



V800-2

张力驱控一体机

异步电机霍尔传感器型



研智公众号

Tel: +8613502846385 400-8839-539

Add: 深圳市宝安区福永福海大道福海科技园A区A2栋巨诺大厦3楼

深圳市研智电气技术有限公司
SHENZHEN DEVOTEES ELECTRIC TECHNOLOGY CO., LTD

一、概述

感谢您选用研智V800系列张力驱控一体机使用前,请仔细阅读本手册。

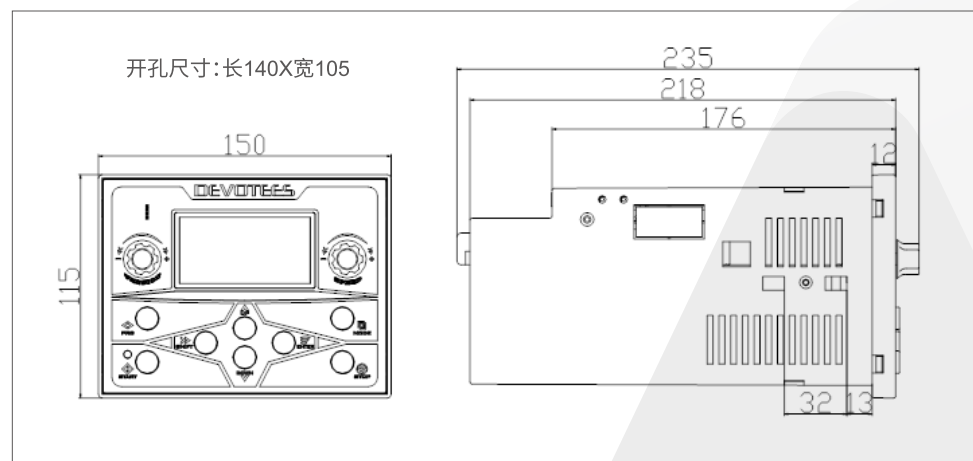
V800系列多功能张力驱控一体机,它可以驱动普通异步电机,伺服同步电机,力矩电机,可广泛适用于塑料机械、纺织业、印刷包装、电线电缆、造纸等行业。

本手册介绍V800系列张力驱控一体机的功能特性及使用方法,包括产品的选型、参数设置和运行调速等,使用前请务必认真阅读本手册。由于致力于产品的不断完善,本公司所提供的资料如有变动,恕不另行通知。

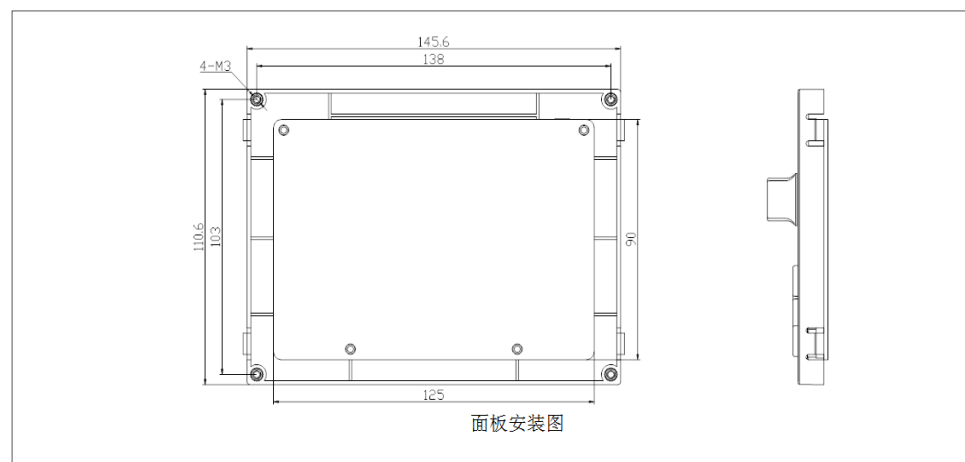
二、选型及十大特点

- 独特外观: 可参数设置中/英文液晶显示,抽屉式安装;
- 自动张力: 根据卷径大小的变化,自动张力调节,无需人工操作;
- 精确计米: 计米功能精度高,具有米数提前预警、米数到达停机、报警和自动清零功能;
- 预驱动功能: 设备内置预驱动功能;
- 超宽电压: 在单相、三相220V、50/60Hz,三相380V、50/60Hz的电源下均可以工作;
- 高效节能: 张力控制稳定均匀,减少废料,节省人工;
- 操作简单: 速度和张力可以分别调节,高精度,调整控制简单;
- 性能优越: 优异的卷绕性能,显著提高卷绕的质量和效率完美取代变频器;
- 智能保护: 过流、过压、过载、漏电、短路等具有保护功能;
- 控制方式: 手动自动互换;

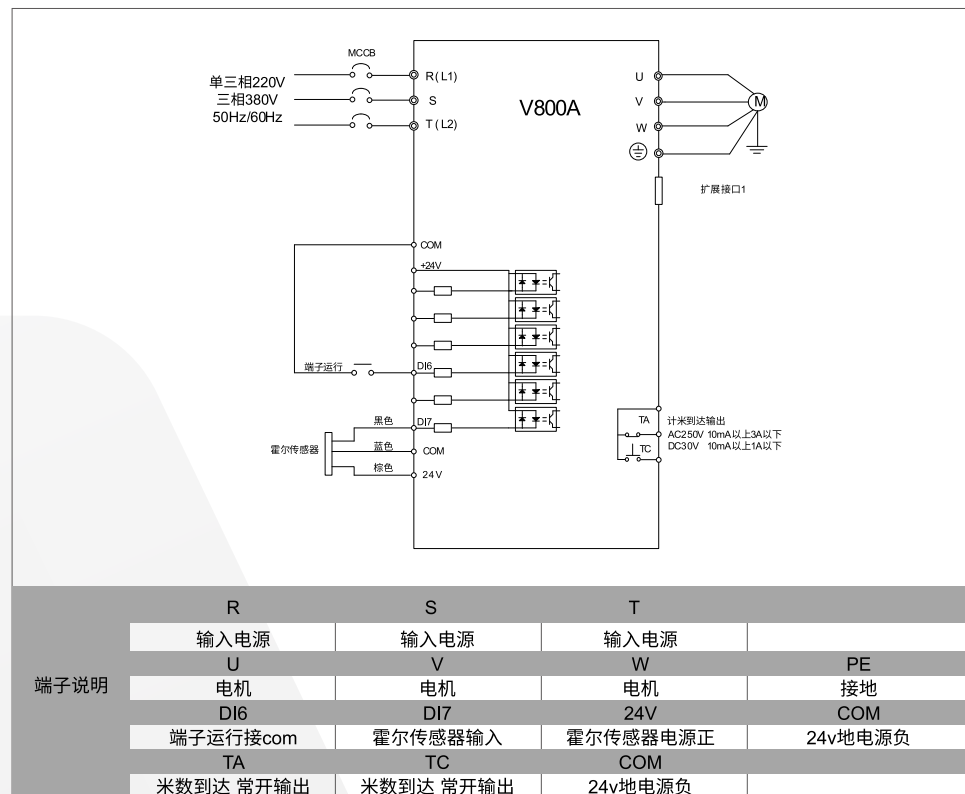
三、外观及安装尺寸



四、面板单独安装尺寸

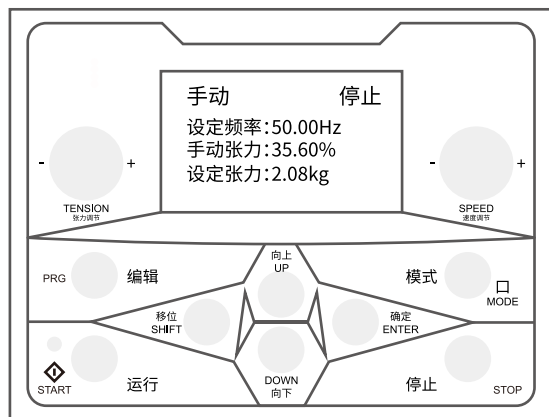


五、端子定义及连线图



六、面板显示及操作示意图

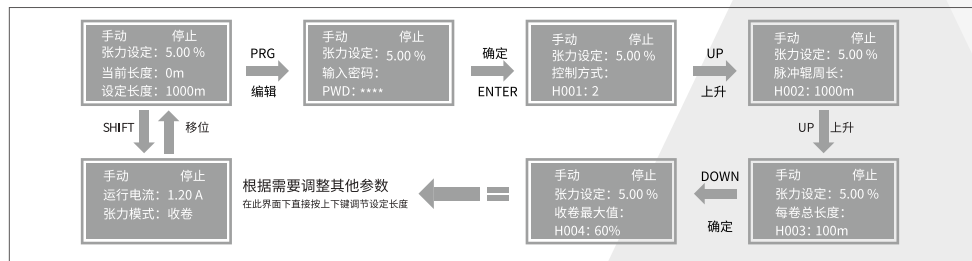
- 1、左侧电位器长按3秒计米清零；
- 2、第一次运行，右侧电位器长按5秒以上电机参数自学习。



七、按键说明

名称	按键	功能
PRG	编辑键	菜单进入或退出
UP	向上键	数据或功能码的递增
DOWN	向下键	数据或功能码的递减
ENTER	确定键	逐级进入菜单画面、设定参数确认
SHIFT	移位键	在修改参数时, 可以选择参数的修改位, 主界面时作界面切换使用
START	运行键	在键盘操作方式下, 用于运行操作
STOP/RESET	停止/复位	运行状态时, 按此键于停止运行操作; 故障报警状态时, 可用来复位操作
MODE	手动或自动切换键	手动状态下调节好需要的张力, 可按此键切换为按张力锥度设定自动运行, 也可以在自动状态下切换为手动状态

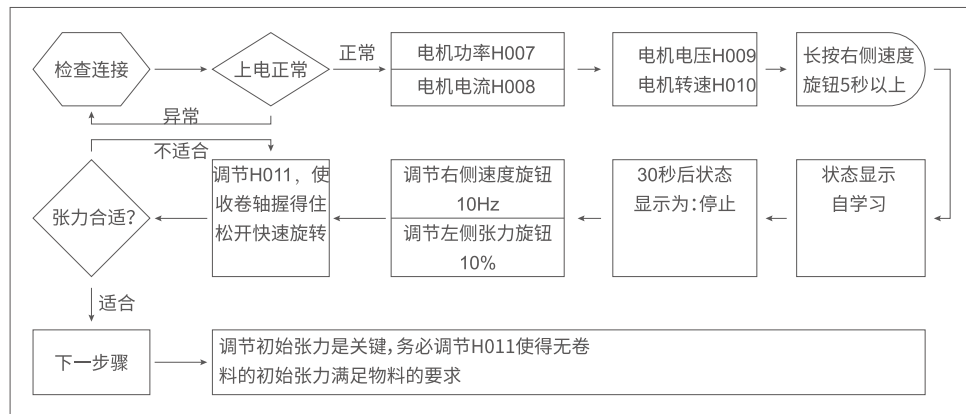
八、参数调节计米器说明



九、操作步骤

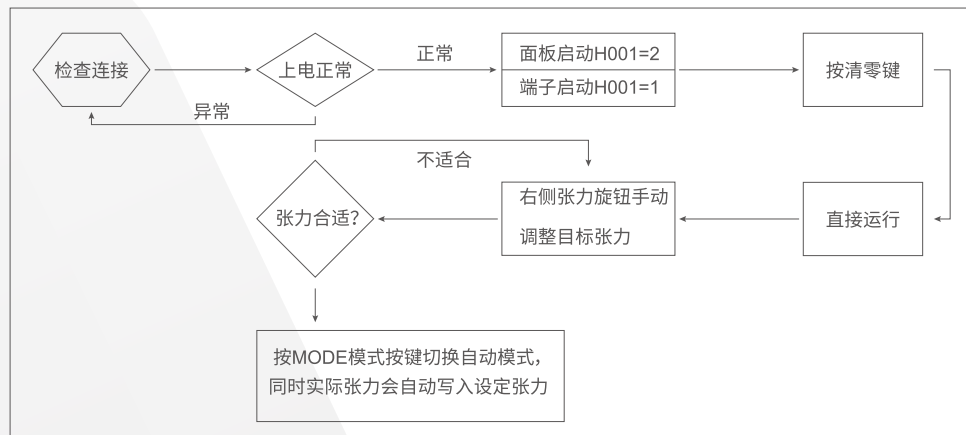
注意事项:

- 1、设置电机参数, 获得更高的张力控制性能;
- 2、第一次上电运行前, 面板右侧旋钮长按5秒以上系统进行电机参数自学习;
- 3、调节H011获得原始张力的特性;
- 4、原始张力的特性为: 收卷轴能握得住, 放开能快速运行



注意事项:

- 1、设置脉冲程周长参数H002用来决定每米脉冲数;
- 2、设置收卷长度参数H003可以用来做张力锥度。主界面设定长度做计米到达报警或停机;
- 3、锥度清零方式由参数H014决定;
- 4、左旋钮用来调整手动张力, 右侧旋钮用来调整电机最大速度, 一般高于整机速度即可;
- 5、设置好以上参数按MODE可以在手动和自动模式切换;



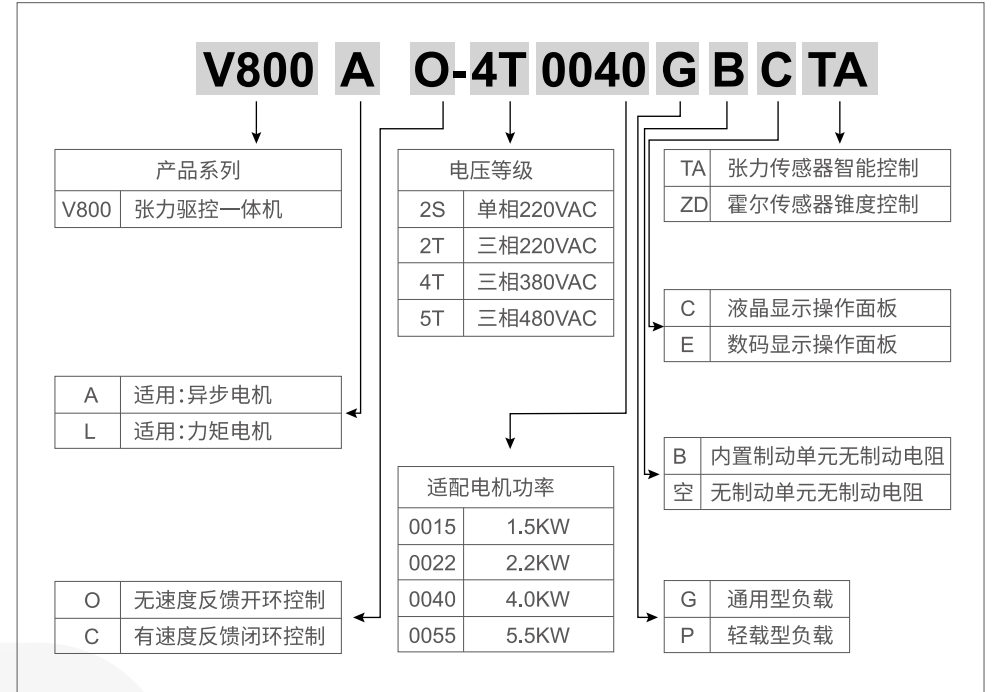
十、参数功能介绍

功能代码	名称	设定范围与说明	出厂设定	具体功能	更改限制
H001	控制方式	1:外部端子启动 2:面板按键启动	2	1:通过端子DI6与COM控制系统启停 2:通过面板绿色START键与红色STOP键控制启停	✓
H002	脉冲棍周长	1-1000mm	100	测量装有霍尔传感器过渡棍的周长,按实际长度输入单位mm,,作为计米功能使用。	✓
H003	每卷总长度	1-65535m	1000	输入每卷材料的总米数,作为张力锥度使用。	✓
H004	收卷最大值	50%-100%	100%	决定满卷时,输出张力最大值	✓
H005	放卷最小值	100%-50%	50%	决定空卷时,输出张力最小值	✓
H006	张力模式	0:收卷 1:放卷	0	选择收卷还是放卷模式	✓
H007	电机功率	0.1KW-5.5KW	出厂设定	根据电机铭牌输入	x
H008	电机电流	0.01A~13A	出厂设定	根据电机铭牌输入	x
H009	电机电压	1V-400V	出厂设定	根据电机铭牌输入	x
H010	电机转速	1rpm~3000rpm	出厂设定	根据电机铭牌输入	x
H011	张力系数	0.00-30.00	出厂设定	电机功率x0.8左右,如1.5KWx0.8=1.2张力系数 视实际情况而定,系数越小电机扭力越小	✓
H012	滤波常数	0.00S-0.031S	出厂设定	张力滤波时间常数	✓
H013	张力最大值	0.0-150.0%	100%	决定电机张力输出最大值,建议最大值设50% 注意:此值设太大电机容易损坏	✓
H014	锥度清零方式	0:停机锥度不清零 1:停机自动清零	0	0:在自动模式下,停机锥度不清零,通过MODE键切换为手动,锥度清零 1:在自动模式下,停机锥度自动清零。 备注:做张力锥度只在自动运行时有	✓
H015	电机类型	0-1	0	0:异步电机 1:同步电机	X
H016	同步张力系数	0.1-6553.5	350	同步张力系数决定同步电机力矩系数	X
H017	最大频率	50.00-500.00	50.00	电机运行最大频率	X
H018	电机额定频率	50.00-最大频率	50.00	根据电机铭牌设定	X
H019	继电器TA.TC功能	1:控制器运行中 2:控制器故障输出	10	米数到达	✓
H020	Do1功能	10:米数到达输出 备注:需要其它功能联系厂家	2	故障输出	✓
H021	锥度模式选择	0:时间锥度 1:计米长度锥度	0	0:按卷绕时间做锥度控制 1:按卷绕计米做锥度控制	✓
H022	动作时间	0-500分钟	0	当设置为0,表示不执行锥度 当设置非零值,则每经过该时间锥度递增(递减)	✓
H023	动作次数	0-500次	5	H012时间内锥度增加或者减少的动作次数	✓
H024	每次调整张力值	100.0%~100%	2%	正值为加,负值为减。	✓
H025	DI6功能选择	0-51	根据需要调整	额外的说明	X
H026	DI7功能选择	0-51	根据需要调整	额外的说明	X
H027	DI10功能选择	0-51	根据需要调整	额外的说明	X
H028	厂家参数	**	1	如需调整请联系客服	X
H029	手自动通道	0:面板切换模式 1:端子切换模式	0	0:面板切换模式,由面板MODE键切换 1:端子切换模式,由DI3端子切换(点动信号)	✓
H030	预驱动张力	0.00-100.00%	30.00%	预驱动执行张力值	✓
H031	预驱动时间	0.0-3600.0S	0.0s	预驱动定时时间 0:定时无效 非0:定时到达或预驱动端子断开时,撤销预驱动张力	✓
H032	预警米数	0-1000m	10m	提前预警米数	✓
H033	预警延时	0.05-3600.0S	5.0s	预警报警时间	✓
H034	计米控制方式	0:自停自清零 1:手停自清零 2:手停手清零	5.0s	0:米数到达时自动停机,米数自动清零 1:米数到达时需手动停机,停机米数自动清零 (米数未到达时停机米数不清零) 2:米数到达时需手动停机,米数需手动清零	✓
H035	DI1	0-52	0	根据需要调整	✓
H036	DI2	0-52	0	根据需要调整	✓
H037	DI3	0-52	0	根据需要调整	✓
H038	电机加速时间	0.0S-6500.0S	出厂设定	如需要调整请联系客服	✓
H039	电机减速时间	0.0S-6500.0S	出厂设定	如需要调整请联系客服	✓
H040	停机方式	0-1	出厂设定	如需要调整请联系客服	✓
H041	语言选择	0-1	0	0:中文显示; 1:英文显示;	
H042	背光时间	0(常亮)~60min	0	设定液晶屏背光时间,0为常亮	✓
H043	用户密码	00000-99999	0	参数密码,0时为无密码,非0请牢记密码	✓

十一、预驱动说明

预驱动说明:预驱动功能优先。当DI6端子功能设为0,端子DI6与COM接通时,张力设定以H030参数值运行。
当DI6断开或H031预驱动时间到达,返回张力设定值运行。

十二、本产品命名规则



十三、产品维护

出现故障时系统会提示故障信息,通过STOP停止键可以进行故障复位,如果复位后还会出现故障信息,请寻求厂家技术支持。