



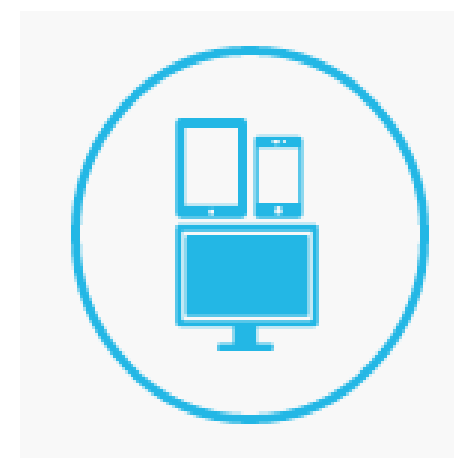
公众号

微信客服

| Le-PLM |

乐管理，快乐管理您的企业

乐管理智能制造 云系统 操作培训手册



一 引言



1、编写目的:

本文档主要介绍乐管理系统的操作方法，以及在使用过程中需要注意的一些关注点，以此来帮助用户更好的了解和使用本系统。

2、使用对象:

乐管理系统相关使用用户，包括但不限于：客户方系统管理员、客户方项目负责人、最终角色用户。

*** 若欲获得更详细的功能模块具体操作培训手册，请扫描封面右上角二维码关注持云官方公众号申请试用或直接添加客服微信**

二 产品概述

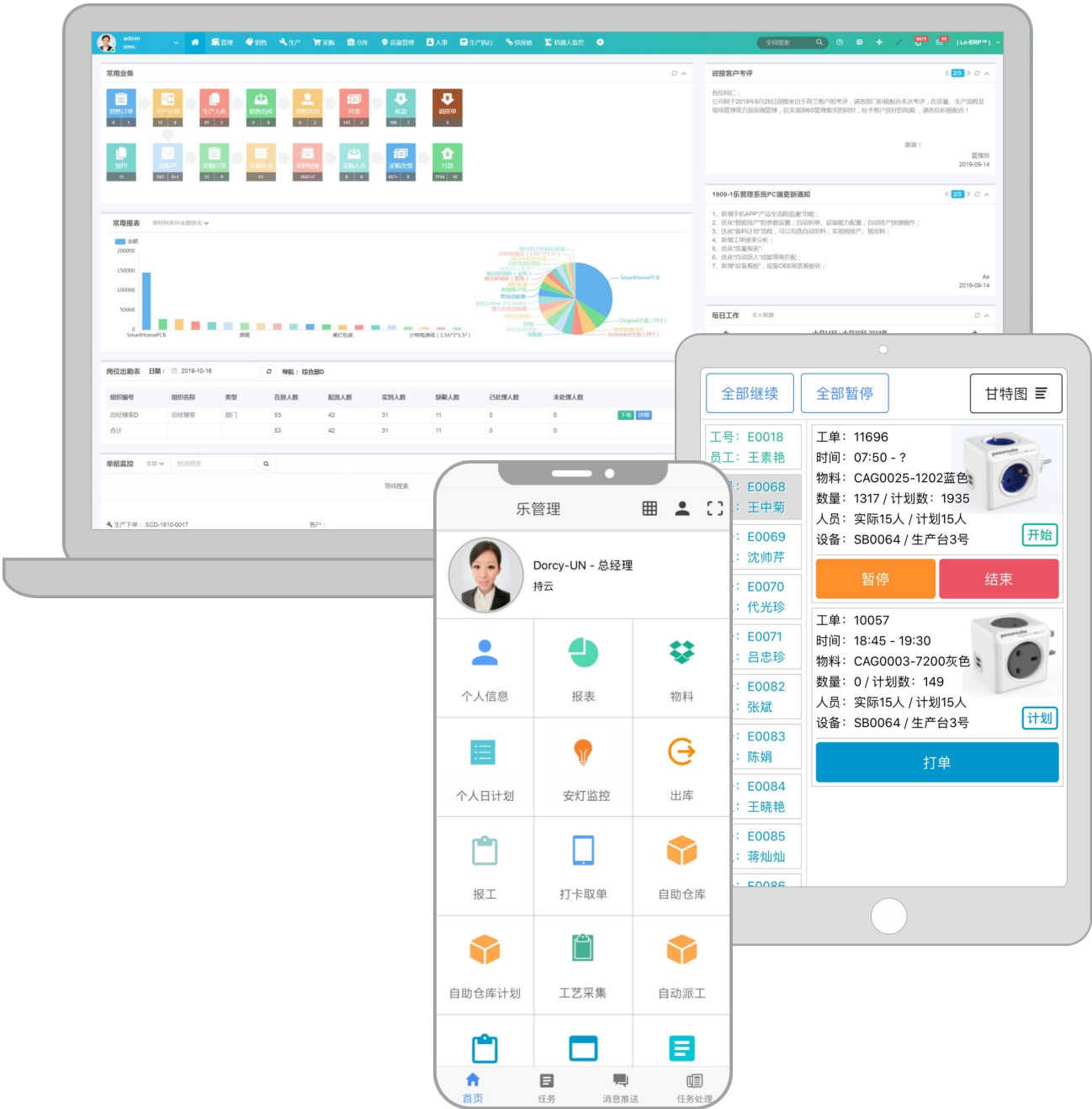


乐管理智能制造云系统是一款用先进云技术打造的：

- 功能全面的；
- 多终端集成应用；
- 软硬件结合的的云企业管理系统。

我们立志于通过新一代IT技术，结合我们对传统产业的深刻理解，让制造业以：

- 更便捷的方式；
- 更友好的交互体验；
- 更低的成本接入互联网，接入云平台。

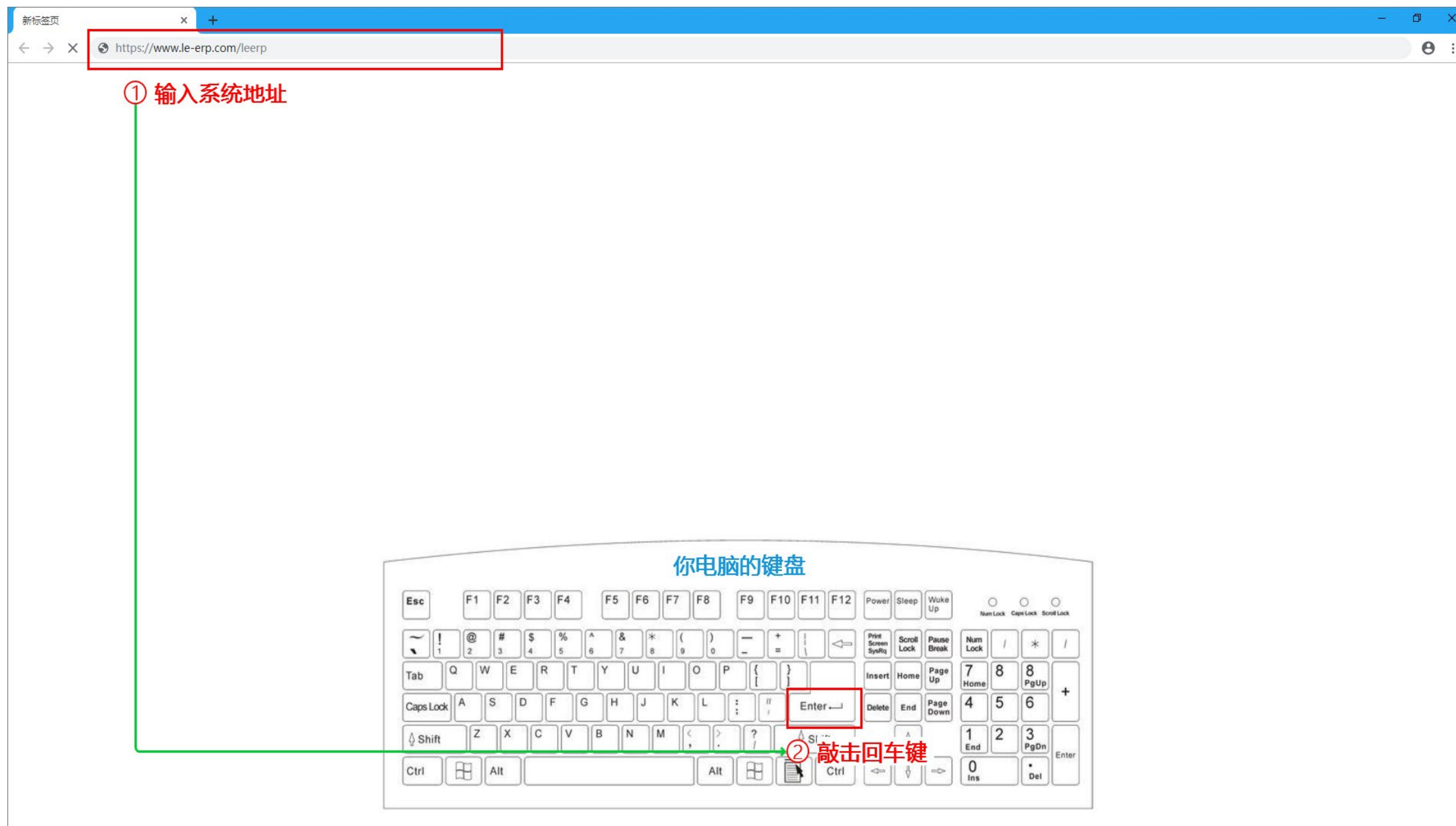


乐管理致力于帮助制造业实现柔性化生产、精益管理和智能制造的转型升级。

三 通用功能介绍



1、系统登录方式：将登录地址键入 Google Chrome（谷歌浏览器） 的地址栏中，并敲击回车键（具体登录地址请见《租户开通通知书》）



三 通用功能介绍



乐管理——快乐管理您的企业

QQ客服 微信客服 发送邮件

③ 填写系统登录信息

租户名称 持云

用户编码 admin

登录密码 *****

登录

④ 点击登录按钮

© 2019 - 乐管理
Le-ERP

三 通用功能介绍



2、登录密码修改：新用户我方会给予默认登录密码（123456），为了贵公司数据安全，请在首次登录后立即通过此方法修改登录密码，后期使用中也请定期修改登录密码

1 点击用户信息栏下拉按钮

2 点击修改密码按钮

3 填写密码信息

4 点击确认按钮

修改密码

原密码

新密码

再次输入新密码

确认

点击确认按钮 关闭

乐工厂 Le-ERP系统日常工作流程

各位同仁，公司最新工作流程，请关注，并按工作流程严格执行，有问题请及时提出

管理员
2018-05-21

质量投诉操作流程.png

报工工作流程.png

BOM工艺树校验工作流程.png

乐工厂 Le-ERP系统日常工作.jpg

生产全流程导航.xlsx

系统公告

暂无数据

每日工作 本人数据

四月8日 - 四月14日 2019年

一	二	三	四	五	六	日
8	9	10	11	12	13	14

暂无任务

任务清单 更多 本人数据

岗位出勤表 日期：2019-04-11 导航：综合部D

组织编号	组织名称	类型	在册人数	配置人数	实到人数	缺勤人数	已处理人数	未处理人数
------	------	----	------	------	------	------	-------	-------

三 通用功能介绍



3、用户头像上传：

1 点击左上角用户信息栏下拉按钮

2 点击修改头像按钮

3 点击文件选择按钮

4 双击选择计算机本地的头像文件

修改头像

logolcon (1).png

双击选择计算机本地的头像文件

保存

生产下单下达后将自动生成的请购单检查并提交给负责人审核 42小时

四 操作说明



1、成品信息：成品信息基础数据作为销售/生产模块的主要基础数据，可在此记录维护成品基本信息、排产基础信息、物料检验基础信息、物料技术文件等信息

● 成品物料类别新建

1 销售

2 基础

3 成品信息

4 点击选择需要新建物料类别所属的父类别（即上级分类）

5 点击物料类别新建按钮

6 填写信息

7 保存

点击保存按钮

新建

* 物料类别: CAE * 类别名: 皮具类

英文描述: 英文描述 类别等级: 0

父类别: CA

备注: 备注

* 状态: 正常 编辑信息: 查看

四 操作说明



- 成品新建：* 物料编码、库存单位字段的值，一经保存后，不允许修改

1 点击选择需要新建成品所属的物料类别

2 点击新建按钮

3 填写物料信息

4 点击保存按钮

物料编码：物料编码 * 物料名称：DAX卡包-雾霾蓝

物料简称：D卡包 * 规格型号：DAX-BL21

物料图片一：dax-bl21.png 预览 重新上传 x

上传文件 剪切图片 历史版本 上传注意事项等等,传递格式,限制大小等等 说明文字abc1

* 来源类别：成品 版本号：1

* 库存单位：个 ... * 库存标准价：¥ 39.26

是否属性管理：否 属性代码：属性代码

管控类型：管控 * 可销售：是

* 销售单价：¥ 39.26 * 销售单位：个 ...

* 销售单位换算：1 * 销项税率：0.13 ...

自动派工：是 * 分包数：50

计划人数：10 最小计划人数：8

消耗量/产量：132.5 计划设备：SB0017 ...

计划设备类型：组装组 计数参数：1

最佳生产批量：5000 采购提前期：5

制造提前期：3 累计提前期：8

批次管理：是 默认库位：CPD01-01-01 x

最高库存：10000 安全库存：0

最低库存：0 编辑信息：查看

显示其他

保存

四 操作说明



物料清单：物料清单是描述产品组成的基础数据，它表明了产品的总装件、分装件、组件、部件、零件、直到原材料之间的结构关系，以及所需的数量；是产品生命周期内重要的基础数据

● 物料清单新建

Dorcy-UN

持云

管理

人事

仓库

采购

销售

生产

供应链

生产执行

质量管理

全局搜索

Le-ERP

物料清单

物料清单

模板单号

搜索

高级搜索

筛选

重置

搜索

一键启用

导出数据

+ 新建

	模板单号	状态	主bom控制	物料	物料名称	规格型号	单位	关联模板号	数量	备注	优先级	属性规格	是否修改属性	启用工序控制	路线标签	材料标签	结构标签	功能标签
1	Y11003	启用	锁定	Y11003	小绵羊	sheep1	个	-	1	-	0	0	否	否	-	-	-	-
	S00101-05	启用	解锁	S00101	核心支架	X0609	件	P1001-01	1	-	0	0	否	否	-	-	-	-
3	S0002	启用	锁定	S0002	外协得到的半成品	外协得到的半成品	件	P44003-10	1	-	0	0	否	-	-	-	-	-
4	P44004	起草	锁定	P44004	套装1	套装1	个	-	1	-	0	xxx0004	是	否	-	-	-	-
5	P44003-12	起草	可替换	P44003	iphone7	7 plus	个	-	1	-	1	0	否	否	-	-	-	-
6	P44003-11	启用	可替换	P44003	iphone7	7 plus	个	-	1	-	0	0	否	否	-	-	-	-
7	P4001-03	启用	可替换	P4001	AudioCube	AC13414	个	-	1	-	0	0	否	否	-	-	-	-
8	P22003-03	起草	锁定	P22003	日光灯管	15瓦	支	-	1	-	1	0	否	否	-	-	-	-
9	P22003-02	启用	锁定	P22003	日光灯管	15瓦	支	-	1	-	0	0	否	否	-	-	-	-
10	P2001	启用	锁定	P2001	LedHeng	LC001	件	-	2	-	0	0	否	否	-	-	-	-

每页 10 条 当前 1 - 10 条 共 18 条

+ 新建

显示/隐藏预览图

切换内容完整显示

在物料清单主页面点击右上角或左下角的新建按钮

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

10

四 操作说明



Dorcy-UN

上海慧集

管理

销售

生产

采购

仓库

质量管理

人事

生产执行

供应链

全局搜索

681

Le-ERP

物料清单

物料

【新建】物料清单

起草

模板单号：

规格型号：

单位：

备注：

编辑信息：

物料清单明细

请先选择主表物料

通用

搜索

高级搜索

筛选

重置

Q 搜索

确认

	物料名称	物料简称	物料编码	默认库位	默认仓库	默认仓库编码	进项税率	属性代码
1	小绵羊A	-	QQFAA0001	DYCK02-01-02	大字客户仓A	大字客户仓A	0	-
2	美国制冷杯（白色）	白杯	QCCA0001	CP001-01-04	CP001	CP	0	-
3	1306灰色	-	CAG0138	CP001-01-01	CP001	CP	0	-
4	1307	-	CAG0137	CPD01-01-01	综合仓库	CK	0	-
5	2404AC	-	CAG0136	-	-	-	0	-
6	1450黑色定制款	-	CAG0135	-	-	-	0	-
7	2402白色	-	CAG0116	CPD01-01-01	综合仓库	CK	0.16	-
8	2402蓝色	-	CAG0114	CPD01-01-01	综合仓库	CK	0.16	-
113			CPD01-01-01	综合仓库	CK		0.16	-
112			CPD01-01-01	综合仓库	CK		0.16	-

每页 10 条 当前 1 - 10 条 共 154 条

首页 上一页 1 2 3 4 5 ... 下一页 末页 1 跳转

显示/隐藏预览图

切换内容完整显示

① 单选时可以通过双击直接选取行数据,多选时单击选中该行

保存

提交

更多

刷新

设置

帮助

② 点击产出物料选择按钮

③ 双击选择该物料清单对应的产出物料

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

11

四 操作说明



Dorcy-UN

上海慧集

管理

销售

生产

采购

仓库

质量管理

人事

生产执行

供应链

全局搜索

681

Le-ERP

物料清单

【新建】物料清单

起草

模板单号：

模板单号

规格型号：

2402BL/FREUPC

单位：

个

备注：

备注

编辑信息：

查看

* 优先级：

0

属性规格：

0

数量：

1

* 物料：

CAG0114

是否修改属性：

否

关联模板号：

关联模板号

物料名称：

2402蓝色

* 主bom控制：

锁定

* 启用工序控制：

是

显示其他

⑤ 点击保存或提交按钮

保存

提交

更多

物料清单明细

导入物料

导入BOM

导入工序

导入生产记录

导入新品BOM

导入副产品

下级节点

节点信息

副产品

工序

搜索

CAG0114 2402蓝色

模板单号	行状态	bom控制	行号	层级	父节点	关联模板号	物料	物料名称	规格型号	单位	数量	来源类别	关联模板行号	损耗率	属性规格	备
-	-	-	-	1	-	-	CAG0114	2402蓝色	2402BL/FREUPC	个	1	-	-	-	0	-

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

12

四 操作说明



产品图纸：

物料清单

物料信息

二级管

图纸审批 校验工序 操作

二级管：

全部展开 全部收起 1级 编辑数量 还原 解除

待导入区 清空 导入 全选 反选

1> SW-S-20011 / 二级管 (工序*7) (副产品*0) (检验*0) (物料图纸*0) (工序图纸*0/7)		
1.1> B02628 / 80mm电线(黑) (工序*1) (副产品*0) (检验*0) (物料图纸*0) (工序图纸*0/1)		
1.1.1> Y04167 / 150℃电线 (黑, 外径3.0mm) (物料图纸*0)		
1.2> B02627 / 80mm电线(灰) (工序*1) (副产品*0) (检验*0) (物料图纸*0) (工序图纸*0/1)		
1.2.1> Y04166 / 150℃电线 (灰, 外径3.0mm) (物料图纸*0)		
1.3> B02626 / 110mm电线(黑) (工序*1) (副产品*0) (检验*0) (物料图纸*0) (工序图纸*0/1)		
1.3.1> Y04165 / 150℃电线 (黑, 外径3.0mm) (物料图纸*0)	110	✕
1.4> Y04164 / 整流二极管(IN5406) (物料图纸*0)	1	✕
1.5> Y04163 / 插头 (DJ3031Y-2.5-11) (物料图纸*0)	1	✕
1.6> B04469 / 75mm热缩管(SW-S-20011) (工序*1) (副产品*0) (检验*0) (物料图纸*0) (工序图纸*0/1)	1	✕
1.6.1> Y04168 / 热缩管 (Φ9) (物料图纸*0)	75	✕

系统在每个物料节点都提供了物料图纸与工序图纸这样两个功能按钮（无工序的节点仅显示物料图纸按钮）

其中物料图纸*数字，此数字表示该物料已关联了几张物料图纸，且数字为0时，显示为红色，大于0后显示为绿色；

工序图纸数字/数字，/后的数字表示该物料的工序数，/前的数字表示该物料当前已关联了几张工序图纸，且/前数字小于/后数字时，显示为红色，/前数字大于等于/后数字时，显示为绿色。

四 操作说明



产品图纸：

二极管

二极管：

全部展开

全部收起

1级

编辑数量

还原

解除

待导入区

清空

导入

全选

反选

1 > SW-S-20011 / 二极管 (工序*1) (图产品*0) (检验*0) (物料图*1) (工序图*2/7)

1.1 > B02628 / 80mm电线

1.1.1 > Y04167 / 150°C电线

1.2 > B02627 / 80mm电线

1.2.1 > Y04166 / 150°C电线

1.3 > B02626 / 110mm电线

1.3.1 > Y04165 / 150°C电线

1.4 > Y04164 / 整流二极管(INS)

1.5 > Y04163 / 插头 (DJ3021)

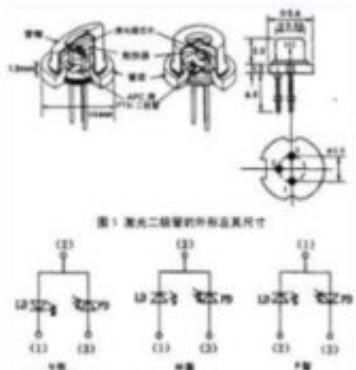
1.6 > B04469 / 75mm热缩管

1.6.1 > Y04168 / 热缩管 (C)

审批图纸列表



1 - 二极管 | 二极管.png



1 - 二极管 - 铆接 | 二极管尺寸参数图.png



1 - 二极管 - 裁剪 | 20221006034331large.jpg

系统将符合条件可走图纸审批流程的图纸展示在此（不存在对应图纸审批单的图纸，已发起评审或受控的图纸不会重复触发审批流程）

②

确认审批

点击确认审批按钮

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

14



更多详情及功能，请联系我们



客服乐乐 微信



持云 公众号

上海持云企业管理有限公司

地址：上海市普陀区金沙江路1518弄近铁城市广场2号6F&14F

电话：021-54531319

传真：021-54533676

官网：www.leguanli.com

官邮：info@leguanli.com