

客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

按批追溯系统操作手册

一、系统登陆

管理员登入方式: UDP账号: admin; 密码: 123456



一、基础数据维护

一、单元公司创建

- 1、点击基础信息
- 2、选择单元公司

3、点击新增

😥 🔮 🐼 拓普減震二部后台系統	× +						1	3 – ø ×
	https://10.1.205.	8:8865/#/dygs/index				<i>*</i> ··	• • 🔏 🔢 🛤	■ 生 ち 目
★ 收藏 🔹 🛄 手机收藏夹 📀 网址大全	🔿 360搜索 🔞 游	8中心						
	=							Psa 💿
o [*] 首页	前田	产线管理 单元公	a ×					更多 ~
	新聞	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	の日					
	■ 序号	单元公司编码	单元公司名称	可用标识	备注	创建用户	创建日期	操作
🖾 MES 👻	. 1	1015	減震二部	正常		管理员	2021-11-11	966
○ 余码系统								
▲ 単元公司								
≥ 产线管理								
A 工序管理								
◎ 工位管理								
● 工位设备清单								
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						共1条 10条/页	< 1 >	前往 1 页

客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

一、单元公司维护

n'up

- 1、单元公司编码: 必填: 集团所在公司编号, 例如: 减震二部, 1015
- 2、单元公司名称: 必填: 集团所在公司编号, 例如: 减震二部, 1015
- 3、点击确认后完成数据维护
- 4、注释:*红色星号的数据为必填项

☑ ☑ ☑ 招告或费二部后台系统	× +						U	- 0	×
← → C □ GRAM €	https://10.1.205.8	8865/#/dygs/index				+ ··· v	* 🗉 🛋 🕯	1 2 5	=
★ 收藏 * □ 手机收藏夹	O. 360搜索 🕒 游戏	₽Ò							
2.11	=								1
o" #01	共派 10	元公司 >		「编辑				>	<
	402	1899 SX	日田						
	1 (65)	单元公司编码	单元公司名称	*单元公司编码:	1015				
EEL MES	0 1	1015	減產二部	*单元公司名称:	减震二部				
Ó SEISE				备注:	请输入备注				
				可用标识:	() 冻结	• E *		-	
▲ 年元公司							确定	取消	
2 产线管理							-		
A 119世現									
O 工位设备清单									



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

二、产线管理

- 1、点击基础信息
- 2、选择产线
- 3、点击新增
- 4、产线规则:需要经过单元工厂内生产工序的零件的工艺路线

C 🧿 桥普减费二部后台系统	×	+										U	7	ø >
← → C O @#RMB @	https://10	0.1.205.	8:8865/#/cx/index							+	× %		III 🔟	5 E
🚖 故靈 🔹 🛄 手机收藏夾 🕃 网址大全	0.360搜索	⑥ 謝	戏中心											
	≡												P	s 🧔
ず 首页	黄斑	-	产线管理 ×											更多 ~
[2] 形表管理	新設			关键词		请选择	柳元公司		×)	搜索	₽λ	导出		
		序号	单元公司编码	单元公司名称	产结编码	2588	产级英文名	可用标识	捕虜器	备注	创建用户	- 0	操作	
EI MES	D	1	1015	减震二部	D-02	D-02	× .	活动	0		管理员	2	968	î.
O 条码系统	0	2	1015	减费二部	D-01	D-01	3	7654	0		管理员	2	编辑	
	(D)	3	1015	减壳二部	CX0001	1号产线	asd	正常	1	正常单元	管理员	2)	981E	
2 基础信息	Ġ.	4	1015	减震二郎	CX0002	2号严线		IE R	2	尼龙曼登单 元	管理员	2	S \$\$	
▲ 単元公司	iD.	5	1015	减限二部	CX0003	3号产线		正常	3	组支架单元	管理员	З	-	
2 产线管理	Ø	6	1015	减胰二部	CX0004	4号产线	8	正常	4	旋聯单元	管理员	2	9931	
A 工序管理	ö	7	1015	减费二部	Q04-T04	水噴砂鑽 化-SSET浸 涂	ίθ.	IR.	5		管理员	2	85	
◎ 工位管理	Ð	8	1015	减费二部	Q04	水噴砂鑽化		正常	6		管理员	2	988	
O INGSEM	4													-
								共 20 条	10条/3	E ~ <	1 3	2 >	前往	1 页



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

二、产线管理

- 1、单元公司: 必填: 集团所在公司编号, 例如: 减震二部
- 2、产线编码: 必填: 规则: 一品一线, 即此零件在单元公司的工艺路线代码
- 3、产线名称: 必填: 规则: 一品一线, 即此零件在单元公司的工艺路线文字描述
- 4、排序码:选填:此信息用于产线名称在后台的顺序排序
- 5、点击确认后完成数据维护

	50 ×	т										-	1	20
← → C Ω Email	ik https://10	1.205.8	:8865/#/cx/Index					+	v	Ж		a ::	* :	5 ≣
📩 收藏 🔹 🗋 手机改藏夹 🕃 网址大约	全 🔍 360 檀素	6 int	中心											
-	=													
	「東京	Ť				编辑								×
	811		80 (0)											
		接号	单元公司编码	单元公司名称	791216F3	* 单元公司:	減業二部							
	12	1	1015	减费二部		* 产线编码:	Q04-T04							
	a	2	1015	城南二部		* 产线名称:	水暗砂磷化-SSET 漂涂							
	- 12	3	1015	减限二部	CX0001		Inter a supervision							
	12	4	1015	减限二部	CX0002	TRESCA.M.	IDEA FILIPEAR							
	-	5	1015	減長二部	CX0003	排序码:	5							
	8	6	1015	北张二部	CX0004	备注:	请输入者注							
	- 57	7	1015	成長二部	Q04-T04	可用标识:	O 市结 O 正常			_				
											ø	定	取消	ň
		0		A.HB	004					L		_		



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司										
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0									

二、产线管理

- 1、点击基础信息
- 2、选择产线
- 3、点击新增

G O 尔普减费二部后台系统	×	+										U	-	ø >
	https://10	0.1.205.	B :8865/#/cx/index							*	~ %	•	# s	k 5 ≣
★ 故靈 → 🛄 手机故藏夾 🕃 网址大全 (0.360搜索	⑥ 謝7	党中心											
	≡												de la	53 🧔
ず首页	南页	-	产线管理 ×											9 8 ~
四 报表管理	新政		1939 111入	关键词		请选择	伸元公司		~	搜索	Qλ	导出		
		序号	单元公司编码	单元公司名称	25566	2588	产级英文名	THER	推成码	備注	创建用户	- 0	探作	
🖽 MES		1	1015	減震二部	D-02	D-02	×	流动	0		管理员	2	1921	î.
O 条码系统		2	1015	减费二部	D-01	D-01	3	2558	0		管理员	2	编辑	
	Ð	3	1015	减壳二部	CX0001	1号产徒	asd	正單	1	正常单元	管理员	2)	编辑	
2 基础信息	ΞŪ.	4	1015	减费二郎	CX0002	2号严线	-	IE SR	2	尼龙县登单 元	管理员	2	66	
▲ 单元公司	iD.	5	1015	减限二部	CX0003	3号产线		正常	3	相支架单元	管理员	з	编辑	
2 产线管理	Ū.	6	1015	减震二部	CX0004	4号产线		正忠	4	旋聯单元	管理员	2	9861	
A 工序管理	Ö	7	1015	减费二郎	Q04-T04	水喷砂磷 化-SSET漫 油		ER.	5		管理员	2	96%	• 1
🖾 工位管理	i D	8	1015	减费二郎	Q04	水塘砂鍋化		正邪	6		管理员	2	966	
0 工位设备清单	4													
								共 20 条	10条/3	E ~ <	1 3	2 >	前往	1 页



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

三: 工序管理

- 1、点击基础信息
- 2、选择工序管理
- 3、点击新增

4、备注:减震二部工序分为以下:外协件检验/1015001、清洗/1015002、涂胶/1015003、 硫化/1015004、组装1015006、

GP12/1015007,编码规则:根据使用工厂工序依次排列,1015为工厂代码,001为第 一道工序

☑ ☑ ☑ 括荷減聚二部后台系统	×	+										U	-	a ×
← → C O EERAN & +	https://10).1.205.	8 :8865/#/gx/Index							+ ···	~ % [III ±	5 ≣
★ 牧蔵 • 🛄 手机收藏夹 🎅 网址大全 🔘	360搜索	() (177	的中心											
Street Street	\equiv												P	: 🔘
of 前页	南西	_	-iste and	SH _ IA	管理 ×									更多 ~
网络无管理	新聞		1899 初入	建建词	請选择 称元公	·	93	4						-
	-	1855	单元公司编制	单元公司名称	109466	卫财务件	IB频文名	可用标识	用序图	翻注	创建用户		展作	
I MES		1	1015	減喪二部	OP170	三坐标检测		正常	0		管理员	2	-	- î
0 5.05 W		2	1015	減限二部	OP160	ETS检测		正常	0		管理员	2	88	
		з	1015	减费二部	OP150	总成称重		正架	0		管理员	20		
		4	1015	减喪二部	OP120	注盟		正常	0		管理员	2	-	
▲ 単元公司		5	1015	减费二部	OP190	包装	3	正常	0		管理员	2	98	
		6	1015	减费二部	GP12	GP12		正常	0		管理员	2	9855	
		7	1015	減限二部	OP200	压装工位		正常	0		管理员	a.	968	
▲ 工序管理		8	1015	减费二部	OP210	检算检验	2	正常	0		管理员	2	966	
◎ 工位管理		9	1015	减限二部	OP230	包装工位	3	正常	0		管理员	2	85	
O TOUSSE	4	10	1015	36-60 k	08250	3 MP			. n.		96-28.M		and.	
						共 60 第	10条/页	*	1 2	3 4	5 6	>	前往	Ā



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司									
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0								

三、工序管理

1、单元公司: 必填: 集团所在公司编号, 例如: 减震二部

2、工序编码:必填:规则:减震二部工厂内部生产工序代码,例如:清洗/1015002、 涂胶/1015003等

3、工序名称: 必填: 规则: 减震二部工厂内部生产工序名称, 例如: 清洗、涂胶等

4、排序码:选填:此信息用于工序名称在后台的顺序排序

5、点击确认后完成数据维护

	×	+										G	=	٥	×
	https://10	0.1.205.8	8:8865/#/gx/inde	ĸ					+	··· v	χ.	-		* *	5 ≡
🚖 收藏 🔹 🗋 手机收藏夹 🕃 网址大全	0,360提索	6 in	的												
1	=														
of 曲街	黄莲			1.6 I.A	管理 ×	4018									\sim
	9613		800			3115925		6							^
□□ 振衣繁理		89	中元公司编码	单元公司名称	178888	* 单元公司:	減震二部								
I MES	11	11	1015	减费二部	OP150	T million	1015000	í							
	525	12	1015	减救二部	OP120		1035002	1							
O 奈阳系统	12	13	1015	NR.S	1015001	* 工序名称:	请洗								
2 Anich	101	14	1015	减限二部	1015002	工序英文名:	诸输入工序	英文法							
A == 0.5	. 53	15	1015	减费二部	1015003	501±-	LIDER & JOLD								
[■] #13(22(m))	5	16	1015	减费二部	1015004	M/L.	interest inter								
2 产线管理	11	17	1015	AR_B	1015005	排序码:	2								
态 工序管理	a.	15	1015	成表二部	1015006	可用标识:	0 冻结	0 正常]				_		
同江位管理	Elk	19	1015	MR-B	1015007							确定		R 10	á.
	-			16-16 C								10.000		100	53
0 工业设备清单															



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司								
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0							

四: 工位管理

- 1、点击基础信息
- 2、选择工位管理
- 3、点击新增

4、工位信息:减震二部工厂工序内的生产单元,例如:清洗工序分为超声波清洗、水喷砂清洗、酸洗磷化、铝件抛丸、铁件抛丸五个工位;编码规则:根据大工序中的各个生产单元进行排列分序,例,QX001为超声波清洗,QX002为水喷砂清洗等

→ C ① @#### ♠	https://10	0.1.205.	8 :8865/#/gw/inde	×						*	~ &	a	II 本
収蔵 • □ ≠机収離夹 🔮 阿祉大全 🤇	2 360i≌% ≡		140										C. 200
♪ 首页	前页	_	~1511512 MI	528 I.81	10 <u>I</u>	位館理 ×							
73 K2-94920			850 50.		產進厚 单元公	~ W15575	1# v	搜索	特出				
and inservice one	-	-89	单元公司编码	单元公司名称	TRAFF	DESE	TOBE	1028	工位美文名	可用标识	1010465		1811
II MES		÷	1015	减限二郎	OP120	注盟	Z501	記龙巖醫華 元01	8	IF#	0		-
0 亲码系统		z	1015	WR.	OP150	色成称重	NL01	尼龙嶽置单 元	54	IF#	0		9990
O araticies		3	1015	减限二部	OP160	ETS检测	NL01	尼芯 級置 単 元	8.1	IF#	0		96G
#7223		4	1015	减费二部	OP170	三星标检测	SZ801	尼地學藝華 元	8	EW	0		- 6850
2 ~11900		5	1015	减限二部	OP170	三坐标绘制	52802	尼地暴避華 元	20	正常	0		-99
▲ 工序管理		6	1015	365R	OP190	10.84	NLOT	尼龙 极微 柳 元	8	if#	0		561E
② 工业管理		7	1015	减限二部	OP120	注题	2502	尼芯 發 營单 元02	2	IE R	0		-
	21	_			_			100					



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司								
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0							

四、工位管理

- 1、单元公司: 必填: 集团所在公司编号, 例如: 减震二部
- 2、工序: 必填: 选择生产工序
- 3、工位编码:必填:规则:根据生产工序中的工位数量排序:如001、002等
- 4、工位名称: 必填: 生产工序中的小单元名称
- 5、排序码:选填:此信息用于工序名称在后台的顺序排序
- 6、点击确认后完成数据维护

😔 🛛 🐵 拓普减震二部后台系统	×	+									Ω -	0	×
← → C O @ BRR &	https://10	0.1.205.8	.8865/#/gw/inde	х					* ··· ~	Χ 🔲	a ::	* *	> ≡
★ 收藏 • □ 手机收藏夹 📀 网址大全	0,360提家	() 373	t=0										
-	=												1
	10.00				all Is	「编辑							×
	8518		899 (6)		KBR RASS	-							
		原用	中元公司编码	单元公司名称	TRAN	* 单元公司:	減震二部						
	1.21	31	1015	减费二部	1015008	工序:	1015002-清洗						~]
	8	32	1015	減费二部	1015001	* 工位编码:	001						
	12	33	1015	減費二部	1015003	+ T/0/240-	1700-0010						
	0	34	1015	减限二部	1015002	工匠中心。	*E/**80/80%						
		35	1015	减费二部	1015002	工位英文名:	请输入 工位英文名						
	121	36	1015	減第二部	1015004	排序码:	1						
	121	37	1015	減震二部	1015003	备注:	请输入备注						
		38	1015	《减费二部	1015002								
	123	39	1015	减费二部	1015602	可用标识:	0 冻结	正常		_			
											8定	取油	i.
					共91 册								



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司									
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0								

五: 工位设备清单

- 1、点击基础信息
- 2、选择工位设备清单
- 3、点击新增

4、工位设备信息:在单个工位中的所有设备明细;例如,硫化工序的硫化工位中有80台设备,而生产零件可能会在每台设备上排产,那么每条产线都必须要维护这80台设备清单;专用设备反之

😑 💿 🛞 拓育成農二部后台系统	×	+									V - 0 >
← → C O CHRM A	https://10	0.1.205.8	3 :8865/#/cxLine/in	dex					* ···	× % 🛙	🛋 📰 🖄 ち 🗉
🜟 故藏 • 🛄 手机故藏夹 📀 网址大全	0.360接索	() 29%	如心。								
200	=										4 ⁹ 55 🔘
o" M.D.	南西	-	I位设备清单 ×								重歩 ン
図 振表管理	1		100	关键词	単元公司 ~	1466 v	D9		~	現業	おり お田
		虚号	单元公司编码	单元公司名称	产级编码	P688	TIMME	T19840		副作	
I MES	0	1	1015	減限二部	CX0001	1号产线	OP190	10.58	9850	(CM PR)	IZPR
O 条码系统	10	2	1015	減額二部	Z32	中利特自动逐	1015006	编辑	9691	(CR #R	工艺参数
	10	3	1015	减费二部	233	7274手工线	1015006	组統	5 2693	0090	Ⅲ艺参数
	in.	4	1015	减费二部	C01-Z01-Z 30	低.你-转	1015004	硫化	9911	05 9 2	IZAR
▲ 単元公司	6	5	1015	减限二部	C01-Z01+Z 30	能-停-時	1015004	硫化	99 8	GRPX	IZPR
	ia.	6	1015	减限二部	C01-Z01+Z 30	范-伊- 44	1015004	硫化	9851	设备多数	IZ#R
		7	1015	减费二部	C01-Z01-Z 30	辰-侍-转	1015004	蕲化	665	设新参数	IZPR
O IQUEST	.0	8	1015	减费二部	C01-Z01-Z 30	辰·伊·朝	1015004	職化	925E	设备参数	IZAR
					共 385 条	10祭/页 ~	< 1	2 3	4 5 6	i 39	> 前往 1 页

客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

五、工位设备清单

- 1、单元公司: 必填: 集团所在公司编号, 例如: 减震二部
- 2、产线: 必填: 选择需要维护设备明细的产线
- 3、工序: 必填: 选择需要维护设备明细的产线
- 4、工位:必填:选择需要维护的工位
- 5、设备编码:必填:取值于按灯系统中的设备编码规则
- 6、设备名称: 必填: 取值于按灯系统中的设备名称规则
- 7、排序码:选填:此信息用于工序名称在后台的顺序排序
- 8、点击确认后完成数据维护

C • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	×	+								T	-	a ×
← → C O @HRME &	https://1	0.1.205.8	:8865/#/cxLine/in	dex				+ ··· ~	ኤ 🔲	ø :	₩	5 ≣
★ 校職 • □ 手机放職夹 ④ 网址大全 (0,360現象	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	中心									
-	-											
		-	(位设新清单 。		_	编辑						×
	3671	r (2011 (BLA									
		南母	单元公司编码	单元公司名称	71098	*单元公司:	減震二部					
EI MES			1015	成第二部	CX00061	* 7**议定:	CD1-Z01-Z30-版-修-转					
		2	3015	派第二部		* 工序:	1015004-商化					
		3	1015	湖朝二部		The second	Construction					
(2) Access		.4	1015	200-10 200-10	C01-Z01-Z 30	. T45:	LH001-硫化					
		5	1015	减限二部		设备编码:	A15TS0469					
					50 C01-Z01-Z	设备名称;	/挂橡机052					
		18		148-18	30	FTEDHUP:	時輸入 打日用IP					
		7	1015	采用 二群	C01-Z01-Z 30		Contract Contract Local					
						a Terra Menaler	MUREY TOTAL CONTRACTOR					
	1.0			All College	30	打印机备注:	纳纳入打印机做注					
(ii) eann					共 385 筆	标签类型:	财服人 经运动规					



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司									
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0								

六: 总成物料

- 1、点击基础信息
- 2、选择总成物料
- 3、点击新增
- 4、总成物料信息: 减震二部单元工厂内的物料编码和物料描述信息

🖯 🧿 🕀 Herrer 1956 ser	e ×	+									Ŭ		٥
	https://1	0.1.205.	3 :8865/#/zcv	vl/index					#	× % 🖪	-		生り
🛉 故藏 🔹 🛄 手机故藏夹 🕃 网址大全	0,360撞索	G in	如心										
	=											Ĺ	Pea 🤇
	前页	_	忠成物料 ×										Æs
			880	输入关键词) [#	0141 (#20234)		22	θλ	9 :8		
▲元公司		虚号	991966	单元公司编码	单元公司名称	165319719583	NEWHINE	客户产品图号	客户产品名称	分等件编码	5		h:
2 产线管理		1	20049949	1015	减限二部	20049949	1756608-00-A\	1756608-00-A \尼龙昼萱	1756608-00-A\	1756608-00+	1	-	ñ
☆ 工序管理	0	2	20005556	1015	減震二郎	20005556	9075537\前变速	20005556	9075537\前变速	9075537\前	9	-	a
网工位管理	0	3	20005582	1015	减费二部	20005582	68029590AP\箇	20005582	68029590AF\箇	68029590AF\	6	-	a
		4	20005585	1015	減景二部	20005585	10904020-00\80	20005585	10804020-00\80	10804020-00	3	-	8
○ 工位设备清单	10	5	20005586	1015	减限二部	20005586	04766116AB\@	20005586	04766116AB\@	0476611648\	0	-	
E SAMA	.0	6	20006289	1015	減喪二部	20006289	(1010)108605-00	20006289	(1010)108605-00	(1010)10860	C		a
	0	7	20014445	1015	MR_B	20014445	104120-00\村御\	20014445	104120-00\村御\	104120-00\	1	-	8
	13	8	20014569	1015	减费二部	20014569	102261-00\注接	20014569	102261-00\连接	102261-00\	1	-	8
i≡ 物科上序	0	9	20014582	1015	减限二部	20014582	104609-03\村赛\	20014582	104609-03\村套\	104609-03\	1	-	Ξī.
三 编码关系	4												-



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

六、总成物料

- 1、单元公司: 必填: 集团所在公司编号, 例如: 减震二部
- 2、零件编码: 必填: 单元工厂内的产品A1编码
- 3、成品物料编码: 必填: 单元工厂内的产品A1编码
- 4、成品物料描述: 必填: 单元工厂内的产品A1编码的描述
- 5、客户产品名称: 必填: 单元工厂内的产品A1编码的描述
- 6、客户产品图号: 必填: 单元工厂内的产品A1编码
- 7、排序码:选填:此信息用于工序名称在后台的顺序排序
- 8、点击确认后完成数据维护





客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司					
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0				

七: 工序判断

- 1、点击基础信息
- 2、选择工序判断
- 3、点击新增

4、工序判断信息:生产工厂的前序车间,根据工艺线路,正在生产的外协件工序判断上 道工序是否漏序,例如:准备投料在硫化生产的外协件,需判断是否涂胶;正在准备投料 生产涂胶的外协件判断是否清洗;

藏 🔹 🛄 手机收藏爽 🕃 网络大全	0.360投来	(i) 37%	中心								
	\equiv									Pa	c 🤇
	2470	-	E序判断 ×							1	D.S
ateshiun	812		899	8人关键前	·····································	715 V	投票 製出				
▲ #元公司		THE RS	单元公司编码	单元公司名称	MELENINTHERE	NAMES IN CO.	30744988	367488	"IN TABLES	1211:	
2 2300	D	18	1015	减第二部	30031275	1756608-00-A\	CX0002	2号产级	OP170	9918)	
	- 13	2	1015	減票二部	10014444	201035-13C1-01	CX0001	1号产线	1015003	968I	
▲ 工序管理	E1	3	1015	减限二部	20007490	102651-01\5212	C01-201-220	薇·博·包	1015004	966	
	0	4	1015	10第二百	20007490	102651-01\5212	T04	自动浸涂	1015003	985	
	- C)	5	1015	减费二部	10007403	207274-00-02\脣	CX0001	1号产线	1015003	9 510	
	0	6	1015	减限二部	10007402	207274-00-01\内	CX0001	1号)"皖	1015003	9 46	
	21	7	1015	减限二部	30017020	84412397\护理	Q01-Q04-T04	00.8抛充-水理数	1015003	-	
11年月期	00	8	1015	減資二部	30017020	84412397\利春	Q01-Q04+T04	00.8抛乳-水磨积	1015003	961E	
■ 物料工序		9	1015	減損二部	30017020	84412397\制御	C01-201-230	硫-楝-种	1015004		
		.10	1015		10007403	307274 00 011#1	001 004 M01 702	10.0 0 Million - 14 15 22 10	1/150/02	-	



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司					
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0				

七、工序判断

- 1、单元公司: 必填: 集团所在公司编号, 例如: 减震二部
- 2、总成物料:必填:需做判断的外协件数据维护的总成物料编码
- 3、当前工艺:必填:准备投料生产物料的产线、工序、工位
- 4、需判断工艺: 必填: 准备投料生产物料的产线、工序、工位的上道工序
- 5、排序码:选填:此信息用于工序名称在后台的顺序排序
- 6、点击确认后完成数据维护

€ • • ● 杨蓉水费二部后台系统	×	+						0 - 0 ×
← → C □ 2000 mk ★ 収蔵 ・ □ 手机収蔵夫 ② 同址大会	0. 360/200	1.205.8	#©	idex			<i>•</i> ····	* * * * * * 2 =
	=				100			
	miti	1	IN A HE .					
	612	T	192 S		WAR WREP	编辑		×
	•	相可	使完全印刷器	单元公司名称	165679116	* 单元公司:	滅魔二部	~ @
		£	1015	AR-H	30031275	• 总成物料:	20007490-102651-01\52122651AF 吊耳	~ 0
		2	1015	減損二部	1001444	尚前工艺:	商-條-包/商化/商化	*
		2.	1015	成長二郎	20007490	梁利断丁末:	自动灌油 / 编数 / 编数	
		5	1015	MR-B	1000740	息志保森-		
		6	1015	NR-H	1000740	AE. 4-1777 Mp		
		7	1015	NR:S	3001702	顺序吗;	0	
III IAFIN		8.	1015	MR-B	3001702	排序码:	0	
		9	1015	AR	3001732	備注;	證驗入 病注	
	-			54 M - 44	NUMER AN	可用标识:	0 TH	
								82 R.H



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司					
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0				

八: 物料工序

- 1、点击基础信息
- 2、选择物料工序
- 3、点击新增

4、物料工序信息:完善生产物料的追溯信息,在追溯系统搭建一套选取一个总成物料,就能将串联一起的子零件的生产信息都能带出的BOM信息;

€ 0 ◎ 拓首減度二部店台系统	×	+									17 -	0
← → C O C+RE &	https://1	0.1.205.8	8865/#/wlgx/ind	еж				,	<i>،</i> ،	. %	0 # :: d	k 5 i
★ 收藏 • □手机收藏夹 € 网址大全 (0. 360iRg	6 1973	Φů									
-	\equiv										d.	8 🔘
	前街	1	15-1101 10 1	UF ×								更多 ~
o ante	865		100 52A	关键问	单元公司	~] [218	~]] IF	~]	TŔŻ	~	带件美型 ~	
▲ 単元公司	通期	396	證案	eλ	933 							
2 产线管理		康号	单元公司编码	单元公司名称	成品物料编码	成品物料制度	产线编码	P§80	TD9		1211	
4		1	1015	减费二部	30013865	26229030\32\$1	CX0001	1号/門括	101	S 10	工艺参数	
en Thaise		2	1015	减衰二部	30013865	26229030\控制	CX0001	1号产间	101	9853	IZPR	
四 工业管理		3	1015	减微二部	30013865	26229030\控制	CX0001	1号产线	101	506E	IZAR	
O 工位设备清单		4	1015	减费二部	30013865	26229030(建制	CX0001	1号/85	101	SH	IZ#R	
iii) saama		5	1015	减资二部	20012944	101035-13C1-01	CX0001	1号产制	IJ	-	IZAR	
		6	1015	减费二部	30013865	26229030\技制	CX0001	1号严统	U-	5511	王艺参数	
副 工序判断		7	1015	減費二部	30013865	26229030\39#[CX0001	1号/8线	U	-	IZ#R	
≣ \$\$\$\$1#		8	1015	减箭二部	30013865	26229030\控制	CX0001	1号产线	OF	985Q	工艺参数	
≡ 9995×8		9	1015	减费二部	30008651	52122651APJB	C01-Z01-Z20	硫·傪·包	101	98	工艺参数	

_	

客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

八、物料工序

- 1、单元公司:必填:集团所在公司编号,例如:减震二部
- 2、总成物料: 必填: 需做判断的外协件数据维护的总成物料编码
- 3、工艺路线: 必填: 总成物料下挂分零件所有的工艺路线都要维护
- 4、零件编码: 暂为空
- 5、模具图号: 暂为空

6、零件类型:必填:分为"主""分"两种,主,是用于追溯的零件;分,是用于BOM的搭建和扣料使用;例如一款硫化件由3款外协件+胶料生产而成,则在维护此数据时,要维护五条,分别是1主4分,主是投料硫化件,生产硫化件数据;分是3款外协件+胶料;

- 7、生产零件编码: 必填: 生成零件的物料编码
- 8、生产零件编码: 必填: 生成零件的物料描述
- 9、供应商设备编码:暂为空
- 10、投料零件编码: 必填: 投料零件的物料编码

编辑

* 单元公司:	减震二部					
* 总成物料:	30008651-52122651AF\排气管减震吊装-C\拓普北美					
工艺路线:	硫·修-包 / 包装 / 包装					
零件编码:	请输入零件编码					
模具图号:	清输入模具图号					
零件类型:	±					
生成零件编码:	30008651					
生成零件名称:	52122651AF\排气管减震吊装-C\拓普北美					
供应商设备编码:	请输入供应商设备编码					
投料零件编码:	20007490					



客户名称	宁波优德普信息技术有限公司					
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0			

八、物料工序

11、投料零件名称: 必填: 投料零件的物料描述

12、投料原材料牌号: 暂为空

13、原材料型号: 暂为空

14、追溯方式:必填:箱

15、单箱数量:**1**、需要使用看板的外协件物料必填,此处用于管控看板携带数量的最大值;**2**、硫化件或组装件需要出固定箱标签的必填;**3**、其它物料暂为空

16、单托数量:和托标签关联,需要的选填

17、班产: 暂为空

18、低储: 暂为空, 考虑使用, 用于管控现场人员投料生产

19、高储: 暂为空, 考虑使用, 用于管控现场人员投料生产

20、节拍: 暂为空

21、配额: 必填: 生成零件需要投料零件数量, 如外协件可能是1配1; 胶料是1配100克等, 参考物料BOM信息内容实际填写

投料零件名称:	102651-01\52122651AF 吊耳
投料原材料牌号:	请输入 投料原材料牌号
原材料型号:	请输入 原材料型号
追溯方式:	箱
单箱数量:	0
单托数量:	0
班产:	0
低储:	0
高储:	0
节拍:	0
配额:	1



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

- 八、物料工序
- 22、匹配位数: 暂为空
- 23、配送数量: 暂为空
- 24、是否绑定工模检:暂不做选择,选否
- 25、是否绑定设备:暂不做选择,选否

26、是否更换标签: 必填: 清洗、涂胶为看板管理, 此处选"否", 硫化和组装编码有变 更, 且出新标签, 此处选"是";

27、是否固定标签:必填:清洗、涂胶为看板管理,此处选"是",硫化和组装编码有变更,且出新标签,此处选"否";

- 28、是否扫码报工:必填:功能暂未启用,先选否
- 29、是否同步SAP: 必填: 功能暂未启用, 先选否
- 30、是否一键出入库: 暂为空
- 31、是否判断重复码:必填:预防一码多扫,选择"是"
- 32、调整日期:暂为空

匹配位数:	0	
配送数量:	0	
是否绑定工模检:	0 否	是
是否绑定设备:	• 否	是
是否更换标签:	0 否	是
是否固定标签:	● 否	是
是否扫描报工:	• 否 〇	是
是否同步SAP:	● 否	是
是否——键出入库:	● 否	是
是否判断重复码:	0 否	是
调整日期:	💼 选择调整日期	



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

八、物料工序

- 33、起始截取长度:必填:8,为A1编码位数
- 34、起始识别码: 必填: 标签或看板的A1编码
- 35、起始开始位置:必填:1,每次都从第一位开始36、结尾截取长度:暂为空
- 37、结尾识别码: 暂为空
- 38、结尾开始位置:暂为空
- 39、打印标签: 暂为空
- 40、打印托标签: 暂为空
- 41、打印机IP: 暂为空
- 42、打印机名称: 暂为空
- 43、打印机备注: 暂为空
- 44、排序码:选填:此信息用于工序名称在后台的顺序排序

45、备注: 暂为空

46、可用标示:分为"启用""冻结";此判断用于物料工序数据是否启用;例如,某款零件需要做GP12工序,所以选择启用,系统将追溯GP12工序数据信息;若工厂在监控三个月后,项目判定不用在做GP12,可以选择冻结,系统则不在追溯数据

47、点击"确定"完成数据维护

起始截取长度:	8
起始识别码:	10006984
起始开始位置:	1
结尾截取长度:	0
结尾识别码:	请输入结尾识别码
结尾开始位置:	0
打印标签:	请输入打印标签
打印托标签:	请输入打印托标签
打印机IP:	请输入打印机IP
打印机名称:	请输入打印机名称
打印机备注:	请输入打印机备注



客户名称	宁波优德普信息	宁波优德普信息技术有限公司				
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0			

九:编码关系

- 1、点击基础信息
- 2、选择编码关系
- 3、点击新增

4、编码关系信息: 主要用于胶料标签投料; 因为现有的胶料标签不含A1编码, 所以在追溯系统维护了胶料代 码和A1编码的对应关系

⑦ 预益减费二部后给系统	× +		V -	a
	https://10.1.205.8:8865/	#/UDP_External/Index	≁ ··· ∨ 🕺 🖪 🛋 🏭 坐	5
★ 救職 • □手約政職完 🕃 同址大全	O. 360提案 💿 游戏中心			
	$_{\sim} \equiv$		0 0 1	10 🤇
	16 T.18908	新科工学 编码关系 ×		更多
o nese	新聞 開始	输入关键词 按原 特入	等出	
A #7207	1 124	外部编码	KENNER RA	
2 产线管理	CI 1	4085-N/53	20026138	
ATOME	2	40BL-857	20056565	
nn 1/9/842	B	40M/5-N/53	20054518	
	(1) 4	40M5-N60	20053748 5788	
	[] 5	40MH-N47A	20024622 5-101	
(iii) constants	[] 6	4085-N53A	20041447 6-15	
E Contract of	0 7	40MS-N63	20044792	
工序判断	() 5	408V-N62	20046131	
E WRIA	9	4085-N57 (A48)	20044363 5451	
■ #65×8	[]] 10	40MH-N55A	20034713	



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

九、编码关系

- 1、外部编码: 必填: 生产工厂的胶料代码
- 2、成品物料编码: 必填: 胶料代码对应的A1编码
- 3、点击确定完成数据维护





客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

十: 对已经维护的数据修改

- 1、点击基础信息
- 2、选择需要修改的数据名称
- 3、找到需要修改的数据信息,点击编辑后,按照需要选择修正

2 12 21 22				2000						
→ C O @#MUE	Br https://10	0.1.205.8	8865/#/gxpd/in	dex				<i>*</i> ····	× 🔏 🛄 🖗	11 Y
蕭 🔹 🗍 手机收藏夹 🕃 网址大	全 📿 360搜索	(i) into	中心							
2	≡									C 20
	(1)页	I	」字列版 ×	1814 T/F 8	顺利关系					
1. AND IN COLUMN	aitz		810	SHARE A	请选择 単元公 ~	795 V 1	is v u			
🔒 单元公司		序号	中元公司编码	单元公司名印	NEWNIN	NEB BET IN IS	1675568	367688	THEISER	<u>B</u> ERT and a
名 产线管理	0	2	1015	減限二部	10014444	201035-13C1-01	CX0001	1号产组	1015003	6 60
人 工序管理	0	в	1015	减肥二部	20007490	102651-01\5212	C01-Z01-Z20	高-带-包	1015004	9852
	121	4	1015	减费二部	20007490	102651-01\5212	T04	自动浸涂	1015003	Sii
1001 LAVARDE	10	5	1015	减费二部	10007403	207274-00-02\母_	CX0001	1号产线	1015003	556
O IQUANIM		6	1015	减限二部	10007402	207274-00-01\内	CX0001	1号产线	1015003	
(ii) SJ20004	0	7	1015	减限二部	30017020	84412397\初春	Q01-Q04-T04	40.8抛丸-水喷砂	1015003	9651
11 工序判断	0	8	1015	减费二部	30017020	84412397\时泰	Q01-Q04-T04	Ф0.8抛汽·水喷砂	1015003	9451
	10	9	1015	减费二部	30017020	84412397\村套	C01-Z01-Z30	蕊·伊·纳	1015004	906i
三物料工序	10	10	1015	减费二部	10007402	207274-00-01\内_	Q01-Q04-H01-T03	00.8抛丸/水磨砂	1015003	sii
三 编码关系										



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

十一: 企业微信账号新增及权限管理

- 1、点击条码系统
- 2、选择先操作账号管理,在完成角色管理
- 3、然后在角色管理中分配权限

收藏 •]] 手机收藏夫 🔮 网址大全	0.360強素	B 建成中心								0
-	Ξ									C 10 C
/* 曲页	10月	工序判断	物料工序	编码化系	模块管理	角色管理 🗙	和马智道			更多
	新電	输入关键词			傳送揮		- 198			
⊴] Borechente	探号	802 8	A06 2	REAL	后期状态	翻訳人	or the second		證件	
I MES	1	.GP32工序	1015007	GP12工序	已成時	管理员	2022-05-25	编辑	89	权用设置
ABREA	2	细棘工序	1015006	组装工序	COR	管理员	2022-05-25	9855	89	权限经营
	3	硫化工序	1015004	硫化工序	CERT	管理员	2022-05-25	1681	89	假用说题
◎ 模块管理	4	涂胶工序	1015003	涂胶工序	CAR	管理员	2022-05-25	0155	809	权用设置
25 账号管理	5	清洗工序	1015002	清洗工序	ERM	管理员	2022-05-25	98	250	权限设置
• 0.500	6	外协件看板	1015001	外协件管板	已启用	管理员	2022-05-25	编辑	259	权限设置
	7	管理员	123	管理员	Een	管理员	2022-05-25	16til	899	19.000 Million
日本用意理	8	会码角色	Barcode	祭码角色	已启用	管理员	2021-05-17	编辑	889	积限设置
							# a &	10条/荷		前往 1

客户名称	宁波优德普信息技术有限公司						
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0				

十一: 企业微信账号新增及权限管理

- 1、在账号管理中,用户名称:必填:根据工序编码规则填写
- 2、登录账号: 必填: 同用户名称
- 3、工号: 必填: 选取车间主任的员工编码
- 4、账号状态:选择"是"
- 5、点击确认

nuo



客户名称	宁波优德普信息技术有限公司					
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0			

十一:企业微信账号新增及权限管理

- 1、在角色管理中,角色名称:必填:根据工序编码对应的文字描述规则填写
- 2、角色标识:必填:根据工序编码规则填写
- 3、角色描述: 必填: 同角色名称
- 4、启用状态:选择"是"
- 5、点击确认

nuo



_	

客户名称	宁波优德普信息技术有限公司						
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0				

十一: 企业微信账号新增及权限管理

1、角色启用:在角色管理中,点击编辑

€ ◎ 拓普或費二部后台系统	×	+							5	7 – ø ×
	https://10	1.205.8:8865/#/ac	count/sysrole/in	dex				\$ ··· ~	ኤ 🖪 🛤	■ 生う目
🜟 收藏 🔹 🛄 手机收藏夾 🕃 网址大全	0,360撤票	6 新戏中心								
The second	\equiv									L [®] 63 🔘 '
o ^e 篇页	南西	和日常理	角色管理×							更多 ~
	新燈	输入关键词		1	(1))浮		报票			
LEI ROOMSAE	專号	角色名称	和色标识	加快描述	启用状态	创建人	enteries		際作	
🖽 MES	1	涂胶工序	1015003	涂胶工序	未忘用	管理员	2022-05-25	965	189 0	权限设置
0 5050	2	清洗工序	1015002	清洗工序	日启用	管理员	2022-05-25	-	29 8	权用设置
 Alteration 	3	外协件看板	1015001	外协件着板	已启用	管理员	2022-05-25		副統	权限设置
Ø 模块管理	4	管理员	123	管理员	CRA	管理员	2022-05-25	988		权限设置
23 账号管理	5	祭码角色	Barcode	黄码角色	ELEITH	管理员	2021-05-17	965	1993	权限设置
● 角色管理										
包应用管理										
2 邮件报告							共5条	10条/页 ~	< 1)	前往 1 页

客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

十一:企业微信账号新增及权限管理

- 1、在角色管理中,点击编码进行权限分配
- 2、将启用状态再次选择为"是"
- 3、点击确认完成操作

nu

	×	+						Ω –	σ×
← → C D @#RE &	https://10.	1.205.8:8865/#/ac	count/systole/in	ndex			4 ··· ~	a 🖬 🛤 📰	± ⊅ ≡
🌟 改蔵 🔹 🛄 手机改藏克 🎅 网址大全 🄇	360搬卖	新成中心							
	=								
of #00			角色管理 -		编辑				×
1771 16:20 19:30	新田	SAXSES			-				0.0
	194	BESR	ABAR	角色描述	*角色名称:	涂胶工序			
LEI MES	T	操設工序	1015003	课题工作	*角色标识:	1015003			
0 赤阳系统	2	浦洗工序	1015002	清洗工序	* 鱼鱼描述:	1950 丁成			
	3	外协件着框	1015001	分给件看板					
· ◎ 模块管理 ,	4	管理风	123	言理员	启用状态:	a 🕜 #	再次洗择启用状态为	:是、然后点击确	认
28 16 17 18 1	5	皇琦衛告	Barcode	祭祠前色					-
會 角色管理								PRAE	40.46
包点用管理									
🖸 Ratab									
2 NHR5									
PAR APPEND					-				

客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司	
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0

十一: 企业微信账号新增及权限管理

- 1、在角色管理中,点击权限设置
- 2、在分配的权限前面进行勾选
- 3、点击更新完成操作

nu



客户名称	宁波优德普信息	技术有限公司
文档名称	按批追溯系统	当前版本号

1.0

n'u)

十一:企业微信账号新增及权限管理

1、在账号管理中,给新创建的用户选择已经分配权限的角色信息

2、点击编码

☑ ☑ ☑ 后首城顶二部后台系统	×	+										8	- 0	6 3
	https://10	0.1.205.8:8865/#	/account/acco	untlist/index					+	• •	* 🗉	# ::	*	5 :
🜟 故藏 🔹 🛄 手机故藏夹 🕃 网址大全 🛛	0.360瘦素	6 新成中心												
	\equiv	-	_										P 13	0
o ⁴ 首页	西页	账号管理	* 荷芭菜	80									1	is ~
THE STREET	前段	BA33	岫		场进程			投票						
	麻号	用户名称	和色	登录账号	联冲极度	19	创建人	enenia	2		80	ġ		
🕮 MES	1	1015003		1015003	EABR	TP2017020503	管理员	2022-05-25		-	R	B1 3		
0 400507	2	1015002	清洗工序	1015002	BRM	TP2013030165	管理员	2022-05-25	1	1	8	200		
V SCHAREN	3	1015001	外物件型板	1015001	Beff	TP2016120235	管理员	2022-05-25		-	a .	100		
◎ 模块管理	4	qimeigui	智理员	qimeigui	ELEVE	TP2014050399	管理员	2022-05-25	1	-	8	259		
28 账号管理	5	admin	条码角色	admin	EARR	TP123456	管理员	2021-04-26		-	R I	88 0		
命 角色管理									/					
日成用管理					再回到	账号管理中,	给新创致	主的用户选择	¥已经分	分配权网	影的角 角	色,点;	占编 辑	1
2 基础信息														
图 和件报告								共5条	10张/页		1	3	前往	1 3
Manual Controls														

_	

客户名称	宁波优德普信息技术有限公司							
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0					

十一: 企业微信账号新增及权限管理

- 1、在账号管理中,选择号角色后
- 2、点击确认,完成新账号的创建及权限分配

€ 0 ◇ 招募成表二部局的系统	×	+						07 - 0 ×
← → C D @#RE &	https://10).1.205.8 :8865/	#/account/acco	untlist/index				*… < % □ ≪ ∷ ± 5 ≡
🚖 收藏 🔹 🛄 手机收藏夹 🌏 网址大全 🄇	360提案	6 游戏中心			10			
	=							
a" 180	80 <u>8929 ×</u> 8623					编辑	×	
200 10 month	mit	服人共			1972.58			
(22) ID040 (M230)	推發	用户名件	8B	2989	版户联合	* 用户名称:	1015003	
III MES	3	1015003		1015003	CAR	用户头像:	上校用户头像	
0 20 56	2	1015002	清洗工序	1015002	Ean	• 商売配息·		
	3	1015001	列的中語版	1015001	eem	20,000,000	祭码角色	
● 模块管理	4	gimeigui	世理成	qimeigui	BRII	工号:	管理员	
28 # 5 # 5 # 5	5	ladmin	金码角色	admin	Cem	企业做信USERID:	外协件看板	
★ 64,000						ATT COD.	清洗上序	
· PETALARE						1110SERID:	AD-EX-LIP+	
						角色:	涂胶工序 ●	
						账号状态:	吉 💽 是	赵伟好用巴启,总证确认即元03
2 期件服告								取得
lite in a second second								



客户名称	宁波优德普信息技术有限公司					
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0			

十二: 网页端账号新增及权限管理

- 1、网页端系统管理;
- 2、点击用户管理;
- 3、点击添加;
- 4、登录账号/用户名/所属部门/手机号,根据实际填写;
- 5、角色创建角色给予权
- 6、状态选择"有效";
- 7、点击确认,完成操作





客户名称	宁波优德普信息技术有限公司						
文档名称	按批追溯系统	当前版本号	1.0				