# 

# 安徽祯欣互联科技有限公司 2024年2月

	录

1	产品简介	1
2	登录系统	2
3	设备状态监测	4
	3.1 设备状态监测大屏	4
	3.1.1 主页面	4
	3.1.2 全屏模式	4
	3.1.3 告警信息	5
	3.1.4 查看设备运行参数	5
	3.2 告警信息	3
	3.2.1 主页面	3
	3.2.2 查询	3
	3.2.3 导出	3
	3.3 告警配置	7
	3.3.1 主页面	7
	3.3.2 查询	7
	3.3.3 告警配置	3
4	设备台账与档案管理	9
	4.1 统计分析	9
	4.2 设备采购	)
	4.2.1 主页面10	)
	4.2.2 查询	C

4.2.3	新增	11
4.2.4	导出	11
4.2.5	详情	12
4.2.6	编辑	12
4.2.7	删除/批量删除	13
4.3 工程	管理	14
4.3.1	主页面	14
4.3.2	查询	14
4.3.3	新增	15
4.3.4	导出	16
4.3.5	详情	16
4.3.6	编辑	17
4.3.7	删除/批量删除	17
4.4 设备	台账	19
4.4.1	主页面	19
4.4.2	查询	19
4.4.3	新增设备入账	19
4.4.4	导入	20
4.4.5	导出	21
4.4.6	批量导入附件	22
4.4.7	详情	22
4.4.8	编辑	23
4.4.9	删除/批量删除	23
5 设备运维	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	25

6	设备点检	26
	6.1 点检项库	26
	6.1.1 新增	26
	6.1.2 查询	27
	6.1.3 详情	27
	6.1.4 编辑	27
	6.1.5 删除/批量删除	27
	6.2 点检规范	28
	6.2.1 新增点检规范	29
	6.2.2 查询	30
	6.2.3 详情	30
	6.2.4 编辑	31
	6.2.5 删除/批量删除	32
	6.3 点检配置	33
	6.3.1 查询	33
	6.3.2 启动状态	33
	6.3.3 绑定	34
	6.3.4 解绑	34
	6.3.5 周期配置	34
	6.4 点检任务	35
	6.4.1 查询	35
	6.4.2 开始点检	35
	6.4.3 详情	37
	6.4.4 删除/批量删除	37

	6.5 点检记录	39
	6.5.1 查询	39
	6.5.2 导出	39
	6.5.3 详情	40
7	设备维修	40
	7.1 创建维修	40
	7.1.1 新增	40
	7.1.2 查询	41
	7.1.3 详情	41
	7.1.4 编辑	41
	7.1.5 删除/批量删除	42
	7.2 待分配	43
	7.2.1 查询	43
	7.2.2 分配任务	43
	7.2.3 详情	44
	7.3 维修任务	45
	7.3.1 查询	45
	7.3.2 开始维修	45
	7.3.3 详情	46
	7.4 待验收	46
	7.4.1 查询	47
	7.4.2 验收	47
	7.4.3 详情	47
	7.5 维修记录	48

	7.5.1 查询
	7.5.2 导出
	7.5.3 详情
8	设备保养
	8.1 保养项库
	8.1.1 查询
	8.1.2 新增
	8.1.3 详情
	8.1.4 编辑
	8.1.5 删除/批量删除51
	8.2 保养规范
	8.2.1 查询52
	8.2.2 新增
	8.2.3 详情53
	8.2.4 编辑
	8.2.5 删除/批量删除54
	8.3 保养配置
	8.3.1 查询55
	8.3.2 批量配置55
	8.3.3 批量绑定56
	8.3.4 批量解绑56
	8.3.5 启动状态57
	8.3.6 绑定
	8.3.7 解绑

	8	8.3.8	周期配置5	8
	8.4	4 保养	任务5	8
	8	8.4.1	查询5	9
	8	8.4.2	开始保养5	9
	8	8.4.3	详情5	9
	8	8.4.4	删除/批量删除6	0
	8.	5 保养	记录6	1
	8	8.5.1	查询6	1
	8	8.5.2	导出	1
	8	8.5.3	详情6	2
9	备	品备件	=	3
	9.	1 备件	台账6	3
	(	9.1.1	主页面6	3
	0	9.1.2	查询6	3
	(	9.1.3	新增6	4
	(	9.1.4	导入6	4
	(	9.1.5	导出	5
	(	9.1.6	详情6	6
	(	9.1.7	编辑6	6
	(	9.1.8	删除/批量删除6	7
	9.2	2 备件	入库6	8
	(	9.2.1	主页面6	8
	(	9.2.2	查询6	8
	(	9.2.3	采购入库6	9

	9.2.4 领用归还	. 69
	9.2.5 提交	. 70
	9.2.6 详情	. 71
	9.2.7 编辑	. 72
	9.2.8 删除/批量删除	. 72
	9.2.9 操作记录	. 73
9	0.3 入库记录	. 74
	9.3.1 主页面	. 74
	9.3.2 查询	. 74
	9.3.3 导出	. 75
	9.3.4 详情	. 75
9	9.4 备件领用	. 76
	9.4.1 主页面	. 76
	9.4.2 查询	. 77
	9.4.3 新增	. 77
	9.4.4 提交	. 78
	9.4.5 详情	. 79
	9.4.6 编辑	. 80
	9.4.7 删除/批量删除	. 80
	9.4.8 操作记录	. 81
9	0.5 领用记录	. 82
	9.5.1 主页面	. 82
	9.5.2 查询	. 82
	9.5.3 详情	. 83

9.6 库存查询
9.6.1 主页面
9.6.2 查询
9.6.3 详情
9.7 消耗查询
9.7.1 主页面
9.7.2 查询
9.7.3 列表/图表
10 物联数据
10.1 网关采集信息
10.1.1 主页面
10.1.2 查询
10.1.3 导出
10.2 网关绑定
10.2.1 主页面
10.2.2 查询
10.2.3 绑定90
10.2.4 解绑
10.2.5 批量解绑90
11 系统管理
11.1 用户管理91
11.1.1 主页面
11.1.2 新增用户91
11.1.3 杳询

11.1.4 变更状态	2
11.1.5 分配角色	2
11.1.6 重置密码	3
11.1.7 详情	3
11.1.8 编辑	4
11.1.9 删除/批量删除	4
11.2 角色管理	5
11.2.1 主页面	5
11.2.2 创建角色	5
11.2.3 查询9	5
11.2.4 变更状态	6
11.2.5 菜单配置	6
11.2.6 角色详情	8
11.2.7 编辑角色	8
11.2.8 删除/批量删除角色9	8
11.3 部门管理	9
11.3.1 主页面	9
11.3.2 新增	9
11.3.3 查询10	0
11.3.4 详情10	0
11.3.5 编辑10	0
11.3.6 删除10	1
11.4 工厂架构10	2
11.4.1 主页面	2

11.4.2 新增102
11.4.3 查询102
11.4.4 详情103
11.4.5 编辑103
11.4.6 删除103
11.5 菜单管理104
11.5.1 主页面104
11.5.2 新增104
11.5.3 查询106
11.5.4 变更状态106
11.5.5 详情107
11.5.6 编辑107
11.5.7 删除108
11.6 数据字典109
11.6.1 主页面109
11.6.2 新增109
11.6.3 查询110
11.6.4 详情110
11.6.5 编辑110
11.6.6 删除/批量删除111
11.7 日志管理112
12 退出系统 113

# 1 产品简介

本文档主要讲述祯欣设备全生命周期管理系统的详细功能和使用方法,该系统重点面向工业制造业企业的设备管理,面向多种多样的应用场景,主要有:

- ▶ 设备状态监测与告警场景;
- ▶ 设备台账与档案管理场景;
- ▶ 设备运维场景场景(包含点检、维修、保养、备品备件);
- ▶ 设备工程管理场景;

针对以上应用场景,该系统有以下核心功能:

- 设备状态监测:包括设备状态监测大屏、网关绑定、网关采集信息展示、 告警配置、历史告警信息查询等相关功能,对设备进行相关的点位监测 及时发现异常并提醒相关工作人员;
- > 设备台账与档案管理:包含设备基础信息入库、技术资料、操作手册、 维修手册、台账数据看板等;
- > 设备运维:综合展示设备维保概况,包括本月/周维修保养任务完成情况、 本月设备报修次数/报修部位统计、本周维修/保养任务统计、维修器材消 耗、维修工时统计等;
- 设备维修/保养/点检:通过对设备的日常维修、日常保养、定期保养、日常点检,定期点检等保证生产设备的正常运行,提高设备稳定性;
- 设备工程管理:设备工程管理记录设备从开箱卸货、入厂安装、调试、 试生产等一系列信息。
- 系统管理:用户管理、角色管理、部门管理、工厂架构、菜单管理、数据字典、日志管理。

# 2 登录系统

在浏览器输入网址后进行登录操作,系统支持 chrome、edge、IE10 及以上版本浏览器。用户需要输入正确的用户名、登录密码后点击登录。

用户名 and 图录符码	<b>被欣互联</b> 读备全生命周期管理系统	

登录成功后,左侧1号区为系统菜单,顶部2号区为操作人员展示及系统 通知,3号区为系统主体内容展示区域。

	☲ 设备全生命周期管	理 > 设备状态监测 > 诸	备状态监测大屏	2				L 🕀
	全屏模式 告警		- /	ц ig	备状态监	测大屏		<b>02024-03-26</b> 10:45:20
	设备关键工艺参归 A01	牧 A02	A03	3 A04	A05	B01	1 2 B02	今日期初 → 开税本 → 作业本 100 %
历史告警信息	50/A 4A	EP 35070 WAEP	当日产量 相共保护	30/# <b>#</b> ARP	30/A WARP	50°# 10.00	58/2 <b>8</b> 882	
國关采集信息	y y y y y y y y y y y y y y y y y y y	NR LINING TRADE	LINETHER TRAINING	LINUTE TRANS	LINERANC TRAINING	T T	LINEMAR TRAINAR	
• 5922	B03	B04	B05	D01	D02	D03	D04	
至 网头螺定	11日产量 使用	20 MBP# 404600	11日产量 使具成的	11日产量 使具要护	11日产量 极具很护	1187 <b>-2</b> \$489	1187 <b>-2</b> (348)	
② 设备台账与档室管理 ~	tinter version	er e	で で 上場時期 下層時期	LINDER TINDER	z z Liedent treder	K K Linder Fridder	ч ч Lindent Triatent	本月招标 
🖌 没备运生	D05	C01	C02	C03	C04	C05	C06	The second secon
Q. 设备点检 ~	当日产品 使用的	出日产量 二次加病	当日产量 二次加病	38 <b>48</b> =208	当日产品 二次加病	当日产量 二次加集	当日产量 二次加速	
③ 设备编辑 ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	7 7 1977 Hilling		二次排气 低压停留	二次排气 低压停留	二次時代 低压停留	二次時气 低压停留	二次排气 低压停留	20 %V
) װאַ <i>אַר</i> אַ אַ								2024-03-06 2024-03-12 2024-03-18 2024-03-24
茎 设备工程管理	设备状态监测	<b>D</b> 01	D02 D03	D04 D05			50 47	设备称动率Top10 No.8 A04 73.13%
✿ 系統管理 ✓		よう か C01 C02	C03 C04 C05 C06	C07 C08 C09 C10	C11 C12 C13	C14 C15 C16 C17	C18 C19 C20 🛛	No.9 D01 73.13%
		0	B02 B03	804 805	18 B06 B07 E	306 B09 B10 B1	11 B12 B13 🎘	No.10 D03 50.15% No.1 D05 80.75%
	1990/4Þ	A01	A02 A03	A04 A05	A06 A07	A08 A0	9 A10 区	No.2 D04 80.3%

登录后,点击右上角登录人员信息,弹出退出登录点击后可以查看个人信息/退出系统。

	2	设备全生命	周期管理 >	设备状态	监测 > 设	备状态监	测大屏											<u>(</u>
							_	_						_	_			个人信息
CHITTONDET .		退出全屏	告警信息	-@	_ ····				设	备状	态监	则大原	F		$\mathbf{\Delta}$		- 2024-03-26 14	退出登录
□ 设备状态监测 /																今日崩标		
2 设备状态监测大屏		设备关键	工艺参数 101				03		04		05		01		1 2			28
		· · · · ·	401		102	<b>^</b>	.05		104		100		01		02			
田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田		1216	50	1032	10	当日产量	医共同的	0	99	1504	99	0	99	当日产量	委托保护			
		30/24	0046234	38/592	使用保护			30/198	使用信号	二日/二個	使其实产	30/29	CH CP					
■ 网络常用信用		148 x	179.5 v	168 x	174.1 s	F DESSES	TODATA	176.1 -	178.7 x	174.2 x	176.2 x	163 x	175.5 -	FORTAS	10.0122.00	400 %		

个人信息。

		■ 设备全生命周期管理 > 设备状态监测 > 设备状态监测	大屏	<u> </u>
梁簧全生命周期管理     梁簧会生命周期管理     梁簧会生命周期管理     梁簧板表容易     《	^		2 设备状态监测大屏	
2 设备状态监测大屏		设备关键工艺参数 A01 A02	个人信息	1         2           B02         1,000 %
历史告替信息		1216 50 1032 10 当日产量 服用症护 当日产量 解释症护	用户姓名 祝 99 组织成计	
■ 网关采集信息		148 т. 179.6 т. 168 т. 174.1 т. Длямы тляны тляны тляны	英文名称 zgb 75.4 元 下层 111	с с 400 %
+ 5002		B03 B04	Te m	
至 网关绑定		192 99 当日产量 使具保护 192 99 当日产量 使具保护	99 BBR 639	0 69 当日产量 標月保护 本月勤初
② 设备台账与档案管理	×	で、で 上編MR 下編MR 170.1 で 172.5 で 上編MR 下編MR	新編語 j Select 67.2 ~ 時間	169.8 ℃ 173.8 ℃ 上用Mex 下端Max 80 %
12 设备运电		D05 C01		C06
Q 设备点检	~	148 10 58 385 http://mm.mtm.mtm.mtm.mtm.mtm.mtm.mtm.mtm.mtm	子がは 18355290335 288 つわれる	30 185 40 % ······
③ 设备维修	÷	183.7 x 185.9 x 2 0.3 上層所版 下局形成 二次時代 低任序留	日:50 10.5 10.5 10.5 10.5	0 0.7 0 % 
8 2867	~	设备状态监测		设备标动率Top10
莘 设备工程管理			5 G17 G1	PR         PR<
✿ 系统管理	~			No.3 B01 78.71%
			B03         B04         B05         B06         B07         B06         B09         B10         B11           B03         B04         B05         B05         B07         B06         B09         B10         B11	No.4 B02 78.51%

登录成功后点击右上角铃铛,展示出系统中通知消息。

	Ξ	■ 设备全生命	周期管理 >	设备状态当	◎测 〉 设	备状态监	测大屏											<u>(</u>	<b>8</b> 2
只 设备全生命周期管理				-				_							Э	倁			
	<u>`</u>	退出全屏	告警信息	-0)-					设	<b>备状</b>	态监测	则大原	Ŧ			称2安装阶段需要整改 称2安装阶段需要整改	2023-12-29 1-2024-01-19 1-	1:37:22 4:18:51	26
		设备关键口	[艺参数												1 01	105调试阶段需要整改	2024-01-30 0	3:14:56	ì
✓ 设备状态监测大用		A	01	A	02	A	.03	A	.04	A	05	В	01	В	02				
🔃 历史告警信息		1216 当日产章	50 線局保护	1032 当日户森	10 根長保护	尚日广叠	机制度的	0 ≝⊟/#⊉	99 相共保护	1504 当日产量	99 概具保护	0 58###	99 福具保护	38 <b>~운</b>	69.40				
<b>會 网关采集信息</b>		148 m 上期恐怖	179.6 c	167.9 c	174.2 元 下届他家	r Liene	15 下局的权	176.2 c	178.9 c	174.4 c	176.1 c	163 c	174.9 c	" 上開時候	* 下編作				
• 告替配置		в	03	в	04	в	05	D	01	D	02	D	03	D	04	0 %	HOD 08:14:00 10:57:00	13:15:00	
至 网关绑定		当日产量	使用保护	192 ≝⊟# <b>@</b>	99 秋月保沪	4 ≝8##®	99 88,0210	8 ≝⊟#®	99 初月保护	1300 当日产品	99 88.889	0 ≝⊟≓⊈	99 東京保护	0 当日产量	69 明月保护				
② 设备台账与档案管理	~	K Liezak	r There	170.1 c	172.4 c	185 x	185 c	170 c	174 c	182.3 v	184.9 c	187 c	167.4 c	169.9 c	173.3 c	本月 描 切	<del></del> 开机本	作业事	
2 设备运输		D	05	c	01	c	02	C	03	C	04	C	05	c	06	70 %	$\frac{1}{1}$	°√	
○ 設備点検	<i>.</i>	148	10 801620	58	385 二次10月	0	470 二次10年	4	350	64	470 ⊐%xxa#	51	263	30	160 二次10回	50 % 40 %	$\bigcup \mathbb{N}$	V	
		183.7	185.9 -	2	0.3	1	0.5	1	0.4	1	0.5	0	0.5	0	0.7	20 %VV	V		
	Č.	LDMMHR	NHERMON	-79874	银生物管	-7317	银油种富	-7384	化出行器	-73845	保土好當	-7387	保住特望		保止停留	2024-03-05 2024	-03-12 2024-03-18	2024-03-24	ر
※ 设备保养	~	设备状态监	测		D01	D02	003	D04	005						砳	设备稼动率Top10			٦
		(31)			001	002	000	004	000							No.9	D01	74.87%	
* CULTER		Imp	(FEE	か	C01 C02	C03 C04	C05 C06	C07 C08	C09 C10	C11	C12 C13	C14 C15	C16 C17	C18 C19	C20	No.10	D02	58.09%	
✿ 系統管理	~		$\sim$	~						· <sup>溢</sup>						No.1	D05	80.63%	
		(4)	0	×	B01	B02	B03	804	B05	B06	B07 B	08 B09	B10 B1	1 812	B13 預 友	No.2	D04	80.14%	
		9474	28		A01	A02	A03	A04	A05	A06	A07	A08	AO	9	A10	No.3	B01	78.73%	J

# 3 设备状态监测

# 3.1 设备状态监测大屏

#### 3.1.1 主页面

		设备全生命	周期管理 >	设备状态》	≦测 > <b>设</b>	备状态监	测大屏											<u> 9</u> 😣
🖵 设备全生命周期管理	^			8					10	名半	太小	ni - <b>t</b> - 6	2				<b>M</b> -1	
Q 资格状态监测	^	全屏模式	告警信息	<b>B</b>					RX.	田小	ر عد می	刘入府	Ŧ			今日批标	2024-03	-26 14:21:02
2 设备状态监测大屏		设备关键	工艺参数 \01	A	02	A	03	A	.04	A	05	в	01	8	1 2 302	1,000 %		
历史告替信息		1216 ≝⊟###	50 報用編章	1032 55P#	10 根具保护	38 <b>72</b>	<b>机动用的</b>	0 当日产型	99 根月安护	1504 ≝⊟##	99 總具保护	0 38/54	99 福兵保护	58 <b>6</b> 2	88.49			
國 网关采集信息		148 c	179.5 c	168 c	174.3 c	r Lieiten	7 下隔的根	176.1 c	178.4 c	174.1 x	176.2 c	163.1 c	175.1 <del>.</del>	15 上隔時候	マ 下編的数			
告答配置		E	303	B	04	в	05	D	01	D	02	D	03	C	004	0 %	10-00 08-14-00 10-	57.00 1315:00
至 网关绑定		当日产量	使利益的	192 프리 <b>카</b> 의	99 戦兵保护	4 ≝8#≢	99 明月保护	8 ≝⊟#⊉	99 概月保护	1300 当日产風	99 戦風保护	0 ≝⊡#∰	99 東京保护	0 ≝⊟#₽	69 明月保护	Grames		
2 设备台账与档案管理	~	て 上開務板	r Theolog	170 c	172.4 c 下届的版	184.9 c	184.9 c	170 c	174 c	181.8 c	185 c	186.9 x	166.7 c	169.7 c	174.9 c	40 %		━━ 作业家
🗾 设备运输			005	с	01	с	02	с	03	с	04	с	05	c	:06	70 %	TAC	×
Q 设备////2	~	148 1887 @	10 68,768,30	58 1107-10	385 二次bbitt	0 110/12	470 二次10年	4 1107*#2	350 ⊒#10#2	64 mei/*#	470 ⊒%‱≣	51 1187*#	354 ⊐≭conna	30 110/12	251 ⊐?\\\\\#	40 %	UΥ	V
⑧ 设备参考	~	184 x 上隔桥板	185.9 v. Trietha	2 ⊐≈⊯~	0.3 假正序留	1 ⊐≫⊮*	0.5 低压停留	1 二次時代	0.4 低压停留	1 ⊐¢æ•<	0.5 低压停留	0 二次#**	0.5 低压停留	0 二次 <del>建</del> 式	0.7 低压停留	20 %V	¥	
(例) 设备保养	~	闪体把水器														2024-03-05 20	24-03-12 2024-03-	18 2024-03-24
		31			D01	D02	D03	D04	D05						预存	设备标动率 lop1	) D04	80.2%
A state		Int	49.14E	か 公	C01 C02	C03 C04	C05 C06	C07 C08	C09 C10	<mark>C11</mark> 过	C12 C13	C14 C15	C16 C17	C18 C19	C20	No.3	B01	78.69%
A wwent	Ť		0	×	B01	B02	B03	B04	B05	B06	B07 B	08 B09	B10 B11	1 812	B13 預	No.5	A03	78.14%
		(940/th	28		A01	A02	A03	A04	A05	A06	A07	A08	A09	9	A10 🗵	No.6	A02	75.81%
		6940/P	25		A01	A02	A03	A04	A05	A06	A07	A08	AOS	9	A10 X	No.6	A02	75.81%

# 3.1.2 全屏模式

点击【全屏模式】按钮界面自动展示全屏状态。

退出全屏 告	警信息	0						设备状	态监测	则大屏						21:19
设备关键工艺	参数												1 2	今日指标	→ 开机室 →→ 作业室	
A	01	A	02	A	03	A	.04	A	05	E	301	E	302			
1216 ≝8#®	50 教具保护	1032 当日产鱼	10 概月保护	当日产量	使具成的	0 ≝8 <b>#</b> ∰	99 概月保护	1504 ≝⊟#≅	99 第月保护	0 ≝8≓∰	99 桃月保护	当日产量	使具成的			
148 元 上期時候	179.5 c	168 x	174.3 c TRIME	K LRRMM	下開的数	176.1 c	178.4 c TREMER	174.1 c	176.2 c	163.1 <del></del> 1889	175.1 v Traina	15 上局防数	v Filititet			
в	03	в	04	в	05	D	01	D	02		003	C	004	200 %	2100 064200 092700 112900 111800	<b>**</b>
38 <b>2</b> 2	模具保护	192 当印产量	99 807@M	4 当日产量	99 804 Ger	8 ≍⊓*#	99 187812	1300 同序量	99 BRAN	0 当日产量	99 1000-000	0 ≍87≇	69 88882			
" 上隔热板	7 建作用可	170 x 上局時候	172.4 元 下局的权	184.9 x LIRINK	184.9 c 下開告載	170 x	174 c 下開約数	181.8 x LERISE	185 <del>-</del>	106.9 x 1968	166.7 c 下局的数	169.7 元 上開始載	174.9 x TRIBE	本月指标		
D	05	c	01	c	02	с	03	с	04	c	:05	c	:06	70 % 60 %	$\overline{\cap}$	~
148 ≝B#∰	10 教具保护	58 ≝⊡≓®	385 %064	0 ≍⊡≓₽	470 二次加端	4 ≚8 <b>≭</b> ∯	350 二次加续	64 ≝⊟#≊₽	470 二次加減	51 ≝⊟≓⊉	354 ⊐⊁168	30 ≝8 <b>#</b> ₽	251 二次加載	40 %	$  \cup \forall   \downarrow$	
184 元 上用時候	185.9 <del>c</del> THEME	2 二次明代	0.3 低压停留	1 二次用气	0.5 低压停留	1 =≭##*	0.4 低压符器	1 =>>1	0.5 低压停留	0 二次週代	0.5 低压停留	0 二次通气	0.7 低压停留	20 %	VV.	
														0 % 2024-03-06 20		4-03-
设备状态监测			D01	D02	D03	D04	D05						75	设备核动率Top10	D	
31	(13)												原存	No.1	D05 80	61%
INP	(9)±45	か	C01 C02	C03 C04	C05 C06	C07 C08	C09 C10	C11	C12 C13	C14 C15	C16 C17	C18 C19	C20	No.3	B01 78	71%
		<b>公</b>						n 🖉 📖						No.4	802 78	51%
	0 510	≅	B01	B02	B03	B04	B05	B06	807	B08 B09	B10 B11	B12	B13 预	No.5	A03 78	07%
$\sim$			401	402	403	404	405	406	407	400	60		存 区	No.6	A02 75	83%
				1012	100	104	100	1.06	201	1400	AU			140.1	AUS T	9,240

#### 3.1.3 告警信息

点击【告警信息】按钮,弹出告警信息界面,仅展示当天告警信息。

			譜信息					×
设备	参数名称	告警内容		数值	正常范围	单位	告警状态	告警时间
D04	下模中间实际值	超限告警		185.1	185-175	无	告警中	2024-02-07 00:00:00
B04	料管油温实际值	超限告警		70.1	60-50	°C	告警中	2024-02-07 00:00:00
B05	射嘴实际值	低限告警		51.6	60-55	°C	告警中	2024-02-07 00:00:00
A04	模具保护实际值	超限告警		99.0	50-0	秒	告警中	2024-02-07 00:00:00
A05	下模中问实际值	超限告警		183.6	175-165	°C	告警中	2024-02-07 00:00:00
A05	射嘴实际值	低限告答		17.2	60-50	°C	告警中	2024-02-07 00:00:00
		< 1 >	10条/页 ~ 前往	1页				
上開热板下開設	版 <u>1</u> 0.5		0.5 1	0.5	0 0	).5	0 0.7	10 %

# 3.1.4 查看设备运行参数

点击设备区域中的具体设备,弹出设备详细工艺参数界面。

<i>D</i> +				/៣┳╫ <u>↔</u> ₩		
¥关键]	Ľ艺≸数		B01设备计	细工艺参数	×	2
<b>A</b>	.01	参数名称	数值	正常范围	单位	
220 日产量	.50 模U保护	模具保护实际值	99.0	100-90	Ð	ĥ
6.5 c 隔热板	17 <mark>5.6</mark> · 下P読板	上模中间实际值	175.0	180-170	r	版
в	03	下模中间实际值	176.7	180-170	°C	
0	99	料管油温实际值	65.2	70-60	°C	
日 <del>产量</del> i3 1 m	復興保护 1766 ·	射嘴实际值	64.4	70-60	Ϋ́	₽₽  } *
隔热板	下關熱板	总产重(个)实际值	384.0	999999-0	<b>^</b>	扳
D	05	当日产星(个)实际值	0.0	9999-0	<b>^</b>	
日产量	模具保护	塑化实际值	0.7	1-0.5		7 1硫
っ 隔热板	rc 下 <mark>F</mark> 熱极	1 0.0 0	0.1 0 0.0	1 0.0	1 0.0 0	<b></b>
			低生停留 二次排气 低压作	「留」「二次排气」(低圧停留」「二		法停留
状态监	测	D01 D02	D03 D04 D0	5		ŦQ
28	13	か <b>COT COZ CO3 CO</b>			C15 C16 C17 C18 C19 C2	存区
世	侍上线					
7	0	B01 B02	B03 B04 B0	5 B06 B07 B08	B09 B10 B11 B12 B13	预
n.e	告報	404	402	A05 407	400 400	1

# 3.2 告警信息

# 3.2.1 主页面

	■ 设备全生命周期管理 > 设备状态法	金测 > <b>历</b>	使告警	信息						<u>i</u>
记 设备全生命周期管理 ~	设务列表	54-24-25	/4-Ehrlando		沖瓜、みわか		*****	77 m >+>++2/22=0.00	2520	
□ 设备状态监测 /	请点击任意设备,查看相关信息	MUZERA			<b>阿制</b> 人参致合作	*	10221+719612149		旦回	
₩ 设备状态监测大屏	<ul> <li>▼ XXX公司</li> <li>▼ 甲醇一分公司</li> </ul>	•	序号	设备名 称	参数名 称	告警内容	數值	正常范围	单位	告聲时间
[] 历史告警信息	◆ 中醇 <sup>一</sup> 年间 805 D01		1	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-25 00:00:01
<b>曽</b> 网关采集信息	D02 D03		2	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-24 00:00:01
<ul> <li>● 告警配置</li> <li>二 网关绑定</li> </ul>	D04 D05		3	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-23 00:00:01
→ MAXANAL	30 20 A01		4	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-22 00:00:01
🖌 设备运维	A02 A03		5	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-21 00:00:01
Q 设备点检 ~	A04 A05 B01		6	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-20 00:00:01
② 设备维修 ~	B02 B03		7	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-19 00:00:01
	B04 0122		8	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-18 00:00:01
至 设备工程管理	测试设备6				A lateration					

#### 3.2.2 查询

▶ 支持告警内容、参数名称、日期区间的查询;

【注】点击左侧设备列表中的具体设备之后自动查询当前设备的历史告警信息。

设备列表 请点击任意设备,查看相关信息	请选择	結警内容	~	请输入参数名称	\$ <b>a</b>	请选择开始日期	至 📋 请选择结束日期	查询	重置 💿 导出
<ul> <li>▼ XXX公司</li> <li>▼ 甲醇一分公司</li> </ul>	•	序号	设备名 称	参数名 称	告警内容	数值	正常范围	单位	告警时间
→ 甲醇一车间 B05 D01		1	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-10 16:00:02
D02 D03		2	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-10 00:00:03
D04		3	B05	射嘴实际	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-09 16:00:03

#### 3.2.3 导出

在查询列表中选择要导出的数据,点击【导出】按钮后,自动导出选择的数据。

						近期的下载 3 5 3 5 5 5 7 5 5 7 5 5 7 5 5 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	就记录 983a-f6b1-493c-8906- ea937763.xls *完成	× 🕐 💮
请选择	¥告警内容	~	请输入参数名	称	请选择开始日期	至 目 译 完整的下载记	录	2 ☑
		设备名 称	参数名 称	告警内容	数值	正常范围	单位	告警时间
	1	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-10 16:00:02
	2	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-10 00:00:03
	3	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-09 16:00:03
	4	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-09 00:00:02
	5	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-08 16:00:03
	6	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-08 00:00:01
	7	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-07 00:00:02
	8	B05	射嘴实际 值	低限告警	51.6	60-55	°C	2024-03-06 14:15:00

## 3.3 告警配置

### 3.3.1 主页面

点击左侧设备列表中的具体设备,在右侧展示出该设备下所有要配置的点位信息。

	■ 设备全生命周期管理 > 设备状	な监測 >	告警配置							<u>(</u>
记 设备全生命周期管理 ^	设备列表	请报	入点位名称	请输入数	/展地址	香油	重置			
□ 设备状态监测 へ	请点击任意设备,查看相关信息									
	→ XXX公司									
📈 设备状态监测大屏	▼ 甲醇一分公司			射电应压4边空店	17050	16	彩	2024 03 16 03:18:38	HRE-2	/1-8%3088
	→ 甲醇一车间			30 TEMOTE ( BOYETER	17050	1.0	Ð	2024-03-10 03.10.30	T bbc.2	
E 历史告警信息	B 05		2	射出保压2设定值	17051	1.6	秒	2024-03-16 03:18:38		告警配置
	D01		3	低压停留设定值	17052	0.5	動	2024-03-16 03:18:38		告愁配置
三 网天米環信息	D02		-	mouth a source as			0			Pri Strefter
▲ 生物素 署	003		4	排气间隙设定值	17053	0.5	秒	2024-03-16 03:18:38		告警配置
	D04		5	排气停留设定值	17054	0.5	秒	2024-03-16 03:18:38		告發配置
壹 网关绑定	30									
	20		6	一次排气设定值	17055	0.0	次	2024-03-16 03:18:38		告誓配置
② 设备台账与档案管理~	A01		7	一次加硫设定值	17056	10.0	秒	2024-03-16 03:18:38		告替配置
	A02		0	一次排石沿空体	17057	10	90	2024 02 16 02:19:29		(±8%5000
📈 设备运维	A03		0	_/XAF_VIQUE1E	17057	1.0	沃	2024-03-10 03:10:30		首盤的風
	A04		9	二次加硫设定值	17058	470.0	秒	2024-03-16 03:18:38		告替配置
Q 设备点检 ~	A05		10	λ彩砾足设定值	17060	50.0	動	2024-03-16 03-18-38		化物态测量
	B01		10	7 OF DEALS BOAL III.	11000	00.0	U	2021-00-10 00.10.00		C THE
② 设备维修 ~	B02									
	B03				< 1 2	3 4 5	6	• 12 > 10条/页	~ 前往	1页
🛞 设备保养 🛛 🗸	B04									
	0122									
至 设备工程管理	测试设备6									

### 3.3.2 查询

点击【查询】按钮,会筛选出符合查询条件的该设备下的告警配置点位信息。

请输入	点位名称	请输入数	据地址	查询	重置			
	序号	点位名称	数据地址	采集值	单位	采集时间	告警	操作
	1	射出保压1设定值	17050	1.6	秒	2024-02-26 10:31:29		告警配置
	2	射出保压2设定值	17051	1.6	秒	2024-02-26 10:31:29		告警配置

3.3.3 告警配置

	森 清給入数	民物制	音调	重置				
■ <b>戌</b> 掲	阈(	直信息	×	单位	采集时间	告警规则	操作时间	操作
1	* 上限值			秒	2024-02-07 11:05:08			告警配置
2	* 下限值			秒	2024-02-07 11:05:08			告警配置
3				秒	2024-02-07 11:05:08			告警配置
4				秒	2024-02-07 11:05:08			告警配置
5	取消	提交		秒	2024-02-07 11:05:08			告警配置
	一次排气没定值	17055	2.0	次	2024-02-07 11:05:08			告警配置
7	—次加硫设定值	17056	480.0	秒	2024-02-07 11:05:08			告警配置

(1) 在配置之前,先选择要配置的监测点,内容页出现该监测点下所有的点位;

- (2) 选择要配置的点位名称,点击告警配置;
- (3) 填写数据;
- (4) 点击提交,即完成告警配置。

# 4 设备台账与档案管理

#### 4.1 统计分析

夜 瓦 雪联	☲ 设备台账与档案管理 〉	统计分析	<mark>68)</mark>
幸 设备状态监测 ∨	企业设备类型统计	各分厂设备数量统计	
[] 设备台账与档案管理 ~	● 动力设备	13 13.98%	-
🖌 统计分析	● 生产设备	68 73.12%	
🛞 设备采购	• 交通运输设备	7 7.53% 93台 4	-
□ 工程管理	<ul> <li>传导设备</li> <li>管理与公田设备</li> </ul>	0 0.00% 总设备数目 2 2 5 5 38%	
□ 设备台账	• 仪器仪表设备		<i>'80</i>
至 设备运维	设备状态统计	HTSUR 3	则表
■■ 设备点检 ~	100 % •	-○- 使用中 -○- 已出售 ·○- 已照호 -○- 已拆解 -○- 在库           ○	-
(2) 设备维修 ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	80 %		-
	60 %		_
■■ 备品备件 ~	20 %		
[]物联数据 ~	0% <b>♀</b> 集团	甲 <del>酚 <mark>`</mark>分公司 甲酸二<mark>'</mark>分公司 (化产<sup>'</sup>分公司 稿苯<sup>_'</sup>分公司 稿苯<sup>_'</sup>分公司 炼盐<sup>_'</sup>分公司 炼盐</del>	<b>未二</b> 分公司
H 77 /dr-Marm			

企业设备类型统计、各分厂设备数量统计、设备状态统计(折线图/列表)、设备 工龄统计、设备档案统计。

【企业设备类型统计】和【各分厂设备数量统计】: 按设备类型展示设备数量、 占比。环形统计图与柱状图有对应交互,鼠标移入环形任意区域,柱状图同步展 示该类设备在所有分厂的数量分布;设备类型参照原型图。

【设备状态统计】

折线图:横坐标(公司和各个分厂)、纵坐标(百分比)、折线(五类设备状态的占比),默认全部显示,点击任意状态按钮,可显示/隐藏。

【设备工龄统计】

柱状图:横坐标(各个分厂)、纵坐标(设备数量)、柱子(各个年限的设备, 五个为一组),载入时默认全部显示,点击任意年限按钮,可显示/隐藏。

【设备档案统计】:统计设备台账中不同种类档案的数量。横坐标(档案种类), 纵坐标(数值)。

# 4.2 设备采购

# 4.2.1 主页面

	☲ 设备台账与	档案管理 > <b>设备采购</b>							<u>(</u>	R
至 设备状态监测 →	请输入采购	9单号 请输入采购主题	自请选	译采购日期	请选择需求部门	~ 请选	择采购人员 ~	请输入供应商	<b>直询</b> 重置	
[] 设备台账与档案管理 ~	设备采购	列表						+ 新増		
₩ 统计分析	■ 序	号 采购单号	采购主题	采购日期	需求部门	采购人员	供应商	联系方式	操作	
设备采购	. 1	PUR83265639047548 1088	ceshi	2024-10-08	中鼎威固	小梁	11	15111111111	详情 编辑 删除	
□ 工程管理 □ 设备台账	2	PUR804775113516908 544	111	2024-08-01	祯欣运营商	赵德柱	11	11	详情 编辑 删除	
至 设备运维							< <b>1</b> >	10条/页	~ 前往 1 页	
■■ 设备点检 ~										
©3 设备维修 ∨										
⊗ 设备保养 ∨										
■● 备品备件 ~										
■ 物联数据 ~										

#### 4.2.2 查询

可实现对采购列表的精确查询和模糊查询;

- ▶ 精确查询:需求部门、采购人员、采购日期;
- ▶ 模糊查询:采购单号、采购主题、供应商。

备彩	采购列表	Ē.						+ 新増	今 导出 □ 批量删除
	序号	采购单号	采购主题	采购日期	需求部门	采购人员	供应商	联系方式	操作
	1	PUR83265639047548 1088	ceshi	2024-10-08	中鼎威固	小梁	11	15111111111	详情 编辑 删除
	2	PUR804775113516908 544	111	2024-08-01	祯欣运营商	赵德柱	11	11	详情 编辑 删除
							< 1 >	10条/页	→ 前往 1 页

#### 4.2.3 新增

▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→填写完成后[提交];

#### ▶ [\*]为必填项目。

请输	入采购单数	请输入采购主题	□ 请选择	¥采购日期	请选择需求部门	~ 请选	择采购人员 ~	请输入供应商	査询 重置
设备习	采购列表	ŧ						+ 新增	♀ 导出 前 批量删除
	序号	采购单号	采购主题	采购日期	需求部门	采购人员	供应商	联系方式	操作
	1	PUR83265639047548 1088	ceshi	2024-10-08	中鼎威固	小梁	11	15111111111	详情 编辑 删除
	2	PUR804775113516908 544	111	2024-08-01	祯欣运营商	赵德柱	11	11	详情编辑删除
							< 1 →	10条/页	~ 前往 1 页

				新增				
采购信息								
采购单号	系统自动生成		* 采购主题			* 采购日期		
*需求部门	请选择	~	* 采购人员	请选择	~	*联系方式		
设备信息								新增
序号	*设备名称	•采购数量		•设备单价	采购总额		单位	操作
序号	*设备名称	*采购数量		*设备单价 暂无数据	采购总额		单位	操作
序号	设备名称	采购数量		*设备单价 暂无数据	采购总额		单位	操作
<b>序号</b> 合同信息 * 合同号	*设备名称	采购数量	* 订立时间	<b>设备单价</b> 暂无数据 節	采购总额	* 交货时间	単位	操作
序号 合同信息 · 合同号 供应商信息	*设备名称	*采购数量	* 订立时间	<b>设备单价</b> 暂无数据 □	采购总额	*交货时间	単位	操作
序号           合同信息           • 合同号           (供应商信息           • 供应商	*设备名称	*采购数量	* 订立时间	<b>设备单价</b> 暂无数据 回	采购总额	• 交货时间 传真		操作

#### 4.2.4 导出

若未勾选具体导出字段,默认导出当前列表下的全量数据,生成 Excel 文件;

▶ 操作步骤:点击[导出]→弹出下载页面→点击[下载]。

	Ξ 设备台账与档案管理 > 设备采购	۵
至 设备状态监测 ∨ □ 设备台账与档案管理 ∧	清給入采购单号   清給入采购主题 □ 清法排采购日期   清法排需求部门 ~	
📈 统计分析	○ 床号 采购单号 采购主题 采购日期 需求部门 采购/	→ + + + + + → → → → → → → → → → → → → →
🛞 设备采购	PUR83265639047548 1 1088 ceshi 2024-10-08 中鼎威固 小词	R 11 1511111111 详情 編組 删除
□ 工程管理	PUR804775113516908 111 2024-08-01 被欣运营商 赵德	柱 11 11 详情 编辑 删除
🗋 设备台账	544	
至 设备运维		< 1 > 10条/页 > 前往 1 页
② 设备维修 ~		
⊗ 设备保养 ∨		
■ 备品备件 ~		
[]物联数据 ~		

操作手册

#### 4.2.5 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

				查看				×
设备状态监测								
设备台账与档算	米购信息							
9 统计分析	采购单号	PUR832656390475481088	* 采购主题	ceshi	* 采购日期	2024-10-08		◎ 批量:
	* 需求部门	中鼎威固 🗸 📀	*采购人员	小梁 ~ @	* 联系方式	1511111111		<b>泉</b> 作
<ul> <li>● 设备采购</li> <li>● 工程管理</li> </ul>	设备信息						新增	離損 删除
コ 设备台账	序号	设备名称 •采购数量		设备单价 采购总	额	单位	操作	幕相 動脈。
n.4z >==68	1 11	11	11	121.00	元		删除	
《田运祥	合同信息							1
2备点检	* 合同号	111	* 订立时间	2024-10-23	* 交货时间	2024-11-01		
设备维修								
备保养	供应商信息							
	*供应商	11	*联系人	1511111111	传真	1511111111		
备品备件	* 地址	1511111111	*联系电话	1511111111	邮政编码	1511111111		
勿联数据								
	厂商信息							

#### 4.2.6 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[提交]返回。

#### 操作手册

#### 安徽祯欣互联科技有限公司

请输	入采购单号	请输入采购主题	□ 请选择采	胸日期	选择需求部门	~ 请选	择采购人员	~ 请输入供应商	商 查询	重置
设备	采购列表							+ 新増	- ♀ 导出 - □	批量删除
	序号	采购单号	采购主题	采购日期	需求部门	采购人员	供应商	联系方式	操作	
	1	PUR83265639047548 1088	ceshi	2024-10-08	中鼎威固	小梁	11	1511111111	<b>详情</b> 编辑	删除
	2	PUR804775113516908 544	111	2024-08-01	祯欣运营商	赵德柱	11	11	详情 编辑	删除
							< 1	> 10条/页	→ 前往 1	页
(					修改				×	Ç <b>e</b> 💿
	晶状态监测	采购信息							649	11
	<b>谷</b> 账与档算	采购单号 PUR8	332656390475481088	* 采购主题	ceshi		* 采购日期	2024-10-08	±	比量删除
	统计分析	*需求部门 中鼎區	成固 ~ (	*采购人员	小梁		•联系方式	1511111111	計作	
	设备采购	设备信息								删除
	工程管理	序号 设备名	称采购	2量 -	*设备单价	采购总额		単位 措	新/描 操作 <sup>詳細</sup>	删除
	设备台账	1 11	11	11		121.00	元		别除	
	街运维	合同信息							1	页
设备	品点检	* 合同号 111		*订立时间	2024-10-23		* 交货时间	2024-11-01		
	發生修	供应商信息								
	保养	*供应商 11		* 联系人	1511111111		传真	1511111111		
1 备品	品备件	* 地址 15111	111111	* 联系电话	1511111111		邮政编码	1511111111		
[] 物理	浅数据	厂商信息								

### 4.2.7 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

	☲ 设备台	账与档案	繁管理 > <b>设备采购</b>							<u>(</u> 69 🕡
→ 设备状态监测 ∨										
[] 设备台账与档案管理 ~	设备	采购列表							+ 新增	
📈 统计分析		序号	采购单号	采购主题	采购日期	需求部门	采购人员	供应商	联系方式	操作
🏵 设备采购		1	PUR83265639047548 1088	ceshi	2024-10-08	中鼎威固	小梁	11	1511111111	详情 编辑 删除
➡ 工程管理		2	PUR8047751135169(P				l	11	11	详情 编辑 删除
□ 设备台账	_		544		请确认是否删除	17	×			
➡ 设备运维					取消 确	Å		< 1 →	10条/页	~ 前往 1 页
■■设备点检 >										
② 设备维修 ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~										
ى ⊗ 设备保养 ∨										
■ 备品备件 ∨										
[]物联数据 ~										

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。



## 4.3 工程管理

#### 4.3.1 主页面

	Ξ 设备台账与档案管理 > 工程管理	<u>(</u>
茔 设备状态监测 ∨		SRt 在的 雷雷
② 设备台账与档案管理 ~		
🗾 统计分析	● 序号 工程编号 设备名称 启用部门 安装地点 入场时间 进度	操作
🏵 设备采购	ON80993777261687 1 6032 22  核欣运营商 XXX公司-汲北省* 2024-08-14 完成 读	許備 编辑 删除
➡ 工程管理		
□ 设备台账	с <b>1</b> ) IU <del>я</del> лд	
⇒ 设备运维		
●● 设备点检 ~		
③ 设备维修 ~		
❸ 设备保养 ∨		
●● 备品备件 ~		
[]物联数据 ~		
H 77 Materia		

#### 4.3.2 查询

可实现对工程管理列表的精确查询和模糊查询;

安徽祯欣互联科技有限公司	
--------------	--

( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	■ 设备台账与档案管理 > 工程管理
至 设备状态监测 ∨	
[] 设备台账与档案管理 ^	2 日本 1 日本
🖌 统计分析	■ 序号 工程编号 设备名称 启用部门 安裝地点 入场时间 进度 操作
🏵 设备采购	ON80993777261687 1 6032 22 视动运营商 XXX公司-涡北省 2024-08-14 完成 详情 編輯 删除
■ 工程管理	
🗋 设备台账	< 1 → 10%1页 ∨ 前在 1 页
至 设备运维	
■ 设备点检 ✓	
◎ 设备维修 ∨	
⊗ 设备保养 ∨	
■ 备品备件 ~	
□ 物联数据 ~	

操作手册

# 4.3.3 新增

#### ▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→填写完成后[提交];

### ▶ [\*]为必填项目。

请输入	入工程编号	请输入设备名称	请选择启用部门	~ 请选择3	安装地点 ~ 🗐 词	青选择入厂开始时	至 💼 请选择入厂	「结束时」 <b> 査询</b> 重置
设备系	采购列表	Ē					+ 新増	♀ 导出
	序号	工程编号	设备名称	启用部门	安装地点	入场时间	进度、	操作
	1	ON80993777261687 6032	22	祯欣运营商	XXX公司-涡北矿	2024-08-14	完成	详情 编辑 删除
						< 1	> 10条/	页 🗸 前往 1 页

	☲ 设备			新	增			×	ی کی
芏 设备状态监测 ∨									
🗉 设备台账与档案管理 <		基本信息	o she di	* <b>迅</b> 友夕孙		* 1012718			
📈 统计分析	以任	上住拥亏 • 白田如门	当4月工成	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)			accia		
🛞 设备采购		L PARHAN	海边学/白州山川 >	* 沿冬公米		• 公務新			
■ 工程管理		• 亚酚前昌	明20年又表46% ·	以田刀关	920年 ~				
1 设备台账		水均平ら	49772127 <b>7</b>						10条/页 > 前往 1 页
至 设备运维		合同信息							
■■ 设备点检 ~		* 合同号		* 订立时间		* 交货时间			
⑦ 设备维修 ~ ~		厂家信息							
- 四) 设备保美 、 、		*制造单位		* 联系人		传真			
		* 地址							
■ 面配面14 ~		* 联系电话		邮政编码					
① 物联数据 ~		供货商信息							
H zikhdan						1			

#### 4.3.4 导出

若未勾选具体导出字段,默认导出当前列表下的全量数据,生成 Excel 文件;

#### ▶ 操作步骤:点击[导出]→弹出下载页面→点击[下载]。

( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	国 设备台账与档案管理 > 工程管理
茔 设备状态监测 ∨	
[] 设备台账与档案管理 ~	
🛩 统计分析	■ 序号 工程编号 设备名称 启用部门 安裝地点 入场时间 进度 操作
🛞 设备采购	ON80993777261687 1 6032 22 视沉运营商 XXX公司-涡北矿 2024-08-14 完成 详情 編輯 删除
➡ 工程管理	
□ 设备台账	〈 1 〉 10第一页 〈 前往 1 页
至 设备运维	
■■ 设备点检 ~	
② 设备维修 ∨	
⊗ 设备保养 ∨	
■ 备品备件 ~	
■ 物联数据 ~	
H 77/47-96/10	

#### 4.3.5 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

	☲ 设备台账与档案	管理 > 工程管理						<u>(@</u>
➡ 设备状态监测	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			详	情			
🗉 设备台账与档案管理	基本信息							直看更多
🗾 统计分析	工程编号	ON809937772616876(	设备名称	22	规格型号	22	启用部门	祯欣运营商 ~
🛞 设备采购	出厂时间	2024-08-14	入厂时间	2024-08-14	设备位置	XXX公司-涡北矿 ~	设备分类	动力设备 ~
■ 工程管理	台套数	22	采购单号	PUR804775113516908	进度	完成 ~	创建时间	2024-08-15 16:52:52
□ 设备台账	工程进度							
至 设备运维		O		⊘		⊘		⊘
<b>22</b> 设备点检	<b>卸货与开箱验</b> 2024-08-15	收 计划安排 2024-08-15	安装 2024-08-15	<b>调试</b> 2024-08-15	试生产 2024-08-15	<b>培训</b> 2024-08-15	<b>验收移交</b> 2024-08-15	完成 2024-08-15
② 设备维修	16:53:36	16:54:31	17:01:04	17:18:07	17:18:27	17:18:48	17:18:53	17:18:53
🛞 设备保养				返				
- 1004/303345								

#### 4.3.6 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[提交]返回。

请输入工程编号	请输入设备名称	请选	择启用部门	- 请选择安装	地点 ~ 🕅	请选择入厂开	始时至	]] 请选择入J	「结束时」	重置
设备采购列表								+ 新増	● 导出 📋 🗄	比量删除
■ 序号	工程编号	设备名	3称	启用部门	安装地点	入场时	ij j	进度、	操作	
ON8	0993777261687 6032	22	ł	贞欣运营商	XXX公司-涡北矿	2024-08	-14	完成	详情 编辑 删释	余
							1	10条/	页 > 前往	1 页
CHART BUX	☲ 设备			絠	辑			×		<u>(@</u>
		基本信息						选动	译入厂结束时	重置
📈 统计分析	设备	工程编号	ON809937772616	6 * 设备名称	22	* 规格型号	22	折堆	■ ○ 号出 ◎ ∃	北量删除
69. 设备采购		* 启用部门	祯欣运营商 ~	*入厂时间	2024-08-14	* 出厂时间	2024-08-14		操作	
		* 安装地点	XXX公司-沪 ~ ⊙	* 设备分类	动力设备 🗸 🛇	* 台套数	22	t	详情 编辑 删制	AK.
		* 采购单号	PU ⊘ 请选择							
								1	10条/页 ~ 前往	1 页
	ľ í	지하는 전						_		
22 设备点检 ~		* 台同号	11	,1] 亚阳间	2024-08-01	• 交货时间	2024-08-01			
	7	家信息								
93 设备维修     ~		*制造单位	11	* 联系人	11	传真				
		* 地址	11							
■ 备品备件 ∨		• 胖玄中汗	11	±₹354±±±						
	6	供货商信息		mina24348354						
1 27 (ch-datara)										

### 4.3.7 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除? →[删除]。

#### 安徽祯欣互联科技有限公司

操作	手册
----	----

(初成 画版 三 设	设备台账与档案管理 > 工程管	锂					Ļ	P
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					2014-122 ) [ TTMAR+ Z	<b>x</b> on 2024-122.1		200 000
[] 设备台账与档案管理 ~	设备采购列表					+ 新增		■■
☑ 统计分析	■ 序号 工程编号	设备名称	启用部门	安装地点	入场时间	进度、	操作	
🛞 设备采购	ON809937772616	87 22	祯欣运营商	XXX公司-涡北矿	2024-08-14	完成	详情 编辑 删除	
■ 工程管理				, j	-			
口 设备台账			请确认是否删除?	^			刹/贞 ∨ 前往 1	贝贝
· 王 设备运维			取消 痛认					
■ 设备点检 ~								
[0] 设备维修 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
699 设备保养 ~ ~								

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。

	三 设备台账与档案管理 > <b>工程管理</b>	۵ 🏪
📈 统计分析	✓ 序号 工程編号 设备名称 启用部门 安装地点 入场时间 进度	操作
🛞 设备采购	CN80993777261687 1 6032 22 結例运营商 XXX公司-说北省 2024-08-14 完成 详情	编辑 删除
➡ 工程管理		
□ 设备台账	清仲以是否批量删除	剧社 贝
(6) 设备维修 ∨		
(始) 设备保养 ∨		
■■ 备品备件 ~		
□[]物联数据 ~		

# 4.4 设备台账

#### 4.4.1 主页面

	☲ 设备全	生命周期管理 > 设备台账4	同档案管理 > <b>设备台</b>	账				<u>(</u>	۲
只 设备全生命周期管理  へ							_		
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	请输	1入设备名称 请输入设备编码	请选择设备类! ~	请选择设备位! ~ 请选择	译设  審状  ~	重置	+ 新増	● 导入 ● 更多~	
		设备名称	设备编号	设备分类	規格型号	使用状态	I	操作	
		C21/C22	C21/C22	生产设备	zkry	使用中	一額甲	青编辑复制删除	k
📈 台账数据看板		C19/C20	C19/C20	生产设备	zkry	使用中	甲醇一详	青编辑复制删除	ŧ
12 设备台账		C17/C18	C17/C18	生产设备	zkry	使用中	甲醇	青编辑复制删除	ŧ
2 设备运作		C15/C16	C15/C16	生产设备	zkry	使用中	甲醇一 详	青编辑复制删除	ķ
in the maxim		C13/C14	C13/C14	生产设备	zkry	使用中	甲醇一 详	青编辑复制删除	ŧ
Q 设备点检 ~		C11/C12	C11/C12	生产设备	zkry	使用中	羊 一頓甲	青编辑复制删除	ķ
③ 设备维修 ~		C09/C10	C09/C10	生产设备	zkry	使用中	甲醇一 详	青编辑复制删除	ŧ
		C07/C08	C07/C08	生产设备	zkry	使用中	甲醇一 详	青编辑复制删除	ŧ
1991设备保养 ~		C05/C06	C05/C06	生产设备	zkry	使用中	甲醇一 详	青编辑复制删除	k
至 设备工程管理		C03/C04	C03/C04	生产设备	zkry	使用中	甲醇一 详	青编辑复制删除	k
✿ 系统管理 ~					< 1	2 3 4 5 >	10条/页	▽ 前往 1 页	页

#### 4.4.2 查询

可实现对设备列表的精确查询和模糊查询;

- ▶ 精确查询:设备名称、设备编号;
- ▶ 模糊查询:设备类型、设备位置、设备状态。

请输入设	音名称 请输入	设备编码 请选择设备	<u>業型</u> > 講选課设	备位置 > 请选择	设备状态 🗸 🧕 查询	重置		+ 新増	♀ 导入 ●更多~
	设备名称	设备编号	设备分类	規格型号	使用状态	ப	投用日期	創建ノ	操作
	C21/C22	C21/C22	生产设备	zkry	使用中	甲醇一分公司	2024-01-01	管理計算	手持 編辑 复制 删除
	C19/C20	C19/C20	生产设备	zkry	使用中	甲醇一分公司	2024-01-01	管理計	羊情 編輯 复制 删除
	C17/C18	C17/C18	生产设备	zkry	使用中	甲醇一分公司	2024-01-01	管理計	羊情 编辑 复制 删除
	C15/C16	C15/C16	生产设备	zkry	使用中	甲醇一分公司	2024-01-01	管理計	「晴 編辑 复制 删除
	C13/C14	C13/C14	生产设备	zkry	使用中	甲醇一分公司	2024-01-01	管理とし	羊情 编辑 复制 删除
	C11/C12	C11/C12	生产设备	zkry	使用中	甲醇一分公司	2024-01-01	管理計	時 编辑 复制 删除
	C09/C10	C09/C10	生产设备	zkry	使用中	甲醇一分公司	2024-01-01	管理! 详	時 编辑 复制 删除

#### 4.4.3 新增设备入账

▶ 操作步骤: [新增]→弹出新增页面→填写相关信息→填写完成后[提交];
 ▶ [\*]为必填项目。

#### 安徽祯欣互联科技有限公司

请	输入设备名称	请输入设备编码	请选择设备类 > 详	誌择设备位 ~ 请选持	降设备状 > 直询	重置	+ 新増	φ	导入	更多~
C	i i	设备名称	设备编号	设备分类	规格型号	使用状态	I		操作	
	C	C21/C22	C21/C22	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情	扁損复制	』 删除
	c	C19/C20	C19/C20	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情	扁損复制	』 删除
	C	C17/C18	C17/C18	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情	扁粗复制	』 删除
	-	045/040	045/040	4-+-nto		24m4		536.5 <del>10</del> //	die <i>e</i> si	Anima III
				新	增入账					×

			新增入账				
• \D.kz kz 2h1					• 17Jor / 144	/=+/H-1▽	
设留石桥		议审编号			<b>以</b> 留力失	· 闻22年	
* 规格型号		* 使用状态	请选择	~	* 投用日期		
* 11	请选择 ~	车间	请选择	~	工段	请选择	~
*制造商		* 出厂日期			出厂编号		
供应商							
设备资料							
设备图片	设备用户手册	请选择要上传的	文件 仪表用户手册	请选择要上传	的文件 电路	图请选择要上传的文件	
	+						
			取消保存				

#### 4.4.4 导入

当需录入设备较多时,可使用批量导入功能实现设备的快速入账;

- ▶ 操作步骤:[导入]→导入详情页面→[模版下载]→[文件上传]→[确认];
- ▶ 如有格式不正确导致无法正确录入的情况,返回导入失败原因,修改后重新 导入该记录即可。

请输入谈	<b>设备名称</b> 请输入设备编码	请选择设备类 >	青选择设备位 > 请这	皆 な な な 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	重置	+ 新埠	1 
	设备名称	设备编号	设备分类	规格型号	使用状态	ТЛ	操作
	7	1206	仪器仪表设备	1206	使用中	厂1	详情 编辑 复制 删除
	测试设备003	1122334455	动力设备	test-machine-003	使用中	厂3	详情编辑 复制删除
	测试设备003	777	动力设备	test-machine-003	使用中	厂3	详情编辑 复制删除
	1000 0100 de						

2 坐 横版下载	☆ 批量导入	3									
序号	文件名称	导入执行条数	导入成功条数	导入失败条数	导入失败原因	导入执行人	导入时间				
智无数据											
4 返回											

### 4.4.5 导出

C15/C16

C13/C14

C15/C16

C13/C14

若未勾选具体导出字段,默认导出当前列表下的全量数据,生成 Excel 文件;

▶ 操作步骤:点击[导出]→弹出下载页面→点击[下载]。

7       1206       仪器仪表设备       1206       使用中       「1       详情       10       注情       10       注意       10       注意       10       注意       10       注意       10	7       1206       仪器仪表设备       1206       使用中       「1       详情       98       世展明公         潮武设备003       1122334455       初力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情       98		设备名称	设备编号		规格型号		ப			0 5	出
測試设备003       1122334455       初力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 編       第6       第       #	測試设額03       1122334455       初力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 编辑 200 mm       mm       100	Ċ)	7	1206	仪器仪表设备	1206	使用中	厂1	详情	编程	回批	量勝隊
潮域设备003       777       初放路       test-machine-003       使用中       「3       详情 编组 思知 熟読         潮域设备003       666       初放路       test-machine-003       使用中       「3       详情 编组 思知       熟防         潮域设备003       2222222       初放路       test-machine-003       使用中       「3       详情 编组 思知       熟防         潮试设备003       2222222       初放路       test-machine-003       使用中       「3       详情 编组 思知       熟防         潮试设备003       1111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 编组 思知       熟防         密告       潮试会名003       1111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详信 编组       第約       mem         G       潮试会名003       1111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详信 编组       第約       mem         G       1111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详信       第4       mem	潮祇设备003       777       初放备       住きれつんけい-003       使用中       「3       详情 婚祖 思知 熟読       熟読         潮祇设备003       666       初力设备       住きれつんけい-003       使用中       「3       详情 婚祖 思知       熟読         潮祇设备003       2222222       初力设备       住きれつんけい-003       使用中       「3       详情 婚祖 思知       熟読         潮祇设备003       2222222       初力设备       住きれつんけい-003       使用中       「3       详情 婚祖 思知       熟読         潮祇公会603       1111111       动力设备       住きれのムけい-003       使用中       「3       详信 婚祖       認知       熟読         会会全会訪問時管理       2222223       初力设备       読       住きれのムけい-003       伊田       「3       详信 婚祖       認知       熟読         会会会会訪問管理       11111111       动力设备       住きれの       「第       「13       「14       <		测试设备003	1122334455	动力设备	test-machine-003	使用中	٦3	详情	编辑	夏制	MIRE
潮武设备003       666       初放路       test-machine-003       使用中       「3       详情 解组 認知 勝於         潮武设备003       2222222       初力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 解组 認知 勝於         潮武设备003       2222222       初力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 解组 認知 勝於         潮武设备003       1111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 解组 認知 勝於         審告       潮武设备003       11111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 解组 認知 勝於         富士会       潮武设备003       11111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 解组 認知 勝於         富士会       11111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 解组 第四       第回         富士会       11111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情 第四       第回       ###         富士会       11111111       动力は留       法       1111111       功力は留       ###       111111       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###       ###<	潮武设备003       666       初方设备       住きも-machine-003       使用中       「3       详情 解组 認知 勝続         潮武设备003       2222222       初方设备       住きも-machine-003       使用中       「3       详情 解组 認知 勝続         潮武设备003       2222222       初方设备       住きも-machine-003       使用中       「3       详情 编组 認知 勝続         潮武设备003       11111111       动方设备       住きも-machine-003       使用中       「3       详情 编组 304       第約         福祉公司       前進       11111111       动力设备       比書       使用       「3       详情 编组 504       第約         福祉公司       前進       11111111       动力设备       快信       「13       详信 编组 504       第約         日       11111111       动力设备       防衛       11111111       11111       1111       1111       11111       1111       11111       11111       11111       11111       11111       11111		测试设备003	777	动力设备	test-machine-003	使用中	Г3	详情	编辑	复制	關除
調試設額03       2222222       初放箭       test-machine-003       使用中       「3       详情       編組       第時         潮試設額03       1111111       計力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情       編組       第4       編編         福金生命周期管理       203       投告告告        正期       読者       test-machine-003       使用中       「3       详情       編組       第4       編集         協会生命周期管理       203       公告告告         「1111111       計力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情       編組       第4       #4         協会                 #4	潮減設備003       2222222       初放衛       test-machine-003       使用中       「3       详情       編組       第時         潮減設備003       1111111       动力设备       test-machine-003       使用中       「3       详情       編組       第時       第6         磁合生命周期管理       设备台账与档案管理 <b>设备台账</b> 「13       详情       編組       第時       第6         磁合生命周期管理       设备台账与档案管理 <b>设备台账</b> 「13       詳估       編組       第時       第6          資金          「13       詳估       編組       第6       第6 <td></td> <td>测试设备003</td> <td>666</td> <td>动力设备</td> <td>test-machine-003</td> <td>使用中</td> <td>Г3</td> <td>详情</td> <td>编辑</td> <td>复制</td> <td>删除余</td>		测试设备003	666	动力设备	test-machine-003	使用中	Г3	详情	编辑	复制	删除余
潮武日本003     1111111     动力记录     test-machine-003     伊田中     「3     121	測試容4003       1111111       動力设备本       test-machine-003       使用中       「3       详信       第回       ###		测试设备003	22222222	动力设备	test-machine-003	使用中	Гз	详情	编辑	复制	制除
283 全生命周期管理 > 设备台账与档案管理 > <b>设备台账</b> 時输入设备名称 時输入设备编码 读述择设备规 > 请选择设备规 > 请选择设备机 > 直询 重置 · <u>论备名称 论备编号 论品分类 规格型号</u> · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	金含生金商開節管理 > 设备台账与档案管理 > 设备台账                近期的下敬记录               近期的下敬记录               近期的下敬记录               近              近44位c1-0078-44cf- ad57-989322970029.xls               近多く                 時絶入设备名称		测试设备003	11111111	动力设备	test-machine-003	使田中	<b>F</b> 3	计学校内	编辑	复制	翻版余
靖敏入设备名榕 靖敏入设备编研 靖逸泽设备架 > 请选择设备架 > 请选择设备然 > 请选择设备统 → 前询 重直 · echarts.png 30.9 KB + 6 分钟前 · 20.9 KB + 20.	靖絶入设备名崩 講船入设备編明 講送評设备型 講选評设备型 講选評设备机 前 重直 echarts.png 30.9 KB + 6 分钟網        ご     没备名称     设备编号     设备编号     设备分类     免格型     使     echarts.png 30.9 KB + 6 分钟網     更多 40.9 KB + 6 分钟網       こ     C21/C22     C21/C22     生产设备     Zkry     使     中 10.9 KB + 6 分钟網     目前       こ     C19/C20     C19/C20     生产设备     Zkry     使用中     甲醇 - 详情 编组 201 周期							1.5	200-114			
文音名称         设备编号         设备分类         规格型号         使         完整的下载记录         C           2         C21/C22         C21/C22         生产设备         Zkry         使用中         中国 福田 本部         時間	文音名称         设备编号         设备分类         規格型号         使         完整的下载记录         C           C         C21/C22         C21/C22         生产设备         Zkry         使用中         中間         評問         ## <t< td=""><td>设备全生</td><td>命周期管理 〉 设备台账</td><td>与档案管理 &gt; 设备台</td><td>账</td><td></td><td></td><td>近期的下载记录 dfa4dbc1-0078-44c ad57-98932297002 4.1 KB • 完成</td><td>f- 9.xls</td><td>]</td><td><math>\otimes</math></td><td>Ç0</td></t<>	设备全生	命周期管理 〉 设备台账	与档案管理 > 设备台	账			近期的下载记录 dfa4dbc1-0078-44c ad57-98932297002 4.1 KB • 完成	f- 9.xls	]	$\otimes$	Ç0
☑ C21/C22 C21/C22 生产设备 zkry 使用中中 中国 2年1日 3月11 副前	C 21/C22     C 21/C22     生产设备     zkry     使用中     中日     項目     契目     副目       2     C19/C20     C19/C20     生产设备     zkry     使用中     甲醇     详情     编目     契則     副目	<b>设备全生</b> 请输入	:命周期管理 > 设备台频 设备名称 ] 请输入设备编码	《与档案管理 > <b>设备台</b> 雨] 【请选择设备类 ~ 】 [	<b>账</b> 请选择设备位 ~ ) [ ]	磁線路 >	重賞	近期的下载记录	f- 9.xls	]	8	<b>(</b> @ 更多~
	C19/C20         C19/C20         生产设备         zkry         使用中         甲醇一         详情         續損         复制         腕腕	☆     ☆     ☆     ☆     ☆     ☆     ☆     ☆     ☆	:命周期管理 > 设备台敷 设备名称]             (以备名称 	《与档案管理 > <b>设备台</b> 新] 「请选择设备类 > 〕 ( ()	<b>账</b> 请选择设备位1~) [ 译 <del>设备分类</del>	链球设备状 >	重賞	近期的下载记录 dfa4dbc1-0078-44c     ad57-89932297002     41 K8 + 突感 echarts.png     30.9 K8 + 6 分钟術 完整的下载记录	f- 9.xls	]	⊗	( <b>@</b> US~

zkry

zkry

使用中

使用中

甲醇一 详情编辑 复制 删除

甲醇一 详情 编辑 复制 删除

生产设备

生产设备

## 4.4.6 批量导入附件

请输入i	设备名称 请输入设备编码	请选择设备类	请选择设备位」~	选择设备状 ~	重置	+ 新始	○ 导入 更多~
	设备名称	设备编号	设备分类	规格型号	使用状态	IJ	6 导出
0	7	1206	仪器仪表设备	1206	使用中	Г1 ў	信 第 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	测试设备003	1122334455	动力设备	test-machine-003	使用中	厂3 🎁	f情 编辑 夏初 删除
	测试设备003	777	动力设备	test-machine-003	使用中	ГЗ 🖡	作情编辑 复制 删除
	测试设备003	666	动力设备	test-machine-003	使用中	ГЗ 🕌	時間 编辑 复制 删除
	测试设备003	22222222	动力设备	test-machine-003	使用中	ГЗ 👔	帕爾 编辑 复制 删除
	测试设备003	111111111	动力设备	test-machine-003	使用中	ГЗ 🔰	附近 编辑 复制 删除
请输入	设备名称 清榆入设备编码		设备资料上传	×	11X	+ 新贈	ф <del>9</del> λ #\$~
Ē.	设备名称	2			使用状态	ТГ	操作
	7	し、公留图	к +		使用中	厂1 単	并情 编辑 短制 删除
	测试设备003		1		使用中	ГЗ Ì	羊情 编辑 類制 删除
	测照式设备003				使田中	F3 #	新生 建制 建制 新新生

测试,设备003			15	9719P	13				
测试设备003	边发用占手册		6	明中	Г3	详情	编辑	類制	删除
测试设备003	(以面用) 于加		6	明中	Г3	详情	编组	复制	删除
测试设备003	仪表用户手册		6	明中	√3	详情	编辑	類制	摄脉尔
测航武设备003	to a second second		6	明中	Г3	详情	编组	复制	删除
测试设备003	电路图	请选择要上传的文件	(1	明中	/⁻3	详情	编组	复制	細除
测试设备003			6	用中	Г3	详情	编辑	類制	删除
测试sass数据			6	用中	Γ2	详情	编辑	證制	删除
ww		取消4 确定	6	明中	5−1	详情	编组	题制	删除

#### 4.4.7 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

#### ▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

请输入设	备名称 请输入设备	扁砰 请选择设备类 > 订	訪选择设备位 ∨ 请选	择设备状 > 直询	重置	+ 新增	
	设备名称	设备编号	设备分类	规格型号	使用状态	I	操作
	C21/C22	C21/C22	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情编辑 复制 删除
	C19/C20	C19/C20	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情编辑 复制删除

				查看入账				×
* 设备名称	C21/C22		*设备编号	C21/C22		* 设备分类	生产设备	
* 规格型号	zkry		* 使用状态	使用中		* 投用日期	2024-01-01	
• I/-	甲醇一分公司		车间	甲醇一车间	~	工段	甲醇一工段	
* 制造商	测试制造厂商		* 出厂日期	2024-01-01		出厂编号		
供应商								
设备资料								
设备图片	+	设备用户手册	请选择要上传的	文件 仪表用户手册	请选择要上付	专的文件 电路	<b>图</b> 请选择要上传的	的文件
				取消				

### 4.4.8 编辑

#### ▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[提交]返回。

请输入设备名称	请输入设备编码	请选择设备类 ~	清选择设备位 ~	请选择设备状 ~	重置		+ 新增	1 中 导入	更多~	
□ 设备	名称	设备编号	设备分类	规格型号	使	用状态	ப	扬	析	
7	,	1206	仪器仪表设备	1206	6	E用中	厂1	详情 编辑	复制删除	
测试设	备003	1122334455	动力设备	test-machine-003	ſ	b用中	<b>Г</b> З	详情 编辑	复制删除	
测试设	备003	777	动力设备	test-machine-003	6	E用中	厂3	详情 编辑	复制删除	
				修改入账						
*设备名称	C21/C22		* 设备编号	C21/C22		* 设备分类	生产设备		~ ©	
* 规格型号	zkry		* 使用状态	使用中	~ ©	* 投用日期	2024-01-	01		
* エ厂	甲醇一分公司	~ ©	车间	甲醇一车间	~	工段	甲醇一工段		~	
*制造商	测试制造厂商		* 出厂日期	2024-01-01		出厂编号				
供应商										
2432/189 设备资料 设备图片 设备用户手册 请选择要上传的文件 仪表用户手册 请选择要上传的文件 电路图 请选择要上传的文件										
				取消保存						

# 4.4.9 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

	and the state of the state								
7	1206	仪器仪表设备	1206	使用中	厂1	详情	编组	复制	
测试设备003	1122334455	动力设备	test-machine-003	使用中	/~3	详情	编辑	製制	-
测试设备003	777	动力设备	test-mashine-909	使用中	ГЗ	详情	编辑	复制	删除
测试设备003		请确认是否删除?	× 3	使用中	/⁻3	详情	编辑	复制	用版
THE BUILD OF BRIDE				At Clarks	170	240.800		-00010-0	

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。

请输	入设备名称 请输入设备编码	请选择设备类! >	请选择设备位1 ~ 请	选择设备状 ~	重置	+ 新増	◆ 导入	更多~
× .	1 设备名称	设备编号	设备分类	规格型号	使用状态	I	2	◎ 导出
	C21/C22	C21/C22	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	∠	<ul><li></li></ul>
	C19/C20	C19/C20	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
	C17/C18	C17/C18	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
	C15/C16	C15/C16	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
	C13/C14	C13/C14	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
	C11/C12	C11/C12	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
	C09/C10	C09/C10	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
	C07/C08	C07/C08	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
	C05/C06	C05/C06	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
	C03/C04	C03/C04	生产设备	zkry	使用中	甲醇一	详情 编辑	复制删除
				< 1	2 3 4 5 >	10条/页	~ 前往	E 1 页

	7	1206	仪器仪表设备	1206	使用中	厂1	详情编辑 复制 删除
	测试设备003	1122334455	动力设备	test-machine-003	使用中	Г3	详情编辑 复制 删除
	测试设备003	777	动力设备	test-machine-003	使用中	Г3	详情 编辑 复制 删除
	测试设备003		请确认是否批量删除	× 3	使用中	ر 3	详情编辑 复制 删除
	测试设备003		取消 硫认	3	使用中	/ З	详情编辑 复制 删除
	测试设备003				使用中	ر 3	详情编辑 复制 删除
	测试设备003	2222	动力设备	test-machine-003	使用中	ر 3	详情编辑 复制 删除
	测试设备003	test-003	动力设备	test-machine-003	使用中	ر 3	详情编辑 复制 删除
	测试sass数据	202312030001	仪器仪表设备	M001	使用中	Г2	详情 编辑 复制 删除
~	ww	www	动力设备	www	使用中	厂1	详情 编辑 复制 删除

# 5 设备运维

	■ 设备全生命周期管理 〉 设备运维	<b>TIA</b>
口 设备全生命周期管理 ^		
🖵 设备状态监测 🛛 🗸		
② 设备台账与档案管理 ~	已检:         0         维修中:         0         已保:         0         已完成:         0         已完成:         0         日完成:         0         日売成:         0         1         1         1 <th< th=""><th></th></th<>	
✓ 台账数据看板	全部任务         全部任务         全部任务         全部任务           日完成:         0         0         全部任务	
12 设备台账	点检 维修 保养 设备工程管理	
₩ 设备运维		
Q 设备点检 ~	报修次数统计Top10(本月) 报修部位统计Top10(本月)	
©3 设备维修 ∨	1 1	
	0.8 0.8	
➡ 设备工程管理	0.6	
▶ 设备精细化能耗管理 >	0.4 0.4	
➡ 系统管理 ∨		)

- ▶ 点检任务:展示本月/本周点检任务情况;
- ▶ 维修任务:展示本月/本周维修任务情况;
- 保养任务:展示本月/本周保养任务情况(上述支持本周、本月、设备位置查 询);
- ▶ 统计本月设备的报修次数,并展示设备保修次数 Top10;
- ▶ 统计本月相同保修部位的报修次数,并展示其 Top10。

	■ 设备全生	<u> </u>				
🖵 设备全生命周期管理 🔷	边久维					
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	反曲维	今日 本間 本月				
② 设备台账与档案管理 ~	序号	点检编号	设备名称	点检状态	点检周期	点检日期
✓ 台账数据看板	3	DJ20240204010008	WB设备1	待检	日检	2024-02-04 01:00:00
「名设备合账	4	DJ20240204010408	WB设备1	待检	周检	2024-02-04 01:00:00
	5	DJ20240204010808	WB设备1	待检	月检	2024-02-04 01:00:00
✓ 设备运维	6	DJ20240205010000	B05	待检	日检	2024-02-05 01:00:00
Q 设备点检 ~	7	DJ20240205010001	A05	待检	日检	2024-02-05 01:00:00
③ 设备维修 ~	8	DJ20240205010002	A04	待检	日检	2024-02-05 01:00:00
🛞 设备保养 🛛 🗸 🗸	维修器	材消耗统计 (本月)		维修工时统计(本月)		
幸 设备工程管理	序号	维修编号 设	备名称 器材名称	消耗数量 序号	维修编号 设备名税	t 维修部位 维修时长(h)
🖌 设备精细化能耗管理 🗸						
✿ 系统管理 ~ ~		暂	无数据	暂无数据		

- ▶ 点检任务统计:展示本周的点检任务列表;
- ▶ 维修任务统计:展示本周的维修任务列表;
- ▶ 保养任务统计:展示今日/本周/本月的保养任务列表(上述支持今日、本周、 本月查询);
- ▶ 维修器材消耗(本月):展示本月的维修任务所消耗的器材;
- ▶ 维修工时统计(本月):展示本月的维修任务的任务时长。

# 6 设备点检

## 6.1 点检项库

	■ 设备全生命周期管理 > 设备;	点检 〉 <b>点检项</b> 目	库				۵
🖵 设备全生命周期管理 🔷							
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	请输入点检验和	重調				+ 393	
② 设备台账与档案管理~	■ 編号 DJX20240326030541	点检部位 演示2	点检内容	点撥标准 	点检万法 演示2	日檢	操作 详情 编辑 删除
🖌 设备运维	DJX20240326030528	演示1	演示1	演示1	演示1	日检	详情编辑删除
へ 給点給 へ				共2条 < 1	>	10条/页 ~	前往 1 页
目 点检项库							
至 点检规范							
(1) 点给 <b>配</b> 置							
32 点检任务							
■ 点检记录							
③ 设备维修 ~							
🛞 设备保养 🗸 🗸							
<b>至 设备工程管理</b>							

### 6.1.1 新增

- ▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→填写完成后[提交];
- ▶ [\*]为必填项目。

		及内容 查询	2	点检项	×		1	新增 ② 批型删除
•			* 编号	点检项目及内容				操作
	1	喷油温度 (℃)	• 点检方法	* 点检周期 请选择	~	暂无图片	暂无附件	洋植编辑 删除
	2	主机排气温度 (℃)				暂无图片	暂无附件	洋情编组图除
	3	机组排气温度 (℃)	- 氘愷协住			暂无图片	暂无附件	洋情编组图除
	4	压力 (Mpa)	國片 —	附件		暂无图片	暂无附件	洋情 编辑 删除
	5	冷却油位				暂无图片	暂无附件	洋情 编辑 删除
	6	电流 (A				暂无图片	暂无附件	洋精编型除
	7	电压 (V)				暂无图片	暂无附件	洋情 编辑 删除
	8	油过滤器状况		取け日本語を	- 1	暂无图片	暂无附件	洋精编辑型除
	9	空濾状况		I FILIER时需更供 服有	則極	暂无图片	暂无附件	洋情编辑到除

#### 操作手册

### 6.1.2 查询

可实现对设备列表的精确查询;

精确查询:点检项目及内容。

请输入点检项目	及內容					+	新增 前 批星删除
■ 序号	点检项目及内容	点检标准		周期			操作
0 1	喷油温度 (℃)	62-78	眼看	时检	暂无图片	暂无附件	洋情编辑 删除

## 6.1.3 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

調输入流检	項目及內容	2		点检项		×			新増 ① 批星删除
序目	島 点检项目及内容	* 编号	016	点检项目及内容	喷油温度 (℃)		图片	附件	操作
. 1	喷油温度 (℃)	* 点检方法	眼音	* 点检周期	时检		暂无图片	暂无附件	1 详细 编辑 删除
2	主机排气温度 (℃)						暂无图片	暂无附件	洋情 编辑 删除
3	机组排气温度 (℃)	" 州社道和7世	62-78				暂无图片	暂无附件	详情 编辑 删除
4	压力 (Mpa)	图片	1	附件	1		暂无图片	暂无附件	详情 编辑 删除
5	冷却油位		1				暂无图片	暂无附件	详情 编辑 删除
6	电流 (A						暂无图片	暂无附件	洋情 编辑 删除
7	电压 (V)						暂无图片	暂无附件	详情 编辑 删除
8	油过滤器状况			取消			暂无图片	暂无附件	详情 编辑 删除
	-						And our case 1.1	And you will be	

### 6.1.4 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[提交]返回。

游船			200	2		点检项		×			Bill	0.0	191,000
	序号	编号	点給 可	• 编号	026	虚检项目及内容	高压柜(信号仪表装置	些)	点检方法	MUR		操作	
	1		高压机	* 点检方法	眼看	*点检周期	日检	~ 0	眼看	日检	da	1812	este
	2	026	高圧相(書		last the second second second second second				眼看	日检	:=:0 <b>j</b>	编辑	-
	3	025	高压柜 (	一局證明/推	描示A1 智论表描示正确	, 6KV住15%)8個內			眼看、手摸	日稔	中田	-	250
	4	024	高压柜 (外	图片	+	附件	请选择要上传的5	214	眼看	日絵	1710	-	213
	5		115						眼看	日检	中間	1910	
	6	022	78 25						服着	日检	洋橋	96	224
	7	021	2			取消 建造		275	眼看、手摸	日检	37.03	94	211
	8		储	1.12	圕	力表及阐体正常无损伤;表面	无损伤,防腐良好。		眼看	日检	洋橋	-	219
	9	019	傾	185	操作	灵活; 部件齐全, 不彌风; 无	锈蚀,螺栓齐全无松;	动	眼看、手摸	日检	中的	-	210

6.1.5 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

1016		ana ana	R.M.						82	10 1145	2.00
	序号	点检项目及内容	1.1126530		点检方法	周期	間片	MIR		國作	
	1	喷油温度("C)	62-78		眼看	时检	暂无图片	暂无附件	(7)四	7	-
	2	主机排气温度 (℃)	78-98		銀看	BIRG	暂无圆片	暂无附件	3718	-	999
	3	机组排气温度(°C)	<65		眼看	的建筑	暂无图片	暂无附件	212	-	259
	4	压力 (Mpa)				aste	暂无题片	暂无附件	1715	-	225
	5	》会表印度社会	2		×	印丁相位	暂无图片	暂无附件	1410	-	201
	6	电流 (A		请端认是否删除?		自然	暂无腊片	暂无附件	1718	-	200
	7	40日 (∀)		和湖		日本	智天團片	誓无咐件	1418	-	201
	8	油过滤器状况	正常为0 K, 出现CHANGE INLET FI	LTER#J <del>WE</del> 建制块	UC THE	助检	暂无膨片	暂无附件	vin.	-	254

当需删除较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。

			魚肉 重置				+	新增 ③ 批量刷的
~ ß	字号	编号	点检项目及内容		点检标准	点检方法	周期	操作
8	1	016	喷油温度 (°C)		62-78	眼看	时检	洋铸 编辑 删除
8	2	015	主机排气温度 (℃)		78-98	眼看	时检	评情 编辑 塑涂
8	3	014	机组排气温度 (℃)		<65	眼看	时检	洋纳 编辑 删除
8	4	013	压力 (Mpa)	_	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	眼看	时检	洋街 编辑 塑涂
8	5	012	冷却油位	2	×	眼看	时检	洋镇 编辑 影除
8	6	011	电流 (A	<b>1</b>	请确认是百批量册除	眼看	时检	洋街 编辑 塑涂
8	7	010	电压 (V)		取到的一种认	眼看	时检	洋纳 编辑 删除
8	8	009	油过滤器状况		正常为0 K,出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼看	时检	洋街 编辑 删除
-	9	008	空滤状况		正常为0 K,出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼看	时检	洋塘 编辑 图除
	10	007	压风机		运转平稳,声音正常,卫生清洁,防腐良好	耳听、眼看	日检	洋情 编辑 删除

# 6.2 点检规范

	■ 设备全生命周期管理	理 > 设备点检 > 点检规范	ī			
只 设备全生命周期管理 ^	(法は)、古い(日本)()	日、「連絡」、古谷細花を夜				1 \$CH0 (5 \$H-120085
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	perest Criticoles Save	-9 URAND CONTRACTOR	233,µ97 348,388,			t auria
② 设备台账与档案管理~	■ <del>序号</del> □ 1	点检规范编号 DJGF20240326030744	点检规范名称 演示1	描述	创建时间 2024-03-26 03:07:44	操作 消損 删除
🗾 设备运维						
Q 设备点检 ^				7	ξ1条 < 1 → 10条页	∨ 前往 1 页
目 点检项库						
至 点检规范						
② 点检配置						
I 点检任务						
≦ 点检记录						
② 设备维修 ~						
🛞 设备保养 🛛 🗸						
➡ 设备工程管理						

### 6.2.1 新增点检规范

▶ 操作步骤:点击[新增]→弹出新增页面→填写点检规范基本信息→点击[新增
 点检项]→弹出[选择点检项]页面→勾选该规范所需点检项目→点击[新增]按
 钮→返回到[新增点检规范]页面→配置完成后点击[提交];

转输入点检照	范编号 请输入点检规范名称	童诲		1 📑	新増 🕞 批星删除
序号	点检规范名称	点检规范编号	描述	创建时间	操作
1	测试	测试	root	2023-10-12 09:16:14	洋情编辑 删除
2	测试001	测试001	root	2023-10-09 14:34:26	洋街编辑 删除
3	点检规范名称	A000001	root	2023-10-09 11:18:12	洋情编辑题除
				共3条 ( 1 ) 10航页	前往 1 页

		2 点检规范				
* 点检规范名称	* 点检规范编号			描述		
点检项						3 (#12)
序号 点检项目及内容	点检标准	点检方法	周期	图片	附件	操作
		智无数据				

(上图为新增点检规范页面)

				选择点	記检项			
	请输	入设备部位	査询					
	-	序号	点检项目及内容	点检标准	点检方法	周期	图片	附件
4		1	喷油温度 (℃)	62-78	眼看	时检	暂无图片	暂无附件
		2	主机排气温度 (℃)	78-98	眼唇	时检	暂无图片	暂无附件
		3	机组排气温度 (°C)	<65	眼看	时检	智无图片	智无附件
		4	压力 (Mpa)	V	眼看	时检	智无图片	暂无附件
		5	冷却油位	١	眼看	时检	暂无图片	暂无附件
		6	电流(A	١	眼唇	时检	智无图片	智无附件
		7	电压 (V)	X.	眼看	时检	智无图片	智无附件
		8	油过滤器状况	正常为0 K,出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼看	时检	暂无图片	暂无附件
		9	空濾状况	正常为0 K,出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼看	时检	暂无图片	暂无附件
		10	压风机	运转平稳,声音正常,卫生清洁,防腐良好	耳听、眼看	日检	智无图片	智无附件
						共16条 < 1	2 > 10祭/页	∨ 前往 1 页
				取び尚	5 确定			

(上图为选择点检项页面)

			点检规范				
• 点检规范	范名称	* 点检规范编号			描述		
点检项							87i #2
序号	点检项目及内容	虚检标准	点检方法	(010)	图片	附件	操作
1	喷油温度 (°C)	62-78	眼看	时检	智无图片	暂无附件	编辑 動物
2	主机排气温度(°C)	78-98	眼看	时检	暂无图片	智无附件	1640 BSD
3	机组排气温度 (°C)	<65	眼看	时检	暂无图片	暂无附件	446 B20
4	压力 (Mpa)	X	眼看	时检	智无图片	智无附件	编辑 動脉
5	冷却油位	X	眼看	时检	智无图片	暂无附件	编辑 數除
6	电流 (A	λ.	眼看	时检	智无图片	暂无附件	编辑 動脉
7	电压 (V)	X	眼看	时检	智无图片	暂无附件	编辑 動除
8	油过滤器状况	正常为0 K,出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼看	时检	智无图片	暂无附件	编辑 動除
9	空濾状況	正常为0 K,出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼看	时检	暫无图片	暫无附件	编辑 對除
10	压风机	运转平稳,声音正常,卫生清洁,防腐良好	耳听、眼看	日检	智无图片	智无附件	编辑 動物
			取消保存	6			

## 6.2.2 查询

可实现对设备列表的精确查询;

精确查询: 点检规范名称、点检规范编号。

请输入点检规范编号	请输入点检规范名称	童術			+新増 🕞 批型删除
■ 序号	点检规范名称	点检规范编号	描述	创建时间	操作
I 1	风压机点检规范01	风压机点检规范01	风压机点检规范01	2023-10-12 14:49:13	洋情 编辑 删除

## 6.2.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

青输入点检照	· 建金属 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	R555称 董道 董王					·新常 ③ 北豆朝
序号	点检规范律	6称		描述	创建	时间	操作
1	风压机点检热	R范01 风压机点检规范01	Þ	1压机点检规范01	2023-10-1	2 14:49:13	洋情 编辑 删除
2	测试	测试		测试	2023-10-1	2 09:16:14	洋债 编辑 删除
			点检规范				
* 点检规范	芭名称 测试	* 点检规范编号	野武		描述  测试		
点检项							新增
序号	点检项目及内容	点检标准	点检方法	周期	图片	附件	操作
1	喷油温度 (°C)	62-78	眼音	时检	智无图片	智无附件	编辑 删除
2	主机排气温度 (°C)	78-98	眼看	时检	暂无图片	暂无附件	編辑 翻除
3	机组排气温度 (°C)	<65	眼音	时检	智无图片	智无附件	编辑 動除
4	压力 (Mpa)	I	眼看	时检	暂无图片	暂无附件	编辑 動除
5	冷却油位	I	眼音	时检	暂无图片	智无附件	编辑 動除
6	电流 (A	I	眼看	时检	暂无图片	暂无附件	编辑 删除
7	电压 (V)	1	眼看	时检	智无图片	智无附件	编辑 動除
8	油过滤器状况	正常为0 K,出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼音	时检	暫无图片	暂无附件	编辑 動除
9	空濾状況	正常为0 K,出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼看	时检	暂无图片	智无附件	编辑 動時

### 6.2.4 编辑

### ▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[确认]返回。

	· 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	規范名称 查询 重置					- 新増
序号	点检规范	名称 点检规范编号		描述	019	即前间	操作
1	风压机点检	规范01 风压机点检规范	01 Ø	叫压机点检规范01	2023-10-1	12 14:49:13	2 详情 编辑 翻
2	测试	测试		测试	2023-10-1	12 09:16:14	洋情 编辑 删除
			2 点检规范				
·		* J2+6-107520	200-2		+**).E 280.E		
- MARAR	253	Contraction of the second s	ಶಕಷ್		油还 2018		
点检项							977 t22
序号	点检项目及内容	点检标准	点检方法	周期	图片	附件	操作
1	・ 呃油温度 (℃)	62-78	眼看	时检	智无图片	暂无附件	编辑 勤務
2	主机排气温度("C)	78-98	眼看	时检	暫无图片	暂无附件	编辑 删除
2	主机排气温度(°C) 机组排气温度(°C)	78-98 <65	設着	时检	智无图片 智无图片	暂无附件 暂无附件	编辑 對於
2 3 4	主机排气温度(°C) 机组排气温度(°C) 压力(Mpa)	78-98 <65 \	眼看 眼看 眼看	时检 时检 时检	智无图片 智无图片 暂无图片	暂无附件 暂无附件 暂无附件	942 259 546 259 942 259
2 3 4 5	主机排气温度(*C) 机组排气温度(*C) 压力(Mpa) 冷却油位	78-98 ~65 \	原告 原音 原音 原音	时检 时检 时检 时检	<ul> <li>         哲无限片         </li> <li>         智无限片         </li> <li>         暂无限片         </li> <li> <li> </li> <li> </li><li> </li><li> <!--</td--><td>暂无附件 留无附件 暂无附件 暂无附件</td><td><ul> <li>編編 数秒</li> <li>編編 数秒</li> <li>編編 数秒</li> <li>編編 数秒</li> <li>編編 数秒</li> </ul></td></li></li></ul>	暂无附件 留无附件 暂无附件 暂无附件	<ul> <li>編編 数秒</li> <li>編編 数秒</li> <li>編編 数秒</li> <li>編編 数秒</li> <li>編編 数秒</li> </ul>
2 3 4 5 6	主机線气温度 <sup>(*C)</sup> 机砲線气温度 <sup>(*C)</sup> 圧力 (Mpa) 冷却油位 电流 (A	78-98 -65 \ \ \	映香 一 映香 一 映香 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	时检	<ul> <li>         普无图片         智无图片      </li> <li>         智无图片      </li> <li>         智无图片      </li> <li>         智无图片      </li> <li>         智无图片      </li> </ul>	暂无附件 留无附件 至无附件 留无附件 至无附件	988         988           988         988           988         988           988         988           988         988           988         988           988         988
2 3 4 5 6 7	主机排气温度(*C) 机组排气温度(*C) 圧力(Mpa) 冷却出位 电流(A 电压(V)	78-98 -65 \ \ \ \ \	原告 原告 原告 原告 原告 原告	时检 	<ul> <li>         普无图片         <ul> <li>                  智无图片                  </li> <li>                        智无图片                  </li></ul></li></ul>	<ol> <li>         留无附件         图无附件         图无附件         图无附件         图无附件         图无附件         图示时件         1000000000000000000000000000000000000</li></ol>	494         20%           494         20%           494         20%           494         20%           494         20%           494         20%           494         20%           494         20%           494         20%           494         20%
2 3 4 5 6 7 8	主切場で温度(*C) 初期時で温度(*C) 初期時で温度(*C) 内(Mpa) たり(Mpa) 中間度(A 电度(V) 油度(*X) 油度の現代(*X) 油度の現代(*X) 油度の現代(*X) 油度の現代(*X) 油度の現代(*X) 油度の現代(*X) 油度の現代(*X) 小明で加速の 小明で加速の現代(*X) 小明で加速の現代(*X) 小明で加速の現代(*X) 小明で加速の現代(*X) 小明で加速の現代(*X) 小明での) 小明での 小明 小明での 小明 小明での 小明 小明 小明での 小明 小明 小明 小明 小明 小明 小明 小明 小明 小明	78-98 - 65 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 正策为0 K, 出现CHANGE INLET FILTER的需要换	の役 の役 の役 の役 の役 の役	otto otto otto otto otto otto otto	<ol> <li>報元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>朝元圏片</li> </ol>	<ul> <li>         留无附件     </li> </ul>	HR         DDA           ARE         DDA           HR         DDA
2 3 4 5 6 7 8 9	<ul> <li>(ブ) 気証(小県川主</li> <li>(ブ) 気証(小県川主</li> <li>(ベ) 気証</li> <li>(ベ) 気道</li> <li>(ベ) 元川</li> <li>(マ) 近日</li> <li>(</li></ul>	78-98 - 65 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 正策力0 K,出现CHANGE INLET FILTER的需要换 正策力0 K,出现CHANGE INLET FILTER的需要换	の役 の役 の役 の役 の役 の役 の役 の役	orté orté orté orté orté orté orté	<ol> <li>報元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> <li>留元圏片</li> </ol>	<ol> <li>劉元將件</li> </ol>	900         324           903         324           903         324           904         324           905         324           906         324           906         324           906         324           906         324           906         324           906         324           906         324

▶ 若有需要,可适当编辑点检项。(提示:新增点检规范也具备此功能)

			点检规范						
• 点检规范	范名称 测试	*点检规范编号 演	fist		描述 測试	描述 测试			
点检项							新加		
序号	点检项目及内容	点检标准	点检方法	(ABB)	图片	開件	操作		
1	喷油温度 (°C)	62-78	眼看	时检	暂无图片	暂无附件	编辑 删除		
2	主机排气温度 (℃)	78-98	眼音	时检	智无图片	智无附件	编辑 動除		
3	机组排气温度 (°C)	<65	眼看	时检	暂无图片	暂无附件	编辑 删除		
4	压力 (Mpa)	1	眼看	时检	智无图片	智无附件	编辑 删除		
5	冷却油位	1	眼看	日寸校会	暂无图片	暂无附件	编辑 删除		
6	电流(A	1	眼看	时检	智无图片	智无附件	编辑 删除		
7	电压 (V)	1	眼響	日寸和金	智无图片	暂无附件	编辑 删除		
8	油过滤器状况	正常为0 K, 出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼看	时检	暂无图片	暂无附件	编辑 删除		
9	空谑状况	正常为0 K, 出现CHANGE INLET FILTER时需更换	眼音	时检	智无图片	智无附件	编辑 删除		
			取消 保存						

### 6.2.5 删除/批量删除

当点检规范在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

1	测试	测试	root	2023-10-12 09-16:14	1718 G <b>1</b> 8 889
2	测试001	3%HzC001	root	2023-10-09 14 34 26	1715 (842 201
3	点检规范名称	A000001	root	2023-10-09 11 18 12	itis ali Bly
		2 请确认是否删除?	×	共3条 (1) 10卷/页	- BH 1

当需删除较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。

词输	入点检视范畴号	请输入点检规范名称				852 O #LEERO
~	序号	点检规范名称	点检规范编号	描述	创建时间	操作
	1	测试	测试	root	2023-10-12 09:16:14	洋情 编辑 劃除
	2	测试001	测试001	root	2023-10-09 14:34:26	洋情 编辑 肥除
	3	点检规范名称	A000001	root	2023-10-09 11:18:12	洋情 编辑 塑除
			3 海南认是否批量制帅	×	共3条 < <b>1</b> > 10%/页	✓ 前往 1 页

## 6.3 点检配置

	■ 设	备全生	<b>主命周期管理</b>	里 > 设备点检 > <b>点</b>	藏检配置						٩	۲
设备全生命周期管理 ~												
🖵 设备状态监测 🛛 🗸		请输入	设备名称	请输入设备编号	请选择绑队	定状态 ~ 请选择	置状态 ~	「「「」」「「」」「「」」「」」「「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「	◎ 批量配置	◎ 批量绑定	<ul> <li>批量解绑</li> </ul>	
旧 设备台账与档案管理~	11		序号	设备名称	设备编号	设备点检规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态		操作	
			1	C21/C22	C21/C22		已绑定	已配置		解绑 绑	定周期配置	
✓ 设备运维			2	C19/C20	C19/C20		已绑定	已配置		解绑 绑	定周期配置	
Q 设备点检 ^			3	C17/C18	C17/C18		已绑定	已配置		解绑 绑	定 周期配置	
目 点检项库			4	C15/C16	C15/C16		已绑定	已配置		解绑 绑	定 周期配置	
至 点检规范			5	C13/C14	C13/C14		已绑定	已配置		解绑 绑	定周期配置	
② 点检配置			6	C11/C12	C11/C12		已绑定	已配置		解绑 绑	定周期配置	
已 点检任务			7	C09/C10	C09/C10		已绑定	已配置		解绑 绑	定 周期配置	
■ 点检记录			8	C07/C08	C07/C08		已绑定	已配置		解绑 绑	定周期配置	
② 设备维修 ~			9	C05/C06	C05/C06		已绑定	已配置		解绑 绑	定 周期配置	
会 设备保养 ~			10	C03/C04	C03/C04		已绑定	已配置		解绑 绑	定周期配置	
⇒ 设备工程管理												

### 6.3.1 查询

可实现对设备列表的精确查询和模糊查询;

精确查询:设备编号、设备名称;

模糊查询:绑定状态、配置状态。

请输入设备名称	请输入设备编号	请选择绑定状态	> 请选择配置状态		]		
■ 序号	设备名称	设备编号	设备点检规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
□ 1	1#风压机	FYJ-01		未绑定	未配置		佛道 周期配置
2	4#发电机	FDJ-04		未绑定	未配置		修定 周期配置

### 6.3.2 启动状态

操作步骤:点击[按钮],实现点检规范状态的开启与关闭,开启状态下,点 检规范信息可编辑;关闭状态下,点检规范信息不可编辑。

请输入设备名称	亦 请输入设备编号	请选择绑定状态	> 请选择配置状态	一 查询 重要			
■ 序号	设备名称	设备编号	设备点检规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
1	1#风压机	FYJ-01		未绑定	未配置		御定 周期配置
2	4#发电机	FDJ-04		未绑定	未配置		御燈 周期配置
3	测试4	测试4	点检规范名称	已绑定	已配置		解妳 周期配置
4	测试3	测试3		未绑定	已配置		御定 周期配置
5	测试2	测试2	测试001	已绑定	已配置		解却 同时配置

### 6.3.3 绑定

▶ 操作步骤:点击[绑定]→弹出绑定点检表→检索对应点检表→[提交]。

游输	入设备名称					配置点检表			×			
Ŀ	序号	iQ	清输入点	检规范名称	请输入点检规范编号	<b>青</b> 術 重置				启动状态		操作
	1	1#										<b>御定 周期配置</b>
	2	4#	选择	序号	点检规范名称	点检规范编号	自建人	的加利可			L	
	L	2	0	1	测试	测试	root	2023-10-12 09:16:14				
	3	2		2	御日走001	388-2001	root	2023-10-09 14:34:26	- I			解绑 周期配置
	4	2		-								御定 周期配置
	5			3	点检规范名称	A000001	root	2023-10-09 11:18:12				轻线 医脱杆菌
	5					_						
	6	2				共3条 <	1 > 10祭/页	→ 前往 1 页				御定 周期配置
	7	测				3						御空 周期配置
	8	-				Rolleti						and 10 10 10 10
						MARS WERE						
	9	测试导	Л		A00016		未绑定	未配置	ŧ.			绑定 周期配置

## 6.3.4 解绑

▶ 操作步骤:点击[解绑]→询问是否解绑→[确定]。

		● 解绑成功!				Ļº I
请输入设备编号	请选择绑定状态	> 请选择配置状态	✓ (注)			
醫名称	设备编号	设备点检规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
风压机	FYJ-01		未绑定	未配置		御定 周期配置
发电机	FDJ-04		未绑定	未配置		御定 周期配置
武4	测试4	点检规范名称	已绑定	已配置		解訴 周期配置
试3	测试3		未绑定	已配置		绑定 周期配置
赋2	测试2		未绑定	已配置		<b>御空 司明配置</b>
试1	测试1		未绑定	未配置		绑定 周期配置
胡良人	A00014		未绑定	未配置		绑定 周期配置

## 6.3.5 周期配置

▶ 操作步骤:点击[周期配置]→勾选对应周期→[提交]。

1816	入设备名称	MAXION		周期配置	×			
	序号	设备名称	2 84	625		配置状态	启动状态	BRIT
	1	1#风压机	时检	20:00 00:00 4:00 8:00 12:00 16:00		未記篇		
	2	4#发电机	日絶			未配置		<b>W2 886.0</b>
	3	测试式4	12246			日配置		NIN REFE
	4	Witt3	Pertie			882		the Real
	5	测证2				已配置		-
	6	Mint,1		a(C)9		未配置		-
	7	测试导入	A00014	未規定		未配置		NT REAL

# 6.4 点检任务

	≡	设备全生	生命周期管理	> 设备点标	脸 > <b>点检任约</b>	务							<u>(</u>	٢
🖵 设备全生命周期管理 🗠	ſ													
🖵 设备状态监测 🛛 🗸		请输)	、设备名称	3	青输入设备编号		请选择点	检状态	请选	峯点检周期			◎ 批量删除	ŝ
[] 设备台账与档案管理~			序号	点检编号	ig	诸名称		设备编号	点检周期	点检状态	点检人	点检日期	操作	
🖌 设备运维														
Q 设备点检 ^														
目 点检项库														
至 点检规范									暂无数据					
(2) 点检配置														
■ 点检记录														

### 6.4.1 查询

支持查询:设备编号、设备名称、设备位置、点检状态、点检周期。

请输入设备名称	请输入设备编	号 请选择:(	私があく	请选择点检周期	> 宣询 亜素			□ 北星删除
■ 序号	点检编号	设备名称	设备编号	点检周期	点检状态	点检人	点检时间	操作
. 1	DJ20231013133711	1#风压机	FYJ-01	日检	已检	weibing	2023-10-13 17:01:15	详情 影除

## 6.4.2 开始点检

▶ 操作步骤:点击[开始点检]→进入点检页面→选择是否停机→选择判定结果
 →提交

请输入;	设备名称	请输入设备编号	请选择点检状	(本) × () () ()	选择点检周期	✓ 査询 重査			
	序号	点检编号	设备名称	设备编号	点检周期	点检状态	点检人	点检时间	司 操作
	1 0	J20231011160000	测试3	测试3	时检	已检	root	2023-10-12 1	3:06:48 🗰
	2 [	J20231012120000	测试3	测试3	时检	待检			1 开始点检 删除
	3 E	J20231012080000	测试3	测试3	时检	待检			开始点检 删除
	_				开始。	点检			
	设备名称	<b>第6式3</b>		设备编号	思記3		Œ	子编号 DJ20231012120000	
	点检周期	时检		~ 2 *是否停机	否	Ų	0		
点核	佥项								
序	3	点检项目及内容	点检标准		点检方法	点检描述		* 判定结果	图片
1		机组排气温度("C)	<65		眼看		3	) 合悟 () 不合悟	+
2		喷油温度(°C)	62-78		眼音				+
							_		,

(备注:若[判定结果]合格,描述和图片非必填;若不合格,描述和图片为必填。)

#### 操作手册

### 6.4.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→点击[返回]。

请输入	设备名称	请输入设备编号	请选择点私	状态 ~ 1	責选择点检周期	~ 魚海 亜素			◎ 北星新作
	序号	点检编号	设备名称	设备编号	点检周期	点检状态	点检人	点检时间	操作
	1	DJ20231011160000	测试3	测试3	时检	已检	root	2023-10-12 13:06:48	1 洋債 趣除
	2	DJ20231012120000	测试3	测试3	时检	待检			开始点检 删除
	3	DJ20231012080000	测试3	测试3	日寸检企	待检			开始顺检 翻錄
					2 详情	]			
	设备	名称 测试3		设备纳可	测试		任务编号	DJ20231011160000	
	点检	罰期 时检		∨ ・是否停机	晋				
点	極项								
19	18 19	点检项目及内容	<b>成我会场运</b> 机		动物众为法	法国金利尔		利益的基果	間片
	1	机组排气温度("C)	<65		眼看	11	0 合格	<ul> <li>不合悟</li> <li>http://www.setup.com/setu</li></ul>	//10.1.105.1:8898/image/u15.p ng
	2	喷油温度(°C)	62-78		眼看		<ul> <li>合物</li> </ul>	◎ 不會悟	暫无图片
					取到時				

### 6.4.4 删除/批量删除

当点检任务在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

(1	DJ20231011160000	测试3	测h武3	时检	已检	root	2023-10-12 13 06:48	(\$10 BIO
2	DJ20231012120000	测试3	测试式3	时检	将检			Frankritet Bare
3	DJ20231012080000	测试3	测h武3	时榆	待检			Field and
4	DJ20231012040000	测试3	(R)120	83%2	等權			FilmsTitz Billio
5	DJ20231012000000	391武3	2	INTER LEARNING OF	× 持检			Planetty Bile
6	DJ20231011200000	测试3		增加人运台型PE /	特赦			Franklikh Bille
7	DJ20231011160339	Wiit3		取用	等检			Fishering Billio
8	DJ20231009160918	测试3	测试3	日檢	已检	root	2023-10-09 16 25:06	1715 800

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]。

3710	人设备名利	1 ING.X.1281				~ <u>用料</u> 業表			2
	序码	机输输器	设备名称	设备编号	12142170100	虚隐状态	点输入	etterne.	操作
	1	DJ20231011160000	测试3	测试3	时检	已检	root	2023-10-12 13:06:48	1715 889
	2	DJ20231012120000	银行武3	测试3	町楡	将检			Philoting Male
	3	DJ20231012080000	Clatter	381武3	即非位	待检			Phaneter and
	4	DJ20231012040000	3Miit3		問給	5H2			Frainth Miles
	5	DJ20231012000000	测试了	3	the late of the late of the	× 980			F100410 809
	6	DJ20231011200000	3Hit3	10	9638/9982381	510			Francista Billio
	7	DJ20231011160339	测试3		462	李松			7710-032 809
	8	DJ20231009160918	测试3	测试3	日检	已檢	root	2023-10-09 16:25:06	110 819

# 6.5 点检记录

	☲ 设备	5全生	E命周期	管理 〉 设备点检 〉	点检记录					<u>(</u>
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	10	青选择	点检状态	请选择点检周期	清输入设备名称	请输入设备编号	③ 请选择开始时间	更 ③ 请选择结束的	何 <b>查询 重置</b>	◎ 号出
			序号	点检编号	设备名称	设备编号	点检周期	点检状态    点检	人    点检时间	操作
□ 设备合素与档案管理~			1	DJ20240306010434	测试设备1	100	周检	待检	2024-03-06 01:00:03	详情
📈 设备运维			2	DJ20240306010035	WB设备1	wb001	日检	待检	2024-03-06 01:00:03	详情
Q 设备点检 へ	0		3	DJ20240306010432	A01	WS879-5574	周检	待检	2024-03-06 01:00:03	详情
			4	DJ20240306010034	测试设备1	100	日检	待检	2024-03-06 01:00:03	详情
[1] 点检测车	0		5	DJ20240306010033	测试设备6	600	日检	待检	2024-03-06 01:00:03	详情
至 点检规范			6	DJ20240306010435	WB设备1	wb001	周检	待检	2024-03-06 01:00:03	详情
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)			7	DJ20240306010433	测试设备6	600	周检	待检	2024-03-06 01:00:03	详情
「3、点检任务	0		8	DJ20240306010032	A01	WS879-5574	日检	待检	2024-03-06 01:00:03	详情
	0		9	DJ20240306010427	A05	WS879-5577	周检	待检	2024-03-06 01:00:02	详情
□ 点检记录	0		10	DJ20240306010027	A05	WS879-5577	日检	待检	2024-03-06 01:00:02	详情
◎ 设备维修 ~										
🛞 设备保养 🛛 🗸					-	H, 26956 余 〈 1 :	2 3 4	5 6 2696	> 10孫/贞 > 前任	1 д
三 设备工程管理										

## 6.5.1 查询

可实现对点检记录列表的精确查询和模糊查询;

模糊查询: 点检状态、点检周期、时间段;

精确查询:设备名称、设备编号。

調想	择点检状。	は 〜 请选择。原检周	日 ~ 请输	入设备名称	(C)	请选择开始时间	① 请选择结束时间	<b>査</b> 約 王武	③ 母田
	序号	点检编号	设备名称	设备编号	点检周期	点检状态	点检人	点检时间	操作
	1	DJ20231016200000	2#发电机	FDJ-02	时检	待检			洋镇
	2	DJ20231016160000	2#发电机	FDJ-02	时检	待检			171 <b>0</b>

## 6.5.2 导出

- ▶ 操作步骤:点击[导出]→弹出下载页面→点击[下载];
- ▶ 未勾选数据前,默认导出列表下全量数据,生成 Excel 文件。

				近期的下载内 2 S 点检记录 4.4 KB・3	客 (1).xls 完成	×	<b>P</b> I <b>B</b>
	入设备名称	<b>逾入设备编号</b> ○	请选择开始时间至	显示所有下载内 ② 请选择管束时间	200 201 201 里西	2	) ЭЩ
设备名称	设备编号	点检周期	点检状态	点检人	点检时间	操作	
2#发电机	FDJ-02	时检	待检			详情	

### 6.5.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

请选择	标检状态	~ 请选择点检周期	> 请输入设备;	588	请输入设备编号	③ 请选择开始时间	至	9 请选择结束时间	<b>查询</b> 重置	69
	序号	点检编号	设备名称	设备编号	点检周期	点检状态		点检人	点检时间	操作
	1	DJ20231011200000	测试3	测试3	时检	待检				1 洋街
	2	DJ20231011160800	测试2	测试2	日检	待检				详情
					2 详情	]				
	设备名称	E BRID		设备编号	195.63			任务编号 0.120231	011200000	
	点检周期	时检		• 是否停机	香					
点	佥项									
序号	5	点检项目及内容	点检肠液		点拉方法	d02000.6		1 利定结果		開片
1		机组排气温度("C)	<65		眼唇			0 6fs 0 7	合悟	看无图片
2		●油温度 (℃)	62-78		眼看			0 A8 0 7	合格	暂无图片
					取消					

# 7 设备维修

# 7.1 创建维修

	■ 设备全	生命周期	管理 > 设备维修 > 创	建维修					<u> (</u>
口 设备全生命周期管理 ~	诸称	λ维修编标	请给入设备 <b>久</b> 8	λ 设备编页 诸选择设备代	) -	请选择分配状 🗸 📑		+ 35	) 111 - 北京明徐
🖵 设备状态监测 🛛 🗸		成日	北林信息	设备名称	设备编号	设备位置	维修状态	公配状态	18445
② 设备台账与档案管理~		1	WX20240218222115	测试设备6	600	甲醇二分公司	已完成	已分配	详情
📈 设备运维		2	WX20240218222026	C05/C06	C05/C06	甲醇一分公司	待维修	已分配	详情
Q 设备点检 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		3	WX20240218161907	C17/C18	C17/C18	甲醇一分公司	待维修	已分配	详情
A		4	WX20240218161853	C21/C22	C21/C22	甲醇一分公司	待维修	未分配	详情
(3) 设备维修 ^		5	WX20240218161824	WB设备1	wb001	甲醇一分公司	待维修	未分配	详情
✿ 创建维修		6	WX20240126163152	B05	WS879-8011	甲醇一分公司	已完成	已分配	详情
日 任务分配		7	WX20240126144625	测试创建人	123412	化产分公司	待维修	已分配	详情
「弓 堆轄任务		8	WX20240123141434	测试设备8	122819	甲醇一分公司	暂停中	已分配	详情
		9	WX20240123135348				暂停中	已分配	详情
(6) 待验收		10	WX20240122174433	WB设备1	wb001	甲醇一分公司	已完成	已分配	详情
<b>直</b> 维修记录						共18条 〈	1 2 >	10条/而 >>	前往 1 页
🛞 设备保养 🛛 🗸							- /	. and M	
➡ 设备工程管理									

## 7.1.1 新增

▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→填写完成后[提交];

请有			维修单		×	1 +	5增 1 电影除
2	* 设备名称	请选择	* 设备编号			分配状态	
	SCIN LIND		60 M 70 S			已分配	详情
	* 设备位置	请选择	→ *报修部位 请选	5 11	~	未分配	详情 编辑 删除
	•报修来源	请选择				未分配	详情 编辑 删除
	•故障现象描述		* 故障现象图片			已分配	详情
				+		已分配	详情
			n			已分配	详情 编辑 删除
						未分配	详情 编辑 删除
			取消 确定 2			已分配	详情 编辑 删除
	9 WX2023	31206101237 测试设备003	666	厂3 待线	佳修	已分配	详情 编辑 删除

### 7.1.2 查询

精确查询:维修编号、设备名称、设备编号;

模糊查询:设备位置、维修状态、分配状态。

请输.	入维修编制	请输入设备名和 请输	入设备编制 请选择设备位、	✓ 请选择维修状 ~	请选择分配状 ~	<b>立</b> 词 重置	+	防增 💿 批量服除
	序号	维修编号	设备名称	设备编号	设备位置	维修状态	分配状态	操作
31	1	WX20231206103428	设备测试007	202312010007	厂1	待验收	已分配	详情
	2	WX20231206102931	测试:(G雷003	22222222	□_3	结组修	未分配	计学校图 组织和 网络余

## 7.1.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

请单			2 维修	单		×	+ \$	新增	愈 批	量删除
•	*设备名称	设备测试007		* 设备编号	202312010007		分配状态		操作	
	• 10 fr (h m	-	2	· 10/m+0/4	Ver Liberter		已分配		详情	
	设备业直	) 1		一的影响对	温控表		未分配	详情	编辑	删除
	* 报修来源	突发					未分配	详情	编辑	删除
- ta	效障现象描述	不显示		*故障现象图片			已分配		详情	
							已分配		详情	
			11				已分配	详情	编辑	删除
							未分配	详情	编辑	删除
			取	消			已分配	详情	编辑	删除

## 7.1.4 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[确认/取消]返回。

4			维修单		×	+ 8	新增 📋 批量删除
2	* 设备名称	测试设备003	* 设备编号	22222222	٦I	分配状态	操作
					- 11	已分配	详情
	*设备位置	√3 ~	/ ⊘ *报修部位	设座油缸	<u> </u>	未分配	详情 编辑 删除
	• 报修来源	突发~	<ul> <li>Ø</li> </ul>			未分配	详情 编辑 删除
	* 故障现象描述	油缸漏油	*故障现象图片			已分配	详情
						已分配	详情
l			h		- 1	已分配	详情 编辑 删除
						未分配	详情 编辑 删除
		1	取消 确定			已分配	详情 编辑 删影

### 7.1.5 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[确认/取消]。

	请输入设备名和 请			请选择分配状 ~	道重置	+	新增 ① 批量删除
序号	维修编号	设备名称	设备编号	设备位置	维修状态	分配状态	操作
1	WX20231206103428	设备测试00	7 202312010007	J=1	待验收	已分配	详情
2	WX20231206102931	测试设备00	3 22222222	√3	待维修	未分配	详情 编辑 删除
3	WX20231206102859	测试设备00	3 777	<b></b> 3	待维修	未分配	详情 编辑 删除
4	WX20231206102558	2	请确认是否删除?	× Гз	待验收	已分配	详情
5	WX20231206102507		112当 116以	ГЗ	待验收	已分配	详情
6	WX20231206102448			<u>г</u> 1	待维修	日分配	详情 编辑 删除
7	WX20231206102403	设备测试00	2 202312010002	Γ2	结维修	未分配	

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除/取消]返回。

					· 病选择分配状 ~		+	861 <b>2</b> (11.11.11.11.11.11.1
-	序号	维修编号	设备名称	设备编号	设备位置	维修状态	分配状态	操作
	1	WX20231206103428	设备测试007	202312010007	<i>I</i> ⊂t	待验收	已分配	详情
1	2	WX20231206102931	测试设备003	22222222	√3	待维修	未分配	详情 编辑 删除
	3	WX20231206102859		777	Г3	待维修	未分配	详情 编辑 删除
	4	WX20231206102558	3	认是否批量删除	× Гз	待验收	已分配	详情
	5	WX20231206102507	HU	25 2631	Γ3	待验收	已分配	详情
	6	WX20231206102448			<b>F1</b>	待维修	已分配	详情 编辑 删除
	7	WX20231206102403	设备测试002	202312010002	厂2	待维修	未分配	详情 编辑 删除

## 7.2 待分配

	■ 设	备全4	主命周期管	管理 > 设备维修 > 任	务分配						<u>i</u>
🖵 设备全生命周期管理 🗠											
🖵 设备状态监测 🛛 🗸		请输入	生修编号	请输入设备名称	请输入设备编号	清选择设备位置 ~ 证	青选择分配状态 ~	查询 1	這		
				维修编号		设备编号	设备位置	维修状态	分配状态		操作
[1] 设备台账与档案管理~			1	WX20240218222026	C05/C06	C05/C06	甲醇一分公司	待维修	已分配	管理	分配任务详情
📈 设备运维			2	WX20240218161907	C17/C18	C17/C18	甲醇一分公司	待维修	已分配	管理	分配任务详情
○ 设备点检 ~			3	WX20240218161853	C21/C22	C21/C22	甲醇一分公司	待维修	未分配		分配任务详情
			4	WX20240218161824	WB设备1	wb001	甲醇一分公司	待维修	未分配		分配任务详情
③ 设备维修 ^			5	WX20240126144625	测试创建人	123412	化产分公司	待维修	已分配		分配任务详情
✿ 创建维修			6	WX20231229160948	测试设备1	100	甲醇一分公司	待维修	已分配		分配任务详情
<b>旧 任务分配</b>			7	WX20231229160928	WB设备1	wb001	甲醇一分公司	待维修	已分配	ł	分配任务详情
			8	WX20231228155540				待维修	已分配		分配任务详情
凸 雅修仕券			9	WX20231228155348				待维修	已分配		分配任务详情
③ 待验收											
<b>自</b> 维修记录							共	9条 < 1	> 10条/页	£ ∨	前往 1 页
🛞 设备保养 🛛 🗸											
至 设备工程管理											

## 7.2.1 査询

精确查询:维修编号、设备名称、设备编号;

模糊查询:设备位置、分配状态。

请输	入维修编号	请输入设备名称	请输入设备编号	请选择设备位置 ~ 详	訪择分配状态 ~	查询  重	置	
	序号	维修编号	设备名称	设备编号	设备位置	维修状态	分配状态	操作
	1	WX20231206102931	测试设备003	22222222	Г3	待维修	未分配	分配任务 详情

### 7.2.2 分配任务

▶ 操作步骤:点击[分配任务]→弹出分配任务页面→添加维修人→选择主维修
 人→点击[确认]→返回分配任务页面→点击[提交]→完成。

请输,	入维修编号	请输入设备名称	请输入设备编号	请选择设备位置 🗸	请选择分配状态 ~	查询	重置	
	序号	维修编号	设备名称	设备编号	设备位置	维修状态	分配状态	操作
ā.	1	WX20231206102931	测试设备003	22222222	Г3	待维修	未分配	1 分配任务 详情
	2	WX20231206102859	测试设备003	777	ГЗ	待维修	未分配	分配任务 详情

#### 安徽祯欣互联科技有限公司

_	-							() mathet	10.45
	1545	序号	维修编号	维修人		操作		分配状态	·
	1		WX2023120610					未分配	
	2	1	2931			2 + 添加		未分配	分配任务详情
	3				维修人	已分配任务数	主维修人	已分配	¥ 分配任务 详情
	4				3 。	0		未分配	分配任务 详情
	5							已分配	分配任务 详情
	6				官埋页	ų U		已分配	分配任务 详情
	7				□ 吴一	0		已分配	分配任务 详情
	8				□吴二	0		未分配	分配任务详情
	9				Ę	取消 确定	4	已分配	分配任务 详情

	入维修编号			分酉	12					
•	序号	皮虫	维放德马	401.1/2 A	短床	分配状态	操作			
	1	71.5	5E19-341-5	SEPS-A	281 F	未分配	分配任务 详情			
	2	1	WX2023120610 2448	祝,吴一,吴二	+ 添加	未分配	分配任务详情			
	3					已分配	<b>补</b> 分配任务 详情			
	4					未分配	分配任务 详情			
	5					已分配	分配任务 详情			
	6					已分配	分配任务 详情			
	7					已分配	分配任务 详情			
	8					未分配	分配任务 详情			
	9			取消	确定 5	已分配	分配任务 详情			

# 7.2.3 详情

· MAR Arth	100-010-010-000		· 1047/010	0000000		<b>4</b>		
设备石标	测试设备003		设备调号	LILLILL		8	分配任务	
* 设备位置	厂3		*报修部位	设趣油缸		5	分配任务	
•报修来源	突发					в	∤ 分配任务	
•故障现象描述	油油江湖油		•故障现象图片			8	分配任务	
					+	8	分配任务	
		,	*			e	分配任务	
						5	分配任务	
			取消			e	分配任务	
9 WX2023	31206093747	测试设备003	1122334455	∫_3	待维修	已分配	分配任务	

# 7.3 维修任务

	<b>≡</b> iš	2备全生	主命周期管	理 > 设备维修 > 维修任	务					<b>(</b> )
口 设备全生命周期管理 ~	C									
🖵 设备状态监测 🔷		请输)	维修编号	请输入设备名称	请输入设备编号	请选择设	番位置 ~	请选择维修	状态 ~	<b>查询</b> 重置
				维修编号		设备编号		维修状态		操作
② 设备台账与档案管理~			1	WX20240218222026	C05/C06	C05/C06	甲醇一分公司	待维修	管理员	详情
🗾 设备运维			2	WX20240218161907	C17/C18	C17/C18	甲醇一分公司	待维修	管理员	详情
○ 设备点检 ~			3	WX20240126144625	测试创建人	123412	化产分公司	待维修	管理员	详情
			4	WX20240123141434	测试设备8	122819	甲醇一分公司	暂停中	管理员	详情
③ 设备维修 へ			5	WX20231229160948	测试设备1	100	甲醇一分公司	待维修	管理员	详情
✿ 创建维修			6	WX20231229160928	WB设备1	wb001	甲醇一分公司	待维修	管理员	详情
日 任务分配							共6条	c <b>1</b> 2	10条/页	前往 1 页
☑ 维修任务										
(c): 待验收										

## 7.3.1 查询

可实现对设备列表的精确查询和模糊查询;

支持查询:维修编号、设备编号、设备名称、设备位置、维修状态。

请输入维修编号		请输入设备名	称 请输入设备编	请输入设备编号 请选择设备位置		~ 请选择维修状	<b>重</b> 前 重置	
	序号	维修编号	设备名称	设备编号	设备位置	报修人	报修	操作
	1	WX20231206102448	设备测试007	202312010007	厂1	管理员	2023-12-(	开始维修 详情

### 7.3.2 开始维修

▶ 操作步骤:点击[开始维修]→进入维修页面→选择是否停机→填写故障原因、 故障解决办法及相关图片→提交

	维修信息							
2	*故障问题诊断		* /2	识用时/h			-	
	•故障原因描述		* 故障原	(因图片 十		у. У.	~	
	*故障解决办法		* 维修完	減图片 十		35 2023-12 2023-14	# 操作 2-(1 开始维修 2-( 开始维修	详情
	维修时间统计			ъ.		2023-12 2023-12	开始维修 2-4 开始维修	详情
	序号	维修开始时间	维修结束时间	暂停原因	用时/n	2023-12	2-( 开始维修	详情
	1 2023-	12-06 11:18:54				2023-12	2-( 详惯	
	器材消耗统计				261	2023-12	2-( 详情	
	序号	夕寂	約量	前在	7 操作	2023-12	2-( 详情	
	11-2	L10,			2 2811	2023-12	2-( 详情	
			暂无数据			2023-12	2-( 详情	
			3 4 取消 申请暂停 保存	5 提交		10条/页	→ 前往	1 页

备注:一、若维修任务其他原因导致维修任务终止,可点击[申请暂停](图上数字3),维 修状态[暂停中];二、原因若维修时间较长,可点击[保存](图上数字4),下次点击[维 修]即可,维修任务状态[维修中];三、若很快能完成维修任务,点击[提交]即可(图上数 字5),维修任务状态转为[待验收]。

### 7.3.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[返回]。

维修信息									<b>•0</b> , <b>—</b>
*故障问题诊断	7		▪总用时/h	0.02		$\odot$			
*故障原因描述	7	•	故障原因图片	测试	+			前	重置
							报酬	操作	
*故障解决办法	7	•	维修完成图片	测试	+		2023-12-0	开始维修	详情
		h					2023-12-(	开始维修	详情
							2023-12-(	开始维修	详情
维修时间统计							2023-12-0	开始维修	详情
序号	维修开始时间	维修结束时间	暂住	原因	用时/h		2023-12-0	开始维修	详情
1 2023	-12-06 09:34:10	2023-12-06 09:35:19	7		0.02		2023-12-0	1 详情	]
器材消耗统计						95100	2023-12-0	详情	
	texts						2023-12-(	详情	
形号	名称	数重		甲位	ž	魁作	2023-12-(	详情	
		暂无数据	1				2023-12-(	详情	
		2 取消	]				10条/页	前往	1 页

# 7.4 待验收

	■ 设备全生命周期管理 > 设备维修 > <b>待验收</b>	<u>i</u>
🖵 设备全生命周期管理 🗠		
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	清極入道修編号 请输入设备合称 清極入设备编号 清色等设备位置 > 重置	
[] 设备台账与档案管理~	■ 序号 维修编号 设备名称 设备编号 设备位置 维修状态 维修时状h	操作
📈 设备运维		
Q 设备点检 ~		
③ 设备维修 ^		
✿ 创建维修	暂无数据	
<b>旧 任务分配</b>		
🗹 维修任务		
(2) 待验收		
自 维修记录		
会 设备保养 ~		
至 设备工程管理		

#### 操作手册

### 7.4.1 查询

支持查询:维修编号、设备名称、设备编号、设备位置。

请输	入维修编号	请输入设备名	脉 请输入设备领	<u></u> - - - - - - - - - - - - -	位置 ~ 直詢	重置	
	序号	维修编号	设备名称	设备编号	设备位置	报修人	操作
	1	WX20231206103428	设备测试007	202312010007	厂1	管理员	验收详情
	2	WX20231206102558	测试设备003	777	/⁻3	管理员	验收 详情

### 7.4.2 验收

▶ 操作步骤:点击[验收]→进入验收页面→符合验收条件→点击[验收],完成。

序号	维修开始时间	维修结束时间	暂停原因	用时m	管理员		详情
1	2023-12-06 10:35:01	2023-12-06 10:36:06	等待	0.02	管理员	验收	详情
2	2023-12-06 10:37:22	2023-12-06 10:39:01	等待2	0.02	10条/页	~ 前往	1 3
3	2023-12-06 10:39:45	2023-12-06 10:58:02	保存	0.30			
材消耗	讳统计			207.12%			
序号	名称	数量	φ	位 操作			
		暂无数	居				

## 7.4.3 详情

• 故障解 <b>维修时间</b>	硬办法 重换 <b>司统计</b>	ŝ	推修完成图片 🕞	+		置援修人管理员	操作 發作
序号	维修开始时间	维修结束时间	暂停原因		用时/h	管理员	验收详情
1	2023-12-06 10:35:01	2023-12-06 10:36:06	等待	0.02		管理员	验收详情
2	2023-12-06 10:37:22	2023-12-06 10:39:01	等待2	0.02		10条/页	レ 前往 1 页
3	2023-12-06 10:39:45	2023-12-06 10:58:02	保存	0.30			
器材消耗	毛统计				新聞		
序号	名称	数量		单位	操作		

# 7.5 维修记录

	☲ 设备全	生命周期管	理 > 设备维修 > <b>维修订</b>	记录						۞ فِ
🖵 设备全生命周期管理 🔿	请输	入设备名称	请输入设备编号	请选择设备位置	~ ◎ 请	选择开始时间 至	3 请选择结束时间	<b>査</b> 摘 重置		© 导出
🖵 设备状态监测 🛛 🗸		成長	维修编导	设备名称	设备编号	设备位置	据修人	据修时间	<del>10</del>	择/F
② 设备台账与档案管理~		1	WX20240218222115	测试设备6	600	甲醇二分公司	管理员	2024-02-18 22:21:14	祝	详情
2 设备运维		2	WX20240126163152	B05	WS879-8011	甲醇一分公司	管理员	2024-01-26 16:31:51	祝	详情
Q 设备点检 ~		3	WX20240122174433	WB设备1	wb001	甲醇一分公司	管理员	2024-01-22 17:44:33	祝	详情
~		4	WX20231229161529	测试设备1	100	甲醇一分公司	管理员	2023-12-29 16:15:28	祝	详情
891 设备维修 个		5	WX20231229160938	WB设备1	wb001	甲醇一分公司	管理员	2023-12-29 16:09:37	祝,吴	详情
✿ 创建维修		6	WX20231229160918	测试设备1	100	甲醇一分公司	管理员	2023-12-29 16:09:17	祝	详情
日 任务分配		7	WX20231228154315	WB设备1	wb001	甲醇一分公司	管理员	2023-12-28 15:43:15	旲─	详情
I 维修任务							共7条 < 1	→ 10条页 ~	前往	1 页
(2) 待验收										
<b>直</b> 维修记录										
❸ 设备保养 ~										
至 设备工程管理										

## 7.5.1 查询

模糊查询:设备位置、维修状态、时间段;

精确查询:设备名称、设备编号。

请选	择设备位置	~ 请输入设备名称	请输入设备编号	③ 请选择开始时间	<b>至</b> ⓒ 请选择结束时间	查询 重調	6 <del>9</del> #
	序号	维修编号	设备名称	设备编号	设备位置	报修人	操作
	1	WX20231206092624	7	1206	厂1	祝	详情
	2	WX20231205170154	测试设备003	777	/_3	祝	详情
	3	WX20231205162819	测试设备01	test-001	<b>F1</b>	管理局	详情

### 7.5.2 导出

- ▶ 操作步骤:点击[导出]→弹出下载页面→点击[下载];
- ▶ 未勾选数据的情况下,默认导出列表下全量数据,生成可下载的 Excel 文件。

			近期	的下载记录	×	D. (
			S	14ae6c41-ea89-4a5c- aba5-790bdc79b3e0.xls 3.9 KB • 完成	2	
请输入设备编号	③ 请选择开始时间	至 (3) 请选择结束	S	a5416d43-3bff-4942-8793-4fr 3.xls	d5c089535	93
设备名称	设备编号	设备位置		56 B • 1 小时前		
7	1206	Г1	S	7458fc74-526d-4f2c-9649- f3c215a1c696.xls		
测试设备003	777	ГЗ		10.7 KB • 1 小时前		
测试设备01	test-001	厂1	完整	的下载记录	12	

### 7.5.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[返回]。

2	维	116	×	音词 重置	0.5
基本信息				將人	操作
• 设备名称	7	*设备编号	1206	祝	1 详情
• 设备位置	Г1 ×	• 报修部位	t	祝	详情
* 幼病和中部法	7	• 幼晦初ぬ图片		理员	详情
mahananan di		1004409290301/1	测试	祝	详情
	4			理员	详情
维修信息				理员	详情
•故障问题诊断	7	·总用时/h	0.05	10釈/页 ~	前往 1
* 故障原因描述	7	故障原因图片	int int		
	7	後後今天面は			
* +http://www.exit	1	维修元成图片			

# 8 设备保养

- (1) 在保养项库中,新增录入设备的全量保养项;
- (2) 在保养规范中,通过筛选适合的保养项为某一类设备制作保养规范表;
- (3) 在保养配置中,给设备绑定之前制作好的保养规范表,并点击开启按钮,实现保养任务的实时下发;
- (4) 在保养任务中,可进行任务实施;
- (5) 在保养记录中,查看任务详情。

## 8.1 保养项库

	■ 设备全	生命周期管理 〉 设备保养	► > 保养项库				<u> (</u>
□ 设备全生命周期管理 ^							
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	请铜	1 1					
		保养编号					操作
■ 设备台账与档案管理~		BYX20240326031158	演示2	演示2	演示2	每天	详情 编辑 删除
📈 设备运维		BYX20240326031150	演示1	演示1	演示1	每天	详情 编辑 删除
Q 设备点检 ~					共2条 < 1	) 10条页	→ 前往 1 页
② 设备维修 ~							
🕲 设备保养 🛛 🔿							
[] 保养项库							
② 保养规范							

### 8.1.1 查询

可实现对设备列表的精确查询;

精确查询:保养项目。

请输入	入保养项目	<b>立词</b> 重置				+ 新増	前 批量删除
	保养编号	保养项目	保养标准	保养方法	保养周期		操作
	BYX20231206092250	排气单向阀	/	换新	每8000h	详情	编辑删除
	BYX20231206092231	油分芯	1	换新	每4000h	详情	编辑删除

### 8.1.2 新增

- ▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→填写完成后[提交];
- ▶ [\*]为必填项目。

(Deale-offer	2		保养项		×	·	+ strict
保养编号	但美编导	自动生成	• 促美顶日			保养周期	18411
BYX202312060922	DEG Faile G		USPAL			<del>額</del> 8000h	详情 编辑 删除
BYX202312060922	・保养标准				-	毎4000h	详情 编辑 删除
BYX202312060922	*保养周期	请选择	~ 保养方法			毎2000h	详情 编辑 删除
BYX20231206092 <mark>1</mark>	图片		时中	选择要上传的文		每天	详情 编相 删除
BYX202312041340		+				每2000h	详情 编辑 删除
BYX202312010855						每天	详情 编辑 删除
BYX20231201085						每天	详情 编辑 删除

## 8.1.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[返回]。

	保养项目	2	保護	养项		×		+ 新加	± ⊡ ‡	比較肥低
-	保养编号	伊奈德	BVX2023120609225	<ul> <li>/Q美而日</li> </ul>	10.00.00.000		保济周期		操作	
	BYX202312060922	DESTRANC	5 0172020120000220	1米319火日	HE Addedad		每8000h	1 详情	编辑	
	BYX202312060922	*保养标》	E /				钮4000h	详情	编档题	删除
	BYX202312060922	*保养周期	角 每8000h ~ 😔	•保养方法	换新		每2000h	详情	加相	部除
	BYX202312060921	图)	+	附件			每天	详情	1994 MI	删除
	BYX202312041340		+				每2000h	详情	编相目	翻除
	BYX202312010855						每天	详情	199411	删除
	BYX202312010855						每天	详情	1910	删除

#### 操作手册

### 8.1.4 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[提交]。

· 潮輸入保养项目	2	保	养项		×		I	+ 1073	:	0 ILQI	BIRA
■ 序号 保养编号	• 保养编号	111	• 保养项目	11			保养周期			操作	
□ 1 111	*保养标准	11					每天		评慎	98 B	19
2 2	• 尽关因期	a∓ vo	<ul> <li>- 保美古法</li> </ul>	111			每2000h		详情	98 B	le.
3 2133	DEGENERAL	- Davide	059173724				每天		详惯	914 B	DR.
	图片		时仲	请选择要上传的文件		共3条 《	1 > 10祭/页		前往	1	页
		取消	मध्य								

### 8.1.5 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

						操作
1	111	11	11	111	每天	洋橋 188 銀後
2	2	冷却液补充	冷却液补充加满1升	眼看	每2000h	洋橋 網羅 動脉
3	2133	冷却器	检查是否堵塞	眼看	每天	洋街 编辑 删除
		2	× 转输认是否删除?	共3系	£ < <b>1</b> > 10祭/页 ·	✓ 前往 1 页

当需删除较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。

请输入		<b>奈讷 東田</b>					2 + 新增	批型期除
~	序号	保养编号	保养项目	保养标准	保养方法	保养周期	操作	乍
	1	111	11	11	111	每天	计语 编辑	R 2599
	2	2	冷却液补充	冷却液补充加满1升	眼看	每2000h	详情 编辑	Q 2559
	3	2133	冷却器	检查是否堵塞	眼看	每天	详细 444	6 899
			3	× 确认是否批量删除	共3点	表 < 1 > 10號/页	→ 前往	1 页
				取消 称认				

## 8.2 保养规范

	☲ 设备全生命周期管理	〉设备保养 〉 保养规范	ŝ			<u>(</u>	
🖵 设备全生命周期管理 🗠							
口 设备状态监测 🛛 🗸	请输入保养规论编号	请输入保养规论名称	重直			+新唱 前批量删除	
	■ 序号	保养规范名称	保养规范编号	描述	创建时间	操作	
[] 设备台账与档案管理~	□ 1	演示1	BYGF20240326031208		2024-03-26 03:12:08	详情 编辑 删除	
🖌 设备运维				共1	条 < 1 → 10祭/面	→ 前往 1 页	
Q 设备点检 ~							
② 设备维修 ~							
资 设备保养							
[] 保养项库							
③ 保养规范							
⊗ 保养配置							

### 8.2.1 查询

精确查询:保养规范名称、保养规范编号。

请输入保养观范编号	请输入保养规范名称	童询 重置			·新增 📋 批量删除
■ 序号	保养规范名称	保养规范编号	描述	创建时间	操作
1	1121	2121	2121	2023-10-12 14:31:50	洋街 编辑 删除

## 8.2.2 新增

▶ 操作步骤:点击[新增]→弹出新增页面→填写保养规范基本信息→点击[新增保养项]→弹出[选择保养项]页面→勾选该规范所需保养项目→点击[新增]按钮→返回到[新增保养规范]页面→配置完成后点击[提交];

请输入保养规范编号	请输入保养规范名称	章询  重责				1	+ 新増 🗇 批星動除
■ 序号	保养规范名称	¢.	养规范编号	描述		创建时间	操作
□ 1	1121		2121	2121		2023-10-12 14:31:50	洋情 编辑 删除
2	测试12		测试12	测试12		2023-10-12 11:26:10	洋街 编辑 對除
				保养规范			
• 保养规范名称		*	保养规范编号		描述		
保养项							3
序号	保养项目	保养标准	保养方法	保养周期	图片	111(4	識作
				智无数据			
			取	(79) (77)			

					选择保养项				×
4	诸城	)入设备部位	查询						
		序号	保养项目	保养标准	保养方法	保养周期	图片	附件	
5		1	11	11	111	每天	<ul> <li>Interference</li> <li>Strander</li> <li>Stran</li></ul>	下载	
		2	冷却液补充	冷却液补充加满1升	眼看	每2000h	智无图片	暂无附件	
		3	冷却器	检查是否堵塞	眼看	每天	智无图片	暂无附件	
		-			e	共 3	泰 < <mark>1</mark> → 10∰	₩页 ∨ 前往 1 页	
L					取消 藏建				

國務标准	*保养规范编号 保养方法	0175.1510)	服務	附件	新聞
保养标准	偏养方法	ख <b>्र</b> म्बाम	图片	附件	新聞
保养标准	保养方法	保养周期	图片	附件	操作
			Ar		
11	111	每天	- The Second Second - Second - Second Second -	THE	题印象
冷却液补充加满1升	眼看	每2000h	暂无图片	暂无附件	删除
检查是否堵塞	眼音 7	每天	智无图片	智无附件	删除
	冷却液补充加满1升 检查是否堵塞	冷却液补充加高1升 腺費 检查是否培养 服費 取用	>冷却液补充加減+升 腺費 每2000h 检查是否培塞 原番 7 年天 取用 1277	冷却液补先加面升升         眼看         每2000h         報光進片           检查是否编集         眼看         7         每天         第元進片           取消         7         每天         第元進片	冷却液补先加調升         眼費         和2000h         暫无肥片         暫无肥件           检查是否地端         原香         每天         暫无肥片         暫无肥件           取消         7         每天         暫无肥片         暫无肥件

# 8.2.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[返回]。

序号						罐时间	
1	1121		2121	2121	2023-10	0-12 14:31:50 1	洋情 编辑 图线
2	测试12		测试12	测试12	2023-10	0-12 11:26:10	洋街 编辑 動物
3	测试式:001		30Rzf.001	测陆式001	2023-10	0-10 10:05:56	10102 40142 9454
			保	养规范			
•保养规范名称	1121		*保养规范编号 2121		描述 2121		
保养项							新聞
序号	保养项目	保养标准	保养方法	保养周期	图片	附件	操作
1	11	11	111	每天	**************************************	TB	800
2	冷却液补充	冷却液补充加满1升	眼看	462000h	智无图片	智无附件	8570

## 8.2.4 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[确认/取消]返回。

#### 安徽祯欣互联科技有限公司

输入保养规范	编号 请输入保养规范名	称重调重置						+新增 🗇 批量數
序号	保养规范名称		保养规范编号	描述		6	1建时间	操作
1	1121		2121	2121		2023-1	0-12 14:31:50	1 详情 编辑 题》
2	测试12		测试12	测试12		2023-1	0-12 11:26:10	洋情编辑题》
3	测试001		测试001	测试001		2023-1	0-10 10:05:56	洋街 编辑 動詞
			1	呆养规范				
•保养规范名	称 1121		*保养规范编号 2121			描述 2121		
保养项								977 12
序号	保养项目	保养标准	保养方法	保許周期	80		附件	操作
1	11	11	111	每天			下戰	800
2	冷却液补充	冷却液补充加满1升	眼香	每2000h	智无	图片	智无附件	影吟
			現23	a (977) 2				

### 8.2.5 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

□ 1	1121	2121	2121	2023-10-12 14:31:50	详细 编辑 翻發
2	测试12	测试12	测试12	2023-10-12 11:26:10	洋街 编辑 影除
3	测试001	测试001	测试001	2023-10-10 10:05:56	洋情 编辑 删除
□ 4	111	111		2023-10-10 08:52:32	洋街 编辑 删除
		2 请确认是否删除? 取消 称认	×	共4条 < 1 > 10劇质 >	前往 1 页

当需删除较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]。

请输	入保养规范编号	请输入保养规范名称	新山			
~	序号	保养规范名称	保养规范编号	描述	创建时间	操作
	1	1121	2121	2121	2023-10-12 14:31:50	洋情 编辑 删除
	2	测试12	测试12	测试12	2023-10-12 11:26:10	洋情 编辑 删除
	3	测试001	测试001	测试001	2023-10-10 10:05:56	洋情 编辑 删除
	4	111	111		2023-10-10 08:52:32	洋债 编辑 删除
			3 请确认是百批星删除	×	共4条 < 1 > 10条页	→ 前往 1 页

## 8.3 保养配置

	☲ 设备	全生命周期管	管理 〉 设备保养 〉	保养配置						<u>i</u>
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	请	输入设备名称	请输入设备编	号 请选择纳	院状态 ~ 请选择	ご置状态 ~ 1	<b>直向</b> 重置	◎ 批量配置	② 批量绑定 ④	批羅解绑
同 设备台账与档案管理。		序号	设备名称	设备编号	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作	
		1	C21/C22	C21/C22		已绑定	已配置		解绑 绑定 居	開配置
₩ 设备运维		2	C19/C20	C19/C20		已绑定	已配置		解绑 绑定 厝	明高計算
Q 设备点检 ~		3	C17/C18	C17/C18		已绑定	已配置		解绑 绑定 居	明配置
② 设备维修 ~		4	C15/C16	C15/C16		已绑定	已配置		解绑 绑定 周	明配置
🛞 设备保养 🛛 🔿		5	C13/C14	C13/C14		已绑定	已配置		解绑 绑定 居	明配置
[] 保养项库		6	C11/C12	C11/C12		已绑定	已配置		解绑 绑定 居	期配置
(2)保养规范		7	C09/C10	C09/C10		已绑定	已配置		解绑 绑定 周	期配置
🛞 保养配置		8	C07/C08	C07/C08		已绑定	已配置		解绑 绑定 居	期配置
[] 保养任务		9	C05/C06	C05/C06		已绑定	已配置		解绑 绑定 席	期配置
■ 保养记录		10	C03/C04	C03/C04		已绑定	已配置		解绑 绑定 屠	期配置
三 设备工程管理							_			

## 8.3.1 查询

可实现对设备列表的精确查询和模糊查询;

精确查询:设备编号、设备名称;

模糊查询:绑定状态、配置状态。

请输	入设备名称	请输入设备编	<del>]</del> 号 【请选择纲	定状态 ~ ] [请选择]		<b>查询</b> 重置	© 批星配置	◎ 批星绑定 ◎ 批星解绑
	序号	设备名称	设备编号	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
	1	7	1206		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
	2	测试设备003	1122334455		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
	3	测试设备003	777		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置

### 8.3.2 批量配置

▶ 操作步骤:选择需配置的设备→点击[批量配置]→弹出周期配置并选择相关
 日期→[确定]。

Ì	请输	入设备名称	请输入设备	扁号 请选择绑定	状态 ~ 请选择	配置状态 ~	查询 重置 2	© 批量配置	◎ 批量绑定 ③ 批量解绑
	-	序号	设备名称	设备编号	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
		1	7	1206		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
	2	2	测试设备003	1122334455		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
(		3	测试设备003	777		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
		4	测试设备003	666		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置

请输入设备		周期配置	×	比里配置	<ul> <li>○ 批量绑定</li> <li>○ 批量解绑</li> </ul>
- 序毛				<b>办状态</b>	操作
<b>I</b> 1	周期	配置			解绑绑定周期配置
2 3	3 每日	□周──周二 □周三 □周四 □周五 □周六 □周日			解绑 绑定 周期配置
3	到期提醒	□ 前3天 (72h) □ 前5天 (120h) □ 前7天 (168h)			解绑 绑定 周期配置
- 4					解绑 绑定 周期配置
5		取访问"			解绑 绑定 周期配置

## 8.3.3 批量绑定

▶ 操作步骤:选择需绑定同一保养规范的设备→点击[批量绑定]→弹出配置保 养规范并选择对应保养规范→[确定]。

请输	入设备名称	请输入设备编	<b>得</b> 请选择绑	定状态 🗸 请选择翻	記画状态 ~	iii) III	2 ◎ 批量配置	◎ 批量绑定
	序号	设备名称	设备编号	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
	1	7	1206		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
	2	测试设备003	1122334455		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
	3	测试设备003	777		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置

				配置保养项表			×
	请输入保	养规范名称	请输入保养规范编号	前间			
	选择	序号	保养规范名称	保养规范编号	创建人	创建时间	
	0	1	测试全部	BYGF20231206092325	管理员	2023-12-06 09:23:25	
3	•	2	测试规范003	BYGF20231204134106	管理员	2023-12-04 13:41:06	
	0	3	1111	BYGF20231202135040	管理员	2023-12-02 13:50:40	
		4	测试规范001	BYGF20231201085607	管理员	2023-12-01 08:56:07	
					共4条 〈 1 〉	10条页 ~ 前往 1 页	
				取消	4		

## 8.3.4 批量解绑

▶ 操作步骤:选择需解绑保养规范的设备→点击[批量解绑]→[确定]。

请输	入设备名称	请输入设备编	请选择绑	定状态 ~ 请选择	記置状态 ~	<b>述的</b> 田賀	② 批量配置	<ul> <li>○ 批量绑定</li> <li>○ 批量解绑</li> </ul>
	序号	设备名称	设备编号	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
	1	7	1206	测试全部	已绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
	2	测试设备003	1122334455	测试全部	已绑定	未配置		解48 排約 周期盈置
	3	测试设备003	777		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置

	❷ 解绑成功!	]			<u></u> 1 🐯
请选择绑	定状态 > 荷选择和	でであっていた。	<b>查询</b> 重置		<ul> <li>○ 批量第定</li> <li>○ 批量新算</li> </ul>
编号	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
06		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
34455		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置
7		未绑定	未配置		解绑绑定周期配置

- 8.3.5 启动状态
- 操作步骤:点击[按钮],实现保养规范状态的开启与关闭,开启状态下,保 养规范信息可编辑;关闭状态下,保养规范信息不可编辑。

	2 🔮 状态修改成功!				
选择绑	淀状态 🗸 请选择	記置状态 ~	<b>茹询</b> 重置	© 批量配置	© 批量绑定 () 批量解绑
3	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
3	设备保养规范名称 测试规范003	绑定状态 已绑定	配置状态	启动状态 1	操作 解绑 绑定 周期配置

## 8.3.6 绑定

▶ 操作步骤:点击[绑定]→弹出绑定保养表→检索对应保养表→[提交]。

请输	入设备名称	请输入设备编	请选择绑	定状态 ~ 请选择面	2箇状态 ~	<b>述词</b> 重置	o Heren	○ 批量绑定 ○ 批量解绑
•	序号	设备名称	设备编号	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
	1	7	1206	测试规范003	已绑定	已配置		解绑 绑定 周期配置
	2	测试设备003	1122334455		未绑定	未配置		解作 绑定 周期配置
	3	测试设备003	777		未绑定	未配置		解卵 柳定 周期配置

				配置保养项表		
2	请输入保	养规范名称	请输入保养规范编号	<b>直询</b> 重置		
	选择	序号	保养规范名称	保养规范编号	创建人	创建时间
3	$\circ$	1	测试全部	BYGF20231206092325	管理员	2023-12-06 09:23:25
		2	测试规范003	BYGF20231204134106	管理员	2023-12-04 13:41:06
		3	1111	BYGF20231202135040	管理员	2023-12-02 13:50:40
		4	测试规范001	BYGF20231201085607	管理员	2023-12-01 08:56:07
					共4条 < 1 →	10条/页 > 前往 1 页
				4 取消 <b>報</b> 經		

### 8.3.7 解绑

▶ 操作步骤:点击[解绑]→询问是否解绑→[确定]。

	2 💿 解绑成功!				
请选择绑	定状态 > 请选择	置状态 ~	<b>査询</b> 重置	© 批量配置	<ul> <li>○ 批量第定</li> <li>○ 批量解绑</li> </ul>
号	设备保养规范名称	绑定状态	配置状态	启动状态	操作
6	测试规范003	已绑定	已配置		解绑绑定周期配置
455		未绑定	未配置		1 解绑 绑定 周期配置
		未绑定	未配置		解绑 绑定 周期配置

### 8.3.8 周期配置

▶ 操作步骤:点击[周期配置]→勾选对应周期→[提交]。

请输入设备		周期配置	×	北軍配置	<ul> <li>○ 批量绑定</li> <li>○ 批量解绑</li> </ul>
■ 序号				动状态	操作
. 1	周期	配置			解绑 绑定 周期配置
2	毎日	周一 / 周二 / 周三 / 周四 / 周五   周六   周日			解绑 绑建 周期配置
3	到期提醒	2 前3天 (72h) 前5天 (120h) 前7天 (168h)			解绑 绑定 周期配置
4					解绑 绑定 周期配置
5		取消 税定 3			解绑 绑定 周期配置

# 8.4 保养任务

	■ 设备全生命周期管理 >	设备保养 〉 保养任	务					<u>(</u>
🖵 设备全生命周期管理 🗠								
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	请输入设备名称	请输入设备编号	请选择保养	养状态 ~	请选择保养周期	~ 查询	重置	□ 批量删除
[] 设备台账与档案管理~	■ 序号	保养编号	设备名称	设备编号	保养周期	距上次保养时间/h	保养状态	操作
₩ 设备运维								
Q 设备点检 ~								
② 设备维修 ~								
🛞 设备保养 🛛 🔿				智无数据				
[] 保养项库								
③ 保养规范								
🏵 保养配置								
■ 保养记录								
⇒ 设备工程管理								

### 8.4.1 查询

可实现对设备列表的精确查询和模糊查询;

精确查询:设备编号、设备名称;

模糊查询:设备位置、保养状态、保养周期。



### 8.4.2 开始保养

▶ 操作步骤:点击[开始保养]→进入保养页面→选择是否停机→选择判定结果
 →提交。

请输入设备名称	请输入设备编号	请选择保养状态	~ 请选择保养	)HHI ~	<b>政治</b> 王王		
序合	保养编号	设备名称 设备编号	保养周期	距上次保养时间加	保养状态	保养时间	保养人 提作
□ 1	BY20231206112600	测试sass数据 20231203000	1 每天	0	未保	2023-12-06	1 开始保养 详情 删除
						共1条 < 1	> 10条页 > 前往 1 页
				开始保养			
设备名称	测试sass数据		设备编号 20231203	0001		保养编号 BY20231	1206112600
保养周期	每天	× 2	・是否停机 否		~	*是否报修 请选择	~
保养项							
序号	保养项目	保养标准	保养方法		保养描述	*特殊情况	图片
1	冷却器	检查是否堵塞	限查			3 ○无 ○≉	۶ +
			1	開発成保养	4		

(备注:若[判定结果]合格,描述和图片非必填;若不合格,描述和图片为必填。)

### 8.4.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

请输	入设备名	际 请输入设	医编号	请选择保养状态	~ 请选择保养/	司明 く 倉崎	重置			◎ 批型删除
	序号	保养编号	设备名称	设备编号	保养周期	距上次保养时间/h	保养状态	保养时间	保养人	操作
	1	BY202310101555 26	测试4	测试4	每天	48	已保	2023-10-10 15:56:21	root	1 评慎 题9
	2	BY2023101101100	测试4	测试4	每天	4	已保	2023-10-12 11:27:30	root	计简 翻印

				2 详情	]					
设备名称	测试sass数据		设备编号 20	02312030001			保养编号 BY20	231206112600		
保养周期	每天	~	• 是否停机 百			~	*是否报修 请选择	Б.		~
保养项										
序号	保养项目	保养标准	Ø	脉方法	保养描述		*特殊情况	2	图片	
1	冷却器	检查是否堵塞		眼看			◎ 无 (	有		
				取消						

### 8.4.4 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[确认/取消]。

1	BY20231206112600	附utsass数据	202312030001	每天	0	米保	2023-12-06		开始保养 印朗 普朗
								10.987	AND Y PRICE 1
							ALCON A	1090	AND A MERE 1
							11.1.20	1 3 1096	and a more t
					×		PLUE 1	1 2 1086	()() · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
				与确认是百部除?	×		PL 1 28	1 2 1050	(24) × move 1.

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除/取消]返回。

请输入	、设备名称	请输入设备编	导演进		~ 请选择保养		章询  重要			2 北星删除
	序号	保养编号	设备名称	设备编号	保养周期	距上次保养时间小	保养状态	保养时间	保养人	操作
	1	BY20231206112600	测试sass数据	202312030001	每天	0	未保	2023-12-06		开始保养 详情 删除
			F							
				请	喻认是否批量删除	×				
					取用 痛以					

## 8.5 保养记录

	■ 设备全	生命周期管	理 > 设备保养 > 保养记录	n.					<u>(</u>
🖵 设备状态监测 🛛 🗸	(								
[] 设备台账与档案管理√	请输入	入设备名称	请输入设备编号	请选择保养状态	5. ~ 请选择	保养周期 ~	重询    重置	l	◎ 导出
📈 设备运维	•	序号	保养编号	设备名称	设备编号	保养周期	保养状态	保养时间	操作
		1	BY2024030601000527	测试设备1	100	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
		2	BY2024030601000528	WB设备1	wb001	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
② 设备维修 ~		3	BY2024030601000414	测试设备6	12286	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
(A) 设备保养 ^		4	BY2024030601000415	0122	0122	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
_		5	BY2024030601000411	测试创建人	123412	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
[] 保养项库		6	BY2024030601000412	测试创建人	測试创建人	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
③ 保养规范		7	BY2024030601000416	B04	B04	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
🛞 保养配置		8	BY2024030601000418	B02	B02	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
「2、但关纤条		9	BY2024030601000419	B01	B01	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
		10	BY2024030601000420	B05	WS879-8011	每天	未保	2024-03-06 01:0	详情
■ 保养记录					_				
至 设备工程管理				共 8643 第	< 1 2 3	4 5 6 ••• 8	65 > 10条/	瓦 〜 前往	1 页
✿ 系统管理 ∨	-								

## 8.5.1 查询

- ▶ 可实现对精准维检方法库列表的精确查询与模糊查询;
- ▶ 精确查询:设备名称、设备编号;
- ▶ 模糊查询:点检状态、点检周期、时间段。

		保养编号		设备编号	09.99.00100				
1	1	BY20231205112600	设备测试001	202312010001	每天	BR	2023-12-05 15:27:12	管理员	详细
	2	BY20231205112403	设备测试001	202312010001	每天	已保	2023-12-05 16:41:32	管理员	详情
	3	BY20231202151906	设备测试001	202312010001	每天	已保	2023-12-02 16:33:29	管理员	详情
	4	BY20231202151905	设备测试007	202312010007	每天	已保	2023-12-02 18:01:25	管理员	详细
	5	BY20231202151903	测试设备02	test-002	每天	已保	2023-12-02 18:27:43	管理员	详细
	6	1	设备测试001	202312010001	1	已保	2023-11-30 14:18:31	1	详细

### 8.5.2 导出

- ▶ 操作步骤:点击[导出]→弹出下载页面→点击[下载];
- ▶ 未勾选数据情况下,默认导出列表下全量数据,生成可下载的 Excel 文件。
|        |              |        |                  |                     | IC HOAD THREE TH  |        |
|--------|--------------|--------|------------------|---------------------|---|--------|
|        |              |        |                  | 2                   | 20148日3 下級1C3年<br>(1) 056e36dd-38ee-4157-a94a<br>c0c4dac01c6c.xls<br>3.7 K8 - 1 分数数 | P. (1  |
|        |              |        |                  |                     | 完整的下载记录   | R      |
| 请选择    | 日本状态 ~ 1     | 這择保养周期 | ~ <u>11</u> 词 重五 |                     |   | 1 8 98 |
| 设备名称   | 设备编号         | 保养周期   | 保养状态             | 保养时间                | 保养人   | 展作     |
| 备测试001 | 202312010001 | 每天     | 已保               | 2023-12-05 15:27:12 | 管理员   | 详情     |
| 备测试001 | 202312010001 | 每天     | 已保               | 2023-12-05 16:41:32 | 管理员   | 详细     |
| 备测试001 | 202312010001 | 每天     | 已保               | 2023-12-02 16:33:29 | 管理员   | 详情     |
| 备测试007 | 202312010007 | 每天     | 已保               | 2023-12-02 18:01:25 | 管理员   | 详细     |
| 图式设备02 | test-002     | 每天     | 已保               | 2023-12-02 18:27:43 | 管理员   | 详惯     |
| 备测试001 | 202312010001 | 1      | 已保               | 2023-11-30 14:18:31 | 1   | 详情     |
|        |              |        |                  | #6条 (               | 1 10卷/西 ~   | 前往 1 页 |

# 8.5.3 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

		0.950010		0000	保养周期				展行
3	1	BY20231205112600	设备测试001	202312010001	每天	已保	2023-12-05 15:27:12	管理员	1 详细
	2	BY20231205112403	设备测试001	202312010001	每天	已保	2023-12-05 16:41:32	管理员	详细
	3	BY20231202151906	设备测试001	202312010001	每天	已保	2023-12-02 16:33:29	管理员	100.000
	4	BY20231202151905	设备测试007	202312010007	每天	已保	2023-12-02 18:01:25	管理员	Lives
	5	BY20231202151903	测试设备02	test-002	每天	已保	2023-12-02 18:27:43	管理员	100.000
	6	1	设备测试001	202312010001	1	已保	2023-11-30 14:18:31	1	10100

				2 详情					
设备名称	设备测试001		设备编号 2	202312010001		保养编号	BY20231205112403		
保养周期	每天	~	•是否停机 7	T1	~	•是否报修	请选择		
保养项									
序号	保养项目	保养标准	ť	槑养方法	保养描述	-	特殊情况	12	)h
								<b>Contract</b>	<b>ARR</b> mu
								<b>ARR</b> INC.	<b>AR</b> mu
1	机组预过滤	检查是否积灰堵塞		眼石			6 💿 有	Config mar	Con the second second
								<b>Contract</b>	Ruu
								<b>ARR</b> mu	

# 9 备品备件

# 9.1 备件台账

# 9.1.1 主页面

でででで		■ 备品备件 > 备件台账									
■■ 设备点检	~										
③ 设备维修		请输入	入备件编	号 请输入者	H件名称	请选择备件	类型	~ 查询	重置		
🏵 设备保养		查询列	则表						+ 新増	♀ 导入	合导出 前批量删除
■ 备品备件			序号	备件编号	备件名称	备件类型	规格型号	单位	单价 (元)	创建人	操作
各州台畔			1	272 272	测试备件1	生产备件	50*30*30	个	10	王卫	編辑 详情 删除
								#	1条 〈 1	> 10条/	页 _ 前往 1 页
☆ 資件物用											
■ 钡用记录											
□ 库存查询											
Q 消耗查询											
[]物联数据											
✿ 系统管理	Ý										

# 9.1.2 査询

可实现对备件台账列表的精确查询和模糊查询;

请输	入备件编	号 请输入行	备件名称	请选择备件	<b>井</b> 类型	~ 查询	重置			
查询	列表						+ 新增	ゆ 身入	合 导出	◎ 批量删除
	序号	备件编号	备件名称	备件类型	规格型号	单位	单价 (元)	创建人		操作
	1	BJ793223368143798 272	测试备件1	生产备件	50*30*30	$\uparrow$	10	王卫	编辑	详情 删除
							共1条 < 1	> 10条	页 > 1	前往 1 页

#### 9.1.3 新增

▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→填写完成后[提交];

#### ▶ [\*]为必填项目。

请输入备件编号	3	请输入备件名称	请这	选择备件类型	~ 1	10 重置		
查询列表							+ 新増 🔷 导入	合导出 前 批量删除
■ 序号	备件编号	备件	名称 备件学	地 规格	型号 单位	单价 (:	元) 创建人	操作
□ 1	BJ7932233681 272	43798 测试省	音件1 生产管	音件 50*3	0*30 个	10	王卫	编辑详情删除
						共1条 <	1 > 10	<b>祭/页 ∨ 前往 1 页</b>
	☲ 备品				新増		×	<u>(</u>
📲 设备点检	ř							
	· ·	备件信息						
	查询	备件编号	系统自动生成	* 备件名称		* 规格型号		シス 日 号出 回 批量删除
■ 备品备件		* 备件类型	请选择~	* 单位	请选择	- 単价(元)		、操作
		备注						编辑 详情 删除
日 各件入库							h	10条/页 > 前往 1 页
		库存设置						
➡ 条件领用		序号	仓库名称		库存需求上限	ß	存需求下限	
		1 仓库	4					
		2 仓库:	3					
		â de						
		3 世库						
[1] 物联数据	Ť	4 仓库	1					
✿ 系统管理	ř	各性图片 (是)	2111日本)					

#### 9.1.4 导入

当需录入设备较多时,可使用批量导入功能实现设备的快速入账;

- ▶ 操作步骤:[导入]→导入详情页面→[模版下载]→[文件上传]→[确认];
- ▶ 如有格式不正确导致无法正确录入的情况,返回导入失败原因,修改后重新 导入该记录即可。

请输	入备件编·	请输入管	备件名称	请选择备件	类型	~ 查询	重置		
查询	列表						+ 新增	今 导入	同 导出 前 批量删除
	序号	备件编号	备件名称	备件类型	规格型号	单位	单价 (元)	创建人	操作
	1	BJ793223368143798 272	测试备件1	生产备件	50*30*30	个	10	王卫	编辑 详情 删除
							共1条 〈 1	> 10条/页	ī > 前往 1 页
2	⊻ 横版下朝	炎 批量导入	3						
	序号	文件名称	导入执行条数	导入成功	除數 导)	、失败条数	导入失败原因	导入执行人	导入时间
					管无数据				
					4 返回	]			

# 9.1.5 导出

若未勾选具体导出字段,默认导出当前列表下的全量数据,生成 Excel 文件;

#### ▶ 操作步骤:点击[导出]→弹出下载页面→点击[下载]。

		☲ 备品备件 > 🖀	<b>肾件台账</b>							<u>(</u> 68)
🚦 设备点检	~	1								
② 设备维修		请输入备件编号	请输入管	针件名称	请选择备件	类型	✓ 查询	重置		
🛞 设备保养		查询列表						+ 新増	ゆ 导入	日 导出 前 批量删除
		■ 序号	备件编号	备件名称	备件类型	规格型号	单位	单价 (元)	创建人	操作
■■ 11001111	Â	□ 1	BJ793223368143798 272	测试备件1	生产备件	50*30*30	个	10	王卫	编辑 详情 删除
■ 备件台账										
🗐 备件入库							共	1条 < 1	> 10条/	页 🗸 前往 1 页
🛓 入库记录										
至 备件领用										
一 库存查询										
Q 消耗查询										
[]物联数据										
✿ 系統管理										

#### 9.1.6 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

#### ▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

请输入备件编号	ł	请输入备件名	ら称	请选择备	皆件类型	~	查询	重置				
查询列表								-	- 新増	》导入	合 导出	前 批量删除
■ 序号	备件编号		备件名称	备件类型	规格型	<b>当</b> 号 単	位	单价 (元	) 创	建人		操作
□ 1	BJ7932233681 272	43798	则试备件1	生产备件	50*30	*30 -	ŕ	10	Е	P	编辑	详情 删除
							Ħ	51条 <	1	10条	/页 >	前往 1 页
	☲ 备品				ì	羊情				×		۵
■■ 设备点检	Ĭ	各性信自	1							- 1		
(2) 设备维修	で	日日にの	▶ 牛编号 BJ793	22336814379	*备件名称	测试备件1		* 规格型号	50*30*30	<b>∌</b> ,	く 10 号出	① 批量删除
		* 备作	+类型 生产备	件 ~ 🛛	* 单位	$\uparrow$		单价(元)	10			操作
▋】 备品备件			备注								編輯	详情 删除
		庆方沿黑									10条/页 🗸 🗸	前往 1 页
自 入库记录		库日	L 🛆	キャマショ		赤方変化上の		库7	3. 19 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	_		
		13*3	仓库4	<b>十日初</b>	1000	种甘西水土政		200	7766-05 1°988			
自领用记录		-										
		2	仓库3		1000			200		- 1		
		3	仓库2		1000			200				
	~		仓库1		1000			200				
✿ 系统管理	·	4 各 <b>此</b> 图出	(是久可上街	102#1								

## 9.1.7 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[提交]返回。

请输	\备件编·	号 请输入者	备件名称	请选择备件	持类型	~ 查询	重置		
查询弦	间表						+ 新增	ゆ 导入	© 导出 🗇 批量删除
	序号	备件编号	备件名称	备件类型	规格型号	单位	单价 (元)	创建人	操作
	1	BJ793223368143798 272	测试备件1	生产备件	50*30*30	$\uparrow$	10	王卫	编辑详情删除
						;	共1条 〈 1	> 10条	「页 ∨ 前往 1 页

		☲ 备品:			ŧ	多改			×	۹ 🔍
<b>设备</b> 点检	~									
(2) 设备维修	×	请	备件信息							
680 设备保养	~	查询	备件编号	BJ79322336814379	*备件名称	测试备件1	* 规格型号	50*30*30		(ネート・マンド・ション・ション・ション・ション・ション・ション・ション・ション・ション・ション
			*备件类型	生产备件 ∨ ⊙	• 单位	↑ ~ ⊘	单价(元)	10		、    操作
■■ 备品备件	^		各注						ĥ	编辑 详情 删除
■ 备件台账			199 / L							
🖃 备件入库										10条/页 > 前往 1 页
自 入库记录			库存设置	仓库名称		库存需求上网	库	存需求下限		
幸 备件领用									•	
自领用记录			1 仓库	4	1000		200		_	
□ 库存查询			2 仓库	3	1000		200			
Q 消耗查询			3 仓库	2	1000		200			
「同物詳載提									-	
			4 仓库	1	1000		200			
✿ 系统管理	~								-	

# 9.1.8 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

		亚备品备件 > 名名	时台账							<b>(</b>
■ 设备点检	~	1								
② 设备维修		请输入备件编号			请选择备(		~ 查询	重置		
网络根果		查询列表						+ 新増	∲ 导入	日 早出 回 批量删除
QD 6X III 0F 3F		■ 序号	备件编号	备件名称	备件类型	规格型号	单位	单价 (元)	创建人	操作
●● 备品备件		1	BJ793223368143798	测试备件1	生产备件	50*30*30	个	10	王卫	编辑 详情 删除
□ 备件台账										
🖃 备件入库					请确认是否	删除?	×	共1条 < 1	> 10条/	页 > 前往 1 页
自 入库记录					取消	确认				
至 备件领用			L			_				
<b>直</b> 领用记录										
一 皮友香油										
Q 消耗查询										
[] 物联数据										
✿ 系统管理	Ý									

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。

	☞ 备品备件 >	备件台账							• •
■■ 设备点检							_		
	请输入备件编	号 请输入		请选择备件		✓ 查询	重置		
<b>(3)</b> 设备保养	查询列表						+ 新增	♀ 导入	6号出 111 批量删除
	✓ 序号								操作
●● 备品备件	2 1	BJ793223368143798	测试备件1	生产备件	50*30*30	个	10	王卫	编辑 详情 删除
🖃 备件入库				请确认是否批	量删除	×	共1条 < 1	> 10条/	页 ~ 前往 1 页
<b>自</b> 入库记录				取消	确认				
<b>首</b> 领用记录									
✿ 系統管理									

# 9.2 备件入库

## 9.2.1 主页面

		☲ 备品	备件〉	备件入库						( <sup>68)</sup>
■■ 设备点检	~									
② 设备维修	~	请	谕入出库单	请选择入	车类型	~ 请输入仓库	名称	請选择申请开始	拘 至 💼	请选择申请结束时间 查询 重置
🏵 设备保养	~	查询	列表						+ স	3购入库 + 领用归还 @ 批量删除
			序号	入库单号	入库类型	任务状态 ~	仓库名称	入库主题	仓库负责人	操作
	Â		1	RK80455173335416 8320	领用归还	未提交	仓库1	设备备件入库	ΞI	提交 详情 编辑 删除 操作记录
三 奋杵合敗	_		2	RK79322419051259	采购入库	已完成	仓库1	测试1	王卫	详情 操作记录
🖃 备件入库				4944						
自 入库记录								共2条	< 1	10条页 > 前往 1 页
幸 备件领用										
🚊 领用记录										
一 库存查询										
Q 消耗查询										
[] 物联数据	v									
✿ 系统管理	~									

## 9.2.2 查询

可实现对备件入库列表的精确查询和模糊查询;

#### 操作手册

询列	列表						+ 采	购入库 + 领用归还 前 批量删
	序号	入库单号	入库类型	任务状态 ~	仓库名称	入库主题	仓库负责人	操作
	1	RK80455173335416 8320	领用归还	未提交	仓库1	设备备件入库	ΞI	提交详情编辑 删除 操作记录
	2	RK79322419051259 4944	采购入库	已完成	仓库1	测试1	王卫	详情 操作记录

# 9.2.3 采购入库

- ▶ 操作步骤: [采购入库]→弹出页面→填写相关信息→填写完成后[提交];
- ▶ [\*]为必填项目。

请输	入出库单	号 请选择入	库类型	~ 请输入仓库	名称	🗐 请选择申请开始8	前至言	请选择申请结束时间 查询 重置
查询弦	列表						<del>ह</del> + अ	天购入库 + 领用归还
	序号	入库单号	入库类型	任务状态 ~	仓库名称	入库主题	仓库负责人	操作
	1	RK80455173335416 8320	领用归还	未提交	仓库1	设备备件入库	ΞI	提交 详情 编辑 删除 操作记录
	2	RK79322419051259 4944	采购入库	已完成	仓库1	测试1	ΞĿ	详情 操作记录
						共2条	< <b>1</b> >	→ 10条/页 → 前往 1 页

CHIRK BIR		■ 备品备件 > 备件入户	E						• 💭
11 设备点检	×	1			新增			×	
(2) 设备维修		南 入库信息 查诸							
⊗ 设备保养		入库单号	系统自动生成	•入库主题		・入库	地型 采购入库		after and a second and a secon
<b>11</b> 备品备件		*仓库名称	请选择 ~	仓库负责人		联系	电话		
🗉 备件台账		备注							
台 备件入库								11	详情 操作记录
自 入库记录		入库明细						添加	10条/页 / 前往 1 页
至 备件领用						入库总	改量の		
自领用记录		序号	备件编号	备件名称 规	格型号 备	件类型 参量	总价 (元)	操作	
一 库存查询					短子動握				
Q 消耗查询					El YOSAUG				
[]物联数据				取別	保存				
♦ 系統管理									

## 9.2.4 领用归还

- ▶ 操作步骤: [领用归还]→弹出页面→填写相关信息→填写完成后[提交];
- ▶ [\*]为必填项目。

#### 操作手册

#### 安徽祯欣互联科技有限公司

请输入	、出库单3	<b>F</b>	请选择入	库类型	~ 〕 [ 请	输入仓库名利	ĸ		」请选择申诉	青开始时间	) <b>x</b> ( = 1	青选择申请结	吉束时间	查询	重置
查询列	表										+ 采	购入库	+ 领用归述	1	批量删除
	序号	)	√库单号	入库类	2 任务状	态 ~	仓库名利	R	入库主题	ā 仓库	<b></b>		操作		
	1	RK804	55173335416 8320	领用归i	죠 未挑	建交	仓库1		设备备件)	库	ΞI	提交	详情 编辑	删除操	作记录
	2	RK793	22419051259 4944	采购入J	车 已拜	己成	仓库1		测试1		Ξ₽		详情 操	乍记录	
									**	共2条 〈	1	10	0条/页 ∨	前往	1 页
é			☲ 备品:				新地					×			<b>(@</b> @)
<ul> <li>设备点</li> <li>(3) 设备维</li> </ul>		× ×	南入国	乍信息									请结束时间	前	重置
		~	查询	入库单号	系统自动生成	• )	、库主题			*入库类型	领用归还		+ 领用归	还 🗅 :	批量删除
				* 领用单号	请认	お择しても	3库名称 1	青选择		仓库负责人			操	ſĘ	_
			1	联系电话									と 详情 編組	删除 操	作记录
			0	备注									详情	操作记录	
自入南			**	¥ <b>T</b> 44									10条/页 ~	前往	1 页
		_	~	<b>×工半</b>		14	823			沿各绘具					
自 领用		_		闪绕米刑	海池探			害法探		(X田浦つ 左回					
				以田光堂	198420年			m/207		-‡luj					
			入居	<b>岸明细</b>											
		~								入库总数量	0				
A K K K K K K K K K K K K K K K K K K K		~	序	<del>등</del> 1	f件编号	备件名称	规格型	5	备件类型	领用数量	消耗数	R T			
							暂无	数据							

### 9.2.5 提交

当前入库信息进行提交,便于相关人员进行审核后入库,提交后可进行撤回当前 提交的入库单号;

		☲ 备品备件	> 备	件入库						٩ 🔍
11 设备点检	~	1								
(2) 设备维修		请输入出							10 <b>2</b> 0	请选择申请结束时间
🛞 设备保养		查询列表	Ē.					_	+ 3	《购入库 + 领用归还
		■ F	<b>养</b> 号	入库单号	入库类型	任务状态 ~	仓库名称	入库主题	仓库负责人	操作
■ 前品會件			1	RK80455173335416 8320	领用归还	未提交	仓库1	设备备件入库	ΞI	提交 详情 编辑 删除 操作记录
□ 备件台账				RK79322419051259				_		
🖃 备件入库			2	4944		<b>連協員 日</b> 不	頃たり	× 1	王卫	详情 操作记录
<b>白</b> 入库记录										
						取消	佣认	共2条		10孫/贝 ∨ 則往 1 贝
➡ 备件领用										
<b>自</b> 领用记录										
□ 库存査询										
Q 消耗查询										
[] 物联数据										
♥ 系统管理	Ý									

			11	1. 1.	- /1 1						pieri 3 %
		Ē	备品备	件>	备件入库						• •
设备点检	~	1									
										时间 至 前 请送	择申请结束时间 <b>重</b> 面 <b>重</b> 面
的品质图象			查询列	制表						+ 采购)	A库 + 领用归还 @ 批量删除
QD, ex m hz 3 L				序号	入库单号	入库类型	任务状态 ~	仓库名称	入库主题	仓库负责人	操作
■ 备品备件				1	RK80455173335416 8320	领用归还	待审核	仓库1	设备备件入库	ŦI	撤回详情操作记录
					RK79322419051259	_			-		
				2	4944		请确认是否	敵回?	× 1	王卫	详情 操作记录
自 入库记录							取消	确认	共2条	: < 1 →	10条/页 > 前往 1 页
<b>直</b> 领用记录											
♦ 系统管理											

# 9.2.6 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

请输入出库单号	请选择入	」库类型	~ 请输入仓	库名称	1 请选择申i	青开始时间	至回请	选择申请结束的	前间重置
查询列表							+ 采购	入库 +	- 领用归还
■ 序号	入库单号	入库类型	任务状态 ~	仓库名	称 入库主题	<b>夏</b> 仓库	负责人		操作
. 1	RK80455173335416 8320	领用归还	已撤回	仓库	1 设备备件人	\库 3	EI	提交详情	輪辑 删除 操作记录
2	RK79322419051259 4944	采购入库	已完成	仓库	1 测试1	з	EIZ		详情 操作记录
						共2条 <	1	10条/]	页 > 前往 1 页
THE REAL	☲ 备品:			22	術			×	۵ 💭
22 设备点检		6/6-61						1.00	
		<b>手信忌</b> 入 库单号	RK80455173335416	*入库丰颢	设备备件入库	*入库举型	领用归还		
		• 领用单号	OB8( Ø 请选择	仓库名称	仓库1 >	仓库负责人	ŦT		操作
备品备件	· •	联系由话	15455666666	OFF HIT.		01720071		2	洋情编辑删除操作记录
		名注						_	
		1117-1-							详情 操作记录
自 入库记录		****							10条/页 ~ 前往 1 页
	天明	天上 <b>毕</b>		11.42 19340	WEED TE COUNTY		14/2075 04/00	_	
自 领用记录		•天联上甲	WX80448060764 😒	设谙名称	精密预成型机	设谱编号	WS875-2103		
		设备类型	生产设备 >	ТГ	陈熹一分公司 ~	车间	25		
	入庫	年明细							
	~					入库总数量	10		
✿ 系统管理	序 ~	号 备 BJ79322	件编号 备件 3368143798 3368143798	名称 规格	型号 备件类型	领用数量	消耗数量		

#### 9.2.7 编辑

#### ▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[提交]返回。

请输入出库单等	3	请选择入库	美型	~ 请输入	仓库名称	□ 请选择申	请开始时间	至前清	选择申请结束	时间 查	甸重置
查询列表								- + 采购	入库 +	- 领用归还	① 批量删除
■ 序号	入库的	单号	入库类型	任务状态	~ 仓库名	称 入库主	题 仓库	负责人		操作	
1	RK804551 832	73335416 20	领用归还	已撤回	仓库	1 设备备件	入库	ΞI	提交详	青 编辑 删除	操作记录
2	RK793224 494	19051259  4	采购入库	已完成	仓库	1 测试	I 3	Ξ₽		详情 操作记录	
							共2条 <	1 >	10条/	页 🗸 前往	1页
	Ξ	备品			侚	<b>多</b> 改			×		۵ مې
📲 设备点检	× C	_								_	
	~	市 入库	信息						1iii	结束时间	
	~	查询	入库单号	RK80455173335416	*入库主题	设备备件入库	*入库类型	领用归还	~ ©	+ 领用归还	◎ 批量删除
■ 备品备件			•领用单号	OB8( ⊘ 请选择	仓库名称	仓库1 ~	仓库负责人	ΞI		操作	
			联系电话	15455666666					×	详情 编辑 删除	操作记录
E) 备件合账	_		备注							详情 操作记录	ŧ
■ 备件入库											
<b>直</b> 入库记录		关联	工单						1	0条/页 ~ 前往	主 1 页
			•关联工单	WX80448060764 📀	设备名称	精密预成型机	设备编号	WS875-2103			
📋 领用记录			设备举型	生产设备 ~	τr	炼焦—分公司 🗸	车间	25			
		入库	明细								
	~						入库总数量	10			
✿ 系統管理	~	序 1	BJ79322	件编号 f 13368143798 <sub>11</sub>	新件名称 规格	2型号 备件类型 30*30 生产条件	领用数量 10	消耗数量			

## 9.2.8 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

操作	手	册

		<b>⊡</b> å	品备	件 > 1	<b>番件入库</b>						۹ 🗐
22 设备点检	~										
(③) 设备维修											清选择申请结束时间 查询 重置
🏵 设备保养		Ĩ	查询列	康						<del>,</del> + ¥	购入库 + 领用归还 向 批量删除
			-	序号	入库单号	入库类型	任务状态 🗸	仓库名称	入库主题	仓库负责人	操作
■■ 命品合件				1	RK80455173335416 8320	领用归还	已撤回	仓库1	设备备件入库	ΞI	提交 详情 编辑 删除 操作记录
□ 备件台账					RK79322419051249					-	
🖃 备件入库				2	4944		请确认是否	)删除?	×	±Ρ	· F 情 操作记录
<b>直</b> 入库记录							取消	确认	共 2 条	t < 1 >	10条/页 > 前往 1 页
至 备件领用					L						
<b>直</b> 领用记录											
□ 库存查询											
Q 消耗查询											
[] 物联数据											
✿ 系统管理											

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。

		☲ 备品备件 >	备件入库						۵ 🍋
22 设备点检	×								
② 设备维修							圖 请选择申请开始时	前 至 一	清选择申请结束时间
🛞 设备保养		查询列表						+ ₩	购入库 + 领用归还
		→ 序号							操作
●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●		<b>2</b> 1	RK80455173335416 8320	领用归还	已撤回	仓库1	设备备件入库	ΞI	提交 详情 编辑 删除 操作记录
□ 备件台账			RK79322419051249						2014/08 410/0-273 70
🖃 备件入库		2	4944		请确认是否批	と量删除	× 1	ΞĿ	ifin frificy
自 入库记录					取消	确认	<u></u> 夫2条	< 1 →	10条/页 > 前往 1 页
至 备件领用			Ľ						
<b>自</b> 领用记录									
一 库存查询									
Q 消耗查询									
[] 物联数据									
✿ 系统管理	Ý								

### 9.2.9 操作记录

若未对当前的操作进行记录,包括新增、提交、撤回等操作;

CHIT EN		☲ 备品备	件 > 🕯	<b>番件入库</b>					۵ 🔍
■ 设备点检	×								
② 设备维修		请输。	入出库单号		an tal. 200 Y. John Street	操作记录		1411, 197, 1, 14, 197, 1, 1199	请选择申请结束时间     查询     重置       ×     2280.146     4.4582/017     0.1682/014
🛞 设备保养		亘叫外	小衣 <sub>座</sub> 丹						
备品备件		×.	1305	操作记	录				\$RTF
			1	序号	操作事项	备注	操作人	操作时间	提交详情编组删除操作记录
			2	1	新増	1	ΞI	2024-07-31 20:10: 41	详情 操作记录
■ 备件入库								2024-11-08 10-39	-
<b>首</b> 入库记录				2	提交	1	管理员	45	→ 10条/页 → 前往 1 页
至 备件领用				3	撤回	1	管理员	2024-11-08 10:40: 14	
<b>首</b> 领用记录									
□ 库存查询						确定			
Q 消耗查询									
[] 物联数据									
✿ 系统管理									

操作手册

# 9.3 入库记录

# 9.3.1 主页面

		☲ 备品备件 > 🔪	库记录								<u>(</u>
■■ 设备点检	Ý										
③ 设备维修	~	请输入入库单号	请选择入师	车类型	~ 请输入仓	<b>」库名称</b>	前选择申请开	始时间    至	请选择申请结束时i	直面	重置
🏵 设备保养	v	查询列表									合 导出
▲ 备品备件	^	▶ 序号	入库里号 RK79322419051259	入库类型	任务状态	仓库名称	入库王题	仓库负责人	入库甲请人	所任部门	操作
🗉 备件台账		1	4944	采购入库	已完成	仓库1	测试1	王卫	王卫	设备部	详情
🖻 备件入库							共	Ⅰ条 < 1	> 10条/页	~ 前往	1 页
📋 入库记录											
至 备件领用											
📋 领用记录											
一 库存查询											
Q 消耗查询											
[] 物联数据	Ŷ										
✿ 系统管理	~										

# 9.3.2 査询

可实现对入库记录列表的精确查询和模糊查询;

7

又碱坝瓜土松竹蚁角瓜公り	安征	徽祯	欣旦	豆联利	斗技	有	限	公司
--------------	----	----	----	-----	----	---	---	----

· · · · · · · · · · · · ·	☲ 备品备件 > 入	库记录								<u>(@</u>
■■ 设备点检					- sta da sta					
(2) 设备维修	请输入入库里号	请选择入	车类型	~	库名称	□ 请选择甲请ታ	+始时间	□ 请选择甲请结束时		重置
🛞 设备保养	查询列表									合 导出
■ 备品备件	□ 序号 □ 1	入库单号 RK79322419051259	入库类型 采购入库	任务状态	仓库名称 仓库1	入库主题 测试1	仓库负责人	入库申请人	所在部门 设备部	操作 详情
🖹 备件台账		1011								
🖻 备件入库						共	1条 < 1	> 10条/页	~ 前往	1 页
📋 入库记录										
至 备件领用										
🛓 领用记录										
□ 库存查询										
Q 消耗查询										
[] 物联数据										
✿ 系统管理										

操作手册

#### 9.3.3 导出

若未勾选具体导出字段,默认导出当前列表下的全量数据,生成 Excel 文件;

#### ▶ 操作步骤:点击[导出]→弹出下载页面→点击[下载]。

		☲ 备品备件 >	入库记录								<b>(68</b>
🔡 设备点检	~	1									
(2) 设备维修		请输入入库单	号 请选择入	车类型	~ 请输入仓	库名称	□ 请选择申请开	始时间至	□ 请选择申请结束时间	〕 <u></u> 查询	重置
🛞 设备保养		查询列表									©
		■ 序号	入库单号	入库类型	任务状态	仓库名称	入库主题	仓库负责人	入库申请人	所在部门	操作
■ 备品备件		. 1	RK79322419051259 4944	采购入库	已完成	仓库1	测试1	王卫	王卫	设备部	详情
□ 备件台账											
🖻 备件入库							共	1条 < 1	> 10条/页	~ 前往	1 页
📋 入库记录											
至 备件领用											
і 领用记录											
□ 库存查询											
Q 消耗查询											
[] 物联数据											
✿ 系统管理											

### 9.3.4 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

#### 操作手册

#### 安徽祯欣互联科技有限公司

请输入入库单号	请选	择入库类型	~ 请输入t	仓库名称	□ 请选择	申请开始时间	至 🗎 请选择的	申请结束时间	查询	重置
查询列表										合 导出
■ 序号	入库单号	入库类型	任务状态	仓库名称	入库主题	ī 仓库负	责人 入库电	请人	所在部门	操作
. 1	RK793224190512 4944	59 采购入库	已完成	仓库1	测试1	ΞI	Ξ Ξ	P	设备部	详情
						共1条 〈	1 >	10条/页	前往	1 页
	☲ 备品			j	皘			×		<b>()</b>
设备点检	× C									
	· 请	入库信息						请结束时间	查询	重置
	查询	入库单号 RK	79322419051259	*入库主题	测试1	*入库类型	采购入库	·		8 号出
■ 备品备件		* 仓库名称 仓师	车1 ∨ ⊙	仓库负责人	Ξ₽	联系电话	15455666666	请人	所在部门	操作
	0	备注						2	设备部	详情
								//	→ 前往	1页
		入库明细					添加			
						入库总数量	500			
☆ 何件初用		序号 备件编	əə	<b> 名称   </b> 规格	型号 备件类型	*本次入库	总价 (元) 操作			
		BJ79322336	38143798		a	500	5000			
		1 272	2 测试	√亩1+1 50*3	0-30 生产备件		删除			
○ 消耗重向		操作记录								
	×	序号 操作	序事项	备注	操作	訞	操作时间			
✿ 系统管理	~	1 第	所增 3	/	Ξ	E 2	2024-06-30 13:59:04			

# 9.4 备件领用

# 9.4.1 主页面

		☲ 备品省	番件 > 1	备件入库						<u>(</u> ®)
■■ 设备点检	~	1								
(2) 设备维修		请斩	入出库单	号 请选择入J	牟类型	~ 请输入仓库	名称	請选择申请开始时	iii) 至 💼	清选择申请结束时间
🛞 设备保养		查询	列表		\ <del></del>	And day of Disease	A # # ##		+ *	购入库 + 领用归还 ① 批量删除
▋▋ 备品备件			ਸਾਂਝ 1	RK80455173335416 8320	领用归还	未提交	仓库1	设备备件入库	王王	展TF 提交 详情 编辑 删除 操作记录
备件台账			2	RK79322419051259	采购入库	已完成	仓库1	测试1	王卫	详情 操作记录
备件入库		-		4944						
📋 入库记录								共2条	< 1 >	10条/页 > 前往 1 页
至 备件领用										
📋 领用记录										
一 库存查询										
Q 消耗查询										
[] 物联数据										
✿ 系统管理	Ý									

#### 9.4.2 查询

可实现对备件领用列表的精确查询和模糊查询;

		≣	备品备	件)	备件领用								
■■ 设备点检	Ý	Г											_
② 设备维修	~		请输入	\出库单·	号 请选择出购	祥类型	~ 请输入仓库	名称	自 请选择申请开始     日     市     日     市     日     市     日     市     市     日     市      市        市	前至	〕请选择申词	結束时间 查询 重置	
🛞 设备保养	~		查询列	表								+ 新増 🗴 🗴 🖞 🖞 🖞 🖞 🖞 🖞 🌐 批量删除	
				序号	出库单号	出库类型	任务状态 ~	仓库名称	出库主题	出库数量	仓	操作	
■■ 备品备件	^			1	OB80451963795275 7760	设备维修	已完成	仓库1	维修使用	10		详情 操作记录	
E) 备件台账				2	OB80301537577926 6560	设备维修	已完成	仓库1	1111	1		详情 操作记录	
■ 入库记录				3	OB79354524647764 7872	设备维修	已撤回	仓库2	测试小程序端 不显示	0	提3	と 详情 編辑 删除 操作记录	
➡ 备件领用				4	OB79352082344810 9056	设备维修	已撤回	仓库1	測试数据	3	提3	と 详情 編辑 删除 操作记录	
■ 领用记录				5	OB79351913498070 2208	设备维修	未提交	仓库1	测试	1	提3	と 详情 编辑 删除 操作记录	
□ 库存查询 Q 消耗查询				6	OB793518228147011 584	设备维修	未提交	仓库1	222	22	提3	と 详情 編辑 删除 操作记录	
11 物联数据	v												
✿ 系统管理	×												

#### 9.4.3 新增

▶ 操作步骤:[新增]→弹出页面→填写相关信息→填写完成后[提交];

#### ▶ [\*]为必填项目。

		Ē	备品备	件)	备件领用							Ļ	
∎ 设备点检	Ý	ſ											
② 设备维修			请输)	く 出库 单	请选择出师	業型	~ 请输入仓库	名称	請选择申请开始	时间 至 💼	请选择	申请结束时间 查询 1	1 III
🛞 设备保养			查询列	山表								+ 新増 ◎ 批量	訓除
▋ 备品备件				序号 1	出库甲号 OB80451963795275 7760	设备维修	任务状态 > 已完成	仓库名称	维修使用	出库数量 10	ŧ	操作 详情 操作记录	
备件台账     备件台账     备件之库				2	OB80301537577926 6560	设备维修	已完成	仓库1	1111	1		详情 操作记录	
<b>自</b> 入库记录				3	OB79354524647764 7872	设备维修	已撤回	仓库2	测试小程序端 不显示	0		是交洋情编辑一册除操作证	录
➡ 备件领用				4	OB79352082344810 9056	设备维修	已撤回	仓库1	測试数据	3		是交详情编辑册除操作证	录
首领用记录				5	OB79351913498070 2208	设备维修	未提交	仓库1	测试	1		显交 详情 编辑 删除 操作证	录
□ 岸丹宣尚 ○ 消耗查询				6	OB793518228147011 584	设备维修	未提交	仓库1	222	22		是交洋情编辑删除操作证	录
[] 物联数据													
✿ 系统管理	Ý												

		☲ 备品				新増				×	1				Ç <b>Q</b>	
■■ 设备点检	~	1														
(6) 设备维修		请	出库信息								请结			查询	1 III	
🛞 设备保养		查询	出库单号	系统自动生成	* 出库主题			* 出库类型	请选择	~		+	·新增		」批量删除	
		1	*仓库名称	请选择	仓库负责人			联系电话					操作	:		
备品备件		0	备注									详	青 操	作记录		
🗄 备件台账		_											- 10			
🖻 备件入库													育 探	(FIGSR		
自 入库记录			关联工单								交	详情	编辑	删除	操作记录	
车 条件领田			*天职工甲	南选择	设备名称			设备编号								
1 III (+ 604)			设备类型	请选择	/ IF	请选择		车间	请选择		1 <u>2</u>	详情	编辑	删除	操作记录	
<b>首</b> 领用记录											交	详情		删除	操作记录	
□ 库存査询			出库明细							添加						
<ul> <li></li></ul>		0						出库总数量	0		交	详情	编辑	删除	操作记录	
			+5					•本次出库		10.11-						
[] 物联数据			序号	i件编号	简件名称   规	俗型号	备件类型	数量	息价 (元)	操作						
✿ 系统管理					1	暂无数据										

## 9.4.4 提交

当前入库信息进行提交,便于相关人员进行审核后入库,提交后可进行撤回当前 提交的入库单号;

		E a	品备	件 > 1	备件领用						۹ 💭
设备点检	~										
(2) 设备维修										前至	请选择申请结束时间 重週 重置
🛞 设备保养		Ĩ	查询歹	表							+ 新増
-											仓 操作
备品备件				1	OB80451963795275 7760	设备维修	已完成	仓库1	维修使用	10	详情 操作记录
■ 备件台账					OB80301537577926						
🖃 备件入库				2	6560		Sala se a companya a co	ill shop	×	1	详情 操作记录
自 入库记录				3	OB79354524647764 7872		请佣以是否 取消	提交? 确认	U <mark></mark> 等效能 于 <mark>:</mark>	0	提交 详情 编辑 删除 操作记录
至 备件领用				4	OB793520823448 <mark>10 9056</mark>	设备维修		仓库1	and the	3	提交 详情 编辑 删除 操作记录
<b>直</b> 领用记录				5	OB79351913498070 2208	设备维修	未提交	仓库1	测试	1	提交 详情 编辑 册除 操作记录
<ul> <li>一 库存查询</li> <li>〇 消耗查询</li> </ul>				6	OB793518228147011 584	设备维修	未提交	仓库1	222	22	提交 详情 编辑 删除 操作记录
C AMER											
[] 物联数据											
✿ 系统管理	~										

		☲ 备!	品备件		备件领用		❷ 提交5	<b>范功</b> !			. 🐠 🥮
■ 设备点检	Ý	1									
		ŭ								前间 至 📾 请	5择申请结束时间 重置 重置
699 设备保养		查	询列表	leh./							+ 新増
		•									操作
📲 备品备件				1	OB80451963795275 7760	设备维修	已完成	仓库1	维修使用	10	详情 操作记录
					OB80301537577920				_		
				2	6560		<b>速</b> 确注目不	嫩回2	×	1	详情 操作记录
<b>首</b> 入库记录		0		3	OB79354524647764 7872		取消	确认	I序 <mark>端</mark>	0	撤回 详情 操作记录
		C		4	OB7935208234481( 9056	设备维修	CME	仓库1	ALL SALES	3	提交 详情 编辑 删除 操作记录
自领用记录		1		5	OB79351913498070 2208	设备维修	未提交	仓库1	测试	1	提交 详情 编辑 删除 操作记录
一 库存查询					OB793518228147011			A struct			
				0	584	议留班修	木促父	12年1	222	22	一 旋父 详简 隔锯 删除 操作记录
✿ 系统管理											

# 9.4.5 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

### ▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

请输	入出库单;		车类型	~ 请输入仓库谷	名称	请选择申请开始	时间至	🗇 请选择申请	結束时间	查询	重置
查询列	列表								+ 新增	t ti	比量删除
	序号	出库单号	出库类型	任务状态 🗸	仓库名称	出库主题	出库数量	仓	操		
	1	OB80451963795275 7760	设备维修	已完成	仓库1	维修使用	10		详情 掛	維记录	
	2	OB80301537577926 6560	设备维修	已完成	仓库1	1111	1		详情	操作记录	

		☲ 备品:				详情				×	1			<b>(@</b>
■ 设备点检	×	-												
(2) 设备维修		请	出库信息								请结算		童道	重置
AB 设备保美		查询	出库单号	OB8045196379	5275 *出库	<b>主题</b> 维修	修使用	* 出库类型	设备维修			+ \$	増	◎ 批量删除
db ermonat.		•	*仓库名称	仓库1 、	<ul> <li></li></ul>	しまし 王二	I	联系电话	1545566666	6				
备品备件		0	备注									详情	操作记录	
🗄 备件台账										4				
🖃 备件入库			14 mil 14									详情	操作记录	
自 入库记录		0	大驮上早								咬	洋情  编	闺 删除	操作记录
➡ 备件领用			* 关联工单	WX8 ⊘ 161	设备	名称 精密	密预成型机.	设备编号	WS875-210		125	羊情 编		操作记录
自 领田记录			设备类型	生产设备		エ厂 炼焦	焦一分公司 ~	车间	25					
			出库明细							添加	交	洋情  编	闺 删除	操作记录
□ 库仔貨询								出库总数量	10		交	洋情 編	闺 删除	操作记录
Q 消耗查询								•太沙山应						
② 物联数据			序号 1	备件编号	备件名称	规格型号	备件类型	数量	总价 (元)	操作				
✿ 系统管理	Ŷ		BJ7932	223368143798 272	测试备件1	50*30*30	生产备件	10	100	删除				

#### 操作手册

#### 9.4.6 编辑

#### ▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[提交]返回。

(	-	■ 备品备	件 > 备	件领用										( <mark>68</mark> 💷
■■ 设备点检	~												-	
② 设备维修	~	「前和ノ	人出库甲号	请选择	出库类型	~	仓库名称	前选择申请开数	前间 🗕 🖬 👘	选择甲请经	速时间	07.144	<b>金</b> 词	車置
🏵 设备保养	~	宣词夕	成時	出库单号	出库举型	任务状态	→ 合库名称	出库主题	出库数量		+	新増		
■ 备品备件	^		1	OB80451963795275	设备维修	已完成	仓库1	维修使用	10		详	青 操作	记录	
备件台账				7760 OB80301537577926	1									
🖻 备件入库			2	6560	设备维修	已完成	仓库1	1111	1		详情	青 操作	记录	
自 入库记录			3	OB79354524647764 7872	设备维修	已撤回	仓库2	測试小程序端 不显示	0	提交	详情	编辑	删除	操作记录
至 备件领用			4	OB79352082344810 9056	设备维修	已撤回	仓库1	測试数据	3	提交	详情	编辑	删除	操作记录
<b>直</b> 领用记录			5	OB79351913498070 2208	设备维修	未提交	仓库1	测试	1	提交	详情	编辑	删除	操作记录
□ 库存查询			6	OB79351822814701	1 辺久組修	土垣六	合库1	222	22	坦六	2 <del>24</del> Arts	iene a	mme	<b>培作</b> :2月
Q 消耗查询			U	584	以田井沙	不通义	6)年1	222	22	THE X	许谓	398784 )	AUSPOS	DRIFILDR
[]物联数据	~													
✿ 系统管理	~													
	1	■ 备品:				修	改			×				<u>(</u> 69
→ 设备点检		≡ 备品				修	改			×				<b>.</b>
通政 国政           # 设备点脸           ③ 设备维修	•	■ 备品	出库信	息		愴	iα			× i请结	速时间		查询	
※ 设备点检           ※ 设备点检           ※ 设备编标		品番 ≡ 術	出库信	息 出库单号 0879354	1524647764	修 • 出库主题	<b>改</b> 週试小程序端不显示	* 出库类型	设备维修 ◇ ☉	× iije	· <b>東时</b> 间 +	·新增	查询 ①	
····································		書番品 満 査道	出库信 : · (	息 出库单号 0879354 仓库名称 仓库2	i524647764 ∽ ⊘	* 出库主题 仓库负责人	改 测试小型序端不显示 高资令	• 出库类型 联系电话	设备维修 ~ ⊙ 15678988888	× išž	速时间 +	· 新增 操作	<b>走</b> 讷 (1)	
····································	• • •	■ 备品 液 査道	出库信	息出库単号 0879354 台庫名称 仓庫2 备注	524647764 ✓ ⊘	・ 出库主题 仓库负责人	<b>改</b> 测试小程序端不显示 高资争	* 出库类型 联系电话	设备维修 ~ ○ ○ 15678988888	× iiii	速时间 + 详情	- 新増 操作 青 操作	查询	
後日日日         第二日         第二日 </th <th></th> <th>■ 备品 満 直 □</th> <th>出库信 2 - (</th> <th>息 出库单号 0879354 仓库2 备注</th> <th>&gt; ⊘</th> <th>修 • 出库主题 仓库负责人</th> <th>改 测试小程序端不显示 高资争</th> <th>• 出库类型 联系电话</th> <th>设备维修 ~ ○ 15678988888</th> <th>× iji i</th> <th>读时间 + 详情</th> <th>- 新培 操作 青 操作 青 操作</th> <th>直向 回 記录</th> <th></th>		■ 备品 満 直 □	出库信 2 - (	息 出库单号 0879354 仓库2 备注	> ⊘	修 • 出库主题 仓库负责人	改 测试小程序端不显示 高资争	• 出库类型 联系电话	设备维修 ~ ○ 15678988888	× iji i	读时间 + 详情	- 新培 操作 青 操作 青 操作	直向 回 記录	
····································	2 	■ 备品 満 前 直 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	出库信 : : : : : : : :	<ul> <li>息庫4号 0879354</li> <li>金庫名称 仓库2</li> <li>备注</li> <li>単</li> </ul>	1524647764	修 * 出库主题 仓库负责人	改 测试小程序端不显示 高质争	* 出库类型 联系电话	设备值修 ~ ○ 15678988888	×	读时间 (+ 详情	新増 操作 青 操作 青 操作 編辑 ;		
後日日日         ※          ※         ※         ※			出库信 : · · · · · ·	<ul> <li>息</li> <li>出席単号 0879354</li> <li>会席名称 仓库2</li> <li>备注</li> <li>         ・</li> <li></li></ul>	524647764 ✓ ⊘	6 * 出库主题 仓库负责人 设备名称	改 激动小型序端不显示 高资争 真空热压成型机	• 出库类型 联系电话 设备编号	设备维修 ◇ ○ 15678988888 WS878-2457		<b>陳时间</b> (+ 详情 详情	新増 新増	<b>直</b> 讷 () () () () () () () () () ()	
ご         设备点给           ②         设备组修           ③         设备组修           □         备件台账           □         备件台账           □         备件公司           □         公会记录           □         公会记录           □         会们公司		■ 备品 徳 前 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	出库信 2 • ( • ( • ( • ( • (	<ul> <li>息庫4号 0879354</li> <li>仓庫名称 仓库2</li> <li>备注</li> <li>・</li> <li>・</li></ul>	1524647764 ~ ② 調読課	・ 出库主題 仓库负责人 设备名称 工厂	改 測试小程序端不显示 高質争 真空热压成型机 焦集一分公司 >	<ul> <li>出库类型</li> <li>联系电话</li> <li>设备编号</li> <li>车间</li> </ul>	<mark>设备性修</mark> ~ ⊘ 15678988888 WS878-2457 25 ~	× main and the second s	來时间 + 详情 详情 详情	新雄 振作 着 操作 編編 ) 編編 )		(ア)     (1)
※ 设备点给           ※ 设备集券           ※ 设备集券           ※ 设备集券           ※ 设备集务           ※ 公告保养           ※ 合品条件           ※ 备件人库           曾 合件人库           曾 合件人库           第 合件人库           第 合件人库           第 合件人库           第 合件人库           第 合用公录           第 合用公录			出库信 	<ul> <li>息庫名称</li> <li>仓康名称</li> <li>仓康名</li> <li>畲注</li> <li></li> <li><!--</th--><th>55246477764</th><th>修 • 出库主题 仓库负责人 设备名称 工厂</th><th>改 潮试小型序端不显示 高赞争 真空热氏成型机 炼焦一分公司 &gt;</th><th><ul> <li>出库类型</li> <li>联系电话</li> <li>设备编号</li> <li>车间</li> </ul></th><th><ul> <li>         ·设备维修         <ul> <li> <li></li></li></ul></li></ul></th><th></th><th>来时间 + 详情 详情 详情</th><th>新増 操作 着 操作 編編 ; 編編 ;</th><th></th><th>(一)     (1)</th></li></ul>	55246477764	修 • 出库主题 仓库负责人 设备名称 工厂	改 潮试小型序端不显示 高赞争 真空热氏成型机 炼焦一分公司 >	<ul> <li>出库类型</li> <li>联系电话</li> <li>设备编号</li> <li>车间</li> </ul>	<ul> <li>         ·设备维修         <ul> <li> <li></li></li></ul></li></ul>		来时间 + 详情 详情 详情	新増 操作 着 操作 編編 ; 編編 ;		(一)     (1)
() () () () () () () () () () () ()			出库信 ;; ;; ;; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ;	息 出库单号 OB79354 合库名称 仓库2 备注 备注 单 处限工单 WX7 ⊙ 处器类型 生产设备 细	1524847764 ~ ② 調読择	修 ・出席主題 仓库负责人 设备名称 工厂	改 測试小程序端不显示 高質争 真空热氏成型机 炼焦一分公司 >	<ul> <li>出库类型 联系电话</li> <li>设备编号</li> <li>车间</li> <li>出库总数量</li> </ul>	设备性修 ◇ ○ 15678988888 WS878-2457 25 ~ ぼうつ 0		(東田)(向 (十 (平)) (平)) (平)) (平)) (平)) (平)) (平)) (	新措 新措 操作 素 操作 編編 ; 編編 ; 編編 ;		(一)     (二)     (二)
:: 设备点检         :: 设备集券         :: 公告集券         :: 公告集券 <td: :="" :<="" th=""><th></th><th></th><th>出库信 ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ;</th><th><ul> <li>息庫名称 ○879354</li> <li>金庫名称 ○席2</li> <li>备注</li> <li>●</li> <li>●</li></ul></th><th>524647764 ◇ ②</th><th></th><th>激減小理序端不显示       高質争       真空热氏成型机       成焦一分公司 &gt;       以焦一分公司 &gt;</th><th><ul> <li>出库类型</li> <li>联系电话</li> <li>设备编号</li> <li>车间</li> <li>出库总效量</li> <li>*本次出库</li> <li>数量</li> </ul></th><th><ul> <li>         ・ 2 ○         <ul> <li></li></ul></li></ul></th><th>× iiiiii x x x x x x x x x x x x x x x x</th><th>(0)(19次) + + + + + + - + - + - + - + - + - + - +</th><th>新培 振告 振作 高 操作 高 操作 高 操作 高 操作 高 操作 高 操作 (編編) (編編) (編編) (編編) (編編)</th><th></th><th></th></td:>			出库信 ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ;	<ul> <li>息庫名称 ○879354</li> <li>金庫名称 ○席2</li> <li>备注</li> <li>●</li> <li>●</li></ul>	524647764 ◇ ②		激減小理序端不显示       高質争       真空热氏成型机       成焦一分公司 >       以焦一分公司 >	<ul> <li>出库类型</li> <li>联系电话</li> <li>设备编号</li> <li>车间</li> <li>出库总效量</li> <li>*本次出库</li> <li>数量</li> </ul>	<ul> <li>         ・ 2 ○         <ul> <li></li></ul></li></ul>	× iiiiii x x x x x x x x x x x x x x x x	(0)(19次) + + + + + + - + - + - + - + - + - + - +	新培 振告 振作 高 操作 高 操作 高 操作 高 操作 高 操作 高 操作 (編編) (編編) (編編) (編編) (編編)		

# 9.4.7 删除/批量删除

当设备在列表中需要删除时,点击删除;

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[删除]。

		■ 备品(	备件〉:	备件领用						۵ 🕲
■■ 设备点检	Ý									
				选择申请结束时间						
		查询	列表	+ 新増						
		•								仓操作
■ 备品备件			1	OB80451963795275 7760	设备维修	已完成	仓库1	维修使用	10	详情 操作记录
🖃 备件入库			2	OB80301537577925 6560		<b>迪加江日</b> 不		×	1	详情 操作记录
<b>唐</b> 入床记录			3	OB79354524647761		HHKEE	TELEBOX 1	宇端	0	提交 详情 编辑 删除 操作记录
				7872		取消	确认	1		
			4	OB7935208234481	设备维修	已撤回	仓库1	測试数据	3	提交 详情 编辑 删除 操作记录
<b>首</b> 领用记录			5	OB79351913498070 2208	设备维修	未提交	仓库1	测试	1	提交 详情 编辑 删除 操作记录
			6	OB793518228147011 584	设备维修	未提交	仓库1	222	22	提交 详情 编辑 删除 操作记录
✿ 系统管理										

当需删除设备较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出请确认是否批量删除?
 →[删除]返回。

		■ 备品	备件 >	备件领用						<b>1</b>		
🔡 设备点检	Ý	1										
(2) 设备维修		请						請选择申请开始	时间 至 🗇 请	选择申请结束时间 重置 重置		
(3) 设备保养		查试										
() warring		-								仓 操作		
■■ 备品备件 			1 1	OB80451963795275 7760	设备维修	已完成	仓库1	维修使用	10	详情 操作记录		
□ 备件台账			2	OB80301537577926					1	洋槽 操作记录		
🖻 备件入库			-	6560		请确认是否批	七量删除	×		UT INI DIKI PIKAN		
<b>首</b> 入库记录			3	OB79354524647764 7872		取消	确认	1.字端 3:	0	提交 详情 编辑 删除 操作记录		
➡ 备件领用		C	] 4	OB79352082344810 9056	设备维修	已撤回	仓库1	測试数据	3	提交 详情 编辑 删除 操作记录		
自领用记录			5	OB79351913498070 2208	设备维修	未提交	仓库1	测试	1	提交 详情 编辑 删除 操作记录		
一 库存查询				OB793518228147011	10.00 48-40		A#4	222	00	10		
Q 消耗查询			6	584	设备维修	木提父	仓/年1	222	22	提交 详情 编辑 删除 操作记录		
[] 物联数据												
✿ 系统管理	Ý											

### 9.4.8 操作记录

若未对当前的操作进行记录,包括新增、提交、撤回等操作;

	☲ 备品額	音件 〉 <b>1</b>	备件领用						Ļ	
■■ 设备点检										
(2) 设备维修	请输	)入出库单 <sup>4</sup> 列表		den halle danne et er en den sonere	操作记录		San Si Dire I, San avel 7 m 1 1m	×	请选择申请结束时间 <u> </u>	置
🛞 设备保养		成品		_					合 损作	
备品备件		13-3	操作记	录						
		1	序号	操作事项	备注	操作人	操作时间		详情 操作记录	
E) 备件合账		2	1	新建	1	王卫	2024-07-01 11:14: 50		详情 操作记录	
■ 入库记录		3	2	提交	/	管理员	2024-10-08 09:36: 56		提交详情编辑 删除 操作记	录
- 番件领用		4	3	撤回	7	管理员	2024-10-08 09:37: 16		提交 详情 编辑 删除 操作记	禄
■ 领用记录		5	4	提交	/	管理员	2024-11-08 10:49: 39		提交 详情 编辑 删除 操作记	禄
<ul> <li>一 库存查询</li> <li>〇 消耗查询</li> </ul>		6	5	撤回	1	管理员	2024-11-08 10:49: 59		提交 详情 编辑 删除 操作记	录
[]物联数据					确会					
✿ 系统管理					WEALE					

操作手册

# 9.5 领用记录

## 9.5.1 主页面

		프 备品备件 > <b>领月</b>	<b></b> 記录								( <u>7</u> 5 🗊
■■ 设备点检											
② 设备维修		请输入出库甲号	请选择的	山库类型	~ 请输入仓	库名杯	前选择申请	十始时间	请选择甲请结束时间	1	重置
🏵 设备保养		■ 序号	出库单号	出库类型	任务状态	出库主题	出库数量	仓库名称	仓库负责人	出库申请人	操作
■ 备品备件											
🗄 备件台账											
🖻 备件入库											
入库记录						暂无数	<b></b> 牧据				
至 备件领用											
📋 领用记录											
一 库存查询											
Q 消耗查询											
[] 物联数据											
✿ 系统管理	Ý										

### 9.5.2 查询

可实现对领用记录列表的精确查询和模糊查询;

		☲ 备品备件 > <b>领月</b>	<b>l</b> 记录								<u>(75</u> 🗐
■■ 设备点检	~										
② 设备维修		请输入出库单号	请选择	出库类型	~ 」请输入仓	库名称	□ 请选择申请?	开始时间至	请选择申请结束时	间 查询	重置
🏵 设备保养		■ 序号	出库单号	出库类型	任务状态	出库主题	出库数量	仓库名称	仓库负责人	出库申请人	操作
■■ 备品备件											
🗄 备件台账											
🖻 备件入库											
之 入库记录						暂无题	牧据				
至 备件领用											
📋 领用记录											
□ 库存查询											
Q 消耗查询											
[] 物联数据											
✿ 系统管理											

## 9.5.3 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

### ▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

请输入入库单号	请选择	入库类型	~ 请输入仓库	名称	□ 请选择申	请开始时间	至 🗎 请	选择申请结束	町间 査询	重置
查询列表										合 导出
■ 序号	入库单号	入库类型	任务状态	仓库名称	入库主题	仓库负	责人	入库申请人	所在部门	操作
1	RK79322419051259 4944	采购入库	已完成	仓库1	测试1	ΞJ	2	王卫	设备部	详情
						共1条 <	1 >	10条	烦 > 前往	1 页
	亜 备品			详情			_	×		<b>(69</b>
■ 设备点检	*							- 1		
	ر ت	库信息							结束时间 查询	<b>TH</b>
	查询	入库单号 RK	79322419051259	*入库主题 测试	1	*入库类型	采购入库	~		<b>令 导出</b>
■ 备品备件		* 仓库名称 仓/	库1 ∨ ⊙	仓库负责人 王卫		联系电话	15455666666	; ;	人 所在部门	操作
		备注						2	设备部	详情
								4	10条/页 🗸 前往	1 页
	<u>х</u>	库明细					1	添加		
						入库总数量	500			
		序号 备件编	6 各件名種	亦 规格型号	备件类型	*本次入库	总价 (元)	操作		
		BJ79322336	8143798			500	5000			
□ 库存查询		1 272	2 测试备作	‡1 50*30*30	生产备件			删除		
Q 消耗查询	帮	作记录								
	~	序号 操作	事项	备注	操作ノ	(	操作时间			
✿ 系统管理	~	1 8	行増	/	王卫	. :	2024-06-30 13:5	9:04		

# 9.6 库存查询

# 9.6.1 主页面

		Ē	备品备	件)	库存查询							( <b>75</b> 💷
■■ 设备点检	~	ſ										
③ 设备维修			请输)	\备件编号	请输入备	牛名称	请选择备件类型	~ 查询	重置			
🛞 设备保养				序号	备件编号	备件名称	备件类型	规格型号	単位	单价 (元)	当前库存	操作
▋▋ 备品备件				1	BJ793223368143798 272	测试备件1	生产备件	50*30*30	个	10	1489	详情
🗈 备件台账								共 1	条 <	1 > 10条/	瓦 ~ 前往	1 页
🖃 备件入库												
自 入库记录												
至 备件领用												
■ 領用记录												
💼 库存查询												
Q 消耗查询												
散联数据												
✿ 系统管理	~											

### 9.6.2 查询

可实现对库存列表的精确查询和模糊查询;

		IJ	备品备	件 > 🖡	幸存查询							( <mark>75</mark> 🗐
∎ 设备点检	~	ſ										
② 设备维修		l	请输入	\备件编·	- 请输入智	件名称	请选择备件类型	~ 董询	重置			
🛞 设备保养				序号	备件编号	备件名称	备件类型	规格型号	单位	单价 (元)	当前库存	操作
■ 备品备件				1	BJ793223368143798 272	测试备件1	生产备件	50*30*30	$\uparrow$	10	1489	详情
备件台账								共1	条 <	1 > 10条	/页 ∨ 前往	1页
🖻 备件入库												
📋 入库记录												
至 备件领用												
📋 领用记录												
一 库存查询												
Q 消耗查询												
[] 物联数据												
➡ 系统管理	Ý											

# 9.6.3 详情

详情页提供查看功能,不可编辑;

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

#### 请输入备件编号 请输入备件名称 请选择备件类型 查询 重置 ■ 序号 BJ793223368143798 1 测试备件1 生产备件 50\*30\*30 $\uparrow$ 10 1489 详情 272 共1条 < 1 > 10条/页 ~ 前往 1 页 19 💿 Ξ 备品 库存详情 1 设备点检 备件信息 备件编号 BJ7932233681437 备件名称 测试备件1 规格型号 50\*30\*30 **备件类型** 生产备件 ~ 单位 个 ~ 单价(元) 10 1489 详情 🚦 备品备件 备注 ~ 前往 1 页 10条/页 库存信息 自入库记录 库存下限 800 总库存 1489 库存上限 4000 总价(元) 14890.00 仓库4 1000 200 0 仓库3 1000 200 0 2 仓库2 1000 200 0 3 4 仓库1 1000 200 1489 ✿ 系统管理

# 9.7 消耗查询

安徽祯欣互联科技有限公司

### 9.7.1 主页面

		☲ 备品备件 > 消耗查询							<b>(75</b>
■ 设备点检	~	Contract.							
(3) 设备维修		设备列表	月牛	自定义 2024-1	豊调				
		▼ XXX公司-涡北矿	查询列表						列表 图表
🛞 设备保养		→ 甲醇一分公司	皮里	各性综合	各世名政	抑放刑具	各仕米刑	前位	消耗量
		中醇一年间	6.0	EE   1 46 - 5	BILTIN	A018125	III XE	+12	IP3475.886
● 备品备件		+ 冊醇二分公司							
		甲醇三车间							
		甲醇四车间							
🗐 备件入库		▼ 化产分公司							
<b>.</b>		化产生间							
■ 入库记录		<ul> <li>▼ 精苯一分公司</li> </ul>							
至 备件领用		精苯一车间							
		精苯二车间				新工業研			
📋 领用记录		▼ 精苯二分公司				EI 703038			
一 库友香油		精本二半同 結苯四车间							
		▼ 炼焦一分公司							
Q 消耗查询		炼焦一车间							
<b>—</b>		炼焦二车间							
[1] 物联数据		▼ 除焦二分公司 (佐佳三左间)							
入 玄体管理		炼焦四车间							
2 水动自生									

8

#### 操作手册

#### 9.7.2 查询

可实现对时间的自定义查询数据;

		☲ 备品备件 > 消耗查询							( <u>7</u> 5 💷
■ 设备点检			B G	白白火 📃 2024 44	<b>*</b> **				
(2) 设备维修		设备列表	<b>月</b> 4	日廷又	且均				
		→ XXX公司-涡北矿	查询列表						列表 图表
🛞 设备保养		→ 甲醇一分公司	-		AT 11. AT 14		dry (cl. b)( yr))		NUCLEY IN
		甲醇一车间	序号	备件编号	备件名称	规格型号	备件类型	単位	消耗量
备品备件		甲醇二车间							
		▼ 甲醇二分公司							
□ 备件台账		甲醇三年间							
		甲醇四半间							
目 备件入库		化产—车间							
		化产二车间							
□ 八年记录		- 精苯一分公司							
<b>芋</b> 备件领用		精苯一车间							
		精苯二车间							
● 领用记录		▼ 精苯二分公司				暂无数据			
		精苯三车间							
一 库存查询		精苯四车间							
		▼ 炼焦一分公司							
Q 消耗查询		炼焦一车间							
		陈焦二年间							
[1] 初联数据		• 标照二万公司 佐佳三在问							
H 27 (Arthur 10)		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
● 系犹言坦	~	Numer-1-3							

# 9.7.3 列表/图表

实现当前列表数据与图表的切换,可产看列表数据和图表展示;

		☲ 备品备件 > 消耗查询							<u>(7</u> 8 👜
■ 设备点检									
② 设备维修		设备列表 ·· XXX公司-涡北矿	月 年 查询列表	自定义 🛅 2024	4-11				列表图表
⊗ 设备保养		▼ 甲醇一分公司 甲醇一车间	序号	备件编号	备件名称	规格型号	备件类型	单位	消耗量
■■ 备品备件		甲醇二年间							
🗈 备件台账		甲醇三车间 甲醇四车间							
🖻 备件入库		▼ 化产分公司 化产一车间							
■ 入库记录		化产二车间 → 精苯一分公司							
至 备件领用		精苯一车间 精苯二车间							
🚊 领用记录		<ul> <li>精苯二分公司</li> <li>精苯三年间</li> </ul>				暂无数据			
一 库存查询		精苯四车间							
Q 消耗查询		* 冰魚一方公司 炼焦一车间 ****							
[] 物联数据		☆ 炼焦二分公司							
✿ 系统管理	~	炼焦四车间							

		☲ 备品备件 > 消耗查询		
■ 设备点检	~			
② 设备维修	~	设备列表 · XXX公司-涡北矿	月 年 自定义     2024-11     重询       窗件消耗Top10     技数値     按价值	列表 國表
🛞 设备保养	~	→ 甲醇一分公司		
■■ 备品备件	^	甲醇一车间 甲醇二车间 → 甲醇二分公司	单位/个	
■ 备件台账		甲醇三车间		
🗄 备件入库		中醇四年间 ▼ 化产分公司 化产一车间		
入库记录		化产二车间 → 精苯一分公司		
至 备件领用		精苯一车间 精苯二车间		
■ 领用记录		▼ 精苯二分公司 精苯三车间		
一 库存查询		精苯四车间		
Q 消耗查询		炼焦一车间 炼焦二车间		_
[]物联数据	Ý	▼ 炼焦二分公司 炼焦三车间		
✿ 系統管理	~	炼焦四车间		

# 10物联数据

# 10.1 网关采集信息

#### 10.1.1 主页面

点击左侧设备架构中的具体设备,在右侧展示出该设备对应的网关采集点位。

	■ 设备全生命周期管理 > 设备状?	紫紫涧 > 🕅	冈关采集	信息					<u>i</u>
只 设备全生命周期管理 ^	设备架构	请输	∖点位名称	请输入数据地址	查询	重置			6 <del>9</del> 11
🖵 设备状态监测 🛛 🗠	请点击任意设备,查着相关信息								
📈 设备状态监测大屏	<ul> <li>▼ XXX公司</li> <li>▼ 甲醇一分公司</li> </ul>		序号	控制器名称	网关名称	点位名称 射出保压1设定	点位编码	数据地址	采集值
F 6 6 6 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	→ 甲醇一年间 B05		1	B05橡胶汪射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	值	1000040352	17050	1.6
	D01 D02		2	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	射出保压2设定 值	1000040353	17051	1.6
! 告警配置	D03 D04		3	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	低压停留设定值	1000040354	17052	0.5
至 网关绑定	D05 30		4	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	排气间隙设定 值	1000040355	17053	0.5
② 设备台账与档案管理~	A01 A02		5	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	排气停留设定 信	1000040356	17054	0.5
	A03 A04		6	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	一次排气设定	1000040357	17055	0.0
の。设备维修	AU5 B01 B02		7	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	一次加硫设定 值	1000040358	17056	10.0
<ul> <li>● 设备保养 ∨</li> </ul>	B03 B04		8	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	二次排气设定	1000040359	17057	1.0
茎 设备工程管理	0122 测试设备6		9	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	二次加硫设定	1000040360	17058	470.0

#### 10.1.2 查询

点击【查询】按钮,筛选出该设备下符合查询条件的的网关采集的信息列表。

设备架构 请点击任意设备,查看相关信息	请输入	点位名称	请输入数据地址	董询	百			◎ 豊田
▼ XXX公司		序号	控制器名称	网关名称	点位名称	点位编码	数据地址	采集值
<ul> <li>         甲醇一分公司         ▼ 甲醇一车间      </li> <li>B05</li> </ul>		1	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	射出保压1设定 值	1000040352	17050	1.6
D01 D02		2	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	射出保压2设定 值	1000040353	17051	1.6

# 10.1.3 导出

在查询列表中选择要导出的数据,点击【导出】按钮,系统自动导出数据。

						近期	的下载记录		$\otimes$	<u>(</u>
					3	8	1e80103a-4767-44ad- abb0-44455b5e4092.xls 4.2 KB • 完成		Ø	
	请辅	认点位名称	请输入数据地址	<b> </b>	里直	S	7589983a-f6b1-493c-8906-			<u>₿</u> ₩2
	~	序号	控制器名称	网关名称	点		C557ed957765.XIS 3.9 KB • 9 分钟前			采集值
1		1	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	射出化	完整的	的下载记录		Z	1.6
		2	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	射出保	压2设冠 值	E 1000040353	17051		1.6
		3	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	低压停	習留设定 直	1000040354	17052		0.5
		4	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	排气间	]]隙设定 值	1000040355	17053		0.5
		5	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	排气停	褶设定 值	1000040356	17054		0.5
		6	B05橡胶注射成型机控制柜	B05橡胶注射成型机	一次拍	許し 行 し し	1000040357	17055		1.0

# 10.2 网关绑定

## 10.2.1 主页面

	☲ 物联数据 > 网关绑定						<u>(7</u> 8 💷
➡ 设备状态监测 ∨	设备列表	请输入设备名称	请输入设备编码	请选择约	绑定状态 ~	<b>查询</b> 重置	お 批量解第
[] 设备台账与档案管理 ~	→ XXX公司-涡北矿 → 甲酸一分公司	■ 序号 设备	名称 设备编号	绑定状态	控制器名称	控制器编码	操作
至 设备运维	甲醇一车间 甲醇二车间	□ 1 液压3连 □ 1	耐久试 	已绑定 1、 压	、中鼎威固_力位移数控 E力机_WS127-2202	1、161951305058344550 5	绑定 解绑
	▼ 甲醇二分公司 甲醇三车间	2 橡胶注	时成型 WS879-5579	已绑定 1、 机	、中鼎威固_精密预成型 ጊ_WS875-2101	1、162030867216090317 0	绑定 解绑
② 收备理修 ∨	中醇四年间 ▼ 化产分公司 化产一车间	3 橡胶注 3 初	时成型 WS879-6305	已绑定 1、 机	、中鼎威固_冷喂料成型 \]控制柜_WS874-2027	1、161999336785331405 0	绑定 解绑
● 金品备件 ~	化产二车间 ▼ 精苯一分公司	4 橡胶注	时成型 WS879-6304	已绑定 1、 机	、C19/C20真空热压成型 ጊ控制柜	1、162286536646543360 2	绑定 解绑
[]物联数据 ^	精本一半间 精苯二车间 → 精苯二分公司	□ 5 橡胶注!	的成型 WS879-6502	已绑定 1、	、A04橡胶注射成型机	1、162253420764076441 7	绑定 解绑
🖸 网关数据	精苯三车间 精苯四车间	6 全自动	图扎机 WS797-3046	已绑定 1、 机	、C03/C04真空热压成型 \]控制柜	1、162296111297598668 9	绑定 <b>解绑</b>
➡ 网关绑定	▼ 陈庶一分公司 炼焦一车间 炼焦二车间	7 橡胶注	討成型 WS879-6306	已绑定 1、	、D02橡胶注射成型机	1、162349718370078720 1	绑定 解绑
✿ 系统管理 ~	★ 炼焦二分公司 炼焦三车间	■ 8 高空热 あ あ あ あ あ あ あ あ あ あ あ あ あ	玉成型 WS878-2457	已绑定 1、	、演示控制器	1、161263331636050329 7	绑定 <b>解绑</b>
	炼焦四车间	9 真空热	玉成型 WS878-2456	已绑定 1、	、演示控制器	1、161263342131037798	绑定 解绑 。

#### 10.2.2 查询

点击【查询】按钮,筛选出符合查询条件的网关信息;

支持设备位置、设备名称、设备编码、绑定状态的查询。

设备列表		「请输入	设备名称	诗	输入设备编码	请选择绑定状态	~	重置	◎ 批量解绑
<ul> <li>▼ XXX公司</li> <li>▼ 甲醇一分公司</li> </ul>	设备位置		序号	设备名称	设备编号	控制器名称	控制器编码	绑定状态	操作
甲醇一车间 甲醇二车间			1	C07/C08	C07/C08	1、C07/C08真空热压成型 机控制柜	1、162297025770794598 6	已绑定	绑定 解绑
▼ 甲醇二分公司 甲醇三车间 甲醇四车间			2	A01	A01	1、A01橡胶注射成型机控 制柜	1、162312831292386918 5	已绑定	绑定 解绑
▼ 化产分公司			3	测试创建人	测试创建人			未绑定	绑定 解绑
化产一车间 化产二车间			4	A02	A02	7、中鼎威固_橡胶注射成 型机控制柜_A02	1、162276194973705830 6	已绑定	绑定 解绑
精苯一车间 精苯二车间			5	B01	B01	1、B01橡胶注射成型机控 制柜	1、162289808516139008 2	已绑定	绑定 <b>解绑</b>
▼ 精苯二分公司 精苯三车间			6	D04	WS879-5579	1、D04橡胶注射成型机	1、162319960153975193 8	已绑定	绑定 解绑
雨本四半间 ▼ 炼焦一分公司			7	A03	A03	1、中鼎威固_橡胶注射成 型机控制柜_A03	1、162253426451133235 4	已绑定	绑定 解绑

#### 10.2.3 绑定

点击列表操作栏【绑定】,弹出绑定控制器界面,选择对应的控制器,点击【确 定】按钮,即网关绑定上对应的的控制器。

			绑定控制器		×		<b>(</b>	
	请输	入控制器	家 请输入控制器ID 直向			EE		o Remis
		序号	控制器名称	1空和J器ID			你定状态	180°F
2		1	opc	1611898763112275969		0257707945986	已期定	明定 解搏
		2	演示控制器	1612633316360503297		8312923869185	已總定	御注 解释
		3	演示控制器	1612633421310377986			未搬定 1	we Min
		4	演示控制器	1612633507515908097		1040737058306		
		5	中鼎威固_力位移数控压力机_WS127-2202	1619513050583445505			LINKE	NITUE: MYNN
		6	中鼎威固_外循环变频可调节高温二段烘箱_WS54	1619583819585859586		8085161390082	已總定	创定 解绑
			5-3826			9601539751938	已總定	部注 解釋
		1	中國威运_冷噪科成型和控制性_WS874-2027	1619993367853314050		4264511332354	已继定	
		8	中鼎威固_精密预成型机_WS875-2101	1620308672160903170		040330080802A	Chine	antis
		9	中跟威固_橡胶注射成型机控制柜_A05	1620349070975610882		10103200030034	CORRE .	initia antis
		10	A04橡胶注射成型机	1622534207640764417		4207040704417	CANCE	(09),11. M#1090
	共2	73条	1 2 3 4 5 6 … 28 >	10新页 > 前往 1 页		2121210037002	ESMOJE	and Man
			8276 <b>H</b> 022 3				TUBOR - B	性*页

#### 10.2.4 解绑

点击列表操作栏【解绑】,即对网关已绑定的控制器进行解绑。

		•	NENIBALIZZO Z				Ç@ (
请输入	设备名称	潮	約入设备编码	请选择绑定状态	· 前 重重		o ilentik
	序号	设备名称	设备编号	控制器名称	1230283864	螺定状态	操作
1	1	C07/C08	C07/C08	1、C07/C08真空热压成型机控制柜	1, 1622970257707945986	已绑定	柳定 解绑
	2	A01	A01	1、A01橡胶注射成型机控制柜	1, 1623128312923869185	已绑定	想定 解搏
	3	测试创建人	测试创建人			未绑定	「「「「「」」 「「」 「「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」

#### 10.2.5 批量解绑

选择列表上的要解绑的数据,点击【批量解绑】按钮,即对网关数据进行批量解 绑。

设备列表		请输2	设备名称	请	谕入设备编码	请选择绑定状态	~ 直询 1	重置 2	合 批量解绑
<ul> <li>▼ XXX公司</li> <li>▼ 甲醇-分公司</li> </ul>		-	序号	设备名称	设备编号	控制器名称	控制器编码	绑定状态	操作
甲醇一车间 甲醇二车间	1		1	C07/C08	C07/C08	1, opc	1、161189876311227596 9	已绑定	绑定解绑
▼ 甲醇二分公司 甲醇三车间 甲醇四车间			2	A01	A01	1、S872-6304特种胶车间 开炼机	1、162530655163102822 5	已绑定	绑定解绑
▼ 化产分公司 化产一车间			3	测试创建人	测试创建人	1、中鼎威固_冷喂料成型 机控制柜_WS874-2027	1、161999336785331405 0	已绑定	绑定 <b>解绑</b>
化产二车间						. I m non instant n			

# 11系统管理

### 11.1 用户管理

# 11.1.1 主页面

	=	系统管理	哩 > 用户	管理							<u>(</u>
🖵 设备全生命周期管理 🗸	ſ										
✿ 系统管理 ^		请输入	入用户姓名	请输入英文名称	请选择所属角色	• ~ 请选	肇所属部门 🗸	请选择状态 ~	重調重置	+ 新増	① 批量删除
○ 用户管理			序号	用户姓名	英文名称	工号	状态	所属部门	所属角色	操作	
☑ 角色管理			1	祝贵兵	bgz	666				分配角色 重置密码 详情	编辑 删除
			2	赵德柱	zhaodezhu	008		中鼎威固	能耗管理,生产设备 维修管理员	分配角色重置密码详情	编辑删除
匪 工厂架构			3	能源管理	energymanage	002		祯欣运营商	设备管理	分配角色 重置密码 详情	编辑 删除
■ 菜单管理			4	设备管理	equipmanage	001		祯欣运营商	能耗管理	分配角色 重置密码 详情	编辑删除
動語字典			5	小梁	xiaolliang	0031		设备部	培训负责人	分配角色重置密码详情	编辑 删除
目 日志管理			6	小胡	xiaohu	0012		设备部	调试负责人	分配角色 重置密码 详情	编辑 删除
			7	郑乾	zhengqian	041		运维部	维修主管	分配角色重置密码详情	编辑 删除
			8	吴二	wuer	031		运维部	维修工程师	分配角色 重置密码 详情	编辑删除
			9	吴一	wuyi	031		运维部	维修工程师	分配角色 重置密码 详情	编辑 删除
			10	小李	xiaoli	023		设备部	总验收	分配角色重置密码详情	编辑删除

# 11.1.2 新增用户

企业管理员为企业员工创建登陆账号,实现登录。

▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→[保存]返回。

请		新	×	] 1	+ 351	8	@ 批編	土則除			
2	*用户姓名	* 英文名称		*工号			角色	重置密码	详情	编辑	删除
	*密码	* 所属部门	请选择    ~	<b>*</b> 状态	请选择		角色	重置密码	详情	编辑	删除
	手机号	邮箱					角色	重置密码	详情	编辑	删除
	地址						角色	重置密码	详情	编辑	删除
							角色	重置密码	详情	编辑	删除
		取当	3				角色	重置密码	详情	编辑	删除
		E1/M*					角色	重置密码	详情	编辑	删除

提示: 密码格式: 至少包含一个大写字母、一个小写字母、一个数字和一个 特殊字符并且密码长度为 8 到 10 位。

#### 11.1.3 查询

可实现对用户列表的精确查询与模糊查询

请输	入用户姓名	请输入3	英文名称	请选择所属角色	~ [	请选择所属部门	~ 遗选择状态	× 1	日田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田		+ 953	#	© #£5	副除
	序号	用户姓名	英文名称	IS	状态	所属部门	所属角色	创建人	创建时间					
	1	小梁	xiaolliang	0031		设备部	培训负责人	管理员	2023-11-28 16:10:30	分配角色	重置密码	详情	编辑	删除
	2	小胡	xiaohu	0012		设备部	调试负责人	管理员	2023-11-28 16:08:39	分配角色	重置密码	详情	编辑	删除

#### 11.1.4 变更状态

▶ 操作步骤:点击[按钮],实现用户状态的开启与关闭,开启状态下,用户信息可编辑,关闭状态下,用户信息不可编辑。

_	_												
	fF.	8		002010	创建人	新聞角色	所展想门	¥65	19	英文名称	用户姓名	序号	
99 B	详情	重要常码	分配角色	2023-11-28 16:10:30	管理员	培训负责人	设备部		0031	xiaolliang	小梁	1	
164 B	详情	重要性码	分配角色	2023-11-28 16:08:39	管理员	调试负责人	设备部		0012	xiaohu	小胡	2	
66 B	详情	重要改码	分配角色	2023-11-28 15:58:41	管理员	维修主管	运油部		041	zhengqian	郑乾	3	
1948 B	详情	重要素研	分配角色	2023-11-28 15:57:37	管理员	维修工程师	运维部		031	wuer	吴二	4	
56 B	详情	重要素品	分配角色	2023-11-28 15:57:04	管理员	维修工程师	运速部		031	wuyi	吴—	5	
(EIE 8	详细	重重密码	分配角色	2023-11-28 15:54:22	管理员	总验收	设备部		023	xiaoli	小李	6	
99 B	详细	重要素码	分配角色	2023-11-28 15:53:22	管理员	质检人员	质检部		021	xiaoliu	小刘	7	
19.19 B	详情	重要收码	分配角色	2023-11-28 15:52:37	管理员	试生产负责人	生产部		056	xiaohong	小红	8	
1918 B	详情	重量密码	分配角色	2023-11-28 15:22:01	祝	校准人员	校准部		9990	xiaoming	小明	9	
164 <b>1</b> 8	详情	重置密码	分配角色	2023-11-28 14:09:37	管理员	安装负责人	设备部		0099	liude	刘德	10	

#### 11.1.5 分配角色

创建好用户后,为用户分配对应角色,分配完成后,该用户可使用角色下的功能 列表。

请输入用户姓名	请输入3	英文名称	请选择所属角色	~	请选择所属部门	> 请选择状态	× 🏥	重责		+ 新聞	白 批星删除
序号	用户姓名	英文名称	I0	状态	所展部门	所属角色	创建人	创建时间	_1	操作	
1	小梁	xiaolliang	0031		设备部	培训负责人	管理员	2023-11-28 16:10:30	分配角色	重置密码 详修	編編 删除
2	小胡	xiaohu	0012		设备部	调试负责人	管理员	2023-11-28 16:08:39	分配角色	重置密码 详修	9 编辑 删除
3	关印象乞	zhengqian	041		运维部	维修主管	管理员	2023-11-28 15:58:41	分配角色	重置密码 详细	5 编辑 删除

	:	分配角色			×	所增	◎ 批星	删除
2 S 》 》 。 思 。 思 。 》 。 》 。 》 。 》 。 》 。 》 。 》	Source         0/15           結羊管理员            建輸收            防縮人员            防衛人員            切前防患人            建築売長人            認知防患人            支援负责人            認知防患人            支援负责人            認知所		<ul> <li>Target</li> <li>维修主管</li> </ul>	0/1	स्टल स्टल स्टल स्टल	1214 3 详備 3 详储 9 详储 9 详情	編組 編組 編組 編組	
	Į	Q消 确定 3	5		密理	<ul><li>详情</li><li>详情</li></ul>	编辑编辑	删除

## 11.1.6 重置密码

当密码忘记时,联系企业管理员初始化登录密码。

▶ 操作步骤:点击[重置密码]→弹出是否初始化密码→[确认]返回。

		· 诺输入		通道探索属角色		者选择新军部门	~ 请选择状态		重要		+ 新井		<b>白 批</b>	2898
1	水母	用户姓名	英文名称	IS	状态	所属部门	新属角色	8Ke.k	Dissis		IR(			
	1	小梁	xiaolliang	0031		设备部	培训负责人	管理员	2023-11-28 16:10:30	分配角色	<u>新期</u> 的65	洋橋	编辑	1819:
	2	小胡	xiaohu	0012		设备部	網試负责人	管理员	2023-11-28 16:08:39	分配角色	里西雪码	详细	编辑	1910 <del>1</del>
	3	郑乾	zhengqian	041		送進部	维修主管	管理员	2023-11-28 15:58:41	分配角色	重要的	详细	網道	制种
	4	果二	wuer	031		运输部	1018 I 1 295	管理员	2023-11-28 15:57:37	分配角色	重要的码	详细	编辑	-0129
	5	¥	wuyi		请确认是否将密码	]重置为: Aa123456#	× 38295	管理员	2023-11-28 15:57:04	分配角色	<b>建展集研</b>	详情	编辑	BIPH
	6	小孝	xiaoli		取詞	翰沃	en.	管理员	2023-11-28 15:54:22	分配角色	重要素品	详细	编辑	
	7	小刘	xiaoliu	021		质检部	质检人员	管理员	2023-11-28 15:53:22	分配角色	皇言志码	详情	编辑	-
	8		xiaohong		-	生产型	城华产侨事人	101 HB	2023.11.28 15 52 37	OFE	IT IS A DAY	1715	-	mino

# 11.1.7 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

满		7	2 香	看用户				×		+ 新	8	@ 批約	記制除
										操	乍		
	* 用户姓名	赵德柱	* 英文名称	zhaodezhu	* 工号	008			角色	重置密構	详情	编辑	删除
	* 密码		*所属部门	中鼎威固	* 状态	启用			角色	重置密码	详情	编辑	删除
	手机号		邮箱						角色	重置密码	详情	编辑	删除
	地址								角色	重置密码	详情	编辑	删除
							1		角色	重置密码	详情	编辑	删除
				HDSK					角色	重置密码	详情	编辑	删除
				40015					角色	重置密码	详情	编辑	删除

#### 11.1.8 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[保存]返回。

背输:								+ 新均		₫ 批量	劃除
-			181XH)					操作	F		
- 用户姓名	小梁	* 英文名称	xiaolliang	* 工号	0031		分配角色	重置密码	详情	编辑	删除
- 「所屬部门」	设备部 ∨ ⊙	* 状态		手机号		9	分配角色	重置密码	详情	编辑	删除
自動						1	分配角色	重置密码	详情	编辑	删除
1 thtt:						7	分配角色	重置密码	详情	编辑	删除
							分配角色	重置密码	详情	编辑	删除
						2	分配角色	重置密码	详情	编辑	删除
			取消保存			2	分配角色	重置密码	详情	编辑	删除
8 小紅	xlaohong	056		生产负责人	管理员	2023-11-28 15:52:37	分配角色	重置密码	详情	编辑	删除

#### 11.1.9 删除/批量删除

当用户在企业中不需要时,点击删除。

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[确认]返回。

							- 道狗 重置	+ 新増 前 批量删除
•	序号	用户姓名	英文名称	I号	状态	所属部门	所属角色	操作
	1	赵德柱	zhaodezhu	008		中鼎威固	能耗管理,生产设备 维修管理员	分配角色重置密码详情编辑图除
	2	能源管理	energymanage	002		祯欣运营商	能耗管理	分配角色 重置密码 详情 编辑 删除
	3	设备管理	2			×	设备管理	分配角色 重置密码 详情 编辑 删除
	4	小梁		请确认是	否删除?		培训负责人	分配角色 重置密码 详情 编辑 删除
	5	小胡	Лаони	取消		SX HIGP	调试负责人	分配角色 重置密码 详情 编辑 删除

当需删除用户较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出是否批量删除? →[确认]
 返回。

游输入		1516		诸选择状态	~	20 <b>I</b> R					+ 8543	2	⊕ IILS	2.0183
1	序号	用户姓名	英文名称	IS	所風部门	所属角色	状态	创建人	创建时间		操作			
	1	祯欣互联	zhenxinhulian	18133622527	安徽顿欣互联科 技有限公司	羚羊管理员			2023-12-05 16:50:43	分配角色	重置密码	详细	编辑	1939
	2	祯欣互联	zhenxinhulian	18133622527 3		羚羊管理员			2023-12-05 16:50:43	分配角色	重要性药	1718	1654E	#519
	3	W.B.	weibing	ccdc20230011	被欣运营商			管理员	2023-11-27 09:04:49	分配角色	重置密码	详情	编辑	±175
	4	郑乾	zhengqian	***0	27.82.92	14.12.3.00		R	2023-11-24 14:27:36	分配角色	重要性的	171 <b>5</b>	1948	#139
	5	吴二	wuer		请确认是否打	北星删除	Ô	祝	2023-11-24 14:26:51	分配角色	重要改码	详细	编辑	#876
	6	<b>R</b> —	wuyi		取消	砌认	D	祝	2023-11-24 14:26:17	分配角色	重要性的	详细	9942	±139
	7	周麗	zhouwu	0011	设备部	总验收		祝	2023-11-22 10:37:49	分配角色	重置密码	详情	编辑	151M

### 11.2 角色管理

#### 11.2.1 主页面

	Ē	系统管理	> 角色	管理					Ĺ	9 @
🖵 设备全生命周期管理 🗸	ſ	诸输入	百百名称	> 満給入角色編码	请洗择状态		<b>查询</b> 雷雷		- 新聞 命 掛場	-III(K-)-
✿系统管理 ^	L.	HERED S	dia .		Nar St febra	194		Althouter		
○ 用户管理	L.		序号	角色名称	角色编码	状态	创建入		操作	
12 角色管理			1	10.45.45	energymanage		自理贝	2024-02-10 10:27:33		
目 部门管理			2	设备官理	equipmanage		官埋员	2024-02-19 10:27:10	采甲配置 详情 编辑 世	鴅徐
III 工厂架构			3	生产设备维修管理员	shengchangshebei		祝	2023-11-28 09:08:05	菜单配置详情编组	膨余
			4	维修主管	weixiumanager		祝	2023-11-24 14:25:33	菜单配置详情编辑	欁
	L.		5	总验收	yanshou		祝	2023-11-22 10:33:07	菜单配置详情编辑	挪余
			6	质检人员	zhijian		祝	2023-11-22 10:32:51	菜单配置详情编组	棚余
E 日本管理			7	校准人员	jiaozhun		祝	2023-11-22 10:32:36	菜单配置详情编组	搬余
	L.		8	培训负责人	peixun		祝	2023-11-22 10:32:23	菜单配置详情编辑	摵余
			9	试生产负责人	shishengchang		祝	2023-11-22 10:32:09	菜单配置详情编组	捕余
			10	调试负责人	tiaoshi		祝	2023-11-22 10:29:40	菜单配置详情编组	搬余
									10年7月 / 前往 1	m

#### 11.2.2 创建角色

#### ▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→[确认/取消]返回。

企业创建角色,可以是不同身份的角色账户,分角色分权限对平台进行相关 操作,每个角色只可以在自己所拥有权限内进行操作。

清输入角色名称 清输入角色编码		請輸入角色編码	新博会会		×				增	o ileni	
•	序号	角色名称	041 ×		Û	5 <b>2</b> .人	自建时间		操作		
	1	羚羊管理员	*角色名称		8	四里员	2023-12-02 14:38:37	菜单配置	详情	编辑	删除
	2	维修主管	*角色编码			R	2023-11-24 14:25:33	菜单配置	详细	编辑	删除
	3	总验收	*状态 请选择		~	R	2023-11-22 10:33:07	菜单配置	详情	编辑	99.7 <del>9</del>
	4	质检人员				R	2023-11-22 10:32:51	菜单配置	详情	编辑	删除
	5	校准人员	取び向	輸定		R	2023-11-22 10:32:36	菜单配置	详情	编辑	删释
	6	培训负责人	pebun			R	2023-11-22 10:32:23	菜单配置	详细	编辑	删除
	7	试生产负责人	shishengchang			祝	2023-11-22 10:32:09	菜单配置	详细	编辑	删粉
	8	调试负责人	tiaoshi			祝	2023-11-22 10:29:40	菜单配置	详情	编辑	删粉
	9	安装负责人	anzhuang			祝	2023-11-22 10:29:06	菜单配置	详情	编辑	删除
	10	保养工程师	BY Engineer		w	eibing	2023-11-21 15:11:24	菜单配置	详惯	網細	删除

提示:角色名称、角色编码、状态为必填项

### 11.2.3 查询

可实现对角色列表的精确查询与模糊查询

请输)	、角色名称	请输入角色编码	请选择状态				
	序号	角色名称	角色编码	状态	创建人	创建时间	銀行
	1	羚羊管理员	lingyang_admin		管理员	2023-12-02 14:38:37	菜单配置 详情 编辑 删除
	2	维修主管	weixiumanager		祝	2023-11-24 14:25:33	茶单配置 详情 编辑 删除
	3	总验收	yanshou		祝	2023-11-22 10:33:07	菜单配置 详情 编辑 删除

### 11.2.4 变更状态

▶ 操作步骤:点击[按钮],实现角色状态的开启与关闭,开启状态下,角色信息可编辑;关闭状态下,角色信息不可编辑。

	角色名称	角色编码	状态	创建人	创建时间	
1	羚羊管理员	lingyang_admin		管理员	2023-12-02 14:38:37	菜单配置详情编辑删除
2	维修主管	weixiumanager		祝	2023-11-24 14:25:33	菜单配置 详情 编辑 删除
3	总验收	yanshou		祝	2023-11-22 10:33:07	菜单配置 详情 编辑 删除
4	质检人员	zhijian		祝	2023-11-22 10:32:51	菜单配置详情编辑删除
5	校進人员	jiaozhun		祝	2023-11-22 10:32:36	菜单配置 详情 编辑 删除
6	培训负责人	peixun		祝	2023-11-22 10:32:23	菜单配置 详情 编辑 删除
7	试生产负责人	shishengchang		祝	2023-11-22 10:32:09	菜单配置 详情 编辑 删除
8	调试负责人	tiaoshi		祝	2023-11-22 10:29:40	菜单配置 详情 编辑 删除
9	安装负责人	anzhuang		祝	2023-11-22 10:29:06	菜单配置 详情 编辑 删除
10	保养工程师	BY Engineer		weibing	2023-11-21 15:11:24	菜单配置 详情 编辑 删除

#### 11.2.5 菜单配置

 ▶ 操作步骤:点击[菜单配置]→弹出菜单配置页面→勾选相关功能→[确认/取 消]返回。

☲ 系统管理	▮ > 角	**************************************					🔍 🔍
		2 采甲配直	×				
	角色名称	▼ 2			+ 新	8	5 批量删除
	序号			间		操作	
	1	- 約1759年 - 流向分析		10:27:33	1 菜单配置	详情编	福 删除
	2	<ul> <li>指标分析</li> <li>▼ </li> <li>基础配置</li> </ul>		10:27:10	菜单配置	详情 翁	新聞 删除
	3	<ul> <li>○ 能源架构</li> <li>○ 产品产量</li> </ul>		09:08:05	菜单配置	详情 编	<b>時間 册</b> 除
	4	□ 指标制定 □ 分时规则		14:25:33	菜单配置	详情 维	<b>緝 删除</b>
	5	▼ 2 系统管理 ■ 田户管理		10:33:07	菜单配置	详情 编	時間 删除
	6	2 角色管理		10:32:51	菜单配置	详情 翁	<b>補 删</b> 除
	7			10:32:36	菜单配置	详情 编	<b>補 删除</b>
	8			10:32:23	菜单配置	详情 编	離 删除
	9	29 日志音理		10:32:09	菜单配置	详情 绱	<b>補</b> 删除
	10	取消 确定		10:29:40	菜单配置	详情编	<b>純置 删除</b>
#### 11.2.6 角色详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出角色详情页面→[取消]返回。

	请输入	2	查看角色	× ##	1	+ 新増 🗇 批量膨
序号	角色名称	2			创建时间	操作
1	能耗管理	*角色名称	能耗管理	-	2024-02-19 10:27:33	菜单配置详情编辑删释
2	设备管理	*角色编码	energymanage	Ł	2024-02-19 10:27:10	菜单配置详情编组 删除
3	生产设备维修管理	*状态	启用	~	2023-11-28 09:08:05	菜单配置 详情 编辑 删除
4	维修主管				2023-11-24 14:25:33	菜单配置 详情 编辑 删除
5	总验收		取消		2023-11-22 10:33:07	草单配置 详情 编辑 删算

#### 11.2.7 编辑角色

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑角色页面→更改信息→[确认]返回。

修改角色名称、角色编码、状态等。

		请输入	2	编辑角色	X	重置		+ 新	增	⑤ 批	量删除
•	序号	角色名称	2				创建时间		操作		
	1	能耗管理	•角色名称	能耗管理			2024-02-19 10:27:33	菜单配置	详情	编辑	删除
	2	设备管理	*角色编码	energymanage		Ł	2024-02-19 10:27:10	菜单配置	详情	编辑	删除
	3	生产设备维修管理	* 状态	启用	~		2023-11-28 09:08:05	菜单配置	详情	编辑	删除
	4	维修主管			_		2023-11-24 14:25:33	菜单配置	详情	编辑	册都余
	5	总验收		取消 确定			2023-11-22 10:33:07	菜单配置	详情	编辑	册解余
	6	质检人员		zhijian	<b>•</b>	2	2023-11-22 10:32:51	菜单配置	详情	编辑	册解余

### 11.2.8 删除/批量删除角色

当角色在企业中不需要时,可以点击删除,重新创建新的角色。

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[确认/取消]返回。

•							
	1	羚羊管理员	lingyang_admin		管理员	2023-12-02 14:38:37	林中起王 计线 编辑 副的
	2	维修主管	weixiumanager		紀	2023-11-24 14:25:33	莱华配置 详情 编辑 删除
	3	总验收	yanshou		紀	2023-11-22 10:33:07	某单配置 详情 编辑 删除
	4	质检人员	zhijian			2023-11-22 10:32:51	菜中配置 详情 编辑 删除
	5	校准人员	191	× 角认是否删除?	祝	2023-11-22 10:32:36	凝华配置 详情 编辑 删除
	6	培训负责人	R	19 and 1	紀	2023-11-22 10:32:23	就中配置 洋橋 網絡 删除
	7	试生产负责人	shishengchang		1R	2023-11-22 10:32:09	20.49.202 17:05 18:08 Billio
	8	调试负责人	tiaoshi		祝	2023-11-22 10:29:40	菜单配置 详情 编辑 删除

当需删除角色较多时,使用批量删除功能。

### ▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出是否批量删除?→[确认] 返回。

管理 >	角色管理						Ċ
		请输入中色编码	请选择状态				+ ##2 © #15
-	P 得	角色名称	角色编码	状态	创建人	创建时间	操作
	1	羚羊管理员	lingyang_admin		管理员	2023-12-02 14:38:37	菜单配置 详情 编辑
	2	维修主管	weixiumanager		祝	2023-11-24 14:25:33	菜单配置 详情 编辑
	3	总验收	yanshou		祝	2023-11-22 10:33:07	菜单配置 详情 编辑
	4	质检人员	zhijian		祝	2023-11-22 10:32:51	菜单配置 详情 编辑
	5	校准人员	请得	× 角认是否批量删除	祝	2023-11-22 10:32:36	菜单配置 详情 编辑
	6	培训负责人	Щ	RIH MINA	祝	2023-11-22 10:32:23	菜单配置 详情 编辑
	7	试生产负责人	shishengchang		祝	2023-11-22 10:32:09	菜单配置 详情 编辑

#### 11.3 部门管理

系统初始状态为企业创建现有部门根目录、子目录等,企业可根据后续发展 情况进行增删改。

#### 11.3.1 主页面

	■ 系统管理 > 部门	管理									۞ فِ
	部门架构			请输入部门名称		请输入部门编码		<b>查询</b> 重置			
	<ul> <li></li></ul>	(+) (+)	Θ	序号	部门名称	部门编码	部门序号	创建人	创建时间	操	乍
☑ 角色管理	◆ 生产部 一组 校准部	(+) (+)	00	2	<u></u>	005	5	管理员	2023-11-28 15:42:49 2023-11-28 15:42:27	详情编	目 删除
部门管理	运维部 设备部	÷	Θ	3	校准部	003	2	管理员	2023-11-28 15:42:11	详情 编	<b>員 删除</b>
匪 エノ架构	生产部质检部	(+) (+)	Θ	5	一组	001	1	weibing	2023-09-04 09:46:06	详情 编 详情 编	目 删除 目 删除
菜单管理				6	设备部	20003	3	weibing	2023-08-30 16:31:26	详情 编	<b>員 删除</b>
數据字典				7	运维部	20001	3	weibing	2023-08-30 15:53:21	详情 编	<b>且 删除</b>
目 日志管理				8	中鼎威固	0	2	welbing	2023-08-30 15:52:20 2023-08-30 13:35:31	详情 编	且删除 1月删除
								< 7	1 → 10条页 ·	< ● 前往	1 页

#### 11.3.2 新增

如果企业下有分支部门(子部门),企业管理员可以创建子部门,并分配权限,对子机构进行管理。(企业管理员)

▶ 操作步骤:点击[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→[确认]返回。

填写具体的部门名称、部门编码、选择部门序号。

部门架构				ului A s. Amira A	a refe	cé A. y. chertres deburer		查询	重置					
▼ 祯欣运营商	1 🕣		2		新增部门		×		aliz# J	নাক্ষণ	പ		協作	
▼ 中鼎威固	(+)	Θ						e	3D#E71	8306643	(F)		30#CI 1+	
▼ 生产部	+	Θ		父级名称	祯欣运营商			W	/eibing	2023-08-30	13:35:31	详情	编辑	删除
	(+)	Θ						14	eibing	2023-08-30	15-52-20	详结		
校准部	(+)	Θ		父级编码	0				reibilig	2020-00-00	10.02.20		-9100-1252	
运维部	(+)	Θ												
设备部	+	Θ		* 部门名称							10/2 (F	****		-
生产部	+	Θ								<u> </u>				W
质检部	+	Θ		*部门编码										
				* 部门序号	-	1	+							
					取消 确定									

### 11.3.3 查询

支持部门名称、部门编码的查询。

请输入部门名	称	请输入部门编码		<b>査询</b> 重置	]	
序号	部门名称	部门编码	部门序号	创建人	创建时间	操作
1	祯欣运营商	0	1	weibing	2023-08-30 13:35:31	详情编辑删除
2	中鼎威固	10001	2	weibing	2023-08-30 15:52:20	详情 编辑 删除
				<	1 > 10条/页	→ 前往 1 页

### 11.3.4 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

部门架构				erfe sub-t	A & Antonichum		<b>査询 重置</b>		
<ul> <li></li></ul>	(+) (+)	Θ	2	查看部门		×	创建人	创建时间	操作
▼ 生产部	+	Θ	父级名称				weibing	2023-08-30 13:35:31	1 详情编辑 删除
一组 校准部	(+) (+)	ΘΘ	父级编码				weibing	2023-08-30 15:52:20	详情 编辑 删除
设备部 生产部	÷	ΘΘ	* 部门名称	祯欣运营商			<	1 > 10条/页	→ 前往 1 页
质检部	÷	Θ	* 部门编码	0					
			*部门序号	- 1	1	+			
				取消					

#### 11.3.5 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[确认]返回。

部门架构				ta difa	A V Antonio		<b>直询 重置</b>		
<ul> <li></li></ul>	(+) (+)	Θ	2	编辑部门		×	创建人	创建时间	操作
▼ 生产部	÷	Θ	父级名称				weibing	2023-08-30 13:35:31	详情 编辑 删除
校准部	(+) (+)	ΘΘ	父级编码				weibing	2023-08-30 15:52:20	详情 编辑 删除
运驻部 设备部 生产部	÷ +	00	* 部门名称	祯欣运营商				1 > 10条/页	→ 前往 1 页
质检部	÷	Θ	* 部门编码	0				_	
			*部门序号		1	+			
				取消 确定					

## 11.3.6 删除

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[确认]返回。

删除部门有两种方式

方式一:

部门架构				詞	重苦	
<ul> <li>✓ 祯欣运营商</li> <li>✓ 中鼎威固</li> </ul>	(+) (+)	序号	部门名称	部门编码	部门序号	创建人
▶ 生产部门 运维部	$ \begin{array}{c}                                     $	1	祯欣运营商	0	1	weibing
设备部	$\oplus$ $\bigcirc$	2	中鼎威固	10001	2	weibing
		3	运维部	20001	3	weibing
		4	设备部	20003	3	weibing
		5	生产部门	001	1	weibing
			法确计显否删除?	×	1	root
					1	weibing
			公司	n kejiyouxiangongsi	1	

#### 方式二:



### 11.4 工厂架构

### 11.4.1 主页面

	■ 系统管理 > 工厂架构						<u>(</u>
🖵 设备全生命周期管理 🗸	工厂架构		请输入工厂名称	请输入工厂	编码 查询	重置	
✿ 系统管理 ^	▼ XXX公司	÷	成長	杂放	80.02273	88	22.0%
今 用户管理	▼ 甲醇一分公司 ▼ 甲醇一车间		1	XXX公司	212	公司	详情 编辑 删除
『 角色管理	甲醇一工段 甲醇二车间		2	甲醇一分公司	101	I/-	详情 编辑 删除
日 部门管理	▼ 甲醇二分公司	$\Theta$	3	甲醇二分公司	12	IJ-	详情 编辑 删除
III 工厂架构	甲醇四车间		4	化产分公司	13	IJ-	详情 编辑 删除
■ 菜单管理	<ul> <li>化产分公司</li> <li>化产一车间</li> </ul>		5	精苯一分公司	14	IF TF	详情编辑 删除
<b>直</b> 数据字典	14/4 ▼ 精苯分公司		7	炼焦一分公司	16	I.	详情 编辑 删除
日志管理	精本一年间	<ul> <li>⊕</li> <li>⊕</li> <li>⊕</li> </ul>	8	炼焦二分公司	17	IJ-	详情编辑 删除
	▼ 精苯二分公司 精苯二车间	$\oplus$ $\bigcirc$	9	化产一车间	hc1	车间	详情 编辑 删除
	精苯四车间	$\oplus$ $\Theta$	10	化产二车间	hc2	车间	详情 编辑 删除
	<ul> <li>「熟生一分公司 」 新生一年间 」 新生二年间</li> <li>「熟生二年间 」 新生三年间 新生三年间</li> </ul>	$\begin{array}{c} \bullet \\ \bullet $			< 1 2	3 > 10郭页	∨ 前往 1 页

### 11.4.2 新增

▶ 操作步骤:点击[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→[确认]返回。

· XXX公司     1     2     新增     ×       · 甲酚 分公司     · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	工厂架构	1000	weite A meridient	重置	
・甲酸 分公司     ・	→ XXX公司 1 🕀 .	● 2 新增	× 疟四	 ≓%	堤作
→ 甲醇一车间     ・	→ 甲醇一分公司 (+) (		100	125,414	Jan I F
甲酸一工段     ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	→ 甲醇一车间 (+) (	● ( 父级名称 XXX公司	101	ТГ	详情 编辑 删除
田醇二年间 (	甲醇一工段 🕀 🤅	÷ (	12	TE	Steller (altein mitt).
★ 甲醇二分公司 () 田醇二车间 () () * 名称           212         公司 详情 编唱 删	甲醇二车间 🕀 (	•          •          •	12		
田前三车间 () *名称	▼ 甲醇二分公司 (+) (		212	公司	详情 编辑 删除
	甲醇三车间 (十) (			TE	
	甲醇四车间 🕀 (	⊕ (	13		
→ 化产分公司 ① ( *編码	→ 化产分公司 (十) (	⊕ ( *编码	14	I	详情 编辑 删除
	化产一车间 🕀 (	÷ (		-	and the second second
	化产二车间 (十) (		~ 15		
★ 精茶 分公司 (+) ( 16 IF 详情 編輯 副版	→ 精苯 分公司 (十) (	<b>⊕</b> (	16	I	详情 编辑 删除
精茶一年间 (十) (	精苯一车间(十)(	<b>⊕</b> (			
精業二年间 🛞 ( 取消 地位 17 ユア 洋情 編組 制作	精苯二车间 (十) (	➡ ( 取消 确定	17	ТГ	详情 编辑 删除
★ 精苯二分公司 (+) ( hct 车间 详情 编辑 副版	→ 精苯二分公司 (+) (	÷ (	hc1	车间	详情 编辑 删除

### 11.4.3 查询

▶ 支持工厂名称、工厂编码的查询。

工厂架构		请输入工厂行	3称 请输入3	丁编码	重置	
<ul> <li>▼ XXX公司</li> <li>▼ 甲醇一分公司</li> </ul>	+ -	序号	名称	编码	层级	操作
▼ 甲醇一车间	⊕ ⊝	1	甲醇一分公司	101	IL	详情 编辑 删除
甲醇一工段 甲醇二车间	$\begin{array}{ccc} (\pm) & (-) \\ (\pm) & (-) \end{array}$	2	甲醇二分公司	12	I	详情 编辑 删除

#### 操作手册

#### 11.4.4 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

工厂架构	viet/	ない一下であるか	VHIAN TO MANY	查询	重置	
▼ XXX公司 (+)	2	查看	×			1-1-1
→ 甲醇 分公司 (+)	<					操作
* 甲醇一车间 (+)	<   父级名称	XXX公司		101	IT 1	详情 编辑 删除
甲醇一工段 ( 🕀	¢			10	TE	Section debates mand
甲醇二车间 🕂	父级编码	9		12		
→ 甲醇二分公司 (+)	4			212	公司	详情 编辑 删除
甲醇三车间(+)	名称	甲醇一分公司		10	TE	Strain Witten mig-
甲醇四车间 🛨	C			15		1千1月 湖明祖 周田内水
▼ 化产分公司 (+)	( 1967	101		14	I	详情 编辑 删除
化产一车间 (+)	(					
化产二车间 +	(    层级	1	~	15	IF	详情 编辑 删除
→ 精苯 分公司 (+)	¢			16	IL	详情 编辑 删除
精苯一车间 +	(					
精苯二年间 (+)	¢	取消		17	I	详情 编辑 删除
→ 精苯二分公司 (+)				hc1	车间	详情 编辑 删除

#### 11.4.5 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[确认]返回。

「工厂架构			A second second	inter a manufacture	「新知	重置	
▼ XXX公司	Ð	2	编辑	×	and a second		
• 甲醇一分公司	<b>(</b>						操作
* 甲酸一车间	<b>(</b>	父级名称	XXX公司		101	I	详情编辑题除
甲醇一工段 甲酸二车间	<ul> <li>⊕</li> <li>€</li> </ul>	くるない	9		12	IJ-	详情 编辑 删除
→ 甲酸二分公司	⊕ (	A. 40 Mar 1			212	公司	详细编辑 删除
甲酸三车间 甲酸四车间	(±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±)	* 名称	甲醇一分公司		13	I	详情编辑删除
• 化产分公司	<b>(</b> )	* 编码	101		14	IJ-	评情 编辑 删除
化产一车间化产二车间	(±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±)	层级	1		15	IJГ	详情编组制统
- 精苯一分公司	•				16	IJГ	详情编组删除
精苯二年间	÷ (		取消		17	IГ	详情 编辑 删除
▼ 精苯二分公司	<ul><li>⊕ (</li></ul>				hc1	车间	详情 编辑 删除

### 11.4.6 删除

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[确认]返回。

删除部门有两种方式

方式一:

工厂架构				工厂編码	重置	
<ul> <li>★ XXX公司</li> <li>★ 甲醇一分公司</li> </ul>	⊕ ⊕1⊝	序号	名称	编码	层级	操作
▼ 甲醇一车间		1	甲醇一分公司	101	IL	详情 编辑 删除
甲醇一工段 甲醇二车间	(+) (-) (+) (-)	2	甲醇一车间	jct	车间	详情 编辑 删除
▼ 甲醇二分公司	$\stackrel{\sim}{\oplus}$	3	甲醇二车间	jc2	车间	详情 编辑 删除
甲醇三车间 甲醇四车间	$(+) \ominus [-]$			× 1111	工段	详情 编辑 删除
✓ 化产分公司 化产一车间	(†) (C) (†) (†) (†) (†) (†) (†) (†) (†) (†) (†	指	确认是否删除?		_	
化产二车间		1	<b>取消</b>	<	1 3 10条/页	◇ 前往 1 页

#### 方式二:

丁厂架构			请输入工厂	名称     请输入		查询 重置	
<ul> <li>× XXX公司</li> <li>◆ 甲酸─分公司</li> </ul>	(+) (+) (-)		序号	名称	编码	层级	操作
▼ 甲醇一车间	÷ •		1	甲醇一分公司	101	I	详情编辑 删除 1
甲醇一工段	$(\pm)$		2	甲醇一车间	jc1	车间	详情 编辑 删除
→ 甲醇二分公司	$\oplus$ $\bigcirc$		3	甲醇二车间	jc2	车间	详情 编辑 删除
甲醇二年间		2			× 1111	工段	详情 编辑 删除
▼ 化产分公司	$\oplus$ $\bigcirc$	2	ĩ	事确认是否删除?			
化产一车间 化产二车间	÷ ÷		I	<b>双消</b>		< 1 → 10条/页	→ 前往 1 页

## 11.5 菜单管理

### 11.5.1 主页面

	■ 系统管理 > 菜单管理									ſ	9
设备全生命周期管理 ~	菜单架构			请输入菜单名称	请输入	菜单编码	重置				
▲ 系统管理 ^	▼ 被欣运营商	(+) (+)		序号	菜单名称	菜单编码	菜单顺序	状态		操作	
今 用户管理	▼ 设备状态监测	Ð	Θ	1	分时规则	timeSharingRule	5		详情	编辑	删除
🖸 角色管理	设备状态监测大屏 历史告警信息	(+) (+)	Θ	2	指标分析	indexAnalysis	7		详情	编辑	删除
目 部门管理	网关采集信息 告警配置	(+) (+)	Θ	3	流向分析	flowAnalysis	6		详情	编辑	删除
II 工厂架构	网关绑定 ▼ 设备台账与档案管理	(+) (+)	Θ	4	统计分析	statisticAnalysis	5		详情	编辑	删除
■ 菜单管理	台账数据看板 设备台账	(+)	Θ	5	历史数据	historyPower	4		详情	编辑	删除
■ 数据字典	设备运维 ▼ 设备点检	(†) (†)	Θ	6	告整信息	warningInfo	3		详情	编辑	删除
11日志管理	点检项库	(+)	Θ Θ	7	告警配置	warningConfig	4		详情	编辑	删除
	点检配置	) (+)	0 0	8	指标制定	IndicatorConfig	3		详情	编辑	删除
	点检记录	Ð	Θ	9	产品产量	productOutput	2		详情	编辑	删除

### 11.5.2 新增

### ▶ 操作步骤:点击[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→[确认]返回。

<b>采</b> 甲架构		1410	S MARK PARK	and a secondarian	道问	重置			
<ul> <li>- 初欣运营商</li> <li>- 设备全生命周期管理 1</li> </ul>	⊕ (⊕) (	2	新增菜单	×	菜单编码	菜单额序	状态	操作	
<ul> <li>设备状态监测 设备状态监测大屏</li> </ul>	() () ()	父级名称	设备全生命周期管理		10001	2		详情编组	
历史告警信息 网关采集信息	⊕ ( ⊕ (	父级编码	10001		uipManange	2		详情 编辑	
告警配置 网关绑定	<ul> <li>⊕</li> <li>⊕</li> <li>⊕</li> <li>⊕</li> </ul>	*菜单名称			ipmentCheck	4		详情编辑	
<ul> <li>设备台账与档案管理</li> <li>台账数据看板</li> </ul>	) (+) (+)	・菜单编码			quipRepair	5		详情编辑	
设备台账 设备运维	() () () ()	* 菜单顺序	-	+	quipScrape	6		详情编辑	
<ul> <li>设备点检 点检项库</li> </ul>	<ul> <li>()</li> <li></li></ul>	* url路径			ctoryManagement	7		详情编组	
点检规范	<ul><li>⊕</li><li>⊕</li><li>⊕</li></ul>	*菜单图标	请选择	~	OperationScreen	3		详情 编辑	
点检任务	<ul><li>⊕</li><li>⊕</li></ul>	*状态	请选择		potatusmonitor				
<ul> <li>设备维修 创建维修</li> </ul>	() () ()		取消 确定		( <b>c</b> )	1 -	10条/页	/ 前往 1	页
任务分配	• (								

#### 11.5.3 查询

可实现对菜单列表的精确查询

菜单架构	胸				请输入菜单名称 请输入菜单编码 重面 重置						
<ul> <li>▼ 祯欣运营商</li> <li>▼ 设备全生命周期管理</li> </ul>	(+)	Θ		序号	菜单名称	菜单编码	菜单顺序	状态	操作		
✓ 设备状态监测 设备状态监测大屏	(†) (†)	Θ		1	设备全生命周期管理	10001	2		详情 编辑 删除		
历史告警信息	Ð	Θ		2	设备台账与档案管理	equipManange	2		详情 编辑 删除		

### 11.5.4 变更状态

▶ 操作步骤:点击[按钮],实现菜单状态的开启与关闭,开启状态下,菜单信息可编辑,关闭状态下,菜单信息不可编辑。

菜单架构			请输入	菜单名称	请输入菜单编码	<b>查询</b>	重置				
<ul> <li>▼ 被欣运营商</li> <li>▼ 设备全生命周期管理</li> </ul>	(+) (+)	Θ	序号	菜单名称	(	菜单编码	菜单顺序	状态		操作	
✓ 设备状态监测 设备状态监测大屏	<ul> <li>⊕</li> <li>⊕</li> <li>⊕</li> </ul>	1	设备全生命周期	期管理	10001	2		详情	编辑	删除	
历史告警信息 网子平生信息	(+) (+)	<ul> <li>⊕</li> <li>⊕</li> <li>⊕</li> </ul>	2	设备台账与档案	案管理 e	quipManange	2		详情	编辑	删除
告警配置	() () () ()	Θ	3	设备点检	eq	uipmentCheck	4		详情	编辑	删除
₩ 设备台账与档案管理	) () ()	00	4	设备维修	5	equipRepair	5		详情	编辑	删除
百乘奴据看板 设备台账	( <del>+</del> )	Θ	5	设备保养		equipScrape	6		详情	编辑	删除
设备运维 ▼ 设备点检	(+) (+)	Θ	6	设备工程管	理 equipF	actoryManagement	7		详情	编辑	删除
点检项库 点检规范	(+) (+)	Θ	7	设备运维	equip	OperationScreen	3		详情	编辑	删除
点检配置 点检任务	(+) (+)	Θ	8	设备状态监	测 equ	ipStatusMonitor	1		详情	编辑	删除
点检记录 - 设备维修 创建维修	÷ ÷	0 0 0					1 >	10条页	/ 前往	1	页

### 11.5.5 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

菜单架构			a ditak kerda	HALL MADE	重询	重置			
▼ 祯欣运营商	+	2	查看菜单	×	and the set of the set	atta bal Mittada	12-1-	10.11-	_
▼ 设备全生命周期管理	+ (				采里漏码	菜甲顺予	状态	接作	
▼ 设备状态监测	÷ (	父级名称	祯欣运营商		10001	2		详情 编辑	
设备状态监测大屏	(+)							_	
历史告警信息	( <del>)</del>	父级编码	0		uipManange	2		详情 编辑	
网关采集信息	(+) (								
告警配置	(+) (-)	* 菜单名称	设备全生命周期管理		ipmentCheck	4		详情 编辑	
网关绑定	(+) (-	a the ball leftwork	10001					and the second	
▼ 设备台账与档案管理	(+) (-	采申骗的	10001		quipRepair	5		详情 编辑	
台账数据看板	(+) (-	<ul> <li>オオ から NEC たか</li> </ul>	0			C		New Arter Lateration	
设备台账	(+) (-	米中顺步	2		quipScrape	0		计值编辑	
设备运维	(+) (	*	4		ctonAlanagement	7		送桂 伯绍	
▼ 设备点检	(+) (	unitation			ctorymanagement	'		计计问 外的社	
点检项库	(+) (	* 带角肉杆	Monitor	× 0	InerationScreen	3		洋橋 编辑	
点检规范	+ (	米半国际	MOHILOI	~ •	sperationooreen	Ŭ			
点检配置	+ (	* 快太	古田	× 0	StatusMonitor	1		详悟 编辑	
点检任务	+ (	1/264	后用	~ •					
点检记录	+ (								
▼ 设备维修	+ (						102 05		क
创建维修	+ (		取消					- Bart	
任务分配	+ (								
维修任务	+ -								
待验收	(+) (-)								

### 11.5.6 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[确认]返回。

菜单架构			1 ########	New A Law Add (Party 17)	直询	重置		
▼ 祯欣运营商	+	2	编辑菜单	×				
▼ 设备全生命周期管理	+ (				菜単編码			操作
▼ 设备状态监测	+ (	父级名称	祯欣运营商		10001	2		详情1编辑 删除
设备状态监测大屏	+ (							
历史告警信息	+ (	父级编码	0		uipManange	2		详情 编辑 删除
网关采集信息	+ (							
告警配置	+ (	* 菜单名称	设备全生命周期管理		ipmentCheck	4		详情 编辑 删除
网关绑定	(+) (-)	a shire but following						
▼ 设备台账与档案管理	(+) (	* 菜甲编码	10001		quipRepair	5		详情 编辑 删除
台账数据看板	(+) (	* 荧色顺应	- 2	4	quinCorono	6		
设备台账	(+) (	米中顺宁	- 2	Ŧ	quipocrape	0		计间 洲祖 副陈
设备运维	(+) (	・url路径	1		ctoryManagement	7		详情 编辑 删除
* 设备点检	(+) (-)	and the second second						
只恆坝年	(+) (-)	* 菜单图标	Monitor	~ ©	OperationScreen	3		详情 编辑 删除
只恒规记	$\Theta$							
一般的国	e (	* 状态	启用	$\vee$ $\odot$	oStatusMonitor	1		详情 编辑 删除
「「「「」」」」	(+)							
- 沿各维修	(+)					_		
创建维修	(+) (		取消 确定		<	1	10条/页	✓ 前往 1 页
任务分配	(+) (							
维修任务	÷ (	)						
待验收	(+) (-							

#### 操作手册

### 11.5.7 删除

#### ▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[确认]返回。

删除菜单有两种方式

方式一:

菜单架构						i t	洵重置		
▼ 祯欣运营商	+		序层				荧单顺序	状态	撮作
→ 设备全生命周期管理         →	(+)		11 5	жт <b>н</b> ю.		275 T 1994 9	A 1 1003		27511
▼ 设备状态监测	(+)		1	设备状态监测	大屏	equipStatus	1		详情 编辑 删除
设备状态监测大屏	(+)1								
历史告警信息	(+)								
网关米集信息	(+)						< 1 >	10条/页	→ 前往 1 页
告警計直 四社(#10)	÷								
网天绑定	(+)	2		注场计目不同场0	2	<			
▼ 设备台账与档案官埋	(+)			请明以定台删除?					
日期数据有仮	( <del>+</del> )			取消 确认					
设 省 合 黙 い タ 二 始	( <del>+</del> )								
収留地理	Ð								
* 以田宗位 占於顶庑	Ð								
占检抑菇	() (+)								
古松积置	() (†								
占检任务	Ŧ								
点检记录	( <del>+</del> )								
▼ 设备维修	$(\pm)$								
创建维修	(+)								
任务分配	(+)								
维修任务	(+)								
待验收	(+)								

方式二:

菜单架构							査	询	重置		
<ul> <li></li></ul>	+ +			序号	菜单名称		菜单编码		菜单顺序	状态	操作
✓ 设备状态监测 设备状态监测大屏	(+) (+)			1	设备状态监测大	「屛	equipStatus		1		详情编辑 删除 1
历史告警信息 网关采集信息 告警配置	(+) (+) (+)	Θ						<	1 >	10条/页	→ 前往 1 页
网关绑定 ▼ 设备台账与档案管理	) + + +	000	2		请确认是否删除?	×					
设备台账 设备运维 * 设备点检	+ + + +				取消 确认		J				

#### 11.6 数据字典

数据字典是描述数据的信息的集合,是对系统中使用的所有数据元素/数 据流图中包含的所有元素的定义的集合。

数据字典的主要作用是使系统中的各项数据变得更加严格,规范了用户 的输入,避免了用户输入错误数据对系统造成的不良影响。

#### 11.6.1 主页面

	■ 系统管	理 > <b>数据字</b> 9	电				<u>(</u>
🖵 设备全生命周期管理 🗸 🗸	请输入	へ名称	请输入编码	- 			+新増
公 系统管理 ^	1 6	序号	名称	编码	创建人	创建时间	操作
今 用户管理		1	能源告警类型	range	管理员	2024-01-10 10:15:59	详情 编辑 删除
☑ 角色管理		2	能耗告警内容	powerWarnType	管理员	2024-01-10 10:14:01	详情 编辑 删除
🖻 部门管理		3	能源种类	powerType	管理员	2024-01-10 10:07:26	详情 编辑 删除
王 工厂架构		4	指标列表	indicator	管理员	2024-01-09 11:13:50	详情 编辑 删除
■■ 荧白管理		5	产品列表	product	管理员	2024-01-09 09:32:07	详情 编辑 删除
T XPER		6	工厂层级架构	factoryLevel	管理员	2023-12-29 15:31:55	详情 编辑 删除
数据字典		7	告警内容	warnType	管理员	2023-12-25 08:59:15	详情 编辑 删除
目 日志管理		8	报修部位	RepairLocation	管理员	2023-12-07 13:34:57	详情 编辑 删除
		9	维修任务状态	repairTask	祝	2023-11-28 14:04:28	详情 编辑 删除
		10	设备工程进度	progress	祝	2023-11-17 14:32:39	详情编辑删除
					<	1 2 3 > 10条页	ā > 前往 1 页

#### 11.6.2 新增

▶ 操作步骤:[新增]→弹出新增页面→填写相关信息→[确认]返回。

《统管理 〉	数据字典	<u>B</u>					<b>()</b>
请输入	名称		数据字典		×		+新增 直 批型删除
•	序号						提作
	1	* 名称	* 编码	备注		2023-12-04 14:07:41	详情 编辑 删除
	2	下仍数据				2023-12-01 08:59:12	详情 编辑 删除
	3	T*#X\$X17G			新增	2023-11-30 16:17:33	详情 编辑 删除
	4	序号		字典编码 提	lf=	2023-11-30 16:15:28	详情 網羅 删除
	5		暂无数据			2023-11-17 14:32:39	详情 编辑 删除
	6					2023-10-30 15:44:27	详情 编辑 删除
	7		取消 确定			2023-10-30 15:43:29	详情 编辑 删除
	8	ALCON VICE	теринования	1001	_	2023-10-30 15:40:09	详情 编辑 删除
	9	维修任务分配状态	repairTaskStatus	root		2023-10-30 15:37:54	详情 编辑 删除
	10	报修来源	source	root		2023-10-30 15:36:41	详情 编辑 删除
					< 1	2 3 > 10祭/	瓦 ~ 前往 1 页

#### 11.6.3 查询

▶ 支持字典名称、字典编码的查询。

请输入领	部	请输入编码	重度		+	新增	◎ 批	星翻除
-			\$673	创建人	创建时间		操作	
	1	维修任务维修状态	repairTask	管理员	2023-12-04 14:07:41	详情	编辑	删除
	2	报傅部位	RepairLocation	管理员	2023-12-01 08:59:12	详细	编辑	删除
	3	订单状态	orderState	管理员	2023-11-30 16:17:33	详情	编辑	删除
	4	订单类型	orderType	管理员	2023-11-30 16:15:28	详情	编辑	删除
	5	设备工程进度	progress	祝	2023-11-17 14:32:39	详情	编辑	删除
	6	保养状态	byStatus	root	2023-10-30 15:44:27	详情	编辑	删除

### 11.6.4 详情

▶ 操作步骤:点击[详情]→弹出详情页面→[取消]返回。

1875	统管理 > 婁	数据字明	典							<b></b> 1 <b></b>
ſ	请输入名	87 					×	1		
l		1		*名称 订单状态	*编码 orderState	备注			2023-12-04 14:07:41	3x1 P 详情 编辑 删除
l		2	下级数据				25.99		2023-12-01 08:59:12	详情 编辑 删除
		3		94 			377.444		2023-11-30 16:17:33	详情编辑 删除
		4	Bog	子类百称		-7-90.80133	2811F		2023-11-30 16:15:28	详情 编辑 删除
		5	1	支付成功	0		要務会		2023-11-17 14:32:39	详情 编辑 删除
		6		2月25hr中Tia					2023-10-30 15:44:27	详情 编辑 删除
		7	2	1858/0064/J			<b>11</b> 17		2023-10-30 15:43:29	详情 编辑 删除
		8							2023-10-30 15:40:09	详情 编辑 删除
		9			取消				2023-10-30 15:37:54	详情 编辑 删除
		10		报修采派	source		root		2023-10-30 15:36:41	详情 编辑 删除
								1	2 3 → 10 <sup>g</sup>	/页 ~ 前往 1 页

### 11.6.5 编辑

▶ 操作步骤:点击[编辑]→弹出编辑页面→更改信息→[确认]返回。

<u>1945</u>			数据	字典		×	创建时间		操作
1		* 名称 维修任务维修状态	*编码 0	epairTask	备注		2023-12-04 14:07:41	详情	编辑
2		-				_	2023-12-01 08:59:12	详情	编辑
3	下级数据	Ŧ				新贈	2023-11-30 16:17:33	详情	编辑
4	序号	字典名称		\$	<b>片東編码</b>	操作	2023-11-30 16:15:28	详情	984E
5	1	待维修		0		删除	2023-11-17 14:32:39	详情	编辑
6		(All the the					2023-10-30 15:44:27	详情	编辑
7	2	NENETH		1		删除	2023-10-30 15:43:29	详情	编辑
8	3	智停中		2		8050¢	2023-10-30 15:40:09	详情	编辑
9						and the second s	2023-10-30 15:37:54	详情	编辑
10							2023-10-30 15:36:41	详情	编辑

#### 11.6.6 删除/批量删除

当字典在企业中不需要时,可以点击删除,重新创建新的字典。

▶ 操作步骤:点击[删除]→弹出是否删除?→[确认]返回。

请输入者		調給入調码	<u>TR</u>			I	+新塔 ① 批星刷除
•	序号	名称	编码		创建人	创建时间	操作
	1	维修任务维修状态	repairTask		管理员	2023-12-04 14:07:41	详情 编辑 删除
	2	报修部位	RepairLocation		管理员	2023-12-01 08:59:12	详情 编辑 盘铃
	3	订单状态	orderState		管理员	2023-11-30 16:17:33	详情 编辑 删除
	4	订单类型	orderType		管理员	2023-11-30 16:15:28	详情 编辑 删除
	5	设备工程进度	progress	_	祝	2023-11-17 14:32:39	详情 编辑 删除
	6	保养状态	请确认是否删除?	×	root	2023-10-30 15:44:27	详情 编辑 删除
	7	保养周期	同び道		root	2023-10-30 15:43:29	详情 编辑 删除
	8	维修状态		_	root	2023-10-30 15:40:09	详情 编辑 删除
	9	维修任务分配状态	repair taskistatus		root	2023-10-30 15:37:54	详情 编辑 删除
	10	报修来源	source		root	2023-10-30 15:36:41	详情 编辑 删除
						< 1 2 3 → 10条页	→ 前往 1 3

当需删除字典较多时,使用批量删除功能。

▶ 操作步骤:勾选左侧多选框→点击[批量删除]→弹出是否批量删除? →[确认]
 返回。

清输入		请输入编码	19 重五			新增2 ① 批量删
-	序号	名称	编码	创建人	创建时间	操作
	1 1	维修任务维修状态	repairTask	管理员	2023-12-04 14:07:41	详情编辑册
	2	报修部位	RepairLocation	管理员	2023-12-01 08:59:12	详情 编辑 删
	3	订单状态	orderState	管理员	2023-11-30 16:17:33	详情 编辑 删
	4	订单类型	3 orderType	管理员	2023-11-30 16:15:28	详情 編輯 册》
	5	设备工程进度	progress	祝	2023-11-17 14:32:39	详情 编辑 删算
	6	保养状态	请确认是否批星删除	× root	2023-10-30 15:44:27	详情 编辑 删
	7	保养周期	取消	root	2023-10-30 15:43:29	详情 编辑 删
	8	维修状态		root	2023-10-30 15:40:09	详情 编辑 删
	9	維修任务分配状态	repairTaskStatus	root	2023-10-30 15:37:54	洋情编辑册
	10	报修来源	source	root	2023-10-30 15:36:41	详情 编辑 册师

### 11.7 日志管理

日志管理说明:记录用户操作的审计日志、快速定位问题的根源、追踪 程序执行的过程、追踪数据的变化、数据统计和性能分析、采集运行环境数据。

可提供日志的时间段查询,如下图所示:

	■ 系统管理 > 日志管理				<b>!</b>
🖵 设备全生命周期管理 🗸	<ol> <li>请洗择开始时间</li> </ol>		正言		
✿ 系统管理 ^		18//cdnik	18.0= 1	Altze j	Addeba+tial
今 用户管理	יים 1	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:15:41
🖸 角色管理	2	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:15:02
🖨 部门管理	3	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:15:01
圓 工厂架构	4	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:15:01
■ 菜单管理	5	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:14:58
動語学典	6	新增保养规范	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:12:08
日日志管理	8	新增保养项	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:11:50
	9	新還点检规范	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:07:44
	10	新增点检项	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:05:41
			< 1 2 3 4 5 6	··· 233 > 10条页	页 > 前往 1 页

# 12退出系统

	☲ 系統管理 > 日志管理				<b>(</b>
口 设备全生命周期管理 ~	<ul> <li>③ 清选择开始时间</li> </ul>	<b>至</b> () 请选择结束时间	<b>前前 - 田</b> 寛		个人信
✿ 系统管理 ^	序号	操作内容	操作人	创建人	创建时间
○ 用户管理	1	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:15:41
☑ 角色管理	2	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:15:02
部门管理	3	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:15:01
匪 工厂架构	4	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:15:01
■ 带的装油	5	新增设备管理	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:14:58
■■ 米平昌社	6	新增保养规范	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:12:08
	7	新增保养项	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:11:58
目 日志管理	8	新增保养项	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:11:50
	9	新增点检规范	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:07:44
	10	新增点检项	设备管理	设备管理	2024-03-26 03:05:41
			< 1 2 3 4 5 6	···· 233 > 10穿	-

登录成功后点击右上角,弹出点击退出登录,系统自动退出返回登录界面。

设备全生命周期管理系统	
92 <del>2</del>	