



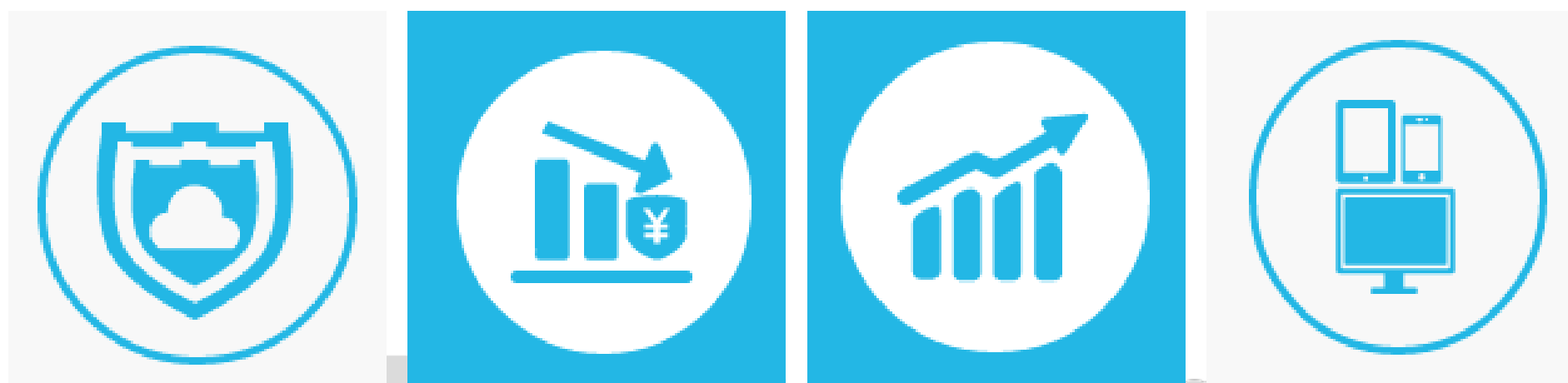
公众号

微信客服

| Le-WMS |

乐管理，快乐管理您的企业

乐管理智能制造 云系统 操作培训手册



一 引言



1、编写目的:

本文档主要介绍乐管理系统的操作方法，以及在使用过程中需要注意的一些关注点，以此来帮助用户更好的了解和使用本系统。

2、使用对象:

乐管理系统相关使用用户，包括但不限于：客户方系统管理员、客户方项目负责人、最终角色用户。

*** 若欲获得更详细的功能模块具体操作培训手册，请扫描封面右上角二维码关注持云官方公众号申请试用或直接添加客服微信**

二 产品概述

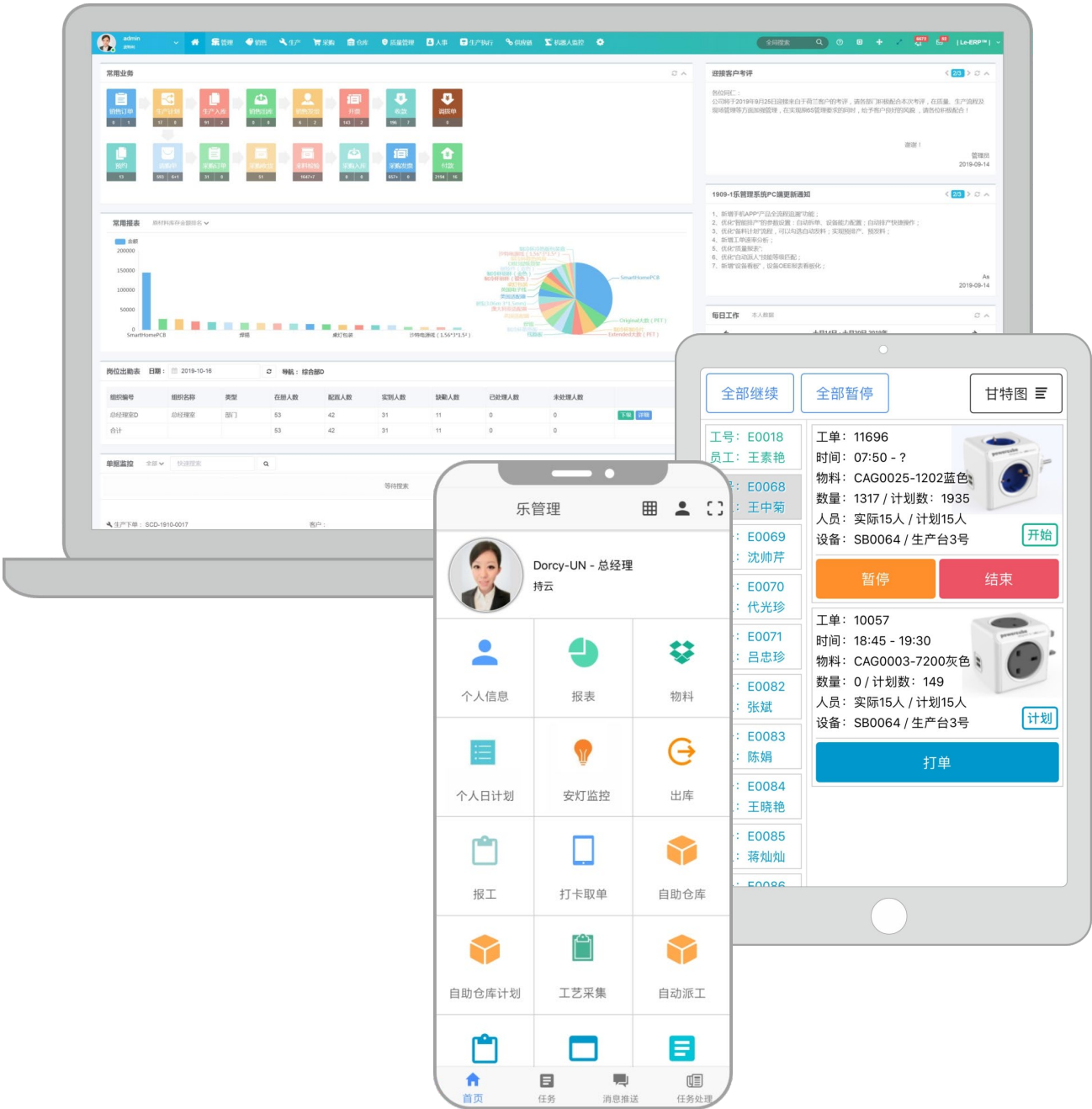


乐管理智能制造云系统是一款用先进云技术打造的：

- 功能全面的；
- 多终端集成应用；
- 软硬件结合的的云企业管理系统。

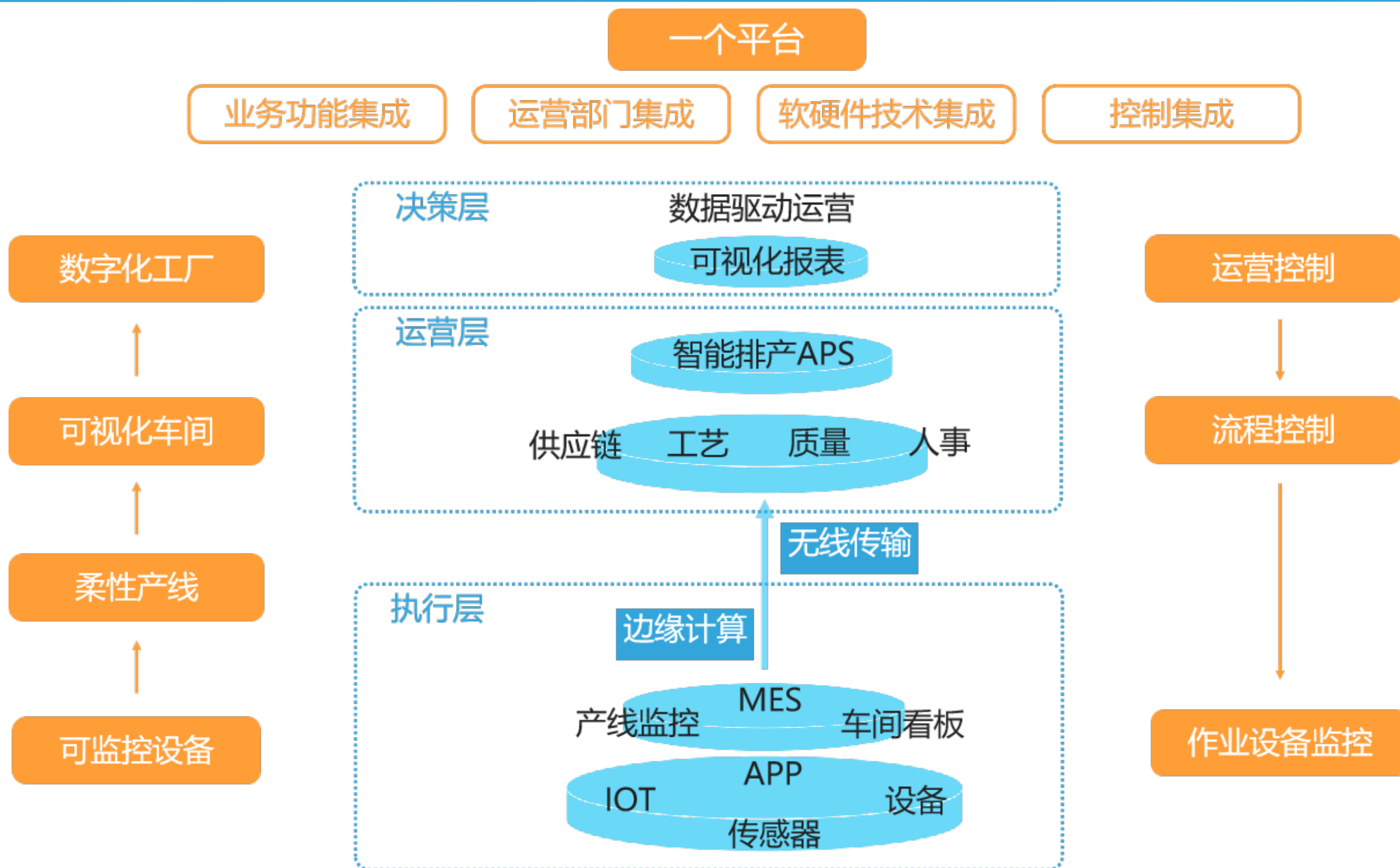
我们立志于通过新一代IT技术，结合我们对传统产业的深刻理解，让制造业以：

- 更便捷的方式；
- 更友好的交互体验；
- 更低的成本接入互联网，接入云平台。

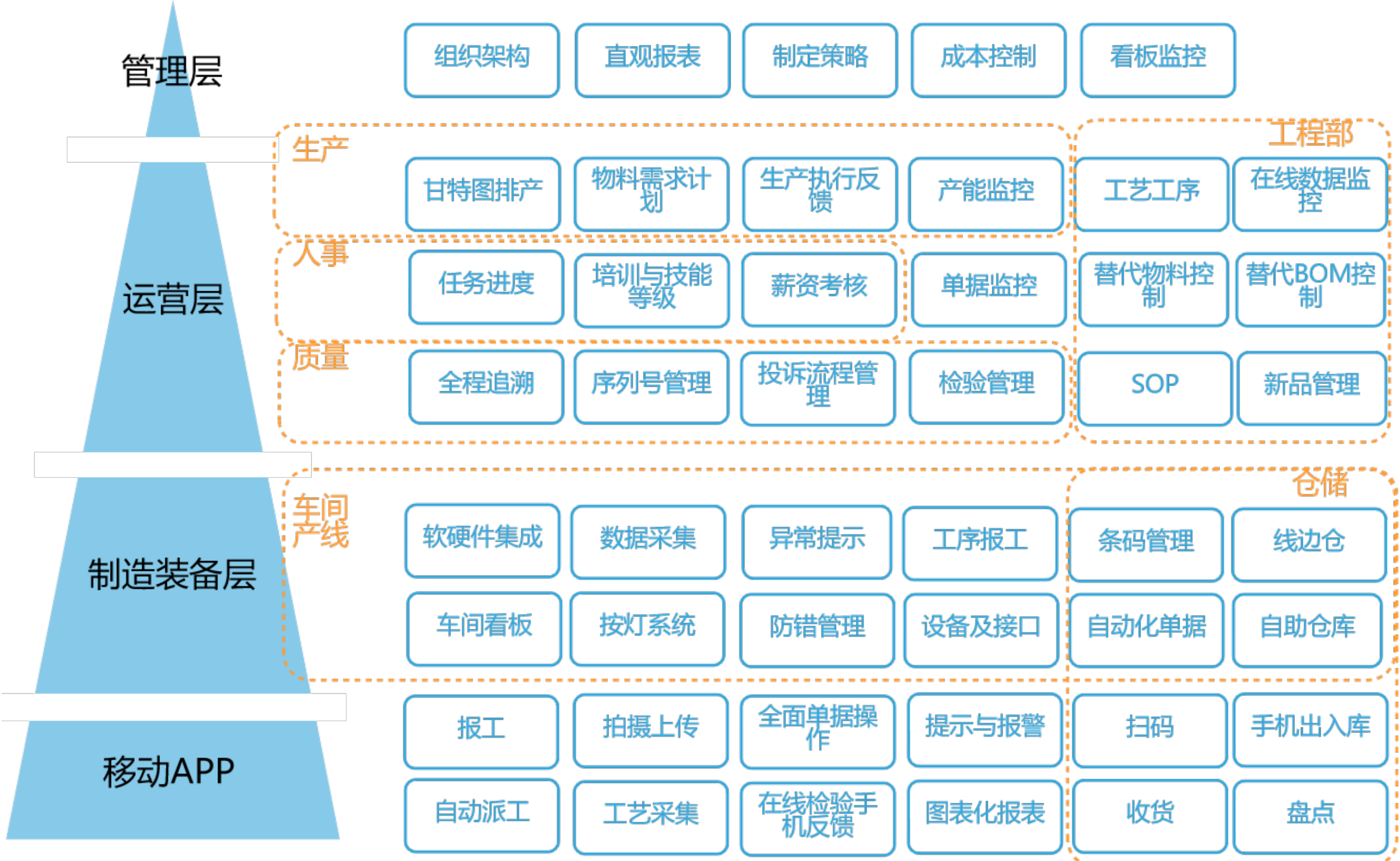


乐管理致力于帮助制造业实现柔性化生产、精益管理和智能制造的转型升级。

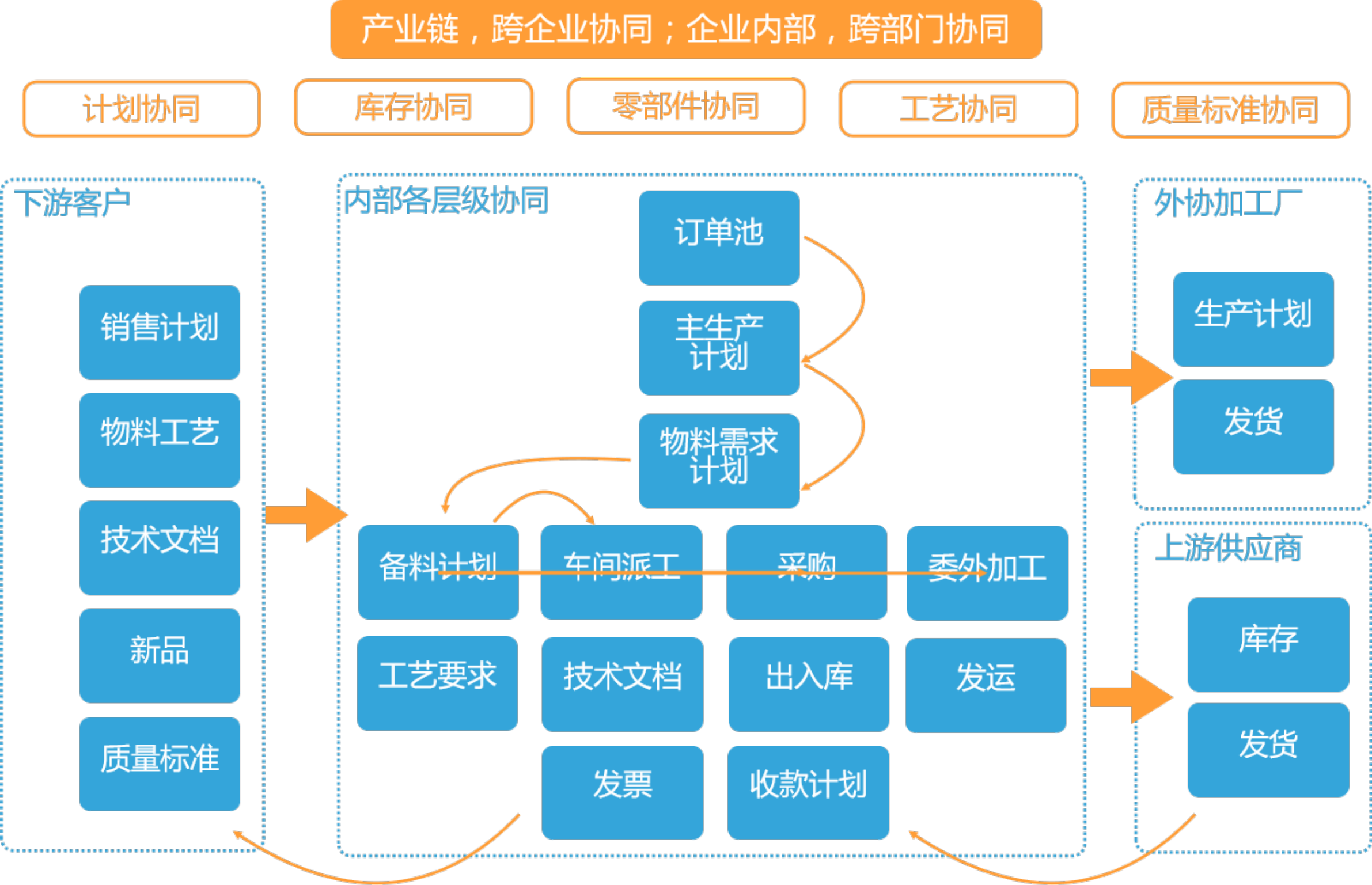
三 功能视图



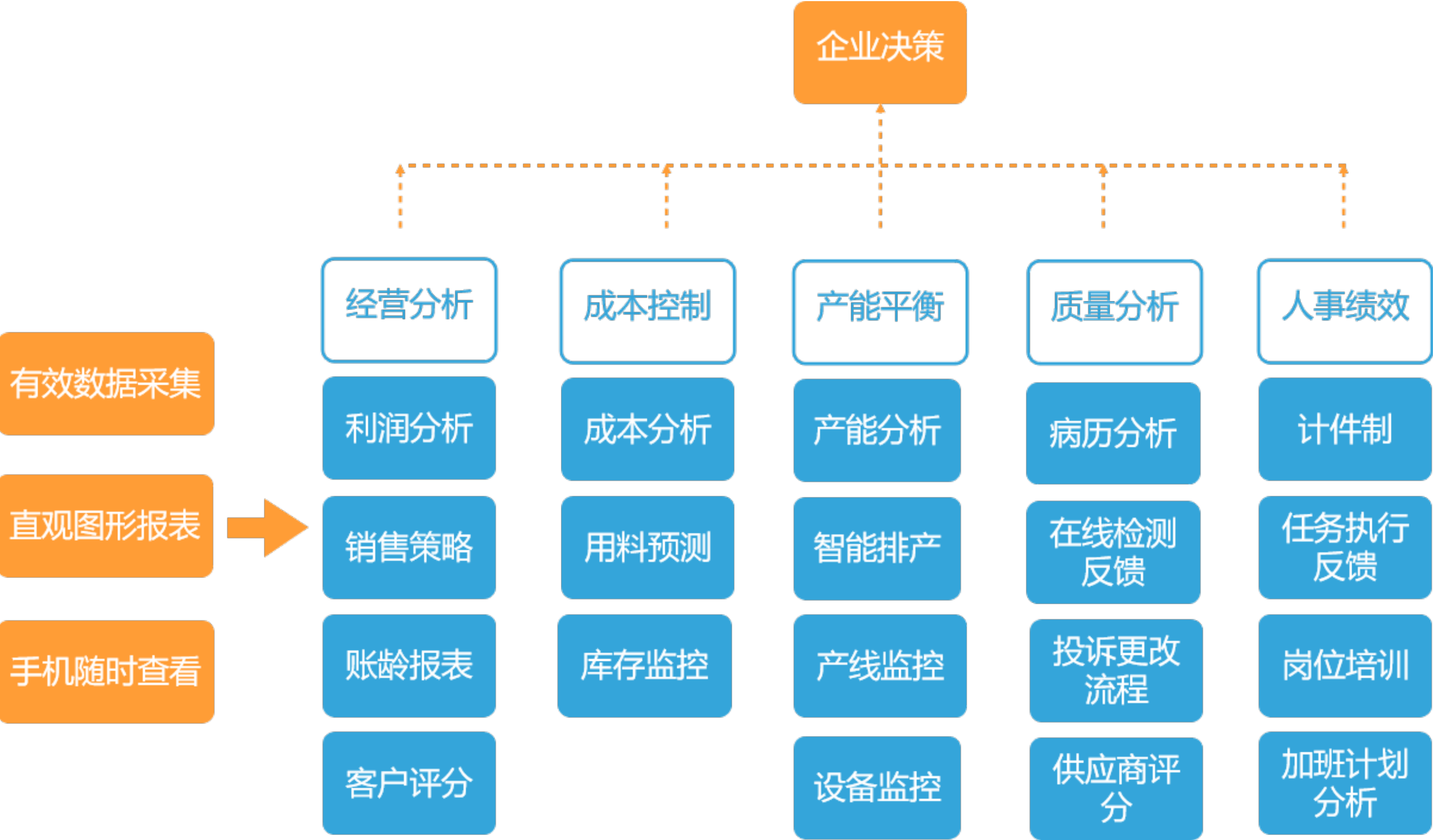
三 功能视图



三 功能视图



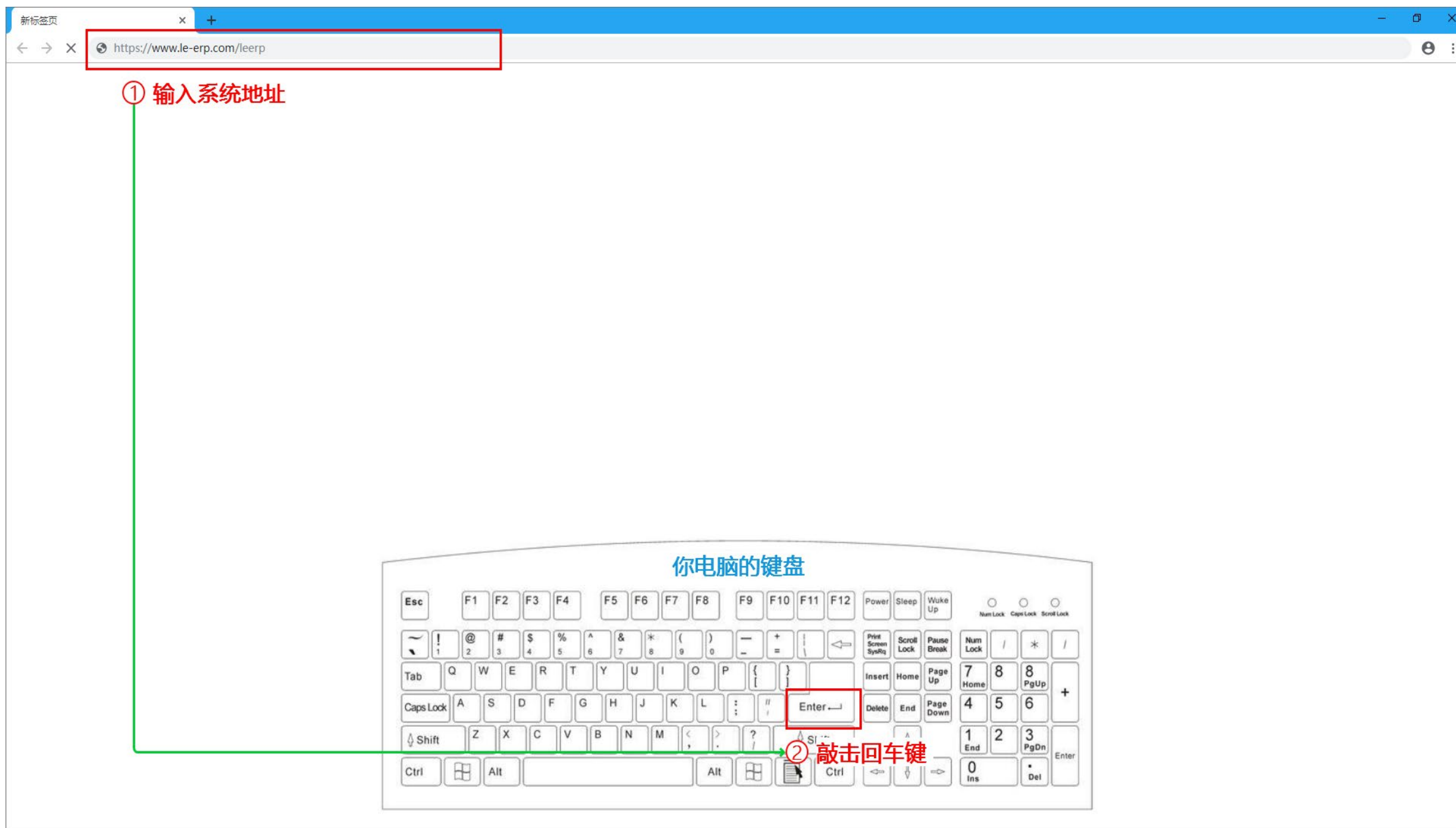
三 功能视图



四 通用功能介绍



1、系统登录方式：将登录地址键入 Google Chrome（谷歌浏览器） 的地址栏中，并敲击回车键（具体登录地址请见《租户开通通知书》）



四 通用功能介绍



乐管理——快乐管理您的企业

QQ客服 微信客服 发送邮件

③ 填写系统登录信息

租户名称 持云

用户编码 admin

登录密码 *****

登录

④ 点击登录按钮

© 2019 - 乐管理
Le-ERP

四 通用功能介绍



2、登录密码修改：新用户我方会给予默认登录密码（123456），为了贵公司数据安全，请在首次登录后立即通过此方法修改登录密码，后期使用中也请定期修改登录密码

1 点击用户信息栏下拉按钮

2 点击修改密码按钮

3 填写密码信息

4 点击确认按钮

修改密码

原密码

新密码

再次输入新密码

确认

关闭

乐工厂 Le-ERP系统日常工作流程

各位同仁，公司最新工作流程，请关注，并按工作流程严格执行，有问题请及时提出

管理员 2018-05-21

质量投诉操作流程.png

报工工作流程.png

BOM工艺树校验工作流程.png

乐工厂 Le-ERP系统日常工作.jpg

生产全流程导航.xlsx

系统公告

暂无数据

每日工作 本人数据

四月8日 - 四月14日 2019年

一	二	三	四	五	六	日
8	9	10	11	12	13	14

暂无任务

任务清单 更多 本人数据

岗位出勤表 日期：2019-04-11 导航：综合部D

组织编号	组织名称	类型	在册人数	配置人数	实到人数	缺勤人数	已处理人数	未处理人数
------	------	----	------	------	------	------	-------	-------

四 通用功能介绍



3、用户头像上传：

The screenshot illustrates the process of uploading a user profile picture in the Le-ERP system. The main interface shows the user profile for 'Drocy-UN 持云' (Administrator). A red box highlights the dropdown arrow in the top-left corner, with a red circle and the number 1 indicating the first step: '点击左上角用户信息栏下拉按钮' (Click the dropdown button in the top-left user information bar).

Below the profile information, a red box highlights the '修改头像' (Change Profile Picture) button, with a red circle and the number 2 indicating the second step: '点击修改头像按钮' (Click the change profile picture button).

A modal window titled '修改头像' (Change Profile Picture) is open, showing a file selection dialog. A red box highlights the '选择文件' (Select File) button, with a red circle and the number 3 indicating the third step: '点击文件选择按钮' (Click the file selection button).

The file selection dialog shows the 'Desktop' folder. A red box highlights the file 'logolcon (1).png', with a red circle and the number 4 indicating the fourth step: '双击选择计算机本地的头像文件' (Double-click to select the profile picture file from the local computer).

The background interface includes a '常用报表' (Common Reports) section with a bar chart showing '金额' (Amount) for '线路板' (PCB), '纸箱H' (Carton H), and '美国适配器' (US Adapter). The chart data is as follows:

Category	Amount
线路板	400,000
纸箱H	100,000
美国适配器	50,000

The bottom of the interface shows a '岗位出勤表' (Job Attendance Table) for the date '2019-08-12' and the department '综合部D'. The table has columns for '组织编号' (Organization ID), '组织名称' (Organization Name), '类型' (Type), '在册人数' (Registered Personnel), '配置人数' (Configured Personnel), '实到人数' (Actual Personnel), '缺勤人数' (Absent Personnel), '已处理人数' (Processed Personnel), and '未处理人数' (Unprocessed Personnel).

五 仓库管理模块操作说明



仓库模块菜单汇总：

仓库管理		
基础	业务	报表
成品仓库库位	收货操作	库存查询
原材料仓库库位	入库单	库存交易查询
半成品仓库库位	拆和单	库存汇总报表
废品仓库库位	出库单	出入库流水明细表
其他仓库库位	调拨单	物料预测分析表
库存规格设置	检验单	物料库存周转率
库存规格查询	盘点单	
拆和模板	调整单	
	预约操作	
	采购入库单	
	采购退货单	
	销售出库单	
	销售退货单	

仓储管理

全条码管理、多方式降低库存

- 全批次管理，可追溯
- 序列号管理
- 条码云打印：无需电脑驱动
- 手机APP：扫码出入库、盘点调整、收货、发料
- 零库存管理，可配置库存即出即入
- 库存规格管理；物料规格管理；多单位管理
- 多维度的库存警戒报警，推送实时库存动态及异常
- 傻瓜式操作：简单拖拽绘制仓库平面图，仓库情况一目了然
- 保质期警告，防止物品过期

五 仓库管理模块操作说明



1、采购入库单：当供应商来料且已经进行收货操作并来料检验合格后，可使用此功能进行采购入库的操作，采购入库单审核后，发生对应的库存变动

● 采购入库单新建：

1

仓库

2

仓库业务

3

采购入库单

4

新建

单号	类型	状态	供应商	入库人编码	入库日期	仓库	备注
1 RK-1906-0035	采购入库	审核	S066	管理员D	2019-06-21	综合仓库	-
2 RK-1906-0034	采购入库	审核	S096	管理员D	2019-06-21	综合仓库	-
3 RK-1906-0030	采购入库	审核	S095	E1006	2019-06-13	综合仓库	-
4 RK-1906-0028	采购入库	审核	S095	E1006	2019-06-13	综合仓库	-
5 RK-1906-0026	采购入库	审核	S095	E1006	2019-06-13	综合仓库	-
6 RK-1906-0025	采购入库	审核	S117	管理员D	2019-06-13	综合仓库	-
7 RK-1906-0024	采购入库	审核	S100	管理员D	2019-06-13	大宇客户仓A	-
8 RK-1906-0023	采购入库	审核	S100	管理员D	2019-06-13	综合仓库	-
9 RK-1906-0022	采购入库	审核	S100	管理员D	2019-06-13	大宇客户仓A	-
10 RK-1906-0020	采购入库	审核	S096	E0049	2019-06-12	综合仓库	-

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

13

五 仓库管理模块操作说明



Dracy-UN

持云

管理

销售

生产

采购

仓库

质量管理

人事

生产执行

供应链

全局搜索

740

1410

Le-ERP

采购入库单

详细

通用

搜索

高级搜索

筛选

重置

搜索

新建

确认

仓库号	仓库名	仓库类型	关联部门	地址	关联部门名	电话	负责人编码	备注
1	外购原料仓H	外购原料仓H	原料仓库	-	-	-	-	-
2	外购原料仓B	外购原料仓B	原料仓库	-	-	-	-	-
3	ZHCK3	综合仓库3	其他仓库	乐工厂H	**市**区**路**号	乐工厂	139*****	张三H
4	YLCK-01	外购原料仓W	原料仓库	-	-	-	-	-
5	CK	综合仓库	其他仓库	乐工厂H	**市**区**路**号	乐工厂	139*****	张三H
7	2	综合仓库2	其他仓库	-	-	-	-	-

每页 10 条 当前 1 - 7 条 共 7 条

首页 上一页 1 下一页 末页 1 跳转

【新建】采购

起草

单号:

* 类型:

供应商名:

* 入库人:

附件:

6

双击选择此次采购入库物料的所入仓库

编辑信息

切换内容完整显示

暂无数据

① 单选时可以通过双击直接选取行数据,多选时单击选中该行

保存

提交

导入收货

打印入库标签

更多

仓库

2019-06-26

5

点击仓库选择按钮

* 供应商:

联系人

部门:

供应商

部门

修改属性

退货数

序列号管理

批次号

序列号

回退序列号

单价

税率

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

14

五 仓库管理模块操作说明



Dracy-UN
持云

管理

销售

生产

采购

仓库

质量管理

人事

生产执行

供应链

全局搜索

740

1410

Le-ERP

采购入库单

详细

【新建】采购入库单

起草

单号:

* 类型:

供应商名称:

* 入库人: 8

附件:

备注:

编辑信息:

每页 10 条 当前 1 - 3 条 共 3 条

显示/隐藏预览图

切换内容完整显示

入库单明细

单号

暂无数据

收货操作-单选

通用 搜索 高级搜索 筛选 重置 搜索 确认

收货单号

物料编码

版本号

物料名

规格型号

单位

采购数量

状态

采购单位换算

1

CG-1906-003101-01

YG0001

1

无纺布

300*500

卷

100

到货

1

双击选择需要导入的到货状态下的收货单 (* 第一次导入时为单选, 导入后可确定主表内的供应商字段; 再次点击步骤7导入收货按钮, 可批量导入其它属于同一供应商且准备入同一仓库的到货状态的收货单)

每页 10 条 当前 1 - 3 条 共 3 条

首页 上一页 1 下一页 末页 1 跳转

显示/隐藏预览图 切换内容完整显示

单选时可以通过双击直接选取行数据, 多选时单击选中该行

7 导入收货

打印入库标签

更多

刷新

帮助

* 入库日期: 2019-06-26

* 供应商: 供应商

* 部门: 部门

序列号管理

批次号

序列号

回退序列号

单价

税率

五 仓库管理模块操作说明



采购入库单

×

详细

【新建】采购入库单

⑩ 补充填写其它信息

单号：系统自动创建

类型：采购入库 状态：起草 仓库：综合仓库

供应商名称：供应商B 联系人：张三 入库人：管理员

附件：上传文件 截图图片 历史版本 上传注意事项等等,传递格式,限制大小等等,说明文字abc1

备注：备注

编辑信息：查看

显示其他

⑨

⑫

保存 提交 导入收货 打印入库标签 更多

⑪ 全部确定

⑪ 点击全部确定按钮

点击保存按钮将此次新建的采购入库单进行保存，或直接点击提交按钮，将该采购入库单提交给相关用户以待审核

确认入库库位是否正确，该库位系统自动根据：该物料最近一次采购入库的库位或物料的默认库位给出默认值，可手动修改

单号	行号	物料编码	物料版本号	物料名	规格型号	库位	单位	数量	开票单号	
1	系统自动创建	系统自动创建	YG0001	1	无纺布	300*500	YLD03-04... x	卷	100	开票单号

每页 10 条 当前 1 - 1 条 共 1 条

首页 上一页 1 下一页 末页

五 仓库管理模块操作说明



2、销售出库单：生产完成后需要销售出库时，可在此进行登记，审核后系统自动变动对应的物料库存

● 销售出库单新建：

Dracy-UN
持云

管理

销售

生产

1 仓库

质量管理

人事

生产执行

供应链

全局搜索

710

725

Le-ERP

基础

销售出库

2 仓库业务

收货操作

入库单

拆台单

领料出库单

调拨单

检验单

自助仓库调整

盘点单

调整单

预约操作

采购入库单

采购退库

3 销售出库

外协收货单

销售退货单

废品仓调拨

库存单价调整

查询报表

销售出库

通用

搜索

高级搜索

筛选

重置

搜索

4 导出

4 新建

单号	状态	仓库号	客户	运输方式	备注
1 CK-1903-0109	审核	CK	C001	快递	-
2 CK-1902-0087	审核	CK	C001	自送	-
3 CK-1902-0074	审核	CK	C001	自送	-
4 CK-1902-0066	审核	CK	C002	自送	-
5 CK-1901-0270	审核	CK	C001	自送	-
6 CK-1901-0253	审核	CK	C001	自送	-
7 CK-1901-0200	审核	CK	C001	自送	-
8 CK-1901-0163	审核	CK	C001	快递	-
9 CK-1901-0125	审核	CK	C001	快递	-
10 CK-1901-0037	审核	CK	C001	自送	-

每页 10 条 当前 1 - 10 条 共 126 条

新建

切换内容完整显示

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

17

五 仓库管理模块操作说明



销售出库

销售订单-单选

通用 搜索 高级搜索 筛选 重置 搜索

显示已导入 确认

单号	行号	类型	采购提前期	状态	物料编码	物料名	客户	规格型号
1	XS-1906-0003	1	普通	0	审核	CAB0005	小绵羊黄色	C036 黄色
2	XS-1906-0003	1	普通	0	审核	CAG0138	1306灰色	C034 1306GY/DEE
3	XS-1906-0001	1	普通	0	审核	QQFAA0001	小绵羊A	C036 S-BOX
4	XS-1904-0012	1	普通	30	审核	CAG0023	1202红色	C034 1202RD/DEE
5	XS-1904-0011	1	普通	15	审核	CAG0105	2100灰色	C010 2100GY/FRQ
6	XS-1904-0010	1	普通	15	审核	CAG0105	2100灰色	C010 2100GY/FRQ
7	XS-1904-0008	1	普通	20	审核	CAG0107	2300蓝色	C010 2300BL/FRQ
8	XS-1904-0006	1	普通	15	审核	CAG0105	2100灰色	C010 2100GY/FRQ
9	XS-1904-0004	1	普通	30	审核	CAG0023	1202红色	C034 1202RD/DEE
10	XS-1904-0003	1	普通	0	审核	CAB0005	小绵羊黄色	C036 黄色

每页 10 条 当前 1 - 10 条 共 116 条

显示/隐藏预览图 切换内容完整显示

单选时可以通过双击直接选取行数据,多选时单击选中该行

销售出库

销售订单-多选

通用 搜索 高级搜索 筛选 重置 搜索

显示已导入 确认

物料编码	物料版本号	物料名	数量	库位	一级分类	规格型号	二级分类
QQFAA0001	1	小绵羊A	500	CPD01-01-01	QQF	S-BOX	QQFA QQFAA CK
QQFAA0001	1	小绵羊A	200	CPD01-01-01	QQF	S-BOX	QQFA QQFAA CK

每页 10 条 当前 1 - 2 条 共 2 条

显示/隐藏预览图 切换内容完整显示

单选时可以通过双击直接选取行数据,多选时单击选中该行

点击导入销售按钮

5

双击选择需要导入的销售订单明细

6

勾选需要出库的库存,若单条库存无法满足待出库数量,可选择多条

7

点击确认按钮

8

重复操作5~8步，直至所有需要出库的销售订单明细全部导入完成（* 同一销售出库单内明细必须来源于同一客户，且使用的库存属于同一仓库内）

五 仓库管理模块操作说明



销售出库

【新建】销售出库

⑨ 补充填写其它信息

单号: 系统自动创建

* 类型: 销售出库 * 仓库名: 综合仓库 * 客户: C036

* 操作人: 管理员 运输方式: 快递

备注:

编辑信息: 查看

显示其他

⑪ 点击保存按钮暂存或点击提交按钮将该单据提交给相关用户审核

保存 提交 导入销售 更多

* 出库日期: 2019-06-04

交货地点: 交货地点

⑩ 点击全部确认按钮

全部确定

出库单明细

物料编码 *	物料名	库位 *	数量 *	单位	源单号	退货数	备注	
1 QQFAA0001	小绵羊A	CPD01-01-01	500	个	XS-1906-0001	0	备注	确认 重置 删除
2 QQFAA0001	小绵羊A	CPD01-01-01	200	个	XS-1906-0001	0	备注	确认 重置 删除

每页 10 条 当前 1 - 2 条 共 2 条

首页 上一页 1 下一页 末页

五 仓库管理模块操作说明



3、调整单：在系统实施初期可使用此单据进行期初库存的导入；也可对当前库存内的库存数量进行调整（不可调整库存所在的库位，若需改变库位，请使用调拨单）

● 调整单新建：

Dracy-UN

持云

管理

销售

生产

采购

仓库

质量管理

人事

生产执行

供应链

设置

全局搜索

740

1666

Le-ERP

调整单

调整单

通用

搜索

高级搜索

筛选

重置

搜索

导出数据

1

新建

?

单号	类型	状态	调整日期	调整人编码	部门名
1 TZ-1907-0003	普通调整单	起草	2019-07-03	管理员D	综合管理部
TZ-1907-0001	普通调整单	审核	2019-07-01	管理员D	综合管理部
3 TZ-1906-0004	盘点调整	审核	2019-06-25	E0049	综合仓库
4 TZ-1906-0003	盘点调整	审核	2019-06-24	E0049	综合仓库
5 TZ-1906-0002	普通调整单	审核	2019-06-11	管理员D	综合管理部
6 TZ-1906-0001	普通调整单	审核	2019-06-05	E1006	开发部
7 TZ-1903-0030	普通调整单	审核	2019-03-28	E0049	综合仓库
8 TZ-1903-0029	盘点调整	审核	2019-03-26	E1002	开发部
9 TZ-1903-0028	盘点调整	审核	2019-03-26	E1002	综合仓库
10 TZ-1903-0026	盘点调整	审核	2019-03-26	E1001	开发部

每页 10 条 当前 1 - 10 条 共 256 条

新建 切换内容完整显示

点击新建按钮

五 仓库管理模块操作说明



Dracy-UN

持云

管理

销售

生产

采购

仓库

质量管理

人事

生产执行

供应链

全局搜索

740

1666

Le-ERP

调整单

详细

【新建】调整单

单号：

系统自动创建

类型：

普通调整单

部门名：

综合管理部

备注：

备注

编辑信息：

查看

调整单明细

行号

物料编码

暂无数据

+ 添加

注：对表单和表格的编辑、复制、删除操作，需

库存-多选

通用

搜索

高级搜索

筛选

重置

搜索

22

YE0008

制冷杯散热风扇

YLD18-01-01

424

0

CH-1809-0001-24

-

25

YE0006

制冷杯线路板（电源）

YLD18-01-01

47

0

CH-1812-0001-20

-

28

YE0005

制冷杯线路板（开关）

YLD18-01-01

4014

0

CG-1807-002601-01-0

-

29

YE0002

防浪涌

DYCK03-01-06

2000

0

CG-1906-001501-01-0

-

30

YE0002

防浪涌

ZZH01-01-01

200

0

TZ-1805-0006-1

-

1

2

3

4

5

...

下一页

末页

3

跳转

保存

收起面板

保存

导入库存

导入物料

更多

刷新

设置

帮助

* 调整日：

调整人编码：

管理员D

单位

目标数量

备注

3

勾选需要调整库存数量的物料库存信息

4

点击确认按钮

2

点击导入库存按钮

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

21

五 仓库管理模块操作说明



调整单

【新建】调整单

系统自动创建

系统自动创建

普通调整单

普通调整单

综合管理部

综合管理部

备注

备注

起草

起草

调整日期

2019-07-05

部门

综合部D

调整人编码

管理员D

调整人

管理员

保存

提交

导入库存

导入物料

更多

6

补充填写其它信息

7

点击全部确认按钮

8

点击保存按钮将该单据暂存或点击提交按钮将其提交给相关用户以待审核

5

填写需要调整到的目标库存数量

行号	物料编码	物料名称	属性规格	批次号	仓库名称	库位	单位	目标数量	备注	操作
系统自动创建	YE0008	制冷杯散热器	0	CH-1809-0001-24	综合仓库	YLD18-01-01	件	424	备注	确认 重置 删除
系统自动创建	YE0007	制冷杯制冷片	0	CG-1807-002701	综合仓库	YLD19-01-01	件	114	备注	确认 重置 删除
系统自动创建	YE0002	防浪涌	0	CG-1906-001501	大客户户A	DYCK03-01-06	个	2000	备注	确认 重置 删除
系统自动创建	YE0006	制冷杯线路板(电)	0	CH-1812-0001-20	综合仓库	YLD18-01-01	件	47	备注	确认 重置 删除
系统自动创建	YE0006	制冷杯线路板(电)	0	CG-1807-002602	综合仓库	YLD18-01-01	件	2989	备注	确认 重置 删除

乐管理智能制造 云系统操作培训手册

22



更多详情及功能，请联系我们



客服乐乐 微信



持云 公众号

上海持云企业管理有限公司

地址：上海市普陀区金沙江路1518弄近铁城市广场2号6F&14F

电话：021-54531319

传真：021-54533676

官网：www.leguanli.com

官邮：info@leguanli.com