののののの  |  | t 1<br>Ghinin ×  | 私次回题 ×<br>[]<br>[]<br>[] | <ul> <li>产量保养计划</li> <li>基本包含</li> <li>产量保养计划</li> <li>基础起置</li> <li>保养规则</li> <li>単位</li> <li>保养规则配置</li> <li>一般所代点</li> </ul> | 文档里<br>~ 版融改量<br>~    | 描述<br>記分数入<br>数数保集<br>・<br>本記数量   |                   | 7番<br>电子张名   | 31/ 1000<br>38/1  |

保养计划在删除的时候也要区分版本信息,默认版本和非默认版本带来的删除效果不一样,选中默认版 本,点击【删除】按钮,会将该保养计划整体删除。系统会提示【确认执行】,点击【确定】,删除成 功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

如果选中的是非默认版本,点击【删除版本】,将该版本信息删除,其余的版本不会受到影响。系统会提示【确认执行】,点击【确定】,删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

|               | Ģ  | GCTN      | ledPro   | A. 当前在地理  | 1数: 1    |        |        |            |          | +112338        | ۵ | e.   | C 37.8     | )<br>(1)<br>(1)<br>(1) |
|---------------|----|-----------|----------|-----------|----------|--------|--------|------------|----------|----------------|---|------|------------|------------------------|
| á,            | Q  | -         |          | 生产操作台×    | 设备上料管理 × | 性次胞瘤 × | 进站×包装× | 国际日期保养计划 × | 次的研究时间 × | 产最保持计划 ×       |   |      |            |                        |
| ing<br>Bifts: | ŋ  | 杨四百年      | ~        | 产量保养计划名称: | -        |        |        |            | 自由       |                |   |      |            |                        |
|               | P  | 保持计划      | 2        |           |          |        |        |            |          |                |   | -    | 朝 文件       | Bλ.                    |
| Decision of   |    | 固定日期保养    |          |           |          |        |        |            |          |                |   |      |            |                        |
|               |    | 周期采得计划    |          | 产量保养计划名称  | e.       | MIE    |        | 特改人        | 45-32    | 时间             |   | 121  | BUBST?     | 4                      |
| 31546         |    | 次数原料计划    |          | '≠' nst   |          |        |        |            |          |                |   | 20   | 1000       | -                      |
| B             |    | 产量卓靠计划    |          | 1 BHA     |          |        |        | shimite.   | 7.95     | UL-11 14(4)(0) |   | 前级 制 | IR (2017-1 |                        |
| 0             |    | 律外南因      |          | 共主命数据     |          |        |        |            |          |                |   |      | 10 %       | /使ッ                    |
| eth R         | B  | 动输送器      | 4.       |           |          |        |        |            |          |                |   |      |            |                        |
| ©<br>540917   | 18 | 人员演员人     | ×        |           |          |        |        |            |          |                |   |      |            |                        |
|               | 0  | 工作日历      | ×.       |           |          |        |        |            |          |                |   |      |            |                        |
| READ P        | 19 | 包括計算      | <i>6</i> |           |          |        |        |            |          |                |   |      |            |                        |
|               |    | 括积累性      |          |           |          |        |        |            |          |                |   |      |            |                        |
|               |    | 10.80,000 |          |           |          |        |        |            |          |                |   |      |            |                        |

在操作复制功能的时候,也要区分复制的是默认版本还是非默认版本,所对应的按钮不一样。

选择保养计划,点击【复制】按钮,将保养计划下面的默认版本复制出来,作为一个新的保养计划存在。

| E             | GCTMed                      | Pro A 当時在球用中数: 2 |                  |             | ANTERIA DE             | RET<br>REAL       |
|---------------|-----------------------------|------------------|------------------|-------------|------------------------|-------------------|
| ٩             | 0.000                       | 生产操作台 × 设备上科管理 × | 他双键圈 × 进始 × 包装 × |             | ·墨华游计划 ×               |                   |
|               |                             | 产量保养计划名称:        |                  | 重重 香田       |                        |                   |
|               | <ul> <li>四日本計算 ~</li> </ul> |                  |                  |             | 6.00                   | 文件印入              |
| B.            | MEDMAN.                     | 产量保养计划名称:        | mit              | 他改人 维急时间    | Wer                    |                   |
| 114942        | 次数保持计划                      | * test           |                  |             | 201                    | 1. A CLARK        |
| 192<br>141111 | 产量服养计划                      | 1 1810           |                  | 金融路 2025-03 | 11 1243403 3998 3998 3 | UR <del>P</del> 1 |
| R             | (WAR #123                   | 共1条数据            |                  |             |                        | 10 発売マ            |
| ICH R         | in data v                   |                  |                  |             |                        |                   |
| 0             | 因 人员和信 ~                    |                  |                  |             |                        |                   |
|               | a lando ~                   |                  |                  |             |                        |                   |
| SHEER.        | 西 包括建模 ~                    |                  |                  |             |                        |                   |
|               | H248月11生                    |                  |                  |             |                        |                   |
|               |                             |                  |                  |             |                        |                   |

| ÷               | GCTMedPro A 当時在成用中数 2  | 产量级拆计划 ×   |
|-----------------|--|--|
| d<br>Barri      | Q · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  | 【読本188章<br>- ^ ● ● 「読ん」<br>copy_of_ses1 T 送入(読い)<br>c - 1001   |
| arres<br>Record | METERSER#<br>METERSER#<br>METERSER#<br>が確保的は知道な : 構成<br>* Last<br>で確保的は知<br>・ # Appl<br>・ 1 #90.   | <ul> <li>● 経験推進</li> <li>● 保熱推進</li> <li>○ 定熱推進</li> <li>○ 定熱推進</li> <li>○ 定約</li> <li>○ 定約<!--</td--></li></ul>   |
|                 | <ul> <li>(67年1980)</li> <li>(7月19年10月)</li> <li>(7月19月)</li> <li>(</li></ul> | 19月4日19月20日<br>19月4日12日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日2日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月4日<br>19月44日<br>19月41日<br>19月41日<br>19月41日<br>19月41日<br>19月41日<br>19月41日 |
| US<br>RISH NCAL |  | 日本部時     、     名     日本部時     、     第65       第39時     、     名     第66時日     、     第65   |

### 选择保养计划,点击【版本复制】按钮,是在该保养计划下面新增加出一个子版本。

| ₽.             | 9  | GCTN                                  | ledPro | A 当前在线用户  | 数: 2     |           |          |            |             | <ul> <li>- 他認知機</li> <li>- 他認知機</li> </ul> | E\$   | 2 元世王<br>开始中心 |
|----------------|----|---------------------------------------|--------|-----------|----------|-----------|----------|------------|-------------|--|-------|---------------|
| q,             | 0  | 179-14                                | *      | 生产操作台 ×   | 设备上标管理 × | 拖次總算 × 进会 | u x 包装 x | 就是目的家族计划 × | 次数保养计划 × 产量 | 网络计划 ×                                     |       |               |
|                | 11 | 标选建模                                  | *      | 产量保养计划名称: |          |           |          |            | 市谷          |  |       |               |
|                | 0  | 173951138                             | ~      |           |          |           |          |            |             |  | 457   | 第二次进行入        |
| B              |    | ····································· |        | 产量保养计划名称  | *        | 描述        |          | 修改人        | NG-ROB THE  |  | NT.   |               |
| STRAM.         |    | 次数学科计划                                |        | ★ test    |          |           |          |            |             |  | nti 🐭 | 極本意識          |
| 1000<br>1000   |    | 产量保料计划                                |        | t the     |          |           |          | 建新校        | 2025-01-11  | ubastu d                                   |       | Laure I       |
| ۵              |    | 杨兴间的                                  |        | 共+198888  |          |           |          |            |             |  |       | 1<br>(加快)法研   |
| a20030         | 18 | 内部计划                                  | 92     |           |          |           |          |            |             |  |       | 使用信息          |
| (C)<br>Electro | .0 | 人员资源                                  | *      |           |          |           |          |            |             |  |       |               |
|                | 13 | 工作目历                                  | ~      |           |          |           |          |            |             |  |       |               |
| K GHIC/L       | 1  | 包括調整                                  | ~      |           |          |           |          |            |             |  |       |               |
|                |    | 稻加调料                                  |        |           |          |           |          |            |             |  |       |               |
|                |    | 包括规则                                  |        |           |          |           |          |            |             |  |       |               |

| =                    | GCTMedPro A 当府在総用户総 2                      | 产量保持计划   |
|----------------------|--|--|
| a,                   | Q 《 生产制作性 × 分散上和新闻 × 社次期置 ×                | 事本组织   |
| <b>100</b><br>101112 | 产量は余計な名称:<br>ロ 行きの世                        | - 产量存為计划   |
|                      |  | 単数配置     交相単     数据平単     产量       保険用回び1     >     等人文相集     公式Inte(c)037     計算     >     10       一単位     校園数量     非影数量     电子绘布     10 |
| ana<br>D             | Pack Anti-11<br>Pack Anti-1<br>Pack Anti-1 | m) - 3 255 294<br>保界(20052第  |
|                      | e unital ·                                 | 网络花花 建和花花 建作   |
| 2-12-7               | B Aller -                                  | 2500 × 2.18642 · 2500 · 400  |
| -                    | In this is                                 | 日本語の × 旦来的校本 日本語 × 1996<br>本語の × 日本語の × 1996   |
|                      | 任 原则性<br>                                  | ma 20.   |

# 次数保养计划

次数保养计划是指设备达到使用次数上限之后需要执行保养操作。

点击【新增】按钮,在右侧页面中输入保养计划信息,带"\*"的为必填项,信息填写完成后,点击【提 交】即可。

| E  | GCTMedPro & 当前在地理中数: 1                |                          | +0004               | Q Et C HATE               |
|--|---------------------------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|
| q.                                       | Q 生产操作台 × 设备上料管理 × 能次翻                | t × 遗结 × 包装 × 废定目录保养计划 × | 沙翻展奏计划 ×            |                           |
|  | 次股限将计划名称:<br>[2] 场经组织 ~~              |                          | - 市向                |                           |
|  | D GERITAL ~                           |                          |                     | 8540 .X1142A              |
| 臺灣建筑                                     | <b>展定目的</b> 资余。                       |                          |                     |                           |
|  | 次數保养计划名称:                             | 格改人                      | 精改时间                | 操作                        |
| 11195                                    | > 次数保养计划                              |                          |                     | 夏利 新华 成本份經                |
|  | 产量保存计划                                | 20 M 20                  | 2024-11-26 14:07:55 | 洋橋 偏距 翻涂                  |
|  | 使养的因 共1等数据                            |                          |                     | 10 % 页 🗸                  |
| HOHE                                     | la anitta ~                           |                          |                     |                           |
| Θ  | a Alime ~                             |                          |                     |                           |
|  | 查 工作日历 ~                              |                          |                     |                           |
| DE D | 19 拉筋建模 人                             |                          |                     |                           |
|  | 新聞展開                                  |                          |                     |                           |
| di.                                      |                                       | 次数保养计划                   |                     | ×                         |
| ٩  | Q 二 《 生产操作台 × 设备上构首理 × 拖次照顾           | ■× 进站 ▲基本信息              |                     | ^                         |
|  | 次数保護計划名称:                             | - 名称                     | 描述                  |                           |
| BHTTES.                                  | 0 0281191 4                           |                          | 设为规划                | -07.4000                  |
| (B)                                      | Land Carlos a                         | <b>混合的空間</b>             |                     | ~                         |
|  | 次数保养计划名称: 縦述                          | • 保养原因 文相集               | 数据采集                | = 66用1次数                  |
| -  | * 次数保存                                | Lan v no                 | 0 v ====            | <ul> <li>units</li> </ul> |
| -  | 1 MU                                  | 投權因此 客程為                 | 2数 签名南京             |                           |
| Kente                                    | 其1条数据                                 |                          | LA DEM              | ×                         |
| D .                                      | - Provinces                           | 保养级和配置                   |                     | .1630                     |
| 6  | a separat                             | 序号 "保养状态                 | ·通知构色               | · 76993                   |
| isee                                     | 图 人员直接                                |                          |                     |                           |
| -  | 首· 工作日历 ~                             |                          |                     |                           |
| 12052                                    | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                          |                     |                           |
|  | N'RIGE                                |                          |                     |                           |
|  | 包装规则                                  |                          |                     | 100                       |

备注:一个保养计划下面会存在多个子版本,且有默认版本和非默认版本(是否设置为默认勾选上之后为 默认版本),当改动其中一个版本名称时,其他版本的名称也会被修改掉。

如果保养计划需要创建子版本信息,在左侧列表中选中需要创建子版本的保养计划,点击【版本创建】 按钮,数据在【提交】之后,就会展示在该保养计划的下面。



保养计划在删除的时候也要区分版本信息,默认版本和非默认版本带来的删除效果不一样,选中默认版 本,点击【删除】按钮,会将该保养计划整体删除。系统会提示【确认执行】,点击【确定】,删除成 功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

如果选中的是非默认版本,点击【删除版本】,将该版本信息删除,其余的版本不会受到影响。系统会提示【确认执行】,点击【确定】,删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。
|              | GCTMedPro & SHITELE I                   |                                       | 1.020.00            | D ER PRIMO         |
|--------------|---|---------------------------------------|---------------------|--------------------|
| Q.           | Q. 计户述中经 网络上中间的。                        | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | - reserve the -     |                    |
|              | D svisnie .                             | · 记载:                                 | le tiel             | 1                  |
|              | D. SAITS                                | 取消                                    | -                   | 1648 32/449.A      |
| Ferilla M    | 四王日和新州                                  |                                       |                     |                    |
|              | EDBN(CARCEND EDBN(CARCENDER)            | 御書 新成人                                | HEREITH             | ANT                |
|              | * app, d. app, d. 出定日期原序                |                                       |                     | Box per the rest   |
| -            | 718567661101 T2                         | 100                                   | 3824-11-27 1120701  | Har and sea        |
| -            | internation copyright t                 | 405                                   | 3004-11-36 103450   | 1948 8820 662      |
| 181<br>51443 | E plate - I MI                          | 410                                   | 2024-11-26 102149   |                    |
| 0            | * unprint Englishers                    |                                       |                     | STRA THE SAVE FILE |
| (stra        | 1 1814                                  | ++5                                   | 2034-31-26 103324   | 1948 MILE 200      |
| 66           | - · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                                       |                     | 31% mm 02.2 (M2    |
|              | to teanaite - i ann-                    | 4045                                  | 3034-11-20-10220.17 | IERA SIMI ANI      |
|              | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |                                       |                     |                    |
|              | in and participation of the second      |                                       |                     | A Brown DL         |

在操作复制功能的时候,也要区分复制的是默认版本还是非默认版本,所对应的按钮不一样。

选择保养计划,点击【复制】按钮,将保养计划下面的默认版本复制出来,作为一个新的保养计划存在。

| E:       | Ģ   | GCTN        | NedPro | A 当時在延用户数: 1                |       |           |            | 100.04               | 0 E     | 1        | C 3383<br>5054 |
|----------|-----|-------------|--------|-----------------------------|-------|-----------|------------|----------------------|---------|----------|----------------|
| q.       | q   | PICA        | - 6    | 生产操作合 × 设备上料整理 >            |       | en × en × | 医综合管膜 化合金  | 次数保养计场 ×             |         |          |                |
|          | 12  | 0.53840     | v      | 日期是典计划名称:                   |       |           |            | 08                   |         |          |                |
|          | D   | 电关注却        |        |                             |       |           |            |                      |         | 10       | 文件切入           |
| 10.00    |     | DITERMAN.   |        |                             |       |           |            |                      | -       |          |                |
|          |     | IIIII FACTO |        | 日期提表计划名称:                   | (th)E |           | 推改人        | 物改吐间                 | 制作      |          |                |
| an in    |     | TR DANSES   |        | * may of smy of mirestances |       |           |            |                      | 105     | -        | 医水浴器           |
|          |     | 产量等新计划      |        | 12                          |       |           | 9/8/9      | 2024-11-27 11:2040   | iwii    | and a    | 100            |
|          |     | -           |        | copy_id_1                   |       |           | 9:51:42    | 2024-11-26.10(14:51) | iWiti   | 900      | 101            |
| 1<br>+1. |     | (1107-51    |        | 1 852                       |       |           | 外新党        | 2024-11-26.10:3340   | iWi     | (inter   | -              |
|          |     | Autore at   |        | * copy_of_图定日期编表1           |       |           |            |                      | STIN    | int.     | 根本包建           |
| -        | 8   | Astans      | ~      | L esc-                      |       |           | 25 Birling | 2024-11.26 10:33:24  | iVes    | Series . | 1              |
| 8        | 20  | 工作日历        | ~      | · (0)-ERIER                 |       |           |            |                      | inter a | int.     | 10.3 FU#       |
| **       | TET | 0203999     | -      | Land                        |       |           | A REF      | 2021 41 22 10 10 17  | 17.00   | -        |                |
|          |     | Sources.    |        | 1 may                       |       |           | Carry      | arros-11-59 Jords 11 | 1tra    | unvit .  |                |
|          |     | PLANETS.    |        | 托2 机数据                      |       |           |            |                      |         |          | 10.30页 ~       |

| ÷:                | GCTMedPro A SHEERING 1   |    | 固定日期保养计划   |
|-------------------|--|----|--|
| a,                | Q 〈 生产操作台 × 经营销上的管理 × 能以编奏 ×   | 思言 | 基本组织   |
| en av             | Elmina Hanifa Hanifa :   |    | <ul> <li>会話: 接注</li> <li>capy_of_copy_of_copy_of_ 1 設力取込, つい1000</li> </ul>                  |
| SUBH<br>SUBH      |  |    |  |
|                   | NUMCRAFIEST * CONV. OF CONV. CA. MOVERNMAN   |    | ■ MANUSZ 文化型 数据定半型 (Laberman 451年)<br>研究研究201 v 文化型 v copy_ol_全語供型数据采集 2024-11-20 10:30:00 ○ |
| <b>2</b> 561278   | *#5%H8I  |    | 新名本法   |
| <u>а</u><br>наня. | Bartance (The provide and prov |    | NATIONAL STATE   |
| 0                 | の 人相違語 ~ cothYot Wate Hanta Age  |    | 序号 保持状态 通知保险 消费制度 操作   |
| R                 | 白 工作日历 ~ 取在日期份界1   |    |  |
|                   | 四 包括建筑 A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1   |    |  |
|                   | 共 3.非政制<br>的。非规制   |    | 200 EDS  |

选择保养计划,点击【版本复制】按钮,是在该保养计划下面新增加出一个子版本。

| =         | GCTMedPro A 当然在结理户数: 1   |           |         | 10000               |   |
|-----------|--------------------------|-----------|---------|---------------------|---|
| 9         | Q 生产制作台 × 设施上科管理 ×       | 他交演画× 进结× |         | 次的保养计划 ×            |   |
| -         | 日期最累计的名称:<br>[2] 17%时候 ~ |           |         | 0.0                 |   |
|           | D INIFICIAL ~            |           |         |                     | 1680 STREPA   |
| abies.    | 701EM24                  |           |         |                     | and the second se |
|           | 日期学科计划各部:                | 構造        | 修改人     | 杨政府间                | HVT.  |
| 2 H BP    | negative - negative      |           |         |                     | sent on reading   |
|           | Part I                   |           | 26-01/2 | 2024 11 27 11,20:00 | IFAN DAND HILD :  |
| -         | terror ranged t          |           | State.  | 2024-11-26 10:34:50 | 》版本题刻<br>》》版本题刻   |
| 10<br>10  | IN ALLER . I WILL        |           | 功能投     | 2024-11-26 10:3340  | 计语言 使用信息  |
| 0         | * 00/01/02/10/041        |           |         |                     | 加快 📖 版本设验   |
|           | M VIGTH A                |           | 19.000  | 2024-11-20 TD 93/24 | 1748 4440   |
|           | D TATELY -               |           |         |                     | the and marine  |
| a benz (b | E ARRENT CHARACTER       |           |         |                     | man and Michelia  |
|           | T BU                     |           | RER     | 2024 11 26 1028 17  | 1945 SAU 1988 -   |
|           | 日本の日本                    |           |         |                     | 10 新成 🗸   |

## 固定日期保养计划

固定日期保养计划是指定时间进出保养操作。

点击【新增】按钮,在右侧页面中输入保养计划信息,带"\*"的为必填项,信息填写完成后,点击【提 交】即可。

| Q TIME (                               | 五产操作台 × 设备上科管理 ×                                | 和汉田軍 × 田站 | * 88 × 2000    | Report RI × |                         |  |           |
|--|---|-----------|----------------|-------------|-------------------------|--|-----------|
| 17 1000210                             | 日期保存计划名称:                                       |           |                | 22          | 查询                      |  |           |
| res marets                             |   |           |                |             |                         |  |           |
| · 四方出版 · ·                             |   |           |                |             |                         | 16.10  | 文件中)      |
| REENOA.                                |   |           |                |             |                         | _  |           |
| MINWAKILI                              | 日期保养计划名称:                                       | 描述        | 修改人            |             | 间间的影响                   | 制作   |           |
| 文教师系计组                                 | * 道班市   |           |                |             |                         | <b>和利 100</b>  | 成本自建      |
| P1068010                               | i an  |           | 建新校            |             | -2024-11-26 17:stille44 | iya wat  | <b>10</b> |
| STARE                                  | <ul> <li>copy_nt_copy_of_pp6000 6004</li> </ul> |           |                |             |                         | and here   | 版本台灣      |
| ite alkiteli ~                         | 7é  |           | 张新校            |             | 2024-11-27 11-2000      | that and   | 1         |
| W ARES ~                               | copy_of_1                                       |           | 水油快            |             | 2024-11-26 10/34:50     | shall another  | and i     |
| 白 I作日历 👒                               | T CARNE   |           | 张铜锐            |             | 2024-11-26 10 3340      | that went  | 802 1     |
|  | ▼ 10月4.01_102日前的茶1                              |           |                |             |                         | 2M 184   | 版本自由      |
| ili.Htmlt                              | 1 1994  |           | 30002          |             | 2024-11-26-10.33:24     | tikali ilika   | 202 1     |
|  | * 国际日期后来1                                       |           |                |             |                         | ETM HE   | 医本创团      |
| Q Transmith C                          | 生产强作台 × 设备上月管理 ×<br>日期保养计划名称:                   | 栈次赋置 × 武站 | 】 基本信息<br>- 名称 |             | 描述                      |  |           |
|  |   |           | and the        |             | 视为默认                    |  |           |
| D SAACTAL                              |   |           | · 禁证而"面        |             |                         |  |           |
| 10000000000000000000000000000000000000 | 日期保养计划名称:                                       |           | 保养原因           | 文職集         | 数据采集                    | 國建築將时间   |           |
| 次数保持计划                                 | * 50ih  |           | 100            | ¥           | A. 1744                 | v  |           |
| /"邮家师计划                                | 1 mts.i.  |           | 签名需求           |             | RENDAR                  | 客以前  |           |
| 保养地区                                   | <ul> <li>copy_of_copy_of_DDE日期图算</li> </ul>     |           | 在10月1日10日      |             |                         |  |           |
| ♥ 財任対応 御                               | 12  |           | 序号 保养状态        |             | · 18086                 | 6.00.4880  | 19/2      |
| > 西南田人 回                               | copy_of_1                                       |           |                |             |                         | and the second sec |           |
| 自 工作目所 ~                               | T array of BIGHTBARK                            |           |                |             |                         |  |           |
| 图 包括建筑                                 | 1 863   |           |                |             | 9-01                    |  |           |
| HARMET                                 | <ul> <li>MD2日9835月1</li> </ul>                  |           |                |             |                         |  |           |
| FLMARE                                 |   |           |                |             |                         |  | 22        |

备注:一个保养计划下面会存在多个子版本,且有默认版本和非默认版本(是否设置为默认勾选上之后为 默认版本),当改动其中一个版本名称时,其他版本的名称也会被修改掉。

如果保养计划需要创建子版本信息,在左侧列表中选中需要创建子版本的保养计划,点击【版本创建】 按钮,数据在【提交】之后,就会展示在该保养计划的下面。

| =             | Ģ  | GCTN        | NedPro | O A 当你在我用小数 1           |         |         |           | • 61/2/48  | 0          |            | E ANT     |
|---------------|----|-------------|--------|-------------------------|---------|---------|-----------|--|------------|------------|-----------|
| ٩             | a  |             | ¢      | 生产操作合 × 设备上制管理 ×        |         | 进站× 伯叔× | WEDWARK × | 次的保养计划 ×   |            |            |           |
| -             | -  | ASTEM       | *      | 日時保养计划名称:               |         |         | **        | 查許   |            |            |           |
| *             | 0  | 0000040     | 10     |                         |         |         |           |  |            | 1978       | 1 32(FD)) |
| LALEY D       |    | REALINE     |        | THEORY & LEADING &      | anti-a- |         | 10.74-1   | and the second s | in or      |            |           |
| в.            |    | TOTAL PARTY |        | HWERMETTI BAR -         | MILE.   |         | ANGEN     | MUXICIPS.  | Herr       |            |           |
| 1940          |    | REWATER     |        | * 500 m                 |         |         |           |  | 1216       | -          | 16758#    |
| R             |    | T-BINTEHN   |        | 5 187.20                |         |         | ·宗教法官     | 2024-11-28 17-4244   | 并带         | WHERE &    | 1010 E    |
| -             |    | 网络中国        |        | * may of may of WEEDING |         |         |           |  | 201        | -          | 基本制度      |
| 101<br>101-01 | 18 | 00014       | 0      | 7.2                     |         |         | - NUMBER  | 2024-11-27/11-2000   | 12115      | <b>WHR</b> | -         |
| ø             |    | 11100       |        | nument_1                |         |         | -SKM983   | 0024-11-26 10:34:50  | 1700       | <b>BHR</b> | 100       |
|               | 10 | Astella     |        | 1 800.                  |         |         | 0.0142    | 2024-11-26 (0.33.40  | UP FE      | Gin (      | <b>1</b>  |
|               | 33 | 工作目所        | ¥.     |                         |         |         |           |  |            |            |           |
| 1862          | -  | (Installed  |        | * 中国共同 新居田開始第1          |         |         |           |  | 10 Million | 500        | 四本组隆      |
|               | 1  |             |        | 1 #54                   |         |         | 10.000    | 2024-11-26-10.33:34  | 1110       | 5918       | -         |
|               |    | 石质属性        |        | ▼ 国际日期年A1               |         |         |           |  | -          | -          | 19年33日    |

保养计划在删除的时候也要区分版本信息,默认版本和非默认版本带来的删除效果不一样,选中默认版 本,点击【删除】按钮,会将该保养计划整体删除。系统会提示【确认执行】,点击【确定】,删除成 功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

如果选中的是非默认版本,点击【删除版本】,将该版本信息删除,其余的版本不会受到影响。系统会提示【确认执行】,点击【确定】,删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| E           | GCTMedPro A 当前在地理中做: 1                            |                  |                  | - matter (          | 0 E 2 25+0                                  |
|-------------|---|------------------|------------------|---------------------|---|
| а,          | Q 《 生产操作台 × 设施上问题表                                | × nichowa złak z | OR × DEEMMANUM × | 次数编码计划 ×            |   |
|             | 日期回帰社会会体  |                  | **               | n III.              |   |
|             | D Antital ~                                       |                  |                  |                     | 新聞 这种现入                                     |
| KL B.       | REFERENCE AL                                      | and a            |                  |                     |   |
|             | 10回注意过20<br>日期情報は項名格:                             | 描述               | 师改人              | ANT-ANT-ANT         | IN/E  |
|             | Anter Alta  |                  |                  |                     | 1276) · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| =           | respire * ***                                     |                  | 900092           | 2024-11 25 17 40/44 | 145 RA                                      |
| (R)         | * topy of copy of probability A                   |                  |                  |                     | REAL REAL PROPERTY.                         |
| 10.65       | @ 13%30131 ··· ·· ·· ·· ·· ·· ·· ·· ·· ·· ·· ·· · |                  | 建制度              | 2024-11-27 11:20:00 | 144 新闻 100 1                                |
| 0           | Linger v amerik w                                 |                  | ALCONTON .       | 2024-11-26 10:04:50 | 日本 単語 単合                                    |
| -           | 1 Mill  |                  | SHARE            | 2034-11 25 10 39 40 | 1216 (840) (861)                            |
| -           | S TURR ~  |                  |                  |                     | Wei was liktelas                            |
| and so that | 34 CC2348 //                                      |                  |                  |                     |   |

在操作复制功能的时候,也要区分复制的是默认版本还是非默认版本,所对应的按钮不一样。 选择保养计划,点击【复制】按钮,将保养计划下面的默认版本复制出来,作为一个新的保养计划存 在。

| Q   | 生产操作台 × 设备上料管理 ×                  | 批次振聞 × 进站      | × tek × mart   | · 医仁香醋酮 | 次数保养计划 ×            |                  |             |
|---|-----------------------------------|----------------|--|---------|---------------------|------------------|-------------|
| CI AGREEM                                     | 日期保养计划名称:                         |                |  | 東東      | <b>查</b> 街          |                  |             |
| ET TOURT                                      |                                   |                |  |         |                     |                  |             |
| 四 伊州计划 一                                      |                                   |                |  |         |                     |                  | ACE IN A    |
| 加速目标中外。                                       |                                   |                |  |         |                     |                  |             |
| ITTRANSCRIPT-AD                               | 目期保养计划名称:                         | 而逐             | 帮改人  |         | 格改约间                | Neft-            |             |
| 次的研究中心的                                       | = _\$638                          |                |  |         |                     | 12707            | nin kātēkim |
| PROMINE                                       | 1 84                              |                | 账题情况   |         | 2024-11-28 17:40.44 | iVen a           |             |
| 1- and a state of                             |                                   |                |  |         |                     | -81              | 版本自由        |
| 保持的法  | 17                                |                | deward   |         | 2024 11 27 11 2010  | 1200             | arr nei     |
| B shaite v                                    |                                   |                | ale anos   |         | and that there      | 114              |             |
| 人员御篇 ~  | Pa6X-0F1                          |                | of the second se |         | 2024-11-20-10-34-50 | 洋帽 調             | al set      |
| THERE Y                                       | 1 intu-                           |                | 相关的问题  |         | 2024 11-06 10.3340  | 1948 18          | 81 101      |
|   | ▼ onpy_of_如应目如后序1                 |                |  |         |                     | 214 日            | ·           |
| a esperite ->                                 | 1 80                              |                | The work the   |         | 2024-11-26 10.3324  |                  | an ani-     |
| 兩個網社  | · PROFERENCES                     |                |  |         |                     |                  | The second  |
| Q   | 生产操作台 × — 設備上科管理 ×                | · 米次把国 × 进站    | 基本信息   |         |                     |                  |             |
| 0   | 在产品件白 x 印度 F 制度理 x                | SPORTE V SPACE | 1.000  |         |                     |                  |             |
| -   | 日期保养计划名称:                         |                | - 名称   |         | 描述                  |                  |             |
| C) transa ×                                   |                                   |                | oopy_ot_委回题  | +       | 设为假队                |                  |             |
| D RATE ~                                      |                                   |                | 1 million in   |         |                     |                  | 41120       |
| 世际日期保养  | manufacture -                     | -              | Galacian .   |         | abaren 11 da        | Inclusion of the | -           |
| (2)(1)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2) | Contraction -                     | 1814C          | - 1909948025   | XMM     | 数据未来                | + mpeterres      | 14.         |
| 次数原并计划  | * 委任派                             |                |  | -       | -                   | di man           |             |
| 产展保养计划  | 1 105                             |                | 四百萬米   |         | KORENS              | AP/2010          |             |
| 628,800                                       | * uspy_of_soly_st_M2E日期保养         |                |  |         |                     |                  |             |
| and stabilized                                | 12:                               |                | 保养提酬配置   |         |                     |                  | 1012        |
| B Deriver ~                                   | copy of 1                         |                | 序号 一份养代态   |         | 環知時色                | * 消息模质           | N/T         |
| 四人武振 ~  | 1. 100                            |                | *  | 4       | 12.1.0              | -                | ·v sei      |
| 日.119日四 ×                                     | and a second second second        |                |  |         |                     |                  |             |
| E 94884 ×                                     | <ul> <li>udifformer:</li> </ul>   |                |  |         |                     |                  |             |
| 16.MURIT                                      | 2 ber                             |                |  |         |                     |                  |             |
| Concession in the local data                  | <ul> <li>(mm+E)m(k(k))</li> </ul> |                |  |         |                     |                  | <b>##</b>   |

选择保养计划,点击【版本复制】按钮,是在该保养计划下面新增加出一个子版本。

| R.         | GCTMedPro      | A 当前在红用户数: 1   |               |                       | + multitum          | 0 Er 🕈 🕈 🕅        |
|------------|----------------|--|---------------|-----------------------|---------------------|-------------------|
| -Q,        | qmm +          | 生产操作台 × 设备上档管理 ×   | HIXHE × .EM × | ton × Jacobiosators × | 次数保养计划 ×            |                   |
| 8<br>1970  |                | 日期候养计划名称:  |               |                       | 100                 |                   |
| *          | D WARKS ~      |  |               |                       |                     | -ACER (818)       |
| de les     | REEDING        |  | 1             | 24                    |                     |                   |
|            | 的现在分词          | 日期另外计划名称:  | 捕進            | 相伐人                   | 推改的词                | 10/F              |
| A COMPANY  | 10.00079441488 | * 992H   |               |                       |                     | 置時 1000 版本組織      |
| -          | 产量因料计划         | 1 100.   |               | 家新作用                  | 2024-71-28 11,45,44 | 1998 - 4940       |
| (2)        | distant.       | <ul> <li>□□□□</li> <li>□□□</li> <li>□□</li> /ul> |               |                       |                     | 2014 版本规则<br>建模选择 |
| -          | E militer ~    | 12   |               | 徽新祥                   | 2024-11-27 11.20:00 | (字語 9 使用这意        |
| ۲          | WE ANDRESS UP  | support.1  |               | 短期相                   | 2024-11 2E 10:3450  | LEVIN BEHR WILLY  |
| 31607      | a shore        | t iano.  |               | 6466                  | 2024 11 26 10 33 40 | 1747 6660 mmx     |
|            | There ~        | * inpy of 回居日期編集1  |               |                       |                     | 知識 細論 図本目標        |
| rxanistic: | 西 四部建築 へ       | T BPLL   |               | 258645                | 2024-11-26-10-1124  | SVID HOLD, MAR    |
|            | 訪相關性           | * 国际白明新客   |               |                       |                     | 1990 - 10.451mm   |

#### 周期保养计划

周期性保养计划是根据周期循环往复所制定的计划内容。

点击【新增】按钮,在右侧页面中输入保养计划信息,带"\*"的为必填项,信息填写完成后,点击【提 交】即可。

| _               |                |                       |                    |              |                     |                    |              |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------------------|--------------|---------------------|--------------------|--------------|
| =               | Garman         |                       |                    |              | + Brig(653)         | 8 0                | 大計五<br>MOMP马 |
| ۹               | a              | 医眼保养计划                |                    |              |                     |                    |              |
| ٠               | 5 IT 184 ~     | <b>国明保养计划</b> : 19年入- | 1.0                | 推进           |                     |                    |              |
| Batt St         | · 斯斯希王 仍       |                       |                    |              |                     |                    | 10 M         |
| and the second  | B 199199       |                       |                    |              |                     |                    | To the       |
|                 | 水 产品計画 ~       | 周期保养计划 描述             |                    | 继改人          | 修改时间                | 操作                 |              |
| riure:          |                | ▼ gctsth日保养080101     |                    |              |                     | 加利 開拿 版本创建         |              |
|                 | er vennen ~    | CODYLOF AA TANA       |                    | 乳刷开挖         | 2024-08-04 10:06:15 | 14 M SHIE 1994     |              |
| 2N MAR          | □ 数据采输         | AA                    |                    | 张新悦          | 2024-08-04 10/06:15 | 洋橋 納爾 前時 :         |              |
|                 | ◎ 工艺参数卡 >      | ▼ grtsdh目保养073101     |                    |              |                     | 加利 完全 取本创建         |              |
|                 | 會 不良建模 🗠       | AA 100                |                    | 宋立宏          | 2024-07-31 09:51:16 | it's site the      |              |
| 165<br>58:68    | B 设有的版 ~       | ▼ gctsth日保持073001     |                    |              |                     | 复刺 一時 版本创建         |              |
| •               | 器工業治典 ~        | AA MU.                |                    | 末立宏          | 2024-07-31 09:56:10 | WHER REAL PROPERTY |              |
| 16 <b>7</b> 0   | 4 电子签名         | ₩ døddd               |                    |              |                     | 10111 ANN 16+6538  |              |
| 2007<br>2007    | 6 Filme ~      | T 1996A               |                    | 管理员          | 2024-07-29 18-12-37 | 洋橋 編載 圖錄 :         |              |
| 55              | 四 标准建模 ~       | ▼ gridh目保养072901      |                    |              |                     | 加利 調給 双本创建         |              |
|                 | 00 1930148     |                       |                    |              |                     |                    |              |
| Ŧ               | Gacturesto     |                       | 周期保养计划             |              |                     |                    | ×            |
| a,              | Q              | 周期保养计划                | 基本信息               |              |                     |                    |              |
|                 | g tradi ~      | 周期保养计划:               | 國關保养计划             |              | 掘送                  |                    |              |
| 947S            | O TIMER &      |                       | and.               | 1.00         | 设为默认                |                    |              |
| ۲               | a longer       |                       |                    |              |                     | 0                  | 111000       |
| HEAT IS         | EN REFERENCE Y | 周期保养计划 描述             | 基础配置               |              |                     |                    |              |
| al and a second | は 产品建模 し       | ▼ qctslh日保养080101     | (2.06-INIE)        | (28.84)      | (学校石)的              | - 2017             |              |
|                 | 你 文档题情 ~       | camy of AA            | and the statements | V            | - trop Line         | - 190 5.           | .v.          |
| an<br>Millite   | ⊖ 蚊掘来無 ~       | 1 AA                  | 101000-000         | and an other | 17.014              | 121207000000       |              |
|                 | th ISPRA ~     |                       | - 196 (79 (# 31 0) | - 1419705044 | XMA                 | • HADTRIDAS        |              |
| (SLEIM          | 世 不改建制 ~       | ▲ dcsniHikikinya.ini  |                    |              |                     |                    |              |
| 66              | 22 (246384) V  | AA WAK                | 计划完成日期             | 总次数          | 数图采集                | 电子签名               |              |
| i Bian          | 00 THINE       | ★ gctsh日保养073001      |                    |              | 214                 |                    | Y            |
| В               |                | AA IXU                | 保养原因               | 预输纳          | 線設施                 |                    |              |
| 5940            | ▲ 电子签名 ∨       | 👻 daddd               | 1.00               | Y 1 1        |                     |                    |              |
|                 | ◎ 品用建模 ~       | 1° 1020.              |                    |              |                     |                    |              |
|                 | 四 杨熙朝朝 ~       | ▼ gctslh目保养072901     |                    |              |                     | 10                 | 要交           |
|                 | THE STORE IN   |                       |                    |              |                     |                    |              |

【频率】字段说明:这里的频率指得是多长时间执行一次,频率比如频率设置为2,保养周期为【日保 养】,那么代表2天一次。

在设置【保养周期】的时候,选择不同的保养周期所展示的信息内容不一样。

当【保养周期】选择【时保养】时,需要设置的是具体的时间。代表着每隔几个小时保养一次。

| =           | GCTMed       | Pro A 当师在地眼兴致:0                     | 因斯强势计划   |          |         |        |       | ×       |
|-------------|--------------|-------------------------------------|--|----------|---------|--------|-------|---------|
| а,<br>В 115 | G ITER ~     | < 生产操作台 × 数据采集运用 × 工艺編<br>周期股系计划名称: | ● × 】 基本国急<br>- 周期所所计划   |          | 描述      |        |       |         |
| -           | D INER ~     |                                     | Note: The second | _        |         |        |       | 97.5005 |
|             | a miner -    | 调明保养计划名称: 描述                        | • 保养/周期  | 一保养时间    | - 保持续88 | t      | 文档集   |         |
| 11198       | auxesis      | - 8a                                | 1162W  | - Build  | -1 DH1  |        | 10010 | ×.      |
| E           | TABET        | 1 (BSC)                             | - 计初开始日期   | 计划完成日期   | 數把采集    |        | 电子装名  |         |
|             | 1924         | * 11                                | 一個界情況  | Realised | 吉尼嶋     | ~      | 27    | ~       |
| 4(648       | 工作规程         | 1 adus                              | -  | + = +    |         | 前 まし   |       |         |
| ۲           | 自然国际经济       | * B                                 |  | 1.1      | 3.00    |        |       |         |
| 201210      | 16 (*E319) ~ | A mut                               | 保养细胞营業   |          |         |        |       | 2010    |
| es<br>annon |              | * 10                                | 序号 一保养状态   | 一」通知的    | ŧ:      | - 第四根版 |       | HAN'TE  |
|             | 8 \$1900 · ~ | 7 100                               |  |          |         |        |       |         |
|             | 日 松田同葉 一人    | - 13                                |  | 400      |         |        |       | 重要 現在   |

当【保养周期】选择【日保养】时,需要设置的是具体的时间。代表着每隔几天保养一次。



当【保养周期】选择的是【周保养】时,需要选择具体的周几信息以及时间信息。代表着每隔几周保养 一次。

| =                    | Gottom          |  | 周期保养计划       |                          |           |  |     |            | ×  |
|----------------------|-----------------|--|--------------|--------------------------|-----------|--|-----|------------|----|
| ۹                    | Q               | 满期保养计划   | 基本信息         |                          |           |  |     |            |    |
|                      | S IF NEW        | 周期保养计划: 人  | - 周期保养计划     |                          | Cont Base | 描述   |     |            |    |
|                      | B IFEE >        |  |              |                          | 设力软认      | a  |     |            |    |
| (itelity)            | 15 6682266 v    | manufacture and  |              |                          |           |  |     | 01100      | 8  |
|                      | at 产品研究 ~       | Internet for the sector of the | 基础配置         |                          | _         |  |     |            |    |
| and the second       | at evisional co | ♥ gctsih日际养082101  | 保养圆期         | - 180/1                  |           | 保养时间   |     | 保养频率       |    |
| =                    | D YOREN .       | copy_of_AA. IRia   | 陶保养          | V (1994)                 | ~         | 100  |     |            |    |
| AN IROU              | ☑ 救援刑策 →        |  | 立時期          | HOUTS-DIE                |           | 14 minute to lar   |     | 10.35      |    |
|                      | h 工艺参数卡 →       | ▼ gctslh日保养073101  |              | V                        | D         | ri XIVOLATONI  | 71) | 01/134     |    |
| 101228               | · 當 不由律相 · ·    | AA WELL  | 動把工作         | 由子気会                     |           | - 保護開知   |     | NUMB .     |    |
| <b>05</b><br>50 4 14 |                 | ▼ gctsh日保养073001   | CALLER TO BE | <ul> <li>Mail</li> </ul> | ~         | and the second sec | Y   | : 10 : M I |    |
| а                    | 88 ISBA ~       | AA IRU   |              |                          |           |  |     | 10         |    |
| 簡単の                  | ▲ 电子签名 ×        | bbbab *  | 自然明          |                          |           |  |     |            |    |
| **                   |                 | 3. 1854.   | 1.0 1        |                          |           |  |     |            |    |
| W                    | 口 标题建制 ~        | ▼ grtslh日保养072901  |              |                          |           |  |     | A.F.       | 現交 |

当【保养周期】选择的是【月保养】时,需要选择具体哪一天执行计划,然后再配置具体的时间。代表 着每隔几月保养一次。

| E             | Gathas        |           |                   |      | 周期保养计划                                      |   |          |      |         |    |       | ×      |
|---------------|---------------|-----------|-------------------|------|---|---|----------|------|---------|----|-------|--------|
| ۹             | a             |           | 网络探养计划            |      | 基本信息  |   |          |      |         |    |       |        |
| In The second | S IF UN       | ę.        | 周期保养计划:           |      | 一间相保养针划                                     |   |          |      | 描述      |    |       |        |
| and a         | 日 工作品籍        | 4         |                   |      | -962  |   | D.4      | 设为赋认 | 86.7    |    |       |        |
| 10<br>Naestin | IP WATER      | 4         | Martin Statistics | 1004 | A LO LA |   |          |      |         |    |       | 0/1000 |
|               | 创 产品建模        | w         | MUNCEMPS IT 25    | Alle | 基础配置  |   |          |      | 1 A A   |    |       |        |
| 10100         |               |           | ▼ getslh回保养080101 |      | - 保养周期                                      |   | - 保养日期   |      | •保养时间   |    | 保养如率  |        |
|               | D Yanaka      |           | copy_of_AA INLA   |      | 月保养   | × | 1001     | -    | - Well  |    | and A |        |
| 120101        | 日 数据采集        | ×         | 44                |      | 文档集   |   | * 计划开始日期 |      | 计划完成日期  |    | 总次数   |        |
|               | % 工艺学数字       | ~         | ▼ gctsIn日爆赛073101 |      | 100   | v | mathin   |      | -The-II | 5. | -     |        |
| Velaip        | 壹 不良建模        | ×         | AA WAA            |      | 数据采集  |   | 电子签名     |      | 保养原因    |    | 预播制   |        |
| 66438         | 题 设备建模        | <i>v.</i> | ▼ getsth日保养073001 |      | 201   | v | -        | ~    | 100.0   | ~  | : -   | i v i  |
| B             | 路工業時間         | ~         | AA MOA            |      |   |   |          |      |         |    | - E-  |        |
| 研制中心          | <b>《</b> 电子签名 | ÷         | tisddd *          |      | 物容制   |   |          |      |         |    |       |        |
|               |               | 4         | 1 1014            |      | 1 8. 1 E<br>10                              |   |          |      |         |    |       |        |
| -             | 四 标赛建模        | ~         | ▼ QatsIn日保持072901 |      |   |   |          |      |         |    |       | W WX   |
| -             | 10-110-1100   | 2         |                   |      |   |   |          |      |         |    |       |        |

当【保养周期】选择的是【年保养】时,需要先选择具体的月份然后再选择天,最后配置具体的时间。 代表着每隔几年保养一次。

| =           | Garman    |    |                   |       | 周期保养计划         |         |      |          |   |         | ×       |
|-------------|-----------|----|-------------------|-------|----------------|---------|------|----------|---|---------|---------|
| ۹           | Q         |    | 周期的精神计划           |       | 基本信息           |         |      |          |   |         |         |
| -           | S IF BR   | ~  | 成期保养计划:           |       | 13.1144、尾纲剧剧。— |         |      | 描述       |   |         |         |
|             | 后 主种管理    | ~  |                   |       | 0.01           |         | 设为默认 | and A.   |   |         |         |
| RETAR       | B SHORE   | ×  | (THAT DAY) LOI    | 1914  |                |         |      |          |   |         | 0.11000 |
|             | 创 产品组成    | ~  | 1404834699941343  | THILE | 基础配置           |         |      |          |   |         |         |
| ri (M-S)    | 何 文科研究    | ~  | ▼ gictsh目保养080101 |       | = 保养問題         | ▶ 保养月份  |      | •保养日期    |   | 《保养时间   |         |
|             | 12 Income |    | copy_of_AA WA     |       | 年保养            |         |      | mm.A.    |   | 12/0.10 |         |
| 2451278     | 回 数据采集    | ~  | AA                |       | 保养技事           | 文档集     |      | - 计划开始日期 |   | 计规究成日期  |         |
| -           | 0g 工艺参数卡  | *  | ▼ gctsh回保养073101  |       | 100.1          | and .   | v    |          | c | main    | e       |
| SD 100 Mill | 當 不良建植    | *  | AA REA            |       | 总次数            | 政振采集    |      | 电子签名     |   | - 保养原因  |         |
| 581218      | B 设备建模    |    | ▼ pctsh日保养073001  |       | 1.000          | .000    | v    | -        | ~ |         | ~       |
| в           | 器 工统治师    | 40 | AA IRIA           |       | 接筆網            | 容忽期     |      |          |   |         |         |
| EMHILO      | 《 电子签名    |    | 🕶 daddd           |       | 1 6 6          | a 117 a |      |          |   |         |         |
|             |           | *  | 1 10.00           |       |                | - 2     |      |          |   |         |         |
| œ           | 四 标签建模    |    | ★ gctsh日保养072901  |       |                |         |      |          |   | m p     | 112     |

【计划执行时间】说明:计划执行时间默认展示当前的时间点,可根据需求进行调整

【预警期】和【容忍期】需要先输入天,然后才能输入时和分。

| Ē  | Garmero      |     |                   |    | 周期保养计划          |   |        |      |          |     |             | ×         |
|--|--------------|-----|-------------------|----|-----------------|---|--------|------|----------|-----|-------------|-----------|
| ٩  | Question     |     | 周期保养计划            |    | 基本信息            |   |        |      |          |     |             |           |
|  | & ITHA       | ~   | 周期保养计划: 100人      |    | 1.0000169.991十分 |   |        |      | 描述       |     |             |           |
| anner 1  | 12 工作管理      | ~   |                   |    |                 |   |        | 设为默认 | 100.0    |     |             |           |
| (R)<br>(R)<br>(R)<br>(R)<br>(R)<br>(R)<br>(R)<br>(R)<br>(R)<br>(R) | is there     | ÷   |                   |    |                 |   |        |      |          |     |             | k) / 1007 |
|  | of Filance   | υ.  | 周期保养计划            | 斑迷 | 新研結風            |   |        |      |          |     |             |           |
| 40 <b>1</b> 88   | 雪 文档建模       |     | ▼ getsh日保养080101  |    | • 保养問題          |   | +保养用份  |      | •保养日期    |     | +保养时间       |           |
|  | 日 数据采集       | ~   | copy_ot_AA INIL   |    | 年保养             | ~ | 100    |      | 1.000    |     | 112         |           |
|  |              | . 8 | AA                |    | - 保养结率          |   | 文相集    |      | + 计划开始日期 |     | 计划完成日期      |           |
| -  | Ga 工艺参数卡     | * - | ▼ gctslh日保养073101 |    |                 |   | 10.000 | ~    |          | - 2 | in a second |           |
| ADDREE   | 會 不良鍵層       | ~   | AA BEEK           |    | 总次数             |   | 数据采集   |      | 用于签名     |     | •保养惠因       |           |
| <b>85</b><br>(50:02)   | 當 设备领领       | 4   | ♥ gctslh日律师073001 |    | in t            |   | a men  | ¥    | marrie . | v   | areas -     | v         |
| 6  | 器 工装治具       | ~   | AA 1054           | Г  | 展開期             | _ | 國怨期    |      |          |     |             |           |
| <b>6.9</b> ≢0  | A 电子签名       | 4   | * da000           |    | - a II - a II   |   |        | 5.7  |          |     |             |           |
|  | O REDAG      | *   | 3: MIROL.         |    | 3               |   | 8      |      |          |     |             |           |
|  | C1 182211-19 | v.  | ▼ -genih日保养072901 |    |                 |   |        |      |          |     | 62          | 根支        |
| and the second   | 19-100031-00 | ~   | -                 |    |                 |   |        |      |          |     |             |           |

如果需要修改【保养计划】,点击列表中的【编辑】按钮,进入编辑页面,按照需求修改字段内容后, 点击【提交】进行数据的保存。

|                 | Gachivetto   |                   |         | ( Projecter)         | 区 🔅 X地址        |
|-----------------|--------------|-------------------|---------|----------------------|----------------|
| ۹               | Q            | 四期保养计划            |         |                      |                |
|                 | is if any .  | 陶明保养计划: 1000      | 服営 国狗   |                      |                |
| - III           | E IDTHE -    |                   |         |                      | 578            |
| 9<br>1076       | D GROOM V    | matricite and     |         | as the store         | 100            |
| 5.              | → 神話記书 ~     | ·周期的条件[T2] · 相述   | 1837    | 102003140            | HALE           |
| al Part         | 四 文档建模 ~     |                   |         |                      | 加速 一時 成本的能     |
| 8<br>925        | 回 数据来集 🏻 🛩   | COPY_OF_AN THAT   | SERVER. | 2024-08-04 10:06:15  | 17-19 man 1994 |
| -               | D 工艺供数卡 ∨    | ▼ actsth日使养073101 |         |                      | 短期 前時 版本的理     |
|                 | 個 不良建模 ~     | AA TXU            | 宋立宏     | 2024-07-11 09(51:16- | 74 mil 110     |
| 625<br>19.22:00 | 建设而建模 ~      | ▼ gctsth目保持073001 |         |                      | 复制 ### 运车创建    |
| <b>E</b> 1      | HE INNA -    | AA IIKU.          | 未立宏     | 2024-07-31 09:56:10  | 洋塘 編訓 豐家 (     |
| ₩÷0             | ▲ 电子签名 ×     |                   |         |                      | 复制 前時 版本创建     |
|                 | © 扇頭建模 ~     | 1 804             | 管理员     | 2024-07-29 18:12:37  | 并有 编辑 三路       |
| 8               | 四 标题建模 ~     | ▼ gctsth目保养072901 |         |                      | 夏防 ### 版本创建    |
|                 | DD (DATALON) |                   |         |                      |                |

备注:一个保养计划下面会存在多个子版本,且有默认版本和非默认版本(是否设置为默认勾选上之后为 默认版本),当改动其中一个版本名称时,其他版本的名称也会被修改掉。

如果保养计划需要创建子版本信息,在左侧列表中选中需要创建子版本的保养计划,点击【版本创建】 按钮,数据在【提交】之后,就会展示在该保养计划的下面。

| Ē.             | Gorman          |                   |       | +(0)6(3)40  | Ci the |
|----------------|-----------------|-------------------|-------|---|--|
| ۹              | Qmian           | 原明保养计划            |       |   |  |
|                | G IFWR          | 周期保养计划:           | 面景 度神 |   |  |
|                | S INNE ~        |                   |       |   | 1520                                       |
| FEIRIN         | ila avietaden - |                   |       | and the second se |  |
| 8              | of 产品组成 ~~      | 周期後來甘幼 輸送         | 程改入   | Alexand-lej   | SRIF                                       |
| 110097         | ⑦ 文档建模 ~        | ▼ gctsh日保养080101  |       |   | 個別 開除 版本创新                                 |
| -              |                 | copy of AA well   | 性研究   | 2024-08-04 10:06:15   | 计学校 化合体 医肉体                                |
|                | a man           | AA                | 修新规   | 7024-08-04 10 06/15   | SV-98 ADDA 1988                            |
|                | 3 TSWAL         | ≠ getsih日保养073101 |       |   | 粗制 國家 故本迅速                                 |
|                | 曾 不民部使 ~        | AA IIKU           | 朱立定   | 2024-07-31 09-51 16   | 汗情 規則 肥除 :                                 |
| 106<br>1052001 | S 12/11/21/0 ~  | ▼ gctslh日保养073001 |       |   | 夏期 書記 版本的理                                 |
| в              | 盟 工統治明. ~       | AA mu             | 未立地   | 2024-07-91 09:56:18   | 洋像 編組 肥除 ;                                 |
| 明中心            | 这 电子签名 一        | 🔻 daddd           |       |   | 规则 副新 版本部建                                 |
| ##<br>15745281 | ◎ 品版曲機 ~        | τ π.ο.            | 展課題   | 2014-07-29 18:12:37   | 洋香 编辑 服務 :                                 |
|                | 口 标签建模 ·        | ▼ gctsh日保养072901  |       |   | 氯制 📷 版本的面                                  |

|              | Garman         | Gachan |                       |       |           |   |            |      |         |   |         | ×       |
|--------------|----------------|--------|-----------------------|-------|-----------|---|------------|------|---------|---|---------|---------|
| ۹.           | ۹              |        | <b>间(1999年)种社士</b> 发] |       | 基本信息      |   |            |      |         |   |         |         |
|              | 当 非广建度         |        | 周期保持计划                |       | • 周期保养计划  |   |            |      | 描述      |   |         |         |
| MITH .       | 10 工業修道        | y.     |                       |       |           |   | 1.1        | 设为微认 | They.   |   |         |         |
| NEELEN       | th solution    | *      | 0000103.0011.64       | 1000  |           |   |            |      |         |   |         | D7 1000 |
|              | d FRRM         | 4      | Including to FLYS     | 11.27 | 基础配置      |   |            |      |         |   |         |         |
| 有可用的         | in this        |        | ▼ _gctsh日保养000101     |       | 《保养圆期     |   | 保养月份       |      | 保养日期    |   | - 閲介.   |         |
|              | D Ansen        |        | copy_of_AA IIItiA     |       | 1.00      | v | 1.000      |      | STELLA. |   | 10.010  | *       |
| Size and     | 回 数把采集         | ~      | A4-                   |       | 《研究的图     |   | - (7.6655) |      | 文档簿     |   | 《计数开始日期 |         |
| -            | <b>物</b> 工艺参数卡 | * 1    | ▼ gctsh日保养073101      |       | - interio |   | attain 1   |      | 11.00   | ~ | il all  | 1.1     |
| AMERIC       | 會 不良課題         | ~      | AA INU                |       | 计划完成日期    |   | 总次数        |      | 数据采集    |   | 电子签名    |         |
|              | 题 设计组织         | ~      | ▼ gctsh日保养073001      |       | 0.004     |   | 1000       |      | 10220   | v | ing an  | v       |
| 6            | 88 工業出版        | Y.     | AA. 1800              |       | •保养病因     |   | FERRER     |      | 客忍期     |   |         |         |
| <b>18</b> 40 | ▲ 电子签名         | Ŷ      | 🕶 daddd               |       | Rort      | ¥ | 2.0 1.0    | ÷ .  | 18.0    |   |         |         |
|              |                | 4      | 1 8505                |       |           |   | 10         |      | Y       |   |         |         |
|              | 口 标签建模         | ~      | ▼ gctsib日保资072901     |       |           |   |            |      |         |   |         | No.     |
|              | Pit and a lat  |        |                       |       |           |   |            |      |         |   | 11.10   | ause    |

保养计划在删除的时候也要区分版本信息,默认版本和非默认版本带来的删除效果不一样,选中默认版 本,点击【删除】按钮,会将该保养计划整体删除。系统会提示【确认执行】,点击【确定】,删除成 功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| ≣              | GOCTIVEST  |    |                        |       |    |             | • m                 |   |
|----------------|------------|----|------------------------|-------|----|-------------|---------------------|---|
| q.             | 0.000      |    | ·周期保养社会                |       |    |             |                     |   |
|                | G IFRE     | 4  | 周期保养针划:                |       | 重度 | 重调          |                     |   |
|                | S ITARS    | 14 |                        |       |    |             |                     | 25 M  |
| ana ana        | ik somet   | 2  | International Solution | ince. |    | ettate L    | 141 30-0 - MM       | () 确认积(行? ) · · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |
| 8              | 创 /*总加州    |    | THE WEIGHT ALL YE      | HEL2: |    | NEELA       | Brocks(4)           | the second se |
| 1.88           | 透 文档建模     | ~  | ★ dcpsy/日由執ceptin      |       |    |             |                     | 建制 制制 质本创建  |
|                | 0.00000    |    | engy_of_AA mut         |       |    | 账师说         | 2024-08-04 1006:15  | 3917 (ALIA) MING  |
| 1927           | 12 STRATES |    | Ah                     |       |    | 旅艇院         | 2024-08-04 10:06:15 | STATU LANSI WARE :  |
| 80             | 喻 工艺参数卡    | 4  | ▼ gchuh回保养07810.1      |       |    |             |                     | 加利 新种 成本创建  |
| and the second | 會 不良證拠     | -  | AA TISL                |       |    | 承立宏         | 2024-07-51 09:51 16 | 1240 GAM #196   |
|                | 8 说香甜瓶     | ν. | · gctsile日保养073001     |       |    |             |                     | 短期 刪給 战本创建  |
| E              | 88 工業治病    | ~  | 44 MG.                 |       |    | 来立起         | 2024-07-30 09:56:10 | <b>洋市 56日 日秋</b>  |
| 90 <b>4</b> 0  | 点 电子签名     | *  | w daddd                |       |    |             |                     | 量制 新叶 版本创建  |
|                | S - Grant  | ~  | T. 1010.               |       |    | <b>推进</b> 提 | 2024-07-39 1812:37  | 3#70 GAN 2018   |
|                | 口标图的框      | ~  | * getsih自保养072901      |       |    |             |                     | 意刻 開於 国本创建  |
| ++(0.00        | 22 (SHAT2) | ~  |                        |       |    | the second  | 1024 22 20 4022 20  | Calves areas made   |

如果选中的是非默认版本,点击【删除版本】,将该版本信息删除,其余的版本不会受到影响。系统会 提示【确认执行】,点击【确定】,删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。 在操作复制功能的时候,也要区分复制的是默认版本还是非默认版本,所对应的按钮不一样。 选择保养计划,点击【复制】按钮,将保养计划下面的默认版本复制出来,作为一个新的保养计划存 在。

| E.             | Gacturer       |                  |    |     |   | + 4866(27438)       |                   |
|----------------|----------------|------------------|----|-----|---|---------------------|-------------------|
| a,             | Q              | MURRAPHICS       |    |     |   |                     |                   |
|                | 6 1786         | 南關保养计划:          |    | 8.2 | 會海  |                     |                   |
| -              | G INES -       |                  |    |     |   |                     | 100               |
| Sizes in       | Ib. ACKLORAD   |                  |    |     |   |                     |                   |
|                | d PREM         | 開始保养计划           | 描述 |     | 權改入   | 權改訂问                | 操作                |
| <b>FAB</b> X   | ⑦ 文档課稿         | ▼ gctsh日除养400101 |    |     | in a second s | in the second       |                   |
| E LORDER       | □ 数据采集         | copy_of_AA MGL   |    |     | AZ MINE   | 2024-08-04 10:06 15 | 1218 ONER DEPP 1  |
| KIPE-E         | a manual a     | M                |    |     | 飛艇炮   | 2024-08-04 10:06-15 | 洋橋 编制 删制          |
| 80             | P TROME ~      | ▼ getsh日标并073101 |    |     |   |                     | 复制 補助 版本创建        |
| AMER           | 會 不同建模         | AA WUL           |    |     | 来有意   | 2024-07-31 09:51.16 |                   |
| 66<br>1484070  | 图 设备组织 ~       | ★ gctah日原料073001 |    |     |   |                     | anto and Act dist |
| 6              | BE IMPRIA      | AA KU            |    |     | 来草意   | 2024-07-31 09:56.10 |                   |
| 日都中心           | 《 用子签名 ~       | * (bild)         |    |     |   |                     | 銀刺 副時 派本创建        |
| inieram.       |                | 1. 10%           |    |     | 管理员   | 2024-07-29 18:12:37 | ITAN ANEN MER -   |
| 88             | 口 玩游理想 ~       | ★ galan由同体的72901 |    |     |   |                     | 加利 加助 成本自由        |
| and the second | THE PERSONNE A | D.D.             |    |     | 101000  | 2024 27 20 10 20 20 | them and much "   |

选择保养计划,点击【版本复制】按钮,是在该保养计划下面新增加出一个子版本。

| Ē              | GOTTANE         |    |                   |    |     |     | + 1000.0710         | Et State              |
|----------------|-----------------|----|-------------------|----|-----|-----|---------------------|-----------------------|
| ٩              | Q               |    | 周期的保持计划           |    |     |     |                     |                       |
| -              | 西 工厂建模          | ~  | 周期保养计划            |    | R R | 重約  |                     |                       |
| ean-a          | E INSE          | *  |                   |    |     |     |                     | 100                   |
| (第)<br>2011年1月 | 15 - 60122040.  | 2  |                   |    |     |     |                     | -                     |
|                | ·4 产品建模         | 5. | 即期保养计划            | 描述 |     | 催改人 | 候改时间                | 操作                    |
| 174992         | an existing     |    | ▼ getsth日保持080101 |    |     |     |                     | 復利 一体 版本创建            |
|                | D XMB/          | ~  | copy_at_AA        |    |     | 彩新校 | 2024-08-04 10/06/15 | 译体 新闻 新社              |
| 8919           | 曰 数据采集          | ~  | AA                |    |     | 张新观 | 2024-08-04 10:06/15 | 详细 副眼 副論              |
| -              | 饰 工艺参数卡         | ~  | ▼ gctsh日保养073101  |    |     |     |                     | 建模追溯<br>机制 ### 版本创始   |
|                | 實. 不良逮棋         | ~  | AA THE            |    |     | 来过来 | 2024-07-31 09-51-16 | 1218 AND 1016         |
| 65<br>25409    | 2 设备建模          | ×  | ▼ getsth日保持073001 |    |     |     |                     | 聖利 一体 成本回路            |
| Ð              | 88 I.M.M.       | Υ. | AA 1858           |    |     | 末立案 | 2024-07-31-09-56:10 | 1410 MINU MIN -       |
| <b>%</b> +e    | & 电子签名          | ×  | 🛩 dadild          |    |     |     |                     | 加州 新修 超本创建            |
|                | Ø 品质建植          | ~  | n misk-           |    |     | 曾理员 | 2024-07-29-18:12:37 | (From Surgi) with: :  |
| 8              | CT RESIDEN      | .4 | ▼ gktsh日研卵072901  |    |     |     |                     | · [1] · [1] · [5] 本府計 |
|                | and present the |    |                   |    |     |     |                     |                       |

在周期保养中设置了【电子签名需求】内容,设定之后,在做设备/工装治具保养的时候需要相关人员的 签名才能够保养结束。

| 2                 | Gactimer    |     |                  |    | 周期保养计划   |    |             | -100 | 15       |     |          | ×        |
|-------------------|-------------|-----|------------------|----|----------|----|-------------|------|----------|-----|----------|----------|
| ۹.                | Q           |     | 周期保养计划           |    | -        |    | 10.4        | 设为默认 |          |     |          |          |
| enter<br>National | S ITHE      | 4   | 意時保养计划           |    | 基础配置     |    |             |      |          |     |          | D ( TQUI |
| 10                | G Theta     | ~   |                  |    | - (副時)現現 |    | 一保养月份       |      | 保养日期     |     | - 18171, |          |
| Wind Drift.       | is retainin | *   | 周期保养计划           | 描述 |          | Y  | -           |      | 100      |     | 111      | ~        |
| 5.<br>1211020     | 14 产品建筑     | ~   | ▼ actub日保养080101 |    | 一保养时间    |    | - 保养频率      | 3    | 大和論語     |     | 计划开始日约   | 炳        |
|                   | 四 文明建構      | ~   | copy of AA thu   |    | - 2.4    |    |             |      | 101      | ¥.  | 1000     | 10       |
| 1216-1219         | 目 前或來集      | -   | 84               |    | 计划完成日期   |    | 总次数         | 1    | 如肥采蕉     |     | 电子签名     |          |
| -                 | D IZAR+     | ~ / | ▼ gctsh回保养073101 |    | · · · ·  | 12 | 1.1         |      |          | ~   |          | ~        |
| Anna              | 暫 不回建模      | -   | AA IIISA.        |    | - 保养原因   |    | 読書紙         | 1    | FACTOR I |     | -        |          |
| 11 FEED           | 量 设备建模      | *   | ▼ gctsh白保养073001 |    |          | v  | 1 4 4 4 4 4 |      |          |     |          |          |
| в                 | 88 INEM     | ~   | AA INUL          |    | 保养理维配置   |    |             |      |          |     |          |          |
| (EB PÓ            | 4 电子图名      | *   | ₩ daddd          |    |          |    |             |      |          |     |          | 海旗       |
| un exercited      | O ELEMAN    | ÷   | itxii.           |    | +保养状态    |    | • 通知角色      |      | 1994     | 网络版 |          | 19/74    |
| -                 | 四 标签建模      | ×   | ▼ gctub日保养072901 |    |          |    |             |      |          |     |          | 11 NY    |

系统能够设置各个保养阶段的提醒功能,比如在未到期的时候采用系统消息通知的方式提供到某一个人或者通知到角色。

通知方式、通知人和通知角色都支持多选。

| E                     | Garnes          | u.  |                     |    | 周期保养计划 |   |        |         |    |          | ×     |
|-----------------------|-----------------|-----|---------------------|----|--------|---|--------|---------|----|----------|-------|
| q.                    | a               |     | manya witta         |    | 基础定置   |   |        |         |    |          |       |
|                       |                 |     | <b>周期保养计划</b> :     |    | *保持問題  |   | ~ 保养月份 | 保养巨鹿    |    | - MUL    |       |
| HITS:                 | C21 .1.7 482398 | 1×. |                     |    | 10.03  | × | inter- | 100.0   |    | 1000.00  | Ŷ     |
|                       | 四 工作出新          | 4   |                     |    | • 保养时间 |   | - 保养频率 | 文档集     |    | - 计想开始日期 |       |
| (a) (a)               | EL REPERT       | ¥.  | 周期保养计划              | 描述 | 10     |   | 101    |         | v  | 1912.01  | ą     |
| B.                    | of 产品性的         | 4   | * cctub/548/8080101 |    | 计划完成日期 |   | 总次数    | 数据采集    |    | 电子签名     |       |
|                       | 例 文法经时间         | .*. | Tops of AA Will     |    | 100    |   | 100 A  | and in  | 4  | inter .  | *     |
| ह<br>रक्षान           | e marka         | *   | AA                  |    | *保养原因  |   | 互联的    | 容尼朝     |    |          |       |
| -                     | & IZ#B+         | 4   | ▼ gctsh回原养073101    |    | -0211  | × |        | 5 W - 1 |    |          |       |
| V POIDIA              | 臣 不良建物          | ~   |                     |    |        |   | 10     |         |    |          |       |
| NG DIN                | SI 12413140     | ~   | ▼ gcts計目標例073001    |    | 保养總備配置 |   |        |         |    |          | Išto  |
| 8                     | 器 工製造具          | Ŷ   | AR IRIN             |    | - 保养状态 |   | 一通知角色  | 1118    | 模级 |          | 操作    |
| 1890                  | 点 电子嵌名          | ~   | + daddd             |    |        |   |        |         |    |          | 200   |
| acecan                | ◎ 品质建模          | ×   | £ 1898.             |    |        | _ |        |         |    |          | EHO   |
| -                     | 〇 标账建模          | 2   | ▼ gctsh日保养072901    |    |        |   |        |         |    | 10.1     | 80    |
| estation and a second | 親 保养计划          | ~   | DO.                 |    |        |   |        |         |    |          | - and |

点检计划

针对设备进度定期点检操作。

点击【新增】按钮,创建新的点检计划。

| ÷.         | GCTMedPr        | O A 当前在线用户数:                  | 1                  |                  |           | + 2000- 0           | ٥        | E C REAL   |
|------------|-----------------|-------------------------------|--------------------|------------------|-----------|---------------------|----------|------------|
| ٩          | a               | 7963888 × 6964                | RIRELY ADHRIRELY X | wante × instanti | NIX ONNAX |                     |          |            |
|            | No IS AN ISO M  | 点检计划名称;                       |                    | 88 61            |           |                     |          |            |
| HINT IS    | 425044.0000     |                               |                    |                  |           |                     |          |            |
| Sec.24     | SCHORES .       |                               |                    |                  |           |                     |          |            |
|            | eDHR[[2])       | 点检计划名称 ‡                      | 而述                 | 点检测期             | 相改人       | 相改改同可               | NV/1=    |            |
| Arrent     | eDHRIE用]        | * **idili                     |                    |                  |           |                     | 4791 mi  | 12-4-12-08 |
| 8          | 0 60589 ····    | T BUD,                        |                    | 8,045            | 07.8409   | 2004-11-19 13:58:40 | 1111 141 |            |
| NCH PETE   | D WARKING ~     | <ul> <li>⇒+028.000</li> </ul> |                    |                  |           |                     | -        | 版志也同       |
| 20HB       | INCERTIVA-      | 17 B268                       |                    | 日内約              | 48/8545   | 2014-11-10-1356-47  | CERT THE |            |
| -          | TOWN PALT II    | * copy of avenue              |                    |                  |           |                     | 836 and  | DV-IL-CENE |
| N BESI II  | 7708106/PFL+RIE | 1 1111                        |                    | 日内岭              | OEDINE?   | 2028-11 19.1358557  | 1115 100 | 1.000      |
| ۲          | 002530031       | ₩ wi目检查                       |                    |                  |           |                     | 201 000  | 10-2-45.2P |
| are little | 医 点的时间 一一       | 1 856                         |                    | ELCH9            | (HURATIN) | 2024-11-19-1356:50  | 1111 560 | 1 mm 1     |
|            | Alteria         | + 101                         |                    |                  |           |                     | 2751     | 版志自建       |

#### 维护好信息后,点击提交按钮。

| ±.           | GCTMedPro      | A 当前在建用户数: 1                                  |     | 应检计划   |   |               |      |        |   |               | ×      |
|--------------|----------------|---|-----|--------|---|---------------|------|--------|---|---------------|--------|
| ٩            | α «            | 产品家族 × 检验单设计 × eDHR设计 ×                       | -   | •名称.   |   |               |      | Mid    |   |               |        |
|              | 121041231      | 点脸计划名称  |     | - 100  |   | 1.1           | 设为默认 | 100    |   |               |        |
| 100          | heisewitch     |   |     | 思發新聞   |   |               |      |        |   |               | u/1001 |
| FELSER.      | ADHRIGH        | 点给计划名称: 描述                                    | ė   | + 点检电明 |   | - 月份          |      | • 日期   |   | 22993/L       |        |
|              | eDHR版用         | * w/312                                       |     | - 80   | ~ | 文明世           |      | 1000 E |   | - 10011-00100 |        |
|              | co katsana 🧹   | 1 1844  | ΈM  |        |   | Sector Sector | ~    | dall   | ¥ | with N        |        |
| 10<br>- 010  | D WALLEL ~     | <ul> <li>GAGEBUCHS</li> <li>T 1954</li> </ul> | BA  | 计划失效日期 |   | 1037088       |      | 电子答答需求 | × | - statesting  |        |
| -            | WINNERS IN THE | ▼ copy_ot_xx日经借                               |     | Litter |   | 100.07 MR     |      |        |   |               |        |
| <b>LEICA</b> | 次的年期计划         | Ť 1820-                                       | Εiλ | L = 1  |   | 1. 2. 10      | 1 1  |        |   |               |        |
| ۲            | (SERVICE)      | ▼ m-日松倉                                       |     | 10     |   | 1             |      |        |   |               |        |
| Linte R      | 人 网络网络 酒       | t anix.                                       | Βs  |        |   |               |      |        |   |               |        |
|              | Jan Singer     | * 1111<br>1 Mak                               | BA  |        |   |               |      |        |   |               | 認來     |

针对已经存在的数据,点击【编辑】按钮,可修改计划的内容。

| Ĕ  | GCTMedPr      | O A 当然在线用户数: 1                          |             |             | - (6.179)           | O Et                    | 2 1315<br>E2160 |
|--|---------------|---|-------------|-------------|---------------------|-------------------------|-----------------|
| ٩  | a 2           | /483.935 × 检验单说计 × eDHRight ×           | 保养型团× 次数保养计 | e a miche a |                     |                         |                 |
|  | H296/W421+    | 点验计划名称:                                 | 88 AB       |             |                     |                         |                 |
| HARTER   | 1256 W 42/11  |   |             |             |                     |                         | 774113.5        |
| (B)<br>(D)<br>(D)<br>(D)<br>(D)<br>(D)<br>(D)<br>(D)<br>(D)<br>(D)<br>(D | 11500020      |   |             |             |                     | With C                  | SHOW            |
|  | NDHINRH!      | 点给计划名称: 描述                              | streams     | 特改人         | 建制度                 | 19/7                    |                 |
|  | IT WHAT       | * 199/002                               |             |             |                     | 2281 <b>900</b> 板木白田    |                 |
|  | CI NICIRM ~   | 1 84                                    | E.cH        | maniq       | 14/35L/ PR 11-350¢. | 1718 STEL 1871          |                 |
|  | D Auffettal ~ | + .quet@ds.rHb                          |             |             |                     | 388 <b>600</b> 版本包围     |                 |
|  | HIDT EININGS  | 1 80                                    | E/##2       | 1000        | 2028-11-191358-47   | 计算 調理 ###               |                 |
|  | 10010091430   | <ul> <li>analy all well kert</li> </ul> |             |             |                     | 2211 <b>10</b> 10.4000  |                 |
| 100  | 27804091150   | 1 100                                   | 日内核         | 外标花         | 9686EE197-11-8586   | 7540 (MHD               |                 |
| ۲  | -0495-0231    | * av日检查                                 |             |             |                     | 1014 <b>10</b> 14 (1014 |                 |
|  | 唐·回始(19) ~    | 1 80                                    | BAN         | skands      | 4028-11-191-15656   | 19.95 9940              |                 |
|  | (dHistat      | * 1117                                  |             |             |                     | NM M ARACIN             |                 |

针对已经存在的数据,点击【删除】按钮,能够将数据删除。

| E           | GCTMedPr       | ▲ 当师在线用户数: 1   |             |                      |                | 1400000              | Ģ      | B  | Ģ.       | E RAME |
|-------------|----------------|----------------|-------------|----------------------|----------------|----------------------|--------|----|----------|--------|
| ۹           | q==== i        |                | × EDHRIGH X | www.mee × 2000000000 | w interes x to |                      |        |    |          |        |
| -           | 484070-001E    | 点能:1均名称:       |             | 88 AN                | Sec. 1.        |                      |        |    |          |        |
| Denta       | 1010/0008      |                |             |                      |                |                      |        |    | 150      | 文件印入   |
| SALES TR.   | 业为你能到          |                |             |                      |                |                      |        |    |          |        |
|             | - ADHIRUZ(+    | 点输计划名称:        | STAR.       | 10100404             | 推改人            | - 45.808(1)(1)       | NH'S   |    |          |        |
| SHOR        | ECHRIG/E       | • 44/280       |             |                      |                |                      | -      | -  | 16.4518  |        |
| -           | ti filipinin - | 3 800          |             | E/#K                 | 1957年1月        | VID-4-11-19/13-56-40 | 讲情     | -  | 101      |        |
|             | 5 0000 c       | ▼ Ⅲ市设备清林       |             |                      |                |                      | 212    | -  | Wið film |        |
|             | WITE REAL      | 1 84.          |             | FE-DW-               | manife         | 2024-11-19-13-50-47  | 1797   | 80 | -        |        |
|             | 加加是表出加         | ■ may,rilam目的版 |             |                      |                |                      | (814)  | -  | W4 ANT   |        |
| <b>NACH</b> | .0000946E81    | 1 IESU         |             | 日白崎                  | (WWHER         | 2024-11-19 18:56-52  | 1440   | -  | -        |        |
| ۲           | 201(8)3)       | • miB4245      |             |                      |                |                      | 107.0  | -  | 成本包疇     |        |
|             | a              | 1 MOL          |             | ELANI                | 1000162        | 3024-11 19 135656    | 1400   | -  | -        |        |
|             | dWW(218)       | * 101          |             |                      |                |                      | XTEL . | -  | 版本新聞     |        |



# 培训需求组

培训需求组将多个培训需求组合成一个,并且应用在工艺建模、产品建模、产品家族、设备、工站上进 行应用。

点击【新增】按钮,创建新的培训需求组内容。带"\*"号的为必填项,在设置的时候,能够同时绑定培训 需求和培训需求组。

| E              | GOCTIMAN     |      |      |           |              |  | + 1910/1010         | G C SME               |
|----------------|--------------|------|------|-----------|--------------|--|---------------------|-----------------------|
| ٩              | Q            |      | 生产   | 射作台× 蒸名組× | 会资源因 × 会签租 × | 资名案求 × 培训计划 × 培训需求                           | ан и                |                       |
|                | M - I MARINE |      | 增制物  | 火坦名称:     | 1            | 26 26 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 |                     |                       |
| THITS:         | 1211 MIL     | 4    |      |           |              |  |                     |                       |
| (B)<br>Alexand | 證 工憲治県       | *    |      |           |              |  |                     | 新用                    |
|                | 14 电子断折      | - 14 | 序号   | 培训青求组名称   | 描述           | 修改人  | 權改動劑                | 96                    |
| TIMES          | o mutan      |      | 1    | 产品家族需求组   |              | 张斯悦  | 2024-07-26 17:21:25 | svena navaj eset i    |
|                | 口 标签建模       | *    | 2    | 工場需求組     |              | 张新悦:   | 2024-07-35 17-21-12 | itin ma 200           |
| 0.8400         | 田 保持计划       | 4    | ş    | 工艺期来组     |              | 能新进  | 2024-07-26 17/20:55 | the with must         |
| A FEBRE        | 111 点检计划     | ×.   | 4    | 设备南求国     |              | BERN DR.                                     | 2024-07-26 17:20:20 | (FM SHEEK F           |
| 15             | ■ 人员续获       | 6    | 5    | 产品需求短     |              | 浙东市内   | 2024-07-26 17:32.06 | tipine initial mane - |
| 1995014        | 19411-11     |      | 6    | 测试需求组     |              | 出新投  | 2024-07-19 15/1.638 | the wate and          |
| 13             | 超山間市道        |      | 7    | dicsdf    |              | 作前开始   | 2024-07-19 15:11:53 | IFIN SHI HH           |
| ee             | 地址通过         |      | 具7 所 | 数围        |              |  |                     | 1 动制度 >>              |
| U15962W        | 鼎 工作日历       | v.   |      |           |              |  |                     |                       |

系统提供快速创建培训需求组的功能,点击【复制】按钮,在复制信息弹出框中,根据需要修改对应的 名称,点击提交即可。

| =                     | German   |                 |   |   |                                      |                                |                      |                  |  | 10                             | NICH IN   | e1  | 章 块细玉<br>9904(PSI)。                     |  |
|-----------------------|--|-----------------|---|---|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------|------------------|--|--------------------------------|---|-----|---|--|
| ۹                     | a  |                 | 生产者   | l作台× 签名街×   | 会強調選 ×                               | 会短短 ×                          | 签名靠求 ×               | 地动动起 ×           | 语训言来语 ×  |                                |   |     |   |  |
|                       | w -i inatio  |                 | 培训需求  | 和自名称:   |                                      |                                | 18 <b>1</b> 61       |                  |  |                                |   |     |   |  |
| alta                  | 图 记录算机   |                 |   |   |                                      |                                |                      |                  |  |                                |   |     | _                                       |  |
|                       | 器 工装曲风   | -04             |   |   |                                      |                                |                      |                  |  |                                |   |     | 8548                                    |  |
|                       | "这 电子签名  | ~               | 序电  | 培訓需求组名称   | This                                 |                                |                      | 制改人              |  | 作改时间                           |   |     | 操作                                      |  |
| 1.010                 | ② 品质神理   | ~               | 1.  | 产品家国需求组   |                                      |                                |                      | 36.07782.        |  | 3024-07-26                     | 17:21:25  |     | (\$18 -50 m +++                         |  |
|                       | 13 6 2340 43   | -               | 2   | 工站需求组   |                                      |                                |                      | 豪新规              |  | 2024-07-26                     | 1121/12   |     | (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) |  |
| 创合理                   | BB (APRILLS)   | * 1             | 3   | 工艺需求组   |                                      |                                |                      | 参新校              |  | 2024-07-26                     | 12:20:55  |     | 详细 ane me                               |  |
| ED<br>Jaiour          | 2011年1月1日  | v.              | 4   | 设备需求组   |                                      |                                |                      | 36/01/92         |  | 2024-07-26                     | 17:20,40  |     | (字傳 編編 明章)                              |  |
|                       | ■ 人员流兵   | ~               | 5   | 产品需求担   |                                      |                                |                      | 旅新規              |  | 2024-07-28                     | 1732:06   |     | irin indi an                            |  |
| <b>BUR</b>            | 12+111-21  |                 | 6   | 調試需求組   |                                      |                                |                      | 喻新祝              |  | 2024-07-19                     | 1513.06   |     | LYHE AGAIN MINN                         |  |
| в                     | 110月1日末36  |                 | 7   | doixt   |                                      |                                |                      | 法制化              |  | 2024-07-19                     | 15:11:53  |     | 洋橋 編編 美国主                               |  |
| 99中心                  | 细则需求   |                 | 共7 動  | 10.34   |                                      |                                |                      |                  |  |                                |   |     | 1 20 条页 V                               |  |
| SATES AN              | 路 工作目历   | -               |   |   |                                      |                                |                      |                  |  |                                |   |     |   |  |
|                       |  |                 |   |   |                                      |                                |                      |                  |  |                                |   |     |   |  |
|                       |  |                 |   |   |                                      |                                |                      |                  |  |                                |   |     |   |  |
|                       | Game   |                 |   |   |                                      |                                |                      |                  |  | E                              | Barran  | E.  | · 元禄玉<br>MDWP181                        |  |
| Q                     | Garnese  |                 | 17  | 興作台 × 普名坦 ×   | 会选原因 ×                               | 会授机 ×                          | 送名票求 ×               | 运送计划 ×           | tiryinite at a   | 1                              | Barran .  | E.  | CHE MONTE                               |  |
| Q .                   | Garren   |                 | 生产:<br>培训m  | 開作台 × 並名祖 ×   | 会活源因 ×                               | 会授税 ×                          | . 末萬路                | isiliittii ×     | tanatura =   | E                              | Barrak  | E.  | CANE NOW SE                             |  |
| Q<br>Bine             | Сатина<br>Са   |                 | taum  | 學作台 ×   | 会资源因 ×                               | 会按照 ×                          | 透名黑末 ×               | 培训的主义 ×          | WHERE *  | ×                              |   | Eł. | 2 ANS.<br>00075                         |  |
|                       | Garmen<br>a some<br>se tante   | * *             | 177<br>tsum   | 操作台 × 选名组 ×<br>培训需求组<br>【基础信息   | * <b>B</b> \$                        | 金哲祖 ×                          | 波洛黑市 ×               | 18(001180 ×      | täyniksia »  | ×                              |   | Eł. | C ANS<br>UDUPS                          |  |
| Q<br>Birtis<br>Birtis | Garrage<br>Q<br>※ 1999年<br>※ 設備設備<br>器 工業活用<br>点 用子茶名  | * * *           | int<br>silasi<br>era  | <ul> <li>第44年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年年</li></ul>   | 会估测器 ×<br>copy_of_Pallet             | <b>会</b> 括昭 ×<br>종 <b>濟</b> 中의 | 浩名幕求 ×<br>描述:        | 培训的 <b>大</b> 数 × | tingenting a   | ×                              |   | E‡  |   |  |
|                       | Garmen<br>a some<br>a some<br>a some<br>a netson<br>o some   | * * * *         | 171主<br>15回加<br>1974<br>1   | 朝作哲 × 登祖祖 ×<br>培训需求祖<br>【基础信息<br>- 瑞训需求组名称:   | 全然原因 ×<br>copy_of_Phawas             | 金授献 ×<br>青求明                   | 激怒應求 ×<br>描述:        | 运用计划 ×           | täynikka *   | a) 1000                        | 218   | E1  |   |  |
|                       | Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contraction<br>Contra | * * * *         | inte<br>muiet<br>inte<br>i<br>f   | <ul> <li>(時台、 並名祖 ×</li> <li>(道川東求祖</li> <li>(副川東求祖名称:</li> <li>(副川東求祖名称:</li> <li>(詳細信泉)</li> </ul>  | 全然原因 ×<br>copy_of_P <sup>2</sup> 品家族 | 会推起 ×                          | <b>法名票求 ×</b><br>描述: | зацияты ×        | tintering a  | €<br>0/1000                    | 21125   | E1  |   |  |
|                       | Garman<br>   |                 | 生产<br>活动的<br>中和<br>1<br>2<br>5  | 樂作台 × 並名祖 ×<br>培训需求相<br>基础信息<br>- 培训需求组名称: 小<br>详细信息<br>- 培训需求  | 会性原因 ×<br>copy_of_PB家族               | 会接起 ×                          | 激怒暴求 ×<br>描述:        | 运用计划 ×           | ting of the second s  | 0 / 1000                       | 21125<br>21125<br>21125<br>21125  | Ę4  |   |  |
|                       | Contraction      Contrel      Contraction      Contraction      Contraction      Con  | * * * * * *     | 1712<br>1812<br>1<br>1<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>1<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2  | (1) 於 並 2010 × 並 2010 × 並 2011((第) 求 40) (1) 補 34 (1) 第 37 (1) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 会然原因 ×<br>copy_of_P <sup>a</sup> 品家族 | 会推制 ×                          | <b>法名票求 ×</b><br>描述: | aawatwa ×        | táyint és *  | ک<br>۵/ ۱۵۵۵<br>۲۳#۳           | 27125<br>211/25<br>211/12<br>20141  | E1  |   |  |
|                       | CCTNAME  | * * * * * * *   | 1992<br>1992<br>1<br>1<br>2<br>1<br>2<br>1<br>2<br>1<br>2<br>1<br>2<br>1<br>2<br>1<br>2   | <ul> <li>時合 × 並名祖 ×</li> <li>培训期求组</li> <li>諸政信息</li> <li>※川東東組名称:</li> <li>详细信息</li> <li>培训需求</li> </ul>   | 会估限团 ×<br>copr_of_Pa品家康              | 会接起 ×<br>汽水组                   | 送名惠求 ×<br>描述:        | 运用计划 ×           | ting of a state  | 。<br>0/1000<br>新福<br>操作        | 211-25<br>211-25<br>201-15<br>201-15<br>201-15<br>201-15                      | Eł  |   |  |
|                       | Contraction   | * * * * * * *   | 3179<br>15330<br>1<br>2<br>3<br>3<br>4<br>3<br>5<br>5<br>5<br>5   | <ul> <li>副作首 × 並茲祖 ×</li> <li>基础信息</li> <li>&gt; 潮川東求坦名称:</li> <li>/ 详细信息</li> <li>1 通知需求</li> <li>序号 ・ 培训需求</li> <li>1 一 组合3331</li> </ul>   | 会活取日 ×<br>copy_cf_Pa品を取              | 会接起 ×<br>清求編                   | 法名惠求 ×<br>描述:        | 运用计划 ×           |  | で<br>の/ 1000<br>新編<br>操作<br>画録 | 2715<br>2145<br>2142<br>2145<br>2041<br>2041<br>1538                          | E1  |   |  |
|                       | CCTANE   | * * * * * * *   | 1751<br>1831<br>1<br>1<br>2<br>3<br>4<br>3<br>4<br>5<br>1<br>1<br>2<br>5<br>1<br>5<br>1<br>5<br>1<br>5<br>5<br>1<br>5<br>1<br>5<br>1<br>5<br>1<br>5 | <ul> <li>中的、 並如田、</li> <li>培训需求组</li> <li>編編集印第</li> <li>編編集印第</li> <li>編編集</li> <li>時間需求</li> <li>中の、 指訓需求</li> <li>1 daddd11</li> </ul>   | 会估测器 ×<br>copy_of_Pallax跟            | 会接起 ×                          | <b>送名票求 ×</b><br>描述: | ₩HITN ×          | ting of a second | 0 / 1000<br>新聞<br>課件<br>記録     | 27125<br>21125<br>20155<br>20155<br>20155<br>20155<br>11.12<br>20105<br>11.13 | Ę4  |   |  |
|                       | Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conver   |                 | 17年上<br>18日<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1   | <ul> <li>中計 × 並名田 ×</li> <li>培训需求相</li> <li>- 瑞训需求组名称:</li> <li>- 瑞训需求组名称:</li> <li>- 详细信息</li> <li>- 培训需求</li> <li>- 序号 ・培训需求</li> <li>1 daddd21</li> </ul>  | 会性取用 ×<br>copy_of_Pa田家康              | 会接起 ×                          | 法名票求 ×<br>描述:        | 运用计划 ×           |  | 0/1000<br>新聞<br>操作<br>開除<br>第次 | 21125<br>21125<br>20141<br>20141<br>20141<br>1125<br>1125                     | Ę4  |   |  |
|                       | CCTANE   | * * * * * * * * | 1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>2<br>2<br>2<br>2<br>2<br>3<br>3<br>3<br>3<br>3<br>3<br>3<br>3<br>3<br>3  | <ul> <li>· 由空田 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·</li></ul>  | 会法和国 ×<br>copy_of_P <sup>a</sup> 品家族 | 金雅祖 ×                          | <b>法名票求 ×</b><br>描述: | ₩₩₩ ×            |  | 0/1000<br>新聞<br>操作<br>開除<br>第次 | 2115<br>2115<br>2112<br>2015<br>2015<br>1230<br>1115                          | Ę   |   |  |

如果需要删除培训需求组信息,则点击【删除】按钮,在删除信息弹出框内选择确定按钮即可。

| ≡              | Garnes          |                 |              |   | a puloting          | E. | t t t t t t t t t t t t t t t t t t t |
|----------------|-----------------|-----------------|--------------|---|---------------------|----|---------------------------------------|
| ۹              | Question        | 生产操作台 × 签名组 ×   | 会签规因 × 会按电 × | 签名需求 × 培训情想 × 培训需求堆 ×                   |                     |    |                                       |
| -              |                 | 培训需求组名称:        |              | E ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( |                     |    |                                       |
| 900            | 18 (2010) ·     |                 |              |   |                     |    |                                       |
| 10             | 盟工品活性 。         |                 |              |   |                     |    | ③ 确认执行?                               |
|                | ▲ 电子运台 ~        | 序号 请训覽求编名称      | 描述           | 继改人                                     | 修改时间                | -  | 1 8/H (AV)                            |
| म्<br>मानमार्थ | 19.21528 ×      | 1 产品家质需须担       |              | 账额税                                     | 2024-07 26 17:21:25 |    | vent som Nex :                        |
| -              | 口 杨雯建辑 "        | 2 工业需求担         |              | 经新行党                                    | 2024-07-26 17-21 12 |    | 71% (KN RN -                          |
| sinen:         | 93 (63918+63) v | 3. 工艺期末组        |              | 性新悦                                     | 2024-07-26 17:20:55 |    | (#10 SAIL #14 1                       |
| 日の             | 题 中纳计划          | 4 设施能求组         |              | 派新说                                     | 2024-07-26-17:20:40 |    | vent sem imm i                        |
| -              | 國人版計画 ^         | 5 产品需求组         |              | 张斯悦                                     | 2024-07-26 17:32:06 |    |                                       |
| and the second | 48416140        | 6 通过需求组         |              | 账厮揽                                     | 2024-07-19 15:13:18 |    | item state where i                    |
| в              | 民间需求组           | 7 disdf         |              | 机制度                                     | 2024-07-19 16:11:53 |    | vent sam (nam :                       |
| 任务中心           | 的计算法            | <u> 57 茶数</u> 量 |              |   |                     |    | 1 20 勤変 ~                             |
|                | 111 工作任約 🗸      |                 |              |   |                     |    |                                       |
|                | es musikk       |                 |              |   |                     |    |                                       |

# 培训需求

培训需求用来定义培训具体实施的内容,包括培训的生效时间、生效截止日期以及培训导师信息。

点击【新增】按钮,创建新的培训需求信息,带"\*"号的为必填项,信息完善之后,点击【提交】按钮。

| E           | GOCTMANTO        |   | * 90:05-39  | Et D MOMPE       |
|-------------|------------------|---|---|------------------|
| ۹           | QRAW             |   | 生产操作台 × 签名唱 × 会选期因 × 会签唱 × 签名需求 × 培训时刻 × 培训需求唱 × 培训需求 × |                  |
|             | se l'i lestatori |   | 坦川荒求名称: 重置 重肉   |                  |
| 808         | 審 投稿建模           | v |   |                  |
| 100000      | 器 工業治典           | ~ |   | 新聞               |
|             | 减 电子振名           | ~ | 名幣  | 操作               |
| 41198       | <b>② 品店建制</b>    | ~ | ▼ 高氷1   | 御助 🎫 版本的計        |
|             | 四 标签建模           | * | 1 100   | inta data mas    |
| 24121       | 出 保持计划           | ~ | * 7°88  | 服制 無除 版本创建       |
|             | IS +icko, 88     | * | 1 19404   | iftin kilin andi |
| -           | 100 人员资源         | ~ | 共2条数据   | 1 10 船面 ~        |
| COLUMN      | 培训计划             |   |   |                  |
| Eb<br>ESteo | 培训需求组            |   |   |                  |
|             | 培訓需求             |   |   |                  |
| 18KTI QAL   | 盟 工作目历           | * |   |                  |
|             | 10 周辺建模          | 5 |   |                  |

培训需求版本信息的创建,选中需求培训计划的一级,点击按钮,创建新的版本信息,需要注意的是在 创建版本信息的时候,需要去设置其是否是默认版本。

| E.           |     | Gaetrass          |    |      |                  |       |       |         |             |              | + 105       | CAN ME | 2            | 0    |
|--------------|-----|-------------------|----|------|------------------|-------|-------|---------|-------------|--------------|-------------|--------|--------------|------|
| q            | a   |                   |    | 生产级  | h作台× 热名组:        | × 会话间 | × الل | 会资料 × 落 | 名素求 × 油u    | nita × taura | 秋姐 × 培训需求 × |        |              |      |
|              | -   | 1 percenter       |    | 培训需求 | (名称:             |       |       |         | <b>2</b> 10 |              |             |        |              |      |
| 副作用          | -   | 2800              | *  |      | 培训需求             |       |       | -       |             |              | ×           |        |              |      |
|              | 80  | 工業治师              | 24 |      |                  |       |       |         |             |              |             |        |              |      |
| -            | 6   | 电子签名              | -  | 名称   | 基础信息             |       |       |         |             |              |             |        | 操作           |      |
| EL<br>LIUPSE | 0   | ALCONT.           | ~  | * 18 | • 名称             |       |       |         | 描述          |              |             |        | -            | 版本创建 |
|              | (2) | 移动动机              | ~  |      | CERLA.           | 15.8  |       | 设为默认    | 山肥大         |              | 074000      |        | it in state  | 198  |
| 2869         | 88  | 爆炸计划              | ~  | * 25 | 基础配置             |       |       |         |             |              |             |        | ALLER MARKE  | 跟牛仔師 |
|              |     | 点检计站              |    |      | 文档               |       |       | 生效时间    |             | 失效时间         |             |        | if the state |      |
|              | -   | 人员盗贿              | ~  | 共2個  | जार <b>्य</b> मा |       | v     | 建之中     | 6           | 研想研          | 0           |        | 1            |      |
| ida i m      |     | 185111728         |    |      |                  |       |       |         |             |              |             |        |              |      |
| в            |     | 动动家组              |    |      |                  |       |       |         |             |              | 重量 提交       |        |              |      |
| 王符中心         |     | 31.11 <b>1</b> 11 |    |      |                  |       |       |         |             |              |             |        |              |      |
|              | au  | -                 |    |      |                  |       |       |         |             |              |             |        |              |      |

系统提供父信息和子集信息的复制功能,用于快速创建新的培训需求信息。

点击【复制】按钮,复制父级培训需求信息,需要注意的是,在系统提示信息框内,复制出来的父级信 息能够修改其名称以及对应的版本号。

| =          | Goomer        |   | ( + midzew)   | 四 ① <sup>次服金</sup><br>MCMP <sup>2</sup> 后 |
|------------|---------------|---|---|---|
| ۹          | Q             |   | 生产操作台 × 香名也 × 会哲原因 × 会哲电 × 签名需求 × 培训计划 × 培训需求电 × 培训需求 × |   |
| -          | tar i ashiray |   | 培训需求名称: / 庫貫 查询   |   |
| BIT IS     | 题 设备规则        | × |   |   |
| <b>8</b>   | 88 工業治問       | ÷ |   | 95-10                                     |
|            | 虚 电子签名        | × | 名称  | 操作  |
| 1009       |               | Y | * 高宗1   | 規則 画体 版本金融                                |
|            | 四 标签建模        | * | 1 BECK  | siyan kacan musik                         |
| 2810238    | 铝 保养计划        | ~ | ▼ 产品  | 复制 副時 版本创建                                |
| 100<br>100 | 医 白脸白刺        | × | 1 855   | 洋湖 编辑 新济                                  |
| -          | 圖 人员资质        | * | 其 2 条数据   | 10 轰度 >                                   |
| SINGR      | 培训时划          |   |   |   |
| Eb.        | 培训需求组         |   |   |   |
|            | 增排需求          |   |   |   |

点击【版本复制】按钮,复制子集信息,需要注意的是复制出的子集信息只能够修改其版本号,父级目 录不能进行修改操作。

| =                   | Gammen                                   |  | *#####################################   |   |
|---------------------|--|--|--|---|
| ٩                   | Q he promit                              | 生产操作台 × 签名柜 × 会登期边 × 会登租 × 签名案末 × 培训计划 × 培训需求框 × 培训需 | 青漆 ×   |   |
| ₩<br>1911年          | 14 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 培训请求名称: 1000 重 置 推拔                                  |  |   |
|                     | 田 工教治員 ~                                 |  | 6539   | - |
|                     | ▲ 电子签名 ~                                 | 名称   | 抑作   |   |
| 41689               | o erana ~                                | * 需求1  | 加加 <del>用</del> 作 标本的服   |   |
| <b></b>             | 四 标签建模 ~                                 | T RESL   | 洋靖 编辑 副称 : 版本复制  | 1 |
| 80                  | 88 保养计划 ~                                | * /*m  | 製制 1000 (広本)<br>建模追溯<br>(200 1000 - 1000 | 1 |
| 人员的联                | 器 小输行划 ~                                 | 1 803  |  |   |
| <b>65</b><br>158:00 | ● 人员资质 ~                                 | 并5条数据  | 1 10 御贞、   |   |
| -                   | 培训需求组                                    |  |  |   |
|                     | 唐朝國家                                     |  |  |   |
| unice cont          | 88 工作日历 ~                                |  |  |   |
|                     | 27 ARCENTE                               |  |  |   |

如果需要删除已经存在的培训需求,需要注意要删除的内容是父级还是子集信息,根据删除的对象不一样,所选中的对象也不一样,点击【删除】按钮,在确认提示中选择【确认】即可。

| E             | GOCTMANTO    | + 81455-88                                       | E C MAR           |
|---------------|--------------|--|-------------------|
| ۹             | Queene       | 生产操作台× 签名图× 会互原因× 会签组× 签名需求× 培训计划× 培训需求组× 培训需求 × |                   |
| -             | der Landerer | 培训研求名称: 重 <b>直</b> 肉                             |                   |
| 操作台           | 日 没然建築 ~     |  |                   |
| *             | SS ISBR ~    |  | ● 株认执行? 約10       |
|               | 《 电子签名 ~     | 名称   | 100 Ka            |
| EKOS          | ◎ 品质建模 ~     | ▼ 需求1  | <b>御影 删除</b> 反本分别 |
| -             | 四 标签建模 ~     | 1 853  | 洋橋 編組 細修 …        |
| 設備管理          | 盟 (R#HS) ~   | * 产品   | 銀利 删除 版本创建        |
| EE<br>A.MIRTH | 器 点的计划 ~     | 1 854  | 洋橋 編編 開発          |
| -             | 四 人员资源 ~     | 共 2 条数据  | 10条/页 >           |
| N COLLER      | 2010111-121  |  |                   |
| 8             | 培訓需求担        |  |                   |
|               | 法面积的         |  |                   |
| 115715756     | 器 工作目历 🗸     |  |                   |

# 培训计划

在培训计划模块中,制定人员的培训计划,并用于培训需求以及人员模块。

点击【新增】按钮,创建新的培训计划信息。带"\*"号的为必填项,信息填写完成后,点击【提交】按钮 即可。

| =                      | GootMean       |     |      |           |              |        |                      | * [286] IP-48 | Et. | T NOW-R          |
|------------------------|----------------|-----|------|-----------|--------------|--------|----------------------|---------------|-----|------------------|
| ۹                      | Q              |     | 生产核  | h作台× 签名组× | 会短期日 × 会受担 × | 签名需求 × | initia >             |               |     |                  |
|                        |                |     | 地制制  | 1名称:      |              | #2 #N  |                      |               |     |                  |
| RAFE                   | G - 12 Million | w.  |      |           |              |        |                      |               |     |                  |
| -                      | 器 工物沿具         | с.  |      |           |              |        |                      |               |     | 95.18            |
|                        | 4 电子振客         | Ý   | 传马   | 增训计划名称    | 描述           |        | 修改时间                 | 權改人           | 55  | 419              |
| ane                    |                | ~   | 1    | JEU11     |              |        | 2024-07-26 17 25:01  | <b>张新祝</b>    | Ŧ   | KAN MINI MINI T  |
| -                      | 四 标签建筑         | e.  | 2    | h         |              |        | 2024-07-22 09:47:56  | 信理运           | ş   | ¥W MAR HAT I     |
|                        | 盟 保养计划         | ~ 1 | З    | AR        |              |        | 2024-07-22.0935:33   | 強新院           | 2   | ria real and i   |
| <b>885</b><br>36 85 85 | 器 点松针划         | 4   | 4    | 测出后于划     |              |        | 2024-07-22 09:26:49  | 旅新使           | 9   | fat multi jena ș |
| 1                      | 西 人员资质         | ~   | 3    | Ashiel,   |              |        | 2024-07-19 14:57:11  | 建新规           | 2   | RAN SHE MAR I    |
| 969                    | 194151-23      |     | 6    | A         |              |        | 2024-07-19 13-24:06  | 派新聞           | 3   | t den som te     |
| E)                     | 均利用浓度          |     | T    | 1         |              |        | 2024-67, 17 13:23:52 | 後新聞           | 9   | AND MED HER I    |
| 394467                 | 均川南京           |     | 8    | 而は        |              |        | 2024-07-16 13:39:53  | 张新妃.          | 3   | NA SALL MAY 1    |
| 10112281               | 图 工作日防         | 4-  | 共已所聞 | oján.     |              |        |                      |               | _   | 1 20 条/页 >       |
| m                      | CE ANDINE      | 4   |      |           |              |        |                      |               |     |                  |

|                | Garner             |                      |                     |        | Et O No       |
|----------------|--------------------|----------------------|---------------------|--------|---------------|
| q,             | Q                  | 生产操作合 × 茶名頃 × 会签原因 × | 会签组 × 签名需求 × 活动计划 × |        |               |
|                | un i) Hanon        | 培训计划名称:              | 8 2 <b>*</b> 8      |        |               |
| HF IS          | SE illition de 🗸 🗸 | 培训计划                 |                     | ×      |               |
| -              | BE INHA            |                      |                     |        |               |
| DIES.          | / 11759 ····       | - 培训计划名称             | 描述                  |        | 银作.           |
| в.             | A2 49.7 12.12      | 1000人                | (103) A.            |        |               |
| ante:          | 日 品质建築             | 4.                   |                     | 0/1000 | 洋橋 編頁         |
| =              |                    | 2 基础配置 培训导师 参        | 训学员                 |        | STATE ALLER S |
| 84542          | 图 网络针刺 ~           | a                    |                     | 25:40  | 洋橋 編編         |
| ini<br>Altaria | 翻 卢德计划 ~           | 4 序号 培训需求            | 增训开始时间              | 操作     | 洋田 梁明 1       |
|                | <b>國</b> 人员资源 ~    | ŝ                    | 智无数据                |        | State and a   |
| ninai          | 1400.151           | 8                    |                     |        | 洋橋 編頭 -       |
| 83             | INUMBER            | 7                    |                     | 重賞 提交  | iting group t |
| 8440           | isilize u          | 8 <b>20</b> 4        | 2024-07-16 13:39.53 | 微新版    | itin skin i   |
| 32             | in a set of        | 77 C 200710          |                     |        |               |
| READ           | 際 工作目版 ~           | JUE NUMB             |                     |        | 20 5          |

在基础配置中增加培训计划中的培训需求,在培训导师栏目中添加讲课人,在参训学员栏目中维护需要 培训的人员。

|                       | Garman                                |  | - 100-10. (T |   |
|-----------------------|---------------------------------------|--|--------------|---|
| a i                   | Question                              | 生产操作台 × 签名组 × 会签原因 × 会签组 × 签名属求 × 培训计划 × |              |   |
|                       | an - stanter                          | 18316十5                                  | _            |   |
| tter                  | · 资格建作 ·                              | 增加估计划                                    | ×            |   |
|                       | 閉 工業治職 ~                              | ◇ 培训计划名称 描述                              |              | -   |
|                       | ▲ 电子签约 ~                              | 2 / <b>9</b> 制造人                         |              | 接行  |
|                       |                                       | TOTAL CONTRACT AND AND A                 | 011000       | 洋橋 编辑 曹   |
| 8                     | ci katela -                           | 2<br>2<br>2                              | -            | ifth with H                                     |
| HERE A                | 88 保养计划 ~                             | - <u>h</u> +                             | 20:17        | FT OF LEASE IN THE                              |
|                       | 28 杰伦计划 ~                             | 序号 输制导程                                  | 操作           | 1940 ALCO                                       |
|                       | · 人员资质 ^                              | 5. 智无数据                                  |              | 洋橋 编制 制   |
| цця,                  | 明朝后十年                                 | 6 共 0 条数距                                | 1 20 条/页 ~   | 洋塘 编码 副   |
| ъ                     | 培训需求组                                 | Ŧ  | -            | 1748 Auto -                                     |
| 946                   | 编制需求                                  | 8  | 御田 根交        | 洋橋 编辑 副   |
| #<br>202,26           | 181 工作目历 🗸                            | . 并创新数据                                  |              | 1 20条   |
|                       |                                       |  |              |   |
| Ξ.                    | Gernus                                |  | - Augusta P  | S S MONTE                                       |
| a,                    | Q                                     | 生产操作台 × 四名组 × 会發現因 × 会發明 × 四名要求 × 活动计划 × |              |   |
|                       | ши ( ынжасоч                          | 12 VIET                                  | _            |   |
| Itté                  | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 培训计划                                     | ×            |   |
| -                     | 第 工業後期 ~                              | - 培训计划名称 描述                              |              | \$6100  |
| -                     | 22 电子校去 ~                             | . 序档 街道人 资金人                             | 1.000        | 操作  |
| NSA<br>NSA            |                                       |  | 0/1000       | 17 19 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 |
| e.                    | 四 标选通机 🗸                              |  | _            | 1711 1860 (MM                                   |
| N TR. SE              | 田 保新计划 ~~                             | 1 1 1                                    | 15-10        | 洋雪 編和 用語  |
|                       | 盟 (明治计划) ~~                           | 序号 参词学员                                  | 操作           | 洋州 編編 原語  |
| _                     | 國 人族资产 ~                              | 新无数据                                     |              | 1948 SIN SIN                                    |
| N.D.W                 | 189/14120                             | e 其 0 条数据                                | 1 20 条页 >    | THE MER LINE                                    |
| <b>6</b> 1            | 加油原来组                                 | 7  | -            | 17.00 Million 44.000                            |
| 80140                 | <b>ANTINIA</b>                        |  | 重重 提交        | 祥雅 杨阳 的故  |
| <b>ata</b><br>Distant | 18: 工作日历 ~                            | 开方例数据                                    |              | 20 条页 ~   |

如果需要删除已经存在的培训计划内容,点击【删除】按钮,系统会提示【确认执行】,点击【确认】 之后,信息删除成功。

| Ē             | Gactulation       |     |     |                       |                |                     | • 00-0900   | E 2 KME             |
|---------------|-------------------|-----|-----|-----------------------|----------------|---------------------|-------------|---------------------|
| ۹             | Question          |     | 生/叫 | 制作台× 接名组              | × 会感题因 × 会感道 × | 签名表示 × 研究计划 ×       |             |                     |
|               | -                 |     | 增加出 | 过名称:                  | 1              | 111 1111            |             |                     |
| MPT(S)        | 19.19.19.19.19.19 | *   |     |                       |                |                     |             |                     |
| -             | SS INNA           | 4   |     |                       |                |                     |             | ● 输认执行?             |
|               | 派 电子签名            | ~   | 序号  | 质训计划名称                | 描述             | 權改的同                | 修改人         | 1 100               |
| EA<br>TACABLE | ② 品质建模            | *   | 7   | aguni                 |                | 2024-07-26 17:25:01 | 强制的         | versi com with a    |
|               | 13 动医植物           | -   | 2   | в                     |                | 7024-07-22 09:47:56 | 管理队         |                     |
| seez          |                   | ~ 1 | 3   | .AX                   |                | 2024-07-22.09:35:33 | 张辉锐         | 1449 SAM 1914 1     |
| 10<br>(0.00)  | 器, 向接计划           | ~   | .4  | 制运行规                  |                | 2024-07-22.09(26:49 | 张新悦         | vent care and i     |
| -             | 國 人民资意            | ~   | 5   | ABSK                  |                | 2024-07-19-14:57:)1 | 新生物的        | 计字 机制 新算 :          |
| 6808          | 180114.bl         |     | 6   | A                     |                | 2024-07-19.13-24.06 | 张辉锐         | inter state state   |
| в             | 他们需求组             |     | 1   | 1                     |                | 2024-07-17 13:23:52 | 张衡倍         | venti ciana (meni i |
| E倚中心.         | <b>纳纳视识</b>       |     | 8   | and the second second |                | 2024-07-16 13.39.53 | \$关\$P\$[1] | 计字 建铁 医肾            |
| 25928         | 题 工作日历            | w   | 共利用 | 62412                 |                |                     |             | 1 20条页~             |

点击【复制】按钮,能够快速创建新的培训计划信息。

| =  | Gaentesto                             |     |      |           |                 |                     | * (0.202) |                     |
|--|---------------------------------------|-----|------|-----------|-----------------|---------------------|-----------|---------------------|
| ۹  | Q. 19 100                             |     | 474  | 操作台× 进名组× | 会选项团 × 会送坦 × 进行 | 8萬末 × 培训计划 ×        |           |                     |
|  | in Lieblini                           |     | 培训指针 | 划名称:      | 12              | 8.W                 |           |                     |
| ents                                     | 展 没能建筑                                | 4   |      |           |                 |                     |           |                     |
| *  | as ince                               | *   |      |           |                 |                     |           | 2.0                 |
|  | 《 电子振荡                                | ~~~ | 序马   | 增训计划名称    | 描述              | 程改进前间               | 模改人       | 操作                  |
| an a | ② 刮底運機                                | *   | 1    | 增加市       |                 | 2024-07-26 17:25:01 | 368562    |                     |
|  | iti (azzabal                          | -   | ÷    | ы         |                 | 2024-07-22 09:47:56 | mening    | 1010 2023           |
| 29/210                                   | 28 (A.M.i+12                          |     |      | AX        |                 | 2024-07-22-09:35:33 | 被新型       |                     |
| -  |                                       | ~   | 4    | 删成计划      |                 | 2024-07-22 09:26,49 | 张辉铌       |                     |
| -  | 四 人运资质                                | ~   | 5    | Aller,    |                 | 2024 07-19 14:57:11 | 使用新聞      | ipin will           |
| LO LO H                                  | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |     | 6    | A         |                 | 2024-07-19 13:24:06 | 预断提       | Stelan Addam (mark) |
| в  | 制用来归                                  |     | 1    | 1         |                 | 2024-07-17-13:23:52 | 张新悦       | itin will me        |
| E99(441)                                 | 物研究法                                  |     | в    | 则试        |                 | 2024-07-16 13:39:53 | 张新馆       | 等情 編編 書作            |
| ##<br>2516280                            | 器 工作日质                                | ~   | 共改第6 | 較肥        |                 |                     |           | 1 20条页~             |
| -  | PT INTRODUCTION TH                    | 4   |      |           |                 |                     |           |                     |



定义班次

定义班次信息,并且应用于工作日历模块中。

点击【新增】按钮,创建新的班次信息,带"\*"号的为必填项。信息维护完成后,点击【提交】按钮即 可。

| =           | Garman       |     |             |       |        |       |        |          |         |        | <ul> <li>()</li> </ul> | E\$      | · 次結五<br>MoNIFE                          |
|-------------|--------------|-----|-------------|-------|--------|-------|--------|----------|---------|--------|------------------------|----------|--|
| ۹           | Q            |     | ÷×          | 签名组 × | 会签测因 × | 会签细 × | 签名清求 × | authat × | 培训需求组 × | 培训需求 × | 检验单应用 ×                | eDHR应用 × | 定义班次 × …                                 |
|             | 10 - 1 M-000 |     | 班次名称        | Ø:    |        |       |        | 建物       |         |        |                        |          |  |
| 朝作台         | B CHER       |     |             |       |        |       |        |          |         |        |                        |          | _  |
| -           | 88 工装治周      | 4   |             |       |        |       |        |          |         |        |                        | 新垣       | 导人文件 击                                   |
|             | L 电子签名       | ~   | 序号          | 名称    |        | 描述    |        | 權政人      | K.      | 1923   | 的间                     | 操作       |  |
| 1989        | o astro      | -10 | ٦           | 测试12  |        |       |        | 建制作      | R.      | 202    | 4-07-24 17:46:47       | 详情 日     | 第二 第 |
|             | 口 标签理构       | v.  | 2           | ç.    |        | C.    |        | 起利用      | \$      | 202    | 4-07-16 13:51:55       | (中国) (   | RM Mile I                                |
| 974         | 88 保养计划      | * ] | 3           | A     |        | 8.    |        | -1874.0  | 2       | 202    | 4-07-16 15:51:55       | 建精       | am mà i                                  |
| EE<br>STREE | RE INNELSI   | ~   | 4           | B.    |        | 4     |        | 北利市      | ż       | 202    | 4-07-16 15:51:55       | 详情 6     |  |
| 15          | 國 人员资质       | *   | <b></b> 获4条 | 数据    |        |       |        |          |         |        |                        |          | 1 20 奈原 >                                |
| 18468       | 器 主作目内       | ~   |             |       |        |       |        |          |         |        |                        |          |  |
| 13          | 建议研究         |     |             |       |        |       |        |          |         |        |                        |          |  |
|             | 定义的目         |     |             |       |        |       |        |          |         |        |                        |          |  |
| distanti    | 生产用语         |     |             |       |        |       |        |          |         |        |                        |          |  |
|             | D REEK       |     |             |       |        |       |        |          |         |        |                        |          |  |

系统提供快速创建班次信息的功能,点击【复制】按钮,能够复制一条新创建的班次信息,根据需求修 改班次名称,在点击【提交】按钮。

| Ξ                 | GOLTHAND   |  |                               |                 |                 | • Materia                            | C R#S   |
|-------------------|--|--|-------------------------------|-----------------|-----------------|--------------------------------------|---|
| ۹                 | Q  | き× 野名坦×  | 会任原因 × 合签组 ×                  | 签名需求 × 编示计划 × 1 | 告训需求归× 培训需求× 检验 | N应用 × eDHR应用 ×                       | 定义部次 × -  |
|                   | at -1 Homes  |  |                               | 田田 金田           |                 |                                      |   |
| BHT-SI            | 窓 设备建模 ジ   |  |                               | _               |                 |                                      |   |
| -                 | 88 工装由具 ~  |  |                               |                 |                 | 8540                                 | 日 時文大得  |
|                   | ▲ 电子整名 ~   | 序卷 名称  | 抵迷                            | 権改人             | 作改时间            | 10f11                                |   |
| ions.             |  | 1 测试12   |                               | 種創業             | 2024-07-24      | 17,46347 🛛 📬 📾                       | 1 100   |
|                   | (3) 标签建模 ~   | z c  | E                             | 赵利雄             | 2024-07-16      | 5.51.55 洋濱 68                        | 原制  |
| 1000              | 88 (AUFRICE) ~   | 3 A  | В                             | 武平川旺            | 2024-07-16      | 5.51.55 Wm 🗰                         | NE SPALLING   |
|                   | BB 点检计划 ~~   | 4: H   | A                             | 起来问题            | 2024-07-16      | 55158 详有 编                           | A 889 1   |
| -                 | ■ 人员资源 ✓   | 其 4 孫数据  |                               |                 |                 |                                      | 1 20 新页 >   |
|                   | 88 工作已历 A  |  |                               |                 |                 |                                      |   |
| 6                 | 建築時次   |  |                               |                 |                 |                                      |   |
| BØIPO             | 定义资格   |  |                               |                 |                 |                                      |   |
| HINAN H           | 生产特征   |  |                               |                 |                 |                                      |   |
|                   | (P) INTERSTATE   |  |                               |                 |                 |                                      |   |
|                   | Growing  |  |                               |                 |                 | I BOOM                               | ► 沈想王   |
|                   |  |  |                               |                 |                 |                                      |   |
| ~                 |  | 9 × 後名相 ×  | 会资源因 × 会资唱 ×                  | 签名需求 × 组训计划 ×   | 培训需求理× 培训需求×    | 检验即应用 × eOHR应用                       | × 定义班次 ×  |
| 回時台               | -  |  |                               |                 |                 |                                      |   |
| 2                 | 13 10.5 (916)  |  |                               |                 |                 |                                      |   |
| ALC: NO           | · 设备继续 ~   |  |                               |                 |                 |                                      | 11 导入文件   |
|                   | <ul><li>■ 设备继续 ~</li><li>○ 工業出現 ~</li></ul>  |  |                               |                 |                 |                                      | 1 马入文作 。  |
|                   | <ul> <li>目 设备信頼 ~</li> <li>回 工業治典 ~</li> <li>点 电子振客 ~</li> </ul>   | 序号 定义班(  | ¢                             |                 |                 | ×                                    | 图   |
| tin in            | <ul> <li>日 投発性料 ~</li> <li>日 正統出現 ~</li> <li>点 电子顶名 ~</li> <li>〇 品质距線 ~</li> </ul>   | 序号 定义班》<br>1   | 次<br>(表: enore of (表)(1)(2)   |                 |                 | r<br>X                               | 12 寻入文件<br>条件<br>平信 编辑 <u>200</u> 2 :   |
|                   | <ul> <li>■ 役名理報</li> <li>●</li> <li></li></ul>                            | 序号 定义班)<br>1<br>2 <sup>+ 班次名</sup>                       | 次<br>称: copy_of_测试12          |                 |                 | ×                                    | 12 马入文作 。<br>条件<br>平面 1255  |
| ni<br>Kinis<br>Ri | <ul> <li>目 设备理解 &gt;</li> <li>図 工業出現 &gt;</li> <li>点 电子振客 &gt;</li> <li>〇 品质理解 &gt;</li> <li>□ 标签理相 &gt;</li> <li>□ 标签理相 &gt;</li> <li>□ 标签理相 &gt;</li> </ul>  | 序号 定义班J<br>7<br>2 <sup>+ 班次名</sup><br>3 描述:              | 次<br>森: copy_of_轰试12<br>造新人   |                 |                 | × 17<br>17<br>15                     | 12<br>一<br>一<br>子<br>作<br>年<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二   |
|                   | <ul> <li>目 设备理解 &gt;</li> <li>図 工業消除 -</li> <li>点 电子振客 &gt;</li> <li>〇 品质跟踪 &gt;</li> <li>□ 标签取用 &gt;</li> </ul>   | 序号 定义班/<br>1<br>2 <sup>+ 班次名</sup><br>3 描述:<br>4         | 次<br>称: copy_of_测试12<br>请纸人   |                 |                 | × 17<br>17<br>16<br>16<br>15         | 12  |
|                   | <ul> <li>目 设备塑模 ~</li> <li>図 工裁印刷 ~</li> <li>点 电子研究 ~</li> <li>〇 品质图像 ~</li> </ul>   | 序号 定义班<br>1<br>2 <sup>+ 班次名</sup><br>1 描述:<br>4<br>共 4 条 | 次<br>称: copy_of_预试12<br>请纸人   |                 | ER              | ۲<br>۲<br>۵<br>۵<br>۲<br>۵<br>۵<br>۳ | 日   |
|                   | <ul> <li>目 设备继续</li> <li>記 工業出現</li> <li>本</li> <li>点 电子振客</li> <li>〇 品质型様</li> <li>○</li> <li>〇 品质型様</li> <li>○</li> <li>〇 品质型様</li> <li>○</li> /ul> | 序号 定义班<br>7<br>2 <sup>+ 班次名</sup><br>3 磁述:<br>4<br>共主張   | 次<br>(蒋: copy_of_顾武12<br>(唐武人 |                 | 12              | ■                                    | 日 日本 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)  |
|                   | <ul> <li>目 设备理模 ~     <li>図 工業店具 ~     <li>点 电子振名 ~     <li>〇 品质图像 ~     </li> <li>○ 品质图像 ~      </li> <li>○ 品质图像 ~</li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></ul>  | 序号 定义班<br>1<br>2 <sup>+ 班次名</sup><br>3 描述:<br>4<br>共 4 条 | 次<br>蒋: copy_of_新式12<br>请派人   |                 | ER              | F7<br>13<br>14<br>15<br>15           | 日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日  |
|                   | <ul> <li>日 役名理解     <li>公 地子布名     <li>公 地子布名     <li>〇 品质距離     <li>○ 品质距離     </li> </li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></ul>  | 序明 定义班<br>1<br>2 <sup>+ 班次名</sup><br>1 描述:<br>4<br>共 4 条 | 次<br>漆: copy_of_测试12<br>读述人   |                 | 18              | 17<br>17<br>15<br>15<br>15           | <ul> <li>日 日本人文件</li> <li>第件</li> <li>第件</li> <li>第一番 編集</li> <li>第一番 編集</li> <li>第一番 編集</li> <li>第一番 編集</li> <li>1 20 条/子</li> </ul> |

如果需要删除已经存在的班次信息,点击【删除】按钮,系统提示出"确认执行",点击【确定】按钮, 数据删除成功。

|          | Goctument   |   |        |       |        |       |        |         |          |        | • 開始時間          | E.       | C KMS                                   |
|----------|-------------|---|--------|-------|--------|-------|--------|---------|----------|--------|-----------------|----------|---|
| ۹        | Q 5.00.00   |   | 9.×    | 签名坦 × | 会签额因 × | 会透明 × | 签名需求 × | 培训计划×   | ie刘丽宗祖 × | 培训南京 × | 检验单应用 ×         | eDHR应用 × | 定义善次 ×                                  |
|          |             |   | - 北次名称 | ф:    |        |       |        | 直询      |          |        |                 |          |   |
| leriter  | 副 设备建制      | ~ |        |       |        |       |        |         |          |        |                 | -        | _                                       |
| -        | 田 工物出具      | ~ |        |       |        |       |        |         |          |        |                 |          | 附认执行?                                   |
|          | 点 电子振客      | ~ | 序号     | 名称    |        | 描述    |        | 继政。     | A        | 修改     | HW.             | 44       | · 我们 · ································ |
| 5403     | ③ 品质建物      | ~ | Ť.     | 测试12  |        |       |        | - SERVE | 16       | 20,24  | 07-24 17:46:47  | 1941 5   | 1.000                                   |
|          | 四 标题时间      | ~ | 2      | c     |        | £     |        | 起利用     | 181      | 2024   | -07-16 15 51:55 | 伴!!!! \$ | eti meta i                              |
| 20倍1039  | BB 保持计划     | ~ | з      | A     |        | е     |        | 起啊      | 0        | 20,24  | 07-16 15.51;55  | 1700 1   | di etti i                               |
|          | 器 点粉计场      | ~ | 4      | в     |        | -λ    |        | 起利用     | 197      | 2024   | 07 16 15 51:55  | 许佳 易     | 朝 新修 :                                  |
| -        | 田 人员治愿      | * | 共 4 務3 | 纹铜    |        |       |        |         |          |        |                 |          | 1 20 新页 ~                               |
| 100000   | 器 工作日历      |   |        |       |        |       |        |         |          |        |                 |          |   |
| es.      | 定义研究        |   |        |       |        |       |        |         |          |        |                 |          |   |
| 任務中心     | 建文册组        |   |        |       |        |       |        |         |          |        |                 |          |   |
| ADDEDORA | 生产排版        |   |        |       |        |       |        |         |          |        |                 |          |   |
|          | AN INTERNAL |   |        |       |        |       |        |         |          |        |                 |          |   |



定义班组信息,并且应用于工作日历模块中。

点击【新增】按钮,创建新的班组信息,带"\*"号的为必填项。信息维护完成后,点击【提交】按钮即 可。

| Ē  | GETMAN        |   | +89/82   | 24     | E MOMPE       |
|--|---------------|---|----------|--------|---------------|
| Q,                                       | QUILIN        | × 会签原因× 会签组× 签名需求× 培训计划× 培训需求组× 培训需求 株验单配用× | eDHR应用 × | 定义图次 × | 定义说归 × 。      |
|  | ra Chevron    | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·       |          |        |               |
| 制作合                                      | 居 反然建築 ・      |   |          |        | _             |
|  | HE IMAR ~     |   |          | 374U   | 桥文件 中         |
| _  | 动 由子东齐 ·      | 序写 定义班组                                     | ×        | 操作     |               |
| an a | 😔 Australi ~  |   |          | 律情 编制  | 1 <b>2</b> 14 |
| 8  | C 52394 ~     | *名称: 训生人                                    |          |        | 20条/页~        |
| NAME OF                                  | BB impilent > | 描述: 清雨入                                     |          |        |               |
|  | 88 #191121 ~  |   | 1.1000   |        |               |
| -  | ■ 人员批选 ~      | 82  | 握交       |        |               |
|  | 器 1作目历 🔸      |   |          |        |               |
| E  | 建文邮次          |   |          |        |               |
|  | 建文研研          |   |          |        |               |
| 01000                                    | 生产修理          |   |          |        |               |
|  |               |   |          |        |               |

系统提供快速创建班组信息的功能,选中已经创建好的班次信息,点击【复制】按钮,能够复制一条新 创建的班组信息,根据需求修改班组名称,在点击【提交】按钮。

| Ŧ.  | GOCTMASTO      |     |                 |       |        |       |   |               |         | +9(4)3519 | 64     | C XMME                |
|---|----------------|-----|-----------------|-------|--------|-------|---|---------------|---------|-----------|--------|-----------------------|
| q.  | Q              |     | × 会驱原因 ×        | 会领袖 × | 签名需求 × | 培训计划× | 培训需求组 ×   | 培训需求 ×        | 核验单应用 × | eDHR应用 ×  | 定义雅次 × | 层义别组 ×                |
| -   | de l'i sessere |     | 班組名称            |       |        |       | 戲物  |               |         |           |        |                       |
| 副作台   | 8 设然建模         | ~   |                 |       |        |       |   |               |         |           | -      |                       |
| ()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>( | 88 工装治具        | ÷   |                 |       |        |       |   |               |         |           | 8E91   | 导入文件 也                |
|   | ▲ 电子签名         | ~   | 序号 名称           |       | 描述     |       | the address of the second s | 9             | 修改人     |           | 操作     |                       |
| nina a  | ◎ 品质建模         | ~   | 1 38 <i>1</i> , |       |        |       | 2024-0  | 7-22.17:19:54 | 運動視     |           | 洋塘台    | ANAL ANNO             |
|   | C) 标签建模        | ~   | 共1条数据           |       |        |       |   |               |         |           |        | 1 2 <sup>9</sup> 建模造用 |
| 2991014   | 88 保养计划        | ~ 1 |                 |       |        |       |   |               |         |           |        |                       |
| and a   | ist+issin, ss  | ~   |                 |       |        |       |   |               |         |           |        |                       |
| 15  | 四 人员资质         | ~   |                 |       |        |       |   |               |         |           |        |                       |
| NGADH   | 88 工作日历        | ~   |                 |       |        |       |   |               |         |           |        |                       |
| B   | 定义服次           |     |                 |       |        |       |   |               |         |           |        |                       |
|   | 定义班组           |     |                 |       |        |       |   |               |         |           |        |                       |
| 115192.94   | 生产排班           |     |                 |       |        |       |   |               |         |           |        |                       |
| -   | -              |     |                 |       |        |       |   |               |         |           |        |                       |

如果需要删除已经存在的班组信息,则点击按钮,系统提示出"确认执行",点击【确定】按钮,数据删 除成功。

| =                    | GOCTIMANTO    |     |          |            |        |                     |         | + 1000,00000 | E.      | ☆ 沈慧玉<br>4000/~日 |
|----------------------|---------------|-----|----------|------------|--------|---------------------|---------|--------------|---------|------------------|
| ۹                    | a             |     | × 会签原因 × | 会签组× 签名需求× | 地动行起 × | 培训需求组×培训需求×         | 检验单应用 × | eDHR应用 ×     | 定义班次 ×  | 定文疏细 ×           |
|                      | at 1 Longer   |     | 班伯名称:    |            | 10 W   | 市政                  |         |              |         |                  |
| 1011                 | 38. 设备建模      | ×   |          |            |        | _                   |         |              | -       |                  |
| (Å)<br>Reist         | 部 工動治則        | ÷   |          |            |        |                     |         |              |         | 编认执行?            |
|                      | <b>点</b> 电子图名 | 26  | 序号 名称    | 描述         |        | (新校(新行用)            | 修改人     |              | 1       | 6.31             |
| 91700 19<br>11700 19 | o abin        | ~   | 1 Mid    |            |        | 2024-07-22 17:19:34 | 张新悦     |              | CHINE I | 1996年1月1日日       |
|                      | 口 标签建模        | ×   | 共1 新数据   |            |        |                     |         |              |         | 1 20 新页 >        |
| contra.              | 器 保养计划        | *   |          |            |        |                     |         |              |         |                  |
| 100<br>人民主任          | 器 点形计划        | ~   |          |            |        |                     |         |              |         |                  |
| -                    | 四 人员进展        | ~   |          |            |        |                     |         |              |         |                  |
| Reien                | 88 工作日历       | 1.4 |          |            |        |                     |         |              |         |                  |
| Eh .                 | 定文推次          |     |          |            |        |                     |         |              |         |                  |
|                      | 定义研组          |     |          |            |        |                     |         |              |         |                  |

#### 生产排班

在工作日历模块中,定义了生产班组的交接班时间,目前系统提供的基础的创建,实际业务并未涉及。 点击【新增】按钮,创建新的工作日历信息,带"\*"号的为必填项。在新增的时候能够维护生产排班的详 细信息,维护完成之后,点击【提交】按钮进行数据的保存。

| E.                | Games  |  | · ANN ALS E. STARS   |
|-------------------|--|--|--|
| a                 | Q  | × 会技組 × 独名需求 × 培训计划 × 培训需求组 × 培训需求 × 检验单应用 × eDHR应用 ×  | 定义班次 × 定义税组 × 生产同株 = …   |
| -                 | an i jamena  | 生产特殊: 重置 商務  |  |
| ine:              | 8.1286% ×  |  |  |
| -                 | 18. 工業治興   | 生产排班   | × 新聞 导入文件 山  |
|                   | よ 电子签約 🔍   | [第号]<br>(+ 2014)(2 (71))   | WIF  |
| UD 6              | ə maranı -   | 1 100 must react the second seco | doo in   |
|                   | D 6594 ~   | 2  | ian senin anen mint -  |
| in the            | an internation of the second s | · 序号 斑次 班次开始时间 班次结束时间 班組 操作  | il inter span war  |
| <b>80</b><br>5100 | ####### ~  | · 描 3 数。   | 1 20. 無/页 ~  |
|                   | 10 人族政策 ~  |  | the second se  |
| STOLEN.           | 器 1.作日历 · · ·  | 82 8   | i de la companya de la |
| Б                 | 建义和水   | and the second sec |  |
|                   | 建文加度   |  |  |
| GOTH:             | 生产维新   |  |  |
|                   |  |  |  |

点击【添加】按钮,在列表中会展示出一条新的记录,可直接信息编辑操作。

|                   | Gooner        |    |     |                    |             |  |         |          | + matrix                              | E.     | · Rtat      |
|-------------------|---------------|----|-----|--------------------|-------------|--|---------|----------|---------------------------------------|--------|-------------|
| R.                | a             |    | × s | ·陈绍 ×   等名需求 ×     | 加油计划 × 油油需求 | NALX Mill需求 ×  | 检验单原用 × | eDHR庭用 × | 昆又则次×                                 | 定义班组 × | 生;******* × |
|                   |               |    | 生产和 | £:                 |             | 8.8  |         |          |                                       |        |             |
| ntá.              | in Sinta      |    |     | -                  |             | and the second |         |          | -                                     | 1      |             |
| ě)                | <b>田 工業が同</b> |    |     | 生产排艇               |             |  |         |          | ×                                     | 2542   | 与入文件 也      |
|                   | 派 电子圣名        | ~. | 序号  | Al works of Ar Dr. |             | inter months   |         |          | - 10                                  | 现作     |             |
| 86<br>38/35       | D ALTERN      | -  | ×   | - 王山南如安松:          |             | THE .  |         | 0/       | 1000 10                               | 许病 翁   | ID) BISS T  |
| R                 | 四 标图算机        |    |     |                    |             |  |         |          | a a a a a a a a a a a a a a a a a a a | (年間 金  | -           |
| ALC: N            | 88 保持计划       |    |     | 序号 班次              | 班次开始时间      | 班次结束时间   | 斑蝈      | 操作       | 2                                     | ipin a |             |
| <b>31</b><br>1935 | 能 点检计划        |    | 英非朝 |                    |             | 暂无数据   |         | /        |                                       |        | 20 新页       |
| 5                 | 100 人员依赖      |    |     |                    |             |  |         |          |                                       |        |             |
| at a              | 88 工作日历       |    |     |                    |             |  |         | 88 E     | 8x                                    |        |             |
| 5                 | 定义班次          |    |     |                    |             |  |         |          |                                       |        |             |
| _                 | 定义研究          |    |     |                    |             |  |         |          |                                       |        |             |
| 16110             | HERE          |    |     |                    |             |  |         |          |                                       |        |             |

系统提供快速创建工作日历信息的功能,点击【复制】按钮,能够复制一条已创建的工作日历信息,根据需求修改工作日历名称,在点击【提交】按钮进行数据的保存。

| Ŧ  | Garman  |    |      |                    |       |         |          |        |            | • applying  | E.     | S MAN  |
|--|---------|----|------|--------------------|-------|---------|----------|--------|------------|-------------|--------|--|
| ۹  | Q       |    | * \$ | 送坦 × 送名需求 ×        | 培训计划× | 培训需求组 × | 培训需求 × 检 | 验单应用 × | eDHR应用 ×   | 定义班次 ×      | 定义班组 × | 生产理想 × …   |
| -  |         |    | 生产排开 | E: White           |       |         | 夜前       |        |            |             |        |  |
| 展作台  | 雷 设备建模  | *  |      |                    |       |         | _        |        |            |             |        | _  |
|  | 器 工業治具  |    |      |                    |       |         |          |        |            |             | 而增     | 导入文件 出   |
|  | ▲ 电子签名  | ~  | 1846 | 名称                 | 描述    |         | 创建人      |        | eneret (a) |             | 操作     |  |
| NIES:  | 它 品质建模  | V. | 1    | copy_of_copy_of_测试 | 111   |         | 孫新悦      |        | 2024-07    | 24 17 50:00 | 洋橋 4   | N#1 1015   |
|  | 四 标题建模  | v  | 2    | copy_of_Witt,      | - 11  |         | 铁新党      |        | 20.24-07-  | 24 17:40:53 | 建物(    | 1111 (1111)<br>第11日日<br>1111日日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111日<br>1111<br>11111<br>11111<br>11111<br>11111<br>11111<br>1111 |
| 599.0000   | 田 保养计划  | ~  | 3    | 测试                 | 111   |         | 孫新悦      |        | 2024-07-   | 24 T7:47:52 | sain s | and with   |
| 100 (St. 100 | 88 点检计划 | ~  | 共3 新 | 635                |       |         |          |        |            |             |        | 1 20 条页~   |
| 6  | ■ 人员资度  | .* |      |                    |       |         |          |        |            |             |        |  |
| 18-070   | 器 工作目的  | ~  |      |                    |       |         |          |        |            |             |        |  |
| 6  | 意义班次    |    |      |                    |       |         |          |        |            |             |        |  |
|  | 建义新组    |    |      |                    |       |         |          |        |            |             |        |  |
| annaa  | 生产排册    |    |      |                    |       |         |          |        |            |             |        |  |
| 8  | 10 原因规则 | ~  |      |                    |       |         |          |        |            |             |        |  |

如果需要删除已经存在的工作日历信息,则点击按钮,系统提示出"确认执行",点击【确定】按钮,数 据删除成功。

| E           | GOCTIMANSPO    |     |              |   |        |         |          |         |            | + 29234.20  | <b>₽</b> ₽ | C IZME     |
|-------------|----------------|-----|--------------|---|--------|---------|----------|---------|------------|-------------|------------|------------|
| ۹.          | Q              |     | * #          | 医细 ×   签名需求 ×   | 来 成行时建 | 铝制菌水组 × | ABIIER × | 检验单应用 × | eDHR应用 ×   | 定文班次 ×      | 定义册组 ×     | 生产排晒 × _   |
| -           | -              |     | 生产排油         | Contact of |        |         | 重街       |         |            |             |            |            |
| Metric.     | 速 没货递信         | ~   |              |   |        |         | _        |         |            |             | -          | -          |
| -           | 88 工業時間        | 4   |              |   |        |         |          |         |            |             |            | 确认执行?      |
| -           | ▲ 电子振名         | ~   | 序句           | 名称  | 描述     |         | 前服人      |         | (etanetha) |             |            | 5 0 U      |
| nune        | o Hanaa        | -   | $\tau$ .     | copy_pf_ropy_pf_测试  | -111   |         | 影新性      |         | 2024-075   | 24-17-5010  | STER A     | ani 200    |
|             | 13 (7:25)28(6) | ~   | 4            | copy_of_mit   | 111    |         | 的研究      |         | 2024-07-   | 24 17-49-53 | imin 6     | Size serve |
| Ang in star | 88 保持計划        | ~ 1 | 3            | 测试  | 111    |         | 标准时期     |         | 2024-07-   | 24 (7:47:52 | janti k    | RAN DIRA   |
|             | BB withher     | *   | <b>共3条</b> 数 | 197   |        |         |          |         |            |             |            | 1 20 新资 ~  |
| 8           | 國 人员资度         | ÷   |              |   |        |         |          |         |            |             |            |            |
|             | 88 工作目版        |     |              |   |        |         |          |         |            |             |            |            |
| B           | 定义统议           |     |              |   |        |         |          |         |            |             |            |            |



包装规则模块内容包含包装规则建模,定义了当前产品以什么样的包装方式进行包装操作。

| QTRATE       |   | 1ºMME × IREI × ARIM  | Rit × IIINGREIR × IIINNOOLI × | neczekiela × neczekiel × |          |                     |                   |
|--------------|---|----------------------|-------------------------------|--------------------------|----------|---------------------|-------------------|
| d Piste      |   | HERITER CONTRACT     |                               | - N A                    |          |                     |                   |
| 9 109,099    | ~ |                      |                               |                          |          |                     | AND SHIEL         |
| 19 XASEN     | ~ | ALARAMI I            | ine                           |                          | ·积水人:    | #LS254              | antr.             |
| a mana       | * | * 1222               |                               |                          |          |                     |                   |
| % I2#8+      | ~ | 2 856                |                               |                          | 家新校      | 3536-41-49 (755235  | 1712 MAR HAR      |
| D +Comm      | ~ | * 111                |                               |                          |          |                     | Was was Until     |
| 2 4100       | Č | T REAL               |                               |                          | 1939/15. | 2024-31-39 (6:33:24 | IPM SEE PH        |
| O ((()))))   |   | * 7°1886.01          |                               |                          |          |                     | <b>建制 新新 机40m</b> |
| 12 4173946   |   | T MEAL               |                               |                          | -36.065  | 2626-11-20 102256   | 1945 1988 (1912)  |
| D mailtai    |   | * copy.of. (SURVIOR) |                               |                          |          |                     | RAN BAD (D.T.CO.) |
| in Jacobal   |   | 1 8024               |                               |                          | 3862     | 2524-11-1413/25/35  | 1949 Sites and    |
| OR A MILLION |   | - energian           |                               |                          |          | Section 1           | HAN BOL P. TOWN   |
| ₩ 1080       | ~ | T & NATE             |                               |                          | -10.0725 | 2020-01-19-0007032  |                   |
| -            | ~ | the A market         |                               |                          |          |                     | M BOLE V          |

点击【新增】按钮,创建新的包装规则父级信息。带"\*"号的为必填项,信息在完善之后,点击【提交】 按钮进行数据的存储。

| 9            | - 15 | SAMON THE AUTOMA AND A AND A | R # | -1000                    |        | 368          |         |          |           |         |
|--------------|------|------------------------------|-----|--------------------------|--------|--------------|---------|----------|-----------|---------|
| A Present of | 1    | name                         | -   | data -                   | M      | anas inter   |         |          |           | 0.000   |
| 1.000        | 31   |                              |     | THERE                    |        |              |         |          |           | 11.000  |
| a main       | 1    |                              |     | NOW THE REAL PROPERTY OF |        |              |         |          |           | 100     |
| 1.000        | 1    | - CLARENT - NEW              |     | AN ADDRESS SHORE SHARE   | 1.0000 | Design. Same | 0.010   | ALC: NO. | NUMBER OF | Dirian. |
| 6 17483      |      | * 302                        |     |                          |        |              | A SPORT |          |           |         |
| a tanin      | 1    |                              |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| 4.8721       | 1    |                              |     |                          |        | 11121        |         |          |           |         |
| 10.1004      | 1    | + C102                       |     |                          | -      |              | _       |          |           |         |
| 0.03086      | 1    | 1.00                         |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| 0.000        | 1    | T one of highlight           |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| 5.000        | 1    | 1.86                         |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| R. HILL      | 24   | * 5200                       |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| 0.4990       | 3    | 1.00                         |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| 0.37696      | 3    | no Nam                       |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| 101000       | 31   |                              |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| 1889         |      |                              |     |                          |        |              |         |          |           |         |
| -5.84(8      |      |                              |     |                          |        |              |         |          |           |         |
|              |      |                              |     |                          |        |              |         |          |           |         |

如果是需要添加父级下的子版本信息,则需要选中父级信息,在点击【版本创建】按钮,这时候能够对 子集版本号进行维护。

| Q retain          |      | 生产操作台 × 工序模工 × 人民工时物计 > | REALIZE × READER! + | ARIGRADI × EDURA × |        |                     |                      |
|-------------------|------|-------------------------|---------------------|--------------------|--------|---------------------|----------------------|
| of Militaria      |      | ELEXIEN : THE C         |                     | 1.m 0.0            |        |                     |                      |
| B ISNUR           |      |                         |                     |                    |        |                     | RE 2000              |
| a cisen           |      | KOMANDE S               | MLF.                |                    | 使变人    | 0.5th               | 1947                 |
| E 83578           | ~    | Sector -                | Sec.                |                    | and a  | dere inte           |                      |
| A. TRANS          |      | * 7222                  |                     |                    |        |                     | 2014 HT 103 500      |
| P 15981           |      | 2 804                   |                     |                    | 0.00   | 202371-01-02        | inter state and-i    |
| 爱 不良建植            |      |                         |                     |                    |        |                     |                      |
| A                 |      | * 111                   |                     |                    |        |                     | Whit must divergent  |
| W WILLING         |      | f box                   |                     |                    | 9842   | 2024-11-19 165524   | 1985 6960 6600       |
| 34 2.00km         | ~    | * /*####                |                     |                    |        |                     | Real Mild AV-S (1988 |
| -0 Dinese         | ~**  | 1 80                    |                     |                    | 985    | 825501 05-11-8555   | 1252 WHIL MID-       |
| in Holder         | ~    | + popy_ol_MM(EM)        |                     |                    |        |                     | 184 III 138          |
| D RAHAR           | ~    | T prov                  |                     |                    | 0.840  | 2020-11-10 (225/2)  | 1 (14) (14) (14)     |
| <b>B</b> 10103-30 | - 10 | - Ausbangsin            |                     |                    |        |                     | Will mit Withink     |
| 夏月男人 G            | 100  | 1 more                  |                     |                    | 2949.0 | 2024-11-15 10:27:53 | 1252 WAR AND         |
| a INHE            | Y.,  | 12 5 March              |                     |                    |        |                     | 1 10 第7页 ~           |
| m items           |      |                         |                     |                    |        |                     |                      |

在基础配置栏目中,维护的是包装规则的具体信息,点击【添加】按钮,创建新的规则信息。

| 9          | - 33 | STREET STREET, AND THE STREET, | 2.0 | - 119450                   |           | 16.0        |      |         |           |           |
|------------|------|--|-----|----------------------------|-----------|-------------|------|---------|-----------|-----------|
| 4108       | S    | SAME ALL   |     |                            | 11        | ama         |      |         |           | 1.148     |
| 0.1119     | 14   |  |     | I BRIER                    |           |             |      |         |           |           |
| 5 27498    |      |  |     |                            |           |             |      |         |           | 1000      |
| 11 1010    |      | theast size  |     |                            |           |             |      |         |           |           |
| a realized |      | + 111  |     | HAR CAMPBELL AND C. HONDR. | CARRENT . | house house | 1010 | States. | ertener : | . 5072 Wh |
| 8.1108     |      | 1 ma   |     |                            |           |             |      |         |           |           |
| A STAR     |      | 1000 pt  |     | 194                        | 100       | 2000        | -    |         |           |           |
| - 2008     | ÷.   | ( - runs<br>( - m  |     |                            |           |             |      |         |           |           |
| 0.40.88    | -    | - Konned Balance   |     |                            |           |             |      |         |           |           |
| 8 0000     | -    | 1 (86)   |     |                            |           |             |      |         |           |           |
| a serie    |      | - mane   |     |                            |           |             |      |         |           |           |
| a 1666     |      |  |     |                            |           |             |      |         |           |           |
| a shim     | -    | 01808  |     |                            |           |             |      |         |           |           |
| 1000       | 1    |  |     |                            |           |             |      |         |           |           |



选择的包装方式不同,所需要填写的内容也不同。
当包装方式为【拆分型】时,需要填写的内容有【包装细则名称】、【From批次等级】、【To批次等级】、【包装个数】、【单包数量】、【标签模板】、【包装条码形成方式】、【验证批次完成】。

| dunis (s             | SPRING - INSI - LOUISING   | · Internet Contraction | - matazin |       | 100            |
|----------------------|--|------------------------|-----------|-------|----------------|
| 4.70ME -             | States in .  |                        | mil.      | 10 20 | and the second |
| 1.1100 ····          |  | RU FLIGHT              |           | 11    |                |
| a costa -            | A REAL CONTRACTOR OF CONTRACTO | · WEEKSH: Charles      |           |       |                |
| H BRES               | * mt   | - GIRAGE   MIRTE       |           |       | NAME OF BUILD  |
| R COMP.              | 1.96   | • Frontlation: amili   |           |       |                |
| - 10° x              | 1.0  | - NEW DALL             |           | 1     |                |
| MCDBMA >>>           | 17508  | 5878                   |           |       |                |
| 0.0000 · ·           | 1.64   | HORE INC.              |           |       |                |
| A ROME:              | · may of Assessed  | NOME: UNIT             |           | 100   |                |
| S dellas             | 1.000  | - 1002/Rates 16/537;   |           |       |                |
| N /1000 -            | 1.00   | mas dille              |           | 100   |                |
| 11.383HG, E          | ALBER  | simmer (3)             |           |       |                |
| States -             |  |                        |           |       |                |
| Antes                |  |                        |           | 81 62 |                |
| ( and the local data |  |                        |           |       |                |

当包装方式为【关联型】时,需要填写的内容有【包装细则名称】、【From批次等级】、【To批次等级】、【包装个数】、【标签模板】、【包装条码形成方式】以及【是否允许混工单】、【允许不满 箱】、【验证批次完成】。

| 2         |   | STREET, STREET, STREET,  | 220903X+1-2209422+1  | -5868 |         | 74.                            |
|-----------|---|--|--|-------|---------|--------------------------------|
| 07895     |   | sizes  | ES\$(AQM)  |       | × 100   |                                |
| 1.200E    |   |  |  |       |         |                                |
| 1.1100    |   |  | + FSIARBANGRO  |       |         |                                |
| P BOLEN   |   | HUNDER C   | - reaction ( ) AND (   |       |         | COMPANY HIGHLY COMPANY COMPANY |
| 22,000    |   | contract of the second se | - Gertültum  |       |         | NAME OF ALL ALL                |
| E 30204   |   | N M  | inexal interv  |       |         |                                |
| L MARK    |   | 100  | - SATEL DEL  |       |         |                                |
| 1.52mm    | 2 | × (*100  | Artista ( 1000)  |       |         |                                |
| 1000      |   | 1.85   |  |       |         |                                |
| 2,5556    |   | A 100.0 Table  | · REPRESENTATION   |       |         |                                |
| S MINING  |   | T PK   | ilcan -  |       | 1       |                                |
| a start a | 5 | * 1000   | TREAS CD   |       |         |                                |
| 10000     |   | 1.000  | and approximately and approximately approxim |       | 11      |                                |
| 2.30000 C |   | ALMER.   | #1915-ANN: CD  |       |         |                                |
| 10000     |   |  | BERTURE (C)  |       |         |                                |
| ALC: N    |   |  |  |       |         |                                |
| -         |   |  |  |       | 1 (St.) |                                |
| -         |   |  |  |       |         |                                |

当包装方式为【拓展型】时,默认是否拓展转拓展型,填写的内容有【包装细则名称】、【From批次等级】、【To拓展属性】、【包装个数】、【标签模板】、【包装条码形成方式】以及是否允许混工单、

#### 允许混产品、允许不满箱。

| 1.14 | donus lints where s | 60,90,00,013                                  |   | ×              | and a  |
|------|---------------------|---|---|----------------|--|
| -    | CANADA DIALA        | - Kaldanigan                                  |   |                | Ma   |
|      |                     | - essected, Holester                          |   | e <sup>2</sup> |  |
|      | 1 HARRS             | KARMARA: CD                                   |   |                |  |
| έΞ.  |                     | - Franklin 1913                               |   | 195            | K- NEWERL DURING 124   |
|      | * 111.              | - Tocontes: 2020                              |   | . w.           |  |
| 3    | 1.00                | - CONTRACTOR                                  |   | 1              | and a second sec |
|      | * 7918              | 有法律者: 12.000                                  |   | (w)            |  |
| -    | * muchtablant       | - 制建新的注意的100000000000000000000000000000000000 |   | (#3            |  |
|      | 1.00                | (加速時: 1610)2                                  |   | (w)            |  |
|      | * Autom             | ARMIN CO                                      |   | 100            |  |
| 1    | n there             | Herraus 🗇                                     |   |                |  |
|      |                     | *###*% CD                                     |   |                |  |
|      |                     | Sector CD                                     |   |                |  |
| 6 -  |                     | 1   | 2 | 22 RA          |  |

开启【关联型转拓展属性】开关后,填写的内容有【包装细则名称】、【From拓展属性】、【To拓展属 性】、【包装个数】、【标签模板】、【包装条码形成方式】以及是否允许混工单、允许混产品、允许 不满箱。

| -           | đ | BURNELS LINELS AND AND A  | ALM/REP.              |     | 8                     | -             |
|-------------|---|---|-----------------------|-----|-----------------------|---------------|
| rait        |   | Hater   |                       |     |                       | 6 (F)         |
| 10.04       |   |   | - TERRETARI           |     |                       |               |
| Dist.       |   | THINK P.  | - tienst ( mes        |     |                       |               |
| distan .    |   | foreign a   | XHEDHEXAND 💽          |     |                       | Laws and star |
| 22401       |   | 200   | - Prior B.S.(28) STOR |     |                       |               |
| (DAA        |   | (m. 11)   | - 10EBERS (2010)      |     |                       |               |
|             |   | ( <b>1</b>  | - 1520(1-10)          |     | 2                     |               |
| ALC: NO.    |   | * 7588  | Rectange ( CERN       |     |                       |               |
| NOTE:       |   | Constanting of the second s |                       |     |                       |               |
| AA10        |   | ( E 100   | 1088                  |     |                       |               |
| alers.      |   | The Mandater  | ANRIN CB              |     |                       |               |
| ARCENT      |   | 0.00  |                       |     | 100                   |               |
| 10.000      |   | IN F Avera  | 2077(AB) (3)          |     |                       |               |
| 13.89       |   |   | SOMEWAR COD           |     |                       |               |
| anne.       |   |   | NUBARA (D)            |     |                       |               |
| activities: |   |   |                       |     | and the second second |               |
| distant.    |   |   |                       | 100 | - HE                  |               |

包装条码形成方式为【系统自动生成】时,还需要设置流水码规则。

|      | ◆ From 拓配 團性: 副語語                    | ~   |  |
|------|--------------------------------------|-----|--|
| 1    | • 包装个数: 清油入<br>标签模板: 清洁清洋            | 2   |  |
|      | <ul> <li>指定条码生成方式: 原統自动生成</li> </ul> |     |  |
| :规则1 | 打印服务: 前选用                            | v   |  |
|      | <ul> <li>流水码规则: 16/2012</li> </ul>   | × 1 |  |
| 19   | 允许磊工单: 🕥                             |     |  |
|      | 允许不满箱: 🔘                             |     |  |
|      | 验证批次完成: 〇〇                           |     |  |

在进行包装规则复制操作的时候,同时也需要区分父级和子集的概念,对对应的操作分别是【复制】和 【版本复制】,在复制父级的时候能够修改名称和版本号,但是在复制版本的时候,只能够修改版本信 息,修改完成之后,点击【保存】按钮即可

| 2          | 4  | sraftik × 1991 × Addate  | DANAGE × DAMAGE × | energianzes) × -transition × |       |                     |   |
|------------|----|--|-------------------|------------------------------|-------|---------------------|---|
| # 7538#    | ~  | 536030:  |                   |                              |       |                     |   |
| R-DAMI     | ~  |  |                   |                              |       |                     | 9.00 State  |
| inuts g    | ~  |  |                   |                              |       |                     | and the second se |
| i and      |    | ELWARDH :  | and a             |                              | 相较人   | Middash)            | serp  |
| . Destroit |    | + 2222   |                   |                              |       |                     | 101 00 000 00 00  |
| P INSUL    |    | 3 mu   |                   |                              | 9.551 | 200411111152,5      | 1701 3041 400   |
| 8. 不找进制    | ~  |  |                   |                              |       |                     | Wei mit 16.7 (6.7.393)  |
| 4 197855   | -  |  |                   |                              |       |                     | <b>按14.0.3</b>  |
| é tatien   |    | 1 854.   |                   |                              | 93551 | 2024-11-19 7655-24  | 3112 4940 600   |
|            |    | + Pilitati   |                   |                              |       |                     | 1941 MD4 153312   |
| 5-1700HR   | *  | 1 200-   |                   |                              | 386   | 2024-11-28-022-58   | TTYR WHEE MELA  |
| intern c   |    | The same of PERSONAL   |                   |                              |       |                     | The set Scoller   |
| 5 GIRLIN   | ~  | Company of the second sec |                   |                              |       |                     |   |
| a and the  |    | are.   |                   |                              | 0.949 | 2094-11-14 1225.05  | STATE MARCH MERCE   |
| 8 contra   | ~  | · CLERENT  |                   |                              |       |                     | 101 mil 15-1-1528   |
| 自 人西西东     | 4  | 1 814.   |                   |                              | 2.845 | 2024 19-15 10:37:51 | 1 date - Ball - Ball  |
| a state    | 54 | 共立等位的  |                   |                              |       |                     | 10歳回~   |

如果需要删除已经存在的信息,则点击【删除】按钮,系统会做删除信息的确认,点击【确定】按钮即可。

同样在删除的时候需要注意删除的是父级还是子集。在删除父级的时候会连同子集一并删除,选中子集 删除的时候只会删除子集信息。

| Q                | 6   | 生产操作日本 IPREI × 人名IPRE  | tit × 设备保存记录 × 设备结确的计 × | Related to Connect in |         |  |                          |
|------------------|-----|--|-------------------------|-----------------------|---------|--|--------------------------|
| 2 75288          | *   | Sublight mill  |                         | #B                    |         |  |                          |
| 2 23/88          | 80  |  |                         |                       |         |  | NE XEEL                  |
| B Silver         | 8   | a la construcción de la construc |                         |                       |         | and and a second se | and a minute             |
| 3 8899           | 20  | ermilien :   | MAE                     |                       | 病成人.    | Million (  | State and and and        |
| 4. 17801         |     | * 2022   |                         |                       |         |  | 100                      |
|                  |     | 2 144  |                         |                       | 1881.63 | 20201110171225   | (20) Mail 80             |
| 8-1-0as          | 4   | * mi   |                         |                       |         |  | 200 000 03000            |
| ▲ 电子装容           | 14  | 1.000  |                         |                       | 486     | 8024-11-10 10:55:24  | 1745 Mars 840 /          |
| 计工机时间            | ~   | · /*200  |                         |                       |         |  | Anne anne anne anne anne |
| in the second of | ~   | 1 1011   |                         |                       | 深厚情:    | 2024-911-200 98225-98  | 175 MAD 100              |
| C KISIMA         | ~   | * ropy of EMBROIN  |                         |                       |         |  | 204 MIC 12-8-688         |
| th (Ritista)     | .60 | T RM   |                         |                       | WING    | 2024-11-14 (325:35   | Will shap your           |
| 唐 清新 (4)         | ~   | * 6.9500T  |                         |                       |         |  | 1004 ( 100 ( 1004 ( 1008 |
| w Alexa          | ×   | 1 3854.  |                         |                       | 09940   | 2014-11-15 10:0752   | (THE BALL MEL.)          |
| a page           |     |  |                         |                       |         |  | -                        |

# 拓展属性

在【包装规则】模块中,找到【拓展属性】模块,点击【添加】创建拓展属性信息。

在拓展属性名称中输入文字,根据需求添加描述信息,带"\*"的为必填项。

| Question 1.4   | STREET ALL DREET AND A DREET AND A   | mage - assessed - mount                   | DAY MARK A REPORT OF                    |                          |  |
|--|--|---|---|--------------------------|--|
| 17100 C  | samesa   | 88.00                                     |   |                          |  |
| a start -  |  |   |   |                          |  |
| a 22088 -  |  |   |   |                          | Care Contract,                                     |
| 10100000 -   | WW COMPANY I   | may                                       | (8.8.A.2                                | 000042                   | 81   |
| 6-2560 i -   | 4 0.000  |   | 3333                                    | 1008-01-02-04-0016       | 378. 665. 665                                      |
| 812040   | <ul> <li></li></ul>  |   | 1045                                    | 2024-11-11-12-0          | an the sta   |
| 4.1753   | <ul> <li>ROUNT</li> </ul>  |   | 995                                     | 2010/11/11/11/04/21      | 178 206 etc 1                                      |
| ALL NUMBER OF  | a  |   |   | 10-5-6-9.50              |  |
| 0.00081  | 3 11   |   |   | DEDAILS OF ALL DOCUMENTS | 278 BIG ANI -                                      |
| 0.1049   | 31.1.5mm   |   |   |                          | 19 Brill -   |
| £98000 -   |  |   |   |                          |  |
| 0.200101   |  |   |   |                          |  |
| #1000  |  |   |   |                          |  |
| B-20185  |  |   |   |                          |  |
| A  | AND A DRIVEN AND A | CONTRACTOR OF A DESCRIPTION               | - TANKAR C. AND A. TANK                 |                          |  |
| MALE C   | an amount of the state of the state of the   | Summers and summers                       | Contraction in the second               |                          |  |
|  | A REAL PROPERTY AND A REAL |   |   |                          |  |
| directed in  | KERSEN IIII  |   |   |                          |  |
| 2 (1998) -   | CONCLUSION OF THE OWNER  | ~   |   |                          |  |
| 1 1000   |  |   |   |                          |  |
| 4 1988<br>4 1988<br>3 1988   | 408-228  |   | K                                       |                          |  |
| 4 (1988)<br>4 (1988)<br>3 (1988)<br>5 (1988)   |  | RA.                                       | K                                       |                          |  |
| 2 (1998) -<br>2 (1998) -<br>3 (1998) -<br>5 (1998) -<br>3 (1998) -   |  | Rd  | K (MAA)<br>(MAA)<br>2005                |                          | nil i constante                                    |
| 2 (1998) -<br>2 (1998) -<br>3 (1998) -<br>5 (199 | 40045556 0001<br>4995 (20085558)<br>1 1995<br>   | Rd<br>Railwa                              | K THE STREET                            | *                        | annes I .<br>Third of a serve<br>Anne of the serve |
| 2 (1998) -<br>2 (1998) -<br>3 (1998) -<br>5 (1998) -<br>6 (1998) -<br>4 (1998) -<br>1 (1998) -<br>1 (1998) -   | AURESSA<br>APPE I KANDERSE 7<br>1  | RA<br>RATES                               | K HA                                    |                          |  |
| 4 (1998)<br>2 (1998)<br>2 (1998)<br>3 (1998)<br>4 (1998)<br>4 (1998)<br>3 (1998)<br>3 (1998)   | AURESSA<br>APPE - EXCERDING 7<br>1   | RATES                                     | REALS                                   |                          |  |
| 2 (1998) -<br>2 (1998) -<br>2 (1998) -<br>3 (1998) -<br>3 (1998) -<br>3 (1998) -<br>3 (1998) -<br>3 (1998) -<br>3 (1998) -   |  | RATES - EXERCISE                          |   |                          |  |
| 4 (1998)<br>3 (1998)<br>3 (1998)<br>5 (1998)<br>4 (1998)<br>3 (1998)<br>5 (1998)<br>5 (1998)<br>5 (1998)<br>5 (1998)   | KARESSE<br>499. (KARESSE)<br>1. 1956<br>   | Rd<br>Raines<br>- Raines                  | K NA                                    |                          |  |
| a)         constant            a)         constant            a)         constant            b)         constant            b)         constant            a)         constant  | KARKSZAK   | RA<br>REALINE<br>ALBERTE<br>ALBERTE<br>MA | K NA                                    | ×                        |  |
| a)         constant            a)         constant <th>KARESSA<br/>MARI (KAREBEER /<br/>1</th> <th>RA<br/>REALIZE</th> <th>K HA</th> <th></th> <th></th>   | KARESSA<br>MARI (KAREBEER /<br>1   | RA<br>REALIZE                             | K HA                                    |                          |  |
| a)         constant   | KORESZA<br>(PPE) - KAREBERE 7<br>1   | FA<br>KARAN<br>KARAN<br>KARAN             | < * * * * * * * * * * * * * * * * * * * |                          |  |
| a)         constant         -           a)   | KURKESSE<br>//PE / EXERCISE /<br>  | RATER<br>ARTER<br>M                       | K HAAAI<br>HAAAI<br>HAYA                |                          |  |
| a)         constant   | KURKESSE<br>//PE / RAKEBEER /<br>  | RATER<br>ADDRES<br>ADDRESEA               | K HA                                    |                          |  |
| a)         constant            a)         constant <th>KURKSZAK</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>   | KURKSZAK   |   |   |                          |  |

如果需要修改拓展属性信息,点击【编辑】按钮,进入编辑页面,修改完成后点击【保存】按钮即可。

| 24   | 884.2                                  |   | (Address 1                              | -           |
|--|--|---|---|-------------|
|  | 100                                    |   | to other                                |             |
| Carmen.  |  |   | ADDRESS OF TAXABLE                      |             |
| ALC: NOT ON THE OWNER OF THE OWNER OWNER OF THE OWNER |  | · · · · · ·                             | SHOT WAY                                |             |
| · KaRADEDI - 3-696   |  | 100                                     | 210.00                                  | 25,46,561   |
| Mr. day  |  | -                                       | ADDRESS TO BOARDY.                      |             |
| Trans.   |  | ::::::::::::::::::::::::::::::::::::::  |   | 11 a # () - |
|  |  |   |   |             |
|  |  |   |   |             |
|  | NA<br>NAVATE<br>NAVATE<br>NAVATE<br>NA | AND | AND |             |

如果需要删除拓展属性信息,则在左侧列表中选中拓展属性信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是 否确认删除】,点击【确定】,拓展属性信息删除成功,点击【取消】按钮,则放弃删除,回到详细页 面。

| Contraction of the | -   |                         |       |  |                 | S M SHITE          |
|--------------------|-----|-------------------------|-------|--|-----------------|--------------------|
| (g)                | (8) | COMPREME DENILS (ARDEN) |       | the state of the second st |                 |                    |
| of coming (        |     | APRILLE   Inc.          |       | et wijeloge)   |                 |                    |
| is lowers          |     |                         | -     | 63 🛄   |                 |                    |
| 0.000              |     |                         |       |  |                 |                    |
| H ####             |     | NO. SHREET              | 389.1 | March 1  | (0.000)         | 969                |
| -                  |     | (i) 16481               |       |  | 2010/01/01      | 20120510-1         |
|                    |     | A CONTRACTORY           |       | 0011   | 100 m = 1 754 A | 00.041001          |
| James !            |     | () Descent              |       | ( 8906.)   | 3041112100      | 241 334 940 T      |
| in times.          |     | 18                      |       |  | 2001010-000     | 201203             |
| -                  |     | 1.2                     |       |  | dim in comme    | PR ( PR ( PR ) ) / |
| -                  |     | (117MR)                 |       |  |                 | 1 HAR-             |
| 1.000              |     |                         |       |  |                 |                    |
| de presente.       |     |                         |       |  |                 |                    |
| in states          |     |                         |       |  |                 |                    |
| -                  | Ŧ   |                         |       |  |                 |                    |



# 仓库建模

在【线边仓建模】模块中找到【仓库建模】,创建新的仓库信息,点击【添加】按钮,页面展示出 仓库信息维护页面,根据需求进行输入,带"\*"号的为必填项,维护完成后,点击【保存】即可。

| =              | Here GCT.MadPro-   |  | 10.00       | 85                |                      | B 🗿 💷                                      |
|----------------|--|--|-------------|-------------------|----------------------|--|
| ۹.             | 9  | 1*10/10 × 10/14 × 90/00 +  | 0.5,000 +   |                   |                      |  |
|                | approximate a  | 0.468  |             |                   |                      | 8.8 8.8                                    |
| Berri I        | zateskytei   |  |             |                   |                      | BR DATE A                                  |
| -              | in initra  | -  | -           | 1070-1            |                      |  |
|                | 16 A.M.M   | the conductor  | line.       | B.C.A.            | everie               | -  |
| 11110          | D. 29400 -   | 1 38   | -10         | Upwining020er0C11 | 1026-00 (St 1710-126 | CTHE NAME OFFICE                           |
|                | D HARM -   | PL 1 THEOR   |             |                   |                      | 20 B(S) +                                  |
| -              | S Sater -  | 69   |             |                   |                      |  |
| Astes          | g (struter -   |  |             |                   |                      |  |
|                | 0.9984   |  |             |                   |                      |  |
|                | -tistame   |  |             |                   |                      |  |
| dimeri-        | it rought  |  |             |                   |                      |  |
| =              | CARES!   |  |             |                   |                      |  |
|                | ana-upicitia in  |  |             |                   |                      |  |
| E              | MA GOTANDPIN-  |  | 120         | RE                |                      | S  |
| a              |  |  | - Alleria - |                   |                      |  |
|                | THE PARTY OF   | OMER:  |             |                   |                      |  |
| 800            | PRINTER CITY   |  |             |                   |                      |  |
| *              | B Darm I   |  |             |                   |                      | 6 92.4P 88                                 |
|                |  |  |             |                   |                      |  |
| -              | 85 Adventy   | #6 11#0  |             |                   | ×                    | 81   |
|                | es Agressi   | 94 0.5<br>5   |             |                   | ×<br>1100.5          | 197<br>1712 1831 1840                      |
|                | es Arrent -  | 0.99 10.99<br>1 10 +6529500 100,<br>0.16600 100, 100,  |             |                   | ×<br>motes           |  |
| -              | a Arear -  | no una<br>   |             |                   | (A) (200             | art<br>art ann ann<br>ar faith ar          |
| -              | es Annes -   | AN DER<br>T IN<br>T IN |             |                   | 20/+000              | an<br>San an<br>Maria                      |
| a   a   a      | es Aprilit -<br>as Lifetits -<br>g source -<br>g bounce -<br>as harmone -<br>bounce  | ны ода<br>т. на<br>п.: 645<br>на<br>т. 655<br>на<br>т. 6555<br>на<br>т. 655<br>на<br>т. 655<br>на<br>т. 6555<br>на<br>т. 65555<br>на<br>т. 6555<br>на<br>т. 6555<br>на<br>т. 6555<br>на<br>т. 65555<br>н                |             |                   | x<br>0/1000          | BAT<br>Inter and inter<br>Arthouse         |
| - [ = ] = ] =  | e Arrent -<br>di 1/1-bit -<br>g suure -<br>gi lumen -<br>lument<br>irrant  | ич одар<br>т ит<br>по была<br>нфотарибали: ниц.,<br>нал. ница<br>нал. ница<br>нал.   |             |                   | 2011/20<br>0/11/20   | an<br>an an an<br>ar an an                 |
| 10 for for for | es Armen -<br>gi tringes -<br>gi tunges -<br>gi tunges -<br>tunges<br>tunges<br>tunges                                       | Re cara die<br>r en<br>Re faiture ind.,<br>Re faiture ind.,<br>Re faiture ind.,  |             |                   | ×<br>a)+000          | an<br>Sean an<br>Sean                      |
| n 30 fn  n  n  | es Arrest -<br>a) 1/1251 -<br>g stuart -<br>g tunnes -<br>binnes<br>binnes<br>binnes<br>binnes<br>binnes<br>binnes<br>binnes | RG CARD<br>C mark<br>R 1 6400<br>C   |             |                   | ×<br>0/+00<br>1      | 907<br>195 100 100<br>10 10 20<br>10 10 20 |

如果想要修改仓库信息,点击【编辑】按钮,修改信息之后,点击【保存】。

| =           | Here dcT-MedPro  | 82±8759.        | 6               | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |
|-------------|--|-----------------|-----------------|---------------------------------------|
| ۹.          | Q 1/1895 × 654 × 55682 × 0.4164 ×  |                 |                 |                                       |
| -           | annerse differe  |                 |                 | 8.8 AB                                |
|             | zateskyte  |                 |                 | -                                     |
|             | B initra ~   |                 |                 | a arosa B                             |
|             | 10 ATTEN - PG GREEKE BE  | 標改人             | exeme           | 1977                                  |
|             | D. 19100 - 1 xo. 44  | Upwww.uczhenoci | anter el destat | 1710 000                              |
|             | D Williams - H + Balan   |                 |                 | 20条页 +                                |
|             | S 5888 + 89  |                 |                 |                                       |
| Antonia     | g futuale -  |                 |                 |                                       |
|             | in market  |                 |                 |                                       |
|             | NUMB   |                 |                 |                                       |
| EL<br>GRANC | through the second seco |                 |                 |                                       |
| =           | essate   |                 |                 |                                       |
| 1019106     | manifectures and   |                 |                 |                                       |

如果想要删除仓库信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| =       | her GCT-MadPro                  | 811 FS                                  | 84 😡 📾 📾                       |
|---------|---------------------------------|---|--------------------------------|
| a,      | Q. 19895 × 6564 × 9888 × 0.1100 |   |                                |
|         | -9584 0124-988                  |   | 8.8 4.9                        |
| Brite   | antese, the                     |   |                                |
| -       | B course ~                      |   |                                |
|         | as Allente - PG Andreast the    | (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11) | elone I                        |
|         | 0.379207 - 1 xm dd              | Geven macazore (CC)                     | 0024-07-24-1707-20 0214 000 mm |
|         | m manes - R 1 Mgs               |   | 20 张街 4                        |
|         | S Sales - 82                    |   |                                |
| ARCRIT  | gi fatnate -                    |   |                                |
|         | 0.574                           |   |                                |
|         | Accesses.                       |   |                                |
| dimeter | #1084                           |   |                                |
| =       | anaza                           |   |                                |
| STATES. | mauro.cogim                     |   |                                |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的仓库信息。点击【...】缩略菜单,点击【复制】按钮, 修改名称,点击【保存】即可。

| =            | ht GCT-MadPro                        | #14.809              | B 🔮 📾              |
|--------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------|
| ۹.           | Q 1/10/10 + 10/0 + 10/000 + 0/1000 + |                      |                    |
| -            | attacked 0.468-                      |                      | 8.8 A.B            |
| Ben G        | zatezkitel                           |                      |                    |
|              | ga desicrati                         |                      | 88 9/38 A          |
|              | 8 ATTEN - PG GREEKS 182              | 482.4                | ritanje sen        |
| 2010010      | 6.29100 - <sup>1</sup> No. di        | Upwinning2herocit at | DANGE (MITANAGE) . |
|              | D Riterst - Killer                   |                      | amile "            |
| -            | 33 5.68m + 52                        |                      |                    |
| Astes        | SS Rectifieres in                    |                      |                    |
|              | beater.                              |                      |                    |
|              | 4538W                                |                      |                    |
| ES .         | directed.                            |                      |                    |
|              | danke                                |                      |                    |
| COLUMN STATE | Ministration .                       |                      |                    |

# 库区建模

在【线边仓建模】模块中找到【库区建模】,创建新的库区信息,点击【添加】按钮,页面展示出 库区信息维护页面,根据需求进行输入,带"\*"号的为必填项,维护完成后,点击【保存】即可。

| E   | And GCT-ModPro-  |  | 44.00                     | ]              |                      | 6 🗿 📷  |
|---|--|--|---------------------------|----------------|----------------------|--|
| ۹   | 0  | 1*1075 × 654 × 9683  | * 0.4189 * HIGHN *        |                |                      |  |
|   | attantic (see  | A860   |                           |                |                      | 8.8 BB   |
| Bette   | 2004/ERAIL/156   |  |                           |                |                      |  |
| No.   | de précesa 🤝   |  |                           | 1000           | at least 2           |  |
|   | B vienus ~   | He ALTREE  | MAE .                     | and a          | ease                 | -  |
| -   | 6 INU -  | 1 set  |                           | COMMPRESS/COCI | 1020-01-01 002518    |  |
|   | D REAL   | IN T HIERON  |                           |                |                      | 20 MOR +   |
|   | S sizes -  |  |                           |                |                      |  |
| A3088   | ST IDEPARTMENT   |  |                           |                |                      |  |
| 1254  | 0.000  |  |                           |                |                      |  |
| •   | town   |  |                           |                |                      |  |
| diment.   | 00.529   |  |                           |                |                      |  |
| 11 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1  | THE OFFICE AND   |  |                           |                |                      |  |
|   |  |  |                           |                |                      |  |
|   |  |  |                           |                |                      |  |
| E   | her IICT-MadPon  |  | -21100                    | I              |                      | B 🔮 ෩  |
| E<br>q  | New DISTANCE   |  | . 1948 - 1928 -           | 1              |                      | 8 🔮 📷  |
| 8 a.  | Art DCT-MadPos-  | Same - Man - Andre   |                           | 1              |                      | 5 0 m.   |
| 11 d 11   | Perf SICT AndPos   | 17842 - 454 - ANT  | Arrest A                  | I              | _                    | 5 0 mm   |
| 11 0. 10 0. | And DECEMBER.  | 2014 + 1004 + 1014<br>   | - 4848 - 10208 -          | I              | ×                    | 5 0 2000<br>2 0 2000<br>2 0 2000<br>2 0 2000   |
|   | And DECLARSPOL<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>Declarson<br>D | 3.4845 - 684 - 8455<br>A2.84 -   | anno<br>a davan a mizza - | I              | ×                    | 23 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)   |
| E 0. B  | And COULTAINSPON-<br>Descriptions<br>Second of the<br>Second of the<br>Sec   | 1/14/2 - 104 - 48/20<br>10255<br>103 403<br>1 40<br>1 50<br>1 50<br>1 50<br>1 50<br>1 50<br>1 50<br>1 50<br>1 5  | Arren - Arren -           | I              | ×<br>Halos           | 23 (1997)<br>24 (1997)<br>25 (1997)<br>25 (1997)<br>26 (19 |
|   | And COULAND  | 2/18/12) + 12/14 + 12/14/15<br>302.000<br>1 - 14/2<br>1 -  |                           |                | ×<br>1428            |  |
| 8 3 5 5 5 5 5 5 5 1 1   | And LICEANSPIN-  | 3.486451 + 6294 + 7.8655<br>54555  |                           |                | ×<br>4/50            |  |
| E a a to to to to the   | And DECEMBER.  | 2000 - 2000 - 2000 - 2000<br>2000 - 200<br>2000 - 200<br>200<br>200 - 200<br>200<br>200 - 200<br>200<br>200 - 200<br>200 - 200<br>200<br>200 - 200<br>200<br>200 - 200<br>200 - 200<br>200<br>200 - 200<br>200<br>200 - 200<br>200<br>200 - 200<br>200<br>200<br>200<br>200<br>200<br>200<br>200<br>200<br>200   | Arren - Marina -          |                | ×<br>4/900           | A COSC A   |
| a a a a a a a a a   | And COULANDON-   | 1/10/12) + 1004 + 2010<br>20200  | Arren - Arren -           |                | ×<br>4.1782          | A Contraction of the second se   |
| 0 En En En En En En En 10 10  | And COULAND  | 1.46455 + 6364 + 9.6655<br>95255 -<br>844 9529<br>1 44<br>1 45<br>2 42396555<br>8 + 6655   |                           |                | ×<br>4.500           | C CASE LA<br>RESERVENCE<br>RESERVENCE<br>RESERVENCE  |
|   | And DECEMBER.  | Strains - No4 - Anits<br>Sees-<br>and Asy<br>1 mil<br>1 mil |                           | I              | ×<br>4000<br>1       | C CARE AN<br>RE CARE A<br>RE CAR |
|   | And DECEMBER.  | 2000 - 1000 - 2000 - 2000<br>2000 - 200<br>1 mi<br>1 mi<br>2000 - 200<br>2000 - 2000<br>- 2000 - 200<br>- 2000 - 2000<br>- 2000<br>- 2000 - 2000<br>- 2000 - 2000<br>-   | Arren - Arren -           |                | ×<br>4 4500<br>2 500 | C CONTRACTOR   |

如果想要修改库区信息,点击【编辑】按钮,修改信息之后,点击【保存】。

| =   | here GCT-MadPro                      | 4483            |                   |                   | B 🗿 🚥            |
|---|--------------------------------------|-----------------|-------------------|-------------------|------------------|
| ۹.  | Q ===== 2,4895 × 80,00 × 9,8053 × 0. | NAME & NOTION & |                   |                   |                  |
|   | amature ASSA                         |                 |                   |                   | 8.8 AB           |
| Ballin.   | zatezetete                           |                 |                   |                   |                  |
|   | in animu -                           |                 |                   |                   | F8 27/01 F       |
|   | 10 ATTEND                            |                 | 据成人               | elane             | 1977             |
| -   | D. INTER - 1 and B                   |                 | Upwww.aczbero.cit | 1029-07-04 163218 | inter sections / |
|   | D WORM                               |                 |                   |                   | 20 BUD V         |
| -   |                                      |                 |                   |                   |                  |
| 1.000   | eg führendens                        |                 |                   |                   |                  |
| -   | itean .                              |                 |                   |                   |                  |
|   | distanti                             |                 |                   |                   |                  |
| Children of the local sectors | ibrailed.                            |                 |                   |                   |                  |
| ==  | CANE .                               |                 |                   |                   |                  |
| 10110   | manifestation.                       |                 |                   |                   |                  |

如果想要删除库区信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| =           | Here GCT MedPro |                          | #1252                 |                  | E4                | E80<br>(0.07%) |
|-------------|-----------------|--------------------------|-----------------------|------------------|-------------------|----------------|
| a,          | Q               | 1-1075 × 1014 × 105810 × | 0.91898 × 1912(1998 × |                  |                   |                |
|             | researcher (    | \$260                    |                       |                  |                   | 1.H (0.N)      |
| Buc         | parteniste      |                          |                       |                  |                   |                |
|             | B mirst +       |                          |                       |                  |                   | O RUNER        |
|             | 6) A.S.M.S. ~~  | PG 希望建築名称                | 输送                    | <b>相同化</b> 人     | e kmy             |                |
| 10000       | 0.19900 -       | t set                    |                       | MINIMPACE/MINIOT | 1020-01-14-062219 | 1712 (001 FEE) |
|             | m exces - in    | 化中毒酸酸                    |                       |                  |                   | 20 BUT V       |
| _           | S same -        |                          |                       |                  |                   |                |
| ARE         | g lanses -      |                          |                       |                  |                   |                |
|             | Added.          |                          |                       |                  |                   |                |
|             | Asiana          |                          |                       |                  |                   |                |
| CB<br>GROOM | through the     |                          |                       |                  |                   |                |
| =           | manife          |                          |                       |                  |                   |                |
| 12546       | IN SUPPORT      |                          |                       |                  |                   |                |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的库区信息。点击【...】缩略菜单,点击【复制】按钮, 修改名称,点击【保存】即可。

| =       | GCT-MedPro   | #12 FD2         | 64                 | C torra |
|---------|--|-----------------|--------------------|---------|
| a,      | 0  | en a succession |                    |         |
|         | samenuite Albert   |                 |                    | 22 AN   |
| Beec.   | ratemete   |                 |                    |         |
| anan .  | de paura -   |                 |                    | evora 9 |
|         | HA ATTENTA - PRO MERMAN MAL  | 推进人             | State-             | 1917    |
| 10000   | di INER - 1 set B  | NUMPERS2020201  | 1020-01-58 1652:19 |         |
|         | m waters - Rithada   |                 |                    | antia " |
|         | S LARS   |                 |                    |         |
| ARCRE   | and the second s |                 |                    |         |
| -       | 0.0264   |                 |                    |         |
|         | distan.  |                 |                    |         |
| diment. | directed.  |                 |                    |         |
| =       | summer and s  |                 |                    |         |
| 25.408  | ters verstand en   |                 |                    |         |

# 供应商管理

在【线边仓建模】模块中找到【供应商管理】,创建新的供应商信息,点击【添加】按钮,页面展 示出供应商信息维护页面,根据需求进行输入,带"\*"号的为必填项,维护完成后,点击【保存】 即可。

| E                                     | het GCT-ModPro  |  |  | #14.PD2               |                   |                   | E4 | G 201        |
|---------------------------------------|---|--|--|-----------------------|-------------------|-------------------|----|--------------|
| ۹.                                    | 9   | 1-1075 × 1014  | × 909000 + 0.9080  | · Allan · Allan ·     | 100000 ×          |                   |    |              |
|                                       | almanute.   | edese  |  |                       |                   |                   |    | 5.8 AB       |
| and the                               | 2016206156  |  |  |                       |                   |                   |    | 3122 4       |
| acas.                                 | is interes  |  |  |                       |                   |                   |    | aroon G      |
|                                       | 19 A.M.M  | the constant   | 植花   | <b>但</b> 走)           |                   | augusta.          |    | n            |
| 2174814                               | 白、工作日日 ト  | ( set  | - 4  | Light?                | macherol.1        | 3024-00-04 16:340 |    | 12 4051 (465 |
|                                       | D #3289 -   | 25 1 Phillippin  |  |                       |                   |                   |    | 20 BVE V     |
|                                       | S same +  |  |  |                       |                   |                   |    |              |
| A.R.B.B                               | gg (brouten in  |  |  |                       |                   |                   |    |              |
|                                       | it.esten  |  |  |                       |                   |                   |    |              |
|                                       | 651818  |  |  |                       |                   |                   |    |              |
| 10000                                 | direction of  |  |  |                       |                   |                   |    |              |
| =                                     | state!  |  |  |                       |                   |                   |    |              |
| COMPANY OF COMPANY                    | And a set water of  |  |  |                       |                   |                   |    |              |
|                                       | and the second  |  |  |                       |                   |                   |    |              |
|                                       | and and the second  | _  | _  | V Block V             |                   | _                 |    | CD 1700      |
| -                                     | her Ect.MadPro-   |  |  | ( Anne ]              |                   |                   | g, | ·            |
| E<br>a,                               | Art Schladpo-   | 1.1800 · 1000  | · sets des   | - 4524 × 45249        | - ANIMET -        |                   | 5  | 9 m          |
| 1 d 1                                 | And DETAILAR  | SPRING - MAR   | i - Roma - Linno   | - 4034 - 4049         | - annere -        |                   | 8  | 9            |
| 1 d 1                                 | And CETABURO  | sraine - usa<br>Asaan  | · saits · cause  | · 45226 · 65266 ·     | KONNER -          |                   | 5  |              |
| 2 d                                   | And COLTABOLING<br>Description<br>parametering<br>En preserve   | srain - use<br>panto -   | i venta dene   | - 40000 - 90000 -     | - soldere -       |                   | 8  |              |
|                                       | Company   | sindra - ube<br>nanati   | i - Refix - Links  | - ACOM / ACOM         | share -           | ×                 | 5  |              |
| -                                     | Constants<br>Constants<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>Sections<br>S   | 5/16/10 - 5000<br>Pallete<br>Pall 16/10/10<br>Pall 16/10/10<br>Pall 16/10<br>Pall 16/10<br>Pall 16/10  | 1 - 99/00 - 68/00<br>19<br>59 - 1000   | - 40244 × 40244       | - state           | ×                 | 5  |              |
|                                       | Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrews<br>Andrew | SIMPLY - SIM<br>NUMBER<br>AN DES<br>AN DES<br>AN DES<br>AN DES<br>AN DES<br>AN DES<br>AN DES<br>AN DES   | 1 - Awitz - Awitz<br>14<br>56  | - 45284 × 45284       | - 2019078 -       | ×                 | 5  |              |
| a a a a a a a a                       | Company<br>Company<br>Interneting<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Se | 51*88/100 × 1004<br>(1008-014<br>1044 1049<br>1 ***<br>1 ***   | ter andre objecter<br>ter<br>ter   | - 192229 - 192299 -   | - JOINNER -       | ×<br>4/100        | 24 |              |
| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | Constant<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Sectors<br>Secto | 10.000 × 10.000<br>10.000 × 10.0000<br>10.0000 br>10.0000<br>10.0000<br>10.0000<br>10.0000<br>10.0000<br>10.0000<br>10.0000<br>10.00  | ta<br>SG (m).  | - 1950209 × 1950209 > | - x00000 -        | ×<br>41 100       | 8  |              |
|                                       | Anterna a<br>Anterna a  | 52*675 - 559<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Parete<br>Par  | 1 - 99/00 - 68/00<br>19<br>50 - 100  |                       | - 5356078 -       | ×<br>4) 100/1 ()  | 8  |              |
|                                       |   | SIMPLY - SIM<br>NUMBER<br>PA DAS<br>A SIM<br>A SIMA<br>A SIMA<br>SIMA<br>A SIMA<br>SIMA<br>A SIMA<br>SIMA<br>A SIMA<br>SIMA<br>A | 1 Anto Anto<br>14  | • 45244 × 45244       | - 2010078 -       |                   | 5  |              |
|                                       | Array (1)   | Straine - sine<br>Nonetr<br>In non fine<br>In non<br>In non  | 1 - Awitz - Abata<br>19<br>19  | - 45224 × 45244       | - 2019078 -<br>22 | Al roan           | 24 |              |
|                                       | Annana<br>Annana<br>Annana<br>Annana<br>Annana<br>Annana<br>Annana<br>Annana<br>Annana  | Siraking + uber<br>pameter<br>ann man<br>i sam<br>i sam<br>i sam<br>i sam  | 1 · XINTE · LINE<br>14<br>15<br>15<br>15<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16<br>16 |                       | - 200028 -        | ×<br>4/100/10     | 24 |              |

如果想要修改供应商信息,点击【编辑】按钮,修改信息之后,点击【保存】。

| =          | Here GCT-MedPro |                      |                             | 14 FtB.            |                    | B 🗿 📾     |
|------------|-----------------|----------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|-----------|
| ۹          | 0               | 生***** 105年 × 105年 × | sustain a section a sustain | · BRANCE · HEIGH · |                    |           |
|            | approximate     | 州自時古井:               |                             |                    |                    | 8.8 AN    |
| and the    | 200604016       |                      |                             |                    |                    |           |
|            | is intern       |                      |                             |                    |                    | ea avoi 9 |
|            | 10 A.M.M        | 神庙 中国地名和             | 播送                          | <b>把</b> 我人        | 90320(H)           | 1947      |
| -          | D ZARD -        | t sid                | 4                           | Upwareluczberok/T  | 1024-07-04 16L3A08 |           |
|            | 0 00000 ·       | 25 1 市政38            |                             |                    |                    | 20 徳(京 い  |
|            | States +        |                      |                             |                    |                    |           |
| A.R.B.B    | g former -      |                      |                             |                    |                    |           |
| =          | N-State         |                      |                             |                    |                    |           |
|            | and the second  |                      |                             |                    |                    |           |
| CB COMPANY | 10000           |                      |                             |                    |                    |           |
| -          | 0.6489          |                      |                             |                    |                    |           |
| COTON .    | -               |                      |                             |                    |                    |           |

如果想要删除供应商信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| =          | here GCT-MadPro-   | 11.14 PM              |                   |                         | 84 🞯 ####   |
|------------|--|-----------------------|-------------------|-------------------------|-------------|
| a,         | Q 1.***** 10%# × 1188  | · internet · Access · | ALLER X UNDER X   |                         |             |
|            | annetic edator   |                       |                   |                         | 8.8 AN      |
| Berti-     | Satisfies, the   |                       |                   |                         |             |
|            | B delete -   |                       |                   |                         |             |
|            | 10 Vision - the constant   | 输送                    | 杨光人               | any and a               |             |
| 211004     | D. ZINDE + C old   | 4                     | Upwards/25/erocit | (5324-15) (58 158,337/6 | LITTE WEB   |
|            | D WARN - HIMAN   |                       |                   |                         | 5 20 例(2) V |
|            | -25 Subarter -   |                       |                   |                         |             |
| ARRES      | g futname -  |                       |                   |                         |             |
| -          | head .   |                       |                   |                         |             |
|            | indiana and a state of the stat |                       |                   |                         |             |
| n<br>an-ec | Anized   |                       |                   |                         |             |
| =          | cash?*   |                       |                   |                         |             |
| COLUMN .   | Maria Calata   |                       |                   |                         |             |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的供应商信息。点击【...】缩略菜单,点击【复制】按 钮,修改名称,点击【保存】即可。

| =                    | GCT-MedPro    |                        |                        | 152                                   |                        | Et 🞯 anera |  |
|----------------------|---------------|------------------------|------------------------|---------------------------------------|------------------------|------------|--|
| ۹.                   | Q             | 1.***** * 10.4* × 10.4 | NEED - CANADA - ACCERN | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                        |            |  |
| -                    | on Automatica | P0859                  |                        |                                       |                        | ## #N      |  |
| Bert G               | Sandard (19)  |                        |                        |                                       |                        |            |  |
| -                    | B mira ~      |                        |                        |                                       |                        | 68 9A387 & |  |
|                      | 18 A.M.85 ~~  | NG CAREER              | MAK                    | 据龙人                                   | at Anti-               | 1917       |  |
|                      | 0.17880 -     | t sid                  | 4                      | (University Science)                  | 17330-171-58 Tel.49(4) |            |  |
|                      | e estes -     | 15 + 市政38              |                        |                                       |                        | anua -     |  |
| -                    | 3 5.80FB -    |                        |                        |                                       |                        |            |  |
| Astant               | g broke -     |                        |                        |                                       |                        |            |  |
| -                    | bester.       |                        |                        |                                       |                        |            |  |
|                      | maccin.       |                        |                        |                                       |                        |            |  |
| Charles and a second | 10000         |                        |                        |                                       |                        |            |  |
| =                    | 0.5102.9      |                        |                        |                                       |                        |            |  |
| 2014/08              | 03-401092-F   |                        |                        |                                       |                        |            |  |
|                      |               |                        |                        |                                       |                        |            |  |

# 库位建模

在【线边仓建模】模块中找到【库位建模】,创建新的库位信息,点击【添加】按钮,页面展示出 库位信息维护页面,根据需求进行输入,带"\*"号的为必填项,维护完成后,点击【保存】即可。

| =   | GCT-MadPro   |  |             | #14.PP.9.        |                   | B 🗿 📷        |
|---|--|--|-------------|------------------|-------------------|--------------|
| a,  | 9  | 1.4875 × 859 × 9880 •  | 0.5389 +    |                  |                   |              |
|   | opposition of the  | 0.468-   |             |                  |                   | 8.8 A.B.     |
| and a   | 2006anii,15ai  |  |             |                  |                   | BE DATE A    |
| Reas.   | is prime ~   | NO ADDRESS   |             | 1000-1           | at lease 2        |              |
|   | 16 Villet ~  | the conditional  | 1012        | ence.            | entrole           | 811          |
|   | 6 19400 -  | 1 38   | -0          | (Dwww.Pctyle.co) | Street is written | 1714 904 100 |
|   | D 83284  | TA 1 PRESEN  |             |                  |                   | 20 B(5) +    |
| -   | S same +   | 62   |             |                  |                   |              |
| Aster   | gg (bitruiter a  |  |             |                  |                   |              |
|   | D-B38-R  |  |             |                  |                   |              |
|   | 1000   |  |             |                  |                   |              |
| -   | dayound .  |  |             |                  |                   |              |
| =   | CARES.   |  |             |                  |                   |              |
|   | and the second s   |  |             |                  |                   |              |
| -   | and shares of  |  |             |                  |                   |              |
| _   | GCT.MidPmi_  |  |             | and page 1       |                   | 5 0 ***      |
| a   | GCTANAPor-   |  |             | 20.982           |                   | S 0          |
| a   | Q  | 1.4800 - 1394 - 39401 -  | - Alatak -  | aless.           |                   | 5 0 m        |
| d.<br>8   |  | LANDER - MON - SHORE -<br>LANDER   | - Watek -   | 2190             |                   | B 0          |
| d 8.00  |  | arakra - aan - anna -<br>anna -  | - (Jinta -  |                  |                   | 5 0 mm       |
| 4. B  | Arra GCEAMadPas-   | LARSE + 108 + SHEL +<br>LARSE -  | - Outor -   |                  | ×                 |              |
| Q   | Arra GCCABadPas-   | 1.79870 × 1098 + 59870 +<br>0.4627   | . (Jintoi - |                  | ×<br>1310.5       |              |
| 0. 18 10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.000 | Pref GCCAMpdPar-<br>DERECTORY<br>SPECIALITY<br>SPECIALITY<br>B DEVENUE<br>B ANDER<br>B LINEDS -<br>B DEVENUE<br>B DEVENUE  | 1.79872 - 2094 - 39482 -<br>04428:   | -iJana -    |                  | ×<br>11058        |              |
| 0 B1 0 0 0  | Arra GCEABADAN<br>Marananian<br>Marananian<br>Marananian<br>Marananian<br>Marananian<br>Marananian   | 1.75070 - 1050 - 50000 -<br>0.4000   | LAntel -    |                  | 230,89<br>61400   | SI O MAR     |
| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1   | Arra GCTABADAN<br>BERNARIAN<br>INTERATION<br>INTERATION<br>IN CONTRACTOR<br>IN CONTRACTOR<br>INTERATION<br>INTERATION  | 1.1400 - 109 - 5000 -<br>1400 -<br>111400 -<br>111400 -<br>111400 -<br>111400 -<br>111400 -  | LAnni -     |                  | à)+920            | SI O MAR     |
| a a a a a a a a a a   | Arra GCCAMadPan-<br>Distantention<br>Instantention<br>Instantention<br>Instantention<br>Instantention<br>Instantention<br>Instantention  | L'ARTE + LOR + SARTE +<br>LARER<br>ARE DER<br>ARE DER<br>ARE DER<br>ARE DER<br>ARE DER<br>ARE DER<br>ARE DER   | - Alami -   |                  | ×<br>0.1700       |              |
| En [n ]n ]n [n ]n ]   | Arra GCTABADAN<br>Distanting<br>Settleholde<br>Distanting<br>Settleholde<br>Distanting<br>Settleholde<br>Distanting<br>Settleholde<br>Distanting<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleholde<br>Settleho | L'HRIE + KUR + HANK +<br>AMER<br>MA DAR<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>AL-AND<br>ALA | Liketek -   | -                | A).420            | S C AND      |
|   | Arra GCEABADAN<br>IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII  | Landers - Kole - Seets -<br>Arean  | Litertei -  |                  | 2000,0            | SI CASE A    |
|   | Arra GCTABADPor  | 1.4600 + 109 + Sent +<br>Aren -<br>195 -<br>11.660<br>-<br>  | - Anni      |                  | ×<br>0.1+200      | SI O MAL     |

如果想要修改库位信息,点击【编辑】按钮,修改信息之后,点击【保存】。

| =           | Here dcT-MedPro  | 82±8759.        | 6               | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |
|-------------|--|-----------------|-----------------|---------------------------------------|
| ۹.          | Q 1/1895 × 654 × 55682 × 0.4164 ×  |                 |                 |                                       |
| -           | annerse differe  |                 |                 | 8.8 AB                                |
|             | zateskyte  |                 |                 | -                                     |
|             | B initra ~   |                 |                 | a arosa B                             |
|             | 10 ATTEN - PG GREEKE BE  | 標改人             | exeme           | 1977                                  |
|             | D. 19100 - 1 xo. 44  | Upwww.uczhenoci | anter el destat | 1710 000                              |
|             | D Williams - H + Balan   |                 |                 | 20条页 +                                |
|             | S 5888 + 89  |                 |                 |                                       |
| Antonia     | g futuale -  |                 |                 |                                       |
|             | in manual and in the second  |                 |                 |                                       |
|             | NUMB   |                 |                 |                                       |
| EL<br>GRANC | through the second seco |                 |                 |                                       |
| ==          | essate   |                 |                 |                                       |
| 1019106     | manifectures and   |                 |                 |                                       |

如果想要删除库位信息,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| =      | Here GCT.MadPro                | #19.809.       | 64               | E81     E81 |
|--------|--------------------------------|----------------|------------------|---|
| ۹      | Q. 19975 * 654 × 98683 * 0.100 | *              |                  |   |
|        |                                |                |                  | 8.8 AN  |
| Brite. | patients                       |                |                  |   |
|        | B mira -                       |                |                  | O REALER  |
|        | as Arreste - PG degreeate the  | - 西北人          | etone 1          |   |
| *****  | 0.378397 - 1 MA                | Uptermacheroon | mbedy (a tripic) | 275 (80)  |
|        | E MAREN - RIBER                |                |                  | 20 例示 ~   |
|        | S Sector - R2                  |                |                  |   |
| ARCRE  | gj fanske -                    |                |                  |   |
|        | b.ased                         |                |                  |   |
|        | 620#B                          |                |                  |   |
| dimes. | #1084                          |                |                  |   |
| =      | ecaile.                        |                |                  |   |
| 1000   | maup.cpg.m                     |                |                  |   |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的库位信息。点击【...】缩略菜单,点击【复制】按钮, 修改名称,点击【保存】即可。

| =         | GCT-MadPro                  | 814 F29.  | ]                 |                    | Ek 🞯 anaria   |   |
|-----------|-----------------------------|-----------|-------------------|--------------------|---------------|---|
| ۹.        | Q 1.499761 × 80.00 × 90.600 | * 0.500 × |                   |                    |               |   |
| -         |                             |           |                   |                    | ## <b>#</b> # |   |
| Berg      | 201624-15                   |           |                   |                    |               |   |
| anan a    | ga ganieran                 |           |                   |                    | and (1794) (1 | - |
|           | B ATHER - PG GROOMER        | 捕逐        | <b>新放人</b>        | er kanne           |               |   |
| -         | 6 1990 - 1 H                | -01       | Upwining2/serociT | 2020-00-04 170/200 | 110 100       | 1 |
|           | to millionik - K 1 Metak    |           |                   |                    | amin a        |   |
| -         | S SAME + ES                 |           |                   |                    |               |   |
| Aster     | gg Rutname in               |           |                   |                    |               |   |
| -         | D-SHM                       |           |                   |                    |               |   |
|           | 4538m                       |           |                   |                    |               |   |
| CIRCLE C. | 67084                       |           |                   |                    |               |   |
|           | GENER                       |           |                   |                    |               |   |
| COPPOR    | BR-PETRIP                   |           |                   |                    |               |   |

# 物料使用规则

在【线边仓建模】模块中找到【物料使用规则】,创建新的物料使用规则信息,点击【新增】按 钮,页面展示出物料使用规则维护页面,根据需求进行输入入库设置、检验设置、领退料设置, 带"\*"号的为必填项,维护完成后,点击【保存】即可。

| =              | HA GCT-MadP | 10   |            |        | -                    | 1828.                                  |             | 64 | G Lat            |
|----------------|-------------|------|------------|--------|----------------------|--|-------------|----|------------------|
| a,             | 9           |      | 生******* * | 859× 3 | adata - anima - acam | · · ·································· | eriosanai + |    |                  |
|                | A 11-88     | -    | PR: 1011   |        |                      | 82 0ji                                 |             |    |                  |
|                | 0.1464      | -    |            |        |                      |  |             |    | 24.14            |
| and the second | the below   |      |            |        |                      |  |             |    |                  |
|                | -           |      | 46         | 7B     | 入增新能                 | 人內國自然的                                 | 2015        |    | 1915             |
| 11184          | -0-21584    | -    |            | 17.8.1 |                      | ASI                                    |             |    | UPIE Kind land   |
|                | C PERSON    | a 14 | 1          | W.:    |                      | ANI                                    |             |    | UNIX NEED INCOME |
|                | D Maria     | - 1  | 共25888     |        |                      |  |             |    | 20 (8/11 -       |
| -              | 备 正式教社      | ~    |            |        |                      |  |             |    | -                |
| A              | # 1258H     | ~    |            |        |                      |  |             |    |                  |
| -              | -H-SHEE     | ~    |            |        |                      |  |             |    |                  |
|                | 4.8182      |      |            |        |                      |  |             |    |                  |
| 6=+c           | 8.2868      | -    |            |        |                      |  |             |    |                  |
| =              | 9 A584      | *    |            |        |                      |  |             |    |                  |
|                | D SQUE      | -    |            |        |                      |  |             |    |                  |

#### 入库设置tab页,输入入库设置信息

| =    | HA GETANNING. |                                   | and i         |                   | 24 🚇 mart     |
|------|---------------|-----------------------------------|---------------|-------------------|---------------|
| ۵.   | 0             | 1.4845 · 684 · 8885 · 6888        |               | soluti - montan - |               |
| -    | 6 I'ma -      | THE MINARDI                       |               | ×                 |               |
|      | -C-1988 -     | 175                               |               |                   | NO 10 - 10    |
| -    | a beau        |                                   | *             |                   | 107           |
|      | A COMP.       | ANKE GROE D                       | (1+12)        |                   | and load load |
|      | X states in a | 2 001019820                       | <b>多利以外</b> 後 | ANE               | and last lost |
| -    | 8.328 mm      | a reason                          | -             |                   | - 24d         |
| 1.00 | w town i      | ALCONTRACTOR IN CONTRACTOR INCOME | ann a         | TILLER .          |               |
|      | a.1244 -      |                                   |               |                   |               |
| zh.  | 7.0400 -      |                                   |               | 22 82             |               |
| -    | of Lines -    |                                   |               |                   |               |
| -    | to design -   |                                   |               |                   |               |

检验设置tab页, 输入检验单相关信息

|     | Pref CITTAMORNA . | (ARR)   | B 0 ***       |
|-----|-------------------|---|---------------|
| -a. | .ú                | 1004 · 10000 · 12000 · 10000 · 10000 · 100000 · |               |
| =   | 5 J'me - 74       | 5X 0H   |               |
|     | -6.1000 -         | wields ×  | 50 24 14      |
| -   | 6 beau            | -76-  | BT.           |
|     |                   | -   | the last last |
|     | Remover > R       | ARKE MAKE MEHRE                                 | and fill and  |
| -   | N IZHEN -         | HISLANDARKSIS HISLAN                            | a the -       |
|     | w vann -          |   |               |
| -   | a lose -          | ax av   |               |
| a   | X-aller -         |   |               |
| -   | D David           |   |               |
|     | 0                 |   |               |

#### 领退料tab页, 输入凌退了相关信息

| =  | Her GCT-AndPos. |   | S . 9          |
|----|-----------------|---|----------------|
| ۵. | 0               | - 484 - ANNO - ANNO - NOR - NOR - ANNO - DANK |                |
|    | 6 31 mm . 7%    | 88 <b>90</b>                                  |                |
|    | -C-Liven -      | energy ×                                      | NO 10 10       |
| -  | - MILLAN        | -76   |                |
|    | a reason in the |   | tion last and  |
|    | STOT - B        | 人作业重 和佳业重 编剧的问题                               | And limit look |
| -  | No. 22 and a    |   | a sec-         |
|    | -p vezet -      |   |                |
| -  | a tues -        | 5X 80   |                |
| 2  | 4 9196 -        |   |                |
| =  | to same         |   |                |
|    | -               |   |                |

如果想要修改物料使用规则,点击【编辑】按钮,修改信息之后,点击【保存】。

| =         | het GCT-MadPon- |                                 | -          |                 |           | 3- 🕼          |
|-----------|-----------------|---------------------------------|------------|-----------------|-----------|---------------|
| ۵.        | 0               | 2-8-1 - 654 - HHRL-             |            | - jame - minari | Manager - |               |
| -         | 6 I'me -        | THE MARKED                      |            |                 | ×         |               |
| *         | 0.1999 -        | -178                            |            |                 |           | 10.0 DA (-10. |
|           | 4.7004          | TS 1000 0000                    | 10.000.078 |                 |           | -             |
| -         | B Frank -       | A BARLINER                      | NEWLINE    | ANNE            |           |               |
| -         | A TEAL          | Att Att                         | shippe     | TIDER           | *         | E 240-        |
|           |                 | Ast                             | ¥ 889      | 4               |           |               |
| ance<br>a | 4.4105 -        |                                 |            |                 | 13 22     |               |
| -         | of Sends -      | A DESCRIPTION OF TAXABLE PARTY. |            |                 |           |               |
|           | D ANNER -       |                                 |            |                 |           |               |

如果想要删除物料使用规则,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| =          | HA GCT.MedF | YD |         |            |          |           | 812F2     |                  |          |        | (E)4 | C ERS          |
|------------|-------------|----|---------|------------|----------|-----------|-----------|------------------|----------|--------|------|----------------|
| ۹.         | Q           |    | 生产制作的 × | 1054 ×     | * 201010 | 0.91898 + | 100,000 × | ACCESS × OUR DES | A 199403 | - (8)  |      |                |
|            | 6 1788      | +  | 78- 100 |            |          |           |           | **               | a (a     |        |      |                |
|            | 0.1989      |    |         |            |          |           |           |                  |          |        |      | -              |
| -          | th topper-  |    |         |            |          |           |           |                  |          |        |      | E IN THE       |
|            | writing.    |    | 40      | 7%         |          | 人物标题      |           | AMBREE           |          | 15175日 |      |                |
| 21080      | -0-7158-0   | -  |         | 17.9.1     |          |           |           | Ald              |          |        |      | 195 ER (m)     |
|            | E BETS      |    | 1       | <i>m</i> . |          |           |           | Asi              |          |        |      | UPIN NEED INVI |
|            | 5. 128822   |    | 共立用#28  |            |          |           |           |                  |          |        |      | 20 W/E V       |
|            |             |    |         |            |          |           |           |                  |          |        |      |                |
|            | H. Same     |    |         |            |          |           |           |                  |          |        |      |                |
|            | 4 4782      |    |         |            |          |           |           |                  |          |        |      |                |
| diameter ( | N INH       | -  |         |            |          |           |           |                  |          |        |      |                |
| =          | g Allere    | 4  |         |            |          |           |           |                  |          |        |      |                |
|            | D 10100     | -  |         |            |          |           |           |                  |          |        |      |                |

# 出库规则设置

在【线边仓管理】模块中找到【出库规则设置】

| E        | Game       |                            |       |        | (mark) Ek                | O ters         |
|----------|------------|----------------------------|-------|--------|--------------------------|----------------|
| a,       | 0          | STREET + BREET + ESSENCE + |       |        |                          |                |
|          | B 20191    | 出有限时后期台校。                  |       |        |                          | 8.8 AN         |
| Birth.   | B ARRE H   |                            |       |        |                          |                |
| acan.    | D INDE V   |                            |       |        |                          |                |
|          | 10 MILLION | 19年 出來國和首時的B               | ani e | 想就人    | (6325)                   | 1911           |
| 1000     | g une -    | 1 x-123.6                  |       | 405    | sand in the agence.      | (16) (88) (en) |
|          | g torse -  | 2.10                       |       | sta    | Intel-ant-terrtain.14    | 1748 (BHI (HHI |
| -        | histed.    | 1 928528                   |       | 0.94   | Angel. and the treatment |                |
|          | COM.       | 3 mic                      |       | 12.25% | 2018-00.0112-0201        | .010 800 800   |
|          | CODE A     | 1.+ hep                    |       |        |                          | 20 80.55 9     |
| <b>B</b> | 00.003     |                            |       |        |                          | -              |
| =        | 10110212   |                            |       |        |                          |                |
| \$25408  | 1005031008 |                            |       |        |                          |                |

点击【新增】,系统弹出维护界面,输入出库规则应用名称,点击【添加】,选择出库规则,,点 击【提交】则保存成功

| =     | Garmen     |                           |     |       | (100000) De               | O lines         |
|-------|------------|---------------------------|-----|-------|---------------------------|-----------------|
| a,    | 0          | A BORDER + BORDER + ENDER |     |       |                           |                 |
|       | B 2014 P   | 出来被判必期告终。                 |     |       |                           | 8.8 AN          |
| and a | B ARRE H   |                           |     |       |                           |                 |
| -     | B IMDE V   |                           |     |       |                           |                 |
|       | E 9589 -   | <b>序号 法电影的</b> 位形式的       | INC | 想起人   | 63259                     | 19/1            |
| 21101 | g treat    | A REAL COLOR              |     | 405   | sand he is once a         | (745 -1025 yes) |
|       | g torses - | 2 40                      |     | alat  | 1004-00-10197A3.54        | (74) (84) (ex)  |
|       | 10.0246    | I NEEK                    |     | 0.041 | ingologie by the strength | -010 -000 her   |
| Antan | EX.M.      | 3 86                      |     | 2852  | 2014-06-0112-0124         |                 |
|       | eques.     | 71.4 Matta                |     |       |                           | 20 80 5 p       |
| B.    | 00-2010T27 |                           |     |       |                           |                 |
| ==    | 1111218    |                           |     |       |                           |                 |
| 25408 | 105500     |                           |     |       |                           |                 |

如果想要修改出库规则设置,点击【编辑】按钮,修改信息之后,点击【保存】。

| =  | Game  |  |      |  | (Harris)                | 0 Tere        |
|--|---|--|------|--|-------------------------|---------------|
| a,   | 0   | 1.19975 × 8199828 × 2100008 ×  |      |  |                         |               |
|  | B 2014 P  | 出有药则应用合称-  |      |  |                         | 8.8 M.N       |
|  | B ARRE H  |  |      |  |                         |               |
| Reas   | B IMIE .  | ng isephoniking  | inia | with a                                 | 03450                   | -             |
|  | E azier +   | ind the production   | 1412 | -                                      | HINDER COMPANY          | 100 - 00 mm   |
|  | S Lone +  | or material  |      | 101                                    | and be true with        |               |
| -  | H Gross   | 7 48   |      | 191                                    | 2019-08-10 112234       |               |
| Antan  | THER.   | 1 929528   |      | 0.942                                  | http://doi.org/10.45/00 |               |
|  | equel.  | 1 mi   |      | 电影响                                    | 2014-05/19 12:0121      |               |
|  | mietz.  | TLA THEOR  |      |  |                         | 10 部5 0       |
| A among                                      | 02-010122   |  |      |  |                         |               |
| =  | Alteria and   |  |      |  |                         |               |
| 1259030                                      | American  |  |      |  |                         |               |
|  |   |  |      |  |                         |               |
|  | ~   | _  | _    | _                                      | -                       |               |
| -  | Game  |  |      |  | (1994) B                |               |
| 8:<br>9;                                     | Germa.  | Article stranges - receipt -   |      |  | - 1964 B                |               |
| 0 0 1  | German<br>D<br>B (Direct  | Arbite a science a country a   | -    | -                                      | × B                     | 9 Tan<br>14 🛄 |
| 41 44 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 | Games.<br>0.<br>10. (201-1)<br>10. (2010)   | Linking a strange - strange -  |      | -                                      | *                       | *             |
| -  | German<br>di<br>an conne<br>an conne<br>an conne<br>an conne<br>an conne<br>an conne<br>an conne<br>an conne  | Santana<br>Antoniana<br>Juna<br>Juna<br>Juna<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Juna<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antoniana<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Antonia<br>Anto  |      | -                                      | 2004 B                  | *             |
|  | General<br>A contra<br>A contra<br>B Contra<br>B Contra<br>B Contra<br>B Contra   | Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>Sandatan<br>San  |      |  | *                       | ****          |
|  | Constant<br>De Consta  | LANCE AND A  |      |  | anna Sa                 |               |
| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1        | German<br>Al Conne<br>Al Co | Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santana<br>Santan<br>Santan<br>Santan<br>Santan<br>Santan<br>Santan<br>Santan<br>Santan<br>Santan<br>Santana |      |  |                         |               |
| a to to to to to                             | Const.  | Arriston<br>Abronatore<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Jacobia<br>Ja    |      |  |                         |               |
| a a a a a a a a a                            | Constant<br>A CONST<br>A   | Anticia deservar deservar<br>Lescontors<br>Jage<br>Jage<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jakonstors<br>Jak   |      | 87<br>- 195                            |                         |               |
|  | Const.  | Arriston demonstra demonstration<br>Arritorio de   |      | #7<br>                                 |                         |               |
|  | Const.  | Arriston<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Jager<br>Jättet<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arrendore<br>Arre  |      | 100<br>100<br>100<br>100<br>100<br>100 |                         |               |
|  |   | Ariantes alemantar a defensione a<br>Areantar alemantar a defensione a<br>Areantar alemantar   |      | 100                                    |                         |               |

如果想要删除物料使用规则,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| =       | Garmen     |                |      |       | (Amazina)           | B O lines |
|---------|------------|----------------|------|-------|---------------------|-----------|
| a,      | 0          | 生物物性 * 合物物品属 * |      |       |                     |           |
|         | B FREEN P  | 库存预管运搬台府       |      |       |                     | 8.8 A.H   |
|         | W ARRE -   |                |      |       |                     |           |
| -       | D IMIE .   |                |      |       |                     | 😝 MU20197 |
|         | E WERE -   | 原间 唐仲丽碧设置如称    | 10.5 | 推建人   | Witten W            | **        |
| 20100   | g uses -   | 1 (由外部第1       |      | 92042 | 2028-26 14 14 02:01 |           |
|         | a azasa -  | 代十余秋期          |      |       |                     | 20 御田 ~   |
| -       | issee.     |                |      |       |                     | -         |
| ARRES   | 122.048    |                |      |       |                     |           |
|         | estate.    |                |      |       |                     |           |
|         | minetize   |                |      |       |                     |           |
| americ. | 00-4010020 |                |      |       |                     |           |
| =       | America    |                |      |       |                     |           |
| STATES. | 12501028   |                |      |       |                     |           |

# 库存预警设置

在【线边仓管理】模块中找到【库存预警设置】

| E      | Garmen          |                         |     | (marked) (D) | O Wers             |              |
|--------|-----------------|-------------------------|-----|--------------|--------------------|--------------|
| a.     | Q-pilor -       | sealarte + states       |     |              |                    |              |
| -      | R FREE P        | <b>东行防管运属在府</b> : 1400- |     |              |                    | ## #B        |
| Beers. | B. ASIRT -      |                         |     |              |                    | -            |
|        | D THEN N        |                         |     |              |                    |              |
|        | E REER +        | 用号 市内经营业重加市             | 102 | 植建入          | (#200)FI           | 1911         |
| 20780  | gines -         | 1 由外和第1                 |     | 1000.002     | 2018-08-09-1402-09 | 115 554      |
|        | at its color    | it a figure             |     |              |                    | 1 20 BV (C + |
| .=     | Asset<br>to and |                         |     |              |                    |              |
|        | eizek.          |                         |     |              |                    |              |
| ana a  | PP-WUEP         |                         |     |              |                    |              |
| -      | A THOMAS IN     |                         |     |              |                    |              |

点击【新增】,系统右侧弹出维护界面,输入库存预警设置名称,点击【添加】,输入预警数量, 预警数量对应的通知角色,消息模板,若需要删除添加项目,点击操作栏位对应的【删除】按钮, 点击【保存】生效

| E        | Garmen       |                   |      |      | Hannin (             | O line  |
|----------|--------------|-------------------|------|------|----------------------|---------|
| a,       | 0            | SPREAS * MARRIE * |      |      |                      |         |
|          | B 20110 9    | 内存预管证置台府- MI      |      |      |                      | ## AN   |
| and the  | B ARRE -     |                   |      |      |                      |         |
| -        | B THEN Y     |                   |      |      |                      |         |
|          | E WEEK       | 用词 有种短期设置如称       | 1912 | 相能从  | (Rate)               | .eit    |
| -        | S 1000 -     | 1 治疗规能1           |      | 3242 | 2018-081 (% 140/2.03 |         |
| -        | az italoaine | 代十条股份             |      |      |                      | 1 20余天~ |
| .=       | titled.      |                   |      |      |                      |         |
|          | escale.      |                   |      |      |                      |         |
|          | 11/10/01/2   |                   |      |      |                      |         |
| CIRCUIT: | 00-0000221   |                   |      |      |                      |         |
| =        | America      |                   |      |      |                      |         |
| 1257708  | ACCOUNTS.    |                   |      |      |                      |         |

|                  | Garmen     |                     | 库尔铁管设置   |              |       |     | ×    |
|------------------|------------|---------------------|--|--------------|-------|-----|------|
| ۹                | Q (million | service + service + | 1 20 + 10 0  |              |       |     |      |
|                  | B SHOT >   | <b>每夜到餐记费</b> 台府-   | - 在特别警察里的称: 2000   |              |       |     |      |
| Ballin.          | B / HERE - |                     | ind:   |              |       |     |      |
| anan .           | B IMIE -   |                     |  |              |       |     | 0 cm |
|                  | E 9384 ÷   | 中间 内外间面设置化的 一面注     | and the second s |              |       |     |      |
| 211010           | gines -    | ( ###6001           |  |              |       |     |      |
|                  | gittenin - | H-2 前銀鐵             | 17-0 1550/4  | <b>BUR</b> 色 | DAME. |     | 877  |
| -                | tooles.    |                     |  |              | -     | al. | -    |
|                  | month.     |                     |  |              |       |     |      |
|                  | 100.00     |                     |  |              |       |     |      |
| 23<br>generation | 60-4040221 |                     |  |              |       |     |      |
| =                | Alteraum   |                     |  |              |       |     |      |
| 5259708          | Arrent B   |                     |  |              |       |     | 88   |

如果想要修改物料使用规则,点击【编辑】按钮,修改信息之后,点击【保存】。

| E     | Garman                                |                  | + manifest /        | B O litera   |
|-------|---------------------------------------|------------------|---------------------|--|
| a,    | Q 11-10-10 * 10-100 -                 |                  |                     |  |
|       | ····································· |                  |                     | 8.8 A.W  |
| Bette | N ARREN -                             |                  |                     | -  |
|       | D IMIE ··                             |                  |                     |  |
|       | E active - 4-4 autoShympo mi          | 特征人              | (6.200 F)           | 1911   |
|       | Si tutana - 1 datasi                  | 9.845            | 2023-08-96-14-02-08 | -  |
|       | all Republication of PL1 August       |                  |                     | 1 20 御火火 い   |
| -     | 0.000                                 |                  |                     |  |
|       | A COMM                                |                  |                     |  |
|       | Polotin .                             |                  |                     |  |
| 8     | 99-404E25                             |                  |                     |  |
| =     | th/restaura                           |                  |                     |  |
| -     | Armong                                |                  |                     |  |
|       |                                       |                  |                     |  |
| =     | Game                                  | 库存铁管设置           |                     | ×  |
| ۹     | Q 生产制作的 * 生产的 *                       | 0                | 0                   |  |
|       | E court - strategeter-                | -                | 100                 | and the second s |
|       | N. ARRENT                             | 1 36-9-10-00     |                     |  |
| ROPE  | THE ATTENDED IN THE                   | - 世界短期设置名称 由外短期1 |                     |  |
|       | P stores                              | 10.4 · · · · · · |                     |  |
|       | St Street - Street                    |                  |                     | Q ( 1980 -   |
|       | No. States                            | News and         |                     |  |
| Area  | 22.05                                 |                  |                     | 1.0  |
|       | erosek.                               | #40 KTEN2#       | -809-5 U-ME         | 310  |
|       | 944682                                | 1 4              | A more ages         | AND I AND  |
| anec  | 66-4040122                            |                  |                     |  |
| =     | A THE WAY                             |                  |                     |  |
|       | APROVIDE TO A                         |                  |                     | HE BR  |

如果想要删除物料使用规则,点击【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】, 该数据删除成功,点击【取消】,页面返回至该数据的详细页面。

| E           | Garmen         |  |     | (maint) B. O Sires |                     |           |  |  |
|-------------|----------------|--|-----|--------------------|---------------------|-----------|--|--|
| a,          | 0              | 生物物性 * 合物物能量 *                           |     |                    |                     |           |  |  |
| -           | B FREEN P      | 库存预管运费台府- 1400                           |     |                    |                     | #.# A.H   |  |  |
| and the     | B ARRY -       |  |     |                    |                     | -         |  |  |
|             | D THE .        |  |     |                    |                     | 0 TRUE 17 |  |  |
|             | 15 WEIRW       | 市场 非外国的政策和政                              | 102 | 检测人                | (Hitshift           |           |  |  |
| 20000       | States -       | 1 (11)(11)(11)(11)(11)(11)(11)(11)(11)(1 |     | 92042              | 2028-00 19-14-02-01 |           |  |  |
| -           | an inclusion - | 代十条数据                                    |     |                    |                     | 20 御田平    |  |  |
|             | interes.       |  |     |                    |                     |           |  |  |
| AREA        | 122,048        |  |     |                    |                     |           |  |  |
|             | escate.        |  |     |                    |                     |           |  |  |
|             | minim.         |  |     |                    |                     |           |  |  |
| Ch<br>GROOM | 00-0000220     |  |     |                    |                     |           |  |  |
| =           | America        |  |     |                    |                     |           |  |  |
| 1259136     | Appendix B     |  |     |                    |                     |           |  |  |

# 原因维护

### 批次数量调整原因

在【原因维护】模块中找到【批次数量调整原因】子模块,创建新的批次数量调整原因信息,点击【添加】按钮,页面展示出批次数量调整原因维护页面,根据需求进行输入,带"\*"号的为必填项,维护完成后,点击【提交】即可。

| =                                      | Gamme   |            |            |                       |                 | 1 (28)(2147)(6)     |                |
|--|---|------------|------------|-----------------------|-----------------|---------------------|----------------|
| q,                                     | Q ====  | H节台 ×      | 工单管理 × 工艺例 | 0.** * 10.用印度 * 10.50 | 家和計算 × 数据采用应用 × | 不良分类 × 社次数量调整原因组    | × 社次数量调整原因 × … |
| ······································ | 第 工業治海 ~  | 数量调        | 整原因:       |                       | 16.15           |                     |                |
| 161                                    | - 4 电子接名 · ·  |            |            |                       |                 |                     | 新聞 导入文件 击      |
| NUMBER                                 |   | <b>序</b> 有 | 北次数量调整原因名称 | 猫赤                    | 领改人             | 佛武府河                | 操作             |
|  | 日本金融市 く   |            | 测试         |                       | 彩新悦             | 2024-07-23 1331-14  | 建精 偏振 新路       |
|  | 器 保養计划 🗸  | 2          | copy of 1) | 10000                 | 感謝問             | 2024-07-22 15:27-09 | item kaan mee  |
| 0810                                   | 11 日本語 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 | 6.3        | 12         | 11111111              | 豫新悦             | 2024-07-22 15:27:20 | itta sain mas  |
|  | 四 人员资质 ~  | 共3条        | 我据         |                       |                 |                     | 1 20 条页 ~      |
| A CARGARINE                            | 器 I作目后 ~  |            |            |                       |                 |                     |                |
| 105<br>(1.031.0)                       |   |            |            |                       |                 |                     |                |
| 15                                     | 工单状态切残原因  |            |            |                       |                 |                     |                |
| 1190 m Ca                              | 批次数量调度原   |            |            |                       |                 |                     |                |
|  | 批次數量的證明因  |            |            |                       |                 |                     |                |
|  | 批次释放原因  |            |            |                       |                 |                     |                |

如果想要修改批次数量调整原因信息,点击【编辑】按钮,进行内容信息的修改,修改信息之后,点击 【提交】即可。

| Ē                | Garman            | and the second  | - 10.000 B  |                  |
|------------------|-------------------|---|-------------|------------------|
| ٩                | Q                 | I作台 × 工學管理 × 工艺参数卡 × 应用配置 × 数据采集建模 × 数据采集组用 × 不由分类 ×  | 把次数量调整原因组 × | 批次数据调整版为 ×       |
| -                | B INGA -          |   |             |                  |
| -                | 2 中 <b>7</b> 至2 ~ |   |             | 新聞 导入文件 正        |
| CALLER A.        | o algebra         | <b>序号</b> 批次的最近都应用  | ×           | 揚作               |
| B.               | CI NERCARAR       | Theory processing the second | 14          | 17-11 MEM 1010   |
| _                | 留 保存计划 ~          | • 批次数量调整原因名称: 测试  | 19.         | <b>****</b> •••• |
| SSIET            | 器 点除计划 🗸          | 3 描述: (二)(人   | 10          | THE SAME MICH.   |
| E                | MI 人员资源 ~         | 其 3 册   | 14 1000     | 1 20 奈/页 >       |
| C. Marken        | 器 工作目历 ~          |   | #E:0:       | -                |
| 15<br>19.11.11   |                   |   |             |                  |
| в                | 工學状态切員樂因          |   |             |                  |
| 超中位              | 北大教皇周盤晤。          |   |             |                  |
| -##<br>Bildizati | 批次数量高幅原因          |   |             |                  |

如果想要删除批次数量调整原因信息,则在左侧列表中选中需要删除的批次数量调整原因信息,点击 【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面

【删除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面 返回至该数据的详细页面。

| =                    | Goomen         | tra .    |      |   |             |                  | • <b>周期</b> 4年4月    | E the |
|----------------------|----------------|----------|------|---|-------------|------------------|---------------------|---|
| a,                   | 9              |          | 群台 × | 工學管理 × 工艺参数                             | 如卡× 应用配数× f | 如果果果的现本 数据采集应用 × | 不良分类 × 批次数量调整原因组 ×  | 北次数量调整第四 ×                                |
|                      | 器 工業治具         | ~        | 数量调整 | (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) |             | 2 19 H           |                     |   |
| 122                  | 4 电子签名         | ~        |      |   |             |                  |                     | 新 n 确认执行?                                 |
| NIE N                | o mania        | ~        | 序唱   | 批次数量调整原因名称                              | 編述          | 神政人              | 律改时间                | 取消 确认                                     |
| L.                   | (2) 标签建模       | ~        | i    | 御武                                      |             | 能顺规              | 2024-07-23 18:31,14 | (FIN 1913) 1810; 1                        |
| _                    | 器 保养计划         | ~        | 2    | copy_at_12                              | momm        | 张新规              | 2024-07-27 15:27:09 | IVIN OCTI MIS                             |
| 2010                 | 器 点检计划         | ~        | 4    | T2                                      | 111111111   | 他而保              | 1024-07-22 15:27:20 |   |
| 80                   | 國 人员资质         | ~        | 共3条  | 1018                                    |             |                  |                     | 20 条页 >                                   |
| 12.216               | 28 工作日历        | ~        |      |   |             |                  |                     | -   |
| <b>55</b><br>1.41137 |                | ~        |      |   |             |                  |                     |   |
| ē.                   | 工单状态切          | 121W.4   |      |   |             |                  |                     |   |
| 181 D                | 批次数量调制         | 1. IF. 1 |      |   |             |                  |                     |   |
|                      | 他次数量制制         | 建制因      |      |   |             |                  |                     |   |
| 197                  | 批次释放原题         | 22       |      |   |             |                  |                     |   |
| 1                    | 19-29-2010 (F) | E.       |      |   |             |                  |                     |   |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的批次数量调整原因信息。在左侧列表中选中需要被复制的批次数量调整原因信息,点击【复制】按钮,修改名称,点击【保存】即可。

| 1        | GETMASTO   |         |               |               |                | • (R.B.1448)        | NONTHE        |
|----------|------------|---------|---------------|---------------|----------------|---------------------|---------------|
| Q.       | Q. H 679   | Weax I  | 单管理 × 工艺参数卡 × | 成用配置 × 数据采集建模 | × 数据采集应用 × 不良分 | 关 × 批次数量调整表因组 ×     | 批次数量调整原因 ×    |
| -        | 88 IRBA -  | 数量调整原因: | 1997)         | 王言 立          | in l           |                     |               |
| 10       | ▲ 电子磁名 →   |         |               |               |                |                     | 111 BAXE 11   |
| termine. |            | 序号 批次   | 教量调整测试名称      | 描述            | 修改人            | 修改时间                | 操作            |
| -        | 〇 标签建模 ~   | i slit  |               |               | 他前位            | 2024-07-23 15:31:14 | 34% SEAL 1995 |
|          | BB 保持计划 ~  | Z. copy | .st_12        | 11111111      | 光频很            | 2024-07-22 15:27:09 | 1719 SAM - 18 |
|          | ~ 欧拉姆克 88  | - 3. 1Z |               | נוווווווו     | 季新祝            | 2024-07-22.15:27:20 | 建筑近来          |
| -        | · 人员追照 · · | 共3条数据   |               |               |                |                     | 1 20条页~       |
|          | 23 工作目历 ~  |         |               |               |                |                     |               |
|          | 回 原因建設 A   |         |               |               |                |                     |               |
| в        | 工草状态切换原因   |         |               |               |                |                     |               |
| Bit+0    | 批次截重调整原    |         |               |               |                |                     |               |
|          | 杜次数量调整原因   |         |               |               |                |                     |               |
| _        | 批次時的原因     |         |               |               |                |                     |               |
| ŧ.       |            |         |               |               |                |                     |               |

### 批量数量调整原因组

在【原因维护】模块中找到【批次数量调整原因组】子模块,创建新的批次数量调整原因组信息,点击 【添加】按钮,页面展示出批次数量调整原因组维护页面,根据需求进行输入,在该模块中可以绑定数 量调整原因,带"\*"号的为必填项,维护完成后,点击【提交】即可。

| ÷                 | Garman      |                      |                        | + 339/25538         | Et C MONORE     |
|-------------------|-------------|----------------------|------------------------|---------------------|-----------------|
| ۹                 | 0.0114      | #管理 × 工艺参数卡 × 应用配置 × | 数据采集建模 × 数据采集应用 × 不良分类 | × 不規原因 × 工单状态切换原因 × | 批次数量调整原因组 × …   |
|                   | 器 工藝治興 · ·  | 数量调整应因组:             | <b>12 2</b> 8          |                     |                 |
| 121               | ≪ 电子签名 ×    |                      |                        |                     | 新國 制入又件 土       |
| a sea             | U IANEMAL U | 序号 数量调整原因组           | 様故人                    | 修改时间                | 操作              |
| a<br>Satura       |             | 1 w                  | 预新能                    | 2024-07-22 17:03:58 | 171W (440) 2000 |
|                   | 語 保养计划 ~    | 2 184.               | 张斯悦                    | 2024-07-22 17:02:29 | ipin ikan mate  |
| 1005              | 出 点検計划 シ    | 共2条数型                |                        |                     | 1 20 条/页 ~      |
| ES .              | 四 人员资质 🗸    |                      |                        |                     | -               |
|                   | 188 工作日西 -  |                      |                        |                     |                 |
| ED UN             | 图 原因建模 ^    |                      |                        |                     |                 |
| в                 | 工单状态切换原因    |                      |                        |                     |                 |
| 田和中心              | 把次數量调整賬     |                      |                        |                     |                 |
| 11<br>12/5-15(28) | 推次数量调整原因    |                      |                        |                     |                 |
| e                 | 能次释放原因      |                      |                        |                     |                 |

| =            | German   | · and the and |
|--------------|--|---|
| ۹.           | Q=+  | * 不良的 * 工事状态切换原题 * 抗众致激励影响 *  |
|              | 题 工地市員 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |   |
| -            | ▲ 电子墨客 ~<br>批次数量调整原因组  | × 春秋 马入文件 山   |
| 52294        | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  | ist't   |
| Sec.         | 四 私告證授 ~ 和次数量调整原因组名称: 描述: 加入   | 0./ 1000  |
|              | SS constrait ~ _   | 17-19 10-00 - 17-19 10-00 - 17-19   |
| 1000         | · 器 加熱计划 · 共2 例  | 20条页 /  |
| 83           | 序号 北次数量词数原因  | 展作  |
| COLUMN .     | 2015年1月1日 - 一日日本 1月1日日 |   |
| EE<br>BOILTR |  |   |
| 8            | 工施共变初期间图   | 加查 建安   |
| Eli+0        | 0 4000000000 ·   |   |
|              | 和1×102章 动物能探测  |   |
| Ģ            | 北次時後月四   |   |

点击【添加】按钮,增加批次数量调整原因,将原因组和原因做关联。

| =           | Garmen     |           |                                 |   |           | (* BURNE       | 6          | 优加王<br>MDNC=III |
|-------------|------------|-----------|---------------------------------|---|-----------|----------------|------------|-----------------|
| ٩           | Q          | With X    | 工学管理 × 工艺学校卡 × 成开数图 ×           | 数据采集建模 × 数据采集应用 ×                       | 不良分类 × 間以 |                | 8 批次数量调整   | 周田 * …          |
| -           | E INNA     |           | erection (                      | (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11) |           |                |            |                 |
| -           | ⊿ 电子签名     |           | 批次数量调整原因组                       |   |           | ×              | 128 324    | <b>文作</b> 山     |
| 演出目的        |            | ~~<br>#49 |                                 |   |           |                | 1017       | 1               |
| -           | 四、标题证明     | * 1       | * 批次数量调整原因组名称: 证证人              | 描述:「赤いろ                                 |           |                |            |                 |
|             | 85 (###H11 |           |                                 |   |           |                | ing here a |                 |
| 10:00 10:00 | 器 机输计机     |           | Conference of the second second |   | _         | а <del>н</del> |            | 20-第/面 ~        |
| 9           | 國 人民团近     | ×         | 序号 "批次数量调整原因                    |   | 操作        | - 10           |            |                 |
| 人员提择        | 田 工作日南     |           |                                 | 暂无数据                                    |           |                |            |                 |
|             | E MERSON   | ~         |                                 |   |           | _              |            |                 |
| ÷.          | 工業状态切換     | 849 .     |                                 |   | 重置 现      | × .            |            |                 |
| (1987)442   | 批次数编词部则    | 8         |                                 |   |           |                |            |                 |
|             | 北次政制制部     | m.CI.     |                                 |   |           |                |            |                 |
|             | 北次軍政府回     |           |                                 |   |           |                |            |                 |

如果想要修改批次数量调整原因组信息,点击【编辑】按钮,修改信息之后,点击【提交】。

| =          | Gamer      |                      |                        | + 105.09.00         | Et C KUS           |
|------------|------------|----------------------|------------------------|---------------------|--------------------|
| ۹          | Q          | 作問題 × 工艺参数卡 × 成用配置 × | 数据采集建模 × 数据采集应用 × 不良分类 | × 不良原因 × 工单状态切换原因 × | 我次数重调整原因组 × …      |
| -          | 85 I&334 ~ | 数量调整原因坦:             | 重度 直应                  |                     |                    |
|            | a 电子签名 · · |                      |                        |                     | 新新 马入文件 由          |
| Restin     |            | 序号 数量调整原因坦           | 修改人                    | 修改时间                | 操作                 |
| 10<br>10   | 四 标卷建模 ~   | 7 w                  | 35.8FHR                | 2024-07-22 17:03:58 | 211 AN 100 1       |
|            | 留 保养计划 ∨   | 2 测试                 | 张新悦                    | 2024-07-22 17-02-29 | · 洋術 编编 - 1988 - 1 |
| 2015-12119 | 20 点标注题 ~  | 共2条数级                |                        |                     | 20 条页 ~            |
|            | 100 人员消逝 ~ |                      |                        |                     |                    |
|            | 88 工作日历 ~  |                      |                        |                     |                    |
| NG INCOM   |            |                      |                        |                     |                    |
| в          | 工能状态切换通过   |                      |                        |                     |                    |
| 目的中心       | 批次数量调整度。   |                      |                        |                     |                    |
|            | 批次数量调整第因   |                      |                        |                     |                    |
|            | 批次釋放原因     |                      |                        |                     |                    |
| ₩<br>EFF:  | 批次辦量原因     |                      |                        |                     |                    |

如果想要删除批次数量调整原因组信息,则在左侧列表中选中需要批次数量调整原因组信息,点击【删 除】按钮,系统会提示【是否确认删除】,点击【确定】,该数据删除成功,点击【取消】,页面返回 至该数据的详细页面。

| E                   | COCTMANSIO                                     |                   | • mgmm                   | Di 2世王<br>Wott/PE |
|---------------------|--|-------------------|--------------------------|-------------------|
| ٩                   | Q 韓國 × 工艺参数卡 × 应用配置 ×                          | 数据采集建模 × 数据采集应用 × | 不良分类 × 不良原因 × 工单状态切换原因 × | 此次較重調整則因用 × _     |
|                     | 12日 工業活用 - *********************************** | 重型 重羽             |                          |                   |
| -                   | ▲ 电子图名 ~                                       |                   |                          | 10 REGARET?       |
| NULLE               | ※ 品质建築 ~ 序号 数量调整原因地                            | 修改人               | 修改时间                     | 1 EN 01           |
| 8.<br>1155          | 日本部署   | 建新花               | 2024-07-22 17:03.58      | 评情 编辑 新路          |
|                     | 田 保持计划 ~ 2 第44                                 | 意新校               | 2024-07-22 17:02:29      | Linut and the     |
| 2621                | 部 (AND+2) ~ 共2条数数                              |                   |                          | 1 20 条/页 >        |
| -                   | A 人员资源 ~                                       |                   |                          |                   |
| Amples              | 器 工作日历 ~                                       |                   |                          |                   |
| <b>70</b><br>100000 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·          |                   |                          |                   |
| •                   | 工庫状态切换原因                                       |                   |                          |                   |
| 住祭中の                | 社次数量補整導  |                   |                          |                   |
|                     | 社次政策刘加厚因                                       |                   |                          |                   |
| m                   | 批次释放面因   |                   |                          |                   |

系统提供【复制】功能,能够快速创建新的批次数量调整原因组信息。在左侧列表中选中需要被复制的 批次数量调整原因组信息,点击【复制】按钮,修改名称,点击【保存】即可。

| =                | Garman  |      |       |         |        |           |     |          |        |                  | + SINKARAJIY | E.     | ★ 沈慧王<br>■ MCM/PEI |
|------------------|---------|------|-------|---------|--------|-----------|-----|----------|--------|------------------|--------------|--------|--------------------|
| Q.               | 0       |      | 单链道 × | 工艺参数卡 × | 应用配置 × | 数据采集建模    | × ş | 問題来集成同 × | 不良分类 × | 不良原因 ×           | 工师状态切换原因 ×   | 批次數量   |                    |
| ·<br>第四日<br>第四日  | 88 工具油具 | ~    | 数量调整  | 原因归:    |        |           |     | an in    |        |                  |              |        |                    |
| *                | ▲ 电子签名  | ÷    |       |         |        |           |     |          |        |                  |              | 910    | 每入文件 击             |
| NEX 1            | 10 品质建模 | ~    | 序电    | 数量调整原因组 |        | 權改入       |     |          |        | 修改时间             |              | 18/1   |                    |
| <b></b>          | 13 标选规模 | ~    | 1     | w       |        | 786,96715 | 5   |          |        | 2024-07-22 17:03 | 58           | 洋狮 第   |                    |
| =                | 器 保养计划  | ~    | 2     | not.    |        | 电新作       | ę   |          |        | 2024-07-22 17/02 | 29           | i¥18 5 |                    |
|                  | 器 点检计划  | *    | 共2条数  | 38      |        |           |     |          |        |                  |              |        | 1 20 新贡 v          |
|                  | ■ 人员浅质  | ~ 1  |       |         |        |           |     |          |        |                  |              |        |                    |
|                  | BB 工作日历 | *    |       |         |        |           |     |          |        |                  |              |        |                    |
| E IN LEAR        | 凹 限因继续  | ~    |       |         |        |           |     |          |        |                  |              |        |                    |
| в                | 工单状态切除  | (RB) |       |         |        |           |     |          |        |                  |              |        |                    |
| 日気中心             | 批次数量調整  | M    |       |         |        |           |     |          |        |                  |              |        |                    |
| STREET OF COLUMN | 批次数量调整  | 原因   |       |         |        |           |     |          |        |                  |              |        |                    |
|                  | 批次释截原因  |      |       |         |        |           |     |          |        |                  |              |        |                    |

# 批次合并原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

## 批次拆分原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

### 批次搁置原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

## 批次释放原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

### 批次关闭原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

# 批次打开原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

# 分发数量不同原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

#### 移除差异原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

### 移除原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

### 工单状态切换原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

## 返工原因

请参考【批次数量调整原因】模块。

### 返工原因组

请参考【批次数量调整原因组】模块。



# 工单任务

### 工单任务

工单任务模块,以工单为基础创建批次信息。页面按照生产完成情况区分为【未完成工单】和【已完成 工单】。根据生产计划模式不一样,区分为【工单任务】和【工单派工】两个模块。

| ŧ                  | Goether       |     |     |               |          |           |       |         |         |            | +=              | NCT-8  | E.    | 王献功 C<br>Brivela |
|--------------------|---------------|-----|-----|---------------|----------|-----------|-------|---------|---------|------------|-----------------|--------|-------|------------------|
| ۹                  | 0.000         |     | IME | 246           |          |           |       |         |         |            |                 |        |       |                  |
|                    | C RINN        | ~   | 工单任 | 务工单           | 版工       |           |       |         |         |            |                 |        |       |                  |
| MINE .             | 工单任新          |     | 工作: |               |          |           | 计划开   | 附出时间:   |         |            | 计顺规或时间          | e nin  |       |                  |
| WILLING<br>MILLING | 批次创建          |     |     |               |          |           |       |         |         |            |                 |        |       | 2 2 R            |
|                    | 工单位公司制        | - F |     |               |          |           |       |         |         |            |                 |        |       | -                |
| EARWAR             | 晋 thicking    |     | 未完成 | IM E          | 完成工學     |           |       |         |         |            |                 |        |       |                  |
| ROED               | <b>由</b> 生产操作 | *   | 序号  | 1.01          | 产品       | 教業        | 成量单位  | RINS    | 工单优先级   | 计划开始时间     | 计划完成时间          | 工學状态   | 生产遗産  | BRITE            |
| ED<br>Altigette    |               | 1   | 4.  | 测试物料变         | 好年品000   | 12,0000   | seilä | 2,0000  | ф       | 2024-07    | 2024-07 30 18:. | 未开始    | 0%    | 的細胞次             |
| -                  |               |     | 2   | copy_of_co    | t户后/000  | 111/0000  | cips2 | 21/0000 | <b></b> | 2024-07-,. | 2024-07-25.17   | 生产中    | 0%    | 創創批次             |
| 18.08              |               |     | 3   | copy of Jight | 1583     | 121.0000  | cursi | 2,0000  | -76     | 2024-07-   | 2024-07-10 11-  | 生产中    | 12%-  | 自關批次             |
| в                  |               |     | 4   | KNSTCODZ      | KINST    | 100,0000  |       | 10.0000 |         |            |                 | 生产中    | 0%    | 创硬批次             |
| 19年の               |               |     | 5   | 555           | Witness. | 125,9000  |       |         |         |            |                 | 未开始    | 0%    | 自動批次             |
| HI-HORN            |               |     | 6   | REAL          | Witasa.  | 3344,0000 |       |         |         |            |                 | 未开始    | D96   | 個確批次             |
| -                  |               |     | 7   | 55            | MELSIS . | 33,0000   |       |         |         |            |                 | 未开始    | 0%    | 的理由认为            |
| ALC: NO            |               |     |     | man of 70     | OWET     | 100.0000  |       |         |         |            |                 | ALC: N | - And | Carpenter Ver    |

进入工单任务页面,默认展示【工单任务】的【未完成工单】页面。

选中工单任务表中工单数据,点击【创建批次】按钮,跳转至批次创建弹框页面。

| E              | GOCTIMANT |     |              |           |           |      |         |         |            | 1              | 150  | Eł   | 2 双键五<br>MOM/PE |
|----------------|-----------|-----|--------------|-----------|-----------|------|---------|---------|------------|----------------|------|------|-----------------|
| ٩              | Q         | 工程  | EM.          |           |           |      |         |         |            |                |      |      |                 |
| 10<br>10<br>10 | N REAL A  | 工単位 | <u>券</u> 工单  | INI       |           |      |         |         |            |                |      |      |                 |
| -              | 工即任务      | 工单: | mpi .        |           |           | 计划开  | 随时间:    |         |            | 计划完成时间         | ņ:   |      | e               |
| BALLESS .      | 此次自我能     |     |              |           |           |      |         |         |            |                |      | æ    | 1 前別            |
|                | 工单状态切换    |     |              |           |           |      |         |         |            |                |      |      |                 |
| 车洞拳列           | 目 出次管理 ~  | 未完成 | 14 8         | 完成工商      |           |      |         |         |            |                |      |      |                 |
| 2001039        |           | 终与  | TW           | 产品        | 80.B      | 度最单位 | FIRE    | 工单优先级   | 计划开始时<br>间 | itabiaanij     | 工作状态 | 生产进度 | 18/7            |
| EB<br>Amittat  |           |     | 测试器科学        | 17年1月1006 | +2,0000   | Gest | 2,0000  | ÷       | 2024-07    | 2024-07-30 13_ | 未开始  | 0%   | 包羅服次            |
|                |           | 2   | cony of co.  | 1产量000    | 116.0000  | 1962 | 27.0000 | <b></b> | 2024-07-   | 2024-07-28 17- | 生产中  | 0%   | 包围批次            |
| 18.0.0         |           | 1   | copy of That | 15:01     | 121,0005  | ces2 | 2,0000  | 液       | 20.24-07   | 2024-07-10 11- | 生产中  | 0%   | 自動批次            |
| •              |           | 4   | RNS10802     | KNST      | 100,0000  |      | 10.0000 |         |            |                | 生产中  | 0%   | 創創批次            |
| 9999-14G       |           | .5  | 555          | Mitsan.   | 125,0000  |      |         |         |            |                | 末行给  | D%   | 包疆批次            |
| HISTORIA       |           | ÷   | 施取的          | Mitma.    | 3344.0000 |      |         |         |            |                | 韦开始  | 0%   | 创建批次            |
| 151            |           | τ   | 55           | Witne.    | 33,0000   |      |         |         |            |                | 未开始  | D96  | 包建批次            |
| manu           |           |     |              | (NOT      |           |      |         |         |            |                | DET  | -    | O BRIES         |

在弹框页面上输入批次名称\*、选择批次等级、工作流程、输入数量信息,点击提交按钮,批次创建成 功。

| ŧ.   | Goomastic                    | 创建批次                                    | ×   | 20120 | e.   | 13      |
|--|------------------------------|---|-----|-------|------|---------|
| q,   | Q I#                         | 工单信息                                    |     |       |      |         |
| 100<br>10112   | 1 第二前指 ~                     | 工单: 测试物料变更 产品: t产品000001 未該工数量: 10.0000 |     |       |      |         |
| in the second  | 工单任务 工单:<br>出次:88章<br>工单状态组织 | <b>会理批次</b><br> 北量会理: 生产指定:             |     | 129   | •    | =       |
|  | 日 毗次監理 ~                     | * 批次名称 自动生成                             |     |       |      |         |
| 55<br>20120  | 由 生产器件 ~ 序列                  | HEA.                                    |     | 工单状态  | 生产进度 | 操作      |
|  | 4                            | - 批次形态                                  |     | 朱开始   | 0%   | - ėjupį |
|  |                              |   |     | 生产中   | 0%   | 03023   |
| NO.  | a                            | * 工作店                                   |     | 生产中   | 0%-  | ENER    |
| в  | а.                           | copy_ol_测试工作流1并行退工 V                    |     | 生产中   | 0%   | Aust    |
| 生活中心   | S                            | + HLZ.SS                                |     | 表开缩   | 0%   | Ruter   |
| 11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11 | 8                            | WILLO-                                  | - 1 | 未开始   | 0%   | 2023    |
| 8  | ť                            | 現2月6                                    | 揭交  | 未开始   | D%-  | AUN     |

备注:在维护批次名称的时候,选择【自动生成名称】,系统将优先选择工单上设置的流水号规则自动 生成批次名称,如果工单上未设置,则根据产品上绑定的流水号规则进行生成。

| ₽.               | Gamuen    | 创建批次                                    | ×              | 64 5         | R#3              |
|------------------|-----------|---|----------------|--------------|------------------|
| ٩                | ٩         | 工型 【工单信息                                |                |              |                  |
| erre             | )( #18# ~ | 工单: 测试物料支更 产品: t产品000001 未返工数量: 10.0000 |                |              |                  |
| 18<br>Reamte     | 工即任登      |   |                |              | 12.15            |
| -                | 工業状態調整    |   |                |              |                  |
| 25<br>(512)      | 查 並不勝任 →  |   | 工件(0)          | 5 生产进度 W     | 17:              |
| <b>छ</b><br>जन्म |           | - 批次形态                                  | 末开他            | <b>0% 10</b> | ROMANTE (SV.     |
|                  |           | 2 工作充                                   | \$2.00 million | D76 Bi       |                  |
| E                |           | 3<br>copy_of_圆试工作流t并行返工 v<br>4          | 生」<br>1117年4月  | 016 BU       | metric<br>metric |
| 340              |           | 5 - 批次数量                                | 地开始            | pa. El       | MILLION:         |
| of the log       |           | 6                                       | 未开始            | 076 AU       | 25.16 TH         |
| ø                |           | 7 53                                    | 3 課文 未开始       | 076 BU       | 開始次              |

已经创建好的批次能够在【批次列表】模块中查询到数据信息。

系统支持批次的批量创建,开启【批量创建】阿牛,页面进入批量创建页面。系统自动带出流水码规则,可修改,选择批次形态、工作流、批次数量信息,点击【提交】即可。

| •                 | Gachanara |      | 创建批次            |      |             |      |                | ×    | 3448       | 20 |
|-------------------|-----------|------|-----------------|------|-------------|------|----------------|------|------------|----|
| ٩                 | Q         | 工単位  | 工单信息            |      |             |      |                |      |            |    |
|                   | で、派工管理 へ  | 工单任  | 工单: 测试物料变更      | 产品   | : 1产品000001 |      | 未派工数量: 10.0000 |      |            |    |
| ۵                 | 工学任务      | 工单:  | 創建批次            |      |             |      |                |      | -          |    |
| EATREN            | RE2X HORE |      | 批量创建            | 生产指定 |             |      |                |      |            |    |
| 8                 | 工单状态切换    | -    |                 | 0    |             |      |                |      |            |    |
| E LALBORT         | 吕 批次管理 ~  | .未完成 | 市大の利用           |      |             |      |                |      |            |    |
| Rin mar           | 自生产操作 ~   | 序号   | 流水号小四           |      | Ŷ           |      |                |      | 工单状态       | 4  |
| -                 |           | 1    | • 批次形态          |      |             |      |                |      | 来打分-       |    |
| 人間總統              |           |      | 通送評             |      | ~           |      |                |      | al mile    |    |
| <b>R</b><br>STUDE |           | 2    | * 工作流           |      |             |      |                |      | 生产中<br>生产中 |    |
| -                 |           | 4    | copy_of_测试工作流1并 | 村返工  | ~           |      |                |      | 生产中        |    |
| EB (PA)           |           | -    | * 批次数量          |      |             | 数量为1 |                |      | -          |    |
| -                 |           | 2    | SINGA.          |      |             | 0    |                |      | 24.1125    |    |
| ERENTRA.          |           | 6    |                 |      |             |      |                |      | 能代末        |    |
| 8                 |           | 4    |                 |      |             |      | R              | 划 提交 | 表开始        |    |

在批次创建的时候,也能够指定生产工站由哪一个人员在哪一台设备上进行生成。开启【生产指定】按 钮开启之后页面展示出生产指定内容,默认从工单中获取数据,可修改可添加。

| =                                      | Gamen           | 金融批次 ×                    | (Alternation) | B tras             |
|--|-----------------|---------------------------|---------------|--------------------|
| a.                                     | Q               | 會細胞化次                     |               |                    |
| -                                      | N WING - INTE   | 和1.0000 生产和定              |               |                    |
| 30120                                  | ING             |                           | (II)          |                    |
| No.                                    | 机状态推            | 5.40x4                    |               | 80 50              |
|  | TWINELINE       |                           |               |                    |
| ange.                                  |                 | - 批次形态                    |               |                    |
| EE<br>Conterer                         | 由生产1941 - 序列 工作 | and a                     | 工卵状质          | 12 <b>7-8</b> 8 89 |
| -                                      | 1 Butters       | · 工作统                     | - 冰田崎         | ok. Burner         |
| Agyana                                 | 2               | copy_ct_sextrac_HTSE_HTSE | 生四中           | 0% 在副和此大           |
| =                                      | J may be        | - 推次版量<br>二、人             | 生产中           | ONL CONTRACTO      |
|  | 4 WNSTOWER      |                           | 生产中           | 16% 自動形象           |
| E)<br>Elino                            | S 535           | • 52**102241              | 35.77M        | DVG. TEMPERAT      |
| ==                                     | 1 (338)         | 序程 "工站 描定生产设备 指定生产人员 操作   | 环开始           | -04- (humanis)     |
| 0.90/0                                 | 17. ŞŞ          | 6785                      | 朱井崎           | Dis PRIMER.        |
|  | ê crey an i     |                           | Par           | DH. BURNES         |
| ET RIT                                 | 6 cuty_6/_      |                           | 牛产中           | DIS FERNICA        |
| iiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii | 115 15.1        | B26 222                   | 19.77 M       | -0%. 1948.00X      |

信息维护完成后,点击提交按钮,连同批次信息一并提交成功

### 工单派工

在排产派工模块,将工单进行排序生产。页面分为【未排产工单】、【已排产工单】、【已投产工单】 三个模块,系统默认定位在【未排产工单】栏目上。

|              | Gactimetro |    |      |     |        |                         |           |          |                   | E.                | 0    | 建制<br>ADM/P后 |
|--------------|------------|----|------|-----|--------|-------------------------|-----------|----------|-------------------|-------------------|------|--------------|
| q;           | Q CHIEF    |    | 工单任  | 39  |        |                         |           |          |                   |                   |      |              |
|              | 26 浙江新疆 ~  |    | 工单任约 | ę.  | 工单派工   |                         |           |          |                   |                   |      |              |
|              | 工单任务       |    | 名称   | 197 |        |                         | 计划完成时间:   |          | 计划开始时             | <b>4</b> : 369-7  |      | 9            |
|              | 批次创制       |    |      |     |        |                         |           |          |                   |                   | 8.8  | <b>唐</b> 府   |
|              | 工单状态切换     |    |      |     | -      | The local design of the |           |          |                   |                   |      |              |
| 國際野          | 日 北次世祖 ~   | -  | 未除产。 |     | 日時一工中  | CR0°T#                  |           |          |                   |                   |      |              |
| 8<br>1000    | 由生产制作 ×    |    |      | 序号  | I.W    | 产品                      | 数量        | 度量单位     | 计却开始时间            | 计划形成时间            | 工单状态 |              |
|              |            | P. |      | 1   | 源试物料变更 | b <sup>as</sup> 記000001 | 12.0008   | ces8     | 2024-07-30 13:39: | 2024-07-30 13:40: | 未开始  |              |
| . 60 BSM0    |            |    |      | 2   | 555    | 测试aua产品2                | 125.0000  |          |                   |                   | 末开始  |              |
| 15<br>192391 |            |    |      | 3   | HEHEHE | 测试和神园                   | 3344.0000 |          |                   |                   | 未开始  |              |
|              |            |    |      | 4   | 55     | 测试aaa产品:T               | 33.0000   |          |                   |                   | 未开始  |              |
| 38中O         |            |    |      | 5   | .201   | zcī                     | 10.0000   |          |                   |                   | 未开始  |              |
| ==           |            |    |      | -6  | W-1-1  | <b>限</b> 1011           | 100,0000  | 神道000003 |                   |                   | 未开始  |              |
| 101152380    |            |    |      | 7   | 测试     | t产品000001               | 12.0000   |          |                   |                   | 末开始  |              |
|              |            |    |      | 8   | zuy工师  | 标合图000001               | 0.0000    |          |                   |                   | 未开始  |              |

选中需要参与排序生产的工单,页面会展示出【工单排产】按钮。

| =                   | Gactimen   |     |     |        |        |              |           |          | -                 | The sea of | C 358 | AE<br>MF型 |
|---------------------|------------|-----|-----|--------|--------|--------------|-----------|----------|-------------------|---|-------|-----------|
| ٩.                  | Q          |     | 工单组 | 膀      |        |              |           |          |                   |   |       |           |
|                     | initian or | ¢.  | 工单任 | 务      | 工業第工   |              |           |          |                   |   |       |           |
| ~                   | 工单任务       |     | 名称: | 1965   |        |              | 计划完成时间:   | ÷        | 三 计划开始时           | 间: 2  |       | 8         |
| ARACARIA            | 批次的制       |     |     |        |        |              |           |          |                   |   |       | <b>推拐</b> |
| A                   | 工单状态切除     |     | 未建产 | T#     | 已排产工单  | 已投产工单        |           |          |                   |   |       |           |
|                     | 2 批次管理     | · · |     | _      | _      |              |           |          |                   |   |       |           |
| ज्ज्<br>स्वर्थन्त्र | 會 生产操作     | ~ . | 已透中 | 28行 36 | 工印牌产   |              |           |          |                   |   |       |           |
|                     |            | 1   |     | 序号     | 工单     | 产品           | 数篇        | 度量单位     | 计划开始时间            | 计划完成时间  | 工单状态  |           |
| 人研究部                |            |     |     | 1      | 派试验科发更 | n##384000001 | 12.00930  | cesil    | 2024-07-30 13:39: | 2024-07-30 13:40%   | 涂开始   |           |
| 88                  |            |     |     | z      | 555    | 测试ata产用/2    | 125,0000  |          |                   |   | 未开始   |           |
| 10040               |            |     |     | з      | aturan | Witam7732    | 3344,0000 |          |                   |   | 末开始   |           |
| 日<br>(118)(11-1)    |            |     | 8   | 4      | 55     | 憲ifana产品。1   | 33.0000   |          |                   |   | 未开始   |           |
|                     |            |     |     | 5      | 201    | 201          | 10.0000   |          |                   |   | 未开始   |           |
| SUCH 12 위           |            |     |     | Б      | W-2-1  | 测试1          | 100.0000  | 10000003 |                   |   | 未开始   |           |
| ₩.                  |            |     |     | 2      | 2005 . | t/PEE000001  | 12,0000   |          |                   |   | 未开始   |           |

根据需要维护生产顺序,维护完成后点击【确认】按钮。

| =              | Game      |     |        |                        |           |           |            |               |      | 1                                      | 178 E   | 5                     | 11 H H |
|----------------|-----------|-----|--------|------------------------|-----------|-----------|------------|---------------|------|--|---------|-----------------------|--------|
| α              | a         |     | 主单征里   |                        |           |           |            |               |      |  |         |                       |        |
|                | 30 m.1904 | 工单排 | 产      |                        |           |           |            |               |      |  | ×       |                       |        |
| 201-2-1<br>200 | 主义任职      | 序号  | 工单     | 产品                     | 数重        | 度量单位      | 计划开始时间     | 计划完成时间        | 工单状态 | *生产日期                                  | *生产顺序   |                       |        |
| No.            | 63267     | 1   | 测试物料变更 | t产品000001              | 12.0000   | ces8      | 2024-07-30 | 2024-07-30    | 未开始  | sheet, cr                              | 80.8    |                       | 香词     |
| -              | 工作仅为加强    | 2   | 555    | 测试asaj <sup>as</sup> _ | 125,0000  |           |            |               | 未开始  | 100000 127                             | - 222 - | and the second second |        |
| 1592           | 目 新次管理    | 3   | 板板板    | 测试asa) <sup>2</sup> 日  | 3344.0000 |           |            |               | 未开始  | that its                               | 100.0   |                       |        |
|                | (2) 生产操作  | 4   | 55     | Mitaca/2 _             | 33.0000   |           |            |               | 未开始  | invoit m                               | 200×    |                       |        |
| 88             |           | 5   | zc1    | zc1                    | 10.0000   |           |            |               | 未开始  | 1000 E                                 | 2014    | 工单铁态                  |        |
| and the        |           | 6   | W-1-1  | 测试1                    | 100,0000  | H种位000003 |            |               | 未开始  | 100 million 151                        | TRA-    | =7792                 |        |
| 18             |           | 7   | 测试     | t产品000001              | 12.0000   |           |            |               | 末开始  | 1000                                   | imλ.    | = 77.02               |        |
| in the second  |           | 8   | zy工单   | t产品000001              | 0.0000    |           |            |               | 未开始  | ()()()()()()()()()()()()()()()()()()() | 一面临入    | 1.17.72               |        |
| na<br>Seec     |           |     |        |                        |           |           |            |               |      |  | -       | SUTTLE .              |        |
| ==             |           |     |        |                        |           |           |            |               |      | 4                                      | ANN MIL | 3.开始                  |        |
| (19-12)        |           |     |        | Wate-I                 | 1996      |           | 100.000    | - Martineonoo | 2    |  |         | 元开始                   |        |
| 100            |           |     | -      |                        |           |           |            |               |      |  |         |                       |        |

点击【确认】之后,工单的状态切换为已排产,数据会展示在已排产投产模块中。

选中工单信息,页面展示出【取消排产】和【工单投产】两个按钮。

取消排产,工单状态回归至【未排产工单】栏目中。

工单投产,工单流转至【已投产工单】栏目,且在工单任务中能够看到该数据并且基于该工单能够创建 生产批次。
| Ŧ            | GOCTIMANTO |      |       |       |           |           |       |        |        | • #EXES | E.          | 5 M  | <b>加出</b><br>040户届 |
|--------------|------------|------|-------|-------|-----------|-----------|-------|--------|--------|---------|-------------|------|--------------------|
| ۹            | q          | 工单任  | 勞     |       |           |           |       |        |        |         |             |      |                    |
|              | 21 RITER ~ | 工单任务 | 9     | 工業設工  |           |           |       |        |        |         |             |      |                    |
| and a        | 工单任务       | 名称   | int.v |       |           | if sheet  | 990): |        | itt    | 加开始时间   |             |      |                    |
| NAUTR        | 批次创建       |      |       |       |           |           |       |        |        |         |             | -    | 推进                 |
|              | 工单状态切换     |      |       |       |           |           |       |        |        |         |             |      |                    |
| <b>三间都务</b>  | 日 批次管理 🗸   | 未排产」 | C.M   | 已開产工作 | 已投产工单     |           |       |        |        |         |             |      |                    |
| R.<br>Salara | 也 生产操作 v   | 已迭中  | 行名    | 取消排产  | 工作的产      |           |       |        |        |         |             |      |                    |
| -            | 1          |      | 序号    | 名称    | 产品        | 20.00     | 度量单位  | 计划开始时间 | 计划完成时间 | 工单状态    | 生产日期        | 生产版  | 序                  |
|              |            |      | 1     | 第二票试》 | KNST      | 10.0000   |       |        |        | 日相同     | 2024-07-15  | Ŧ    |                    |
| -            |            |      | ź     | 源工测试2 | KNST      | 1000.0000 |       |        |        | Billion | .2024-07-15 |      |                    |
| il te alcan  |            |      | ą.    | 测试    | 44面000001 | 12,0000   |       |        |        | 已规学     | 2024-08-04  | 1    |                    |
| 日<br>19940   |            | 共3条数 | 圃     |       |           |           |       |        |        |         |             | 1 20 | 新知く                |
| ##<br>#1953% |            |      |       |       |           |           |       |        |        |         |             |      |                    |
| -            |            |      |       |       |           |           |       |        |        |         |             |      |                    |

点击【工单投产】,系统提示状态切换成功,数据流转至【已投产工单】。

|            | GGETMANFIC    |    |             |             |         | ◎ 工单状     | 态更新成功          |        |        | • 期此转度 | Ee         | C NOW-B   |
|------------|---------------|----|-------------|-------------|---------|-----------|----------------|--------|--------|--------|------------|-----------|
| ۹          | Queen         |    | 工单任务        |             |         |           |                |        |        |        |            |           |
|            | 30 WIER       | ~  | 工单任务        | 工作放工        |         |           |                |        |        |        |            |           |
| -          | 工单任务          |    | 名称: /////// |             |         | 计划完成图     | <b>加</b> 2 可能加 |        | ti its | 加开始时间  | <i>a</i> . |           |
| 8451040    | 批次创建          |    |             |             |         |           |                |        |        |        |            | 直接 直接     |
|            | 工单状态切换        |    |             |             |         |           |                |        |        |        |            |           |
| 左/國學術      | 吕 批次管理        | ų. | 未掛7%工庫      | C305, Tab   | C90° T# |           |                |        |        |        |            |           |
| E<br>Canal | <b>白</b> 生产操作 | •  | 序号          | 名称.         | 产品      | 数量        | 度量单位           | 计划开始时间 | 计划完成时间 | 工单状态   | 生产日期       | 生产脑亭      |
| 80         |               |    | 1           | ON IN MICH. | KNST    | 10.0000   |                |        |        | 已排产    | 2024-07-15 | 1         |
| 人员使家       |               |    | z           | 派工测试2       | KNST    | 1000,0000 |                |        |        | 已排产    | 2024-07-15 | t         |
| ane ane    |               |    | 共2条数据       |             |         |           |                |        |        |        |            | 1 20 船页 > |
| 8<br>6840  |               |    |             |             |         |           |                |        |        |        |            |           |
|            |               |    |             |             |         |           |                |        |        |        |            |           |
|            |               |    |             |             |         |           |                |        |        |        |            |           |

在工单任务中能够看到该工单数据,能够进行生产批次的创建操作。

| =              | Gachan  |    |       |             |         |           |       |         |       |            | * (I           | 1204-01 | E.  | - 7  | 大加五<br>MOMP 新 |
|----------------|---------|----|-------|-------------|---------|-----------|-------|---------|-------|------------|----------------|---------|-----|------|---------------|
| ۹.             | 0       |    | 工单位   | ER.         |         |           |       |         |       |            |                |         |     |      |               |
|                | X SIMU  | *  | 工单任   | 好 工師        | 派工      |           |       |         |       |            |                |         |     |      |               |
| and a          | 工业住地    |    | 主神:   | 测试          |         |           | 计划开   | F始时间    |       |            | 计划形成时间         | 1       |     |      |               |
| erisaria.      | 1122月1日 |    |       |             |         |           |       |         |       |            |                |         |     |      | 2 20 HZ       |
|                | 工業の告切機  |    |       |             |         |           |       |         |       |            |                |         |     |      |               |
| 5月3日           | 晋 批次管理  | 94 | 未完成   | E E         | 完成工學    |           |       |         |       |            |                |         |     |      |               |
| R.<br>Radiated | 卤 生产制作  | ×  | (8-8) | 1.0         | 产品      | 81.8E     | 度量单位  | 派工数量    | 工學优先级 | 计划开始时<br>同 | 计划完成时间         | 工单状态    | 生产( | 西皮   | 18/15         |
| 100<br>人可说明    |         |    | r.    | 测试物料变       | 作"扇000  | 12.0000   | i.est | 2,0000  |       | 2024-07    | 2024-07-30 13: | 未开始     |     | 0%   | 创建能次          |
| _              |         |    | ş     | cupy_of_mit | 测试计     | 121/0000  | ces2  | 2,0000  | 75    | 2024-07-   | 2024-07-10 11- | 生产中     |     | 0%   | 自建起次          |
| 2000           |         |    | 3     | RISES       | KNST    | 10.0000   |       | 2.0000  |       |            |                | 己柳产     |     | 20%  | 包建很次          |
| 2              |         |    | a.    | 蒙王师起2       | KNST    | 1000,0000 |       |         |       |            |                | 已排/#    | 1   | 10.2 | 前遭抵次          |
| 主要中心           |         |    | s     | 网试验生        | (严重000  | 111.0000  |       | 1.0000  |       |            |                | 生产中     |     | 196  | 回建加次          |
| EIRER R        |         |    | 6     | 潮話          | t/P局000 | 12.8000   |       | 12,8000 |       |            |                | GRI     |     | 17%6 | 创建能次          |
|                |         |    | 共日勤   | te lat      |         |           |       |         |       |            |                |         |     | 1    | 20 赛页 V       |

# 批次创建

在【批次创建】模块中,创建新的批次信息,输入【批次名称】--批次名称也可以根据设定的流水码规则 自动生成名称、【批次等级】、【工单】、【产品】、【数量】、【度量单位】、【工厂】、【工作 流】信息,带"\*"号的为必填项,点击【提交】按钮,一条新的批次信息创建完成。

| -            | Goomente  |   |    |                           |          |    |       |      |      |      |         | - 70 | 004    | E: | 01 | EME<br>ENGL |
|--------------|-----------|---|----|---------------------------|----------|----|-------|------|------|------|---------|------|--------|----|----|-------------|
| a,           | Q (1) (1) |   |    | IWEB                      | * 10000  | 6× |       |      |      |      |         |      |        |    |    |             |
| ana<br>Mina  | IT HINGH  | ö |    | <ul> <li>社次代称:</li> </ul> | (886A) * |    |       |      |      | 1000 | 65# (D) |      |        |    |    |             |
| neim         | 推动的建      |   |    | - Brown                   |          |    |       |      |      |      |         |      | - 41.8 |    |    |             |
| 5            | 199203    |   |    | 演算单位                      | 215      | .* | 。工作流: | 4004 | - 70 | T    | 601     | ×    |        |    |    |             |
| 1998         | E man     | 9 |    |                           |          |    |       |      |      |      |         |      |        |    |    |             |
|              | (1) 生产制作  | × | ę, |                           |          |    |       |      |      |      |         |      |        |    |    | _           |
| an<br>Annen  |           |   | ľ  |                           |          |    |       |      |      |      |         |      |        |    |    |             |
| RS<br>CLAREN |           |   |    |                           |          |    |       |      |      |      |         |      |        |    |    |             |
| 8<br>        |           |   |    |                           |          |    |       |      |      |      |         |      |        |    |    |             |
|              |           |   |    |                           |          |    |       |      |      |      |         |      |        |    |    |             |

业务说明:

- 当【工单】和【产品】都选择的情况下,工单的优先级更高,批次所采用的信息为工单信息。
- 批次名称不能重复存在
- 选择工单创建批次的时候, 会验证批次数量是否超过了工单数量。
- 【产品】和【工作流】既可以选择默认版本也可以选择指定版本。选择默认版本,在提交成功之后,会以当前的默认版本为流转的一句,且不会自动更改。
- 当【产品】下面绑定了【工作流程】,在这边选择【产品】之后,会将【工作流】带出来,可进行 修改。

### 工单状态切换

在工单状态切换模块中,能够手动维护工单状态之间的变化。

在【工单名称】中选择对应的工单信息,系统会检索对应工单信息,维护状态切换栏目中的【工单状态】以及【状态切换原因】,点击【执行】按钮即可。

| E                   | Garman    |               |                                       | • mensa  | ★ 就想至<br>MOMP报 |
|---------------------|-----------|---------------|---------------------------------------|----------|----------------|
| ۹                   | QREEN     | 工单任务 × 批次包建 × | 工单状态切换 ×                              |          |                |
|                     | C HITHE ~ | T#: man       |                                       |          | Ý              |
| BIT 2               | 工单任务      | 1 切换操作        |                                       |          |                |
| 14:00R              | 批次创建      | 当前状态          | 当前状态变更原因                              | 当前状态持续时间 |                |
|                     | 工用状态切除    | 2             | ▼ 素                                   | • * : n  | 3.9 5.0        |
| 和同事政                | 目 批次管理 ~  | UHRICES       | - 切痕原因                                |          |                |
|                     | · 生产操作 ×  | <b>新学校</b>    | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | ~        |                |
| 2141 12148          |           | 描述            |                                       |          |                |
|                     |           | 100A          |                                       |          | 0              |
| <b>10</b>           |           | -             |                                       |          |                |
| <b>ЕЬ</b><br>±≶\$ФФ |           |               |                                       |          |                |
|                     |           |               |                                       |          |                |
|                     |           |               |                                       |          | 加盟 執行          |

备注:如果在工单上设置了工单状态切换模式,则只能按照设定的工单切换模式进行状态切换。

## 批次列表

### 批次列表

在【批次列表】中,能够查看到所有已经创建的批次信息,并且能够通过【批次名称】、【批次等级】、【工单】、【产品】等条件信息进行数据筛选。

| 2  | Garnhulte      |     |          |          |              |        |             |       |           |          | <b>x</b> . |                 | Z4 ( | 10.10mm (2) |
|--|----------------|-----|----------|----------|--------------|--------|-------------|-------|-----------|----------|------------|-----------------|------|-------------|
| a,                                       | Quinter        | 工作  | 在89 × 11 | ·次创加社 ·× | 工单状态切换       | * #22  | nin s       |       |           |          |            |                 |      |             |
| -  | a minu         | 能次名 | 称:       | _        |              | 32     | 次形态         |       |           | ×        | Ξ₩:        | -               |      | ¥           |
|  | 目: 和次個國 · ·    | 产品: |          |          |              | Т      | 艺:          |       |           |          | 工雄:        |                 |      | *           |
| aligne .                                 | HE次终康          |     |          |          |              |        |             |       |           |          |            |                 | T.   | _           |
|  | 工程规工           | 批次状 | 态        |          |              | ~ 数    |             |       | - #84     |          |            |                 | 88   | (自治)        |
| 12.27                                    | 能次言言           | -   |          |          |              |        |             |       |           |          |            |                 |      |             |
| =  | HICKNIGER.     | 序号  | I.W.     | 工单数量     | 批次名称         | 批次形态   | <b>私次数量</b> | into: | 产品        | 工站       | 工艺         | 工作说             | 批次状态 | 的推动的        |
|  | 批次美团           | 1   |          |          | addarm_      | : 1997 | 111 0000    |       | indiana   | 而处理      | 彻先10       | 1110.1          | 1047 | 2024-08     |
| an a | 把次打开           | 2   |          |          | 111168       | vet7   | 13.0000     |       | Bilan     | (工品)()。  | (工艺2000    | many, int all   | 旅行   | 2024-08+    |
|  | 他次合开           | 3   | KN910002 | 100.0000 | K-0802-0,    | .9621  | 10.0000     |       | KNST:T II | RIVET    | 601:370    | KNST 1.0        | -994 | 2024-08-    |
| 19.LR                                    | 1023036-57     | 4   |          |          | alavinal     | 095    | 1/000.1     |       | 1产品000.   | II GUE   | は芝加い       | 1.00%_01_2.     | 1047 | 2024-08 -   |
| Ð  | 化次美联           | ÷   |          |          | dohlabijite. | venš   | 22,0000     |       | 1产品600    | (工動的)。   | (工艺000.    | and the Address | 旅行   | 2024-08-    |
| (5) (44)/                                | 1012:天田        | 8   | .miamu.  | 12,0005  | 000/中国       | tes/"  | 1,0005      |       | n=8µ000   | LISHKO,  | 七,2000.    | capy_of_III.    | 9945 | .1024-08-   |
| 8116700                                  | 11.758 (0.958) | 7   |          |          | 乙批次3_        | 1867   | 1.0000      |       | ·产品000_   | TTALICO_ | (二支の加)     | copy_ot_R_      | (BT) | 2024-08 -   |
| <b>a</b>                                 | · 도카웨다 · · ·   | 8   |          |          | 7-服装-3。      | 1997   | 1.0000      |       | 1产品000    | XWI 852  | m工艺21      | wwI作词。          | 進行   | 3024-08-    |
|  |                |     |          |          |              |        |             |       |           |          |            |                 |      |             |

如果需要更多的筛选条件,则点击【显示高级过滤】按钮,展示出更多的筛选条件。

## 批次搁置/释放

### 批次搁置

在【批次搁置】模块,能够对批次进行搁置操作。被搁置的批次不能进行任何事务性操作,除了释放和 关闭。

在批次名称文本框中输入批次信息,页面上会展示出批次的详细信息,在选择【批次搁置原因】,点击 【执行】按钮,批次被搁置成功,系统展示搁置成功的提示。

| =                  | Contribution |     |           |        |          |        |               |        |              | • 388,154 | E.          | C 10 | MPB |
|--------------------|--------------|-----|-----------|--------|----------|--------|---------------|--------|--------------|-----------|-------------|------|-----|
| ٩                  | QUESTI       | I   | u任务 ×     | 批次创建 × | 工单状态切换 × | 批次列表 × | 批次數量调整 ×      | 批次合并 × | 批次拆分 ×       | 批次網算 ×    |             |      |     |
|                    | N WINE >     | 批次们 | UB.) K-08 | 02-001 |          |        |               |        |              |           |             |      | ×   |
| MULE               | E 批次管理 ~     | IŻ  | : K01:1.0 |        | 工站: KNST |        | 工作流: KNST-1.0 |        | 产品: KNST:1.0 |           | 截量: 10.0000 |      |     |
| WITTEND            | 批次列表         | 1   | 批次搁置      |        |          |        |               |        |              |           |             |      |     |
|                    | 工序和工         |     | 國際因       |        |          |        |               | 描述     |              |           |             |      |     |
| 车间集员               | 批次時間         |     | ili ca su |        |          |        | ~             | NDA.   |              |           |             |      |     |
|                    | 批次释放         |     |           |        |          |        |               |        |              |           |             |      | 0   |
|                    | 批次关闭         |     |           |        |          |        |               |        |              |           |             |      |     |
| 人同意度               | 据次打开         |     |           |        |          |        |               |        |              |           |             |      |     |
| 88                 | 把次合并         | >>  |           |        |          |        |               |        |              |           |             |      |     |
| neze               | 批次新分         |     |           |        |          |        |               |        |              |           |             |      |     |
| □<br>任務中心          | 批次关联         |     |           |        |          |        |               |        |              |           |             |      |     |
| ==                 | 加快的联         |     |           |        |          |        |               |        |              |           |             |      |     |
| 1999 AND IN COLUMN | 批次数量调整       |     |           |        |          |        |               |        |              |           |             |      |     |
|                    | 直 生/²操作 ∨    |     |           |        |          |        |               |        |              |           |             | -    | 执行  |

### 批次释放

针对被搁置的批次,在该页面进行释放操作。在批次名称文本框中输入批次信息,页面上会展示出批次 的详细信息,在选择【批次释放原因】,点击【执行】按钮,批次被释放成功,系统展示释放成功的提 示。

| ŧ                   | Gomes    |                 |                 |               |               | *9823948 E+ | 沈助王<br>NON=23     NON=23     NON |
|---------------------|----------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|-------------|--|
| Q                   | Queran   | 工单任务 × 批次创      | 建 × 工单状态切换 × 批次 | 列表 × 批次数量调整 × | 批次合并 × 批次拆分 × | 就次搁置× 批次释放× |  |
|                     | N HIMM ~ | 赴次信息: ·==1      |                 |               |               |             | Ŷ  |
| MINE:               | 目 批次管理 へ | 产品:             | IS              | 工站            | 工章:           | 工作说:        |  |
| NK<br>Hazzhik       | 批次列票     | 1 284-30-988-60 |                 |               |               |             |  |
| Α.                  | 工序段上     | - 释放即因          |                 |               | 術述            |             |  |
| 年间非常                | 批次經證     | many            |                 | v             | and L         |             | _  |
| <b>日</b><br>2.551世纪 | 能次释放     |                 |                 |               |               |             |  |
|                     | 批次关闭     |                 |                 |               |               |             |  |
| ARISS               | 批次打开     |                 |                 |               |               |             |  |
| -                   | 能次合并     |                 |                 |               |               |             |  |
| D T L M             | 能次拆分     |                 |                 |               |               |             |  |
| 日。<br>田外中心          | 批次关联     |                 |                 |               |               |             |  |
|                     | 解除关联     |                 |                 |               |               |             |  |
| altrez Ro           | 批次数量调整   |                 |                 |               |               |             |  |
|                     | 由 生产操作 ~ |                 |                 |               |               |             | 重型 执行  |

# 批次关闭/打开

### 批次关闭

在【批次关闭】模块,能够对批次进行关闭操作。被关闭的批次不能进行任何事务性操作,除了打开。 当数量为0时关闭的批次也能够在该模块中进行打开。

在批次名称文本框中输入批次信息,在选择【批次关闭原因】,点击【执行】按钮,批次关闭成功,系 统展示关闭成功的提示。

| 0.0 | 1947 - 1948<br>1977 - 1948 |
|-----|----------------------------|
|     | ×                          |
|     | Ψ.                         |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
|     |                            |
| 2.0 | -stars                     |
|     | 2.0                        |

### 批次打开

针对被关闭的批次,在该页面进行打开操作。在批次名称文本框中输入批次信息,在选择【批次打开原 因】,点击【提交】按钮,批次被打开成功,系统展示打开成功的提示。

| Ŧ           | Gactimeter    |     |             |           |                 |               | + microa      |        |
|-------------|---------------|-----|-------------|-----------|-----------------|---------------|---------------|--------|
| ٩           | Q YESH        |     | 批次创建 × 工单状态 | 切换× 批次列表× | 批次载重调整 × 批次合并 × | 批次拆分 × 批次拥置 × | 批次释放 × 批次关闭 × | 能次打开 × |
| -           | T artes       | ÷   | 批次信息:       |           |                 |               |               | ×.     |
|             | <b>晋 批次管理</b> | ~   | 产品:         | 工站        | 工艺              | 工单:           | 数量            |        |
| arana<br>B  | 能次列表          |     | Laure -     |           |                 |               |               |        |
|             | 工序超工          |     | 能次打开        |           |                 | -             |               |        |
| 南加東西        | 能次應回          |     |             |           | ~               | 強認            |               |        |
|             | 批次释放          |     |             |           |                 |               |               | 0      |
| in.         | 批次关闭          | . 1 |             |           |                 |               |               |        |
| 人民國語        | 能次打开          |     |             |           |                 |               |               |        |
| 6           | 批次合并          |     | 2           |           |                 |               |               |        |
| CHUR -      | 批次振分          |     |             |           |                 |               |               |        |
| Eh<br>FERRO | 批次关联          |     |             |           |                 |               |               |        |
| -           | 网络关联          |     |             |           |                 |               |               |        |
| 126-87.00   | 批次数量调整        |     |             |           |                 |               |               | _      |
|             | <b>由</b> 生物制作 | ~   |             |           |                 |               |               | 包括 执行  |

# 批次合并

在【批次合并】模块中,可以将一个批次的数量合并到另外一个批次上,也可以将多个批次合并成一个 新的批次。

| Ŧ  | Garmante                 |                  |          |        |            |      |       | Recipian E- | 式 次建五<br>WON/*日 |
|--|--------------------------|------------------|----------|--------|------------|------|-------|-------------|-----------------|
| ۹  | Question                 | 工单任务 × 批次创建 ×    | 工单状态切损 × | 批次列表 × | 社次数量调整 ×   | 批次合并 | ×     |             |                 |
| (1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1) | 37. 秋王懷章 ~~              | 合并类型: ④ 基于批次合并   | 合并成新批次   |        |            |      |       |             |                 |
| 189<br>R421048   | 目 批次管理 ~<br>批次列表<br>工序授工 | 推次信题: 第30<br>产品: | IZ:      |        | 工站:        |      | 工作说:  | 救罪:         | Ý               |
| eliquis<br>E   | 推攻增置<br>批次释放             | 批次合井             |          |        |            |      |       |             |                 |
|  | 他次关闭                     | 批次名称:            |          | a      |            |      |       |             |                 |
| A BRIEF  | 推攻打开                     | 将选区              |          | et     | <b></b> 古区 |      |       |             | 全部制始            |
| 16   | 批次合并                     | 批次名称             |          | 3      | 批次名称       | 批次数量 | 待合并数量 | 数量为0关闭      | 操作              |
| 101.0  | 批次拆分                     |                  |          |        |            |      |       |             |                 |
| B  | 推次关联                     |                  |          |        |            |      |       |             |                 |
|  | 解除关联                     |                  |          |        |            |      |       |             |                 |
| ata <b>na</b>  | 批次数量调整                   |                  |          |        |            |      |       |             |                 |
| <b>B</b>   | 卤 生产操作 →                 |                  |          |        |            |      |       |             | (書質) 執行         |

当选择【基于批次合并】时,在批次名称文本框中输入批次名称,系统匹配出与选择的批次能够合并的 其他批次信息,展示在【待选区】。

| Garman         |    |                       |            |               |           | • 10075-55 E. | C 300075 |
|----------------|----|-----------------------|------------|---------------|-----------|---------------|----------|
| Q 20147        |    | 工單任务 × 抗次回避 ×         | 工单状态切换 ×   | 批次列表 × 批次數量调整 | × 北次合并 ×  |               |          |
| 10.781.981     | ÷  | 合并英型: 🍥 基于批次合并        | 合并成新批次     |               |           |               |          |
| 吕 私次的第         | -  | terminet. It area are |            |               |           |               |          |
| 批次列曲           |    | AD PARTIE             | TTAK MORES | THE DAME      | within .  | Bill . monor  |          |
| 工制制工           |    | r"phi KNSICLU         | TSI KURTU  | Lag. KNST     | T1+961    | \$2m. 30.5000 |          |
| Alexante       |    | 拔次名称                  |            | Q             |           |               |          |
| 北次照波           |    | 待进区                   |            | 已选区           |           |               | 207417   |
| 北次美国           | 18 | 能次客程                  |            | 批次名称          | 把次数量 特合并数 | 國 数量为0关闭      | 操作       |
| 批次打开           |    | K-0723-008            |            |               |           |               |          |
| 建次合开           |    | K-0723-007            |            |               |           |               |          |
| 载汉纲分           |    | K-0723-009            |            |               |           |               |          |
| BECK SERV      |    | K-0723-005            |            |               |           |               |          |
| AN ING ADDRESS |    | K-0723-008            |            |               |           |               |          |
| 社次数量调整         |    | K-0723-009            |            |               |           |               |          |
| (中) 生产物的       | ~  |                       |            |               |           |               |          |

从待选区域勾选批次信息,系统会将选择的批次信息展示在已选区,用户在输入对应批次的合并数量。

| Ξ.              | Goethand                 |                                |            |               |          |       | ease Ee     | SCHIME |
|-----------------|--------------------------|--------------------------------|------------|---------------|----------|-------|-------------|--------|
| ٩               | QHETE                    | 工单任务 × 指次资源 ×                  | I WICOUR × | 推次列表 × 批次数量调整 | × 胞次合并 × |       |             |        |
|                 | · BRIER                  | 合并美型() 基于批次合并                  | 含并成新批次     |               |          |       |             |        |
| e<br>Notes      | ■ 北洋市市 ×<br>北次列車<br>工業利工 | 批次临剧 K-0723-010<br>产品、KNST 1.0 | IZ: K0110  | INST          |          | 工作语:  | 動脈: 10.0000 | v      |
| A BAR           | 社会理論                     | 一批次合并                          |            |               |          |       |             |        |
| न<br>स्थान      | 非法释放                     |                                |            |               |          |       |             |        |
| -               | 北次美田                     | 批次名称                           | - (        | a             |          |       |             |        |
| , MARKE         | 批次打开                     | 特选区                            |            | 已迭区           |          |       |             | 全国制制   |
| 15              | 批次合并                     | ☑ 批次名称                         |            | 批次名称          | 批次数量     | 符合并数量 | 数量为0关闭      | 操作     |
| 5010.8          | 827559                   | К-0723-008                     |            | K-0723-008    | 10       |       | (III)       | -95    |
| 10<br>Effective | 312224000                | К-0723-007                     |            | K-0723-007    | -10      |       | CID         | 384    |
|                 | 新能关联<br>社会教育研究           | K-0723-009<br>K-0723-005       |            | K-0723-009    | -10      | _     | 0           | int .  |
|                 | and a dial               |                                |            |               |          |       |             |        |

#### 维护完成后,点击执行按钮即可。

| E             | Goone         |         |            |             |               |           | - 10             | eum) Et      | C RMS  | e<br>Pe |
|---------------|---------------|---------|------------|-------------|---------------|-----------|------------------|--------------|--------|---------|
| Q             | Queroe        | 工单任务 ×  | 能次创建 ×     | 工单状态切换 ×    | 能次列表 × 能次数重视整 | * 1822# × |                  |              |        |         |
|               | )C GERGER ~   | 合并类型。 🖲 | 最于批次合并     | 合并成新批次      |               |           |                  |              |        |         |
| *             | 吉 批次新聞 ・ れ次反映 | 赴次信息: K | -0723-010  | T2: K01:1.0 | TES, KNST     |           | 工作准:             | 数编 - 10,0000 |        | Y       |
| a and         | INFRIT.       | 批次名称    | ¥:         |             | a             |           |                  |              |        |         |
| R.            | 用以兴和政         | 特选区     | 体内保护       |             | 已达这           | 1822 数量   | 法会社初期            | 教育が学習        | 全型制度   |         |
| ED<br>A POINT | 能次关闭<br>能次打开  |         | K-0723-008 |             | K-0723.008    | 10        | To be a constant | C D          | inte   |         |
| -             | 批决合并          |         | K-0723-007 |             | K-0723-007    | 10-       |                  | 0            | -      |         |
| 6             | RUXINS        |         | K-0723-005 |             | K-0723-009    | 10        |                  | CID          | (mail) |         |
| 118中立<br>118  | 開始決切          |         | K-0723-006 |             | K-0723-005    | 10        |                  |              |        |         |
| eren          | 化次酸量调整        |         | K-0723-003 |             | N-0723-000    | 10        |                  | Calle        |        |         |
| HER<br>HEREFE | 卤 生产操作 ~      |         |            |             |               |           |                  |              | 85     | 执行      |

当选择【合并成新批次】时,页面展示出待选区和已选区。

| Ŧ          | German    |     |         |               |          |             |           | (         | + mana | □ 就想王<br>MON(平田) |
|------------|-----------|-----|---------|---------------|----------|-------------|-----------|-----------|--------|------------------|
| ۹          | Q         |     | 工单任务 ×  | 批次创建 ×        | 工单状态切换 × | 批次列表 × 批次数量 | 调整× 数次合并× |           |        |                  |
| -          | OC NEIMEN | ~   | 合并类型: 計 | 新子批次合并 💿 :    | 合并或新批次   |             |           |           |        |                  |
|            | 吕 批次管理    | ~   |         |               |          |             |           |           |        |                  |
| No.        | 批次列表      |     | 批次合并    |               |          |             |           |           |        |                  |
|            | 工序版工      |     | 計次契約    |               | 0        |             |           |           |        |                  |
| 年间争烈       | 批次抓置      |     | (新市区    |               |          | 已选区         |           |           |        | 12.5586.98       |
| 20150      | 批次释放      |     | TO ASSA | 批波名陰          |          | 批次名称        | 批次数量      | 待合并数量     | 数量为0关闭 | 制作               |
| -          | 批次关闭      | . P |         | dddermmen     |          | 1           |           |           |        |                  |
| 人名英格       | 批次打开      |     | 35      | 打打商员          |          |             |           |           |        |                  |
| 5          | 批次合并      |     |         | K-0802-001    |          |             |           | N. Silver |        |                  |
|            | 批次拆分      |     |         | cfdevffdfsff  |          |             |           |           |        |                  |
| Eh<br>E9#0 | 批次关联      |     |         | dxhbbitbinfdf |          |             |           |           |        |                  |
|            | 解除关联      |     |         | 0007/[\/79    |          |             |           |           |        |                  |
| anews m    | 批次設備與整    |     |         |               |          |             |           |           |        |                  |
| ₩.         | 自 生产操作    | ~   |         |               |          |             |           |           |        | 重置 执行            |

勾选待选区内的批次,在已选区列表中展示,维护已选批次需要合并的数量,点击【执行】按钮提交保 存数据。

| E                 | Garman   |                   |             |                                       |          |       | E Ca    | NONE WOMEN |
|-------------------|----------|-------------------|-------------|---------------------------------------|----------|-------|---------|------------|
| 9.                | Q        | 工業任务 × 批次指题 × 工   | 单状态切换 × 推次药 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | X RXSH × |       |         |            |
| -                 | 包 原主管理 🕓 | 合井袋型: 基于社次合井 🖲 合约 | 井虛新批次       |                                       |          |       |         |            |
|                   | S RUXEE  |                   |             |                                       |          |       |         |            |
| ine and           | 批次列車     | 能次合并              |             |                                       |          |       |         |            |
|                   | 主要指主     |                   |             |                                       |          |       |         |            |
| o monte           | Rb次man   | 推次皆態              | Q           | 已速区                                   |          |       |         |            |
| 284000<br>2284000 | 社议和新社    | ■ 批次名称:           |             | 批次名称                                  | 批次数量     | 待合并数量 | 数量为00关闭 | 操作         |
| -                 | 批次关闭     | ddsanthwinm       |             | detrimment                            | 411      |       | -       | -          |
| A.R.MIN           | 电口水坊     | nutaa             |             |                                       |          |       |         |            |
|                   | 电次合并     | 11114-24          |             | 打打杀病                                  | 33       |       | CIRC    |            |
| unicai            | 能次解放     | K-0502-001        |             | K-0802-001                            | 10       |       | 0.00    |            |
| Б                 | 他大关电     |                   |             | cidyviteteri                          | 1        |       | 120.    | -          |
| E2                | 繁毛关环     |                   |             | dahbbitbitid                          | 22       |       | 1.00    |            |
| Child Sel         | 推次数量调整   |                   | - L         |                                       |          |       |         | ~          |
| ۲                 | 由 生产操作 🗸 |                   |             |                                       |          |       |         | Da Bill    |

# 批次拆分

在【批次拆分】模块,能够将一个批次拆分成为多个子批次,且生成的子批次能够进行进站、出站等事 务性操作。

| ŧ.   | Gactimetre |   |                       |              |        |            |              | andaran 💽 | C 351 | #E<br>MP品 |
|--|------------|---|-----------------------|--------------|--------|------------|--------------|-----------|-------|-----------|
| ٩  | Q          |   | 工单任务 × 批次创            | 建 × 工单状态切换 × | 批次列表 × | 批次数量调整 × 批 | 次合并 × 批次拆分 × |           |       |           |
| -  | C MIRE     | ~ | 批次值息: 限步              |              |        |            |              |           |       | ~         |
| act a  | 吕 批次管理     | ~ | 产品:                   | 工艺:          | 1      | 工站:        | 工作: 二        | 数量:       |       |           |
| ie<br>Refitera   | 批次列表       |   | 推次拆分                  |              |        |            |              |           |       |           |
| 8  | 工序报工       |   | 北次振台廣田:               |              |        | シ 数量       | 1为0自动关闭: 🔘   |           |       |           |
| 的事务  | 批次將置       |   | and the second second |              |        |            |              |           |       |           |
| 11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11 | 批次釋放       |   | 设备:                   |              |        |            |              |           |       |           |
| -  | 批次关闭       |   | 掘迷: 202人              |              |        |            |              |           |       |           |
| UK STA   | 批次打开       |   |                       |              |        |            |              |           |       |           |
| <b>63</b>  | 批次合并       |   |                       |              |        |            |              |           | _     | 1810      |
|  | 批次拆分       |   | 序号 计批次名称              |              |        | *拆分的       | 数量           |           | 操作    |           |
| EB¢O   | 批次关联       |   |                       |              |        | 暫无数据       |              |           |       |           |
|  | 解除关联       |   |                       |              |        |            |              |           |       |           |
| inen:216   | 批次数量调整     |   |                       |              |        |            |              |           |       |           |
| ₽.   | 會 生产操作     | × |                       |              |        |            |              |           | 8世    | 执行        |

在批次名称文本框中输入批次名称,点击【查询】按钮,页面上展示出批次的详细信息。在【批次拆 分】栏目中点击【添加】按钮,列表中会展示出批次名称和数量的输入框,输入数据之后,选择批次拆 分原因,点击【执行】即可。

| =              | Gorman     |               |            |                   | e             |     | THOMPS, |
|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|---------------|-----|---------|
| Q.             | Ω          | 工单任务 × 批次创建 × | 工单状态切换 × 1 | 化次列表 × 化次数量调整 × 日 | 批次合件 × 批次执分 × |     |         |
| -              | V REAL V   | <b>北</b> 次信思: |            |                   |               |     | ¥       |
| m2             | 吉 批次管理     | 产品:           | 工艺:        | 工站:               | 工作演:          | 数量: |         |
| 89<br>11:11:11 | 批次列奏       | 140次第44       |            |                   |               |     |         |
|                | 工序设工       | 1112/2017/2   |            | 80                | #50白赤关闭·      |     |         |
| ND FF          | 批次辦重       | 推次账分惠团:       |            | V. 90             |               |     |         |
| -              | 能次释放       | 设备:           |            |                   |               |     |         |
|                | 批次关闭       | 描述: 1         |            |                   |               |     |         |
| 1910           | 批次打开       |               |            |                   |               |     | 0       |
| 8              | 批次自并       | 0             |            |                   |               |     | (Stat   |
| ULU            | 批次拆合       | 序号 批次名称       |            | " 靜分              | 的数量           |     | 描作      |
| Eh<br>8≠0      | 批次关联       |               |            | 有天政部              | 1             |     |         |
|                | 解除关联       |               |            |                   |               |     |         |
| COSCION OF     | 民次数量调整     |               |            |                   |               |     | _       |
| 8              | 由 \$P\$% ~ |               |            |                   |               |     | 重致 共初   |

## 批次关联

通过批次关联模块,将满足条件的批次关联在一起,并且能够通过父级批次进行过站操作,整体过程可 追溯。

| Garman                  |              |  |         |              |       | * 200 H H | C 203 |
|-------------------------|--------------|--|---------|--------------|-------|-----------|-------|
| 19-11                   |              | attracted  |         |              |       |           |       |
| HIER -                  |              | HLOOLEAN III III   | 20.1    | 1214         |       | 1121      | ×     |
| HATER -                 |              | P.91   | 16      | IE           | 工業    | 82.00     |       |
| HEROTY M                |              | 1 批次关联   |         |              |       |           |       |
| 1/RI                    |              |  |         |              |       |           |       |
| 10.1912                 |              | 化均衡率   |         | a            |       |           |       |
| 15.0.9418               | 2            | 研究部  |         |              | CLASE |           |       |
| maxin                   | P            | 就次招称   | 能次形态 产品 | <u></u> 起次数量 | 形式有称  | 批次数量      | 操作    |
| HEARPIPE                |              |  |         |              |       |           |       |
| 11.00.079               |              |  |         |              |       | No. Area  |       |
| HLIGHON                 |              |  |         |              |       |           |       |
| ADD TO A                |              |  |         |              |       |           |       |
| 10 10 10 10 10 10 10 10 |              | Rog. Harr  |         |              |       |           |       |
| area: 0                 |              |  |         |              |       |           | -     |
|                         | COMUNICATION | 20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           20000000           200000000           20000000000           200000000000           200000000000000000           2000000000000000000000000000000000000 |         |              |       |           |       |

在【批次名称】中输入批次信息,键入enter键进行批次信息查询,检索出对应的批次信息以及在待选区 域满足条件的子级批次信息。

| Q                | SECONDE N  | APOVERSE Y | WHEELSCHE A |          |            |      |        |      |
|------------------|------------|------------|-------------|----------|------------|------|--------|------|
| 工单标查机构           | 批次信息: KN   | IST        |             |          |            |      |        |      |
| 目 配次管理           | 产品: KNST:1 | 1.0        | 工站: KNST    |          | 工艺: K01:10 | 工章:  | 数量 - 0 | 0000 |
| langin           |            |            |             |          |            |      |        |      |
| 工序板工             | 加以大味       |            |             |          |            |      |        |      |
| 形式相關             | 批次名利       | K1:        |             |          | Q          |      |        |      |
| 能深躍敗             | 待选区        |            |             |          |            | 己选择  |        | 全任年史 |
| 服水关师             | 100        | 税次名称       | 批次形态        | 产品       | 批次数量       | 批次名称 | 批次数量   | 操作   |
| N/289739         |            | K-0802-001 | 测试计         | KNST1.0  | 10         |      |        |      |
| 和次会并             | 14 J       | 2024073002 | 0953        | KNST1.0  | 10         |      |        |      |
| 被次要行             |            | 7          |             |          |            |      |        |      |
| 能深天映             |            | fvsfstff   | oes7        | 相继续:1.1  | 1          |      |        |      |
| MATERIAN         |            | K-0723-010 | PCS         | KNST:1.0 | 10         |      |        |      |
| Incompany Series |            | K-0723-008 | PCS         | KNST:1.0 | 10         |      |        |      |

#### 在待选区内勾选批次信息,勾选之后,数据会展示在已选区。

| Ē                | GacTMAR   |                        |             |         |            |           |     |            | * manatal | E MON     |
|------------------|-----------|------------------------|-------------|---------|------------|-----------|-----|------------|-----------|-----------|
| Ŕ,               | a         | 批次关联 ×                 | 批次创建 ×      | 解除关键 ×  |            |           |     |            |           |           |
| en e             | 工業代表和後    | 能次值想: KD<br>产品: KDNST: | NBT<br>1.g. | THE KNS | т          | 工艺: K01:1 | 0.0 | T#         | 数量 : 0.   | ~ ·       |
| iş<br>Feldiy     | 設次列車      | 批次关联                   | t.          |         |            |           |     |            |           |           |
| 410048           | 北次研查      | 批次名和                   | K:          |         |            | c         | 2   |            |           |           |
| ्र<br>स्रातंत्रक | 出次理检      | 待选区                    |             |         |            | _         |     | 已造区        |           | 210893    |
| -                | 社次关闭      |                        | 批次名称        | 业次形态    | 1° (3)     | 批次数量      |     | 批次名称       | 化次数量      | 課作:       |
| ARMIN            | 此次打开      |                        | Netsitt     | oes7    | 68/358:1.1 | in.       |     | K-0723-009 | 10        | 695       |
| -                | 世次会共      |                        | K-0723-010  | PCS     | KNST1.0    | - 10      |     | K-0723-007 | 10        | 382 -     |
|                  | NUCLEY'S  |                        | K-0723-008  | PCS     | KNST:1.0   | 10        |     | K-0723-008 | 10        | 999       |
| D                | 社大家助      |                        | K-0723-007  | PCS     | KNST:1.0   | 10        |     | K-0723-010 | 10.       | -         |
|                  | 加於关致      |                        | K-0723-009  | PCS     | KNST:1.0   | 10        |     | 40000 001  | 12        |           |
| SHOW N           | 社大教展消報    | -                      | W 1775,008  | BCD     | KNOT4 0    | -10.      |     |            |           |           |
| 日                | 10 生产物作 。 |                        |             |         |            |           |     |            |           | anas anti |

#### 点击 【执行】 按钮, 提交数据。

| E.              | Gorman |    |     |            |            |         |           |             |            | * Brightins | · 大胆志<br>1/2017至 |
|-----------------|--------|----|-----|------------|------------|---------|-----------|-------------|------------|-------------|------------------|
| ۹               | Q      |    | 3   | DARK N     | 推决的R ×     | 编输关键 ×  |           |             |            |             |                  |
| -               | 工单状态切换 |    | 112 | 大值思: KN    | ST         |         |           |             |            |             | · ·              |
|                 | 日 約次管理 | ÷. | Ť   | ≃温、KNST-1  | .0         | 工始: KNS | F         | 工艺: K01:1.0 | 工4         | 截量= 0.00    | 00               |
| 19<br>19        | 把次列表   |    |     | 一批次关联      |            |         |           |             |            |             |                  |
|                 | 工序根工   |    |     | 1100020-00 |            |         |           |             |            |             |                  |
| -M#3            | 能次援置   |    |     | 批次名称       |            |         |           | a           |            |             |                  |
| R<br>References | 花次程放   |    |     | 特进区        |            |         |           |             | 已進区        |             | 202890           |
| -               | 推次美国   | 1  | ι.  |            | 批次名称       | 批次形态    | 产品        | 批次数编        | 批次名称       | 批次数量        | 50               |
| ARER            | 组织打开   |    |     |            | fisisti    | ces7    | 厨茶業 に1    |             | K-0723-009 | 10          | 100              |
| 5               | 把次合并   |    |     | 2          | K-0723-010 | PCS.    | KNST1.0   | 10          | K-0723-007 | 10          | -                |
| 1.83218         | 御次拆分   |    |     |            | K-0723.008 | PCS     | KNST-1.0  | 10          | K-0723-008 | 10          | 1003-1           |
| E)<br>CREATE    | 形式关键   |    |     |            | K-0723-007 | PCS     | KNST-1.0  | 10          | к-0723-010 | 10          | -                |
|                 | 解除关联   |    |     |            | K-0723-009 | PCS     | KNST 1.0  | 10          | K-0802-001 | 10          | 62.1             |
| 101631          | 把次数量调整 |    |     |            | K-7723-205 | are     | EMOT-1 IT | 10          |            |             | -                |
|                 | 卤 生产制作 | 4  |     |            |            |         |           |             |            |             | 東京 単行            |

#### 备注:

父级批次要求:批次数量为0或者已经有子集的存在。

子集合并至父级要求:

- 子级与父级必须处于同一工站(Operation)、 工作流程(WorkFlow)、工艺(Spec)。
- 级与父级必须都为正常运行状态。

• 子级不能和其他的父级做关联。

#### 关联批次执行事务要求

| 事务                | 父(F001)    | 子(S001)    | 孙1(T001)   | 孙2(T002)   |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|
| 批次关<br>联          | $\sqrt{-}$ | $\sqrt{-}$ | $\sqrt{-}$ |            |
| 物料分<br>发          | ×          | ×          | $\sqrt{-}$ | $\sqrt{-}$ |
| 物料移<br>除          | ×          | ×          | $\sqrt{-}$ | $\sqrt{-}$ |
| 数量调<br>整          | ×          | ×          | $\sqrt{}$  |            |
| 关闭                | $\sqrt{}$  | ×          | ×          | ×          |
| 打开                |            | ×          | ×          | ×          |
| 搁置                | $\sqrt{}$  | ×          | ×          | ×          |
| 释放                | $\sqrt{}$  | ×          | ×          | ×          |
| 进站                |            | ×          | ×          | ×          |
| 出站                | $\sqrt{}$  | ×          | ×          | ×          |
| 跳站                | $\sqrt{}$  | ×          | ×          | ×          |
| 拆分                | ×          | ×          |            | $\sqrt{}$  |
| 合并                | ×          | ×          | $\sqrt{}$  |            |
| 返工                | $\sqrt{}$  | ×          | ×          | ×          |
| 关联之<br>后自定<br>义返工 | $\sqrt{-}$ | ×          | ×          | ×          |
| 取消批<br>次关联        | $\sqrt{}$  | $\sqrt{}$  | ×          | ×          |
| SN置换              | ×          | ×          | ×          | ×          |

| 不良品<br>报废  | ×          | × | $\sqrt{}$ | $\sqrt{-}$ |
|------------|------------|---|-----------|------------|
| 工序报<br>工   | ×          | × | $\sqrt{}$ | $\sqrt{}$  |
| 批次属<br>性调整 | ×          | × | ×         | ×          |
| 设备变<br>更   | $\sqrt{}$  | × | ×         | ×          |
| 清场         | $\sqrt{}$  | × | ×         | ×          |
| 电子签<br>名   | $\sqrt{}$  | × | ×         | ×          |
| 工艺参<br>数卡  | $\sqrt{}$  | × | ×         | ×          |
| 数据采<br>集   | $\sqrt{-}$ | × | ×         | ×          |
| 标签打<br>印   | $\sqrt{}$  | × | ×         | ×          |
| 工装治<br>具   | $\sqrt{}$  | × | ×         | ×          |
| 配方投<br>料   | ×          | × | $\sqrt{}$ | $\sqrt{-}$ |
| 检验单        | $\sqrt{}$  | × | ×         | ×          |
| 电子放<br>行   | $\sqrt{}$  | × | ×         | ×          |

## 解除批次关联

在解除批次关联模块中,能够对已经做关联的批次进行解除关联操作。

在批次名称输入框中,输入需要解除关联的批次,键入enter键进行相关信息查询, 在待解除关联批次列 表中,会将符合条件的批次信息展示出来,选中需要解除关联的批次,点击【执行】,即可将父子级批 次之间的关联关系解除。

| »  | Games    |             |           |      |      | *.202342E | ○ 沈慧王<br>MOMPEL |
|--|----------|-------------|-----------|------|------|-----------|-----------------|
| ٩  | Q.98899  | 批次关联 × 批次创建 | × MRXXX × |      |      |           |                 |
|  | 工单状态切换   | 批次信息: 日本    |           |      |      |           | v -             |
| SITE   | 日 北次管理 へ | 产品          | IZ:       | 工站:  | 工作流  | 数量:       |                 |
| 10<br>Notestin   | 批次列表     | 1 mm to m   |           |      |      |           |                 |
|  | 工序版工     | 制物大块        |           |      |      |           |                 |
| <b>车间</b> 事务   | 批次调查     | 据次名称:       |           | Q    |      |           |                 |
| 一日<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本<br>日本 | 批次釋放     | 待选区         |           |      | 已选区  |           | 全部期除            |
| -  | 批次关闭     | 批次名称        | 就次形态 产品   | 批次数量 | 批次省称 | 批次数量      | 操作              |
| 人民政府   | 把次打开     |             |           |      |      |           |                 |
| 8  | 批次合并     |             |           |      |      |           |                 |
| oreate   | 批次拆分     |             | 1.000     |      |      | - Lineal  |                 |
| 日<br>日前中の  | 批次关联     |             |           |      |      |           |                 |
|  | 解除关联     | 描述: int.i.  |           |      |      |           |                 |
| Ref register   | 批次数量初幣   |             |           |      |      |           | 0-              |
|  | 包 生产制作 🗸 |             |           |      |      |           | 重盟 执行           |

| E          | Garman       |                      |            |          |               |          |            | 180218  | <b>E</b> \$ | 0 2   | 第五<br>(54)(10) |
|------------|--------------|----------------------|------------|----------|---------------|----------|------------|---------|-------------|-------|----------------|
| Q,         | a            | 批次美联 ×               | 批次创建 ×     | · 铜油天明 × |               |          |            |         |             |       |                |
|            | 工车代表切换       | 推次信息 10              | 45T        |          |               |          |            |         |             |       | v              |
| 39142      | 晋 和次而明       | <sup>N</sup> 届: KNST | 1.0.       | 工艺 KOT   | 1.0           | IN: KNST | 工作表 Ious   | t-1.0 J | 致菌 50,0000  |       |                |
| \$<br>H200 | <b>赴</b> 次列南 | 解除关职                 |            |          |               |          |            |         |             |       |                |
|            | 工課版工         |                      |            |          |               |          |            |         |             |       |                |
| 94096      | 此次考虑         | 推次名明                 | 93.        |          |               | Q        |            |         |             |       | _              |
| -          | <b>他们大师和</b> | 行选区                  |            |          |               |          | 已改区        |         |             | 22 80 |                |
| AGO IL IN  | 制次关闭         |                      | 此次名称       | 服状形态     | 产品            | 批次数量     | 批次名称       | 就次数量    |             | 现作    |                |
| EE .       | 放次打开         | •                    | K-0802-001 | 1005     | KNST1.0       | 10       | K-0802-001 | 10      |             |       |                |
| -          | 批次合并         | 2                    | K-0723-010 | PCS      | KNST1.0       | 10       | K-0723-010 | 10      |             | nică. |                |
| LIDIAN     | 能次期分         | 52                   | K-0723-008 | PCS.     | KNST1.0       | 10       | K-0723-008 | 10      |             | -     |                |
| B          | 他次关联         | •                    | K-0723-007 | PCS      | KNST-1 0      | 10       | K-0723-097 | 10      |             | 1     |                |
| 医第十分       | WALTER       |                      | K-0723-009 | PCS      | KNST:1.0      | t0       | R-0723-009 | 10      |             | -     |                |
|            | 批次数量调整       |                      |            |          | <b>共</b> 5条数据 | 10 %/0   |            |         |             |       |                |
|            | 西 生产操作 🗸     |                      |            |          |               |          |            |         |             | 11    | <b>B</b> AB    |

## 批次数量调整

在【批次数量调整】模块中,可以对已经创建好的批次的批次数量进行调整,。

在【批次名称中】输入批次信息,点击【查询】按钮,页面上展示出批次的详细信息,在扩展栏中选择 【设备】,在调整信息中选择【数量调整原因】、【调整后数量】、【归咎工站】、【归咎设备】之 后,点击【提交】即可。

带"\*"号的为必填项。

|    | Gatter        |     |            |               |             |   | - Macarda El | 武慧玉<br>MOMD <sup>40</sup> 出 |
|----|---------------|-----|------------|---------------|-------------|---|--------------|-----------------------------|
|    | 9             |     | 工单任务 × 批次创 | D建 × 工单状态切换 × | 批次列表 × 批次数量 | iji · · · · · · · · · · · · · · · · · · |              |                             |
| 2  | ); sitte      | v   | 批次名称:      |               |             |   |              | v                           |
| 5  |               | ~   | 产品:        | 工站            | IZ:         | I#:                                     | 数量:          |                             |
| 11 | 推次列表          |     | 文件展示       |               |             | 批次數量调整                                  |              |                             |
| Ŧ  | 北次周盟          |     | 序带 类别      | иe            | 文档集         | • 调整后数量:                                | 批次数量调整原因:    | v                           |
|    | 能次释放          |     |            |               |             | 数量为0自动关闭:                               |              |                             |
|    | 推改美团          | h.  |            | \$2EC         |             | 旧皆工站:                                   | ∨ 设备:        |                             |
| 8  | 推次打开          |     |            |               |             | 描述:                                     |              |                             |
|    | 批次合并          |     |            |               |             |   |              |                             |
|    | 批次拆分          |     |            |               |             |   |              |                             |
| 5  | 出次关联<br>新26学期 |     |            |               |             |   |              |                             |
| 8  | 把次数量调整        |     |            |               |             |   |              |                             |
|    | 白 生产制作        | × . |            |               |             |   |              | 12 B                        |

| E                          | Gachusty   |                  |             |               |              | · marea             | C 沈慈玉<br>MOMP日 |
|----------------------------|------------|------------------|-------------|---------------|--------------|---------------------|----------------|
| ٩                          | Querra     | 工单任务 × 批次创建 ×    | 工单状态切换 × 批次 | 列表 × 批次数量调整 × |              |                     |                |
| -                          | 20 HINH ~  | 批次名称: K-0802-001 |             |               |              |                     | ~              |
| 307755                     | 日 批次管理 ~   | 产盐: KNST:1.0     | 工帖: KNST    | 工艺: K01:1.0   | 工单: KNST0802 | 数量: 10.0000         |                |
| ()<br>()<br>()             | 批次列要       | 文件展示             |             |               | 批次数量调整       |                     |                |
|                            | 土序框工       | 序号 失例            | 项目          | 文档集           |              | 排作教师问题面积。           |                |
| 中间带热                       | 批次期面       | 100 m            |             |               | NUTEDITING . | THOUGH IN THOUGHT - |                |
| 100<br>100                 | 批次释放       |                  |             |               | 数量为0日动关闭:    |                     |                |
| -                          | 批次关闭       | 6                | WERE        |               | 归鲍工站:        | ∨ 没备:               |                |
| Antima                     | 陆次打开       |                  |             |               | 描述:          |                     |                |
| -                          | 能次合并       |                  |             |               |              |                     | 9              |
| Bernik                     | 批次拆分       |                  |             |               |              |                     |                |
| Eb<br>Esterio              | 批次关联       |                  |             |               |              |                     |                |
|                            | 解除关联       |                  |             |               |              |                     |                |
| interesting and the second | 批次数量调整     |                  |             |               |              |                     | _              |
|                            | 由 \$P\$除 ~ |                  |             |               |              |                     | 道道 执行          |

# 批次信息调整

批次信息调整模块支持对批次涉及到的部分信息进行调整,比如对批次等级、工单、产品、度量单位等 信息进行调整。

在【批次名称】中,输入批次名称,点击【查询】按钮,检索出对应的批次信息,在扩展栏中选择【设备】,在【调整信息】栏目中,修改原有的批次等级、工单、产品、度量单位等信息,点击【提交】按钮即可。

| Q. Company         | KORN × MALEAN ×                                   |              |           |               |       |
|--------------------|---|--------------|-----------|---------------|-------|
| TRUT               | RARM TIT  |              |           |               |       |
| ALC: NO.           | <b>开标</b>   | 3E           | TH        | Ina 🥏         | 85    |
| 0120903            | 他次值取過數  |              |           |               |       |
| 800(8/8            | nen 🗌   |              |           |               |       |
| ALC:U377           | 1008-5: 12 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | ~ I#         | il anni   |               |       |
| ALC: GIT           | PB: 1011  | v ##         | M12: 0.00 |               |       |
| NUXSEP<br>NUXSER   | Re no.  |              |           |               |       |
| 800.7.0            | )   |              |           |               |       |
| ALC: MARKING MICH. |   |              |           |               |       |
| 1003070            |   |              |           |               |       |
| 122901 V           |   |              |           |               |       |
| HERITARIA CON      |   |              |           |               | 878   |
| NEEN X             | 配方投料 × 批次信息调整 ×                                   |              |           |               |       |
|                    | 批次信息: 20241130001-1                               |              |           |               | v     |
| IANI               | 产品: 5-038:1.0 工单: 20241130001                     | IZ: 5-数制10 / | 工站: S-配方  | I作说: S-配方:1.0 | 順开マ   |
| 山大明田               | 1 # 次度原調整   | 1            |           |               |       |
| 822年前              | 1 Here's Life School and Life                     | /            |           |               |       |
| uxyy开              | 批次形态:   | × 14:        | 100       |               | ×     |
| 此次查开               | -   | 10 10 40 40  |           |               | 1.1   |
| 此大机会               | ("db:   |              |           |               | Ť     |
| 出次关联               | 描述: 2000  |              |           |               | ù.    |
| MIERCER            | le<br>F   |              |           |               | _     |
| 比次數量调整             |   |              |           |               |       |
| 出次信息调整             |   |              |           |               |       |
| trimit ~           |   |              |           |               |       |
| winame .           |   |              |           |               | 22 IV |

# 批次打开(批量)

批次批量打开,支持从批次、工单这两个维度进行操作。

系统默认类型为批次,从批次选择框内找到需要打开的批次,选中该批次。

| ۹            | Q沒有非常             | <     | 生产操作台 × 人员 | 工序配置 × 批次打开 (批量 | ) × 批次关闭 (批量                     | i) × 批次解放 (批編 | E) × 北次語 | 如此<br>「「「」」<br>(<br>1)<br>本<br>)<br>本<br>)<br>本<br>)<br>本<br>)<br>本<br>)<br>本<br>)<br>第<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二 | 占 (批量) × |   |
|--------------|-------------------|-------|------------|-----------------|----------------------------------|---------------|----------|--|----------|---|
| •            | 35 深工管理           | 4     | 奏型: 批次     | ✓ 我次:           | 输送器                              | Q             |          |  |          |   |
| 181          | 目 北次管理            | *     | 此量打开操作     |                 | 毁<br>1cf                         |               |          |  |          |   |
| BA<br>SIGNAS | e)生产操作<br>画 线边包管理 | \$ \$ | 序号 抵次名称    | 82755           | 4cf<br>8cf<br>10cf<br>3cf<br>2cf |               | IZ       | Thi  | 批次状态     | 1 |
|              |                   |       | 打开版因       | v               | 9cf                              | σ             |          |  |          | , |

选中之后,批次信息会呈现在下方的信息列表中,可执行删除操作。

数据信息维护完成之后,点击提交按钮即可。

| D NUMB    | ~ | 美聖: 単次      | × 3        | 100 S    | 94)<br>     |           |        |         |      |
|-----------|---|-------------|------------|----------|-------------|-----------|--------|---------|------|
| 5 N.750   | 8 | I NAUTTION  |            |          |             |           |        |         |      |
| i nemiani | 9 | (#4) #12588 | 11(2:31/2) | 14.2010年 | 严磁          | 3.L       | 工站     | IRCR150 | 1012 |
| s shoothe | × | 1.19        | 6488630    | 96000    | PHIME DO AA | 5.404.1.0 | 5 ft/R | 707     | -    |
|           |   | 119130438   | (W)        |          |             |           |        |         |      |
|           |   | BR d        |            |          |             |           |        |         |      |
|           |   | -           |            |          | ij          |           |        |         |      |
| ai        |   |             |            |          |             |           |        |         |      |
|           |   |             |            |          |             |           |        |         |      |

如果是工单维度,则将类型切换为工单,然后选择需要操作的工单。

| ۹.                 | QUERTERN      | < | 生产操作结 × ) | 人员工序配置 × 批次打开(批量 | 1 × 批次关闭(胜                   | 墨)× 他次解放( | 性量〉× 性 | 次強置 (批量) × 能 | a (他是) × 工柳管理 | ×  |   |
|--------------------|---------------|---|-----------|------------------|------------------------------|-----------|--------|--------------|---------------|----|---|
| -                  | N MINN        | ~ | 纯型: 工单    | 、 工師:            | 962211                       | α,        |        |              |               |    |   |
| 1975)<br>19        | 宫 此次管理        | × | 地墨打开操作    |                  | 输1<br>fadfa                  |           |        |              |               |    | ~ |
| a kine ka          | <b>应</b> 生产操作 | * | 序号 批次名称   | 批次形态             | gdlg                         |           | IZ     | 工站           | 批次状态          | 操作 |   |
| <b>A</b><br>16(93) | A 1520111     | * |           |                  | tet-GD3<br>tet-GD2<br>tet-GD |           |        |              |               |    |   |
| R<br>Paren         |               |   |           |                  | shy<br>拥式工师02                | t = t/m   |        |              |               |    |   |
| e DHR              |               |   | 打开原因      | v                |                              |           |        |              |               |    |   |
| (C)<br>SALER       |               |   | 描述        |                  |                              |           |        |              |               |    |   |
| <b>5</b><br>1972 - | 14.4          |   |           |                  |                              | 4         |        |              |               |    |   |

系统会将该工单下的所有批次信息展示出来,用户根据需求进行删除调整。

| ٩                  | QIERAT   |   | 生产操作台 × 人员工P | 解型置 × 北次打开( | 批量》× 批次关闭      | (批量) × 批 | 次解放(後星)× 批 | 次把宣 (我最) × 第 | 8站(挑集) × 工单管理 | ×      |
|--------------------|----------|---|--------------|-------------|----------------|----------|------------|--------------|---------------|--------|
|                    | 20 承工管理  |   | 黄型: 工单       | ~ I         | ₩: 20241130001 | v        |            |              |               |        |
|                    | 晋 批次管理   | * | 找最打开操作       |             | -              |          |            |              |               | ~      |
| -                  | 自 生产操作   | * | 序局 批次名称      | 振次形态        | 批次数量           | 78       | IZ         | TAS          | 批次状态          | HH/F   |
| <b>A</b><br>(1993) | @ 4526管理 | × |              |             |                | +        |            |              |               |        |
| -                  |          |   |              |             |                |          |            |              |               |        |
| R                  |          |   | 打开原因         |             |                |          |            |              |               |        |
| ions.              |          |   | Hatin        | ×           |                |          |            |              |               |        |
| ۲                  |          |   | 描述           |             |                |          |            |              |               |        |
| in the second      |          |   | 动地人          |             |                | ¢        |            |              |               |        |
|                    |          |   |              |             |                |          |            |              |               | 25 (2¢ |

维护好信息之后,点击提交按钮即可。

# 批次关闭(批量)

批次批量关闭,支持从批次、工单这两个维度进行操作。

系统默认类型为批次,从批次选择框内找到需要关闭的批次,选中该批次。

|       | 12 AT 184                             |   | 类型      |       | 抵次   |        |           |      |      |     |
|-------|---------------------------------------|---|---------|-------|------|--------|-----------|------|------|-----|
| 19    | CA ALCOMONT                           |   | 批次      | V.    | E.   | <br>Q, |           |      |      |     |
|       | 目 北次管理                                | * |         |       | 10   |        |           |      |      |     |
| 20    | 全 生产操作                                |   | 批量关闭操作  |       | tef  |        |           |      |      | ^   |
|       | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | ~ | 序号 批次名称 | 能次形态  | -4cf |        | IZ        | IN   | 批次状态 | 刷作  |
| 8-65  |                                       |   |         |       | Bcf  |        |           |      |      |     |
|       |                                       |   | t 192   | 小师批次。 | 10df | .A.A.  | S-K04:1.0 | S-组践 | 1297 | 無能改 |
|       |                                       |   | 关闭原因    |       | 3cf  |        |           |      |      |     |
|       |                                       |   |         | v     | 2ct  |        |           |      |      |     |
|       |                                       |   | 御迷      |       | Bcf  |        |           |      |      |     |
|       |                                       |   | 586A    |       |      |        |           |      |      |     |
| 8     |                                       |   |         |       |      |        |           |      |      |     |
| 1. W. |                                       |   |         |       |      |        |           |      |      |     |
|       |                                       |   |         |       |      |        |           |      |      |     |
| 68    |                                       |   |         |       |      |        |           |      |      |     |

选中之后,批次信息会呈现在下方的信息列表中,可执行删除操作。

| Q.           | Q.(19224)        | 4   | 生产操作台 × 人            | 反工序配置 × 批次打 | 开(批量) × 建次关闭 | (計量) × 税次把放  | (限量) × (量)(3 | (計算)× 10 | 站 (計量) × |         | 合 收藏  |
|--------------|------------------|-----|----------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----------|----------|---------|---|
| an<br>Atra   | SC MINU          | *   | 美型<br>批次             | ×           | 批次<br>骑      | v            |              |          |          |         | <ul><li>     金 共 区     </li><li>     安 近 沢 孝     </li></ul> |
| *            | 宫 私次留理<br>由 生产制作 | × × | 【杜基兴动制作              |             |              |              |              |          |          | ~       | MedPro  |
|              | a suzoken        |     | 序号 批次名称              | 我次形态        | 能次数量         | PB           | IE           | 工站       | 私次状态     | 30      | + HEAL  |
|              |                  |     | 1 11<br>关付的203<br>描述 | 小年887.<br>* | 98,6500      | (**E3MidotaA | 54841a       | 5-838    | 重打       | 893     |   |
| ES<br>NINTEA |                  |     |                      |             |              |              |              |          |          | III (22 |   |
|              |                  |     |                      | -           |              |              |              |          |          | 1500    |   |

可以选填关闭原因和描述信息,数据维护完成后点击提交按钮即可。

| ä | Q (DEC)    |   | 357000E × ARIEN | 28 × . R0(0777 (0 | (#) × (H22381.0 | 1           | (0.8) × 10200             | e.(11.81) × | 0.0000.18 |         |
|---|------------|---|-----------------|-------------------|-----------------|-------------|---------------------------|-------------|-----------|---------|
| - | N FIRE     |   | 945E<br>RAX     | × 10              |                 | ¥.          |                           |             |           |         |
| * | 20 5290    | - | 1.0.831000      |                   |                 |             |                           |             |           | ~       |
| 8 | = 152/c404 | - | (#4) NUMER      | NUMBIA:           | 81220           | 7 <b>8</b>  | 172                       | 工能          | BUX (C.m. | 98/3    |
|   |            |   | X BI            | obert.            | -9 <sup>4</sup> | P'ABHADI AA | 5-0010<br>1 <sup>97</sup> | 5.00        | BT:       | act     |
|   |            |   |                 |                   |                 |             |                           |             |           | mx (194 |

如果是工单维度,则将类型切换为工单,然后选择需要操作的工单。

|             | 4 OCIN             | nearr | AN IMPRETATION OF     |          |                   |             |               | 1 00.00             | μ Ľ*         | ₩ 司対中心 - |
|-------------|--------------------|-------|-----------------------|----------|-------------------|-------------|---------------|---------------------|--------------|----------|
| ۹           | Q TREAM            | <     | 生产操作台 × 人员工           | 和国× 报次打开 | (批編) × 批次关闭       | (社業) × 社次程) | 收(推动)× 推动的    | 11 (181.100) × 1881 | 古(批編) × 工単管理 | ×        |
| 1949-22     | (7) 深江管理<br>三 私次管理 | * *   | 关型<br>工作              |          | E单<br>20240125001 | ÷           |               |                     |              |          |
| ()<br>Seim  | 卤 生产操作             |       | 此最关闭操作                |          |                   |             |               |                     |              | - *-     |
|             | 会 (55)公前元          | *     | 序号 批次名称               | 机次形态     | 批次數量              | 产品          | IZ            | 工站                  | 载次状态         | 1971     |
|             |                    |       | 1 25246125001<br>关闭原因 | 5-Lot    | 105.0000          | S-038:1.0   | 5-800038491.0 | 5-面约                | 转行           | -        |
| C)<br>ASHR  | 1                  |       | 描述                    | v        |                   |             |               |                     |              |          |
| G<br>Sector |                    |       |                       |          |                   | ū.          |               |                     |              |          |
| RECEIPT     |                    |       |                       |          |                   |             |               |                     |              |          |
|             |                    |       |                       |          |                   |             |               |                     |              |          |

系统会将该工单下的所有批次信息展示出来,用户根据需求进行删除调整。

| ۹          | Queens   | 3 | 生产操作台 × 人员工序          | 配置× 我次打开 | (批量) × 批次关闭      | (REAL NO. 18:2018) | 文(振量) × 税次期間 | R (81.92) × 823 | 站(税量) × 工印管理 | Ξ×      |
|------------|--|---|-----------------------|----------|------------------|--------------------|--------------|-----------------|--------------|---------|
| <b></b>    | <ol> <li>第五星田</li> <li>第五星田</li> <li>第二星田</li> </ol> | × | 決型<br>工単              | , i      | ф<br>20240125001 | v                  |              |                 |              |         |
| 8<br>52.00 | 卤 生产服作   | Ŷ | 找量关闭操作                |          |                  |                    |              |                 |              | ~       |
|            | @ 成功合物理  | ~ | 序号 批次名称               | 批次用志     | 批次截量             | 产品                 | IZ           | 加加              | 抵决状态         | SRIT-   |
|            |  |   | 1 20240125001<br>关闭脚因 | S-Lot    | 105.0000         | S-010-1.0          | 5-稼業溶除1.0    | S-和C疗           | 运行           | 865     |
|            |  |   | 描述                    | *        |                  |                    |              |                 |              |         |
| 9<br>1879  |  |   | wel.)                 |          |                  | -0-                |              |                 |              |         |
| 8<br>683   |  |   |                       |          |                  |                    |              |                 |              |         |
|            |  |   |                       |          |                  |                    |              |                 |              | mm 20.0 |

维护好信息之后,点击提交按钮即可。

# 批次搁置(批量)

批次批量搁置,支持从批次、工单这两个维度进行操作。

系统默认类型为批次,从批次选择框内找到需要搁置的批次,选中该批次。

| ۹                 | Q TRUCK          | ¢ | 生产操作合 × 人员工序配置 × 批 | 次打开(計量) ×  | 批次关闭 (批量) | × 和次程放(和量) | × HLRM |    | 站(批量)× 工单新理 | ×       |
|-------------------|------------------|---|--------------------|------------|-----------|------------|--------|----|-------------|---------|
| en es             | N WINE           | × | 典型<br>批次 ~         | 批次         |           | a.         |        |    |             |         |
| *<br>50757        | 目 批次管理<br>由 生产操作 | * | 此最大5000/5          | 월<br>1cf   | -         |            |        |    |             | ~       |
| B.                | a 性动色管理          | v | 序号 推次名称 杜次形态       | 4cf<br>8cf |           | T          | z      | 加加 | 批次状态        | 189°F   |
| <b>R</b><br>Actes |                  |   |                    | 10d<br>3d  |           | in a       |        |    |             |         |
| D<br>40400        |                  |   | 1080.003           | 9df        |           |            |        |    |             |         |
| 0                 |                  |   | dunne.<br>Hillit   | v          |           |            |        |    |             |         |
| ini<br>Sector     | 0-01             |   | arma-              |            |           | 0          |        |    |             |         |
| 8                 | Re               |   |                    |            |           |            |        |    |             | mπ (800 |

选中之后,批次信息会呈现在下方的信息列表中,可执行删除操作。

| =              | GCTMedP       | わの み、当前在地田戸蔵: 0             |                |                         |            | -100m 0 E       | な思王<br>前の中心 |
|----------------|---------------|-----------------------------|----------------|-------------------------|------------|-----------------|-------------|
| ۹              | Q/1000 C      | 生产操作台 × 人员工序配置              | × 批次打开(批量) ×   | 推次关闭(批量) × 组次释放         |            | × 新好 (計劃) × 工作開 | ₩×.         |
|                | N RING -      | 奥型<br>批次                    | 北次<br>         | *,                      | 100        |                 |             |
| 8<br>261810    | ±27%和 ↔       | 此最关闭操作                      |                |                         | _          |                 | ~           |
| -              | ia mizotite v | 序母 杜次名称                     | 能次形态 能次建       | an da                   | IZ. IN     | 社次状态            | - 1997      |
|                | -             | ni 445<br>Hinamiyi<br>Hinif | -1489122 0.000 | i <b>™™₩₩</b> ₩₩₩₩₩₩₩₩₩ | HATZON: IN | 8 等任            | 81          |
| es<br>postales |               |                             |                |                         |            |                 |             |
|                |               |                             |                |                         |            |                 | 28 199      |

可以选填关闭原因和描述信息,数据维护完成后点击提交按钮即可。

| ŧ.                                       | GCTN               | NedPr | A 当前在线用户数: 0            |           |            |             |            | +800       | 0 E             | 2 K#3<br>FRD+0 |
|--|--------------------|-------|-------------------------|-----------|------------|-------------|------------|------------|-----------------|----------------|
| ۹.                                       | QINERT             |       | 生产操作合× 人员工机             | 福置× 推动打开( | 批量) × 批次关闭 | (批量) × 批次開放 | (他里) × 他次的 | e (1869) × | 親站(挑集) × 工卵管理 > |                |
| en e | (1) 東江南市<br>居 和次第四 | * *   | 便型<br>批次                | #£        | β.<br>Id   | ~           |            |            |                 |                |
| <b>B</b><br>Second                       | <b>由</b> 生产操作      | *     | 批量关闭操作                  |           |            |             |            |            |                 | ~              |
| -  | A 152089           | *     | 序号 批次名称                 | 批次形态      | 批次数量       | 严酷.         | IZ         | 工站         | 批次状态            | 99/1×          |
| 50400<br>50400                           |                    |       | † 4d<br>網羅兩因            | 小样能次      | 0.0001     | 平型测试G AA    | 3%成工艺2023  | TWS        | 9945            | HER.           |
| а<br>еоня<br>Ф                           |                    |       | 2010年<br>1983年<br>1994年 | v         |            | ۵           |            |            |                 |                |
| 60.278<br>65<br>150028                   |                    |       |                         |           |            |             |            |            |                 |                |
|  |                    |       |                         |           |            |             |            |            |                 | <b>NN N</b>    |

如果是工单维度,则将类型切换为工单,然后选择需要操作的工单。

| 死工管理 ~    |              | Comment. |    |           |     |      |     |
|-----------|--------------|----------|----|-----------|-----|------|-----|
|           | Tê A         | 1,754A   | q  |           |     |      |     |
| ound ~ r  |              | 1921     | 1  |           |     |      |     |
| 产操作       | 批量关闭操作       | fadfs    |    |           |     |      | ~   |
| shéitit v | 序号 批次名称 批次形态 | gdig     |    | IZ        | 工站  | 推次状态 | 操作  |
|           | 1 4d 小柳批次    | tet-GD2  | AA | 测试工艺002:1 | 工站和 | 部的   | 999 |
|           | 推置项因         | tet-GD   |    |           |     |      |     |
|           | 100          | √ shy    |    |           |     |      |     |
|           | 1018         | 测试工作02   |    |           |     |      |     |
|           | 1984         |          |    |           |     |      |     |
|           |              |          | ŭ  |           |     |      |     |
|           |              |          |    |           |     |      |     |
| 100       |              |          |    |           |     |      |     |

系统会将该工单下的所有批次信息展示出来,用户根据需求进行删除调整。

| OC INITER | 9 | TW       |               | v     | 20241130001 |              |                    |                   |      |         |
|-----------|---|----------|---------------|-------|-------------|--------------|--------------------|-------------------|------|---------|
| B 社次管理    | 9 |          |               |       |             |              |                    |                   |      |         |
| a 生产操作    | 9 | 【批量判     | 1999.         |       |             |              |                    |                   |      |         |
| a Birther | ~ | 厚哥       | 批次名称          | 對次形态  | 排次設量        | 7760         | IZ                 | 工站                | 批次状态 | and the |
|           |   | Ŧ.       | 20241130001-1 | S-Let | 10.0000     | S-008:1.0    | 5-寂寞沼际10           | 5-配方              | i8行  | 1973    |
|           |   | z        | 18            | ytyt  | 33.0000     | Rephi_1      | 并行工艺01:1           | No Ikio           | 运行   | -       |
|           |   | 9        | STMO          | S-PCS | 10.0000     | good finish: | 48aa7782-906e-45d. | 48aa7442-906e-45d | 面打   | 893     |
|           |   | 與國際民     | 3             |       |             |              |                    |                   |      |         |
|           |   | ink room |               | ~     |             |              |                    |                   |      |         |
|           |   | 描述       |               |       |             |              |                    |                   |      |         |
|           |   |          |               |       |             | a.           |                    |                   |      |         |
|           |   |          |               |       |             |              |                    |                   |      |         |

维护好信息之后,点击提交按钮即可。

# 批次释放(批量)

批次批量释放,支持从批次、工单这两个维度进行操作。

系统默认类型为批次,从批次选择框内找到需要释放的批次,选中该批次。



#### 选中之后,批次信息会呈现在下方的信息列表中,可执行删除操作。

| Q,            | Q                                     | 生产操作台 × 人员工   | 序配置 × 批次打开 | (批量) × 批次关键 | i (ittill) × itt27.0000 | (HER) X H22380 | # (記量) × 第 | K (限量) × 工学管理 | I ×   |
|---------------|---------------------------------------|---------------|------------|-------------|-------------------------|----------------|------------|---------------|-------|
|               | 7; sige »                             | 使型<br>我次      | v I        | EX.<br>Nat  | / ×                     |                |            |               |       |
|               | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | I ISABITANIAN |            |             | 1                       |                |            |               |       |
|               | materity (main                        | 序目 批次名称       | 批次形态       | 指次数量        | 78                      | IŽ             | IM         | 服双线之          | 1911: |
| 1108          | <b>社次開始</b> (株)                       | Y ad          | 小样脏次       | 0.0001      | 产品源信DEAA                | 調査工艺002.1      | THE        | 112           | -     |
|               | 北北國家 (此)。                             | AGAA MILAI    |            |             |                         |                |            |               |       |
|               | RETIFIC                               | 44            | ×          |             |                         |                |            |               |       |
| -168          | 北次和唐                                  | 描述            |            |             |                         |                |            |               |       |
| 0             | \$1.20 Miles                          |               |            |             | П.                      |                |            |               |       |
| 1400 E 14     | 批次关闭                                  |               |            |             |                         |                |            |               |       |
| ES<br>REALECT | 非次打开                                  |               |            |             |                         |                |            |               | (2161 |

可以选填关闭原因和描述信息,数据维护完成后点击提交按钮即可。

| Q RECEIP                                     | 生产操作台 × 人员I   | 序配置 × 批次打开。 | 批量〉× 批次关闭 | (批量) × 批次理故 | (批論) × 税次期間 | E (HEAR) × MA | 站(批量) × 工单管理 | ×       | 1  |
|--|---------------|-------------|-----------|-------------|-------------|---------------|--------------|---------|----|
| <ul> <li>第1前班 ~</li> <li>目 比次管理 ~</li> </ul> | 奥型<br>抵次      | v i         | R<br>Id   | v           |             |               |              |         |    |
| 批次关闭 (批                                      | 托織程放銀作        |             |           |             |             |               |              | ~       |    |
| 批次打开 (批                                      | 序号 批次名称       | 报次形态        | 批次数量      | 产品          | IZ          | 工站            | 批次状态         | 1997    | ١. |
| 推入释放 []批                                     | 1 1ci         | 小釋批次        | 0.0001    | 产品制成为AA     | 题武工艺002-1   | .T.M58        | 10.00        | 1893    |    |
| 社次強置(此<br>社次列表                               | 和政策因<br>1954年 | v           |           |             |             |               |              |         |    |
| 推次證置<br>批次解放                                 | MAK.          |             |           | Q           |             |               |              |         |    |
| 陆次关闭   |               |             |           |             |             |               |              |         |    |
| 能次扣开   |               |             |           |             |             |               |              |         |    |
| 批次合并   |               |             |           |             |             |               |              | _       |    |
| 我次账分   |               |             |           |             |             |               |              | 22 12 A |    |

### 如果是工单维度,则将类型切换为工单,然后选择需要操作的工单。

|          | W STREET            | 英型      |            | 工单      |     |            |      |      |       |
|----------|---------------------|---------|------------|---------|-----|------------|------|------|-------|
| HIES     | og menner i         | 工作      | Ψ.         | 10.00   | 9.  |            |      |      |       |
|          | 目 化次常理 ^            |         | - F        | 樹       | 1   |            |      |      |       |
|          | 10059606 (011       | 杜墨释放操作  | L          | todts.  |     |            |      |      | -     |
|          | HL9;打开 (計           | 序号 批次招格 | 批次形态       | gdtg    | 1   | IZ         | 工站   | 秋次状态 | 操作    |
| NR N     | IR STATIST (11)     |         | 1. Martine | tel-GD3 |     |            | -    |      | -     |
|          | THEOLOGICAL TIME IN | 1 34    | 小林市村起次。    | tet-GD2 | :AA | 3881 S0051 | T326 | 1022 | - MOR |
| <b>E</b> | 性次回查(此…             | 释放照题    |            | HH-GD   |     |            |      |      |       |
|          | 国大学们来               | 1000    | ~          | sty     |     |            |      |      |       |
| ID.      | April and the       | 描述      |            | 测试工师02  |     |            |      |      |       |
| DHR      | TROUGH              | 1001    |            |         |     |            |      |      |       |
| ø        | HEXCHANGE           |         |            |         | 0   |            |      |      |       |
| 68.07    | 推次关闭                |         |            |         |     |            |      |      |       |

#### 系统会将该工单下的所有批次信息展示出来,用户根据需求进行删除调整。

|                 | 80     | T#      |         |          |    |    |      |    |
|-----------------|--------|---------|---------|----------|----|----|------|----|
| C. WIGH         | IM     | v tel-G | 03 /    |          |    |    |      |    |
| 日 和次管理 ~        |        |         |         |          |    |    |      |    |
| 把次关键 (批         | 社康程放操作 |         |         |          |    |    |      |    |
| 48次打开 GR        | AR HAR | 160.95  | survey. | P88      | IZ | 工站 | 批次状态 | 操作 |
| 推动解释 (推动        |        |         |         |          |    |    |      |    |
| IEXEE (R        |        |         | _       | 1.1.2    |    |    |      |    |
| 此次列击            |        |         |         | - 6.0000 |    |    |      |    |
| 推动機關            | 解他同题   |         |         |          |    |    |      |    |
| 旧次解放            | 44.0   | v       |         |          |    |    |      |    |
| 能改美团            | 報述     |         |         |          |    |    |      |    |
| 地改打开            |        |         |         | 6        |    |    |      |    |
| 推动会并            |        |         |         |          |    |    |      |    |
| Laster and Last |        |         |         |          |    |    |      |    |

维护好信息之后,点击提交按钮即可。
#### 进站

批次在进站的时候,输入批次名称,键入enter键,会首先验证当前批次的状态,如果批次被搁置或者被 关闭,不能进行进站操作。

| E             | Gootteen    |           |                |       |            | • 1000 Kal | ○ 抗想至<br>MOM <sup>®</sup> 器 |
|---------------|-------------|-----------|----------------|-------|------------|------------|-----------------------------|
| ٩             | Question    | 批次关联 × 批次 | 金融 × 解除关联 × 起金 | uki × |            |            |                             |
|               | 批次拆分        | 批次信息: 王生  |                |       |            |            | *                           |
| en:s          | 批次关联        | 产品:       | IN:            | IZ    | 工業:        | 数量:        |                             |
| (Ç)<br>Desire | STREET, MAR | 工作流       |                |       |            |            | v                           |
|               | 批次数量调整      | 文件展示      |                |       | 一进站操作      |            |                             |
| 年间顺务          | 由 生产操作 →    | SDP 文档集   | ]              |       | 操作 数据采集    | 工艺参数卡      |                             |
|               | 进站          |           |                |       | 当前工步:      | ∨ 设备:      |                             |
| -             | 出站          | 序号 产品     | 工艺 设备          | sop文件 | 治具:        |            |                             |
| ASIBIR        | 御始古         |           |                |       | mat - in A |            |                             |
| -             | 13          |           | a a.8711       |       |            |            | Ø                           |
| SIDTH.        | 演场          |           |                |       |            |            |                             |
| E)<br>1994-0  | 物料分发        |           |                |       |            |            |                             |
|               | 拉利移移        |           |                |       |            |            |                             |
| 10070230      | 物料皮更        |           |                |       |            |            |                             |
|               | 不良品处置       |           |                |       |            |            | 前證 执行                       |

备注:如果在当前工艺节点所对应的工站上配置了进站,该批次才需要做进站操作,如果未配置的情况 下键入enter键查询的时候,页面会提示,当前步骤不需要执行进站操作。

如果存在并行工艺,当前工艺默认展示出主工艺信息,点击可进行切换。

| =                 | Gorner               |  | · 101207-95                           |
|-------------------|----------------------|--|---------------------------------------|
| -Q                | Question             | 批次关表 × 批次信遣 × 解除关表 × Ξ结 ×                                      |                                       |
| anter anter       | 起次拆分<br>起次关联<br>前胎关联 | 批次信息: K-0723-004<br>产品: KNST:1:0. 工站: KNST 工艺: K01:1:0<br>【工作集 | ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ |
| <b>B</b><br>\$498 | 北次数量调整<br>直 生产操作 へ   | 文件展示     送始       SOP     又指集                                  | 操作<br>政观采集 工艺参数卡                      |
|                   | <b>当</b> 站           | ■ 5歳.<br>序唱 产品 工艺 设备 *0p文件<br>治員:                              | 工歩: Marini 学 設备:<br>Kanina<br>Kanina  |
| A REPORT          | 洗約<br>及工<br>項告       | ada ata ata ata ata ata ata ata ata ata                        | K11:1.0<br>K12:1.0<br>K14:1.0         |
|                   | 相同分支<br>相同分支         | L  | K15:1.0                               |
| einton<br>E       | 物料至更不良品处置            |  | 10 II. (M)7                           |

如果在对应的工艺点上配置了数据采集内容,在页面上会将数据采集内容展示出来,并且根据设定的条件进行验证,验证通过之后能够进行【执行】,且系统会提示进站成功。

| E           | Goomer               |            |        |           |      |           |    |                 | + 3002,1840 | E.          | <b>①</b> <sup>法</sup> | 載玉<br>OMPA |
|-------------|----------------------|------------|--------|-----------|------|-----------|----|-----------------|-------------|-------------|-----------------------|------------|
| ٩           | Q                    | 批次关联 ×     | 批次创建 × | · MIREN × | 进站.* |           |    |                 |             |             |                       |            |
| 100 CO      | <b>我</b> 次拆分<br>推次关联 | 北次信息: K-07 | 23-004 | THE WART  |      | T#: K0110 |    | 工章: 20240723001 |             | 裁量: 10.0000 |                       | Ŷ          |
|             | 制於关键                 | 工作流        |        |           |      |           |    |                 |             |             |                       | v          |
|             | 能次数量调整               | 1 -Bottler |        |           |      |           |    |                 |             |             |                       | _          |
| 军冠带党        | 包 生产操作 ^             | 勝権         | 数据采加   | 工艺参数卡     |      |           |    |                 |             |             |                       |            |
| 10.66 12 30 | 进站                   |            | TV     | 产品        | 1046 | 数据采集名     | 序号 | 名称              | 央型          | 105         | 参考值                   |            |
|             | (出站)                 | 1 100      | 10     | , da      | 64 m | 称         |    |                 |             |             |                       |            |
| Amerik      | 网络                   |            |        |           |      |           |    |                 |             |             |                       |            |
| 65          | 返工                   |            |        |           |      |           |    |                 | 6120        |             |                       |            |
| 199428      | 建场                   |            |        | 1.1.30    |      |           |    |                 |             |             |                       |            |
| CI CONTREE  | 物料分发                 | -          |        |           |      |           |    |                 |             |             |                       | _          |
|             | TEP-HERM             |            |        |           |      |           |    |                 |             |             |                       |            |
| 11546658    | 物料发更                 |            |        |           |      |           |    |                 |             |             |                       |            |
|             | 不畏耐处置                |            |        |           |      |           |    |                 |             |             | 東西                    | 执行         |

同样如果在工艺点上配置了文档集或者满足了SOP配置关系的内容,在进站页面上能够查看相关文件以及SOP文件。

|                              | Gamme                                       |  | · sectars Et Stat   |
|------------------------------|---|--|---|
| ۹                            | Q   | 批次关联 × 批次创新 × 解除关联 × 进站 ×                            |   |
| ene<br>Sine<br>Sine          | 建次联合<br>维尔头联<br>MTR关联                       | 批次請意: K-0723-004<br>产品: KNST 1.0 工品: KNST 工艺: K01:10 | ↓<br>工単: 20240723001  |
| 510949<br>2910229<br>2910229 | 能の設備現解<br>(2)、生 <sup>の</sup> 操作<br>構築<br>出始 | 文俳編示<br>  SOP 文樹集<br>  :=<br>                        | 进動操作<br><u> 続け 数据常集 工艺参数</u> +<br>+ 当前工歩: K01:1.0 ✓ 設備:<br>治興:- |
|                              | 前25<br>近工<br>清格<br>初刊分支<br>初刊名英             |  | Hit   |
|                              | 物料变更<br>不良品处置                               |  |   |

进站时选设备/治具,支持多选,即可以同时选择多个设备,对应的SOP触发也会跟着设备的选择而展示 出多分,需要人为选择打开哪一份SOP文件。

如果工艺上配置了电子签名信息,在点击执行的时候会触发签名弹框。

|            | 9        |                 |                   |    |       |      | -30.00 | UL. | 0    | ANE<br>NORTH |
|------------|----------|-----------------|-------------------|----|-------|------|--------|-----|------|--------------|
| 9          | Q        | 10.0.2.0 × 10.0 | tor + Milton + 25 | É. |       |      |        |     |      |              |
|            | ROOM OF  | 电子签名            |                   |    |       |      |        | × . |      | ~            |
| 81719      | NUMER OF | ∠ Ⅲ名田:=0)       | E50E 2            |    |       |      |        | a   | 0990 |              |
| -          | (BRECOK  | - 2019          | - 10050           |    | 121.5 |      |        | - 1 |      | π.,          |
| 5          | STREET.  | 2161/219        | 1010-1017         |    |       | 目名特定 |        | - 1 |      |              |
| No.        | \$ 5°35  | - 推現            | - 2006            |    | 1017  |      |        | - 1 |      |              |
| -          | 1.005    | 00.127          | and the second    |    |       | 1882 |        | - 1 |      |              |
|            | 120      |                 |                   |    |       |      |        |     |      |              |
| 41004      | 314      |                 |                   |    |       |      | 带持     | 12  |      |              |
| <b>R</b> . | 1822     |                 |                   |    |       |      |        |     |      |              |
|            | 36       |                 |                   |    |       |      |        |     |      |              |
| a.         | SHIPE.   |                 |                   |    |       |      |        |     |      |              |
|            | 100400   |                 |                   |    |       |      |        |     |      |              |
|            | THURS    |                 |                   |    |       |      |        |     |      |              |
| -          | FREES    |                 |                   |    |       |      |        |     | 3    |              |

输入账号/密码后点击签名验证,验证通过对应的文本款会置灰。在全部签名完成后点击【提交】按钮, 完成整个数据的提交。

备注

上岗/离岗功能说明参考生产操作台。

## 出站

批次在出站的时候,输入批次名称,点击【enter】键查询批次信息,会验证当前批次是否处于搁置或者 关闭状态,这两种状态下不能进行出站操作。

| Ē  | Gomes    |                                | * MIZZAN      | C KMS<br>MOMPT |
|--|----------|--------------------------------|---------------|----------------|
| ۹  | Q.9829   | 批次关联 × 批次创建 × 解除关联 × 进站 × 出站 × |               |                |
| -  | 批次拆分     | 批次信息:                          |               | v              |
|  | 批次关联     | 28: 12: 12:                    | 工作: 数量:       |                |
| No. of the local division of the local divis | 解除关联     | 一工作流                           |               | ~              |
|  | 批次数量调整   | 文件展示                           | 出站操作          |                |
| 和印象务   | 由 生产操作 人 | SCP 文档樂                        | 操作 数据采集 工艺参数卡 |                |
| -  | ies.     | 12 M                           | <当前工步: V      |                |
|  | 出Ki      | 序号 产品 工艺 设备 sop文件              | 设备: 治具:       |                |
|  | 1846     |                                | 1014          |                |
| 63   | IRI      |                                | 1994          | D              |
| LAIDR  | 清场       |                                |               |                |
| EL<br>FREC   | 物料分发     |                                |               |                |
| ==   | 物料移物     |                                |               |                |
| astron in  | 物料变更     |                                |               |                |
| •  | 不良品处量    |                                |               | 重度 执行          |

批次在出站的时候,不限制节点的出站顺序。一个节点进站,批次在这一个并行层级的进站开始,最后 一个节点出站,批次在这一个并行层级的出站完成,批次流程指向下一个节点。

| =  | Goomer                      |   | • (mix)5 術 (P+        | で<br>NOW年間 |
|--|-----------------------------|---|-----------------------|------------|
| ٩  | Quidan                      | 批次关联 × 批次创建 × 加除关联 × 进站 × 出站 ×                        |                       |            |
|  | 能次新分<br>能次关联                | 批次信息: K-0721-001<br>产品: KNST:1.0 工地: KNST 工艺: K02:1.0 | 工章: 20240721001       | ۷          |
| B<br>FIRES   | 新国会大規<br>北次数量調整<br>全 生产操作 へ | I 文件展示<br>SOP 文档集                                     | 出始操作<br>操作 数据采集 工艺参数卡 |            |
|  | 出站                          | 序号 产品 工艺 设备 sop文件                                     | - 当前工学: 1902年3.0      |            |
| <b>15</b><br>1102208   | 1版I<br>1版                   |   | <b>徽述: 311.1</b> 4    | )          |
| 23<br>1989-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1990-0<br>1900-0<br>1900-0<br>1900-0 | 物料分发<br>物料都新<br>物料变更        |   |                       |            |
| ø  | 不良品处置                       |   |                       | 回避 執行      |

如果在对应的工艺点上配置了数据采集内容,在页面上会将数据采集内容展示出来,并且根据设定的条件进行验证,验证通过之后能够进行【执行】,且系统会提示进站成功。

| Gottansto          |                                  |             |             |    |               | •====== | E.         | 式   |
|--------------------|----------------------------------|-------------|-------------|----|---------------|---------|------------|-----|
| Question           | 批次关联 × 批次创建 ×                    | ★ 提照 × 探送業業 | 田站 ×        |    |               |         |            |     |
| 能次拆分<br>8 能次失职     | 批次编想: K-0721-001<br>产品: KNST:1.0 | 工站: KNST    | 工艺: K02-1.0 |    | 工章: 202407210 | 21      | 数量: 1,0000 | ×   |
| <b>城</b> 解脱失联      | 一工作流                             |             |             |    |               |         |            |     |
| 批次数量调整<br>自 生产操作 ~ | 出站操作<br>操作 数据探集                  | 工艺参数中       |             |    |               |         |            |     |
| unia<br>unia       | 84 IZ                            | 产品 设备       | 数据采集名<br>界  | 序号 | 名称            | 史型      | -10        | 参考值 |
| n MAS<br>IRT       |                                  |             |             |    |               |         |            |     |
| 雨雨                 | 2                                |             |             |    |               |         |            |     |
| 物料分发               |                                  |             |             |    |               |         |            |     |
| 101-1928           |                                  |             |             |    |               |         |            |     |
| 和物料变更              |                                  |             |             |    |               |         |            |     |
| 不自己計畫              |                                  |             |             |    |               |         |            | 98  |

同样如果在工艺点上配置了文档集或者满足了SOP配置关系的内容,在进站页面上能够查看相关文件以及SOP文件。

| Ē            | Gactan              |   | (- mutran) Et 🙄 Kulling      |
|--------------|---------------------|---|------------------------------|
| а,           | Question            | 批次关联 × 批次的建 × 和除关联 × 进站 × 出站 ×                        |                              |
|              | <b>拉次拆分</b><br>救次关系 | 北次信息: K-0721-001<br>产品: KNST:1.0 工法: KNST 工艺: K02:1.0 | 工第: 20240721001   数量: 1.0000 |
| 100<br>100   | 解除关环                | 工作流   | ¥                            |
|              | 批次設備問題              | 文件根示  | 一出站操作                        |
| 國際的          | 由 生产操作 6            | BOP 2ES   | NF DER IZER                  |
| <b></b>      | 道法                  | 译 序目 工艺 设备 sop文件                                      | 数 序 名 汞 售 等<br>运 号 校 型 售 等   |
| 80<br>16 mit | aust                |   | 序型 工·产.设.等 44                |
| 88           | 度正                  |   |                              |
| 0.040        | 清话                  |   |                              |
| G.           | 指码分发                |   |                              |
|              | 1011-0532           |   |                              |
| IN DRIVE     | 物特变更                |   |                              |
| 69           | 不真品社會               |   | <b>服告</b> 均(行                |

备注

上岗/离岗功能说明参考生产操作台。

### 跳站

批次在跳站的时候,输入批次名称,键入Enter键进行查询,查询的时候会验证当前批次是否处于搁置或 者关闭状态,这两种状态下不能进行跳站操作。

| =          | Gammen      |                              |             |               |        |     | • 3027441 E | D XB | 医  |
|------------|-------------|------------------------------|-------------|---------------|--------|-----|-------------|------|----|
| ۹          | Q (12) (14) | 批次关联 × 批次创建                  | × 解除关联 × 进站 | × Hat × Ret × |        |     |             |      |    |
|            | 批次拆分        | 批次信息:  ===                   |             |               |        |     |             |      | ۹  |
| ene        | 批次关联        | 产品:                          | 工站:         | IZ:           |        | 工學: | 数量:         |      |    |
| (FERIN     | 解除关联        | 跳站操作                         |             |               |        |     |             |      |    |
| 8          | 批次数量调整      | <ul> <li>工作流: 副抗国</li> </ul> |             |               | ✓ ■工歩: | 新政権 |             |      | v  |
| 0000       | 自 生产操作 ~    | 1815 - 1815 J.               |             |               |        |     |             |      |    |
| 100 CE     | 进站          | THE REAL PROPERTY.           |             |               |        |     |             |      | 0  |
|            | 出站          | J                            |             |               |        |     |             |      |    |
| 网络原        | 開始          |                              |             |               |        |     |             |      |    |
| 53         | 返工          | 39                           |             |               |        |     |             |      |    |
| CRILLING   | 清场          |                              |             |               |        |     |             |      |    |
| 日<br>58年01 | 物料分发        |                              |             |               |        |     |             |      |    |
|            | \$3844838   |                              |             |               |        |     |             |      |    |
| BALE AND A | 物料变更        |                              |             |               |        |     |             |      |    |
|            | 不良品处置       |                              |             |               |        |     |             | 02   | 执行 |

批次信息查询之后,选择需要跳转的工作流和工步信息,然后点击【执行】按钮,进行数据的提交。

| =               | Goetter  |  | • WEIKER    |  |
|-----------------|--|--|-------------|--|
| ۹               | a  | 载次关联 × 载次创建 × 植物关联 × 进站 × 出站 × 尊赵 ×  |             |  |
| <b></b><br>1992 | 批次拆分<br>批次关联   | 批次信息: KNST<br>  11: KNST 正治: KNST 正治: KN1:1.0 工順:  | 交職: 50.0000 |  |
| ()<br>()        | 解除关联   | し読む法律作   |             |  |
|                 | 批次数量調整<br>(空) 生产操作 へ<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>() | 工作法:<br>本<br>・ f111<br>・ 防衛線展号管<br>・ 分別決測交換型球量扩张导管<br>・ copy_of_別返工<br>・ getshgs01<br>・ f1<br>・ copy_of_別3<br>・ copy_of_別3<br>・ copy_of_別3 |             |  |
|                 | 物料分发<br>物料将检<br>物料变更<br>不改品处置  |  |             |  |

业务逻辑说明:

需要跳站的批次如果在工站中设置了进站,批次需要先进站然后才能进行跳转,如果未设置的话,则无限制

批次在未进站的状态下进行跳站的话,系统会进行提示"批次XXX还未进站,无法跳站"。

返工

批次在做返工的时候,输入批次名称,键入Enter键进行批次信息的查询。在查询的时候会首先验证当前 批次的状态,如果批次被搁置或者被关闭,不能进行返工操作。

| Ξ                | Gamush     |            |            |             |        |     | + 2010/224-320 | 王思太<br>四本NON |
|------------------|------------|------------|------------|-------------|--------|-----|----------------|--------------|
| ۹                | Q.925 2.07 | 批次关联 × 批次自 | 键× 解除关联× 进 | ux Huix 副站× | 遊工 ×   |     |                | _            |
|                  | 批次拆分       | 批次值息       |            |             |        |     |                | ~            |
| 8414150          | 批次关联       | 产品:        | 工格:        | IZ:         |        | 工单: | 截量:            |              |
| NELLER<br>STREAM | 解除关联       | 返工操作       |            |             |        |     |                |              |
| 5                | 批次数量调整     | 操作数据采      | 樂 工艺学数字    |             |        |     |                |              |
| 年间即有             | 自 生产操作 。   | 当前工参       |            |             | +返工原因: | #当4 |                | v            |
| 日本10日本           | illis      | 自定文返工路径: 🗍 | •          |             | •返工工步: |     |                | ~            |
|                  | 油站         |            |            |             |        |     |                |              |
| AMBM             | 調査         |            |            |             |        |     |                | 0            |
| 68               | 18I        |            |            |             |        |     |                |              |
| 1.00.11:9        | 清坊         |            |            |             |        |     |                |              |
| Eh<br>EBR#0      | 物料分发       |            |            |             |        |     |                |              |
| ==               | 物料和除       |            |            |             |        |     |                |              |
| ienezia          | 物料变更       |            |            |             |        |     |                |              |
| •                | 不畏品处置      |            |            |             |        |     |                | 重量 执行        |

批次查询之后,在操作栏中选择返工原因和返工路径,返工路径可以在工作流中预先定义,在返工页面 上选择返工原因、返工工步,然后点击【执行】按钮进行数据的提交。

| 5                | Gactimeters            | + mouthing E.  | 这想王<br>NON~品  |
|------------------|------------------------|--|---------------|
| q.               | QUINT                  | 推次关联 × 推次前課 × 解除关联 × 通站 × 出站 × 前站 × 截工 ×   |               |
|                  | 批次原分<br>批次关联           | 批次值题: K-0721-001<br>产品: KNST:1.0 工站: KNST 工艺: K02:1.0 工单: 20240721001 数量: 1.0000 | ×             |
| exacts           | 解除关联                   |  |               |
| 1<br>年间原务        | 12/A80年10日2<br>由生产股作 ∧ | 当前工步: K02:1.0  | ×             |
| R<br>Defen       | 进始                     | 自定义版工路径: 〇〇 - 返工工步:  | ~             |
| <b>日</b><br>人的回路 | 出站<br>#95              | Hid: Hull  | a             |
| <b>65</b>        | 返工                     |  |               |
| E)<br>meners     | 清场<br>物料分发             |  |               |
|                  | 物科核体                   |  |               |
|                  | 物料変更                   |  | X             |
|                  | 小树苗奴首                  |  | <b>田田</b> (新行 |

系统也提供自定义返工路径的定义,自定义返工路径可以指定返工节点,也可以指定返回路径。设置好 路径之后,点击【执行】,批次返工成功,系统展示返工成功的提示。

开启【自定义返工路径】的按钮开关,进入自定义返工设置页面。

| Ð  | GOCTIVANTO     | + 30.235  | 1 Et     | C XME<br>NON-R |
|--|----------------|---|----------|----------------|
| ۹  | Queen          | 批次英联 × 批次的建 × 解除免联 × 进站 × 出站 × 跳站 × 第五 ×                              |          |                |
| ane<br>Ane                                 | 批次拆分<br>批次关联   | 批次信息: K-0721-001<br>产品: KNST 1.0 工站: KNST 工艺: K02:1.0 工算: 20240721001 | 数量:10000 | Ŷ              |
| ecani<br>E.                                | 解除关联<br>批次数量调整 | · 波工操作<br>操作 自定义源工务经 数据采集 工艺参数卡                                       |          |                |
| Stanta<br>Stanta                           | 它 生产操作 へ<br>適略 | 当前工步:K021.0 返工版因:   |          | Υ.             |
|  | 出达陈站           | 新語:A:- mmm人   |          | .0.:           |
|  | 表工<br>消防       |   |          |                |
| E8#0                                       | 物料分发<br>物料构成   |   |          |                |
| en e se s | 物料亞里<br>不展品社會  |   |          | ■25 執行         |

在自定义返工路径页面,点击【添加】按钮,创建新的返工节点。

| =                 | Germann |                           |                    | - 3001744B      | E.         | ★ 数据<br>加公式 MONF 型 |
|-------------------|---------|---------------------------|--------------------|-----------------|------------|--------------------|
| ۹                 | Q yo sy | 私次关联 × 私次创建 × 解除关联 × 进站 × | Hid × IRIS × IET × |                 |            |                    |
| -                 | 批次拆分    | 批次信息: K-0721-001          |                    |                 |            | ×                  |
| ABIT AS           | 批次关联    | 产品: KNST:1.0 工站: KNST     | 工艺: K02:1.0        | 工章: 20240721001 | 截量: 1.0000 |                    |
| 100<br>Feasibilit | 解除关联    | 返工操作                      |                    |                 |            |                    |
|                   | 批次数量调整  | 操作 自己以致口路器 鼓起采集 工艺参数      | *                  |                 |            |                    |
| 同時熱               | 宣生产操作 へ |                           |                    |                 |            | iētu               |
| R.<br>Refere      | 进站      | 序号 工作波                    | *工艺步骤              |                 |            | 操作                 |
| -                 | 3343    |                           | 暫无数調               |                 |            |                    |
| ALCON .           | 182.4.5 | 启用指定返回端径: 〇〇〇             |                    |                 |            |                    |
| -                 | SI.     | 2                         |                    |                 |            |                    |
|                   | 清晰      |                           |                    |                 |            |                    |
| Eù<br>£8≑0        | 物吗分发    |                           |                    |                 |            |                    |
|                   | 相相相同    |                           |                    |                 |            |                    |
| BENGI             | 燃料变更    |                           |                    |                 |            | _                  |
|                   | 不得品处量   |                           |                    |                 |            | <b>田田</b> 執行       |

在开启【启用指定返回路径】的开关后,页面展示出返回路径的设置页面,如果未开启,默认回到触发 节点。

| E            | Gастиня        |                                  |              |                | + 10.2017      | . Eł       | ▲ 沈慧玉<br>● MOM™后 |
|--------------|----------------|----------------------------------|--------------|----------------|----------------|------------|------------------|
| Q.           | Q ====.4       | 批次关联× 批次创建× 編                    | 除关联 × 进站 × 出 | Har Mai x 版工 x |                |            |                  |
|              | 批次拆分<br>批次关联   | 批次信息: K-0721-001<br>产品: KNST:1.0 | EDE KNIST    | 工艺: K02-1.0    | 工業 20240721001 | 数道: 1.0000 | *                |
| Restin<br>E  | 編除关联<br>批次政策調整 | ▲<br>通工操作<br>操作 自定义发工路径          | 救援采集 工艺参数卡   | 3              |                |            |                  |
| 10005        | 由 生产操作 ~       |                                  |              |                |                |            | 10.92            |
| 20<br>2010   | illidi         | 序号 一工作法                          |              | ・工艺步程          |                |            | HR171            |
| M            | 出站             |                                  |              | 暫无数据           |                |            |                  |
| A BERRY      | 198.8d         | 意用期起返回路径: 💽                      |              |                |                |            |                  |
| 8            | BI             |                                  |              |                |                |            |                  |
| ERULA        | <b>A</b> 15    | 序号 "工作流                          |              | 「工艺術校          |                |            | 操作               |
| Eh<br>Tresco | 物料分发           | 1 8058                           |              | · ·            |                | ~          | 102              |
|              | 物种资料           |                                  |              |                |                |            |                  |
| alterni      | 相利亞里           |                                  |              |                |                |            |                  |
| 慶            | 不同品处置          |                                  |              |                |                |            | 112 H.F          |

#### 备注:

返工成功的批次信息会在【信息追溯】–【返工信息查询】中展示出来,并且返工状态未完成的数据可以 进行修改。

如果存在并行工艺,可通过当前工艺切换发生返工的节点。

业务逻辑说明:

 需要返工的批次如果在工站中设置了进站,批次需要先进站然后才能进行返工,如果未设置的话, 则无限制

批次在未进站的状态下进行返工的话,系统会进行提示"未进站,无法进行返工"。

清场

在清场模块,进行清场动作。

选择批次,键入【Enter键】进行查询,查询出批次信息。

| =                      | Gathere  |                          |            |             |       | * 995237-10 E+ 2119 | 重<br>(0 <sup>n</sup> 丞 |
|------------------------|--|--------------------------|------------|-------------|-------|---------------------|------------------------|
| ٩                      | Q NO.TH  | 物料分发 × 产品BOM ×           | 物料移除× 清晴×  |             |       |                     |                        |
| ene:                   | <ul> <li>13: 第1首連 ~</li> <li>13: 日 批次管理 ~</li> </ul> | 批次信息: KNST<br>产品: KNST10 | INS: KNIST | 工艺: K01:1.0 | 工单:   | 数置: 50.0000         | ×                      |
| ascone<br>B            | 西 生产操作 へ<br>进站                                       | ┃ 満场<br>操作 工艺参数卡         |            |             |       |                     |                        |
| 410839<br>22<br>128900 | HHS<br>TRAS  | • 当前工步: K01:1.0          |            |             |       |                     | ~                      |
| <b>60</b><br>人民的成      | 退工<br>清场   | 序号 工艺                    | 产品 说師      | 数退采集名<br>称  | 序号 名称 | 关型 值 参考值            |                        |
| <b>15</b><br>GBAR      | 物料分发物料标题   |                          |            |             |       |                     |                        |
| Ей<br>####0            | <b>物料变更</b><br>不與品处置                                 |                          |            |             |       |                     |                        |
| (BCKUR                 |  | · 雜註: 110人。              |            |             |       |                     |                        |
|                        |  |                          |            |             |       | E 25                | 115                    |

如果存在并行工艺,则需要选择当前工艺来切换并行工艺的信息。

备注:

如果清场时需要进行数据采集模板的调用,在对应的工艺点上选择【清场】事务,同时选择数据采集模板。

包装

在该模块进行具体的包装操作。

首先选择工单,然后在包装细则名称下拉框中检索出工单下绑定的包装规则。当选择的工单下没有绑定 任何包装规则时,系统会提示:该工单不需要执行包装操作。

| 0                 | (C) | STAND X INKI X ARDRES X | REALIZED + REALIZED + 1         | NAMES OF TAXABLE PARTY OF TAXABLE   | en x nn -  |
|-------------------|-----|-------------------------|---------------------------------|---|------------|
| 32 842 88         | 4   | +130 200mm0000          | <ul> <li>* 10880508.</li> </ul> | (H==)   | x ] [m.mm] |
| energi<br>H route | 4   | POPERATE                | Formalit                        | 2006<br>RBBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>RDBI:<br>R | ANN NOTE   |
| BOOMS .           |     |                         |                                 | *   |            |
| 19981             |     |                         |                                 |   |            |
| NUMBER OF         |     |                         |                                 | 和无效加  |            |
| ( holitin)        |     |                         |                                 |   |            |
| 10,033            |     |                         |                                 |   |            |
| ALC: NO.          |     |                         |                                 |   |            |
| 1000              |     |                         |                                 |   |            |
| - BOARD           |     |                         |                                 |   |            |

选择对应的包装细则之后,点击【锁定】,展示出具体的包装信息,并且将工单和包装细则置灰锁定。

在操作栏中输入需要包装的批次名称,输入的批次的批次等级要和当前规则的From批次等级或者From拓 展属性一致。

点击【查询】,系统根据设定好的包装规则,展示出对应的信息。

当包装方式为【拆分型】时,可以设置单包数量,若包装条码设置的是手动输入时,还需要手动设置包 装的条码。



当包装方式为【关联型】和【拓展型】时,只需要设置包装条码,当包装条码设置的是系统自动生成时,只需要点击【提交】即可。若包装条码设置的是手动输入时,还需要手动设置包装的条码。 当关联型的包装规则设置了允许混工单,允许不满箱时,则不卡控输入的批次的工单是否一致,也不卡

当拓展型的包装规则设置了允许混工单,允许混产品,允许不满箱时,则不卡控输入的批次的工单、产 品是否一致,也不卡控数量是否到达需求数量;反之,不允许的情况下,会进行卡控。

| .91  | STREET AND        | THE . SHARES . SHOWER . | BURNESS - DERESS - VALUE - | 000008 + 100 + |         |      |
|--|-------------------|-------------------------|----------------------------|----------------|---------|------|
| 20.03800 -   | -D#               | 2 (SAURE                | Br en                      | <u>e</u>       |         |      |
| 11 6287<br>1/108                                     | TerrEd Ball 14:00 | NEM108-3-34             | MARKA .                    | 1000           | 1007203 | own: |
| 6379   | #5 X-10           | 76                      |                            |                | 1.0     | -    |
| DMC<br>Arms<br>Arms                                  | 2                 |                         | 2.8                        |                |         |      |
| sona<br>sona<br>sona<br>sona<br>sona<br>sona<br>sona |                   |                         |                            |                |         |      |
| Automate<br>Automate                                 |                   |                         |                            |                |         |      |

注: 若工单上的包装条码形成方式设置了工单指定,则只能输入指定的包装条码。

控数量是否到达需求数量;反之,不允许的情况下,会进行卡控。

包装操作完成之后,可以在【包装信息查询】模块查看到所有的包装记录。

包装变更

针对已经被包装的批次/条码能够进行拆包替换操作。

在包装条码\*输入框中输入批次/包装条码,点击查询按钮,页面展示出该包装条码下的包装信息。

| 0.000        | 4   | 生产辅作社 ×    | 工作和工人 | ARTHINE * | NAMES NO. | (AND NOT | 相相道中语法 ※ | 1020581 > | HARR A   | CONSISTENT X: | 1600 × 13 | - 0.0.01 |
|--------------|-----|------------|-------|-----------|-----------|--|----------|-----------|----------|---------------|-----------|----------|
| DI BURR      | -   | - 1189-945 |       |           |           | 7-1-   |          |           |          |               |           |          |
| an inclusion | 100 | 10.04      |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| -            |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| -more        |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| 1.0          |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| 127718       |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| XIMES.       |     |            |       |           |           |  |          | 1         | - 1      |               |           |          |
| 82398        |     |            |       |           |           |  |          |           | 11大#1281 |               |           |          |
| 10/102       |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| Hatal        |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| ROUTE        |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| 10:54        |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| Manual II.   |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| 15,010       |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| 1174         |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |
| A01(733)     |     |            |       |           |           |  |          |           |          |               |           |          |

将需要调整的包装删除之后,在【输入批次/包装条码】文本框中输入新的包装条码,点击查询按钮,在 查询的时候系统会校验输入的包装条码是否符合要求。

| A DAMAGE           |  |          |           |   |
|--------------------|--|----------|-----------|---|
| -19880             | 2.1                                      |          |           |   |
| MARKENPER          | anna an | ta l     |           |   |
| 62108              | 78.                                      | ) timble | 128       |   |
| mail (and a solar) | 1.88.0                                   | 1        | 2014CH101 |   |
| 2527121016-0.0008  | 1000                                     | 10       | 20 BEERE  |   |
| 202010/0014-02005  |  | 1        | 100407020 |   |
| 101412-0010-00004  | 1.0411                                   | 18       | 1004-0108 |   |
| SPATION COMPANY    |  | 1        | (ALTOON)  |   |
| 2012/01/01/01/01   | 5.0412                                   | 12       | -1047100  | - |
| MARK CD            | ASCHINGS (3)                             |          |           |   |
|                    |  |          |           |   |

验证通过后,新的数据会展示在数据列表框中,点击【提交】,系统会再次验证是否符合要求,如果符 合,验证通过,条码变更成功。

备注:

【是否打印】:选中之后,在提交的时候,包装标签会获取最新的数据重新打印一份包装条码信息。

| 1042362-2004                          |                  | · • • |               |  |
|---------------------------------------|------------------|-------|---------------|--|
| automative                            |                  | 100   |               |  |
| 10 BXXF#                              | (1 min ) ;       | 1000  | 10            |  |
| ative (Strates / Atrasi-              | size to          | 16    | Application ( |  |
| E                                     | Contraction (201 | 14    | and and and   |  |
| 2024(5000) 2.000(                     | 0.004.10         |       | 204000        |  |
| 2040300123004                         | 0.004.54         |       | . sudden:     |  |
| 404 (2220) 3 (800)                    | 0.00404          | ×     | 0042504       |  |
| 000000000000                          | 0.000.00         | ×     | 0003303       |  |
| 2010                                  | tratemate (3)    |       |               |  |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                  |       |               |  |

【是否变更包装条码】: 选中之后, 会展示出文本框【变更后包装条码\*】, 指的是当前主条码名称的变更。

| - 100  | - ngatikan                             |                |   | r.     |          |           |
|--------|--|----------------|---|--------|----------|-----------|
| - 1070 | 3004-2000-2-200m                       |                |   | 5 (c)  |          |           |
|        |  |                |   |        |          |           |
| 1.00   | BURNERE                                | -              | - |        |          |           |
| and a  | 10356                                  | PM.            |   | sines. | 1        |           |
| 1982   | man and a second                       | 15 Mill 10     |   | 1      | 70       | (SIN)     |
|        | 00000000000000000000000000000000000000 | 0.00010-0      |   | 2018   | 2010.000 | 452007    |
| 2.8.0  | .mu/e(21260-3-40013                    | 0.40010        |   | (6)    |          | 10000     |
| 2709   | 20(4)(550) 3-00014                     | 1444141        |   | 36     |          | (search   |
| 101    | 202412502.2 5 5002                     | St Half-Series |   |        | 364      | nguir     |
| 10.0   | anter para y sente.                    | 10000          |   | 6      | 20       | et trans- |
| 10.0   | (65710 C)                              | enekski 🐑      |   |        |          |           |
| 10.02  | ·Reciperation                          |                |   |        |          |           |

# 预约搁置

提前计划好批次的搁置操作,可从工序维度或者时间维度进行预约,执行到工序或者时间到期之后批次 自动搁置。



选择批次键入enter键触发查询。

| E:                   | GCTMedPro    | A 当前在线用户数: 1          |                          | - 18 G          | un d Es    | C RME<br>FRED                            |
|----------------------|--------------|-----------------------|--------------------------|-----------------|------------|--|
| ۹                    | Quinter      | 東洋開業                  |                          |                 |            |  |
|                      | 35 第五第章 V    | HE2011月月: 20250326002 |                          |                 |            | Y  |
| BRID (C              | 日 社次前理 ~     | 产品: 8-唱装:1.0          | 工站: S-配方 工艺: S-将墨:器幅:1.0 | 工师: 20250326002 | 設量: 1.0000 |  |
|                      | arret and t  | 一般的細菌操作               |                          |                 |            |  |
| 0.004856             | Westeropp 3  | •I\$                  | + 椰好 ①                   | • 掘墓前田          |            |  |
| 5.                   | 经行时通         | 100000                | × = n                    | v ====          |            | ~  |
| 口间带的                 | 批次列表         | 指连握實时间                |                          |                 |            |  |
|                      | 私次搁置         | 0                     |                          |                 |            |  |
|                      | 起次期面(出-      | 描述                    |                          |                 |            |  |
| eoer                 | 附2次期38       | College A.            |                          |                 |            | 0  |
| ۲                    | 批次题放《祝…      |                       |                          |                 |            |  |
| 644639               | 批次关闭         |                       |                          |                 |            |  |
| <b>BB</b><br>ASSIECT | MURSHIR (RE- |                       |                          |                 |            |  |
|                      | #12次17开      |                       |                          |                 |            |  |
|                      | BLOOTH (BL   |                       | (m.2.0)                  |                 |            | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1 |

选择工步、事务、搁置原因,点击提交按钮即可。提交成功的数据会在解除预约模块展示。

| E  | GCTMedPro  | A 当前在线田卢数: 1  |                |                | 1.00                    | 0 B        | E RRE         |
|--|--|---|----------------|----------------|-------------------------|------------|---------------|
| q  | a  | PHYLONIA  |                |                |                         |            |               |
| ante<br>atte                                 | 2) 第三第章 ~<br>日 第21第章 ~                             | <ul> <li>総合信用: 20250326002</li> <li>デビホ: S-4538:1.0</li> <li>総合活動調算時代:</li> </ul> | IN 9-825       | 1艺: S-标量29版1.0 | TW: 20220256003         | 截臺: 1,0000 | ¥             |
| diantie<br>E                                 | Ministers)   | • 工业<br>5-校量进程  | ・事务 ①<br>〜 田站: |                | - 湘田時日<br>> gzyy0002239 |            | ×             |
| <b>石田市</b> 谷                                 | 谁次死表   | 自己相關时间  |                |                | 1                       |            |               |
| 0000000<br>000000<br>00000000000000000000000 | 地次加重<br>地次和回数 7社。<br>地次和回数 7社。<br>地次来到<br>地次来到 7社。 | ци.   |                |                |                         |            |               |
|  | HEREFT LIN   |   |                |                |                         |            | ## <b>U</b> V |

如果是按照时间维度进行预约搁置,则开启指定搁置时间。开启之后维护指定搁置时间,点击提交即 可。同样提交之后再解除预约模块上会生成一条数据。

| =                      | GCTMedPro                          | A 当前在线用户数: 1   |          |               | - fm23                    |            | ご 試験王<br>研究中心 |
|------------------------|------------------------------------|--|----------|---------------|---------------------------|------------|---------------|
| q,                     | Q RELET                            | No. Company  |          |               |                           |            |               |
| 194712<br>194712<br>19 | 2、 米工町建 ~<br>目 は21度日 ~<br>単位3223   | 紀次18月第: 20250320002<br> 平振: S-4119(1.0<br>  初約300019/1=  | 工站: 5-截方 | IŽ: 5-将重调解:10 | 工单: 20250328002<br>• 调量原因 | 数量: 1,0000 | v             |
| A CRO                  | 根約100mm<br>私次約20<br>私次約20<br>私次約20 |  |          |               | ✓ gzyy0002239             |            | v             |
| E<br>ana               | 批次期重 (兆<br>私次服放<br>私次解放 (兆         | • [1] 翻译]<br>[1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1]   | ÷        |               |                           |            |               |
| 24000<br>66<br>836824  | 起次灾闭<br>起次实闭《能…,<br>起次实闭《能…        | and the second sec |          |               |                           |            | ۵             |
|                        | \$1223T7F (16                      |  |          |               |                           |            | <b></b>       |

## 解除预约

针对未执行的预约信息可以解除预约。

在解除预约模块,查询到需要解除预约的数据,点击取消预约,点击提交即可。

| =      | GCTMedP        | ho k | A 当时在线用中的    | 5.1         |   |       |                     | 1.00 | <u>م</u> ( ۱۹۷۹ | E          | 2895<br>2590 |
|--------|----------------|------|--------------|-------------|---|-------|---------------------|------|-----------------|------------|--------------|
| a,     | a              | - 52 | Silent × Ma  | × Cana      |   |       |                     |      |                 |            |              |
|        | WOWER'S        | 取次:  |              |             | v 10:   |       | ↓ 产品:               |      |                 |            | 意间。          |
| BAL FI | EDITION        | 序层   | 批次名称:        | 工师已称:       | 产品名称:   | NAIs: | All monthing (      | #85  | Rt:             | HB/T-      |              |
| *      | 46359928       | 7    | 2129525002   | 20290329002 | 5-080   |       | 2025-03 26 16/00/07 |      | <b>未</b> 制約     | 联动规约       |              |
|        | 142/5888       | 1    | Teller       | Dary of PL. | un an   |       | 2025-03-17110819    |      | Ethic           | 1000       |              |
| 1046   | Actions (Ac -  | 1    | CERTAINER II | BSImiT#     | HEAD HEAD Y SHALL   |       | 2025-07-13 14 0422  |      | ENG             |            |              |
| =      | 和文粹目           | 4    | 181          | filmetT@    | SINGER MARKEN   |       | 2025-03-02 1342-89  |      | 已规范             | Research 1 |              |
|        | ALLXNELLY (PL) | 5    | 147          | #UlfirstThP | EDAR DATE OF STREET   |       | 2025-03-12 (3.35:06 |      | 1988            | allow a    |              |
| -<br>- | 21.75.761日     | 8    | 94           | WIIIIII W   | PERSONAL STREET, STATE  |       | 2/05/03 12 11:01 24 |      | 已取新             |            |              |
| 0      | 80353638-09k   | 7.   | 101          | 信約ret1单     | STREET, MAL & STREET, S |       | 2025-03-121723-08   |      | 已取新             |            |              |
| 10000  | 8622233F       | 8    | With the p   | (Sillest DA | 石林的市场制作的石油  |       | 2023-03 1810/8400   |      | 已失敗             | 资料制度       |              |
| -      | #8225337F (HL  | 9    | 12705        | 主动1.1月      | 牛肉原   |       | 2022-03 10 18 27 20 |      | 1-380/5         |            |              |
|        | 能统合并           | 10   | tot.         | HART NA     | STRATE SHOW   |       | 20,4,19,40,18,44,19 |      | 17 ± 19         | 12.000     |              |
|        | 就改新钟           | 41   | 11           | (FIDA)      | STRUCTURE   |       | 202-07-00 17-65-00  |      | Lamile          | a solid    |              |
|        | and the second |      | -0           |             | Concernation and  |       | EVELOWING TO MOLES  |      | (-anti)         |            |              |

如果预约任务执行失败的情况下,能够查看执行失败的原因。

| ÷              | GCTMed           | Pro A |             |               |   |       |                     |    |       |  |
|----------------|------------------|-------|-------------|---------------|---|-------|---------------------|----|-------|--|
| ۹.             | a .              | c 193 | SHALX MA    | × etas        |   |       |                     |    |       |  |
|                | <b>HILREY</b>    | 批次:   |             |               | ч I#:                                   |       | > ≠6                |    |       | 88 <b>6</b> 9  |
| Territ?        | Section.         | 序型    | 地次名影;       | 工邮名称:         | 产品名称;                                   | BWIE: | 御照封司 (              | 即任 | 秋志;   | LU-FE  |
| -              | RLUXPUB          |       | 20250326002 | 20250326002   | 5-0150                                  |       | 2029-09-26 16:00:00 |    | Eath  |  |
|                | 101.0530.000     | z     | test1合注     | sept.of. ML.  | I LERSON STRUCTURAL TOP                 |       | 2025-05-17 11:06:19 |    | EMME  | -  |
| and the second | 化均衡器 /作          |       | SHOPPING.   | 10100001.1.00 | 11日12月11日日間1日日日日                        |       | 2025-03-12 14:09:22 |    | EMMI  |  |
|                | RLICHTR          | 4     | 161.        | 10000st1.00   | I GROWING MILLION                       |       | 2029-03-12 13,4249  |    | Elith |  |
| m              | HEREITA /HE      | 5     | .161        | 10.0051.20    |   |       | 2029-03-12 12:35:06 |    | Elith | den and the second seco |
| -              | 能認知用             |       | 197         | 1031005.1.91  | LORDING SWICK WID                       |       | 2029-03-12+1-31-24  |    | 已和政治  |  |
| ٢              | 推动无价 /推工         | τ     | 101         | 10306071.20   | 山田市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市 |       | 2029-03-1211,23,28  |    | extan | and the second s |
| 10124          | RLQ01399         |       | Same and    | 1030003.30    | LORDINGS MICH.                          |       | 2005-01-12 ho.4320  |    | E/Am  | A BIRTH  |
| edinete        | HELDER JPP. (HEL | 9     | 1.0106      | 半球出工地         | 半磁制                                     |       | 2029-08-10 18:27:20 |    | entr  |  |
|                | RUNDH<br>HINKS   | +0    | hel         | -MINISTAR     |   |       | 2523-08-10 182429   |    | 已建筑   | <b>总相同时</b>  |
|                | HOLDARS          |       | 15.         |               | 11112月1日日第二日日日                          |       | 2023-03-10 17:46:29 |    | EXCH  |  |

| =                                       | GCTMe        | adPro A 当時在我的中設: 1                                     |   | 0      | E 2 Ha |
|---|--------------|--|---|--------|--------|
| Q.                                      | a=           | < Harana > Markada >                                   |   |        |        |
| -                                       | WARREN       | 1637: マ 工作: マ 予盤:                                      |   |        |        |
| HHTE:                                   | (FRE) HOLE   | 序卷 我次名称: 工业名称: 产品名称: 一种属工业:                            | - | 1007   | 1017   |
| (B)<br>MARKED                           | -41.20090220 | 10004145-50-2055 10040145 10040145 1                   |   | 15508  |        |
|   | Ef202800     | 1 million - 1 m  |   | EWF    |        |
| 20000                                   | ALL NAME (St | 宣香原因<br>3 词称44   | × | ENHAG  |        |
| E .                                     |              | · 100  |   | Estati |        |
| -                                       | · 经规则管据 ()纳  | 5 191  |   | ERRA   |        |
| -                                       | 建設法研         | e en Britten Tal Hillingart Bredt Street Street Street |   | EROM   |        |
| ٢                                       | 小次关闭(此,      | 7 Nai 413856877首 完全体系の設計部に対象 2025-03-1211/23-38        |   | FERREN |        |
| AND D                                   | HONTH.       | i manana i filina i i ina ina ina ina ina ina ina ina  |   | 尼非能    | 2404   |
| tilli i i i i i i i i i i i i i i i i i | BACIFF (BL.  | W LOTHE WERET & WALL DOLLARD DOLLARD DOLLARD           |   | ERROR  |        |

工序报工

在工序报工模块,针对节点生产时间过长或者生产量比较多的情况下,可以分开进行数量报工。

在【批次名称】中输入批次号,键入enter查询批次信息,在【工序报工】中,维护需要报工的报工数 量,点击【提交】按钮,节点分批报工操作成功。

| aleren i i          | armen × comme             | 10         |                |                |             |
|---------------------|---------------------------|------------|----------------|----------------|-------------|
| SOADER -            | NUMBER OF STREET          |            |                |                |             |
| 9 kodia -           |                           |            | 3.2;           | 2.9            | 22          |
| 1200                | ITHET                     |            |                |                |             |
| OF .                | -                         |            |                |                |             |
| 10728               | - SWLP                    |            |                |                |             |
| Ther                | DATE:                     |            |                |                |             |
| 10000               | 1201-10140                |            | H-E.H.         |                |             |
| Rollins .           | - NTERN THE CONTRACT      |            | weganz (B)     | BARE CB        |             |
| 10155               | B28(1-1000);              |            |                |                |             |
| (BURDE)             |                           |            |                |                |             |
| (8008)              |                           |            |                |                |             |
| 100200              | 2                         |            |                |                |             |
| NOR .               | 1.00                      |            |                |                |             |
| HEAR .              |                           |            |                |                |             |
| Contraction and the |                           |            |                |                |             |
| anatan A            | STREAK STREAM             |            |                |                |             |
| - BRING             | 後次国際: 2024125002-3        |            |                |                |             |
|                     | 7*88: 8-038-1,0           | 138: 8-12万 | 工艺: 8-校墨清柳:1.0 | 工學: 2024125002 | 数编: 10.0000 |
| 1.95108             | 「工業損工                     |            |                |                |             |
| 0.57                | 1845                      |            |                |                |             |
| 电动用表                | - MARTIN D PREPAR         |            |                | 1              |             |
| INNI                | + BMT10: >-0223994        |            | Y              |                |             |
| 主大和田                | 已版工数量: 0.0000             |            | 新今截量:10.0000   |                |             |
| B20min              | •版I版章: 140.0 <sup>0</sup> |            | 戦令銃星校王: 🔘      | 多人版工: 🔘        |             |
| #25,958             | <b>報注: 1910</b> 人         |            |                |                |             |
| #202399             |                           |            |                |                |             |
| 制涂合开                |                           |            |                |                |             |
| 10000               |                           |            |                |                |             |

当选中【剩余报工数量】的时候,能够将剩余未进行报工的数据进行统一报工。

| Q.1111    | 927WFG × 17981 ×     |         |             |              |                  |
|-----------|----------------------|---------|-------------|--------------|------------------|
| 25 HIME - | NURSON: 0001125000-7 |         |             |              |                  |
| B 8288 -  | PR: 843810           | IN sage | JZ: DERMINA | I# 2004/2000 | <b>前第</b> 一10-35 |
| 10000     | 工序相工                 |         |             |              |                  |
| 346       | ( mp                 |         |             |              |                  |
| 101104    | 10612 1-0880         |         |             |              |                  |
| 1000      | Converse or other    | 2       |             |              |                  |
| 3708      | CIN-LISIN WYWW       |         |             |              |                  |
| 10110     | 6.1108 (th           | -       |             | AVET: CB     |                  |
| 5000      | 812 UN-              |         |             |              |                  |
| 82075     |                      |         |             |              |                  |
| \$7.65    |                      |         |             |              |                  |
| 82010     | 1                    |         |             |              |                  |
| 1000      | 1                    |         |             |              |                  |
| 9423.707  |                      |         |             |              |                  |
| 3259.05   |                      |         |             |              |                  |
| 10.02548  |                      |         |             |              |                  |
| disrer -  |                      |         |             |              |                  |

#### 备注:

如果存在并行工艺,则需要选择当前工艺进行报工节点的切换。

支持一道工序上多人报工操作。开启【多人报工】按钮,页面展示出多人报工列表。

| Q 0.029     | REPARTS & CARREN |          |                 |            |           |           |
|-------------|------------------|----------|-----------------|------------|-----------|-----------|
| 20 M IN 1   | 8768 3012001     |          |                 |            |           | 5.5       |
| al Armer 🗇  | 752.50813        | TM: ##IN | JZ 1-2688010    | 29 stormer | the month |           |
| 1000        | 1 339663         |          |                 |            |           |           |
| 10.         | ( entry )        |          |                 |            |           |           |
| 302938      | -main seams      |          | (W)             |            |           |           |
| 109900      | 1301100# 0 0000  | 0        | Buid218 10.0000 |            |           |           |
| NOR         |                  |          |                 |            |           |           |
| 1070        | 197. 2           |          | HINNEL C        | Prest C    |           |           |
| 102010      | 30.              |          |                 |            |           |           |
| 192597      | 1.0              |          |                 |            |           |           |
| HPOP -      | Xin              |          |                 |            |           | Carri     |
| 10000       |                  |          |                 |            |           |           |
| 1000        | A 12             |          |                 |            | × *       | \$5.8U MS |
| KONROLL.    |                  |          |                 |            |           |           |
| arrested in |                  |          |                 |            |           |           |
| distant     |                  |          |                 |            |           |           |
| Arrest .    |                  |          |                 |            |           |           |

点击添加按钮,在列表里面添加报工人员。已经选择的人员可以执行签名确认操作。

| All the local sectors of the l | 37800 × 23902 ×         |                    |                    |  |              |
|--|-------------------------|--------------------|--------------------|--|--------------|
| states -   | Mandom - and rational a |                    |                    |  |              |
| States -   | 76 10811                | TH- 54679          | TE SHRBER          | TH SURGER  | B18-18.0000  |
| 1000   | THE                     |                    |                    |  |              |
| - 64   | 1997                    |                    |                    |  |              |
| Cannac.  | STA DARK                |                    |                    |  |              |
| iner:  | Contraction ( )         |                    | 1041 T 1784        |  |              |
| 100000   | ENECTION (\$1000)       |                    | estatal inclusion. |  |              |
| salities :   | THE CO. IN              |                    | RICERC C           | RANI: CO   |              |
| 0.002408   | 10.000                  |                    |                    |  |              |
| (16000)  |                         |                    |                    |  | ,            |
| (162584)   | 4.01                    |                    |                    |  |              |
| (82014)  | 1.48                    |                    |                    |  | at .         |
| 10408  |                         |                    |                    |  | and and      |
| 10110  |                         |                    |                    |  |              |
| 1110809  |                         |                    |                    |  |              |
| 10100108   |                         |                    |                    |  |              |
| 1/18/10 ×  | THE I                   |                    |                    |  |              |
|  |                         | 20)                |                    | ~  | ALC: NO POST |
| Call Sector  |                         | 89                 | 86                 | 180  | (118/ N-200  |
| THREE !!   |                         | and and and        |                    | and the second sec |              |
| E C  |                         | • UBJCET           | · 20.020           | P STUR SH  |              |
| -9832-   | A CROW                  |                    |                    | w 24   |              |
| CHICLES I  | anni -                  | 1                  |                    |  |              |
|  |                         | - 1 <sup>2</sup> 1 | NEREZ C            | RIME C   |              |
| 1.800  |                         |                    |                    |  |              |
|  |                         |                    |                    |  |              |
| 3  |                         |                    |                    |  |              |
| 11.000   | • 197                   |                    |                    |  | - 800        |

备注:多人报工人员的签名确认按钮的开启,在开发者中心对应的模型设计中开启、

### 配方投料

批次在做配方投料的时候,输入批次名称,点击【查询】,会首先验证当前批次的状态,如果批次被搁 置或者被关闭,不能进行配方投料操作。

配方投料数据来源于配方建模或者工单管理的配方信息,在创建批次的时候,如果同时绑定了产品信息 和工单信息,则以工单信息为准,配方投料模块所展示出来的配方信息也是工单下的配方信息。

输入批次名称,点击【查询】按钮,页面将批次信息和配方信息展示出来,选中具体的配方信息可以进 行配方投料

| Q  | ¢  | REPUBRI  |  |                     |  |  |
|--|----|----------|--|---------------------|--|--|
| N BUNE   | ž. | 和次位者:    | IC BROOMBE   |                     |  | 983  |
| E 102300   | -  | /*38.    | IM.  | IZ:                 | I.M.   | 教業   |
| 2.1/100  |    | 能方理料     |  |                     |  |  |
| 87/68  |    | 10       |  |                     |  |  |
| 3860   |    | 出版工作:    |  |                     |  |  |
|  |    |          |  |                     |  |  |
| 100  |    | 390 IZ:  | EDMONTES E EXEMPLES S  | (产品): 奈田入業: 神位:     | 10.62入量上:1 - 0.5                             | は入館下二: EIKA.■ 」除作  |
| 1876<br>1845   |    | #9 IZ:   | BURG ( 1505 C )  | ア起こ 前収入意こ 単位に       | 助现入删上:1 ———————————————————————————————————— | tantest encans jon   |
| 800<br>800<br>812  |    | 440 IZ:  | and and a state of the state of | :产品: 部校入園: 単位:      | 855AMLL:1 #5                                 | and the second |
| 900<br>800<br>812<br>706                                 |    | 94 IZ:   | HENREY ( ) ISNEED (  | · 产品: 前版人篇: 单位:     | 88538LL:1 (85                                |  |
| NG<br>BAL<br>BL<br>MA<br>MA<br>MAGOZ                     |    | 949 IZ:  | HEROHOFF ( ) ISOUTH (  | 794: 0844: 90:      | 855X811                                      | £λ∰CF≃: EIKA∰ jøn  |
| NN<br>BL<br>BL<br>NN<br>MN<br>NN<br>NN<br>NN<br>NN<br>NN |    | 1940 IZ: | HENREY ( ) ISNEEC (  | · 产品:   前原人篇:   单位: |  | A 編下: Elisa 編作   |

不同的投料方式对应的操作也不一样。当投料方式为【仅数量】时,只需要填写对应的数量信息即可。 当投料数量和需求数量不一致时,系统会提示:当前投料数量超过总投入量上限,请调整投料数量。信 息在维护完成后,点击【提交】按钮即可。

| Q       | 4 | 配方应料             |            |         |      |             |     |                 |         |             |        |   |
|---------|---|------------------|------------|---------|------|-------------|-----|-----------------|---------|-------------|--------|---|
| 33 淡正整理 | ~ | 壯次信息: 2024113000 | 14         |         |      |             |     |                 |         |             |        | Ŷ |
| 8 批次管理  | ~ | 产品:\$-038:1.0    | IA         | 5: S-配方 |      | I艺: S-塑紙:10 |     | 工和: 20241130001 |         | 数量: 10.0000 |        |   |
| 由 生/%/  |   | 配方投料             |            |         |      |             |     |                 |         |             |        |   |
| 配方投料    |   | 89/1             |            |         |      |             |     |                 |         |             |        |   |
| ittal   |   | 当前工步: S-复制       |            |         |      |             |     |                 |         |             |        | * |
| IHNS    |   | 序号 工艺:           | 15HIIIIF : | 级料方式:   | 产品:  | 白投入量:       | 单位: | 总投入量上:;         | 总投入量下;  | 已投入量        | 制作     |   |
| REAS    |   | 1 5-3286         | 5          | 和料投料词讯。 | 5-F0 | 10.0000     |     | 10.0000         | 10,0000 |             | 规料记录   |   |
| IET     |   | 共1条数据            |            |         |      |             |     |                 |         |             | 20 条/页 |   |
| 清场      |   |                  |            |         |      |             |     |                 |         |             |        |   |
| 物料分发    |   |                  |            |         |      |             |     |                 |         |             |        |   |
| 1001020 |   |                  |            |         |      |             |     |                 |         |             |        |   |

| Q.       | 1   | 配方設料     | \$           |       |                   |  |              |   |                |         |             |       |     |
|----------|-----|----------|--------------|-------|-------------------|--|--------------|---|----------------|---------|-------------|-------|-----|
| (7) 承工管理 | 9-  | 批次信息:    | 20241130001- | -     |                   |  |              |   |                |         |             |       | v   |
| 吕 批次情趣   | ÷-  | 产品: S    | -038:1.0     | IN    | i- s- <b>b</b> 25 |  | 工艺: 5-夏利:1.0 |   | 工件: 2024113000 | -       | 数量: 10.0000 |       |     |
| ② 生产操作   | ~   | 配方投料     | 4            |       |                   |  |              |   |                |         |             |       |     |
| 12751291 |     | 報性       |              |       |                   |  |              |   |                |         |             |       | 1.1 |
| 进站       |     | 当前工步:    | S-规制         |       |                   |  |              |   |                |         |             |       | ~   |
| 2005     |     | 序导       | IZ:          | 投料顺序: | 投料方式:             | PRE  | - 侍授人里:      | 柳位:   | 动投入量上:         | 总经入量下_; | 已投入重        | 制作    |     |
| Rist     |     | 1        | Simu         | 5     | MURICELANDE       | 5-60   | 10.0000      |   | 10.0000        | 10.0000 |             | 投料记录  |     |
| ET       |     | 共1第8     | 院期           |       |                   |  |              |   |                |         |             | 20条页。 | -   |
| 清晰       | - 1 | englist. | o de relo    |       | 1.4               | and the second sec | -            | Ogsietz -   |                |         |             |       |     |
| 物料分发     |     | 73899466 | 1247-        |       |                   |  |              | or the second | _              |         |             |       |     |
| 物料核除     |     |          |              |       |                   |  |              |   |                |         |             |       |     |

#### 备注:

当投料方式为【物料投料不扣除数量】时,需要验证当前投料的产品所对应的批次在本系统中是否存 在,只有满足批次在系统中存在且产品信息一致的情况下才能进行投料,投料之后,物料批次不扣除数 量且不卡控物料批次数量是否满足所需要的量(可进行一对多投料);当投料数量和需求数量不一致 时,系统会提示:当前投料数量超过总投入量上限,请调整投料数量。

当投料方式为【物料投料扣除数量】时,需要验证当前投料的产品所对应的批次在本系统中是否存在, 只有满足批次在系统中存在且产品信息一致的情况下才能进行投料,投料之后,物料批次扣除数量且验 证物料批次的量是否满足所需要的量(可进行一对多投料);当投料数量和需求数量不一致时,系统会 提示:当前投料数量超过总投入量上限,请调整投料数量。

| a=         | ¢ | 服历极料          |          |          |        |             |                     |             |         |
|------------|---|---------------|----------|----------|--------|-------------|---------------------|-------------|---------|
| T. ALTRE   |   | 批次信息: 202-    | 41130001 | ы        |        |             |                     |             | ~       |
|            |   | 产品: 5-038:1.  | o        | IN: 5-R/ | r      | 工艺: S-复制1.0 | 工理: 20241130001     | 教訓: 10.0000 |         |
| · 生产粉的     |   | 配方投料          | 投料记      | 读        |        |             | ×                   |             |         |
| 15.75 ROAD |   | 同作            | 序号       | 配方批次:    | 投時設備;  | 投料人:        | 1000年1月前<br>        |             |         |
| 建約         |   | 当前王参: 5-1     | 1        | S-F0     | 1.0000 | 225         | 2024-11-30 15:5459  |             | *       |
| 刘祐         |   | 序型 工艺         | 2        | S-FD     | 9,0000 | 沉默玉         | 2024-11-30 15:54:42 |             |         |
| 國政府        |   | 1 5.80        | 共2%      | 838      |        |             | 20 条页 >             |             | HEM     |
| 35         |   | <b>共主体的</b> 研 |          |          |        |             |                     |             | 20制页 // |
| 清晰         |   | 物料批次名称        |          |          |        |             | 1991                |             |         |
| 物理的物       |   |               |          |          |        |             |                     |             |         |
| 100-1023   |   |               |          |          |        |             |                     |             |         |
| Investe    |   |               |          |          |        |             |                     |             |         |

已经投料的数据,能够查看投料记录。



批次在做物料分发的时候,输入批次名称,键入Enter键查询批次信息,会首先验证当前批次的状态,如 果批次被搁置或者被关闭,不能进行物料分发操作。

备注:物料分发数据来源于产品BOM或者工单管理的物料信息,在创建批次的时候,如果同时绑定了产品信息和工单信息,则以工单信息为准,物料分发模块所展示出来的物料信息也是工单下的物料信息。

| Ē.                  | Gather    |   | •第458章 臣 ① 沈慧玉<br>MONTE |
|---------------------|-----------|---|-------------------------|
| ٩                   | 0.000     | 批次关联 × 批次创建 × 解除关联 × 进站 × 出站 × 跳站 × 返工 × 取料分发 × |                         |
| ene<br>Stre         | 批次拆分      | 数次館思:   10.00<br>产品: 工站: 工艺: 工単:                | o,<br>政策:               |
| 10<br>Billion and a | 解除关联      | 物料分发  |                         |
| <b>上</b><br>车间跟苏    | EL 生产操作 ∧ | - 当前工步:   | ₩■分次                    |
| an wa               | 进站        | 序号 产品名称 工艺名称 憲求政重 已分发数量 所能争数量 (                 | 单位 分发类型 操作              |
| 人相違語                | RM        | 新无政策  |                         |
| anina<br>anina      | 退工<br>清场  | Sec.  |                         |
| 日3<br>任务中心          | 物料分发      |   |                         |
|                     | 物料移植物料交更  |   |                         |

如果存在并行工艺,则需要注意选择当前工艺,来切换成并行工艺,并执行并行工艺的物料分发。

| Ē               | German |     |    |             |        |              |      |          |        |         |         |     |           | * 創品詳細 | E   | 7       | 0    | 就想主<br>MONFEII |    |
|-----------------|--------|-----|----|-------------|--------|--------------|------|----------|--------|---------|---------|-----|-----------|--------|-----|---------|------|----------------|----|
| ۹               | Q      |     |    | 物料分         | 发      |              |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |
| en s            | C SING | *   |    | 批次信息<br>产品: | KNST:1 | 0723-004     |      | 工站: KNST | IZ:    | K01 1.0 |         | 工學: | 202407230 | 01     | 数量: | 10,0000 |      | v              |    |
| (e)<br>(e)      | 自 生产操作 | * « |    | 1 10        | 科分发    |              |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |
| -               | 进95    |     |    | * 当         | 前工步    | Rohno        |      |          | _      |         |         |     |           |        |     |         |      | Y              | ]  |
| HIVP/S.         | 出站     |     |    |             |        | K01:1.0      |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                | ÷. |
| <b></b>         | anny.  |     |    |             |        | K09:1.0      |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |
| -               | EL     |     | P. | 序           | 6 74   | 8<br>K12:1.0 |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |
| 人類的關            | 清场     |     |    | 1           | KÜ     | K14:1.0      |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |
| -               | 物料分发   |     |    | 2           | КШ     | қ K15:1.0    |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |
| CULC R          | 物料移放   |     |    | 1           | KO     | 13           | 8001 | 10.0000  | 0.0000 |         | 10.0000 |     |           |        | 按折  | E次分发    | 1237 | 份增             |    |
| 6<br>1000       | 物料支更   |     |    |             |        |              |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |
| ##<br>##546.004 | 不良品处置  |     |    |             |        |              |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |
|                 |        |     |    |             |        |              |      |          |        |         |         |     |           |        |     |         |      |                |    |

| =   | GERCTANNERS |    |     |       |             |      |         |            |         | + 10.0         | 410) E\$    | 沈原玉<br>MONPMES |
|---|-------------|----|-----|-------|-------------|------|---------|------------|---------|----------------|-------------|----------------|
| Q   | Q           |    | 物料  | 分支    |             |      |         |            |         |                |             |                |
|   | T REPLET    | ×  | 批次的 | 181   | K-0723-004  |      |         |            |         |                |             | ×              |
| -   | 吕 批次管理      | r. | 产品  | 3: KN | IST:1.0     | IN   | : KNST  | 工艺: KD1:1. | о _     | 单: 20240723001 | 裁量: 10.0000 |                |
| areases   | 也 生产操作      | ~  | -1  | 物料分   | 分发          |      |         |            |         |                |             |                |
| A   | 进站          |    |     | 当前口   | с∰: КD1:1.0 |      |         |            |         |                |             | ×              |
|   | 1135        |    |     |       |             |      |         |            |         |                |             | 批量分发           |
| 24111   | MUA         | ÷  |     | 19 B  | 产品名称        | 工艺名称 | 需求数量    | 已分发数量      | 所需净数量   | 柳位             | 分发类型        | 操作             |
|   | 清坊          | 1  |     | s.    | K01         | КОТ  | 10.0000 | 0.000      | 10.0000 |                | 按批次分发       | 物料分发           |
| 15  | 物料分发        |    |     | 2     | K02         | K01  | 10.0000 | 0.0000     | 10.0000 |                | 拔序列号分发      | 物积分发           |
| RUBLO PR  | 物料物合        |    |     | 3     | 803         | K01  | 10.0000 | 0.0000     | 10.0000 |                | 按批次分发       | 旗制分发           |
| 日<br>11日 日<br>11 | 物料变更        |    |     |       |             |      |         |            |         |                |             |                |
|   | 不良品計畫       |    |     |       |             |      |         |            |         |                |             |                |
|   |             |    |     |       |             |      |         |            |         |                |             |                |

不同的分发控制类型对应的操作也不一样。分发控制类型为【仅显示】时,只做物料信息的查看。

|                       | Gamuer   |    |                 |                      |       |          | 单个分发    |      |         |         |         | × |
|-----------------------|--|----|-----------------|----------------------|-------|----------|---------|------|---------|---------|---------|---|
| ۹                     | Q  |    | 物料分发            | × 7880               | M ×   |          | 就和自己的   | 数据采集 | 工艺参数卡   |         |         |   |
| ene:                  | <ul> <li>(X) 第工管理</li> <li>(B) 数次管理</li> </ul> |    | 批次信息:<br>产品: KN | K-0723-004<br>ST:1.0 | 工站    | : KNST   | · 震分发物料 |      | 需求放量    | 分发英型    | 批次数量    |   |
| antenna<br>Alteratura | 由 生产操作 →                                       |    | 物料分             | 行发                   |       |          | Nuo-    |      | 10.0000 | 1412-0- | 10.0000 | _ |
| в                     | (E36   |    | - 当前日           | (* K01:1.0           |       |          |         |      |         |         |         |   |
| 97127                 | think  |    |                 |                      |       |          |         |      |         |         |         |   |
| S.                    | 89A5   |    |                 |                      |       |          |         |      |         |         |         |   |
|                       | JET.   | μ. | 19-6            | 产品名称                 | 工艺名称  | 需求設量     |         |      |         |         |         |   |
| Amerik.               | 1848   |    |                 | -603.                | K0.1  | 10.0000  |         |      |         |         |         |   |
| 65                    | 物料份发   |    | z               | -K02                 | K01   | 10/00/00 |         |      |         |         |         |   |
| antes.                | 世科移除   |    | 1               | K03                  | - K01 | 10.0000  |         |      |         |         |         |   |
| EN.                   |  |    |                 |                      |       |          |         |      |         |         |         |   |

当分发控制类型为【批次和库存点】时,只需要输入对应的批次号信息即可,当分发数量和需求数量不一致时,需要选择分发数量不同原因。如果分发数量和需=需求数量一致,则不需要选择分发数量不同原因。信息填写完成后,点击【提交】按钮即可。

| =                            | Garman                        | 单个分发 ×  |
|------------------------------|-------------------------------|---|
| а,                           | Q 前科分别 × 产品BOM ×              | 幕封信息 数据采集 工艺参数卡   |
|                              | 》: 原工管理                       | <b>第分发物料</b>  |
| Marin Co.                    | 吉 能次管理 ~ 产品: KNST1.0 工協: KNST |   |
| 10000 (0000)<br>10000 (0000) | 会 生产制作 ~  物料分发                |   |
|                              | 进站 · 当前工步: KD1:1.0            | 1 (1)(中1)(4)(A)(1)(5)<br>(小生物源)   |
| N.P.D                        | Heat.                         | * 27 (KBAIN). FOR T   |
| 10.02.0                      | 時治 成長 みになお 丁をなお まま            | <ul> <li>分发数量不同原因: </li> <li>分发数量不同原因: </li> <li></li> /ul> |
| -                            |                               |   |
| . OG USING                   | 周语 2 K02 K01 10.00            | 20  |
| intimi<br>intimi             | · 3 K03 KD1 10.00             | 20  |
| a                            | 9074685<br>991407             |   |
| 8940<br>11                   | 不負品於量                         |   |
| 104 E018                     |                               | NIX DAT   |

当分发控制类型为【按批次分发】时,需要验证当前分发的产品所对应的批次在本系统中是否存在,只 有满足批次在系统中存在且产品信息一致的情况下才能进行分发(如果选择的是产品具体的版本,那么要 求分发时所对应的产品也是要到具体版本),信息填写完成后,点击【提交】按钮即可。

|                                  | Gactimer                     |   |    |                         |              |      |         | 单个分发          |                  |         |   |              |         | ×     |
|----------------------------------|------------------------------|---|----|-------------------------|--------------|------|---------|---------------|------------------|---------|---|--------------|---------|-------|
| ۹                                | 9                            |   | .* | 财保分发                    |              |      |         | \$\$\$2/1.05  | 数据采集             | 工艺参数卡   |   |              |         |       |
|                                  | 2. 北工屋印                      | - | 批  | 大信息:                    | K-0723-004   |      |         | 需分发物料         |                  |         |   |              |         |       |
| HHTE:                            | 吕 拖次管理                       | ~ | 7  | 品: KN                   | IST:1.0      | IS   | : KNST  | 产品            |                  | 青求数量    |   | 分发美型         | 批次数量    |       |
| ¥<br>HEIDIA                      | <ul> <li>(1) 生产制作</li> </ul> | ~ |    | 制物料的                    | 设装           |      |         | K01<br>物料批次信息 | 8                | 10.0000 |   | 接批次分发        | 10.0000 |       |
|                                  | 进站                           |   |    | <ul> <li>当前1</li> </ul> | ()): K01:1.0 |      |         | 物料料次          | me-Hilling and a |         | - | 07281 B      |         |       |
| 14.003                           | 出站                           |   |    |                         |              |      |         | - SPITAMA     |                  |         | _ | 10 or sector |         |       |
| 12<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | 100/6                        |   |    |                         |              |      |         | + 分发数量不同      | 原因:              | 6       | v | DMAR INCOME  | -       | ~     |
|                                  | WI                           |   |    | 序号                      | 产品名称         | 工艺名称 | 等求数量    | Indexa in the |                  |         |   | · 書注:        |         |       |
|                                  | 38.8                         |   |    | 4                       | 1601         | 801  | 10.0000 |               |                  |         |   |              |         |       |
| 65                               | 物料分发                         |   |    | 2                       | K02:         | 801  | 10.0000 |               |                  |         |   |              |         |       |
| 100M                             | 物料修除                         |   |    | 3                       | K03          | K01  | 10.0000 |               |                  |         |   |              |         |       |
| EB.<br>EMINO                     | 物料委里                         |   |    |                         |              |      |         |               |                  |         |   |              |         |       |
|                                  | 不員品社會                        |   |    |                         |              |      |         |               |                  |         |   |              |         | _     |
|                                  |                              |   |    |                         |              |      |         |               |                  |         |   |              |         | 助田 助行 |

备注:在产品扫描文本框中输入批次名称,键入ENTER键,如果批次不存在,系统会提示"批次XXXX不存在"。

当分发的产品信息不一致是,系统也会做提示"扫入的批次物料不匹配"。

当分发控制类型为【按序列号分发】时,需要验证当前分发的产品所对应的批次在本系统中是否存在, 只有满足批次在系统中存在且产品信息一致的情况下才能进行分发(如果选择的是产品具体的版本,那么 要求分发时所对应的产品也是要到具体版本),该分发控制类型一次只能分发1,并为系统默认的数值。信 息填写完成后,点击【执行】按钮即可。

| 1             | Gachush   |   | 单个分发  | x                           |
|---------------|---|---|---|-----------------------------|
| à,            | QSER  | 物料分发                                      | 基础组织 鼓振采集 工艺参数卡   |                             |
| 00<br>18670   | <ul> <li>         ・         ・         ・</li></ul> | 批次信息: K-0723-004<br>产品: KNST:1.0 工站: KNST | <ul> <li>         、南分麦物料         产品 南水数量          K02 10,0000         </li> </ul> | 分发类型 批次数量<br>按序列等分数 10.0000 |
| MFFE R        | 國 生产操作 ~  | 物料分发                                      | 物料描次信息  |                             |
| ■<br>平規學術     | <b>进站</b>   | - 当着主修: K01:1.0                           | *物料批次:  | TARK - DROPPER              |
| -             | (R)d  |   | 1分发数量不同原因: >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>                                   | raka cesterin 🔸             |
|               | BI  | 座号 产品名称 工艺名称 南求数量                         | tone likewait   | 御道: 内观人                     |
| A MIESTE      | 周昭  | т кат кол талооо                          |   | 1. I.                       |
| 55            | 物料分类  | 2 K02 K01 10.0000                         | -   |                             |
| 101014-M      | 1017-1015   | 3 KD3 KD1 10.0000                         |   |                             |
| 日<br>(1959年0) | 物料交更  |   |   |                             |
| 110960m       | 不應品处置   |   |   |                             |
| ÷             |   |   |   | 112 年17                     |

备注:在产品扫描文本框中输入批次名称,键入ENTER键,如果批次不存在,系统会提示"批次 XXXX不存在"。

当分发的产品信息不一致是,系统也会做提示"扫入的物料批次不匹配"。

当分发控制类型为【仅数量】时,只需要填写对应的数量信息即可。当分发数量和需求数量不一致时, 需要选择分发数量不同原因。如果分发数量和需求数量一致,则不需要选择分发数量不同原因。信息在 维护完成后,点击【提交】按钮即可。

| E                                       | Garrinson                      | 单个分发 ×  |
|---|--------------------------------|---|
| ۹.                                      | Q == 2 == 物料分数 × 产品BOM ×       | 都出版称 政策荣誉 工艺使数卡   |
|   | 記 添工管理                         | 「開分发物料  |
| 關作台                                     | 日 批次部項 ~ 产品: KNST:1.0 工站: KNST | 产品 際求数量 分发英型 批次数量     化     なの     なの |
| iĝi<br>Haltal                           | 它)生产操作 人 1物料分发                 | 100000 1280m 100000   |
| -                                       | 语站 前江步: KD1:1.0                | - 分发数量 推攻局  |
| -                                       | 884<br>8                       |   |
| 206-0000                                | 接起<br>第一 序号 产品名称 工艺名称 需求表      | → 分面設置不可認識: ● 「   |
| SI ANNE                                 | 1 K0) K01 10.000               |   |
| 85                                      | 101=5732 2 K02 K01 10.000      | xo  |
| 18-04                                   | 5 K03 K01 10,000               | 10  |
| - 13<br>18990                           | 物构变更                           |   |
| ana | 不良品社童                          |   |
|   |                                | 30 32 Mars  |

备注:当分发控制类型为【按批次分发】和【按批次分发(序列号)】的时候,物料批次(及产品扫描)支 持多项数据输入,即在这两种分发类型支持批量物料的批量分发。

点击【批量分发】按钮,进入批量分发页面。扫入物料批次编码,系统自动匹配。

| E:  | Garman    |     |   |       |            |      |         |             |         | * 16:03        | E.          | 「<br>「<br>」<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>一<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の<br>の |
|---|-----------|-----|---|-------|------------|------|---------|-------------|---------|----------------|-------------|--|
| ۹   | Q         |     |   | 物料分发  | × 产品BC     | M ×  |         |             |         |                |             |  |
|   | NG MEINE  | 4   | 批 | 次值息:  | K-0723-004 |      |         |             |         |                |             | ×  |
| 制作任   | 8 批次管理    |     |   | 产品 KN | ST:1.0     | 工站   | : KNST  | 工艺: K01:1.0 | IŴ      | 1: 20240723001 | 数量: 10.0000 |  |
| ()<br>Filling                               | 曲 生产现作    | ~   |   | 物料分   | 发          |      |         |             |         |                |             |  |
|   | 12945     |     |   | - 当前工 | 步: K01:1.0 |      |         |             |         |                |             | v  |
| 动中的   | 出站        |     |   |       |            |      |         |             |         |                |             | 北國分发   |
| 200 (12 (12 (12 (12 (12 (12 (12 (12 (12 (12 | 肥站        |     |   |       |            |      |         |             |         |                |             | - insertion of   |
| -   | <b>BI</b> | - 1 |   | 序号    | 产品名称       | 工艺名称 | 需求数量    | 已分发数量       | 所需净数量   | 单位             | 分发类型        | 操作   |
| SPACE R                                     | 清晰        |     |   | 4     | K01        | KD1  | 10,0000 | 0.0000      | 10.0000 |                | (2.15)面     | 物料分发   |
| 65  | 物料分发      |     |   | 2     | K02        | K01  | 10,0000 | 0.0000      | 10.0000 |                | 按批次和库       | 物料分发   |
| 101114                                      | 地利和新      |     | 9 | 3     | КДЗ        | KD1  | 10.0000 | 0.0000      | 10.0000 |                | 仪显示         | 物料分发   |
| El<br>cetto                                 | 物码变更      |     |   |       |            |      |         |             |         |                |             |  |
| ##<br>1996588                               | 不良品姓首     |     |   |       |            |      |         |             |         |                |             |  |
| ₽   |           |     |   |       |            |      |         |             |         |                |             |  |

| E  | GOCTIMUSTIC |    |        |            |      |         | 批量分发          |         |      | 3         |
|--|-------------|----|--------|------------|------|---------|---------------|---------|------|-----------|
| ۹  | QUERT       |    | 101132 | 载× 产品8     | om × |         | 物料分发 数据采集     | 1 工艺参数中 |      |           |
| E La | 10 MINUT    |    | 批次信息   | к-0723-004 |      |         | - 相科批次: 1000人 |         |      |           |
| 1411112                                  | B 批次管理 ~    | -  | 产品:1   | ONST:1.0   | IN   | S: KNST | 序号 批次号        | P*88    | 批次費量 | 分发数量      |
| area area                                | 包 生产操作 ~    |    | 制物料    | 分发         |      |         |               |         | 暂无数据 |           |
| -  | 进站          |    | - 30   | 江步: K01:1  | 0    |         |               |         |      |           |
| -  | 出站          |    |        |            |      |         |               |         |      |           |
| own i                                    | 明结          | ÷. | 序号     | 产品名称       | 工艺名称 | 雨求数量    |               |         |      |           |
| EE<br>A DODE                             | IS          | 1  | 1      | KOT        | K01  | 10.0000 |               |         |      |           |
|  | 物料分发        |    | 2      | K02        | KOT  | 10.0000 |               |         |      |           |
| and the                                  | 物料核制        |    | × 3    | K03        | К01  | 10.0000 |               |         |      |           |
|  | 物料支更        |    |        |            |      |         |               |         |      |           |
|  | 不畏益处置       |    |        |            |      |         |               |         |      |           |
| in choin                                 |             |    |        |            |      |         |               |         |      | -         |
| en e |             |    |        |            |      |         |               |         |      | 11111 BAR |

#### 在输入完成后,点击【执行】按钮,提交数据。

| =         | GOCTIMANT  |   |   |        |             |      |         | 批量分发    |      |       |     |      |     |       | ×  |
|-----------|------------|---|---|--------|-------------|------|---------|---------|------|-------|-----|------|-----|-------|----|
| ۹         | Q 72.8.2.9 |   |   | 期料分发   | × 产品BC      | x M  |         | 物料分发    | 数据采制 | 工艺参数卡 |     |      |     |       |    |
|           | 沉 級工業課     | ÷ | 批 | 次信息:   | K-0723-004  |      |         | * 物料批次: | - X  |       |     |      |     |       |    |
| HERE .    | 吕 批次繁荣     | ¥ | 7 | 产品: KN | IST:1.0     | IN   | KNST    | 序号 批    | 29   | 产品    |     | 批次数量 | - 5 | 没数量   |    |
| ALC: DO   | 卣 生产操作     | ñ |   | 【物料分   | 分发          |      |         |         |      |       | 香无数 | 98   |     |       |    |
|           | 进动         |   |   | + 当府口  | с#: КО1:1.0 | ).   |         |         |      |       |     |      |     |       |    |
| 40.00     | 出站         |   |   |        |             |      |         |         |      |       |     |      |     |       |    |
| 200000    | mak        |   |   |        |             |      |         |         | -    |       |     |      |     |       |    |
| _         | 短工         |   | p | 序号     | 产品名称        | 工艺名称 | 德求数量    |         |      |       |     |      |     |       |    |
| 人员的       | 清场         |   |   | Ť      | кот         | кот  | 10.0000 |         |      |       |     |      |     |       |    |
|           | 被料分发       |   |   | 2      | K02         | К01  | 10.0000 |         |      |       |     |      |     |       |    |
| 4846      | 物料都除       |   |   | 3.     | KD3         | K01  | 10.0000 |         |      |       |     |      |     |       |    |
| 日<br>任務中心 | 做料变更       |   |   |        |             |      |         |         |      |       |     |      |     |       |    |
|           | 不良品处置      |   |   |        |             |      |         |         |      |       |     |      |     |       |    |
|           |            |   |   |        |             |      |         |         |      |       |     |      |     | 10.00 | 网络 |

# 物料移除

批次在做物料移除的时候,输入批次名称,键入Enter键查询批次信息。,会首先验证当前批次的状态, 如果批次被搁置或者被关闭,不能进行物料移除操作。

点击【物料移除】按钮,进行相关操作。

| E.   | Gattantio |                  |           |         |           | * 8             |             | C RM王<br>NoleP品 |
|--|-----------|------------------|-----------|---------|-----------|-----------------|-------------|-----------------|
| Q,   | Querent   | 物料分发 × 产品BO      | M× 管理器器 × |         |           |                 |             |                 |
|  | 32 氯工管理 ~ | 推次信息: K-0723-004 |           |         |           |                 |             | Ŷ               |
| 朝宇白  | 日 祖次管理 ~  | 产品: KNST:1.0     | 工站: KNST  | IŻ      | : K01:1.0 | 工单: 20240723001 | 数量: 10.0000 | 1               |
| <b>8</b><br>1221 M   | 会 生产操作 へ  | 1 物料移放           |           |         |           |                 |             |                 |
| <b>В.</b><br>нен   | 建始        | ● 当前工步: K01:1.0  |           |         |           |                 |             | Ŷ               |
| 8  | 1835      | 序目 物料名称          | 工艺名称      | 分发数量    | 移執回数量     | 分发类型            | 批次来源        | 操作              |
|  | 18I       | 1 601:3.0        | 801/1.0   | 10.0000 | 10        | 接批次分发           | 607         | 物料移除            |
| a fille  | 满场        |                  |           |         |           |                 |             |                 |
| 65   | 物料分发      |                  |           |         |           |                 |             |                 |
|  | 初月移检      |                  |           |         |           |                 |             |                 |
| 日<br>毎中の   | 物料在里      |                  |           |         |           |                 |             |                 |
| ant and a state of the state of | 不良品处置     |                  |           |         |           |                 |             |                 |
| -  |           |                  |           |         |           |                 |             |                 |

输入移除数量,点击【执行】按钮提交数据。

| 2          | Gount         |               |               |               |             |              |                | -# (B)(#253B)   | E.   | C ROMAN  |
|------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|--------------|----------------|-----------------|------|----------|
| q,         | Q             | 和科分型 ×        | ₩BBOM × 10940 | sie -         |             |              |                |                 |      |          |
| <b></b>    | 7. NIMA       | 北次信意: K-C     | 723-004       |               |             |              | -              |                 | -    | ¥        |
|            | <b>官 批次情理</b> | PER: KNSTT    | .0 I.S.       | : KNST        | TE: K01/1/0 |              | Lat: 202407230 | <u>91</u>       |      |          |
| - State    | <b>主</b> 生产操作 | 物料移除          |               |               |             |              |                |                 | ×    |          |
| -          | 进场            | 和科技和通信 数      | 据采集 工艺参数卡     | 1             |             |              |                |                 | - 11 | v        |
|            | 12285         | 物料名称: K01:1.0 |               | 工艺名称: K01:1.0 |             | 分发表          | 開: 10.0000     |                 | - 10 | 描作       |
| NT N       | NE45          | ***           | 7.9           | 1 4254        | 10-10-      | 1210 - 10 -  | - 6254-9572    | 6254-30 CO.057F |      | and the  |
| 88         | 修工            | 19-5 1-00     | 10            | 1913          | stan.       | 49 ROLEISKIN | 4519-18021     | (Statestick)    |      | 23111045 |
| 100        | 19655         | 1 K01:1.0     | K01:1.0       | 0             |             | 10.          | ilimiti v      | <b>新田市</b>      | Ŷ    |          |
| 10         | 物料分型          |               |               |               |             |              |                | 田富              | 845  |          |
|            | 3/07/1882     | 100           |               |               |             |              |                |                 |      |          |
| E<br>ero   | 期料度更          |               |               |               |             |              |                |                 |      |          |
| 11<br>9008 | 不限的此间         |               |               |               |             |              |                |                 |      |          |



当移除数量和分发数量不一致时,还需要选择移除差异原因。

如果存在并行工艺,需要注意切换当前工艺来获取并行工艺的信息。

# 生产补料

在生产过程中存在补料的情况,MedPro在生产补料模块中提供补料动作,并且支持补料领料流程的开关 控制。

| Ξ                      | GCTMedPro A 3  | 前在线用户截: 1 |         |         | *1029-8    | E C 1083  |
|------------------------|--|-----------|---------|---------|------------|-----------|
| ۹                      |  | 4         |         |         |            |           |
| BHTC<br>0              | <ul> <li>(2) 副工管理 ~ 株次信号:</li> <li>(2) 副工管理 ~ 井島:</li> <li>(2) 副工管理 ~ 井島:</li> </ul> |           | IM:     | IZ: IA  | n: 81#     | *         |
| BARRIE B               | <ul> <li>         ・ 新聞行主 (金)         ・         ・         ・</li></ul>                 | 8<br>較融采業 |         |         |            | 154       |
| 20110                  | 出版 序句<br>消载<br>[006-10年]   | ¥49产品。    | 695/124 |         | * 74414200 | Słb       |
| 0<br>3413<br>8<br>8693 | 版工<br>(部格<br>(収禁 共D 条数)<br>1499年頃  | 2         |         | in case |            | 1 20 新页 ~ |
|                        | 工序版工<br>配方投料   |           | ų.      |         |            |           |

#### 补料领料开关关闭情况下

在生产补料模块输入批次信息,键入enter键触发查询。

| E              | GCTMedPr | ○ A 当前在线用户数: 1   |           |               | + MUE34           | i 🤌 🖪      | 王献玉<br>2(844)5 |
|----------------|----------|--|-----------|---------------|-------------------|------------|----------------|
| Q,             | Q 4      | 927944   |           |               |                   |            |                |
|                | N RINE + | 能次组建: 20250326002  |           |               |                   |            | Ŷ              |
|                | 会 批次管理 ~ | 产品: 3-相談:1.0   | 工始: \$-配方 | 工艺: 8-核星溶解:1. | 0 工作: 20250326002 | 設題: 1,0000 |                |
| Ne oraș        | 由 封御作 →  | 1.000  |           |               |                   |            | _              |
| 8              | 生产补利     | EMPANA<br>HOL DISSES   |           |               |                   |            |                |
| 1046           | -856     | and a second sec |           |               |                   |            | 2948           |
| 20007          | 305      | 度容 补约产历  |           | 彩线/街台         | - 24月1日第          |            | BIT:           |
| <b>B</b>       | AGAT .   | No. 1010 Int   |           |               | 11130             |            |                |
| AR             | 院站 (紀羅)  |  |           |               |                   |            |                |
| ۲              | IS       |  |           |               |                   |            |                |
| NARTE.         | aus      |  |           |               |                   |            |                |
| NG<br>Resident | 10.31    | 共0条截图  |           |               |                   |            | † 20.∯/页∨      |
|                | IRRI     | 松科车间   |           | 0             |                   |            |                |
|                | 和5月18月   |  |           | +2°           |                   |            | 01 H H H       |

点击新建按钮,添加补料信息,需要注意的是补料产品的数据来源于工单BOM。

| Ē            | GCTMedPr               | D A 当你在我用户做 1  | C #5+0 |               |                 |                    |         |
|--------------|------------------------|--|--------|---------------|-----------------|--------------------|---------|
| ٩            | Quinting (             | 1000年 × 数据采量应用 ×                                     |        |               |                 |                    |         |
| Enco         | N MINE -               | HL2(10)第一 20250325002<br>プロン 5-11日第一1.0              | 工站 多耐力 | IZ: S-构建器新1.0 | 工师: 20280328002 | <b>秋道</b> : 1,0000 | Ÿ.      |
| A LOOPS      | 色 生产制作 ~<br>生产制制<br>改任 | (生) <sup>4444</sup><br>1977: 1978年                   |        |               |                 |                    | 80      |
| 2000<br>1010 | ente<br>ente<br>ente   | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1                | a 🔶    | 전반            | NHO.            | -                  | Haft:   |
|              | 後上<br>(祖)6<br>七回約      | 共1 (1689国) + S-M-62<br>神術時年間<br>+ S-M-63<br>+ S-M-01 |        |               |                 |                    | 20 新政 🗸 |
|              | INKI                   |  |        |               |                 |                    |         |

补料信息填写完成之后,点击提交按钮完成生产补料操作。提交成功在生产补料记录表中生成一条数 据。

|                 | GCTMedPro  | 0 《 当前在这里产数: 0                  |           |                  | - teroping       | <b>P B</b> | C San   |
|-----------------|--|---------------------------------|-----------|------------------|------------------|------------|---|
| я,              | a  | 生产补持 × 自愿采集应用 ×                 |           |                  |                  |            |   |
| enco<br>enco    | <ul> <li>(1) 第1第三</li> <li>(2) 第1第三</li> <li>(2) 第1第三</li> <li>(3) 第1第三</li> <li>(4) 第1第三</li> <li>(4) 第1第三</li> <li>(5) 第1第三</li> <li>(4) 第1第三</li> <li>(5) 第1第</li></ul> | 批次信用: 20250326002<br>产品: 5-田辰↑0 | 工站: \$-配方 | 12-5-8-822396-10 | 工術: 52520156005. | (計量 1,0000 | Ŷ   |
| 1000            | 生产+++5<br>:2555  | 生产和科<br>一种作 数层采集                |           |                  |                  |            | 45str   |
| in and a second | (15)45<br>(16)45<br>(16)48()   | 1393 +144755<br>1 S-M-01 100    | ¥         | 极格学号             | 1<br>1           |            |   |
|                 | 逐工<br>指約   | 共 1 争的湖<br>孙科车间                 | 4         |                  |                  |            | 1 20 东西、  |
| painte          | 15歳<br>工作地工<br>AF7が1941  |                                 |           |                  |                  |            |   |
|                 | the court  |                                 |           |                  |                  |            | ()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>()<br>( |

#### 补料领料开关开启情况下

补料领料开关开启之后,生产补料提交之后会在生产领料管理模块中生成对应的领料数据。在生料的时候只能使用领料单中的物料数据。
| Ŧ                | GCTMedPro    | A 4         | 当禁在城用户板: 1     |                     |                  |       |                    | * mill 0.m          | 0 E       | 0      | 計測系<br>時間であり |
|------------------|--------------|-------------|----------------|---------------------|------------------|-------|--------------------|---------------------|-----------|--------|--------------|
| ٩                | a            | -9/P        | Htd x 11-100   | NTE X               |                  |       |                    |                     |           |        |              |
|                  | R plum -     | 严重。         |                | (314)               | 8                | 18    | n                  | v                   | BR OR     | 1      | 100 FF 24    |
| Vecen            | al XB/B      |             |                |                     |                  |       |                    |                     |           | 22     | Here -       |
|                  | 1 may member | 1945        | (Respects :    | I# :                | 产品:              | 4月1   | 原料人员;              | THE PERSON :        | anino :   | 耕作     |              |
| 2,094            | 日 回次前班 ~     |             | 相科學語、1982      | AS\$10451.00        | -antenativestre_ | 和人中的社 | 10.001             | 2045-05 17 15:01:21 | 12008     | -      |              |
| R                | WEINET       | 2           | (01100g_3007   | GilfrestI (#        | ausersaire.      |       |                    |                     | JAIM'T    | atile: | 698          |
|                  | GENER        | 3           | 個料的國 1060      | usy.ut.@#mit        | ministry.        |       | -                  |                     | PANG-2    | WHE    | 良有.          |
| 102141           | ALISTAL      | 4           | VARIANE MAN    | mpy of stilling IL. | 间期间增加.           |       | NUME:              | 2025-09-14 1625:10  | 137016    | 58     |              |
| ۲                | 114/22/00    | 2           | 23866          | 14日秋王州              | 1998             |       | THE REAL PROPERTY. | 105-01-14 15-5621   | ¥\$(8.25) | 1945   | 0%           |
| NAMES OF TAXABLE | REVERT IN    | 6           | 20817          | SHIP                | -100             |       | Manes.             | 2025-05 14 15/4/00  | 65067     | 制行     | 18           |
| CII<br>HIRAGE    | durine H     | $\bar{\pi}$ | 2000           | SHIP                | ्रस              |       | <b>被动</b> 行        | 1621/11 bit CI-6505 | UNIDATE T | zivi;  | 24           |
|                  | ALCONENT THE | 4           | 00F100100_0058 | 你能mit#              | 10000038/9-      |       |                    |                     | (MAR)     | shi i  | 26           |
|                  | AKROCHI      | 9           | 20005          | mill®               | 198              |       | -junes             | 2015-09-14 1427-42  | 已的课       | 25     |              |

# 不良品处置

在【不良品处置】模块中,能对批次中不良品的数量进行报废处理。

在批次名称文本框中输入批次信息,键入Enter键进行查询,页面上会展示出批次的详细信息,在调整信 息框中点击【添加】按钮,选择【报废分类】、【报废原因】、【报废数量】、【归咎工站】,点击 【提交】按钮。

| =             | Gachush    |                  |                       |                | *重空环境        | Et 🗂 Rits   |
|---------------|------------|------------------|-----------------------|----------------|--------------|-------------|
| ٩             | allin      | 物料分发 × 产品BOM :   | × 10941638 × 3055 × 1 | 的科交里 × 不良品处置 × |              |             |
| -             | 30 (#TRH × | 批次信息: K-0802-001 | 1000                  |                |              | v           |
| Series.       | 日前次開発      | 产品: KNST:1.0     | 工站: KNST              | 工艺: K01:1.0    | 工单: KNST0802 | 数量: 10.0000 |
| HELING        | 由 生产操作 ^   | 不良品处置            |                       |                |              |             |
| ġ.            | 連結         | 操作数据采集           | 工艺参数卡                 |                |              |             |
| 中國委員          | 出站         |                  |                       |                |              | 制成不能批次 通路   |
| ज्ञ<br>योवचाय | ited.      | 序号 化服废分类         | - 接渡原因                | 服废数量           | 日啓工站         | 操作          |
| -             | 返工         | 9                |                       | 情无数组           |              |             |
| 人员的国          | 清坊         | 調想 接接の影          | 新力学院                  | 利用教育           |              |             |
|               | 常料分发       |                  | ANCO HITE             | W-ship         |              |             |
| P5            | 4515-1922  |                  |                       | H A MAR        |              |             |
| E\$110        | 指标亚重       |                  |                       |                |              |             |
|               | 不同品社宣      |                  |                       |                |              |             |
| 8             |            |                  |                       |                |              | 10.20 BA35  |

如果在当前的工艺点上配置了【拆分为批次】,那么在报废的数量能够形成批次信息(当前只做记录, 不能够进出站),且一条报废信息对应一条报废批次

如果在当前工艺点上同时配置了【按类别进行拆分】,那么在形成报废批次的时候,会根据报废分类进行组合创建批次,即相同类别的进行组合,数量累加。

点击【形成报废批次】按钮,形成报废批次信息。

| Ē  | Garman   |   |                 |                       |           |        |                |              | + 例此环境 | E.          | 0    | <del>沈慈玉</del><br>NGMP是 |
|--|----------|---|-----------------|-----------------------|-----------|--------|----------------|--------------|--------|-------------|------|-------------------------|
| ۹  | Q        |   | 物料分发            | × 产品BOM               | ×物料移舱>    | · 清场 × | 物料安更 × 不良品計量 × |              |        |             |      |                         |
| 100<br>1011 (2)  | ): alter | * | 批次信息:<br>产品: KN | K-0802-001<br>IST:1.0 | IN: KNS   | ат     | 工艺: K01:1.0    | 工单: KNST0802 |        | 奴職: 10.0000 |      | Y                       |
| in a constant<br>a constant<br>constant<br>a constant<br>constant<br>a constant<br>a constant<br>a constant<br>c | 由 生产操作   | • | 不良品             | 品处置                   | THAT      | I      |                |              |        |             |      |                         |
| ■<br>平何早辰  | 进站       |   |                 | SALES-T. MI           | - COPSA P | 1      |                |              |        | 形成不良        | 戚次   | 18.LA                   |
| -  | 1983ds   |   | 序号              | "报班分类                 |           | * 极级原因 | "接座数量          |              | 记者工程   |             | 操作   | =                       |
|  | ISI.     | 1 |                 |                       |           |        | 相无数据           |              |        |             |      |                         |
|  | 同時分发     |   | 序号              | 报应分类                  | -         | 批次名称   | 授度数量           |              |        |             |      |                         |
| CLUZER)  | 物料移动     |   |                 |                       |           |        | 聖无数据           |              |        |             |      |                         |
| El<br>El terres  | 忽林空里.    |   |                 |                       |           |        |                |              |        |             |      |                         |
| ##<br>121516091  | 不得品处置    |   |                 |                       |           |        |                |              |        |             |      |                         |
|  |          |   |                 |                       |           |        |                |              |        |             | 10.7 | 豊 執行                    |

## 物料变更

根据成品料号临时变更替换工单BOM中的物料信息。

选择成品料号,点击查询按钮,搜索出该成品下存在的工单信息。

| Ŧ  | GOCTIMANSHI       |     |         |                 |            |                |      |        | * (612)(Å) | a 🖂                  | ERX C |
|--|-------------------|-----|---------|-----------------|------------|----------------|------|--------|------------|----------------------|-------|
| Q.   | a                 |     | 被料      | 设发× 产品BOM       | × 10014539 | 1 × 3845 × 494 | 復世 × |        |            |                      |       |
| -<br>19/765  | 25. 北工管理          | *   | • A&B\$ | 科号: KNST        |            | ✓ I#:          | 100  |        | 11.12 A    | an.                  |       |
| NE DEL   | 吕 批次管理<br>(約)生产操作 | * * | 1 物料    | 变更              |            |                |      |        |            |                      |       |
|  | 3964              |     | 接号      | 王朝              | 7°6        | 数局             | 1010 | 计想开始时间 | 计想视或时间     | 生产状态                 | 39/11 |
| Same.  | SHEA              |     | 1       | KN5T0802        | KINST      | 100,0000       |      |        |            | 生产中                  | 安荣    |
|  | MAG.              |     | 2       | tmpy_of_2024072 | KNST       | 100.0000       |      |        |            | 已极产                  | 空間    |
|  | ISI               |     | 3.      | 20240723001     | KNST       | 100.0000       |      |        |            | 生≃中                  | 安里    |
| (1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1) | 清场                |     | 4       | 20240721001     | RNST       | 100.0000       |      |        |            | 生产中                  | 支援    |
| 100  | 物料分发              |     | 5.      | KNST            | KNST       | 10.0000        |      |        |            | 生产中                  | 支票    |
| melain   | 物料物料              |     | 6       | 派工测试3           | KNST       | 10,0000        |      |        |            | (1380) <sup>an</sup> | 変更    |
| 5  | 相科安亚              |     | 7       | 深工测试2           | KNST       | 1000/0000      |      |        |            | 已和中                  | 受要    |
| 61844-0-   | 不得局处置             |     | 8       | R-0712-01       | KNST       | 59,0000        |      |        |            | 生产中                  | 变更    |
| 119-1228   |                   |     | 9       | K-0708-01       | KNST       | 10,0000        |      |        |            | 生产中                  | 22    |
| -  |                   |     | 10-     | K-0705-01       | KNST       | 10,0000        |      |        |            | 生产中                  | 双更    |

#### 针对单个工单进行物料变更操作。点击【变更】按钮,进入物料变更页面。

| E        | Gamme          |       |                 |          |           |                                       |        | * B10,65 | e Es | 次朝五<br>MOMIPER |
|----------|----------------|-------|-----------------|----------|-----------|---------------------------------------|--------|----------|------|----------------|
| ٩        | 0.0791-        | 被料    | 分发× 产品BOM       | × 物料移动 × | 清场× 開     | ····································· |        |          |      |                |
|          | 25 浙江曾建 🗸      | - 成品4 | 时有: KNST        |          | ✓ 工業:     | incia.                                |        |          | ill  |                |
|          | 音 指次管理 ~       | 物料    | 变更              |          |           |                                       |        |          |      |                |
|          | 进站             | 序号    | I#              | 产品       | 教業        | 建位                                    | 计划开始时间 | 计如完成时间   | 生产状态 | 提作             |
| 中国等务     | 出站             | 1     | KNST0802        | KNST     | 100,0000  |                                       |        |          | 生产中  | 空間             |
|          | 那站             | 2     | capy_c/_2024072 | KNST     | 100,0000  |                                       |        |          | 日設理  | 交更             |
| 2952     | <b>XI</b>      | 4     | 20240723007     | KNST     | 100,0000  |                                       |        |          | 生产中  | 变更             |
|          | 唐场             | 2     | 20240721001     | KNST     | 100,0000  |                                       |        |          | 生产中  | 变更             |
|          | 物料分发           | - 6   | KNST            | KNST     | 10.0000   |                                       |        |          | 生产中  | 東東             |
| N.O.LON  | 1074888        | .6    | 版工测试)           | KNST     | 10.0000   |                                       |        |          | 已排严  | 東東             |
| Εì       | 1709-1-121-101 | Ż     | 寂工测试?           | KNST     | 1000.0000 |                                       |        |          | 已持严  | 変更             |
| EARC     | 不得局計算          | -8    | K-0712-01       | KNST     | 50.0000   |                                       |        |          | 生产中  | 変更             |
|          | 1 CARDOLINE    | 2     | K-0708-01       | KNST     | 10.0000   |                                       |        |          | 生产中  | 20 M           |
| <b>B</b> |                | 10    | K-0705-01       | KNST     | 10.0000   |                                       |        |          | 生产中  | 亚里             |
|          |                |       |                 |          |           |                                       |        |          |      |                |

页面展示出该该工单下设置的物料BOM信息,选中一条物料,页面会展示出【变更后物料】、【需求数 量】、【单位】、【变更方式】、【开始时间】、【结束时间】、【工单范围】字段,根据要求进行设 置,点击【提交】按钮提交数据。

| E            | Garmen   |    |        |                 |               | 变更    |   |          |          |       |      |        | ×  |
|--------------|----------|----|--------|-----------------|---------------|-------|---|----------|----------|-------|------|--------|----|
| ۹            | a        |    | 被刺     | 日发× 产品BOM       | × 101116789 × | 严品    |   | IA       | R.       |       |      |        |    |
| -            | N MISE   | ÷  | • #G5# | 寺寺: KNST        |               | KNST  |   | KN       | 570802   |       |      |        |    |
|              | 吕 毗次管理   | 1  |        |                 |               | 序相 产品 |   | IZ       |          | 教業    | 度量单位 | 分发表型   |    |
| iĝi<br>Keste | ·唐· 生产和在 |    | 物料3    | 安更              |               |       |   |          |          | 无数据   |      |        |    |
|              | 武功       |    | 序号     | 工作              | 产品            | 「物料安要 |   |          | _        |       |      |        | _  |
| tings.       | (2245    |    | 1      | KNST0602        | KNST          | 支更后核料 |   | - 東求数重   |          | 度量单位  |      | - 支更方式 |    |
|              | 桃站       |    | .2     | copy_of_2024072 | KNIST         | 100   | v | HERA.    |          | 10.00 | v    | 临时变更   | ~  |
|              | BI       | 19 | з      | 20240723001     | KNST          | 开始时间  |   | 結束封间     |          | 应用范围  |      |        |    |
|              | 网络       |    | 4      | 20240721001     | KNST          | (.ant | ē | 100.0010 | 15       | 10.21 | v    |        | _  |
| -            | 相料分发     |    | 5      | KNST            | KNST          | 83    |   |          |          |       |      |        | _  |
| LHER         | 和計研設     |    | 6      | HINGS .         | KNST          | and L |   |          |          |       |      |        |    |
| Ð            | 和科女世     |    | 7      | WINK2           | KNST          |       |   |          | D I 1000 |       |      |        |    |
| 1940         | 不自己就要    |    | -8     | K-0712-01       | KNST.         |       |   |          |          |       |      |        | -  |
| 115-55784    |          |    | 9      | -K-0105-01      | KNST          |       |   |          |          |       |      |        |    |
| 8            |          |    | 12     | к-алаз-ал       | KNST          |       |   |          |          |       |      | -      | 据交 |
|              |          |    |        |                 |               |       |   |          |          |       |      |        |    |

备注:

直接变更:如果不设置开始时间的情况下,提交之后直接变更,设置时间则按照时间范围触发

临时变更:要求开始时间必填,提交之后到设置的开始时间之后生效替换。

工单范围-所有工单: 该物料的替换应用于成品下所有相同物料的替换。

工单范围-指定工单:指定特有的工单进行替换。

# 批次跳站(批量)

从批次选择框内找到需要跳站的批次,选中该批次。

| ۹   | Q MARK         | ĸ | 生产操作台  | × 人员工序配置 | × 批次打开(批量 | i) × 能次关闭 | (批量) × | 批次釋放 (推 | 量)× 批次 | 测置(批量)× 創 | 站(海星) × |
|-----|----------------|---|--------|----------|-----------|-----------|--------|---------|--------|-----------|---------|
|     | ANT ANT MAR    |   | 抵次     |          |           |           |        |         |        |           |         |
| *   | () WIEHE       | * | 10.00  | 100      | 9         |           |        |         |        |           |         |
|     | 吕 批次管理         | ~ | 92     |          |           |           |        |         |        |           |         |
|     | 自 生产操作         | ~ | 1cf    |          |           |           |        |         |        |           |         |
|     | <b>開始 (批量)</b> |   | 4cf    |          |           | 批次数量      | 产品     |         | IZ     | 工站        | 批次状态    |
| 199 |                |   | 8cf    |          |           |           |        |         |        |           |         |
| -   | 进站             |   | 10cf   |          |           |           |        |         |        |           |         |
|     | BAB            |   | 3cf    |          |           |           |        |         |        |           |         |
|     | PEAL           |   | 201    |          |           |           |        | PCA NOT |        |           |         |
|     | MOCI           |   | 9cf    |          |           |           |        |         |        |           |         |
| R   | 返工             |   | * 上作版  |          | * 目标工     | 步         |        |         |        |           |         |
|     | 1216           |   | 100412 |          | ¥ 10015   |           |        | ~       |        |           |         |
| -12 | 包装             |   | 备注     |          |           |           |        |         |        |           |         |
|     | TRET           |   | 1030.5 |          |           |           |        |         |        |           |         |
| CB. | Tract          |   |        |          |           |           |        | 0       |        |           |         |
|     | 配方投料           |   |        |          |           |           |        |         |        |           |         |

选择之后,数据展示在下方的批次信息列表中。重复操作可添加多个批次。

| ) ×   |              |
|-------|--------------|
|       |              |
|       |              |
|       |              |
|       |              |
|       | ~            |
| 民次状态  | 1947F        |
| (intr | 1997         |
|       |              |
|       |              |
|       |              |
|       |              |
|       |              |
|       | RXU.S<br>Int |

先选择工作流程,然后再选择目标工步信息。

| A  | < 生产操作台 × 人员工序管置 ×   | 能次打开(能量) × 能次关键   | (能量) × 能次照效 | (紙種) × 組織 | 001. (H.M.) × 10 | ki (Aliali) × |      |
|--|--|-------------------|-------------|-----------|------------------|---------------|------|
|  | copy_of_%?     copy_of_werwe     neewe     copy_of_eada     eada | 1                 |             |           |                  |               |      |
| 10335(社論)  | <ul> <li>打印</li> <li>使用的数据</li> </ul>                            | 推次数量              | 产品          | IZ        | 工誌               | 批次状态          | 操作   |
| 建品   | <ul> <li>         ·</li></ul>                                    | 98.0000           | 产品源idul:AA  | 5-634:1-0 | 5-8134           | 运行            | 4813 |
| anna Hass<br>Anna Anna Anna Anna Anna Anna Anna Anna |  | а. Дит. Тиб<br>О, | *           | 25        |                  |               |      |
| 0 30-3   | 1.000  |                   | 0           |           |                  |               |      |
| 包装   |  |                   |             |           |                  |               |      |
|  |  |                   |             |           |                  |               | 1.1  |

#### 在点击提交按钮即可。

| ٩        | Q-INSERN K    | 生产操作台 × 人员工网 | 2篇× 推改打开 (批 | 量)× 批次关闭 | (批量) × 批次解放 | (批量) × 批次的 |      | 6 (\$1.00) × |         |   |
|----------|---------------|--------------|-------------|----------|-------------|------------|------|--------------|---------|---|
|          |               | 飛次<br>验      | v           |          |             |            |      |              |         |   |
| Sectors. | <b>治</b> 生产操作 | 批量就這個作       |             |          |             |            |      |              | ×       |   |
|          | 10005 ((R.M.) | 序号 批次名称      | 社次形态        | 批次数量     | 产品          | 工艺         | 工站   | 能次状态         | 操作      |   |
| 分词带品     | IH95          | 1 19         | 小理能次        | 98.0000  | 产相测动的AA     | S-K041.0   | 5-田政 | ·顶行          | ##\$    |   |
|          | 建动            | • 工作呢        | • 目标        | I#       |             |            |      |              |         |   |
| D        | mas           | 包装资程 默认      | ∨ 包装        |          | 4           |            |      |              |         |   |
| - 20142  | 18I           | 备注           |             |          |             |            |      |              |         |   |
| ۲        | (2)15         | -            |             |          | 0           |            |      |              |         |   |
| 2.0219   | 6532          |              |             |          |             |            |      |              |         |   |
|          | 工序板工          |              |             |          |             |            |      |              |         |   |
|          | 配方按料          |              |             |          |             |            |      |              |         |   |
|          | 物种外发          |              |             |          |             |            |      |              | ma 82.0 | ì |
|          |               |              |             |          |             |            |      |              |         | - |

# 物料批次创建

#### 在【线边仓管理】模块中找到【物料批次创建】。

| =      | GCT.MadPro                              | 2.40                       | 89.     | 64                                    | 1 100 mil |
|--------|---|----------------------------|---------|---------------------------------------|-----------|
| ۹      | Q 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 100年 · 100人共要型 · 100年代初始 · |         |                                       |           |
|        | D) ALTER MARR                           | 白灰色肥白炭                     | ~ 双料伸带  |                                       |           |
|        | S muss - may                            |                            | 10.00.0 | 1.000                                 |           |
|        | ata arrelati                            | 14/G                       | 11-     | 774296185                             |           |
|        | an managem of the second                | v = 1011                   | * 1011  | · 0                                   |           |
| 21785  | ADMAX.M HOA                             | 69:05                      | 6953    | 0.93710                               |           |
|        | searchest in head                       | ·                          | ~       | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | × .       |
|        | 1-inite                                 |                            |         |                                       | 22 RO     |
| ARCER  | 1-042#                                  |                            |         |                                       |           |
|        | 884A25828                               |                            |         |                                       |           |
|        | 100-471-3270-76                         |                            |         |                                       |           |
| CB CO  | BARDING BAR                             |                            |         |                                       |           |
| =      | 09152082                                |                            |         |                                       |           |
| 101100 |   |                            |         |                                       |           |

根据需求进行输入物料批次、发料单号、数量、物料、单位、工厂、供应商、收货仓库、收货库 区、收货库位,带"\*"号的为必填项,批次名称在选择【自动创建名称】后可自动生成,【打印标 签】为选中状态时,点击【提交】维护完成后,点击【提交】即可。

| =             | Mrd GCT.MadPro   | (214 PSP)             |         | 84                                    | O tet    |
|---------------|--|-----------------------|---------|---------------------------------------|----------|
| ۹             | Q  | 1001人大田田 × 1054年大利县 × |         |                                       |          |
|               | 00 ALTERN  | 24/10/08/239          | - 双科学母  | - 61#                                 |          |
|               | S make - may   | 0                     |         | 1.000                                 |          |
|               | ato strikes  | 4412                  | 31-     | 77428695                              |          |
|               | an manager ~ man   | v men                 | * ***   | × 00                                  |          |
| 21745         | -60845AS #08   | <b>收回台</b> 库          | 1001528 | -0:00#30                              |          |
|               | second in land   | *                     | -       | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | +        |
|               | shanan   |                       |         |                                       | 22 (9.92 |
| Astant        | 1-0407   |                       |         |                                       |          |
|               | 101-(A.2522)   |                       |         |                                       |          |
|               | MANUSCRIM.   |                       |         |                                       |          |
| E)<br>Alterio | 02-02-1908   |                       |         |                                       |          |
| -             | Result of the second seco |                       |         |                                       |          |

### 物料检验管理

在【线边仓管理】模块中找到【物料检验管理】。

检验单有自动创建和手动创建两种模式:自动创建通过设置产品的"是否免检"配置项,在物料批次 创建时自动生成检验任务;手动创建通过操作页面上的手动创建按钮生成检验任务

| Gamer                   | 4    | a病在信用户数1-2          |                 |                       |           |          |        |  | Trimine | C ines  |
|-------------------------|------|---------------------|-----------------|-----------------------|-----------|----------|--------|--|---------|---------|
| 9 mar                   | 375  | Ártes x missibilit  | a >             |                       |           |          |        |  |         |         |
| N AIRS                  | min  | ×                   |                 | < 48%6                |           | · +a     | -      | 82   | 11.8    |         |
| E board                 |      |                     |                 |                       |           |          |        |  |         | TRANK   |
| da armini -             |      | 10Haux              | Same            | 72                    | 12        | 10.57    | Hange  | A28  | INNES   | det.    |
| e soner -               |      | And the set         | atante avax     | Modell -              | -2010/00  |          | 1995   |  | -       | -       |
| - and the second second |      | property.           | and and         | and and a             | The first |          | nere . |  |         |         |
| 2701110                 | -    | 3962(9.3)           | M40W (0013      | 2903P*08-1            | 100.0000  |          | 121    |  | 108     | 24      |
| Looku fett              | 2    | mcastroj            | MMM:0011        | 2005/**#2-1           | 100.0000  |          | 121    |  | 1960    | **      |
|                         | 4    | WHERE BOARD         | 101010-0010     | 1904/**85/1           | 1.0090    |          | 1      |  |         | -811 88 |
| TER-Cortes              | 1    | and an and a second | 1000            | 100229986-1           | 100.5000  |          | izri   |  | 35      | ήm.     |
| THESE                   |      | 0/0211110.0         | 1049-00 (1000)  | D9029*84-1            | 100.000F  |          | 12312  |  | (37)    |         |
| 11146.2018              |      | PROVINCE TO         | AND DOT         | Photosella-1          | 10.000    |          | 77571  |  | 201     |         |
| 1010278                 | 1    | States in a         | and a cost      |                       |           |          | in .   |  |         |         |
|                         | 1    | and Hereiter        | 004-001         | UNDIPER               | 300.0000  | 10.12    | 110    |  | 1985    |         |
|                         |      | 1012 (#8994/9.2)    | 640.40.002.5    | GEST PRIMES           | 100.0000  |          | 1923   |  | 1046    | .64     |
|                         | 33   | mits/8894(5.5)      | Mater 2004      | 06512**ELc1           | 100,2000  | Sin, kg. | 102    |  | 25      | 348     |
|                         | 111  | P07001642541        | 101049-0023     | (1901/PMD)            | -00-2000  | Sec.kg.  | 12314  |  | 89      | 34      |
|                         | -12- | (10/18440)21        | 129500.0000     | 0101246-1             | 100.0000  | - 26.08  | Pret   | and the second s | B#      |         |
|                         | 110  | DVC (9919123)       | 199650,0021     | D0017**#Lc1           | 100.000   | 20.50    | 1211   | 1002.000   | 1797    | 99      |
|                         |      | 10127               | Alata da contra | and the second second | 100.000   |          | 70-    |  | 200     | -       |

选择对应检验单状态为"未检",点击操作栏位的"维护"按钮,系统弹出检验单维护抽屉页面,点击检验单 位置的,填写检验单,填写完成后,输入合格数量,选择检验结果,选择接收结果

| Goothan   | A SECTION 2   |  |   |  |   |   |   |   |  |           |         |                |  |   |
|---|---|--|---|--|---|---|---|---|--|-----------|---------|----------------|--|---|
| 9   | amins + maulus  | i k  |   |  | 100   | MARGE 1   | nin of a  | 100   |  | 1.1       |         |                | 1 1 SOTE   |   |
| N ROAD  | mine, y main  |  | - learner and a   |  |   |   |   |   |  |           |         |                |  |   |
| S Low -   |   |  |   | 10 M   |   | 2414-9-1  |   |   | 404  |           |         |                | AND a  |   |
| 21 1.min -  |   |  |   | 45张人用:   |   | 1999  |   |   | * #1981R   | -         |         | 3              | -ANDE  |   |
|   | an initia   | Seat   | #2 ·  |  | 7.86  | 1117-11-00  |   |   |  |           |         |                |  |   |
| - manual and  | en interes  | 100 million (1117)   | manife in a   |  | -   | -   |   |   |  |           |         |                |  |   |
|   | a listheav  | Hank (IVL)   | united in the second  | - Water The  |   | NO. NO.   |   |   |  |           |         |                |  |   |
| Long Con  | ivotoni t   | AMA (0,001   | www.al.r  | 69m  |   |   |   |   |  |           |         |                |  |   |
| Promotion .   | 4 Marrison Inco   | AND M. COLD  | troamEn   | OF.  | 1   |   | 8.5   | 2013年1月   | 科在阿爾兰  | 1.        |         |                |  |   |
| TENLINES  | A DEPENDENCE  | coette, dans   | nicoziwali.4  |  |   |   |   | 時代記録目   | CR.LIPH-   |           |         | -              |  |   |
| THEFT   | <ul> <li>p(tomatyq_2)</li> </ul>  | 1990.000   | Disorral.4  | 10.01  | -645  | 384   | 1000  | -160  | 1000   |           | a dr    | 1280 M         | 10.005   | 10  |
| 1111-0-22.018   | 1 NOVERSO   | 100.000  | The Designed  |  | -   |   |   |   |  |           |         | 1              |  |   |
| 1011/07/29:00   | 3 007-009-0-4-  | 10109-000  | 10177-012   | 12.0   |   |   |   |   |  |           |         |                |  |   |
|   | * 2011/00/p21   | 4104C013   | sen matrix  | 4  |   |   |   |   |  |           |         |                |  |   |
|   | 10 all March 1  | MM 92 (7/64  | 0031256-0   | 100  |   |   |   |   |  |           |         | -              |  | -   |
|   | 11 PRODUCTS   | AREAS INCO.  | INCOME.   |  | -   |   | -   | _   | -  |           |         |                |  |   |
|   | THE PROPERTY OF   | PRO 00 1000  | Internal of   | 1.00   |   |   | _   | _   | R. 7   |           | _       | -              | _  | -   |
|   | The second   | 100 m (1000)   | 100011-880-5  |  |   |   | _   |   | 122.2  |           |         |                |  |   |
|   | a comment   |  | Concerned a   |  |   | 1 1   |   |   |  |           |         | _              |  | _   |
| Game  | 11 PACHENINSU<br>24 19203<br>A Decisional S   | NULL COL   | ann mult  | 4e   |   |   |   |   |  |           |         |                | ×0   | 210   |
| <b>G</b>  | 11 2009002<br>14 1923<br>A sectoren 2<br>20095 × 00000  | 3950,507)<br>1994,6,5753   | 00017%L1  | ap.  | 70  |   |   | w 43 -  |  |           |         |                |  | 80  |
| Garnese<br>Garnese<br>Di Nome   | н росницал<br>за тала<br>А ангаларны а<br>алийна с полина<br>ангал  | 3959.507)<br>9864.075  | 00017924<br>#998**52011   | ale<br>de  | 20  | Justs a   | nan réji  | m12 1   | 76. ISU  | -10.1     |         |                | 7.8<br>1000  | 86  |
| Gooden<br>Constant<br>Di Nome<br>Ri comm  | n porenezi<br>n 1575<br>A sectoren o<br>préces : mulet<br>must 154  | 398.8 GV)<br>398.6 GV3<br>8 X  | - dation,   | ap<br>ap   | 128   | genega (  | nin. 29. j  | m12 ·   | nd. 1937<br>1958   | -10.1     |         |                | 9.6<br>1000<br>1000  | 210   |
| Gooden<br>Constant<br>Statuted<br>Statuted  | n poreneza<br>n naro<br>A seriestarren a<br>gradens x museta<br>muset a fal   | ana sor<br>ana tor   | 00017924<br>#998***6011   | at.<br>Afe fite of<br>Afe  | 24  | Serect<br>Serect  | 1.1.1.1.  | 9022 -  | 11992 - 11992  | -121      |         |                | Hall<br>BE 10000<br>Carthie  | 910   |
| Форман<br>9<br>22 алже<br>25 алже<br>42 алже  | 11 200111122<br>14 2022<br>A DECERMIN 2<br>SPTINES X CONNECT<br>THE DECER   | SHERE COV<br>MARK COM  | normali<br>anger-dirat<br>• etateter  | oran see<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>ar<br>oran<br>oran   | Xar 5   | Service of<br>Service of<br>Service   | na  | -   | 14. 1937<br>1928<br>- 1950   | -1211     |         |                | 948<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000  | Đĩ  |
| 9<br>22 10 10 10<br>23 10 10 10<br>24 10 10 10<br>24 10 10 10<br>24 10 10<br>24 10<br>1 | Portman     Portman     Portman     Portman     Portman     Portman     Portman     Portman   | anna sor<br>alan con<br>x<br>alan con<br>x   | normala<br>uniteriorial<br>e estatoria<br>mate<br>uniterioria   | Alle<br>RAZE<br>RAZE<br>RAZE<br>RAZE   | τ   | Rovensi<br>Generi<br>Jerefi (   | N-12.74 (   | ang)  | 94. 1647<br>1928<br>1938   | -0.1      |         |                | 7,0<br>99 1000<br>1000<br>1000<br>1000   | 85  |
| Constant<br>Constant<br>Si Alland<br>Si Andra<br>Si Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra<br>Andra  | POTENTEZ     TEJES     A DERESTRANDI 2      A DERESTRANDI 2      A DERESTRANDI 2      A DERESTRANDI 2      PODATO     PODATO     PODATO     S DEREST  | See a corr<br>Mare corr<br>Mare corr<br>Mare corr<br>Here corr   | oonradu<br>urger-store<br>- etabrite<br>  | 410<br>00,4021 (24,20<br>124<br>00,402 (24,20<br>0,402 (24,40)<br>00<br>0,404 (25)   | ta<br>Taris<br>Tel: Dot   | terefor a<br>Second<br>David and<br>David and<br>David and  | N-12-74 (   | -   | 148. 2004<br>1928<br>- 1968  | -0.1      |         |                | 7.8<br>1000<br>1000  | 977   |
|   | Portensol     Teaco     Teaco | Sana cor<br>Alian, cor<br>Alian, cor<br>Alian<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan<br>Malan | Alemana<br>Alemana<br>Alemana<br>Alemana<br>Alemana<br>Alemana<br>Alemana<br>Alemana<br>Alemana<br>Alemana<br>Alemana   | 410<br>01,000 (10,000)<br>10,000  (10,000)<br>10,0000 (10,000)<br>10,0000 (10,000)<br>10,00000 (10,000)<br>10,0000 (10,000)<br>10,0000 (10,000)<br>10,   | Zer<br>Zerth<br>Terth Dict  | ante Ba   | ана те с  |   | PE POUR<br>TOSE<br>* NIRES   | -10/7     |         |                | 7.8<br>1000<br>2010<br>2010<br>2010  | 96  |
| Contest<br>Contest<br>Contest<br>El comp<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contest<br>contes   |   | Sampa Gove<br>Alidea, 2010<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria<br>Maria  | Alement<br>Alement<br>Alement<br>Alement<br>Alement<br>Alement<br>Alement<br>Alement<br>Alement   | 410<br>0.420 5420<br>10.420 5420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.420<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4200<br>10.4000000000000000000000000000000000 | 2.045<br>2.045  | teresta<br>Source o<br>Constant<br>David Sent<br>Source of Sent<br>Sent<br>Sent<br>Sent<br>Sent<br>Sent<br>Sent<br>Sent   | 5 200<br>3 A  | 1000  | PAL 9930P<br>99339<br>* 89999<br>4 医有限分  | ·····     |         |                | xe<br>na 1000<br>antie<br>Finang   | 1274  |
| Contest<br>Contest<br>Statute<br>Statute<br>Statute<br>statute<br>statute<br>statutes<br>statutes<br>statutes<br>statutes<br>statutes<br>statutes   |   | Anna cor<br>Alle cor   | ۲۵۵۳۱۲۵۵<br>۲۹۵۳ (۱۹۹۳)<br>۲۹۵۳ (۱۹۹۳)<br>۲۹۵۳ (۱۹۹۳)<br>۲۹۵۳ (۱۹۹۳)<br>۲۹۵۳ (۱۹۹۳)   | 48<br>0, 421 (149)<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14   | Zarti<br>Zarti<br>Tarti Sort  | teresta<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>Solard<br>S  | main 14 (<br>1 200年<br>苏州   | 2000<br>西京福祉<br>浄化学会社   | ▶ 10. 2000<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.00<br>10.0 | -@1<br>公司 |         |                | 20<br>29 1000<br>2010<br>2010  | 100   |
| Conten<br>Conten<br>Si acres<br>Si dome<br>si conten<br>e acoten<br>e acoten<br>e acoten<br>conten<br>tro Large<br>tro Large<br>tro Large   | <ul> <li>a porteneral</li> </ul>  |  | 00019944<br>#9999***0001<br>****************************  | All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All   | Tanti<br>Tanti<br>Tanti<br>Tanti<br>Tanti<br>Tanti<br>Tanti<br>Tanti<br>Tanti<br>Tanti<br>Tanti | -Canto<br>an En<br>Castol<br>Serando<br>Serando L   | 5 200<br>5 M  | 1812)<br>悠远环境<br>伊伦S研订<br>中地国   |  |           |         | 565<br>7 901   | 2.00<br>2010<br>2010<br>2010<br>2010<br>2010<br>2010<br>2010   | 200   |
|   |   | Annua cov<br>Male cov<br>Annua<br>Male cov<br>Male cov<br>Male cov<br>Male cov<br>Male cov<br>Male cov<br>Male cov   | 00019924<br>#999**0001<br>* 600919<br>#92<br>000493/<br>0009924<br>0009924<br>0009924<br>0009924<br>0009924<br>0009924  | All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All<br>All   | TANK<br>TANK<br>Set<br>A II<br>Tésty  | 10445-1<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2019-0<br>2010-0<br>2010-0<br>2010-0<br>2010-0<br>2010-0<br>2010-0<br>2010-0<br>200-0<br>2010-0<br>20  | 848.44 (<br>9208<br>35 (1)<br>0808  | 2023<br>5. 五环 镜<br>予化发展1<br>******  | 1948 1962年<br>1952年<br>- 1950日<br>- 1  |           | ## (L)  | 126 ×          | 9.0<br>9 1000<br>0004<br>64988<br>9  | 1000  |
|   |   | Annua corr<br>Anice corr   | 00017924<br>#999**0001<br>* 600910<br>#92<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0005*00<br>0000<br>0000<br>0000<br>0000<br>0000<br>0000<br>0000<br>0000  | 440<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1349<br>1   | Tank<br>Tank<br>Tank<br>Tank<br>Tank<br>Tank  | -346<br>80 83<br>209248<br>20945  | 5 200<br>5 11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11<br>11 | 2020<br>5. 医环境<br>7000 (11)   | PE 1627<br>1688<br>1688<br>1688<br>101日現表<br>1011月現表   |           | 75 (C)  | 126 ×          | 98 1000<br>0904<br>0904<br>0208  | 1919<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1 |
|   |   | Annua corr<br>Anice corr   | 00019924<br>#9999%2002<br>* 600998<br>**26<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0005%20<br>0000000000  | 410<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1300<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1000<br>1   | Tanta<br>Tanta<br>Tanta<br>Tanta<br>Tanta<br>Tanta  | -344<br>80 83<br>2020-0<br>2020-0<br>2020-0<br>2020-0<br>2020-0<br>2020-0   | 5 200<br>5 11<br>1100   | 202<br>5 医环境<br>弹化设备1<br>冲动图  | 14日 1632年<br>16日2年<br>1月1日日本<br>(11日日本永<br>11日日本永  |           |         | 126 × 401      | 20 1000<br>0904<br>0904<br>0008  | 1979<br>1970  |
| Content<br>O<br>12 Hantel<br>E content<br>e contentent<br>e contentent<br>portantent<br>ten Lantel<br>managertant<br>resultantent<br>resultantent<br>resultantent   |   | Ampa corr<br>Make corr   | 00019944<br>#9994%20012<br>**********************************   | 410.<br>100.4221 (2420)<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>104.<br>1   | Tants<br>Tants<br>Wet Dirt<br>Péars   | -1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942<br>-1942 | 5 200<br>5 m  | 2023<br>5<br>5<br>5<br>7<br>1<br>5<br>1<br>(<br>2<br>5<br>4<br>(<br>2<br>5<br>4<br>1)<br>5<br>1<br>(<br>2<br>5<br>4<br>1)<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>4<br>1<br>(<br>2<br>5<br>5<br>4<br>5<br>1)<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5<br>5 | P48 9628<br>9628<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97663<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>97653<br>9776<br>97653<br>9776<br>9776<br>9776<br>9776<br>9776<br>9776<br>9776<br>977   |           | 5 m (1) | 1293<br>1293   | 20 1000<br>09124<br>CAVERS   | 1979<br>1970  |
|   |   | Sampa, corr<br>Jables, corr<br>Salas<br>Salas<br>Salas, corr<br>Salas, corr<br>Sal  | 00019924<br>#9990-92004<br>1990-92004<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-9204<br>1992-920 | 440<br>134<br>134<br>134<br>134<br>134<br>134<br>134<br>134  | Zaris<br>Taris<br>Taris<br>Taris<br>Taris   | (200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(200)<br>(20)<br>(2   | 8 200 <sup>8</sup><br>京村  | 200<br>5 五 乐 镜<br>河北 5 金 昭<br>7 金 昭   | P48 9632年<br>962年<br>9月1日日本<br>1月1日日本<br>1月1日日本  |           |         | 100 × 100      | 2000<br>2010<br>2010<br>2010<br>2010   |   |
|   |   | Sampa, corr<br>Jala (1975)<br>Sala (   | 000179824<br>#9994-92002<br>* 8525705<br>*22<br>*22<br>*22<br>*22<br>*22<br>*22<br>*22<br>*2  | 440<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>13400<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340<br>1340   | Zarifi<br>Tarifi<br>Tarifi<br>Tarifi<br>Tarifi<br>Tarifi  | (1999), 1<br>(1999), 1<br>(1999)  | 8 200<br>3 A  | 2023<br>  | P48. 9632年<br>962年<br>- 11663年<br>4 反有保久<br>100日1168   |           |         | 1830<br>1990 × | 2000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 000   |   |
|   | NC (MINU2)           34         72,72           A (MINU2)         Minute (MINU2)           gammings:         Minute (MINU2)           gamming:         Minute (MINU2)   |  | 00019924<br>wiger=Sints<br>* 8529709<br>*22<br>*22<br>*22<br>*22<br>*22<br>*22<br>*22<br>*2   | 410<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1310<br>1   | Zarti<br>Zarti<br>Teler<br>Teler  | tereste a<br>Sone de la<br>Sone de la<br>S  | 8 200 <sup>8</sup><br>京府  | 2023<br>  | P48. 8930年<br>第回第<br>1 11903<br>4 反有限 /<br>10日第表   |           |         | × 402          | 2000 - 20 | 810   |

若检验未完成,可点击"暂存"按钮进行检验单暂存

| =          | Game          | A 180325461 2   |              |             |
|------------|---------------|-----------------|--------------|-------------|
| ۵.         | 0             | amins - mult    | a k          |             |
|            | 22 102 00 -   | mant, and       |              | · 435105    |
|            | Si donne -    |                 |              |             |
| kices.     | vojamente e   | at the          | SANT         | -2          |
|            | e maren -     | a patiente      | etable more  | manufact.   |
|            | annoisa a     | a isotepaty     | Hanis and    | overei/     |
| -          | L'ange        | t incestri      | AMALIN, 0021 | 'moni-alis  |
|            | TON LARGE     | 4. 10000-01102  | NEM YOU      | THOMP 28-1  |
| <b>m</b> . | monte         | 7 Sefamory      | esem.cov     | 1007*98.4   |
|            | 111140-221018 | a pyconiny 9.2/ | State of the | DIGJP MEN   |
| enes)      | 1111/877818   | ) mrmmpa        | 1000.000     | internal a  |
| =          |               | a and shareper  | HINK OUS     | GUI MIRI    |
|            |               | 39 JIG 98860.0  | 6/6/01/01/01 | 001179867   |
| Antes      |               | 15 (00000a294)  | AND M. 1023  | (solem)     |
| -          |               | -12 permitti21  | 1000 m 1002  | EDDITENT.   |
|            |               | -11 bycketted2) | 2007 H       | Diorreally. |

| -   |                      | -        | manual a       | 00000                 | -                          | -                                     |                                       |               |               | and a store of |  |
|---|----------------------|----------|----------------|-----------------------|----------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------|---------------|----------------|--|
| 0.00  |                      | parents. | and the second | and a                 | 100                        | and a second                          |                                       |               |               |                |  |
| 2000 JAN<br>2000 JAN<br>2000 JAN<br>1<br>1<br>2<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1 |                      | Sting.   | 1              |                       | 107                        |                                       |                                       |               | 15            | 910.48         |  |
|   |                      | -        |                |                       | - 11543                    |                                       |                                       |               | 7             | Report         |  |
| -   | 7.85                 | Distant  | -              |                       |                            |                                       |                                       |               |               |                |  |
|   |                      |          |                |                       |                            |                                       |                                       |               |               |                |  |
| 100   | ais 201              | WIX #3   |                |                       |                            |                                       |                                       |               |               |                |  |
|   |                      |          |                |                       |                            |                                       |                                       |               |               |                |  |
|   |                      |          |                |                       |                            |                                       |                                       |               |               |                |  |
| -   |                      |          |                |                       |                            |                                       |                                       |               |               |                |  |
| 0F  | G                    |          | 苏州             | 悠远环境                  | 科技有                        | 現公司                                   | a                                     |               |               |                |  |
| 0Ŧ  | F                    |          | 苏州             | 悠远环境<br>净化设备          | 4 技有1<br>110日推测            | 展公司                                   | a                                     |               |               |                |  |
| 1   | * * *                | (0849)   | 苏州             | 地运环境<br>净化设备          | 4 技有1<br>100日推获            | 展公司                                   | 1                                     | GIDE          | 126+          | 42.85          |  |
| FR  | * + =<br>rear        | -Q#4-    | 苏州<br>(#28     | 悠远珠境<br>净化设备<br>产品48  | 4 技有<br>100日#表<br>100.7##  | 展公司<br>                               | 0<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1            | <b>WIT</b> OK | ege<br>Ibe    | \$185          |  |
| 04<br>++  | н н <u>п</u><br>тект | -0#4-    | 苏州             | 送运环境<br>净化设备1<br>7860 | 科技有:<br>100日接表<br>100円接表   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 1                                     | aitek         | 9029.<br>9021 | \$185          |  |
| 11  | * * * *              | -â#a-    | 苏州<br>(1423年   | 地运环境<br>冲化设备<br>**80m | 4 技有:<br>100日用限<br>144.30年 |                                       | 1                                     | OLIVK         | 9029.<br>9021 | \$2#5          |  |
| H - 2   | # # #<br>#845        | (ä#4)    | 苏州<br>(142)章   | 地运环境<br>净化设备<br>产品的   | 科技有:<br>部日接限<br>地址 200     | 展公司<br>                               | a a a a a a a a a a a a a a a a a a a | GIIK          | 128           | 41.85          |  |
| F - 2 - + -   | * + s<br>7685        | -û#4-    | 苏州<br>(1#23年   | 地运环境<br>冲化设备<br>**80% | 4 技有:<br>110日港港<br>1401 平道 | · 2.第日<br>- 2.第日<br>- 2.第日            | 1                                     | ULT:K         | 1264          | 42.85          |  |
| E +   | * H #<br>Méar        | -ä#4     | 苏州<br>(#28)    | 悠远珠境<br>冲化设备/         | 4 技有:                      | 現公司<br>                               |                                       | WICK .        | 126           | 42.85          |  |
| H   | * # #                | (g##)    | 苏州<br>(#28     | 悠远珠<br>神代级新<br>"****  | 料技有:                       | 展公司<br>                               |                                       | GEITH         | 128           | 42.85          |  |
| H - 2   | * H I<br>Máit        | (â#ā)    | 苏州<br>(#28     | 悠远某地<br>净化设备<br>Pada  | 4 技有:                      | 用公司<br>                               |                                       | SUIT OK       | 126           | 42.95          |  |

### 点击"关闭"按钮或上方"x"可关闭检验维护页面

|        | Goost       |    | 4.5   | ROLEMA 2   |                   |  | -949       |       |         |                |         |        |           |    |     |         |       |         |    | ×  |
|--------|-------------|----|-------|--|-------------------|--|------------|-------|---------|----------------|---------|--------|-----------|----|-----|---------|-------|---------|----|----|
| ۵.     | 0           |    | -     | iris × maadat  | a ×               |  | 0540       | -     | 100     | MARTIN         | man of  | crimo. | -         | -  |     |         |       | 9 100m  |    |    |
|        | States -    | -  | 6-m.) | s, mild  |                   | - 4890 mill  |            |       |         | -              |         |        | -         |    |     |         |       | 1910.48 |    | H  |
| -      | B Lower -   |    |       |  |                   |  |            |       |         |                |         |        |           |    |     |         |       |         |    | н  |
| Sizes. | 10 2769     |    |       | incer.   | No. of W          |  | aevit      |       |         | CORPUT.        |         |        | - 1196    |    |     |         |       | Weeks.  |    |    |
|        | A 100128    |    | -     | and the second s |                   |  | OKUM.      | 8 pt; | 下内核     | Distriction of | BE 125M | 1      |           |    |     |         |       |         |    | 11 |
| -      |             |    | 1     | interference.  | while man         | The Grand Party of   |            |       | -       |                |         |        |           |    |     |         |       |         |    |    |
|        | dunies      |    |       | 1962/WW  | Hink (NU          | sources i  | - 940415.8 | 20    | and and | rance at       | 34      |        |           |    |     |         |       |         |    | Ц  |
| -      | T-D-SE      |    | 1     | incentri   | 4444 (ross)       | week-ally  | 09m        |       |         |                |         |        |           |    |     |         |       |         |    | 1  |
|        | Postolete.  | 1  | 4     | termined incl  | MEM YOU           | recorded   |            | O4    | 1       |                | 苏州      | 悠远环境   | 科医有       | 開公 | a.  |         |       |         |    |    |
|        | TON LARGE   | Ľ, | 1     | printer and  | 1998.001          | 1007/*#8/4   |            |       | * * *   |                |         | 涉代反新   | C D H R R | ٤  |     |         | 100.0 |         |    | Ш  |
| -      | HILL OF     |    |       | (L.P.M.MOX/G   | 1940.000          | DIG2*#454  |            | 74    | 7685F   | -089-          | 1982    | *50x   | 10,73     | 20 | 100 | di I te | 101   | 61.00   | 93 | Ш  |
| •      | TRIVE CONVE |    | 1     | NORMON SU  | <b>米谷色,</b> (277) | manetar  |            | 1     |         | -              |         |        | -         | -  | -   | -       |       |         |    | 1  |
| enc.)  | 1015/67/910 |    |       | on merow   | 10100-0000        | united to  |            | 1     |         |                |         |        |           |    |     |         |       | _       |    |    |
| -      |             |    |       | 0.01111111111111   | . 640 K. (113     | opinings.  |            | 4     |         |                |         |        |           |    |     |         |       |         |    |    |
|        |             |    | 10    | (C,04984251)   | 689.0764          | 001174867  |            | 1     | _       | -              | -       | _      | -         |    |     | -       |       | _       |    |    |
| Amor   |             |    | 15    | paratria 240   | 100.00.0022       | (solfmer)  |            | 1     |         | -              | -       | -      | -         |    |     |         |       | _       | -  |    |
| -      |             |    | ún.   | PERMITS?   | 1000 0000         | and the second s |            | 4     | -       |                |         |        |           |    |     |         |       |         |    |    |
|        |             |    | 11    | D/01481972)  | 7990.0071         | DIO1774L   |            | -     |         |                |         |        |           |    |     |         |       |         |    | ÷  |
| -      |             |    | 14    | 79.70  | AND MADE AND A    | application.   |            |       |         |                |         |        |           |    |     |         |       |         |    | -  |

12

### 若检验完成,点击"提交"按钮,则检验完成

| =           | Game         |   | 4   | 180555461 2                              |                 |                            | -940     |             |           |                 |              |         |        |       |     |        |       | ×  |
|-------------|--------------|---|-----|--|-----------------|----------------------------|----------|-------------|-----------|-----------------|--------------|---------|--------|-------|-----|--------|-------|----|
| ۵.          | 9            |   |     | siries × manula                          | ww.×            |                            | uses a   | 1000 m 1000 | Stanger . | million (Contra | 2.           | -8.192  | 1.01   |       |     | 9 100m |       |    |
|             | 22 102.000   |   | -   | in 19                                    |                 | · 485/00                   | **       |             | 2100      |                 |              | 107     |        |       | 17  | 90.4   |       |    |
|             | Sicons       | - |     |  |                 |                            |          |             | -         |                 |              | -       |        |       |     |        |       |    |
| 108A        | 10 2787      |   | -14 | 10144.2                                  | -               | 72                         | martin ( |             | NO. THE   |                 |              | nino p  |        |       | -   |        |       |    |
|             | e (55/989)   | - | -   | path/en-                                 | etable (corr    | majegie                    | ( MARTIN |             | Canor Die |                 |              |         |        |       |     |        |       |    |
|             | 210100       |   | 9   | lochpay                                  | sectoria (0012) | DID PER                    |          | 1996 90     | - 10 C    | _               |              | -       | -      | -     | -   | _      | _     | ÷. |
|             | jernisov(12) |   | 4   | mmunet int                               | 1000-001        | troumEn                    | 0.9-     | Test        |           | 高州的             | <b>京石(</b> ) | 计控制部    | 总南     |       |     |        |       |    |
| A.22000     | 1013.988     |   | 1   | (COMPANY)                                |                 | ANO PARA                   |          |             |           | 3               | PRIMA        | 10日港市   |        |       | -   |        |       |    |
| -           | 11140-2018   |   | *   | 19/COMM99.2                              | 10400.0002      | 200.2**#L4                 |          | 44 -916     | 244       | 1922            | 1000         | 100 200 | 23 270 | SELV. | 982 | 41385  | - mit | 4  |
| Ei<br>Harro | 10157781     |   | 7   | EXTRACT.                                 | NME, DVI        | (NOPE)                     |          | 1           |           |                 |              |         |        |       |     |        |       |    |
| =           |              |   | ÷   | all shift (2)                            | 4594,013        | GER PRES                   |          | *           | -         |                 | _            |         | +      | -     |     |        | -     | 8  |
|             |              |   | 35  | (1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)( | 66949, cr 64    | Destr-May                  |          | -           | _         |                 | _            |         | -      |       |     | _      | _     |    |
| -           |              |   | 110 | paratesizes.                             | NUL# (1923)     | (901)**E(3                 |          | +           | -         |                 | _            | -       | -      |       |     | _      |       |    |
| -           |              |   | -12 | PERMITSO.                                | 1000 Mar. 1000  | Districted in              |          | *           |           |                 |              |         |        |       |     |        |       |    |
|             |              |   | 10  | byckened 2                               | 3990 BL 607 1   | 01017542-1                 |          |             |           |                 |              |         |        |       |     |        | 1910  | #文 |
| <u> </u>    |              |   | 14  | 19.31                                    | APPLIER CTVD.   | which we wanted the second |          |             |           |                 |              |         |        |       |     |        |       |    |

### 已检验完成的检验单,点击"查看"按钮,可查看检验最终结果及检验单输入数据

| =       | Game        |     | *    | 目前在这里户部1 2        |                |             |          |          |        |     | Transa D. | C same  |
|---------|-------------|-----|------|-------------------|----------------|-------------|----------|----------|--------|-----|-----------|---|
| Δ.      | 9           |     | .97  | skiper × manufact | en >           |             |          |          |        |     |           |   |
|         | N HINH      |     | -    | à14               |                | - aske      |          | · +a     | -      | 80  | 11.00     |   |
| -       | E Loan      | -   |      |                   |                |             |          |          |        |     |           | The second se |
| A contr | di jaman    |     |      | INNE Z            | unne           | 72          | 22       | 10.12    |        | A28 | INNESS    | -   |
|         | e monés     | ~   | 4    | Indiak wi         | etable: 0013   | DODG-PUBLT  | -30.6806 |          | 1212   |     |           |   |
|         | 101010228   |     | 1    | 2962/8.07         | HIST M (0012   | DOOD MARK   | 00.0000  |          | 121    |     | -         |   |
|         | 270100      |     | 1    | meas và           | MAN            | 19039*#L1   | 100.0000 |          | 121    |     | -         | -   |
|         | Furgerdia   |     |      | 11111029-202      | 1010-0010      | trouw gan   | 14080    |          |        |     | -         |   |
|         | 1116.0008   | - 1 | 1    | etiateles.c       | 1000           | 140.29*48-1 | 100,000  |          | 1211   |     | 37        | **  |
| -       | matter      |     |      | 1962818952        | 1040.0000      | D0029988-1  | 100.0000 |          | 123/2. |     | 699       | 88  |
| 8       | THRE ZON IN |     | τ.   | 0.0494/030        | Addres_story;  | 19029#Bet   | 100 0000 |          | 11821  |     | 26        |   |
| -       | 101/677810  |     | 1    | 101100010-0       | 1000.005       | URSITMER'S  | 100.0000 | 19.30    | 121    |     | EM.       | -   |
| -       |             |     |      | 1011-48994(9.2)   | ·世知敏,3025      | GER PRES    | 100,0000 |          | 1523   |     | 176       | 199   |
|         |             |     | - 35 | N(11/8094(0.5)    | Marketer, 2004 | Destimile)  | 100,2000 | Sin, kg. | 102    |     | 195       |   |
| -       |             |     | 11   | 0000063541        | 1010 m (0023   | (1991/PB)   | -99-2406 | . Make   | 12.114 |     | BN        |   |
| 8       |             |     | 14   | (10/100403/2)     | (200m, 300)    | 01019986-1  | 100.0000 | - 296,04 | Dege   |     | BIT       | .64   |
|         |             |     | 115  | DVD (981910-2)    | 1000,0001      | D0017**#Lc1 | 900.000  | - 29.58  | 1211   | 2.5 | 124       | 99  |
| -       |             |     | 14   | *BATZ             | ANA # 1000     | www.edites  | 739.0000 |          | 121-   |     | DW        | 99  |

| E      | Games          |    | •     | 副第位活用中数  2       |                |  | SVIII.            |  |                   | ×              |
|--------|----------------|----|-------|------------------|----------------|--|-------------------|--|-------------------|----------------|
| ۹.     | 0              |    | .979  | Artes o matalan  | eii >          |  | 1221年長 1223年 0201 | 1294-151-01 0605-19 10v                  | PE. (905PE.)      | 新星 100,0000    |
| -      | pintes .       |    | min.  | t, ald           |                | < 48000 milli  | 88=0              | 398100-07-121                            | 707               | NHC#           |
|        | E board -      |    |       |                  |                |  |                   |  |                   | Tampe or other |
| Acces. | estatelle -    |    | -10.0 | inver.z          | 20020          | 72   | GZVN Bre          | CENTRE STORAGE TO 48 ST                  | Interest Parallo. |                |
|        | e mines        |    | 1     | (m())(k +)       | etate#.0003    | 1000001  | COUR S DE LOS     | <ol> <li>Rickenski, Gilbert 1</li> </ol> |                   |                |
|        | and the second |    | ۰.    | 5963(9-8)        | H10013         | non-sid-   | BORN & 2580       | DORG BN                                  |                   |                |
| -      | 272000         |    | 1     | incas(v)         | 6860 m. 0021   | 2005/*42-1   | 695 <b>=</b>      |  |                   |                |
|        | THE A DOWN     |    | 4     | HILBORD 2002     | A260.00.0034   | TROMPHENT  |                   |  |                   |                |
|        | mactor         | P. | 4     | enternie 5.4     | (1999年,1999年   | Into 2 implies the   |                   |  | -                 |                |
| BORB   | 11146.2018     |    |       | 0/0248940.23     | 3049-00.002    | DIGT   |                   | - and                                    |                   |                |
| ы      | IBSZRE         |    | τ     | 0.0499/030       | A000.0027      | 19003#482-1  |                   |  |                   |                |
|        |                |    | 1     | illo dami (s. 4) | 496年,605       | OBSTPHENT  |                   | -  |                   |                |
|        |                |    | ÷.,   | 101-46994(s.2)   | 4190-00-0025   | GEST Printes   |                   |  |                   |                |
|        |                |    | 35    | 002/0094(9,2)    | MMM 2004       | DESTIMATION  |                   |  |                   |                |
| ARGE   |                |    |       | puritine Solo    | REAL HOLY      | (soled)  |                   |  |                   |                |
| timeo. |                |    |       | Distance of the  | 1040 M (0000   | Concentral d   |                   |  |                   |                |
|        |                |    | 10    | 18272            | 10/10 CO. 1717 | and the second s |                   |  |                   |                |

## 物料入库管理

在【线边仓管理】模块中找到【物料入库管理】。

| E            | GCT-MedPro   |         |         |                | 3/HR         |         |  | E4      | C stat   |
|--------------|--------------|---------|---------|----------------|--------------|---------|--|---------|----------|
| ۹.           | 0            | 1.1     | artes + | STRATE - START | 10448-0094 - |         |  |         |          |
|              | NALES -      | P90     |         | MHID:-         |              | 8X 83   |  |         |          |
|              | 8 1L128 -    |         |         |                |              |         |  |         | BELAS    |
| -            | do shere -   | The     | 7.894   | 人物的            | 10467        | .Pril   | 18   | Anna    | .80      |
| 3.789        | alasta ~     |         | 007     | 5°).8          | adat         | W11     | (ACCOUNTS)   | yuna    | 14       |
|              | MARINE .     | - E -   | -       | S*A8           | 1104         | W.L.    |  | 1.0.00  | (res     |
| _            | 1-2-2        |         | date:   | SPAR.          | - 0001       | (Well-  | (ACCOUNTS OF ACCOUNTS OF ACCOU | 10.0000 | 24       |
|              | 3-00000      | +       | (0014   | 820,0,8        | unki).       | Media   | -100-2000  | *001000 | 94       |
|              | -            | 1       | 1993.6  | 6758           | (mkel)       | W1      | 100.004  | 1001000 | 24       |
|              | BRIDE STREET | +       | ani     | 87*5,8         | -0085        | \$1-0-1 | to tané  | strent- | 100      |
| $\mathbf{a}$ | SPORTER R    | 1       | 10011   | 8745           | -mai         | W1      | and direct   | manni.  |          |
| n e ec       | Research 10  | 1       | 1011    | ttP-5#         | 100          | Wit     | And and a second second  | .24 mm  | **       |
|              |              | 15.0.00 | 632     |                |              |         |  |         | 20.86/[] |

点击【物料入库】按钮,系统弹窗展示待入库的批次,勾选入库批次,输入入库数量,点击【提 交】按钮,即可入库,入库操作可分多次进行

| E           | HA GCT-MedP    | 9P  |      |        |          |        | meta.   | 5        |       |         |      |         |      |             |               |            |
|-------------|----------------|-----|------|--------|----------|--------|---------|----------|-------|---------|------|---------|------|-------------|---------------|------------|
| ۹           | Q              |     | 2.1  | ite +  | tenzar - |        | 1 20101 |          |       | 2#: u   |      | 190.    |      |             |               |            |
|             | XALBR          | 2   | 798- |        |          | WHER:  | 1284    | 1 EF III |       |         |      |         |      |             |               | Τ.         |
|             | 48 Broke       | -   |      |        |          |        |         | 1919     | 84402 | .8110-9 | 24   | .846406 | 24   | 14440148    | <b>BARREN</b> | 1.100      |
|             | db 37984       |     | -    | 1000   |          |        | 6       |          | -4411 | 311     | -248 |         | Web- | (Alexandre) |               | 10         |
| 8           | 2 (66) (29     | ~   |      |        |          |        |         | 1        | -4491 | -544    | -241 |         | Wit- | 1.000       | 200.0003      | -          |
| 21144       | 0009338        |     |      | and co |          |        |         | ÷        | -0401 | 1.031   | 730  | 300-10  | wi   | 100.000     |               | -          |
|             | -WARDEN        | 1.1 | 1    | -      |          | 5-1A   | 12108   | 16       |       |         |      |         |      |             |               | 20 (Ret) v |
|             | 10.000         |     | 10   | -      |          | 5-1/A  |         |          |       |         |      |         |      |             |               |            |
| Anna        | 1.100.00       |     |      | and a  |          |        |         |          |       |         |      |         |      |             |               |            |
|             | BELA IN THE    |     |      |        |          |        |         |          |       |         |      |         |      |             |               |            |
|             | 10.000         |     |      | and    |          | ar-sa  |         |          |       |         |      |         |      |             |               |            |
| TA<br>nemec | AARDINGS.      |     | 0    | ant's  |          | 17-546 |         |          |       |         |      |         |      |             |               |            |
| =           | ter control at |     | 1    | arrs.  |          | 17-3.8 |         |          |       |         |      |         |      |             |               | -          |
| 1217-08     |                |     |      | 0.02   |          |        |         |          |       |         |      |         |      |             | 307           | 82         |

## 生产领料管理

在【线边仓管理】模块中找到【生产领料管理】。

| E        | Mrd GCT-MadPor-      | 3040                      | R.                  |            | EF 😗 min   |
|----------|----------------------|---------------------------|---------------------|------------|------------|
| ۹        | Q ±ritite + tesscont | * 101.1.200 * 101.0.200 * | teritika + translat | ±righter + |            |
|          | DC ALBOR - PR-       |                           | 8949 89             | · · ·      | 12 A.H     |
|          | B tras               |                           |                     |            | 1/1001     |
|          | 10 37940 ···         | LA PE                     | NH BRAN             |            | an in      |
| -        | 20 (Autorite) ~      | 100 FT                    | 800                 | 1991       | n In pa    |
|          | BERSAR ( DAD )       | cai #C2489                | 10.000              | 1004       | i im per   |
| 1873     | 1-140m               | WINCOW Pt                 | (Dec)               | - 1014     | ie ini pie |
|          | AP BROKEN            |                           |                     |            | 20 B/(5 y  |
|          | 1044 A 27222         |                           |                     |            |            |
|          | no-sculut            |                           |                     |            |            |
| n<br>See | Manual Paul          |                           |                     |            |            |
|          | Marka Condition      |                           |                     |            |            |

点击【生产领料】按钮,系统弹框显示建立生产领料单,选择领料车间、工单,点击【选择物料】 按钮,系统弹出工单BOM中对应物料清单,选择后填充到领料单页面

| =      | HA GCT-MadP  |    |       |         |                   |     | 1/2  | 15        |       |         |       |         |               |          |     |     |
|--------|--------------|----|-------|---------|-------------------|-----|------|-----------|-------|---------|-------|---------|---------------|----------|-----|-----|
| ۹.     | 9            |    | 1.14  | einis + | INVESTOR + INCOME | 4   | 2210 | o asterna |       | anaii:  | -     | v ie.   | WIRELAW .     | v Pac #1 |     |     |
|        | DC ALBR.     |    | 1981  |         | 44                |     | -    |           | -     | annan . |       |         |               |          |     |     |
| -      | S Fride      | -  |       |         |                   |     |      |           |       |         |       |         |               |          |     | -   |
|        | eb 3militi   | w. | -     | -       | 1.0               | -   | 185  | 1741      |       |         | NAME: | General | contestion in | manual   |     |     |
|        | 8 NO169      | ~  | -     | 100.5   | WINCLIN           | 187 | -    |           | 10.00 | -       |       | brook.  | - BENNE       |          | -   |     |
|        |              |    |       | 084     | WINETIN           | 100 |      |           |       |         |       | D CANE  |               |          |     |     |
|        | Wentland     | 1  |       | 1940    | WHICLE            |     |      |           |       |         |       |         |               |          |     |     |
|        | T-TARGE      |    | 12.74 | NIK     |                   |     |      |           |       |         |       |         |               |          |     |     |
|        | 5-00-84      |    |       |         |                   |     |      |           |       |         |       |         |               |          |     |     |
|        | 8843/5%S     |    |       |         |                   |     |      |           |       |         |       |         |               |          |     |     |
|        | RE-HCS/DW    |    |       |         |                   |     |      |           |       |         |       |         |               |          |     |     |
| direc. | BASE-COM     |    |       |         |                   |     |      |           |       |         |       |         |               |          |     |     |
|        | MPARATELY IN |    |       |         |                   |     |      |           |       |         |       |         |               |          |     |     |
|        |              |    |       |         |                   |     |      |           |       |         |       |         |               |          | 115 | ШR; |

| E                                      | HA CCT-MedPro-   |  |  |   | 27-94            |                              |                |         |               |                    |           | *                                 |
|--|--|--|--|---|------------------|------------------------------|----------------|---------|---------------|--------------------|-----------|-----------------------------------|
| a,                                     | Que e  | srere · wa                                     | cost - spinet  | - 1                                       | -                | mentioner                    | 5 -00-0-00     |         | v Im          | WINELS             | - 798- WA |                                   |
|  | N R. LANS  | 194  | 此權   |   | -                |                              | -              |         |               |                    |           |                                   |
|  | a keese -  | 法理工单物料   |  |   |                  |                              |                |         |               | ×                  |           | _                                 |
| -                                      | diaren -   |  |  |   |                  |                              |                |         |               |                    |           | 010001                            |
|  | a weather -  |  |  | 11  | #42              |                              |                | RISER   |               |                    | SPIET.    |                                   |
|  | BLBH   | El a wa  |  |   |                  |                              |                | 20,0080 |               | _                  |           |                                   |
| -                                      | Second )   | 1 1962   |  |   |                  |                              |                | 30,0007 |               | _                  |           |                                   |
| -                                      | ()-served  | -1 3 stars                                     |  |   |                  |                              |                | 30,0000 | _             |                    |           |                                   |
| Alexand                                | Freeholder   | 25.3 Willin.                                   |  |   |                  |                              |                |         |               | 20 条(型 ~           |           |                                   |
|  | THE  |  |  |   |                  |                              |                |         |               | 800                |           |                                   |
| -                                      | Sauline .  |  |  |   |                  |                              |                |         |               | Contraction of the |           |                                   |
| and an                                 | and the second s   |  |  |   |                  |                              |                |         |               |                    |           |                                   |
|  |  |  |  |   |                  |                              |                |         |               |                    |           | -                                 |
|  |  |  |  |   |                  |                              |                |         |               |                    |           |                                   |
| =                                      | Hef GCT-MadPro   |  |  |   | 3/*/88           |                              |                |         |               |                    |           | ×                                 |
| q.                                     | 8  | 1*### * mm                                     | sites - seiver   |   | -                | automas                      | s main         |         | vite          | WINET              |           |                                   |
|  | OC REER -  | 79-  | 64   |   | an.e             |                              | distantia      |         |               |                    |           |                                   |
|  | S unse ~   |  |  |   |                  |                              | - Harris       |         |               |                    |           | -                                 |
|  | 10 17985 ·   |  |  |   |                  |                              |                |         |               |                    |           | STERIO .                          |
| 8                                      |  | and the second second                          | 7.44   | 1000                                      |                  |                              |                |         |               |                    |           |                                   |
| 21745                                  | 图 (6.00 EM ~   | the materia                                    | TW   | 19  | the .            | 0.91                         | 17.08          | 2985    | -1041-02.00   | 8200               | MARKS OF  | 87                                |
|  | 9094X8   | 1 000  | AMB214   | 95  | ing .            | 1991<br>                     | N AND N        | 2489    | -Garifting    | 8200               | MARK      |                                   |
|  | BURKIN .   | 1 0000<br>2 0000                               | 412<br>412<br>412<br>412<br>412<br>412<br>412<br>412<br>412<br>412 | P8  | i interestatione |                              | Street.        | 3942    | GRIER         | B2014              | MARK.     |                                   |
|  | E-Topic  | 1 000 1<br>1 000 1<br>1 000 5<br>1 000 1       | WHICTH<br>WHICTH   | P8 51 51                                  | 1                | 1. Y.                        | ayana<br>Ayana | 8842    | 64453         | B2314              | No.0754   | Net<br>Antica<br>Antica           |
| -                                      | E 10,0003 ~<br>60,043,0<br>99,0502<br>5,42682<br>5,42682   | 1 000<br>2 000<br>1 000<br>752 0000            | WHICTH<br>WHICTH   | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1  | 1                |                              | NAME:          | 8895    | Configure     | SCHH               | MATER.    | Net<br>Antica<br>Antica<br>Antica |
| -                                      | 2.424023 × 4<br>90943323<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.426025<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2.42605<br>2  | n once<br>2 okra<br>3 okra<br>1 okra<br>1 okra | ABRCON<br>ABRCON   | P8 81 81 81                               | 1                |                              | RADE<br>Marine | 2988    |               | B2004              | MATER.    |                                   |
|  | 2 (42/42/3)<br>90/843/2<br>99/45/22<br>2-*26/22<br>2-*26/22<br>99/45/22<br>99/45/22<br>99/45/22<br>99/45/22<br>99/45/22<br>99/45/22<br>99/45/22<br>99/45/22<br>99/45/22<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/45/20<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>99/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/40<br>90/400<br>90/400<br>90/400<br>90/400<br>90/400<br>90/4000<br>90/400<br>90/400<br>900<br>90/40000000000 | 1 000<br>2 000<br>1 000                        | AMPELIA<br>AMPELIA<br>AMPELIA                                      | P6 81 81 81                               | 1                |                              | RADE<br>20.000 | 2489    | - Contraction | 2014               | mart      | Net<br>Antika<br>Statika          |
| ······································ | 2 (4.0.423)<br>99445923<br>17726925<br>17726925<br>19945923<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>1994593<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459<br>199459   | 1 080<br>2 000<br>1 000                        | AMPELIA<br>AMPELIA<br>AMPELIA                                      | 76 11 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 | 1                | 999<br>9<br>9<br>9<br>9<br>9 | RADE<br>Mari   | 2989    | Grigge        | 2019M              | BRIES.    |                                   |
|  |  | 1 000<br>2 000<br>3 000<br>1 000               | 14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14<br>14                             |   | 1                |                              | 10,000         | .4840   | SHER.         | 2019M              | BROLLY.   |                                   |

输入领料数量,选择送达时间,可点击【指定批次】按钮,系统弹出指定批次添加界面,选择物料 批次,若有多个批次,点击【添加】按钮,添加完成后,点击【提交】,批次自动带出到页面中



| =         | here GCT-MadPro  |      | 1/10 | #5   |      |             |    |      |          |        | ×         |
|-----------|--|------|------|------|------|-------------|----|------|----------|--------|-----------|
| a.        | Q SAMPLE A DEVICENT A DEVICENT   | 1× 1 | 3314 |      | 1000 | s - 101-101 |    | v 18 | WINELS . | PB: W1 |           |
| -         | or aime - Pai - the  |      | HEA. |      |      | Girandi     | 8: |      |          |        |           |
| -         | B tran -   |      |      |      |      |             |    |      |          |        | B-(EM)    |
| along the | 60 24294 14  | -    | ine) | 1991 |      | *****       | -  | -    | BLINK    | MARK   | 18/7      |
| 21799     | allentin watche  | 927  | 1    |      | ×    | 25.0508     |    | 10   | 2028-70  | INDA   | -         |
|           | MELENER / DAT - WILLIAM  | 18.5 |      |      |      | The second  |    |      |          |        | -         |
| -         | Linderstan   |      | 1    |      |      |             |    |      |          |        | States of |
| ARCES     | 1-moto   |      |      |      |      |             |    |      |          |        |           |
|           | 10-(-) (52)2<br>10-(-) (-)   |      |      |      |      |             |    |      |          |        |           |
|           | Observed.  |      |      |      |      |             |    |      |          |        |           |
| =         | measure and a second seco |      |      |      |      |             |    |      |          |        |           |
| 101400    |  |      |      |      |      |             |    |      |          |        | 88 88     |

### 点击【提交】按钮,生成生产领料单,点击【执行】按钮,执行已填写的生产领料单

| E       | Her GCT-MedPro |               |                    |         | 生产收纳              |                  |          |                | ×         |
|---------|----------------|---------------|--------------------|---------|-------------------|------------------|----------|----------------|-----------|
| a.      | 0              | 生产操作的 +       | Several A Services | 1 × 10  | men askan         | -                | v 18. 1  | THE Y PR       | W1        |
|         | og minne       | /*#i          | 154-               |         | ani.Ag:           | dimential :      |          |                |           |
|         | B train -      |               |                    |         |                   |                  |          |                | Birmt-    |
|         | 10 31995 v     | -             | 1.00               | -       | 105 1041          | -                | General  | 2011           | at the    |
|         | 2 0.000 ···    | (             | WINCLE             | -       |                   |                  |          |                | in.       |
|         | 90.943.4       | 1 084         | WHENT              | 10.5    | 1                 | 271608           | 'n       | STIP-OB C SOLD | AND R. S. |
| -       | it-town        | 0.000         | WHENCH             | -       | 1 4               | Thread .         | -        | -              | 10052     |
|         | 1-0-09         | (13) 新設部      |                    |         |                   |                  |          |                |           |
|         | 1011120        |               |                    |         |                   |                  |          |                |           |
|         | heratoke       |               |                    |         |                   |                  |          |                |           |
| ne-     | NAVELINE .     |               |                    |         |                   |                  |          |                |           |
|         | MALE DOM       |               |                    |         |                   |                  |          |                | - F.G     |
| E       | hrd GCT-ModPro |               |                    |         | 24Rd              |                  |          | E1             | 0 m       |
| ٩       | 0              | 生产操作的。        | sevenant × serves  | 10 × 10 | HEALTHAN * MINING | And a standard a | 生产的构成    |                | _         |
| -       | D. WINN ~      | /*88:-        | 04                 |         | - (0)(4×0         |                  | 18:      |                | 4.14      |
|         | E mass ~       |               |                    |         |                   |                  |          |                | 11/1900   |
|         | (2) 3/985 v    |               | 1.00               | 14      |                   | SUBLAR.          | invester | -0497.5        | 341       |
| 1100    | BE GROUPER     | 1 1000        | WINZIW             | 97      |                   | witri-           |          | (172)          | DATE (PRE |
|         | HALLAND .      | 1 1000        | 100000             | 107     |                   | inter-           |          | 19941          | iver and  |
| -       | shares.        | (180)         | watch              |         |                   | Dec.             |          | 19995          | ING DR    |
| 1.000   | 3-0045         | PT 2 IN INVEN |                    |         |                   |                  |          |                | 20 8/35 4 |
| -       | ###A.05258     |               |                    |         |                   |                  |          |                |           |
| 3       | MP-R-SSEA      |               |                    |         |                   |                  |          |                |           |
| dimente | BANGLOW R      |               |                    |         |                   |                  |          |                |           |
|         | max and an     |               |                    |         |                   |                  |          |                |           |

## 生产退料管理

在【线边仓管理】模块中找到【生产退料管理】。

| =     | GCT.MadPro     |                            |                        | 12 FR19.            |              | E4    | C 1000 |
|-------|----------------|----------------------------|------------------------|---------------------|--------------|-------|--------|
| ۹.    | Q play         | similarity + development + | 1001人会管理 × 100480.0396 | * \$51000 × 1/10000 | * 37384800 × |       |        |
|       | DC ALLER -     | meet mill                  | Page 10041             | <u>0.4</u> -        |              | 8.8   |        |
|       | S mass ~       |                            |                        |                     |              |       | 10000  |
| -     | 40.57995       |                            | (# 1%)                 | BHLK.               | approved.    | *#RAS | Her:   |
| -     | E 92028        |                            |                        | \$1.5 ALM           |              |       |        |
|       | MEASTER        |                            |                        |                     |              |       |        |
| 54415 | 1-2-2-22       |                            |                        |                     |              |       |        |
|       | 1.109-219      |                            |                        |                     |              |       |        |
|       | 884-A /878239  |                            |                        |                     |              |       |        |
|       | feeling to the |                            |                        |                     |              |       |        |
| -     | BANELTING.     |                            |                        |                     |              |       |        |
| -     | BAPPORTS       |                            |                        |                     |              |       |        |
|       |                |                            |                        |                     |              |       |        |

点击【生产退料】按钮,系统弹出生产退料单输入页面,输入工单、领料单、退料时间,点击【添加】按钮,系统弹出领料数据,勾选后自动写入到退料批次列表中。

| =       | Here GCT-ModPro                | 至产资料 ×  |
|---------|--------------------------------|---|
| ۹.      | Q = ±*#### * ###EXDM * ##AA### | URKAG: alkhäusia IN ValkIDA + Skar 1000 + Skar. |
|         | N RIBE - Pres                  | (EMETH): 2024-06.42.00 ci                       |
|         | B man -                        |   |
|         | d: 3795                        |   |
|         | a woods .                      | the series has supply many years the series     |
| 2.745   | #0#41.#                        | 製 乙酸烯   |
|         | wantingsal                     |   |
| -       | sedented                       |   |
| Anna    | 2-0-24                         |   |
|         | 1044-A.2592.0                  |   |
|         | hevedente                      |   |
| Ch.     | RAVELY MA                      |   |
| =       | over other                     |   |
| 1254038 |                                | 88 89   |

| =            | HA BETAMBER          |                  | 1796              |          |         |            | * |
|--------------|----------------------|------------------|-------------------|----------|---------|------------|---|
| α.           | Q. SAME              | symptom - second | anen ammuni       | IN WHATH |         | <br>and a  |   |
| -            | Maran - mes -        | - 76             | 2000 - 1010-1010- |          |         |            |   |
| *            | es hrenn -           | 法利率证明            |                   |          | ×       |            | - |
| -            | Winnipa .            |                  |                   |          |         | <br>2010.0 |   |
| 1            | Security 1           |                  | R1 IN             | TLOOD.   | 4.012   |            |   |
| -            | Arranded<br>Arranded | <b>元1英世世</b>     |                   |          | 1 29年度~ |            |   |
|              | NAME AND ADDRESS OF  |                  | _                 | _        | 239     |            |   |
| 2h<br>antice | Service and          |                  |                   |          |         |            |   |
|              | ero-ta               |                  |                   |          |         |            | - |

输入退料数量,点击【提交】后退料



## 设备/治具保养计划激活

在【保养计划激活】模块,将保养计划与设备绑定,并且激活保养计划。

选择保养计划信息,点击【查询】按钮,页面会在设备信息模块将所有设备展示出来,勾选设备前面的 复选框,点击【提交】按钮即可。

| Goothington   |   |  | < #1018 PR                      | B O MORES  |
|---|---|--|---------------------------------|--|
| Queste  | THE X PERCH X THERE X 255 X THEE X  | ANDRES MARES - MI  | aparta ×                        |  |
| 988Z  | 设备资产数式 出现保存数法   |  |                                 |  |
| 48.83   | · @#ita: [RMW### BCK v] 2850; ())   | v 88. mil  | × 88                            |  |
| 0898  | 數选操作  |  |                                 |  |
|   | 厚萼 设备   | <b>取</b> 合状态   |                                 |  |
|   |   | <b>新永和新</b>  |                                 |  |
|   | 2   |  |                                 |  |
|   |   |  |                                 |  |
|   |   |  |                                 |  |
|   |   |  |                                 |  |
|   |   |  |                                 |  |
|   |   |  |                                 |  |
|   |   |  |                                 |  |
|   |   |  |                                 |  |
| Games   |   |  | + marria                        | 2. 5 xtta  |
| Games   |   |  | • Multin                        | E) 0 3583  |
| Gattinua.   | 物料分发 × 产品BOM × 物料核除 × 清塔 × 物料支重 ×<br>设备保养就适 治具保养就适  | 不改品处量 × 《养政者 × 》   | • Madrid<br>ORS界计划 ×            | E 2 483  |
| Garmen<br>Q<br>RAMA   | 物料分发 × 产品BOM × 物料移称 × 清塔 × 物料支更 ×<br>设备保养数据 治良保养数活  | 不改品处置 × 《养教者 × 》   | • marai<br>annsfiltei ×         | E 3483<br>North  |
| Çатныя.<br>Q по по<br>RHSMA<br>AMEMIA   | 物料分发×产品BOM×物料移称×清香×物料支更×<br>设备保养数据 治具保养数据<br>保养计划: 周期保养:8.6 账从 → 设备组  | 不復品处量 × 保养政法 × 保   | • Madrid<br>Oders#ittd ×        | El Catego<br>Acou  |
| Сатные<br>Q солости<br>RMXXXX<br>ARXXXX<br>QBDDD  | 物料分发 × 产品BOM × 物料核除 × 清香 × 物料支更 ×<br>设备保养就适 治具保养就适<br>*保养计如: 周期保养:8点 W3. → 设备组:<br>3. 激活操作  | 不改品处置 × 《养政者 × 》<br>• 没备   | • Walfrii<br>UNERSPRITUS ×      | 区: 2 483<br>(6)14  |
| Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Contrast<br>Con   | 物料分发 × 产品BOM × 物料移除 × 清塔 × 物料支更 ×<br>设备保养教话 治良保养教话<br>保养计划: 周期保养:8点 吸从 → 设备组:<br>【激活操作<br>序号 设备   | 不改品处置 × 《养政者 × 》<br>• 设备•<br>数括状态  | • marti<br>GRB养什团 ×             | 区 2003<br>NOM  |
| Cathere<br>RANKA<br>ANKAS<br>RANKAS   | 物料分发× 产品BOM× 物料物除× 清略× 物料支更×<br>災备保养動活 治良保养動活<br>・保养计划: 周期保养:8点 吸3↓ → 设备组:<br>「 <b>激活課作</b><br>作号 设备<br>1 grtshstuce025   | 不改品处置 × 保养数吉 × M<br>• 设备<br>数 送状态  | · WallPrill<br>alleis客件计划 ×     | 区。 ② 2000  |
| Сатные<br>RAMOR<br>RAMOR<br>RAMOR<br>RAMOR<br>RAMOR<br>RAMOR  | 物科分发 × 产品BOM × 物料核除 × 清香 × 物料支更 ×<br>设备保养就适 治周保养就适<br>(保养计如: 周期保养:8点 吸从 → 设备组:<br>] <b>激活媒作</b>   | <ul> <li>不改品处置 × 総務政告 × 総</li> <li>・ 设备・</li> <li>数括状态</li> </ul>  | • WellPril<br>BURNSAMITED ×     | 区 2 (13)   |
| Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Catheren<br>Cat   | 物料分数 × 产品BOM × 物料移称 × 清塔 × 物料支更 ×<br>设备保养数据 治周保养数据<br>· 保养计划: 周期保养:8点 戦从 → 设备组:<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-  | 不改品处置 × 8条政者 × 8<br>・ 没者・<br>数括状态  | • marti                         | 区 2003   |
| Contractor<br>Contractor<br>RAMARIA<br>RAMARIA<br>RAMARIA<br>RAMARIA  | 物料分发× 产品BOM× 物料物除× 清香× 物料支更×<br>设备保养数据 治周保养数据       現保养状況: 周期保养:8点 吸以. → 设备组:       保养计划: 周期保养:8点 吸以. → 设备组:       // 激活操作       1 grtsl/hsba025       2 grtsl/hsba025       3 grtsl/hsba025       3 grtsl/hsba025       4 s/包倍   | 不改品处置 × 保养政告 × 除 没备 送告: 送告: 第二、 第二、 第二、 第二、 第二、 第二、 第二、 第二、  | • WellPril<br>UNERSPRITED ×     | 区。 2000<br>(2000)  |
| Cathorn<br>PANTA<br>ANEXIA<br>WART  | <ul> <li>物料分发× 产品BOM× 物料核除× 清香× 物料支更×<br/>设备保养装置 治風保券装活</li> <li>保养计划: 周期保养:8点 戦从 → 设备组:</li> <li>1 激活課作</li> <li>序号 设备         <ul> <li>9 grts/hstan026</li> <li>2 grts/hstan026</li> <li>3 grts/hstan026</li> <li>4 s1设备</li> <li>6 grts/hstan023</li> </ul> </li> </ul>  | 不復品处置 × 保养政告 × 日<br>・ 设备<br>数括状态<br>・ 10.<br>・ 10.<br>・ 10.<br>・ 10.<br>・ 10.<br>・ 10.<br>・ 10.<br>・ 10. | • marti                         | 区 2003   |
| Contractor<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAP | 物料分数 × 产品BOM × 物料物料 × 清略 × 物料支更 ×<br>設备保持数据 治局保持数据           保持计划: 開閉保持:8点 吸込 → 設备場:           保持计划: 開閉保持:8点 吸込 → 設备場:           第5           (保持计划: 同時保持:8点 吸込 → 設备場:           1           (保持:1)           1           (日本)           1           (日本)           1           (日本)           2           3           3           4           4           5           6           3           4           5           5           6           1 | 不改品处置 × 保养政告 × 除 送荷・ 送荷・ 第二、   | · Weatertal<br>Antises Mirtod × | (四)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1 |
| Cathorn<br>RANKA<br>ARKAKA<br>WARDE   | 物料分发 × 产品BOM × 物料物除 × 清香 × 物料支更 ×<br>设备保养数据 光周保养数据<br>(保养计划: 周期保养:8点 W3. → 設备组:   | 不改品处量 × 保奈政者 × 除 送告: 送告:   |                                 |  |
| Contractor<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAPACIA<br>RAP | 数44分数 × 产品BOM × 数4488株 × 清略 × 物料支更 ×<br>近倍保养数据 治局保养数据<br>保养计划: 周期保养:8点 000  | 不改品处置 × 保养政告 × N 送荷 数括状态   | · murril<br>amesșiitu ×         | E 2000   |

| .∳E                | Garman |   |      |          |                       |                      | + 00623430 | E           | Ċ. | <mark>沈慧王</mark><br>MOWP品 |
|--------------------|--------|---|------|----------|-----------------------|----------------------|------------|-------------|----|---------------------------|
| ۹                  | Q      |   | 物料分  | 波 ×      | 产品BOM × 物料修验 × 清晰 × 物 | 料变更 × 不良品处置 × 保养激活 × | × 医结束斜周    |             |    |                           |
|                    | 保养政治   |   | 设备保测 | 养游活      | 治與保养激活                |                      |            |             |    |                           |
|                    | 高绘教活   |   | -保养计 | 划: 面     | 期保养2点 際认 ∨ 设备组: 1000  | ∨ 设备:                | ~ B2       | <b>直</b> 向: |    |                           |
| NICE OF            | 设备亚里   |   | 激活物  | 操作       |                       |                      |            |             |    |                           |
| <b>1</b><br>12.005 |        |   | 已迭中  | 20 fi ×  | III ALE CONALE        |                      |            |             |    |                           |
|                    |        |   |      | 序号       | 设备                    | ·愿语状态 *              |            |             |    |                           |
| 设备管理               |        | b |      | T        | gcts/hittori026       | ##S                  |            |             |    |                           |
|                    |        | - |      | -2       | gcts/hsbor025         | 1.64                 |            |             |    |                           |
| -                  |        |   |      | 3        | getsifedzei024        | -Sinh                |            |             |    |                           |
| ALIES CONTRACTORS  |        |   |      | 4        | »1设备                  | 来 <i>的</i> (花)       |            |             |    |                           |
| a                  |        |   |      | 5        | gets/hsbxx023         | 105                  |            |             |    |                           |
| 任祭中心               |        |   |      | 6        | gets/hslow022         | ****                 |            |             |    |                           |
|                    |        |   |      | <i>t</i> | gcts/hstroit/21       | 100                  |            |             |    |                           |
| -                  |        |   |      | - B      | +設計1                  | 445                  |            |             |    |                           |

已激活的保养计划可以通过取消勾选,然后点击【取消激活】,取消激活成功。

| Ξ.               | Garman |   |            |                  |             |             | · #10(15.00 | E C NAME NOMPLE |
|------------------|--------|---|------------|------------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|
| q.               | QUEER  |   | 物料分发       | × 产品BOM × 物料移除 × | 清场 × 物料变更 × | 不瘦品处置×保养数活> | 《 周期保养计划 ×  |                 |
| <b>三</b><br>時代世  | 保养放活   | - | 设备保养激      | 适 治具保养激活         |             |             |             |                 |
| 180              | 点检验话   |   | 保养计划:      | 開期保养:8点 默认 > 设备组 | E sepis     | ∨ 设备:       | ~ 重賞        | 市的              |
| ALC: NO          | 设备变更   |   | 激活操作       |                  |             |             |             |                 |
| <b>8</b><br>1999 |        |   | 已选中203     | 行多型型数据 取服        | <b>新教</b>   |             |             |                 |
|                  |        |   | <b>2</b> A | 序号 设备            |             | 戴浩状态        |             |                 |
| REAL             |        | 8 | 1          | getsthebast026   |             | 東加走         |             |                 |
| <b>60</b>        |        | - | 2          | gctslhsbrod25    |             | 12005       |             |                 |
| _                |        |   | 2 3        | gctslhsbio024    |             | 987         |             |                 |
| 16220            |        |   | <b>2</b> 4 | x1设备             |             | 1202        |             |                 |
| 8                |        |   | 5          | gctslhsbio/023   |             |             |             |                 |
| 脱中心              |        |   | 2 5        | gets/hsbio022    |             | 100         |             |                 |
|                  |        |   | <b>2</b> 7 | getsihshoo021    |             | 426.2       |             |                 |
|                  |        |   | 8          | 1段盖1             |             | 三的法         |             |                 |

系统提供根据设备组和设备的的数据检索,在选择保养计划的时候同时选择设备组或者设备信息,在设 备信息列表中会展示满足条件的设备。



在【点击激活】模块,将点检计划与设备绑定,并且激活点检计划。

选择点检计划信息,点击【查询】按钮,页面会在设备信息模块将所有设备展示出来,勾选设备前面的 复选框,点击【提交】按钮即可。

| =  | GOCTIMAN   |   |   | * 10 c   | Re 🗇 itin  |
|--|--|---|---|--|--|
| q.   | Q  |   | 物料分发 × 产品BOM × 物料硬度 × 清晴 × 物料变更 >   | · 不良品处置 × 保养放活 × 原原保养计划 >  | 点检测语 ×   |
|  | 细系就否   |   | 设备后检测语 治具点检测语   |  |  |
| -sin-si  | 山橋憲法   | 1 | Allochini manani u Dagan  |  |  |
| acatit   | 成新变更   | - | = MULTING - + MULTIN - MULTING - 40,000 Mat.  | v ocu.   |  |
| 8  |  |   | )激活操作   | /  |  |
| -  |  |   | 序号 设备   | 激活状态   |  |
| 28 81  |  | 1 | 1 -gctslhsbool026   | 2.9  |  |
| 80   |  | 2 | 2 getalindoex025  | Eve  |  |
| 人名雷勒   |  |   | 3 gcts/hisboor024   | 10.015   |  |
|  |  |   | 4 x1设备  | 来游台  |  |
| 6  |  |   | 5 getalhaboo023   | 883  |  |
| ese e  |  |   | 6 gctslhsbor022   | #365   |  |
|  |  |   | 7 gctslhaboed21   | 未知ら  |  |
| CHERON I   |  |   | 3 1设备1  | 1083   |  |
| CE C   |  |   | 9 Resource4   | 140000   |  |
|  |  |   |   |  |  |
| E  | Gacturesto   |   |   | • 1147   |  |
| Ш q  | Gacturer   |   | 微料分发 × 产品BOM × 微料都除 × 清适 × 勁料変更 ×   | <ul> <li>・ 回応</li> <li>・ 可応</li> <li>・ 不良品处置 × 保养激活 × 丙期保养计划 ×</li> </ul>  |  |
| a 11   | Gactureso<br>Q Gactureso<br>保养激活   |   | 物料分发 × 产品BOM × 物料服除 × 清晒 × 物料变更 ×<br>设备点物线流 治具点检测活  | ◆■##<br>不良品处置 × 保养激活 × 丙酮保养计划 ×  |  |
|  | Cachuson<br>Q<br>何齐继话<br>内档源话  |   | 物料分发×产品BOM×物料都除×清压×物料变更×<br>使备点触线适 治具点检线活   | <ul> <li>一回び</li> <li>不良品处置 × 保养激活 × 雨期保养计划 ×</li> <li>の 約8.</li> </ul>  |  |
|  | Q         Control           Q         Control           (中井銀活         Ch台南店           设备支更         Control   |   | 物料分发 × 产品BOM × 物料額除 × 清香 × 物料変更 ×<br>使备点检查选 治具点检查活<br>・点检计划: 年点检:1 取以 × 设备组:  | <ul> <li>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>  | ANALIS SIN                                       |
| 日<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)<br>(1)  | Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Contr |   | 预料分发 × 产品BOM × 使利期除 × 清适 × 费料变更 ×<br>设备点检测适 治具点检测活<br>。点验计划: 年点检:1 KU、 × 设备组:<br>] 激活操作<br>已选中 20 行 × 就示 RPA就示 IIII   | <ul> <li>不良品处置 × 保养激活 × 市開保养计划 ×</li> <li>・ 必益: ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>   |  |
| 日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日  | Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion   |   | 帝州分发 × 产品BOM × 棕树桃翁 × 清场 × 西村安更 ×<br>设备点勉裁适 治具点检查活<br>*点给计划: 年点检:1 KX从 ∨ 设备组:<br>〕 送活操作<br>已选中 20 行 ∞ 武方 取消放方 重量<br>☑ 序号 设备   | <ul> <li>不良品处置 × 保养装造 × 常規保养计划 ×</li> <li>、 没当: ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>  |  |
| 日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日   | Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Contr |   | <ul> <li>一部村分发 × 产品BOM × 物料網線 × 清香 × 御村空更 ×</li> <li>(投合点勉強活 治具点检激活</li> <li>・点检计划: 年点检:1 取从 × 设备组:</li> <li>(送活線作</li> <li>日志中 20 行 × 武吉 取消数素 重量</li> <li>「厚雪 设备</li> <li>「 gctsinzbxx026</li> </ul>   | <ul> <li>一一四日</li> <li>不积品处置 × 保养地西 × 原期保养计划 ×</li> <li>、 设备: 、</li> <li>、 、</li> <li>、 、</li> <li></li> <li><td>CARACTER AND AND AND AND AND AND AND AND AND AND</td></li></ul> | CARACTER AND |
| <ul> <li>日本     </li> <li>日本     <li>日本     <li>日本     <li>日本     <li>日本     </li> <li>日本      </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本      </li> <li>日本      </li> <li>日本      </li> <li>日本      </li> <li>日本      </li> <li>日本      </li> <li>日本      </li> <li>日本      </li> <li>日本     </li> <li>日本      </li> <li>日本</li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></ul> | Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Control<br>Contr |   | <ul> <li>(2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)</li></ul>  | <ul> <li>不良品处置 × 保养教送 × 常規保养计划 ×</li> <li>、 改善: 、</li> <li>、 改善: 、</li> <li>、 改善: 、</li> <li>、 改善: 、</li> </ul>  |  |
| 日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日<br>日   | Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion<br>Conversion   |   | <ul> <li>         第時分数 × 产品BOM × 物料網線 × 清香 × 雪神変更 ×         使备点触激活 治具点检激活         *点检计划: 年点检:1 取込 × 设备钮:         【 送活線件         日本 20 行 × 武清 取消放活 重量         【 送清 使音         2 行 4 使音         2 引 9 行いたかいの2.5         2 gcts/hzbxx02.5         2 gcts/hzbxx02.4         2 gcts/hzbxx0.4         2 gcts/hzbx0.4         2 gcts/hz</li></ul> | <ul> <li>不良品处置 × 保养教道 × 常規保养计划 ×</li> <li>交 必 必 : ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>   |  |
| <ul> <li>日本     </li> <li>日本      </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本      </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本     </li> <li>日本</li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></ul> | Q<br>何养潮活<br>户档潮活<br>设备交更  |   | <ul> <li>              新日公然 ※ 芹品BOM ※ 徳村御除 ※ 高近 ※ 勁村変更 ※             「送信,前送送: 「法員,卓待送活             「成活課件:             「広告中 20 行 ※              「文石 取得送活 ■■      </li> <li>             「該信課件:         </li> <li>             「京母 设音         </li> <li>             「2 gets/hebxx025         </li> </ul> <li>             gets/hebxx024         <ul> <li>             『 近告, 20 の 24             </li> <li>             『 10 後番             </li> </ul></li>  | 不良品处置 × 保养数3 × 常規保养计划 × 、 役価: × ※ ※ ※  |  |
|  | Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Conve |   | <ul> <li>第計分数 × 产品BOM × 物料酸除 × 清香 × 動料変更 ×</li> <li>(金点勉裁) → 治員点检激活</li> <li>* 点验计划: 年点後:1 KKA × 使答钮:</li> <li>(数活操作<br/>已述中 20 行 × (武宗) 取得放活 回回</li> <li>(本) な合</li> </ul>   | <ul> <li>不良品处置 × 保养装置 × 常規保养计划 ×</li> <li>火 设备: ・</li> <li>※</li> </ul>  |  |
|  | Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Convert<br>Conve |   | <ul> <li>         ・ 产品BOM × 徳科観楽 高玉          ・ 南玉 ×          ・ 南和空東 ×         ・ 市場合格活         ・ 市場合格活         ・ 市場合格活         ・ 一番         ・ 市場合格活         ・ 一番         ・ 市場合格活         ・ 一番         ・ ・         ・ ・         ・</li></ul>  | <ul> <li>不限品处置 × 保務総固 × 面加品用保持计划 ×</li> <li>・ 設価: ・</li> <li>・</li> /ul>                        |  |
| <ul> <li>日本     </li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></li></ul>   | Q<br>保养激活<br>内核激活<br>没新交更  |   | ※計分数 × 产品BOM × 物料酸除 × 高玉 × 動料変更 ×<br>換备点触激速 活員点检激活          成合加数       物料酸除 × 高玉 × 動料変更 ×         点始比划:       年点位:1 KKk × 使备组:         1       成活 RP(時)、 1         2       序句 设备         2       gcts/hobso026  | <ul> <li>不限品处置 × 保养教道 × 常知保养计划 ×</li> <li>※ 必密: *</li> <li>※ 必密: *</li> <li>※</li> </ul>   |  |

已激活的点检计划可以通过取消勾选,然后点击【取消激活】,取消激活成功。

| ₹.   | GGCTHAMPIN |                |           |                        |           |         |            | - 38x7114 | E.        | 6  | 記想五<br>MOMP~III |
|--|------------|----------------|-----------|------------------------|-----------|---------|------------|-----------|-----------|----|-----------------|
| ٩  | Q          | 物料分发×          | . 7       | ◎品BOM× 物料移除× 清场× 物     | 料支更 × 不良品 | 达置 ×    | 保养散活 ×     | 周期保养计划 ×  | 点检激活 ×    |    |                 |
| <b>四</b><br>時台   | 保养激活       | 设备点检测          | 対古        | 治興病检難活                 |           |         |            |           |           |    |                 |
|  | 点验意活       | 10101101       |           | 1040-1 0001 V 101040   |           | ands -  |            | U.        |           | 12 |                 |
| NER THE FEE  | 设备安更       | - MATRIEL JOI  | 1         | WATH-1 MANY - DOINGSU- |           | the set |            |           | 14114 CO. |    |                 |
| <b>5</b><br>10040  |            | 激活操作<br>已退中 20 | ा<br>ति अ | · 激活 - 取消激活 - 個個       |           |         |            |           |           |    |                 |
| -  |            |                | 序号        | 设备                     |           |         | 激活状态       |           |           |    |                 |
| -  |            |                | 1         | gctsiFisbool026        |           |         | 元前         |           |           |    |                 |
| a de la companya de l |            |                | 2         | gcts/hsbas025          |           |         | <b>苯胡油</b> |           |           |    |                 |
| 68   |            |                | ±         | gets/hsbaa024          |           |         |            |           |           |    |                 |
| 101076   |            |                | 4         | 计设备                    |           |         | 网络         |           |           |    |                 |
| E)<br>GMMB   |            | •              | 5         | gctsihsboo023          |           |         | 三川市        |           |           |    |                 |
| ==   |            |                | ŧ,        | gcts/hsbxx022          |           |         | - ALA      |           |           |    |                 |
| HARKIN   |            |                | 7         | gcts/hsbxx021          |           |         | ST.MIR     |           |           |    |                 |

系统提供根据设备组和设备的的数据检索,在选择点检计划的时候同时选择设备组或者设备信息,在设备信息列表中会展示满足条件的设备。

设备上料支持两种模式,一是单设备上料,二是通过上料口多台设备使用。

### 单设备模式

选择设备信息,在原材料批号文本中输入原料批次号,键入enter键触发查询。

| E             | GCTMedPro  | A 当前在线用户数: 1       |                           |               |                 | + ALLER M | 0 E | Bisher C |
|---------------|------------|--------------------|---------------------------|---------------|-----------------|-----------|-----|----------|
| ٩             |            | 预防期期 × 解除预防 ×      | 袋筋上和装饰× 设备产量报工 ×          | 物料批次列表 × 产品体制 | × NOVERLOCENT × | 物料人炸管理 ×  |     |          |
|               | ilia LHING | 单设备模式 上村口模式        |                           |               |                 |           |     |          |
| Menual Sector | 设备产量和1     | • (R)%             |                           |               |                 |           |     |          |
| 10<br>Geograp | 保养教法       | S-R-001            | Y                         |               |                 |           |     |          |
| в             | 12462802   | 團林林相能电扫描<br>S-M-01 |                           |               |                 |           |     |          |
| 1150400       | UP AND IN  | 序号 南村科社号           | 产品                        | 产品製制          | 結次設量            | ing.      |     | HP/TE    |
| 28883         | 设备状态切换     |                    |                           |               |                 |           |     |          |
| R             | 间期状态切除     |                    |                           |               |                 |           |     |          |
| KOR           |            |                    |                           | Trans         |                 |           |     |          |
| 0             |            | 配料房                | 10HG                      |               |                 |           |     |          |
|               |            | dan-               | <ul><li>✓ Autom</li></ul> | ~             |                 |           |     |          |
| REFER         |            | 备注                 |                           |               |                 |           |     |          |
|               |            | 100                |                           |               |                 |           |     |          |
|               |            |                    |                           | · 中心 0        |                 |           |     | 2010 B2X |

列表中展示出原材料信息,系统会默认将用量带入,可调整修改。

|           | GCTMedPi    | の & 当前在武用户数: 1           |                   |             |             | +10293 D | C HENO     |
|-----------|-------------|--------------------------|-------------------|-------------|-------------|----------|------------|
| ۹         | Q Islam C   | 1959100篇 × 10041959 × 16 | (金上科智慧 × 设备产量根工 × | 物种批次列表 × 产品 | NA 的特别次自建 × | 物料人库管理 × |            |
|           | 段施士科管理      | 单级条模式 上和口模式              |                   |             |             |          |            |
| -         | 设程产量版工      | + 设备<br>S-R-001          | ~                 |             |             |          |            |
| U SE IF S | 1979.005    | 網神神術与扫描                  | -                 |             |             |          |            |
| -         | 自然意志        | dan.h                    |                   |             |             |          |            |
| 鹿         | (Mark 2 Mar | 序号 原材料混号                 | 产品                | 产品型号        | 批次数量        | 用量       | 1987       |
| C.        | instation   | 1 S-M-01                 | 5-M-01:1.0        |             | 100         | 100      | 99         |
| SOR       |             | HCH-bas                  | v-                | ~           |             |          |            |
| 0         |             | 备注                       |                   |             |             |          |            |
|           |             | 1981.                    |                   | a           |             |          |            |
| N RED OF  |             |                          |                   |             |             |          |            |
|           |             |                          |                   |             |             |          | <b>152</b> |

#### 维护完成后,点击提交即可。

### 上料口模式

选择上料口信息,在原材料批号文本中输入原料批次号,键入enter键触发查询。

表中展示出原材料信息,系统会默认将用量带入,可调整修改。

#### 维护完成后,点击提交即可。

| =             | GCTMedP  | か A 当時在线用户数: 1               |            |                 |              | - estua         | は勝王 研放中心 |
|---------------|--|------------------------------|------------|-----------------|--------------|-----------------|----------|
| Q,            | Q  | 19条上科研究 安然产量现工:<br>9682年4月7日 | × 和利托次列表 × | 产品面操 × 物料批次创建 × | 物料入垮管理 × 保养数 | 5 × 白松漱活 × 设备变重 | × 设备状态切换 |
| 1000 E        | 设备上料管理<br>设备产量领工   | - DRD                        | v          | 1               |              |                 |          |
| 5.<br>11195   | 1997-00-00<br>小松田田<br>1998-00-00   | <b>班材料社</b> 名                |            | 2               |              |                 |          |
|               | in the second se | 序号 原材料批号                     | 产品         | 产品型制            | 社次数量         | 用量              | 要作       |
| IB<br>404R    | 汕旗状态切换   |                              |            | 14 miles        |              |                 |          |
| ©<br>Svétste  |  | 和科考                          | tori és    | ¢.              |              |                 |          |
| DT.<br>Konaca |  | 序号 设备                        |            |                 |              |                 | 3        |
|               |  |                              |            |                 |              |                 | 10.2 H   |

## 设备变更

目前在MedPro中,设备被批次引用之后不能进行变更动作,现在增加设备变更模块,用于生产过程中的 设备替换。

选择批次信息,键入Enter键,查询出批次信息,包含批次上引用的设备信息。

| ÷.                    | GOCTIMedito |                  |           |                | • mid.0         |               |
|-----------------------|-------------|------------------|-----------|----------------|-----------------|---------------|
| Q                     | Question    | 物料分发 × 产量BOM ×   | 物料移除× 清场× | 物料变更 × 不良品处置 × | 保养激活× 周期保养计划×   | 点检测话 × 设备变更 × |
|                       | 保养政语        | 批次信息: K-0723-004 |           |                |                 | Ý             |
| 167                   | 南榆漱西        | 产品:KNST.1.0      | 工站: KNIST | 工艺: K09:1.0    | 工单: 20240723001 | 数量: 10.0000   |
| neara                 | 設備交援        | 安更操作             |           |                |                 |               |
| 1.08                  |             | ▶当前工步: K09:1.0   |           |                |                 | v             |
| <b>R</b><br>2358 (231 |             | 当前设备;            |           |                |                 | ×             |
| 日本の日本                 |             | 支更设备: 浙江         |           |                |                 | ~             |
| <b>15</b><br>600410   |             |                  |           |                |                 | a             |
| EB<br>EEXIII-O        |             |                  |           |                |                 |               |
| 11<br>19161290        |             |                  |           |                |                 |               |
|                       |             |                  |           |                |                 | 周期 执行         |

选择【变更后设备】,点击【执行】按钮即可。

| =         | GETMARTO |   |              |         |          |      |        |         |        | + [Hel     | Kill 💽   | C 200  | I五<br>MP <sup>e</sup> 居 |
|-----------|----------|---|--------------|---------|----------|------|--------|---------|--------|------------|----------|--------|-------------------------|
| ٩         | QNNDD    |   | 物料分发 ×       | 产品80M × | 物料樹除 ×   | 浦场 × | 物料变更 × | 不良品处置 × | 保养激活 × | 周期保养计划 ×   | 点给激送 ×   | 设备变更 × |                         |
|           | 保养激活     |   | 批次信息: K-07   | 23-004  |          |      |        |         |        |            |          |        | ×                       |
| Herriss   | 州检查活     |   | 产品: KNST:1.0 | )       | IN: KNST |      | IZ:    | K09:1.0 | 工作: 2  | 0240723001 | 数量: 10.0 | 000    |                         |
| arease as | 设备变更     |   | 「支更操作        |         |          |      |        |         |        |            |          |        |                         |
| a interes |          |   | - 当前工步:      | K09:1.0 |          |      |        |         |        |            |          |        | ~                       |
| -         |          |   | 当前设备:        | 100     |          |      |        |         |        |            |          |        | ×                       |
| 日人的提供     |          | 4 | 变更设备         | Rati    |          |      |        |         |        |            |          |        | ×                       |
| 15        |          |   | 備注: Dyut     | 5       |          |      |        |         |        |            |          |        | 0                       |
| (TRAIN)   |          |   |              |         |          |      |        |         |        |            |          |        |                         |
| 日<br>任9中0 |          |   |              |         |          |      |        |         |        |            |          |        |                         |
| STREET    |          |   |              |         |          |      |        |         |        |            |          |        |                         |
| -         |          |   |              |         |          |      |        |         |        |            |          | 22     | 耕挖                      |

当工站上设定【锁定设备】的时候,会验证设备是否被其他批次引用,如果被引用,在提交的时候系统 会进行报错提示"当前设备已使用,请重新选择"。如果未设置【锁定设备】,则无上述卡控。

# 设备状态切换

设备状态切换功能,可手动去切换设备状态。

| =            | Gume     |                  |    |                   |    |    | + 7000 Fig. | 84 I O  | ant<br>Marrid |
|--------------|----------|------------------|----|-------------------|----|----|-------------|---------|---------------|
| <b>0</b>     | (Q.9574) | 17956 × 089208 × |    |                   |    |    |             |         |               |
| -            | NAME .   | state and        | -  | 128 100           |    | 89 |             |         |               |
|              | ditima   |                  |    |                   |    |    |             |         |               |
| -            | CRATTER  | I UDBRIDAS       |    |                   |    |    |             |         |               |
|              |          | And .            | Ŷ  | 100               | w. | 10 |             | Dist. 8 | 1.0           |
| -            |          | + 108000         |    | - 004 <b>8</b> 35 |    |    |             |         |               |
|              |          | [atom            | ×. | 22.5.2            | 2  |    |             |         |               |
| -            |          | - ME             |    |                   |    |    |             |         |               |
|              |          |                  |    |                   |    |    |             |         |               |
| Ek<br>magnes |          |                  |    |                   |    |    |             |         |               |
|              |          |                  |    |                   |    |    |             |         |               |
|              |          |                  |    |                   |    |    |             |         |               |
|              |          |                  |    |                   |    |    |             | 3       | -             |

选择需要进行状态切换的设备,修改设备状态代码以及切换设备状态的原因,点击【切换】即可。

| =             | Goomer     | A 当新在活用户数: 1   |   |              | • Ricita E |
|---------------|------------|--|---|--------------|------------|
| Q,            | Q (M) (SA) | ★ 第四百代百代 × 日前時間 ×  |   |              |            |
| 100<br>581755 | 1076-3625  | 设备回: ##设备语   | <ul> <li>         ・ 22時: xm2(第03)     </li> </ul> | v #10        |            |
| -             | FEBRIC TIM |  |   |              |            |
| 9<br>1041040  | 设备电阻       | and the second s | e care  | érete<br>v E | -10.100    |
| B             |            | + U199-HCS5<br>(0E109+H  | <ul> <li>VIRKES</li> <li>VIRKES</li> </ul>        | v            |            |
| ED<br>ASTRON  |            | 留住<br>2001   | 1096/802/01                                       |              |            |
| 15 CALLER     |            |  | 8   |              |            |
| EB91NO        |            |  |   |              |            |
| 100           |            |  |   |              |            |
| 399 EST       |            |  |   |              |            |

备注:系统会统计出处于当前状态的时长以及对应的状态和原因。

# 治具状态切换

#### 治具状态切换功能,可手动去切换治具状态。



# 设备产量报工

#### 选择设备执行设备产量报工操作。

| »1         | GCTMed               | Pro A Small  | 戸数: 0    |           |       |            |         | +852538 Q E4      | C #21+(1        |
|------------|----------------------|--------------|----------|-----------|-------|------------|---------|-------------------|-----------------|
| ۹          | Q.mtmp               | c 生产操作台 ×    | 设备上料管理 × | 杜次寶寶× 进站  | × 包裝× | 国定日期某界计划 × | × 限制编制数 | 产量保养计划 × 设备产量级工 × | 公司建模 ×          |
| en en en   | 设备上约管理               |              |          | + 段衡-<br> | 1     | ~          |         |                   |                 |
| 10110<br>1 | 保养激活<br>点出激活<br>设备学师 | IM<br>Market |          | 产团<br>~   |       | ·广王<br>マ   |         | + 1912            | ~               |
| -          | 设备代合切换<br>2011年5月1日  | aue.         |          |           |       | 2          |         |                   |                 |
|            | Media Arti-Artic     |              |          |           |       |            |         |                   |                 |
| n sire i   | -                    |              |          |           |       |            |         |                   | <b>西東   </b> 裕行 |

输入产量信息,报工单位信息,点击提交即可。

| E.                  | GCTM             | edPro A≃ | 测在线用户数: 0  |                   |       |            |          | 100000   | Q E      | C 1281    |
|---------------------|------------------|----------|------------|-------------------|-------|------------|----------|----------|----------|-----------|
| ٩                   | a                | ×、 生产课   | 作台 × 设备上料管 | 理 × 能次测量 × 进站     | × 信頼× | 固定日期保养计划 × | 次数保养计划 × | 产量保养计划 × | 沒备产量级工 × | 公司建模 ×    |
|                     | 设备上料管理           | 设备相      |            | → 设备<br>V S-R-001 |       | ~          |          |          |          |           |
|                     | 设备产量级1           | 350      | -          |                   |       |            |          |          |          |           |
| NAMES               | 风外数告             | ΞŴ       |            | 产品                |       | • 产量       |          |          | @42      |           |
| B                   | 10101005         | -        |            | ¥                 |       | 10         |          |          | mi       | ~         |
| -                   | 设施改图             | 描述       |            |                   |       |            |          |          |          |           |
| (olege              | 设备状态切换           | 100.0    |            |                   |       |            |          |          |          |           |
| CHR                 | Net and a second |          |            |                   |       |            |          |          | 1        |           |
| ()<br>treater       |                  |          |            |                   |       |            |          |          |          |           |
| <b>15</b><br>630522 |                  |          |            |                   |       |            |          |          |          | 1         |
|                     |                  |          |            |                   |       |            |          |          |          |           |
|                     |                  |          |            |                   |       |            |          |          |          | 1941 Bill |

## eDHR

eDHR记录了生产过程的必要信息,目前系统提供了根据工单、批次的检索,展示出在生产过程中涉及到 的物料分发信息、过站信息、批次报废信息以及检验信息。

输入批次信息,键入Enter查询DHR信息。

| -                       | Garmen           |              |  |  |  | -  | ena B  | 文献主<br>1404年日 |
|-------------------------|------------------|--------------|--|--|--|--|--|---------------|
| а,                      | a                | 物料移除 × 油场 ×  | 物料变更 × 不能品处理   | IX 現務撤告× I   | normality × d  | I的 就活 × 但 很要更 >  | × 人员的问题录 ×   | eDHRmm ···    |
|                         | 60497 <b>8</b> 1 | 批次信息: KNST   |  |  |  |  |  | v-            |
| Series -                | 10080.0.00       | 产届: KNST:1.0 | THE WNST   | 12. KD1-1  | .0   | 工地   | 载量: 50,0000  |               |
| Section 1               | 建次但是道德           | eDHR查看       |  |  |  |  |  |               |
|                         | 1201日121日11      |              |  |  |  |  |  |               |
|                         | 任制品种时            |              |  |  |  |  |  |               |
| 291012                  | 不良自然出版面内         |              | NURETRON   | BERRIAL Enter  | 書(和松吉) 松松道県<br>Ionin Test Record (gel methor   | g  | a destro   |               |
| -                       | INSPHONE-        | 1            | Tricketter<br>Sint pin   | TRAIN-10<br>Surgisted  |  | A BROOM AND A STATE  |  |               |
| ARMIN                   |                  |              | Service quartity   | Marviersterer<br>37 ke   |  | Costs of Stational Look down of Charles  | -  |               |
|                         | TETUERAM         |              | AD CHILDREN (PARTY )   | 12212 Pallabo  |  | Extend Collector End   | 2350/# Deck  |               |
|                         | mannia           |              | heraustagen in   | An HOUSE A CONTRACT CONTRACT OF A CONTRACT O | S26 vession  | Hang Land  |  |               |
|                         | SHARES           |              |  | 613  | ed Winstein  |  |  |               |
| E)<br>EXTO<br>E<br>USZA | 治島市け出た           |              | The sector approximate process of the sector | Country, Total , State | Administration, pointer, and<br>University of the point<br>(Administration and the<br>Administration and the Administra-<br>administration and the Administration<br>administration and the Administration<br>addition and addition and the<br>administration administration and the<br>administration administration administration<br>addition administration administration<br>addition administration administration<br>addition administration administration<br>addition administration administration<br>administration br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration<br>administration | All Carel RT. and a set to read a<br>model and the set of the<br>set of the set of the set of the set of the<br>set of the set of the set of the<br>set of the set of the set of the set of the set of the<br>set of the set of the set of the set of the<br>set of the set of the set of the set of the<br>set of the set of the set of the set of the set of the<br>set of the set of t | e energi fi suo Ten<br>mantanetto e te<br>e socializzature de<br>e socializzature de-<br>con eccodingno- |               |
| e                       |                  |              | 1 Waldher HA Andra.<br>Lepenne (AL add Kaup HT and D<br>10 ML PR Left B. Cr.   | Jogenski, Antoli.<br>Heading class d'alvet ce  | printforms include   | AND THE REAL PROPERTY AND THE  | ed to copy of  |               |

系统提供EDHR报表的打印功能。

# 标准eDHR

eDHR记录了生产过程的必要信息,目前系统提供了根据工单、批次的检索,展示出在生产过程中涉及到 的物料分发信息、过站信息、批次报废信息以及检验信息。

输入批次信息,键入Enter查询DHR信息。

| =               | GCTMedPro | A 当前  | 在线用户数:      | 7           |        |     |        |                           |    |     | * 00.0216/0 | ۵    | <b>⊡</b> a | 0 8   | Real<br>Science |
|-----------------|-----------|-------|-------------|-------------|--------|-----|--------|---------------------------|----|-----|-------------|------|------------|-------|-----------------|
| ۹               | à i       | RAR   | size × auto | ENTROPHIC X |        |     |        |                           |    | _   |             |      |            |       |                 |
| en:             | е́DHR     | 工单名称: | ale         |             |        | ×   | 化次名称   | â                         |    | ~   | 11日 -       |      | 1          |       |                 |
|                 | 17/8HOHR  | 批次: 3 |             | 批次要         | 25篇:0  |     | 产品: 高脉 | 制度球囊扩张导管:1 工单: zny-工单     |    | 工作  | 總羅: 工作能1    |      | 白格数:0      |       |                 |
| distant         |           |       | 8           |             |        |     |        |                           |    |     |             |      |            |       | ~               |
| 11940           |           | 序型    | 批次名称        | 工站          | IZ     | 梁箭  | 28.R   | 进站                        | 出站 | 合物数 | 不合格数        | 进站签名 | 出站第名       | 1012  |                 |
| anne.           |           |       | 3           | XW16501     | 用行工艺01 | •   |        | 朱明说 / 2024-10-17 16:37:13 | •  |     | •           | •    | 8          | 25    |                 |
| (E)             |           | 【检验信息 | 8           |             |        |     |        |                           |    |     |             |      |            |       | *               |
| DE .            |           | 序号    | 121200      |             |        | 找办  |        | 全球器时间                     |    | 125 | L/R         | 法成时间 |            | Bert: |                 |
| (C)<br>Divident |           | 1     | 截回到始代       | 批次:1        |        | 末开始 |        | 2024-10-17 16:37.14       |    | 4   |             | ÷    |            | 24    |                 |
|                 |           |       |             |             |        |     |        |                           |    |     |             |      |            |       |                 |
|                 |           |       |             |             |        |     |        |                           |    |     |             |      |            |       |                 |

#### 系统提供EDHR报表的打印功能。

| =   | GCTMadPro       | A                          | ×W      | 1100       |        |      |        |
|-----|-----------------|----------------------------|---------|------------|--------|------|--------|
| ۹   | distant i       | CALIFICATION & DESIGNATION |         | 873<br>887 |        |      |        |
| -   | ioni<br>Kisioni | INC. 3 NUMBER -            | 21903   |            |        |      |        |
| -   |                 | 1258m0<br>09 0.568 23 27   | 124     | WHER.      | WHEN   |      | 1726.0 |
| -   |                 | e à settem mortem          |         |            | 201    |      |        |
| 100 |                 | 1.45464670                 | 1121019 | 152.00     |        |      |        |
| -   |                 | 10.91. ALESS               | 1940    | NSC/0570   | MARKER | MSER | EBTW   |
| ð   |                 | ( Employed -               |         |            | f.     |      |        |

| =          | GCTMadPro     | A.111      | 0144929405 | 8.1.     |                    | ×.W                    | 100                       |                 |                  |                   |               |          |     |
|------------|---------------|------------|------------|----------|--------------------|------------------------|---------------------------|-----------------|------------------|-------------------|---------------|----------|-----|
| ۹          | dates. I      | Gala       | ale - 1 s  | andres a |                    | CB<br>Taken            |                           |                 | an THER          | #151201<br>#15120 |               | Internet |     |
| -          | 1041<br>10509 | 28938-     |            | C NOT    | a +:               | 948-0<br>2004-1<br>304 | 16-17 16:37:10            |                 | -                | -                 |               | 4        |     |
|            |               | 1 STAINS   | 1          |          |                    | 01573                  | 1 2016                    |                 |                  |                   |               |          |     |
|            |               | 1          | 4          | est terr | Harten             | 1919                   | esa.<br>ot                |                 |                  |                   | *             |          |     |
| ()<br>-110 |               | 1 101016-0 | N          |          |                    | ntera                  | 1 20155                   |                 |                  |                   |               |          |     |
| н          |               | 1997       | 100.00     |          |                    | 1814                   | 24                        |                 |                  |                   |               |          |     |
| ø          |               | 41         | STRATE-    | 6.9.5    |                    | 3                      | 45000001<br>MRX(14800     |                 |                  |                   |               | 2        |     |
|            |               |            |            |          |                    | 9                      | Siggin                    |                 |                  |                   |               | 1        |     |
| =          | GETMadPro     | A.38       | × IPM      | ŕ.       |                    | 24                     | 人理                        |                 |                  |                   |               |          |     |
| ٩          | dama it       | Genter     |            |          |                    |                        |                           |                 | Decements.       | Test              | GATE          |          |     |
| 4          | ion'<br>Escon | 100.0      |            |          | insitte<br>inside  | enii 2024<br>enii 2024 | 48-17 mile<br>10-31 Hills | INCE            | 1000             | alim              | Ziven a       |          |     |
|            |               | 1 STRANG   |            |          | 8728               | 1                      | 075 7545 40               | 807/15          | Chevrolet S      | SILING<br>at 17   | 1983          |          |     |
|            |               | 110        |            |          | 6.7958<br>P0.600   | -                      |                           | IRITA<br>MERITA | NINCE<br>CONVERT | (\$17)1298        | 2024/01/12 10 |          |     |
| -          |               | 1).        |            |          | 100.000<br>100.000 | о кан<br>1977-й        | CHING HUTE I              | (CLAIRS)        | #15              | NORICE AND INC.   | 14.1          |          |     |
| -0.0       |               | 191046     |            |          | -                  | ç<br>İt                |                           |                 |                  |                   |               |          |     |
| 8          |               | 0          |            |          |                    |                        |                           |                 |                  |                   |               |          |     |
|            |               |            | (1.102)    | 58       |                    |                        |                           |                 |                  |                   |               |          | 004 |

|                 | GCTMadPro  | A.38           | × #   | N:                 |        |                             |        |                           |                 |     |             |               |         |                |   |  |
|-----------------|------------|----------------|---|--------------------|--------|-----------------------------|--------|---------------------------|-----------------|-----|-------------|---------------|---------|----------------|---|--|
| ۹               | distant. I | GREE           | A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 A 2010 |                    |        |                             |        |                           |                 |     |             |               |         |                |   |  |
|                 | ion'       | 2838           | N/TG:   | 1.1.1.1            |        |                             |        | 19                        | -6-             |     | 0.015       |               | arta ri |                |   |  |
|                 | 10500      | 8.2.3          | R 2 G   |                    |        |                             |        | and a                     | e de erre.      |     |             |               | alla.   |                |   |  |
| -               |            | 1 DOLLAR D     |   |                    |        |                             |        | herri                     |                 |     | 202         |               | ALC: N  |                |   |  |
| 8               |            |                |   | 541 B              |        |                             |        | Dec.                      |                 |     | 1000        |               | 8.00    |                |   |  |
| 10000           |            | -              | 15  | 12:<br>            |        |                             |        | hero .                    |                 |     |             |               | 41.00   |                |   |  |
|                 |            |                | 1.9   | 4 5 4              |        |                             |        | Terre .                   |                 |     |             |               | 2.9     |                |   |  |
| -               |            |                |   | 47. <sup>1</sup> 3 | 1.2    |                             |        | 144                       |                 |     |             |               |         |                |   |  |
| 101             |            | L RONDINK      |   | 12                 |        |                             |        | 100                       |                 |     |             |               |         |                |   |  |
| 18              |            | 1995           |   | ž . (              |        |                             |        | Rent                      |                 |     |             |               | ****    |                |   |  |
|                 |            | 47             |   | és í s             | 1.8    |                             |        | Section 2                 |                 |     |             |               | 10.00   |                |   |  |
| ø               |            |                |   |                    |        |                             |        | terili -                  |                 |     |             |               | K-R     |                |   |  |
|                 |            |                |   |                    |        |                             |        | hereit                    |                 |     |             |               | 10.10   |                | 1 |  |
|                 |            |                |   |                    |        |                             |        |                           |                 |     | transis .   |               | 5040    |                |   |  |
| (B)             | GCTMedPro  | A当前            | 在线用户数:  | 7                  |        |                             |        |                           |                 |     | * 184217.5m | ۵             | E.      | 2 8908<br>9339 | 6 |  |
| a,              | a :        | 治與瓜老追馬× 标准的HR× |   |                    |        |                             |        |                           |                 |     |             |               |         |                |   |  |
| en:             | eDHR       | 工单名称:          | ale   |                    |        | v                           | 1 优次名称 | ŝ                         |                 | × [ | 11日 10      | # <b>\$</b> # |         |                |   |  |
| ų               | 17/2040HR  | 元意xCHR 肥次:3    |   |                    | o :#2  | 产品: 冠脉体液球囊扩张导管:1 工单: zay-工单 |        |                           | 工作派程:工作统1 合格数:0 |     |             |               |         |                |   |  |
| diates          |            | 1 过站他思         | 1   |                    |        |                             |        |                           |                 |     |             |               |         |                | ~ |  |
| 11199)          |            | 序型             | 批次名称  | 动                  | IZ     | 设备                          | 88     | 遗始                        | 出站              | 合物数 | 不合物数        | 进始游名          | 出始悠名    | jan:           |   |  |
| anne.           |            | •              | 3   | xw <u>T85</u> 01   | 井行工艺01 | -                           |        | 除期税 / 2024-10-17 18:37:13 |                 | •   | •           | •             | -       | 25             |   |  |
| (Chart          |            | 检验信息           | ¢.  |                    |        |                             |        |                           |                 |     |             |               |         |                | ~ |  |
| DE<br>REFERENCE |            | 体症             | 检验师   |                    |        | 状态                          |        |                           |                 | 125 | 1/2         | 法规时间          |         | 10/1           |   |  |
| ()<br>()        |            | 1              | 截要积弱化-批次。1  |                    |        |                             |        | 2024-10-17 16:37:14       |                 | 1 1 |             | •             |         |                |   |  |
|                 |            |                |   |                    |        |                             |        |                           |                 |     |             |               |         |                |   |  |
| =              | GCTMedPro | A 当药         | 在线用户数: | 7                |              |     |         |                         |      |     | * 00123400 | ۵    | Ea.   | 0 8  | 1000 - C |
|----------------|-----------|--------------|--------|------------------|--------------|-----|---------|-------------------------|------|-----|------------|------|-------|------|----------|
| ۹              | a         | 治用瓜皮         | iam ×  | SERVOR X         |              |     |         |                         |      |     |            |      |       |      |          |
| -              | eDHR      | 工单名称:        | ale    |                  |              | v   | - 民次名称  | i à                     |      | ×   | 打印 10      | 重 香街 |       |      |          |
| -              | 15/dHOHR  | <b>批次: 3</b> |        | 批次要              | 0 : <b>1</b> |     | 产品:冠脉   | 如应我震扩张导管:1 工单: 209-工单   | к. — | 工作  | 第程: 工作後:1  | 1    | 3格数:0 |      |          |
|                |           |              | 1      |                  |              |     |         |                         |      |     |            |      |       |      | ~        |
| 10100          |           | 序管           | 能次名称   | 工站               | IZ           | 设备  | 20.00 M | 遗垢                      | 出站   | 合信款 | 不合物数       | 进始落名 | 出始怎名  | 10/1 |          |
|                |           |              | 3      | xw <u>工</u> 8201 | 并行工艺01       | •   |         | 朱明代(2024-10-17 16:37:13 | •    |     | •          | •    | 4     | 25   |          |
| E .            |           | 检验信息         | t.     |                  |              |     |         |                         |      |     |            |      |       |      | ~        |
|                |           | 序号           | 检验师    |                  |              | 状态  |         |                         |      | 123 | L/R        | 志和时间 |       | 80   |          |
| ()<br>Decision |           |              | 截期初始化  | HUR.1            |              | 未开始 |         | 2024-10-17 16:37:14     |      | 3   |            | •    |       | 25   |          |
|                |           |              |        |                  |              |     |         |                         |      |     |            |      |       |      |          |



# 人员培训记录

在人员培训记录模块,系统会将当前登录账号作为培训导师,根据该账号信息筛选出相关的培训需求。 可以通过【人员】、【培训需求】、【状态】等条件进行数据的筛选。系统默认展示出当前账号信息下 的人员培训记录。

| E.                  | Garmer |    |              |                 |      |        |         |        |          | + 3960,0738         | E.    | D MDMP48          |
|---------------------|--------|----|--------------|-----------------|------|--------|---------|--------|----------|---------------------|-------|-------------------|
| ۹                   | Qausan |    | 产語BG         | om × 18944818 × | 濾垢 × | 物料变更 × | 不良品处置 × | 保养就适 × | 周期保养计划 > | × 点检激活 × 设备         | h变更 × | 人员培训记录 ×          |
| -                   | 人员培训记录 | 10 | 9014945      | : - Mail®       |      | ∨ 培训的  | 候;      |        | v        | 培训需求:               |       |                   |
| 100<br>2010         |        | \$ | 如此志乐         | : mb#           |      | v      |         |        |          |                     |       | 重赏 查询             |
| <b>8.</b><br>41.088 |        |    | 序号           | 培训学生            |      | 培训需求   |         | 增计时需用  |          | 到期时间                | 新聞    | 文件导入 击 操作         |
| <b>R</b><br>20103   |        |    | 1            | 张新祝             |      | 要求1:1  |         | 合格     |          | 2024-07-31 17:48:06 |       | FRITE SEAL BOOK : |
|                     |        | Ħ  | Z<br>ti Z 張數 | 张新悦             |      | 产品:1   |         | 合格     |          | 2024-07-31 17:46:06 |       | 洋情 編編 删除 =        |
| ne<br>antas         |        |    |              |                 |      |        |         |        |          |                     |       |                   |
| Eù<br>m≢o           |        |    |              |                 |      |        |         |        |          |                     |       |                   |
| 1115 MARI           |        |    |              |                 |      |        |         |        |          |                     |       |                   |
| 8                   |        |    |              |                 |      |        |         |        |          |                     |       |                   |

点击【新增】按钮,添加被培训人员的培训记录信息。

| -         | Goomes |         |               |              |           |            | 1.000    | unite Et    | S MUNICIA                             |
|-----------|--------|---------|---------------|--------------|-----------|------------|----------|-------------|---------------------------------------|
| ٩         | a      | 产品的     | OM × 物料移除 × 計 | 晶适× 物料变更× 不得 | 品处置× 原养激活 | × 周期服務计划 × | 南桧酸洼 >   | 。<br>设备变更 × | 人员期间记录 × —                            |
| ER STRE   | 人間期時已早 | 培训得科    | E mai         | > 培训学员:      | -         | ×          | 培训需求:    |             |                                       |
| 10000     |        | 18 Made | 培训记录          |              |           |            | ×        |             | EN <u>40</u>                          |
|           |        |         | * 培训导师        |              | - 暗训学员    |            | -        | 100         | 文件导入 山                                |
| -         |        | A B     | 外底四           | ~            | (11.23)   |            | ~        |             | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| 8         |        |         | + 培训结果        |              | - 培训观求    |            |          | 48:06-      | 洋植 植制 出动 :                            |
| oseu      |        |         | 清武裕           | ~            | 19(2)34   |            | ~        | 58/06       | 1449 Mail 1001 -                      |
| 人の思想      |        | 共2%)    | 到期时间          |              |           |            |          |             | 1 20 条页 ~                             |
|           |        |         | 用品格           |              |           |            |          |             |                                       |
| E<br>HSPO |        | L       |               |              |           | 12         | 4132<br> |             |                                       |
|           |        |         |               |              |           |            |          |             |                                       |

带"\*"号的为必填项。在添加人员信息的时候,系统根据培训导师将其相关的被培训人员筛选出来。

已存在的培训记录信息可以进行修改和删除操作,点击【编辑】,会弹出弹框,修改培训信息,点击 【提交】即可。

| =                 | GGETMAR                                   |  |  |  |  | * 30:0.040  | E4                          | NOW!#77   |
|-------------------|---|--|--|--|--|---|-----------------------------|---|
| Q.                | Q   | 7 <b>~</b> 6   | BOM × 物料移除 × 清   | 155 × 物料变更 × 不良品如  | 置 × 保养敢活 ×   | 周期保养计划 × 点检激活 ×   | 设备变更 ×                      | 人员培训记录 × …  |
| -                 | 人為增加记录                                    | 培训制  | ND: ALCON  | ∨ 培训学员:  | 06.1   | < 培訓需求: ◎□□   | 畔                           |   |
| 107-10            |   | 地址   | III: Miale   | ~  |  |   |                             | 重度 重物   |
| REAL PROPERTY.    |   |  |  |  |  |   | 17:19                       | 文件取入 计  |
| <b>B</b>          |   | 3.0  | 19111111   | 1931 22 2  | 10-11-0-10   | 研究的合大的  |                             | 15-71   |
|                   |   | 1.0  | 5K85-H0  | 雪求11   | 合相   | 2024-07-31 17:48/   | 16                          | 1940 - SECO - BESSE - 1   |
| 1651218           |   | 2  | 张御祝  | 产品:1   | 合裕   | 2024-07-31 17:48:0  | 06                          | (24) (A) (22)   |
| CD<br>员线段         |   | 共2.6   | A数据  |  |  |   |                             | 1 20 条/页 ~  |
| RE<br>INCOM       |   |  |  |  |  |   |                             |   |
| Ð                 |   |  |  |  |  |   |                             |   |
| 6800              |   |  |  |  |  |   |                             |   |
| 115162.004        |   |  |  |  |  |   |                             |   |
|                   |   |  |  |  |  |   |                             |   |
|                   | -   |  |  |  |  | _   |                             | 7   |
|                   | Gamusi                                    |  |  |  |  |   | and a second                |   |
| iii<br>q          | Gameste                                   | P  | edow × Marien ×  | 清场 × 物料安更 × 不良   | 品处置 × 保养教活:  | 医一种原来计划 × 后检数器  | ix 设备支援                     |   |
| 0,<br>0,<br>07:00 | Contraste<br>Q<br>Albiatitica             | <del>بدر</del><br>ب <del>در</del>  | Edom × 物理路除 ×  | 清坊 × 物料安更 × 不長<br>× 時引学员:                                    | 品处量 × 保养教话:<br>1955日   | <ul> <li>医療条計数 × 点检数第</li> <li>※ 統領需求:</li> </ul>   | NATES                       |   |
|                   | Contraction<br>Contraction<br>Albiannical | /**<br>(培训)<br>(名)(日   | EBOM × 物培務除 ×<br>MP:<br>部 培训记录   | 清坊 × 物料受更 × 不長<br>× 結引学员:                                    | 品处置 × 保养教活:<br>第二月   | <ul> <li>國際保养計划 × 点检数3</li> <li>&gt; 培训集条:</li> <li>×</li> </ul>  | NATION<br>i × 设施安里<br>ALAIN |   |
|                   | Converse<br>Contrast<br>Alternings        | 7*1<br>1841)<br>1841)  | EDOM × 物料器粉 ×<br>M3:<br>培训记录   | 満场 × 物料受更 × 不良<br>× 時引学员:                                    | 品处置 × 保养教活:<br>2003月   | <ul> <li>国際保养计划 × 点检激表</li> <li>公 短刻高楽:</li> <li>× 短刻高楽:</li> </ul>   | NATE I                      |   |
|                   | Converse<br>Alexantica                    | 7*1<br>1840)<br>1840)  | 200M × 物料移枝 ×<br>M <sup>2</sup><br>市 培训记录<br>• 培训导师<br>· 宋立宏                                   | 満场 × 物料変更 × 不良<br>× 短引学员:<br>                                | 品处置 × 保养教活;<br>第二日<br>• 培训学员<br>张新锐  | <ul> <li>国際保养计划 × 点控数据</li> <li>送初業表:</li> <li>×</li> </ul>   |                             | E 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4   |
|                   | Contraction<br>A Relation                 | 174<br>1950)<br>1950)<br>1950  | 200M × 物料移放 ×<br>林序:   | 漏场 × 物料受更 × 不良<br>∨ 级引学员:<br>✓                               | 品处置 × 保养教活:<br>第二日<br>- 培训学员<br>张新说  | <ul> <li>周期保养计划 × 点检数器</li> <li>※ 統訓需求:</li> <li>※</li> </ul>   | ALTS                        | E   |
|                   | Contraster<br>A Relation                  | 7*1<br>19:31<br>19:41<br>19:41<br>19:41  | 200M × 物HWM ×<br>M#:   | 満场 × 物料受更 × 不良<br>× 活动学员:<br>・                               | <ul> <li>基础置 × 保养教活:</li> <li>培训学员<br/>张新悦</li> <li>培训需求</li> <li>需求1:1</li> </ul> | <ul> <li>         国際保养計划 × 点燈激差         公 培训需求:         ×</li></ul>   | 4806-<br>48.06              | 日<br>本<br>二<br>本<br>二<br>本<br>二<br>本<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二 |
|                   | Converse<br>A Brank29                     | アキ<br>1日日<br>1日日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日<br>1日   | 200M × 物种移种 ×<br>外科:   | 満场 × 物料変更 × 不良<br>× 紙引学気:<br>*                               | 品处置 × 保养教活:<br>##300<br>##50<br>##50<br>##50<br>##50<br>##50<br>##50<br>##5        | <ul> <li>国際保养計划 × 点检激器</li> <li>知識來:</li> <li>※</li> <li>※</li> <li>※</li> <li>×</li> </ul>   | 4806-<br>4866.              |   |
|                   | Converse<br>A Brannica                    | ア<br>増強計<br>通知計<br>1<br>1<br>2<br>末 2  | 200M × 物料移除 ×<br>小水:   | 満场 × 物料変更 × 不良<br>× 時引学员:<br>・<br>・<br>・<br>・                | 品处置 × 保养就活:<br># 培训字员<br>张新说<br>• 培训需求<br>需求1:1                                    | <ul> <li>         国脚碟条计划 × 点检数法         公 培訓需求:         ×</li></ul>   | 4806-<br>45 66              |   |
|                   | Converse<br>A Realmond                    | アキ(<br>地部)<br>地部)<br>地部)<br>「参和<br>「<br>う<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二<br>二 | EGOM × 物料移种 ×<br>小型:<br>記 培训记录<br>- 培训目示<br>来立宏<br>- 培训結果<br>合格<br>到明时间<br>2024-07-31 17:48:06 | 満场 × 特科技更 × 不良<br>× 短引学员:<br>×<br>×                          | 品处置 × 保养教活:<br>第二百<br>• 培训学员<br>张新悦<br>• 培训需求<br>需求1:1                             | <ul> <li>国際保养计划 × 后控数法</li> <li>送訓書表:</li> <li>×</li> <li>※</li> <li>×</li> <li>×</li> </ul>  | ¥× 设备交更<br>4806-<br>4868    |   |
|                   | Converse<br>A Relation 250                | <b>戸</b><br>:田田<br>:田田<br>:田田<br>:田<br>:田<br>:田<br>:田<br>:田<br>:田  | BOM × 物料務除 ×      特許      培训记录      金培训记录      金培训告课      合格      到期时间 2024-07-31 17:48:08     | 満场× 物料受更× 不良<br>× 活动学员:                                      | 品处置 × 保养教活:<br>・培训学员<br>张新悦<br>・培训需求<br>需求1:1                                      | <ul> <li>         ・ 医単原系部はメ (気能)を発きます。         ・ 注意:         ・ 、         ・         ・</li></ul>  | ★806-<br>45 GE              |   |
|                   | Converse<br>A Brank29                     | )<br>培研  | BOOM × 物料移動 ×<br>時期:   | <ul> <li>満场× 物料交更× 不純</li> <li>※ 紙引学員:</li> <li>※</li> </ul> | 品处置 × 保养教活:<br>- 培训学员<br>张新悦<br>- 培训需求<br>需求1:1                                    | <ul> <li>●</li> /ul> | ★806<br>4806<br>4868        | 日   |

### 点击【删除】,删除已经存在的信息。

|                     | Gacture |   |             |              |      |   |         |        |          | + 7764,153        | E.     | 0               | 沈慧王<br>MOM户品      |
|---------------------|---------|---|-------------|--------------|------|---|---------|--------|----------|-------------------|--------|-----------------|-------------------|
| ۹.                  | Q = 24  |   | 产品日         | IOM × 物料移除 × | 清场 × | 物料变更 ×                                  | 不良局处置 × | 保养激活 × | 間期保养计划 × | 点险激活 ×            | 设备变更 × | 人長增加的           | 绿×                |
| 20<br>1754          | 人员增加记录  |   | 培训导师        | 5: NO.       |      | ~ 场                                     | 训学员:    |        | v        | 培训需求:             | 100    |                 |                   |
| 18)<br>25311        |         |   | 培训结果        | t: mää       |      | ×                                       |         |        |          |                   | _      | 11              | 重約                |
| <b>B</b><br>10169   |         |   | 序带          | 培训学生         | 3    | 2 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 |         | 培训结果   |          | Pitawa            | SET    | 0 191<br>1<br>1 | 人执行?<br>(河 助込     |
|                     |         |   | t           | 张新悦          | 1    | 音求1:1                                   |         | 合格     |          | 2024-07-31 17:48  | 06     | <b>24</b> 100   | est: :            |
| <b>四</b><br>风政政     |         | P | 2<br>共 2 新建 | 账新税<br>数据    | -7   | *园:1                                    |         | 合格     |          | 2024-07-31 175483 | 26     |                 | ₩16:1<br>20 条/页 √ |
| <b>85</b><br>841138 |         |   |             |              |      |   |         |        |          |                   |        |                 |                   |
| 6<br>9110           |         |   |             |              |      |   |         |        |          |                   |        |                 |                   |
|                     |         |   |             |              |      |   |         |        |          |                   |        |                 |                   |

# 包装信息追溯

.

在【包装信息追溯】中,能够查看到批次的包装信息,并且能够通过【工单】、【包装条码】等条件信 息进行数据筛选。

| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1  | >1#(1)   | 4    | , new          |   | THE FREE L         |                  |   |
|--|--|------|----------------|---|--------------------|------------------|---|
| - 1000   | Anne 🖓   |      |                | an  | 781 MI             | 181 (80)881      | 688                                     |
| KOLENN<br>KOLENN   |  | 1.00 |                |   | inter and a second |                  |   |
| allowing .   |  |      |                |   |                    |                  |   |
| - 19940<br>AB 20090<br>99440   |  |      |                |   |                    |                  |   |
| and set  |  |      |                |   |                    |                  |   |
| and the second   |  |      |                |   |                    |                  |   |
| Nota -   | +2% more to the  |      | (1854)         |   | TRA COLOR          |                  |   |
| Satura -   | -The Internation   |      | (euros)        | 84 (6256) (6255)  | THE THE            | 1911 - 1954-0841 | )(1000000000000000000000000000000000000 |
| Anta -<br>Anta -<br>Antaria  | <ul> <li>The maximum</li> <li>The maximum</li> </ul>   |      | (1999) (1999)  | 10 100000 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 1 10000 | Pat and            | 181 (J96786)     | 100000                                  |
| Anton -<br>Antonia -<br>Antonia -<br>Antonia -   | <ul> <li>A mail</li> /ul>  |      | 1274           | an konst  |                    | IN: SHARE)       | ( <b>100</b> 001)                       |
| NACES<br>NACESCO<br>NACESCO<br>NACESCO   | <ul> <li>The instance</li> <li>The i</li></ul>   |      | 1274           | AN NUMBER OF STREET   |                    | (18) (18)        | tuese :                                 |
| AND A CONTRACT OF A CONTRACT O   |  |      | (10784) (1044) | 104 (62242) (6222)  |                    | 181 (386598)     | )( <b>1000</b> 001)                     |
| anta -<br>netra -  | <ul> <li>JM- MARTANA</li> <li></li></ul> |      |                | NA NUTURI (NUTURI)  |                    | TH: SHANK        | 1009-001                                |
| anta -<br>netra -<br>netra -<br>netra -<br>netra -<br>netra -<br>netra -<br>netra -<br>netra -   | -18- 39642900  |      |                | IN ALTER ( ALTER )  |                    | INT COMPOSE      | (tankin I                               |
| A BARTA  | <ul> <li>The intervalue</li> <li>The intervalue</li> <li>The intervalue</li> <li>The intervalue</li> <li>The intervalue</li> </ul>   |      |                | AN NORME NUMBER   |                    | .193. (198.000)  | (tonisin I)                             |
| Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antonio<br>Antoni  | •  |      |                | 384 (62262) (62262)   |                    | (180,000) (183,  | (toning z                               |
| A MARIA - A<br>A MARI   |  |      | (12744)        | 88<br>89 (6226) (6226)  |                    | ENI (JANANG)     | 1. tallan I                             |
| A BARTA  |  |      |                | AN ADDAL AND CONTRACT   |                    | .201 (1994/986)  | ) (tallinin I)                          |
| Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>Annone<br>An |  |      |                | AR  |                    | .EN: (398.0986)  | (totion z                               |
| <ul> <li>Annon</li> <li></li></ul>   | - THE - HORESON  |      |                | AR  |                    | (1982) (1982)    | CHARGEN I.                              |

## 批次信息追溯

信息追溯展示了一个批次的生命周期信息。

在批次文本框中输入批次号,点击【查询】按钮,页面会展示出该批次的所有历史事务操作信息。

| ۵                        | Gottawan |    |     |      |      |          |      |    |          |      |      | -1 | 國政時期 | E4       | C MMM<br>MOWTH |
|--------------------------|----------|----|-----|------|------|----------|------|----|----------|------|------|----|------|----------|----------------|
| ۹                        | Q        | -  | 批次相 | 医胆道剂 | -    |          | _    |    |          |      |      |    | _    |          |                |
| -                        | eDHR直着   |    | 批次: | KNST |      |          | v te | 勞. |          |      | v    | 重赏 | 目前   |          |                |
|                          | 时间即信息新闻  |    |     |      |      |          |      |    |          |      |      |    |      |          |                |
| 19<br>18 18 18 19        | 社次信息直溯   |    | 序号  | 主批次  | 批次   | 产品       | 事务   | IŴ | IZ       | 工站   | 电子登名 | 设备 | 人類的  | 包括数量方(40 | 操作             |
| 8                        | 设备信息法则   |    | 1   | KNST | KNST | KNST:1.0 | 抱次关联 |    | K01:1.0  | KNST |      |    | 沈服玉  | 2024-08  | 直看详情           |
| 910BN                    | 在制品查测    |    | 2   | KNST | KNST | KNST:1.0 | 批次创建 |    | K01:1.0. | KNST |      |    | 沈服玉  | 2024-06  | 查看详情           |
| anera                    | 不良品处测作的  | 1  | 共2条 | 数据   |      |          |      |    |          |      |      |    |      | 1        | 20 新贡 🗸        |
| -                        | 工站时间晚计   | .P |     |      |      |          |      |    |          |      |      |    |      |          |                |
| 人制度的                     | 返工供息推动   |    |     |      |      |          |      |    |          |      |      |    |      |          |                |
| IS COLUM                 | 物料支更记录   |    |     |      |      |          |      |    |          |      |      |    |      |          |                |
| <b>СЪ</b><br>(1989/1940) | 治興市计日表   |    |     |      |      |          |      |    |          |      |      |    |      |          |                |
| *****                    |          |    |     |      |      |          |      |    |          |      |      |    |      |          |                |

#### 点击【查看详情】,可以查看详细的操作信息。

| E                        | Garman  |     |             |           |           |        | 查看批  | 次详情        |         |              |              |      | ×         |
|--------------------------|---------|-----|-------------|-----------|-----------|--------|------|------------|---------|--------------|--------------|------|-----------|
| a,                       | Q       | 推次  | 10.039      |           |           |        | 一批次  | 信息         |         |              |              |      | ~         |
|                          | eDHRagm | 撒次: | Roff        |           |           | ~      | 批次:1 | K-0723-004 | 48: 30  | 4分发          | IN: KNST     | 12   | : K01:1.0 |
|                          | 时间回信息曲利 |     |             |           |           |        | 数量-  | 10.0000    | 工學: 200 | 240723001    | 产函: KNST:1.0 |      |           |
| eran in                  | 社次相思思解  | 神句  | 主批次         | 耻决        | 产品        | 事务     |      | 0.85       |         |              |              | _    |           |
| 5                        | 设备信息道展  | 1   | ₹-0723-0.   | K-0723-0  | KNST.10   | 物料名    | 初料:  | 「下品        | IZ      | 分发类型         | 分发数量         | 分发批次 | 第三方批次号    |
|                          | 在制品而向   | 2   | 100713-0.   | K-0723-0_ | KNST-3/G  | .21.6. |      | Para h     | Petro   | 1010-00/5-01 | 10.0000      | Part | Res       |
| に<br>日本の<br>日本日本<br>日本日本 | 不自己处理查询 | 1   | 2·融次-3_     | 2-推次-3.   | u======== | 批次自    |      | K01.110    | NULLIN. | DERECT OF    | 10,000       | 401  | NU        |
| -                        | 工动时间统计  | 1 4 | Z 批次 3.,    | Z-能次3.    | 1产品000    | 俗絵     | 具1费  | #21H       |         |              |              |      | 1 20 熟页 > |
| A REALE                  | 8工信职撤调: | 5   | \$-07(3-0   | KINST     | KNST-1G   | 3232.9 |      |            |         |              |              |      |           |
| RE THE OWN               | 物料变更记录  | 4   | 6-0721-0.   | KNST      | KNST-1.0  | 批次来    |      |            |         |              |              |      |           |
|                          | 治師鄉計日志  | 7   | £-0802-0, . | KINST     | KNST:1.0  | 北次多    |      |            |         |              |              |      |           |
| EB<br>EPHNO              |         | 8   | K-0723-0.   | KNST      | KNST-1/0  | 批次多    |      |            |         |              |              |      |           |
|                          |         | 9   | K-0723-0.   | KNST      | KNST:1.0  | 北次东    |      |            |         |              |              |      |           |
| attin soliti             |         | 10  | KINST       | KINST     | KN51:1/0  | 批次争    |      |            |         |              |              |      |           |
|                          |         |     | 0007/1079   | 0007/089  | 17-15000  | 1050   |      |            |         |              |              |      |           |

# 设备信息追溯

设备审计日志记录了设备的生命周期,根据设备名称、事务发生的时间范围、可利用性、设备状态代 码、设备类型等条件进行搜索,符合条件的数据将在对应的列表里面展示。

| Game       |  |   |  |   |  |  | 1.00  | 2010 E  | · 沈恭王<br>MONOTAS  |
|------------|--|---|--|---|--|--|---|---|---|
| 0          | 批次们  | 自己追溯× 说   | 各信息观察 ×  |   |  |  |   |   |   |
| epriciti   | 设备:  | Resource1   |  |   | Y  | BA:  |   |   | Ŷ   |
| NERBER     | IZ   | Te T  |  |   |  |  |   |   |   |
| 批次信息基质     |  |   |  |   |  |  |   |   |   |
| Senatain . | 序号   | 设备名称  | 设备编号   | 事务类型  | 应用批次   | 应用工艺   | 操作人   | 操作时间  | 副作  |
| 在制品推动      | 1  | Reserved 1  |  | 38145   | K-0712-01-01   | -K01.1.0   | 管理员   | 2024-07 12 10.10.11   | 应告评估  |
| 不良品社置察術    | 2  | Resource1   |  | 連結  | K-0712-01-01   | K0110  | 沈旭玉   | 2024-07-12 09-31-41   | 重要详情  |
| 工场的现在      | 1 3  | Resource1   |  | 进站  | 2-排次-53  | LT \$20000117  | 產新規   | 2024-07-11 13:20:47   | 食香洋锅  |
| EIKRAN     | 4  | Researce1   |  | 3846  | K-0708-01-01   | K02-1-0  | 沈耀玉   | 2024-07-08 10:12:03   | 童書评補  |
| 地向空间记录     | 5  | Resource1   |  | 出站  | K-0708-01-01   | K011.0   | 沈旭玉   | 2024-07-08 10:09-08   | <b>联新评销</b>   |
| 治病使计目数     | 現ち巻  | 99<br>16  |  |   |  |  |   | 1   | 20 新道 ~   |
|            | Convertion<br>ennicitati<br>ennicitati<br>ennicitati<br>ennicitati<br>ennicitati<br>familiati<br>familiati<br>ennicitati<br>familiati<br>ennicitati<br>familiati<br>familiati<br>familiati | Солисс         НАМ           соликий         ЦОВ           соликий         ЦОВ           зарашения         Т.Е.           зарашения         1           таклар         < | A 北次信号道法 × ②   eDDHK市場 逆音:Resource1   短行音響を思想が 正言:   短行音響を思想が 正言:   近次信号基本 第一   近日前の低台 第   近日前の低台 第   近日前の低台 月   第一 第   近日前の低台 月   第一 第   第二 第   第 第 < | 文学校の       秋田御道林、、秋学信息思想,*         中田林御御       近望: Resource1         村村御御御御御師       王芝: 王二         北次信息五術       伊容 政务名称、 (安陽帝)         市政活動加速期間       王芝: 王二         市政活動加速期間       王芝: 王二         市政活動加速期間       王芝: 王二         市政活動加速期間       日         市政活動加速期間       日         市政活動加速期間       日         市政活動加速期間       日         市政活動加速期間       日         市政活動加速期間       日         市政活動加速       日         市政活動加速       日         市政活動加速       日         市政市政部       日         市政市政部       日         市政市政部       日         市政政策       日         市政策       日         市政策 <th>KXEBULER × SAMEBULER ×         ALXEBULER /th> <th>A       AXXERBAR       AXXERBAR         ADMINIST       AXXERBAR       Image Association (Construction (C</th> <th>A       AXREVIX X       AXREVIX X       AXREVIX X         A       AXREVIX X       AXREVIX X       AXREVIX X         A       A       A       A       A         A</th> <th>Prince       Resource       Prince       Prince</th> <th>Material         Material         Material</th> | KXEBULER × SAMEBULER ×         ALXEBULER | A       AXXERBAR       AXXERBAR         ADMINIST       AXXERBAR       Image Association (Construction (C | A       AXREVIX X       AXREVIX X       AXREVIX X         A       AXREVIX X       AXREVIX X       AXREVIX X         A       A       A       A       A         A | Prince       Resource       Prince       Prince | Material         Material |

#### 点击【查看详情】,则能够查看设备的应用详细信息。

|                  | GCCTMMPH   |   |     |            |          | 查看           |          |     |      |         |      | ×            |
|------------------|------------|---|-----|------------|----------|--------------|----------|-----|------|---------|------|--------------|
| ٩                | Queina     |   | 批次的 | 1988年×     | 设备信息追溯 🗵 | 设备           |          |     | 事务   | 奥型      |      |              |
|                  | eDHRiltill |   | 设备: | Resource1  |          | Resource1    |          |     | 进站   | 5       |      |              |
| Tent) 55         | 时间曾信息查询    |   | IZ: | 1229       |          | 进站           |          |     |      |         |      | ^            |
| ्र<br>संस्थान    | 批次信息這個     |   |     |            |          | 批次           | 产品       | 工作流 | 应用工站 | 应用工艺    | 操作人人 | 操作时间         |
| 8                | 设备信息追溯     |   | 序号  | 设备名称       | 设备编号     | K-0712-01-01 | KNST:1.0 |     | KNST | K01:1.0 | 沈慧玉  | 2024-07-12 0 |
| 9.00 <b>0</b> 35 | 在制品查询      |   | 1   | Resource1  |          |              |          |     |      |         |      |              |
|                  | 不良品处置查询    |   | 2   | Resource1  |          |              |          |     |      |         |      |              |
| _                | 工程时间统计     | 1 | 1   | Resource1  |          |              |          |     |      |         |      |              |
| 人民治民             | 返工信息素询     |   | .4  | Resource1  |          |              |          |     |      |         |      |              |
| <b>15</b>        | 物料变更记录     |   | 5   | Resource 1 |          |              |          |     |      |         |      |              |
| -                | 治具审计日志     |   | 共5条 | 数据         |          |              |          |     |      |         |      |              |
| 日月中()            |            |   |     |            |          |              |          |     |      |         |      |              |
|                  |            |   |     |            |          |              |          |     |      |         |      |              |

# 治具信息追溯

治具信息追溯记录了治具的生命周期,根据治具名称、事务发生的时间范围、可利用性、治具状态代码、治具类型等条件进行搜索,符合条件的数据将在对应的列表里面展示。

| 3             | GCTMedPro  | A     | 新在结理户数:7 |          |          | S BURO        |            |              |                     |         |
|---------------|------------|-------|----------|----------|----------|---------------|------------|--------------|---------------------|---------|
| а,            | diminin (  | 76076 | Lean     |          |          |               |            |              |                     |         |
|               | - 45162.0  | 【标题】  | n: 91.2  | ◇ 工務組    | llan≢:   |               |            |              | 88 01               | E 187 M |
| milities.     | man .      |       |          |          |          |               |            |              |                     |         |
| il)<br>Mainte | 和次告教正要     | 除意    | 工装站具名称:  | 工業総員50号: | 單新與型     | 应用此没有         | 成用主艺;      | <b>规作人</b> ; | 國行動的:               | 運作      |
|               | waters.    | 1     | 2002     |          | HERA     | и             | #HELEN!    | 976          | 7004-00-181632-17   | 58      |
| ±m#h          | HIPSBAR    | ż     | ilm2     | τ        | 进动       | ш             | 用(+1.7.0+) | -and         | 2024-10-17 1637.27  | 124     |
|               | 161 States | 4     | 工業の      |          | till the | 105           | WIEDI:     |              | 2024-04-20 1/24/21  | 36      |
| 15            | THERE      | 5     | 1300     |          | 进始       | Tan           | ingsive.   |              | 3024-00-20 1658-14  | 96      |
| uti<br>utivar | 88. waster | 9     | 1.9001   |          | 进动       | luss          | wiRdt.     |              | 20,14-09-20 1638:14 | 115     |
|               |            | - 0   | 工程の      |          | 11316    | batch-1ceshi  | vw.I2014   |              | 2034-00-101465459   | 34      |
| Roua          |            | 7     | 土業の      |          | HING     | hairb Losto   | SHITZD15   |              | 3024-00-70 16:5405  | 216     |
| 0             |            | в     | Tillen   |          | 202      | builde Torste | WAIEDU     |              | 2024-09-20116:54:05 | -       |
|               |            | .0    | 工業の      |          | 出版       | batrih-Toeshi | WAT2013    |              | 2024-04-20 1054/01  | 38      |
|               |            | t0    | 工業の      |          | 港站       | bash table    | INSIM:     |              | 2024-09-10 163639   | 116     |
|               |            |       |          |          |          |               |            |              |                     |         |

### 点击【查看详情】,则能够查看治具的应用详细信息。

| E      | GCTMedPro        | ▲ 唐蒂在城用户版: 7  |           | 政政      |             |       |           |            |            | ×             |  |
|--------|------------------|---------------|-----------|---------|-------------|-------|-----------|------------|------------|---------------|--|
| ۹      | Q.1129           | (MILTONIA)    |           | ing     |             |       |           | 9.17       |            |               |  |
|        | RECEIPTION       | Though server | ~ 189     | 1.9901  |             |       | 12.05     |            |            |               |  |
|        | 12 CRAR -        |               |           | 1 (111) |             |       |           |            |            |               |  |
|        | N/10568          | NO INNER!     | T&HUDAG 1 | NUR C   | <b>州協</b> 工 | 14161 | IW:       | IZ:        | 1947人:     | menore :      |  |
|        | UNDER            | A Billio      | ÷         | (194)   | 10000       | Webs: | ww.T.BM/T | SHEEPING . | demonstra. | 3034-09-20 17 |  |
| -      | leadean /        | 2 38822       | - 31      |         |             |       |           |            |            |               |  |
|        | ALTERNON.        | 1 2.800       |           |         |             |       |           |            |            |               |  |
| -      | Contraction Res. | 4 (1980)      |           |         |             |       |           |            |            |               |  |
| -C2-01 | 88 MILLION -     | a Taun        |           |         |             |       |           |            |            |               |  |
| -      | <u> </u>         | 6 (1380)      |           |         |             |       |           |            |            |               |  |
| 1953   |                  | Se Center     |           |         |             |       |           |            |            |               |  |
| ۲      |                  | 1 2301        |           |         |             |       |           |            |            |               |  |
|        |                  | 5 (1960)      |           |         |             |       |           |            |            |               |  |
|        |                  | in The        |           |         |             |       |           |            |            |               |  |

## 返工信息查询

在【返工信息查询】中,能够查看到自定义返工流程的数据信息,并且能够通过【批次】等条件信息进 行数据筛选。

| Gachtelin      |        |            |                |              |               |             | E.   | TICALE TI |
|----------------|--------|------------|----------------|--------------|---------------|-------------|------|-----------|
| Q              | 批次     | uvina × va | 伯恩追溯 × 在NBA    | (1許管伐品與不 × ( | × 工结时间统计 ×    | 底工作的新语 ×    |      |           |
| eDriffith      | 批次:    | -          |                | · ## 200     |               |             |      |           |
| 时间的生命。而有       | 1 KR T | 20         |                |              |               |             |      |           |
| NUREIN LEVISER | 漫街     | 北次         | PB             | 工作           | 工作流           | 工艺步骤        | 返工状态 | 調作        |
| 设备信息起常         |        | 2-批决-327   | (严浸)000011     |              | ···工作用:一项线11  | -= 工芸1-1    | 7516 | 清明        |
| 在制品產業          | ż.     | Z-被效-325   | 17775102000111 |              | ra工作为(一条线):1  | WINT 221    | 光成   | 详细        |
| 不良這些重要的        | 1      | 7-批表-825   | (2年提前200001-1  |              | m工作我一条线(      | ww工艺2-1     | 无成   | 19:00     |
| 工具的间期计         | 4      | Z-我次-S1B   | (四)局的00001.1   |              | sopy_of.溃疡工1  | 10)         | 未完成  | 1715 mill |
| 医主体地的          | 5      | 7-322次-274 | (7*)20000011   |              | copy_of.责选工-1 | (IE0000031  | 完成   | 洋田        |
| 和日安把已没         | 6-     | Z-恒次-275   | 停着00000111     |              | 工作混入了         | 1工艺00000311 | 刘政   | 详细        |
| 法国审计日志         | 7      | 7.413%-241 | 1产品0000011     |              | 工作新人生         | 1五百000031   | 无成   | 201       |
|                | e.     | 2-抗次-242   | 1产局000001.1    |              | INTAL         | 1工艺000003.1 | 完成   | 1710      |
|                | ٩      | K-0723-003 | RNST10         | 20.940723003 | KNST-MRE      | 46024.0     | 未完成  | 计数 医胆     |
|                | 10     | Z-板波 232   | (产品)00001:1    |              | 刘建丁:1         | 1工艺00000111 | 未完成  | 洋塘 编辑     |
|                |        |            |                |              |               |             |      |           |

返工状态为【未完成】的返工数据,可以进行修改操作。点击【修改】,页面弹出修改弹框,展示出自 定义返工信息,可以通过【添加】,增加一条返工路径,也可以通过【复制】,将已存在的返工路径复 制到下一条。选择【指定返回路径】,可以设置返工结束后需要返回的路径,点击【提交】即可。

| =         | Gamma           |    |       |            |              |        |        |               |                |             | + 84008 | E\$     | D MAN H      |
|-----------|-----------------|----|-------|------------|--------------|--------|--------|---------------|----------------|-------------|---------|---------|--------------|
| α;        | Q               |    | 能次    | × MGAB     | 设备信息运用 >     | 在制品意向  | × 不想   | 品处置直向 ×       | INBURK!        |             |         |         |              |
|           | aDHR 查测         |    | 批次:   | 1000       |              | ~      | 8.8    | 首羽            |                |             |         |         |              |
| 1 ALLE    | MARKERN         |    | 1 返工/ | 信息         |              |        |        |               |                |             |         |         |              |
| No.       | 我法愿意追用          |    | 序号    | 批次         | 产品           |        | IØ     |               | 工作班            | 工艺步骤        | 波工材     | 志       | 1947F        |
| B         | 设备信息运用          |    |       | 2-檔次-327   | 1年2000       | 001:1  |        |               | ww工作统一条纽11     | WIR11       | STAL    |         | 洋田           |
|           | 在利息會街           |    | 2     | Z-振波-325   | (产/2000      | 0011   |        |               | xw工作店)一条线()    | WIE21       | 元成      |         | 并有           |
| U AN EL M | 不良是没生意前         |    | 1     | Z-把次-325   | 1月屋003       | 100    |        |               | within一般的      | xWIZ21      | 完成      |         | 详细           |
|           | 工活时间统计          | 18 | 4     | Z 提次 318   | 1产是000       | 00.1/1 |        |               | copy_of_H&T-1  | (10)        | 未完成     |         | VP-IN SILIEN |
| 人類建築      | 这工作的原则          |    | 3     | Z-擂次-274   | 中品的          | 001:1  |        |               | copy of IERT-1 | +工艺000001-1 | 完成.     |         | 详得           |
| 10000     | 他科爱更记录          |    | 5     | Z 被次 215   | (年高)000      | 1010.1 |        |               | INFIRAT        | (工艺000008:1 | 常成      |         | 洋桥           |
| 6         | 治道意计后表          |    | .7    | 2-4828-243 | 6产品000       | 1/100  |        |               | 工作EAn          | 红芝005001:1  | sul.    |         | 祥城           |
| £16+Ω     |                 |    | 8     | Z ]版次 243  | 体温000        | 001.1  |        |               | 工作混A:1         | 13 艺0000031 | 院前      |         | 評問           |
|           |                 |    | 9     | K-0723-001 | RNST10       |        | 20240  | 23001         | KNST:副础        | -802.4.0    | 未完成     |         | 四座 你将        |
|           |                 |    | 10    | Z-抱決 232   | (中面000       | 001:1  |        |               | METT           | 红世2000001:1 | 未決成     |         | 洋明 編輯        |
| <u></u>   | Gaethanes       |    |       |            |              |        | 返工信息   |               |                |             |         |         | ×            |
| ۹         | a               |    | 批次個   | ngina ×    | 设新信息资料 × 石   | 的服務的   | 批次信    | 8             |                |             |         |         | ~            |
| -         | <b>UDHESTRA</b> |    | 批次:   | per la     |              | ~      | 批次: 24 | E2t-318       | 产品:(           | 产基000001:1  | IW      | he      |              |
| -         | 彩动的信息直动         |    | [IST( | 10         |              |        | 工作在: ‹ | topy_of_测道工 t | 工步门            | 01          | 返工      | 触发工艺    | 工艺000002.1   |
| Niced     | 批次性意識高          |    | 唐电    | 1822       | 产品           |        | 自定义    | 成工路径          |                |             |         | -       | ~            |
|           | <b>亚斯-图图</b> 道来 |    | 1     | 7.批次-127   | 1年最00000     | nia:   |        |               |                |             |         |         | 245          |
|           | 在机器通道           |    | 1     | 2-批决-325   | 17-BOOM      | 11:1   | 市中     | 波丁序程          | - 波丁丁歩         | 状态          |         | 18/15   |              |
| CIERTIN I | 不良品处墨香雨         | 1  | 1     | 2-批次-325   | u™⊞00000     | 11:1   | 1      | net-Rent01    | V prts/hm02    |             | 12      | intel 1 | R TH PR      |
| ш         | TIMENTERIE      | 1  | 4     | 之-批次-318   | 1/*/Hocooc   | 91:1   |        | gran gran     | 3-131-         |             |         |         | and the same |
| 人的問題      | 建工作和新闻          |    | 5     | Z 1107 274 | 7产品00000     | na.    | 日間認定   | SEIME: CD     |                |             |         |         |              |
| Min and   | 物料变更记录          |    | 6     | Z-他次-275   | 1/产品200000   | 115    |        |               |                |             |         |         |              |
| Di        | 治局申注日志          |    | 7     | Z-批次-243   | W#350000     | na     |        |               |                |             |         |         |              |
| en lo     |                 |    | -8    | 7-批次-242   | )产品200000    | 11-1   |        |               |                |             |         |         |              |
|           |                 |    | 4     | 6-0723-001 | KNIST-1.0    |        |        |               |                |             |         |         |              |
|           |                 |    | 10    | Z-毗次-232   | 1/** #200000 | na:    |        |               |                |             |         |         | -            |
|           |                 |    | -11   | 6.0715.001 | VAST10       |        |        |               |                |             |         |         |              |

返工状态为【已完成】的返工数据,只可以进行查看操作。点击【查看】,弹出弹框,可以看到详细的 返工信息,

| 3                 | GGETMINR  |      |             |                  |             |                 | Ŀ            | entite Es | C ADAL        |
|-------------------|-----------|------|-------------|------------------|-------------|-----------------|--------------|-----------|---------------|
| a,                | Q (0) = 4 | 脱次组  | 8月出来 · 设计   | ·信利运用 × 在制品查询    | × 本良品处置食商   | < IASPINSEN ×   | 在IGB自由 ×     |           |               |
|                   | oDHR维制    | 批次:  | 111         |                  | · 22 33     |                 |              |           |               |
| é                 | 时间最信息重新   | [返工( | 自思          |                  |             |                 |              |           |               |
| 6420710           | 載次前際追溯    | 序号   | 批次          | 产品               | TR          | 工作流             | 工艺步骤         | 返工状态      | <b>操作</b>     |
| -                 | 设备信息正常    | ì    | Z-182%-327  | (产品000001-1      |             | wi工作而一条组)1      | wwII艺hi1     | 死感        | 324100        |
|                   | 在洲品推销     | 2    | 2 1020 325  | om是d00001.1      |             | aw工作道(一条线)!     | xw1.22:1     | 完成        | (平田           |
| 25.070            | 不良品处理查询   | 1    | 7.4亿次-125   | 行"启000001.1      |             | wwIffail-象组H    | m工艺21        | 元编        | 详细            |
| -                 | 工站时间把计    | .4   | Z-核次 318    | (产品030001:1      |             | capy_ol_测夜工1    | i Di         | 未完成       | 详细 細細         |
| A maraz           | 臣工作思想也    | ÷.   | 7.412次-274  | +严温000001-1      |             | courty_pt.测绘工-1 | 1工艺0000031   | 完成        | SHITE         |
| R                 | 被料壶更记录    | 6    | Z-1827; 275 | 57% (EL000001, 1 |             | 工作流行            | 12:20000031  | 视动        | 洋南            |
| B                 | 志日は解目法    | 7    | 7月起次-243    | (开起8000011       |             | 工作源A:1          | (工艺0000081   | 完成        | TIPON         |
| 利用中心              |           | 8    | Z-托次-242    | 17 后の1000111     |             | 工作港水市           | 1工艺0000031   | 完成        | 详细            |
| anina<br>Biritina |           | 9    | K-0723-001  | KNST1-0          | 20240723001 | KNOT MR         | x02.9.0      | 末元成       | STEAM AND I   |
|                   |           | 10   | 2.4国次+232   | 中最000001:1       |             | REI1            | 1122000001-1 | 未完成       | 124101 103401 |

# 时间窗信息查询

在【时间窗信息追溯】模块中,可以查看根据时间窗配置所形成的计时器的执行情况。针对正在执行中 的计时器能够进行停止计时操作。并且能够通过【批次】、【产品】、【当前工艺】、【工单】、【起 始工艺】、【结束工艺】、【结束场景】、【当前状态】等条件信息进行数据筛选。系统默认展示出所 有的时间窗数据信息。

|            | Gachan         |    |         |          |              |         |                  |         |        |        |      |        | s initia | E.       | 0     | 決想王<br>ANUM戸田 |
|------------|----------------|----|---------|----------|--------------|---------|------------------|---------|--------|--------|------|--------|----------|----------|-------|---------------|
| 9          | Q              | .5 | a)× 在期日 | 重约 ×     | 不良品处雪雨       | 10 × 01 | Class the second | +× alt  | 自動政治 × | 成料交通   | 记录 × | 治興审计印  | 5. × 171 | PI克水 ×   | BRALL | <b>新</b> 西 ×  |
| e<br>sintr | DHREA          |    | 111次:   |          |              |         | ▼ 产品             | r, 100  |        |        |      | 工準:    |          |          |       | ŵ             |
|            | 时间面加度表达        |    | 开始工艺:   |          |              |         | 结束               | 近望      |        |        |      | - 結束工艺 |          |          |       |               |
| 1000       | 社次相思起席         |    |         |          |              |         |                  |         |        |        |      |        |          |          | **    | 8.0           |
|            | 國新國的國際         |    |         |          |              |         |                  |         |        |        |      |        |          |          |       | -             |
| G-100040   | (±2)(m)matr    |    |         |          |              |         |                  |         |        |        |      |        | 1107156  | 14100000 |       |               |
| E Lietre   | 不能最快意意可        |    | 序号      | 批次       | 产品           | 并始1艺    | 非务               | 结束1艺    | 単長     | 嚴小街面   | 最大时间 | 当前1艺   | 时间       | 时间       | 过程时间  | 結果场景          |
| -          | 主动时间临时         |    | · *     | 2-推次     | 炉船)。         | 试力。     | 挪站               | iII200. | 396    | 0天06., |      |        | 2024-0.1 | 20,54-0. | 0天00  | 小守龍。          |
| 人的名言       | <b>在</b> 工作目的时 |    | ź.      | ddddm_   | - 四元44 -     | IIZA.   | 进步               | 11100.  |        | 0天印-   |      | ITE0-  | 2024-0   |          |       |               |
| σ,         | 拉利亚里巴斯         |    | 1       | 打打戒道     | mitro        | (王史)).  | 进站               | 1120    |        | 9天69   |      | 120    | 2024-0   |          |       |               |
|            | 治理理计目志         |    | -4-     | dahlaj., | 产版。          | 1王艺八。   | 进站               | 13.20.  |        | 0 £ 00 |      | 红龙山.   | 2024-0,, |          |       |               |
| EB PO      |                |    | s       | rídvið   | (72236),     | (工艺/)   | 进站               | 1工艺0    |        | 0天00   |      | 1120   | 76/4-0   |          |       |               |
|            |                |    | G       | 2-16/2   | <b>小阳</b> 2. | 江港区.    | 供站               | 江龙江.    | 出站     | 0天00_  |      |        | 2024-0   | 2084-0.  | 0天00- | 小丁蔵ー          |
| tiliatana. |                |    | 7       | 7-80%    | 175380.      | (工艺)。   | 2045             | (工艺0.   | 田松     | 0天00   |      |        | 2024-0   | 2024-0.  | 0夫00  | 小于像。          |
| -          |                |    |         | 2-拖次     | 1月日          | 13.20.  | :815             | 1120.   | 2016   | 0天00   |      |        | 2024-0   | 2524-0.  | 0天00_ | 小子院。          |

当选中一条正在计时中的时间窗信息数据的时候,页面上展示出【停止】按钮,点击【停止】按钮,可 以手动结束计时,计时结束之后将【计时结束时间】、【计时结束工艺】、【过程时间】、【结束场 景】的信息展示在对应的栏目中。

| Ξ           | Goner                   |           |      |          |        |         |          |         |       |         |      |   | +3109-0    | E.         | 0     | 注意王<br>HCDH/PEL |
|-------------|-------------------------|-----------|------|----------|--------|---------|----------|---------|-------|---------|------|---|------------|------------|-------|-----------------|
| ۹           | ٥                       | 130 ×     | 在刺肠  | nti) ×   | 不恒后处置  | min × 3 | List的问题。 | + × 181 | 信息香街: | * 特科安里  | 记录 × | 治費輸出日   | t× m       | n流水 ×      | 时间等中心 | (fii) ×         |
| U.          | SOURCE                  | 我次        | a.   |          |        |         | ~ 产品     |         |       |         |      | I₩  |            |            |       | ×               |
|             | 时间周围目前                  | 开始工艺      |      |          |        |         | 明察       | 场现 .    |       |         |      | <ul> <li>         ·          ·          ·</li></ul> |            |            |       |                 |
| errain.     | 用 这 包 的 包 方 动 和 四 方 动 和 | 1.141-1.1 |      |          |        |         |          |         |       |         |      |   |            |            |       | 100             |
|             | 设备信息运动                  |           |      |          |        |         |          |         |       |         |      |   |            |            |       | -               |
| ndese       | 在制品而有                   | 已遗中       | 1 47 | (Ø.121+1 | H I    |         |          |         |       |         |      |   |            |            |       |                 |
| B<br>Listen | 不我是社員直向                 |           | -L   |          |        |         |          |         |       |         |      |   | . Lutario  | Timberty.  |       |                 |
|             | Thurmont                | 1.        | 唐号   | 批次       | 产品     | 开始工艺    | 带务       | 结束工艺    | 事任    | 最小时间    | 显大时间 | 当前工艺  | 计时开始<br>时间 | 计时结束<br>时间 | 过程时间  | 結束场員            |
| ARE         | 或工作原意实                  |           | 7    | Z-ILIX.  | (产品)   | 1000    | illijā   | 江芝山     | 35%   | (夫前)    |      |   | 2024-0     | 2004-0     | 0天前   | 小主席             |
| -           | 期料发展记录                  |           | 2    | .ááddım. | Milan. | 1120.   | 斑鸠       | CT20.   |       | 0天-00   |      | CT20.   | 2024 0     |            |       |                 |
|             | 治馬車計目後                  |           | 3    | 打打杀杀     | Milia  | 11200.  | 进店       | 江湖。     |       | 0天(0)。  |      | NST3  | 2024-0,    |            |       |                 |
| 5940)       |                         |           | 14   | dshbbj   | (产品)   | 江志      | ALC: N   | 江西北     |       | 0天回,    |      | ETEO  | 2024-0     |            |       |                 |
| =           |                         |           | 5    | utdwtt_  | 中都正    | (工艺0-   | 进站       | 江苦0     |       | 11天-00- |      | 4工艺》—   | 2024.0_    |            |       |                 |
| 1511262     |                         |           | Ē.   | Z-相次     | an Má- | 1120.   | 进站       | 1120-   | this  | 夏天间0-   |      |   | 2024-0_    | 2024-0:    | 应天前.  | 小田間.            |
| 要           |                         |           | 7    | 7-批次     | 0780   | (工艺)    | ilf 65   | IZ0     | Hilds | 百天 02.  |      |   | 0024-0-    | 2024-0     | 0天0   | 0.干燥。           |

# 批次正反向追溯

从批次、物料批次、操作人、设备维度查询成品生产批次信息。



# 设备上料记录

在设备上料记录中展示出每一个上料信息以及对应的扣料信息。可根据设备、产品、操作人、操作时间 进行查询。

| =             | GCTMedPr    | 0 4       | maxine  | 18: 1      |                                       |            |        |           |              | Q E             | C WHE           |
|---------------|-------------|-----------|---------|------------|---------------------------------------|------------|--------|-----------|--------------|-----------------|-----------------|
| q,            | 0 ×         | 1014111.5 | × miles |            | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | × @885 ×   | 点检测话 × | 设新定原 ×    | 设备状态切除 ×     | ininitation x   | 1 × 105144 1810 |
|               |             | 101234    | in C    | 上斜口總式      |                                       |            |        |           |              |                 |                 |
| ans           | 12862/5429  | 设备:       | -       |            | ☆ 产品:                                 |            |        |           | 慢作人:         |                 | 4               |
|               | 101112-5389 | in making | _       |            |                                       |            |        |           |              |                 |                 |
| omiko         | armena      | 30104313  | 9-      |            |                                       |            |        |           |              |                 | A 8 104         |
|               | manuedia    | 序石        | ipas :  | MARAHERE : | 产品名称:                                 | 能次数量:      | 神位之    | 他印度建一     | 报作人:         | Approximities : | 30-19           |
|               | - SULAN IS  | i.        | 58-00   | 5-64-01    | 5-44-01:10                            | 100,0000   |        | -0.000    | 11月1日        | 3025-09-96-161  | 1. 10%          |
| stre          | 动物上科研制      | 4         | -0      | Ar         | /ā]                                   | 100.0000   |        | 30.0000   | 管理法          | 2025 03 26 00   | 4. 2010         |
| iù            | 4./19694638 | 1         | 12      | 8          | 12                                    | 100,000    |        | 50,0000   | #1815        | 2025 03 26 05.  | . 1916          |
|               | 在非动作问       | 4         | rt.     | 12         | 12.1                                  | 100000     |        | 100,0000  | 10.000       | 2025-03-25-20   | 0. 1911         |
| (2)<br>1.1721 | 而且這些許可      | -         | e.      | të.        | 18/                                   | 100,0000   |        | 100.0000  | 管理员          | 2015 (03-25 20) | n. 254          |
| m             | 1044支担证目    | -0        | 2%A     | PREFIX     | (900)64/94A 1                         | 3689,4500  |        | 00000     | 法加强          | 2025-03-25 10   | 1. 111          |
| 1007          | AUTIONE     | 1         | 金融A     | Notes of A | manifestera.                          | 989,4500   |        | 30.0000   | 3,495        | 2025-09-25 16   | 1. 1049         |
|               | 成當時的行為用     | .9        | 11      | -          | 131                                   | 70500005   |        | -20.0050- | THE PARTY OF | 2025401-24.14   | 1. 201          |
|               | 双面的神话生      | 9         | 设备的     | #10-1      | の日本の101                               | 10149 4030 |        | Motoren.  | 金融版          | 70/5-03-24 11   | 1. DE           |

#### 在查看详细的时候,能够查看到上料记录和消耗记录。

| ų.            | GCTMedP  |                | C 1            |                            |           |          |         | - Alerent           | a ei  | 0        |
|---------------|--|----------------|----------------|----------------------------|-----------|----------|---------|---------------------|---|----------|
| a             | a  | WHEN HE *      | PTM建模 8 中科4827 |                            | · · ·     |          |         | REALED A MIL        | 167305 x                                    | #1/128 × |
| e             |  | N DAHN!        | THOMA          |                            |           |          |         |                     |   |          |
| passes.       | ug Mala Amalanti   |                | - 10 million   | 10 ×20                     | -         | _        |         | 4576.1              |   |          |
|               | and the second s | 直看             |                |                            |           |          |         |                     | ×   |          |
|               | ILLIN HONY   | LINICA         | 海底记录           |                            |           |          |         |                     |   |          |
| Bi<br>Servet  | International Art (Storal  |                |                |                            |           |          |         |                     | antipii L                                   | 1812     |
|               | BB HURSDA -  | 设备: S-R-001    |                | 图24439:                    |           | 208      | łė:     |                     | -   | -        |
| i ber         | ant real   | 19-19 (MITHUR) | ÷ 产船名称;        | 此次数量 (个) ;                 | 使用数量 1    | 利牛救量:    | 操作人;    | 维作时间中               | 0.00 20 00.4.                               |          |
| 10            | and the second   | 1 S-M-01       | S-M-01:1.0     | 101.0200                   | 100.0000  | 100.0000 | 沈慧玉     | 3025-03-26-16:06:19 | DOMENTICS                                   | Vell     |
|               | a particular   | 共主条数据          |                |                            |           |          |         | 10条页-               | 00-27 100.                                  | YRE      |
| Q.<br>Install | terr tuby Terry  | 1.1.1.1        |                |                            |           |          |         |                     | 100.270002                                  | -        |
|               | MARCH NO.  | 3 GAME         | erru-          | and an and a second second | 3603-4500 |          | 50.0000 | PH 4153             | 2025-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00 | (Topi    |
| -             | (MIL)  | 1              |                | Cardina.                   | 1748-4528 |          |         | medity.             | 98/5-TE                                     | 10.00    |
|               | and the second second  |                |                | 071                        | ARRITRA   |          | Total   | -                   | -   | 276      |

# 在制品查询

查看批次在制品情况,根据工单、批次、产品、工艺、工作流程进行数据筛选。查看各个批次的在制品 数量和不良数量。

| Ξ              | Gooman      |              |   |                |              |               |                 | 100000     | E       | 武師室     NOWING     NO     N |
|----------------|-------------|--------------|---|----------------|--------------|---------------|-----------------|------------|---------|---|
| ۹              | Q           | 批次把原語牌 × 3   | × Waliamian                             | 医胆脱黄疸 木        |              |               |                 |            |         |   |
|                | PDHRIDAN    | <b>批次</b> :  |   | 1              | *Gi:         |               |                 | IZ:        |         |   |
| SHEET.         | STAR ULUMAN |              |   |                |              |               |                 |            |         | 查查 查察   |
| n coras<br>Ali | 地次国家山东南     | 在制品查询        |   |                |              |               |                 |            |         |   |
| 6              | 92612.0339  | 序号 工单        | 产品                                      | 批次名称           | The          | 工艺            | 工作流             | 能次状态       | 在对函数量   | 不限数   |
|                | AWARTS      | 1            | 1月77日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日 | 又-批決-117       | xwIi41       | wIII          |                 | 面行         | 1.0020  |   |
|                | 不进品处而作用     | 2            | 测试ma/HB2                                | dddmmmm        | 的处理          | (南)夫1.3       | 11111           | 通行         | 1111000 |   |
| -              | 工程用的现代      |              | 明法和同产品之                                 | 打打示乐           | (10000001)   | 1工艺000001:1   | supplied        | <b>运</b> 行 | 13.0000 |   |
| A RAINER       | 返工信息奏访      | -A.:         | 1严弱000001-1                             | xfelwHdhJF     | ETA2859001   | 1工艺/00001-1   | ropy of Shill   | III III    | 5.0005  |   |
| -              | WASECR      | s            | u <sup>40</sup> (前cutop 1:1             | dahbbyrojinkal | 1.工业的30001   | 1工艺000001:1   | ropy of Mid.    | 建位         | 22,0000 |   |
|                | 油画市计和市      | 6.           | 177556000001:1                          | Z-北京-326       | (工业)0000002  | 1工艺000006.1   | anpy, of .Biff. | 把行         | 1.0000  |   |
| rtan.          |             | 1            | 1严弱(00001:1                             | 24批次-125       | xwIlk2       | mIZ21         | 四工作和一.          | 1017       | 5.0000  |   |
| -              |             | ā.           | u*::::::::::::::::::::::::::::::::::::  | Z-1批决-524      | 1.1.04030003 | 1.日世的00003:1  | THEREAL         | POR        | inic    |   |
| MINISAN        |             | e            | -0*55000001-1                           | 7.批次-323       | E0000050T    | 1工艺000003.1   | THERAL          | MUR.       | 1.0007  |   |
| <b>P</b>       |             | 10 用记录数45回 图 | 1P-5500001:1                            | 00004-02       | ET9500001    | 11220100001-1 | LODY OF BRIE    | THE        | 5.0000  |   |

## 物料清单查询

#### 以批次维度查询出每一道工序上需要使用的物料种类以及数量。

| a             | 197 | NA × INNE × 101                       | INNI - RANACIA - B                          | · Kanada · · · · · · · · · · · · · · · · · · |               |            |   |          |
|---------------|-----|---------------------------------------|---|--|---------------|------------|---|----------|
| IN SVEN       | 18: |                                       |   |  | ч IФ:         |            | × 100. 100                                |          |
| 12 384.4 -    |     | 201                                   | HIQ.1                                       | PE :   | TR:           | IZ:        | BIRME :                                   | REAR :   |
| .X.AU ZOHNNER | Ť   | 1529125002                            | 3104125002.5                                | \$ 0383.0                                    | 5 <b>6</b> 09 | 5 的建调除10   | 5.F0                                      | 9000090  |
| (HILDER)      | 1   | 147 million 1                         | 1991  | 518464024007-9207021                         | in Tildin     | 州行工物市市     | wefmili2=3201                             | 28.0000  |
| 1014日中市111    | 1   | Biline I#1                            | 899   | 5346467480/19201                             | i=Tildon      | HEIZON     | mittike abis                              | 000045   |
| manager       |     | Indust 141                            | (1944年1000)<br>(1995年1000)                  | SARAHARAKAN MUTAT                            | = Tikon       | #GIZ2011   | control = 3361                            | 20.0000  |
| TRANSIT       | 5   | 建成141工作1                              | 2644年6月1052                                 | 2008/00240021901                             | ter Tildot    | #HEIT 認知 I | ov##47-28/5                               | 20.0000  |
| 20070134      | 6   | IBM/WIII 单1                           | (1001)10031                                 | 23867094807162781                            | i=:Tib01      | #HEX2011   | 100/89/1753025                            | 20.0000  |
| 200 Martin    | ÷.  | IIII111111111111111111111111111111111 | (984) #EE 0.029                             | 2286707880/16/29/1                           | ise I lido)   | 种位工艺时间     | ww###4753305                              | -20.0080 |
| #15712/3L大    | .8  | IBW942年1                              | (488)(4020) 1053)                           | 2008/07/2001/00/19/2019/1                    | ins I lide    | 排行工艺中心     | 0488840733321                             | 20.0000  |
| TRAMMIN       | 9   | West 工程1                              | 何年十年9月1日 00300                              | 902940013301,002640-1                        | indittee      | HGI ZOL1   | -04888075501                              | 20.0000  |
|               | 24  | TRANKI #1                             | (48)(44)(22)(22)(22)(22)(22)(22)(22)(22)(22 | 90889903881*95-978E+                         | indit.Tas     | 并位工艺和"1    | 1004WHR1/755255                           | 20.000   |
|               | 1i  | Windows I 中i                          | · 例明-1-新加加 (2.5 m)                          | 200,000120011010101                          | HOBITSH       | 并有工艺和11    | 2008-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00- | 20.0000  |
|               | 12  | Wicost I #1                           | (19)1年20132                                 | 2005年9月1日1日1日(1917年)                         | indit.mi      | 并行工艺印度     | 000/8017-0004                             | 20.000   |
|               | 12  | 860-011-01                            | (21)(41)(12)                                | 2005年9月1日10日(1117年1                          | 1067.8601     | 并行主法组织     | -co-1014/~5301                            | 24,0004  |
|               | 14  | 2002-01_1 (01                         | \$89140100_5122                             | 100.00013mL*9:07851                          | w(1.5601      | 井口工医却生     | xx#8407%5625                              | 241.0000 |

# 物料变更记录

查询物料变更的记录,可根据工单、成品料号等字段进行条件查询。

| 2.        | Garman          |          |                |              |           |           |                    | +810,4728        | <b>E</b> + | C RME |
|-----------|-----------------|----------|----------------|--------------|-----------|-----------|--------------------|------------------|------------|-------|
| ۹.        | q               | 根次       | anian × iga    | KERRAN × TH  | 据真远 × 正直品 | 位置资源 × 工业 | antiquest × 读工信息   | na × mitane      | × at       |       |
|           | ADHR#1          | 变更而非     | 84:            |              | 工章:       |           | Ŷ                  | -                |            |       |
|           | 地间面信息查询         | 接受       | 工单             | 安更前物料        | 支更后物料     | 变更方式      | 开始时间               | 结束时间             | 应用范围       | 制作    |
| a company | 我次信息运用          | 1        | 副运用44多页        | 规则的          | a:1       | 临时变更      | 2024-00-04 14/00   |                  |            |       |
| SI TRA    | Constantiant to | 7        | 面试物料空意         | 政策的          | 開始の声話     | 能的变更      | 7024-08-04 13-59   |                  |            |       |
| R         |                 | 3        | 前面相相交更         | (产品)aucot    | BIT W     | 推到支更      | 2024 08:01 17:26   | 2024-06-01 1730_ |            |       |
|           | 工品的网络社          | 11 V     | 新聞物料を使         | 國軍計<br>10年2月 | 調讀ass/P函  | 能対変更      | 2024-08-01 1646    |                  |            |       |
| A IN INTE | 建工作创造和          | ġ        | 影影的科女史         | 10.00.0      | 合態症       | 能到支援      | 2024-07 31 17:26   | 2024-07-91 17:25 | 国政府有工业     |       |
| CB-UR     | 有科美更记录          | 1        | 制运输中4变更        | 规则的          | 211       | 脑时能更      | 2024-07-11 17:23,  | 2024-00-01 9723  | 回始而将工商     | 88    |
| в         | 法期后计日本          | 9-       | 湖滨被料交通         | 现新制          | 201       | 御田田堂屋     | 1224-07-31 17:17   | 2024-05-10 17.27 | 中工序而进行     | 東南    |
| E21-0     |                 | 9        | 武武物料交更         | 成年1月         | 21]       | 临时支援      | 2024-07-37-17215   | 2024-08-11 17-15 | 司法所有工单     | 24    |
| enan      |                 | 10<br>†1 | 新闻物料变更<br>my主动 | 6=88000;01   | 吸量剂       | 自由支援      | 2020-01-30 1.942 - | 2024-01-3013342_ | 同步而何工单     | **    |

# 人员工时统计

#### 从工单、人员、设备维度统计生产工时。可根据【工单】、【批次】进行搜索查询。

### 支持数据的导出。

| Q/==== 5                               | 278   | REX IMPLY AR   | The state of the s |                           |             |                     |                     |                     |                          |      |
|--|-------|--|--|---------------------------|-------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|------|
| - 16581 m                              | 10.   |  |  | × 82:                     | -           |                     | ·                   |                     |                          |      |
| 12 fotulal ~                           |       |  |  |                           |             |                     | _                   |                     |                          |      |
| 10 (10.00) ~                           | 198   | 10 人员编辑 经如用3   |  |                           |             |                     |                     |                     |                          |      |
| AMERICAL                               |       |  |  |                           |             |                     |                     |                     |                          | 1986 |
| 在地口中的                                  | 1910. | T#:  | 产品:  | 1000-1                    | 運動争位:       | LT REFERSE          | 641 ites            | weishi 4 I          | weight :                 | -    |
| MESSAGE IN                             |       | 20241130084  | 5-0H   | 101503                    |             |                     |                     | 03                  | E00 M101 S-18 M          | -    |
| MPIC SIGN                              | 1     | 1911   | Siteka   | 11715-0000                |             |                     |                     | 05                  | CODIET ON GO IN MI       | 05   |
| TRAFFIC                                |       | ewT0000001   | ######################################   | 10.0 0.00                 |             |                     |                     |                     |                          | -    |
| SMARION                                | 4     | TRavel   | 20101221-212   | Passes and                | me ha       |                     |                     | 01                  | C do M ti - C io Mt      |      |
| Distance (                             |       | rom of Different   | GRANT CHART  | 1000001.0000              | mir ka      |                     |                     | D                   | Em et al-45-51 #5.       | -    |
| widening A                             |       | 1.mov-1  | 100000120110120  | 127460.0400               | er la       |                     |                     | 03                  | E 01 10106 (2) 51 101    | -    |
| 11600000000000000000000000000000000000 | ÷.    | 2034125000   | 5-010  | 705.0000                  |             | 2024 11-2           | 11525T 2024         | 1.2011502.00.0      | Eco #122-00 17 89        | -0.0 |
|  | -8    | 3024012500*  | sala   | 705,000                   |             | 8234-11-2           | 51100-57 2004-      | 004017 05 11        |                          | -    |
|  | .0    | uppy of Midde(7)   | <b>协大产的</b> 4  | Laopa                     |             |                     |                     |                     |                          |      |
|  | - 15  | min/s  | SAAGH!   | 1,0000                    |             |                     |                     |                     |                          | -    |
|  | 11    | mercel more of more of PUEL  | 2035-00529°% 028   | 10000                     | and Sec     |                     |                     |                     |                          |      |
|  | 12    | inter of form of "CB"CB"CB   | Lancestermine inter  | 1 0000                    | are bol     |                     |                     |                     |                          |      |
|  | -13   | inex of maintainat   | REAL PROPERTY AND A  | 10000                     | me la f     |                     |                     |                     |                          | -    |
|  | 14    |  | Digenties wow  | 1/004                     | -           |                     |                     |                     |                          | 05   |
|  |       |  |  |                           |             |                     |                     |                     |                          |      |
| g                                      | 379   | HUSS INNIS A   | a Teaple   |                           |             |                     |                     |                     |                          |      |
| a 1923 -                               | 1.0-  |  |  | ~ 162:                    |             |                     | × 10                | -                   |                          |      |
| 0.0008 -                               |       |  |  |                           |             |                     | _                   | 1.1                 |                          |      |
| 8 HEAD -                               | -00   | 100 - X4510 - (200   | ÷  |                           |             |                     |                     |                     |                          |      |
| ANTONIO                                |       |  |  |                           |             |                     |                     |                     |                          |      |
| 174-0-0-0                              | (PS)  | WEA:   | <b>私</b> 次;  | PRI                       | 12.1        | TIME :              | ATMR:               | anii Iri :          | GRINT:                   | 44   |
| ARIGAGO.                               | -     | 1845   | test   | atmi 18. 2021             | Mail Sort   | 2014-11-2010-5507   | 2014.11124104.910   | #王的时间·世21群          |                          | -    |
| 481514754                              |       | IT BOD   | 1015   | STATE                     | HET2/01     | 1024-11-28 161800   | 4014-11-23 5619-27  | TTOPPOLE -          | 0.00.00.00.50.00.00      | -    |
| Thursday                               |       | -terms   | DELL   | SPATE                     | The Transit | 2023111-2010/12:20  | 2021-11-20 16:1002  | 0 7 00 M 00 Q 21 M  | -0 TE DU 30 00 57 00 FP  | -    |
| used to all                            |       | Sant   | mar.   | Lista                     | SHIT STOL   | 2024-11/20 10/19/0  | 2014 11 28 19/18 20 | -Topine sk          | a Emature mile           | -    |
| ALC: NOT THE OWNER.                    |       | the second second second second second second second second second second second second second second second se  | 11.12  | stani                     | DET 2021    | 2012-11-02-12-12-12 | 2014-17-28-14-7607  | 王的时间设备路             | dimministration of the   | -    |
| Active Halling A.                      |       | freet  |  | Settlempercipate (        | AND LODGE   | 2024-11-20 15:06-12 | 2014-11-04-05-0407  | Let opping G 2.4    | of the balance of the Pa | -    |
| F.D.LANSON                             |       | hast   | (n) t  | Electration of the second | Bet 12 det  | and closely and a   | and in an extern.   | 1.2 control         | d 手 nt m m 动 m m         | -    |
|  |       | hart   | held.  | Taxan and the same        | Berritore   | 7004-11-70 11-00-40 | 2014-11-22 05 06:04 | 1.7.00 million and  |                          | -    |
|  |       | iner:  | test f   | Inclusion from the second | WETT POPOL  | THE I THE LETTER    | 2010 11 20 0221010  | 27.0000000          |                          | -    |
|  |       |  | here T   | Converting and pro-       | mar Paper   | AUG IT OF MILES OF  | ANA IT AN ICONT     |                     |                          | -    |
|  |       | and the second s | mitter   | and managements of        | The L Minis | and to minde the    | and is an included  | AND AND A DOMESTICS | A FINAL A DOLL           | -    |

| Q.1117- X       | 9,7% | NAX THEIX YES                              | DANKEL +-             |   |            |                      |                     |                             |       |
|-----------------|------|--|-----------------------|---|------------|----------------------|---------------------|-----------------------------|-------|
|                 | 1.0  | -  |                       | v 18:2  |            |                      | -                   |                             |       |
| 28 DAAR         |      |  |                       |   |            |                      |                     |                             |       |
| Witten .        | _I#S | 19 ASSE 22540                              |                       |   |            |                      |                     |                             |       |
| Astimitie       |      |  |                       |   |            |                      |                     |                             | 123   |
| 1982071         | and. | ion :                                      | 11.12 I               | 78.1  | IZ:        | HINE)                | STEREO C            | ININ:                       | mri   |
| 841,549,541     | +    | Milliney                                   | 36.035                |   | AGIZAN     | 2054-51-27-517,49    | 4084-11-27 Frintise | 0天00町(00谷市)板                | -     |
| unicates.       | 4    | William .                                  | SEAM                  | CHARLES THE PARTY OF THE  | Antszari.  | 3438-41-32 15-12022  | 2004-11-27 United   | 市美国副 的复数数                   | 10    |
| TERLAND         | 3    | REPORTER                                   | Paulinereting and     | RECH!!!/ki  | 5-858012   | 3034-31-31-2040-25   | 2024 11-26 20:06:44 | o # do at ac 8 of ta co # o | 44    |
| Los maine       | 4    | #12383H15788                               | 101000.01976119200.12 | ·第日后用LP及1   | MBIZ1      | 2004-71 26 28 00 39  | 1034-11-26-2045-21  | 0美術町10日小物                   |       |
| Actual VIII III | 4    | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·      | BORNATALINESS.        | #199/12*201   | 5-838014.0 | 6428-11 pit.2008.01  | 2003-11-20 200000   | 0大的町10日21日                  | 110   |
| TRAIL BOT       | ъ.   | 資産学(((の))((2))(((2))(((2)))(((2)))((2))((2 | CONTRACTOR OF STREET  | 會同時時代~2011  | ##12.*     | 1004-01-01-10-955001 | 2004 11-26 19:98:12 | 的大咖啡和研作制                    | 44    |
| o page and o    | 8    | 1010                                       | MA2001 (4000)         | 1000年1月1日年末1月1日日本1  | #FEIZERST  | STREET 41 17 \$13    | 08069117-38 (650:30 | 0无伽附的分词被                    | 24    |
|                 | 8    | -101                                       | 3843345-1 (平洋田)       | (1999年1995年1995年1995年1  | (FEEDER)   | 1234-14-15 1876-15   | 2028-11-26-18-50-30 | 0末00回-0分4期                  | 24    |
|                 |      | 5.0401                                     | INTERNAL CONTRACT     | 2012年1月1日日本1月1日年月月月日日本1月1日年月月月月月月月月月月 | #113 East  | 3034-11-14-1023-02   | 2004-13-25 (0.42:00 | 0天40时运会日初                   | -     |
|                 | 世界的  | ēπ   |                       |   |            |                      |                     |                             | 1 約高位 |

# 设备保养记录

统计出设备保养记录,系统提供根据设备组、设备、保养时间的查询条件

|               |              |                               |               | And and and                |               |                     |
|---------------|--------------|-------------------------------|---------------|----------------------------|---------------|---------------------|
| en istant ~   | seame:       | <ul> <li>688: 0001</li> </ul> |               | <ul> <li>WARKE:</li> </ul> | 0. • Mar. 10. |                     |
| 10 OLULA ~    |              |                               |               |                            |               |                     |
| 12 IN ADD     |              |                               |               |                            |               | 3841                |
| 人员工时用社        | (94) - 10年:  | 107*804 C                     | managerital : | COMMINIESS :               | 000A8:        | Nomethic t          |
| ensian        | 1 25.12Bro.  |                               | 28584         |                            | 9.957         | 2024 17 25 09:35-05 |
| 朝后年四月         | 2 Milliang   |                               | 2/30/00/-1    |                            | 9305          | 2004-11-27 (1:23:01 |
| MARRIER       | 3 30/228rop  |                               | 2000月末-1      |                            | 9345          | 10.05+11-27+123.01  |
| Thatisht      | 4 Billing    |                               | BS84          |                            | 0.61          | 2024-11-25-15-83-27 |
| 1204/MPHICH   | 3 Billing    |                               | TB/M#CT       |                            | 9.815         | 2004-11-25-1541154  |
| 1239-00800211 | 6 \$\$X-0025 |                               | RED-ERROR ALL |                            | 999-00        | 2014-11-25-15-56-52 |
| GRITERAN      | 共立物理的        |                               |               |                            |               | 1 20 新闻 ~           |
| 中国动物和市场       |              |                               |               |                            |               |                     |
|               |              |                               |               |                            |               |                     |

# 设备故障统计

#### 统计出设备故障维修记录,可根据设备组、设备、维修状态条件进行查询。

| a                   | . 1/* | sta .  | 1981 & ABING+ | × warwide ×         | Jatanesti + Is-      |                     |                    |  |                   |          |          |               |                     |
|---------------------|-------|--------|---------------|---------------------|----------------------|---------------------|--------------------|--|-------------------|----------|----------|---------------|---------------------|
| - 10.00             | 294   |        |               | V 1284              | 100                  |                     | ~ 99402            | to:  |                   | 4        |          |               | 2 (1) ARV           |
| 8 Lean -            |       |        |               |                     |                      |                     |                    |  |                   |          |          |               |                     |
|                     |       |        |               |                     |                      |                     |                    |  |                   |          |          |               | -148                |
| ANDER               | 186   | 1997   | 8-9993        | 2 (0990)            | Jenne :              | 4(Sec.) 2           | 1200151            | Wilstlp: :   | weenin 2          | BRAR:    | WREARI : | 1225209:      | weaters:            |
| (respire)           | 1     |        |               | 2041118-0054-9      | JOB TOTE TEAMS       |                     | -                  |  |                   | 109      | 1810     | Un colorestra | out of the          |
| mesorem.            | 2     | 6.3    |               | 2014-11-19 (2562)   | 2024-11-14 (seekse:  |                     |                    |  |                   | REAL     | 100      |               |                     |
| treation            | 1.    | 100    |               | 8024-10-22125(21)   | 1004-1002 1782-52    | ama-si winaani      | ASA 11-10 105201   | 2121212118415F35   | (£1999705)(1      | wan      | with t   | V-COMMEDIA    | L-DAMENTED          |
| TRACENT             | 10    | 9420   |               | 2024-10-22 17:3291  | 3024-19-22 17:00-09  | (624-10) (2 (1522)) |                    | 11天田町山登山。  |                   | 101910   | 283      |               |                     |
| The star Ste        |       | 1947   |               | 3024-10-321/1323    | (0.50-to-1), 1200-pr | 1940127522          |                    | 0天的时动业(0)  |                   | \$8n     | 2.85     |               |                     |
| 12 (5-17)           | - 0   | 807    |               | 2014/10/22 17:12:12 | 2024/10/22 12:0542   | 304-10-22 Property  |                    | 市东市町田谷田  |                   | 10111    | 1221     |               |                     |
| ESTORP.             | 7     | 49423  |               | 8024-10-22 17:00:22 | 000/15-02 17/00/0    | 2024-30 (217/321)   |                    | WENTHER.   |                   | 1000     | 3384     |               |                     |
| or particular field |       | mates. |               | 2014/16/22/16/10/1  | 2024-19-22 (8:57:24  | 7024-16-02112516    |                    | 7天他的另外22。  |                   | .899.0   | 注意主.     |               |                     |
|                     | 1     | 100    | 39303         | 2024-08-1219-14-18  | 3849-913110          | 884-89.991-46       | 2010-11-9-21       | 0美咖啡的生活  | 6美绅时的38。          | Ran      |          | te-philipping | Southern the second |
|                     | 1.0   | 1128   | Fairt         | 2024-05-55 19:2253  | 2384-09-14 (2020-42  | 3004-29-34102851    |                    | (天向戦争)(  |                   | 10.00 10 |          |               |                     |
|                     | 17    | 11670  | (iRi)         | 2014/09-15 (1980/5) | 2024-02-14-1208-07   | 2024-00 14 10:00 18 |                    | 化安加增加设计  |                   | (THEN)   |          |               |                     |
|                     | 12.   | **100  | 24834         | 2014/08/04 19/0217  | .4224/02/14 1207/55  | 2014-99 14 199732   | 2014 09:14 197750  | 0.5000090  | Y光的1400公司。        | 1090     |          | waredown:     | -CORRECT!           |
|                     | +1    | 45(28  | barr          | 2014/05/06/14/14    | saskak-ki famiss     | 3021-00-14-1024 Te  | 2004-06-+1.1642-2+ | inclusion (Carlow Carlow  高速 (新聞)(196-6) 48 | 220.     |          | wightings)    | - Manual Mar-       |
|                     | 14    | 14078  | 1813          | 2034/8-1412/9557    | 3288.05 14 1050.55   | ana an is taken in  | 2024-00 101851-00  | 0.00mm/a0.001_   | ド天の田の当は、          | 1000     |          | erd/minmavi   | -NEW INC            |

# 生产补料记录

#### 统计出每一次生产补料信息。可根据工单、批次、产品维度进行条件查询

| F   | GCTMedP       | no A | 当然在这用户数: 0            |  |                      |                  |               | 102748      | P E C 488            |
|---|---------------|------|-----------------------|--|----------------------|------------------|---------------|-------------|----------------------|
| а,  | a ;           | 4/1  | #科 × 双黎采撒前角           | × 前台中國开关 ×   | Ridden a 42          | NARER S          |               |             |                      |
| -   |               | .I#: |                       | ッ 民次   |                      | ~ 产品:            |               |             | 高市 西田                |
| antic.                                    | M CHINE -     |      |                       |  |                      |                  |               |             | -                    |
| and the second                            |               |      |                       |  |                      |                  |               |             | 7000                 |
|   | · 新新主教记录》     | 1946 | 工作:                   | 主: 100 年 100 | ra:                  | 补料产品士            | <b>补料数量</b> ± | 操作人に        | 操作时间 =               |
| 1109-0                                    | 3/19/4632     | η.   | 202301260E            | 2012/01/2012/01/2012   | 8-8846313            | 5-M-Itt          | 10            | 2.963-      | 2025-03-25-05-050    |
|   | (Emily (Dirt) | 1    | R@final I.M.          | 海山州产方面   | 101400000000-014_    | 49               | 15            | 雨槽          | 2025-03-17 15-01-03  |
| 10  | 1011/04/02/0  |      | Biglind I D           | miltite  | 的制度相同和同时带导。          | 20時間言語[01        | 15)           | Stivite     | 20/5-013 17 14-00-02 |
| un an | TRAIL STREET, | 3    | nopy of Elited 144    | 1001-0000-0110   | THE REWIEW OF STREET | neste.           | 17            | http://www. | 7025401-57/0 59/25   |
| ø   | 人员工时间的        | - 5  | copy of Billied Diff. | Nation 20, no. 10  | 制度的制度的建立             | 949H             | 14            | FER.M.      | 2025-09-14 10:27:20  |
| No.                                       | 12期年前1234     | 6    | permet 1/m            | Report Constraints   | BURNING BURNER.      | profiles to Ball | 10            |             | 2015-03-74 '4 4527   |
| Distant.                                  | 设备和网络计        | i.   | 8020am 1.49           | (SPETRIES D100   | inservicence.        | 1-1000 (1000)    |               | (stavite    | 2015/03/14/14/45/27  |
|   | AND THINTON   | ×.   | 000ms105              | 000000000000000000000000000000000000000  | PERSONAL PROPERTY.   | wheel mussi-     | 14            | (addise)    | 2015-03-14144527     |
|   | 不良的小型的分       | 9    | 0300 mm Tab           | ARRENTED TO T  | subsections and the  | taw              | 24            | 會新能         | 2015-01-1114-05-27   |

## 标签打印流水

打印记录展示的信息包含离线打印和已经打印的流水记录信息。用户在该模块能够进行重新打印的操 作。

| =             | Games          |   |       |                   |              |        |                    |                 |               | ÷       |          | CLMS<br>MDN9"31 |
|---------------|----------------|---|-------|-------------------|--------------|--------|--------------------|-----------------|---------------|---------|----------|-----------------|
| R.            | a              |   | 山白田 × | 设备信息选表            | × 在羽面面的      | × 不爽面处 | 重動的 と 工程           | 时间晚过 × 返工包      | ningin × 10   | 料皮更记录 × | 治夏前计日志 × | mines * ··      |
|               | S IF BR        | * | 北次:   | -                 |              | ¥ P    |                    |                 |               | 6該模板:   |          |                 |
|               | B THE          | 2 | 打印眼   | F                 |              |        |                    |                 |               |         |          | #2 26           |
| i and i and i | th ACTION      | ~ |       |                   |              |        |                    |                 |               |         |          |                 |
|               | of PERMIN      |   | 1942  | 批次                | 产品           | 祈贺柳板   | 打印方式               | 打用用加可           | 打印服务          | 打盹人     | 打印成态     | 調件              |
| NTER:         | 1 2605         |   |       | Z-推放-328          | 1月10000日1    | 标报     | 在城打印               | 2024 08 04 13., |               | 發展情     | 617150   | 71-83           |
|               |                |   | 2     | TZAGI             | KNST.1.0     | 标志     | 在版打印               | 2024 DB DA 13.  |               | 成靈主     | CS167    | 1111            |
| _             | · 主艺》的卡        | - | à.    | 7-批次-127          | 6° 2000001 1 | 标题     | 在他打印               | 2024-08-04 11   | ZDmigner ZD.  | 新新祥     | Cale     | -##1            |
| AND.          | 10 <b>3-00</b> |   | 4     | Z-相助化-327.        | t/*图0000011  | 47.32  | 在城村]印              | 2024-00-04 11   | ZDesigner 20. | 建制度     | 日和30     | 7HE             |
|               | an instants    |   | 5     | Z.睢次:327          | (本版10001) 1  | 标题     | 在城村印1              | 2024 08 04 11.  |               | 97年他    | 日打印      | 対称              |
| 100.4         | NI DOUDIN      | 1 | Ĝ.    | deleterminen      | 制动动产组正       | 化图     | 在线印印               | 2024-08-02 15   | -             |         | CALEO    | ++21            |
| 8             | 网 工助治局         | ~ | 7     | 約197派派            | MEANAP BLZ   | 标准     | <u>संस</u> ्थागताः | 2024-00-02-15   | -             |         | 81181    | 71-52           |
| 1944          | Z 电子整合         | * | B-    | K-0803 001        | KNST:10      | 标题     | 在地制印               | 2024 06 02 11_  |               | 沈慧王     | 巴村邸。     | 1111            |
| NI-HEIM       | S BARM         | ~ | 0     | shavinahan        | 122番0000011  | 标准     | 在地打印               | 2004-08-01 17   |               |         | EFTEN    | ++127           |
| -             | II THEATH      | - | 30    | dwholejitejitejit | 121日1000517  | 47-35  | (E)(E)TEP          | 2024-08-01 17   |               |         | CALER .  | THE .           |
| 100           |                |   |       |                   |              |        |                    |                 |               |         |          |                 |

### 点击【补打】按钮,重新打印模版信息。

| =     |     | Gacunto  |     |         |               |                   |           | 2 操作成功    |                 |               | * in Dia    | E4               | ANNES NUMERS   |
|-------|-----|----------|-----|---------|---------------|-------------------|-----------|-----------|-----------------|---------------|-------------|------------------|----------------|
| α,    | a   |          |     | REA N   | 设新信息运用        | × 在电话量询           | 冬 不良品级    |           | 时间统计 × 追工包      | 夏皇海 × 秀       | 料空里记录 ×     | <b>8 3日行車周</b> 目 | IIIIIII ×      |
|       | 'n  | 正規模      |     | 批次:     |               |                   | N 7       | "品        |                 | 4             | <b>彩空爆板</b> |                  |                |
|       | .8  | TOUR:    | -1  | \$7H788 | H             |                   |           |           |                 |               |             |                  | 88 89          |
| W.    | 14  | NERRIT   | ~   |         |               |                   |           |           |                 |               |             |                  |                |
| ь     | el. | 7 3010   | ~   | 使号      | 批次            | 产后                | 际签根数      | 打印方式      | 打印时间            | 打印服务          | 打印人         | 打印状态             | 操作             |
| ente: | E   | 文扫建我     | ~   | -       | 72-批议-378     | (产品000007).(      | 粉签        | 在线打印      | 2024-08-04 14   |               | 沉默无         | 已打印              | HI3T           |
|       | E   | NH FOR   |     | 2       | 8/057         | KN457.1 N         | 标道        | 在银打印      | 2024-08-04 15.  | -             | 式加生         | 巴打印              | 1197           |
|       |     | TRANS    | . 1 | з       | 之-批次 327      | 1,100000111       | 标题        | 在48月10日   | 2020 00-00 (1_  | ZDasigner ZD- | 诈断拼         | 已打印              | \$141          |
|       | 1   |          |     | 4       | 2-批次 377      | (內括0000(7).)      | 标签        | 在线打印      | 2024-08-04 11   | Zünigner 20.  | 经期利益        | 已归印              | 414T           |
|       | -   | -Trossee |     | -8      | 2-批次:127      | h年回0000011        | 标准        | 在19317月1  | 3/24-08-04 10   | -             | 动物市         | 巴打印              | 1191           |
| -     | -   | 2015ED   | ~   | Ę.      | GSSSMMMM      | 测试ondP·历Z         | 1. Sector | 在结开间      | 2020-00-02 (%_  |               |             | <b>三</b> 片(日)    | \$1 <b>#</b> 3 |
| 8     | 28  | 工研出机     | 1   | 9       | 打打杀杀          | 测试+++产品2          | 秋田        | 在规打印      | 2024 08-02 15., |               |             | 已归印:             | 419T           |
| 800   | 14  | 助子语的     | ~   | 8       | 8-0502-001    | RNST10            | 标准        | 石(1917年1  | 3724-08-07 11   | -             | 武士主         | 巴打印              | (HIT           |
| NEV.H | 10  | 显线症状     | ~   | - 9     | delivitidisti | the garage of the | and the   | (HASA)(E) | 2029-00-01 17_  | -             |             | 包打印              | 41#T           |
|       | E   | 后把他说     | -   | 10      |               | (本長の2000) (       | NOT       | 14343110  | 2024 08 01 12   |               |             | et Filter        | ALC: NOT       |

#### 打印记录查询说明:

在打印记录列表中,默认会将所有的打印数据信息展示出来,用户可根据批次、模板、产品、打印机、 开始时间、截止时间进行条件搜索,筛选出想要的数据。

## 不良品处置查询

在不良品报废列表中,查看被报废的不良品信息。可根据批次名称、报废批次、产品名称、工艺名称、 归咎工站、报废分类、报废原因、是否拆分批次等条件进行数据检索。

| ≥.         | Gornaut.      |        |             |                |                  |         |      |              | • 2010/9748     | 四.    | ANT NON-IN    |
|------------|---------------|--------|-------------|----------------|------------------|---------|------|--------------|-----------------|-------|---------------|
| ٩,         | 0             | 批次     | 信息追溯 × 计    | 2新信息到新×        | 在制品编词 ×          | 干良品处置资源 | ×    |              |                 |       |               |
|            | PONRIE        | 撼次     | -           |                | ~ 产品             | u —     |      |              | ·日答工站:          |       | Ý             |
|            | 司司的管部组成中      | 不良分    |             |                | v 不愿             | IRCU:   |      | ~            | 不稳能没            |       |               |
| é.         | W.REIMILLYSSI | 1 6475 | ~           |                |                  |         |      |              |                 |       | _             |
|            | 设备但思虑来        | 拆分为    | 批次:         |                | ~                |         |      |              |                 | 8 2   | - 10 H        |
| 1.493)<br> | 注制品教师         | 序句     | 批次          | 不良分类           | 不良原因             | 不良数量    | 旧物工站 | 处置人          | 处置时间            | 拆分为批次 | 1911          |
| 61009      | 不使品社會會有       | L 1    | 2- 龍次 238   | 测式1117         | copy_of_met      | 2,0000  |      | 36.0775      | 2024-07-23-14   |       |               |
|            | 工程时间除出        | 2      | K-0719-01   | 不良分类           | 不良原因             | 1/0000  | KNST | 武勝王          | .2024-07-15 17  | 0     | 洋州            |
| ogo        | NT CONTRACT   | 1      | Z-110次-182  | 1000000        | copy of pert.    | 10000   |      | 张敏计规         | 2024-07 18 13_  |       |               |
|            | 数44支更已是       | 4      | 00080718    | 3623111        | copy_ot_mat_     | 1.0000  |      | 推新快          | 2024-07-18 13_  |       |               |
| в          | 当期审计目表        | ÷.     | Z-11比次-)71  | 30203111       | topy.e) met-     | 1.0000  |      | 建新闻          | 2024-07-17 17   | •     | 27.00         |
| 80910      |               | - 6    | Z-批次-122    | 回法1111         | copy_of_inst     | 1,0000  |      | 34.9775      | 2024-07-15 16   |       | ( <b>#</b> 10 |
|            |               | 1      | 7-推决-134    | 1520111        | -copy_of_MSR     | 11,0000 |      | 96.Ritis     | 2024-07-15-15   | •     | 1719          |
| _          |               | 8      | zijijatuoos | and the second | onpy.ot.illit.   | -\$0000 |      | 弹频说          | 2024-517-15-10_ | 0     | 洋畑            |
| <b>W</b>   |               |        | THE ALL     | -              | and an inclusion | -I make |      | dill archite | and an an an    | -     |               |

# 人员工序配置

#### 定义操作工能够操作的工序范围。

#### 点击新增按钮,添加新的配置信息。

| ٩               | anner         | 4     | 生产操作台×           | 人员工序配置 × 跳站( | 批量) × 批次打开(批量) ×      | 能次关闭(批量) ×                | 把次程放(社量) × | 推次輕置 (社業)  | ×            |             |
|-----------------|---------------|-------|------------------|--------------|-----------------------|---------------------------|------------|------------|--------------|-------------|
| -               | 11 10874078   | *     | 入员: 18799        |              | ~ ISE                 |                           |            | a 70       |              |             |
|                 | Q 汤勿中心        | v.    |                  |              |                       |                           |            |            | _            | -           |
| SALEN           | 8 FIDIPIO     | ~     |                  |              |                       |                           |            |            | 1548         | 文件诗人        |
| 5               | 主 业务配置        | ~     | 序号 人员;           |              |                       | 工帖卡                       |            |            | 抓作           |             |
|                 | 人员工的管理        |       | 1 羊相離            |              |                       | siy T USO2 siy T USO LAME | 建站无需进站     |            | 洋雪 编         |             |
| 200.000         | 业务功能开关        |       | 2 王子師            |              |                       | 工站工                       |            |            | 洋明 编         |             |
|                 | 查 试验中心        | 4     | 共2条数图            |              |                       |                           |            |            |              | 20 御页~      |
| eDHR            | E 任何中O        | *     |                  |              |                       |                           |            |            | _            |             |
| (CAN THE        |               |       |                  |              |                       |                           |            |            |              |             |
| CS<br>SACUS     |               |       |                  |              |                       |                           |            |            |              |             |
|                 | GCTA          | NødPr | <b>6</b> A 当前在线用 | 中数: 0        |                       |                           |            | * 78 4     | 0 ( <u>8</u> |             |
| a.              | Q             | 4     | 生产操作台 ×          | 人员工成在第一个     | 1886(批量) × 1812月7开(他日 | a) × 1110000 (10          | ·重)× 《此次释放 | ((批重) × (批 | 2問題 (振麗) ×   |             |
| -               |               |       | 人間: 1            |              | → 工結:                 |                           |            |            | 香油           |             |
|                 | Q Metho       | ~     |                  |              |                       |                           |            |            |              |             |
| riĝi<br>statite | ₩ F1504+0     |       |                  | 配置信息         |                       |                           |            | ×          |              | aist.       |
| к.              | <b>羊 业务和国</b> | ~     | 序号 人员            | - 18         |                       |                           |            |            |              | 操作          |
| Gine .          | 人员工的管理        |       | 1 210            | (REALINE     |                       |                           |            | v          |              | THE HALL    |
| 8<br>590        | 业感动能开关        |       | 7 7 20           | • 工站         |                       |                           |            |            |              | Lucin Later |
|                 | 凸 完成中心        |       | 1 17             | 100010       |                       |                           |            |            |              | IN NO.      |
| DHR             | P) estato     |       | 共2家政政            |              |                       |                           |            |            |              |             |
| Ø               | -             |       |                  |              |                       |                           | 关          | 利 起来       |              |             |
|                 |               |       |                  |              |                       |                           |            | -          |              |             |
| 12              |               |       |                  |              |                       |                           |            |            |              |             |

选择人员(单选),在选择工站(多选),选择完成后点击提交按钮即可。

|                   | GCTMed             | Pro A 当前在线用        | 沪数: 0              |                      |   | + most in      | 4 E.         |
|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|---|----------------|--------------|
| ٩                 | Q =                | < 生产操作台 ×          | 人员工序配置 ×           | 統結(批量) × 能次打开(批量)    | × 批次关闭(线量) × 批次限制   | 收 (批畫) × 批次網羅( | itt靈) ×      |
| <b>9</b><br>11/25 | 11 12 19 10 10 III | 入商:                |                    | ☆ 工結: mi             |   | 22 <b>1</b> 10 |              |
|                   | 日 第四十七 ~           |                    |                    |                      |   |                |              |
| urtu pa<br>1êj    | 🖯 (1180dal) - 🗠    |                    | 配置信息               |                      |   | ×              | 36           |
| 8                 | 车 总统 一             | 序号 人员              |                    |                      |   | _              | 操作           |
| en e              | 人员主席福度             |                    | 姚丹                 |                      |   | ~              |              |
|                   | 聖乞助能祥关             | 1 4324             | The                |                      |   |                | 24.08        |
| a tiz ta          | A means            | -2 <del>1.74</del> | slyIM01 × I        | MC× IMB×             | 2   |                | 1744         |
|                   | to internal        | 共2条数票              | s(y工%602           |                      |   | _              |              |
| ann.              | CJ ITEGAO ~~       |                    | sjy工业01            |                      |   | ~              |              |
| (p)<br>states     |                    |                    | 初は                 |                      |   |                |              |
| _                 |                    |                    | TMC                |                      |   | *              |              |
| GIQU              |                    |                    | THB                |                      |   | ~              |              |
|                   |                    |                    | IMA                |                      |   |                |              |
|                   |                    |                    | 跳站无票进站             |                      |   |                |              |
|                   |                    |                    | (平)(開)(計A):        |                      |   |                |              |
| a.                | - a =              | 生产操作台×)            | 近 <b>江外祝賀 × 桃站</b> | (此重) × 他次打开(他重) × 批次 | (注意) × 批次院校(社員) ×   | 批次調査(批量) ×     |              |
| -                 | 11 VIIII ~         | 入员:                |                    | v IM:                |   |                |              |
| en a              | ローは思考し、            |                    |                    |                      |   |                |              |
| (B)<br>Faile      |                    | 629                |                    |                      | >   |                | NIII XIIIA   |
| в.                | 茶 金彩銀旗 へ           | 序号 人员              | 人员                 |                      |   | 100            | ŧ            |
| 108               | 人员工中的重             | 1 王炳               | 姚丹                 |                      | ~   | 121            | -            |
| 展<br>科官課          | 化等功能开关             | 7 771              | IN                 |                      |   |                | A 5240 Aug 1 |
| Ð                 | 凸 (1880年4) · · ·   | 共2条約線              | 射工站01× 工站C×        | <u>工始</u> 8×         |   | 100            | 20 茶雨 ~      |
| ciri.             | 10 任務中心 ~          |                    |                    |                      |   |                |              |
| 0                 |                    |                    |                    |                      | 关闭 型文   |                |              |
| IR MILW           |                    |                    |                    |                      |   |                |              |
| 66)<br>5507       |                    |                    |                    |                      |   |                |              |
|                   |                    |                    |                    |                      |   |                |              |
|                   | 100                |                    |                    | 100                  | and the second se |                |              |

针对已经配置的数据,能够进行编辑操作。在主页面的列表上点击编辑按钮,进入编辑页面。

| ٩                        | QHEEN      | 4   | 生产操作台 × | 人员工师配置 × | 開始 (地)羅) 3 | × 批次打开 (# | 比量) × | 北次关闭 (北重) | × 18:23960 (18:4 | D × 批次設置(批量) | ×       |         |
|--------------------------|------------|-----|---------|----------|------------|-----------|-------|-----------|------------------|--------------|---------|---------|
| ana:                     | LE REPORTE | 9   | 人员:     |          |            | v INS:    | 1.11  |           |                  | nn inn       |         |         |
| Balanta                  | 日 1948年0-  | * * |         |          |            |           |       |           |                  |              | 10.21   | 文印印入一   |
| 5.<br>11080              | 正 业务配置     | *   | 序号 人员:  |          |            |           |       | 工站:       |                  |              | 操作      |         |
| -                        | 人员工序和第     |     | 1 VIDIO |          |            |           |       | WIND SYTH | 1. 碩世 開始无需进始     |              | 716 100 | ant i   |
|                          | 查 调和中心     |     | 共2条数限   |          |            |           |       | Lan-      |                  |              | 110 000 | 20 颜贡 > |
| COHR<br>(3)<br>Suicitian | 13 (18+0)  | -   |         |          |            |           |       |           |                  |              |         |         |
| <b>D</b><br>Referen      |            |     |         | 2        |            |           |       |           |                  |              |         |         |

信息调整完成后,点击提交按钮即可。

|                        |              |   | And the second second |  |                    |               |
|------------------------|--------------|---|-----------------------|--|--------------------|---------------|
| ۹.                     | a meno el    | × | 生产制作合 ×               | 人気工時配置 × 読法(計論) × 組み打开(HL編) × 組み共民(活論) × | 非次程体(活動) × 非次振取(形象 | ) *           |
| <b>8</b><br>(11)       | an the state |   | 人员:                   | ✓ 18:-                                   | an un              |               |
|                        | 口而中心         | 2 |                       |  |                    |               |
| <del>nus</del> t<br>Bi |              |   |                       | 配置信息                                     | ×                  | 1600 St115A   |
| <u>B.</u>              | I TREE       |   | 序号 人员                 | * 人员                                     |                    | INIT:         |
|                        | 人后丁序香香       |   | 1 平明                  | 羊姐蜂                                      | ~                  | IFIN SHE PART |
| E.<br>Section          | 业务物配开关       |   | 2 ±#                  | * 1M                                     |                    |               |
|                        | 查 306中心      | × | 共正等的思                 | sylidoz× sylido1× 硕世× 的站无思进站×            |                    | 1 20 % 医~     |
| CHEC.                  | E amo        |   |                       |  | 关闭 盟交              |               |
| 1                      |              |   |                       |  |                    |               |
| <b>es</b><br>ellecti   |              |   |                       |  |                    |               |

系统支持已创建数据的删除,在主页面的列表上点击删除按钮,系统提示"确认执行",点击确定按钮, 数据删除成功。

|       | GGCTN      | 1edPro | A summer   | 糖に加        |                  |              |                  |            | TABLE B                      | 0    | 프        | 100 miles |
|-------|------------|--------|------------|------------|------------------|--------------|------------------|------------|------------------------------|------|----------|-----------|
| 3     | Q          | 141    | 32960.*    | AREASON .* | -                | R.417= (R.B) | mitism (mat) =   | 用255日、55年1 | <ul> <li>BODE (84</li> </ul> | é es |          |           |
|       | ti mun     |        | All dest.  |            | <u>3</u> 8623457 |              | -                |            |                              |      |          |           |
| الفعه | D ABING    |        |            |            |                  |              | 10.14 CASE       |            |                              |      |          |           |
|       | € (109%)   |        |            |            |                  |              |                  |            |                              |      | 100      | 2010      |
| -     | ≡ stax     | ÷      | (#8/17.863 |            |                  |              | T BARY F         |            |                              |      | 29       |           |
|       | ARDAN      |        | 1          |            |                  |              | o.ZMIP or TAPLET | MARKED .   |                              |      | 198.0    |           |
|       | ARCHITE.   |        | 4          |            |                  |              | 197              |            |                              |      | 1440.000 | e anti    |
| Ð     | 2 ADM 6    | Ŷ      | HTTER      |            |                  |              |                  |            |                              |      |          | 20 80 20  |
| 6     | CI. (1999) |        |            |            |                  |              |                  |            |                              |      |          |           |
|       |            |        |            |            |                  |              |                  |            |                              |      |          |           |
| -     |            |        |            |            |                  |              |                  |            |                              |      |          |           |
|       |            |        |            |            |                  |              |                  |            |                              |      |          |           |

## 业务功能开启

### 物料齐套校验设置

1. 开启之后, 批次创建的时候校验工单上使用到的物料是否全部入线边仓。

| =  |  | a              |                 |                 | +2042 Q | E. |
|--|--|----------------|-----------------|-----------------|---------|----|
| ۹  | Q 《 生产操作台 × 数  | 探采集应用 × 工艺課題 × | 数据采集建模 × 工单管理 × | 工单任务 × 业务功能开关 × |         |    |
| 80.07  | 田の昭泉 ~ 【物料齐章       口 消息中心 ~ ⑦ 物料齐章校验设置:  | án.            |                 |                 |         |    |
| 100000<br>100000   | <ul> <li>○ 打印中① →</li> <li>▲ 並将配置 ∧</li> <li>● 工中線時設置: ○</li> <li>▲ ① 工中線時設置: ○</li> </ul> |                |                 |                 |         |    |
| нана<br>1940<br>1940<br>1940<br>1940<br>1940<br>1940<br>1940<br>1940 |  |                |                 |                 |         |    |
| RECTOR   | 」 遊動操养<br>日保养: 〇〇〇<br>  上応/應向  | 周保养: 〇〇〇 月保养   | 年頃茶: 🕥          |                 |         |    |

### 工单领料设置

- 开启之后,需要走领料流程,即物料分发的时候扫入的物料批次需要走领料单
   a.库存数量是在领料单提交之后扣除,根据每个物料批次的领料量进行扣
  - b. 物料分发时候,扣除的是每一个物料批次的领料数量
- 2. 未开启,物料批次入库之后即可在物料分发的时候使用
  - a. 物料分发在提交的时候, 直接扣除物料批次上的入库数量

| ŧ                   | GCTMedPro A当前在线用户数:   | 0                    |                 | * Reg. 0.40 | <b>P B</b> |
|---------------------|---|----------------------|-----------------|-------------|------------|
| ٩                   | Q ===== < 生产操作台 × 数据  | 宋集成用 × 工艺建模 × 数据采集建模 | × 工单管理 × 工单任务 × | 业务功能开关 ×    |            |
|                     | <ul> <li>■ 接用股限 ~ 1物料方盘</li> <li>□ 物料方盘</li> <li>□ 物料方盘校验设置:</li> </ul> |                      |                 |             |            |
| anersen<br>Be       | 日 打印中心 ····································                             |                      |                 |             |            |
| 11098<br><b>R</b>   | ○ 工单资料设置: ○ ↓ 经过序配置   | ·                    |                 |             |            |
| E                   | SOP文件被发起置      查 流程中心 《 能发条件相同,全部制                                      | 发: 🕕                 |                 |             |            |
|                     | □ 任務中心 ⑦ 満足条件全部執发: 〔<br>前計目表  | 3                    |                 |             |            |
| <b>DS</b><br>REALER | 強耕保养<br>  日保养: ())  | 翰森: 📺 月保养: 💽         | 年解养: 〇〇〇        |             |            |
|                     | 上向/图岗   |                      |                 |             |            |

### SOP文件触发配置

**开启触发条件相同,全部触发:**默认关闭,关闭状态下取创建时间最新的一条;开启之后,条件相同的SOP 文件都会触发出来。

**满足条件全部触发**:默认关闭,关闭情况下,按照触发条件相同配置的规则进行触发匹配; 开启之后,满足 【工艺+设备+产品/产品家族】、【工艺+设备 / 工艺+产品 / 产品家族+工艺】、【工艺】这三层条件的都会触 发成功

|                         | GCTMedP  | の 人 当時在は用户数: 0                                   |                             | +1010           |   |
|-------------------------|--|--|-----------------------------|-----------------|---|
| q,                      | Q  | 生产操作台 × 数据采集应用 ×                                 | 工艺建模 ×    数据采集建模 ×   工单管理 × | 工单任务 × 业务功能开关 × |   |
| ens:                    | <ul> <li>(1) 約回初期 ~</li> <li>(2) 前用中心 ~</li> </ul> | <ul> <li>● 物料齐政</li> <li>● 物料齐政和公公运算:</li> </ul> |                             |                 |   |
| 2.0000<br>2.1000        | 日 打印中心 ~   | IMSH<br>Olavishish:                              |                             |                 |   |
|                         | 上的地研末 <ul> <li></li></ul>                          | SOP文件執身配置<br>② 就好新件相同,全副能说:(二)<br>② 講足条件全部就说:(二) |                             |                 | ~ |
| Ninterio<br>Policitario | and the  | 3896年55<br>日初第: (二) (1997年: (二)<br>  上約/案約       | Afræ: 💽 fær: 📺              |                 |   |

### 工艺参数卡触发配置

**开启触发条件相同,全部触发:**默认关闭,关闭状态下取创建时间最新的一条; 开启之后,条件相同的工艺 参数卡都会触发出来

**满足条件全部触发:**默认关闭,关闭情况下,按照触发条件相同配置的规则进行触发匹配; 开启之后,满足 【产品+工艺】、【产品+工艺+设备组】条件的都会触发成功

| =  | GCTMedP   | たの A 当前在线用户数:0  |               |                        | • 10 200 E |
|--|---|---|---------------|------------------------|------------|
| ٩  | Q DERIUM  | 生产操作台 × 数据采集应用 ×  | 工艺建模× 数据采集建模× | 工单管理 × 工单任务 × 业务功能开关 × |            |
| Birtis<br>Birtis<br>Birtis<br>Birtis<br>Statutes | <ul> <li>→ 第8989番</li> <li>→ ○中市市 □</li> <li>→ ○</li> /ul> | <ul> <li>▲ 上向·南向</li> <li>◎ 上向·南向功能:</li> <li>●</li> <li>▲ 上均签名确认:</li> <li>●</li> <li>●</li> </ul> |               |                        |            |
|  | 业务以他开关 △·保健中心 ジ ○ 任务中心 ジ 前付日本   | ↓ 工艺参数大統没配置<br>② 触发条件相同, 全部破发: ○○<br>③ 満足条件全部破发: ●●   | 1             |                        |            |
| R<br>REFE  | -   | ● 检验单触发配置<br>② 触发条件相同,全部触发: ○●●<br>③ 满足条件全部触发: ○●●  |               |                        |            |

### 检验单触发配置

**开启触发条件相同,全部触发:**默认关闭,关闭状态下取创建时间最新的一条; 开启之后,条件相同的检验 单都会触发出来

**满足条件全部触发:**默认关闭,关闭情况下,按照触发条件相同配置的规则进行触发匹配; 开启之后,满足条 件的都会触发成功

| -                   | GCTMe  | adPro A 当前在线用户数: 0   |  |
|---------------------|--|--|--|
| ٩                   | Q  | < 生产操作台 × 数据采集成用 × 工艺課題 × 数据采集課題 × 工单链理 × 工单任务 × 任务功能开关 ×<br>1 上乙學数卡能友配置               |  |
| en<br>Militi        |  | ③触发条件相同,全部触发:  |  |
| ()<br>Sicore        | 日 和日中心 ~   | ⑦ 満足条件全部触发: 〇  |  |
| Sines               | 至 业务配置 、<br>人员工序配置   | <ul> <li>         1 松磁単純发配面      </li> <li>         ③ 純发系件相同,全部純发:())      </li> </ul> |  |
| 26523               | 业务功能开关   | ③ 满足条件全部缺发: ①  |  |
| DHR<br>DHR          | <ul> <li>2 (13年6) 、</li> <li>(13年6) 、</li> <li>(13年6) 、</li> <li>(13年6) 、</li> </ul> | <ul> <li></li></ul>  |  |
| <b>15</b><br>159923 | 2  | 生产补料<br>补料做料选程:  |  |

### 数据采集触发配置

**开启触发条件相同,全部触发:**默认关闭,关闭状态下取创建时间最新的一条; 开启之后,条件相同的数据 采集都会触发出来

**满足条件全部触发**:默认关闭,关闭情况下,按照触发条件【相同配置的规则进行触发匹配】; 开启之后,满 足【工艺+设备+产品/产品家族】、【工艺+设备 / 工艺+产品 / 产品家族+工艺】、【工艺】这三层条件的都会 触发成功
| ŧ                   | GGCTN         | NedPr | ○ ▲ 当前在线用户数: 0     |        |          |        |        |          | 12:514 |
|---------------------|---------------|-------|--------------------|--------|----------|--------|--------|----------|--------|
| ٩                   | QIRE          | <     | 生产操作台 × 数据采集应用 ×   | I艺建模 × | 数据采集建模 × | 工単管理 × | 工单任务 × | 业务功能开关 × |        |
| 型<br>8668           | <b>註</b> 组织权顺 | ×     | ③触发条件相同,全部触发:      |        |          |        |        |          |        |
| *                   | Q. 满息中心       | ×     | ③ 满足条件全部触发:        |        |          |        |        |          |        |
| BESTR               | 合 如何中心        | ×     |                    |        |          |        |        |          |        |
| в                   | 羊 业务配置        | ~     | 检验单触发配置            |        |          |        |        |          |        |
| 车间重务                | 人员工序配置        |       | ③触发条件相同,全部触发: 〇〇〇  |        |          |        |        |          |        |
| <b>王</b><br>(2月15日) | 业等功能开关        |       | ③満足条件全部触发:         |        |          |        |        |          |        |
| B                   | 凸 流程中の        | ~ 1   |                    |        | 1        |        |        |          |        |
| VDHR                | ① 任务中心        | w.    | 数据采集触发配置           |        |          |        |        |          |        |
| ۵                   | 审计日志          |       | ③ 触发条件相同,全部触发: 〇〇〇 |        |          |        |        |          |        |
| 系術智慧                |               |       | ③ 满足条件全部触发:        |        |          |        |        |          |        |
| D5<br>NURSER        |               |       |                    |        |          |        |        |          |        |
|                     |               |       | 生产补料               |        |          |        |        |          |        |
|                     |               |       | 补料级料流程;            |        |          |        |        |          |        |

## 上岗/离岗

**上岗/离岗:**开启之后,进站/出站/生产操作台页面上展示出上机和下机功能,且人员工时统计根据上机/下机时 间进行统计

上岗签名确认:开启之后,点击上岗需要签名确认上岗

离岗签名确认:开启之后,点击离岗需要签名确认离岗

| æ  | GCTMedP   |  |                        |                 |
|--|---|--|------------------------|-----------------|
| ۹  | anna «  | 生产操作台 × 数据采集应用 ×   | 工艺建模 × 数据采集建模 × 工单管理 × | 工单任务 × 业务功能开关 × |
| 100<br>18(1)日<br>18)<br>18112(1)                             | <ul> <li>諸思中心</li> <li>二</li> <li>二<!--</th--><th>國謝保养<br/>日保养: 〇〇〇 周保养: 〇〇〇</th><th>月保养: 🔵 年保养: 🔵</th><th></th></li></ul> | 國謝保养<br>日保养: 〇〇〇 周保养: 〇〇〇  | 月保养: 🔵 年保养: 🔵          |                 |
| <ul> <li>国際条</li> <li>局</li> <li>最</li> <li>(高信理)</li> </ul> | 李 业务配置 ×<br>人员工序配置<br>业务功能开关  | 上岗/离岗<br>③ 上岗/离岗功能:  |                        |                 |
| E<br>eDHR  | 凸。流程中心 ∨<br>□□ 任务中心 ∨   | 高岗签名确认:  |                        |                 |
|  | 审计目述  | <ul> <li>工艺参数卡触发配置</li> <li>⑦ 触发条件相同,全部触发:</li> <li>⑦ 満足条件全部触发:</li> </ul> |                        |                 |
|  |   |  |                        |                 |

## 强制保养

周期性保养计划提供强制保养开关控制,默认开启日保养的强制保养操作。开启之后未到期的保养计划 也能够执行保养操作。

| E                | GCTMedP  | ◎ み 当時在抵用户数: ○   | · BERRA P E E ERRA |
|------------------|--|--|--------------------|
| ٩                | and a  | 生产操作台× 数据宋章法用× IZ旗機× 数据平算旗機× 工单器数× 工单任务× 业务以能开关×                                   |                    |
| anto<br>Antone   | <ul> <li>(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)</li></ul> | 0 Imaria   |                    |
|                  | 法 业务管理 本<br>人员工序程置<br>业务实践开关                               | <ul> <li>30P文件較均配置</li> <li>20 較均等件相同,全部執发: ()</li> <li>3) 満足身件全部執发: ()</li> </ul> |                    |
| 0<br>4048<br>©   | Д жаро ∨<br>В паро ∨<br>танак                              | 1 333/1935<br>日935年: <b>(1)</b> 月發春: <b>(1)</b> 年發春: <b>(1)</b>                    |                    |
| <b>8</b><br>1600 | ~  | <ul> <li>上均項内</li> <li>① 上均項内切給:</li> <li>①</li> <li>上均至名職人:</li> </ul>            |                    |

GCTMedPro & 当前在线用户数: 0 Q 生产操作台 × 数据采集应用 × 工艺建模 × 数据采集建模 × 工单管理 × 工单任务 × 业务功能开 ζ | 上之参数卡触友配置 ctu 1 组织权限 4 ③触发条件相同,全部触发: 操作台 □ 消息中心 1 ② 满足条件全部触发: 〇〇〇 ۲ 昌 打印中心 (ALCORN) ~ 李 业务配置  $\sim$ 检验单触发配置 . in pro-人员工序配置 ⑧ 触发条件相同, 全部触发: ())) 业务功能开关 ⑨ 满足条件全部触发: 〇〇〇 2個管理 凸 流程中心 | 数据采集触发配置 eDHR E 任务中心 ③ 触发条件相同,全部触发: (\_\_\_\_\_) Ó 审计日志 系统管理 ② 数据采集最大化匹配: 〇〇〇 66 **双新报**点 生产补料 补料领料流程: 🌅

开启之后,在生产补料提交之后,在生产领料模块中形成数据,仓库人员需要执行物料的出库操作。